



© Казахский филиал ЦИТИ Росстроя СССР. 1989г.

---

Заказ № 3636 Тираж 500 экз Цена 5-17 ТП 404-1-235, а 5 Сдано в печать 19/9



## Содержание альбума

Титульный проект ТМ-1-235.00 Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ПВЗ1.01.00.00.00	Приспособление для расклатки рулонов. Сборочный чертёж	4	ПВЗ1.02.00.00.00	Скоба для разбейки рулонов. Сборочный чертёж	25
ПВЗ1.01.00.00	Приспособление для расклатки рулонов	4	ПВЗ1.02.00.01	Палец	26
ПВЗ1.01.00.02	Штырь	4	ПВЗ1.02.00.00	Корпус	26
ПВЗ1.01.01.00.00	Крестовина. Сборочный чертёж	5	ПВЗ1.02.00.00	Корпус	27
ПВЗ1.01.01.01	Косынка	5	ПВЗ1.02.00.00.00	Корпус. Сборочный чертёж	27
ПВЗ1.01.00.00	Крестовина	5	ПВЗ1.02.00.00	Шека	27
ПВЗ1.01.00.01	Шека	5	ПВЗ1.02.01.00.00	Втулка. Сборочный чертёж	28
15-1370-П.00.00.00	Приспособление для перетаскивания рулонов		ПВЗ1.02.01.00	Втулка	28
15-1370-П.01.00.00	Сборочный чертёж	6	ПВЗ1.02.01.01	Втулка	28
15-1370-П.01.00	Приспособление для перетаскивания рулонов	6	ПВЗ1.02.01.02	Кальца	28
15-1370-П.01.00	Прошина	6	ПВЗ1.02.00.00.00	Клин. Сборочный чертёж	29
15-1370-П.02.00	Пластина	6	ПВЗ1.02.00.00	Клин	29
ПВЗ1.02.00.00	Затёртое устройство	7	ПВЗ1.02.00.01	Челюсть	29
ПВЗ1.02.00.00	Стайка	7	ПВЗ1.02.00.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	30
ПВЗ1.02.00.00	Ось	7	ПВЗ1.02.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	31
ПВЗ1.02.00.00	Затум	7	ПВЗ1.02.00.00	Лобовитель	31
ПВЗ1.02.00.00.00	Затёртое устройство. Сборочный чертёж	8	ПВЗ1.02.00.00	Лестница	31
ПВЗ1.02.00.00.00	Ось. Сборочный чертёж	8	ПВЗ1.02.00.00	Балка	31
ПВЗ1.02.00.00.00	Стайка. Сборочный чертёж	8	ПВЗ1.02.00.00.00	Кранштейн. Сборочный чертёж	32
ПВЗ1.02.00.00	Кранштейн	9	ПВЗ1.02.00.00	Кранштейн	32
ПВЗ1.02.00.00.00	Хомут. Сборочный чертёж	9	ПВЗ1.02.00.00	Косынка	32
ПВЗ1.02.00.00	Пластина	9	ПВЗ1.02.00.00	Винт	32
ПВЗ1.02.00.00	Скоба	9	ПВЗ1.02.00.00	Швеллер	33
ПВЗ1.02.00.00.00	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т		ПВЗ1.02.00.00	Швеллер	33
ПВЗ1.02.00.00	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т краном	10	ПВЗ1.02.00.00	Швеллер	33
ПВЗ1.02.00.00	Скоба	11	ПВЗ1.02.00.00	Швеллер	33
ПВЗ1.02.00.00.00	Опора. Сборочный чертёж	11	ПВЗ1.02.00.00	Швеллер	33
ПВЗ1.02.00.00.00	Основание. Сборочный чертёж	12	ПВЗ1.02.00.00.00	Балка	34
ПВЗ1.02.00.00	Опора	12	ПВЗ1.02.00.00.00	Лестница	35
ПВЗ1.02.00.00	Стайка	13	ПВЗ1.02.00.00	Гайка	35
ПВЗ1.02.00.00	Ребро	13	ПВЗ1.02.00.00	Скоба	35
ПВЗ1.02.00.00	Стайка	13	ПВЗ1.02.00.00.00	Площадка. Сборочный чертёж	36
ПВЗ1.02.00.00	Основание	13	ПВЗ1.02.00.00	Площадка	36
ПВЗ1.02.00.00.00	Захват для подъёма рулона массой до 45Т.		ПВЗ1.02.00.00	Кранштейн	37
ПВЗ1.02.00.00.00	Сборочный чертёж	14	ПВЗ1.02.00.00	Пластина	37
ПВЗ1.02.00.00.00	Упор. Сборочный чертёж	14	ПВЗ1.02.00.00	Основание боксое	37
ПВЗ1.02.00.00	Упор	15	ПВЗ1.02.00.00	Основание	37
ПВЗ1.02.00.00	Захват для подъёма рулона массой до 45Т краном	15	ПВЗ1.02.00.00.00	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	38
ПВЗ1.02.00.00	Корпус	15	ПВЗ1.02.00.00	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка	39
ПВЗ1.02.00.00.00	Корпус. Сборочный чертёж	16	ПВЗ1.02.00.00	Крок	39
ПВЗ1.02.00.00	Стенка	17	ПВЗ1.02.00.00	Площадка	39
ПВЗ1.02.00.00	Шека	17	ПВЗ1.02.00.00	Лестница	39
ПВЗ1.02.00.00	Гайка	18	ПВЗ1.02.00.00.00	Лестница. Сборочный чертёж	40
ПВЗ1.02.00.00	Ребро	18	ПВЗ1.02.00.00.00	Оформление тязовое. Сборочный чертёж	41
ПВЗ1.02.00.00	Накладка	18	ПВЗ1.02.00.00	Оформление тязовое	41
ПВЗ1.02.00.00	Винт	19	ПВЗ1.02.00.00	Палка	41
ПВЗ1.02.00.00	Плывающий	19	ПВЗ1.02.00.00	Крюк	41
ПВЗ1.02.00.00	Кольцо запорное	19	ПВЗ1.02.00.00.00	Площадка. Сборочный чертёж	42
ПВЗ1.02.00.00	Фланец	20	ПВЗ1.02.00.00	Палка	42
ПВЗ1.02.00.00	Ребро	20	ПВЗ1.02.00.00	Палка	42
ПВЗ1.02.00.00	Пластина	20	ПВЗ1.02.00.00	Палка	42
15-1307.03.00.00.00	Стайка монтажная. Сборочный чертёж	21	ПВЗ1.02.00.00	Боксина	42
15-1307.03.00.00	Стайка монтажная	21	ПВЗ1.02.00.00.00	Боксина. Сборочный чертёж	43
15-1307.03.00.00.00	Стайка монтажная. Сборочный чертёж	22	ПВЗ1.02.00.00.00	Калы для детонирования монтажной стайки. Сборочный чертёж	44
15-1307.03.00.00	Стайка монтажная	22	ПВЗ1.02.00.00	Палка	44
15-1307.03.00.00	Ребро	22	ПВЗ1.02.00.00	Палка	44
15-1307.03.00.00.00	Стайка монтажная. Сборочный чертёж	23	ПВЗ1.02.00.00	Палка	44
15-1307.03.00.00	Стайка монтажная	23	ПВЗ1.02.00.00.00	Калы для детонирования монтажной стайки	45
15-1307.03.00.00	Ребро	23	ПВЗ1.02.00.00	Уго	45
15-1307.03.00.00.00	Лестница. Сборочный чертёж	24	ПВЗ1.02.00.00	Труба	45
15-1307.03.00.00	Лестница	24	15-1307.01.00.00.00	Приспособление для монтажа стенок и щитов. Сборочный чертёж	46
15-1307.03.00.00	Косынка	24	15-1307.01.00.00	Приспособление для монтажа стоек и щитов	46
ПВЗ1.01.00.00.00	Отвес. Сборочный чертёж	25	15-1307.01.00.00	Уго	46
ПВЗ1.01.00.00	Отвес	25			
ПВЗ1.01.00.00	Сервис	25			

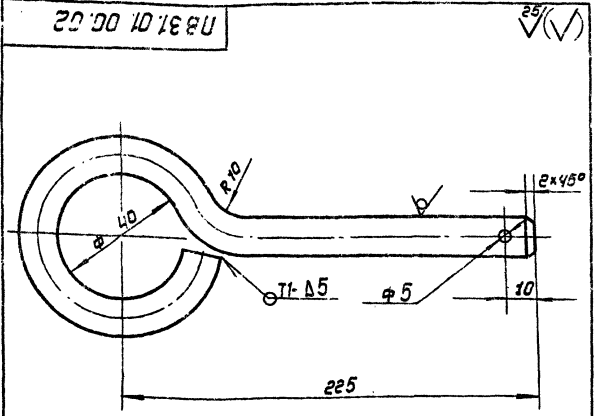
Содержание альбума

Обозначение	Наименование	Стр
ПВ4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертеж	47
ПВ4.05.00.03	Гайка	47
ПВ4.05.01.02	Узелок	47
ПВ4.05.01.01	Ребра	47
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	48
ПВ4.05.00.02	Сухарь	48
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	48
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	48
ПВ5.07.00.00СБ	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	49
ПВ5.07.00.00	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки	49
ПВ5.07.00.04	Щека	49
ПВ8.04.00.00СБ	Кронштейн для расчлук. Сборочный чертеж	50
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчлук	50
ПВ8.04.00.01	Пластина	50
ПВ8.02.00.00	Поддон	50
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	51
ПВ8.05.00.01	Ось	51
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой	51
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	52
ПВ8.05.00.07	Ручка	53
ПВ8.05.00.08	Узелок	53
ПВ8.05.00.09	Узелок	53
ПВ8.05.00.10	Узелок	53
ПВ8.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой Q=3T. Сборочный чертеж	54
ПВ8.04.00.00	Строп 3-х ветвевой Q=3T	54
ПВ8.05.00.11	Узелок	54
ПВ8.05.00.13	Узелок	54
ПВ5А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы Сборочный чертеж	55
ПВ5А.3-0-0	Скоба для установки навесной лестницы	55
ПВ5А.3-0-1	Скоба	55
ПВ5А.3-0-2	Пластина	55
15-1307.02.00.00СБ	Лобикель. Сборочный чертеж	56
15-1307.02.00.00	Лобикель	56
ПВ5.52.00.00СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	56
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	56
К5.0240.15.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	57, 58
К5.0240.15.00.00	Стойка монтажная	59
К5.0240.15.01.03	Косынка	59
К5.0240.15.00.01	Кронштейн	59
К5.0240.15.01.00СБ	Подкос. Сборочный чертеж	60
К5.0240.15.01.00	Подкос	60
К5.0240.15.04.06	Зиглушка	60
К5.0240.15.02.01	Чушка	61
К5.0240.15.02.02	Кронштейн	61
К5.0240.15.02.03	Ограничитель	61
К5.0240.15.02.00	Стойка I	61
К5.0240.15.02.00СБ	Стойка I. Сборочный чертеж	62
К5.0240.15.03.00СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	62
К5.0240.15.03.00	Стойка II	62
К5.0240.15.04.00СБ	Безлобикель. Сборочный чертеж	63
К5.0240.15.04.00	Безлобикель	63
К5.0240.15.05.00СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	64
К5.0240.15.05.00	Лестница I	64
К5.0240.15.06.00СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	65
К5.0240.15.06.00	Лестница II	65
ПВ5С.50.00.00СБ	Ралик подерживающий. Сборочный чертеж	66
ПВ5С.50.00.00	Ралик подерживающий	66
ПВ5С.50.00.01	Скоба	(66)

Алюминий

Типовой проект №1-1-233.83

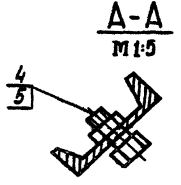
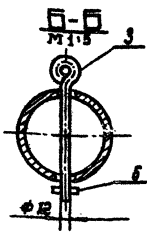
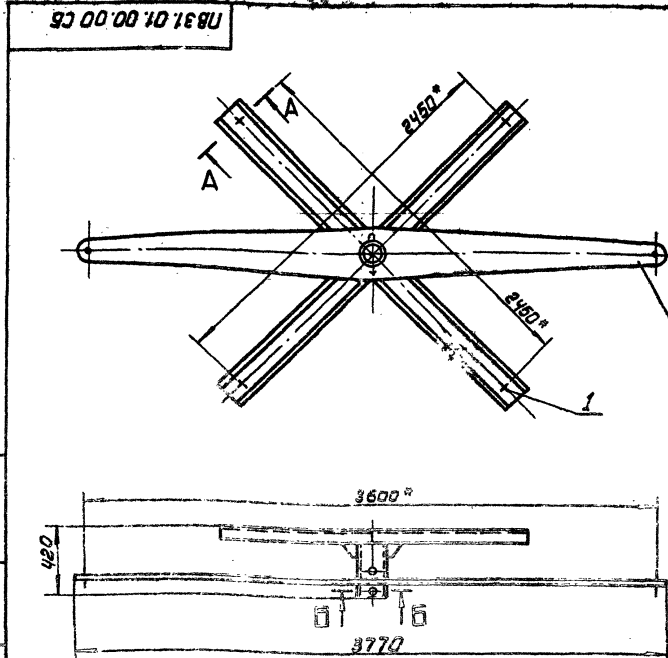
Лист и дата



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75
2. Н16; h16; ± 0,16
3. Длина заготовки 350 мм.

Лист		Масса		Масштаб	
Щтырь		0,3		1:1	
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.	

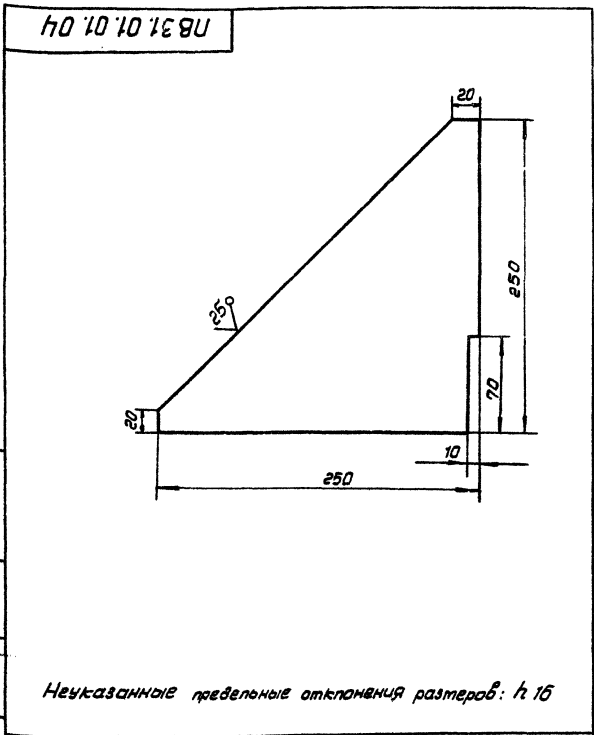
Вид	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<b>Документация</b>				
А3	ПВ.31.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы</b>				
А4	1 ПВ.31.01.01.00	Крестовина	1	
<b>Детали</b>				
А4	2 ПВ.31.01.00.01	Щека	1	
А4	3 ПВ.31.01.00.02	Штырь	1	
<b>Стандартные изделия</b>				
4		Болт м 20x70 ГОСТ 7798-70	4	
5		Гайка м 20 ГОСТ 5915-70	4	
6		Шпилька 5x20 ГОСТ 397-79	1	
<b>ПВ.31.01.00.00</b>				
И.И.И.			И.И.И.	
И.И.И.			И.И.И.	
И.И.И.			И.И.И.	



Размеры для справок

Лист		Масса		Масштаб	
Щтырь		0,3		1:1	
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.	
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.	

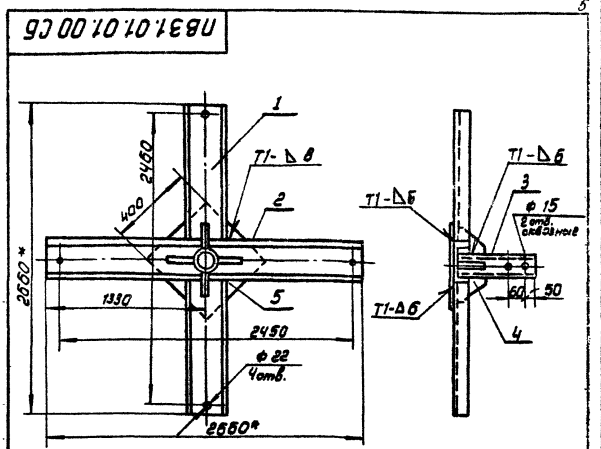
Листовой проект ТР-1-235.88



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16

ПВ 31.01.01.04.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
							1:25
Исполн. Козлов В.А.					Листов 1		
Провер. Кузнецов В.А.					Листов 1		
Г.И.П. Кузнецов В.А.					Листов 1		
Н.контр. Пашова А.А.					Листов 1		
Ч.тв. Кузнецов В.А.					Листов 1		
ПВ 31.01.01.04 <b>Косынка</b> Лист 5-В ГОСТ 19903-74 Вст.3 п.6 ГОСТ 14637-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва							



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н16 ; h 16 ; ± 3/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/
4. \* Размеры для справок.

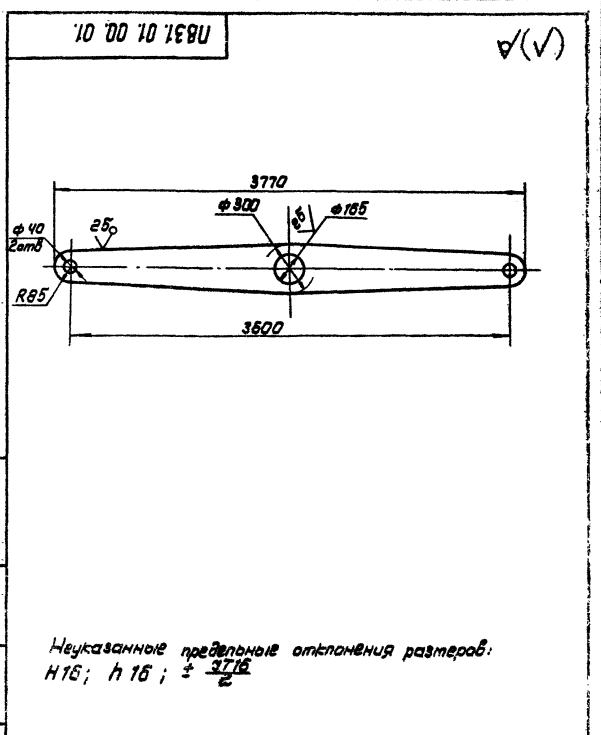
ПВ 31.01.01.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
						115.0	1:20
Исполн. Козлов В.А.					Листов 1		
Провер. Кузнецов В.А.					Листов 1		
Г.И.П. Кузнецов В.А.					Листов 1		
Н.контр. Пашова А.А.					Листов 1		
Ч.тв. Кузнецов В.А.					Листов 1		
ПВ 31.01.01.00 СБ <b>Крестовина</b> Сварочный чертеж Лист 115.0 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
<b>Документация</b>							
АУ		ПВ 31.01.01.00.СБ					Сварочный чертеж
<b>Детали</b>							
БУ	1	ПВ 31.01.01.01					Швеллер
							Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вст.3 п.6 ГОСТ 535-79
							L = 1240 mm 2 20,5 кг
БУ	2	ПВ 31.01.01.02					Швеллер
							Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Вст.3 п.6 ГОСТ 535-79
							L = 2650 mm 1 43,6 кг
БУ	3	ПВ 31.01.01.03					Труба
							Труба 159-В ГОСТ 8782-78 8-10 ГОСТ 8731-74
							L = 450 mm 1 13,5 кг
АУ	4	ПВ 31.01.01.04					Косынка
БУ	5	ПВ 31.01.01.05					Подкладка
							Лист 5-В ГОСТ 19903-74 Вст.3 п.6 ГОСТ 14637-79
							400 x 400 1 10,0 кг

ПВ 31.01.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
							1:25
Исполн. Козлов В.А.					Листов 1		
Провер. Кузнецов В.А.					Листов 1		
Г.И.П. Кузнецов В.А.					Листов 1		
Н.контр. Пашова А.А.					Листов 1		
Ч.тв. Кузнецов В.А.					Листов 1		
ПВ 31.01.01.00 <b>Крестовина</b> Лист 5-В ГОСТ 19903-74 Вст.3 п.6 ГОСТ 14637-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва							



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h 16 ; ± 3/16

ПВ 31.01.00.01

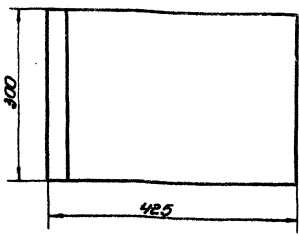
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
						45.0	1:20
Исполн. Козлов В.А.					Листов 1		
Провер. Кузнецов В.А.					Листов 1		
Г.И.П. Кузнецов В.А.					Листов 1		
Н.контр. Пашова А.А.					Листов 1		
Ч.тв. Кузнецов В.А.					Листов 1		
ПВ 31.01.00.01 <b>Щека</b> Лист 45.0 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва							

Технический проект 204-1-230.88

Виды: фронт, план, профиль, детали, сборка

15-1370-01.01-00

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 16; ±0.16

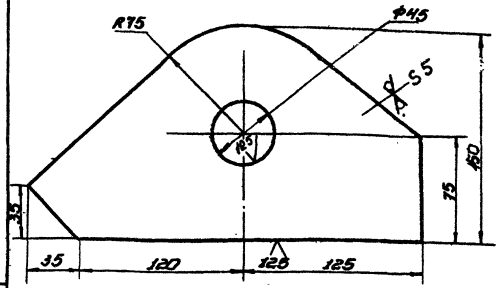
15-1370-01.02.00

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
1201	1:5	
Лист	Листов	1
Литературное описание монтажа и масштаба формата		

15-1370-01.01.00

(V)



1. h 16; h 16; ±0.16
2. Размер для справок.

15-1370-01.01.00

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
142	1:2	
Лист	Листов	1
Литературное описание монтажа и масштаба формата		

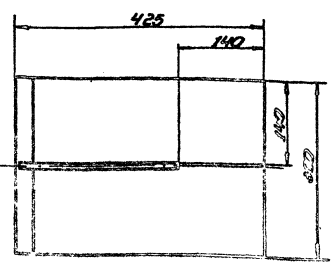
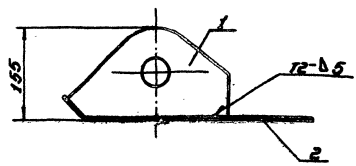
№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
1	15-1370-01.00.00.00.00	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы	
1	15-1370-01.01.00	Проушина	1 142
2	15-1370-01.02.00	Пластина	1 1201

15-1370-01.00.00

Приложение для  
перехода на  
полотнища

Лит.	Масса	Масштаб
Литературное описание монтажа и масштаба формата		

15-1370-01.01.01



1. Сборные швы по ГОСТ 5207-75
2. h 16; ±0.16

15-1370-01.00.00.00

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
142	1:2	
Лист	Листов	1
Литературное описание монтажа и масштаба формата		



Турбоай аппарат 701-1-35-88

Альбом 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание																												
		Документация																														
	ПБЭ.12.02.00.05	Сборочный чертёж																														
		Сборочные детали																														
И4	1 ПБЭ.12.01.00	Томут	1																													
И4	2 ПБЭ.12.02.00	Стойка	1																													
И4	3 ПБЭ.12.03.00	Обс	1																													
		Детали																														
И4	4 ПБЭ.12.02.01	Пластина	21																													
		стандартные изделия																														
	5	болт М10*22.58.026	11																													
		гост 7798-70																														
	6	болт М10*15.53.026	1																													
		гост 7798-70																														
	7	гайка М10*4.026	12																													
		гост 5915-70																														
	8	подшипник 211	1																													
		гост 8338-75																														
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">ПБЭ.12.02.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Выполнен</td> <td>Провер.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Проект.</td> <td>Число в.</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>СНТ</td> <td>Выполнен</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>М.контр.</td> <td>Листов</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>476</td> <td>476</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> </table>					ПБЭ.12.02.00				Изм.	Лист	№ документа	Дата	Разработ.	Выполнен	Провер.	Дата	Проект.	Число в.	Изм.		СНТ	Выполнен	Изм.		М.контр.	Листов	Изм.		476	476	Изм.	
ПБЭ.12.02.00																																
Изм.	Лист	№ документа	Дата																													
Разработ.	Выполнен	Провер.	Дата																													
Проект.	Число в.	Изм.																														
СНТ	Выполнен	Изм.																														
М.контр.	Листов	Изм.																														
476	476	Изм.																														
Замерное устройство		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> </table>			Изм.	Лист	Листов	Изм.	Лист	Листов	Изм.	Лист	Листов																			
Изм.	Лист	Листов																														
Изм.	Лист	Листов																														
Изм.	Лист	Листов																														
Копировал		Копировал																														

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание																												
		Документация																														
	ПБЭ.12.02.00.05	Сборочный чертёж																														
		Детали																														
И4	1 ПБЭ.12.02.01	Фланец	1																													
		лист 5-3 гост 15903-74 лист 5СТ 3.10 гост 14631-78																														
		Д = 120; d = 80	1	02кг																												
И4	2 ПБЭ.12.02.02	Труба	1																													
		труба 5ТБ гост 1592-70 5-10 гост 8731-74																														
		L = 130 мм	1	1,0кг																												
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">ПБЭ.12.02.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Выполнен</td> <td>Провер.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Проект.</td> <td>Число в.</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>СНТ</td> <td>Выполнен</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>М.контр.</td> <td>Листов</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>476</td> <td>476</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> </table>					ПБЭ.12.02.00				Изм.	Лист	№ документа	Дата	Разработ.	Выполнен	Провер.	Дата	Проект.	Число в.	Изм.		СНТ	Выполнен	Изм.		М.контр.	Листов	Изм.		476	476	Изм.	
ПБЭ.12.02.00																																
Изм.	Лист	№ документа	Дата																													
Разработ.	Выполнен	Провер.	Дата																													
Проект.	Число в.	Изм.																														
СНТ	Выполнен	Изм.																														
М.контр.	Листов	Изм.																														
476	476	Изм.																														
Стойка		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> </table>			Изм.	Лист	Листов	Изм.	Лист	Листов	Изм.	Лист	Листов																			
Изм.	Лист	Листов																														
Изм.	Лист	Листов																														
Изм.	Лист	Листов																														
Копировал		Копировал																														

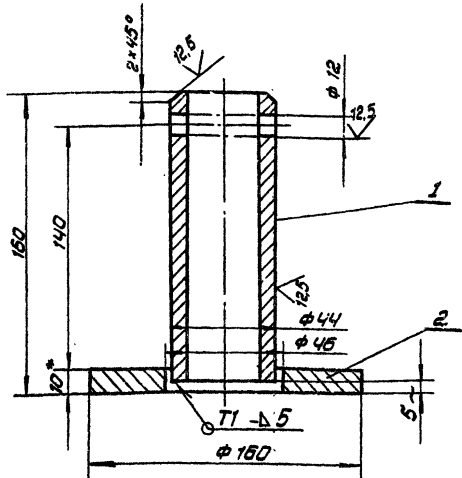
Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание																												
		Документация																														
	ПБЭ.12.03.00.05	Сборочный чертёж																														
		Детали																														
И4	1 ПБЭ.12.03.01	Труба	1																													
		труба 45*5 гост 8732-74 5-10 гост 8731-74																														
		L = 155 мм	1	065кг																												
И4	2 ПБЭ.12.03.02	Фланец	1																													
		5-10 гост 15903-74 лист 5СТ 3.10 гост 14631-78																														
		Д = 150; d = 45	1	1,5кг																												
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">ПБЭ.12.03.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Выполнен</td> <td>Провер.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Проект.</td> <td>Число в.</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>СНТ</td> <td>Выполнен</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>М.контр.</td> <td>Листов</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>476</td> <td>476</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> </table>					ПБЭ.12.03.00				Изм.	Лист	№ документа	Дата	Разработ.	Выполнен	Провер.	Дата	Проект.	Число в.	Изм.		СНТ	Выполнен	Изм.		М.контр.	Листов	Изм.		476	476	Изм.	
ПБЭ.12.03.00																																
Изм.	Лист	№ документа	Дата																													
Разработ.	Выполнен	Провер.	Дата																													
Проект.	Число в.	Изм.																														
СНТ	Выполнен	Изм.																														
М.контр.	Листов	Изм.																														
476	476	Изм.																														
Обс		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> </table>			Изм.	Лист	Листов	Изм.	Лист	Листов	Изм.	Лист	Листов																			
Изм.	Лист	Листов																														
Изм.	Лист	Листов																														
Изм.	Лист	Листов																														
Копировал		Копировал																														

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание																												
		Документация																														
	ПБЭ.12.01.00.05	Сборочный чертёж																														
		Детали																														
И4	1 ПБЭ.12.01.01	Стойка	1																													
И4	2 ПБЭ.12.01.02	Кронштейн	1																													
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="4">ПБЭ.12.01.00</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Выполнен</td> <td>Провер.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Проект.</td> <td>Число в.</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>СНТ</td> <td>Выполнен</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>М.контр.</td> <td>Листов</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>476</td> <td>476</td> <td>Изм.</td> <td></td> </tr> </table>					ПБЭ.12.01.00				Изм.	Лист	№ документа	Дата	Разработ.	Выполнен	Провер.	Дата	Проект.	Число в.	Изм.		СНТ	Выполнен	Изм.		М.контр.	Листов	Изм.		476	476	Изм.	
ПБЭ.12.01.00																																
Изм.	Лист	№ документа	Дата																													
Разработ.	Выполнен	Провер.	Дата																													
Проект.	Число в.	Изм.																														
СНТ	Выполнен	Изм.																														
М.контр.	Листов	Изм.																														
476	476	Изм.																														
Томут		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> </table>			Изм.	Лист	Листов	Изм.	Лист	Листов	Изм.	Лист	Листов																			
Изм.	Лист	Листов																														
Изм.	Лист	Листов																														
Изм.	Лист	Листов																														
Копировал		Копировал																														

Технический проект 104-1-233.88 Альбом 1

182.12.03.00 СБ

(V)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

182.12.05.00 СБ

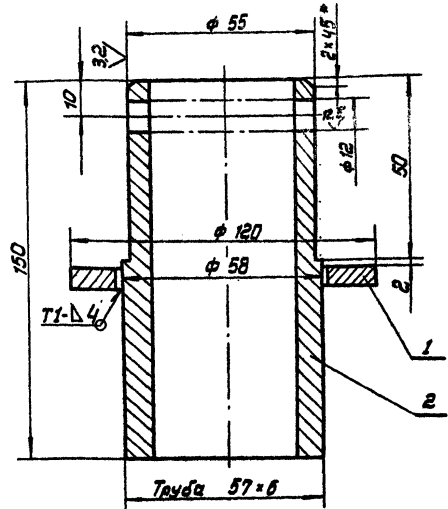
Ось

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Упрощение
2.15		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.02.00 СБ

(V)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$
4. \* Размеры для справок.

182.12.02.00 СБ

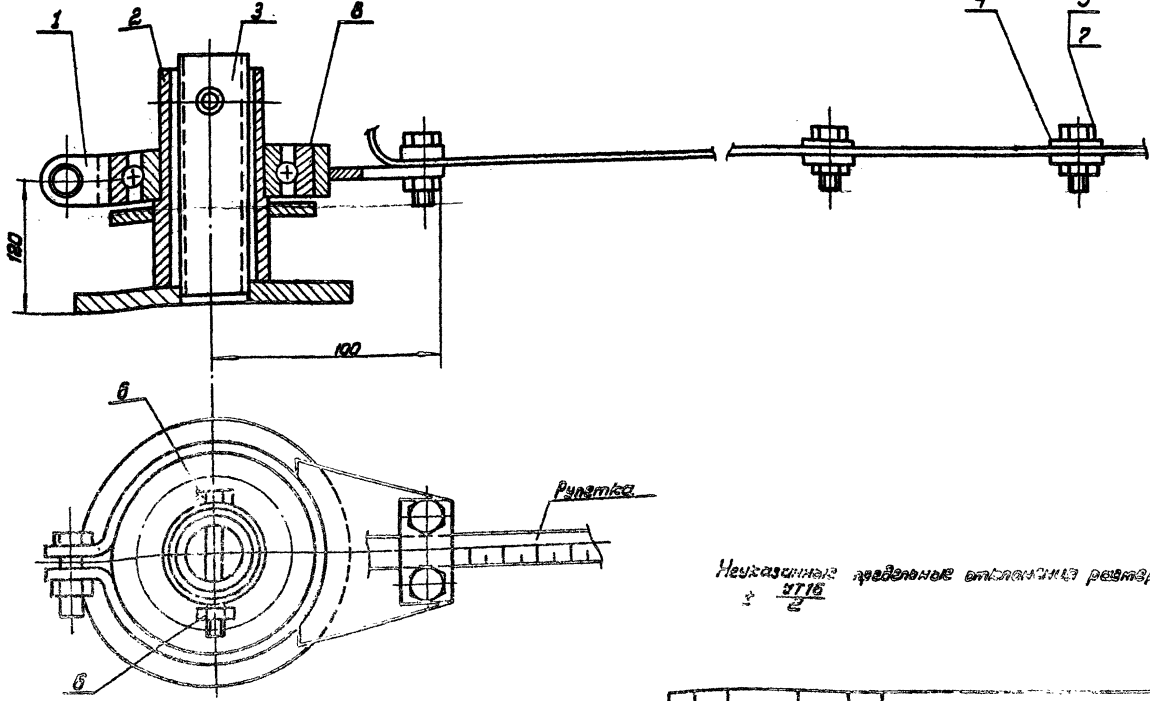
Стойка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Упрощение
1.2		1:1
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.00.00 СБ

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$

182.12.00.00 СБ

Замерная  
установка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Упрощение
5.3		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

Технический проект 104-1-233.88 Альбом 1

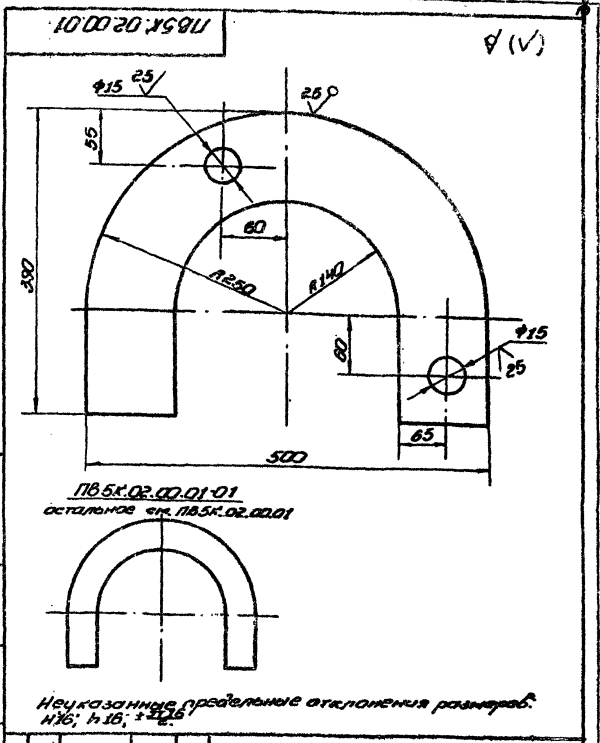


Алгоритм 3

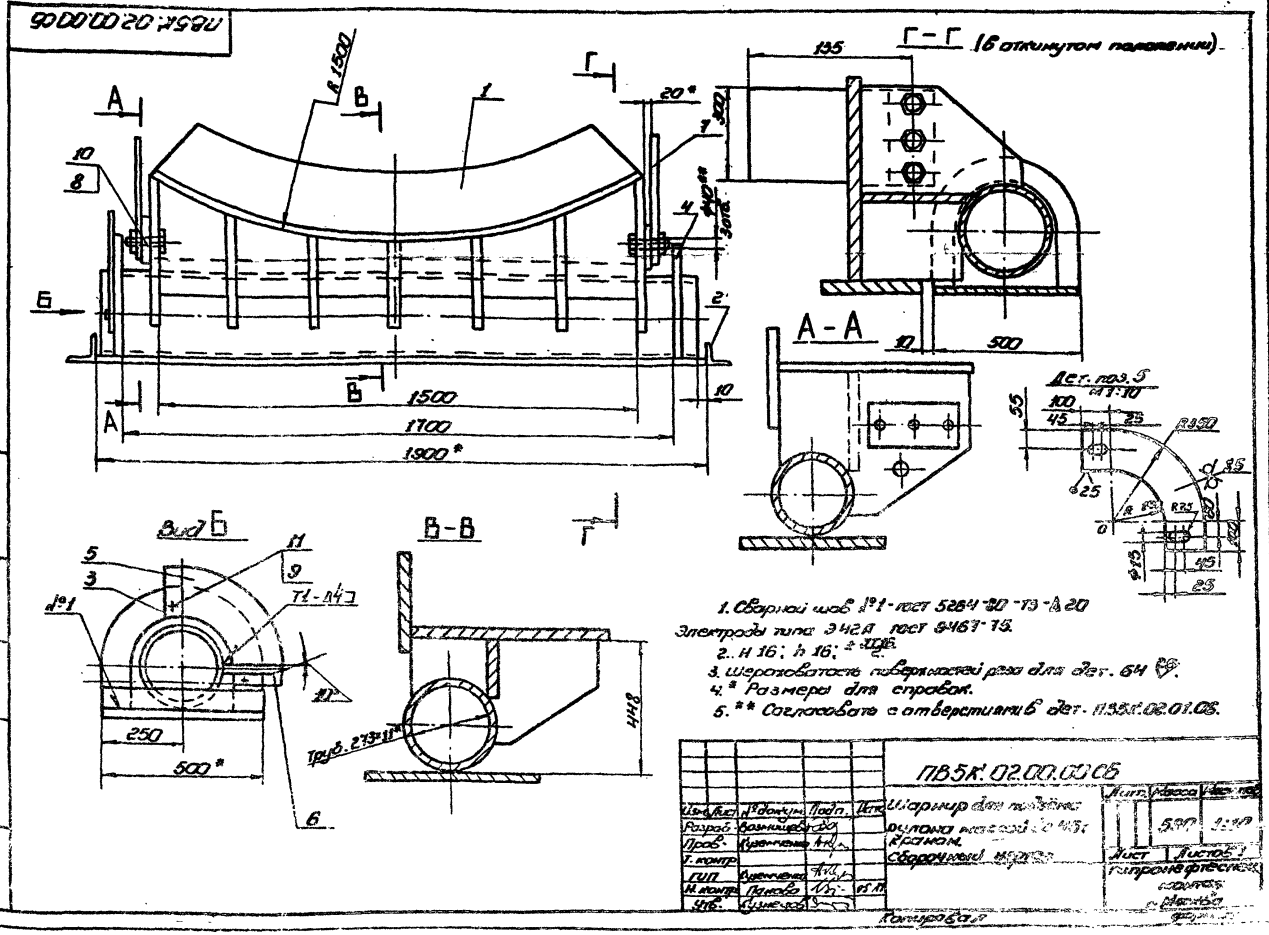
Типовой проект ПУЧ-1-235.88

№ листа	№ документа	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
		П85К.02.02.00СБ	Документация		
			Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
1	П85К.02.01.00		Опора	1	
2	П85К.02.02.00		Основание	1	
			Детали		
3	П85К.02.00.01		Скоба	1	
4	П85К.02.00.01-01		Скоба	1	
5	П85К.02.00.02		Сектор		
			6-5 ГОСТ 19903-74 Лист В СЗ по ГОСТ 14637-79		
			450 × 450	1	78 кг
6	П85К.02.00.03		Стрелка		
			4 ГОСТ 103-76 В СЗ по ГОСТ 1535-79		
			L = 400 мм	1	0,2 кг
7	П85К.02.00.04		Накладка		
			6-16 ГОСТ 19903-74 Лист В СЗ по ГОСТ 14637-79		
			300 × 210	2	65 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 1798-70		
8			M 35 × 75, 58, 013	6	
9			M 14 × 35, 58, 013	2	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
10			M 25 × 0,13	6	
11			M 14 × 0,13	2	

П85К.02.00.00			
Изм.	Лист	№ документа	Дата
1	1	П85К.02.00.00	
Шарнир для подъёма			
рулона массы до 45 т			
Исполнение: гидромонтаж			
с монтажом			
формат			



П85К.02.00.01			
Изм.	Лист	№ документа	Дата
1	1	П85К.02.00.01	
Скоба			
Лист 15,2 1:4			
Лист 15,2 1:4			
Гидромонтаж			
с монтажом			
формат			



1. Сборный шов №1 - лист 5284 20-73 А 20  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 16; h 16; z 16.
3. Шерошность поверхности резьбы для дет. 64.
4. Размеры для справок.
5. \*\* Согласовать с ответными деталями дет. П85К.02.01.02.

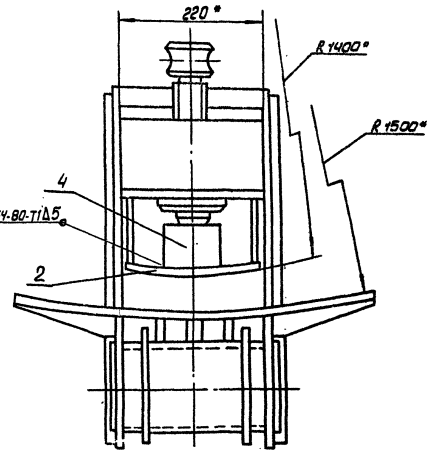
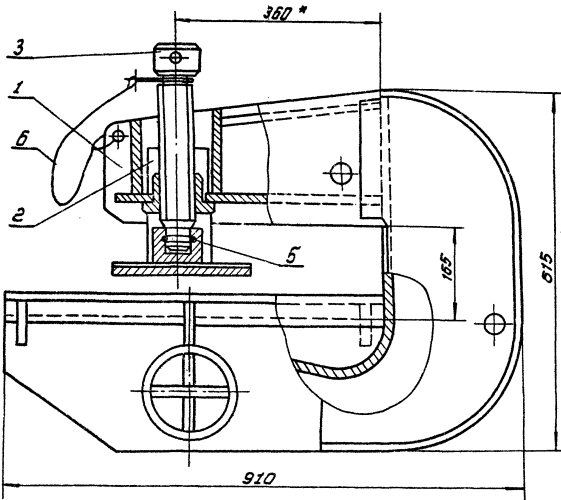
П85К.02.00.00СБ			
Изм.	Лист	№ документа	Дата
1	1	П85К.02.00.00СБ	
Шарнир для подъёма			
рулона массы до 45 т			
Исполнение: гидромонтаж			
с монтажом			
формат			







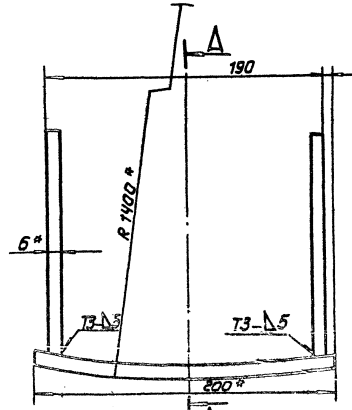
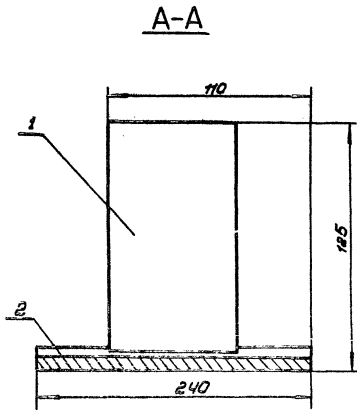
ПБ5К.12.00.00 СБ



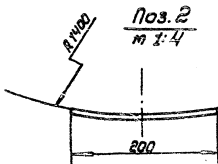
1. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 2<sup>1/2</sup>/<sub>16</sub>.
3. \* Размеры для справок.

					<b>ПБ5К.12.00.00 СБ</b>			
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штамп	Захват для подъема рулонной массы до 45 т.	Лист	Листов	Исполнит.
Разработ.	Исполнит.	Проф.	Штамп	Лист		Листов	Исполнит.	
Проект.	Исполнит.	Проф.	Штамп	Лист	Листов	Исполнит.		
Г.И.П.	Исполнит.	Проф.	Штамп	Лист	Листов	Исполнит.		
Н.Контр.	Листов	Проф.	Штамп	Лист	Листов	Исполнит.		
Изм.	Исполнит.	Проф.	Штамп	Лист	Листов	Исполнит.		

ПБ5К.12.02.00 СБ



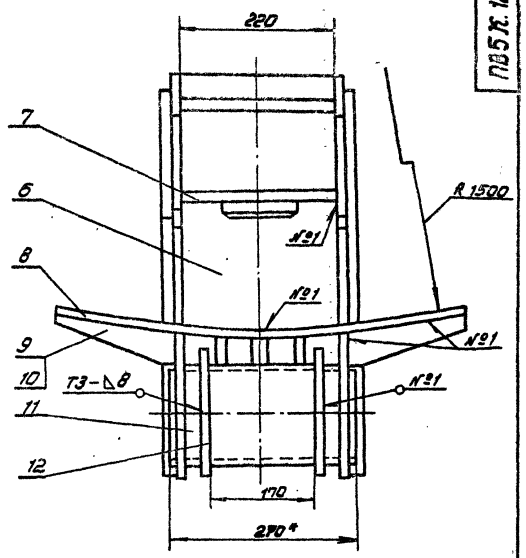
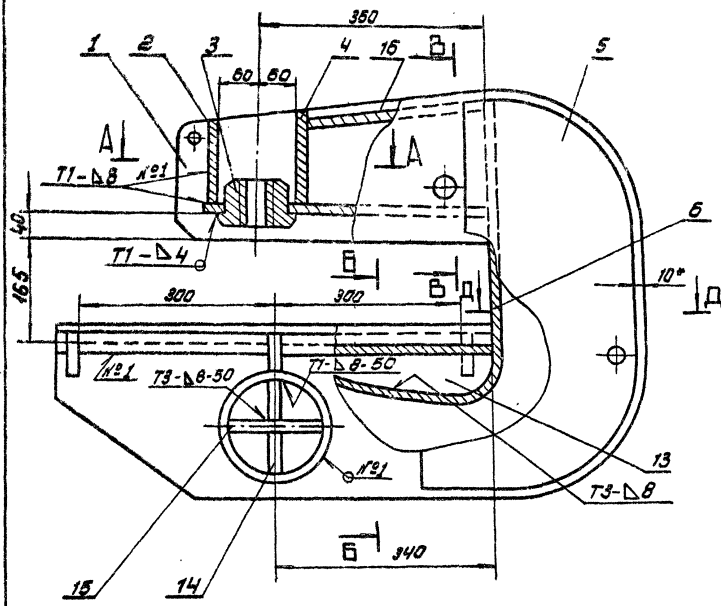
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Н16.
4. \* Размеры для справок.



					<b>ПБ5К.12.02.00 СБ</b>			
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штамп	Челок	Лист	Листов	Исполнит.
Разработ.	Исполнит.	Проф.	Штамп	Лист		Листов	Исполнит.	
Проект.	Исполнит.	Проф.	Штамп	Лист	Листов	Исполнит.		
Г.И.П.	Исполнит.	Проф.	Штамп	Лист	Листов	Исполнит.		
Н.Контр.	Листов	Проф.	Штамп	Лист	Листов	Исполнит.		
Изм.	Исполнит.	Проф.	Штамп	Лист	Листов	Исполнит.		



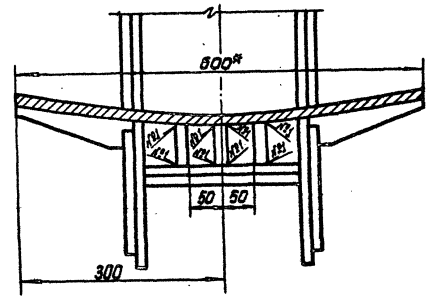
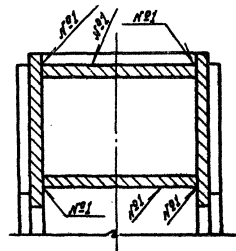
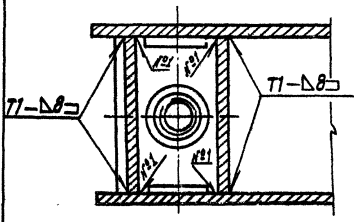




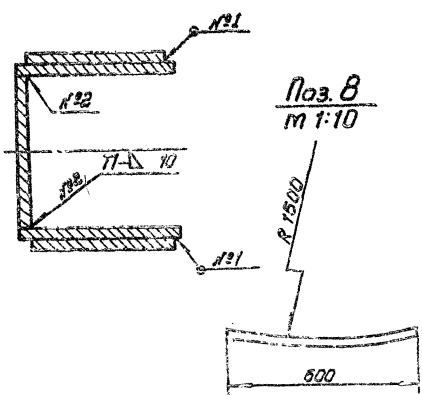
А-А

В-В

Б-Б



Д-Д



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды марки Э42 и ГОСТ 9487-75.
2. Проверку вет. поз. В выполнить после проверки 3х ветвей поз. 13 и вет. поз. В.
3. Н 15; н 16; з 3/16
4. Шерошность поверхностей резьбы для ветвей Б4-В
5. Размеры для справок.

Поз. В  
М 1:10

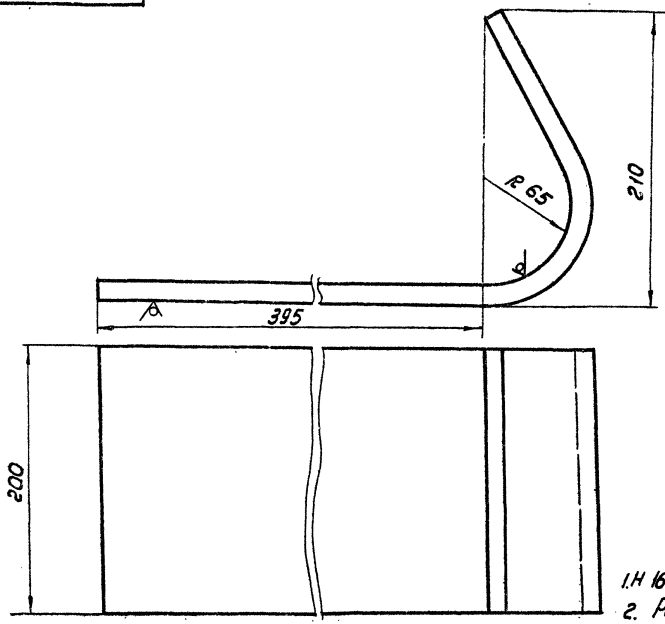
№ 57. 12. 01. 00. 05

Изм. лист и доп. лист	Исполн.	Дата	№ 57. 12. 01. 00. 05
Разраб. Вольвичевский	Исполн.	Дата	
Проф. Игнатьевский	Исполн.	Дата	Удобрительный аппарат
Т. конст.	Исполн.	Дата	
Г.И.И. Исполнено	Исполн.	Дата	Исполнитель: [Signature]
И.К.И.И. Проверено	Исполн.	Дата	
Чл.Б. Исполнено	Исполн.	Дата	Исполнитель: [Signature]

Типовой проект 704-1-235.88 Яльдом I  
 Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе.

ПБК.12.01.06

50 (✓)



1. Н 16; h 16; ±  $\frac{JT16}{2}$

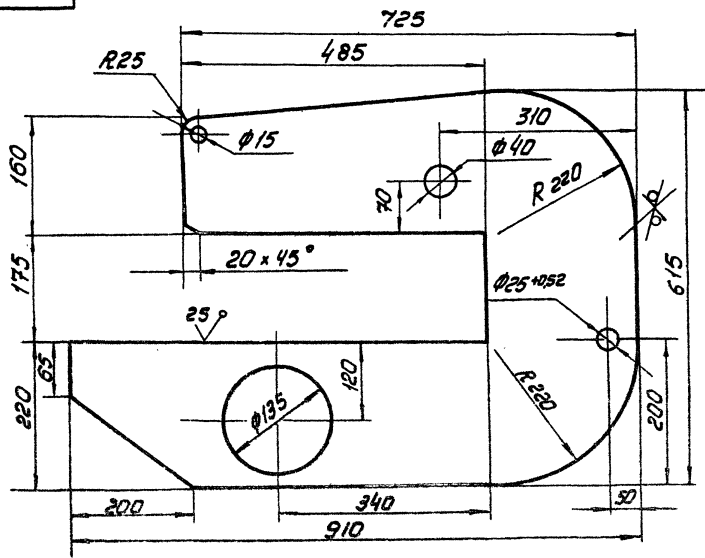
2. Развернутая длина заготовки 700 ± 25 мм

ПБК.12.01.06

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Стенка Б-10 ГОСТ 19013-74 ВСтЗ п66 ГОСТ 14637-79	Лист	Листов	Толщина	Углы
Разработ.	Провер.	Исполнитель	Т.контр.	И.контр.		Лист	Листов	4,0	1:2
3/76	3/76	3/76	3/76	3/76	Лист	Листов	г. Москва		

ПБК.12.01.01

12.5 (✓)



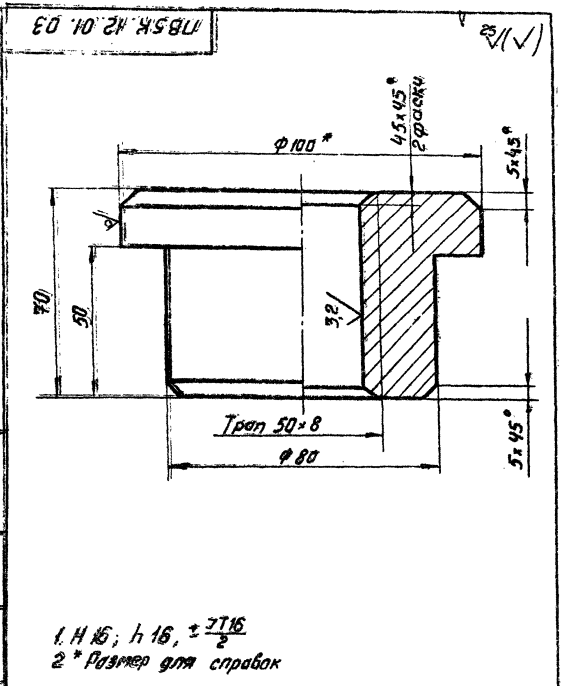
1. Н 16; h 16; ±  $\frac{JT16}{2}$

2. \*Размер для справок

ПБК.12.01.01

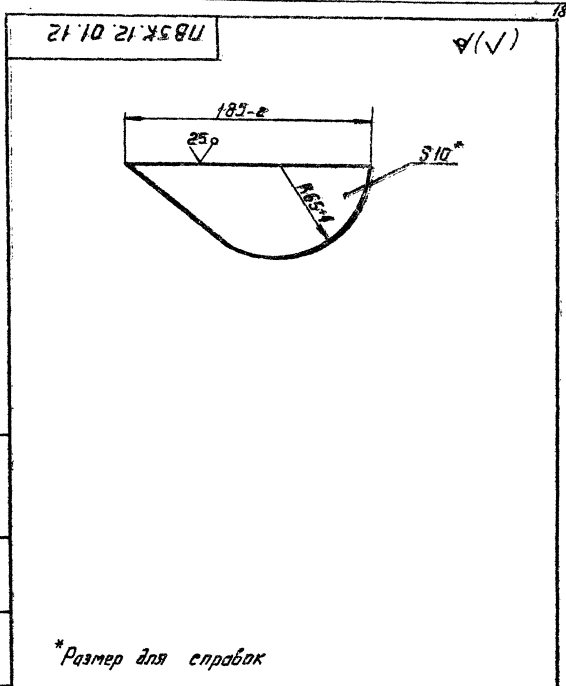
Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Щетка Б-10 ГОСТ 19013-74 ВСтЗ п66 ГОСТ 14637-79	Лист	Листов	Толщина	Углы
Разработ.	Провер.	Исполнитель	Т.контр.	И.контр.		Лист	Листов	3,80	1:5
3/76	3/76	3/76	3/76	3/76	Лист	Листов	г. Москва		

Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе.



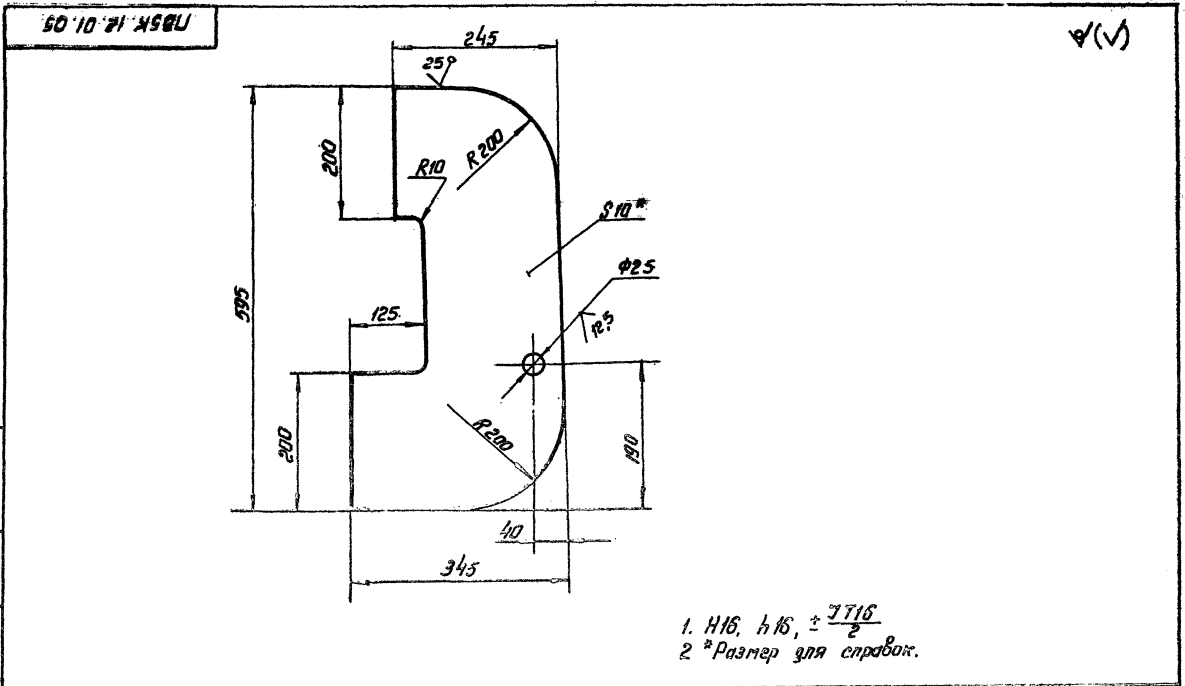
1. H16; h16, ± 0.16  
2 \* Размер для справок

PB5K.12.01.03		Лист №1 из 1-го	
Гайка		1.2 1:1	
100-6 ГОСТ 2591-71		Исполнение 1	
ВСТ 316-1 ГОСТ 335-79		г. Москва	



\* Размер для справок

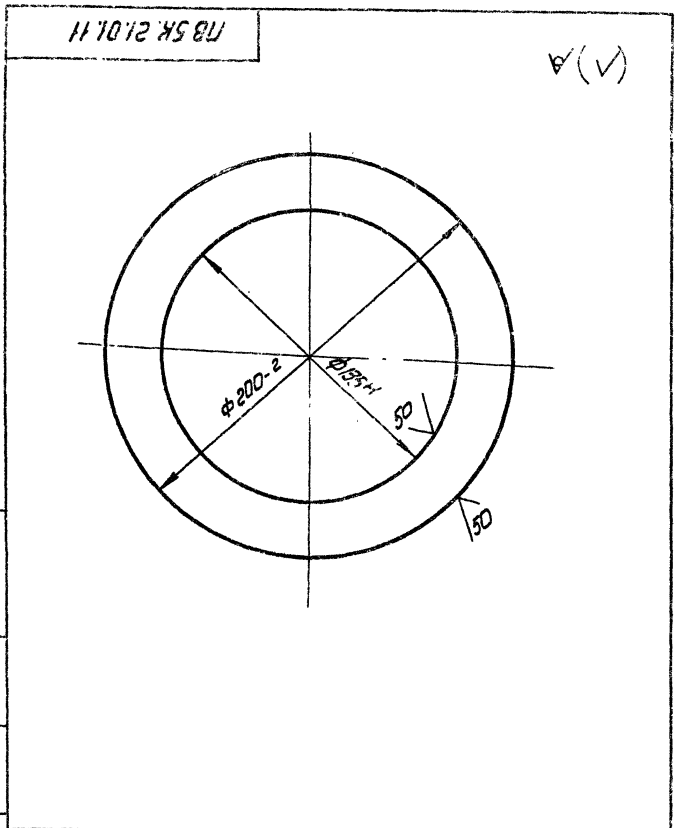
PB5K.12.01.12		Лист №1 из 1-го	
Ребро		1.2 1:1	
5-10 ГОСТ 1903-74		Исполнение 1	
ВСТ 316-6 ГОСТ 637-79		г. Москва	



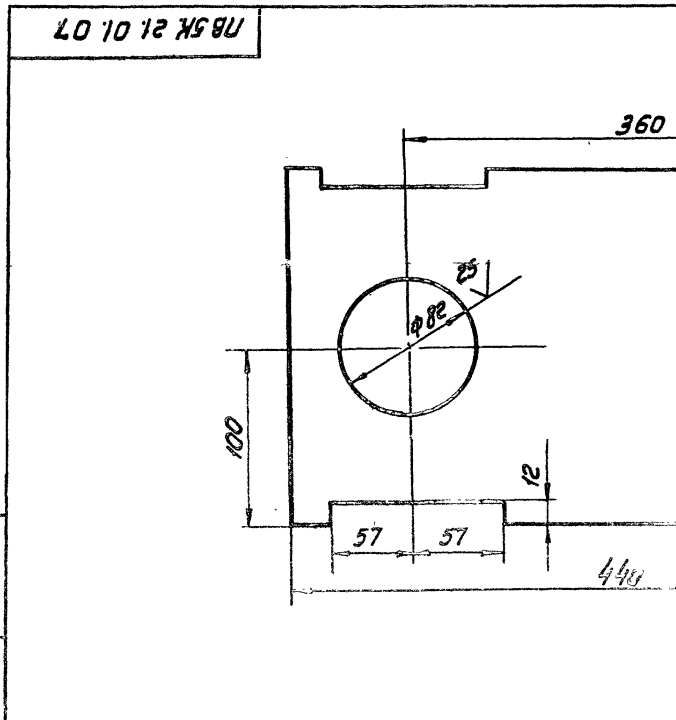
1. H16; h16, ± 0.16  
2 \* Размер для справок.

PB5K.12.01.05		Лист №1 из 1-го	
Накладка		1.2 1:1	
5-10 ГОСТ 1903-74		Исполнение 1	
ВСТ 316-6 ГОСТ 637-79		г. Москва	

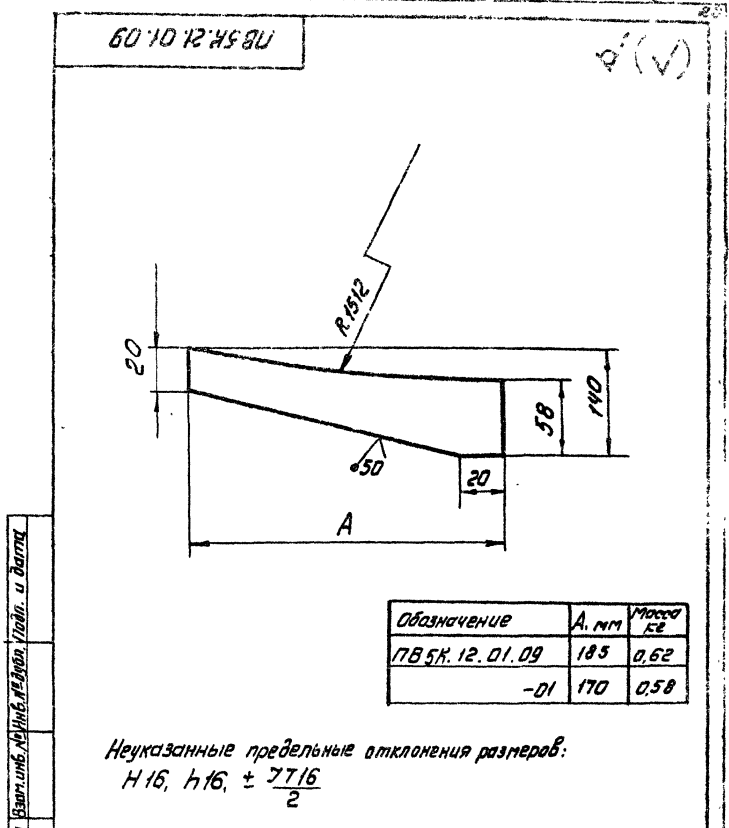




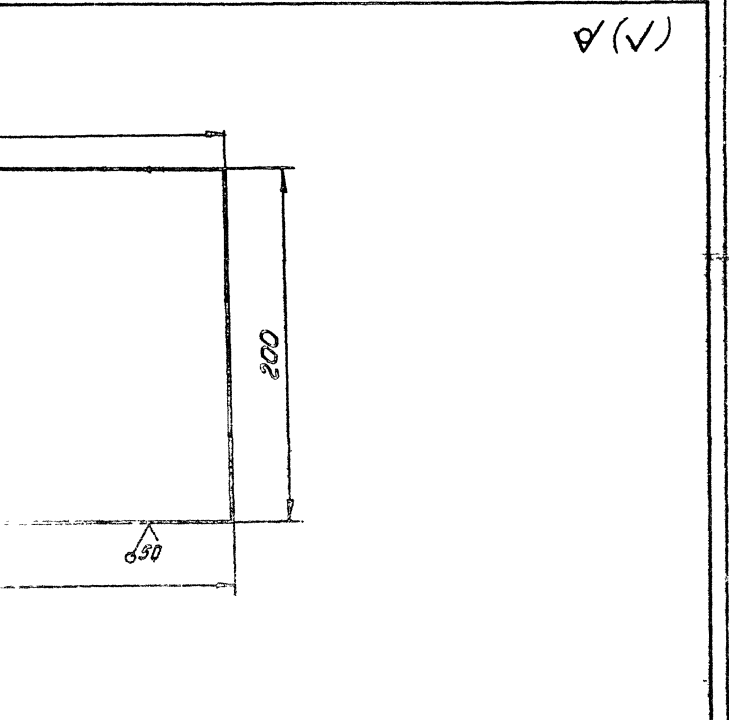
Лист № 11 из 11		Лист № 11 из 11	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	1974
Лист		Листов 1	
Б-9 ГОСТ 19703-74		Испр. неуст. металлы	
Без НДС-1 ГОСТ 19703-74		г. Москва	



Лист № 11 из 11		Лист № 11 из 11	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	1974
Лист		Листов 1	
Б-9 ГОСТ 19703-74		Испр. неуст. металлы	
Без НДС-1 ГОСТ 19703-74		г. Москва	



Лист № 9 из 9		Лист № 9 из 9	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	1974
Лист		Листов 1	
Б-9 ГОСТ 19703-74		Испр. неуст. металлы	
Без НДС-1 ГОСТ 19703-74		г. Москва	



Лист № 9 из 9		Лист № 9 из 9	
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	И.И.И.	И.И.И.	1974
Лист		Листов 1	
Б-9 ГОСТ 19703-74		Испр. неуст. металлы	
Без НДС-1 ГОСТ 19703-74		г. Москва	

Обозначение	А, мм	Масса кг
ПВ5К.12.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16, h16, ± 7/16/2

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16, h16, ± 7/16/2

Типовой проект ТЧ-1 935 88

Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Стандартные изделия	
7		Шпилька М16х100 58.013 ГОСТ 9066-75	12
8		Гайка М16х0,5 ГОСТ 5915-70	12

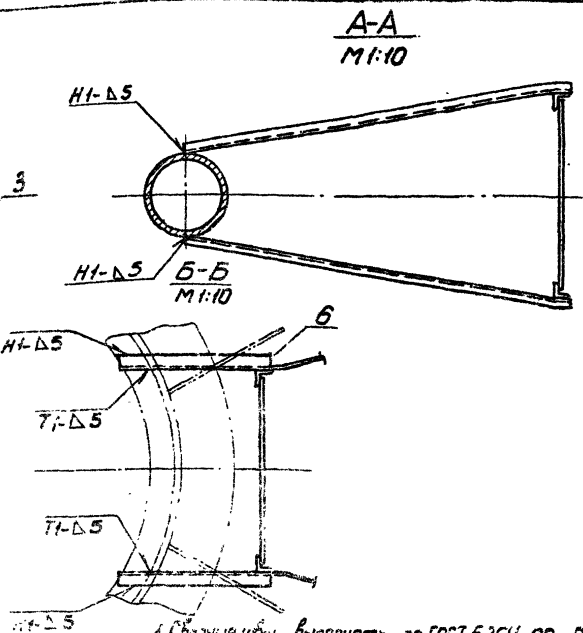
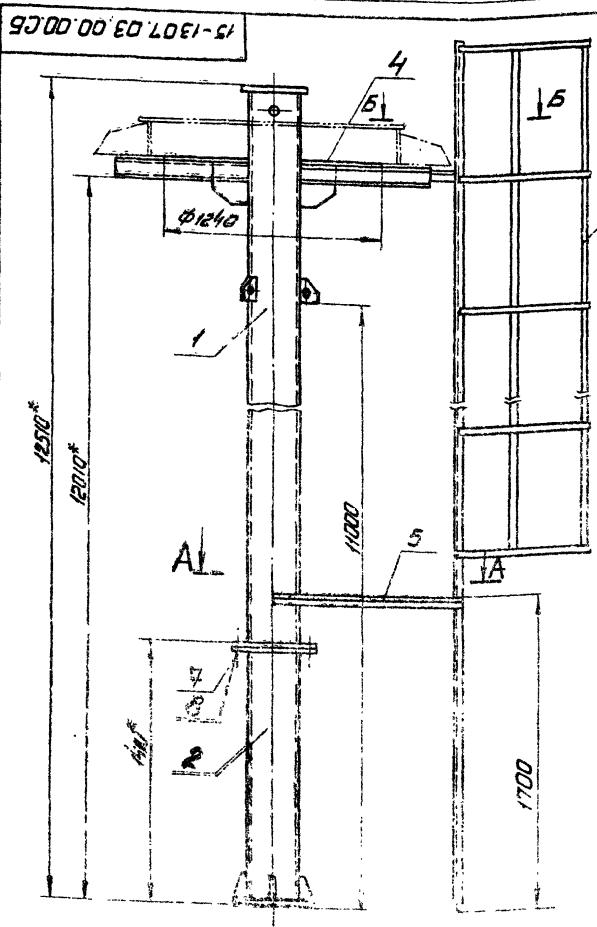
Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Документация	
23	15-1307.03.00.00СБ	Сборочный чертеж	
		Сборочный чертеж	
44	1 15-1307.03.01.00	Стойка беранья	
44	2 15-1307.03.02.00	Стойка наменная	
44	3 15-1307.03.03.00	Лестница	
		Детали	
54	4 15-1307.03.00.01	Настил Лист П8508 ГОСТ 8706-78 D=1240, d=280	1 18.0кг
54	5 15-1307.03.00.02	Крепление Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=1100мм	2 4.2кг
54	6 15-1307.03.00.03	Балка соединительная Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=450мм	2 1.7кг

Типовой проект ТЧ-1 935 88

15-1307.03.00.00

Стойка  
монтажная

Лист	1	Из всего	2
Исполнитель	[Signature]		



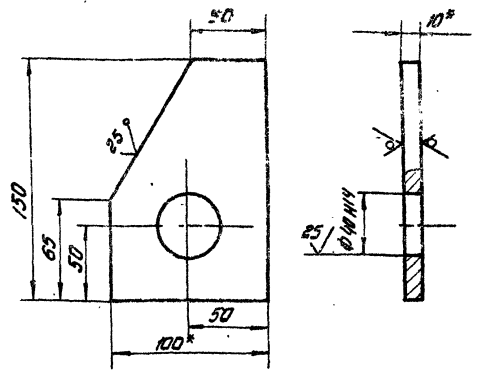
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. М16, М15, 2-П16
3. Шероховатость поверхностей раша для деталей 5'-50'
4. \* Размеры для справок.

15-1307.03.00.00СБ

Лист	1	Из всего	1
Исполнитель	[Signature]		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
45	15-1307.03.01.00С5	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
54	15-1307.03.01.01	Стойка		
		Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 в-ю ГОСТ 8731-74		
		L = 1100 мм	1	580.5 кг
44	15-1307.03.01.02	Косынка	6	
51	15-1307.03.01.03	Раскосы		
		10 ГОСТ 8240-72 Швеллер в-ю ГОСТ 8240-72		
		L = 730 мм	6	6.3 кг
44	15-1307.03.01.04	Ребра	5	
54	15-1307.03.01.05	Захват		
		57x6 ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		
		L = 280 мм	1	2.1 кг
54	15-1307.03.01.06	Кольцо		
		5-10 ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74		
		D = 286; d = 274	1	4.0 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
7		Фланец 300-25 ГОСТ 12820-80	1	9.33
<b>15-1307.03.01.00</b>				
<b>Стойка верхняя</b>				

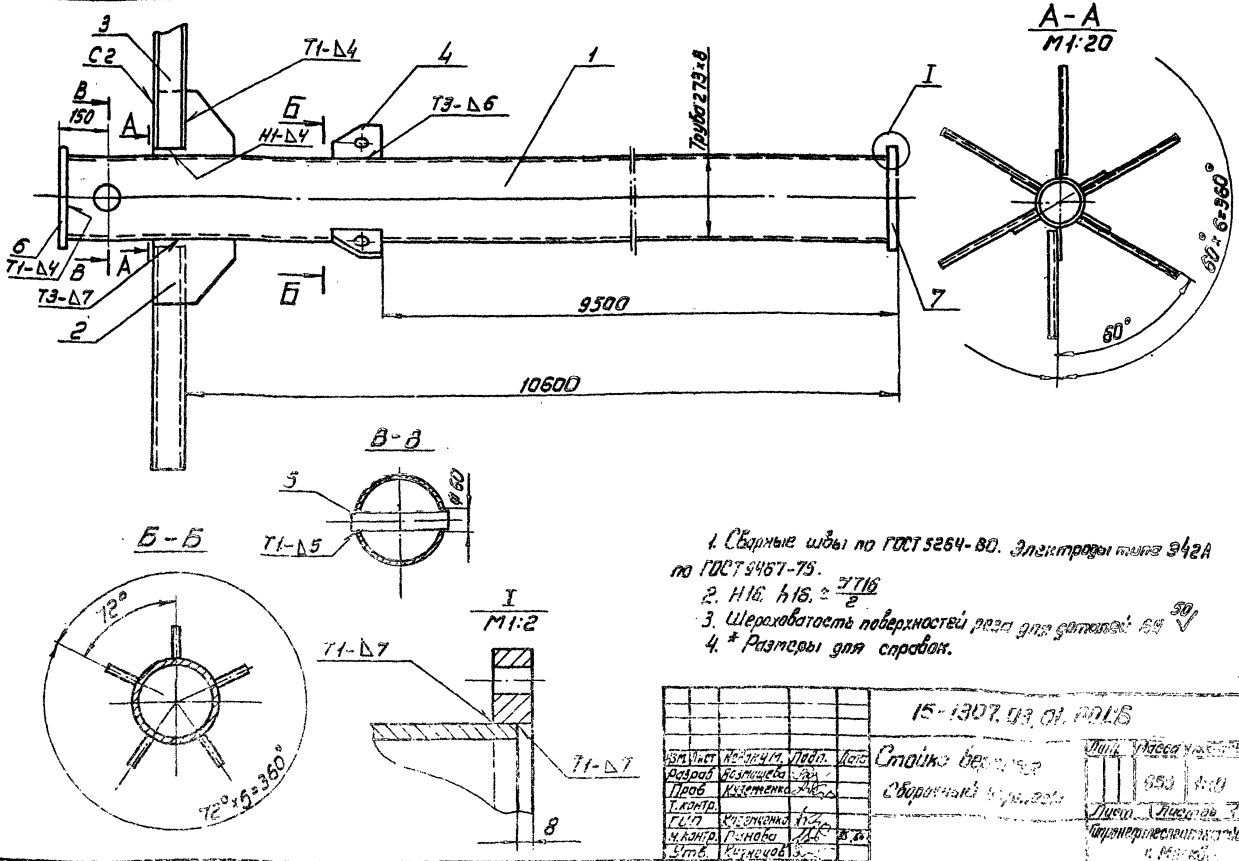
104-1-235.08



1. H16, h16 ± 7/16  
2 \* Размеры для справок.

15-1307.03.01.04		Лист	Всего листов
<b>Ребра</b>		1.0	1:2
ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74	

15-1307.03.01.00



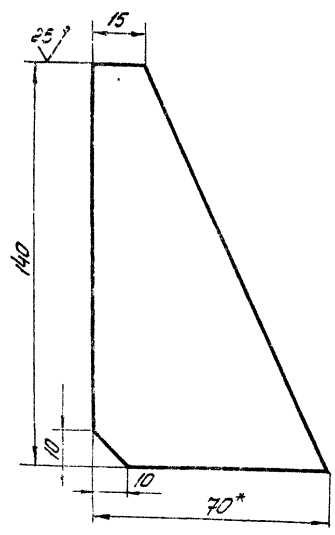
1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.  
2. H16, h16 ± 7/16  
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 30  
4. \* Размеры для справок.

15-1307.03.01.00.16		Лист	Всего листов
<b>Стойка верхняя</b>		1.0	1:1
ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74	



15-1307.03.02.01  
 15-1307.03.02.00  
 15-1307.03.02.01  
 15-1307.03.02.00

15-1307.03.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Н16, h16,  $\pm \frac{T16}{2}$

15-1307.03.02.01

Ребро

Лит.	Лист	Масштаб
	028	1:5
Лист Листов 1		
Лист Б-8 ГОСТ 18903-74		
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

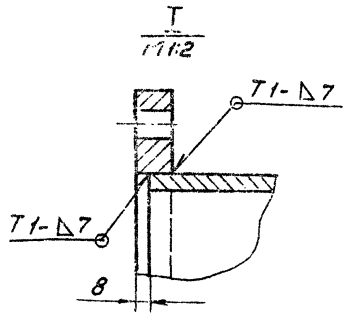
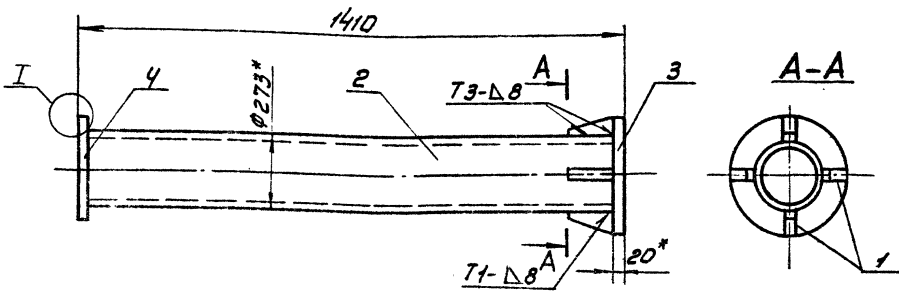
Код	Обозначение	Наименование	Акт	Примечание
		Документация		
АВ	15-1307.03.02.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
АЧ	15-1307.03.02.01	Ребро	4	
БН	2	Труба		
		Труба 273х8 ГОСТ 8732-78		
		ВН ГОСТ 8731-74		
		L=1382 мм	1	78,2
БН	3	15-1307.03.02.03		
		Плита сварная		
		Лист Б-20 ГОСТ 18903-74		
		ВСт3сп2 ГОСТ 14637-79		
		D=450 мм	1	22,0 кг
		Стандартные изделия		
		Фланец 250-25		
		ГОСТ 1820-80	1	8,1

15-1307.03.02.00

Стойка нижняя

Лит.	Лист	Листов
		1
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

15-1307.03.02.00



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-76
- Н16, h16,  $\pm \frac{T16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59/
- \* Размеры для справок.

15-1307.03.02.00СБ

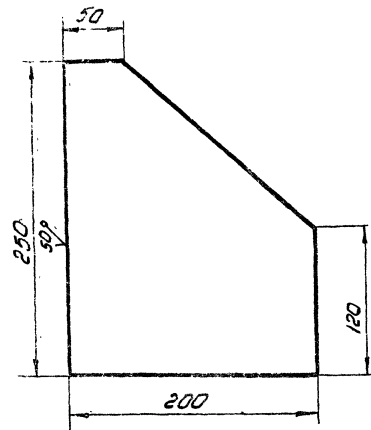
Стойка нижняя  
 Сборочный чертеж

Лит.	Лист	Листов
	028	1:5
Лист Листов 1		
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Проект № 15-1307.03.01.02  
 Лестнич. проект 204-1-203.88  
 Лестнич. проект 204-1-203.88  
 Лестнич. проект 204-1-203.88

20 10 00 03 01 02

Р(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$

15-1307.03.01.02

Косынка

Лист	Услов	Услов
32	1-25	
Лист	Листов	1
Испроделест. завод		
г. Москва		

№	Кол.	Наименование	Мат.	Примечание
Документация				
А3		15-1307.03.03.00		Сборочный чертеж
Детали				
Б4	1	15-1307.03.03.01		Переключило
				Круг 16-В ГОСТ 8590-71
				Л = 570 мм
Б4	2	15-1307.03.03.02		Стойка
				Цепочка 30-50-3-В ГОСТ 8718-85
				Л = 1340 мм
Б4	3	15		Сержидение
				4х30 ГОСТ 103-76
Б4	3	15-1307.03.03.03		Л = 11250 мм
Б4	4	15-1307.03.03.04		Л = 1850 мм

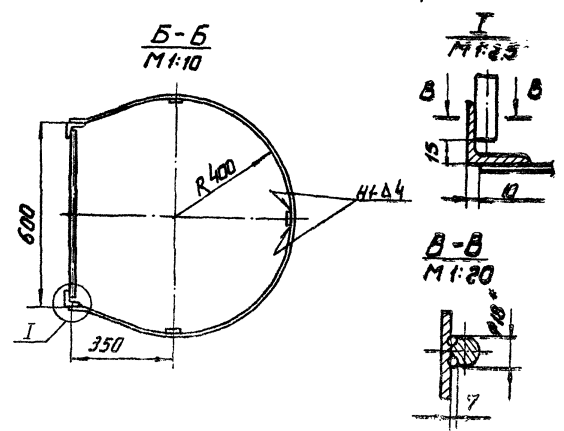
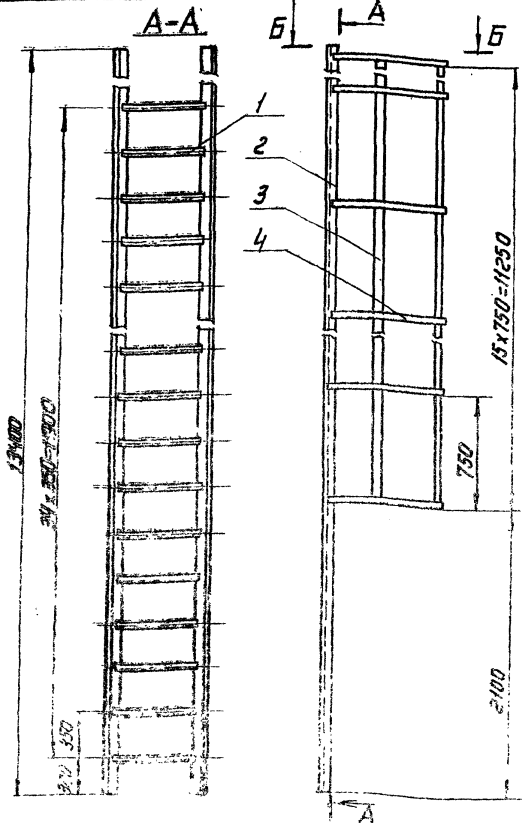
Лестнич. проект 204-1-203.88  
 Лестнич. проект 204-1-203.88  
 Лестнич. проект 204-1-203.88

15-1307.03.03.00

Лестница

Лист	Листов
203	1-28
Испроделест. завод	
г. Москва	

9500 60 60 10061-91



- Сварные швы выпалывать по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э-42А по ГОСТ 9467-75
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 61-91
- Размеры для справок.

15-1307.03.03.00016

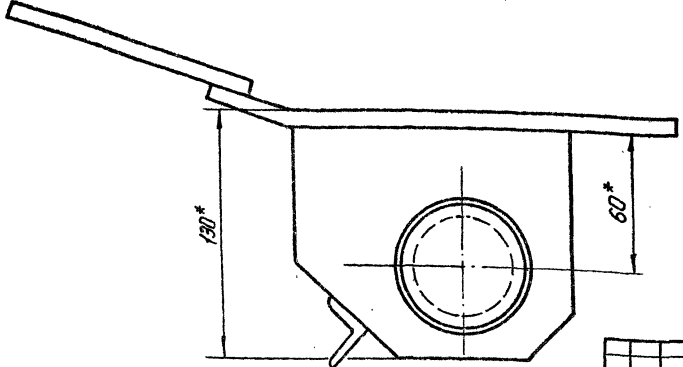
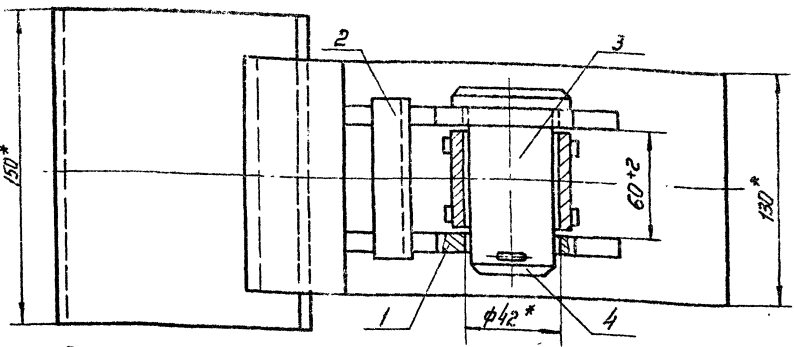
Лестница  
 Сборочный чертеж

Лист	Услов	Услов
203	1-28	
Лист	Листов	1
Испроделест. завод		
г. Москва		



Типовой проект 704-1-235.88  
 Проект и детали  
 1930 00 00 00 00 00

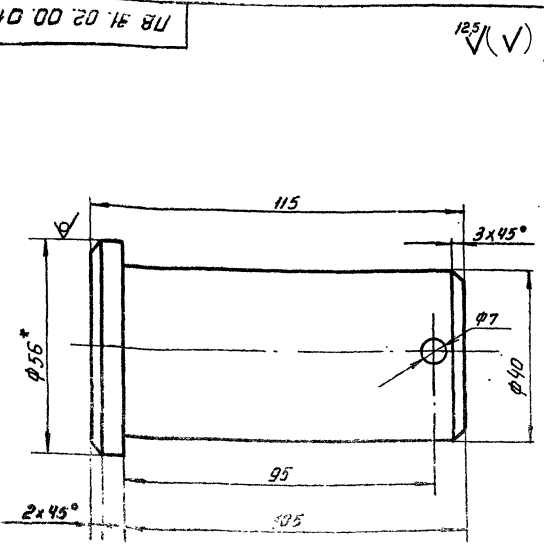
1930 00 00 00 00 00



\* Размеры для справок

				ПВ 31.02.00.00 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Скоба для развертывания рулона	Лист	Всего листов
Разработ.	В.П.Ильин	1	1970		24	1:2
Проект.	И.В.Ильин			Сборочный чертеж	Лист	Листов
Т.Контр.					Исп. И.Ильин	
Г.ИП	С.Ильин				г. Москва	
И.Контр.	П.Ильин					
Чит.						

1930 00 00 00 00 01



1. ИИ6, h15, ± 0.15/2  
 2. \*Размер для справок

ПВ 31.02.00.01

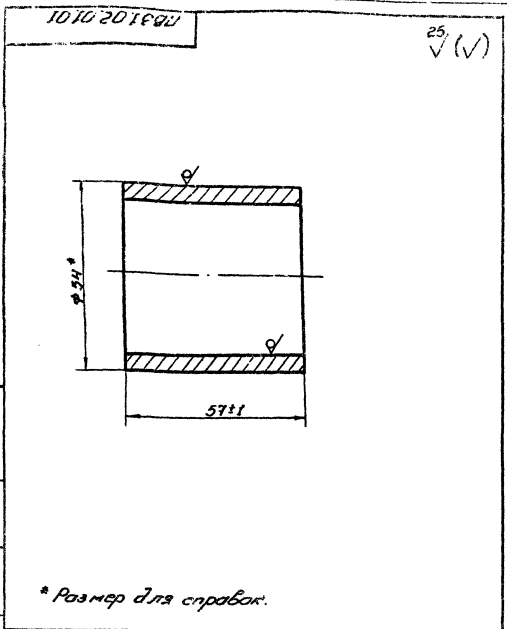
Палец		Лист	Всего листов
		12	11
		Лист	Листов
		56-8 ГОСТ 2590-71	Исп. И.Ильин
		Корпус ВСТ Сп5 ГОСТ 535-79	г. Москва

Код	Изм/Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация					
А3		ПВ 31.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
А4	1	ПВ 31.02.01.00	Втулка	1	
А4	2	ПВ 31.02.02.00	Корпус	1	
Детали					
А4	3	ПВ 31.02.08.01	Палец	1	
Стандартные изделия					
	4		Шплицы 63x60-мм ГОСТ 397-79	1	И.Ильин

ПВ 31.02.00.00 СБ

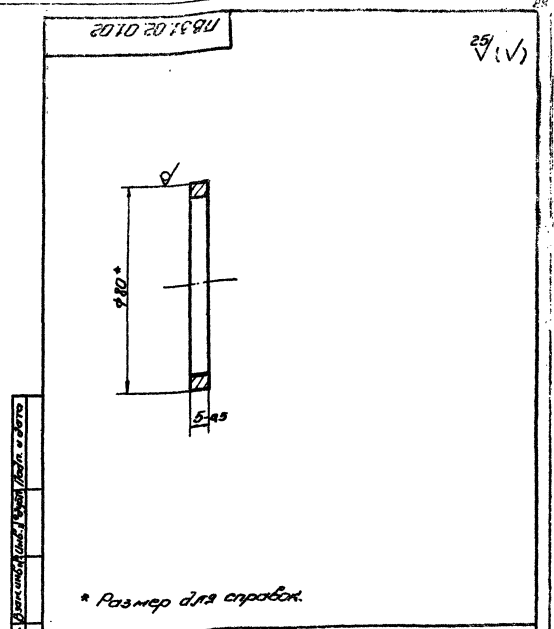
				ПВ 31.02.00.00 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Корпус	Лист	Всего листов
Разработ.	В.П.Ильин	1	1970		24	1:2
Проект.	И.В.Ильин			Сборочный чертеж	Лист	Листов
Т.Контр.					Исп. И.Ильин	
Г.ИП	С.Ильин				г. Москва	
И.Контр.	П.Ильин					
Чит.						





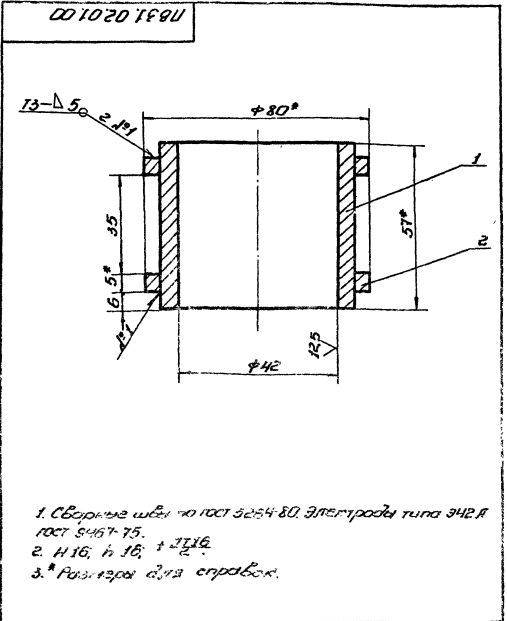
\* Размер для справок.

Лит. Масса Количество		Лит. Масса Количество	
а7	1:1		
Лист Листов 1		Лит. Масса Количество	
Титановый сплав		Лит. Масса Количество	
МОНТАЖ		Лит. Масса Количество	
с. Москва		Лит. Масса Количество	
ФОРМАТ		Лит. Масса Количество	



\* Размер для справок.

Лит. Масса Количество		Лит. Масса Количество	
а2	1:1		
Лист Листов 1		Лит. Масса Количество	
Титановый сплав		Лит. Масса Количество	
МОНТАЖ		Лит. Масса Количество	
с. Москва		Лит. Масса Количество	
ФОРМАТ		Лит. Масса Количество	

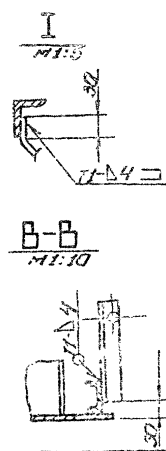
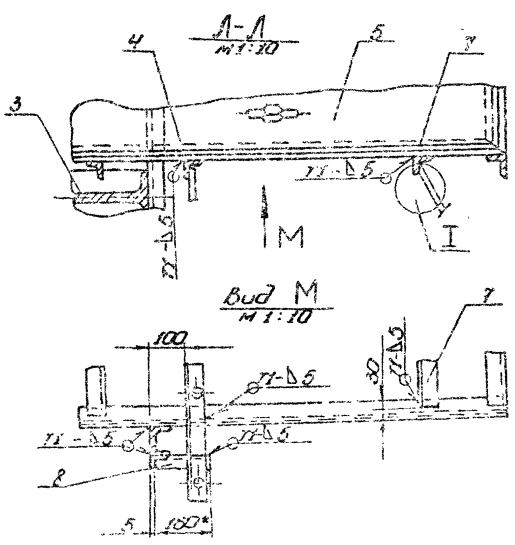
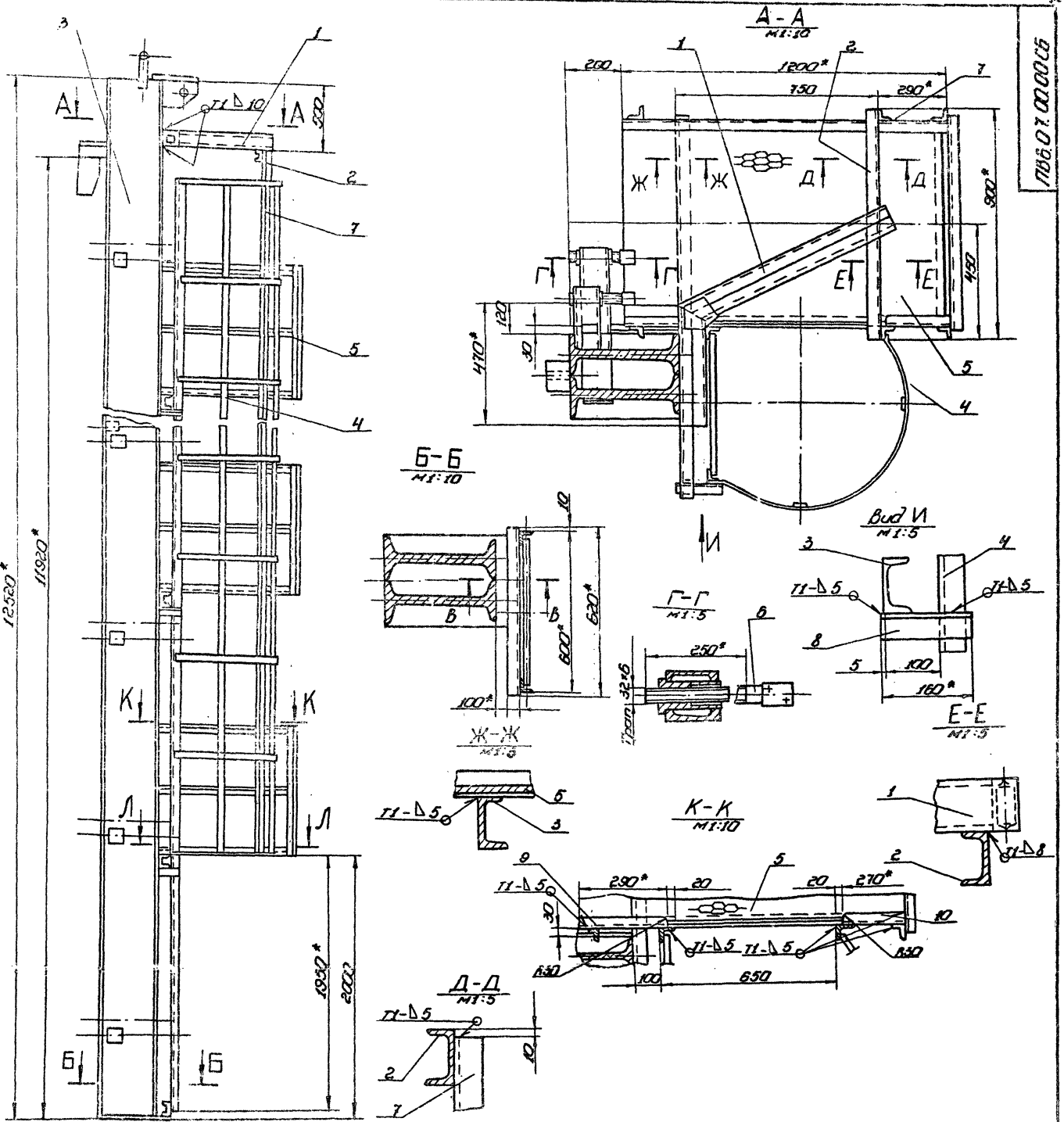


- Сварочные швы по ГОСТ 2254-80, электроды типа Э42-В ГОСТ 8467-75.
- Н 16, Н 18, ± 2.16.
- \* Размер для справок.

Лит. Масса Количество		Лит. Масса Количество	
1.2	1:1		
Лист Листов 1		Лит. Масса Количество	
Титановый сплав		Лит. Масса Количество	
МОНТАЖ		Лит. Масса Количество	
с. Москва		Лит. Масса Количество	
ФОРМАТ		Лит. Масса Количество	

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
И	ПВ31.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
И	1	ПВ31.02.01.01	Втулка	1
И	2	ПВ31.02.01.02	Кольцо	2





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электродами типа ЭА2А, ГОСТ 9467-75.
2. Н.И.Е.; 4. И.Б.; ± 21.18.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 √.

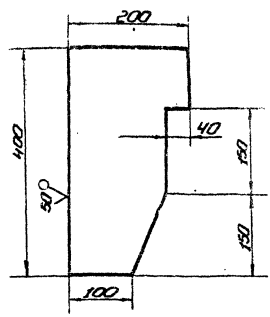
1786.07.00.01.05		Приспособление для	Итого
Исполн. В.С.М.	Монтаж. В.С.М.	замыкания веревочных	2200 1:20
Проф. В.С.М.	Монтаж. В.С.М.	ного монтажного стекла	Лист 1 из 1
Т.М.П.	Монтаж. В.С.М.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Гидроизоляция
Г.П.	Монтаж. В.С.М.		Монтаж
М.С.	Монтаж. В.С.М.		Монтаж
Ч.С.	Монтаж. В.С.М.		Монтаж
Копир			



Титульный проект ЛМ-1-255-88

20.07.02.02

ЛМ-1



Неукосные предельные отклонения размеров:  
h16; h16; ±11/16

1786.07.02.02

Лоботель

Лит.	Масштаб	Материал
	80	1:5

Лит.	Листов	Итого
Лист	1	1

№	№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12		1786.07.02.0005	Документация		
			Сборочный чертёж		
14	1	1786.07.02.01	Кронштейн	1	
14	2	1786.07.02.02	Лоботель	1	
14	3	1786.07.02.03	Пластина	1	
14	4	1786.07.02.04	Ребро		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78		
14	5	1786.07.02.05	Переключатель	1	2,2 кг
			Переключатель 103-76 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78		
14	6	1786.07.02.06	Полка	16	5,35 кг
14	7	1786.07.02.07	Сквозь		
14	8	1786.07.02.08	С. 01/01		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78		
14	9	1786.07.02.09	Швеллер	16	2,15 кг
14	10	1786.07.02.10	Швеллер	16	5,8 кг
14	11	1786.07.02.11	Швеллер	5	12,8 кг
14	12	1786.07.02.12	Швеллер	8	0,9 кг
14	13	1786.07.02.13	Швеллер	32	0,75 кг
14	14	1786.07.02.14	Косынка		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78		
			320x1470	1	23,6 кг

1786.07.02.00

Сборка

Лит.	Листов	Итого
	1	1

№	№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
			Документация		
12		1786.07.03.0005	Сборочный чертёж		
14	1	1786.07.03.01	Круж		
			6-18 ГОСТ 2590-77 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78		
14	2	1786.07.03.02	Узелок	37	1,35 кг
			Узелок 103-76 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78		
			L=570 мм		
			Образование	2	44 кг
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78		
14	3	1786.07.03.03	L=970 мм	2	9,2 кг
14	4	1786.07.03.04	L=1350 мм	14	1,8 кг

1786.07.03.00

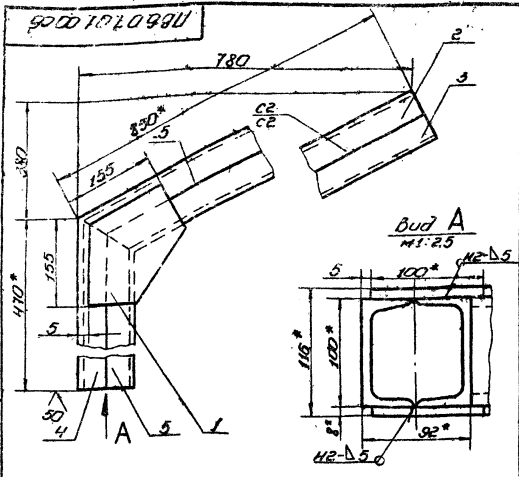
Лестница

Лит.	Лист	Итого
	7	7

№	№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12		1786.07.00.0005	Документация		
			Сборочный чертёж		
14	1	1786.07.01.00	Кронштейн	1	
14	2	1786.07.02.01	Швеллер		
			Швеллер 103-76 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78		
			L=907 мм	1	
14	3	1786.07.02.00	Болт	1	
14	4	1786.07.03.01	Лестница	1	
14	5	1786.07.04.01	Пластина	5	
14	6	1786.07.00.02	Винт	16	
			Узелок		
			Узелок 103-76 Сталь 10к1 ГОСТ 1333-78		
14	7	1786.07.00.03	L=1000 мм	2	37 кг
14	8	1786.07.02.04	L=280 мм	10	0,6 кг
14	9	1786.07.02.05	L=290 мм	5	1,1 кг
14	10	1786.07.00.06	L=270 мм	5	1,0 кг

1786.07.03.00

Лит.	Листов	Итого
	7	7

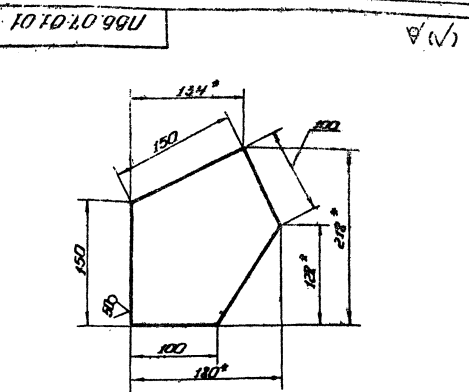


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрода типа Э42Л по ГОСТ 9467-75.
2.  $h_{16}$ ;  $h_{16}$ ;  $\pm 0,16$
3. \* Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00.05

**Кронштейн**  
Сборочный чертёж

Лист	№ листа	Количество
	25,5	1:5
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверитель: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		



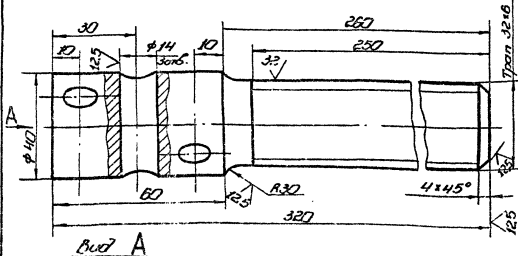
1. Неуказанные предельные отклонения  $h_{16}$ ;  $\pm 0,16$
2. \* Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

**Косынка**

Лист	№ листа	Количество
	1,30	1:2,5
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверитель: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		

20.00.10.06.11



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{16}$ ;  $h_{16}$ ;  $\pm 0,16$

ПВБ.07.01.02

**Винт**

Лист	№ листа	Количество
	22	1:1
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверитель: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		

№ документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
-------------	-------------	--------------	--------	------------

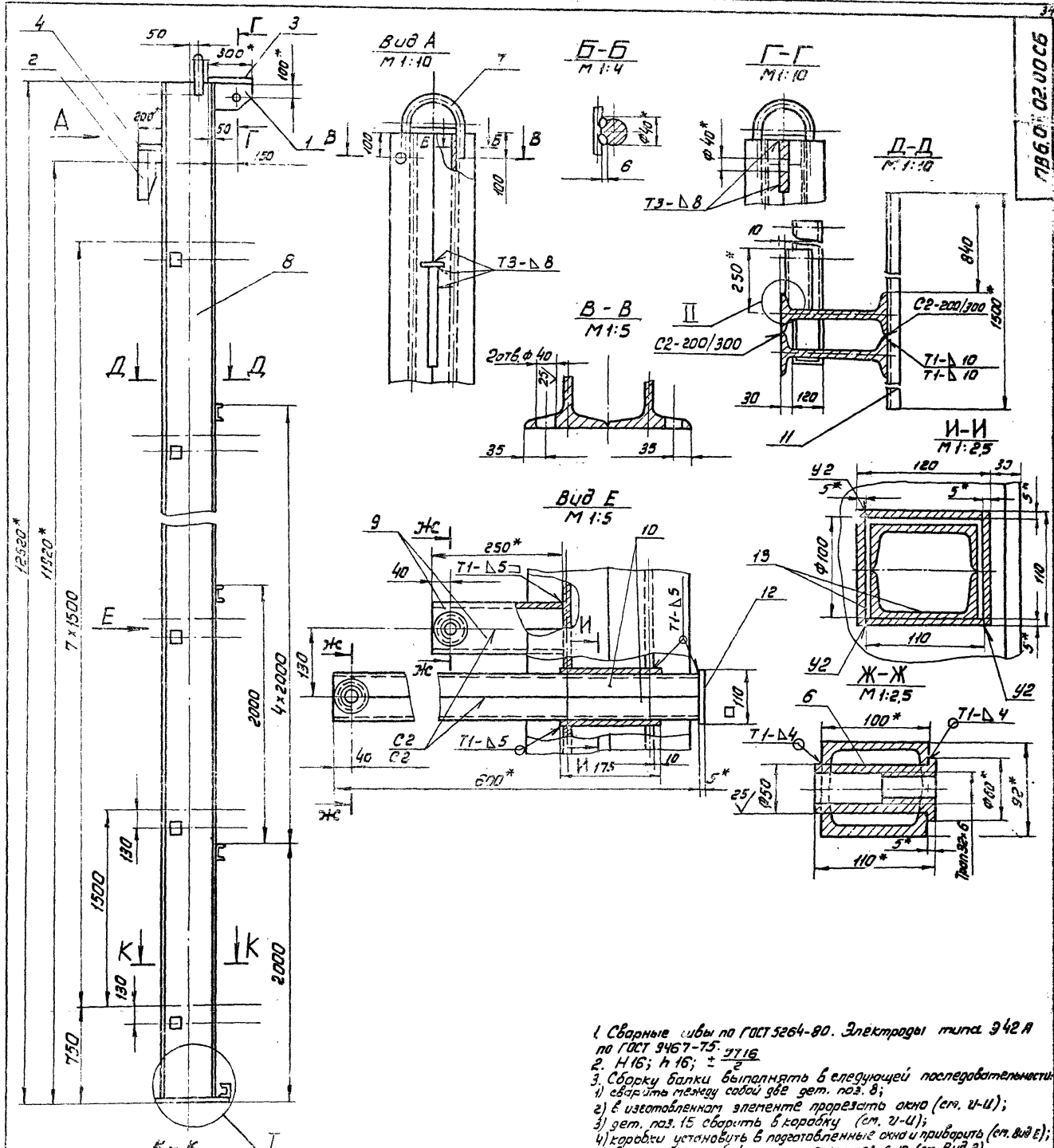
		Документация		
И4	ПВБ.07.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1 ПВБ.07.01.01	Косынка	2	
И4	2 ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	
И4	3 ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	
И4	4 ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	
И4	5 ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	

ПВБ.07.01.00

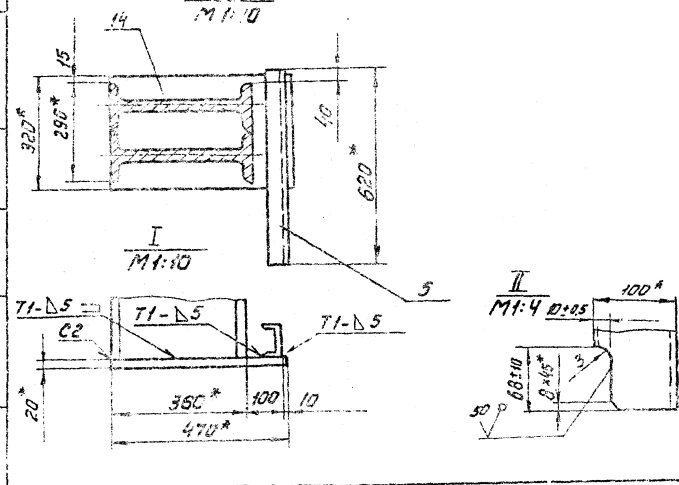
**Кронштейн**

Лист	№ листа	Количество
Лист 1 из 1		
Исполнитель: [подпись]		
Проверитель: [подпись]		
Монтаж: [подпись]		
Фабрика: [подпись]		



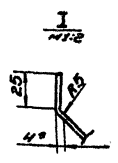
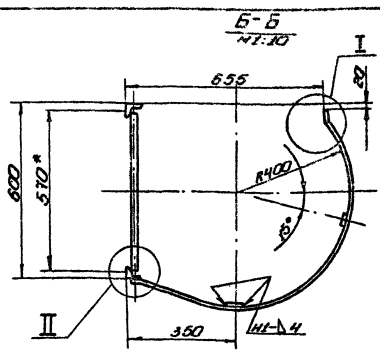
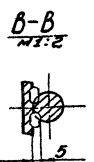
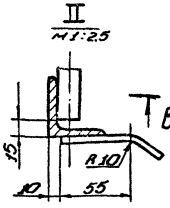
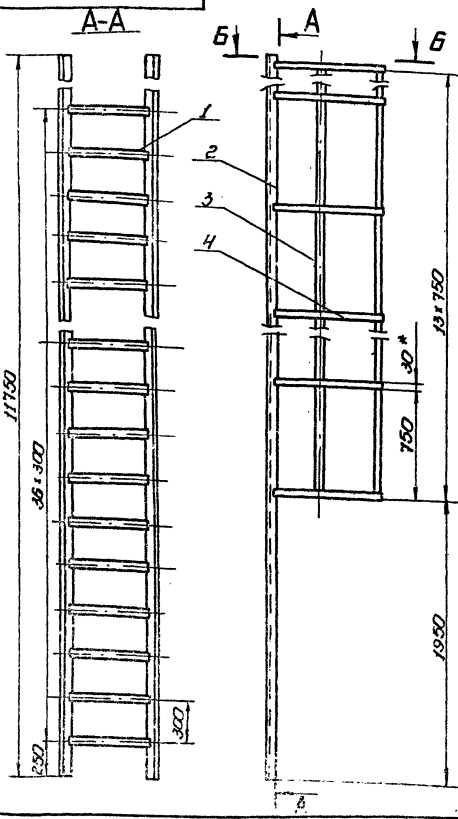


- 1) Сварные швы по ГОСТ 5664-80. Электроды типа Э42 А по ГОСТ 9467-75. 2) 16; h 16; 2
- 2) Н 16; h 16; 2
- 3) Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
  - 1) сварить между собой две дет. поз. 8;
  - 2) в изготовленном элементе прорезать окна (см. и-и);
  - 3) дет. поз. 15 сварить в коробку (см. и-и);
  - 4) коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. вид е);
  - 5) сварить между собой парно детали поз. 9, 10 (см. вид з);
  - 6) вырезать отверстие  $\phi 30$ , оставить и приварить гайку дет. поз. 5 (жс-жс);
  - 7) заготовки готавые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
  - 8) сварить между собой парно дет. поз. 4 (см. вид б) вырезать от  $\phi 30$  вставить и приварить гайку дет. 6 (см. жс-жс);
  - 9) готовые элементы обрезать по контуру сопряженной детали (см. з), установить их и приварить;
  - 10) проанализировать установку и приварку всех металлических деталей балки;
  - 11) шлифовать поверхность реза для деталей 54.
- 4) Шлифовать поверхность реза для деталей 54.
- 5) Размеры для сборки.
- 6) При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- 7) После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



Лист 02.00.05			
№ п/п	Исполн.	Провер.	Дата
Балка			
Сварочный чертеж			Лист 1 из 1
Сварочный чертеж			Масштаб 1:20
Сварочный чертеж			Исполнитель: [Name]
Сварочный чертеж			Проверено: [Name]
Сварочный чертеж			Дата: [Date]

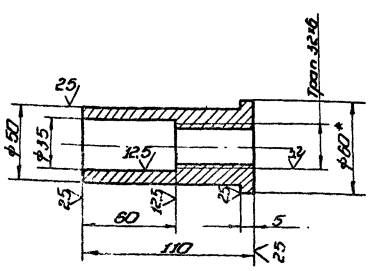
1786.07.03.0005



1. Оборка ручная электродуговая, электроды типа ЭМА 10С1 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5204-80.
2. H 16; h 16; ± 1/16.
3. Шерошатасть по поверхностям реза для дет. 64 59.
4. \* Размеры для справок.

1786.07.03.0005				Лестница		Лин. 2100	Масштаб 1:20
Лист 1				Сборочный чертёж		Листов 1	
Комплект				Комплект		Листов 1	

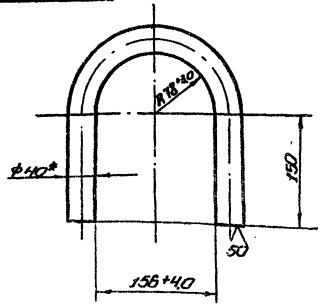
1786.07.02.06



1. H 16; h 16; ± 1/16.
2. \* Размер для справок.

1786.07.02.06				Гайка		Лин. Q5	Масштаб 1:2
Лист 1				Листов 1		Листов 1	

1786.07.02.07

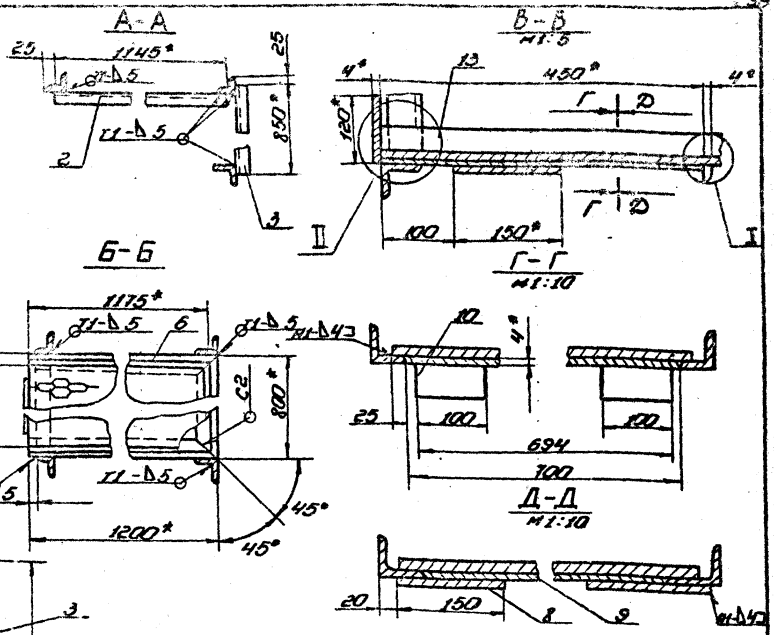
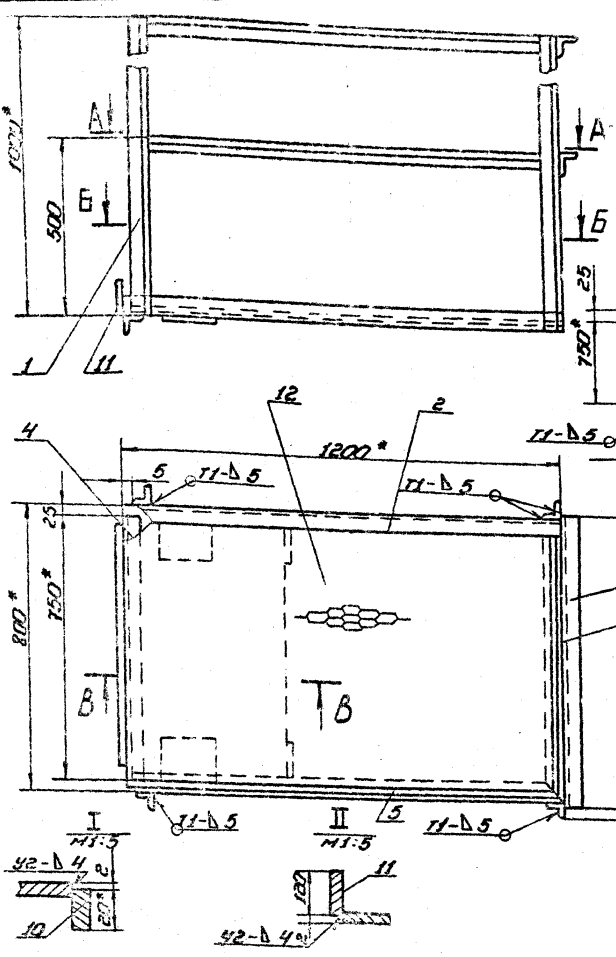


1. H 16; h 16; ± 1/16.
2. \* Размер для справок.

1786.07.02.07				Срезка		Лин. 53	Масштаб 1:5
Лист 1				Листов 1		Листов 1	

Листовой прокат 204-1-235-83

П86.07.04.00.СБ



1. Сборные шп. по ГОСТ 5254-80. Электроды типа ЭНДЭ по ГОСТ 9487-75.
2. М16; Н 16; ± 21/16
3. шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $\sqrt{R}$
4. \* Размеры для справок.

П86.07.04.00.СБ			
Площадка		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		100	1:10
Копировал		МОНТАЖ г. Москва формат	

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	13	П86.07.04.12	Ограждение Б-2 ГОСТ 19303-74 Лист 6613 мм <sup>2</sup> ГОСТ 16523-70	1	50 кг
					2

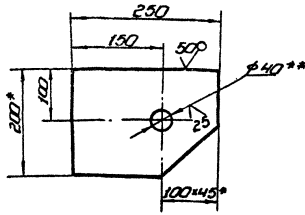
П86.07.04.00  
Копировал

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
		П86.07.04.00.СБ	Сборочный чертеж		
ДЕТАЛИ					
Каркас					
Угелар 80*80*8-6101850920 6613 мм <sup>2</sup> ГОСТ 1535-79					
54	1	П86.07.04.01	L = 1000 мм	4	371 кг
54	2	П86.07.04.02	L = 1200 мм	2	45 кг
54	3	П86.07.04.03	L = 850 мм	2	32 кг
54	4	П86.07.04.04	L = 750 мм	1	28 кг
54	5	П86.07.04.05	Основание	1	
54	6	П86.07.04.06.01	Основание	1	
54	7	П86.07.04.06	Крепление болтов Госстанко Лист 64 ГОСТ 19303-74 6613 мм <sup>2</sup> ГОСТ 14637-79	1	
54	8	П86.07.04.07	150 * 150	2	93 кг
54	9	П86.07.04.08	694 * 450	1	10 кг
54	10	П86.07.04.09	100 * 20	2	95 кг
54	11	П86.07.04.10	120 * 100	1	26 кг
54	12	П86.07.04.11	Настил Лист П8-506 ГОСТ 8106-79 150 * 1125	1	138 кг
				2	

П86.07.04.00  
Площадка  
Копировал

П86.07.02.01

(1/1)



1. Н 16; h 16; ± 1/16.
2. \*\* Острые кромки отверстий  $\phi 40$  округлить радиусом 5 мм.
3. \* Размеры для справок.

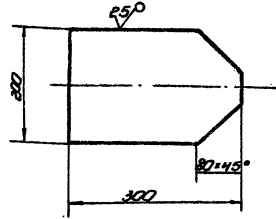
П86.07.02.01

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
4/8	1:5	
Лист Листов 1		
Угловая дробель		
Монтаж		
г. Москва		
Формат		

П86.07.02.03

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

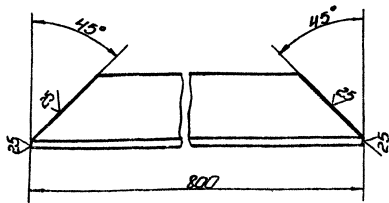
П86.07.02.03

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
6/0	1:5	
Лист Листов 1		
Угловая дробель		
Монтаж		
г. Москва		
Формат		

П86.07.04.06

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

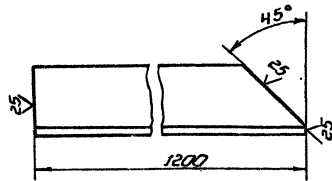
П86.07.04.06

Основание  
болванка

Лист	Масса	Масштаб
3/0	1:2	
Лист Листов 1		
Угловая дробель		
Монтаж		
г. Москва		
Формат		

П86.07.04.05

(1/1)



П86.07.04.05-01  
зеркальное отражение, остальное см. П86.07.04.05

Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.04.05

Основание

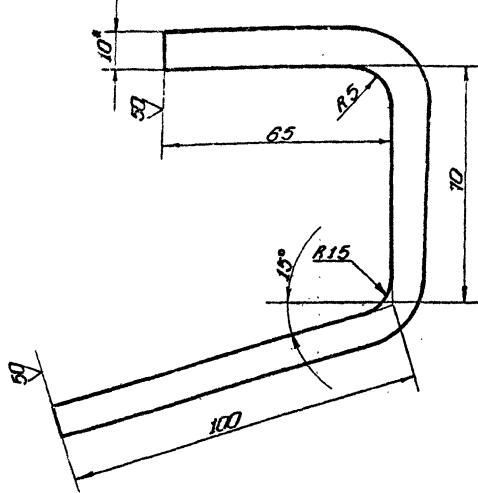
Лист	Масса	Масштаб
4/5	1:2	
Лист Листов 1		
Угловая дробель		
Монтаж		
г. Москва		
Формат		





1040016911

1/1



1. h15; h16; ±116  
2.\* Размер для справок.

ПБ.9.10.03.01

Крюк

Лист 09

Лист 1:1

ПБ.9.10.03.00

Площадка

Лист 50

Лист 50

Копировать

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		ПБ.9.10.03.00С5	Сборочный чертеж	
			Детали	
14	1	ПБ.9.10.03.01	Крюк	4
14	2	ПБ.9.10.03.02	Полка	2
			Материалы	
			Листообразные материалы	
			ГОСТ 24454-80	
	3		Доски 40	208 м <sup>3</sup>
			Стандартные изделия	
			Гвозди ГОСТ 228-75	
	4		6x50	50
	5		6x70	50

Лист 50

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		ПБ.9.10.01.00С5	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
14	1	ПБ.9.10.01.00	Лестница	1
14	2	ПБ.9.10.02.00	Ограждение маршевое	10
14	3	ПБ.9.10.03.00	Площ. для	5
14	4	ПБ.9.10.04.01	Боковина	2
			Детали	
14	5	ПБ.9.10.02.01	Ограждение жесткое	
			Круг 20 ГОСТ 2250-71	
			ГОСТ 2250-71	
			L = 2250 мм	10 20 кг
14	6	ПБ.9.10.02.02	Воск бортового	
			Сосна 15x150	
			ГОСТ 24454-80	
			L = 1950 мм	5 61 кг

ПБ.9.10.01.00

Лестница

Лист 11

Лист 11

ПБ.9.10.01.00

Лестница

Лист 11

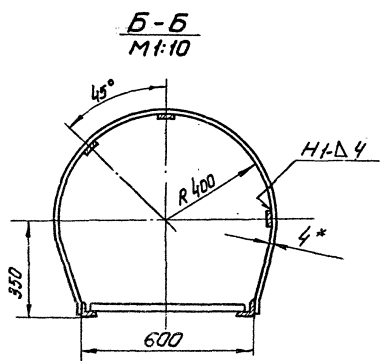
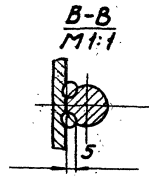
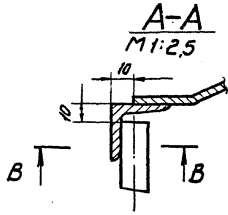
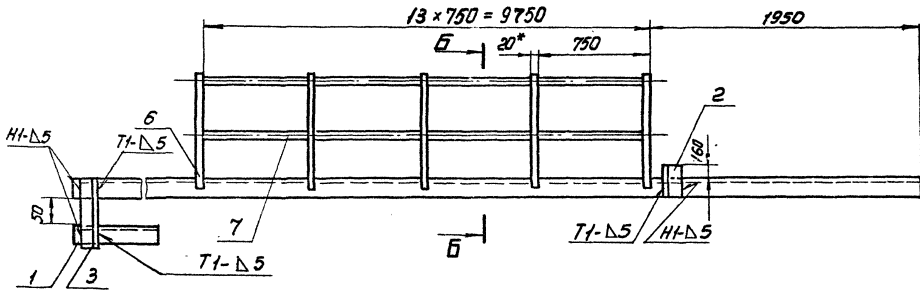
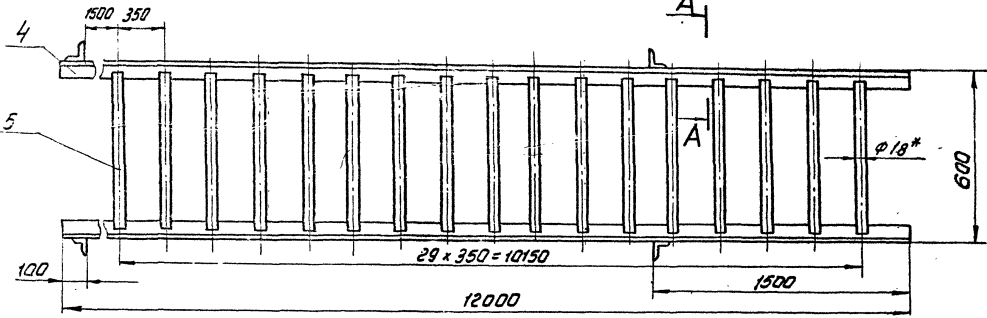
Лист 11

Копировать

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		ПБ.9.10.01.00С5	Сборочный чертеж	
			Детали	
			Уголок	
			Уголок 40x40 ГОСТ 593-75	
			ГОСТ 593-75	
14	1	ПБ.9.10.01.01	L = 300 мм	2 0,95 кг
14	2	ПБ.9.10.01.02	L = 200 мм	2 0,1 кг
14	3	ПБ.9.10.01.03	L = 170 мм	2 0,45 кг
14	4	ПБ.9.10.01.04	Уголок	
			Уголок 75x75 ГОСТ 593-75	
			L = 1200 мм	2 29,0 кг
14	5	ПБ.9.10.01.05	Круг	
			Круг 8 ГОСТ 2250-71	
			ГОСТ 2250-71	
			L = 580 мм	30 0,4 кг
			Полоса	
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-75	
			ГОСТ 103-75	
14	6	ПБ.9.10.01.06	L = 1950 мм	11 1,23 кг
14	7	ПБ.9.10.01.07	L = 10150 мм	3 63 кг

Лист 11

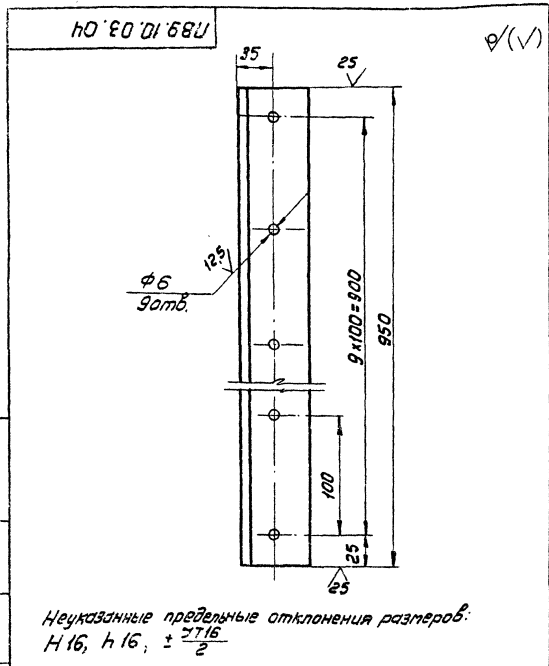
Лист 11



1. Сварные швы по Гост 5264-80. Электроды типа Э42А по гост 9467-75.
2. Н16,  $h_{16} \pm \frac{h_{16}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- 4.\* Размеры для справок.

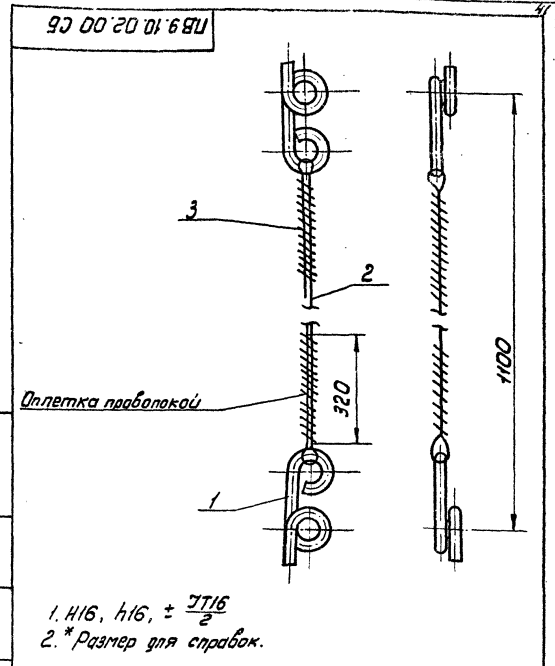
				П89.10.01.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лестница		
Разраб.	Выполнил	Проверил	Дата	Сварочный чертеж		
Лист	Листов			Лист	Листов	1:10
				Исполнитель: [Signature]		

Альбом № 1  
 Типовой проект 104-1-03-88  
 План, и дата изготовления: 10.10.03.04  
 План, и дата изготовления: 10.10.02.01



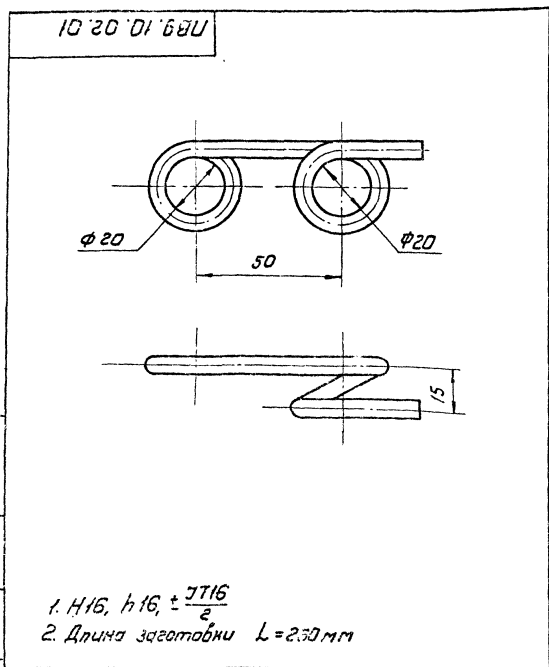
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Н16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$

ПВ 9.10.03.04		Лист	Масса	Число
Полка			5,8	1,5
		Лист	Листов	



1. Н16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

ПВ 9.10.02.00СБ		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое Сварочный чертеж			0,4	1,2
		Лист	Листов	



1. Н16, h16, ±  $\frac{IT16}{2}$   
 2. Длина заготовки L=230мм

ПВ 9.10.02.01		Лист	Масса	Число
Крюк			0,1	1,1
		Лист	Листов	

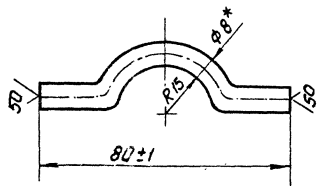
Код	Поз	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
АЧ		ПВ 9.10.02.00СБ	Сварочный чертеж	
			Детали	
АЧ	1	ПВ 9.10.02.01	Крюк	2
			Материалы	
	2		Канат в.Г-Т-1964-(180) ГОСТ 7668-80 L=1300мм	1 0,5кг
	3		Проволока 1.6 ГОСТ 3282-74	2 0,23кг

ПВ 9.10.02.00		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое				
		Лист	Листов	

Технический проект 104-1-255-88

80 40 01 69U

✓(✓)



1. Длина заготовки L=110 мм  
2\* Размер для справок

ПВ 9.10.04.08

Петля

Круг 8-В ГОСТ 2590-71  
ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Число листов
	0.04	1:1
Испроделательское предприятие г. Москва		

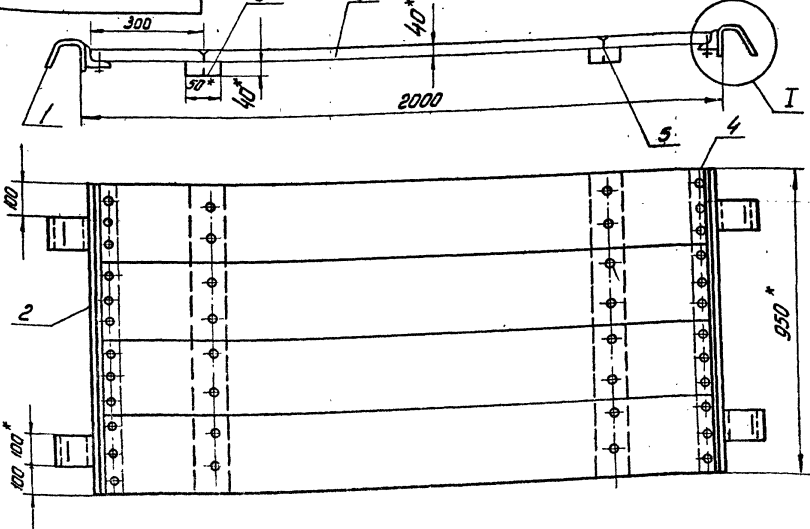
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ 9.10.04.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Заготовка		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-78 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 1	ПВ 9.10.04.01	L=400 мм	1	1.7 кг
ВН 2	ПВ 9.10.04.02	L=350 мм	1	1.3 кг
ВН 3	ПВ 9.10.04.03	Стойка		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=10140 мм	1	48.2 кг
		Уголок		
		Уголок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 4	ПВ 9.10.04.04	L=9150 мм	1	35.0 кг
ВН 5	ПВ 9.10.04.05	L=1150 мм	5	40 кг
ВН 6	ПВ 9.10.04.06	Колок		
		Круг 8-28 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=60 мм	10	0.4 кг
ВН 7	ПВ 9.10.04.07	Подкосы		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=2100 мм	5	5.1 кг
ВН 8	ПВ 9.10.04.08	Петля	20	
ВН 9	ПВ 9.10.04.09	Полоса		
		Полоса 30-ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=140 мм	5	0.3 кг

ПВ 9.10.04.00

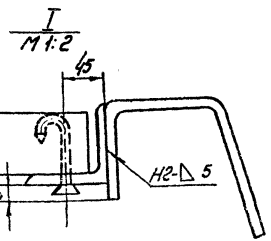
Боковина

Лист	Масса	Число листов
Испроделательское предприятие г. Москва		

950 03 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75  
2. Н16, h16 ± 1/16  
3. \* Размеры для справок



ПВ 9.10.03.00 СБ

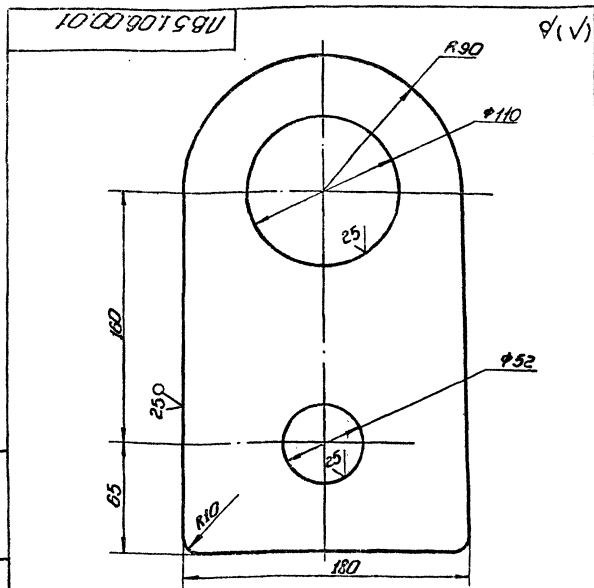
Площадка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Число листов
	4.0	1:10
Испроделательское предприятие г. Москва		

Иск. лист	Исполнит.	Лист	Дата
Разраб.	Выполнил	Авт.	
Г.Копт.	Уд.инженер	С.И.	
И.Илиг.	Пол.инж.	В.И.	
Ч.Иб.	К.И.инж.	К.И.	

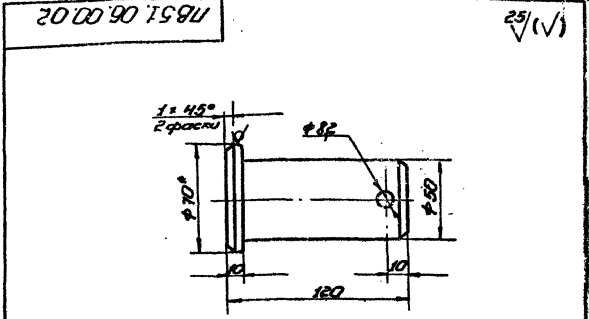






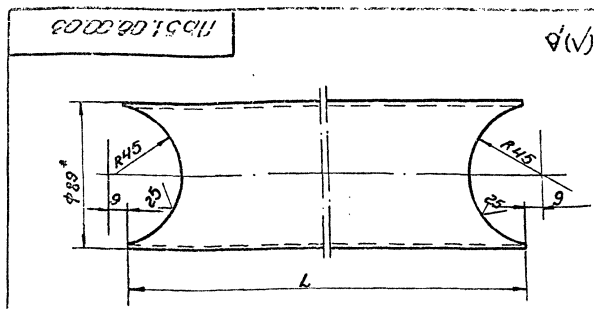
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h16, h16, \pm 1/16$

ПБ51.06.00.01		
Ухо	Лит.	Масса
		5,0
		1:2



1.  $h16, h16, \pm 1/16$   
2. \* Размеры для справок.

ПБ51.06.00.02		
Палец	Лит.	Масса
		1:6
		1:2



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
ПБ51.06.00.03	650	5,45
ПБ51.06.00.03-01	1140	9,0

1.  $h16, h16, \pm 1/16$   
2. \* Размеры для справок.

ПБ51.06.00.03		
Труба	Лит.	Масса
		СМ. табл. 1:2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Лит.	Проме- точные
			Документация		
Р3		ПБ51.06.00.00СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
Р4	1	ПБ51.06.00.01	Ухо		2
Р4	2	ПБ51.06.00.02	Палец		1
Р4	3	ПБ51.06.00.03	Труба		2
Р4	4	ПБ51.06.00.03-01	Труба		2
Р4	5	ПБ51.06.00.04	Труба		
			Труба ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
			L=360 мм	1	30кг
Р4	6	ПБ51.06.00.05	Стойка		
			Труба 89*4 ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
			L=2000 мм	4	140кг
			Стандартные изделия		
	7		Шпилька 8*55 ГОСТ 3917-79		1

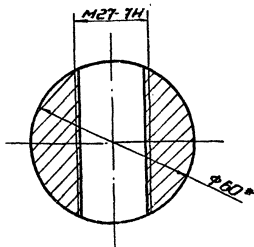
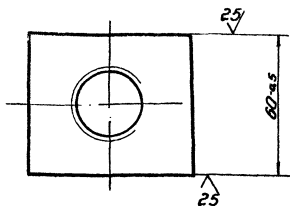
ПБ51.06.00.00		
Косы для демонтажа монтажных стоек	Лит.	Масса
		СМ. табл. 1:2





184.05.00.03

(√) А



\* Размер для справок.

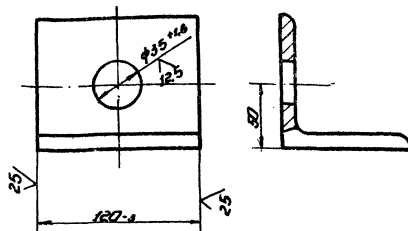
184.05.00.03

Пластина

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	12	1:1
Масштаб 1:1		
Исполнение: по чертежу		

184.05.01.02

(√) А

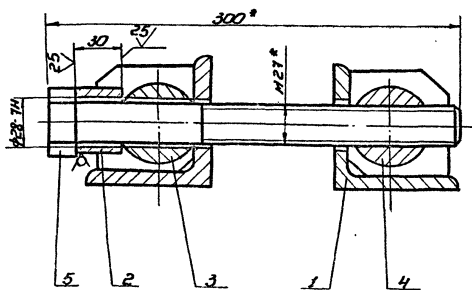


184.05.01.02

Уголок

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	125	1:2
Масштаб 1:2		
Исполнение: по чертежу		

184.05.00.00.05



\* Размеры для справок.

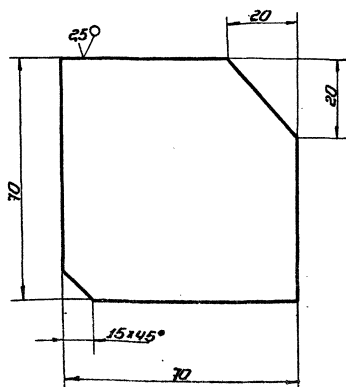
184.05.00.00.05

Стяжное приспособление

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	76	1:2
Масштаб 1:2		
Исполнение: по чертежу		

184.05.01.01

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
болтов - Н16; h 16; ±0.16.

184.05.01.01

Резьба

Мат.	Масса	Масштаб
Сталь	0.3	1:1
Масштаб 1:1		
Исполнение: по чертежу		

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Вкл.	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1		ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
2		ПВ4.05.02.01	Атупка	1	
			Круж. 45-В ГОСТ 2390-71 Всп. таб. 1 ГОСТ 333-79		
			L=30 мм	1	0,15 м
3		ПВ4.05.00.02	Сухарь	1	
4		ПВ4.05.00.03	Пайка	1	
			Стандартные изделия		
5			Болт М21400*53,025 ГОСТ 7798-70	1	

ПВ4.05.00.00

Стяжное приспособление

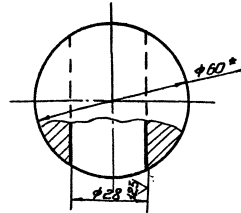
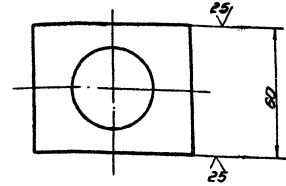
Копировать

Лист	Листов	Углов.
1	1	1

Гипропроектинститут Москва формат

ПВ4.05.00.02

✓(✓)



- 1. H16; h16; ± I/16
- 2. \* Размер для справок.

ПВ4.05.00.02

Сухарь

Лист	Листов	Углов.
1,2	1:1	1

Гипропроектинститут Москва формат

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Вкл.	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.01.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
1		ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
2		ПВ4.05.01.02	Уголок	1	

ПВ4.05.01.00

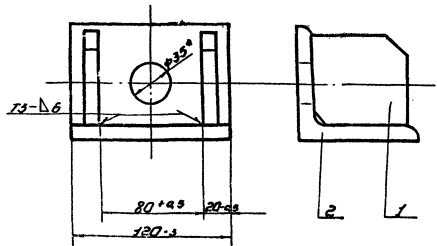
Кронштейн

Копировать

Лист	Листов	Углов.
1	1	1

Гипропроектинститут Москва формат

950010 50 40 90



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9487-75.
- 2. \* Размер для справок.

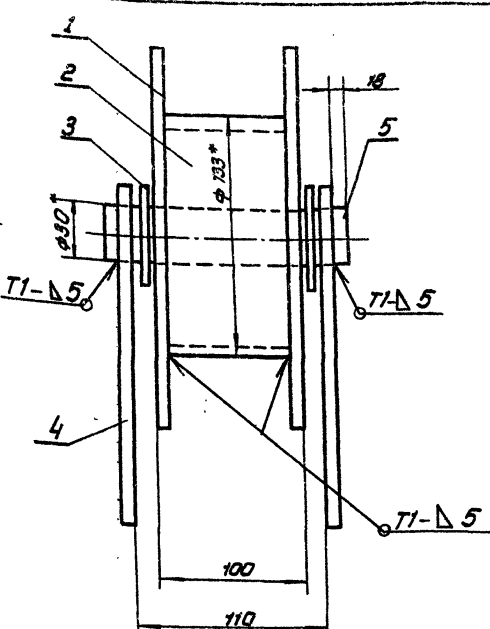
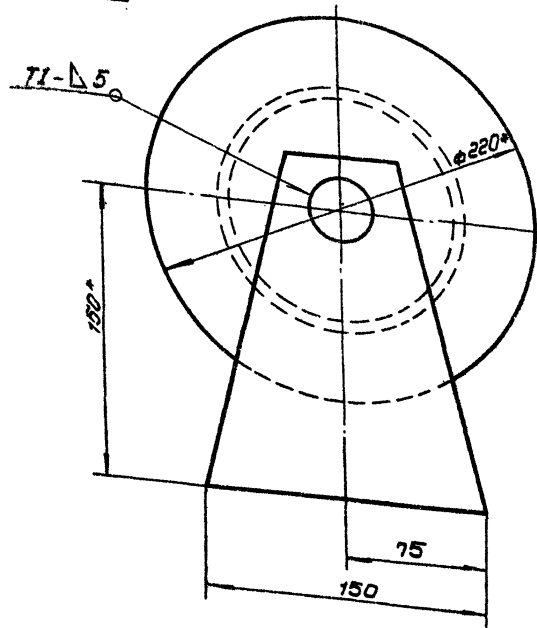
ПВ4.05.01.00.05

Кронштейн

Сборочный чертеж

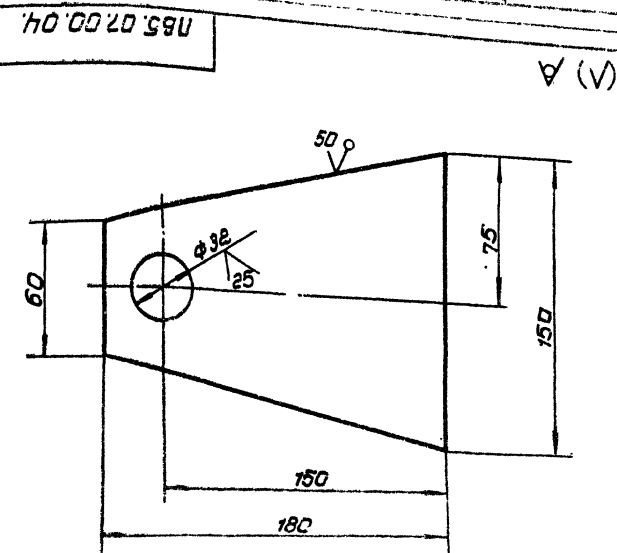
Лист	Листов	Углов.
1,2	1:2	1

Гипропроектинститут Москва формат



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.15
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- \* Размеры для справок.

Лист				Масса			Масштаб		
07.00.00 СБ				7,6			1:2		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль отводной для				
		Разраб.	Возм.	Исп.	демонтажа монтажной				
		Проф.	Корр.	Исп.	стойки				
		Т. экстр.			Сборочный чертеж				
		ГУП	Турин	1984	Лист				
		Н. контр.	Панова	1985	Листов 1				
		Э. тв.	Кузнецов		Исполнитель: монтаж				
					г. Москва				



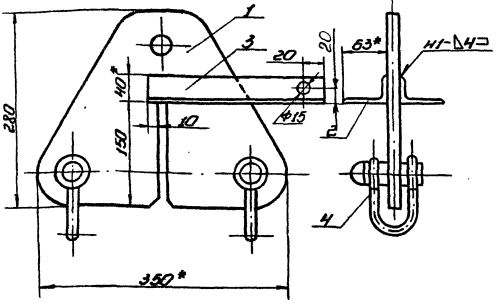
- H16; h16; ± 0.15
- \* Размеры для справок.

Лист				Масса			Масштаб		
07.00.04				0,75			1:2		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль отводной для				
		Разраб.	Возм.	Исп.	демонтажа монтажной				
		Проф.	Корр.	Исп.	стойки				
		Т. экстр.			Сборочный чертеж				
		ГУП	Турин	1984	Лист				
		Н. контр.	Панова	1985	Листов 1				
		Э. тв.	Кузнецов		Исполнитель: монтаж				
					г. Москва				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Зол.	Примечание
						Документация		
A3		07.00.00 СБ			Сборочный чертеж			
						Детали		
B4	1	07.00.01			Фланец			
						Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
						ВСТ3 кп2 ГОСТ 14637-79		
B4	2	07.00.02			Труба	D=220; d=32	2	3,54 кг
						33x6 ГОСТ 8752-76		
						Труба для ГОСТ 8731-74		
						L=90 мм	1	1,9 кг
B4	3	07.00.03			Шайба			
						Шайба Б-6 ГОСТ 2590-71		
						ВСТ3 кп2 ГОСТ 535-79		
						d=32, L=4 мм	2	0,037 кг
A4	4	07.00.04			Щетка			
B4	5	07.00.05			Ось			
						30-8 ГОСТ 2590-71		
						Труба ВСТ3 кп2 ГОСТ 535-79		
						L=130 мм	1	0,7 кг

Лист				Масса			Масштаб		
07.00.00				0,75			1:2		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль отводной для				
		Разраб.	Возм.	Исп.	демонтажа монтажной				
		Проф.	Корр.	Исп.	стойки				
		Т. экстр.			Сборочный чертеж				
		ГУП	Турин	1984	Лист				
		Н. контр.	Панова	1985	Листов 1				
		Э. тв.	Кузнецов		Исполнитель: монтаж				
					г. Москва				

178 04 00 05



- 1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
- 2. H16; h16; ±0.15.
- 3\* Размеры для справок.

178 04 00 05

Лист	Масса	Масштаб
128	1:4	
Лист Листов 1		
Гиперформат		
монитор с Москва формат		

Копировал

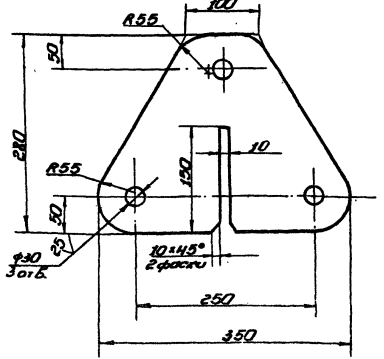
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	178 04 00 05	Сборочный чертеж		
		Листы		
14	1 178 04 00 01	Пластина	1	
		Листы		
54	2 178 04 00 02	L=50 мм	1	2.25 кг
54	3 178 04 00 03	L=240 мм	1	2.80 кг
		Стандартные изделия		
4		Скоба СТ-25		
		СТС.8312-79	2	1.38 кг

178 04 00 00

Лист	Масса	Масштаб
Лист Листов 1		
Гиперформат		
монитор с Москва формат		

Копировал

178 04 00 01



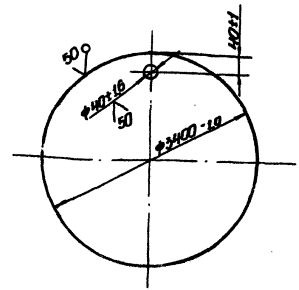
Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ±0.15.

178 04 00 01

Лист	Масса	Масштаб
95	1:4	
Лист Листов 1		
Гиперформат		
монитор с Москва формат		

Копировал

178 12 02 00 00



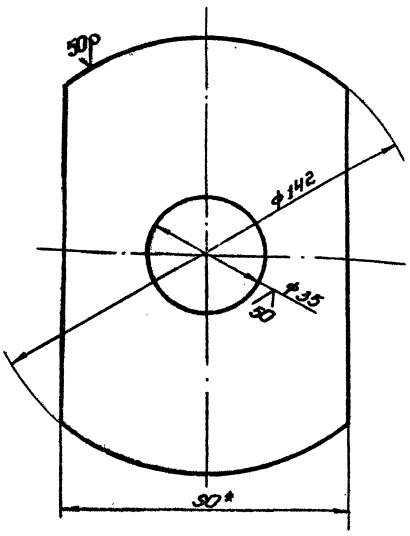
178 12 02 00 00

Лист	Масса	Масштаб
5800	1:20	
Лист Листов 1		
Гиперформат		
монитор с Москва формат		

Копировал

10 00 50 89U

(V) A



1. H16; h 16; ±IT16  
2. \* Размер для справок.

108.05.00.04

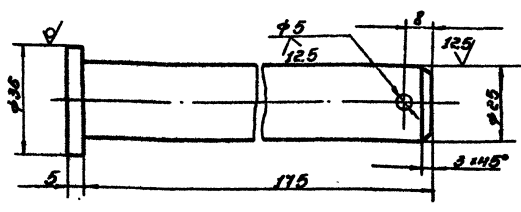
Диафрагма

Лист Масса Масштаб  
1 065 1:1

Лист 1 из 2  
Масштаб 1:1  
Материал сталь  
Изготовитель  
Контроль  
Дата

10 00 50 89U

25 (V)



1. H16; h 16; ±IT16  
2. \* Размер для справок.

108.05.00.01

Ось

Лист Масса Масштаб  
1 070 1:1

Лист 1 из 2  
Масштаб 1:1  
Материал сталь  
Изготовитель  
Контроль  
Дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	108.05.00.12	Уголок		
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8132-78		
		L = 430 мм	2	1,68 кг
14	108.05.00.13	Уголок	2	
		Стандартное изделие		
		шпилька 25.04.016		
		лист 11371-78	1	0,02 кг
		шпилька 5x50.002		
		лист 397-79	1	0,01 кг

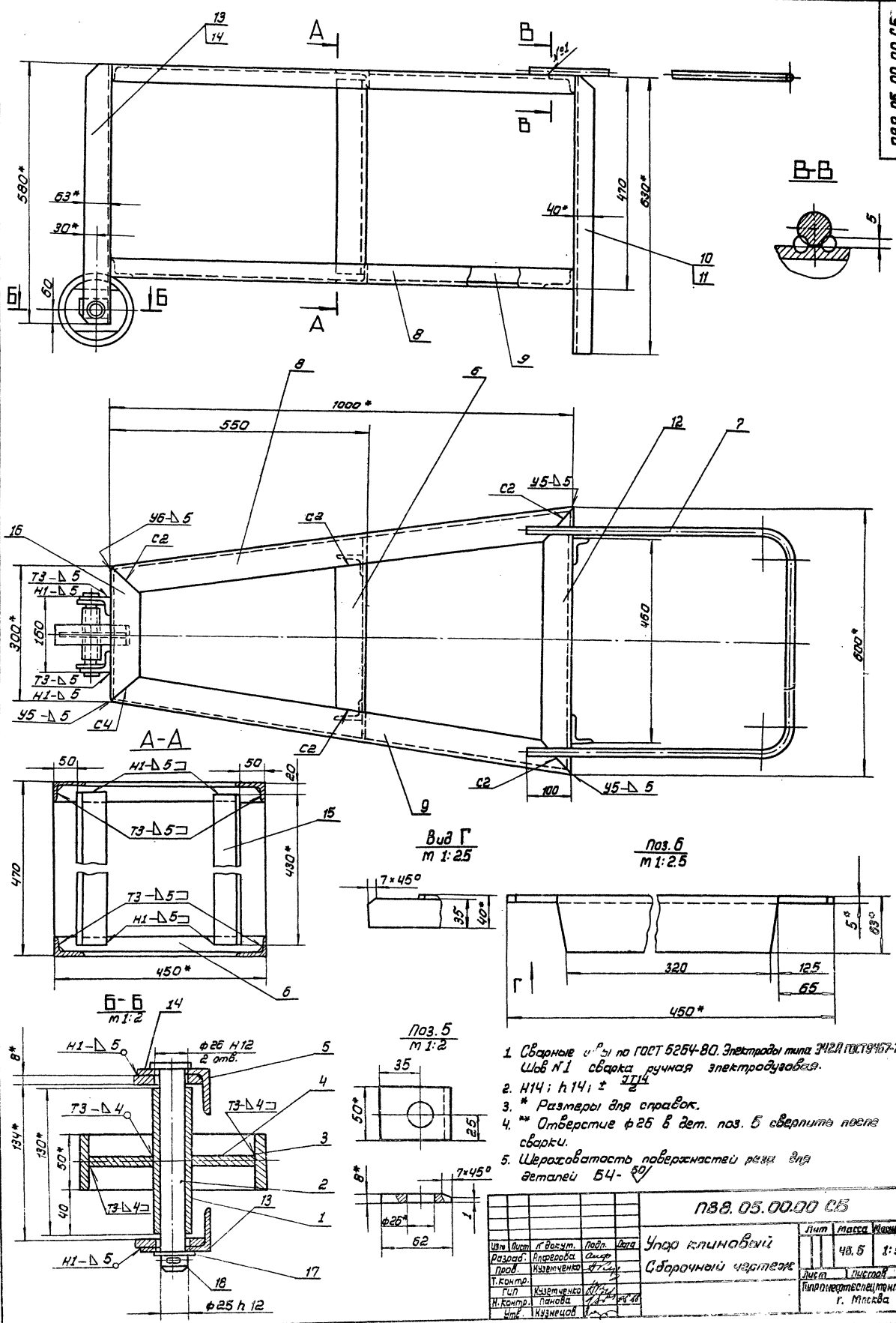
108.05.00.00

108.05.00.00

Упор клиновой

Лист 1 из 2  
Масштаб 1:1  
Материал сталь  
Изготовитель  
Контроль  
Дата

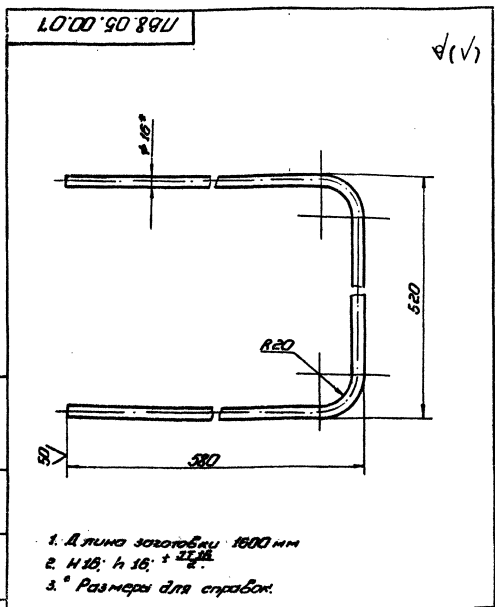
Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	108.05.00.00.05	Документация сборочный чертеж		
		детали		
14	1	108.05.00.01	Ось	1
54	2	108.05.00.02	Ступица	
		труба 25x42 ГОСТ 262-75		
		L = 130 мм	1	0,38 кг
54	3	108.05.00.03	Обод	
		труба 159x8 ГОСТ 132-78		
		8-10 ГОСТ 8131-74		
		L = 50 мм	1	1,50 кг
14	54	108.05.00.04	Диафрагма	1
54	5	108.05.00.05	Накладка	
		лист 8x50 ГОСТ 103-76		
		8x10 ГОСТ 8131-74		
		L = 62 мм	2	0,16 кг
14	6	108.05.00.05	Переключатель	2
14	7	108.05.00.07	Ручка	1
14	8	108.05.00.08	Уголок	2
14	9	108.05.00.08-01	Уголок	2
14	10	108.05.00.09	Уголок	2
14	11	108.05.00.09-01	Уголок	2
14	12	108.05.00.10	Уголок	2
14	13	108.05.00.11	Уголок	2
14	14	108.05.00.11-01	Уголок	2



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75 Шв Н1 сварка ручная электродуговой.
2. Н14; н14 ± 0,14
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстие  $\phi 26$  в дет. поз. 5 сверлится после сварки.
5. Шероховатость поверхностей резы для деталей Б4-80

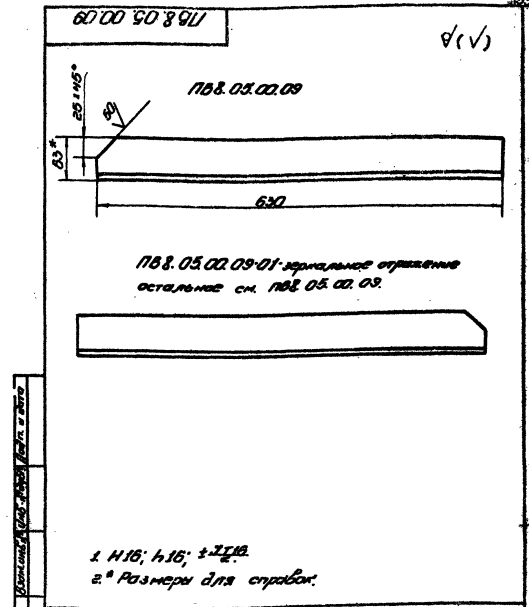
					П8В.05.00.00 СБ		
Изм	Лист	К.в.сч.	Подп.	Дата	Упор клиновидный		
Разраб.	Исполн	Свер	Свер		Сборочный чертеж		
Проф.	Инженер	Инженер	Инженер		Лист	Масса	Контракт
Т.Контр.	Г.ИП	К.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.		48,5	1:5	
Н.Контр.	Н.Контр.	Н.Контр.	Н.Контр.		Лист	Листов	
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.		Г. Москва		

Удобр. № 2: Подпись и фамилия  
 Удобр. № 3: Подпись и фамилия  
 Удобр. № 4: Подпись и фамилия  
 Удобр. № 5: Подпись и фамилия



1. Длина заготовки 1600 мм
2. H 16; h 16; ± 1/2 мм
3. \* Размеры для справок.

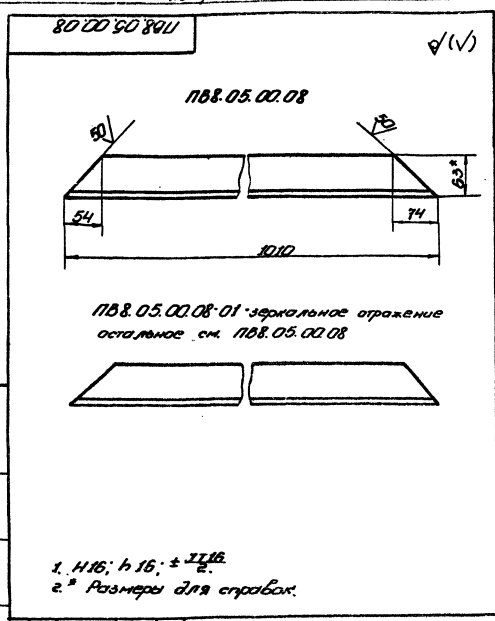
168.05.00.07		Лист	Масштаб	Масштаб
Ручка		25	1:4	
Лист		Листов: 1		
Гипропроект № 634025-0101-10-10-01		МОНТАЖ		
В.С. Зинченко		П.С. Зинченко		



168.05.00.09-01 зеркальное отражение  
остальное см. 168.05.00.09.

1. H 16; h 16; ± 1/2 мм
2. \* Размеры для справок.

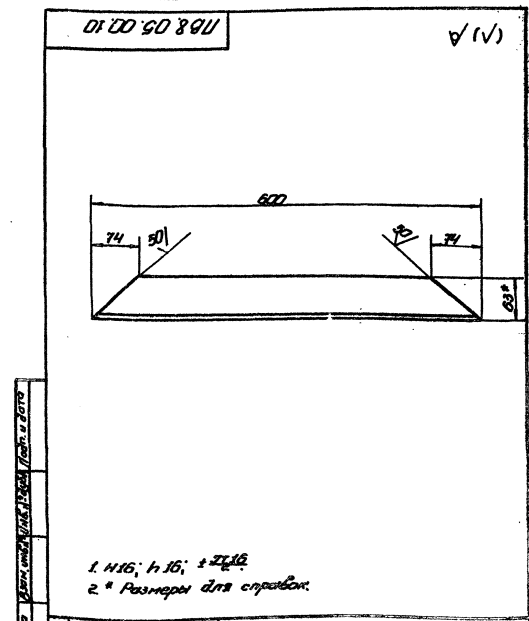
168.05.00.09		Лист	Масштаб	Масштаб
Уголок		245	1:4	
Лист		Листов: 1		
Гипропроект № 634025-0101-10-10-01		МОНТАЖ		
В.С. Зинченко		П.С. Зинченко		



168.05.00.08-01 зеркальное отражение  
остальное см. 168.05.00.08

1. H 16; h 16; ± 1/2 мм
2. \* Размеры для справок.

168.05.00.08		Лист	Масштаб	Масштаб
Уголок		395	1:4	
Лист		Листов: 1		
Гипропроект № 634025-0101-10-10-01		МОНТАЖ		
В.С. Зинченко		П.С. Зинченко		



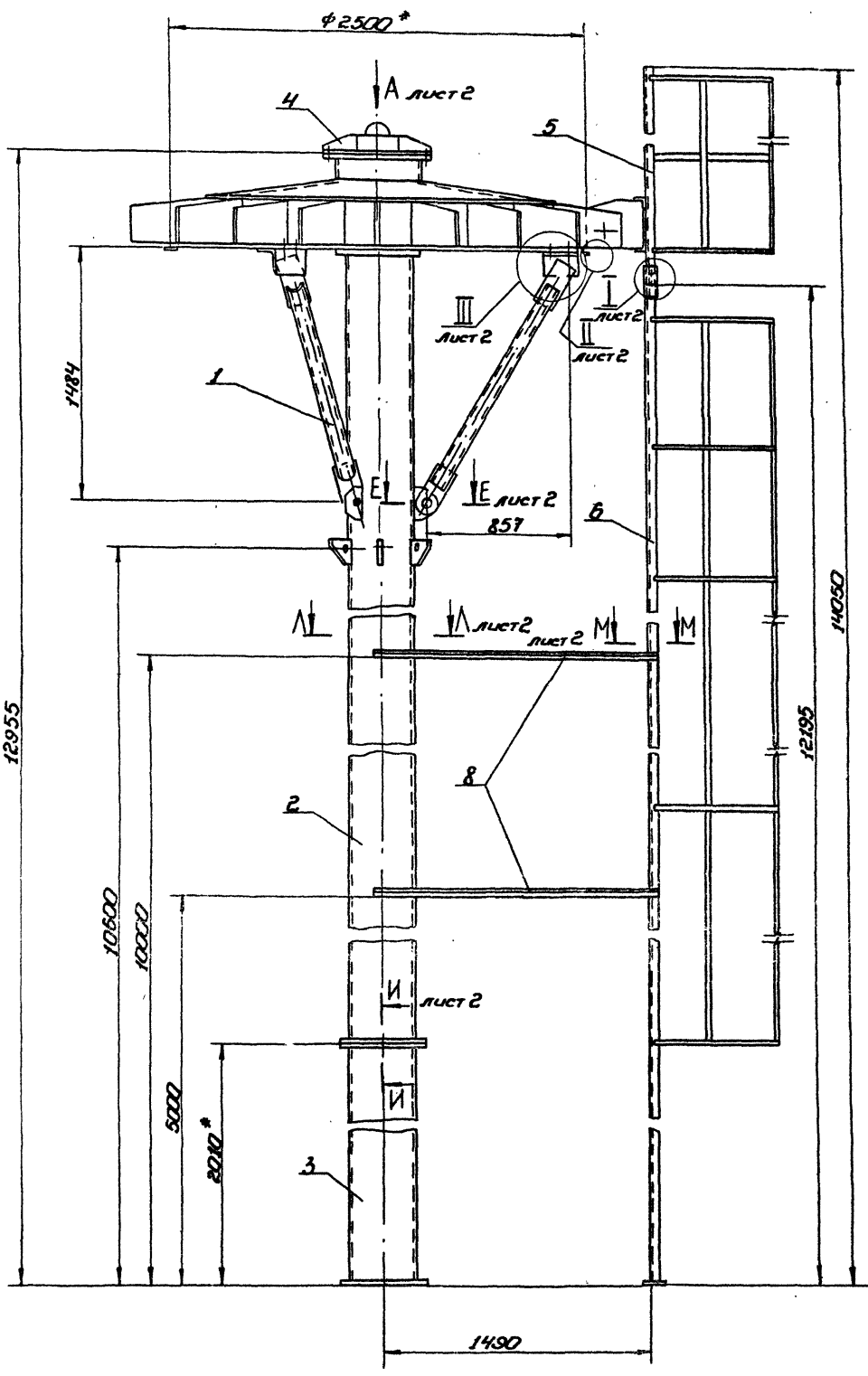
1. H 16; h 16; ± 1/2 мм
2. \* Размеры для справок.

168.05.00.10		Лист	Масштаб	Масштаб
Уголок		235	1:4	
Лист		Листов: 1		
Гипропроект № 634025-0101-10-10-01		МОНТАЖ		
В.С. Зинченко		П.С. Зинченко		









1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 946-75
2. И 14; и 14; ± 0,1
3. шероховатость поверхностей реза для деталей 7 и 8  $R_a$
4. \* Размеры для справок.

Проверено: [ ] Дата: [ ]  
 Составлено: [ ] Дата: [ ]  
 Проверено: [ ] Дата: [ ]

				К5.0240.15.00.0005	
Стелка МОНТАЖНАЯ				1941 1:20	
Сборочный чертеж				Лист 1 Листов 2	
				И.И.И.И.И.И.	
				г. Москва	



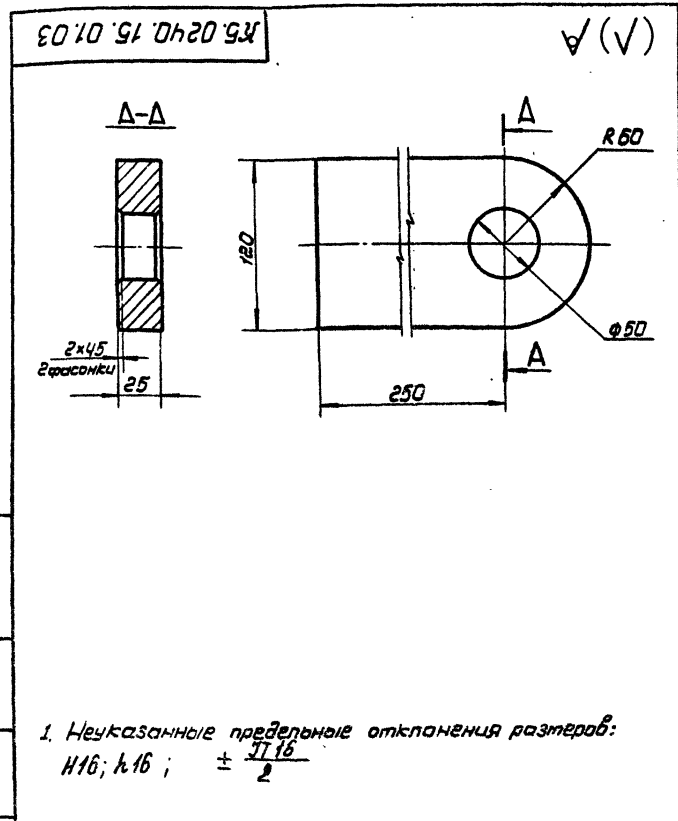
Лист 1 из 1  
Изм. № 1  
Исполн. В.В.В.  
Провер. В.В.В.  
Дата 15.01.03

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Документация</u>				
1	К5.0240.15.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1 К5.0240.15.01.00	Подкос	3	
А4	2 К5.0240.15.02.00	Стойка I	1	
А4	3 К5.0240.15.03.00	Стойка II	1	
А4	4 К5.0240.15.04.00	Огалабник	1	
А4	5 К5.0240.15.05.00	Лестница I	1	
А4	6 К5.0240.15.06.00	Лестница II	1	
<u>Детали</u>				
А4	7 К5.0240.15.00.01	Кронштейн	3	
А4	8 К5.0240.15.00.02	Уголок	4	32 кг
Уголок 532х32х4 ГОСТ 535-79 Вста кл 2-1 ГОСТ 535-79 L = 1560 мм				

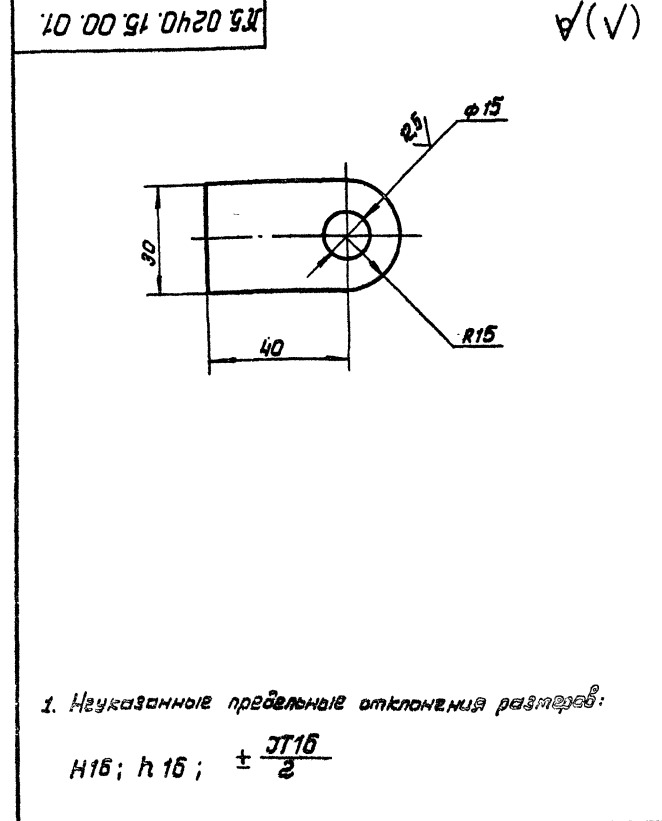
К5.0240.15.00.00			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.00	Дата
1	1	Стойка	15.01.03
Исполн. В.В.В.		Лист 1 из 1	
Провер. В.В.В.		Масса 1:25	
Т.Контр. В.В.В.		Исполнительский монтаж	
Удоб. В.В.В.		г. Москва	

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Стандартные изделия</u>				
9	Ось 22-20 Х5*25*45 ЦБ		3	1,5 кг
ГОСТ 9650-80				
Болт ГОСТ 7798-70				
10	М30*60 55.013		6	0,583 кг
11	М20*60 55.013		2	0,22 кг
12	М12*40 55.013		8	0,05 кг
13	М20*110 55.013		32	0,342 кг
Гайка ГОСТ 5916-70				
14	М30. 6.013		6	0,224 кг
15	М20. 6.013		36	0,062 кг
16	М12 6.013		16	0,015 кг
Шайба 50.02.013				
ГОСТ 9.849-78				
Шайба ГОСТ 11371-78				
19	20.01.013		34	0,023 кг
20	12.01.013		8	0,006 кг
18	30.01.013		6	0,06 кг
Шпилька 8*60.002				
ГОСТ 397-79				
21			3	0,03 кг

К5.0240.15.00.01			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.01	Дата
1	1	Кронштейн	15.01.03
Исполн. В.В.В.		Лист 1 из 1	
Провер. В.В.В.		Масса 1:25	
Т.Контр. В.В.В.		Исполнительский монтаж	
Удоб. В.В.В.		г. Москва	



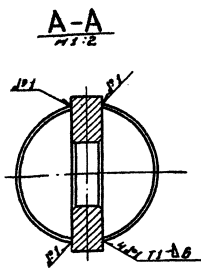
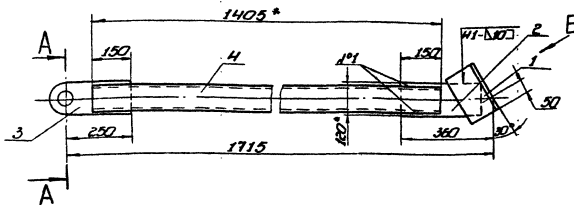
К5.0240.15.01.03			
Изм.	Лист	К5.0240.15.01.03	Дата
1	1	Косынка	15.01.03
Исполн. В.В.В.		Лист 1 из 1	
Провер. В.В.В.		Масса 1:25	
Т.Контр. В.В.В.		Исполнительский монтаж	
Удоб. В.В.В.		г. Москва	



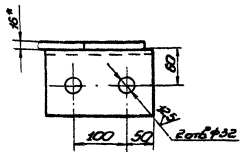
К5.0240.15.00.01			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.01	Дата
1	1	Кронштейн	15.01.03
Исполн. В.В.В.		Лист 1 из 1	
Провер. В.В.В.		Масса 1:25	
Т.Контр. В.В.В.		Исполнительский монтаж	
Удоб. В.В.В.		г. Москва	

Итого выдано листов 17, в том числе 16 листов чертежа и 1 лист пояснения

К5.0240.15.01.00.05



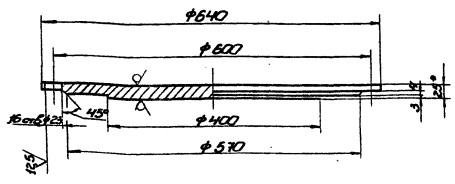
Вид Б повернуто  
н.ч.5



- Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42, гост 3467-75.
- н 14; h 14; ± 0.14
- \* Размеры для справок.
- шероховатость поверхностей реза для деталей 1,2,3,4 - R<sub>3.2</sub>, остальных - R<sub>1.6</sub>.

К5.0240.15.01.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Подкос				36,2	1:10	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				Инженер-проектировщик М.И.С. / М.И.С.		

К5.0240.15.04.06



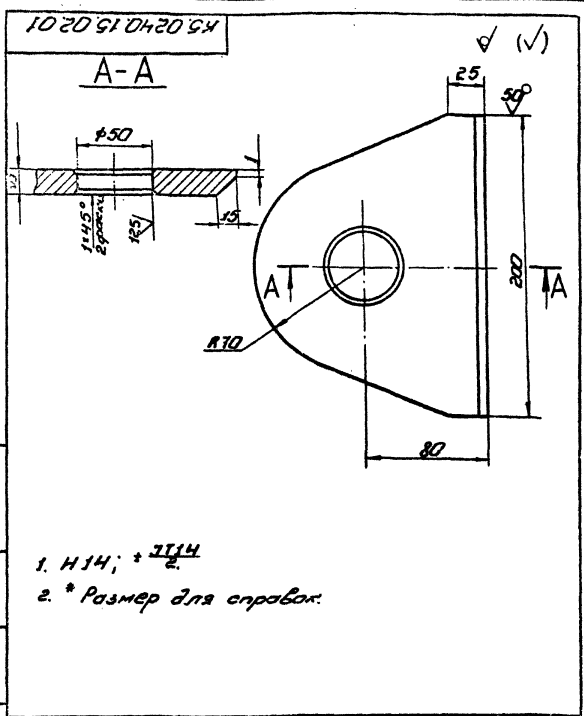
- н 14; h 14; ± 0.14
- \* Размер для справок.

К5.0240.15.04.06				Лист	Масштаб	Масштаб
Золушка				54,00	1:50	
				Инженер-проектировщик М.И.С. / М.И.С.		

№	Обозначение	Наименование	К-во	З-номер
		Документация		
	К5.0240.15.01.00.05	Сборочный чертеж		
		Астасы		
01	1 К5.0240.15.01.01	Узелок φ 14-140 ГОСТ 109-78 Узелок φ 14-140 ГОСТ 109-78	1	48 шт
02	2 К5.0240.15.01.02	Косынки Листок φ 14-140 ГОСТ 109-78 Листок φ 14-140 ГОСТ 109-78	1	45 шт
03	3 К5.0240.15.01.03	Косынки	1	21 шт
04	4 К5.0240.15.01.04	Подкос Труба φ 108 ГОСТ 8132-78 φ 108 ГОСТ 8132-78 L=1405 мм	1	21 шт

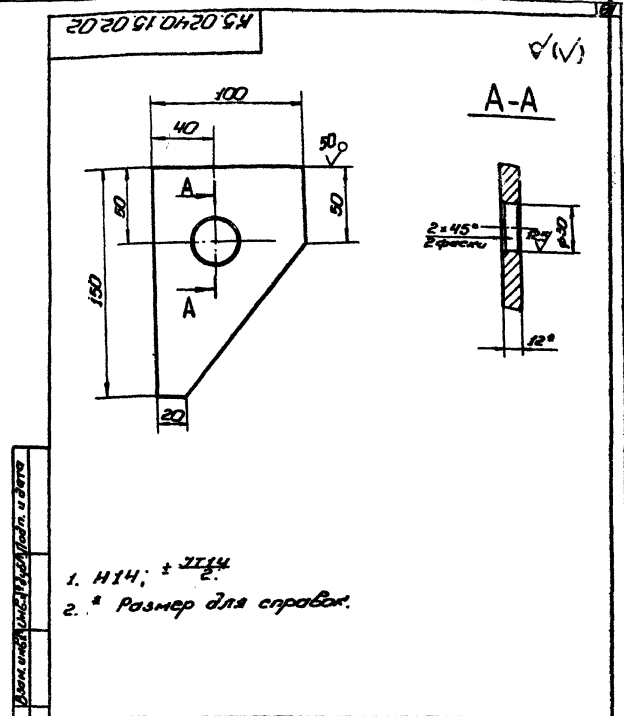
Итого выдано листов 17, в том числе 16 листов чертежа и 1 лист пояснения

К5.0240.15.01.00				Лист	Масштаб	Масштаб
Подкос						
				Инженер-проектировщик М.И.С. / М.И.С.		



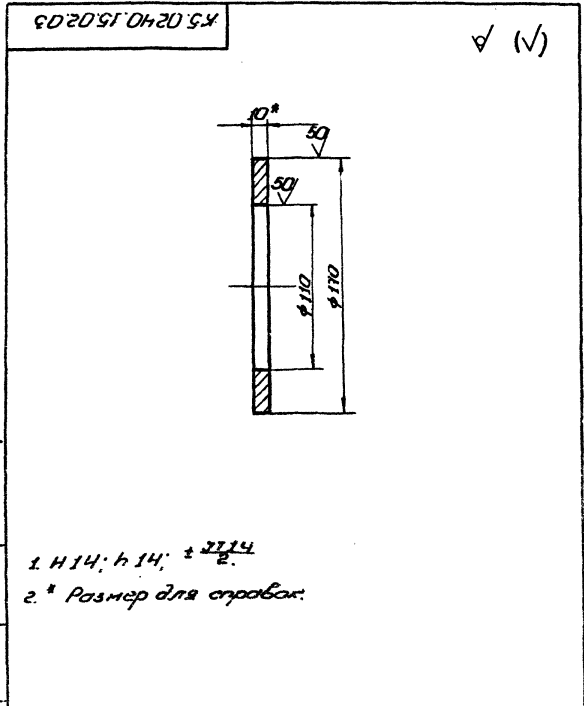
1. Н14; ± 0.14
2. \* Размер для справок.

К5.0240.15.02.01		Лит. Масса	Классиф.
<b>Ушко</b>		26	1:2
Лист 6-16 ГОСТ 18903-74 ВсГЗ №6 10714537-79		Гидроэнергетический монтаж г. Москва	



1. Н14; ± 0.14
2. \* Размер для справок.

К5.0240.15.02.02		Лит. Масса	Классиф.
<b>Кромштейн</b>		10	1:2
Лист 6-12 ГОСТ 18903-74 ВсГЗ №6 10714537-79		Гидроэнергетический монтаж г. Москва	



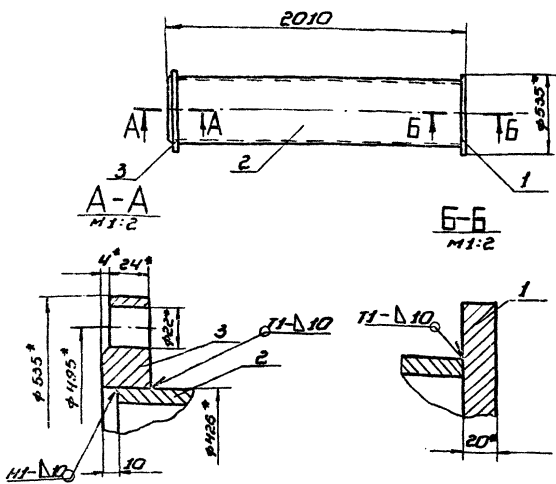
1. Н14; h 14; ± 0.14
2. \* Размер для справок.

К5.0240.15.02.03		Лит. Масса	Классиф.
<b>Ограничитель</b>		10	1:2
Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 ВсГЗ №6 10714637-79		Гидроэнергетический монтаж г. Москва	

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
<b>Документация</b>				
43	К5.0240.15.02.0005	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>				
44	1 К5.0240.15.02.01	Ушко	6	
44	2 К5.0240.15.02.02	Кромштейн	5	
44	3 К5.0240.15.02.03	Ограничитель	2	
44	4 К5.0240.15.02.04	Направляющая		
		Ушко 6-26 ГОСТ 18903-74 ВсГЗ №6 10714537-79		
		L = 590 мм	4	25 кг
44	5 К5.0240.15.02.05	Затяжка		
		Труба 428x10 ГОСТ 8732-78 6-30 ГОСТ 8732-78		
		L = 450 мм	1	6,8 кг
44	6 К5.0240.15.02.06	Стойка		
		Труба 428x10 ГОСТ 8732-78 6-30 ГОСТ 8732-78		
		L = 10935 мм	1	7628 кг
<b>Стандартные изделия</b>				
7		Фланец 4006 см 25 ГОСТ 18250-80	1	15,2 кг

К5.0240.15.02.07		Лит. Масса	Классиф.
<b>Стойка I</b>			
Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 ВсГЗ №6 10714637-79		Гидроэнергетический монтаж г. Москва	

К5.0240.15.03.00СБ



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14;  $\pm 114$ .
3. \* Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1, 2  $R_{a, max}$

К5.0240.15.03.00СБ

Стойка II

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Кол-во
254	1:20	
Лист Листов I		
Испроделательский монтаж г. Москва		

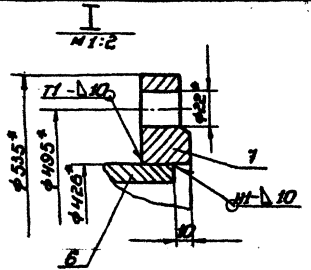
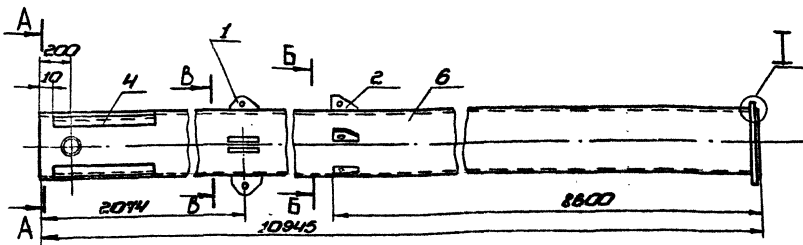
№	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
		Документация		
К5.0240.15.03.00СБ		Сборочный чертёж		
		Детали		
1	К5.0240.15.03.01	Основание		
		Лист 8/20 гост 19923-74		
		Труба 810 гост 8163-74		
2	К5.0240.15.03.02	Стойка	1	35,3мм
		Ф 535 мм		
		Чув. юста 195-78		
		Труба 810 гост 8163-74		
		L=1980 мм	1	804мм
		Стандартные изделия		
3		Фланец 1400-6 ст. 25	1	152мм
		гост 12820-80		

К5.0240.15.03.00

Стойка II

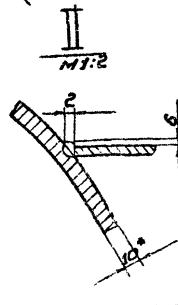
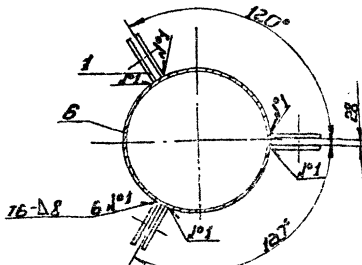
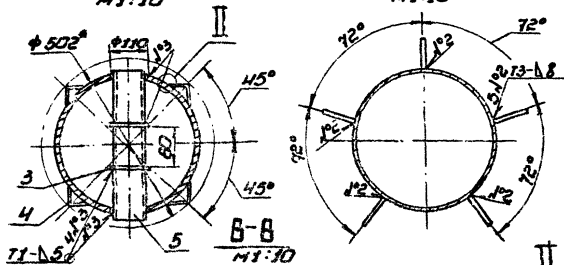
Лист	Листов	Кол-во
Испроделательский монтаж г. Москва		

К5.0240.15.02.00СБ



A-A повернуто  
МТ:10

Б-Б  
МТ:10



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14;  $\pm 114$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 4, 6, 6  $R_{a, max}$ , остальные  $R_{a, max}$ .
4. \* Размеры для справок.

К5.0240.15.02.00СБ

Стойка I

Сборочный чертёж

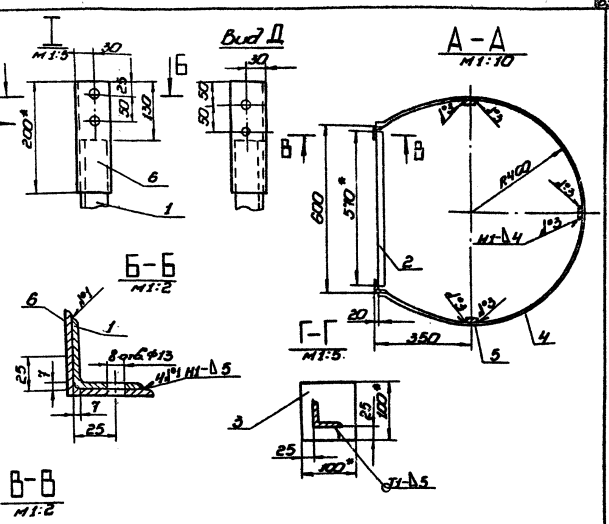
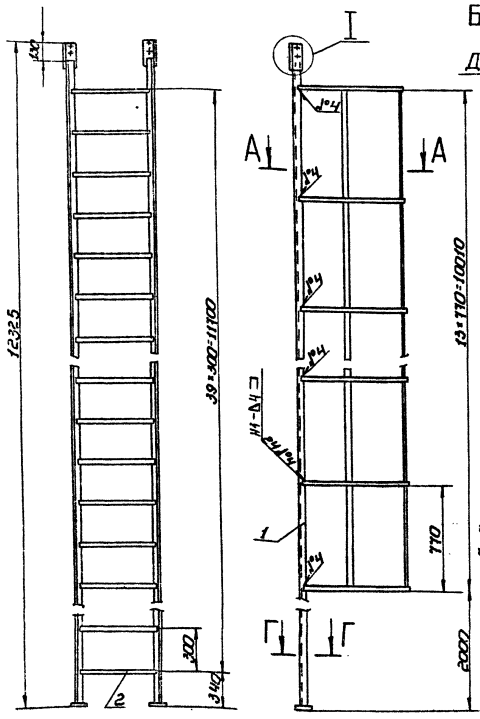
Лист	Масштаб	Кол-во
297	1:20	
Лист Листов I		
Испроделательский монтаж г. Москва		







К5.0240.15.06.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9461-75.
2. Н14; н14; 2-ПМ.
3. Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей резки дет. 64 Р9, остальных - V.

К5.0240.15.06.00.05

Шп.Кл.	Материал	Класс	Толщ.	Лист	Листов
Лестница				225	1:20
Оборочный чертёж				Лист 1	Листов 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
5	К5.0240.15.06.05	Накладка Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм <sup>2</sup> ГОСТ 535-79	2	1 кг
		L = 200 мм		

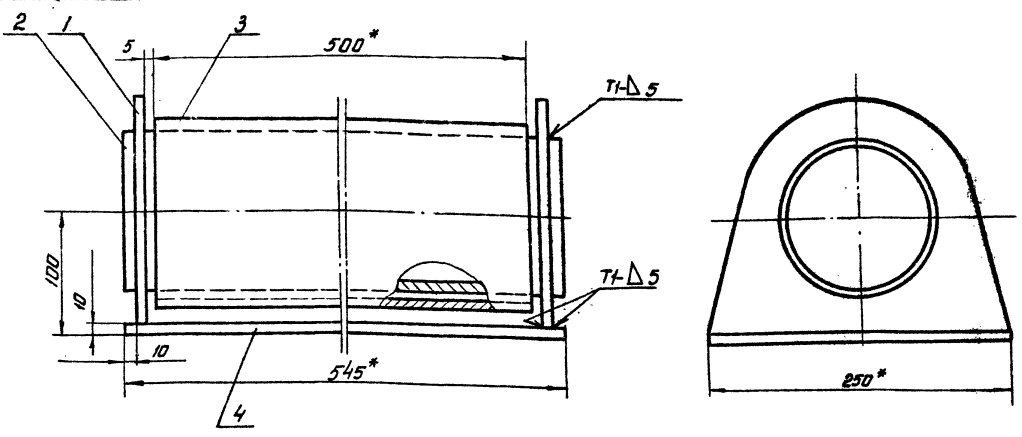
Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
13	К5.0240.15.06.00.05	Оборочный чертёж		
		Документация		
		Лестница		
64	1 К5.0240.15.06.01	Ступица Узелок 6-50x50 ГОСТ 1509-76 603 мм <sup>2</sup> ГОСТ 535-79	2	495 кг
		L = 12195 мм		
64	2 К5.0240.15.06.02	Перекладина 820 ГОСТ 2590-71 842 603 мм <sup>2</sup> ГОСТ 535-79	40	140 кг
		L = 510 мм		
64	3 К5.0240.15.06.03	Плита Полоса 6-10x100 ГОСТ 103-76 603 мм <sup>2</sup> ГОСТ 535-79	2	98 кг
		L = 100 мм		
64	4 К5.0240.15.06.04	Ограждение Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм <sup>2</sup> ГОСТ 535-79	14	26 кг
		L = 2030 мм		
64	5 К5.0240.15.06.05	Ограждение Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм <sup>2</sup> ГОСТ 535-79	3	125 кг
		L = 10090 мм		

К5.0240.15.06.00

Шп.Кл.	Материал	Класс	Толщ.	Лист	Листов
Лестница II				1	2
Оборочный чертёж				Лист 1	Листов 1

Анализ У  
 Типовой проект ТЭЦ-1-235,65  
 Электр. проект № 1165.12.235.65/1  
 Лист 5  
 Дата: 1985 г.

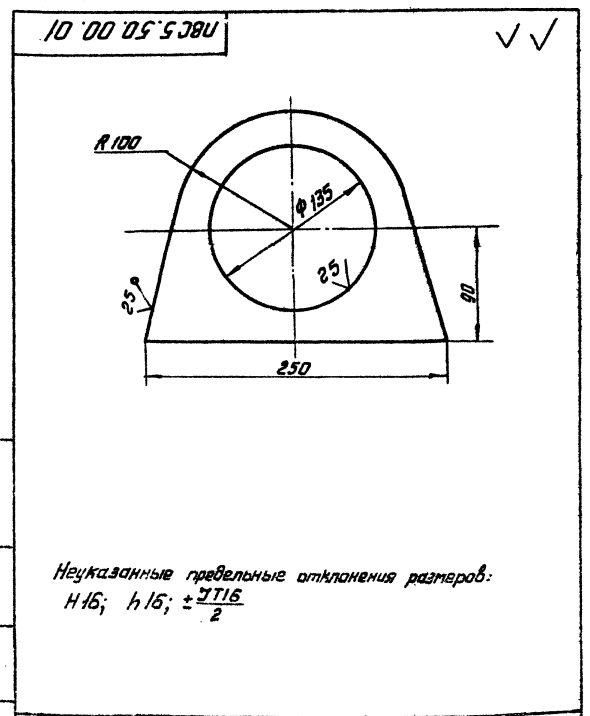
ПВС.50.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2.  $\Phi 16$ ;  $h 16$ ;  $\pm \frac{\Delta 16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей резки для деталей БЧ-25
- 4\* Размеры для справок.

ПВС.50.00.00.СБ			
Роллик		Лист	Масштаб
поддерживающий		47.0	1:2.5
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Исполнитель: [подпись]			
Проверитель: [подпись]			
Город: Москва			

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
42		ПВС.50.00.00.СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
44	1	ПВС.50.00.01	Скоба	2
53	2	ПВС.50.00.02	Труба	
			Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 вн ГОСТ 8731-74	
			L = 545 мм	1 12,45 кг
64	3	ПВС.50.00.03	Труба	
			Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 вн ГОСТ 8731-74	
			L = 500 мм	1 18,5 кг
64	4	ПВС.50.00.04	Фланец	
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 п. 5 ГОСТ 14637-79	
			250x545	1 10,0 кг



ПВС.50.00.01			
Скоба		Лист	Масштаб
		3.0	1:2.5
		Лист	Листов 1
Исполнитель: [подпись]			
Проверитель: [подпись]			
Город: Москва			

Анализ У  
 Типовой проект ТЭЦ-1-235,65  
 Электр. проект № 1165.12.235.65/1  
 Лист 5  
 Дата: 1985 г.