

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-I-235.88

РЕЗЕРВУАР ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 1000 М3 ИЗ  
КРУПНОГАБАРИТНЫХ ЛИСТОВ ПРОКАТА

АЛЬБОМ У1

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом I	Общая пояснительная записка
Альбом II	Технологическое оборудование, пожаротушение, молниезащита, автоматизация
Альбом III	Конструкции металлические резервуара
Альбом IV	Основные положения по производству монтажных работ
Альбом V	Монтажные приспособления
Альбом VI	Спецификации оборудования
Альбом VII	Понтон из пенополиуретана
Альбом VIII	Сметы

Примененные типовые проекты:

Типовой проект 704-I-166.84 " Резервуар стальной вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 1000 м3". Альбомы III и XI.

Разработан:  
Инжипронефтепроводом

Утвержден и введен  
Миннефтепромом  
06.10.88 Приказ № 180"Э"

Главный инженер института

  


Г.И. Литвинов

Главный инженер проекта

А.Д. Балзак

© Кассетный фильм ЦНТИ Госстроя СССР. 1989г.

---

Заказ № 5624 Тираж 250 экз Цена 2.32 Тл 904-1-2.35, 65 и 6 Сдано в печать 1989

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

РЕЗЕРВУАР ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 М3

п/п	Марка	Наименование	№ стр.
I	ТХ	Резервуар с понтоном Q=180 м3/ч	3
2	ТХ	Резервуар без понтона Q=180 м3/ч	5
3	ТХ	Резервуар без понтона для высоковязывающих нефтепродуктов Q=120 м3/ч	7
4	ТХ	То же, с подъемной трубой	8
5	П	Пожаротушение при интенсивности 0,05 л/сек.м2	10
6	П	То же, 0,08 л/сек.м2	11
7	ТС	Резервуар без понтона. Узел управления системой подогрева /тип А1/	12
8	ТС	То же, /тип А2/	17
9	ТС	Резервуар без понтона для высоковязывающих нефтепродуктов. Узел управления системой подогрева / тип А1/	23
10	ТС	То же, / тип А2/	29
11	ТС	То же, /тип А3/	34
12	ТС	То же, /тип Б1/	40
13	ТС	То же, /тип Б2/	46
14	КА	Резервуар с понтоном	52
15	КА	Резервуар без понтона	56 (30)

Альбом УГ

Типовой проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Люк замерный Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ЛЗ-150 ТУ26-02-IC33-86	шт	796	02I7636	3689I3500I	0,6173	I	5,5
2	Хлопушка с перепуском Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	Ш 150-A ТУ26-02-850-86	шт	796	02I7636	3689III004	0,0275	2	20
3	Механизм управления хлопушкой Завод "Саратовнефтемаш"	MV-I ТУ26-02-849-86	шт	796	02I7636	3689II2004	0,026	2	20
4	Кран сифонный Ду 50 Ростовский опытный завод автозаправочных станций	СК-50	шт	796	3467898	3689I3I00I	0,02I	I	42
5	Огневой предохранитель Ду 200 Армавирский опытный машзавод	ОП -200	шт	796	3467856	3689I20000	0,02I	I	32

Имя № подл. Подпись и дата. Заказ №

Имя №		Привезен	
Ст. инв.	Смолкин	12	1988
Вук. инв.	Терещак	12	1988
Т. инв.	Иванов	12	1988
И. инв.	Сальвар	12	1988
И. инв.	Талышев	12	1988
Т.П. 704-I-235.88		ТХ.СС	
Резервуар с контном вместимостью 1000 м3. Производительность приемно-раздаточных операций Q = 180 м3/ч		Станды	Лист
		1	1



Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единицы измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материалы	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Лок замерный Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ЛЗ-150 ТУ26-02-1033-86	шт	796	0217636	3689I3500I	0,0173	I	5,5
2	Хлопушка с перепуском Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ХП 150-А ТУ26-02-850-86	шт	796	0217636	3689II1004	0,0275	2	20
3	Механизм управления хлопушкой Завод "Саратовнефтемаш"	МУ-I ТУ26-02-849-86	шт	796	0217636	3689II2004	0,026	2	20
4	Кран сифонный Ду 50 Ростовский опытный завод автозаправочных станций	СК-50	шт	796	3467898	3689I3I00I	0,02I	I	42
5	Клапан дыхательный тепримерзающий пвухмембранный Ду 150 Армавирский опытный машзавод	НДКМ-150	шт	796	3467856	3689I2C000	0,115	I	55

Име № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Име №				Привязан	
Ст. ин.	Смолкин	Вас.	23.88	Т.П. 704-I-235.88	
Рук. пр.	Гершман	И.	23.88		
Тех. сп.	Криштал	И.	23.88		
Нач. от.	Орловская	О.И.	02.88	Резервуар без понтона вместимость 1000 м3. Производительность приемосдаточных операций 180 м3/ч	
И.п.	Дальзак	И.	02.88		
Н.ков.	Талалаев	А.И.	02.88	Миннефтепром К-гидронефтепроект Г.С.С.С.	

Стация	Лист	Листов
III	I	2

Альбом УИ

Типовой проект 704-Г-235.88

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Максимальная стоимость оборудования, к.
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Клапан предохранительный гидравлический Ду 150 Армави́рский опы́тный машза́вод	КЦ-150	шт	793	3467856	3689T20000	0,210	1	120
7	Защелка ручная клиновая с выжимным шпindelем фланцевая Ду 150, Ру 16 с ответными фланцевая, прокладками, крепежом ПО "Прикарпатпромарматура"	30с4ГнЖ /ЗКЛ2-16/	компл.	671	5381619	374I2II033	0,09	1	120
8	Сопло пригрузное веерное кольцевое Ду 100 Бориславская ЦБИО	СПВК-100 М2	шт	796	013653	3689II0000	0,046	2	16
9	Канат 6,Г-Г-Г-С-Н-1370 /140/	ГОСТ3063-80	м	006		I25100	0,00023	30	С, 186

Привезен


Т.П.704-Г-235.88

ТХ.СО

Инв. №

Лист

2

Альбом У1

Типовой проект 704-И-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Люк замерный Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ЛЗ-150 ТУ26-02-1033-86	шт	796	0217636	3689I3500I	0,0173	I	5,5
2	Хлопушка с перепуском Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ХП150-А ТУ26-02-850-86	шт	796	0217636	3689II1004	0,0275	2	20
3	Механизм управления хлопушкой Завод "Саратовнефтемаш"	МУ-I ТУ26-02-849-86	шт	796	0217636	3689II2004	0,026	2	20
4	Кран сифонный Ду 50 Ростовский опытный завод автозаправочных станций	СК-50	шт	796	3467898	3689I3I00I	0,02I	I	42
5	Канат 6,1-Г-I-C-H-1370 /140/	ГОСТ 3063-80	м	006		I25I00	0,00023	30	0,186
6	Защипка ручная клиновья с выдвижным шпинделем фланцевая Ду 150, Ру 16 с ответными фланцами, прокладками, крепежом ПО "Прикарпатпромарматура"	30с4IнчI /ЗКЛ2-16/	компл	67I	538I6I9	374I2II033	0,09	I	I20

Имя № Подпись и дата

Имя №	Подпись	Дата	Примечание
Ст. ин.	СМОЛДИН	27.02.88	Т.П. 704-И-235.88 ТХ.СО
Рук. гр.	ГЕРШМАН	01.03.88	
И.С.П.	КРИСТАЛИН	01.03.88	
Нач. от.	Срловская	01.03.88	
И.И.П.	Балезик	01.03.88	Резервуар без понтона для высокозастывающих нефтей и нефтепродуктов вместимостью 1000м <sup>3</sup> Q = 120м <sup>3</sup> /ч
Н.Ков.	Талалаев	01.03.88	
Стация	Лист	Листов	Миннефтеприс Лжгипронефтеприсвод г.Киев



Альбом У1

Типовой проект 704-I -235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Люк замерный Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ЛЗ-150 ТУ26-02-1033-86	шт	796	02I7636	3689I3500I	0,0173	I	5,5
2	Хлопушка с перепуском Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ХП150-А ТУ26-02-850-86	шт	796	02I7636	3689III004	0,0275	I	20
3	Механизм управления хлопушкой Завод "Саратовнефтемаш"	МУ-I ТУ26-02-849-86	шт	796	02I7636	3689II2004	0,026	I	20
4	Кран сифонный Ду 50 Ростовский опытный завод автозаправочных станций	СК-50	шт	796	3467898	3689I3I00I	0,02I	I	42
5	Лебедка ручная ПО "Бугульманефтемаш"	ЛР-1000 ТУ26-02-949-82	шт	796	02I7657		0,169	I	95

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				Привезен	
Изм. №					
Ст. инж. Смолкин	<i>Смолкин</i>	03.88			
Рук. г. Гершман	<i>Гершман</i>	03.88			
Гл. сп. Кришталь	<i>Кришталь</i>	03.88			
Нач. от Орловская	<i>Орловская</i>	03.88			
Г. И. П. Балъзак	<i>Балъзак</i>	03.88			
Н. кон. Талалаев	<i>Талалаев</i>	03.88			
				Т.П. 704-I -235.88	ТХ.СО
Резервуар без понтона для высоковязистых нефтей и нефтепродуктов вместимостью 1000м <sup>3</sup> 120 м <sup>3</sup> /ч /вариант с польемной трубой				Стация	Лист
				ЕП	2
				Миннефтепром Ожигипрофтепровод г.Киев	

АЛБФОР У1

Типовой проект 704-I-235.88

Имя, № года  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Блок роликный для подъемной трубы Завод "Саратовнефтемаш"	БР-350 ТУ26-02-848-86	шт	796	0217636	3689117001	0,04	1	45
7	Шарнир чугунный для подъемной трубы Завод "Саратовнефтемаш"	Ш4-150 ГОСТ 3849-76*	шт	796	0217637	3689114002	0,068	1	76
8	Затвора ручная клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая Ду 150, Ру 16 с ответными фланцами, прокладками, крепежом ПО "Прикарпатпромарматура"	30с41нж1 /ЗКЛ2-16/	компл.	671	5381619	3741211033	0,09	1	120
9	Вентиль регулирующий проходной фланцевый Д 25, Ру 25 с ответными фланцами, прокладками, крепежом ПО "Днепротяжбуммаш" им. Артема	14с99п1	компл.	671	5747931	3742126004	0,023	1	10
10	Канат 6,1-Г-1-С-Н - 1370 /140/	ГОСТ 3063-80	м	006		125100	0,00023	15	0,186
11	Канат 8,1-Г-1-С-Н-1670 /170/	ГОСТ 3063-80	м	006		125100	0,00027	36	0,33

Примечание			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88

ТХ.СО

Лист

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стационарная установка								
I	Генератор пены средней кратности стационарный ПСС-600 Армавирский машиностроительный завод	ТУ-ИТ2-025-85	компл	67I	3467856	4854852243	0,078	2	40,0
	Передвижная установка								
I	Генератор пены средней кратности стационарный ПСС-600 Армавирский машиностроительный завод	ТУ-ИТ2-025-85	компл	67I	3467856	4854852243	0,078	2	40,0
2	Головка соединительная муфтовая Харьковский машиностроительный завод	ИМ-50	шт	796	576457I	485484422I	0,00044	2	0,22

Типовой проект 704-I-235.88

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				Привязан	
Инв. №					
Инж.	Лягачева	04.88		Т.П. 704-I-235.88	
В. инж.	Левлякова	04.88			
Г. спец.	Коженинов	04.88			
Н. отд.	Крамаренко	04.88			
Г. И. П.	Бальзак	04.88			
Н. конт.	Талалаев	04.88		Резервуар вместимостью 1000 м <sup>3</sup> . Пожаротушение при интенсивности 0,05 л/сек.м <sup>2</sup>	
Статус	Лист	Листов			
РП		1			
Миннефтепром Ожигипронефтепровод г. Киев					

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Стационарная установка									
I	Генератор пены средней кратности стационарный ПСС-600 Армавирский машиностроительный завод	ГУ-II2-025-85	компл	67	3467856	4854852243	0,078	2	40
Передвижная установка									
I	Генератор пены средней кратности стационарный ПСС-600 Армавирский машиностроительный завод	ГУ-II2-025-85	компл	67I	3467856	4851852243	0,078	2	4
2	Головка соединительная муфтовая Харьковский машиностроительный завод	ГМ-50	шт	796	576457I	485464422I	0,00044	2	0,22

Тигорой проект ТП-I-235.88

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Имя №				Привезен	
Инж. Кичева	66	6.11			
Вед. инж. Свляксов	ШШ	2.88		Т.П. 704-I-235.88	
Т.П. Св. Шевников		02.0		И.С.О	
Нач. от. Крайченко	02.0	0.88		Резервуар вместимостью 1000 м <sup>3</sup>	
И.П. Кольцов	02.0	0.88		Пожаротушение при интенсивности 0,06л/сек.м <sup>2</sup>	
Н.К.С. Талайба	02.0	0.88		Страницы: 1 Лист: 1 Листов: 1	
				Миннефтепром Инженер-проектировщик П.К.С.	

АЛБОМ УГ

ТШОВОЙ проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Вентиль запорный фланцевый Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нхI	шт.	796		3742II063	0,0109	8	10,0
2	То же Ду 40 Ру 4 МПа	I5c22нх	шт.	796		3742I3I029	0,0164	5	15,1
3	"-" Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22нх	шт.	796		3742I4I03I	0,01872	2	17,3
4	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нх3	шт.	796		3742II	0,0089	6	7,2
5	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нх3	шт.	796		3742I2	0,0121	3	11,1
6	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа	45cI3нх	шт.	796		37426II023	0,006	3	1,3
Примечание : Фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом									

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				Привязан		
Имя, №						
Век. ин. Бублик				Бублик 01.88		
Рук. г. Валь				Валь 01.88		
нач. от Яворский				Яворский 01.88		
Т.И.П. Бальзак				Бальзак 01.88		
				Т.П. 704-I-235.88		
				ТС.СО		
				Резервуар вертикальный без		
				пунктона для нефти и нефте-		
				продуктов вместимостью 1000		
				м <sup>3</sup> Узел управления систе-		
				мой подгрева./тип А I/		
				Стация Лист Листов		
				РП I 5		
				Миннефтепром		
				Жгипроветтепровоц		
				г. Киев		









Типовой проект 704-I-235.88 Колос в форме жидк. АЛЬБОМ УГ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30	Лист оц Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74* /для арматуры/		м2	055				6	
	ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*								
31	Лист оц Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74* /для труб/		м2	055				17	
	ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*								
32	Нить стеклянная крученая комплексная БС 10 - 160x1x3/50/ ГОСТ 8325-78*		кг	166				0,035	
33	Проволок 2-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				3,10	
34	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				0,08	
35	Лента АД.М 0,8x20 ТУ 48-21-636-79		кг	166				0,7	
36	Пряжка тип I-A ТУ 36-1492-77		шт.	796				75	0,003
37	Заклепка комбинированная СТД 985 ТУ36-1598-77		шт.	796				16	
38	Диафрагма тип II ТУ 36-2543-83		шт.	796				26	
39	Винт 4x12.04.019 ГОСТ 10621-80*		шт.	796				205	

Имя, № года Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист 5

Типовой проект 704-I-235.88 Котельная Альбом VI

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Вентиль запорный фланцевой Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796		3742III063	0,0109	4	10,0
2	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796		3742I2I042	0,01462	4	17,3
3	"- Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796		3742I4I03I	0,01872	6	173
4	"- Ду 65 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	793		3742.4I032	0,030I	I	32,6
5	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796		3742II	0,0069	6	7,2
6	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796		3742I2	0,012I	3	11,1
7	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа	45cI3нж	шт.	796		37426II023	0,006	I	1,0

Имя № Подпись и дата Взам. инв №

Привязан		
Имя №		
В.П. КОСЛОВ	Бух. 10486	
Р.И. КОСЛОВ	Рис. 10486	
И.И. КОСЛОВ	Нор. 0588	
Т.Л. 704-I-235.88		ТС.00
Резервуар вертикальный без поддона для нефти и нефтепродуктов вместимостью 1000 м <sup>3</sup> . Узел управления системой подогрева.	Стенд	Лист
	4	6
Имя № Подпись и дата Взам. инв №		

Типовой проект 704-I-235.88 Книга вторая АЛБОМ У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	То же Ду 25 Ру 4 МПа		шт.	796		3742611025	0,0075	2	1,7
Примечание : Фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом									

Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Приказ			
Име. №			

Т.П.704-I-235.88

ТС.СО

Лист 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-I-235.88 Копия в форме альбома УИ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
I	Закладная конструкция для термометра	ЗК4-I-75	шт.	796				3	1,02
2	То же для манометра	ЗК4-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т 18x2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				10	0,789
4	То же Т 32x2,2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				6	1,62
5	"- Т 57x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				18	3,36
6	"- Т 76x3 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				5	5,40
7	Отвод П 90° 57x3 ГОСТ 17375-83*		шт.	796				13	0,5
8	То же П 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83*		шт.	796				2	1,0

Имя № подл. Подпись и дата Взам. инв №

Примечание			
Имя №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.00

Лист  
3

Типовой проект 704-I-235.88 Книга первая Альбом У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Тройник П 76х3,5	ГОСТ I7376-83*	шт.	796				2	1,5
10	То же П 76х3,5-57х3	ГОСТ I7376-83*	шт.	796				3	1,6
11	То же П 57х3	ГОСТ I7376-83*	шт.	796				2	0,8
12	Переход ПК 76х3,5-57х3	ГОСТ I7378-83*	шт.	796				10	0,4
13	То же ПК 57х4-32х2	ГОСТ I7378-83*	шт.	796				4	0,2
14	Опоры поцвильные ОПБ2-18	ГОСТ I4911-82*	шт.	796				3	0,12
15	То же ОПБ2-57	ГОСТ I4911-82*	шт.	796				4	0,33
16	"-" ОПБ2-76	ГОСТ I4911-82*	шт.	796				4	0,46
17	"-" ОПБ1-18	ГОСТ I4911-82*	шт.	796				3	0,03
18	"-" ОПБ1-32	ГОСТ I4911-82*	шт.	796				3	0,03
19	Краска БТ I77 ОСТ 6-10-426-79, в 2 слоя		м2	055				7	

Имя, № подл. Подпись и дата

Привязан			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист  
4

Альбом УТ

Типовой проект 704-I-235.88 Коллаборация

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	Грунтовка ГВ-02Г ГОСТ 25139-82, в I сло*		м <sup>2</sup>	055				7	
21	Полотно холсто-прошивное ХПС-Т-5 ТУ 6-II-454-77 /для труб/		м <sup>2</sup>	II3				0,1	
22	То же /для фланцевой арматуры/		м <sup>2</sup>	II3				0,08	
23	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной ШТН-МВ-200-С ТУ 35-1695-79		м <sup>3</sup>	II3				0,70	
24	Маты минераловатные прошивные на сетка ГОСТ 21680-86, марки 2М 100 $\delta$ заказ. = 50 мм		м <sup>3</sup>	II3				0,09	
25	То же $\delta$ заказ. = 70 мм		м <sup>3</sup>	II3				0,03	
26	Лист СД Б-ЛН-0,8 ГОСТ 19904-74* /для арматуры/ ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*		м <sup>2</sup>	055				7	
27	Лист СД Б-ЛН-0,5 ГОСТ 19904-74* /для труб/ ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*		м <sup>2</sup>	055				21	
28	Нить стеклянная крученая комплексная БС10-160х1х3/50/ ГОСТ 8325-78*		кг	166				0,02	

Приказ			
Име. №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СД

Лист

5

Альбом УГ

Типовой проект 704-1-235.88 Конус веревочный

Инд. № подл. Подпись и дата Изм. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	Проволока 2-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				1,80	
30	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				0,12	
31	Лента АД I.M 0,8x20 ТУ 48-2I-636-79		кг	166				2,40	
32	Пряжка тип I-A ТУ 36-I492-77		шт.	796				65	0,003
33	Заклепка комбинированная STD 985 ТУ 36-I593-77		шт.	796				56	
34	Диафрагма тип II ТУ 36-2543-83		шт.	796				16	
35	Винт 4x12.04.019 ГОСТ 10621-80 *		шт.	796				205	

Привязан			
Инд. №			

Т.П. 704-1-235.88

ТС.00

Лист 6

Альбом УИ

Исполн. проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком									
1	Вентиль запорный фланцевый Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нхI	шт.	796		3742III063	0,0109	6	10,0
2	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нхI	шт.	796		3742I2I042	0,01462	5	17,3
3	"" Ду 40 Ру 4 МПа	I5c22нх	шт.	796		3742I3I029	0,0164	1	15,1
4	"" Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22нх	шт.	796		3742I4I03I	0,01872	1	17,3
5	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нх3	шт.	796		3742II	0,0089	5	7,2
6	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нх3	шт.	796		3742I2	0,0121	3	11,1
7	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа	45cI3нх	шт.	796		37426II023	0,006	2	1,0

Примечание : Фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом

Имя, № подл. Подпись и дата Взем. или №

				Привязан		
Имя, №	Бед. ЕМ	УОБЛИК	Будя	04.05	Т.П. 704-I-235.88	
	Рук. ГО	Баль	Лиса	04.05		
	Нач. ОЗ	ИВОРСКИ	Г.И.	04.05		
И. П.	Бальзак	Лиса	05.18	Резервуар вертикальный без понтон для высококачественных нефтепродуктов вместимостью 1000 м3. Узел управления системой подогрева.		Станд. Лист Листов
						Имя и адрес заказчика



Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
I	Закладная конструкция для термометра	ЗКА-I-75	шт.	796				3	I,02
2	То же для манометра	ЗКА-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т 18x2 ГОСТ I0704-76* В IO ГОСТ I0705-80		м	006				II	0,789
4	То же Т 32x2,2 ГОСТ I0704-76* В IO ГОСТ I0705-80		м	006				I8	I,62
5	"- Т 45x2,5 ГОСТ I0704-76* В IO ГОСТ I0705-80		м	006				5	2,62
6	"- Т 57x2,5 ГОСТ I0704-76* В IO ГОСТ I0705-80		м	006				I	3,36
7	"- Т 76x3 ГОСТ I0704-76* В IO ГОСТ I0705-80		м	006				I	5,40
8	Отвод П 90° 45x2,5 ГОСТ I7375-83*		шт.	796				4	0,3

Приняли

Имя №

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист

2

Альбом УГ

Типовой проект 704-I-235.88

Лист № по... / Годпись и дата / Взам. инв №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)		Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	Наименование	Код		Наименование	Код					
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10
9	То же П 90° 57x3	ГОСТ 17375-83*		шт.	796				2	0,5
10	Тройник П 45x2,5	ГОСТ 17376-83*		шт.	796				7	0,5
11	То же П 57x3 - 45x2,5	ГОСТ 17376-83*		шт.	796				1	0,7
12	Переход ПК 45x2,5 - 25x1,6	ГОСТ 17378-83*		шт.	796				2	0,1
13	То же ПК 45x2,5 - 32x2	ГОСТ 17378-83*		шт.	796				7	0,1
14	"-"" ПК 57x4 - 45x2,5	ГОСТ 17378-83*		шт.	796				1	0,2
15	"-"" ПК 57x4-32x2	ГОСТ 17378-83*		шт.	796				8	0,2
16	"-"" ПК 76x3,5-57x3	ГОСТ 17378-83*		шт.	796				4	0,4
17	"-"" ПК 76x3,5-45x2,5	ГОСТ 17378-83*		шт.	796				2	0,4
18	Отвод П 90° 76x3,5	ГОСТ 17375-83 *		шт.	796				1	1,0
19	Споры подвижные СЛБ2-18	ГОСТ 14911-82*		шт.	796				3	0,12

Печень


Инв. №

Т.П. 704-I-235.88

ТО.00

Лист 3

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)		Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Ассв единицы оборудования, кг
				Наименование	Код					
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10
20	То же	ОПБ2-32	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				4	0,12
21	То же	ОПБ2-45	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				2	0,19
22	"-	ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				2	0,46
23	"-	ОПБ1-18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				4	0,03
24	"-	ОПБ1-32	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,03
25	Краска БТ-117 ОСТ 6-10-426-79, в 2 слоя			м2	055				5	
26	Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, в I слой			м2	055				5	
27	Полотно холсто-прошивное ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77 / для труб/			м3	113				0,25	
28	То же /для фланцевой арматуры/			м3	113				0,07	
29	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной ШТН-МВ-200-С ТУ 36-1695-79			м3	113				0,04	

Привезен			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30	Матъ минераловатные прошивные на сетке ГОСТ 21880-86 марки 2М 100, δ заказ. = 50 мм		м3	II3				0,02	
31	Лист ОЦ Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74* ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*		м2	055				4	
32	Лист ОЦ Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74* ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*		м2	055				15	
33	Нить стеклянная крученая комплексная БС10-160х1х3/50/ ГОСТ 8325-78*		кг	166				0,03	
34	Проволока 2-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				3,3	
35	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				0,05	
36	Лента АД I.M 0,8x20 ТУ 48-2I-636-79		кг	166				2,15	
37	Пряжка тип I-A ТУ 36-1492-77		шт	796				65	0,003
38	Заклепка комбинированная СТД 985 ТУ 36-1598-77		шт.	796				10	

Примечание			
Имя №2			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.00

Лист 5



Титлов: проект 704-I-235.88 Конит ВеркоЗин, Альбом У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставленные заказчиком</u>									
I	Вентиль запорный фланцевый Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27н3I	шт.	796		3742IIC63	0,0109	8	10,0
2	То же Ду 40 Ру 4 МПа	I5c22н3	шт.	796		3742I3I029	0,0164	5	15,1
3	"- Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22н3	шт.	796		3742I4I03I	0,01672	2	17,3
4	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27н3	шт.	796		3742II	0,0089	6	7,2
5	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27н3	шт.	796		3742I2	0,0121	3	11,1
6	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа	45c13 н3	шт.	796		37426II023	0,006	3	1,0
Примечание: фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом									

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Имя №				Привязан			
Зед. на	БЮБЛК	Зудз.	14.88				
Гук. Ру	Д.ЛБ	Дили	04.88				
Нач. от	БВОРСКИ	М.И.И	04.88				
П.И.	Кальбак	Г.И.И					
Т.П. 704-I-235.88				ТС.СО			
Резервуар вертикальный без понтона для вискозасывающих нефтепродуктов вместимостью 1000 м <sup>3</sup> . Узел управления системой подогрева				Студия	Лист	Листов	
				27	1	5	
				Имя, тел.проект. Инженер, инженер П.И.И			

Типовой проект 704-I-235.88 Колч. в Вертикаль Альбом У1

Имя, № инв. Подпись и дата

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
I	Закладная конструкция для термометра	ЗК4-I-75	шт.	796				3	1,02
2	То же для манометра	ЗК4-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т 18x2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				13	0,789
4	То же Т 32x2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				3	1,62
5	"- Т 45x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				16	2,62
6	"- Т 57x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				5	3,36
7	"- Т 76x3 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				1	5,40
8	Отвод П 90° 45x2,5 ГОСТ 17375-83*		шт.	796				9	0,3

Привязан

Имя, №

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист

2

ТИПОВОЙ проект 704-I-235.88 Книга первая Альбом У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	То же П 90° 57x3	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				4	0,5
10	Тройник П 45x2,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				1	0,5
11	То же П 57x3	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				2	0,8
12	"- П 76x3,5-45x2,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				3	0,7
13	Переход ПК 45x2,5-25x1,6	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				2	0,1
14	То же ПК 57x4x25x1,6	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				2	0,2
15	"- ПК 57x4x45x2,5	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				7	0,2
16	"- ПК 76x35x45x2,5	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				5	0,4
17	"- ПК 76x3,5-57x3	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				1	0,4
18	Опоры подвижные ОПБ2-18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,12
19	То же ОПБ2-45	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				4	0,19

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гривазан			
Инв. №			

Т.П. 704-I-235.88

ТЗ.00

Лист

3



Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88 Конус вент. Дина

Изм. № вкл. № Подпись и дата

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	ОПБ2-57	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				2	0,33
21	ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				2	0,46
22	ОПБ1-18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				5	0,03
23	ОПБ1-32	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,03
24	Краска БТ-177 ОСТ 6-10-426-79, в 2 слоя		м2	055				6	
25	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129-82, в I слой	м2	055				6	
26	Полотно холсто-прошивное ХПС-Т-5	ТУ 6-11-454-77	м3	113				0,39	
27	/для труб/ То же /для фланцевой арматуры/		м3	113				0,13	
28	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной	ШТН-МВ-200-С ТУ 36-1695-79	м3	113				0,18	
29	Маты минераловатные прошивные на сетке	ГОСТ 21880-86, марки 2М 100 $\delta$ заказ. = 50мм	м3	113				0,03	

Привязан

Изм. №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.00

Лист

4

Альбом УИ

Типовой проект 704-И-235.88 Колья Верте, Дача

Имя, № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30	Лист оц Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74* /для арматуры/ ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80*		м2	055				6	
31	Лист оц Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74* /для труб/ ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80*		м2	055				17	
32	Нить стеклянная крученая комплексная БС 10 - 160xIx3/50/ ГОСТ 8325-78*		кг	166				0,035	
33	Проволока 2-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				3,10	
34	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				0,08	
35	Лента АЛЛ.М 0,8x20 ТУ 48-21-636-79		кг	166				0,7	
36	Пряжка тип I-A ТУ 36-1492-77		шт.	796				75	0,003
37	Заклепка комбинированная СТЛ 985 ТУ36-1598-77		шт.	796				16	
38	Диафрагма тип II ТУ 36-2543-83		шт.	796				25	
39	Винт 4x12.04.019 ГОСТ 10621-80*		шт.	796				205	

Принят

Имя №			

Т.П. 704-И-235.88

ТС.00

Лист

5

Типовой проект 704-I-235.88 Колч. в формах АЛБОМ У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Вентиль запорный фланцевый Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796		3742III063	0,0109	4	10,0
2	То же Ду 40 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796		3742I3I029	0,0164	4	15,1
3	" Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796		3742I4I03I	0,01872	I	17,3
4	" Ду 65 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796		3742I4I032	0,030I	5	32,6
5	" Ду 80 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796		3742I5I025	0,0323	I	36,0
6	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796		3742II	0,0089	6	7, ?
7	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796		3742I2	0,012I	3	II, I

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. мнв. №

Имя №		Привязан	
Вед. ин. Бублик	Трудов 0488	Т.П 704-I-235.88 ТС.СО	
Рук. гр. Валь	Куча 0188		
Нач. от. Яворский	Куча 0488		
Г И П Балзак	Куча 0588	Резервуар вертикальный без донтона для высокозастывающих нефтепродукт. вместимостью 1000 м3. Узел управления системой подогрева /тип А 3/	
Стация	Лист	Листов	
рп	I	3	
Издательством Югипронефтепровод г. Киев			



Типовой проект 704-I-235.88 Кол. в серии 2  
 Альбом У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
I	Закладная конструкция для термометра	ЗК4-I-75	шт.	796				3	1,02
2	То же для манометра	ЗК4-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т 18x2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				10	0,799
4	То же Т 31x2,2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				3	1,62
5	"- Т 45x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				3	2,52
6	"- Т 57x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				2	3,36
7	"- Т 76x3 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				17	5,40
8	"- Т 89x3 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				4	6,36

Упр. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

Т.П.704-I-235.88

ТС.СО

Лист

3

Альбом УГ  
 Типовой проект 704-I-235.88 Копия вана gis

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель: (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Отвод П 90° 45x2,5	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				2	0,3
10	То же П 90° 57x3	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				1	0,5
11	"- П 90° 76x3,5	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				12	1,0
12	"- П 90° 89x3,5	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				2	1,4
13	Тройник П 76x3,5 - 45x2,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				2	1,5
14	То же П 89x3,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				2	2,6
15	"- П 89x3,5 - 76x3,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				3	2,2
16	Переход ПК 76x3,5 - 45x2,5	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				2	0,4
17	То же ПК 89x3,5 - 57x3	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				1	0,6
18	"- ПК 89x3,5 - 76x3,5	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				5	0,6
19	Опоры подвижные ОПБ2 - 18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,12

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ			
Имя №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист  
4

Типовой проект 704-Г-235.88 Калья в фиде Жиня АЛБОМ ГИ

Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	То же ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82*	шт	796				6	0,46
21	"- ОПБ2-89	ГОСТ 14911-82*	шт	796				2	0,52
22	То же ОПБ1-18	ГОСТ 14911-82*	шт	796				3	0,03
23	"- ОПБ1-32	ГОСТ 14911-82*	шт	796				3	0,03
24	"- ОПБ1-45	ГОСТ 14911-82*	шт	796				2	0,02
25	Краска БТИ 77 ОСТ 6-10-426-79, в 2 слоя		м2	055				9	
26	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129-82, в I слой	м3	055				9	
27	Полотно-холсто-прошивное ХПС-Т-5 ТУ6-11-454-77 /для труб/		м3	113				0,12	
28	То же /для фланцевой арматуры/		м3	113				0,08	
29	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной ШТН-МБ-200-С ТУ 36-1695-79		м3	113				0,89	
30	Маты минераловатные прошивные на сетке ГОСТ 21880-86 марка 2М 100, Заказ. = 50 мм		м3	113				0,02	

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 704-Г-235.88

ТС.СО

Лист

5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-І-235.88 Копия выдана в альбом УІ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31	То же $\delta$ заказ. = 70 мм		м3	II3				0,18	
32	Лист ст <u>Б-ПН-0,8</u> ГОСТ 19904-74* /для арматуры/ ОН-КР-І ГОСТ 14918-80*		м2	055				8	
33	Лист ст <u>Б-ПН-0,5</u> ГОСТ 19904-74* ОН-КР-І ГОСТ 14918-80*		м2	055				23	
34	Нить стеклянная крученая комплексная БС10-160xIx3/50/ ГОСТ 8325-78*		кг	166				0,02	
35	Проволока 2-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				2,0	
36	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				0,15	
37	Лента АДІ. М 0,8x20 ТУ 48-2І-636-79		кг	166				2,8	
38	Пряжка тип І - А ТУ 36-1492-77		шт	796				6 5	0,003
39	Защелка комбинированная СТД 985 ТУ 36-1598-77		шт	796				56	
40	Диафрагма тип П ТУ 36-2543-83		шт	796				16	
41	Винт 4x12.04.019 ГОСТ 10621-80*		шт	796				205	

Имя, № подл. Годок и дата Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П.704-І -235.88

ТС.00

Лист

6



Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Вентиль запорный фланцевый Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796		3742III063	0,01C9	8	10,0
2	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796		3742I2I042	0,0I463	2	17,3
3	"- Ду 40 Ру 4 МПа	I5c22нч	шт.	796		3742I3I029	0,0I64	5	15,1
4	"- Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22нч	шт.	796		3742I4I03I	0,0I872	2	17,3
5	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796		3742II	0,0089	7	7,2
6	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796		3742I2	0,0I2I	4	11,1
7	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа	45cI3 нч	шт.	796		37426II023	0,006	3	1,1

Примечание: Фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				Привезен	
Имя, №					
Вед. инв.	Бублик	Б.И.К.	04.88	Т.П. 704-I-235.88	
Рук. гр.	Валь	В.И.	04.88		
Нач. от.	Яворский	Я.И.	04.88		
Г. И. П.	Вальзак	В.И.	05.88	Резервуар вертикальный без понтона для высокозастывающих нефтепродуктов вместимостью 1000 м3. Узел управления системой подогрева. Тип Б1	
Страниц	Лист	Листов			
51	1	6			
			Миннефтепром Одгипро нефтепровод г. Киев		

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Име. № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материал, поставляемые подрядчиком</u>									
I	Закладная конструкция для термометра	ЗК4-I-75	шт.	796				4	1,02
2	То же для манометра	ЗК4-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т <u>18x2 ГОСТ 10704-76*</u> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				14	0,789
4	То же Т <u>32x2,2 ГОСТ 10704-76*</u> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				12	1,62
5	" " Т <u>45x2,5 ГОСТ 10704-76*</u> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				16	2,62
6	" " Т <u>57x2,5 ГОСТ 10704-76*</u> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				5	3,36
7	" " Т <u>76x3 ГОСТ 10704-76*</u> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				2	5,40
8	Отвод ПЭО <u>45x2,5 ГОСТ 17375-83*</u>		шт.	796				10	0,3

Привезен

Име. №

Т.П. 704-I-235.88

ТС.00

Лист

2

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Имя, № подразделения, Подпись и Дата, Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	То же П 90° 57x3 ГОСТ 17375-83*		шт.	796				4	0,5
10	То же П 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83*		шт.	796				3	1,0
11	Тройник П 45x2,5 ГОСТ 17376-83*		шт.	796				1	0,5
12	То же П 57x3 ГОСТ 17376-83*		шт.	796				5	0,8
13	"- П 57x3-45x2,5 ГОСТ 17376-83*		шт.	796				3	0,7
14	Переход ПК 45x2,5-25x1,6 ГОСТ 17378-83*		шт.	796				2	0,1
15	То же ПК 57x4-25x1,6 ГОСТ 17378-83*		шт.	796				2	0,2
16	"- ПК 57x4-32x2 ГОСТ 17378-83*		шт.	796				6	0,2
17	"- ПК 57x4-45x2,5 ГОСТ 17378-83*		шт.	796				7	0,2
18	"- ПК 76x3,5-45x2,5 ГОСТ 17378-83*		шт.	796				4	0,4
19	"- ПК 76x3,5-57x3 ГОСТ 17378-83*		шт.	796				4	0,4

Привязан			
Имя, №			

Т.П.704-I-235.88

ТС.СО

Лист

3

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	Опоры подвижные ОПБ2-18 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				3	0,12
21	То же ОПБ2-32 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				1	0,12
22	"- ОПБ2-45 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				2	0,19
23	"- ОПБ2-57 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				4	0,33
24	"- ОПБ2-76 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				3	0,46
25	"- ОПН-18 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				5	0,03
26	"- ОПН-32 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				4	0,03
27	Краска БТ 177 ОСТ 6-10-426-79, в 2 слоя		м2	055				8	
28	Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, в 1 слой		м2	055				8	
29	Полотно холсто-прошивное ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77 /для труб/		м3	113				0,48	
30	То же /для фланцевой арматуры/		м3	113				0,15	

Имя, № подл. Подпись и дата

Примечание			
Имя №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.С0

Лист 4

Альбом УГ

Типовой проект 704-Г-235.88

Имя, № подразделения, Подпись и дата, Зам. инж. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной ШТИ-МВ-200-С ТУ 36-1695-79		мЗ	II3				0,22	
32	Маты минераловатные прошивные на сетке ГОСТ 21880-86, марки 2М 100 Заказ. = 50 мм		мЗ	II3				0,03	
33	Лист ОЦ Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74* /для арматуры/ ОН-КР-Г ГОСТ 14918-80*		м2	055				5	
34	Лист ОЦ Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74* /для труб/ ОН-КР-Г ГОСТ 14910-80*		м2	055				21	
35	Нить стеклянная крученая комплексная БС10-160xIx3/50/ ГОСТ 8325-78*		кг	166				0,05	
36	Проволока 2-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				4,8	
37	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				0,07	
38	Лента АД.1М 0,8x20 ТУ 48-2Г-636-79		кг	166				2,7	
39	Пряжка тип Г-А ТУ 36-1492-77		шт.	796				90	0,003

Приказ			
Имя, №			

Т.П. 704-Г-235.88

ТС.СО

Лист 5



АЛБӨМ УТ

ТШОВОЙ ПРОЕКТ 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Вентиль запорный фланцевый	Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796	3742I1I063	0,0I09	4	10,0
2	То же	Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796	3742I2I042	0,0I462	4	17,3
3	"	Ду 40 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796	3742I3I029	0,0I64	7	15,1
4	"	Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796	3742I4I03I	0,0I872	I	17,3
5	"	Ду 65 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796	3742I4I032	0,030I	I	32,6
6	Вентиль запорный с патрубками под приварку	Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796	3742II	0,0089	7	7,2
7	То же	Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796	3742I2	0,0I2I	4	II,1

Имя, № года

Подпись и дата

Взам. инв. №

				Привязан		
Име. №						
Вел. инв.	Бублик	Буд.	0488	Т.П. 704-I-235.88		
Сук. гр.	Валь	Вал.	0488			
Нач. от	Яворский	Явор.	0488			
И П	Бальзак	Бальз.	0488	Резервуар вертикальный без понтона для высокостяхвляющих нефтепродуктов вместимостью 1000 м3. Узел управления системой подогрева /тип Б 2/		
				Стадия	Лист	Листов
				РП	I	3
				Миннефтепром Казгипропертепровод г.Киев		

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Лист № подл. Подпись и дата Вып. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа	45с13нх	шт.	'96		37426II023	0,006	I	I,0
9	То же Ду 25 Ру 4 МПа	45с13нх	шт.	'96		37426II025	0,0075	2	I,7
Примечание: Фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом									

Примечания

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист 2



Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
I	Закладная конструкция для термометра	ЗК4-I-75	шт.	796				4	1,02
2	То же для манометра	ЗК4-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т 18x2 ГОСТ 10704-76 <sup>ж</sup> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				11	0,789
4	То же Т 32x2,2 ГОСТ 10704-76 <sup>ж</sup> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				6	1,62
5	-"- Т 45x2,5 ГОСТ 10704-76 <sup>ж</sup> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				22	2,62
6	-"- Т 57x2,5 ГОСТ 10704-76 <sup>ж</sup> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				3	3,36
7	-"- Т 76x3 ГОСТ 10704-76 <sup>ж</sup> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				7	5,40
8	Отвод П 90° 45x2,5 ГОСТ 17375-83 <sup>ж</sup>		шт.	796				14	0,3

Имя, № подл. Подпись и дата

Примечания			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист

3

Альбом VI

Титульный проект 704-I-235.88

Имя, № подл., Подпись и дата  
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	То же П 90° 57x3	ГОСТ I7375-83*	шт	796				5	0,5
10	"-" П 90° 76x3,5	ГОСТ I7375-83*	шт.	796				4	1,0
11	Тройник П 57x3	ГОСТ I7376-83*	шт.	796				2	0,8
12	То же П 76x3,5	ГОСТ I7376-83*	шт.	796				4	1,5
13	"-" П 76x3,5 - 45x2,5	ГОСТ I7376-83*	шт.	796				2	1,5
14	"-" П 76x3,5-57x3	ГОСТ I7376-83*	шт.	796				1	1,6
15	Переход ПК 57x4-32x2	ГОСТ I7378-83*	шт.	796				4	0,2
16	То же ПК 57x4-45x2,5	ГОСТ I7378-83*	шт.	796				6	0,2
17	"-" ПК 76x3,5 -45x2,5	ГОСТ I7378-83*	шт.	796				12	0,4
18	"-" ПК 76x3,5-57x3	ГОСТ I7378-83*	шт.	796				2	0,4
19	Опоры подвешивные ОПЕ2-18	ГОСТ I4911-82*	шт.	796				3	0,12

Примечание			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.С0

Лист  
4

Альбом У1

Типовой проект 704-1

Име. № подл. Подпись и дата  
Изм. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	То же ОПБ2-45	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,19
21	-"- ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				7	0,46
22	-"- ОПБ1-18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,03
23	-"- ОПБ1-32	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				6	0,03
24	Краска БГ 177 ОСТ6-10-426-77, в 2 слоя		м2	0,55				9	
25	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129-82, в I слой	м2	0,55				9	
26	Полотно холсто-прошивное /для труб/	ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77	м3	113				0,54	
27	То же для фланцевой арматуры		м3	113				0,16	
28	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной	ШТН-МВ-200-С ТУ 36-1695-79	м3	113				0,36	
29	Маты минераловатные прошивные на сетке	ГОСТ 21880-76, марки 2М 100 $\delta$ заказ. = 50 мм	м3	113				0,02	

Привязан			
Име. №			

Т.П. 704-1-235.88

ТС.00

Лист

5

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30	То же $\delta$ завар. = 70 мм		м3	II3				0,03	
31	Лист ОЦ Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74* /для арматуры/ ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*		м2	055				6	
32	Лист ОЦ Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74* /для труб/ ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*		м2	055				25	
33	Нить стеклянная крученая комплексная БС 10-160x1x3/50/ ГОСТ 8325-78 *		кг	I66				0,055	
34	Проволока 2-0-Ч ГОСТ 3282-74 *		кг	I66				4,3	
35	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74 *		кг	166				0,10	
36	Лента АД I.M 0,8x20 ТУ 48-2I-636-79		кг	I66				3,50	
37	Пряжка тип I-A ТУ 36-1492-77		шт.	796				100	
38	Заклепка комбинированная СТД 985 ТУ 36-1598-77		шт.	796				16	
39	Диафрагма тип II ТУ 36-2543-83		шт.	796				30	
40	Винт 4x12.04.019 ГОСТ 10621-80 *		шт.	796				245	

Примечание			
Изм. №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист

6

Типовой проект 704-I-235.88 Копия в архиве ЛАББОМ УИ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I. Приборы и средства автоматизации									
I	Термометр технический ртутный угловой типа ТТ ГОСТ 2823-73 Пределы измерения - от -30 до +50°C Цена деления 1°C Длина верхней части -240мм, нижней -411 мм Завод-изготовитель : Клинское ПО "Термоприбор"	У-2, 90°	шт	796	0226953	432I22I505	0,00145	I	
запас	То же	У-2,90°	шт	796	0226953	432I22I505	0,00145	I	
2	Оправа угловая ТУ 25-II.764-77 ГОСТ 3029-75 Длина верхней части - 285 мм, нижней - 400 мм Завод-изготовитель : Клинское ПО "Термоприбор"	№ 5	шт	796	0226953	432I8I0206	0,002	I	
3	Уровнемер поплавковый с пружинным уравниванием ГОСТ I3702-78 Завод-изготовитель: Ливенский завод жидкостных счетчиков	УЛУ-10-	шт	796	0225563	42I4I30300	0,340	I	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Имя, №				Подпись и дата				Взам. инв. №			
Вед. ин. Клишук <i>Клишук</i> 06.88				Рук. гр. Чеховая <i>Чеховая</i> 08.88				Т.П. 704-I-235.88			
М. сп. Медник <i>Медник</i> 05.88				нач. от. Ефременко <i>Ефременко</i> 06.88				КА.СОИ			
Г.И.П. Балзак <i>Балзак</i> 06.88				Н.кон. Енисорисва <i>Енисорисва</i>				Резервуар вертикальный с понтоном для нефтепродуктов вместимостью 1000м <sup>3</sup>			
Стелла	Лист	Листов									
РП	I	2	Млинебтэщром Катипроенефтепровоо Г. Кув								









Технический проект 704-I-235.88 *Копия введена* Альбом У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I. Приборы и средства автоматизации									
I.	Термометр технический ртутный угловой типа ТТ ГОСТ 2823-73 Пределы измерения - от -30 до +50°C Цена деления 1°C. Длина верхней части - 240 мм, нижней - 44 мм Завод-изготовитель : Клинское ПО "Термоприбор"	У-2, 90°	шт	796	0226953	432I22I505	0,00145	I	
запас	То же	У-2, 90°	шт	796	0226953	432I22I505	0,00145	I	
2.	Оправа угловая ТУ 25-II, 764-77 ГОСТ 3029-75 Длина верхней части - 285 мм, нижней - 400 мм Завод-изготовитель : Клинское ПО "Термоприбор"	№ 5	шт	796	0226953	432I8I0206	0,002	I	
3.	Термометр технический ртутный прямой типа ТТ ГОСТ 2823-73 Пределы измерения - от 0 до 200°C. Цена деления 2°C Длина верхней части - 240 мм, нижней - 103 мм	П-6	шт	796	0226953	432I22I138	0,00085		

Имя, № подл. Подпись и дата (Зам. инж. №)

				Привязан				
Имя, №								
Вед. инж. КИЦЮК <i>Коп</i>				06.88				
Рук. гр. Чеховая <i>Чех</i>				06.88		Т.П. 704-I-235.88		
Гл. сп. Мещник <i>Мещ</i>				06.88				
Нач. от. Ефименко <i>Еф</i>				06.88		Резервуар вертикальный без понтона для нефти и нефтепродуктов вместимостью 1000 м3		
Г и П Балзак <i>Бал</i>				06.88				
Н. кон. Енборисова <i>Ен</i>								
Студия	Лист	Листов						
РП	I	3						
Миннефтепром Кужипрофтеппровод г. Киев								

Типовой проект 704-I-235.88 Колья верньера Альбом УТ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
запас	То же	П-6	шт	796	0226953	4321221138	0,00085		
4	Оправа прямая ТУ 25-II. 764-77 ГОСТ 3029-75 Длина верхней части - 285мм, нижней части - 100 мм,	№ 2	шт	796	0226953	4321810103	0,0015		
5	Манометр показывающий на верхний предел измерения 10 кгс/см2, расположение штуцера - радиальное, без фланца ТУ 25.02.180335-84 ГОСТ 2405-80	МП4-У	шт	796	0225591	4212131863	0,008		
запас	То же	МП4-У	шт	796	0225591	4212131883	0,008		
6	Уровнемер поплавковый с пружинным уравниванием ГОСТ 13702-78 Завод-изготовитель : Ливенский завод жидкостных счетчиков	УДУ-10-	шт	796	0225563	4214130300	0,340	1	
7	Пробоотборник стационарный для резервуаров высотой 12 м ГОСТ 13196-77 Завод-изготовитель: Ливенский завод жидкостных счетчиков	ПР-3-123221	шт	796	0225563	4215293062	0,145	1	

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Име №			

Т.П. 704-I-235.88

КА.СОГ

Лист	2
------	---

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 704-I-235.88 Книга ведомости Альбом У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Трубопроводная арматура								
I	Кран трехходовой натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра : Ду I5, Ру I6 ТУ 26-07-I06I-73 Завод-изготовитель: Одесский ремонтно-механический имени Осипенко	I4MI	шт	796	3327785	37I2226007	0,00098		

Инд. № подл.  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан
Инд. №

Т.П.704-I-235.88

КА.СОI

Лист  
3



