

© Казахский филиал ЦИТИ Росстроя СССР. 1989г.

Заказ № 3636 Тираж 500 экз Цена 5-17 ТП 404-1-235, а 5 Сдано в печать 19/9

Содержание альбума

Титульный проект ТМ-1-235.00 Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ПВЗ1.01.00.00С5	Приспособление для расклатки рулонов. Сборочный чертёж	4	ПВЗ1.02.00.00С5	Скоба для разбейки рулонов. Сборочный чертёж	25
ПВЗ1.01.00.00	Приспособление для расклатки рулонов	4	ПВЗ1.02.00.01	Палец	26
ПВЗ1.01.00.02	Штырь	4	ПВЗ1.02.00.00	Корпус	26
ПВЗ1.01.01.00С5	Крестовина. Сборочный чертёж	5	ПВЗ1.02.00.00	Корпус	27
ПВЗ1.01.01.01	Косынка	5	ПВЗ1.02.00.00С5	Корпус. Сборочный чертёж	27
ПВЗ1.01.00.00	Крестовина	5	ПВЗ1.02.02.02	Щека	27
ПВЗ1.01.00.01	Щека	5	ПВЗ1.02.01.00С5	Втулка. Сборочный чертёж	28
15-1370-П.00.00С5	Приспособление для перетаскивания рулонов		ПВЗ1.02.01.00	Втулка	28
	Сборочный чертёж	6	ПВЗ1.02.01.01	Втулка	28
15-1370-П.01.00.00	Приспособление для перетаскивания рулонов	6	ПВЗ1.02.01.02	Кальца	28
15-1370-П.01.00	Прочувина	6	ПВ7.11.00.00С5	Клин. Сборочный чертёж	29
15-1370-П.02.00.00	Пластина	6	ПВ7.11.00.00	Клин	29
ПВ2.12.00.00	Затёртое устройство	7	ПВ7.11.00.01	Челюк	29
ПВ2.12.02.00	Стайка	7	ПВ6.07.00.00С5	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	30
ПВ2.12.03.00	Ось	7	ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	31
ПВ2.12.01.00	Зомут	7	ПВ6.07.02.02	Лобовель	31
ПВ2.12.00.00С5	Затёртое устройство. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.03.00	Лестница	31
ПВ2.12.05.00С5	Ось. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.02.00	Балка	31
ПВ2.12.02.00С5	Стайка. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.01.00С5	Кронштейн. Сборочный чертёж	32
ПВ2.12.01.02	Кронштейн	9	ПВ6.07.01.00	Кронштейн	32
ПВ2.12.01.00С5	Хомут. Сборочный чертёж	9	ПВ6.07.01.01	Косынка	32
ПВ2.12.00.01	Пластина	9	ПВ6.07.00.02	Винт	32
ПВ2.12.01.01	Скоба	9	ПВ6.07.01.02	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00С5	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т		ПВ6.07.01.03	Швеллер	33
	краном. Сборочный чертёж	10	ПВ6.07.01.04	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т краном	10	ПВ6.07.01.05	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.01	Скоба	11	ПВ6.07.02.00С5	Балка	34
ПВ5К.02.01.00С5	Опора. Сборочный чертёж	11	ПВ6.07.03.00С5	Лестница	35
ПВ5К.02.02.00С5	Основание. Сборочный чертёж	12	ПВ6.07.02.06	Гайка	35
ПВ5К.02.01.00	Опора	12	ПВ6.07.02.07	Скоба	35
ПВ5К.02.01.01	Стайка	13	ПВ6.07.04.00С5	Площадка. Сборочный чертёж	36
ПВ5К.02.01.02	Ребро	13	ПВ6.07.04.00	Площадка	36
ПВ5К.02.01.03	Стайка	13	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	37
ПВ5К.02.02.00	Основание	13	ПВ6.07.02.03	Пластина	37
ПВ5К.12.00.00С5	Захват для подъёма рулона массой до 45Т.		ПВ6.07.04.06	Основание боксое	37
	Сборочный чертёж	14	ПВ6.07.04.05	Основание	37
ПВ5К.12.02.00С5	Упор. Сборочный чертёж	14	ПВ9.10.01.00С5	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	38
ПВ5К.12.02.00	Упор	15	ПВ9.10.00.00	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Стенка	39
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъёма рулона массой до 45Т краном	15	ПВ9.10.03.01	Крюк	39
ПВ5К.12.01.00	Корпус	15	ПВ9.10.03.00	Площадка	39
ПВ5К.12.01.00С5	Корпус. Сборочный чертёж	16	ПВ9.10.01.00	Лестница	39
ПВ5К.12.01.06	Стенка	17	ПВ9.10.01.00С5	Лестница. Сборочный чертёж	40
ПВ5К.12.01.01	Щека	17	ПВ9.10.02.00С5	Ограждение тязовое. Сборочный чертёж	41
ПВ5К.12.01.03	Гайка	18	ПВ9.10.02.00	Ограждение тязовое	41
ПВ5К.12.01.12	Ребро	18	ПВ9.10.03.04	Палка	41
ПВ5К.12.01.05	Накладка	18	ПВ9.10.02.01	Крюк	41
ПВ5К.12.00.01	Винт	19	ПВ9.10.03.00С5	Площадка. Сборочный чертёж	42
ПВ5К.12.00.02	Плывающий	19	ПВ9.10.03.02	Палка	42
ПВ5К.12.00.03	Хлыщ запорное	19	ПВ9.10.04.00	Боксина	42
ПВ5К.12.01.11	Фланец	20	ПВ9.10.04.00С5	Боксина. Сборочный чертёж	43
ПВ5К.12.01.09	Ребро	20	ПВ51.08.00.00С5	Калы для детонирования монтажной стайки. Сборочный чертёж	44
ПВ5К.12.01.07	Пластина	20	ПВ9.10.03.04	Палка	44
15-1307.03.00.00С5	Стайка монтажная. Сборочный чертёж	21	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	44
15-1307.03.00.00	Стайка монтажная	21	ПВ51.06.00.00	Калы для детонирования монтажной стайки	45
15-1307.03.01.00С5	Стайка взрывная. Сборочный чертёж	22	ПВ51.06.00.01	Уго	45
15-1307.03.01.00	Стайка взрывная	22	ПВ51.06.00.02	Палец	45
15-1307.03.01.04	Ребро	22	ПВ51.06.00.03	Труба	45
15-1307.03.01.06С5	Стайка низкая. Сборочный чертёж	23	15-1307.01.00.00С5	Приспособление для монтажа стенок и щитов. Сборочный чертёж	46
15-1307.03.02.00	Стайка низкая	23	15-1307.01.00.00	Приспособление для монтажа стоек и щитов	46
15-1307.03.02.01	Ребро	23	15-1307.01.00.01	Щит	46
15-1307.03.02.00С5	Лестница. Сборочный чертёж	24	15-1307.01.00.02	Приспособление для монтажа стоек и щитов	46
15-1307.03.02.00	Лестница	24	15-1307.01.00.03	Уго	46
15-1307.03.01.02	Косынка	24			
ПВ6К.01.00.00С5	Отвес. Сборочный чертёж	25			
ПВ6К.01.00.00	Отвес	25			
ПВ6К.01.00.01	Сервис	25			

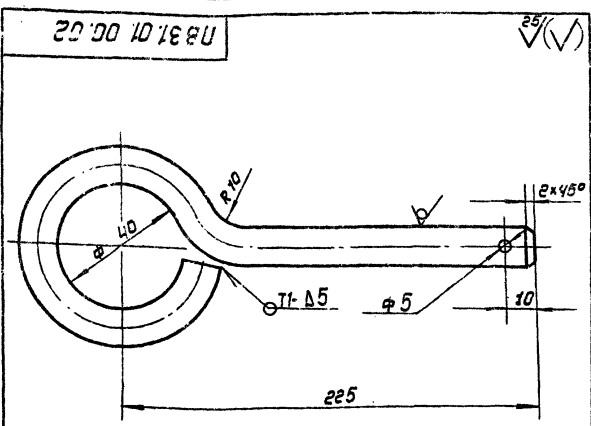
Список вставных листов альбома

Обозначение	Наименование	Стр
ПВ4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертеж	47
ПВ4.05.00.03	Гайка	47
ПВ4.05.01.02	Узелок	47
ПВ4.05.01.01	Ребра	47
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	48
ПВ4.05.00.02	Сухарь	48
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	48
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	48
ПВ5.07.00.00СБ	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	49
ПВ5.07.00.00	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки	49
ПВ5.07.00.04	Щека	49
ПВ8.04.00.00СБ	Кронштейн для расчлук. Сборочный чертеж	50
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчлук	50
ПВ8.04.00.01	Пластина	50
ПВ8.02.00.00	Поддон	50
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	51
ПВ8.05.00.01	Ось	51
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой	51
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	52
ПВ8.05.00.07	Ручка	53
ПВ8.05.00.08	Узелок	53
ПВ8.05.00.09	Узелок	53
ПВ8.05.00.10	Узелок	53
ПВ8.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой Q=3T. Сборочный чертеж	54
ПВ8.04.00.00	Строп 3-х ветвевой Q=3T	54
ПВ8.05.00.11	Узелок	54
ПВ8.05.00.13	Узелок	54
ПВ5А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы Сборочный чертеж	55
ПВ5А.3-0-0	Скоба для установки навесной лестницы	55
ПВ5А.3-0-1	Скоба	55
ПВ5А.3-0-2	Пластина	55
15-1307.02.00.00СБ	Лобикель. Сборочный чертеж	56
15-1307.02.00.00	Лобикель	56
ПВ5.52.00.00СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	56
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	56
К5.0240.15.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	57, 58
К5.0240.15.00.00	Стойка монтажная	59
К5.0240.15.01.03	Косынка	59
К5.0240.15.00.01	Кронштейн	59
К5.0240.15.01.00СБ	Подкос. Сборочный чертеж	60
К5.0240.15.01.00	Подкос	60
К5.0240.15.04.06	Зиглушка	60
К5.0240.15.02.01	Чушка	61
К5.0240.15.02.02	Кронштейн	61
К5.0240.15.02.03	Ограничитель	61
К5.0240.15.02.00	Стойка I	61
К5.0240.15.02.00СБ	Стойка I. Сборочный чертеж	62
К5.0240.15.03.00СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	62
К5.0240.15.03.00	Стойка II	62
К5.0240.15.04.00СБ	Безлобикель. Сборочный чертеж	63
К5.0240.15.04.00	Безлобикель	63
К5.0240.15.05.00СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	64
К5.0240.15.05.00	Лестница I	64
К5.0240.15.06.00СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	65
К5.0240.15.06.00	Лестница II	65
ПВ5С.50.00.00СБ	Ралик подерживающий. Сборочный чертеж	66
ПВ5С.50.00.00	Ралик подерживающий	66
ПВ5С.50.00.01	Скоба	(66)

Алюминий

Типовой проект № 1-1-233.83

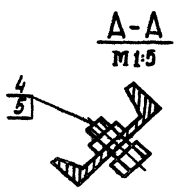
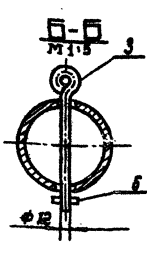
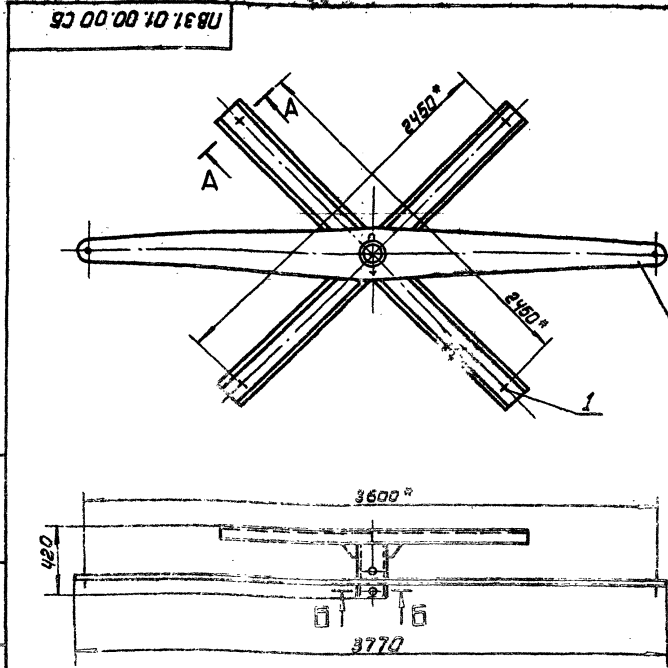
Лист и дата



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42 по ГОСТ 9467-75
2. H16; h16; ± 0.1
3. Длина заготовки 350 мм.

Лист		Масса		Масштаб	
Щтырь		0.3		1:1	
Изм	Лист	Исполн	Подп.	Дата	
Разраб.	Возмещева	Л.С.			
Проб.	Кузнецова	Л.С.			
Т.компр.					
Г.компр.					
Н.компр.					
Ч.компр.					
12-В ГОСТ 2590-77			Широкотелескопичант		
Вст. Элсв-2 ГОСТ 535-79			г. Москва		

Вариант	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация						
А3			ПВ.31.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
А4	1		ПВ.31.01.01.00	Крестовина	1	
Детали						
А4	2		ПВ.31.01.00.01	Щека	1	
А4	3		ПВ.31.01.00.02	Штырь	1	
Стандартные изделия						
	4			Болт м 20×70		
				ГОСТ 7798-70	4	
	5			Гайка м 20		
				ГОСТ 5915-70	4	
	6			Шпилька 5×20		
				ГОСТ 397-79	1	
ПВ.31.01.00.00						
Исполн: Кузнецова Л.С.					Лист	
Разраб: Возмещева Л.С.					Лист	
Проб: Кузнецова Л.С.					Лист	
Г.компр: Кузнецова Л.С.					Лист	
Н.компр: Панаева Л.С.					Лист	
Ч.компр: Кузнецова Л.С.					Лист	
Приспособление для раскатки рулонов					Широкотелескопичант г. Москва	



Размеры для справок

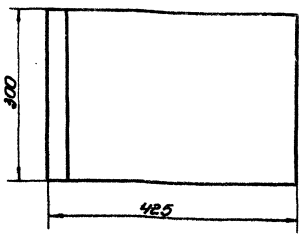
Лист		Масса		Масштаб	
3770		7.20		1:1	
Изм	Лист	Исполн	Подп.	Дата	
Разраб.	Возмещева	Л.С.			
Проб.	Кузнецова	Л.С.			
Т.компр.					
Г.компр.					
Н.компр.					
Ч.компр.					
12-В ГОСТ 2590-77			Широкотелескопичант		
Вст. Элсв-2 ГОСТ 535-79			г. Москва		

Технический проект 204-1-230.88

Взам. инст. № 101/11. 1980 г. 15.1370-П1.02.00

15-1370-П1.02.00

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16; ±0.16

15-1370-П1.02.00

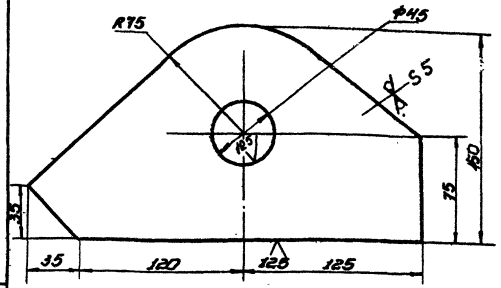
Пластина

Лит.	Масса	Материал
1201	1:5	Лит.
Литронферросплав-монитор г. Москва формат		

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
С.С.С.	15-1370-П1.02.00	1	1980.12.14
И.С.С.	15-1370-П1.02.00	1	1980.12.14

15-1370-П1.01.00

(V)



- h 16; h 16; ±0.16
- Размер для справок.

15-1370-П1.01.00

Проушина

Лит.	Масса	Материал
142	1:2	Лит.
Литронферросплав-монитор г. Москва формат		

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
С.С.С.	15-1370-П1.01.00	1	1980.12.14
И.С.С.	15-1370-П1.01.00	1	1980.12.14

№	Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
						Документация	
1	С.С.С.	15-1370-П1.02.00	1	1980.12.14	Пластина	Сборочный чертеж	
2	И.С.С.	15-1370-П1.01.00	1	1980.12.14	Проушина	Сборочные единицы	

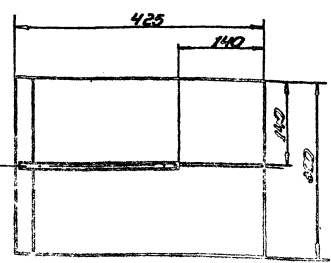
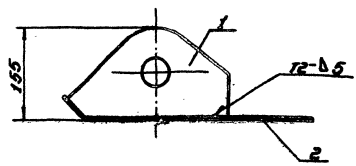
15-1370-П1.02.00

Приложение для
перехода на болты
полотнищ.

Лит.	Масса	Материал
1201	1:5	Лит.
Литронферросплав-монитор г. Москва формат		

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
С.С.С.	15-1370-П1.02.00	1	1980.12.14
И.С.С.	15-1370-П1.02.00	1	1980.12.14

15-1370-П1.01.00



- Сборочные швы по ГОСТ 5207-75. Диаметр 42А по ГОСТ 5467-75.
- h 16; ±0.16

15-1370-П1.01.00

Проушина

Лит.	Масса	Материал
142	1:2	Лит.
Литронферросплав-монитор г. Москва формат		

Исполн.	№ докум.	Лист	Дата
С.С.С.	15-1370-П1.01.00	1	1980.12.14
И.С.С.	15-1370-П1.01.00	1	1980.12.14

Турбоай проект 701-1-35-88

Альбом 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																				
		Документация																						
	ПВ.12.02.00.05	Сборочный чертёж																						
		Сборочные детали																						
И4	1	ПВ.12.01.00	1																					
И4	2	ПВ.12.02.00	1																					
И4	3	ПВ.12.03.00	1																					
		Детали																						
И4	4	ПВ.12.00.01	21																					
		Стандартные изделия																						
	5	Болт М10*22.98.026	11																					
		ГОСТ 7798-70																						
	6	Болт М10*15.53.026	1																					
		ГОСТ 7798-70																						
	7	Гайка М10*4.026	12																					
		ГОСТ 5915-70																						
	8	Подшипник 211	1																					
		ГОСТ 8338-75																						
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ПВ.12.00.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Дата</td> <td>Вид</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Замерное устройство</td> <td></td> <td>Лист Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Копировал</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Гипрометропечать Монтаж с. Москва формат</td> </tr> </table>					ПВ.12.00.00					Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид			Замерное устройство		Лист Листов	Копировал			Гипрометропечать Монтаж с. Москва формат	
ПВ.12.00.00																								
Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид																				
		Замерное устройство		Лист Листов																				
Копировал			Гипрометропечать Монтаж с. Москва формат																					

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																				
		Документация																						
	ПВ.12.02.00.05	Сборочный чертёж																						
		Детали																						
И4	1	ПВ.12.02.01	1																					
		Фланец																						
		Лист 5-3 ГОСТ 15903-74																						
		Лист ВСТ 3.10.2021.14537-78																						
		Д = 120; d = 80	1	02кг																				
И4	2	ПВ.12.02.02	1																					
		Труба																						
		Труба 575 ГОСТ 8732-78																						
		5-10 ГОСТ 8731-74																						
		L = 130 мм	1	1,0кг																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ПВ.12.02.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Дата</td> <td>Вид</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Стойка</td> <td></td> <td>Лист Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Копировал</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Гипрометропечать Монтаж с. Москва формат</td> </tr> </table>					ПВ.12.02.00					Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид			Стойка		Лист Листов	Копировал			Гипрометропечать Монтаж с. Москва формат	
ПВ.12.02.00																								
Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид																				
		Стойка		Лист Листов																				
Копировал			Гипрометропечать Монтаж с. Москва формат																					

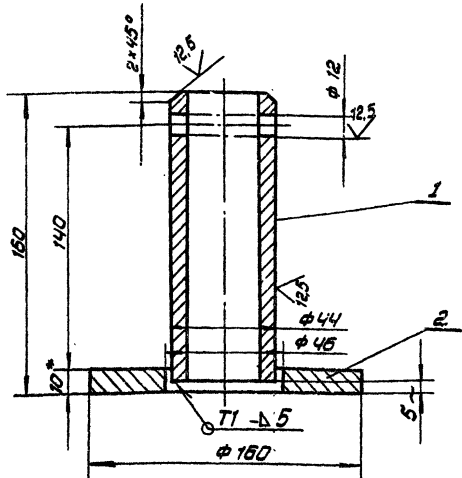
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																				
		Документация																						
	ПВ.12.03.00.05	Сборочный чертёж																						
		Детали																						
И4	1	ПВ.12.03.01	1																					
		Труба																						
		Труба 45*5 ГОСТ 8732-78																						
		5-10 ГОСТ 8731-74																						
		L = 155 мм	1	065кг																				
И4	2	ПВ.12.03.02	1																					
		Фланец																						
		5-10 ГОСТ 15903-74																						
		Лист ВСТ 3.10.2021.14537-78																						
		Д = 150; d = 45	1	1,5кг																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ПВ.12.03.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Дата</td> <td>Вид</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Обс</td> <td></td> <td>Лист Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Копировал</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Гипрометропечать Монтаж с. Москва формат</td> </tr> </table>					ПВ.12.03.00					Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид			Обс		Лист Листов	Копировал			Гипрометропечать Монтаж с. Москва формат	
ПВ.12.03.00																								
Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид																				
		Обс		Лист Листов																				
Копировал			Гипрометропечать Монтаж с. Москва формат																					

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																				
		Документация																						
	ПВ.12.01.00.05	Сборочный чертёж																						
		Детали																						
И4	1	ПВ.12.01.01	1																					
		Скоба																						
И4	2	ПВ.12.01.02	1																					
		Кронштейн																						
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ПВ.12.01.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Дата</td> <td>Вид</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Томут</td> <td></td> <td>Лист Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Копировал</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Гипрометропечать Монтаж с. Москва формат</td> </tr> </table>					ПВ.12.01.00					Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид			Томут		Лист Листов	Копировал			Гипрометропечать Монтаж с. Москва формат	
ПВ.12.01.00																								
Изм.	Лист	№ документа	Дата	Вид																				
		Томут		Лист Листов																				
Копировал			Гипрометропечать Монтаж с. Москва формат																					

Технический проект 104-1-233.88 Альбом 1

182.12.03.00 СБ

(✓)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

182.12.05.00 СБ

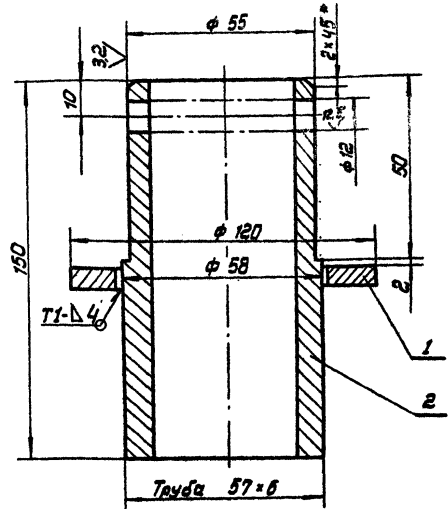
Ось

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастая
2.15		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.02.00 СБ

(✓)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$
4. * Размеры для справок.

182.12.02.00 СБ

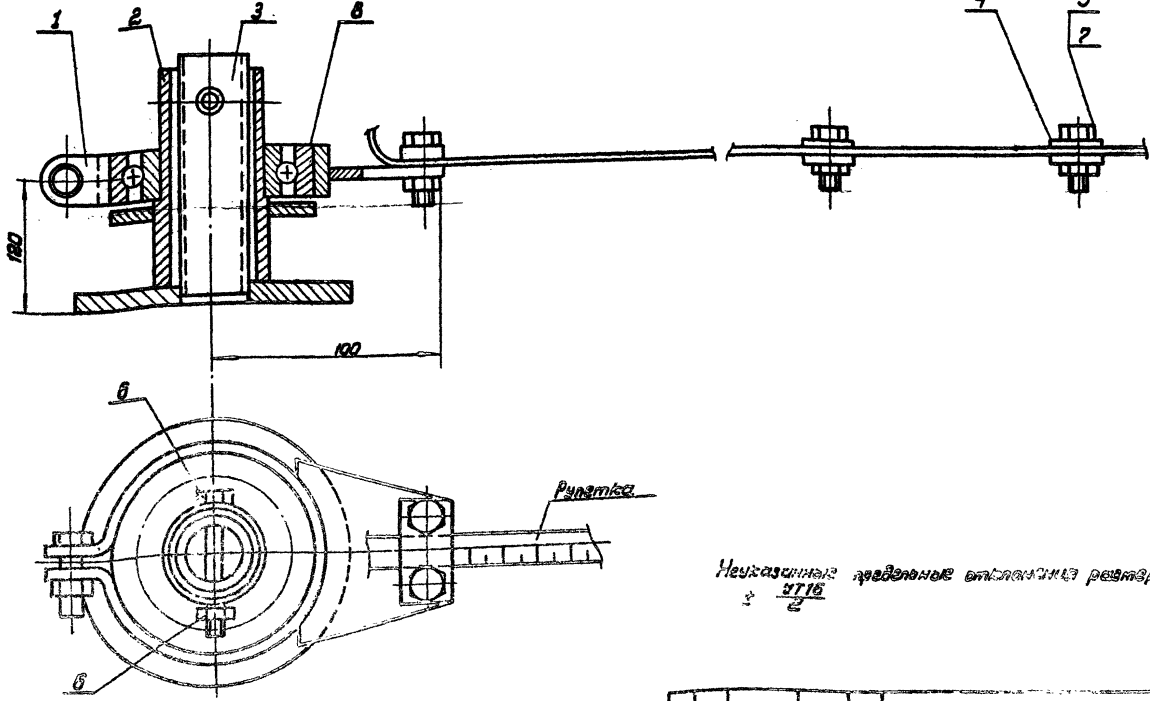
Стойка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастая
1.2		1:1
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.00.00 СБ

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

182.12.00.00 СБ

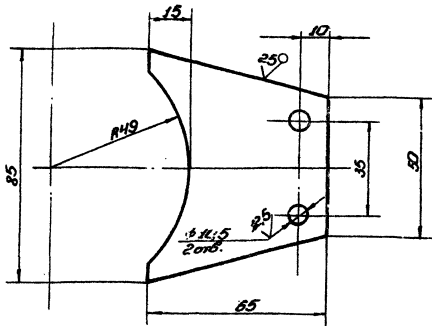
Замерная установка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастая
5.3		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

Технический проект 104-1-233.88 Альбом 1

ЛБЭ 12.01.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ±IT16

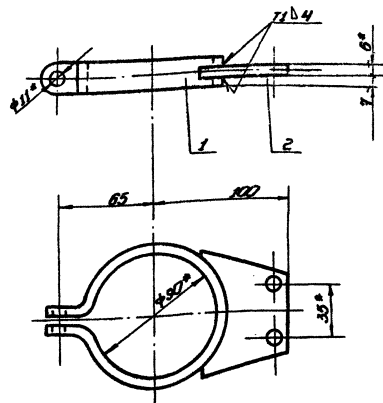
ЛБЭ 12.01.02

Кронштейны

Лит.	Масса	Материал
Q2	1:1	
Лист Листов Т		
Гипроинформационно-монтаж. г. Москва		

Лист 5-6 ГОСТ 15.304-74
8 СТ от 2 10:11-523-70
Лит. А

ЛБЭ 12.01.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9457-75.
2. H16; h16; ±IT16
3. * Размеры для справок.

ЛБЭ 12.01.05.05

Ломут

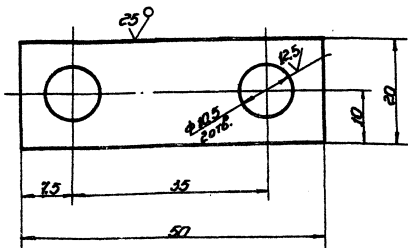
Сварочный чертеж

Лит.	Масса	Материал
Q4	1:2	
Лист Листов Т		
Гипроинформационно-монтаж. г. Москва		

Копировать

ЛБЭ 12.00.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ±IT16

ЛБЭ 12.00.01

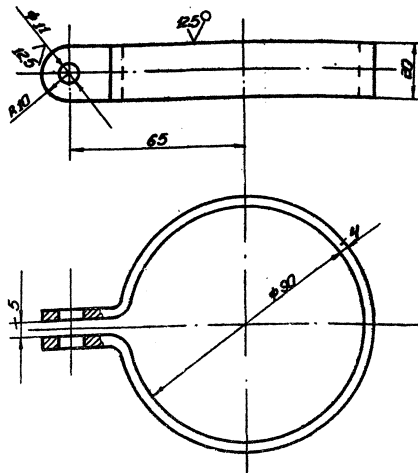
Пластина

Лит.	Масса	Материал
Q25	2:1	
Лист Листов Т		
Гипроинформационно-монтаж. г. Москва		

Лист 5-4 ГОСТ 15.304-74
8 СТ от 2 10:11-523-70
Лит. А

ЛБЭ 12.01.01

(V) A



ЛБЭ 12.01.01

Сварко

Лит.	Масса	Материал
Q2	1:1	
Лист Листов Т		
Гипроинформационно-монтаж. г. Москва		

Копировать

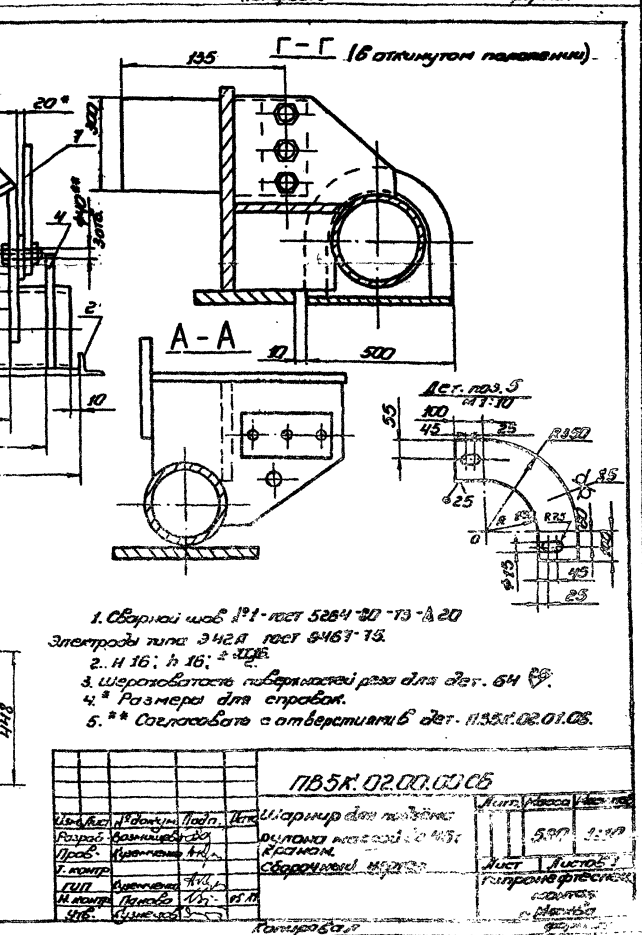
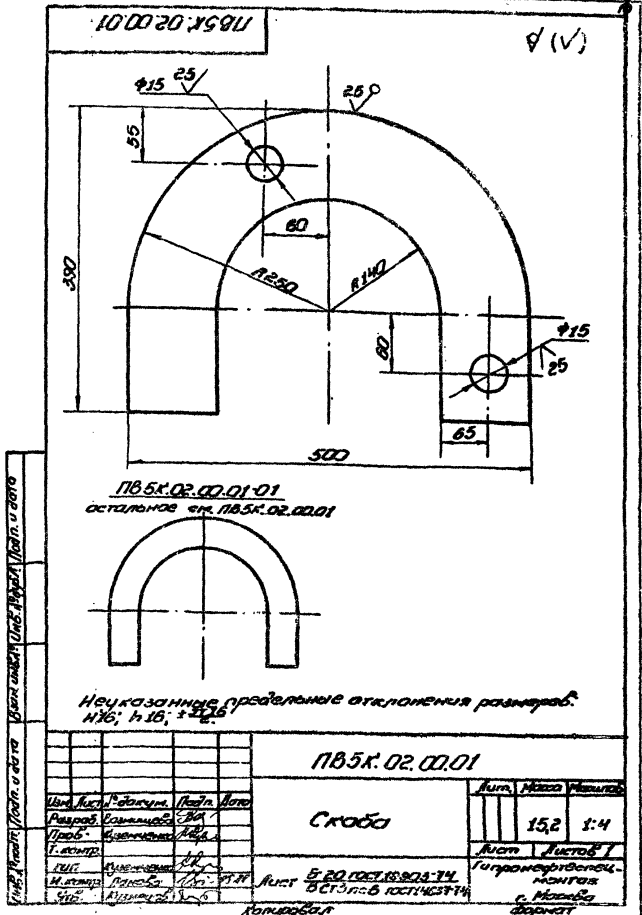
АЛС-88

Типовой проект ПУ-1-235.88

Лист в сборе

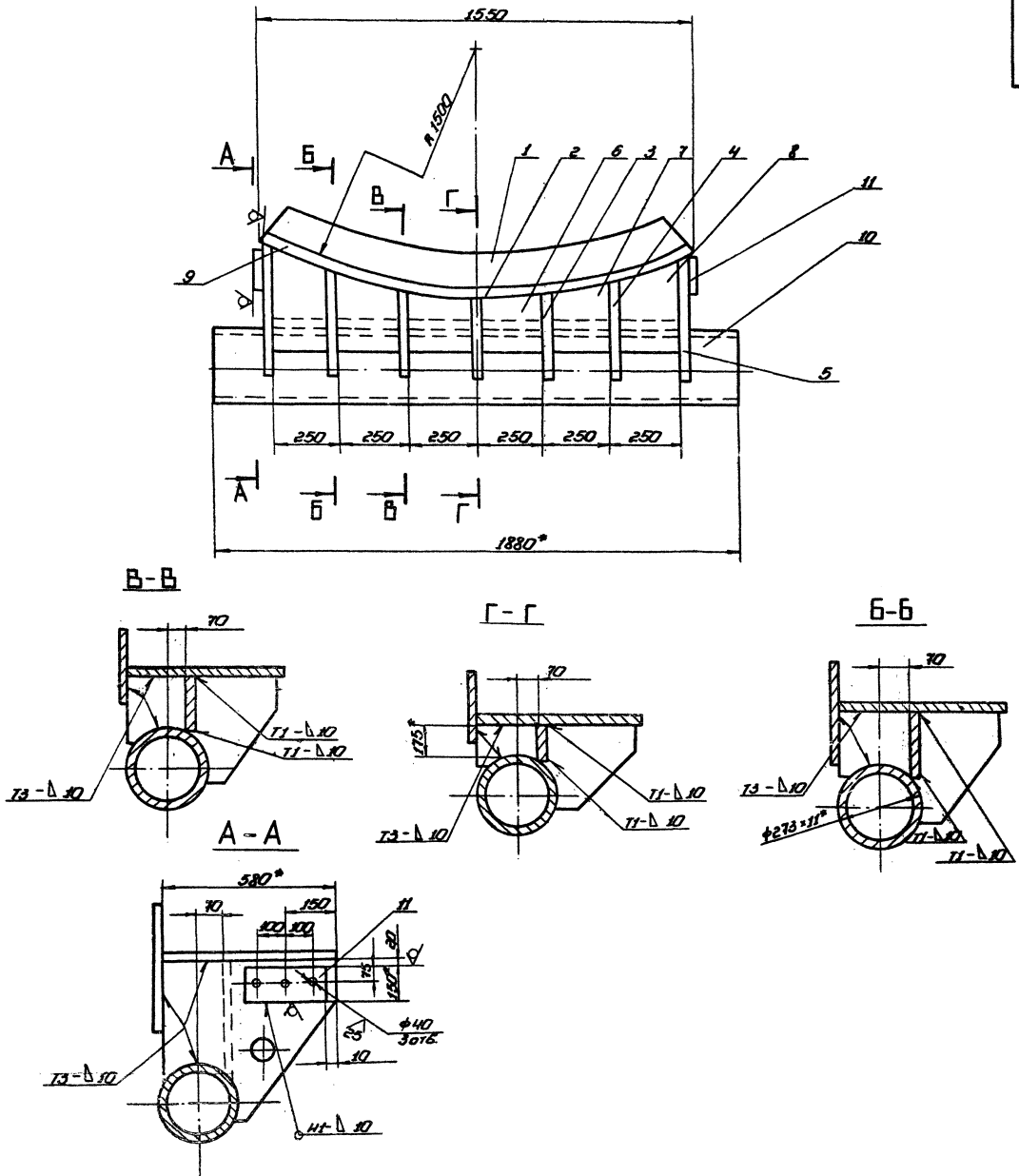
№	№ листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1		ПБ5К.02.02.00СБ	Документация Сборочный чертёж		
2	1	ПБ5К.02.01.00	Сборочные единицы Опора	1	
3	2	ПБ5К.02.02.00	Основание Детали	1	
4	3	ПБ5К.02.00.01	Скоба	1	
5	4	ПБ5К.02.00.01-01	Скоба	1	
6	5	ПБ5К.02.00.02	Сектор 5-5 ГОСТ 13803-74 Лист 5 СЗПС в ГОСТ 14637-79	1	78 кг
7	6	ПБ5К.02.00.03	Стрелка 4 ГОСТ 103-76 В СЗПС в ГОСТ 1535-79 L=400 мм	1	0,2 кг
8	7	ПБ5К.02.00.04	Накладка 5-16 ГОСТ 13803-74 Лист 5 СЗПС в ГОСТ 14637-79	2	65 кг
9			Стандартные изделия		
10	8		Болты ГОСТ 1798-70		
11	9		M 35 * 75, 58, 013	6	
12	10		M 14 * 35, 58, 013	2	
13	11		Гайки ГОСТ 5915-70		
14	12		M 25 Ч, 013	6	
15	13		M 14 Ч, 013	2	

ПБ5К.02.02.00			
Шарнир для подъёма рулона массы до 45 т вращом.	Мат.	Лист	Листов
Копировать			



Лист в сборе

Лист в сборе



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80, электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h 16; ± 213₀.
3. Шероховатость поверхностей риса для деталей 64 $\frac{3.2}{\sqrt{R}}$.
4. * Размеры для справок.

ИВ-5-К-02.01.00.05

				ИВ-5-К-02.01.00.05	
				Стр. 1	
Исполн.	Провер.	Дет.	Масштаб	Лист	Листов
Разработ.	Утвержден.	Дата		140	110
Проект.	Согласован.	Дата		Исполнительский вариант	
И.инженер	Инженер	Дата		Исполнительский вариант	
М.инженер	Инженер	Дата		Исполнительский вариант	
М.инженер	Инженер	Дата		Исполнительский вариант	
М.инженер	Инженер	Дата		Исполнительский вариант	

Аннотация

Типовой проект 704-1-235-88

Материалы: сталь и дерево. Методы изготовления: сварка, резка, шлифовка, обработка.

Кол.	Примечан.	Наименование	Обозначение
1	134 кг	L = 1880 ± 5 мм	
Б4	11	Пластина	ПВ 5К.02.01.05
		лист 20-150 ГОСТ 103-76 20т3лсб ГОСТ 14637-79 L = 300 мм	
	2	7 кг	

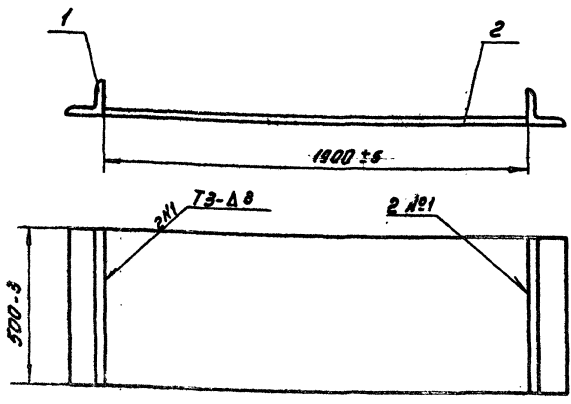
ПВ 5К.02.01.00

лист 2

Кол.	Примечан.	Наименование	Обозначение
		Документация	
А2		Сварочный щиток	ПВ 5К.02.01.00.СБ
		Детали	
А4	1	Стойка	ПВ 5К.02.01.01
А4	2	Ребра	ПВ 5К.02.01.02
-	3	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 01
-	4	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 02
-	5	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 03
А4	6	Стойка	ПВ 5К.02.01.03
-	7	Стойка	ПВ 5К.02.01.03 - 01
-	8	Стойка	ПВ 5К.02.01.03 - 01
Б4	9	Поже	ПВ 5К.02.01.04
		лист 5-16 ГОСТ 19903-74 В ст3лсб ГОСТ 1337-79 1600x600	
Б4	10	Рез	ПВ 5К.02.01.05
		Труба 273x11 ГОСТ 8736-78 в-н ГОСТ 8731-74	
ПВ 5К.02.01.00			
Опора			

Лист 1 из 1
г. Москва

ПВ 5К.02.02.00.СБ

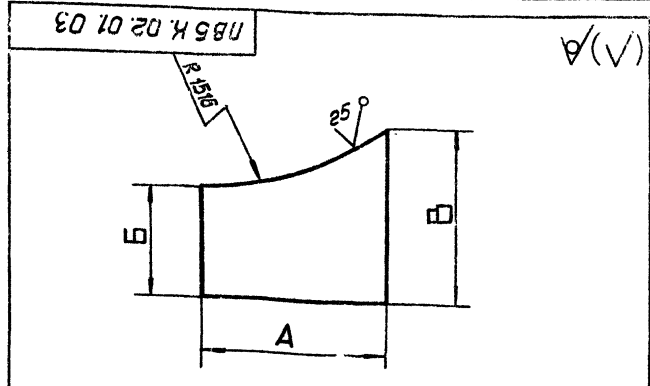


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 80

ПВ 5К.02.02.00.СБ			
Мат. лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Выполнено	Экз.	
Проб.	Число	Лист	
Т. контр.	Изм.		
Г.И.П.	Изм.		
И. контр.	Лист		
Чтб.	Изм.		

Лист 1 из 1
г. Москва

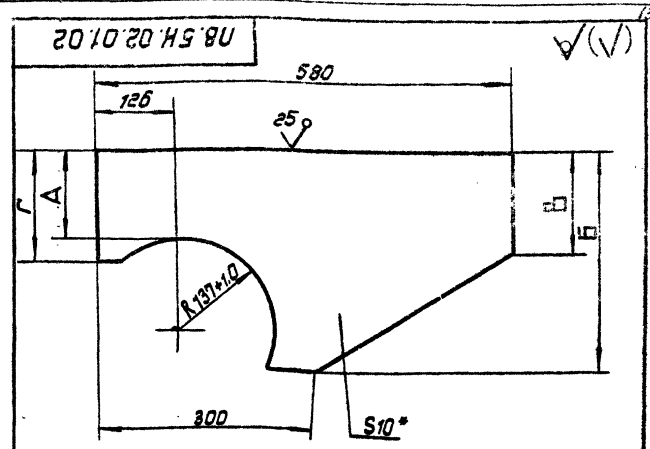
Листовой прокат 704-1-235.88



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	В	
ПВ5К.02.01-03	240	200	200	6.25
-01	230	220	290	9.15
-02	230	290	410	10.2

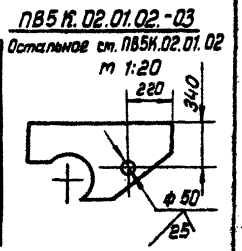
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$

ПВ5К.02.01.03				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка				ст.	тавл.	-
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова		Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ 14637-79		
Проб.	Кузнецова	Кузнецова		Гирометр, спец. станция г. Москва		
Т. контр.	Кузнецова	Кузнецова				
Г.П.К.	Кузнецова	Кузнецова				
Н. контр.	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				

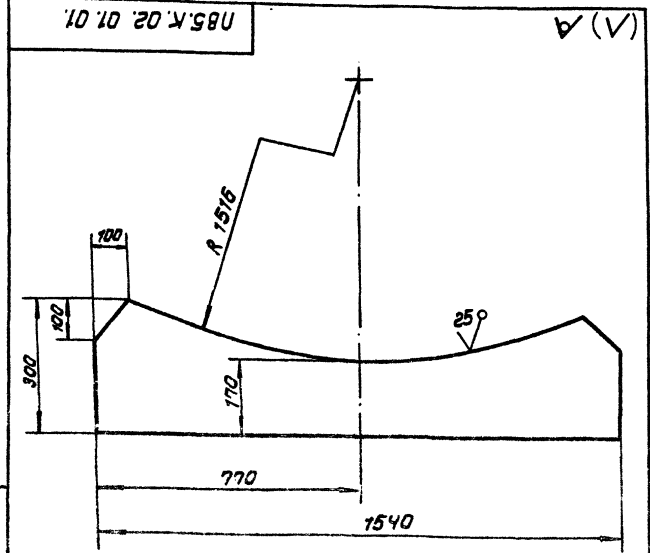


Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
ПВ5К.02.01-02	175	350	40	230	7.8
-01	185	360	40	240	8.3
-02	250	425	150	210	10.1
-03	375	550	170	430	12.4

1. $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$
 2. * Размеры для справок.



ПВ5К.02.01.02				Лит.	Масса	Масштаб
Ребро				ст.	тавл.	1:50
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова		Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ 14637-79		
Проб.	Кузнецова	Кузнецова		Гирометр, спец. станция г. Москва		
Т. контр.	Кузнецова	Кузнецова				
Г.П.К.	Кузнецова	Кузнецова				
Н. контр.	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				

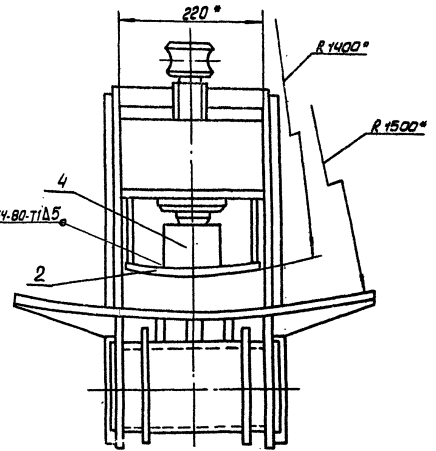
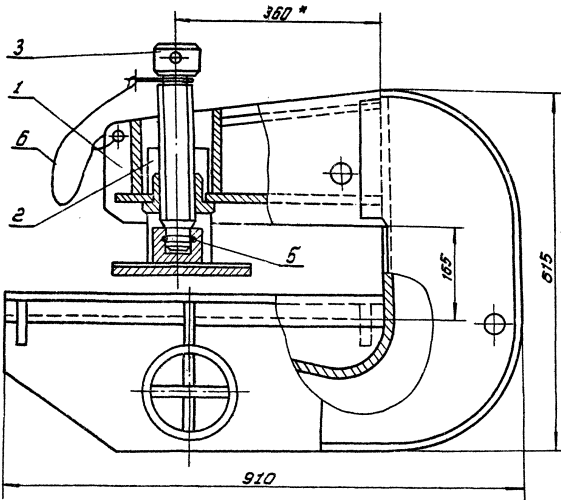


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$

ПВ5К.02.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка				ст.	тавл.	1:10
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова		Лист 6-25 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ 14637-79		
Проб.	Кузнецова	Кузнецова		Гирометр, спец. станция г. Москва		
Т. контр.	Кузнецова	Кузнецова				
Г.П.К.	Кузнецова	Кузнецова				
Н. контр.	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Примечание
Документация						
A3	ПВ5К.02.02.00.06	Сборочный чертеж				
Детали						
Б4	1 ПВ5К.02.02.01	Угол				
		Угол 75x75x8 ГОСТ 8609-86				
		Угол ВСтЗ псБ ГОСТ 535-79				
		L = 500mm		2	9.0 кв	
Б4	2 ПВ5К.02.02.02	Пластина				
		Лист 6-14 ГОСТ 19903-74				
		ВСтЗ псБ 14637-79				
		1900 x 500		1	10.5 кв	
ПВ5К.02.02.00						
Обозначение						
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова		Гирометр, спец. станция г. Москва		
Проб.	Кузнецова	Кузнецова				
Т. контр.	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				

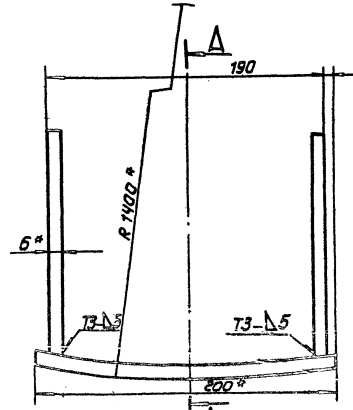
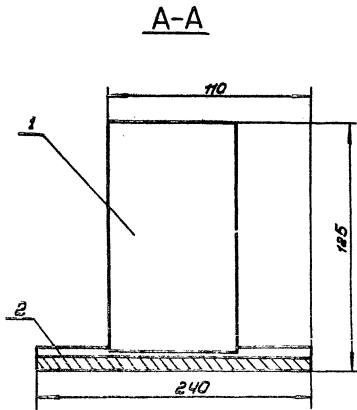
ПБ5К.12.00.00 СБ



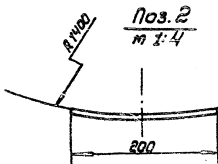
1. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 2⁵/₁₆.
3. * Размеры для справок.

					ПБ5К.12.00.00 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штат	Захват для подъема рулонной массы до 45 т.	Лист	Листов
Разработ.	В.И.Михайлов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		1800	1:5
Проект.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	Сварочный чертеж		Лист
Г.И.П.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Лист
Н.Контр.	П.И.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Лист
Шт.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Лист
					Иллюстрация г. Москва		

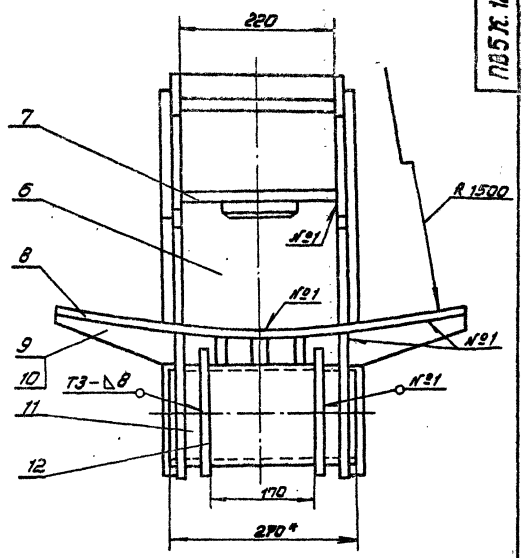
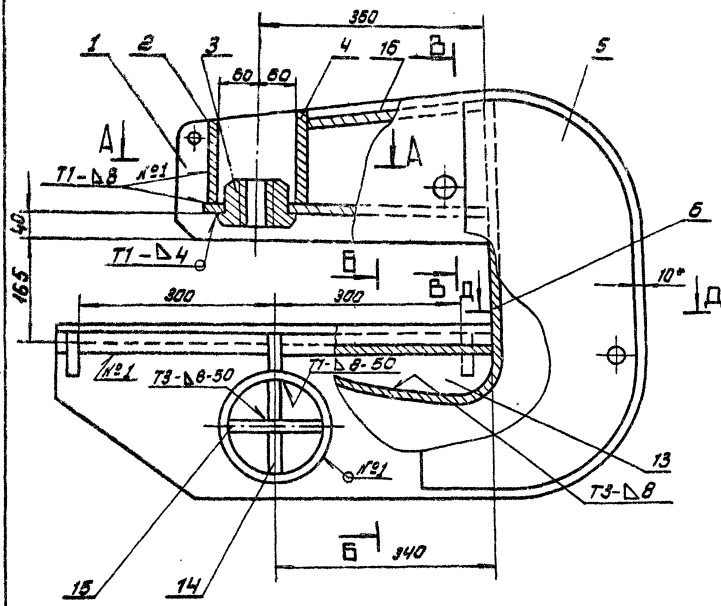
ПБ5К.12.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Н16.
4. * Размеры для справок.



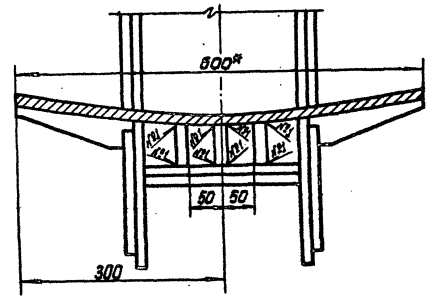
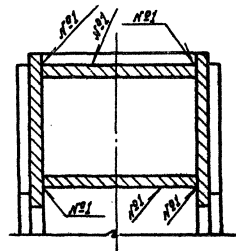
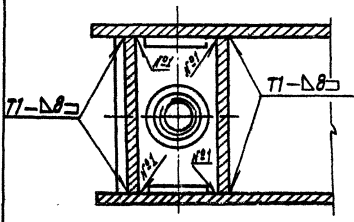
					ПБ5К.12.02.00 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штат	Челок	Лист	Листов
Разработ.	В.И.Михайлов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		74	1:25
Проект.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	Сварочный чертеж		Лист
Г.И.П.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Лист
Н.Контр.	П.И.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Лист
Шт.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Лист
					Иллюстрация г. Москва		



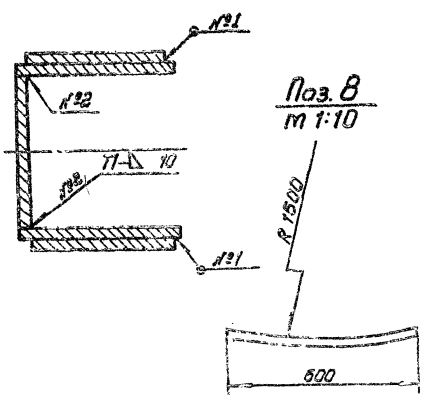
А-А

В-В

Б-Б



Д-Д



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды марки Э42 и ГОСТ 9487-75.
2. Проверку вет. поз. В выполнить после проверки 3х ветвей поз. В с вет. поз. В.
3. Н 15; н 15; з 3/16
4. Шерошность поверхностей реза для ветвей Б4-√
5. Размеры для справок.

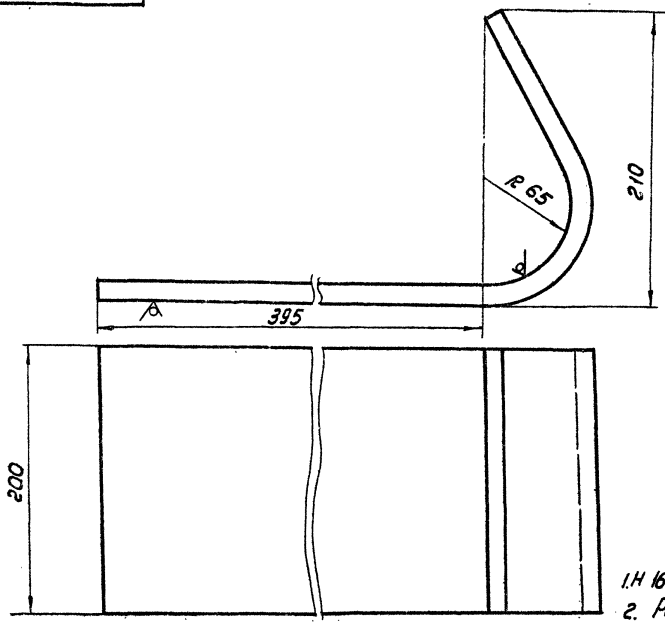
№ 57. 12. 01. 00. 05

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	№ 57. 12. 01. 00. 05 Удобритель	Шкала 1:5
1	И.И.И.	И.И.И.	1950		
Исполн.	Провер.	Дата	1950	Г. Москва	

Типовой проект 704-1-235.88 Яльдом I
 Вид: Вид в разрезе. Внутренняя поверхность ядра и форма.

ПБК.12.01.06

50 (✓)



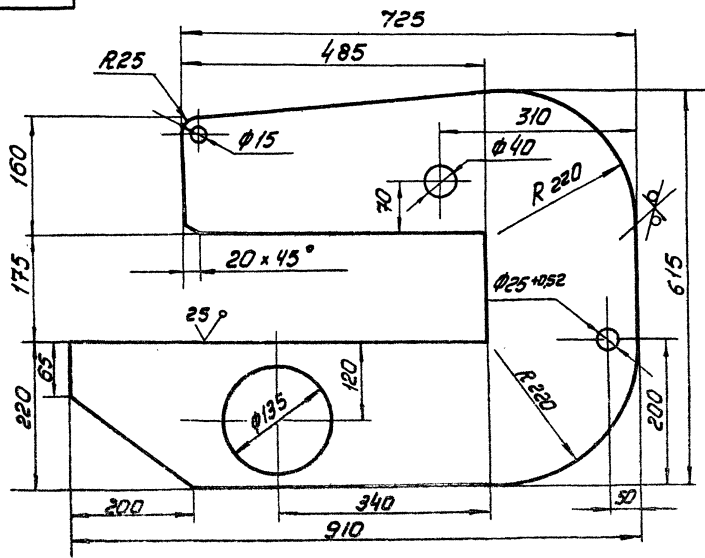
1. Н 16; h 16; ± $\frac{JT16}{2}$
 2. Развернутая длина заготовки 700 ± 25 мм

ПБК.12.01.06			
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.
Разработ.	Выполнено	Срок	Дата
Проф.	Выполнено	Срок	Дата
Т.контр.	Выполнено	Срок	Дата
И.контр.	Выполнено	Срок	Дата
З.т.б.	Выполнено	Срок	Дата
Лист		5-10 ГОСТ 190.13-74	
		ВСТЗ №6 ГОСТ 14637-79	
		Лист	4,0
		Листов	1:2
		Исправительский завод	
		г. Москва	

Вид: Вид в разрезе. Внутренняя поверхность ядра и форма.

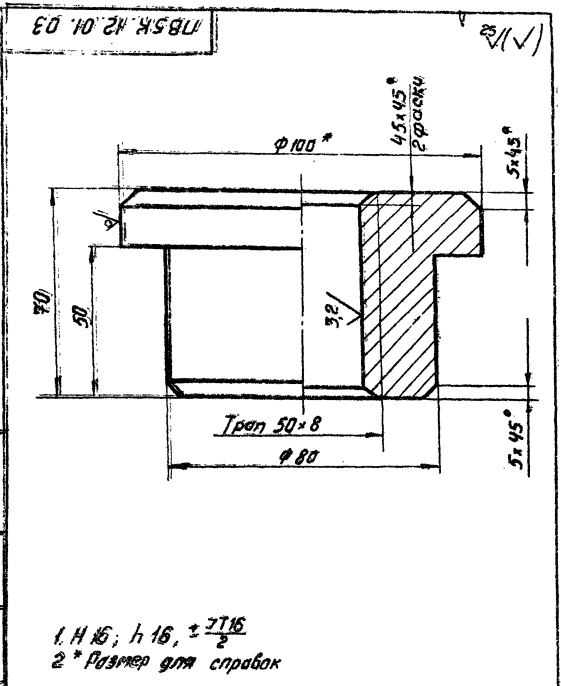
ПБК.12.01.01

125 (✓)



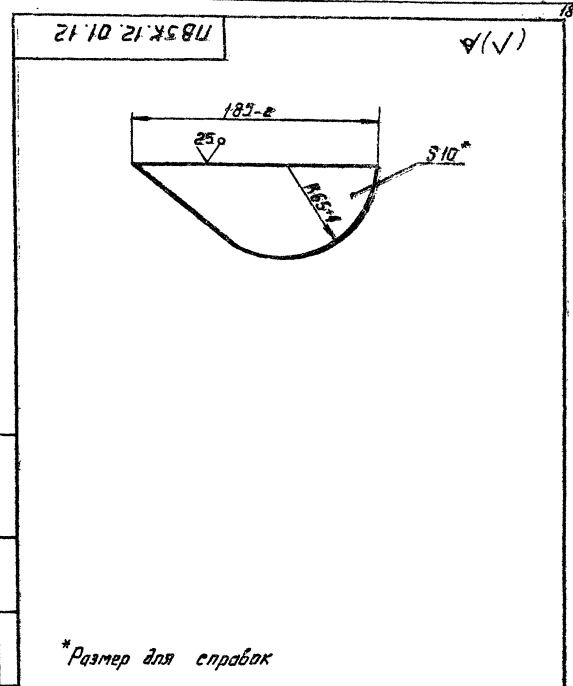
1. Н 16; h 16; ± $\frac{JT16}{2}$
 2. *Размер для справок

ПБК.12.01.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.
Разработ.	Выполнено	Срок	Дата
Проф.	Выполнено	Срок	Дата
Т.контр.	Выполнено	Срок	Дата
И.контр.	Выполнено	Срок	Дата
З.т.б.	Выполнено	Срок	Дата
Лист		5-10 ГОСТ 190.13-74	
		ВСТЗ №6 ГОСТ 14637-79	
		Лист	3,80
		Листов	1:5
		Исправительский завод	
		г. Москва	



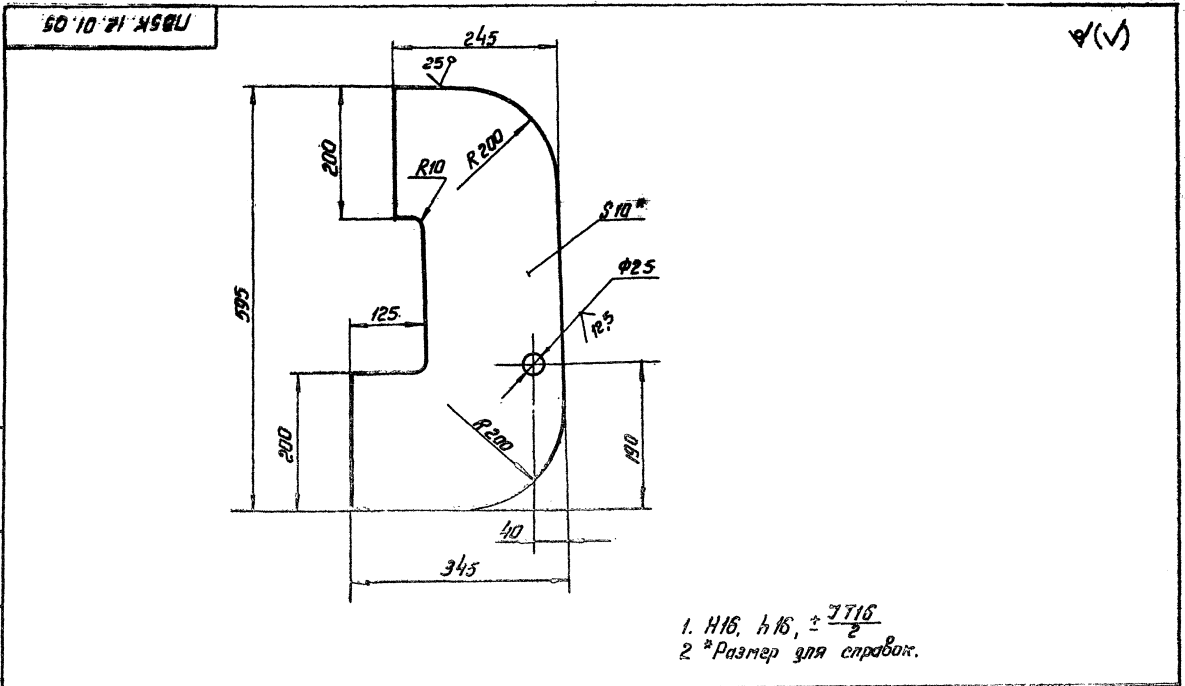
1. H16; h16, ± 7/16
2 * Размер для справок

PB5K.12.01.03		Лист 1 из 1	
Гайка		Лист 1 из 1	
100-6 ГОСТ 2591-71		Гарант: [Signature]	
ВСТ 306-1 ГОСТ 335-79		г. Москва	



* Размер для справок

PB5K.12.01.12		Лист 1 из 1	
Ребро		Лист 1 из 1	
5-10 ГОСТ 1903-74		Гарант: [Signature]	
ВСТ 306-1 ГОСТ 335-79		г. Москва	



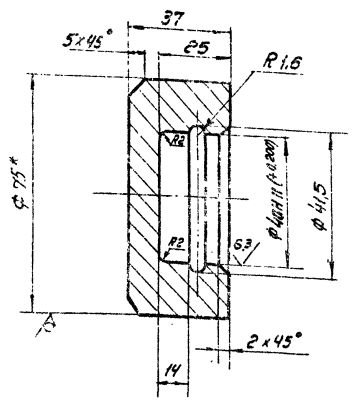
1. H16, h16, ± 7/16
2 * Размер для справок.

PB5K.12.01.05		Лист 1 из 1	
[Signature]		Лист 1 из 1	
5-10 ГОСТ 1903-74		Гарант: [Signature]	
ВСТ 306-1 ГОСТ 335-79		г. Москва	

Лист № 1 из 1. Проект № 104-1-235-88. Изготовитель: ИЛС. Дата: 1975 г. М. 10.00.02

10.00.02

25 (✓)



- 1. Н16, h16, ± 7/16 / 2
- 2. *Размер для справок

ПВ5К.12.00.02

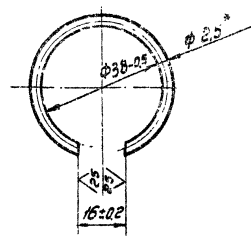
Подпяльник

Лист	Всего	Выполнено
07	11	
Исполнитель: М. Москвич		

15-8 ГОСТ 2550-75

10.00.03

25 (✓)



- 1. Развернутая длина заготовки 104 ± 0.5 мм
- 2. *Размер для справок.

ПВ5К.12.00.03

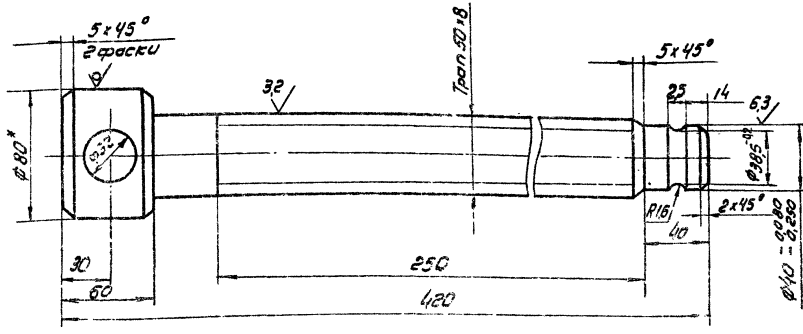
Кольцо запорное

Лист	Всего	Выполнено
07	11	
Исполнитель: И. Мосисов		

15-8 ГОСТ 9388-75

10.00.01

25 (✓)



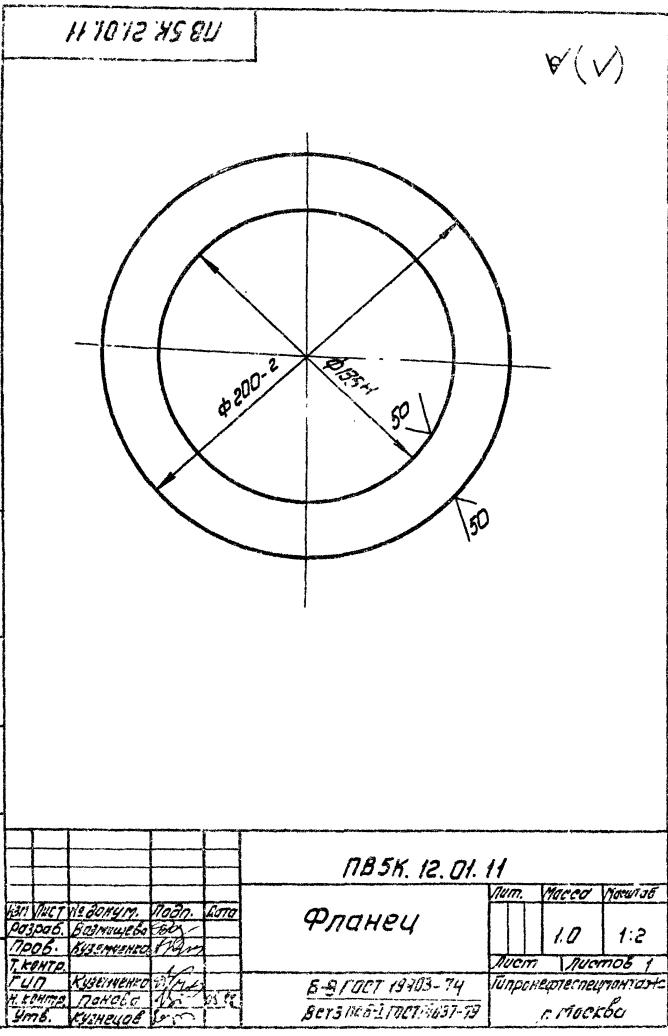
- 1. Н16, h16, ± 7/16 / 2
- 2. Пределы отклонения резьбы по классу 3х ГОСТ 9382-60
- 3. *Размер для справок.

ПВ5К.12.00.01

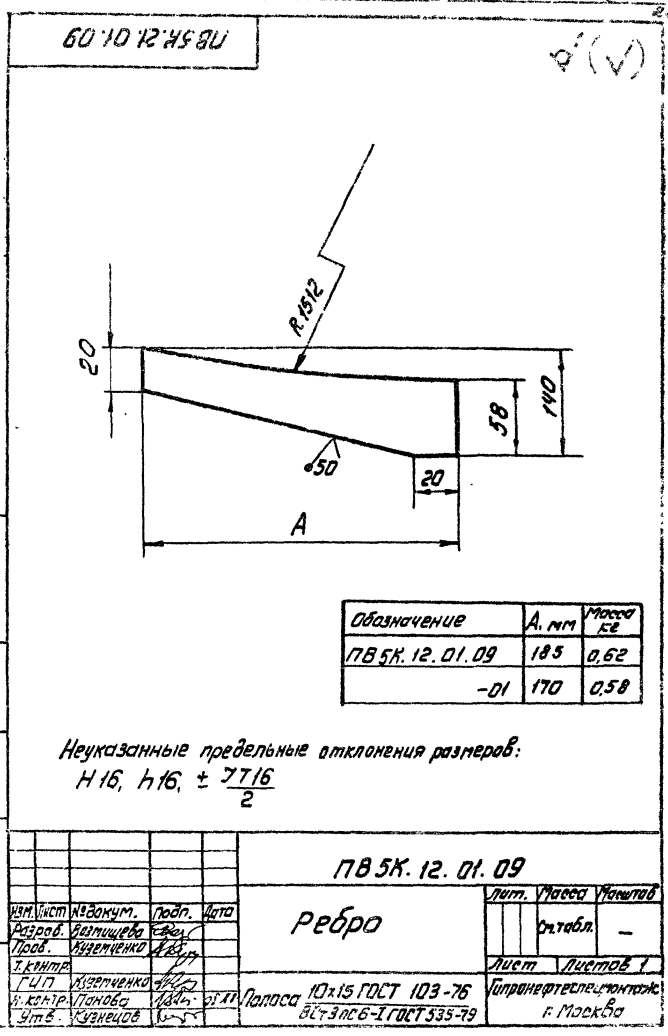
Лист	Всего	Выполнено
50	10	
Исполнитель: И. Мосисов		

15-8 ГОСТ 2550-75

Лист № 11 из 11 листов. Дата: 11.10.12. № 585. 11.10.12. 11.10.12. 11.10.12. 11.10.12.

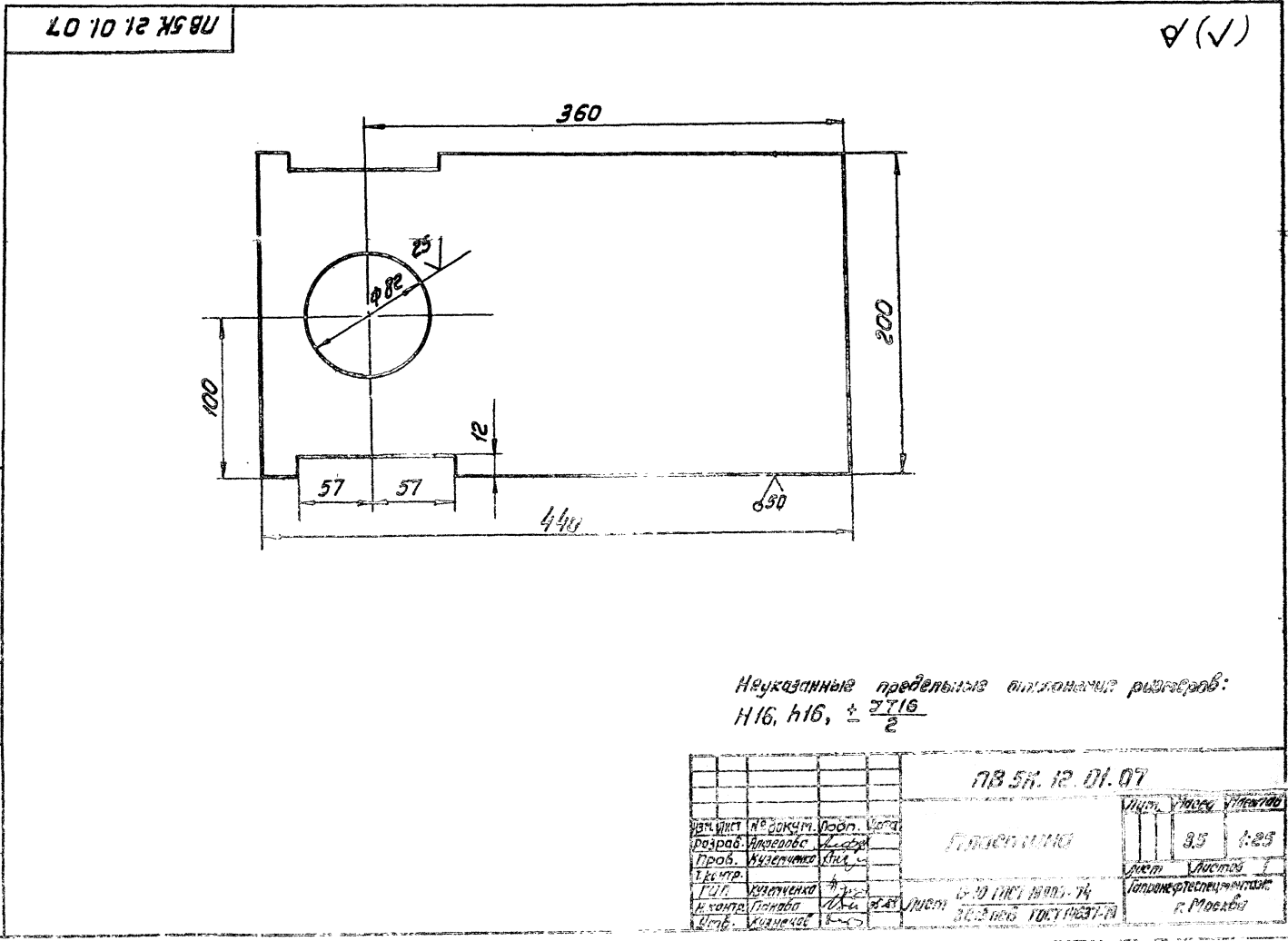


Лист № 9 из 9 листов. Дата: 09.10.12. № 585. 09.10.12. 09.10.12. 09.10.12. 09.10.12.



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, h 16, ± 7/16 / 2

Лист № 7 из 7 листов. Дата: 07.10.12. № 585. 07.10.12. 07.10.12. 07.10.12. 07.10.12.



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, h 16, ± 7/16 / 2

Типовой проект ТЧ-1 935 88

Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Стандартные изделия	
7		Шпилька М16х100 58.013 ГОСТ 9066-75	12
8		Гайка М16х0,5 ГОСТ 5915-70	12

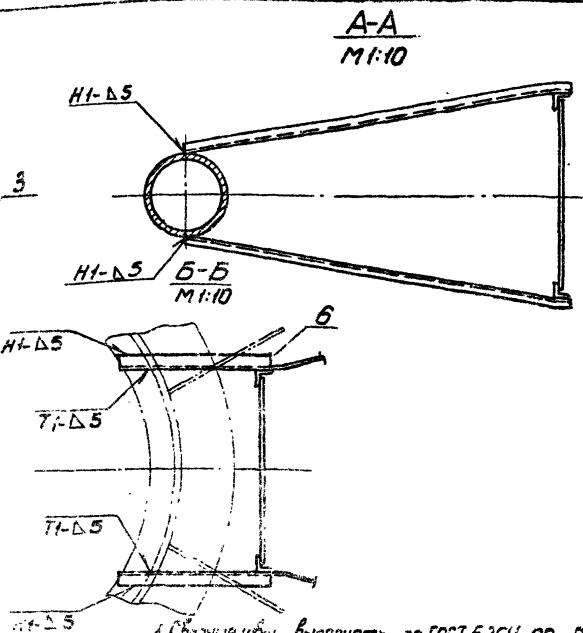
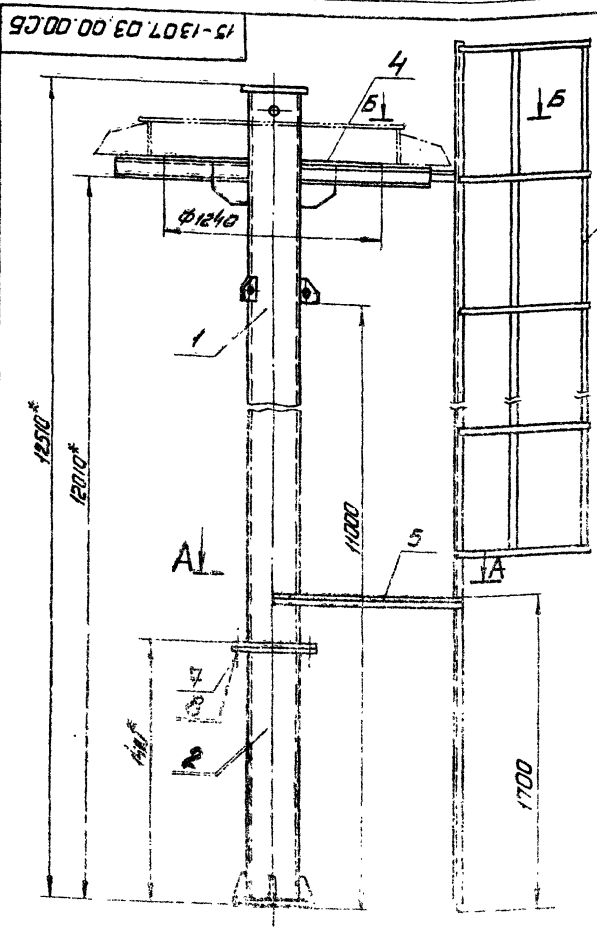
Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Документация	
23	15-1307.03.00.00СБ	Сборочный чертеж	
		Сборочный чертеж	
44	1 15-1307.03.01.00	Стойка беранья	
44	2 15-1307.03.02.00	Стойка наменная	
44	3 15-1307.03.03.00	Лестница	
		Детали	
54	4 15-1307.03.00.01	Настил Лист П8508 ГОСТ 8706-78 D=1240, d=280	1 18.0кг
54	5 15-1307.03.00.02	Крепление Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=1100мм	2 4.2кг
54	6 15-1307.03.00.03	Балка соединительная Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=450мм	2 1.7кг

Типовой проект ТЧ-1 935 88

15-1307.03.00.00

Стойка
монтируемая

Лист	1	Из всего	2
Исполнитель	[Signature]		



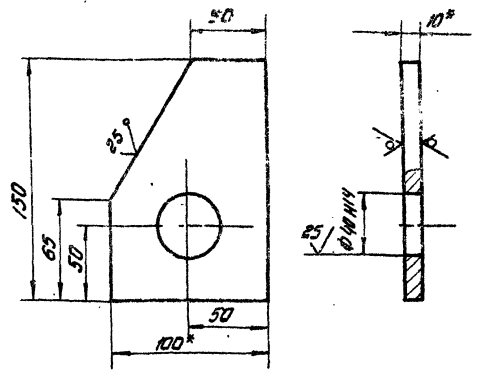
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Мат. 115, 2 - ШТ16
- Шероховатость поверхностей раша для деталей 5'-50'
- * Размеры для справок.

15-1307.03.00.00СБ

Лист	1	Из всего	2
Исполнитель	[Signature]		
Стойка монтируемая	[Signature]		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
45	15-1307.03.01.00С5	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
51	15-1307.03.01.01	Стойка		
		Труба 273×8 ГОСТ 8732-78 в-ю ГОСТ 8731-74		
		L = 1100 мм	1	580.5 кг
41	15-1307.03.01.02	Косынка	6	
51	15-1307.03.01.03	Раскосы		
		10 ГОСТ 8240-72 Швеллер в-ю ГОСТ 8240-72		
		L = 730 мм	6	6.3 кг
41	15-1307.03.01.04	Ребра	5	
51	15-1307.03.01.05	Захват		
		57×6 ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		
		L = 280 мм	1	2.1 кг
51	15-1307.03.01.06	Кольцо		
		5-10 ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74		
		D = 286; d = 274	1	4.0 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
7		Фланец 300-25 ГОСТ 12820-80	1	9.33
15-1307.03.01.00				
Стойка верхняя				

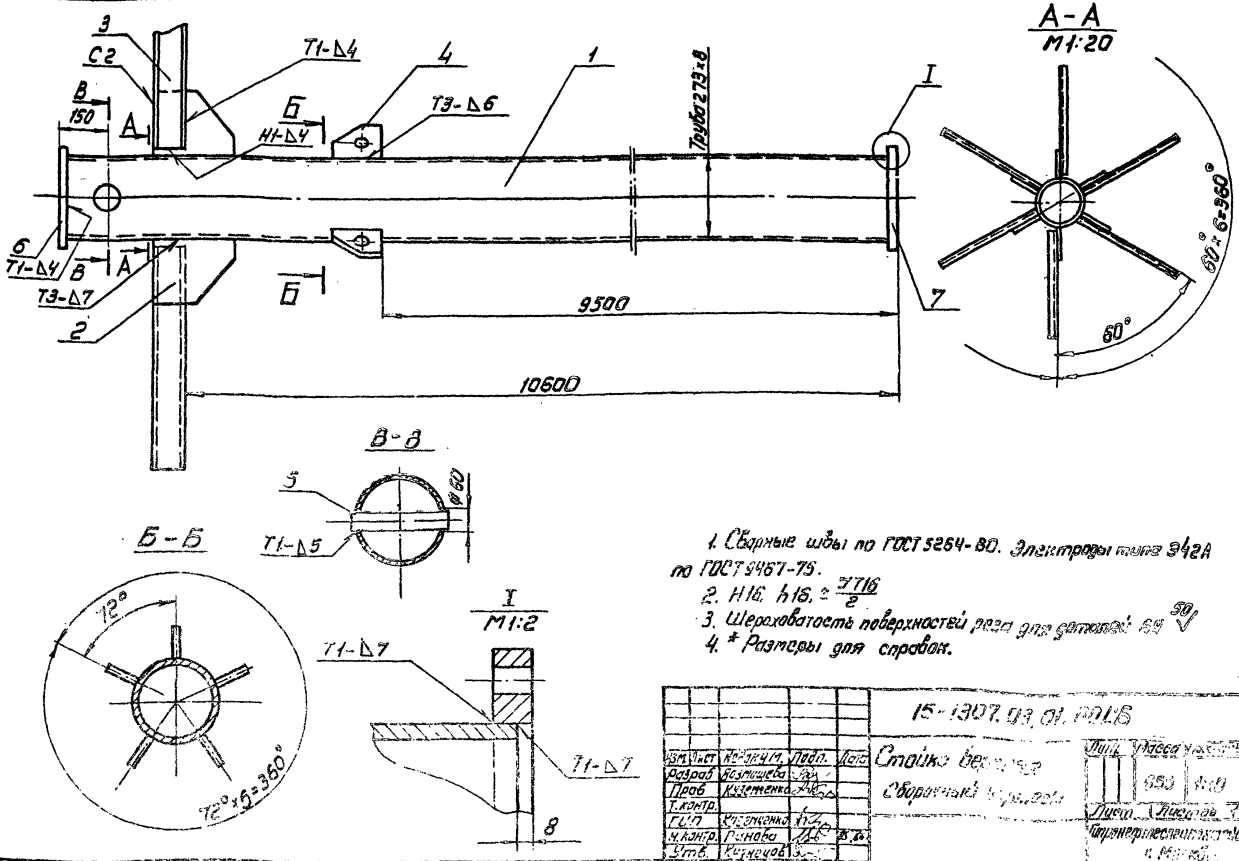
104-1-235.08



1. H16, h16 ± 7T16/2
2 * Размеры для справок.

15-1307.03.01.04		Лист	Всего листов
Ребра		1.0	1:2
ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74	

15-1307.03.01.00

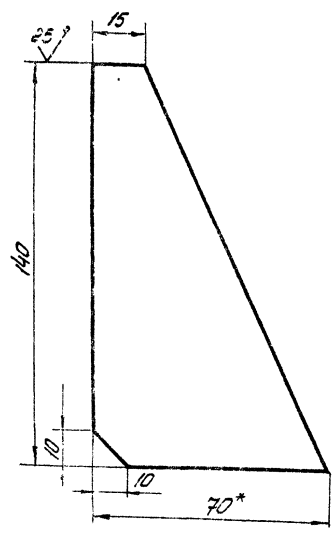


1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16 ± 7T16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 6.3 √
4. * Размеры для справок.

15-1307.03.01.00Л16		Лист	Всего листов
Стойка верхняя		1.0	1:1
ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74	

15-1307.03.02.01
 15-1307.03.02.00
 15-1307.03.02.01
 15-1307.03.02.00

15-1307.03.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16, h16, $\pm \frac{T16}{2}$

15-1307.03.02.01

Ребро

Лит.	Лист	Листов
	028	1:5
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
Управление специализации		
г. Москва		

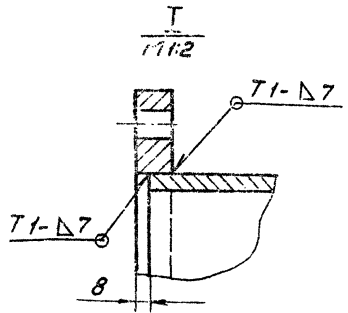
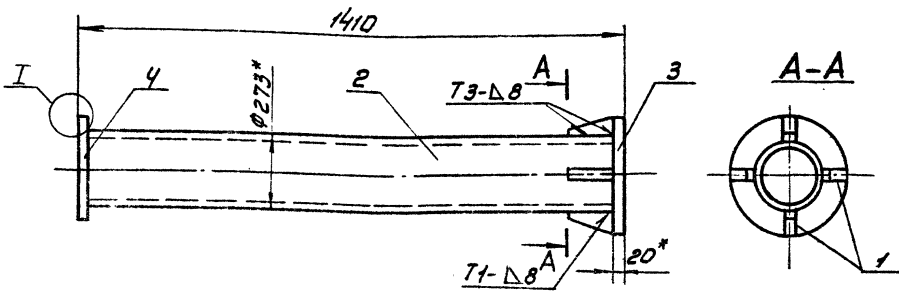
Код	Обозначение	Наименование	Акт	Примечание
		Документация		
АВ	15-1307.03.02.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
АЧ	15-1307.03.02.01	Ребро	4	
БН	2	Труба		
		Труба 273х8 ГОСТ 8732-78		
		ВН ГОСТ 8731-74		
		L=1382 мм	1	78,2
БН	3	15-1307.03.02.03		
		Плита сварная		
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
		ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79		
		D=450 мм	1	22,0кг
		Стандартные изделия		
		Фланец 250-25		
		ГОСТ 12820-80	1	8,1

15-1307.03.02.00

Стойка нижняя

Лит.	Лист	Листов
		1
Управление специализации		
г. Москва		

15-1307.03.02.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-76
2. Н16, h16, $\pm \frac{T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59/
4. * Размеры для справок.

15-1307.03.02.00СБ

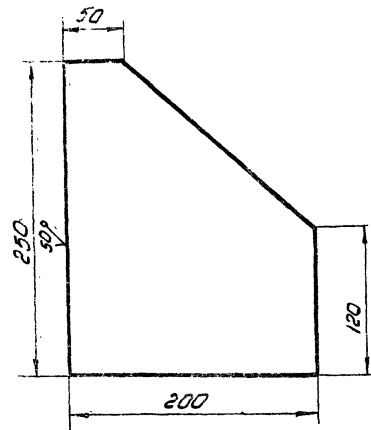
Стойка нижняя
 Сборочный чертеж

Лит.	Лист	Листов
	028	1:5
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
Управление специализации		
г. Москва		

Проект № 15-1307.03.01.02
 Лестнич. проект 204-1-203.88
 Апп. С.М. Б.

20 10 00 03 01 02

Р(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$

15-1307.03.01.02

Косынка

Лит.	Уров.	Услов.
	3,2	1,2,5
Лист	Листов 1	
Исполнитель: [blank]		
Проверка: [blank]		
Город: Москва		

№	Кол.	Наименование	Мат.	Примечание
Документация				
А3		15-1307.03.03.00		Сборочный чертеж
Детали				
Б4	1	15-1307.03.03.01		Переключило
				Круг 16-В ГОСТ 8590-71
				вст 3 кл 2-1 ГОСТ 335-79,
				L=570 мм
Б4	2	15-1307.03.03.02		Стойка
				Цепочка 30-50-3-В ГОСТ 8718-85
				вст 3 кл 2-1 ГОСТ 335-79,
				L=1340 мм
Б4	3	15		Сержидение
				4х30 ГОСТ 103-76
				Литост вст 3 кл 2-1 ГОСТ 335-79
Б4	3	15-1307.03.03.03		L=11250 мм
Б4	4	15-1307.03.03.04		L=1850 мм

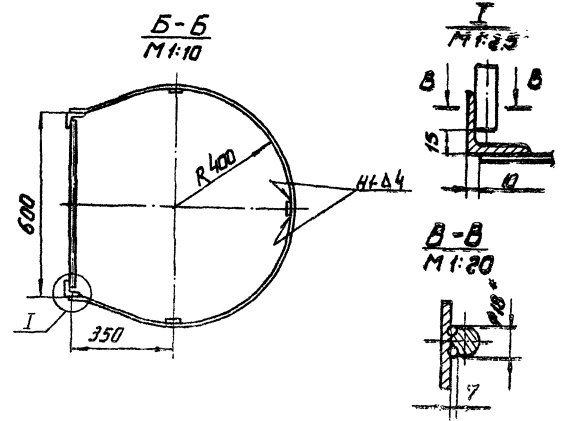
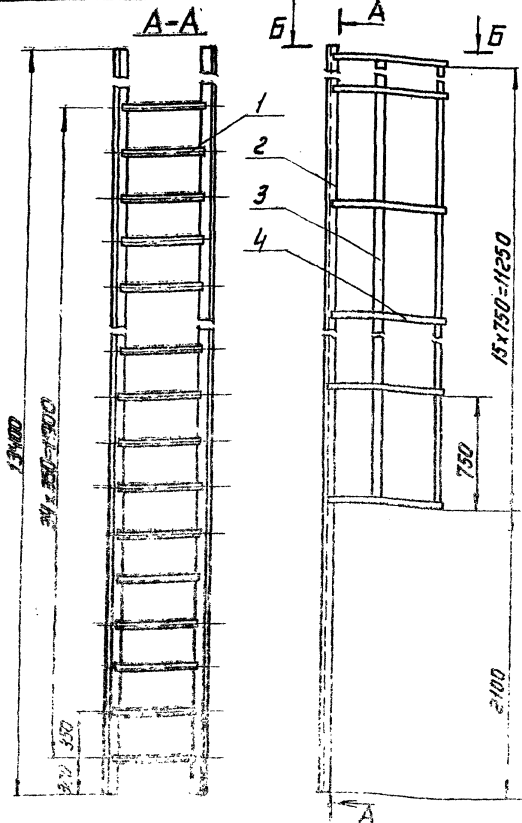
204-1-203.88 Лестн. и. Делат.

15-1307.03.03.00

Лестница

Лит.	Лист	Листов
		1
Исполнитель: [blank]		
Проверка: [blank]		
Город: Москва		

9500 60 60 10061-91



- Сварные швы выпалывать по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э-42А по ГОСТ 9467-75
- $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 61-91
- * Размеры для справок.

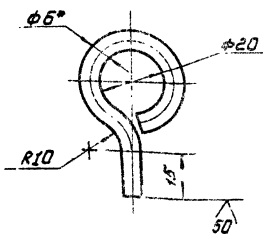
15-1307.03.03.00015

Лестница
 Сборочный чертеж

Лит.	Уров.	Услов.
	3,2	1,2,5
Лист	Листов 1	
Исполнитель: [blank]		
Проверка: [blank]		
Город: Москва		

Проект № 15-1307.03.01.02
 Лестнич. проект 204-1-203.88
 Апп. С.М. Б.

АПВ. 12. 01. 00. 01



1. Длина заготовки 115 ± 1,7 мм
2. Н16; н16; ± 3/16
3. * Размеры для справок.

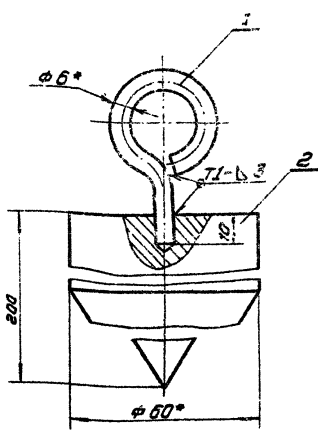
АПВ. 12. 01. 00. 01

Серьга

Лист	Масса	Листов
	0,05	1:1
Лист	Листов	

Исполн.	Нач. отд.	Проф.	Дата
Разр.	Провер.	Контр.	
Г. Ш.	Изм.	Контр.	
Н. К.	Л. П.	Л. П.	
Ч. П.	Л. П.	Л. П.	

АПВ. 12. 01. 00. 00. 02



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; н16; ± 3/16
3. * Размеры для справок.

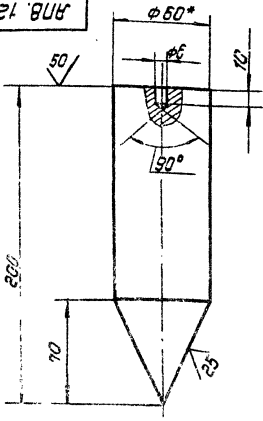
АПВ. 12. 01. 00. 00. 02

Отвес
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
	4,0	1:1
Лист	Листов	

Исполн.	Нач. отд.	Проф.	Дата
Разр.	Провер.	Контр.	
Г. Ш.	Изм.	Контр.	
Н. К.	Л. П.	Л. П.	
Ч. П.	Л. П.	Л. П.	

АПВ. 12. 01. 00. 02



1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. Н16; н15; ± 3/16
3. * Размеры для справок.

АПВ. 12. 01. 00. 02

Груз

Лист	Масса	Листов
	1,0	1:2
Лист	Листов	

Исполн.	Нач. отд.	Проф.	Дата
Разр.	Провер.	Контр.	
Г. Ш.	Изм.	Контр.	
Н. К.	Л. П.	Л. П.	
Ч. П.	Л. П.	Л. П.	

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>						
АЧ			АПВ. 12. 01. 00. 00	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
АЧ	1		АПВ. 12. 01. 00. 01	Серьга	1	
АЧ	2		АПВ. 12. 01. 00. 02	Груз	1	
<u>Детали</u>						
<u>Сборочный чертеж</u>						

АПВ. 12. 01. 00. 00

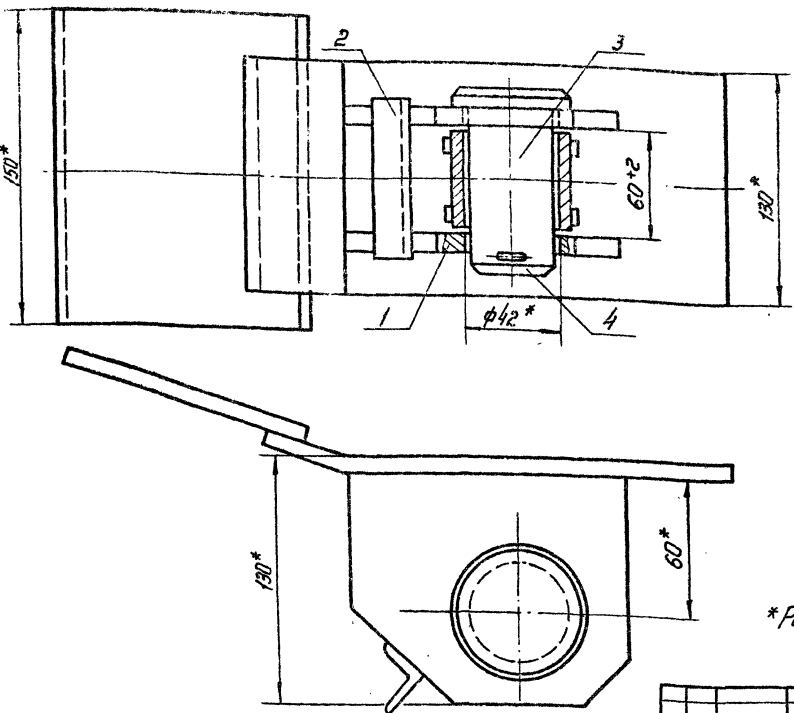
Отвес

Лист	Масса	Листов
	4,0	1:1
Лист	Листов	

Исполн.	Нач. отд.	Проф.	Дата
Разр.	Провер.	Контр.	
Г. Ш.	Изм.	Контр.	
Н. К.	Л. П.	Л. П.	
Ч. П.	Л. П.	Л. П.	

Типовой проект 704-1-235.88
 План и детали
 1930 02 00 00 00 00

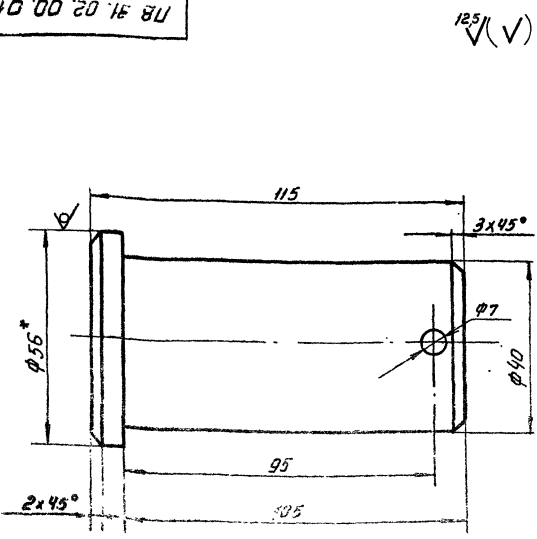
1930 02 00 00 00 00



* Размеры для справок

				1930 02 00 00 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Скоба для разворачивания рулона	Лист	Всего листов
Разработ.	В.И.И.	С.И.			24	1:2
Проект.	И.И.	С.И.		Сборочный чертеж	Лист	Листов
Т.Контр.	С.И.	С.И.			Исп. И.И. С.И.	
Г.И.П.	С.И.	С.И.			Исп. И.И. С.И.	
И.Контр.	С.И.	С.И.			Исп. И.И. С.И.	
Ч.И.	С.И.	С.И.			Исп. И.И. С.И.	

1930 02 00 00 01



1. ИИ6, ИИ5, 2. *Размер для справок

1930 02 00 01

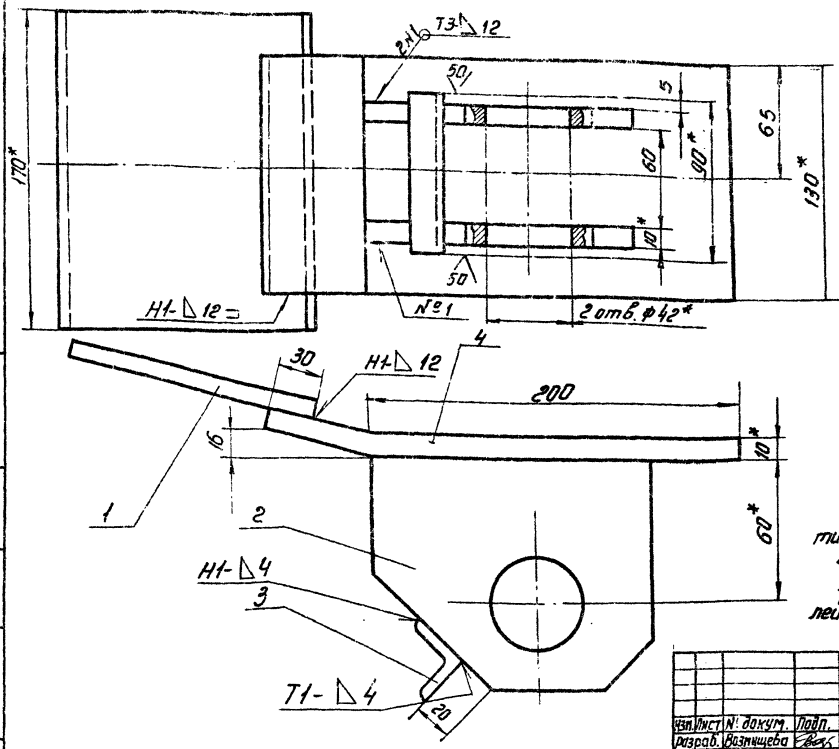
Палец		Лист	Всего листов
		1:2	1/1
Корпус		Лист	Всего листов
56-8 ГОСТ 2590-71		Исп. И.И. С.И.	
ВСТ СпС ГОСТ 535-79		Исп. И.И. С.И.	
г. Москва			

Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Всего листов	Примечание
				Документация				
А3	1930 02 00 00 СБ			Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы				
А4	1	1930 02 01 00		Втулка		1		
А4	2	1930 02 02 00		Корпус		1		
				Детали				
А4	3	1930 02 08 01		Палец		1		
				Стандартные изделия				
				4	Шплицы 63x60-мм ГОСТ 397-79	1	0.02:1	

1930 02 00 00 СБ

Корпус		Лист	Всего листов
		1:2	1/1
Исп. И.И. С.И.		Исп. И.И. С.И.	
г. Москва			

ЛРЗБЖ-V
 Черт. № 104-1-235-88

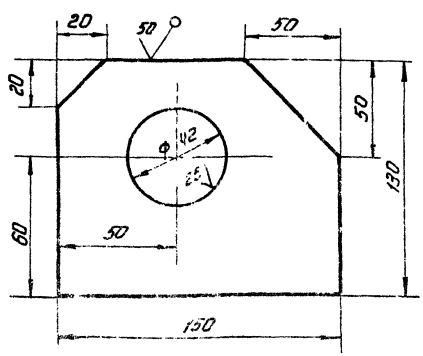


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа С42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16, ± $\frac{T16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\frac{30}{1}$.

ЛРЗБЖ-V
 Черт. № 104-1-235-88

ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	

ЛРЗБЖ-V
 Черт. № 104-1-235-88



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16, h16, ± $\frac{T16}{2}$

ЛРЗБЖ-V
 Черт. № 104-1-235-88

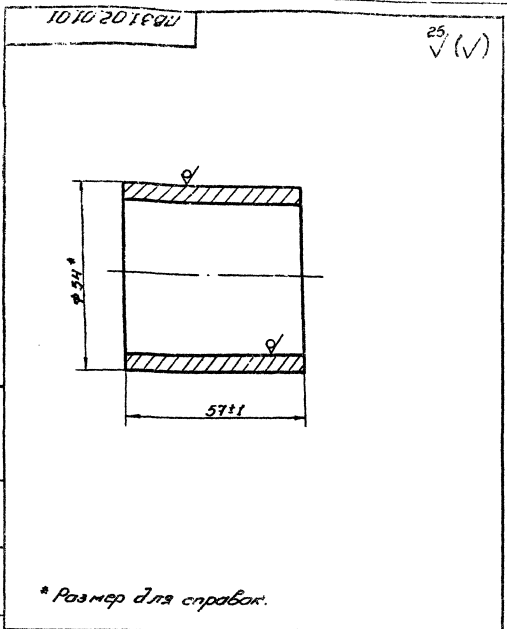
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	

(V) A

Вид	Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>					
43		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
54	1	ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	Пластина Полоса 10x150 ГОСТ 103-75 L=200 мм	1	3,0 кг
54	2	ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	Щека	2	
54	3	ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	Переключатель Уголок 25x25x4 ГОСТ 8708-80 L=100 мм	1	0,20 кг
54	4	ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	Пластина Полоса 6x150 ГОСТ 103-75 L=270 мм	7	4,20 кг

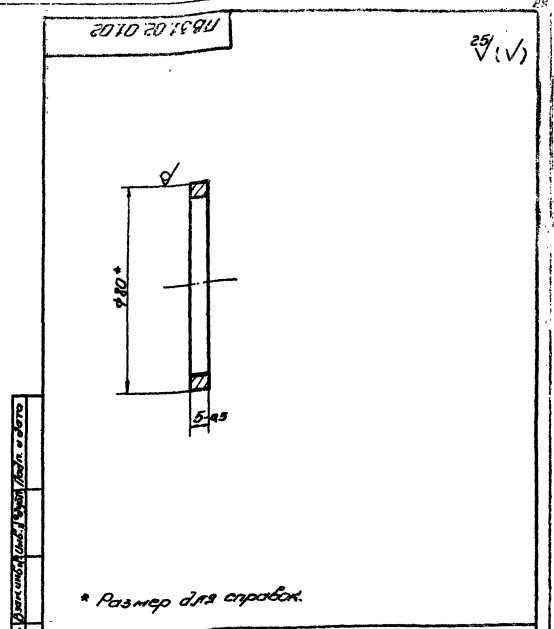
ЛРЗБЖ-V
 Черт. № 104-1-235-88

ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	
ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88		ЛРЗБЖ-V Черт. № 104-1-235-88	



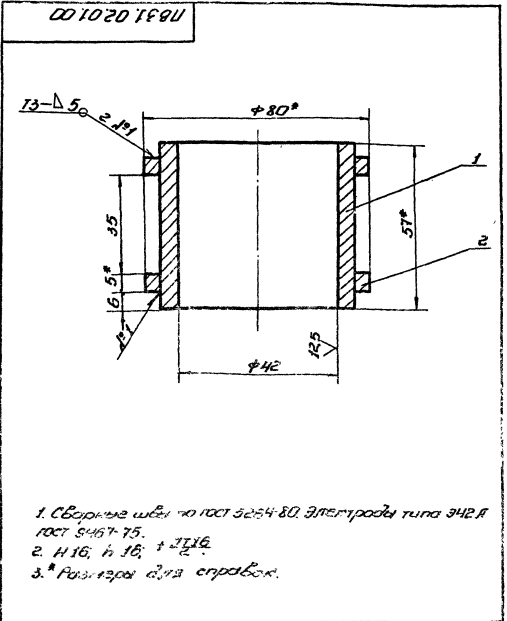
* Размер для справок.

Лист		Масса		Количество	
1		0,7		1:1	
Лист		Листов		1	
Титановый проект №Н. 1-2005-88					
МОНТАЖ					
с. Москва					
Формат					



* Размер для справок.

Лист		Масса		Количество	
1		0,2		1:1	
Лист		Листов		2	
Титановый проект №Н. 1-2005-88					
МОНТАЖ					
с. Москва					
Формат					



- Сварочные швы по ГОСТ 2254-80, диаметр шва 42±0,1 ГОСТ 8467-75.
- H 16; h 16; ± 0,16.
- * Размер для справок.

Лист		Масса		Количество	
1		1,2		1:1	
Лист		Листов		1	
Титановый проект №Н. 1-2005-88					
МОНТАЖ					
с. Москва					
Формат					

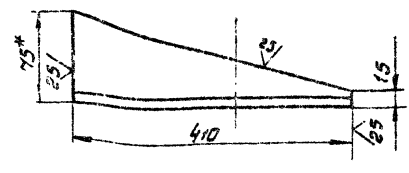
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
№	ПВ.31.02.01.00.05	Сборочный чертеж		
№	1	ПВ.31.02.01.01	Втулка	1
№	2	ПВ.31.02.01.02	Кольцо	2

Вид	Лист	Наименование	Примечание
Эскизы	1	ЛБТ. И. 00. 01	Уголок
Детали	2		
Сборочный чертёж			
Документация			

ЛБТ. И. 00. 00		
Континентальное предприятие "Уралвагонмаш"	Лист	Листов
Континентальное предприятие "Уралвагонмаш"	4,0	1,5

ЛБТ. И. 00. 01

11.7000.01

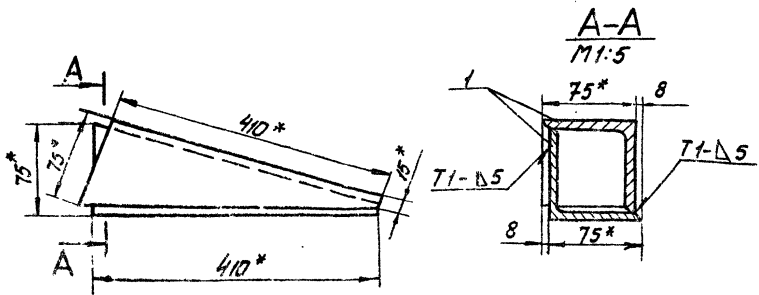


- 1. R 16,
- 2 * Размер для справок

Континентальное предприятие "Уралвагонмаш"

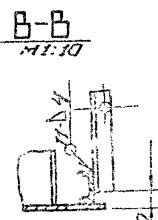
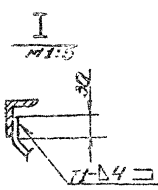
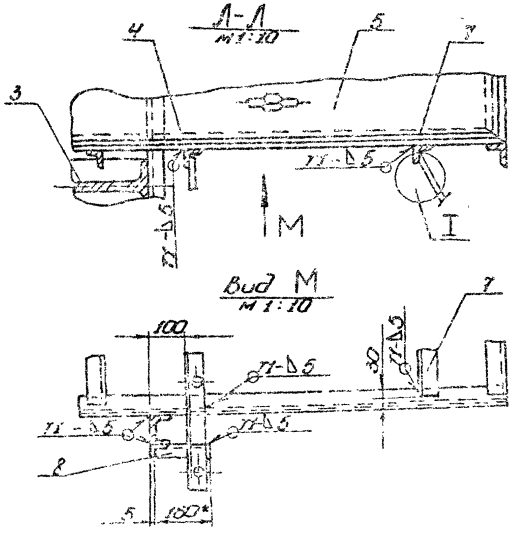
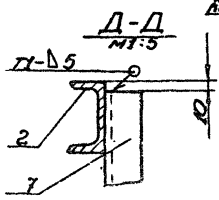
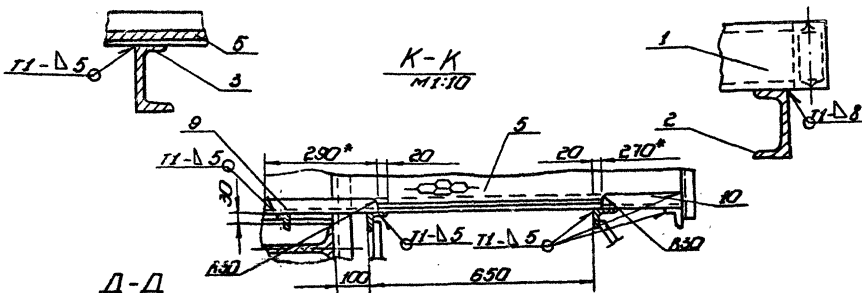
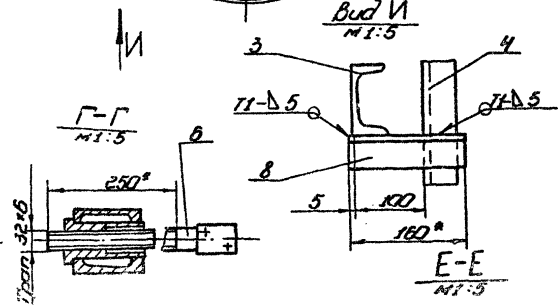
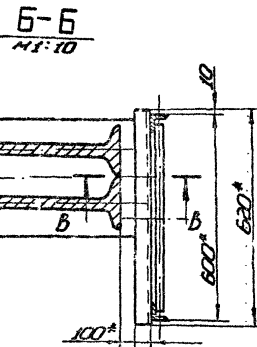
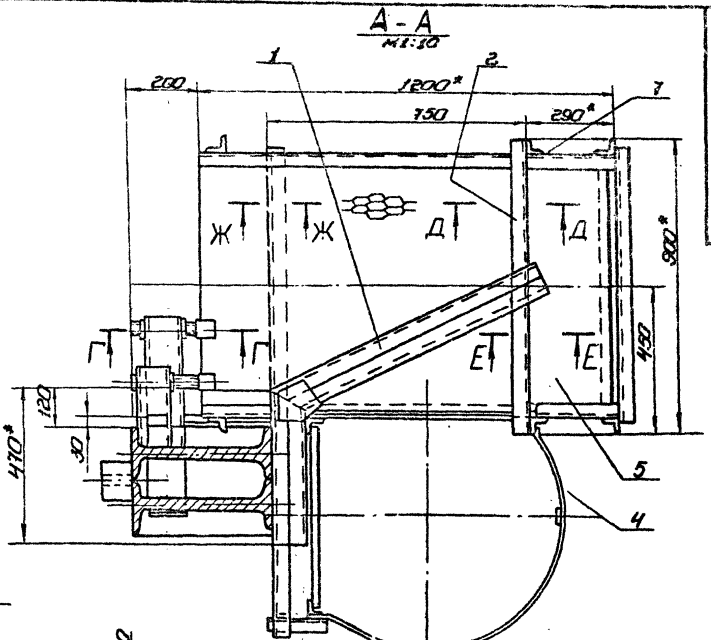
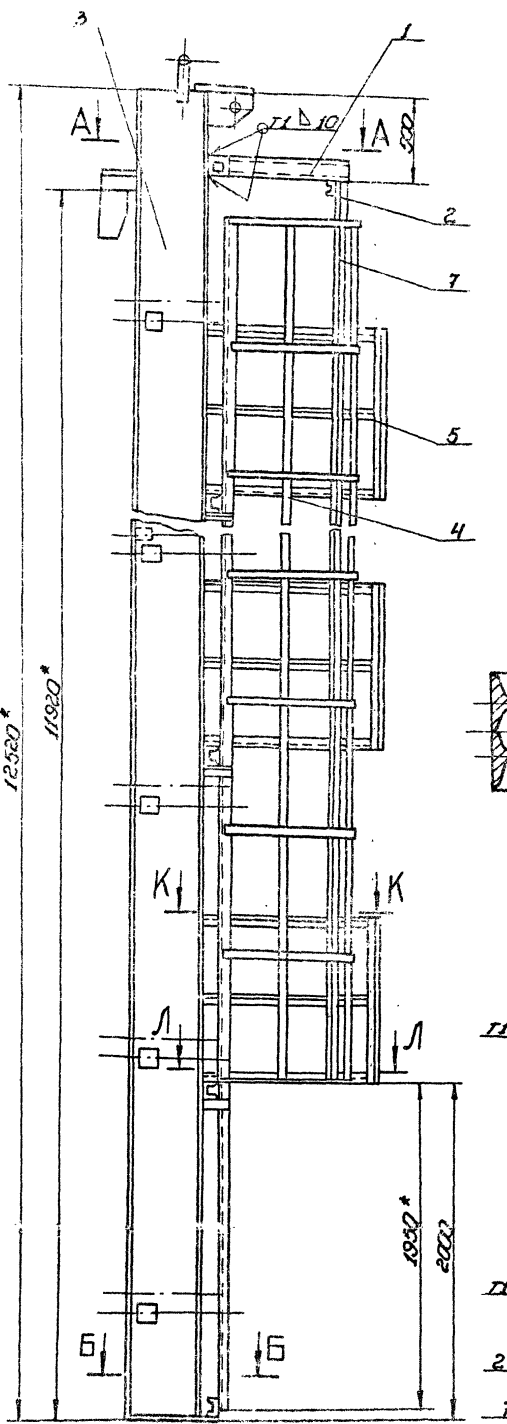
ЛБТ. И. 00. 01		Лист	Листов
Уголок		4,0	1,5
Континентальное предприятие "Уралвагонмаш"		Лист и дата	
Континентальное предприятие "Уралвагонмаш"		Лист и дата	

ЛБТ. И. 00. 00 СБ



- 1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80 Электробы
- типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 2. " 1119
- 3. " Размеры для справок

ЛБТ. И. 00. 00 СБ		Лист	Листов
Уголок		4,0	1,5
Сборочный чертёж		Лист и дата	
Континентальное предприятие "Уралвагонмаш"		Лист и дата	



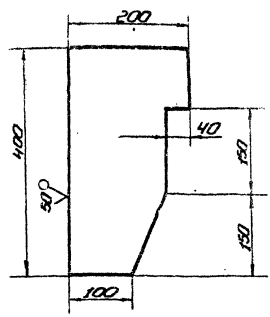
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
- 2. Н.И.Е.; 4. 10; ± 11.16.
- 3. Шероховатость поверхностей резьбы для деталей Б4 √.

1786.07.00.01.05		Приспособление для	1786.07.00.01.05
Исполн. В.С.Смирнов	Проверил В.С.Смирнов	замещения вентильного	2020 1:20
Разработчик В.С.Смирнов	Монтажник В.С.Смирнов	наиб. монтажного станка	Лист 1 из 1
Т.М.П.	Сборщик В.С.Смирнов	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Гидравлический
Гип. В.С.Смирнов	Масштаб 1:10		Монтаж
Материал: сталь	Число: 1		Монтаж
Число: 1			Монтаж

Титульный проект ЛМ-1-255-88

20.07.02.02

ЛМ-1



Неукосанные предельные отклонения размеров:
h16; h16; ±11/16

1786.07.02.02

Лоботель

Лит.	Масштаб	Материал
	80	1:5
Лист	Листов	
1	1	

Контурный

№	№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12		1786.07.02.0005	Документация		
			Сборочный чертёж		
14	1	1786.07.02.01	Кронштейн	1	
14	2	1786.07.02.02	Лоботель	1	
14	3	1786.07.02.03	Пластина	1	
14	4	1786.07.02.04	Ребро		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78	1	8,2кг
14	5	1786.07.02.05	Переключатель		
			Л = 620 мм	1	5,35кг
14	6	1786.07.02.06	Полка	16	
14	7	1786.07.02.07	Сквозь		
14	8	1786.07.02.08	С. 0100		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78	2	608,0кг
14	9	1786.07.02.09	Швеллер	16	2,15кг
14	10	1786.07.02.10	Л = 600 мм	16	5,8кг
14	11	1786.07.02.11	Л = 1500 мм	5	12,8кг
14	12	1786.07.02.12	Л = 110 мм	8	0,9кг
14	13	1786.07.02.13	Л = 115 мм	32	0,15кг
14	14	1786.07.02.14	Косынка		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78	1	23,6кг

1786.07.02.00

Сварка

Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

Контурный

№	№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
			Документация		
12		1786.07.02.0005	Сборочный чертёж		
14	1	1786.07.02.01	Круж		
			Л = 570 мм	37	1,35кг
14	2	1786.07.02.02	Узелок		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78	2	4,43кг
14	3	1786.07.02.03	Л = 970 мм	2	9,2кг
14	4	1786.07.02.04	Л = 1350 мм	14	1,8кг

1786.07.02.00

Лестница

Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

Контурный

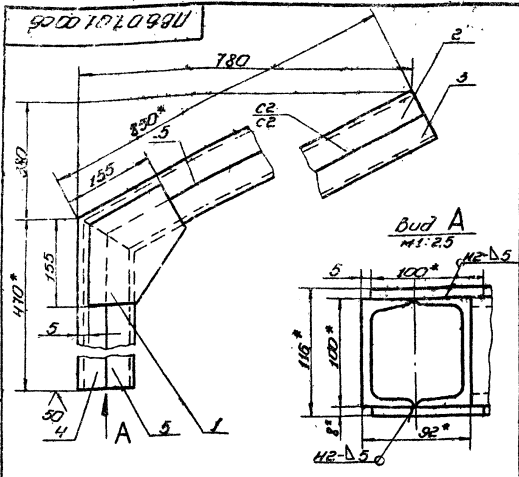
№	№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12		1786.07.02.0005	Документация		
			Сборочный чертёж		
14	1	1786.07.01.00	Кронштейн	1	
14	2	1786.07.02.01	Швеллер		
			Л = 907 мм	1	
14	3	1786.07.02.00	Полка	1	
14	4	1786.07.02.02	Лестница	1	
14	5	1786.07.02.03	Пластина	5	
14	6	1786.07.02.02	Винт	16	
14	7	1786.07.02.03	Л = 1000 мм	2	37,7кг
14	8	1786.07.02.04	Л = 280 мм	10	0,6кг
14	9	1786.07.02.05	Л = 290 мм	5	1,1кг
14	10	1786.07.02.06	Л = 270 мм	5	1,0кг

1786.07.02.00

Лестница

Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

Контурный

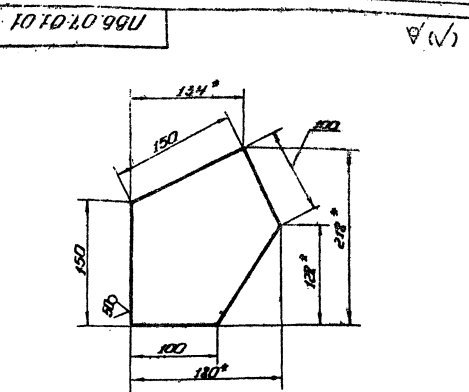


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрода типа Э42Л по ГОСТ 9467-75.
2. h_{16} ; h_{16} ; ± 0.16
3. * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00.05

Кронштейн
Сборочный чертёж

Лист	№ листа	Количество
	25,5	1:5
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверка: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		



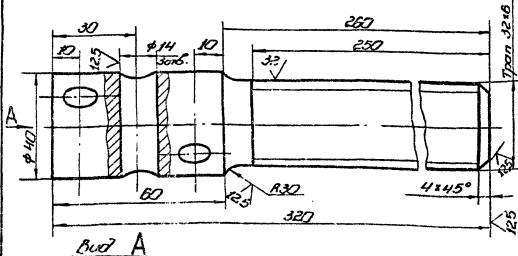
1. Неуказанные предельные отклонения h_{16} ; ± 0.16
2. * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

Косынка

Лист	№ листа	Количество
	1,30	1:2,5
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверка: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		

20.00.10.06.11



Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{16} ; h_{16} ; ± 0.16

ПВБ.07.01.02

Винт

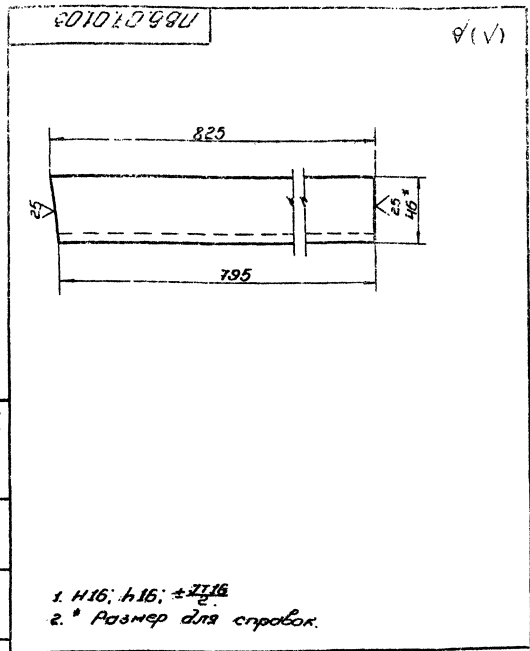
Лист	№ листа	Количество
	22	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверка: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		

ПВБ.07.01.00

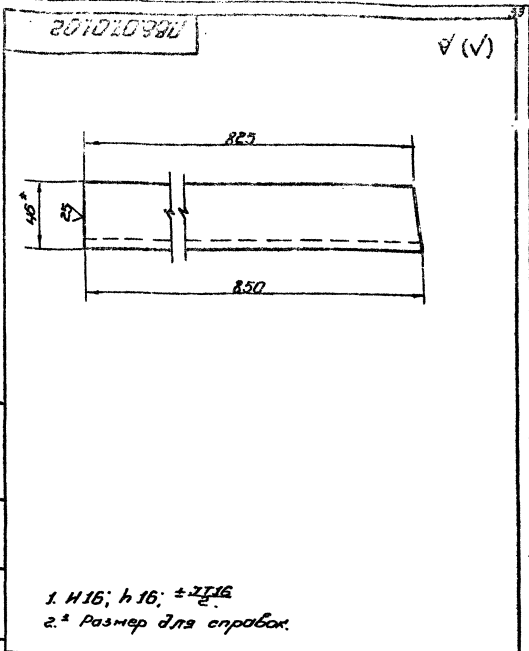
Кронштейн

Лист	№ листа	Количество
	22	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверка: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		

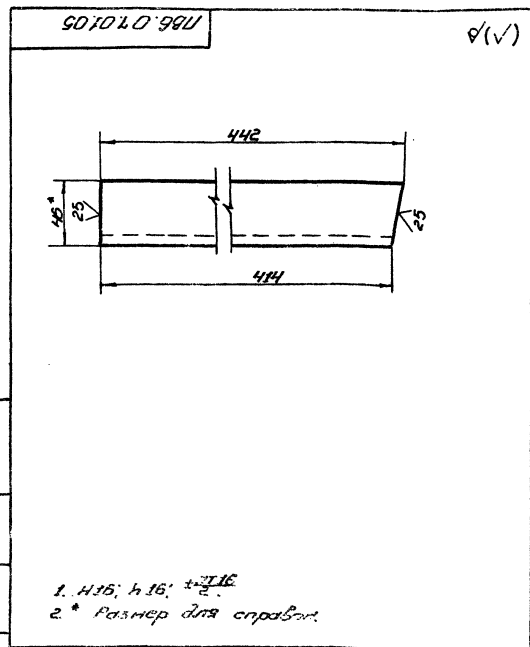
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
И4	ПВБ.07.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1 ПВБ.07.01.01	Косынка	2	
И4	2 ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	
И4	3 ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	
И4	4 ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	
И4	5 ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	



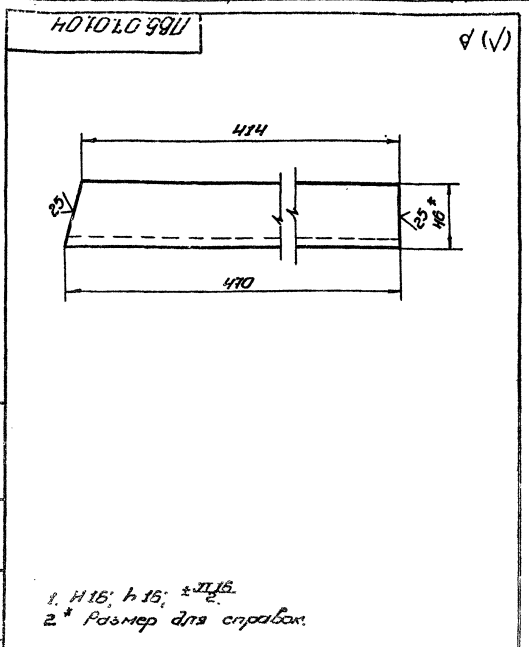
1786.07.01.03		Лист	Масса	Количество
швеллер		71	1:2	
швеллер 101012240-72		Гипропроект		
Копировать		Монтаж		



1786.07.01.02		Лист	Масса	Количество
швеллер		73	1:2	
швеллер 101012240-72		Гипропроект		
Копировать		Монтаж		

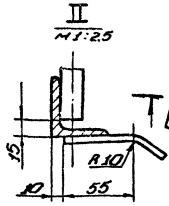
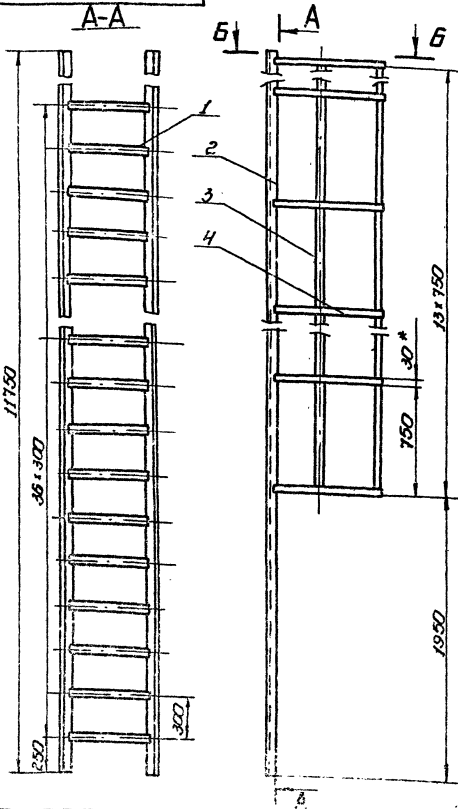


1786.07.01.05		Лист	Масса	Количество
швеллер		350	1:2	
швеллер 101012240-72		Гипропроект		
Копировать		Монтаж		

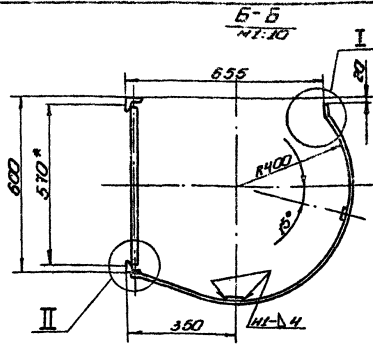


1786.07.01.04		Лист	Масса	Количество
швеллер		40	1:2	
швеллер 101012240-72		Гипропроект		
Копировать		Монтаж		

1786.07.03.0005



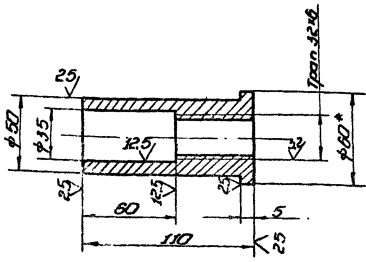
В-В
1:2



1. Оборка ручная электродуговая, электроды типа ЭМА-1001 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5204-80.
2. H 16; h 16; ± 0.16.
3. Шерошатасть по поверхностям реза для дет. 64 59.
4. * Размеры для справок.

1786.07.03.0005				Лист	Масштаб	Масштаб
Лестница				2100	1:20	
Оборочный чертёж				Лист	Листов	
Комплект				Листов		Листов

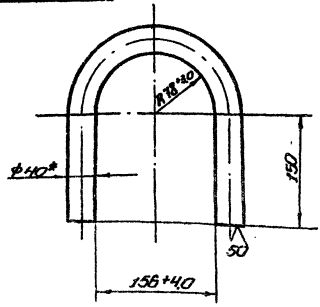
1786.07.02.06



1. H 16; h 16; ± 0.16.
2. * Размер для справок.

1786.07.02.06				Лист	Масштаб	Масштаб
Гайка				Q5	1:2	
Комплект				Лист	Листов	

1786.07.02.07

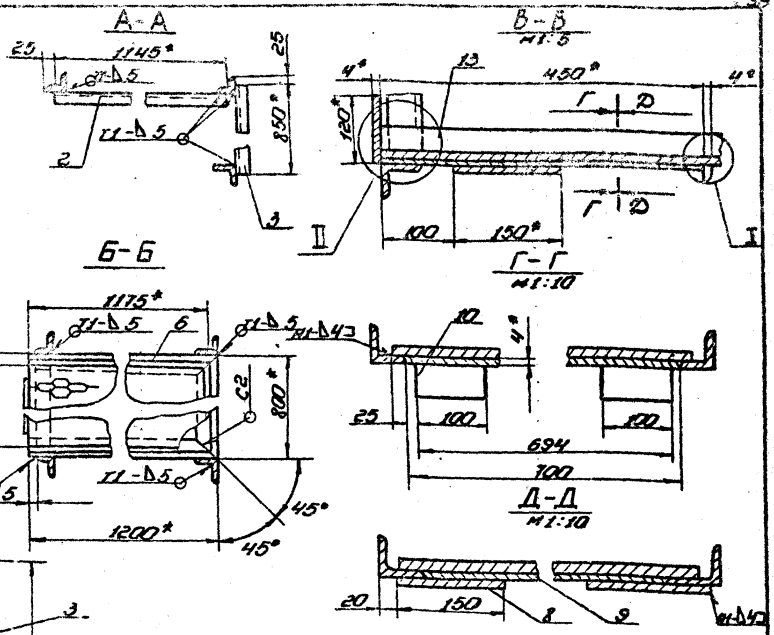
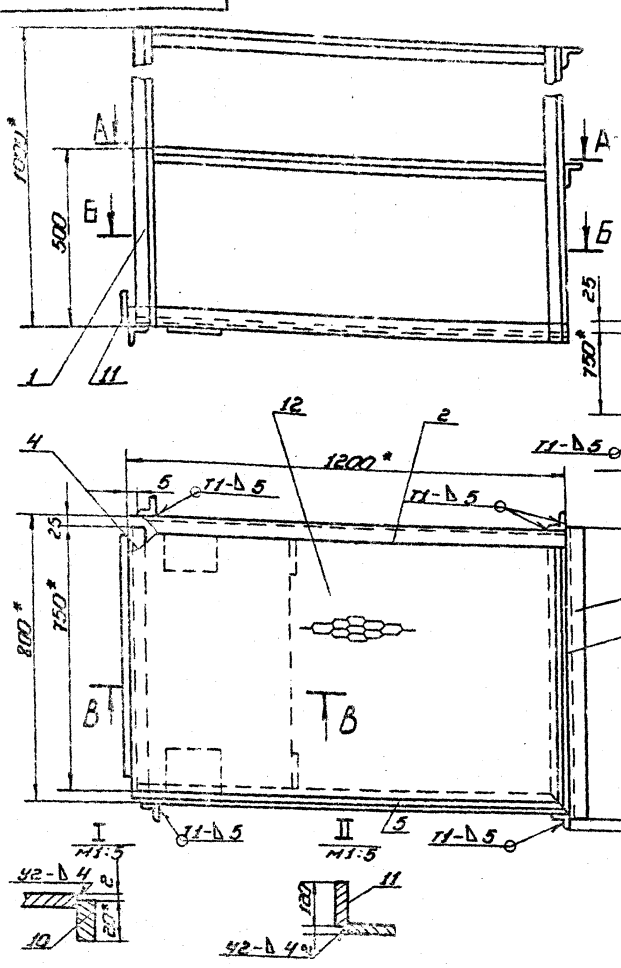


1. H 16; h 16; ± 0.16.
2. * Размер для справок.

1786.07.02.07				Лист	Масштаб	Масштаб
Сетка				53	1:5	
Комплект				Лист	Листов	

ПББ.07.04.00.СБ

Листовой проект 704-1-235.83



1. Сборные шп. по ГОСТ 5254-80. Электроды типа ЭИЭА по ГОСТ 9487-75.
2. M16; M16; ±21.16
3. шероховатость поверхностей разв для дет. 64 2.5
4. * Размеры для справок.

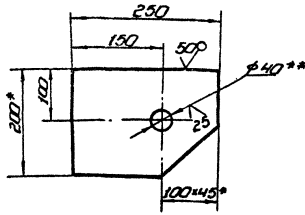
ПББ.07.04.00.СБ		Лит.	Масштаб
Площадка		700	1:10
Сборочный чертеж		Лист 1 из 2	
Копировал		МОНТАЖ г. Москва формат	

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	13	ПББ.07.04.12	Ограждение Б-2 ГОСТ 19303-74 Лист 6613mm ² ГОСТ 16523-70	1	50кг
			100 × 3200		
ПББ.07.04.00					

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
		ПББ.07.04.00.СБ	Сборочный чертеж		
ДЕТАЛИ					
Каркас					
Узелок 80×80×5-810180920 6613mm ² ГОСТ 1535-79					
54	1	ПББ.07.04.01	L = 1000 мм	4	371кг
54	2	ПББ.07.04.02	L = 1200 мм	2	45кг
54	3	ПББ.07.04.03	L = 850 мм	2	32кг
54	4	ПББ.07.04.04	L = 750 мм	1	28 кг
54	5	ПББ.07.04.05	Основание	1	
54	6	ПББ.07.04.06.01	Основание	1	
54	7	ПББ.07.04.06	Удобство болтов Госстанко Лист 64 ГОСТ 19303-74 6613mm ² ГОСТ 14637-79	1	
54	8	ПББ.07.04.07	150 × 150	2	93кг
54	9	ПББ.07.04.08	694 × 450	1	10кг
54	10	ПББ.07.04.09	100 × 20	2	95кг
54	11	ПББ.07.04.10	120 × 100	1	26кг
54	12	ПББ.07.04.11	Настил Лист ПБ-506 ГОСТ 8106-79 150 × 1125	1	138кг
		ПББ.07.04.00	Площадка	Лит.	Лист
				1	2
				Копировал	

П86.07.02.01

(1/1)



1. Н 16; h 16; ± 1/16.
2. ** Острые кромки отверстий $\phi 40$ округлить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

П86.07.02.01

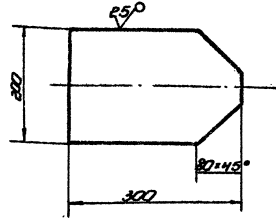
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
4/8		1:5

Листов 1
Материал: Латунь
Изготовление: МОНТАЖ
г. Москва
Фирма: АРМАТ

П86.07.02.03

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.02.03

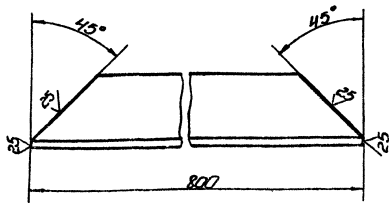
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
6/0		1:5

Листов 1
Материал: Латунь
Изготовление: МОНТАЖ
г. Москва
Фирма: АРМАТ

П86.07.04.06

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.04.06

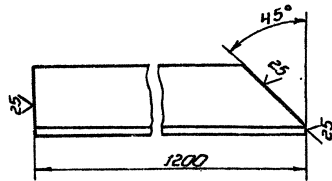
Основание боковое

Лист	Масса	Масштаб
3/0		1:2

Листов 1
Материал: Латунь
Изготовление: МОНТАЖ
г. Москва
Фирма: АРМАТ

П86.07.04.05

(1/1)



П86.07.04.05-01
зеркальное отражение, остальное см. П86.07.04.05

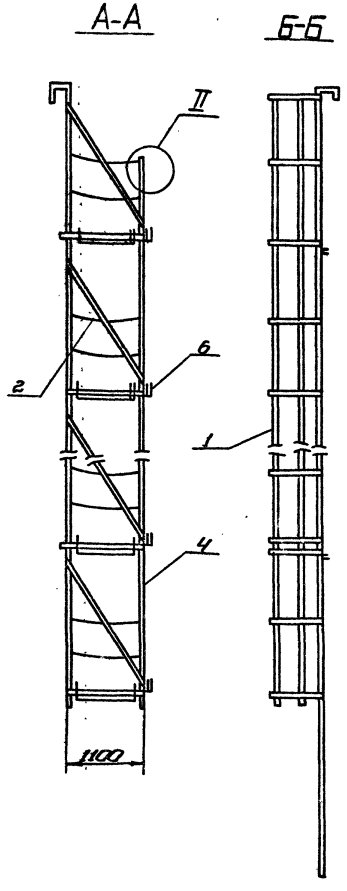
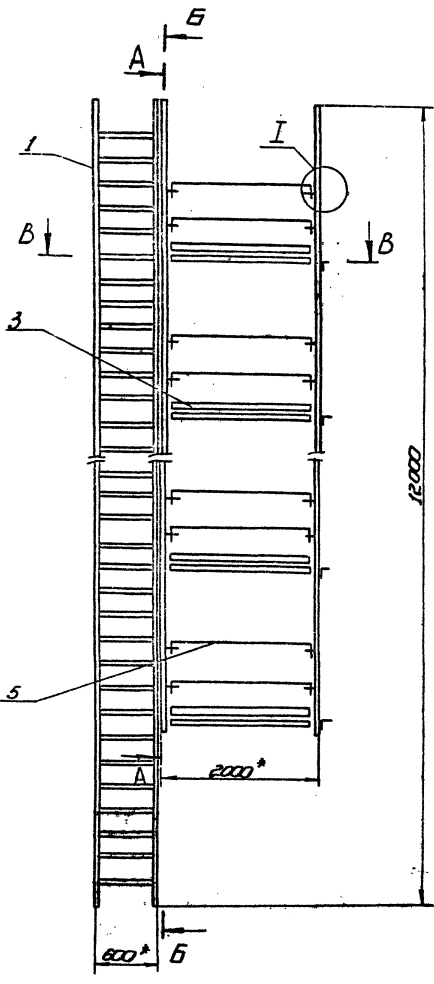
Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.04.05

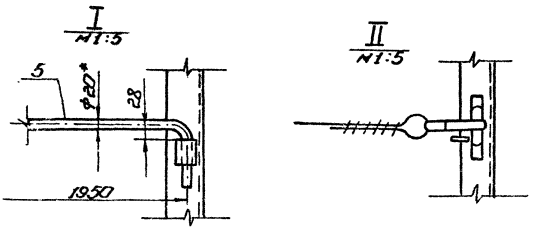
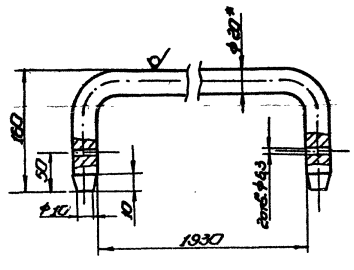
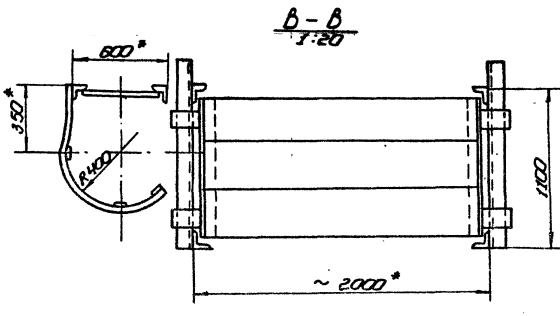
Основание

Лист	Масса	Масштаб
4/5		1:2

Листов 1
Материал: Латунь
Изготовление: МОНТАЖ
г. Москва
Фирма: АРМАТ



Дет. поз. 5
1:2



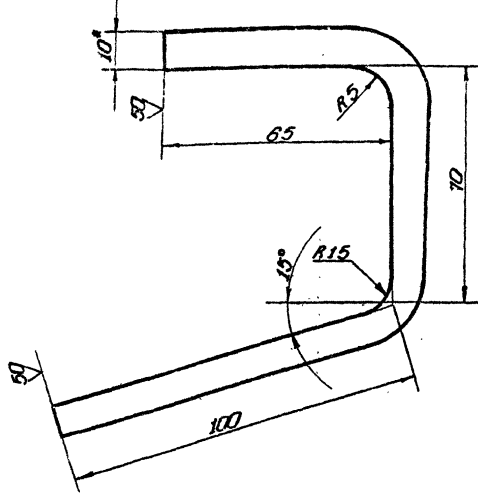
1. ¹ Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. H16; h16; ± 1/16
4. Испытате на статическую нагрузку по Р-550
5. В местах выхода на площадку поз.3 ограждение на лестнице поз.1 сделать (B-B)

		18.9.10.00.0005	
Изм./лист	№ докум./полн. №	Лесы навесные для строительства вертикального монтажного стыка сварочных мостов	Лист № 1 из 1
Разраб.	Выполнил/провер.		662.0 1:40
Г. проект	Г. изд.		Лист № 1 из 1
И.И.И.	И.И.И.		Гипрометспецмонтаж
И.И.И.	И.И.И.		М.И.И.
И.И.И.	И.И.И.		С.И.И.

18.9.10.00.0005 Лесы, в сборе (сварочные мосты, леса) для строительства вертикального монтажного стыка сварочных мостов

1040016911

1/1



1. h15; h16; ±116
2.* Размер для справок.

ПБ.9.10.03.01

Крюк

Лист 09 Листов 1

Копировать

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		ПБ.9.10.03.00С5	Сборочный чертеж	
			Детали	
14	1	ПБ.9.10.03.01	Крюк	4
14	2	ПБ.9.10.03.02	Полка	2
			Материалы	
			Листообразные материалы	
			ГОСТ 24454-80	
	3		Доски 40	208 м ³
			Стандартные изделия	
			Гвозди ГОСТ 228-75	
	4		6x50	50
	5		6x70	50
			Площадка	
			Лист 09 Листов 1	

ПБ.9.10.03.00

Площадка

Копировать

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		ПБ.9.10.01.00С5	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
14	1	ПБ.9.10.01.00	Лестница	1
14	2	ПБ.9.10.02.00	Ограждение маршевое	10
14	3	ПБ.9.10.03.00	Площ. для	5
14	4	ПБ.9.10.04.01	Боковина	2
			Детали	
14	5	ПБ.9.10.02.01	Ограждение жесткое	
			Круг 20 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 335-75	
			L = 2250 мм	10 20 кг
14	6	ПБ.9.10.02.02	Воск бортового соединения 15x150 ГОСТ 24454-80	
			L = 1950 мм	5 61 кг

ПБ.9.10.01.00

Леса наклонные для
замыкания вертикального
монтированного
стыка стены
Копировать

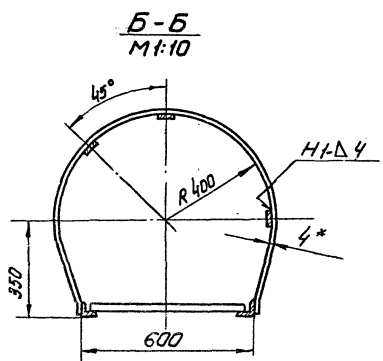
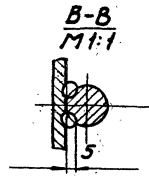
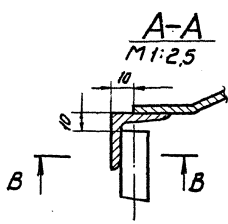
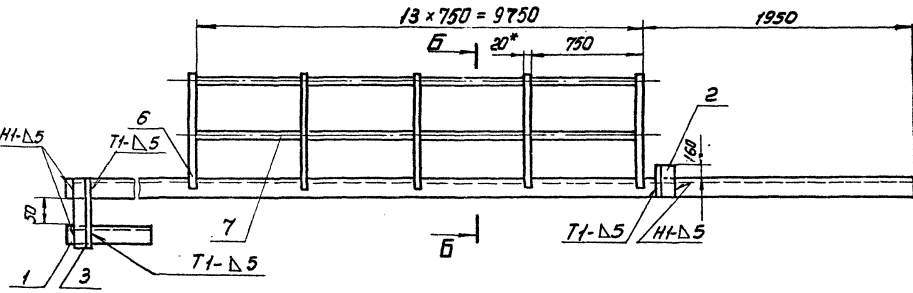
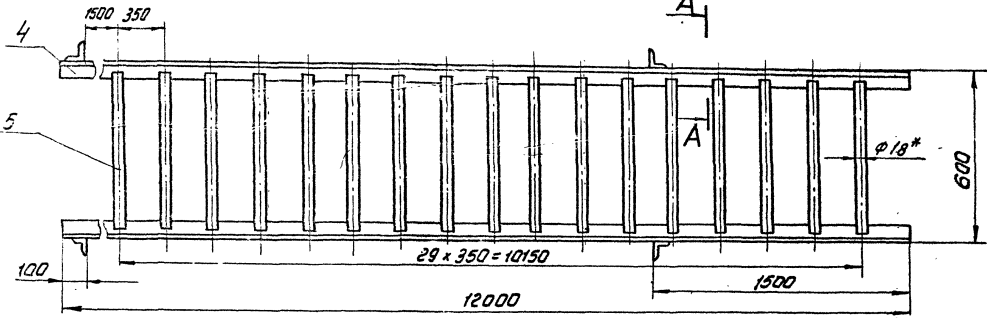
Лист 09 Листов 1
Гипермаркетинг
МОНТЕХ
г. Москва
Фирма

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		ПБ.9.10.01.00С5	Сборочный чертеж	
			Детали	
			Уголок	
			Уголок 40x40 ГОСТ 505-75 ГОСТ 505-75 ГОСТ 535-75	
14	1	ПБ.9.10.01.01	L = 300 мм	2 0,95 кг
14	2	ПБ.9.10.01.02	L = 200 мм	2 0,1 кг
14	3	ПБ.9.10.01.03	L = 170 мм	2 0,45 кг
14	4	ПБ.9.10.01.04	Уголок	
			Уголок 75x75 ГОСТ 505-75 ГОСТ 505-75 ГОСТ 535-75	
			L = 1200 мм	2 29,0 кг
14	5	ПБ.9.10.01.05	Круг	
			Круг 8 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 335-75	
			L = 580 мм	30 0,43 кг
			Полоса	
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-75 ГОСТ 103-75 ГОСТ 335-75	
14	6	ПБ.9.10.01.06	L = 1950 мм	11 1,23 кг
14	7	ПБ.9.10.01.07	L = 10150 мм	3 63 кг

ПБ.9.10.01.00

Лестница

Копировать



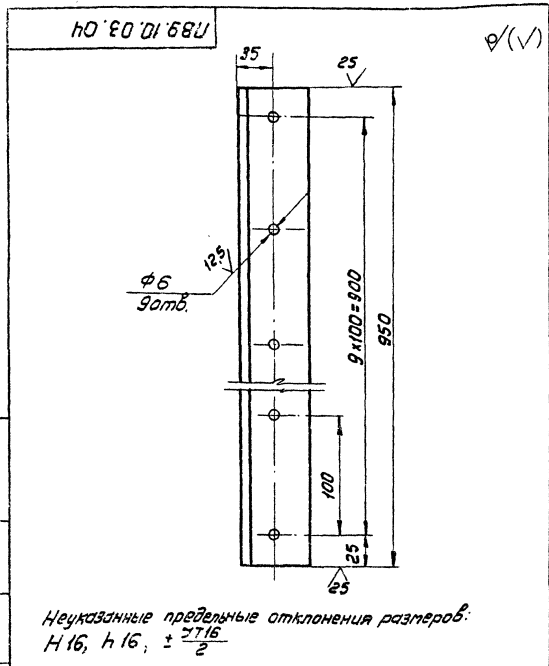
1. Сварные швы по Гост 5264-80. Электроды типа Э42А по гост 9467-75.
2. Н16, $h_{16} \pm \frac{h_{16}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- 4.* Размеры для справок.

				П89.10.01.00СБ		
ИМ. Лист	ИВ. Докум.	Лист	Лист	Лит.	Улица	Удалит
Разраб.	Важиница	Сух				
Проф.						
У. св. в.т.						
Г. 117	Важиница	Сух				
И. 1017	Важиница	Сух				
У. 1017	Важиница	Сух				

Лестница
Сварочный чертеж

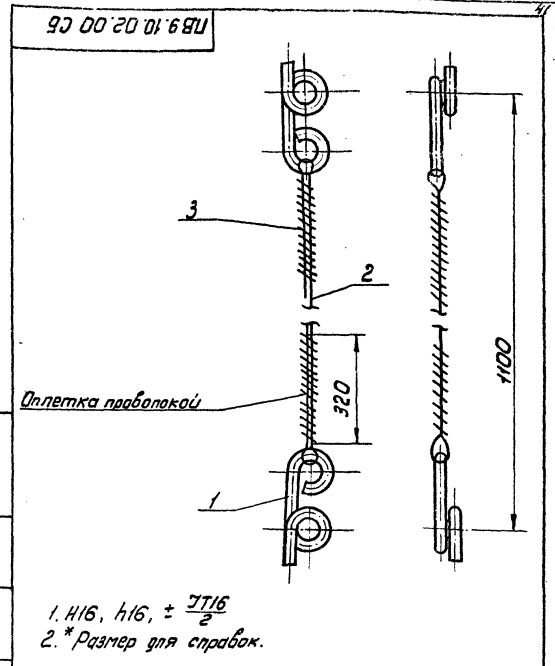
Лит.	Улица	Удалит
	ИЛО	1-10
Лит.	Листов	
Исправительский штамп		
г. Москва		

Альбом № 1
 Типовой проект 104-1-03-88
 План, и дата
 Выполнил
 Проверил
 Утвердил



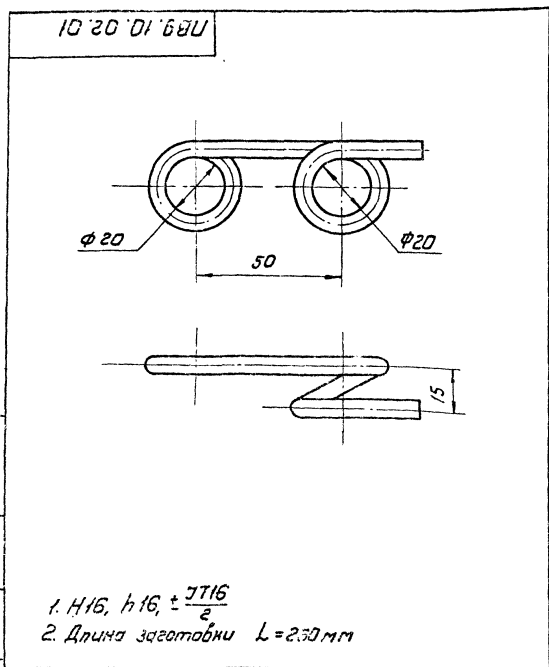
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$

П8 9.10.03.04		Лист	Масса	Число
Полка			5,8	1,5
		Лист	Листов	



1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

П8 9.10.02.00СБ		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое Сварочный чертеж			0,4	1,2
		Лист	Листов	



1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$
 2. Длина заготовки L = 230 мм

П8 9.10.02.01		Лист	Масса	Число
Крюк			0,1	1,1
		Лист	Листов	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
АЧ	П8 9.10.02.00СБ	Сварочный чертеж		
		Детали		
АЧ	1 П8 9.10.02.01	Крюк	2	
		Материалы		
2		Канат 6-Г-Г-1964-(180) ГОСТ 7668-80 L=1300 мм	1	0,5 кг
3		Проволока 1,6 ГОСТ 3282-74	2	0,23 кг

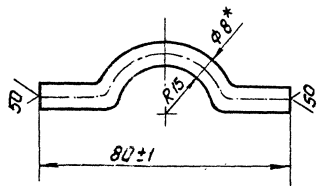
П8 9.10.02.00		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое				
		Лист	Листов	

Алюминий

Технический проект 104-1-255-88

80 40 01 69U

(V)



1. Длина заготовки L=110 мм
2* Размер для справок

ПВ 9.10.04.08

Петля

Круг 8-В ГОСТ 2590-71
ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Число шт
0.04	1:1	
Испроделательское предприятие г. Москва		

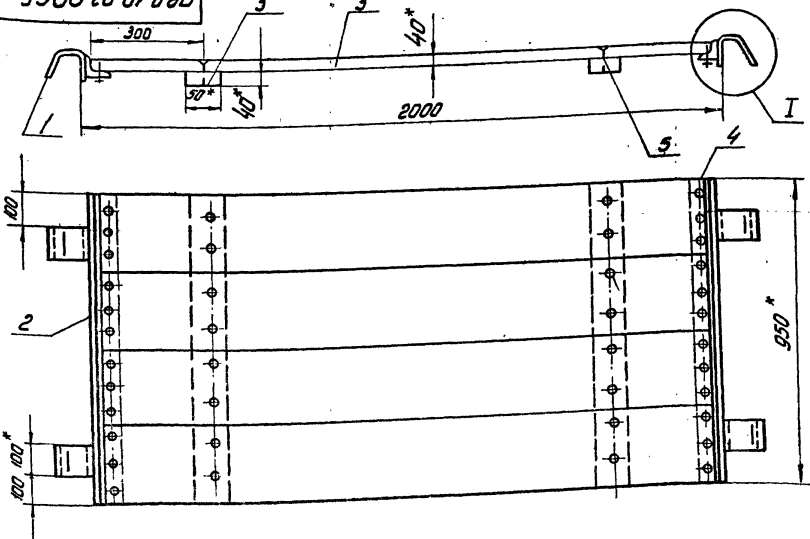
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ 9.10.04.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Захват		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-78 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 1	ПВ 9.10.04.01	L=400 мм	1	1.7 кг
ВН 2	ПВ 9.10.04.02	L=350 мм	1	1.3 кг
ВН 3	ПВ 9.10.04.03	Стойка		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8508-86 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=10140 мм	1	48.2 кг
		Уголок		
		Уголок 50-50-5-В ГОСТ 8508-86 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 4	ПВ 9.10.04.04	L=9150 мм	1	35.0 кг
ВН 5	ПВ 9.10.04.05	L=1150 мм	5	40 кг
ВН 6	ПВ 9.10.04.06	Колок		
		Круг 8-28 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=60 мм	10	0.4 кг
ВН 7	ПВ 9.10.04.07	Подкосы		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8508-86 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=2100 мм	5	5.1 кг
ВН 8	ПВ 9.10.04.08	Петля	20	
ВН 9	ПВ 9.10.04.09	Полоса		
		Полоса 30-30 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=140 мм	5	0.3 кг

ПВ 9.10.04.00

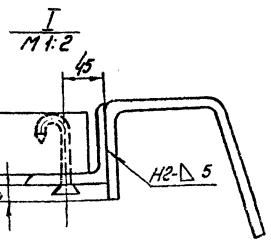
Боковина

Лист	Масса	Число шт
Испроделательское предприятие г. Москва		

950 03 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16 ± 1/16
3. * Размеры для справок

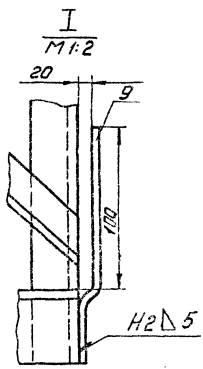
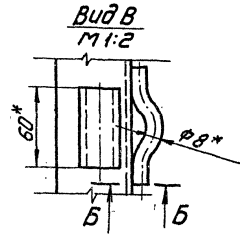
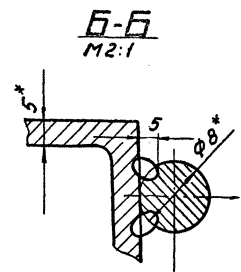
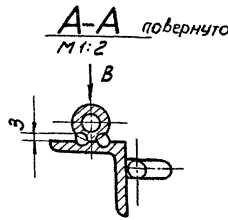
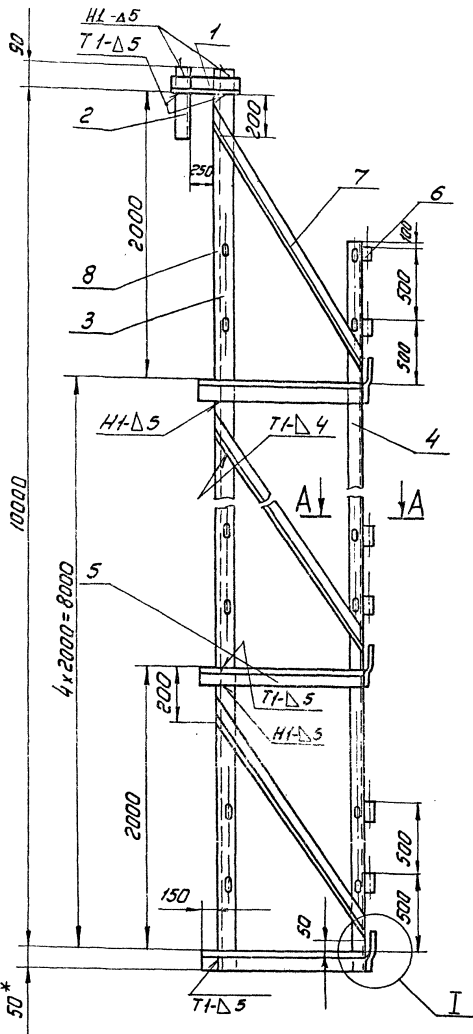


ПВ 9.10.03.00 СБ

Площарка
Сборочный чертеж

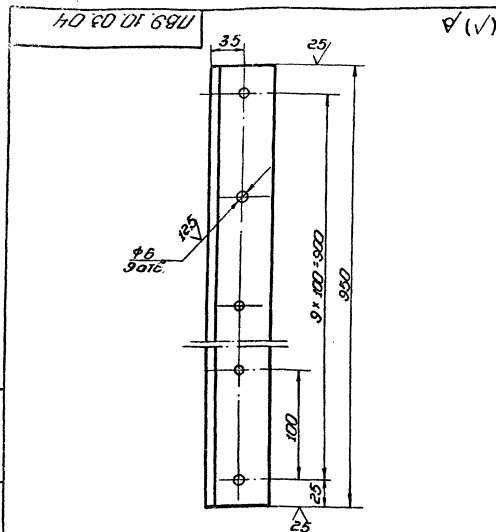
Лист	Масса	Число шт
4.0	1:10	
Испроделательское предприятие г. Москва		

Иск. лист	Исполнит.	Лист	Дата
Разработ.	Выполнил	Провер.	
Г.И.И.И.	Удостоверен	Дата	
И.И.И.И.	Провер.	Дата	
И.И.И.И.	Удостоверен	Дата	



1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 3467-75.
2. Н16, $h16 \pm 0.16$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-29/2.
4. *Размер для справок

				Л89.10.04.00СБ		
				баковина		
				Лист	1380	1:20
				Сборочный чертеж		
Исполн.	Провер.	Инж.	Маст.	Лист	1380	1:20
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.			



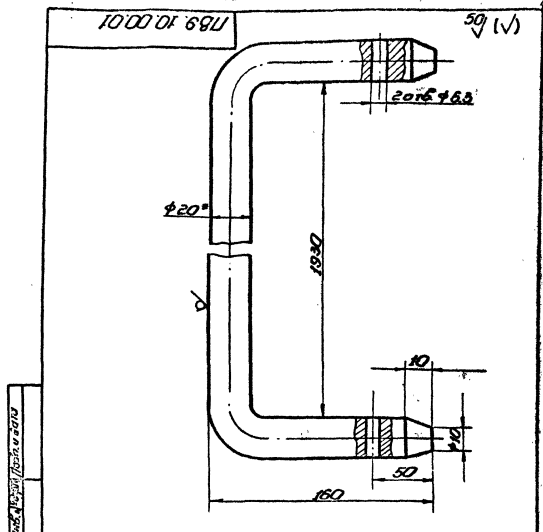
Неукосанные предельные отклонения размеров:
Н16; h 16; ± IT16

ПБ.9.10.03.04

Полка

Лист	Масса	Масштаб
58		1:5

Листы в сборке /
Гиперметрические
монитор
н. Колесов
проект



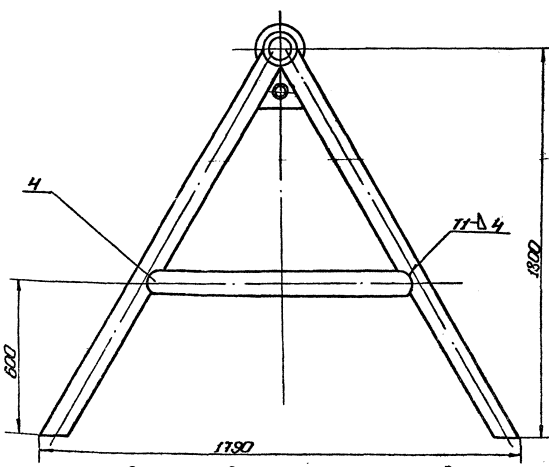
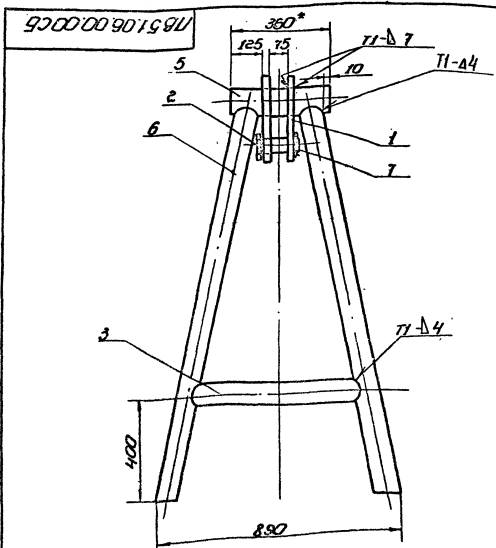
ПБ.9.10.00.01

Ограждение
жесткое

Лист	Масса	Масштаб
41		1:1

Листы в сборке /
Гиперметрические
монитор
н. Колесов
проект

Копировать



- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- H16; h 16; ± IT16.
- * Размер для справок.
- Шероховатость поверхностей резьбы для det. 64 50.

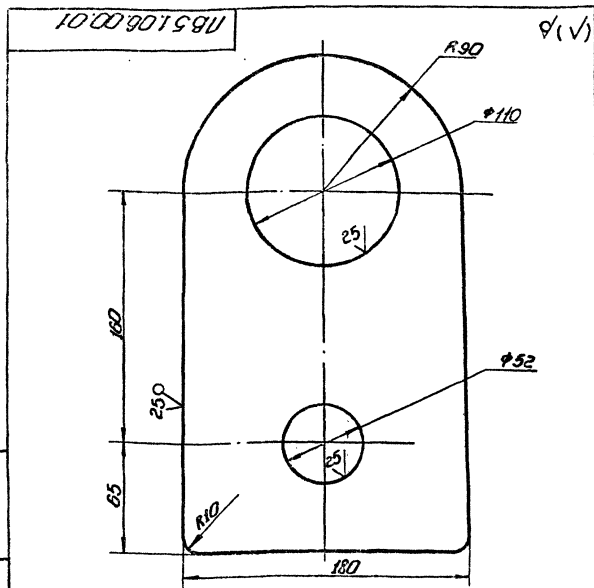
ПБ.51.06.02.00.05

Лист	Масса	Масштаб
112		1:10

Листы в сборке /
Гиперметрические
монитор
н. Колесов
проект

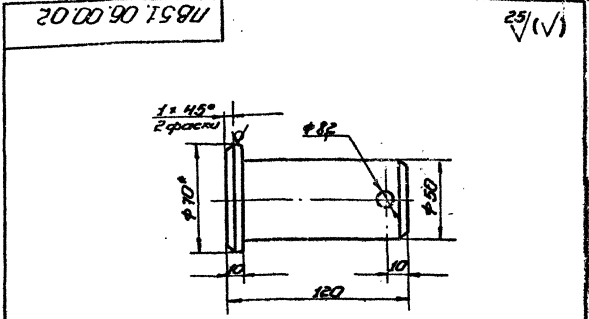
Козлы для демонтажа монтажной стали
сварочный чертеж.

Копировать



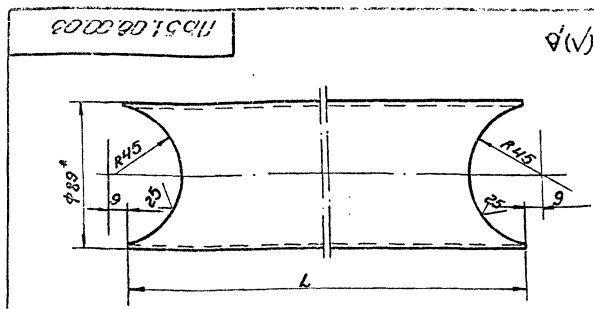
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h16, h16, \pm 1/16$

ПБ51.06.00.01		
Ухо	Лит.	Масса
		5,0
	СЧ.	1:2



1. $h16, h16, \pm 1/16$
2. * Размеры для справок.

ПБ51.06.00.02		
Палец	Лит.	Масса
		1:6
	СЧ.	1:2



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
ПБ51.06.00.03	650	5,45
ПБ51.06.00.03-01	1140	9,0

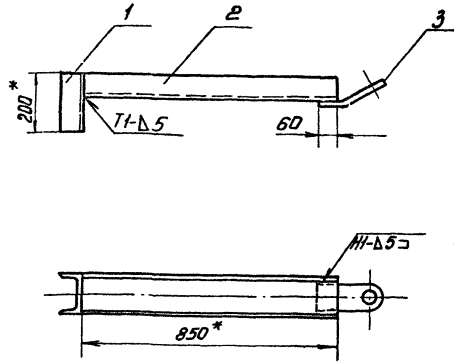
1. $h16, h16, \pm 1/16$
2. * Размеры для справок.

ПБ51.06.00.03		
Труба	Лит.	Масса
		СЧ.
		1:2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Проме- точные
			Документация		
Р3		ПБ51.06.00.00СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
Р4	1	ПБ51.06.00.01	Ухо	2	
Р4	2	ПБ51.06.00.02	Палец	1	
Р4	3	ПБ51.06.00.03	Труба	2	
Р4	4	ПБ51.06.00.03-01	Труба	2	
Р4	5	ПБ51.06.00.04	Труба		
			Труба ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
			L=360 мм	1	30кг
Р4	6	ПБ51.06.00.05	Стойка		
			Труба 89*4 ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
			L=2000 мм	4	140кг
			Стандартные изделия		
			Шпильки 8*55 ГОСТ 397-79	1	

ПБ51.06.00.00		
Косы для демонтажа монтажных стоек	Лит.	Масса
		СЧ.
		1:2

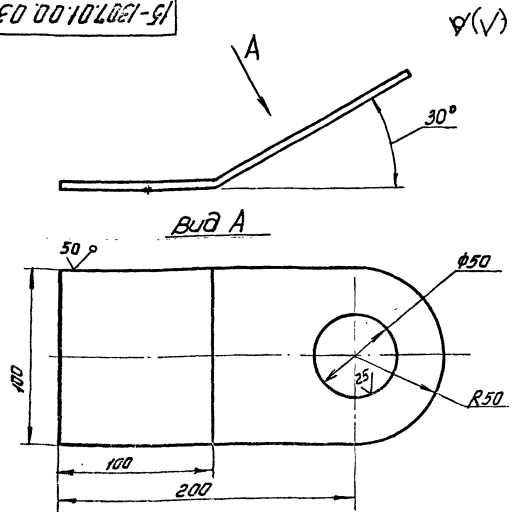
15-1307.01.00.00.03



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. *Размеры для справок.

15-1307.01.00.00.03Б			
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.
Разр.	Визирова	Сидорова	Сидорова
Проб.	Козырева	Сидорова	Сидорова
Техн.	Козырева	Сидорова	Сидорова
УМП	Козырева	Сидорова	Сидорова
В.контр.	Сидорова	Сидорова	Сидорова
Утв.	Козырева	Сидорова	Сидорова
Приспособление для прижима стенки к щиту Сборочный чертёж			Лист 15.5 У листов 1:10
Исполнительский г. Москва			

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{0.16}{2}$

15-1307.01.00.03

УХО			
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.
Разр.	Визирова	Сидорова	Сидорова
Проб.	Козырева	Сидорова	Сидорова
Техн.	Козырева	Сидорова	Сидорова
УМП	Козырева	Сидорова	Сидорова
В.контр.	Сидорова	Сидорова	Сидорова
Утв.	Козырева	Сидорова	Сидорова
Лист 5-С ГОСТ 18903-74 ВСТ 3 кн 2 ГОСТ 11637-79			Лист 1.0 У листов 1:2
Исполнительский г. Москва			

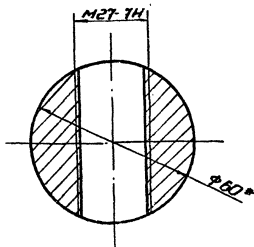
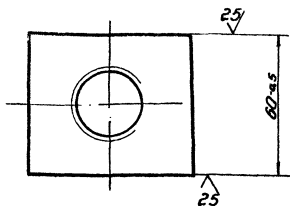
Формат листа	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
A3	15-1307.01.00.00	Сборочный чертёж	
		Детали	
Б4	1 15-1307.01.00.01	Прижим Швеллер ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 кн 2 ГОСТ 11637-79 L=200mm	1 2.7кв
Б4	2 15-1307.01.00.02	Направляющая Швеллер ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 кн 2 ГОСТ 11637-79 L=850mm	1 11.6кв
А4	3 15-1307.01.00.03	УХО	1

15-1307.01.00.00.03Б

Приспособление для прижима стенки к щиту				Лист 15.5 У листов 1:10
Исполнительский г. Москва				

184.05.00.03

(√) А



* Размер для справок.

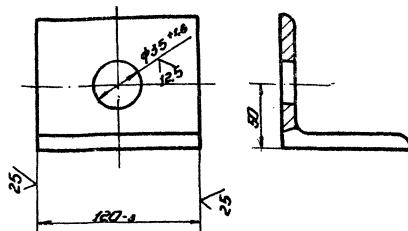
184.05.00.03

Пластина

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	12	1:1
Масштаб: 1:1		
Материал: сталь		

184.05.01.02

(√) А

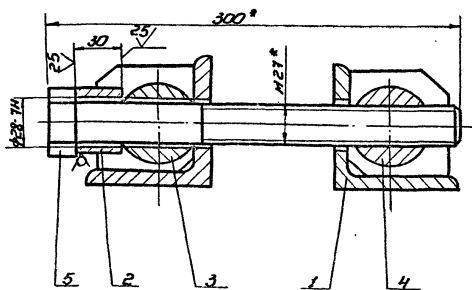


184.05.01.02

Уголок

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	125	1:2
Масштаб: 1:2		
Материал: сталь		

184.05.00.00.05



* Размеры для справок.

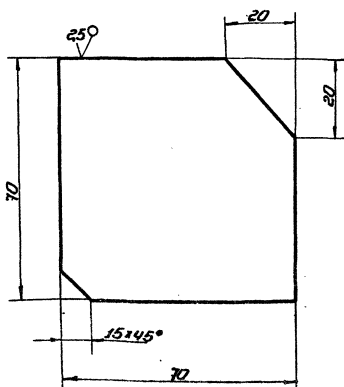
184.05.00.00.05

Стяжное приспособление

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	76	1:2
Масштаб: 1:2		
Материал: сталь		

184.05.01.01

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
болтов - Н16; h 16; ±0.16.

184.05.01.01

Пластина

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	03	1:1
Масштаб: 1:1		
Материал: сталь		

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Вкл	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1		ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
2		ПВ4.05.02.01	Атуплка	1	
			Круж. 45-В ГОСТ 2390-71 Всп. таб. 1 ГОСТ 333-79		
			L=30 мм	1	0,15 м
3		ПВ4.05.00.02	Сухарь	1	
4		ПВ4.05.00.03	Пайка	1	
			Стандартные изделия		
5			Болт М21400*53,025 ГОСТ 7798-70	1	

ПВ4.05.00.00

Стяжное приспособление

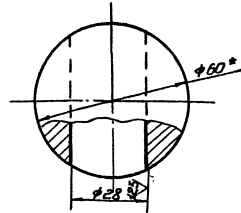
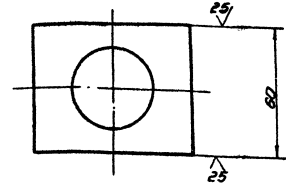
Копировать

Лист	Листов	Углов
1	1	1

Гипропроектинститут Москва формат

ПВ4.05.00.02

✓(✓)



- 1. H16; h16; ± I/16
- 2. * Размер для справок.

ПВ4.05.00.02

Сухарь

Лист	Листов	Углов
1,2	1:1	1

Гипропроектинститут Москва формат

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Вкл	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.01.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
1		ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
2		ПВ4.05.01.02	Уголок	1	

ПВ4.05.01.00

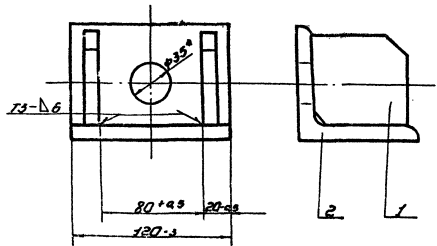
Кронштейн

Копировать

Лист	Листов	Углов
1	1	1

Гипропроектинститут Москва формат

950010 50 40 90



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9407-75.
- 2. * Размер для справок.

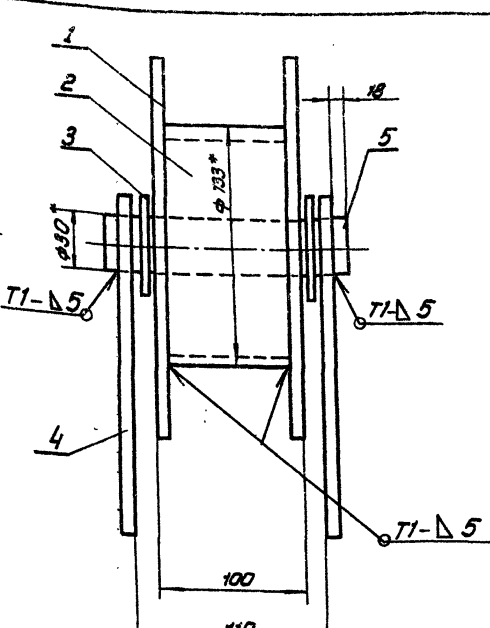
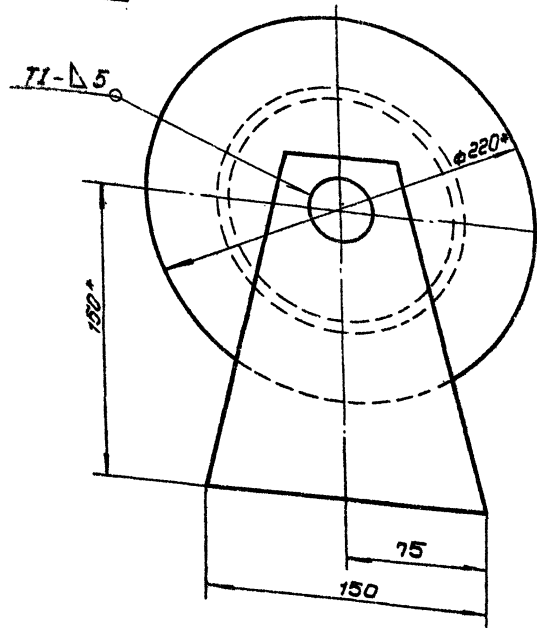
ПВ4.05.01.00.05

Кронштейн

Сборочный чертеж

Лист	Листов	Углов
1,2	1:2	1

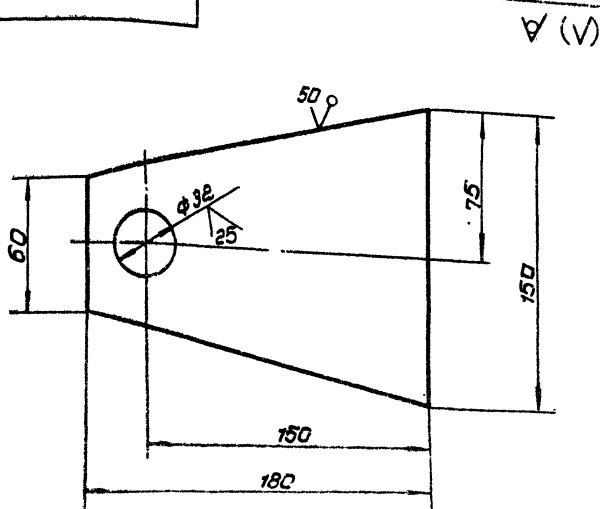
Гипропроектинститут Москва формат



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.15
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- * Размеры для справок.

				ПБ5.07.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист
		Начислено			отводной для	1
		Изменения			демонтажа монтажной	7,6
		Итого			стойки	1:2
		Сборочный чертеж			Сборочный чертеж	Лист
		Г.И.П.	Т.Ю.Р.	1980		Листов 7
		Н.Контр.	П.Контр.	1980		Исполнитель: МОНТАЖ
		Удп.	К.Удп.			г. Москва

ПБ5.07.00.04



- H16; h16; ± 0.15
- * Размеры для справок.

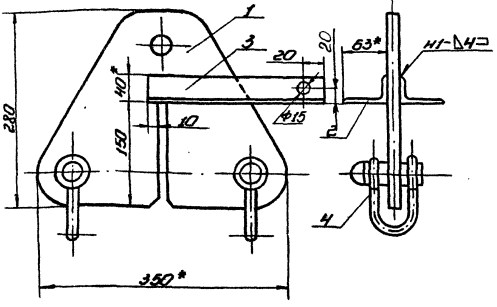
ПБ5.07.00.04

				ПБ5.07.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист
		Начислено			отводной для	1
		Изменения			демонтажа монтажной	7,6
		Сборочный чертеж			Сборочный чертеж	Лист
		Г.И.П.	Т.Ю.Р.	1980		Листов 7
		Н.Контр.	П.Контр.	1980		Исполнитель: МОНТАЖ
		Удп.	К.Удп.			г. Москва

№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Зол.	Примечание
			Документация		
A3		ПБ5.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
B4	1	ПБ5.07.00.01	Фланец		
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ кп2 ГОСТ 14637-79		
B4	2	ПБ5.07.00.02	Труба	2	3,54 кг
			Труба 33x6 ГОСТ 8752-76 Труба для ГОСТ 8731-74		
B4	3	ПБ5.07.00.03	Шайба	1	1,9 кг
			Шайба 50-6 ГОСТ 2590-71 Шайба ВСТЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
A4	4	ПБ5.07.00.04	Щетка	2	0,037 кг
B4	5	ПБ5.07.00.05	Ось	2	
			Ось 30-8 ГОСТ 2590-71 Ось ВСТЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
			L = 150 мм	1	0,7 кг

				ПБ5.07.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист
		Начислено			отводной для	1
		Изменения			демонтажа монтажной	7,6
		Сборочный чертеж			Сборочный чертеж	Лист
		Г.И.П.	Т.Ю.Р.	1980		Листов 7
		Н.Контр.	П.Контр.	1980		Исполнитель: МОНТАЖ
		Удп.	К.Удп.			г. Москва

178 04 00 05



- 1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
- 2. H16; h16; ±0.15.
- 3* Размеры для справок.

1788.04.00.00.05

Лист	Масса	Масштаб
128	1:4	
Лист Листов 1		
Гипертекстовый формат		

Кронштейн для расчлока. Сборочный чертёж.

Копировал

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	1788.04.00.00.05	Сборочный чертёж		
		Листов		
14	1 1788.04.00.01	Листовина	1	
		Листов		
54	2 1788.04.00.02	L=50 мм	1	2.25 кг
54	3 1788.04.00.03	L=240 мм	1	2.80 кг
		Стандартные изделия		
4		Скоба СТ-25		
		ОСТ 5.8312-79	2	1.38 кг

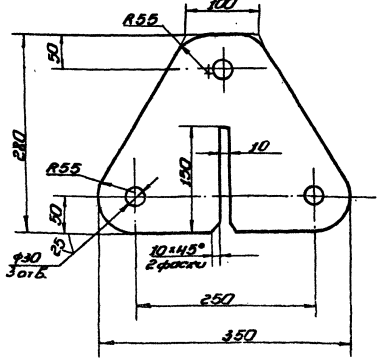
1788.04.00.00

Лист	Масса	Масштаб
Лист Листов 1		
Гипертекстовый формат		

Кронштейн для расчлока

Копировал

1000 10.8611



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ±0.15.

1788.04.00.01

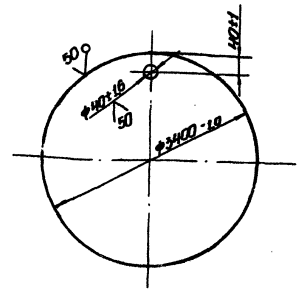
Лист	Масса	Масштаб
95	1:4	
Лист Листов 1		
Гипертекстовый формат		

Пластина

Лист В.8 гост 19903-74
803мм 2 гост 14637-79

Копировал

178 12 02 00 00



17812.02.00.00

Лист	Масса	Масштаб
5800	1:20	
Лист Листов 1		
Гипертекстовый формат		

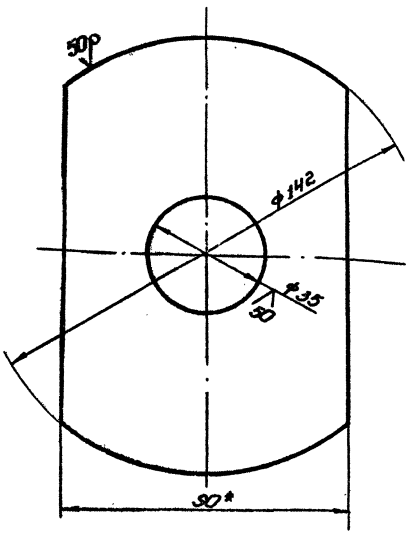
Пластина

Лист В.8 гост 19903-74
803мм 2 гост 14637-79

Копировал

10 00 50 89U

(V) A



1. H16; h 16; ±IT16
2. * Размер для справок.

10 00 50 89U

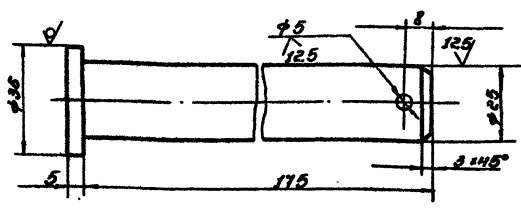
Диафрагма

Лист Масса Материал
1 065 1:1

Лист 1 из 2
Материал 103.76
Всего листов 1 лист 535.70
Копировать

10 00 50 89U

(V) 25



1. H16; h 16; ±IT16
2. * Размер для справок.

10 00 50 89U

Ось

Лист Масса Материал
1 070 1:1

Лист 1 из 2
Материал 25.91.71
Всего листов 1 лист 535.70
Копировать

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
54	10 00 50 89U	Уголок		
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8132-78		
		Всего листов 1 лист 535.70		
		L = 430 мм	2	1,68 кг
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
		Стандартное изделие		
		шпилька 25.04.016		
		лист 11371-78	1	0,02 кг
		шпилька 5x50.002		
		лист 397-79	1	0,01 кг

10 00 50 89U

Лист 2 из 2

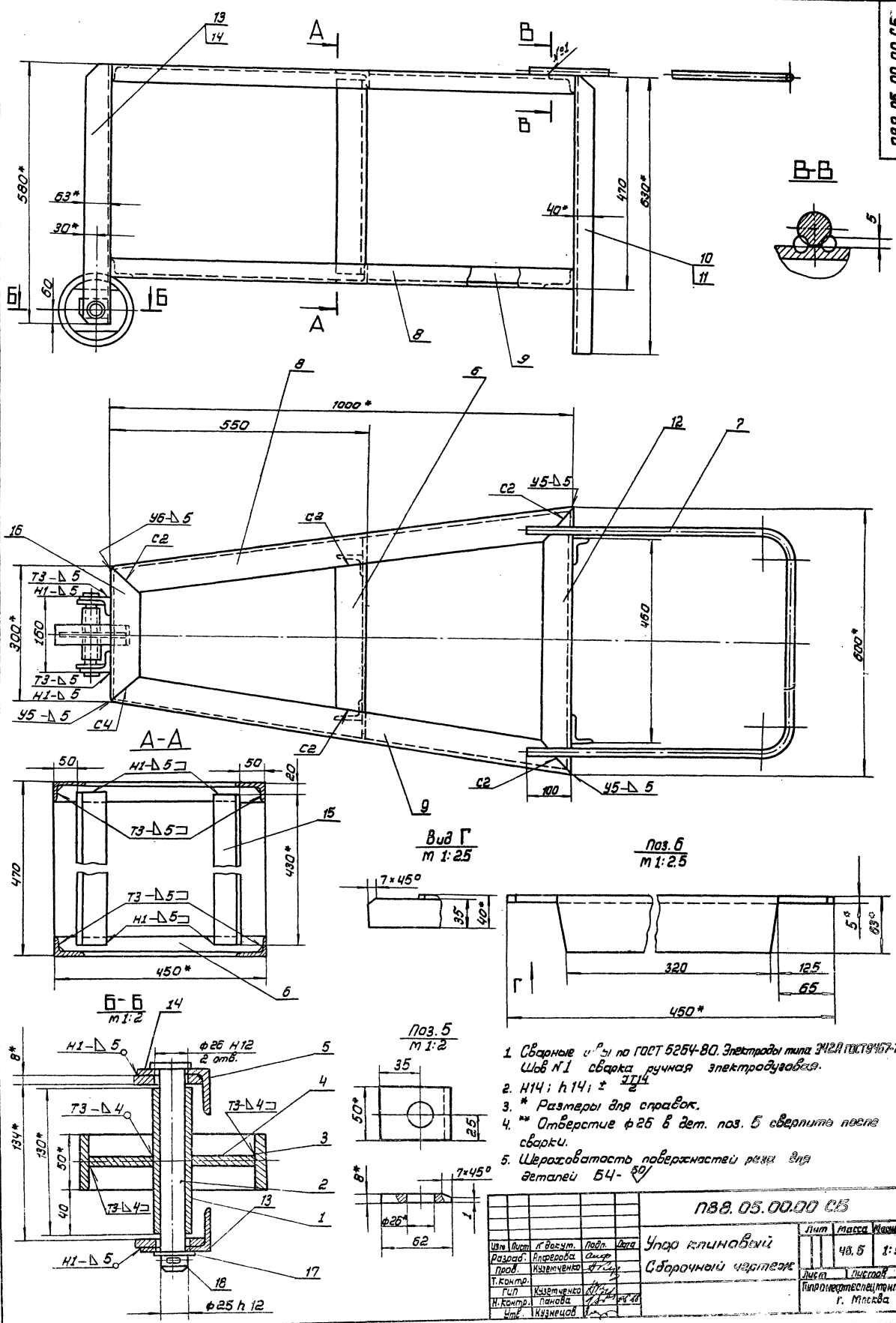
Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
54	10 00 50 89U	Документация		
		сборочный чертеж		
		детали		
14	10 00 50 89U	Ось	1	
54	10 00 50 89U	Ступица		
		труба 25x42 ГОСТ 262-75		
		L = 130 мм	1	0,38 кг
54	10 00 50 89U	Обод		
		труба 159x8 ГОСТ 132-78		
		8-10 ГОСТ 8131-74		
		L = 50 мм	1	1,50 кг
14	10 00 50 89U	Диафрагма	1	
54	10 00 50 89U	Накладка		
		лист 25.92.1132-78		
		8-10 ГОСТ 8131-74		
		L = 62 мм	2	0,16 кг
14	10 00 50 89U	Переключатель	2	
14	10 00 50 89U	Ручка	1	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	

10 00 50 89U

Упор клиновой

Лист 1 из 2

Лист 1 из 2
Материал 103.76
Всего листов 1 лист 535.70
Копировать



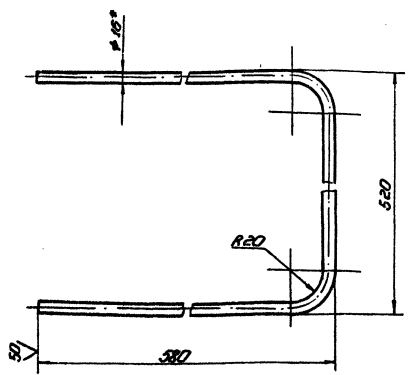
1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75 Шв Н1 сварка ручная электродуговой.
2. Н14; н14 ± 0,14
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстие $\phi 26$ в дет. поз. 5 сверлится после сварки.
5. Шероховатость поверхностей резы для деталей Б4-80

					П8В.05.00.00 СБ		
Изм	Лист	К.в.сч.	Подп.	Дата	Упор клиновидный		
Разраб.	Ильин	Смир			Сборочный чертеж		
Проб.	Ильин	Смир			Лист	Масса	Контракт
Т.Контр.					48,5	1:5	
Г.ИП	Козырев	10/20			Лист	Исполн	
Н.Контр.	Панова	18/20			Гипропроектинститут		
Ч.ИП	Ильин				г. Москва		

Удобр. № 2: Подпись и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № 2: Подпись и дата
 Взам. инв. №

178.05.00.07

(1/1) A



1. Длина заготовки 1600 мм
2. H 16; h 16; ±1/2
3. * Размеры для справок.

178.05.00.07

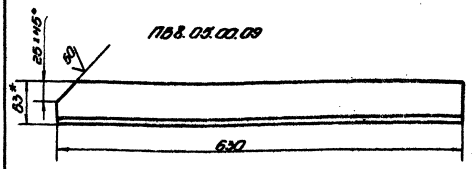
Ручка

Мат.	Масса	Вид
25	1:4	
Лист		Листов: 1

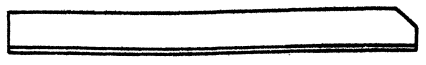
Гипропроектинс-монтаж
 834025-81007335-78
 803106-1007335-79
 г. Москва
 филиал

178.05.00.09

(1/1) A



178.05.00.09-01 зеркальное отражение
 остальное см. 178.05.00.09.



1. H 16; h 16; ±1/2
2. * Размеры для справок.

178.05.00.09

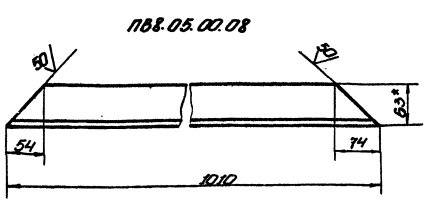
УГОЛОК

Мат.	Масса	Вид
245	1:4	
Лист		Листов: 1

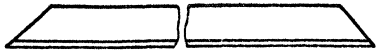
Гипропроектинс-монтаж
 834025-81007335-78
 803106-1007335-79
 г. Москва
 филиал

80.00.50.80

(1/1) A



178.05.00.08-01 зеркальное отражение
 остальное см. 178.05.00.08



1. H 16; h 16; ±1/2
2. * Размеры для справок.

178.05.00.08

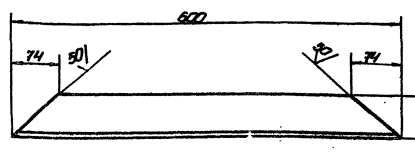
УГОЛОК

Мат.	Масса	Вид
395	1:4	
Лист		Листов: 1

Гипропроектинс-монтаж
 834025-81007335-78
 803106-1007335-79
 г. Москва
 филиал

01.00.50.80

(1/1) A



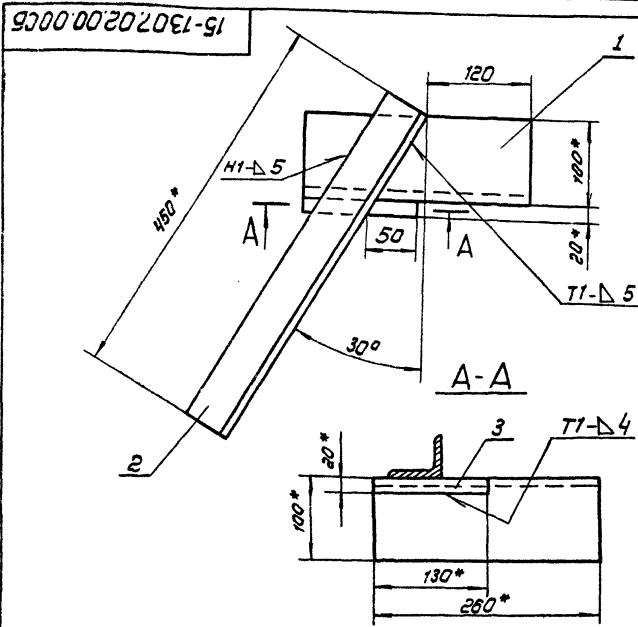
1. H 16; h 16; ±1/2
2. * Размеры для справок.

178.05.00.10

УГОЛОК

Мат.	Масса	Вид
235	1:4	
Лист		Листов: 1

Гипропроектинс-монтаж
 834025-81007335-78
 803106-1007335-79
 г. Москва
 филиал



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 1/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25 ✓
4. * Размеры для справок

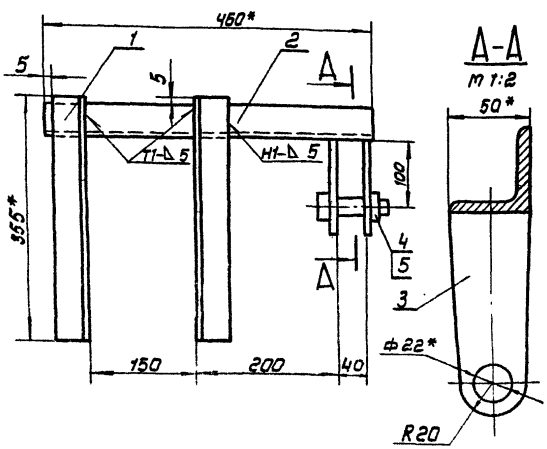
15-1307.02.00.00 СБ			
Изм. №	Лист	Итого	Дата
1	1	1	15.07.88
Лобовый Сборочный чертеж			
Лит	Масса	Масштаб	
	60	1:4	
Исполнитель: Панова г. Москва			

Обозначение	Наименование	Примечание
Документация		
15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
Детали		
1	Опора	
Уголок 50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79		
	L = 250 мм	1 3,2 кг
2	Уголок	
Уголок 50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79		
	L = 450 мм	1 2,2 кг
3	Брус	
Брус 20-8 ГОСТ 2531-71 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79		
	L = 190 мм	1 0,5 кг

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

15-13.07.02.00.00			
Изм. №	Лист	Итого	Дата
1	1	1	15.07.88
Лобовый Сборочный чертеж			
Лит	Масса	Масштаб	
	60	1:4	
Исполнитель: Панова г. Москва			

15-1307.02.00.00 СБ



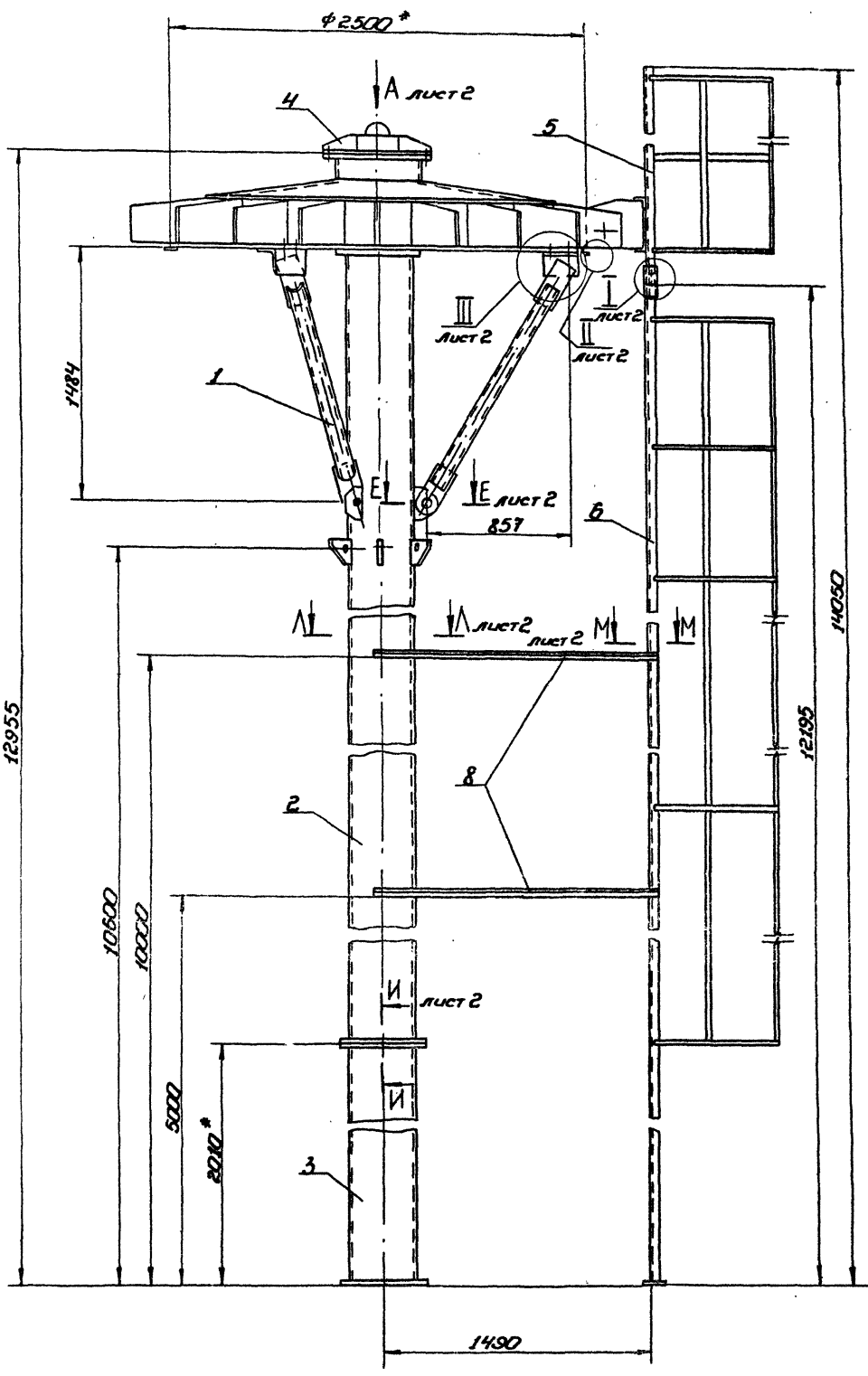
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 1/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25 ✓
4. * Размеры для справок

15-1307.02.00.00 СБ			
Изм. №	Лист	Итого	Дата
1	1	1	15.07.88
Лобовый Сборочный чертеж			
Лит	Масса	Масштаб	
	60	1:2	
Исполнитель: Панова г. Москва			

Обозначение	Наименование	Примечание
Документация		
15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
Детали		
1	Уголок	
Уголок 50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79		
	L = 355 мм	2 1,3 кг
2	Уголок	
Уголок 50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп-2 ГОСТ 535-79		
	L = 450 мм	1 1,7 кг
3	Щека	
		2 0,4 кг
Стандартные изделия		
Болт М20×75.58 ГОСТ 7793-70 1		
Гайка М20 ГОСТ 5915-70 1		

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10

15-13.07.02.00.00			
Изм. №	Лист	Итого	Дата
1	1	1	15.07.88
Лобовый Сборочный чертеж			
Лит	Масса	Масштаб	
	60	1:2	
Исполнитель: Панова г. Москва			

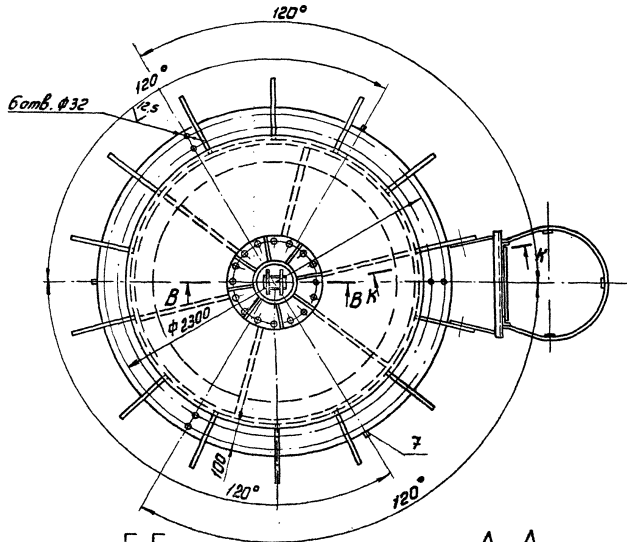


1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 946-75
2. И 14; и 14; ± 0,14
3. шероховатость поверхностей реза для деталей 7 и 8 R_a
4. * Размеры для справок.

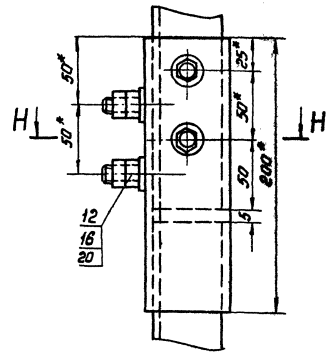
Проверено: [] Дата: []
 Составлено: [] Дата: []
 Проверено: [] Дата: []

				К5.0240.15.00.0005	
Стелка монтажная				1941 1:20	
Сборочный чертеж				Лист 1 Листов 2	
				Информация	
				г. Москва	

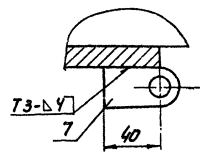
Вид А
Лист 1



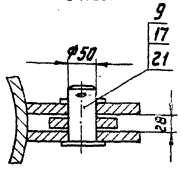
М 1:2 лист 1



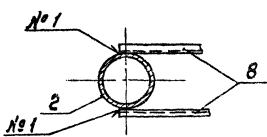
II
М 1:2 лист 1



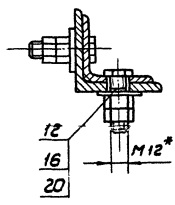
E-E
М 1:5 лист 1



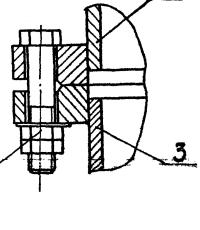
Λ-Λ
М 1:20 лист 1



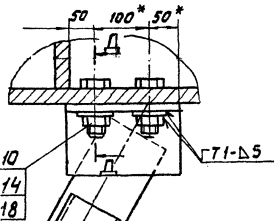
H-H
М 1:2



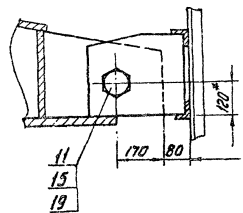
И-И
М 1:2 лист 1



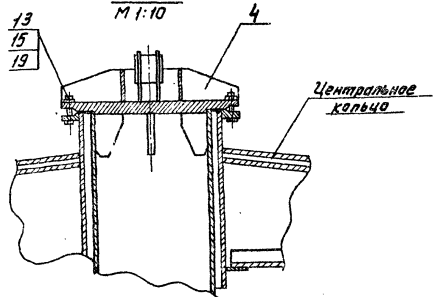
III
М 1:5 лист 1



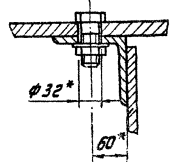
K-K
М 1:10



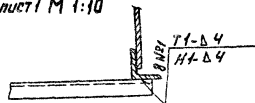
B-B
М 1:10



Δ-Δ
М 1:5



М'-М
Лист 1 М 1:10



Чис. листов, Планш. и детали. Указать вид, №, вид, материал, лист и диаметр.

Изм. №1 от 26.04.00. Планш. №1

К5.0240.15.00.00 СБ

Лист 2

Лист 1 из 1
Изм. № 1
Исполн. В.В.В.
Провер. В.В.В.
Дата 15.01.03

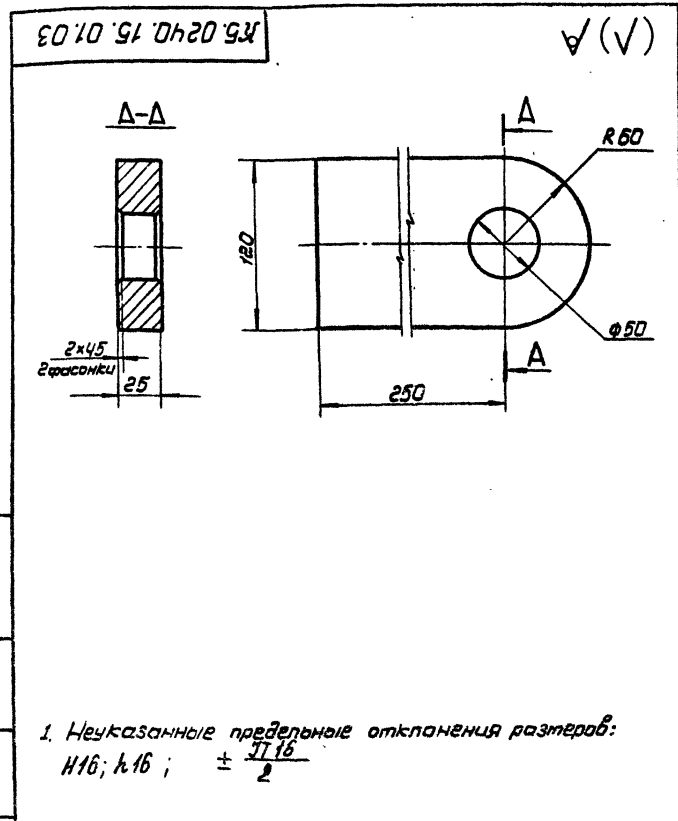
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Документация</u>				
1	К5.0240.15.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1 К5.0240.15.01.00	Подкос	3	
А4	2 К5.0240.15.02.00	Стойка I	1	
А4	3 К5.0240.15.03.00	Стойка II	1	
А4	4 К5.0240.15.04.00	Огалабник	1	
А4	5 К5.0240.15.05.00	Лестница I	1	
А4	6 К5.0240.15.06.00	Лестница II	1	
<u>Детали</u>				
А4	7 К5.0240.15.00.01	Кронштейн	3	
А4	8 К5.0240.15.00.02	Уголок	4	32 кг
Уголок 532х32х4 ГОСТ 535-79 БСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79 L = 1560 мм				

К5.0240.15.00.00			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.00	Лист
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
И.Контр.	В.В.В.	И.Контр.	В.В.В.
Стойка		Лист 1 из 2	
МОНТАЖНАЯ		Ил.проект.спец.монтаж	
г. Москва			

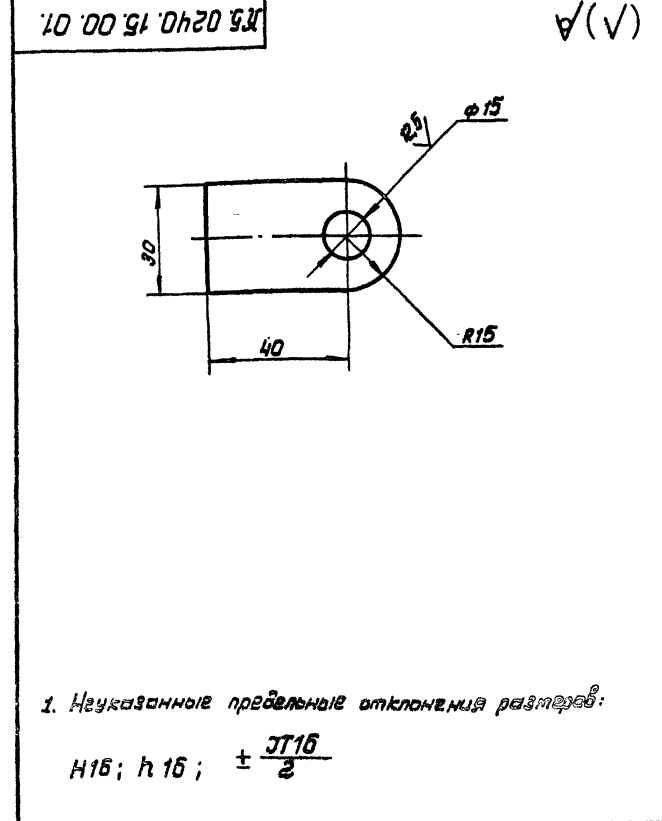
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Стандартные изделия</u>				
9	Ось 22-20 Х5*25*45 ЦБ		3	1,5 кг
ГОСТ 9650-80				
Болт ГОСТ 7798-70				
10	М30*60 55.013		6	0,583 кг
11	М20*60 55.013		2	0,22 кг
12	М12*40 55.013		8	0,05 кг
13	М20*110 55.013		32	0,342 кг
Гайка ГОСТ 5916-70				
14	М30. 6.013		6	0,224 кг
15	М20. 6.013		36	0,062 кг
16	М12 6.013		16	0,015 кг
Шайба 50.02.013				
ГОСТ 9.849-78				
Шайба ГОСТ 11371-78				
19	20.01.013		34	0,023 кг
20	12.01.013		8	0,006 кг
18	30.01.013		6	0,06 кг
Шплицт 8*60.002				
ГОСТ 397-79				
ГОСТ 397-79				

К5.0240.15.00.01			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.01	Лист
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
И.Контр.	В.В.В.	И.Контр.	В.В.В.
Кронштейн		Лист 1 из 1	
МОНТАЖНАЯ		Ил.проект.спец.монтаж	
г. Москва			

Лист 1 из 1
Изм. № 1
Исполн. В.В.В.
Провер. В.В.В.
Дата 15.01.03



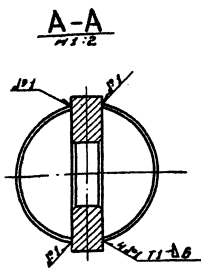
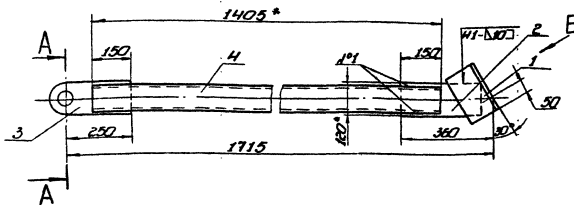
К5.0240.15.01.03			
Изм.	Лист	К5.0240.15.01.03	Лист
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
И.Контр.	В.В.В.	И.Контр.	В.В.В.
Косынка		Лист 1 из 25	
МОНТАЖНАЯ		Ил.проект.спец.монтаж	
г. Москва			



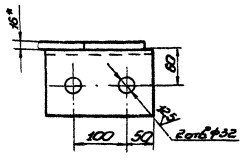
К5.0240.15.00.01			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.01	Лист
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
И.Контр.	В.В.В.	И.Контр.	В.В.В.
Кронштейн		Лист 1 из 1	
МОНТАЖНАЯ		Ил.проект.спец.монтаж	
г. Москва			

Листовой паспорт 704-1-255-88
Взам.инст.№146/2-3/88
Листы в сборе

К5.0240.15.01.00.05



Вид Б повернуто
н.п.5



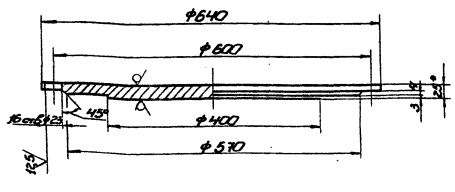
- Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42, гост 3467-75.
- н 14; h 14; ± 1/14
- * Размеры для справок.
- шероховатость поверхностей реза для деталей 1,2,3,4 - R_{3.2}, остальных - 4.

К5.0240.15.01.00.05

Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	К5.0240.15.01.00.05	Лист	№ листа	Масштаб
1	К5.0240.15.01.00.05	Подкос	36.2				
Разработ.	Проверен.	Утвержден		Сборочный чертёж	Лист	№ листа	Исполнитель
М.А.С.И.	М.А.С.И.	М.А.С.И.	87.10				г. Москва

90 h0 s1 Dh20 s4

50 (V)



- н 14; h 14; ± 1/14
- * Размер для справок.

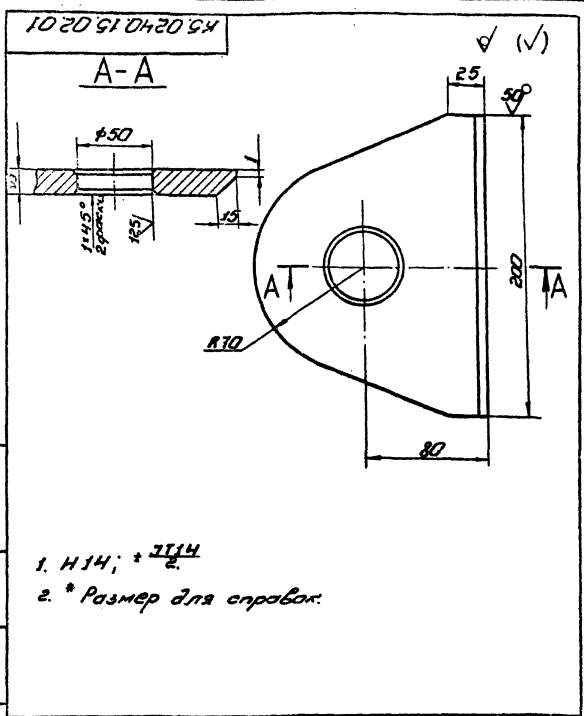
К5.0240.15.04.06

Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	К5.0240.15.04.06	Лист	№ листа	Масштаб
1	К5.0240.15.04.06	Золушка	54.00				
Разработ.	Проверен.	Утвержден		Сборочный чертёж	Лист	№ листа	Исполнитель
М.А.С.И.	М.А.С.И.	М.А.С.И.	87.10				г. Москва

№	Обозначение	Наименование	№	Значение
		Документация		
К5.0240.15.01.00.05	Сборочный чертёж			
		Астасы		
1	К5.0240.15.01.01	Узелок φ 16-180 ГОСТ 105-78 Узелок φ 13-81 ГОСТ 835-78	1	48 шт
2	К5.0240.15.01.02	Косынки Листок φ 16-180 ГОСТ 105-78 Листок φ 13-81 ГОСТ 835-78	1	45 шт
3	К5.0240.15.01.03	Косынки	1	21 шт
4	К5.0240.15.01.04	Подкос Труба 108 φ ГОСТ 8132-78 6-10 ГОСТ 8137-74	1	21 шт

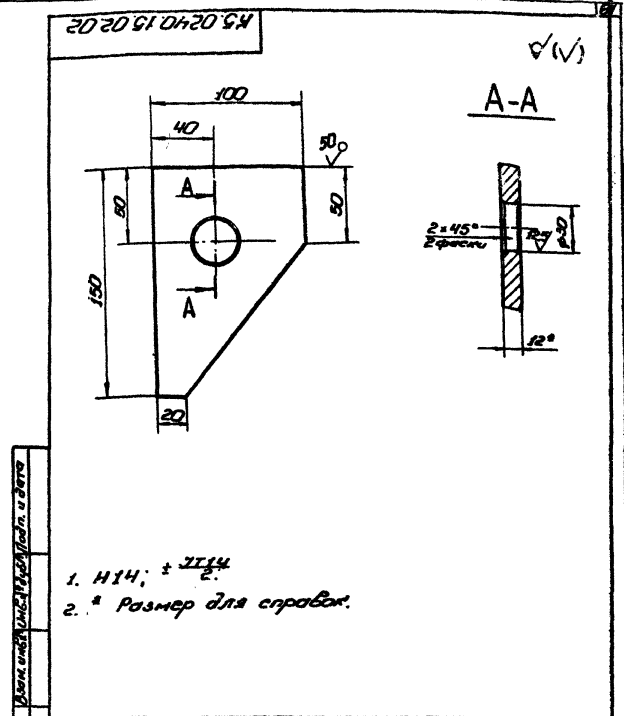
К5.0240.15.01.00

Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	К5.0240.15.01.00	Лист	№ листа	Масштаб
1	К5.0240.15.01.00	Подкос					
Разработ.	Проверен.	Утвержден					г. Москва
М.А.С.И.	М.А.С.И.	М.А.С.И.	87.10				



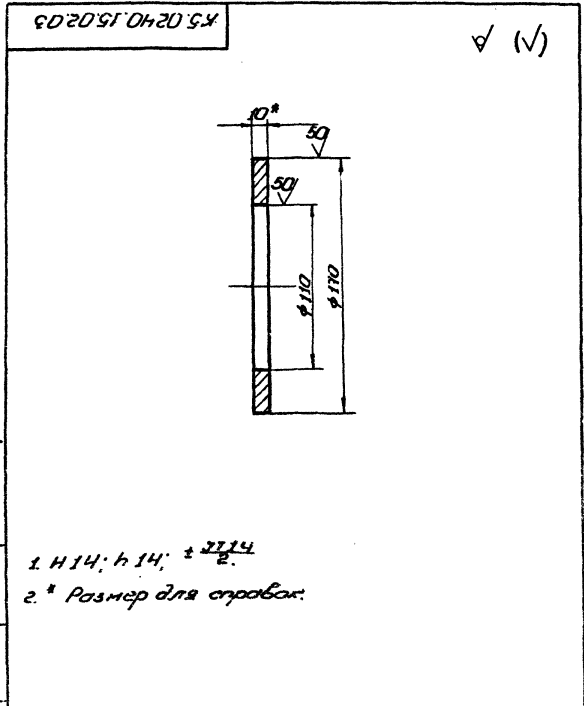
- 1. Н14; ± 0.14
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.01		Лист	Масса	Классиф.
Ушко		26	1:2	
Лист 6-16 ГОСТ 19.903-74		Гидрометротехника		
Всего листов 14537-79		МОНТАЖ		
		г. Москва		



- 1. Н14; ± 0.14
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.02		Лист	Масса	Классиф.
Кромштейн		10	1:2	
Лист 6-16 ГОСТ 19.903-74		Гидрометротехника		
Всего листов 14537-79		МОНТАЖ		
		г. Москва		



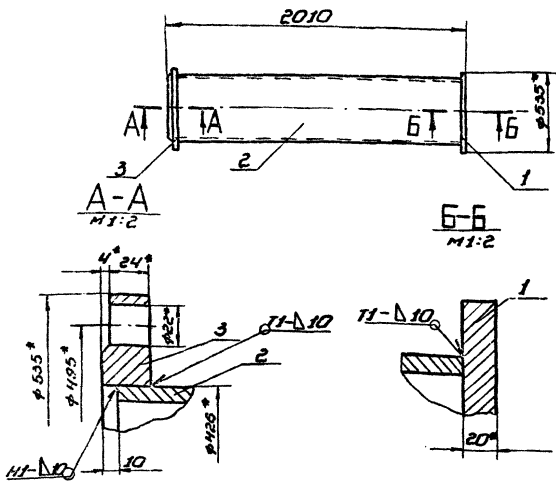
- 1. Н14; Н14; ± 0.14
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.03		Лист	Масса	Классиф.
Ограничитель		10	1:2	
Лист 6-10 ГОСТ 19.903-74		Гидрометротехника		
Всего листов 14637-79		МОНТАЖ		
		г. Москва		

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Документация				
43	К5.0240.15.02.0005	Сборочный чертёж		
Детали				
44	1 К5.0240.15.02.01	Ушко	6	
44	2 К5.0240.15.02.02	Кромштейн	5	
44	3 К5.0240.15.02.03	Ограничитель	2	
44	4 К5.0240.15.02.04	Направляющая		
		Ушко 6-50 ГОСТ 19.903-74		
		Кромштейн 2-100 ГОСТ 19.903-74		
		L=590 мм	4	25 кг
44	5 К5.0240.15.02.05	Затяжка		
		Труба 428x10 ГОСТ 8732-78		
		6-80 ГОСТ 8732-78		
		L=450 мм	1	6,8 кг
44	6 К5.0240.15.02.06	Стойка		
		Труба 428x10 ГОСТ 8732-78		
		6-80 ГОСТ 8732-78		
		L=10935 мм	1	7628 кг
Стандартные изделия				
7		Фланец 4006 ст. 25		
		ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг

К5.0240.15.02.07		Лист	Масса	Классиф.
Стойка		1	1:2	
Лист 6-10 ГОСТ 19.903-74		Гидрометротехника		
Всего листов 14637-79		МОНТАЖ		
		г. Москва		

К5.0240.15.03.00СБ



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14; ± 114 .
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1, 2 $R_{a, max}$

К5.0240.15.03.00СБ

Стойка II

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Кол-во
254	1:20	
Лист Листов I		
Испроделательский монтаж г. Москва		

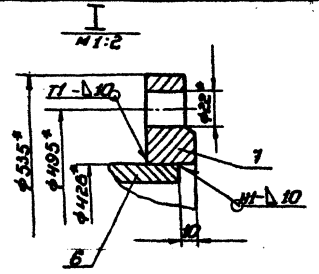
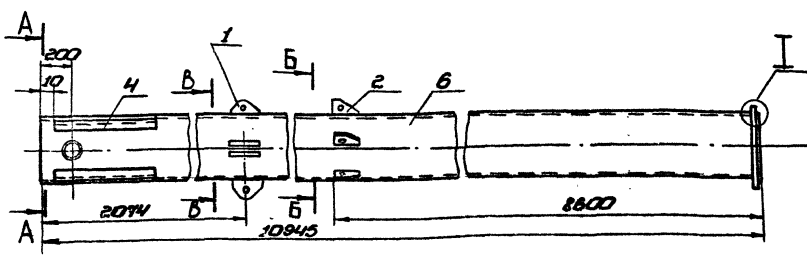
№	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
		Документация		
К5.0240.15.03.00СБ		Сборочный чертёж		
		Детали		
1	К5.0240.15.03.01	Основание		
		Лист 8/20 гост 19923-74		
		Труба 810 гост 8163-78		
2	К5.0240.15.03.02	Стойка	1	35,3 кг
		Ф 535 мм		
		Чув. юста 195-78		
		Труба 810 гост 8163-78		
		L=1980 мм	1	204 кг
		Стандартные изделия		
3		Фланец 1400-6 ст. 25	1	152 кг
		гост 12820-80		

К5.0240.15.03.00

Стойка II

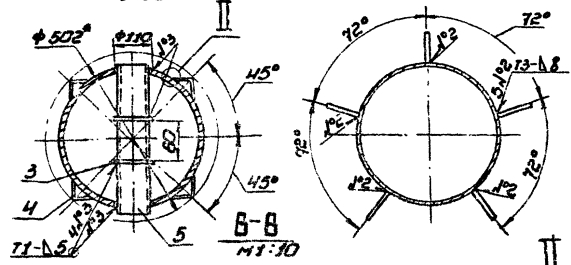
Лист	Листов	Масштаб
	1	
Испроделательский монтаж г. Москва		

К5.0240.15.02.00СБ



A-A повернуто M1:10

B-B M1:10



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14; ± 114 .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 4, 6, 6 $R_{a, max}$, остальные $R_{a, max}$.
4. * Размеры для справок.

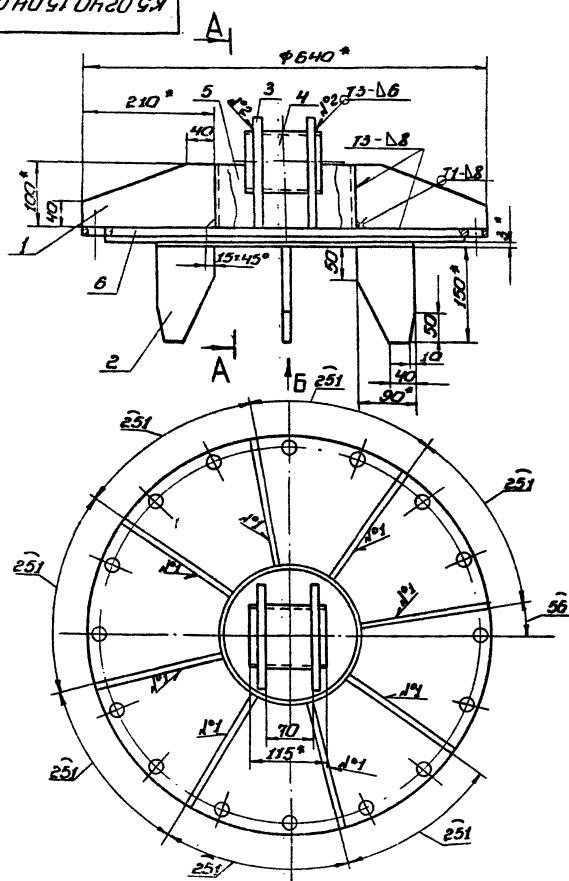
К5.0240.15.02.00СБ

Стойка I

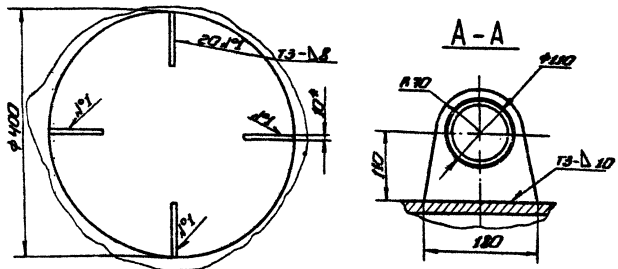
Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Кол-во
297	1:20	
Лист Листов I		
Испроделательский монтаж г. Москва		

K5.0240.15.04.00.05



Дуд Б



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭМЭЛ ГОСТ 3467-75.
2. Н14; н 14; ± 0,1 мм.
3. * Размеры для справок.
- н. шероховатость поверхностей реза деталей 64 80, остальным V.

				K5.0240.15.04.00.05			
				ОГОЛОВНИК			
				Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разработ.	С.И.И.	Провер.	В.И.И.	174	1-5		
Исполн.	С.И.И.	Монтаж.	В.И.И.	Гипрометгосплемонтаж г. Москва			

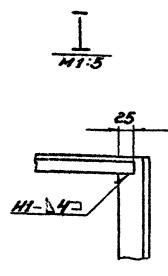
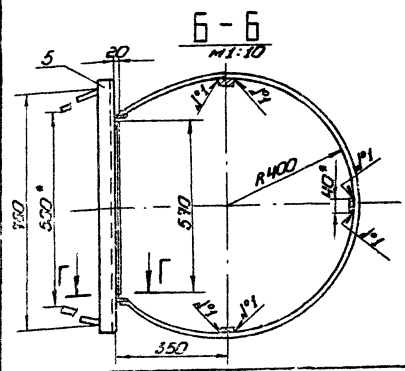
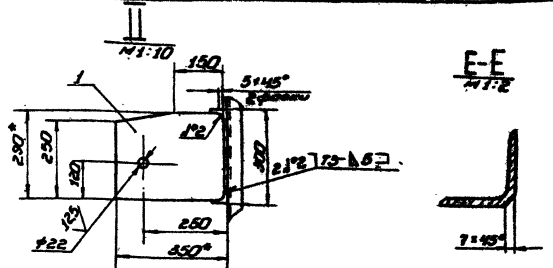
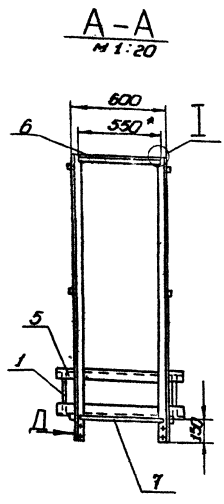
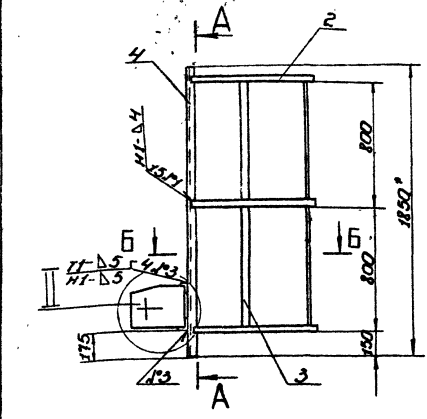
№	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	6	K5.0240.15.04.05	Заглушка	1		
K5.0240.15.04.00						
						Лист 2

№	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
Документация							
64		K5.0240.15.04.00.05	Сборочный чертёж				
Ассембли							
64	1	K5.0240.15.04.01	Резьба				
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист 6Ст3 по 8 ГОСТ 8131-74							
64	2	K5.0240.15.04.02	Направляющая	8	12 шт		
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист 6Ст3 по 8 ГОСТ 8131-74							
64	3	K5.0240.15.04.03	Щетка	4	08 шт		
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист 6Ст3 по 8 ГОСТ 8131-74							
64	4	K5.0240.15.04.04	Защит	2	2 шт		
Труба 108x6 ГОСТ 8132-74 8 10 ГОСТ 8131-74							
64	5	K5.0240.15.04.05	Труба	1	1,15 шт		
Л = 115 мм							
Труба 119x6 ГОСТ 8132-74 8 10 ГОСТ 8131-74							
64				1	4,2 шт		
Л = 100 мм							
				K5.0240.15.04.00			
				ОГОЛОВНИК			
				Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разработ.	С.И.И.	Провер.	В.И.И.	1	1-5		
Исполн.	С.И.И.	Монтаж.	В.И.И.	Гипрометгосплемонтаж г. Москва			

К5.0240.15.05.00С6

Лестнич. проект 704-1-235,88 Анальков Ю.

Виды: фронт, план, разрез, сечение, детали



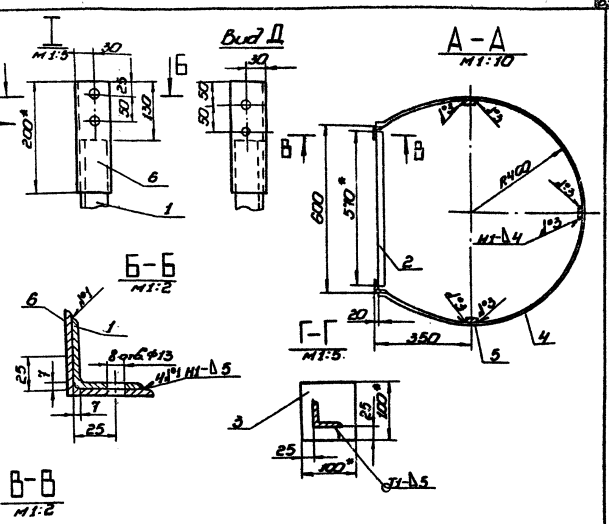
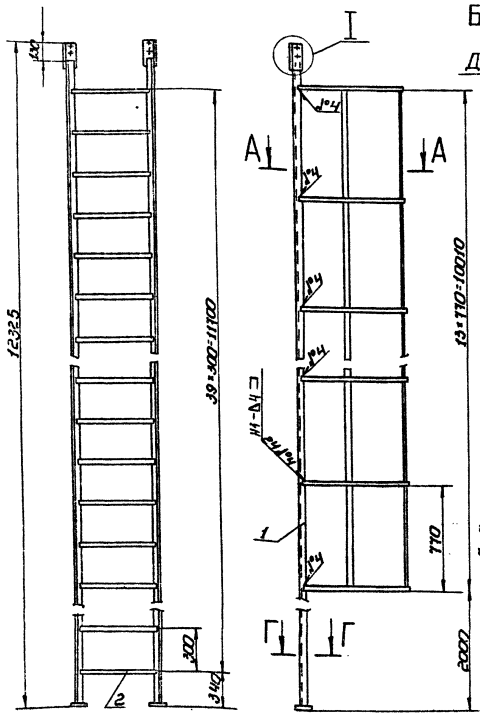
- Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н14; Н14; -2-214.
- * Размеры для справок.
- шероховатость поверхностей рез. дет. 6.3, остальное 4.

К5.0240.15.05.00С6			
Имя	Лист	№ докум.	Дата
Резав.б.	Корешков	а/а	
Проект	В.Шинин	5/24	
И.контр.			
М.контр.			
Уч.б.			
Лестница I		Лист	Масштаб
Сборочный чертёж		60	1:20
		Листов 1	
		Инженер-проектировщик МОНТАЖ г. Москва	

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
5	К5.0240.15.05.06	Уголок 6-25x25x14 ГОСТ 8283-75 Уголок 6x3x3 мм 2 ГОСТ 535-78	1	0,8 кг
		L = 550 мм		
7	К5.0240.15.05.01	Переключатель ВР0 ГОСТ 2590-71 Круж. ВСт 3 мм 2 ГОСТ 535-78	1	15 кг
		L = 570 мм		
К5.0240.15.05.00				2

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
		Документация		
К3	К5.0240.15.05.00С6	Сборочный чертёж		
ДЕТАЛИ				
64	1 К5.0240.15.05.01	Кронштейн Лист 6-25 ГОСТ 18923-74 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78	2	12,5 кг
		L = 350 мм		
64	2 К5.0240.15.05.02	Ограждение 64x40 ГОСТ 18923-74 Листовое ВСт 3 мм 2 ГОСТ 535-78	3	2,0 кг
		L = 2050 мм		
64	3 К5.0240.15.05.03	Ограждение Листовое 64x40 ГОСТ 18923-74 ВСт 3 мм 2 ГОСТ 535-78	3	2,0 кг
		L = 1640 мм		
64	4 К5.0240.15.05.04	Стойка 6-50x50x150x3 ГОСТ 8283-75 Уголок 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78	2	10 кг
		L = 1850 мм		
64	5 К5.0240.15.05.05	Уголок 6-50x50x150x3 ГОСТ 8283-75 Уголок 6x3 мм 2 ГОСТ 535-78	2	9 кг
		L = 800 мм		
К5.0240.15.05.00				
Лестница I		Лист	Масштаб	
		Инженер-проектировщик МОНТАЖ г. Москва		

К5.0240.15.06.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9461-75.
2. Н14; н14; 2-114.
3. Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей резки дет. 64 Р9, остальных - V.

К5.0240.15.06.00.05				Лит. Номер	Масштаб
Лестница				225	1:20
Оборочный чертёж				Лист 1 из 2	
				Информационно-контакт. Москва	

Код	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч
5	К5.0240.15.06.05	Накладка		
		Материал: сталь 50С-15 603 мм ² ГОСТ 535-78		
		L = 200 мм	2	1 кг

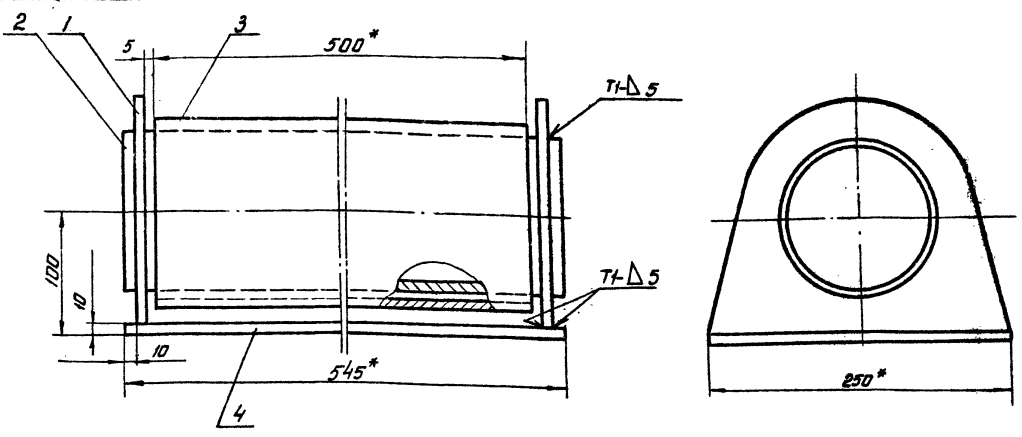
Код	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч
		Документация		
13	К5.0240.15.06.00.05	Оборочный чертёж		
		Детали		
64	1 К5.0240.15.06.01	Ступица		
		Материал: сталь 50С-15 603 мм ² ГОСТ 535-78		
		L = 12195 мм	2	495 кг
64	2 К5.0240.15.06.02	Перекладина		
		Материал: сталь 250-11 820 мм ² ГОСТ 535-78		
		L = 570 мм	40	140 кг
64	3 К5.0240.15.06.03	Плита		
		Материал: сталь 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-78		
		L = 100 мм	2	0,8 кг
64	4 К5.0240.15.06.04	Ограждение		
		Материал: сталь 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-78		
		L = 2030 мм	14	2,6 кг
64	5 К5.0240.15.06.05	Ограждение		
		Материал: сталь 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-78		
		L = 10090 мм	3	12,5 кг

К5.0240.15.06.00

Лестница II				Лит. Номер	Масштаб
				1	2
				Информационно-контакт. Москва	

Анализ У
 Типовой проект ТЭЦ-1-233,6
 Электр. проект № 118, 119, 120, 121
 Лист 5
 Имя и фамилия
 Дата

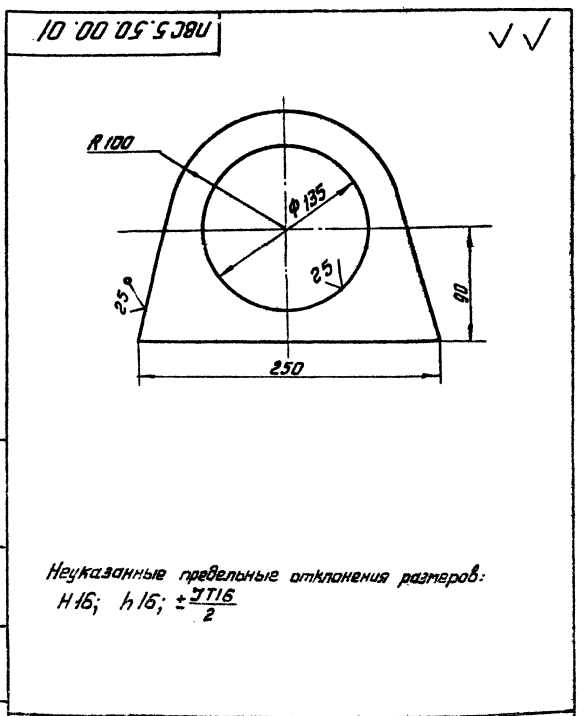
ПВС.50.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16; h16; \pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей резки для деталей БЧ-25
- 4* Размеры для справок.

ПВС.50.00.00СБ			
Рашик			
поддерживающий		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		47.0	1:2.5
		Лист	Листов
		1	1
Исполнитель: Проверил: Утвердил: г. Москва			

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
42		ПВС.50.00.00СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
44	1	ПВС.50.00.01	Скоба	2
52	2	ПВС.50.00.02	Труба	
			Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 вн ГОСТ 8731-74	
			L = 545 мм	1 12,45 кг
64	3	ПВС.50.00.03	Труба	
			Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 вн ГОСТ 8731-74	
			L = 500 мм	1 18,5 кг
64	4	ПВС.50.00.04	Фланец	
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 вс 3лкс ГОСТ 14637-79	
			250x545	1 10,0 кг



ПВС.50.00.01			
Скоба			
		Лист	Масштаб
		3.0	1:2.5
		Лист	Листов
		1	1
Исполнитель: Проверил: Утвердил: г. Москва			

Анализ У
 Типовой проект ТЭЦ-1-233,6
 Электр. проект № 118, 119, 120, 121
 Лист 5
 Имя и фамилия
 Дата

ПВС.50.00.00

Рашик
поддерживающий