

УДК 621.85.053

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УШКИ ПОД ВАЛИКИ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 11356-73

На 7 страницах

Взамен 246С50, 247С50,
248С50, 249С50

Проверено в 1984 г.

Срок действия установлен до 01.01.95

Без ограничения срока действия

Распоряжением Министерства от 18 декабря 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

УШКИ ПОД ВАЛИКИ ПО ОСТ 1 11356-73 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С УШКАМИ
ПОД ВАЛИКИ ПО НОРМАЛЯМ 246С50, 247С50, 248С50 И 249С50

1. Настоящий стандарт распространяется на ушки под валики, предназначен-
ные для применения в тандерах.

2. Конструкция и размеры ушков должны соответствовать указанным на
чертеже и в таблице.

Издание официальное

ГР 3002 от 15.01.74

Перепечатка воспрещена

6
124215
94224
76152
63361
5970Лит.изм.
№ изв.

1849

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Иив. № дубляната	
Иив. № подлинника	1649

Лит.изм.	1	3	5										
№ изд	5970	7241	9422										

Размеры, мм

Продолжение

Типоразмер	Применяемость	d	d_1	d_2	D	B Поле допуска h_{12}	b	L	l	l_1	l_2 Пред. откл. $\pm 0,2$	A	r	Масса, г
5		M5	3,7	5	12	4	6,4	35	13	14	6,5	1,0	1,0	5,35
6		M5 лев.						48		27				6,45
7		M5						41		16				8,45
8		M5 лев.	4,5	6	14	5	7,6	57	15	32	7,5	1,2	1,0	10,40
9		M6						50		19				17,90
10		M6 лев.						70		39				21,35
11		M6	6,0	8	18	6	10,0	61	24	22	12,0	1,5	2,0	34,90
12		M6 лев.						82		43				41,20
13		M8												
14		M8 лев.												
15		M8												
16		M8 лев.												
17		M10												
18		M10 лев.												
19		M10												
20		M10 лев.												

Инд. № дубликата		Лит.изм.	1	2	3	4	5							
Инд. № подлинника	1649	№ изв	5970	6336	7241	7615	9422							

Продолжение

Размеры, мм

Типоразмер	Применяемость	d	d_1	d_2	D	B Поле допуска $h12$	b	L	l	l_1	l_2 Пред. откл. $\pm 0,2$	A	r	Масса, г
21		M12x1,5	9,0	12	26	10	15,0	67		22	14,0	2,0	2,0	58,70
22		M12x1,5 лев.							27					
23		M12x1,5						89		44				68,65
24		M12x1,5 лев.												

3. Материал: сталь 30ХГСА по ТУ 14-1-950-74. Допустимая замена - сталь 16ХСН по ТУ 14-4-385-73.

4. Термообработка: $\sigma_B = 1080 \div 1420$ МПа ($110 \div 145$ кгс/мм²) для стали 30ХГСА и $\sigma_B \geq 1080$ МПа (110 кгс/мм²) для стали 16ХСН. Группа контроля 4 - ОСТ 1 00021-78.

5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6е.

6. Фаска резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. Покрытие: Кд6-9.хр* для ушков типоразмеров с 1 по 4 и Кд9.хр* для ушков остальных типоразмеров.

* По действующей отраслевой документации.

Справочное

Таблица соответствия ушков под валики по настоящему стандарту ушкам
под валики по нормальям 246С50, 247С50, 248С50, 249С50

Обозначение	
по стандарту	по нормали
1-ОСТ 1 11356-73	248С50-4-Кл
2-ОСТ 1 11356-73	249С50-4-Кл
3-ОСТ 1 11356-73	246С50-4-Кл
4-ОСТ 1 11356-73	247С50-4-Кл
5-ОСТ 1 11356-73	248С50-5-Кл
6-ОСТ 1 11356-73	249С50-5-Кл
7-ОСТ 1 11356-73	246С50-5-Кл
8-ОСТ 1 11356-73	247С50-5-Кл
9-ОСТ 1 11356-73	248С50-6-Кл
10-ОСТ 1 11356-73	249С50-6-Кл
11-ОСТ 1 11356-73	246С50-6-Кл
12-ОСТ 1 11356-73	247С50-6-Кл
13-ОСТ 1 11356-73	248С50-8-Кл
14-ОСТ 1 11356-73	249С50-8-Кл
15-ОСТ 1 11356-73	246С50-8-Кл
16-ОСТ 1 11356-73	247С50-8-Кл
17-ОСТ 1 11356-73	248С50-10-Кл
18-ОСТ 1 11356-73	249С50-10-Кл
19-ОСТ 1 11356-73	246С50-10-Кл
20-ОСТ 1 11356-73	247С50-10-Кл
21-ОСТ 1 11356-73	248С50-12х1,5-Кл
22-ОСТ 1 11356-73	249С50-12х1,5-Кл
23-ОСТ 1 11356-73	246С50-12х1,5-Кл
24-ОСТ 1 11356-73	247С50-12х1,5-Кл

Лит. изм.

№ изм.

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

1849

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 2, 3, 4, 5	-	-	-	5940	Шмидт	19.04.75	1.07.75
2	2, 5	-	-	-	6336	Шмидт	30.12.75	1.7.76
3	3	-	-	-	7241	Шмидт	24/IV-78.	1/I-792.
4	1, 4, 7	-	-	-	7615	Шмидт	6/II-79.	1/VI-792.
6	1	-	-	-	12721	Григорьев		8.11.2000
5	1, 2, 3, 4	-	-	-	6422			