

Ном. № документа	1
Ном. № подшивки	6857
Ном. № подшивки	1825

*Запечатано с 01.04.89
 ОСТ 1 11408-74*
*Запечатано с 01.04.89
 ОСТ 1 11420-74 (21.04.1989)
 на 087-11408-88. Код 10 05 89
 ~~~~~~*

УДК 62-782.444:678:629.7

Группа Л63

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## ПРОКЛАДКИ КОЛЬЦЕВЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

### Конструкция и размеры

ОСТ 1 11408-74, ОСТ 1 11409-74,  
 ОСТ 1 11410-74, ОСТ 1 11411-74,  
 ОСТ 1 11412-74, ОСТ 1 11413-74,  
 ОСТ 1 11414-74, ОСТ 1 11415-74,  
 ОСТ 1 11416-74, ОСТ 1 11417-74,  
 ОСТ 1 11418-74, ОСТ 1 11419-74,  
 ОСТ 1 11420-74

На 8 страницах

Взамен 6234A, 6235A,  
 6236A, 6237A, 6238A,  
 6239A, 6240A, 6241A,  
 6242A, 6243A

Распоряжением Министерства от 26 апреля 1974 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

ПРОКЛАДКИ КОЛЬЦЕВЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ  
ПО ОСТ 1 11408-74 - ОСТ 1 11420-74 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С  
ПРОКЛАДКАМИ РЕЗИНОВЫМИ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ,  
ТОПЛИВНЫХ, МАСЛЯНЫХ И ПНЕВМАТИЧЕСКИХ СИСТЕМ  
ПО НОРМАЛЯМ 6234A - 6243A

1. Настоящий стандарт распространяется на резиновые кольцевые прокладки прямоугольного сечения (в дальнейшем изложении - прокладки), предназначенные для применения в неподвижных уплотнительных устройствах с различными рабочими средами.

2. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

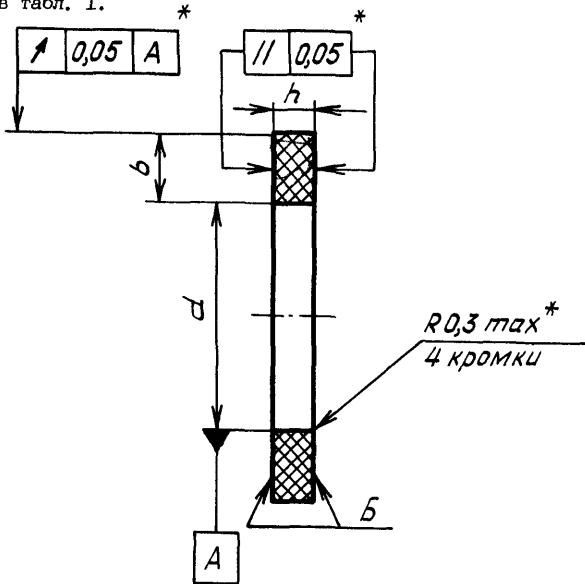


Таблица 1

Размеры в мм

| Номин. | Пред.<br>откл. | Масса 100 шт., г |     |     |     |     |     |     |              |
|--------|----------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|
|        |                | 2,0              | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | Применимость |
| 2,0    | $\pm 0,2$      | 2,5              | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -            |
| 2,5    |                | 2,8              | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -            |
| 3,0    |                | 3,1              | 4,3 | -   | -   | -   | -   | -   | -            |
| 3,5    |                | 3,4              | 4,7 | -   | -   | -   | -   | -   | -            |
| 4,0    |                | 3,7              | 5,1 | -   | -   | -   | -   | -   | -            |
| 4,5    |                | 4,1              | 5,5 | -   | -   | -   | -   | -   | -            |
| 5,0    |                | 4,4              | 5,9 | -   | -   | -   | -   | -   | -            |
| 5,5    |                | 4,7              | 6,3 | -   | -   | -   | -   | -   | -            |
| 6,0    |                | 5,0              | 6,7 | 8,5 | -   | -   | -   | -   | -            |

\* Размеры и шероховатость поверхности обеспечиваются инструментом.

## Продолжение

Размеры в мм

| <i>a</i>         |             | <i>b</i>      |               |               |               |               |               |               |               |
|------------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Номин.           | Пред. откл. | 2,0           | 2,5           | 3,0           | 3,5           | 4,0           | 5,0           | 6,0           | Применяемость |
|                  |             | Применяемость |
| Масса 100 шт., г |             |               |               |               |               |               |               |               |               |
| 6,5              |             | 5,3           | 7,1           | 8,9           | -             | -             | -             | -             | -             |
| 7,0              |             | 5,6           | 8,4           | 9,4           | -             | -             | -             | -             | -             |
| 7,5              |             | 5,9           | 8,3           | 9,8           | -             | -             | -             | -             | -             |
| 8,0              |             | 6,3           | 8,5           | 10,3          | -             | -             | -             | -             | -             |
| 8,5              |             | 6,6           | 8,7           | 10,8          | -             | -             | -             | -             | -             |
| 9,0              |             | 6,9           | 9,0           | 11,3          | -             | -             | -             | -             | -             |
| 9,5              |             | 7,2           | 9,4           | 11,8          | -             | -             | -             | -             | -             |
| 10,0             |             | 7,5           | 9,8           | 12,2          | -             | -             | -             | -             | -             |
| 10,5             |             | 7,9           | 10,2          | 12,7          | -             | -             | -             | -             | -             |
| 11,0             |             | 8,0           | 10,6          | 13,2          | -             | -             | -             | -             | -             |
| 11,5             | +0,2        | 8,5           | 11,0          | 13,7          | -             | -             | -             | -             | -             |
| 12,0             |             | 8,8           | 11,4          | 14,1          | -             | -             | -             | -             | -             |
| 12,5             |             | 9,1           | 11,8          | 14,6          | -             | -             | -             | -             | -             |
| 13,0             |             | 9,4           | 12,2          | 15,1          | 18,2          | -             | -             | -             | -             |
| 13,5             |             | 9,7           | 12,6          | 15,5          | 18,7          | -             | -             | -             | -             |
| 14,0             |             | 10,1          | 12,9          | 16,0          | 19,2          | -             | -             | -             | -             |
| 15,0             |             | 10,7          | 13,7          | 16,9          | 20,3          | -             | -             | -             | -             |
| 16,0             |             | 11,3          | 14,5          | 17,9          | 21,4          | -             | -             | -             | -             |
| 17,0             |             | 11,9          | 15,3          | 18,8          | 22,5          | -             | -             | -             | -             |
| 18,0             |             | 12,5          | 16,1          | 19,8          | 23,6          | -             | -             | -             | -             |
| 19,0             |             | 13,2          | 16,9          | 20,7          | 24,7          | -             | -             | -             | -             |
| 20,0             |             | 13,8          | 17,7          | 21,7          | 25,8          | -             | -             | -             | -             |
| 21,0             |             | 14,4          | 18,4          | 22,6          | 26,9          | -             | -             | -             | -             |
| 22,0             |             | 15,1          | 19,2          | 23,5          | 28,0          | -             | -             | -             | -             |
| 23,0             |             | 15,7          | 20,0          | 24,5          | 29,0          | -             | -             | -             | -             |
| 24,0             | +0,3        | 16,3          | 20,8          | 25,8          | -             | -             | -             | -             | -             |
| 25,0             |             | 16,9          | 21,6          | -             | 30,3          | -             | -             | -             | -             |
| 26,0             |             | 17,6          | -             | 27,3          | -             | -             | -             | -             | -             |
| 27,0             |             | -             | 23,2          | -             | 33,5          | -             | -             | -             | -             |
| 28,0             |             | 18,8          | -             | 29,2          | 34,6          | -             | -             | -             | -             |
| 29,0             |             | -             | 24,7          | 30,1          | 35,7          | -             | -             | -             | -             |

|                   |      |
|-------------------|------|
| Инв. № дубликата  | 1825 |
| Инв. № подлинника |      |

|          |  |
|----------|--|
| ЛНГ.13М. |  |
| № изв.   |  |

## Продолжение

Размеры в мм

| d                | No-<br>мин. | Пред.<br>откл. | б                    |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |
|------------------|-------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---|
|                  |             |                | 2,0<br>Применяемость | 2,5<br>Применяемость | 3,0<br>Применяемость | 3,5<br>Применяемость | 4,0<br>Применяемость | 5,0<br>Применяемость | 6,0<br>Применяемость |   |
| Масса 100 шт., г |             |                |                      |                      |                      |                      |                      |                      |                      |   |
| 30,0             |             |                | 20,1                 | 25,5                 | 31,1                 | -                    | 42,7                 | -                    | -                    | - |
| 31,0             |             |                | 20,8                 | 26,3                 | -                    | 37,9                 | -                    | -                    | -                    | - |
| 32,0             |             |                | 21,3                 | -                    | 32,9                 | -                    | 45,2                 | 58,1                 | -                    | - |
| 33,0             |             |                | -                    | 27,8                 | -                    | 40,1                 | -                    | -                    | -                    | - |
| 34,0             |             |                | 22,6                 | -                    | 34,8                 | -                    | 47,7                 | -                    | -                    | - |
| 35,0             | $\pm 0,4$   | -              | 29,4                 | -                    | 42,0                 | -                    | -                    | 62,8                 | -                    | - |
| 36,0             |             |                | 23,8                 | -                    | 36,4                 | -                    | -                    | -                    | -                    | - |
| 37,0             |             |                | -                    | 31,0                 | -                    | -                    | 51,5                 | -                    | -                    | - |
| 38,0             |             |                | 24,8                 | -                    | -                    | 45,6                 | -                    | 67,5                 | -                    | - |
| 39,0             |             |                | -                    | -                    | 39,6                 | -                    | -                    | -                    | -                    | - |
| 40,0             |             |                | -                    | 33,4                 | -                    | -                    | 55,3                 | 70,7                 | 86,7                 | - |
| 42,0             |             |                | -                    | -                    | 42,4                 | -                    | 57,8                 | 73,8                 | -                    | - |
| 45,0             |             |                | -                    | 37,3                 | -                    | 53,3                 | -                    | 78,5                 | 96,1                 | - |
| 48,0             |             | $\pm 0,5$      | 31,4                 | -                    | -                    | 56,6                 | -                    | 83,2                 | 101,8                | - |
| 50,0             |             |                | -                    | 41,2                 | -                    | -                    | 67,8                 | 86,4                 | 105,6                | - |
| 52,0             |             |                | -                    | -                    | 51,8                 | -                    | 70,4                 | 88,5                 | 109,3                | - |
| 55,0             |             |                | -                    | 45,1                 | -                    | 64,3                 | -                    | 94,2                 | -                    | - |
| 58,0             |             |                | -                    | -                    | -                    | 67,6                 | -                    | 98,9                 | 120,6                | - |
| 60,0             | $\pm 0,6$   | -              | 49,0                 | -                    | -                    | -                    | 80,4                 | 102,1                | 124,4                | - |
| 62,0             |             |                | -                    | -                    | 61,2                 | -                    | 82,9                 | 105,2                | -                    | - |
| 65,0             |             |                | -                    | 53,0                 | -                    | 75,3                 | -                    | 109,9                | 133,8                | - |
| 68,0             |             |                | -                    | -                    | -                    | 78,6                 | -                    | 114,7                | 139,5                | - |
| 70,0             |             |                | -                    | 56,9                 | -                    | -                    | 92,9                 | 117,8                | 143,2                | - |
| 72,0             | $\pm 0,7$   | -              | -                    | 70,7                 | -                    | -                    | 95,5                 | 120,9                | -                    | - |
| 75,0             |             |                | -                    | 60,8                 | -                    | 86,3                 | -                    | 125,6                | -                    | - |
| 78,0             |             |                | -                    | -                    | -                    | 89,6                 | -                    | 130,4                | 158,3                | - |
| 80,0             | $\pm 0,8$   | -              | 64,8                 | -                    | -                    | -                    | 105,5                | 133,5                | 162,1                | - |
| 85,0             |             | -              | 68,7                 | -                    | -                    | 97,3                 | -                    | 141,4                | 171,5                | - |
| 90,0             | $\pm 0,9$   | -              | 72,6                 | -                    | -                    | -                    | 118,1                | 149,2                | 180,9                | - |
| 95,0             |             | -              | 76,6                 | -                    | -                    | 108,3                | -                    | 157,1                | -                    | - |

|                   |      |
|-------------------|------|
| Инв. № дубликата  | 1825 |
| Инв. № подлинника |      |

|          |        |
|----------|--------|
| Лит.№зм. | № изв. |
|----------|--------|

## Продолжение

Размеры в мм

| Номин.           | Пред. откл. | <i>a</i> |       |     |       |       |       | <i>b</i> |     |     |     |      |      |
|------------------|-------------|----------|-------|-----|-------|-------|-------|----------|-----|-----|-----|------|------|
|                  |             | 2,0      | 2,5   | 3,0 | 3,5   | 4,0   | 5,0   | 6,0      | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 10,0 | 11,0 |
| Масса 100 шт., г |             |          |       |     |       |       |       |          |     |     |     |      |      |
| 100,0            | $\pm 1,0$   | -        | 84,1  | -   | -     | 130,7 | 164,9 | 199,9    |     |     |     |      |      |
| 105,0            |             |          | 84,4  | -   | 119,3 | -     | 172,8 |          |     |     |     |      |      |
| 110,0            |             | -        | 88,3  | -   | -     | 143,2 | 180,6 | 218,6    |     |     |     |      |      |
| 115,0            |             | -        | 92,3  | -   | 130,3 | -     | 188,5 |          |     |     |     |      |      |
| 120,0            | $\pm 1,2$   | -        | 96,2  | -   | -     | 155,8 | 196,3 | 237,5    |     |     |     |      |      |
| 125,0            |             | -        | 100,1 | -   | 141,3 | -     | 204,2 |          |     |     |     |      |      |
| 130,0            |             | -        | 104,1 | -   | -     | 168,4 | 212,0 | 256,3    |     |     |     |      |      |
| 135,0            |             | -        | 108,0 | -   | 152,3 | -     | 220,0 |          |     |     |     |      |      |
| 140,0            |             | -        | 111,9 | -   | -     | 180,0 | 227,7 | 275,2    |     |     |     |      |      |
| 145,0            | $\pm 1,4$   | -        | 115,8 | -   | 163,3 | -     | 235,6 |          |     |     |     |      |      |
| 150,0            |             | -        | 119,8 | -   | -     | 193,5 | 243,5 | 294,0    |     |     |     |      |      |

Примечание. Масса указана для прокладок из материала с  $\gamma = 1 \text{ г/см}^3$  и  $h = 1 \text{ мм}$ .

3. Размеры высоты прокладки *h* должны соответствовать указанным в табл. 2

Таблица 2

| <i>b</i> | <i>h</i> |     |     |     |     |     |     |     |
|----------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|          | 2,0      | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 |
| 2,0      | -        | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 2,5      |          | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 3,0      |          |     | -   | -   | -   | -   | -   | -   |
| 3,5      |          |     |     | -   | -   | -   | -   | -   |
| 4,0      |          |     |     |     | -   | -   | -   | -   |
| (2,0)    |          |     |     |     |     | -   | -   | -   |
| 5,0      |          |     |     |     |     |     | -   | -   |
| 6,0      | -        | -   | -   | -   | -   |     |     |     |

Примечание. Прокладки с высотой, указанной в скобках, применяются в технически обоснованных случаях.

Лин.изм.

№ изм.

1825

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

4. Предельные отклонения на размеры  $b$  и  $h$  прокладок должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

мм

| $b$ и $h$ | Номин.         | 2,0        | 2,5 | 3,0        | 3,5 | 4,0        | 5,0 | 6,0 |
|-----------|----------------|------------|-----|------------|-----|------------|-----|-----|
|           | Пред.<br>откл. | $\pm 0,10$ |     | $\pm 0,15$ |     | $\pm 0,20$ |     |     |

5. Материал: резины марок В-14, В-14-1, ИРП-1353, ИРП-1287, ИРП-1353, ИРП-1287, ИРП-1078, ИРП-1078А, ИРП-1225, ИРП-1375, ИРП-1316, ИРП-1338, ИРП-1266, ИРП-1267 и НО-68-1 ТУ 38-005-1166-73.

6. Прокладки должны изготавливаться методом вулканизации в пресс-формах.

7. Требования к внешнему виду прокладок должны соответствовать ТУ 38 005 838-70, группа Б в табл. 3.

Рабочие поверхности прокладок обозначены на чертеже буквой Б.

8. На поверхности прокладок допускаются отдельные точечные невыкрашивающиеся вкрапления скомковавшихся ингредиентов, разнотонность по цвету для светлых резин.

9. Маркировка прокладок должна производиться на бирках в соответствии с ТУ 38 005 838-70.

10. Клеймить окончательную приемку на бирке.

11. Упаковка, транспортирование и хранение прокладок должны производиться в соответствии с ТУ 38 005 838-70.

12. Рабочие среды и диапазоны температур приведены в рекомендуемом приложении к настоящему стандарту.

Пример наименования и обозначения резиновой кольцевой прокладки прямоугольного сечения размерами  $d = 10$  мм,  $b = 2$  мм,  $h = 2$  мм из резины марки В-14:

Прокладка 10-2-2-ОСТ 1 11408-74

То же, из резины марки В-14-1:

Прокладка 10-2-2-ОСТ 1 11409-74

То же, из резины марки ИРП-1078:

Прокладка 10-2-2-ОСТ 1 11410-74

|                  |      |
|------------------|------|
| Инв. № дубликата | 1    |
| № изв.           | 6857 |

|          |      |
|----------|------|
| Лит.изд. | 1    |
| № изв.   | 6857 |

|                  |      |
|------------------|------|
| Инв. № дубликата | 1825 |
| № изв.           |      |

|                   |  |
|-------------------|--|
| Инв. № подлинника |  |
| Инв. №            |  |

То же, из резины марки ИРП-1078А:

Прокладка 10-2-2-ОCT 1 11411-74

То же, из резины марки ИРП-1225:

Прокладка 10-2-2-ОCT 1 11412-74

То же, из резины марки ИРП-1266:

Прокладка 10-2-2-ОCT 1 11413-74

То же, из резины марки ИРП-1267:

Прокладка 10-2-2-ОCT 1 11414-74

То же, из резины марки ИРП-1287:

Прокладка 10-2-2-ОCT 1 11415-74

То же, из резины марки ИРП-1353:

Прокладка 10-2-2-ОCT 1 11416-74

То же, из резины марки НО-68-1:

Прокладка 10-2-2-ОCT 1 11417-74

То же, из резины марки ИРП-1338:

Прокладка 10-2-2-ОCT 1 11418-74

То же, из резины марки ИРП-1375:

Прокладка 10-2-2-ОCT 1 11419-74

То же, из резины марки ИРП-1316:

Прокладка 10-2-2-ОCT 1 11420-74

Лит.изм.  
№ 38.

1825

Изв. № дубликата  
Изв. № подлинника

Рекомендуемое

**РАБОЧИЕ СРЕДЫ И ДИАПАЗОНЫ ТЕМПЕРАТУР РАБОТЫ  
КОЛЬЦЕВЫХ РЕЗИНОВЫХ ПРОКЛАДОК ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ**

| Рабочая среда                                           | Марка резины | Температурный интервал работоспособности, °C |
|---------------------------------------------------------|--------------|----------------------------------------------|
| АМГ-10 (ГОСТ 6794-75)<br>РМ, РМЦ (ГОСТ 15819-70)        | В-14         |                                              |
|                                                         | В-14-1       | От -60 до +100                               |
|                                                         | ИРП-1353     | От -60 до +150                               |
| 7-50С-3 (МРТУ 38-1-195-66)                              | ИРП-1287     | От -20 до +200                               |
| T-1, T-2, TC-1 (ГОСТ 10227-62)                          | ИРП-1078     | От -50 до +150                               |
| T-4 (ТУ МНП 426-55)                                     | ИРП-1078А    | От -40 до +130                               |
| T-6, T-7 (ГОСТ 12308-66)                                | ИРП-1225     | От -20 до +130                               |
| Нафтил (МРТУ 38-1-244-66)                               | ИРП-1287     | От -20 до +200                               |
| MK-8П, MK-8 (ГОСТ 6457-66)                              | ИРП-1078     | От -50 до +130                               |
| MC-14, MC-20, MK-22 (ГОСТ 21743-76)                     | ИРП-1078А    | От -40 до +130                               |
| Смеси этих масел                                        | ИРП-1225     | От -20 до +130                               |
|                                                         | ИРП-1287     | От -20 до +150                               |
| VНИИ НП-7 (ГОСТ 12246-66)                               | ИРП-1078А    | От -40 до +130                               |
| VНИИ НП-50-1-4Ф (ГОСТ 13076-67)                         | ИРП-1287     | От -20 до +150                               |
| НГЖ-4 (ТУ НП-229-69)                                    | ИРП-1375     | От -55 до +125                               |
| ХС-2-1 (ТУ № П-94-67)                                   | ИРП-1287     | От -20 до +250                               |
|                                                         | ИРП-1316     |                                              |
| ИПМ-10 (ТУ 38-00180-72)<br>36/1, Б-3В (ТУ 38-101295-72) | ИРП-1287     | От -20 до +200                               |
|                                                         |              |                                              |
| Спирт этиловый (ГОСТ 17299-71)                          | ИРП-1375     | От -55 до +60                                |
|                                                         | ИРП-1338     |                                              |
| Воздух                                                  | ИРП-1287     | От -20 до +250                               |
|                                                         | ИРП-1225     | От -20 до +150                               |
|                                                         | ИРП-1266     | От -60 до +250                               |
|                                                         | ИРП-1267     | От -60 до +150                               |
|                                                         | ИРП-1338     | От -50 до +250                               |
|                                                         | НО-68-1      | От -55 до +100                               |

|         |      |
|---------|------|
| Лит.зм. | 1    |
| № изв.  | 6857 |

|      |  |
|------|--|
| 1825 |  |
|      |  |

|                  |  |
|------------------|--|
| Низ. № Абонента  |  |
| Низ. № подачника |  |

**ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ**  
**ОСТ 1 11408-74 – ОСТ 1 11420-74**  
**ПРОКЛАДКИ КОЛЬЦЕВЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ**  
**Конструкция и размеры**

| №<br>изм. | Номера страниц  |                 |       |                          | Номер<br>"Изв.<br>об<br>изм." | Подпись | Дата    | Срок<br>введения<br>изменения |
|-----------|-----------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|---------|---------|-------------------------------|
|           | Изме-<br>ненных | Заме-<br>ненных | Новых | Анну-<br>лиро-<br>ванных |                               |         |         |                               |
| 1         | 2               | -               | -     | -                        | 6857                          |         | 4/IV-77 | 1/1-78                        |