

## МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

ГЛАВМОНТАЖАВТОМАТИКА

1878

ОКП 421891

3 15/11  
4 90

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

В/О "Металлургзарубежстрой"

Бабков

23.08 1985

## УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

## Технические условия

ТУ36-1258-85 ТУ36.12.19.05-005-85  
(взамен ТУ36.1258-76) (сост. и член. 1)Срок действия с 1.03.1986  
до 1.03.1991

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

В/О "Проектавтоматика"

Кудинов

20.08 1985

Член-изобретатель главного инженера  
ГИИ "Проектмонтажавтоматика" БОС

Битебский

23.08 1985

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Главмонтажавтоматики

Минаев

1985



ИНВ. №/подпись	Подпись и дата	взам. член. инв. №/подпись

Государственный комитет СССР по стандартам  
ВСЕСОЮЗНЫЙ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ  
ГОСТ Р ИСО 9001-94  
УДАРНО-ВИБРОСИСТЕМЫ  
АНДИВНЕСИСТЕМЫ  
НОЙ РЕГИОНА  
86.02.94 2629734

1985

## СОДЕРЖАНИЕ

1.	Технические требования .....
1.1.	Общие требования .....
1.2.	Основные параметры и размеры .....
1.3.	Характеристики .....
1.4.	Комплектность .....
1.5.	Маркировка .....
1.6.	Упаковка .....
2.	Правила приемки .....
3.	Методы контроля .....
4.	Транспортирование и хранение .....
5.	Гарантии изготовителя .....

### Приложения:

1.	Отборные устройства для измерения давления .....
2.	Перечень документов, на которые даны ссылки в ТУ36-1258-85
3.	Перечень оборудования и инструментов, необходимых для контроля отборных устройств для измерения давления .....

Н.в.н. подп.	Попл. и дата	В зем. инв. №	Нав. и дубл.	Помп. № пага

Н.в.н. подп.	Лист	№ докум.	Помп. Пага	Лист	Лист	Листов
Разраб.	ДМИТРИЕВ			Устройства отборные для	A	2
Пров.	Оганова			измерения давления.		20

Н.в.н. подп.	Лист	№ докум.	Помп. Пага	Лист	Лист	Листов
Н.контр.	Акчурин			Технические условия		

ТУ36-1258-85 36 22.19.05.005-85

Бакинский завод  
треста "Промавтоматика"

Настоящие технические условия распространяются на отборные устройства для измерения, предназначенные для отбора импульса давления и монтажа манометров на технологических трубопроводах и аппаратах с неагрессивной средой.

Настоящие технические условия устанавливают требования к отборным устройствам для измерения давления, изготавляемым для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Отборные устройства для измерения давления изготавливают в климатическом исполнении УЗ по ГОСТ 15150-69.

В договорно-правовых отношениях отборные устройства для измерения давления изготавливают в климатическом исполнении ТЗ по ГОСТ 15150-69.

Поставка отборных устройств для измерения давления для экспорта должна производиться в соответствии с "Условиями поставки товаров для экспорта", утвержденными постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60г №32 (в редакции постановления Совета Министров СССР от 17.09.80г №804) и требованиями заказчика.

Пример записи обозначения отборного устройства для измерения давления типа I6-225П исполнения УЗ при его заказе и в документации другой продукции: "Устройство отборное для измерения давления I6-225ПУЗ ТУ36-1258-85".

Пример записи обозначения отборного устройства для измерения давления типа I6-225П исполнения ТЗ при его заказе и в документации другой продукции: "Устройство отборное для измерения давления I6-225ПТЗ ТУ36-1258-85".

Наш. № подл.		Подп. и дата	Изв. № подл.	Изв. №	Подп. и дата

Наш. № подл.	Подп. и дата	Изв. № подл.	Изв. №

36-22.19.05-005-85

ТУ36-1258-85

Лист

# I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## I.I. Общие требования

I.I.I. Отборные устройства для измерения давления должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплектов документации №№07.01.001+07.06.001, 07.08.001, 4.291.001, 15214.34.00.00 СБ.

## I.2. Основные параметры и размеры

I.2.I. Типы отборных устройств для измерения давления, коды по ОКП, габаритные, установочные и присоединительные размеры приведены в таблице и приложении I к настоящим техническим условиям.

Типы отборных устройств	Исполнения			Габаритные размеры, мм	Масса, кг
	УЗ	!	Т3		
	Коды по ОКП			не более	более
I6-70	42 I891 I3II	42 I891 I3I2		220x150x60	0,65
I6-225П	42 I891 I290	42 I891 I292		335x170x70	0,8
I6-225У	42 I891 I293	42 I891 I295		335x220x70	0,9
64-200	42 I891 I308	42 I891 I3I0		225x105x70	0,96
I00-200П	42 I891 I296	42 I891 I298		360x220x105	1,2
I00-200У	42 I891 I299	42 I891 I30I		370x270x105	1,3
I60-120П	42 I891 I302	42 I891 I304		536x260x160	2,35
I60-450П	42 I891 I3I3	42 I891 I3I4		533x240x140	2,8

I.2.2. Рабочее давление измеряемой среды должно соответствовать ГОСТ 356-80, температура измеряемой среды не должна превышать значений, указанных в приложении I к настоящим техническим условиям.

I.2.3. Удельная материоемкость отборных устройств не должна превышать  $0,006 \cdot 10^{-4} \frac{\text{кг}}{\text{Па}}$  (основной параметр - условное давление).

### I.3. Характеристики

I.3.1. Детали отборных устройств для измерения давления должны изготавляться из материалов, указанных в конструкторской документации. В обоснованных случаях допускается замена материалов, при условии, что заменяющий материал не ухудшает механической прочности и эксплуатационных свойств отборных устройств для измерения давления.

I.3.2. Материалы, применяемые для изготовления отборных устройств для измерения давления, а также комплектующие изделия должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям и иметь сертификаты качества заводов-поставщиков.

Комплектующие изделия должны иметь такое же исполнение, что и отборные устройства для измерения давления.

I.3.3. Сварные швы должны соответствовать рабочим чертежам и не должны иметь прокалываний.

I.3.4. Лакокрасочные покрытия должны соответствовать У1 классу ГОСТ 9.032-74 и следующим группам условий эксплуатации по ГОСТ 9.104-79:

- У3 - при климатическом исполнении У,
- Т3 - при климатическом исполнении Т.

I.3.5. Отборные устройства для измерения давления в упаковке для транспортирования должны выдерживать воздействие транспортной тряски, температуры и влажности окружающего воздуха по ГОСТ 2997-76.

I.3.6. Отборные устройства для измерения давления должны обеспечивать прочность и плотность соединений при давлениях, указанных в приложении I к настоящим техническим условиям.

I.3.7. Отборные устройства должны сохранять свои параметры в пределах норм, установленных настоящими техническими условиями, в процессе и после воздействия климатических факторов внешней среды соответствующих климатическому исполнению У и Т категории 3 ГОСТ 15150-69.

Исп. № подп.	Подп. и дата	Взам. исп. №	Исп. № подп.	Подп. и дат.

#### I.4. Комплектность

I.4.1. В комплект поставки отборных устройств для измерения давления входят:

- а) отборное устройство - 1 шт.,
- б) паспорт - 1 экз. на партию, отгружаемую по одному перевозочному документу.

I.4.2. Составление, оформление и рассылка товаросопроводительной документации на изделия, поставляемые для экспорта, должны производиться в соответствии с "Положением о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаросопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта", утвержденным приказом по Министерству внешней торговли от 29.12.79г №567 и требованиям заказ-наряда.

#### I.5. Маркировка

I.5.1. Маркировка наносится на бирку.

I.5.2. Маркировка содержит:

- 1) товарный знак завода-изготовителя,
- 2) условное давление (Ру),
- 3) максимальная температура измеряемой среды,
- 4) год выпуска.

Для отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, добавляется надпись "Сделано в СССР", выполненная на русском языке.

I.5.3. К каждой партии одноименных отборных устройств для измерения давления, отгружаемых в один адрес, прикрепляется одна бирка.

#### I.6. Упаковка

I.6.1. Упаковка отборных устройств для измерения давления должна соответствовать ГОСТ 23170-78.

I.6.2. В одну тару должны быть упакованы отборные устройства

Номер, дата	Подпись, дата	Взам. инв. №	Номер, дата	Подпись, дата
11.06.1985	11.06.1985			

Пом. к/ст	Л.КУ.14.11.06.1985	т.у.з.6-1958-65 36-22.19.05-008-88	Лист 6
-----------	--------------------	---------------------------------------	-----------

для измерения давления одного размера.

При необходимости отправки потребителю в одной таре изделий разных размеров, изделия каждого размера должны быть упакованы в отдельные коробки с соответствующими надписями или разделены перегородкой.

I.6.3. Масса изделий, упакованных в один ящик по ГОСТ 10198-78 не должна превышать 2000 кг.

I.6.4. При поставке изделий на экспорт каждое отборное устройство для измерения давления должно быть обернуто бумагой по ГОСТ 8273-75.

I.6.5. Внутренняя поверхность транспортной тары должна быть выстлана водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828-75.

При поставке изделий в страны с тропическим влажным климатом внутренняя поверхность транспортной тары должна быть выстлана битумированной бумагой по ГОСТ 515-77 или другой бумагой, устойчивой к воздействию влаги и плесневых грибков в соответствии с ГОСТ 15158-78.

I.6.6. Транспортная маркировка грузовых мест должна содержать основные, дополнительные и информационные надписи по ГОСТ 14192-77

Маркировку наносить на одну из боковых сторон, краской по трафарету.

Транспортную маркировку грузовых мест, предназначенных для экспорта, производить с учетом дополнительных требований раздела 5 ГОСТ 14192-77 и в соответствии с заказом-нарядом.

I.6.7. Допускается отгрузка отборных устройств для измерения давления в железнодорожных контейнерах.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для проверки соответствия отборных устройств для измерения давления требованиям настоящих технических условий предприятие-изготовитель обязано проводить следующие виды испытаний: приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

2.2. Периодическим и типовым испытаниям должны подвергаться отборные устройства для измерения давления, прошедшие приемо-сдаточные испытания и принятые техническим контролем предприятия-изготовителя.

2.3. Приемо-сдаточные испытания готовых отборных устройств для измерения давления должны производиться изготовителем в объеме, установленном настоящими техническими условиями.

2.4. Приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям пунктов I.2.1, I.3.1, I.3.3, I.3.4 в части класса покрытия и подразделов I.4, I.5, I.6 должны подвергаться отборные устройства для измерения давления в следующем объеме:

1) отборные устройства, предназначенные для внутрисоюзной поставки - в объеме 0,1% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.,

2) отборные устройства, предназначенные для поставки на экспорт - в объеме 100%.

2.5. Испытаниям на соответствие требованиям пункта I.3.6 должны подвергаться отборные устройства для измерения давления в следующем объеме:

1) отборные устройства, предназначенные для внутрисоюзной поставки - в объеме 20% от предъявленной партии, но не менее 5 шт.,

2) отборные устройства, предназначенные для поставки на экспорт - в объеме 100%.

Ном. п/п	Н/п подп.	Подп. и дата	Извл. инв. №	Извл. № дубл.	Подп. и дата

2.6. Контроль качества сварных швов производится до нанесения покрытия.

2.7. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному изделию, должны проводится повторные испытания удвоенного количества отборных устройств для измерения давления, взятых от той же партии.

2.8. При несоответствии результатов вторичного испытания требованиям настоящих технических условий производится поштучная отраковка изделий всей партии.

2.9. Периодические испытания готовых отборных устройств для измерения давления должны проводиться предприятием-изготовителем не реже 1 раза в 3 года с целью установления соответствия качества готовых изделий требованиям настоящих технических условий, конструкторской документации, а также установления стабильности качества изделий и технологического процесса изготовления.

2.10. На периодические испытания отбирают отборные устройства для измерения давления в количестве 3 шт. каждого типоразмера.

2.11. При периодических испытаниях должна проводиться проверка отборных устройств для измерения давления на соответствие требованиям пунктов I.1.1, I.2.1, I.2.3, I.3.1+I.3.4, I.3.6 и подразделов I.4, I.5, I.6 настоящих технических условий.

2.12. Типовые испытания готовых отборных устройств для измерения давления проводятся при изменении конструкции, материалов или технологии производства, если эти изменения могут оказать влияние на характеристики и параметры изделия.

2.13. Программу типовых испытаний и количество отборных

Прил. №	№ подп.	Подп. и дата	Взам. лист №	Нач. № публ.	Пометы и дат.

Зам. лист

Пометы и даты

ТУЗ6-1258-85

36.22.19.05-005-85

Лист

9

устройств для измерения давления, подвергаемых типовым испытаниям устанавливает завод-изготовитель по согласованию с заказчиком в зависимости от характера объема изменений, внесенных в конструкцию, материалы и технологию и в соответствии с ГОСТ 15151-69.

2.14. Типовые испытания проводит завод-изготовитель.

2.15. Результаты типовых и периодических испытаний оформляются протоколами и актами по установленной форме.

2.16. Результаты приемо-сдаточных испытаний отражаются в паспорте, в разделе "Свидетельство о приемке".

Результаты приемо-сдаточных испытаний отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, оформляются актом по установленной форме.

2.17. При соответствии отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта, требованиям настоящих технических условий оформляется сертификат качества по установленной форме.

При отгрузке по одному перевозочному документу изделий разных наименований составляется один сертификат качества на все изделия.

Номер листа	
Номер	Подпись
Подпись	Подпись
Извл. №	Извл. №
Взам. Извл. №	Извл. № дубл.

Номер листа	Подпись	Дата
Номер	Подпись	Дата

ТУ36-1258-85  
36. 82. 19. 05-005-85

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Проверку на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов I.1.1, I.2.1, I.2.3, I.3.3, I.3.4 и подразделов I.4, I.5, I.6 производить методом внешнего осмотра, сличением с конструкторской документацией, измерением и взвешиванием отборных устройств для измерения давления.

3.2. Проверку на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов I.3.1, I.3.2 производить по сертификатам и паспортам заводов-поставщиков.

3.3. Проверку лакокрасочных покрытий по требованию пункта I.3.4 в части класса покрытия производить внешним осмотром и сличением с эталонными образцами покрытий, утвержденными на предприятии-изготовителе.

3.4. Испытание отборных устройств для измерения давления на соответствие требованиям пункта I.3.5 в части вибропрочности должно производиться по ГОСТ 20.57.406-81 методом I03-I.

3.5. Испытание отборных устройств для измерения давления на прочность и плотность по требованию пункта I.3.6 производить путем выдерживания их под пробным гидравлическим давлением в соответствии с ГОСТ 356-80 в течение 5 мин. Затем давление должно быть снижено до условного ( $P_u$ ) и произведен осмотр отборных устройств для измерения давления с обстукиванием их молотком весом не более 0,5 кг.

Результаты гидравлического испытания считаются удовлетворительными, если во время испытания не обнаружится падение давления, а при осмотре не будет выявлено разрыва, течи и залотеваний.

3.6. Испытание отборных устройств для измерения давления на

Порядковый номер	Порядковый номер	Порядковый номер
Взам. инв. №	Взам. инв. №	Взам. инв. №
Порядковый номер	Порядковый номер	Порядковый номер

Изм. и дата  
Изм. и дата  
Изм. и дата

36. 22.09.03 - 005 - 83

Лист

II

соответствие требованиям пунктов I.3.4, I.3.5, I.3.7 в части тепло- и холодаустойчивости производить по ГОСТ 20.57.406-81 соответственно методами 202-1 и 204-1.

Время выдержки изделий в камерах тепла и холода при уставновившейся температуре - не менее 2-х часов в каждой.

Отборные устройства для измерения давления, извлеченные из камер тепла и холода выдерживаются в нормальных климатических условиях в течение 3-х часов, после чего подвергаются визуальному осмотру.

3.7. Испытания на соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям пунктов I.3.4, I.3.5, I.3.7 в части влагоустойчивости производить по ГОСТ 20.57.406-81 по методу 207-2.

Режим испытаний должен соответствовать ускоренному испытанию для степени жесткости:

Ш - (для климатического исполнения УЗ),

УП - (для климатического исполнения ТЗ).

Отборные устройства для измерения давления, извлеченные из камеры влажности, выдерживаются в нормальных климатических условиях в течение 3-х часов, после чего подвергаются внешнему осмотру.

3.8. Отборные устройства для измерения давления считают выдержавшими испытания, если во время и после испытаний они соответствуют требованиям настоящих технических условий, а после испытаний в соответствии с пунктами 3.6, 3.7 не было обнаружено внешним осмотром изменения формы деталей, нарушения целостности деталей и антакоррозионных покрытий, а также ослабления резьбовых соединений, и не было обнаружено испытанием в соответствии с пунктом 3.5 настоящих технических условий нарушения плотности и прочности соединений.

Подп. №	Подп. и дата

Изв. №	Изв. №
Изв. №	Изв. №

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Отборные устройства для измерения давления допускается транспортировать любым видом транспорта:

а) автомобильным транспортом в соответствии с "Общими правилами перевозки грузов автотранспортом", утвержденными Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 30.07.71г;

б) железнодорожным транспортом в соответствии с "Правилами перевозки грузов", издание "Транспорт", Москва, 1985г и "Техническими условиями перевозки и крепления грузов" Министерства путей сообщения СССР, издание 1969г;

в) речным транспортом в соответствии с "Правилами перевозки грузов", утвержденными Министерством речного флота от 14.08.78г №III4;

г) морским транспортом в соответствии с "Общими специальными правилами перевозки грузов", утвержденными Министерством морского флота СССР в 1979г.

4.2. Условия транспортирования упакованных отборных устройств для измерения давления в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения по ГОСТ 15150-69:

- 5(ОЖ4) - при климатическом исполнении У и  
6(ОЖ2) - при климатическом исполнении Т.

4.3. Хранение отборных устройств для измерения давления должно соответствовать условиям хранения по ГОСТ 15150-69:

- 2(С) - при климатическом исполнении У и  
3(Ж3) - при климатическом исполнении Т.

Исп. №	Подп. и дата	Исп. № подп.	Подп. и дата	Исп. № подп.	Подп. и дата

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие отборных устройств для измерения давления требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации отборных устройств для измерения давления - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию (со дня установки).

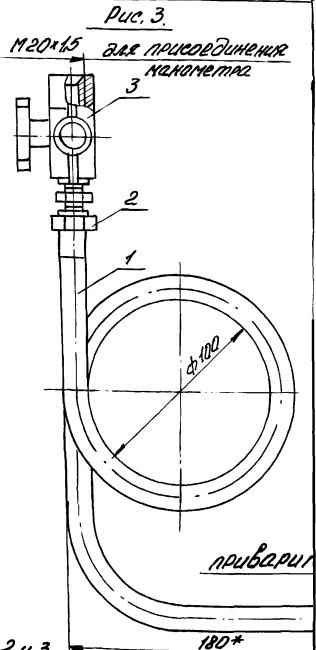
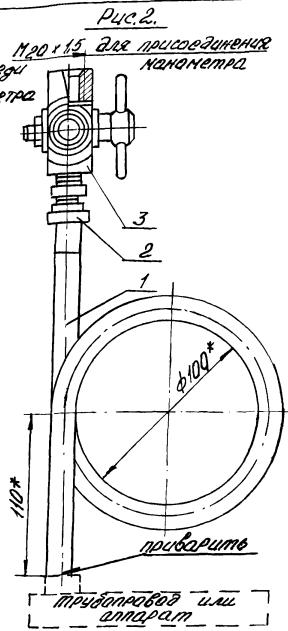
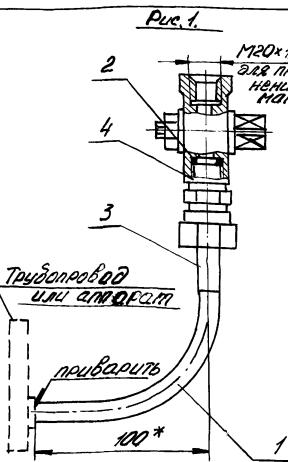
5.3. Гарантийный срок эксплуатации отборных устройств для измерения давления, поставляемых для экспорта - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию (со дня установки), но не более 24 месяцев с момента проследования их через государственную границу СССР.

<i>Приложение 16 к ПУ</i>	
Ном. № подп.	Подп. и дата

ПОДПИСЬ И СТОКА	ПОДПИСЬ И СТОКА
ПОДПИСЬ И СТОКА	ПОДПИСЬ И СТОКА

ТУ36-1258-85  
36.21.19.05-005-85

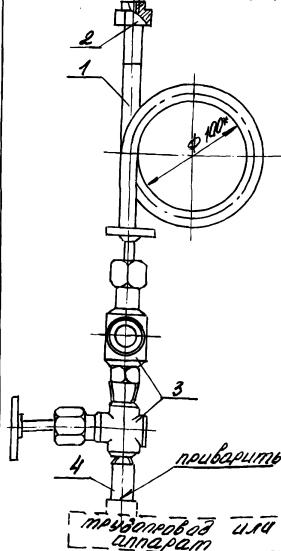
Лист  
14



1. Труба кольцевая (труба ф14x2)  
4. Штицер ш1-к труба  $\frac{1}{2}$  дсп 36.7-74.
2. Соединитель  
3. Вентиль

Рис.7

М20x1,5 для присоединения манометра



1. Труба кольцевая (труба ф14x2)  
2. Соединитель  
3. Кран контроленный трехходовой

Рис.8.

М20x1,5 для присоединения манометра

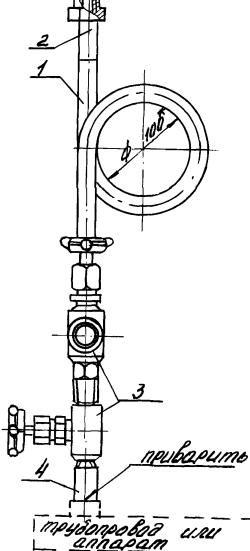


Рис.4.

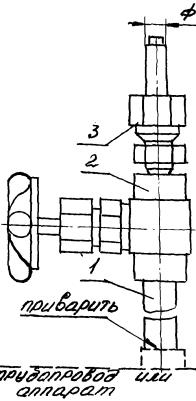


Рис. 4.

1. Штыцер Ш1-К труба 1/2" №7-36-7-74
2. Вентиль
3. Соединитель

Рис. 5

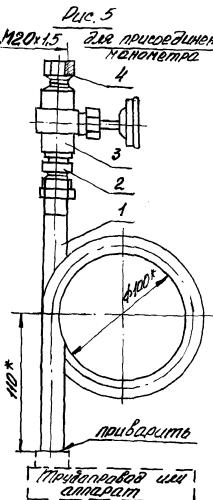
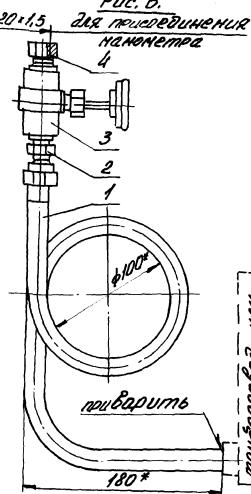


Рис. 5 и 6

1. Труба колодезобразная (труба ф142)
2. Соединитель
3. Вентиль
4. Футомка

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рис. 6.



Назначение	Исполнение		Рис.	Число винтов закрепления	Рабочее давление сжиженного газа (бар)	Габаритные размеры	Масса кг/шт не более
	Ч3	Т3					
16-70	42 1891 1311	42 1891 1312	1	157-104 (16)	70	220x150x60	0,85
16-225П	42 1891 1290	42 1891 1292	2	157-104 (16)	225	335x170x70	0,8
16-225У	42 1891 1293	42 1891 1295	3	157-104 (16)	225	335x220x70	0,9
64-200	42 1891 1308	42 1891 1310	4	688-104 (64)	200	225x105x70	0,95
100-200П	42 1891 1296	42 1891 1298	5	301-104 (100)	200	360x220x105	1,2
100-200У	42 1891 1299	42 1891 1301	6	301-104 (100)	200	370x270x105	1,3
160-120П	42 1891 1302	42 1891 1304	7	1570-104 (160)	120	536x260x160	2,35
160-420П	42 1891 1313	42 1891 1314	8	1570-104 (160)	450	533x240x140	2,8

1.\* Размеры для сварки

2. Положение вентилей показано условно

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,  
НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТУЗЕ-1258-85

- |     |   |  |
|-----|---|--|
| I.  | 07.01.001+07.06.001,<br>07.08.001, 4.291.001,<br>I5214.34.00.00.00.СБ | Отборные устройства<br>для измерения давления.<br>Рабочие чертежи  |
| 2.  | ГОСТ 9.032-74   | Покрытия лакокрасочные.<br>Классификация и обозначения   |
| 3.  | ГОСТ 9.104-79   | Покрытия лакокрасочные.<br>Группа условий эксплуатации   |
| 4.  | ГОСТ 20.57.406-81   | Изделия электронной техники,<br>квантовой электроники и электро-<br>технические.<br>Методы испытаний                           |
| 5.  | ГОСТ 166-80   | Штангенциркули.<br>Технические условия   |
| 6.  | ГОСТ 356-80   | Арматура и детали трубопроводов.<br>Давления условные, пробные и рабочие.<br>Ряды.   |
| 7.  | ГОСТ 515-77   | Бумага упаковочная битумированная и<br>дегтевая.<br>Технические условия  |
| 8.  | ГОСТ 8273-75  | Бумага оберточная.<br>Технические условия  |
| 9.  | ГОСТ 8828-75  | Бумага двухслойная упаковочная.<br>Общие технические условия.  |
| 10. | ГОСТ 10198-78   | Ящики деревянные для грузов массой<br>св. 500 до 20000 кг.<br>Общие технические условия  |
| II. | ГОСТ 12997-76Е  | Государственная система промышленных<br>приборов и средств автоматизации.<br>Общие технические требования.<br>Методы испытаний |
| 12. | ГОСТ 14192-77   | Маркировка грузов  |

13. ГОСТ 15150-69  
Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
14. ГОСТ 15151-69  
Машины, приборы и другие технические изделия для районов с тропическим климатом.  
Общие технические условия
15. ГОСТ 15158-78  
Бумага и картон для упаковывания продукции и изготовления деталей технических изделий для районов с тропическим климатом.  
Общие технические условия
16. ГОСТ 23170-78Е  
Упаковка для изделий машиностроения.  
Общие требования
17. ГОСТ 23711-79  
Весы для статического взвешивания.  
Общие технические требования
18. ОСТ 36.7-74  
Бобышки и штуцера приварные для установки приборов и устройств автоматики.  
Типы, основные размеры и общие технические требования
19.  
Положение о порядке составления, оформления и рассылки технической и товаровопроводительной документации на товары, поставляемые для экспорта. Утверждено приказом по Министерству внешней торговли от 29.12.79г №567
20.  
Условия поставки товаров для экспорта. Утверждены постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60г №32
21.  
Общие правила перевозок грузов автотранспортом.  
Утверждены Министерством автомобильного транспорта РСФСР от 30.07.71г

22. Правила перевозки грузов.  
Издание "Транспорт", Москва, 1977г
23. Технические условия перевозки и крепления грузов Министерства путей сообщения СССР. Издание 1969г
24. Правила перевозки грузов.  
Утверждены Министерством речного флота от 14.08.78г №114
25. Общие специальные правила перевозки грузов.  
Утверждены Министерством морского флота СССР в 1979г

Форма №2.108-Ба(11)

Название	№	Почт. и дата	Взам. почт. и дата	Нач. № публ.	Почт. и дат.
Прил. № 1					
Прил. № 2					
Прил. № 3					
Прил. № 4					
Прил. № 5					
Прил. № 6					
Прил. № 7					
Прил. № 8					
Прил. № 9					
Прил. № 10					
Прил. № 11					
Прил. № 12					
Прил. № 13					
Прил. № 14					
Прил. № 15					
Прил. № 16					
Прил. № 17					
Прил. № 18					
Прил. № 19					
Прил. № 20					
Прил. № 21					
Прил. № 22					
Прил. № 23					
Прил. № 24					
Прил. № 25					
Прил. № 26					
Прил. № 27					
Прил. № 28					
Прил. № 29					
Прил. № 30					
Прил. № 31					
Прил. № 32					
Прил. № 33					
Прил. № 34					
Прил. № 35					
Прил. № 36					
Прил. № 37					
Прил. № 38					
Прил. № 39					
Прил. № 40					
Прил. № 41					
Прил. № 42					
Прил. № 43					
Прил. № 44					
Прил. № 45					
Прил. № 46					
Прил. № 47					
Прил. № 48					
Прил. № 49					
Прил. № 50					
Прил. № 51					
Прил. № 52					
Прил. № 53					
Прил. № 54					
Прил. № 55					
Прил. № 56					
Прил. № 57					
Прил. № 58					
Прил. № 59					
Прил. № 60					
Прил. № 61					
Прил. № 62					
Прил. № 63					
Прил. № 64					
Прил. № 65					
Прил. № 66					
Прил. № 67					
Прил. № 68					
Прил. № 69					
Прил. № 70					
Прил. № 71					
Прил. № 72					
Прил. № 73					
Прил. № 74					
Прил. № 75					
Прил. № 76					
Прил. № 77					
Прил. № 78					
Прил. № 79					
Прил. № 80					
Прил. № 81					
Прил. № 82					
Прил. № 83					
Прил. № 84					
Прил. № 85					
Прил. № 86					
Прил. № 87					
Прил. № 88					
Прил. № 89					
Прил. № 90					
Прил. № 91					
Прил. № 92					
Прил. № 93					
Прил. № 94					
Прил. № 95					
Прил. № 96					
Прил. № 97					
Прил. № 98					
Прил. № 99					
Прил. № 100					
Прил. № 101					
Прил. № 102					
Прил. № 103					
Прил. № 104					
Прил. № 105					
Прил. № 106					
Прил. № 107					
Прил. № 108					
Прил. № 109					
Прил. № 110					
Прил. № 111					
Прил. № 112					
Прил. № 113					
Прил. № 114					
Прил. № 115					
Прил. № 116					
Прил. № 117					
Прил. № 118					
Прил. № 119					
Прил. № 120					
Прил. № 121					
Прил. № 122					
Прил. № 123					
Прил. № 124					
Прил. № 125					
Прил. № 126					
Прил. № 127					
Прил. № 128					
Прил. № 129					
Прил. № 130					
Прил. № 131					
Прил. № 132					
Прил. № 133					
Прил. № 134					
Прил. № 135					
Прил. № 136					
Прил. № 137					
Прил. № 138					
Прил. № 139					
Прил. № 140					
Прил. № 141					
Прил. № 142					
Прил. № 143					
Прил. № 144					
Прил. № 145					
Прил. № 146					
Прил. № 147					
Прил. № 148					
Прил. № 149					
Прил. № 150					
Прил. № 151					
Прил. № 152					
Прил. № 153					
Прил. № 154					
Прил. № 155					
Прил. № 156					
Прил. № 157					
Прил. № 158					
Прил. № 159					
Прил. № 160					
Прил. № 161					
Прил. № 162					
Прил. № 163					
Прил. № 164					
Прил. № 165					
Прил. № 166					
Прил. № 167					
Прил. № 168					
Прил. № 169					
Прил. № 170					
Прил. № 171					
Прил. № 172					
Прил. № 173					
Прил. № 174					
Прил. № 175					
Прил. № 176					
Прил. № 177					
Прил. № 178					
Прил. № 179					
Прил. № 180					
Прил. № 181					
Прил. № 182					
Прил. № 183					
Прил. № 184					
Прил. № 185					
Прил. № 186					
Прил. № 187					
Прил. № 188					
Прил. № 189					
Прил. № 190					
Прил. № 191					
Прил. № 192					
Прил. № 193					
Прил. № 194					
Прил. № 195					
Прил. № 196					
Прил. № 197					
Прил. № 198					
Прил. № 199					
Прил. № 200					
Прил. № 201					
Прил. № 202					
Прил. № 203					
Прил. № 204					
Прил. № 205					
Прил. № 206					
Прил. № 207					
Прил. № 208					
Прил. № 209					
Прил. № 210					
Прил. № 211					
Прил. № 212					
Прил. № 213					
Прил. № 214					
Прил. № 215					
Прил. № 216					
Прил. № 217					
Прил. № 218					
Прил. № 219					
Прил. № 220					
Прил. № 221					
Прил. № 222					
Прил. № 223					
Прил. № 224					
Прил. № 225					
Прил. № 226					
Прил. № 227					
Прил. № 228					
Прил. № 229					
Прил. № 230					
Прил. № 231					
Прил. № 232					
Прил. № 233					
Прил. № 234					
Прил. № 235					
Прил. № 236					
Прил. № 237					
Прил. № 238					
Прил. № 239					
Прил. № 240					
Прил. № 241					
Прил. № 242					
Прил. № 243					
Прил. № 244					
Прил. № 245					
Прил. № 246					
Прил. № 247					
Прил. № 248					
Прил. № 249					
Прил. № 250					
Прил. № 251					
Прил. № 252					
Прил. № 253					
Прил. № 254					
Прил. № 255					
Прил. № 256					
Прил. № 257					
Прил. № 258					
Прил. № 259					
Прил. № 260					
Прил. № 261					
Прил. № 262					
Прил. № 263					
Прил. № 264					
Прил. № 265					
Прил. № 266					
Прил. № 267					
Прил. № 268					
Прил. № 269					
Прил. № 270					
Прил. № 271					
Прил. № 272					
Прил. № 273					
Прил. № 274					
Прил. № 275					
Прил. № 276					
Прил. № 277					
Прил. № 278					
Прил. № 279					
Прил. № 280					
Прил. № 281					
Прил. № 282					
Прил. № 283					
Прил. № 284					
Прил. № 285					
Прил. № 286					
Прил. № 287					
Прил. № 288					
Прил. № 289					
Прил. № 290					
Прил. № 291					
Прил. № 292					
Прил. № 293					
Прил. № 294					
Прил. № 295					
Прил. № 296					
Прил. № 297					
Прил. № 298					
Прил. № 299					
Прил. № 300					
Прил. № 301					
Прил. № 302					
Прил. № 303					
Прил. № 304					
Прил. № 305					
Прил. № 306					
Прил. № 307					
Прил. № 308					
Прил. № 309					
Прил. № 310					
Прил. № 311					
Прил. № 312			</		

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТОВ,**  
**НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОТБОРНЫХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ**  
**ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ**

Найменование	Характеристика
1. Камера шкафная тепла и холода	По документации, прилагаемой к камере
2. Камера шкафная тепла, холода и влажности	По документации, прилагаемой к камере
3. Установка вибрационная механическая УЗ-70/100	Максимальный вес изделия 100 кг, частота вибрации 10-100 Гц, ускорение до 25
4. Стенд имитации транспортирования	По документации, прилагаемой к стенду
5. Установка по гидравлическому испытанию отборных устройств для измерения давления	По документации, прилагаемой к установке
6. Весы настольные ГОСТ 23721-79	Пределы взвешивания 0,01-5 кг
7. Штангенциркуль ШЦ-П-250-0,1 ГОСТ 166-80	Пределы измерения 0-250 с отсчетом по нониусу 0,1 мм

Примечание: Допускается замена указанного оборудования другим, аналогичным по своим характеристикам указанному в перечне

Нач. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Нач. № дубл.	Подп. и дата

Нач. подп. *Л.С.Кукин* подп. и дата  
*16.02.1985*

36 22.19.05-008-85  
 ТУ36-1258-85

Лист  
 19

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

Группа Г 18

ВИФС №

от

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

НПО "Монтажавтоматика"

 Комаров  
21.12.88

ИЗВЕЩЕНИЕ 05.004-88 ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ36.1258-85  
"УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"

Изменение № I

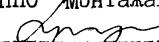
СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора  
НПКИ "Проектмонтажавтоматика" БОС

 Чудинов

23.11.88.

Главный инженер  
Бакинского завода  
НПО "Монтажавтоматика"

 Арutyунов  
22.04.88

1988

Год	СССР № 174489
Зарегистрирован	28.12.1988.
Наименование проекта	262273/01
Директор	Бакинского центра автоматизации

89.01.31

БЗ преста Промбюд матика"	Извещение	Обозначение	Причина		Шифр	Лист	Листов
	05.004-88	ТУ36.1258-85	Изменение покупного изделия		4	2	4
ПО	дата выпуска	Срок изм.	Срок дей- ствия	Указание о введении			
Указание о заделе	На заделе не отражается						

Изм	Содержание изменения	Применимость
I	копии исправить	
	Лист 1	
	УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ	
	Технические условия	
	22.19.05-005-85	
	ТУ36.1258-85	
	Лист 2	
	Приложения:	
2.	22.19.05-005-85 в ТУ36.1258-85	
	Листы 2+20	
	В основных надписях изменить обозначение документа	
	22.19.05-005-85	
	ТУ36.1258-85	
	Лист 3	Разослать
	Пример записи обозначения отборного устройства для измере-	

Составил	Проверил	Г.Контр	Н.Контр	Утв.вердил	Пред.заказчик	Приложение
КОНЬКОВА 22.04.88 Коньков	Оганова 22.04. Оганова		АКЧУДИН 22.04. АКЧУДИН	ДОУЛЮНОВ 22.04. ДОУЛЮНОВ		

Подлинник исправлен

Контр. копия исправл.

Изм.

## Содержание изменение

I

ния давления .....

..... "Устройство отборное для измерения  
22.19.05-005-85  
давления I6-225ПУЗ ТУ36. ~~I258-85~~"

Пример записи обозначения отборного устройства для измерения

.....  
..... "Устройство отборное для измерения дав-  
22.19.05-005-85  
ления I6-225ПУЗ ТУ36. ~~I258-85~~".

## Лист 4

I.2.1. ....

.....

---

~~160~~ 64-200 42 I89I I308 42 I89I I310 225x105x70 0,96
   
~~160~~ 100-200П 42 I89I I296 .....  
~~160~~ 100-200У 42 I89I I299 ....
 

---

I.2.2. Рабочее давление измеряемой среды должно соответствовать ГОСТ 356-80<sup>у</sup>, температура измеряемой среды не должна превышать значений, указанных в приложении I к настоящим техническим условиям.

Изм.

## Содержание изменений

I

## Лист 15

Изменения произвести подчисткой

Имеется

Условное давление Ру кгс/см <sup>2</sup>	Рабочая температура измеряемой среды не более
--	---

Должно быть

Условное давление Ру кгс/см <sup>2</sup>	Рабочая температура измеряемой среды °С, не более
--	---

<sup>160</sup> 64-200	42 I89I I308	42 I89I I310	4	<sup>160</sup> 64	.....	.....	.....
<sup>160</sup> 180-200II	42 I89I I296	42 I89I I298	5	<sup>160</sup> 180	.....	.....	.....
<sup>160</sup> 180-200V	42 I89I I299	42 I89I I301	6	<sup>160</sup> 180	.....	.....	.....

## Лист 16

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ,

на которые даны ссылки в ТУ36. 22.19.05-005-85  
1258-85

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

Группа Г18

ВИФС №

от

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер  
НПО "Монтажавтоматика"

Комаров  
03.03.85

ИЗВЕЩЕНИЕ 05.006-88 ОБ ИЗМЕНЕНИИ ТУ36.22.19.05-005-85  
"УСТРОЙСТВА ОТБОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"

Изменение № 2

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора  
ГПКИ "Проектмонтажавтоматика" БОС  
  
Чудинов  
23.02.89

Главный инженер  
Бакинского завода  
НПО "Монтажавтоматика"

Арутюнов  
23.12.88

8905.22

Госкомитет СССР по стандартам  
Зарегистрировано 05.05.1989 г.  
по книге учета № 26217/02  
Зав. № 217/02  
Азербайджанский институт  
и строительства  
(Фонд)

1989г

БЗ НПО "Монтаж- автоматика"	Цветение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
	05.006-88	ТУ36.22.19.05-005-85	Изменение покупного изделия	4	2	3
ТО	дата выпуска	срок цзч		срок дей- ствия ПД	Указание о внедрении	
Указание о заделе		На заделе не отражается				

U3H.

Содержание измененчъ

## Применяемость

1

копии исправить

#### Лист 4

160-450II 42 1891 1313 42 1891 1314 533x240x140 2.8

### Лист 5

### I.3.5. Отборные устройства для измерения давления в упаковке

.....  
No FOCT 12997-26<sup>84</sup>

### Лист 15

Рис. 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8

Имеется

M20x1,5

## Л о ж н о   б ы т ь

отв М20x1,5-7H\*

## Разослать

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утв.ердил	Преобр.заказчик
Конькова 23.12 88	Оганова 23.12 88		Акшурин 23.12 88	Арутюнов 23.12 88	
Подчинник исправил		Контр.копию исправил			

## Извещение 05.006-88

Лист

3

Изм.

## Содержание изменений

I60-200	42 I89I I308	42 I89I I310	4	<del>1570</del> $628 \times 10^4$ (I60)	200	225xI05x70	0,96
I60-200П	42 I89I I296	42 I89I I298	5	<del>1570</del> $981 \times 10^4$ (I60)	200	360x220xI05	1,2
I60-200У	42 I89I I299	42 I89I I301	6	<del>1570</del> $981 \times 10^4$ (I60)	200	370x270xI05	1,3
.....							
.....							
I60-450П	42 I89I I313	42 I89I I314	8	$1570 \times 10^4$ $2450$ (I60)	250	533x240xI40	2,8

## Лист 16

.....  
II. ГОСТ 12997-76<sup>44</sup>

Государственная система промышленных

.....  
.....

Группа Г18  
ВИФС № 2622734 от 86.02.24

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер  
НПО "Монтажавтоматика"  
*А.П. Комаров*  
15.11.90

Извещение 05.008-90 об изменении ТУ36.22.19.05-005-85  
"УСТРОЙСТВА ОТВОРНЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ"  
Изменение № 3

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора  
ГПКИ "Проектмонтажавтоматика" БОС  
*Чудинов*

9-10 90

Заместитель директора  
Бакинского завода  
НПО "Монтажавтоматика"  
*Харев*



1990

Извещение об утверждении  
30.11.1990 г. № 262273/03  
15.11.90  
Авторизовано  
и подпись

Год выпуска  
Год утверждения  
Год изменения  
Год отмены

20.12.90

Авторизовано  
и подпись

1/3.М 3 КОПИЯ ИСПРАВЛЕННАЯ ПОЧИСЛЯЕМОСТЬ

Лист I

Срок действия с 1.03.1986 г.  
1996  
до 1.03.1991 г.

### Лист 3

Поставка отборных устройств для измерения давления для  
экспорта ..... с "Условными поставки товаров  
договорных отношений при осуществлении экспортно-импортных операций  
для экспорта", утвержденными постановлением Совета Министров СССР  
25.07.88г. №88  
от 11.01.60г. № 32 (в редакции постановления Совета Министров СССР  
от 17.09.80г. № 80) и требованиями заказ-наряда.

Изм.

3

Содержание измененийЛист 7

- 1.6.5. Внутренняя поверхность транспортной тары должна быть  
.....: по ГОСТ 8828-~~75~~.<sup>89</sup>

Лист 16

5. ГОСТ 166-~~80~~<sup>89</sup> Штангенциркули

Технические условия

9. ГОСТ 8828-~~75~~<sup>89</sup> Бумага двухслойная упаковочная  
Общие технические условия

Лист 17

20. *Основные условия регулирования договорных отношений  
условия поставки товаров для эксперта  
при осуществлении экспортно-импортных операций  
Утверждены постановлением Совета  
25.07.88г № 888  
Министров СССР от 14.01.60 г. 32*

УЗМ.

3

Содержание изменений

Лист 19

ПЕРЕЧЕНЬ  
 ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТОВ,  
 НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОТВОРНЫХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ  
 ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Наименование	Характеристика
7. Штангенциркуль Щ-П-250-0,1 ГОСТ 166-80 89	Пределы измерения 0-250 с отсчетом по нониусу 0,1 мм