

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-173.85

СКЛАД СВЕТЛЫХ
НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 20 куб.м

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-173.85

СКЛАД СВЕТЛЫХ
НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 20 куб.м

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
- АЛЬБОМ II СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ III СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ IV ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ V СМЕТЫ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-1 ВЫП. VI АЛЬБОМ 2

„КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ КОЛОДЦЫ“

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-160.83 АЛЬБОМЫ I, II, VI, VII, VIII

„РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЕМКОСТЬЮ 10м³“

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-158.83 ÷ 164.83 АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОПРОМОМ
ПРОТОКОЛОМ №4
ОТ 10.09.1984г

/ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



КОРОЛЕВ В.И.
КАДИСЕРВАК В.П.

④ **Министерство флота ЦВМТ Госстроя СССР: 1990г.**

Заказ № 667 *Тираж 200 экз* Цена 0.64 *ТН 404-113.174, а 2* Сдано в печать 2/84 334

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Альбом II

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
704-1-173.85 - КЖИ.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ	3,4
704-1-173.85 - КЖИ.1	СТАКАН СД (СД1, СД2, СД3)	5
704-1-173.85 - КЖИ.1СБ	СТАКАН СД (СД1, СД2, СД3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
704-1-173.85 - КЖИ.ВСТ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	7
704-1-173.85 - КЖИ.2	КРЫШКА СТАКАНА ЩС (ЩС1)	8
704-1-173.85 - КЖИ.2СБ	КРЫШКА СТАКАНА ЩС (ЩС1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9
704-1-173.85 - КЖИ.1.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1)	10
704-1-173.85 - КЖИ.3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С2, С3)	11
704-1-173.85 - КЖИ.3СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С2, С3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
704-1-173.85 - КЖИ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С4)	13
704-1-173.85 - КЖИ.5	ФАРТУК МС (МС1... МС4)	14
704-1-173.85 - КЖИ.6	КОСТЫЛЬ МС (МС5... МС8)	(15)

704-1-173.85

Типовой проект

Альбом II

704-1-173.85

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

1. 1. Настоящий альбом II типового проекта содержит рабочие чертежи железобетонных и стальных изделий.
1. 2. При изготовлении железобетонных изделий необходимо учитывать требования действующих нормативных документов:
 - СНиП III-16-79 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ".
 - ГОСТ 13015.1-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".
 - ГОСТ 8829-77. "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости".
1. 3. Железобетонные изделия (стаканы) должны изготавливаться в заводских условиях.
1. 4. При бетонировании элементов особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном формы.
1. 5. Отпускная прочность бетона устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.
1. 6. На боковую поверхность готовых марок должен быть нанесен несмываемой краской маркировочный знак завода-изготовителя и марка изделия в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.
1. 7. При изготовлении ж.б. изделий должен осуществляться систематический контроль прочности бетона и арматуры в соответствии с ГОСТ 13015.1-81.
1. 8. Внешний вид ж.б. изделий и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.3-81.
1. 9. При перевозке ж.б. изделий автомобильным транспортом следует учитывать требования "Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат 1966).

ИМЯ, НЕГОЛОСНО ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

СТ.ТЕХН.	ТРЕТЬЯКОВА	<i>Третьякова</i>	
СТ.ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>	
РУК.БР.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>	
ГАП	ТЕРЕШКИН	<i>Терешкин</i>	
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>	
И.КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	
НАЧ.ОТП.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>	

704-1-173.85 - КЖН.ТТ

Технические требования
по изготовлению
изделий

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ИЗДАНИЕ ТРЕБОВАЕТ		

Альбом II

704-1-173.85

Типовой проект

1. 10. Оценка прочности, жесткости и трещиностойкости ж.б. изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77 не разрывными методами.
1. 11. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
1. 12. Плоские сетки следует готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 4098-68. При изготовлении сеток сварке подлежат все углы пересечения двух крайних стержней по периметру сеток. Другие пересечения свариваются через узел в шахматном порядке.
1. 13. Размеры сеток даны по осям и торцам стержней.
1. 14. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций" и СН 393-78 "Указания по сварке соединений арматурных и закладных деталей железобетонных конструкций".
1. 15. Антискоррозионная защита стальных изделий производится по СНиП II-28-75* "Защита строительных конструкций от коррозии". Стальные крышки должны быть огрунтованы грунтом марки ГФ-0149 по ТУ6-10-1398-73 на заводе-изготовителе.

Инв. № подл. 10000058 и дата введения в

704-1-173.85 - КЖИ.ТТ

Лист

2

704-1-173.85 АЛЬБОМ II
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛИС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
				ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ			
А4			704-1-173.85-КЖН.1 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			704-1-173.85-КЖН. В СТ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1		704-1-173.85-КЖН.1.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2		
А4	2		1.400-9 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП1-Б	4		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
						(СА1)	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	3		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИЧ-4Б	5,8	м	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		4		БЕТОН МАРКИ 200	0,63	м ³	
						(СА2, СА3)	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,60	м ³	

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА В. ВАЛЕН. ИМЬ. №

				704-1-173.85-КЖН.1			
СТ. ТЕХН.	ТРЕТЬЯКОВА			СТАКАН СД (СА1, СА2, СА3)	СТАКАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА				Р		7
РУК. БР.	МИЛАКИНА				ПРОЕКТОРПРОЕКТ		
ГИП	ПАСТЕРНАК						
Н. КОНТР.	ПЕТРОВ						
НАЧ. ОП	ПЕТРОВ						

Альбом II

Типовой проект 704-1-173.85

Типовой проект

Рис. 1

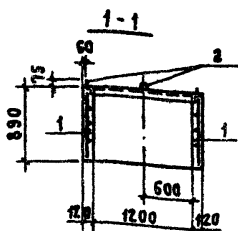


Рис. 2

Остальное см. Рис. 1.

1-1

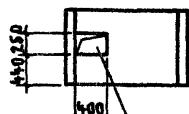
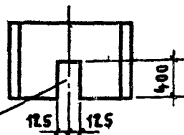


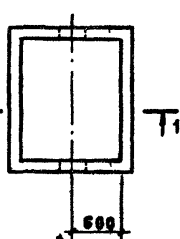
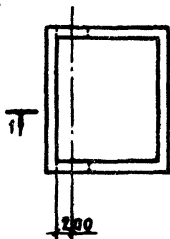
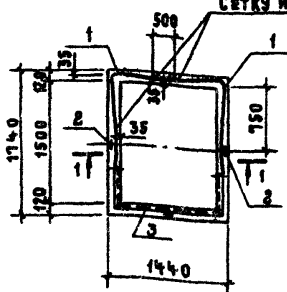
Рис. 3

Остальное см. Рис. 1.

1-1

В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ
СЕТКУ ВЫРЕЗАТЬ

СЕТКУ ИЗОГНУТЬ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
704-1-173.85-КЖ.1	СД 1	1	1600
-01	СД 2	2	1550
-02	СД 3	3	1550

704-1-173.85 - КЖ.1 СБ

СТАКАН СД
(СД 1, СД 2, СД 3)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.		
ЛИСТ		ЛИСТОВ	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. ИВ. №

СТ. ТЕХН. ТРЕТЬЯКОВА
СТ. ИНЖ. ВИМОНОВА
РУК. БР. МАЛАКИНА
ГИП ПАСТЕРНАК
И. КОНТР. ПЕТРОВ
ИЗЧ. ОТД. ПЕТРОВ

Копировала Куц

Формат А4

Альбом II

704-1-173.85

Типовой проект

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий РАСХОД, кг
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКЛ.МАР.		АРМАТУРА КЛАССА		Всего		
	ВР - I		Вст 3 кл 2		A - I	A - III			
	ТУ 14-4-659-75		ГОСТ 8559-72		ГОСТ 5781-82				
Ф4	Ф5	Итого	L 50x5	Ф12	Ф8				
СД I	2,4	9,2	11,6	21,9	4,0	3,5	29,4	41,0	
СД2; СД3	2,4	9,2	11,6		4,0		4,0	15,6	

Имя, №подп. Подпись и дата

СТ. ТЕХН.	ТРЕТЬЯКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>

704-1-173.85-КЖИ. В ст

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	КОЛ-ВО
Р		1
ПРОИЗВЕДИТЕЛЬ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-173.85
 Альбом II

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ		
А4			704-1-173.85 - КЖИ. 2. СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4				Уголки $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 835-79		
Б4	1		704-1-173.85 - КЖИ. 2.1	L = 1548	2	5,9 кг
Б4	2		704-1-173.85 - КЖИ. 2.2	L = 1484	2	5,7 кг
Б4	3		704-1-173.85 - КЖИ. 2.3	L = 619	4	4,8 кг
Б4	4		704-1-173.85 - КЖИ. 2.4	L = 587	2	2,3 кг
Б4	5		704-1-173.85 - КЖИ. 2.5	ЛИСТ РОМБ $0-ПН-2,5 \times 650 \times 1550$ БСТ 3 кп ГОСТ 8568-77	2	44,10 кг
Б4	6		704-1-173.85 - КЖИ. 2.6	ПОЛОСА 6×50 ГОСТ 103-76 БСТ 3 кп ГОСТ 535-79 L = 1548	1	3,7 кг
Б4	7		704-1-173.85 - КЖИ. 2.7	Ф 10А1 ГОСТ 5781-82 L = 370	1	0,2 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		8	704-1-173.85 - КЖИ. 2.8	ПЕТЛЯ ПН1-70 ГОСТ 5088-78	4	

704-1-173.85 - КЖИ. 2

СТ. ТЕХН.	ТРЕТЬЯКОВА	<i>ТН</i>	
СТ. ИЖ.	СИМОНОВА	<i>С</i>	29.05
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>М</i>	
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П</i>	29.05
Н. КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>П</i>	
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>П</i>	

КРЫШКА СТАКАНА ЩС
(ЩС 1)

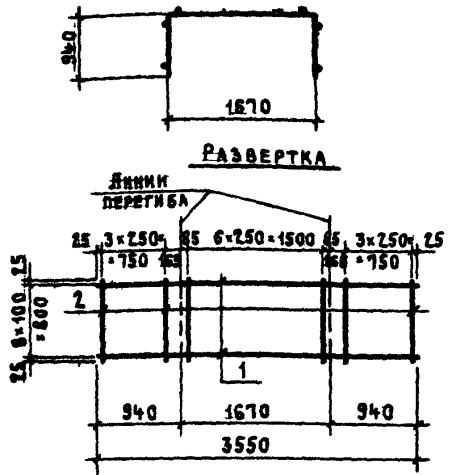
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1

ПРОМСТРОЙПРОЗЯТ

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. №

АЛЬБОМ II

704-1-173.85



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А4				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ТЗ14-4-659-75		
Б4	1		704-1-173.85 - КЖИ.1.1	Ф5ВрI L=3550	9	4,6 кг
Б4	2		704-1-173.85 - КЖИ.1.2	Ф4ВрI L=850	15	1,2 кг

ИНВ. НЕВОЗВ. ПОДАТЬСЯ НА ВСТ. ЗАМ. ИЛИ ИСП.

704-1-173.85 - КЖИ.1.1					
СТ. ТЕХН.	МИХАЙЛИНА	<i>[Signature]</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1)		
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>			
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5,6 кг	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Альбом II

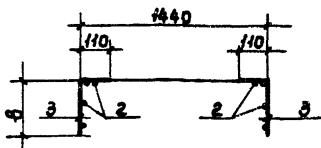
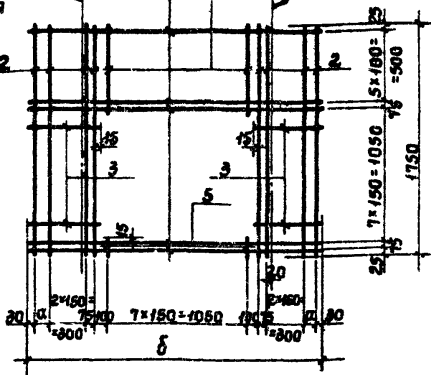
Типовой проект 704-1-173.85

Типовой проект

РАВЕРТКА

Линия перегиба

Линия перегиба



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
		α	б	в	
704-1-173.85 - КЖИ.3	С2	100	2260	420	11,1
- 01	С3	—	2060	310	9,6

704-1-173.85 - КЖИ.3СБ

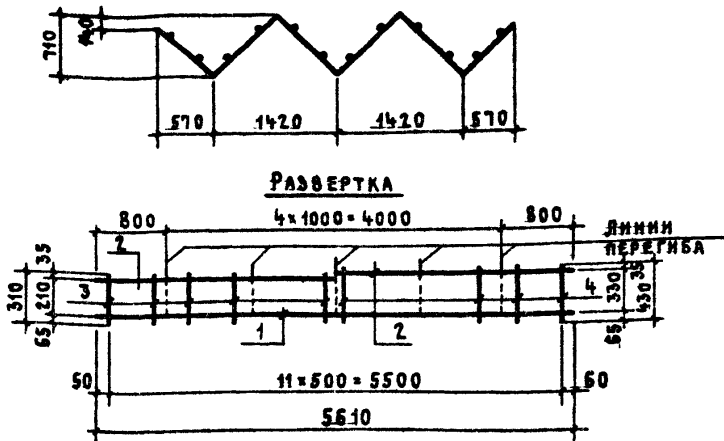
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С2, С3). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	См. ТАБЛ.	
			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

СТ.ТЕХН.	ТРЕТЬЯКОВА	<i>Третьякова</i>
СТ.ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
РУК.БР.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>
ГИП	ПАСТЕРНЯК	<i>Пастернак</i>
И.КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>
НАЧ.ОТП.	ПЕТРОВ	<i>Петров</i>

Имя, № павод, Подпись и дата (взаим.наб. №)

АРЬСОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-173.85



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			704-1-173.85 - КЖИ ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			704-1-173.85 - КЖИ. 4	Ф6А1 ГОСТ 5781-82		
Б4	1		704-1-173.85 - КЖИ. 4.1	ℓ = 5610	1	4,2 кг
Б4	2		704-1-173.85 - КЖИ. 4.2	ℓ = 2800	2	0,6 кг
Б4	3		704-1-173.85 - КЖИ. 4.3	ℓ = 310	6	0,4 кг
Б4	4		704-1-173.85 - КЖИ. 4.4	ℓ = 430	6	0,6 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №

СТ. ТЕХН.	НИКИФОРОВА	<i>Н.И.</i>			
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>С.С.</i>			
РУК. БР	МАЛАХИНА	<i>М.М.</i>	20.02.85		
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П.П.</i>	20.02.85		
И. КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>П.П.</i>			
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>П.П.</i>	20.02.85		

704-1-173.85 - КЖИ. 4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С4)

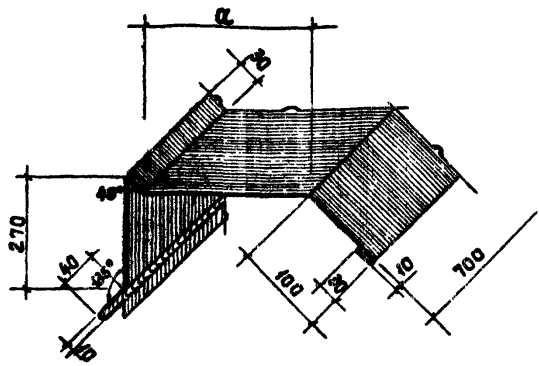
СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 2,8 кг |

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-173.85 Альбом И



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	a	МАССА, КГ
704-1-173.85 - КЖИ.5	МС 1	190	2,8
- 01	МС 2	320	3,4
- 02	МС 3	430	5,4
- 03	МС 4	560	6,2

№ п/п, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

СТ. ТЕХН.	МИХАЙЛИНА	<i>Олема</i>
СТ. АРХ.	АБРОМОВИЦОВА	<i>Анна</i>
РУК. БР.	МАЛАХИЧА	<i>Виктор</i>
ГАП	ТЕРЕШКИН	<i>Александр</i>
ГИП	ПАСТЕРНЯК	<i>Ирина</i>
И. КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>Игорь</i>
НАЧ. ОТП.	ПЕТРОВ	<i>Игорь</i>

704-1-173.85 - КЖИ.5

ФАРТУК МС
(МС1...МС4)

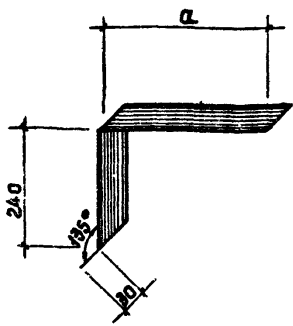
Лист 0,7 ГОСТ 7418-78

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТОР И ПРОЕКТАНТ		

АЛЬБОМ И

704-1-173.85

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	a	МАССА, КГ
704-1-173.85 - КЖИ.6	МС 5	180	0,6
-01	МС 6	310	0,7
-02	МС 7	420	0,9
-03	МС 8	550	1,0

УЧЕБ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

СТ. ТЕХН.	МИХАЙЛИНА	<i>О. Сид</i>
СТ. АРХ.	СВЕРЬМИСТОВ	<i>Сид</i>
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>Сид</i>
ГАП	ПЕРЕШКИН	<i>Сид</i>
ГИП	ДАСТЕРНАК	<i>Сид</i>
КОНТР.	ПЕТРОВ	<i>Сид</i>
НАЧ. ОТД.	ПЕТРОВ	<i>Сид</i>

704-1-173.85 - КЖИ.6

Костыль МС
(МС 5...МС 8)

-4x40 ГОСТ 103-76
Вс 1.0 кл 2 ГОСТ 535-79*

СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		