

Тепловой пункт

Для регулирования расхода и учета тепла, а также для подогрева технической воды предусмотрен тепловой пункт.

При варианте с раздельным хозяйственно-питьевым и производственным водоснабжением для линии мойки автомобилей и автобусов предусмотрен подогрев технической воды в скоростных водоводяных подогревателях. Хозяйственно-питьевое горячее водоснабжение и производственное горячее водоснабжение поста мойки фурыгонов - централизованное.

При объединенном водопроводе хозяйственно-питьевое и производственное горячее водоснабжение - централизованное.

Таблица расхода тепла

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем, м ³	Период года при t _н , °C	Расход тепла, ГДж/ч			Расход холода, ГДж/ч	Установленная мощность, кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста	2568,0	-5	99 400 (65 700)	463 000 (392 400)	492 000 (424 800)	105 4400 (903 900)	73,9
		-30	257 000 (221 000)	530 800 (457 600)	492 800 (424 800)	1260 600 (1104 000)	62,7
		-40	330 000 (284 100)	650 000 (561 200)	492 000 (424 800)	1472 000 (1270 100)	62,7

* В том числе:

на обогрев автомобилей воздушно-тепловые завесы

t _н = -5°C	26 900 (23 200)	t _н = -5°C	232 000 (20 000)
t _н = -30°C	34 500 (29 700)	t _н = -30°C	121 800 (106 000)
t _н = -40°C	42 200 (36 400)	t _н = -40°C	168 300 (145 000)

Водоснабжение и канализация

За источник водоснабжения приняты существующие сети внутриплощадочного водопровода автотранспортного предприятия.

Потребный напор на входе составляет - 40 м

Расход воды составляет:

на хозяйственно-бытовые нужды - 1,25 м³/сут.

на производственные нужды - 10,65 м³/сут.

Сброс стоков предусмотрен в существующие сети внутриплощадочной канализации автотранспортного предприятия.

Расход стоков составляет:

хозяйственно-бытовых - 1,25 м³/сут.

производственных - 10,65 м³/сут.

общий расход - 12,9 м³/сут.

Производственные стоки от мойки автомобилей подлежат очистке в очистных сооружениях оборотного водоснабжения по типу проекта 502-2-297 „Очистные сооружения сточных вод от мойки автомобилей с расходом воды 10 л/сек при оборотном водоснабжении“.

Для более интенсивного выщелачивания взвешенных веществ предусматривается коагуляция стоков раствором сернокислого алюминия в присутствии молекулярного раствора полиакриламида.

Содержание загрязнений в стоках до очистки принято:

взвешенных веществ - 3000 мг/л

нефтепродуктов - 900 мг/л

БПК₂₀ - 80 мг/л

Содержание загрязнений после очистки

взвешенных веществ - 30 мг/л

нефтепродуктов - 6 мг/л

БПК - 80 мг/л

Сбор осадков предусматривается в бункере, установленном в здании мойки. Шлам, подаваемый в бункер V=4,5 м³, предварительно обезвреживается на гидроциклоник.

Задерживаемые в очистных сооружениях нефтепродукты перекачиваются в бак для нефтепродуктов, установленный в очистных сооружениях.

Вопрос утилизации осадка и нефтепродуктов, задерживаемых в очистных сооружениях решается в каждом конкретном случае при разработке проекта.

На тушкостом посту предусмотрена мойка фурыгонов предназначенных для перевозки пищевых продуктов.

В связи с этим работа тушкостого поста предусмотрена водой из водопровода питьевого качества, а выпуск сточных вод загрязненных

взвешенными веществами до 100 мг/л

БПК₂₀ до 100-150 мг/л

предусмотрен в существующую сеть бытовой канализации автотранспортного предприятия.

Электроснабжение и электрооборудование

По степени надежности электроснабжения электроприемники механизированной мойки автомобилей относятся к потребителям электроэнергии третьей категории. Электроснабжение здания механизированной мойки осуществляется от местных сетей 10/0,4 кВ.

Таблица электрических нагрузок

Наименование электрических нагрузок	Установленная мощность, кВт	Средняя нагрузка за расчетный период		Классификация нагрузки			Пиковый расход электроэнергии, тыс. кВт.ч/г
		P, кВт	Q, квар	P, кВт	Q, квар	S, кв.А	
Сквозное электрооборудование	198	120	81	149	81		384
Электросветильники	8,5	8	3	6	3		10
Статические конденсаторы			-36		-36		
Итого	206	128	48	157	48	164	394

Средневзвешенный коэффициент мощности (cos φ) после компенсации реактивной мощности составит 0,94

Мощность здания мойки в соответствии с СН 305-77 не требуется.

Связь и сигнализация

В помещениях механизированной мойки 1 телефонный аппарат производственной телефонной связи, 2 телефонных аппарата из комплекта установки оперативной телефонной связи диспетчера, 3 комплекта электроаппаратурных часов; 3 звуковые колонки типа 2 КЗ-7; 2 громкоговорителя типа „Тайга-30“ распорядительно-поисковой связи; к телефонным аппаратам предусмотрены приставки дублирования сигнала вызова типа ПДС.

Автоматизация производства

В объем данного раздела входит разработка автоматизации:

- приточных систем П1-П4;
- воздушно-тепловых завес У1-У6;
- теплового пункта (в 2^х вариантах).

Автоматизацией приточных систем предусматривается поддержание постоянной температуры воздуха в помещении, защита caloriferов от замораживания и блокировка приточного вентилятора с заслонкой наружного воздуха.

Автоматизацией воздушно-тепловых завес предусматривается блокировка с открыванием ворот и включение завесы в зависимости от температуры в зоне ворот.

Проверка	

Служба	Итого	Итого	7П	503-3-10.85	-ПЗ
Н.И.И.И.И.	Пасько	И.И.И.И.			
С.И.И.И.	Якущенко	И.И.И.И.			
И.И.И.И.	Ильин	И.И.И.И.			
И.И.И.И.	Григорьев	И.И.И.И.			
МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА					
				Лист	Листов
				ПП	2
Пояснительная записка (продолжение)				ГИПРОАВТотРАНС	
				Воронежский филиал	

Копировал Век

Формат А2

В теплодоме участке предусматриваются приборы теплового контроля температуры и давления, обеспечивающие непрерывный контроль за параметрами воды.

Организация строительства

Продолжительность строительства механизированной мойки для грузовых автомобилей на 2 поста принята в соответствии с нормами продолжительности строительства СН 440-79 и с учетом кубатуры здания
 $\frac{\text{Вместь } 2868 \text{ м}^3}{200 \text{ м}^3} = 14,5 \text{ мес.}$
 в том числе подготовительный период - один месяц.

Календарный план строительства

Наименование объекта	Полная сметная стоимость в тыс. руб.	В том числе строительно-монтажных работ в тыс. руб.
Механизированная мойка	120,08	102,47

Методы производства основных работ
 Методы производства работ должны быть приняты в соответствии с принципами осуществления передовой технологии строительного производства индустриального изготовления конструкций, механизации процесса возведения объекта с применением передовых методов труда.

Объемно-планировочные и конструктивные решения здания позволяют все виды работ вести широким фронтом поточно с большей степенью совмещения, соблюдая необходимые технологические разрывы между отдельными работами.

В зимних условиях сроки производства работ останутся без изменений за счет проведения различных технологических мероприятий.

Ведомость объемов строительных, монтажных и специальных работ

Наименование работ	Единица измерения	Всего по строительству
1	2	3
Земляные работы		
а) разработка экскаватором	м ³	761
б) обратная засыпка бульдозером	м ³	497
Кирпичная кладка	м ³	69,56
Устройство монолитных железобетонных и бетонных конструкций	м ³	88,72
Монтаж конструкций		
1. Железобетонных и бетонных		
а) фундаментов	шт	26
б) панелей стен	шт	76

1	2	3
б) плит перекрытия и покрытия	шт	30
а) прочая	м ²	32,2
2. Стальных		
Заполнение проемов	т	7,54
а) оконных	м ²	54
б) дверных	м ²	12,96
в) ворота	м ²	58,56
Устройство перегородок		
а) кирпичных	м ²	167
б) панельных	м ²	107,3
Устройство полов		
а) из керамической плитки	м ²	44,4
б) из пиналиума	м ²	13,0
Устройство кровли двуслойной	м ²	362
Отделочные работы		
а) штукатурка	м ²	344
б) подготовка под окраску	м ²	721
в) облицовка керамической плиткой		
Малерные работы		
а) известковая, клеевая и окраска эмалью	м ²	2579
Внутренние санитарно-технические работы	тыс.руб.	33,17
Электромонтажные работы	тыс.руб.	7,49

Мероприятия по организации труда и технике безопасности
 Производственный процесс построен с учетом обязательного выполнения установленных правил техники безопасности и охраны труда.

Ответственность за руководство по охране труда и технике безопасности, проведение мероприятий по снижению и предупреждению производственного травматизма, профессиональных заболеваний возлагается на начальника участка.

Наружная мойка и уборка автомобилей и автопоездов производится на специализированных постах, оборудованных вечными установками, что исключает нахождение рабочих в зоне разбрызгивания воды.

При ручной мойке в зимнее время подается теплая вода + 20°C
 Мойщики и уборщики подвижного состава работают в непромокаемой одежде.

Трапы и дорожки, по которым проходят рабочие, имеют шероховатую поверхность.

Мероприятия по защите атмосферного воздуха

Основными вредными, выбрасываемыми в атмосферу выхлопными системами механизированной мойки являются окис углерода, влага и тепловыделение. Удаление окиси углерода предусматривается путем разбавления её концентрации до предельно допустимой.

Сравнительная таблица технико-экономических показателей

Наименование показателей	Единица измерения	Разработанный типовой проект	Приведенный проект в соответствии с КТУ, № 503-168	Типовой проект 503-168
Тип подвижного состава	авт.	КамАЗ	ЗИЛ	ЗИЛ
Пропускная способность, всего	авт.	33	40	24
в том числе				
на проездном посту	авт.	25	32	20
на тулчковом посту	авт.	8	8	4
Сметная стоимость строительства	тыс. руб.	120,08	120,08	76,3
Строительный объем	м ³	2868,0	2868,0	2035,0
Стоимость строительства				
на расчетный показатель	тыс.руб.	3,6	3,0	3,2
Количество рабочих	чел	7	7	4
Уровень механизации	%	42	42	42
Расходы энергоресурсов:				
- тепла	Ккал/час	1104000	1104000	511295
- воды	м ³ /сут.	87,91	87,91	57,8
- потребляемая электрическая мощность	кВт	128,0	128,0	134,9
Расход строительных материалов:				
- цемента, всего	т	83,97	83,97	43,7
- на 1 м ³ строительного объема	т	0,029	0,029	0,02
- на расчетный показатель	т	2,5	2,0	1,8
- стали, всего	т	23,8	23,8	9,7
- на 1 м ³ строительного объема	т	0,008	0,008	0,004
- на расчетный показатель	т	0,72	0,5	0,4
- бетона и железобетона всего	м ³	286,8	286,8	111,7
- на расчетный показатель	м ³	2,6	2,1	4,7
Построечные трудозатраты	чел.дн	1332	1332	1418,8
- на 1 м ³ здания	чел.дн	0,46	0,46	0,68
- на расчетный показатель	чел.дн	40,4	33,3	59,1
За расчетный показатель принят 1 моющийся автомобиль				

Привязан		
Шифр		

Гл. инж. Шатав	Инж. Шерваков	Инж. Якименко	Инж. Альбин	Инж. Шувалов
Н.контр. Шерваков	Гип. Якименко	Нач. Аси. Шувалов		
ТП 503-3-10.85		-13		
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста				
Пояснительная записка (окончание)			Страница	Лист
			рп	3
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Воронежский филиал	

Альбом 1
503-3-10.85
Типовой проект

Шифр: 503-3-10.85

Ведомость чертежей основного комплекта

Условные обозначения

- ⊙ Подвод холодной воды к оборудованию с отводом в канализацию
- ⊙ Подвод горячей воды к оборудованию с отводом в канализацию
- △ Подвод сжатого воздуха.
- ┌ Техноложическое оборудование
- ▭ Место установки автомобиля
- ▨ Перекрытый подземный проезд

производится уборка салона водителя и платформы, мойка внутри салона шланговой моечной установкой и ручной моечной щеткой. На этом посту предусмотрены наконечники с манометром для подкачки шин. после проведения работ по уборке, автомобилей и автопоезда проходят механизированную моечную установку, где производится обмывка наружных поверхностей.

На посту уборки предусмотрена установка для наружной мойки обывателей подвижного состава поступающего на техническое обслуживание и текущий ремонт. Автоавтомобилем, поступающим на техническое обслуживание и текущий ремонт, дополнительно к уборочно-моечным работам производится наружная мойка двигателя.

При температуре наружного воздуха ниже -5°С производится только уборка и мойка автомобилей, поступающих на техническое обслуживание и текущий ремонт.

Мойка внутри фургонов выполняется для автомобилей-фургонов с закрытой открывающейся дверью. Для мойки фургонов автомобиль подается на пост задним ходом. Направление обмывания автомобиля обеспечивается специальными направляющими. После въезда в ворота открыть задние двери фургона, подать автомобиль назад до упора. Включение работы установки производится с пульта управления.

Пропускная способность механизированной мойки:
 - наружная мойка 25авт/час.
 - наружная мойка с уборкой. 15авт/час.
 - наружная мойка с уборкой перед техни- в авт/час
 - наружная мойка с уборкой перед техни- в авт/час
 - уборка и мойка фургонов 8авт/час.
 Количество работающих:
 - уборка и мойка автомобилей и автопоездов 5 чел.
 - уборка и мойка фургонов. 2 чел.

Листов 1

503-3-10.85

проект

Типовой

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на атм. а.авт. Разрез 1-1	
3	План и схема разводки трубопроводов сжатого воздуха. План и схема разводки трубопроводов ИТМ га	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.435-19 выпуск 5	Примененные документы Механизм открывания распашных ворот	Разработан Мосгор-транспроект
Типовые узлы и детали. Серия 4.904-69	Детали крепления сангапно-технических приборов и трубопроводов	то же
ТХ СО	Прилагаемые документы Спецификация технологического оборудования	Альбом

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КМ	Конструкции металлические	
КЖ	Конструкции железобетонные	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электроосвещение	
АП	Автоматизация производства	
СС	Связь и сигнализация	

Механизированная мойка предназначается для уборки и наружной мойки автомобилей и автопоездов при ежедневном обслуживании, перед техническим обслуживанием и текущим ремонтом, а также для внутренней мойки автомобильных фургонов.

Работы по уборке и наружной мойке автомобилей и автопоездов производятся на проездом посту, оборудованном механизированной моечной установкой мод. М-129.

Уборка и мойка внутри фургонов производится на туннельном посту, оборудованном механизированной установкой для мойки фургонов; мод. М-602. Мойка производится водой с температурой 70-80°С.

Передвижение автомобилей и автопоездов на постах мойки и уборки - своим ходом.

Технологический расчет выполнен на автопоезд КММЗ-5410+0183-9370 и автомобиль-фургон ГЗСА-693А

Краткое описание технологического процесса

Наружная мойка автомобилей и автопоездов производится механизированной моечной установкой.

Управление работой производится оператором из пульта управления, размещенного в электрощитовой.

Уборочные работы при режиме работы механизированной мойки с уборкой, производятся на специальном посту, расположенном перед механизированной моечной установкой. На этом посту

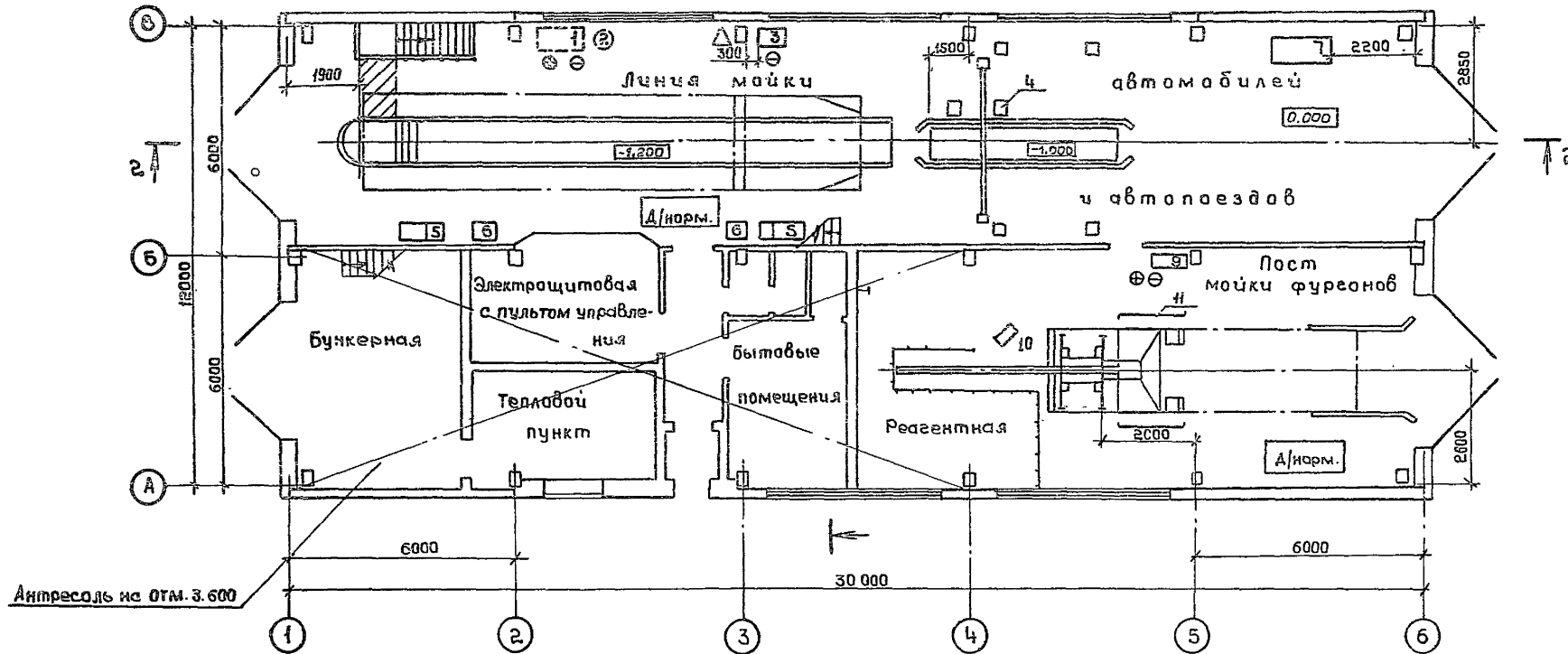
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Гл. инженер проекта *И.И. Якименко*

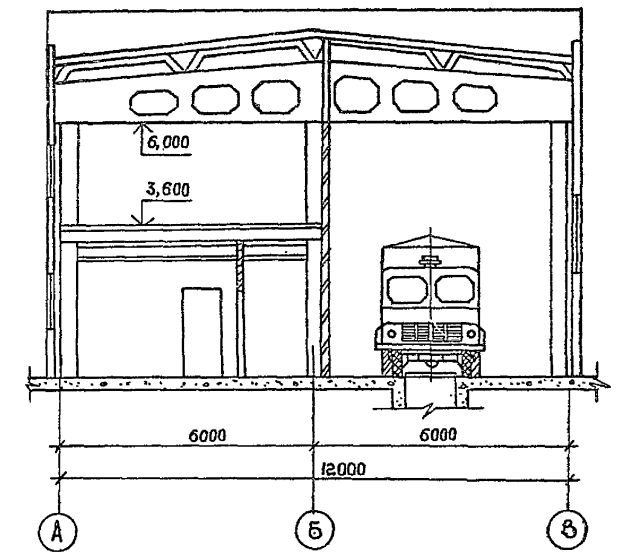
Привязан		
№б.№	И.И. Якименко	
№. инж.	Штаб	
Г.И.П.	Якименко	
И.инж.	Пасеко	
И.инж.	Альбин	
Рис.гр.	Ткаченко	
Ст.инж.	Зайцев	
Инжен.	Беланова	
Т П 503-3-10.85 -ТХ		
Механизированная мойка для автомобилей на 2 поста		
Здание мойки	Радиус	Лист
	РП	1 3
Общие данные		
ГНРОАВТОТРАНС Воронежской филиал		

И.И. Якименко и другие. Вып. №1. 8.

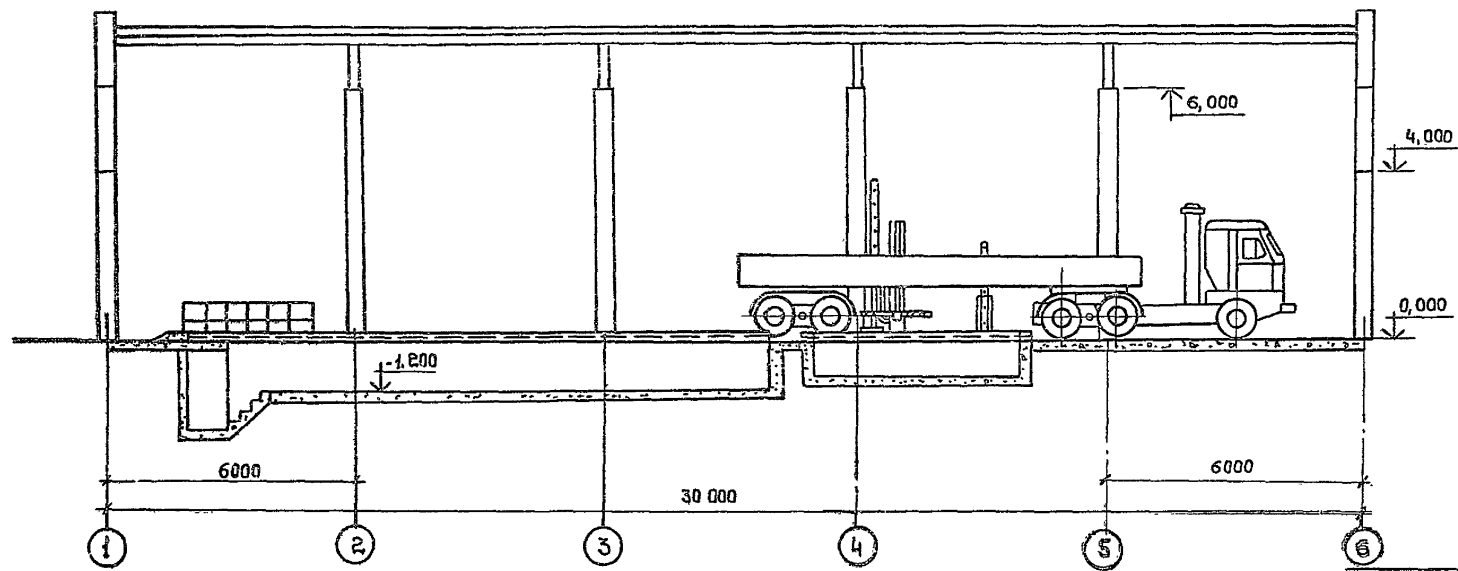
Тулубов проект 503-3-10.85 Альбом 1



Разрез 1-1



Р-2



Согласовано:
Нач. АСО Шубаев
Нач. эл. отд. Малахов
Нач. сент. отд. Ялпатов

ГНП	Жуменка		ГНП	Жуменка
Н.контр.	Ласько		ГНП	Жуменка
Нач. отд.	Дильбин		ГНП	Жуменка
Рук. гр.	Ткаченко		ГНП	Жуменка
Ст. инж.	Зайцев		ГНП	Жуменка
Инженер	Беленова		ГНП	Жуменка
Ст. инж.	Ланков		ГНП	Жуменка

ГНП 503-3-10.85 ГХ

Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста.

Страница 1 из 2

План на отм. 0,000
Разрез 1-1

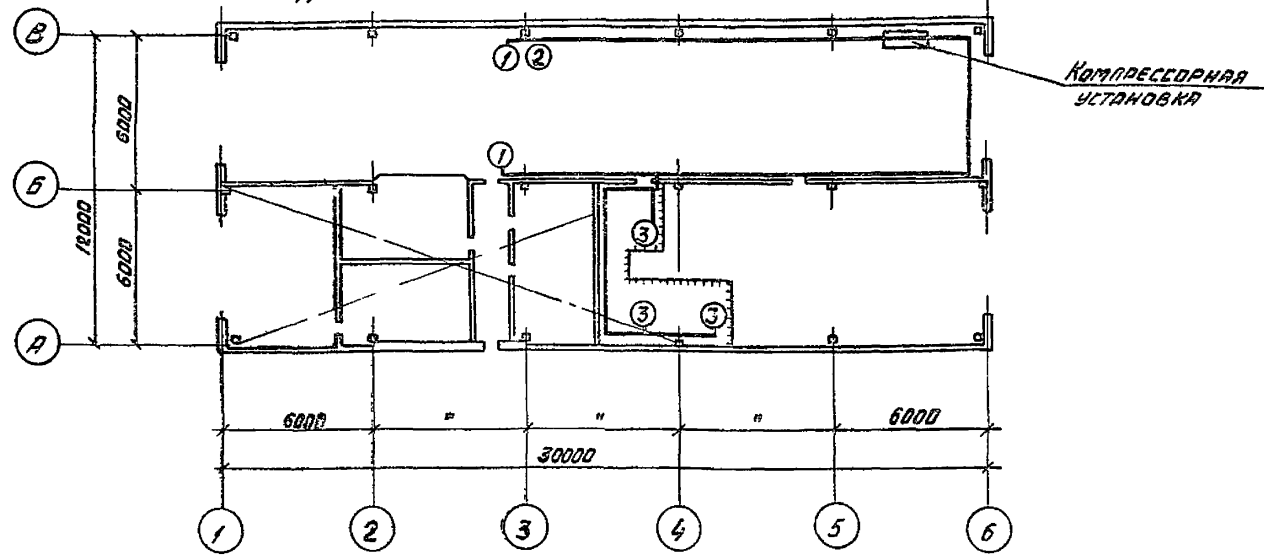
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Копировал: Хлебуцкий

Формат А2

Типовой проект 503-3-1085 Автоам 1

План разводки трубопроводов сжатого воздуха



План разводки трубопроводов ИТМ ГО

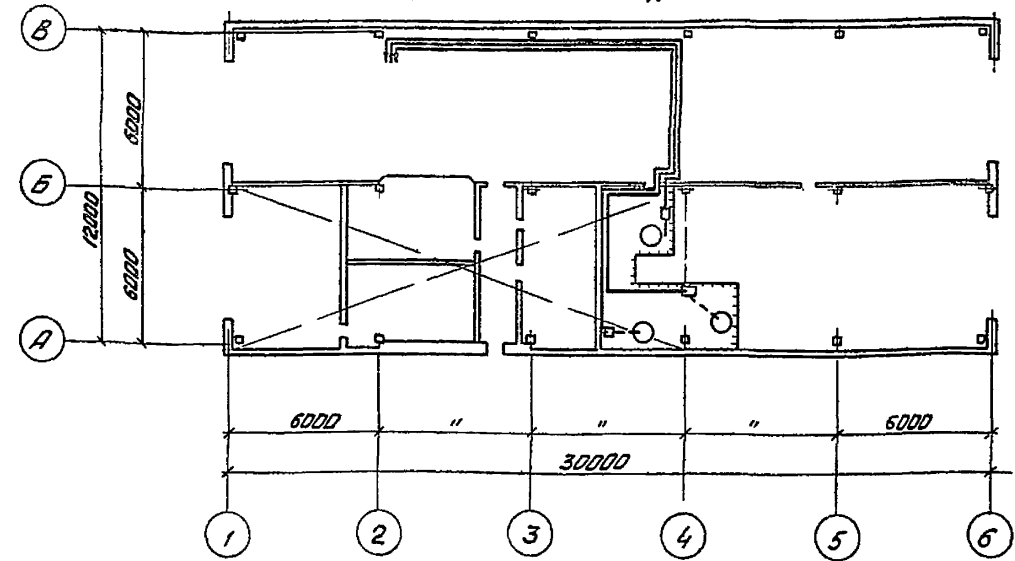


Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха

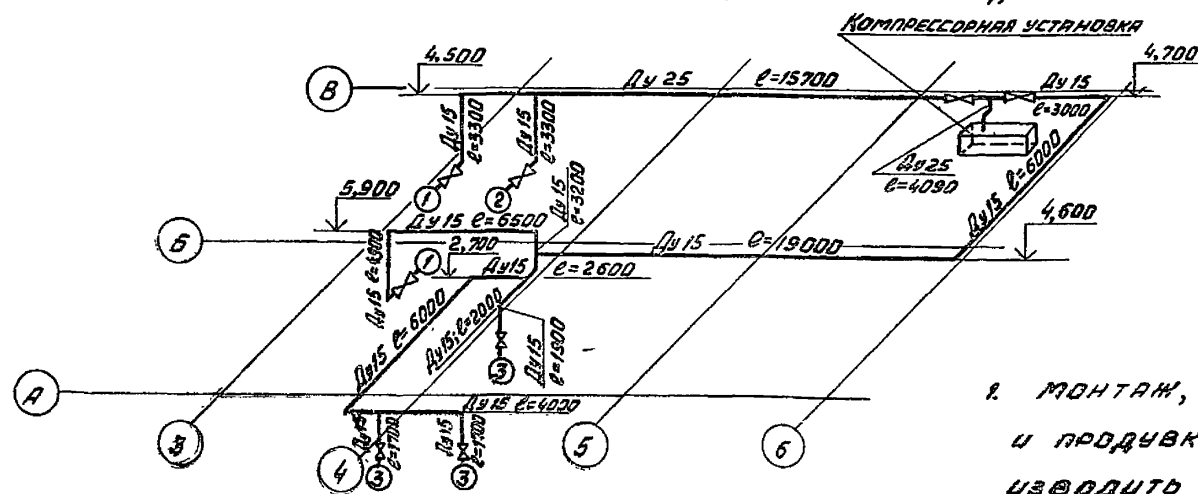
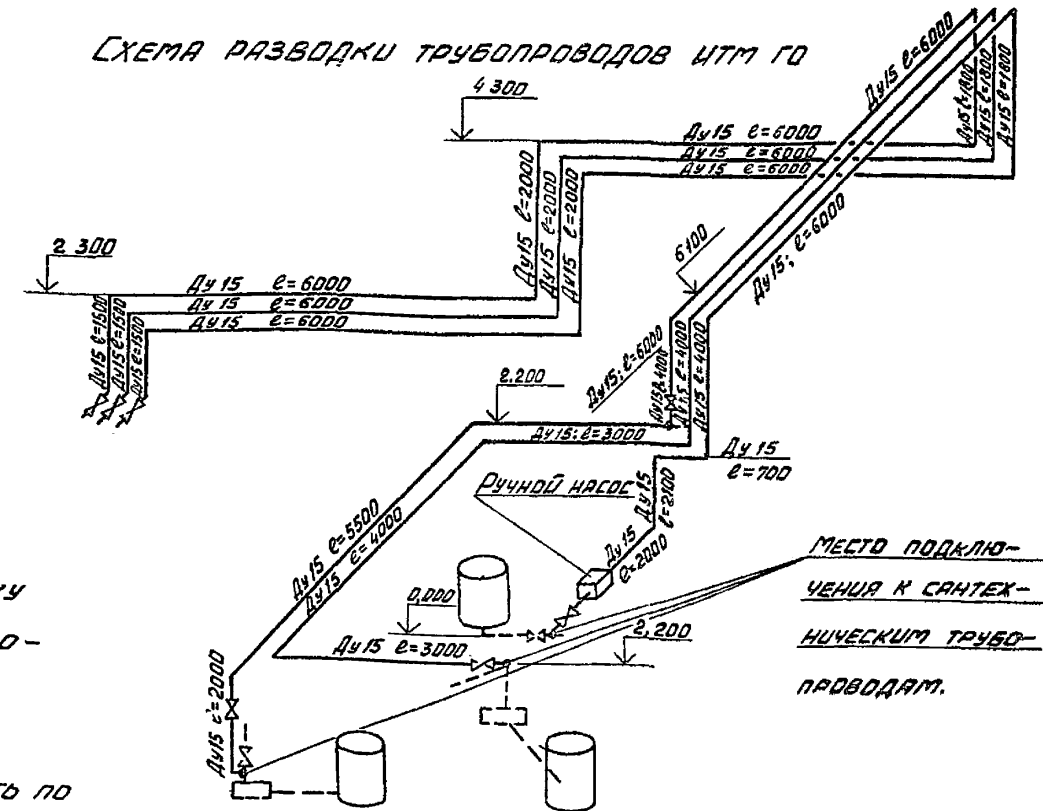


Схема разводки трубопроводов ИТМ ГО



Расход сжатого воздуха

Точки развода	По потерям	Наименование потребителей	Кол-во	Давление	Расход воздуха	Средний расход	Примечание
1	-	Наконечник с манометром для воздухопровода ного шланга, мод 458, м2	2	6	0,2	0,1*	-
2	3	Установка для мойки двигателей, мод М-211	1	6	0,18	0,18	15
3	-	Дезинфекционная	3	4-5	-	-	-

* Общий расход принят с учетом коэффициента неравномерности, утечки и коэффициента спроса

1. МОНТАЖ, ИСПЫТАНИЕ, ПРОМЫВКУ И ПРОДУВКУ ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-Г 9-62*
2. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПО СЕРИИ 4.304-69 „ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ“.
3. УЧАСТКИ ТРУБ, ПРОХОДЯЩИЕ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ, ЗАКЛЮЧИТЬ В ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ТРУБЫ.

ГИП	Яковенко	Инж.	ТМ 503-3-1085 ТХ	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА	
И. КОНТ.	Паско	Инж.			
НАЧ. ОТД.	Дильдин	Инж.			
ДИК. ГР.	Ткаченко	Инж.			
С. УМН.	Зайцев	Инж.			
УМН.	Беленюк	Инж.	СРЯДЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Привязан			АП	3	
Инв. №			ГИПРОАВТОТРАНС		
			ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ		
			ФОРМАТ А2		

Копировал Вал

ВЕДОМОСТЬ, ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ
площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Колонны		Колонны (низ)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, м	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, м	
Пост мойки фургонной линии мойки автомобилей и автопоездов	390,0	Затирка швов плит. Окраска водостойкими красками.	412,0	Штукатурка кирпичных участков. Окраска водостойкими красками	269,5	Керамическая плитка ГСТ 6141-82	3000	29,7	Окраска водостойкими красками	36,3	Керамическая плитка ГСТ 6141-82	3000	Швы между плитами 5мм
Бункерная тепловая узел, венткамера	263,1	Затирка швов плит. Известковая окраска	504,0	Затирка швов кладки. Известковая окраска.	-	-	-	16,5	Известковая окраска	-	-	-	Отделка на всю высоту
Электроустановка с пультом управления, коридор, тамбур	39,4	Затирка швов плит. Клеевая побелка белого цвета	48,3	Мокрая штукатурка кирпичных перегородок. Клеевая побелка белого цвета	92,6	Масляная окраска светлым цветом	2100	4,0	Клеевая побелка белого цвета	2,3	Масляная окраска светлым цветом	2100	-
Реагентная	-	-	44,8	Мокрая штукатурка кирпичных перегородок. Окраска водостойкими красками.	-	-	-	6,6	Окраска водостойкими красками	-	-	-	Отделка на всю высоту
Женский гардероб, уборная	26,1	Затирка швов плит. Силикатная побелка белого цвета	51,9	Мокрая штукатурка кирпичных перегородок. Силикатная побелка	38,9	Керамическая плитка белого цвета ГСТ 6141-82	1500	1,2	Силикатная побелка	3,4	Керамическая плитка белого цвета ГСТ 6141-82	1500	Швы между плитами 5мм
Душевая	1,6	Затирка швов плит. Окраска водостойкими красками	9,1	Затирка швов кладки. Окраска водостойкими красками.	9,7	Керамическая плитка ГСТ 6141-82	1800	-	-	-	-	-	-

Яльбом I
 503-3-10.85
 Тепловой проект

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация гардеробного оборудования	
4	Спецификация элементов к плану на отп. 3.600	
5	Спецификация элементов заполнения проемов. Спецификация перемычек.	
6	Спецификация элементов заполнения проемов	
7	Спецификация элементов, замаркированных на листах 3, 6	
8	Спецификация элементов к плану кровли.	

Утеплитель - смотреть таблицу с характеристиками стеновых и изоляционных материалов.
 Кровля - совмещенная с внутренним водостоком.
 Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнить из слоя цементно-песчаного раствора состава 1:2, толщиной 30мм.
 По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 750мм.
 Проект разработан для условий производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время руководствоваться СНиП III - 16-80 и СНиП III - 17-78.
 Стеновые панели окрасить за 2 раза эмалью ПФ-115 песочного цвета (ГОСТ 6465-76*) по одному слою лака ПР-170 (ГОСТ 15907-70*).

Кладку кирпичных участков наружных стен выполнить с расшивкой швов.
 Оконные переллеты, наружную дверь, ворота окрасить светлой, серо-голубой эмалью ПР-115 (ГОСТ 6465-76*) по одному слою лака ПР-170 (ГОСТ 15907-70*).

Характеристика стеновых материалов

N п/п	Материал ограждения	Расчетная температура наружного воздуха	
		-30°С	-10°С
1	Наружные трехслойные стеновые панели - а	200	225
2	Наружные стены из кирпича по осям 1 и 6 - б	290	420
3	Наружные стены из кирпича по оси А - в	160	265

Условные обозначения:

ОВ н 420 — отв. ОВ высотой 420
 4.130 — низ на отп. 4.130
 н.г. — наружная грань

Листы в разн. масштабах
 Листы в разн. масштабах

Привязан

Инж.	Шатов	Л.И.
Н.контр.	Васильев	Л.И.
С.И.П.	Якименко	Л.И.
Маш.отд.	Шуваев	Л.И.
П.контр.	Щеголев	Л.И.
П.срх.	Жаромов	Л.И.
Рук.пр.	Березная	Л.И.
Ст.инж.	Зелкина	Л.И.
Дир.	Знаменский	Л.И.

Т.П. 503-3-10.85 - АР

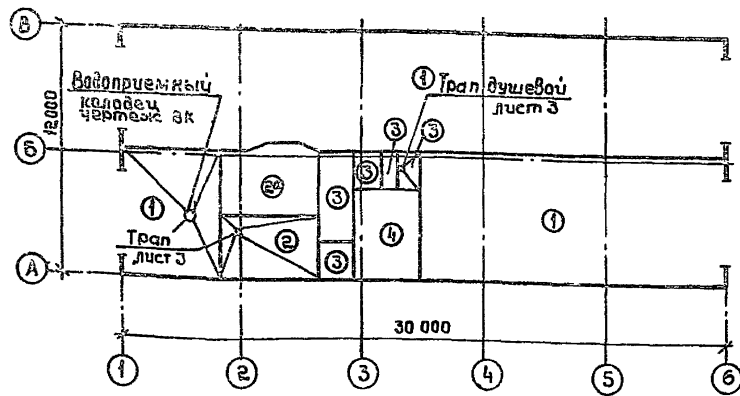
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста

Стр.	Лист	Листов
РП	2	

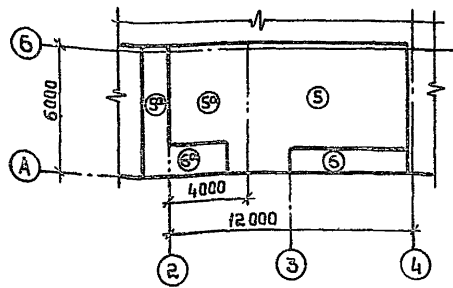
Общие данные (Окончание)

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

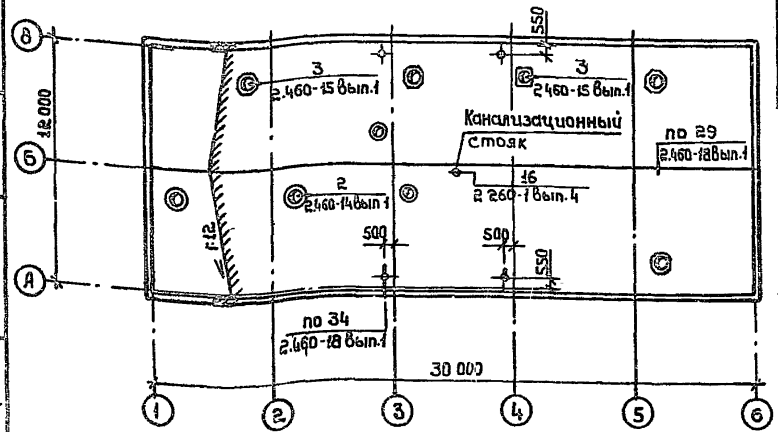
План полов на отм. 0,000



План полов на отм 3,600



План кровли



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
Линия мойки автомобилей и автопоезд, пост мойки, ресепшн-ка	1	10 1.444-1, вып.1	Покрытие - шлифовань Подстилающий слой - бетон марки 200 - 130 мм	230,2
Буфетная, тепловая пункт, электрощитовая с пультом управления	2 2 ^а		Покрытие - бетон марки 200 с пропиткой флюатами (2- шлифовань, 2 ^а - искрогнedaющий) - 20 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм. Основание - слой щебня крупностью 40-60 мм, вдавленный в грунт	40,5 15,3
Тамбур, коридор, санузел, душевая	3	27 1.444-1, вып.1	Подстилающий слой - бетон марки 100 - 80 мм	14,4
Женский гардероб	4	31 1.444-1, вып.1	Подстилающий слой - бетон марки 100 - 80 мм	12,8
Венткамера	5 5 ^а		Покрытие - бетон марки 200 с пропиткой флюатами - 25 мм Гидроизоляция - 2 слоя изола на битумной мастике (только для 5 ^а) Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 15 мм Основание - панель перекрытия	56,1
Холодная венткамера	6 6 ^а		Покрытие - бетон марки 200 с пропиткой флюатами - 25 мм Гидроизоляция - 2 слоя изола на битумной мастике (только для 6 ^а) Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 15 мм Пароизоляция - водонепроницаемая бумага - 1 слой. Утеплитель - минераловатные плиты на синтетическом связующем марки П50-1000.500.80 ГОСТ 9573-82 в обжатом состоянии - 50 мм Основание - панель перекрытия	20,3

Спецификация элементов к плану кровли

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Стяжное кольцо			
КС6	2.460-14, вып.1	КС6	1	0,50	
КС8	2.460-14, вып.1	КС8	1	0,76	
КС12	2.460-14, вып.1	КС12	2	1,52	
		Стальной колпак			
КЛ1	2.460-14, вып.1	КЛ1	1	5,67	
КЛ3	2.460-14, вып.1	КЛ3	1	5,29	
КЛ7	2.460-14, вып.1	КЛ7	2	11,34	
		Прижимная полоса			
ПП1	2.460-14, вып.1	ПП1	2	1,08	
ПП3	2.460-14, вып.1	ПП3	2	1,88	
ПП2	2.460-15, вып.1	ПП2	1	1,69	
ПП3	2.460-15, вып.1	ПП3	4	7,88	
		Кольцо-фланец			
КФ1	2.460-14, вып.1	КФ1	1	1,36	
КФ6	2.460-14, вып.1	КФ6	2	8,16	
		Фасонный элемент			
ФЭ3	2.460-14, вып.1	ФЭ3	2	6,30	
ФЭ4	2.460-15, вып.1	ФЭ4	1	9,50	
ФЭ10	2.460-15, вып.1	ФЭ10	4	15,20	
ФЭ10	2.460-14, вып.1	ФЭ10	2	15,20	
		Стальной козырек			
КР1	2.460-15, вып.1	КР1	1	5,36	
КР3	2.460-15, вып.1	КР3	4	4,73	
МС3	Альбом II	Патрубок МС3	1	21,3	
МС4	Альбом II	Обжимной хомут МС4	1	0,36	
МС5	Альбом II	Фартук МС5	1	2,5	
МС33	2.460-18, вып.3	Фартук МС33	58	2,8	
МС35	2.460-18, вып.3	Фартук МС35	58	2,2	
		Полоса 40x4 ГОСТ 103-76 вст 2-1744-3023-80			
		l=40	4	0,03	
		l=500	114	0,6	
		l=1000	1,26		

1. Пол типа 1 рассчитан на нагрузку от автопоезда КамАЗ-5410*00АА39370.
2. Детали примыкания полов к стенам принять по серии 1.444-1, вып.1.
3. Работы по устройству полов производить после выполнения фундаментов под оборудование и прокладку всех коммуникаций.
4. Устройство полов выполнять в соответствии со СНиП III-8, 14-72.
5. Грунты насыпные и с нарушенной структурой в основании под полы уплотнить в соответствии со СНиП III-8-76.
6. Уклоны полов к трапу выполнить по листу 3, в полках по грунту уклоны выполнять за счет планировки грунта.
7. Примыкание комплексных плит к парапету продольной и торцевой стены, стык между плитами выполнить по серии 1.465.1-10/82, документ 1.465.1-10/82.0-01У.
8. Работы по устройству кровли вести в соответствии со СНиП III-20-74.

Гип	Якименко	Инж.	ТП	503-3-10.85	-АР
Н.контр.	Бекоробачин	Инж.			
Нач.отд.	Шувяев	Инж.			
Н.контр.	Щеголев	Инж.	Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста.		
Л.арх.	Харламов	Инж.			
Рук.вр.	Пережная	Инж.			
Ст.инж.	Зелкнд	Инж.			
Ст.инж.	Полчинд	Инж.			
Приблизан			Стадия Лист Листов		
			РП 8		
Планы полов на отм. 0,000 и 3,600			ГИПРОАВТОТРАНС		
План кровли.			Боронежский филиал		

503-3-10.85
 Альбом I
 проект
 Туловой

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узел 1.	
4	Узлы 2÷6	
5	Фундаменты ФМ 1 ÷ ФМ 4	
6	Схема нагрузок, спецификация	
7	Схема расположения элементов подземного хозяйства. Фундаменты ФМ1, ФМ2	
8	Фундамент ФМ 3. Узлы 7÷9.	
9	Фундамент ФМ 4.	
10	Фундамент ФМ 5. Узел 10	
11	Схема расположения колонн, балок, стоек фахверка. Узлы 11, 12	
12	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия.	
13	Спецификация к схеме расположения плит покрытия.	
14	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В, 1, Б	
15	Схемы расположения элементов крепления и панелей перегородок по оси Б.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.412 - 1/Ф?	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямогогольного сечения для одноэтажных промышленных зданий	
1.415 - 1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6 м.	
ГОСТ 13579 - 78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.410 - 2, вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки.	
1.425 - 3, вып. 1, 2	Железобетонные колонны с прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.	
1.462.1 - 3/80	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
1.465.1 - 10/82	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.042 - 1, вып. 1	Плиты железобетонные ребристые высотой 300 мм для перекрытий производственных и общественных зданий. Предварительно напряженные плиты шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м. Рабочие чертежи.	
3.006 - 2, вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Рабочие чертежи железобетонных изделий. Плиты, опорные подушки.	
1.432 - 12	Железобетонные трехслойные стеновые панели длиной 6 м с эффективным утеплителем для отапливаемых зданий с высокой влажностью и агрессивной средой	
1.431 - 20, вып. 1, 6	Перегородки одноэтажных производственных зданий.	
1.459 - 2, вып. 3, 4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Чертежи КМД. Лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных профилей с настилом и ступенями из рифленной стали.	
1.494 - 24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000 и 1200 и 1450 мм.	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.400 - 7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.400 - 15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.400 - 6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
2.420 - 1, вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
2.432 - 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	

Листов 1

503-3-10.85

Типовой проект

Листы, разработанные, подписаны и дата

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта (Якименко)

Привязан

ИНВ N

П. ИЖ. Н. Шатов

Н. КОНТ. Бескаравайный

Г. И. П. Якименко

Нач. отд. Шубаев

П. КОНСТ. Цегелев

Рук. гр. Березкина

Ст. инж. Зелкина

Лекс. Знаменская

ТП 503-3-10.85 - КЖ

Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста

Стр. 1	Лист 1	Листов 115
--------	--------	------------

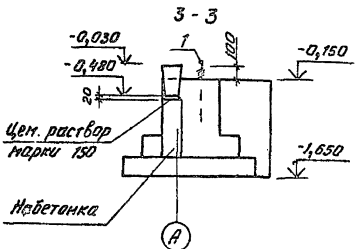
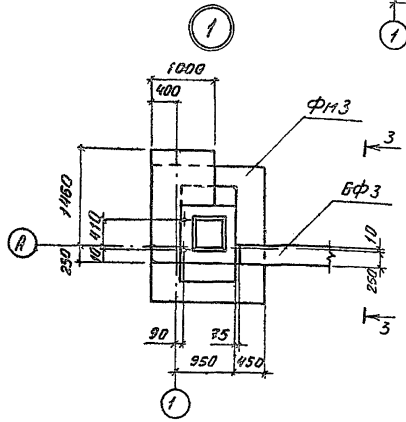
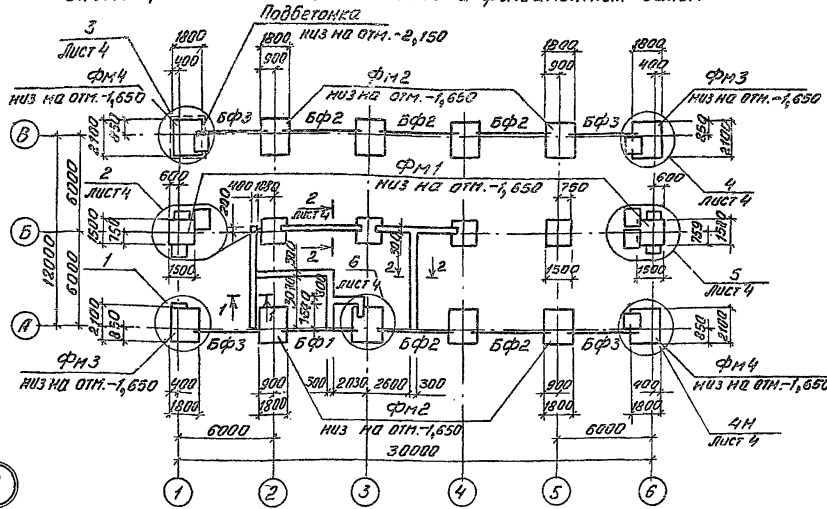
Общие данные (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.ег	Примечание
Блоки бетонные					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-7	4	1300	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-7	4	470	
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-7	5	310	
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-7	8	970	
ФБ5	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-7	5	350	
Балки фундаментные					
t _н = -30°С t _н = -40°С					
БФ1	1.415-1, вып.1	ФБ6-12	1	1500	
БФ1	1.415-1, вып.1	ФБ6-29	1	1900	
БФ2	1.415-1, вып.1	ФБ6-2	5	1300	
БФ3	1.415-1, вып.1	ФБ6-4	4	1200	
Фундаменты монолитные					
ФМ1	Лист 5, 1.412-1/44	ФА 1-1	6		
ФМ2	Лист 5 "	ФА 4-1	8		
ФМ3	Лист 5 "	ФА 4-1А	2		
ФМ4	Лист 5 "	ФА 4-1Б	2		
Изделия закладные					
1		болт 1.1124х300 ГОСТ 23791-80	12	4,1	
2	1.494-2, вып.12, стр.5	болт фундаментный	24	0,5	

Схема расположения фундаментов и фундаментных балок



1. Под фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона марки 50 толщиной 100мм, превышающую габарит фундамента на 100мм в каждую сторону.
2. Набетонку под фундаментные балки и стойки ворот выполнять из бетона марки 150 и в одной опалубке с фундаментами.
3. Зазоры между торцами фундаментных балок и фундаментами заделывать бетоном марки 200.
4. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с паспойным трамбованием до получения удельной массы скелета грунта $\gamma \geq 1,6 \text{ тс/м}^3$.
5. Ленточные фундаменты выполнять из сборных бетонных блоков на цементном растворе марки 50 с перевязкой вертикальных швов не менее 250мм. Зазоры в ленточных фундаментах выполнять бетоном марки 100 по месту. Ленточные фундаменты устанавливать на выровненный грунт основания.

6. Основанием под фундаменты приняты непучинистые, несправочные грунты со следующими характеристиками $\varphi_{н} = 28^\circ$; $c_{н} = 2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$), $E = 14,7 \text{ МПа}$ (147 кгс/см^2), $\gamma_{н} = 1,8 \text{ тс/м}^3$, $K_r = 1$. Грунтовые воды отсутствуют.
7. Монолитные фундаменты разработаны для следующих природных условий: расчетная зимняя температура воздуха -30°С , скоростной напор ветра - для I района, вес снегового покрова - для III района.
8. Набетонку под стеновые панели выполнять из бетона М100 до отн. -0,030.

ГИП	Якименко	Лист	ТП	503-3-10.85	-КЖ
И контр.	Бессарабский	Лист	Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста		
Личнота	Шибалева	Лист			
Гл. контр.	Шибалева	Лист			
Рук. гр.	Бережнев	Лист			
Ст. инж.	Менская	Лист	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок Узел 1.		
Ст. инж.	Зеленко	Лист			
Привязан			Студия/Лист		Листов
ИЗБ-10			РП		3
			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Копировал Мосин, - Формат А2

Листов 1

503-3-10.85

проект

Топограф

ИЗБ-10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-10.85 Альбом I

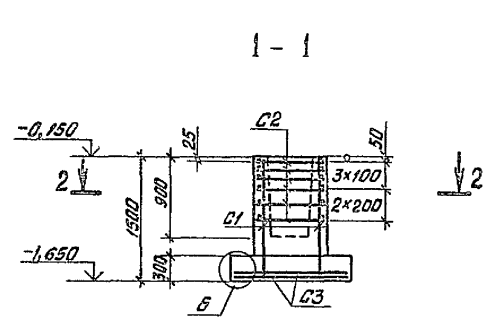
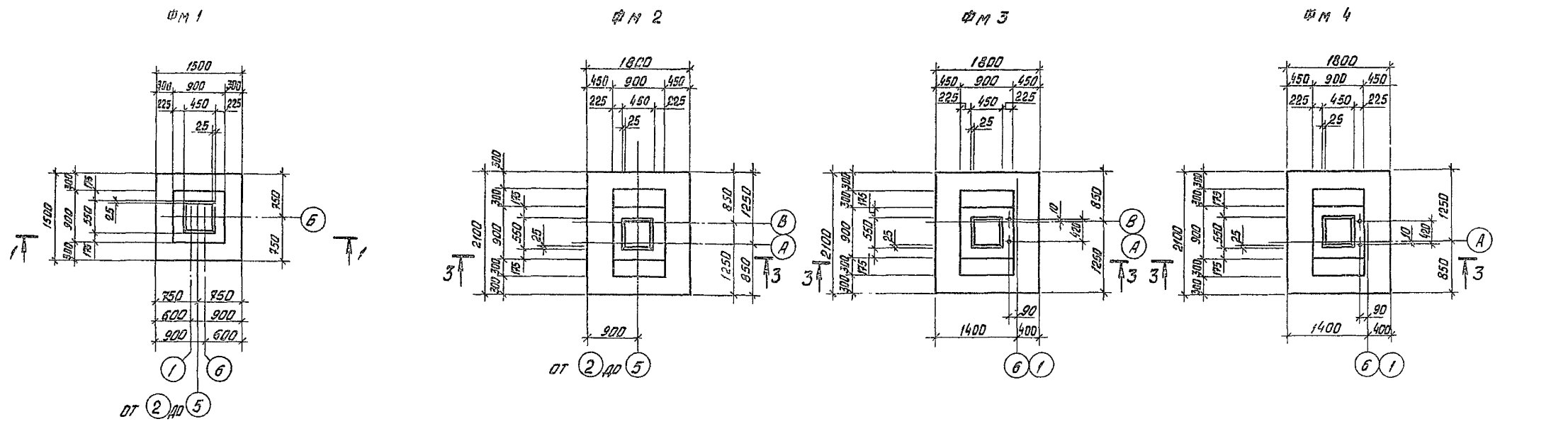


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 1

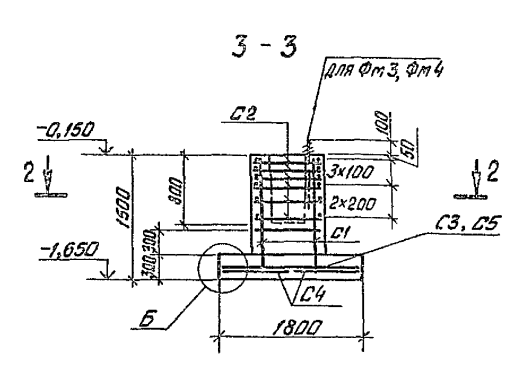
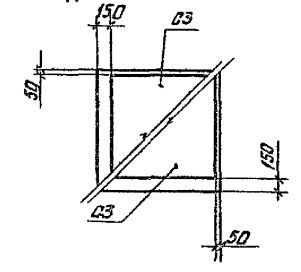
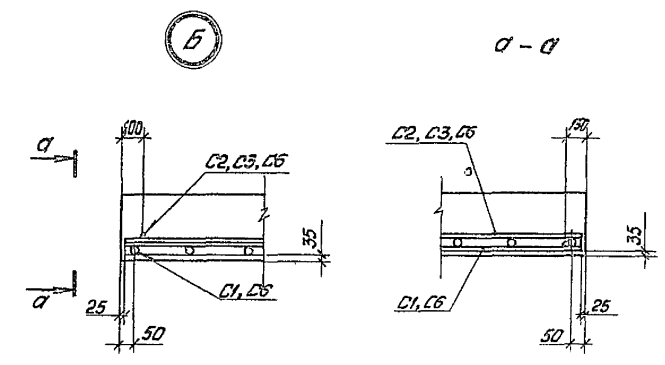
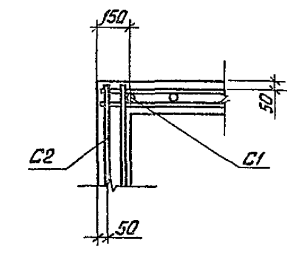
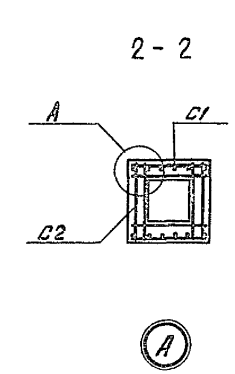
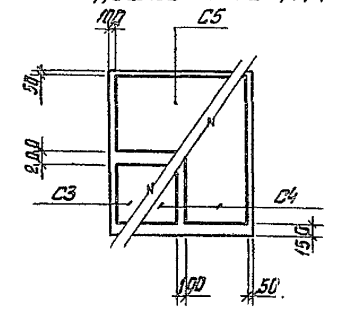


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 2-ФМ 4



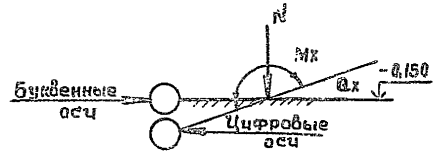
ОРИЕНТАЦИЮ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 3, ФМ 4 ПО ОСЯМ ЗРАНИЯ СМ. ЛИСТ 3.

ГДП	ЯКУМЕНКО	Иван	ТП 503-3-10.85	- КИ
А. КОИТА	БЕЖАРОВИЧ	Иван	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОДЕЛЬ ДЛЯ ГАЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА	
И. И. О. А.	ШУБРЕВ	Иван		
С. И. КИСТА	ЩЕГОЛЕВ	Иван		
А. И. Г. Р.	БЕРЕЖИНА	Иван		
С. И. И. И.	ТЕНСКИЙ	Иван		
С. И. И. И.	ЗЕЛЕНКО	Иван		
ПРОВЕРЯЮЩИЙ			СТАДИЯ	ЛИСТ
			ДП	5
ИЗДА. №			ГИПРОАВТОТРАНС	
			ВОДОКОНСТРУКЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ	
			ФУНДАМЕНТЫ ФМ 1-ФМ 4.	
			ДИЗАЙН П. Р.	

ШКАЛА: 1:50
 ЧИТАТЬ С ПРАВОЙ СТОРОНЫ

Альбом I

Схема нагрузок



Спецификация фундаментов ФМ 1-ФМ4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Фундамент ФМ 1			
		Сборочные единицы			
		Сетки арматурные			
С1	1.412-1/77 вып.3	СН 12А II - 6x15	2	6,0	
С2	1.412-1/77 вып.3	СА - 8А I	6	2,7	
С3	1.410-2 вып.1	С 10А II - 14x15	2	8,1	
		<u>Материалы</u>			
		бетон марки 150	1,6		м ³
		Фундамент ФМ 2			
		Сборочные единицы			
		Сетки арматурные			
С1	1.412-1/77, вып.3	СН 12А II - 6x15	2	6,0	
С2	1.412-1/77, вып.3	СА - 8А I	6	2,7	
С3	1.410-2, вып.1	С(1) 10А II - 8x18	1	6,0	
С4	1.410-2, вып.1	С 10А II - 8x21	2	7,1	
С5	1.410-2, вып.1	С(1) 10А II - 10x18	1	7,2	
		<u>Материалы</u>			
		бетон марки 150	2,2		м ³
		Фундаменты ФМ3, ФМ4			
		Сборочные единицы			
		Сетки арматурные			
С1	1.410-1/77, вып.3	СН 12А II - 6x15	2	6,0	
С2	1.410-1/77, вып.3	СА - 8А I	6	2,7	
С3	1.410-2, вып.1	С(1) 10А II - 8x18	1	6,0	
С4	1.412-2, вып.1	СА 10 II - 8x21	2	7,1	
С5	1.412-2, вып.1	С(1) 10А II - 10x18	1	7,2	
		<u>Узелия закладные</u>			
1		болт 1.1м24x900 гост 24379.1-80	2	4,1	
		<u>Материалы</u>			
		бетон марки 150	2,2		м ³

Нагрузки на фундаменты

Марка	Вес снегового покрова, кН/м ²	Скоростной напор ветра, кН/м ²														
		0,27		0,35		0,45		0,55		0,63						
		Нагрузки														
		N TC	Mx TCM	Qx TC	My TCM	Qy TC	N TC	Mx TCM	Qx TC	My TCM	Qy TC					
ФМ1		26,7	0,6				26,7	0,6				26,7	0,6			
ФМ2	0,7	52,2	6,0	0,8			52,2	7,0	1,1			52,2	8,2	1,3		
ФМ4	1,0	53,3	6,0	0,8			53,3	7,0	1,1			53,3	8,2	1,3		
	1,5	55,1	6,0	0,8			55,1	7,0	1,1			55,1	8,2	1,3		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные						Узелия закладные	Болты	Итого
	Арматура класса								
	А-I			А-II					
	гост 5781-82								
	6	8	Итого	10	12	Итого	1,1м24x900		
ФМ1	1,9	17,8	19,7	14,3	10,4	24,7	44,4	44,4	
ФМ2	2,8	17,8	20,6	24,7	10,4	35,1	55,7	55,7	
ФМ3	2,8	17,8	20,6	24,7	10,4	35,1	55,7	8,2	
ФМ4	2,8	17,8	20,6	24,7	10,4	35,1	55,7	8,2	

503-3-10.85

проект

Таблицы

Узел 1: Подпись и дата

Привлзан

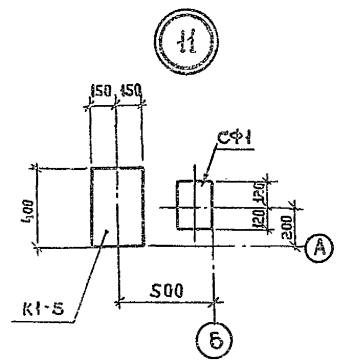
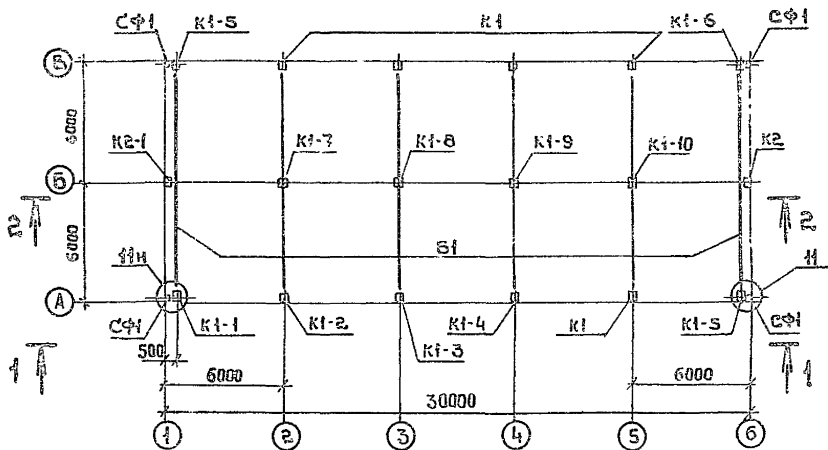
Ц.№.№

Гип	Заманко	ТП 503-3-10.85 - к.м
Н.контр	Бескорова	Механизированная майка для грузовой-автомобилей на 2 поста.
Нач.отд.	Шульцев	
Н.контр.	Цивелев	Статус лист / листов
Рук.ар.	Бережная	
Ст.инж.	Ленская	РП 6
Ст.техн.	Струкова	Схема нагрузок, спецификация
Ст.инж.	Зелкина	
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

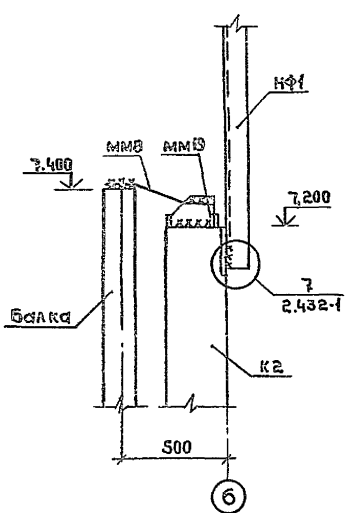
Копировал. Шенкин

Формат А2

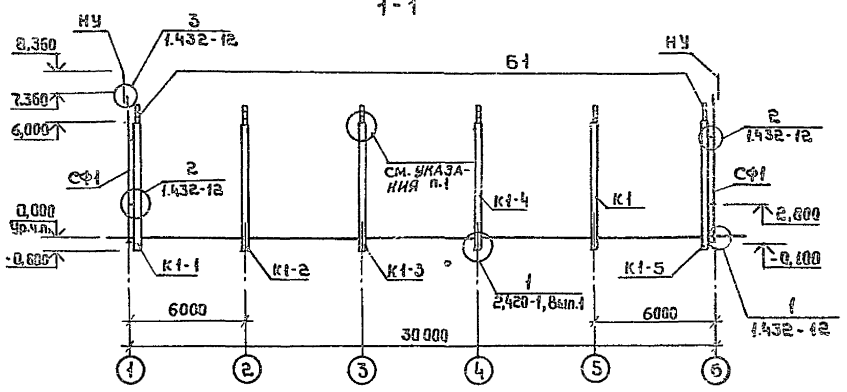
Схема расположения колонн, балок, стоек фахверка



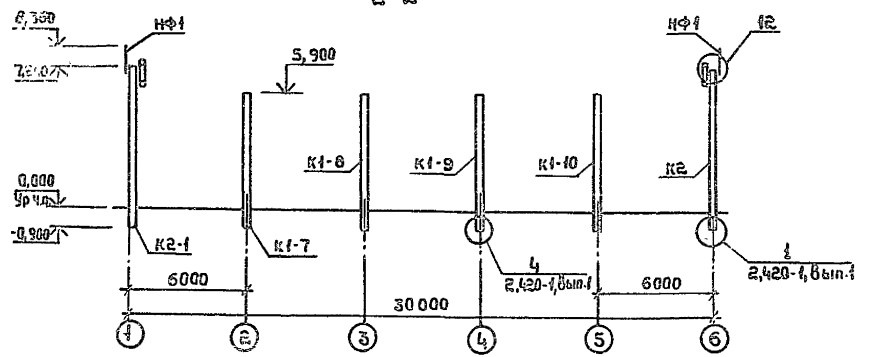
12



1-1



2-2



Спецификация элементов к схеме расположения колонн, балок, стоек фахверка

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Балки					
		$t_n = -30^\circ C$			
Б1	Альбом II	1БДР12-2К7Г-1	6	4700	
		$t_n = -40^\circ C$			
Б1	Альбом II	1БДР12-3К7Г-1	6	4700	
Колонны					
К1	Альбом II	К 60-7-1	5	2000	
К1-1	Альбом II	К 60-7-2	1	2000	
К1-2	Альбом II	К 60-7-3	1	2000	
К1-3	Альбом II	К 60-7-4	1	2000	
К1-4	Альбом II	К 60-7-5	1	2000	
К1-5	Альбом II	К 60-7-6	2	2000	
К1-6	Альбом II	К 60-7-7	1	2000	
К1-7	Альбом II	К 60-1-1	1	2000	
К1-8	Альбом II	К 60-1-2	1	2000	
К1-9	Альбом II	К 60-1-3	1	2000	
К1-10	Альбом II	К 60-1-4	1	2000	
К2	Альбом II	К 72-1-1	1	3300	
К2-1	Альбом II	К 72-1-2	1	3300	
Стальные элементы					
СФ1	Альбом II	СФ1	4	402,6	
НУ	1.432-12	НУ	4	21,9	
НФ1	Альбом II	НФ1	2	29,0	
К1	1.432-12	К1	4	2,6	
К2	1.432-12	К2	16	2,8	
Соединительные элементы					
ММ8	1.400-7	ММ8	2	3,6	
ММ19	1.400-7	ММ19	2	6,3	

- Узел крепления балки см. серию 1.423-3, вып. 0-1, лист 2.
- Стальные элементы окрасить эмалью КЧ-748. МРТУ-6-10-795-69Б три слоя по грунтовке ФЛ-03к гост 9109-81 в 2 слоя.

Альбом I

503-3-10.85

Туполов проект

И.А. Мелехин Подпись и дата

ГНП	Якименко	ТП	503-3-10.85	- КЭС
Н.контр.	Бескоровацкий			
Нач. отд.	Шувалов			
Гл. констр.	Щеголев			
Дук. ар.	Бережная			
Ст. инж.	Зеленая			
Арх.	Якименко			

Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста

Прич. яз. см.

Схема расположения колонн, балок, стоек фахверка. Узлы 11, 12

Страницы Лист Листов
РП 11

ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Проект 503-3-10.85
 Титовый проект
 Алёшин Г.

Схема расположения плит покрытия

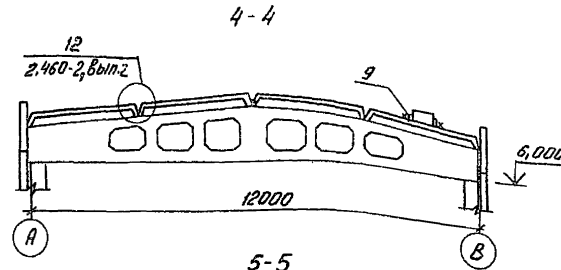
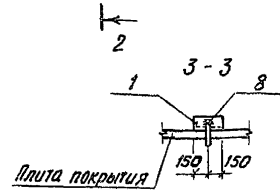
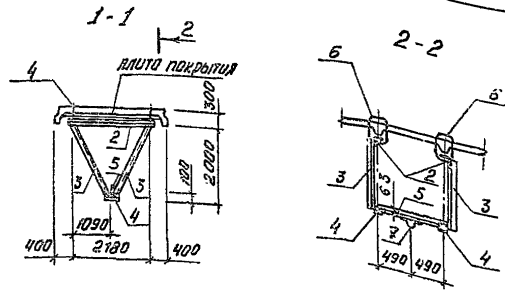
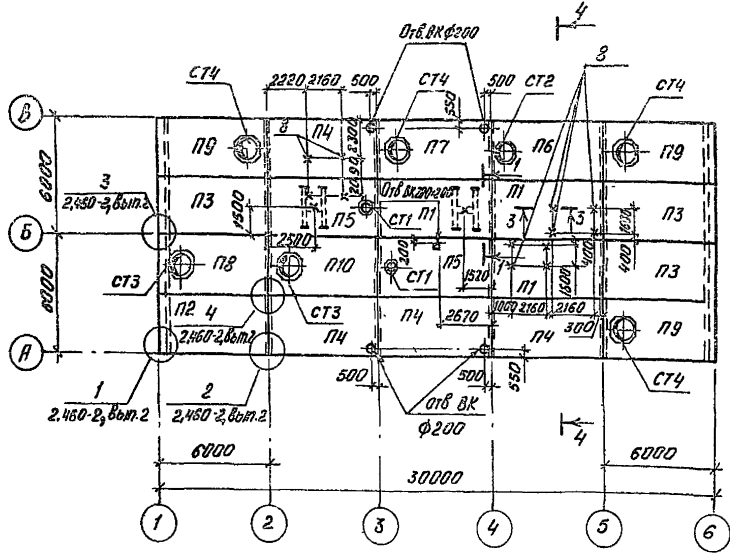
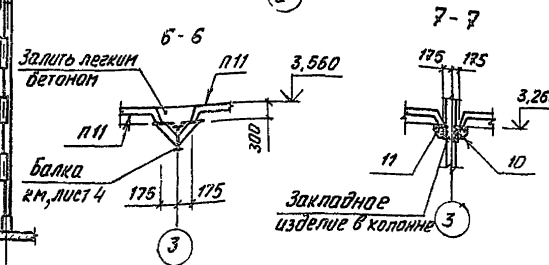
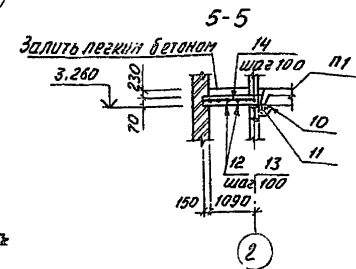
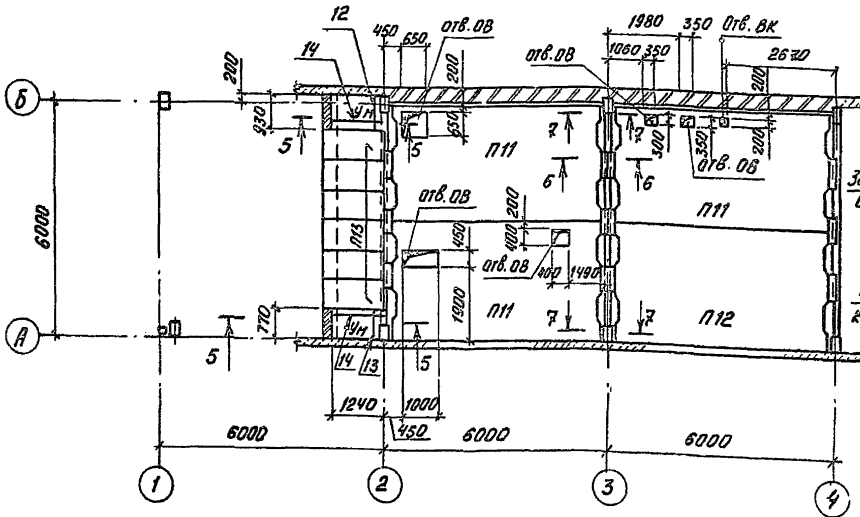


Схема расположения плит перекрытия



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
<u>Плиты перекрытия</u>					
П11	1,042 - 1 выт. 1	П1-3А ПТ	3	3800	
П12	1,042 - 1 выт. 1	П1-4А ПТ	1	3800	
П13	3,006 - 2 выт. II-2	П109-3	6	190	
<u>Детали</u>					
		Угелок В125x125x8 ГОСТ 8504			
		ВСт3кп2-1114-3023-80			
10		ℓ=180	8	2,8	
		Полоса -6x120 ГОСТ 103-76			
		ВСт3кп2-1114-3023-80			
11		ℓ=120	8	0,7	
12		6П1 ГОСТ 5781-82, ℓ=900	12	0,2	
13		6П1 ГОСТ 5781-82, ℓ=740	12	0,16	
14		14П1 ГОСТ 5781-82, ℓ=1320	18	1,6	

- 1 Швы между плитами заполнить бетоном марки 200 на мелком гравии.
2. Все отверстия в плитах проделать по месту с предварительной расчисткой бетона по периметру отверстия. Арматуру вырезать по месту.
3. Расход бетона марки 200 на монолитные участки - 0,15 м³
4. Поз. 10 приварить к закладному изделию колонны ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродом типа Э42 ГОСТ 9463-75 Высота шва h_ш = 6 мм.
5. Спецификация к схеме расположения плит покрытия см. лист 13.

ГПП Якименко	ТП 503-3-10.85	КЖ
Н. контр. Векторский	Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста	Стадия лист
Нач. отд. Шубаев		РП 12
Ин. контр. Шегалов		Листов
Рук. ср. Борежная		
Ст. инж. Зелкина		
Инженер Баба		

Привязан:
Инв. №

Спецификация к схеме расположения плит покрытия

Альбом I

503-3-10.85

Тупиковый проект

И.п.п. № 101. Подпись и дата

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Плиты покрытия					
Снеговая нагрузка 700Н/м ²					
t _н = -30°C					
п1	1.465.1-10/82	ПГ-10-ПТ-НОПН ² -250пс	3	3610	
п2	1.465.1-10/82	ПГ-18р-ПТ-НОПН ² -250пс-ад	1	3610	
п3	1.465.1-10/82	ПГ-18р-ПТ-НОПН ² -250пс-б	3	3610	
п4	1.465.1-10/82	ПГ-18р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	4	3610	
п5	1.465.1-10/82	ПГ-4-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	2	4160	
п6	1.465.1-10/82	ПГ-7-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	1	3970	
п7	1.465.1-10/82	ПГ-10-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	1	4250	
п8	1.465.1-10/82	ПГ-10-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-б	1	4260	
п9	1.465.1-10/82	ПГ-10-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-ад	3	4260	
п10	1.465.1-10/82	ПГ-10-28р-ПТ-НОПН ² -250пс	1	4260	
t _н = -40°C					
п1	1.465.1-10/82	ПГ-1АТ-ПТ-НОПН ² -250пс	3	3730	
п2	1.465.1-10/82	ПГ-1АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-ад	1	3730	
п3	1.465.1-10/82	ПГ-1АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-б	3	3730	
п4	1.465.1-10/82	ПГ-1АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-а	4	3730	
п5	1.465.1-10/82	ПГ-4-2АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-а	2	4225	
п6	1.465.1-10/82	ПГ-7-2АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-а	1	4060	
п7	1.465.1-10/82	ПГ-10-2АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-а	1	4395	
п8	1.465.1-10/82	ПГ-10-2АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-б	1	4395	
п9	1.465.1-10/82	ПГ-10-2АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-ад	3	4395	
п10	1.465.1-10/82	ПГ-10-2АТ-ПТ-НОПН ² -250пс	1	4395	
Снеговая нагрузка 1000Н/м ²					
t _н = -30°C основной вариант					
п1	1.465.1-10/82	ПГ-1АТ-ПТ-НОПН ² -250пс	3	3610	
п2	1.465.1-10/82	ПГ-1АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-ад	1	3640	
п3	1.465.1-10/82	ПГ-1АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-б	3	3610	
п4	1.465.1-10/82	ПГ-1АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-а	4	3610	
п5	1.465.1-10/82	ПГ-4-2АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-а	2	4160	
п6	1.465.1-10/82	ПГ-7-2АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-а	1	3970	
п7	1.465.1-10/82	ПГ-10-2АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-а	1	4260	
п8	1.465.1-10/82	ПГ-10-2АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-б	1	4260	
п9	1.465.1-10/82	ПГ-10-2АТ-ПТ-НОПН ² -250пс-ад	3	4260	
п10	1.465.1-10/82	ПГ-10-2АТ-ПТ-НОПН ² -250пс	1	4260	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
t _н = -40°C					
п1	1.465.1-10/82	ПГ-28р-ПТ-НОПН ² -250пс	3	3730	
п2	1.465.1-10/82	ПГ-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-ад	1	3730	
п3	1.465.1-10/82	ПГ-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-б	3	3730	
п4	1.465.1-10/82	ПГ-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	4	3730	
п5	1.465.1-10/82	ПГ-4-38р-ПТ-НОПН ² -250пс	2	4225	
п6	1.465.1-10/82	ПГ-7-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	1	4060	
п7	1.465.1-10/82	ПГ-10-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	1	4395	
п8	1.465.1-10/82	ПГ-10-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-б	1	4395	
п9	1.465.1-10/82	ПГ-10-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-ад	3	4395	
п10	1.465.1-10/82	ПГ-10-38р-ПТ-НОПН ² -250пс	1	4395	
Снеговая нагрузка 4500Н/м ²					
t _н = -30°C					
п1	1.465.1-10/82	ПГ-28р-ПТ-НОПН ² -250пс	3	3610	
п2	1.465.1-10/82	ПГ-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-ад	1	3610	
п3	1.465.1-10/82	ПГ-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-б	3	3610	
п4	1.465.1-10/82	ПГ-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	4	3610	
п5	1.465.1-10/82	ПГ-4-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	2	4160	
п6	1.465.1-10/82	ПГ-7-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	1	3970	
п7	1.465.1-10/82	ПГ-10-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	1	4260	
п8	1.465.1-10/82	ПГ-10-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-б	1	4260	
п9	1.465.1-10/82	ПГ-10-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-ад	3	4260	
п10	1.465.1-10/82	ПГ-10-38р-ПТ-НОПН ² -250пс	1	4260	
t _н = -40°C					
п1	1.465.1-10/82	ПГ-28р-ПТ-НОПН ² -250пс	3	3730	
п2	1.465.1-10/82	ПГ-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-ад	1	3730	
п3	1.465.1-10/82	ПГ-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-б	3	3730	
п4	1.465.1-10/82	ПГ-28р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	4	3730	
п5	1.465.1-10/82	ПГ-4-38р-ПТ-НОПН ² -250пс	2	4225	
п6	1.465.1-10/82	ПГ-7-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	1	4060	
п7	1.465.1-10/82	ПГ-10-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-а	1	4395	
п8	1.465.1-10/82	ПГ-10-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-б	1	4395	
п9	1.465.1-10/82	ПГ-10-38р-ПТ-НОПН ² -250пс-ад	3	4395	
п10	1.465.1-10/82	ПГ-10-38р-ПТ-НОПН ² -250пс	1	4395	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Стаканы					
СТ1	1.494-24, вып.1	СБ46-1	2	160	
СТ2	1.494-24, вып.1	СБ75-2	1	320	
СТ3	1.494-24, вып.1	СБ106-1	2	280	
СТ4	1.494-24, вып.1	СБ106-2	4	280	
Детали					
Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72					
1		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72			
2		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72			
3		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72			
Узелок 6100x63x7 ГОСТ 6510-72					
4		Узелок 6100x63x7 ГОСТ 6510-72			
5		Узелок 6100x63x7 ГОСТ 6510-72			
Круча В12 ГОСТ 2590-74*					
6		Круча В12 ГОСТ 2590-74*			
7		Круча В12 ГОСТ 2590-74*			
8		Круча В12 ГОСТ 2590-74*			
Полоса 6x80 ГОСТ 10376-76 Р=100					
9		Полоса 6x80 ГОСТ 10376-76 Р=100			

Привязан

Г.И.п. Якименко
 Инж. Бескоробов
 Инж. Шубаев
 Инж. Щеголев
 Инж. Березина
 Инж. Залкина
 Инж. Болдырев
 Инж. Бова

ТП 503-3-10.85 - КЖ

Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста.

Стация Лист Листов
 РП 13

Спецификация к схеме расположения плит покрытия

ГИПРОАВТОТРАН
 Воронежский филиал

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ Б

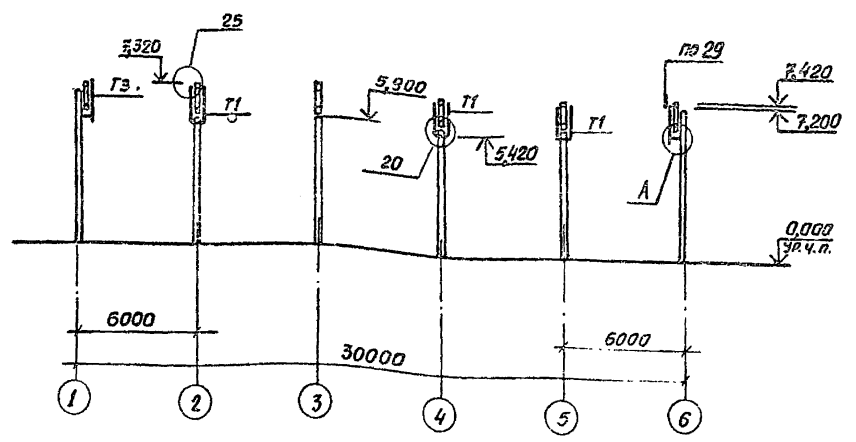
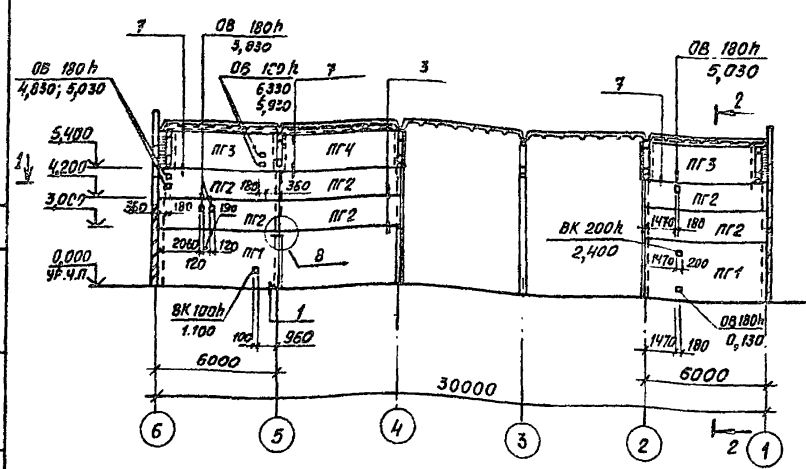
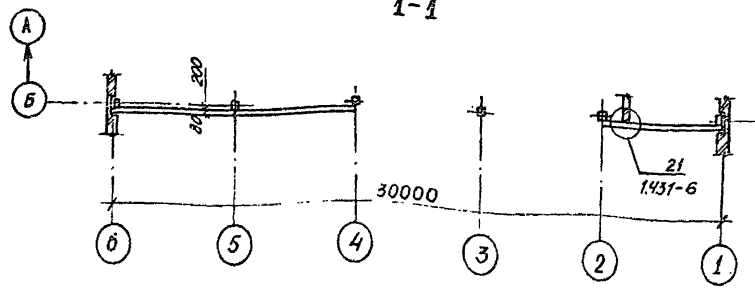


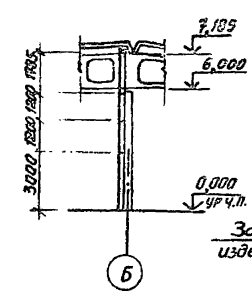
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ Б



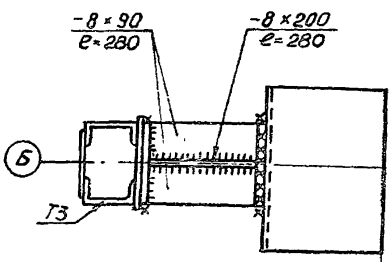
1-1



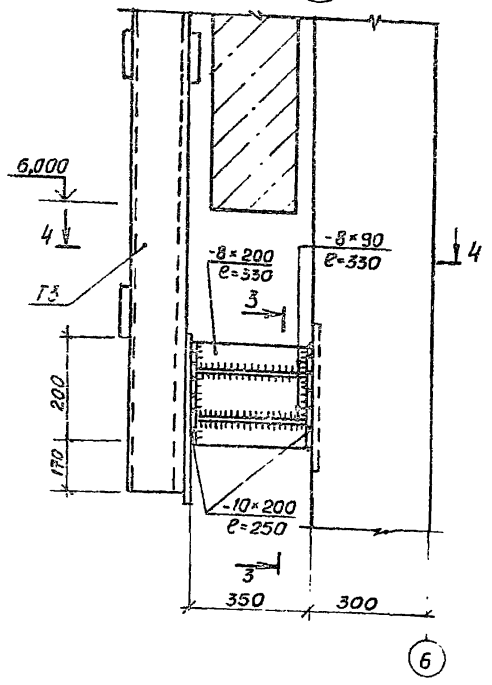
2-2



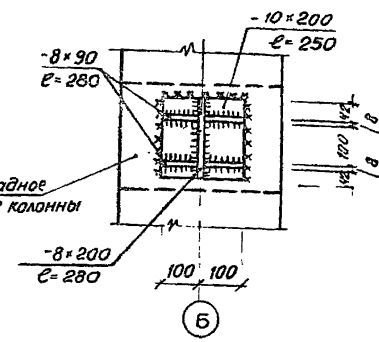
4-4



А



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ И ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ Б

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Панели перегородок					
ПГ1	1.431-20, Вып.1	ПГБ-1 3,98x2,985	2	3610	
ПГ2	1.431-20, Вып.1	ПГБ-4 5,98x1,185	6	1440	
ПГ3	1.431-20, Вып.1	ПГБ-17 4,88x1,785	2	1770	
ПГ4	1.431-20, Вып.1	ПГБ-6 5,11x1,785	1	2070	
Надколонники					
Г1	Альбом II	Г1	3	85,5	
Г3	1.431-20, Вып.4	Г3	2	70,2	
Изделия соединительные					
МС2	1.431-20, Вып.7,4.2	МС2	10	0,5	
МС3	1.431-20, Вып.7,4.2	МС3	20	0,3	
МС6	1.431-20, Вып.7,4.2	МС6	2	0,1	
МС12	1.431-20, Вып.7,4.2	МС12	2	2,7	
МС15	1.431-20, Вып.7,4.2	МС15	10	0,7	
МС35	1.431-20, Вып.7,4.2	МС35	6	4,2	
МС37	1.431-20, Вып.7,4.2	МС37	3	7,0	

1. Монтаж панелей перегородок вести в соответствии с указаниями серии 1.431-20 вып. 0,1.
2. Зазор между плитами покрытия и панельной перегородкой заделать по месту рядовым кирпичом марки КР 75/1600/35 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25
3. Сварные монтажные швы выполнять электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 высота швов hш = 6 мм.
4. Закладные детали и соединительные элементы защитить цинковым покрытием толщиной 0,12 мм.
5. Расход стали на узел А: -Б=8 - 12,1кг, -Б=10 - 7,8 кг
6. Неоговоренные узлы замаркированы на серии 1.431-20, Вып. 6

Туполов проект 503-3-10.85 Альбом I
 Согласовано: [Signature]
 Инженер [Signature]
 Проверено и дано [Signature]

ГНП	Якименко [Signature]	ТП 503-3-10.85 - КЖ	Стр. 15
Н.контр.	Бескоровацкий [Signature]		
Нач. отд.	Шубаев [Signature]	Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста	Лист 15
Сл.контр.	Цегалев [Signature]		
Р.к.г.	Бережная [Signature]	Схемы расположения элементов крепления и панелей перегородок по оси Б.	Лист 15
Ст.инж.	Зелкина [Signature]		
Инж.	Бова [Signature]	Гипроавтотранс Воронежский филиал	Лист 15
Привязан:			

Техническая спецификация стали

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема 1. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
3	Схема расположения витрижа В1	
4	Схема расположения лестницы ЛМ1. Схемы расположения балок и перекрытия бункерной на опр. 3.600	
5	Узлы 1÷8.	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.431-10, вып.2.3	Перегородки консольные сетчатые стальные	
1.459-2, вып.3.4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Чертежи КМД. Лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных профилей с настилом и ступенями из рифленой стали	
2.440-1, вып.1	Узлы стальных конструкций производственных зданий. Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и примыкания ригелей к колоннам.	

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Качество, шт.	Длина, м:	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т				
				Марки металла	Виды профиля	размера профиля			Лестницы, площадки, ограждения	Перекрытия на опр. 3.600	Сетки перегородки	Витриж					
Сталь горячекатаная, двутавры и тавры с параллельными ребрами, балок ТУ 14-2-24-72	ВСт3 КЛ 2-1 ТУ 14-1-3023-80	I 35 Б1	1							0,6			0,6				
		I 35 Ш1	2							1,6			1,6				
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3 КЛ 2-1 ТУ 14-1-3023-80	I 16	3							0,1			0,1				
		I 24	4							0,3			0,3				
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3 КЛ 2-1 ТУ 14-1-3023-80	Л 14	5							0,1			0,1				
		Л 16	6							0,3			0,3				
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3 КЛ 2-1 ТУ 14-1-3023-80	Л 20×20×3	7								0,01		0,01				
		Л 25×25×3	8							0,02			0,02				
		Л 30×30×3	9								0,02		0,02				
		Л 50×50×5	10								0,1		0,1				
		Л 55×55×4	11								0,1		0,1				
		Л 63×63×6	12								0,1		0,1				
		Л 75×75×6	13								0,02		0,02				
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСт3 КЛ 2-1 ТУ 14-1-3023-80	Л 63×40×8	16							0,01			0,01				
		Л 100×63×7	17							0,03			0,03				
Лопата стальная горячекатаная ГОСТ 103-76	ВСт3 КЛ 2-1 ТУ 14-1-3023-80	-δ=4	18							0,1			0,1				
		-δ=6	19							0,01	0,01		0,02				
		-δ=8	20								0,05		0,05				
		-δ=10	21								0,08		0,08				
		-δ=12	22								0,01		0,01				
		-рифл. δ=4	23								0,2			0,2			
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт3 КЛ 2-1 ТУ 14-1-3023-80	-рифл. δ=6	24							0,9			0,9				
		ГН 25×20×1,5	25								0,1		0,1				
		ГН 150×36×3	26								0,02		0,02				
Уголки стальные угловые неравнополочные ГОСТ 19772-74*	ВСт3 КЛ 2-1 ТУ 14-1-3023-80	ГН 190×70×4	27								0,02		0,02				
		Круг 85	28								0,01		0,01				
		Круг 818	29								0,01		0,01				
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт3 КЛ 2-1 ТУ 14-1-3023-80	р-45-2,0	30								0,02		0,02				
		Сетки стальные плетеные одинарные ГОСТ 5335-80															
Трубы ТУ 14-3-462-76	ЮПС ТУ 14-3-462-76	Труба 60×25×3	31								0,05		0,05				
Всего масса металла												1,06	3,71	0,2	0,06		5,03

- Чертежи марки КМ разработаны в соответствии с чертежами комплектов марки АР и КЖ.
- Стальные конструкции разработаны в соответствии с указаниями СНиП II-23-81 „Стальные конструкции. Наряды проектирования“.
- Изготовление, монтаж и соединение элементов конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-19-76 „Металлические конструкции“.
- Монтажные соединения - сварные по ГОСТ 6264-80 и на монтажных болтах нормальной точности ГОСТ 7798-70*. Гайки постоянных болтов закрепить забивкой резьбы или приваркой к стержню болта.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
 Гл. инженер проекта *И.И. Якименко*

Привязан	
Инв. №	1
Город	Шата
И.контр.	Беларусь
ГНП	Якименко
Исполн.	Шубаев
Гл. констр.	Щеголев
Рис. зр.	Бережная
Ст. инж.	Зелкинд
Инж.	Струкова
ТП 503-3-10.85 - КМ	
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста	
Лист	5
РП	1
Общие данные	
Гипроавтотранс Воронежский филиал	

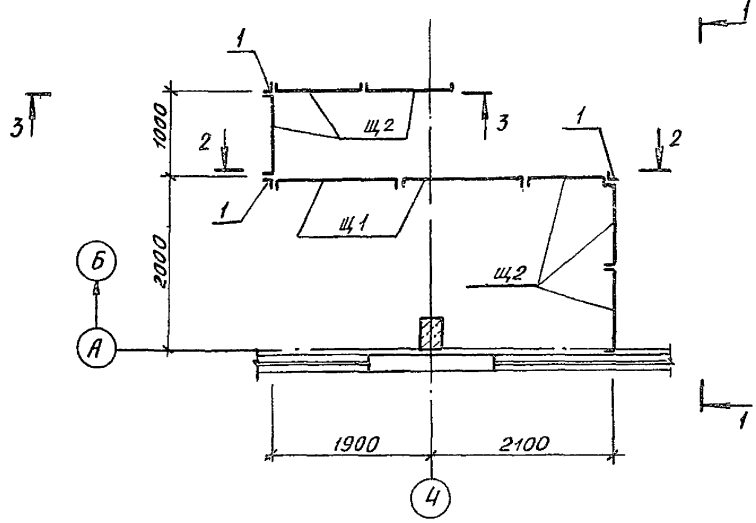
Листов 1
503-3-10.85
Типовой проект

И.И. Якименко
Исполнитель проекта

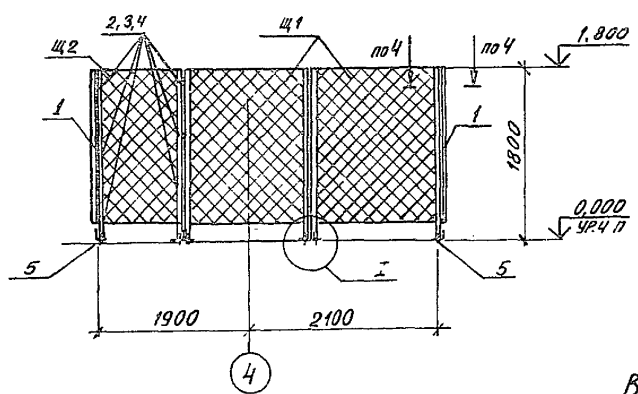
СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса гд., кг	Примечание
Щ1	1.431-10.83.02.01.00-04	Щит 1,5*1,8 ЩПГ	2	21,9	
Щ2	1.431-10.83.02.01.00-05	Щит 1,0*1,8 ЩПГ	6	18,3	
1	1.431-10.83.02.00.01	Уголок	3	3,7	
2		Болт М10*35 ГОСТ 7798-70*	42		
3		Гайка М10 4.016 ГОСТ 5915-70*	42		
4		Шайба 10.02.016 ГОСТ 6958-78	42		
5	1.431-10.83.02.18.00	Болт самонарезающийся	36		

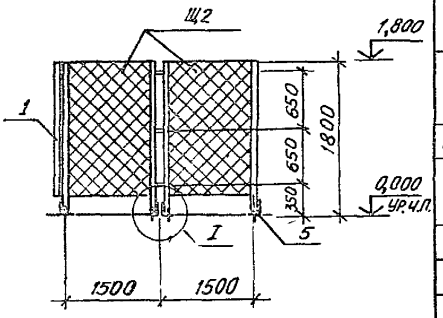
СХЕМА 1



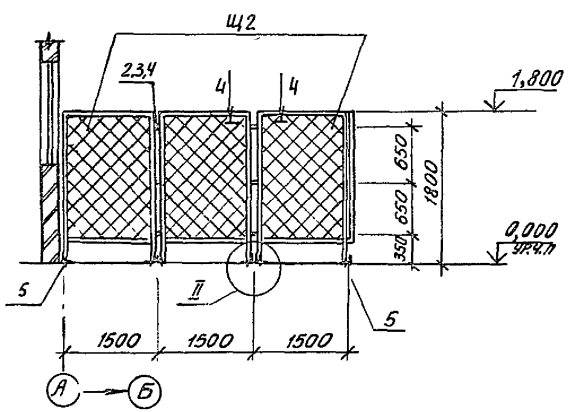
2-2



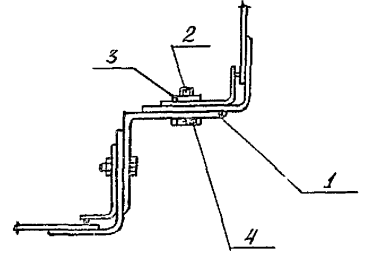
3-3



1-1



4-4



ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкций по номенклатуре Прейскуранта № 01-09	Позиции по профилю конструкции № 01-09	№ пп	Код конструкции	Масса конструкций										Всего	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали												
				Всего стали по вышеназванной номенклатуре	Валки 4	Швеллеры	Каналы	Средний на сталь	Средний на сталь	Металлопрокатная сталь	Толстые табельные	Тонкие табельные	Каналы			Путевые профили
Лестницы, площадки, ограждения	696	526240		-	0,4	0,32	0,01	0,02	0,31	-	-	-	-	-	1,06	1,459-2, вып. 3,4
Перекрытие на отк 3.600	689	526231		-	2,6	0,06	-	-	1,05	-	-	-	-	-	3,71	
Сетчатая перегородка	865	526213		-	-	0,02	-	0,01	-	0,01	0,14	0,02	-	-	0,2	1,431-10, вып. 2,3
Витраж В1	165	526224		-	-	-	-	0,01	-	-	-	0,05	-	-	0,06	-
Итого				-	0,287	0,198	0,004	0,034	0,390	0,004	0,150	0,048	0,022	-	1,137	
Контрольная сумма																

- 1 Монтаж перегородок выполнить по указаниям серии 1.431-10, вып. 2
- 2 Монтажные узлы замаркированы по серии 1.431-10, вып. 2, лист 1.431-10.8.2.02.00.00.СБ.

Типовой проект 503-3-10.85 Любом I

Листы и детали в зам. инв. №

ГНП Якименко
 Н.контр. Баскарава
 Нач. отд. Шытес
 Гл. констр. Цезелев
 Рук. гр. Бережная
 Ст. инж. Зелкинд
 Инж. Мещеряков

Т П 503-3-10.85 - КМ

Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста

Прибаван:

Ст. инж. Зелкинд
 Инж. Мещеряков

Схема 1.
 ведомость металлоконструкций по видам профилей

Ст. инж. Лист 2

ГИПРОАВТОТРАНС
 Украинский филиал

Альбом 1
 503-3-10.85
 Типовой проект

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ДВ		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	План на отг. 0,000. Разрез 1-1	
6	Схемы систем П1-П4, У1-У6, В6, ВЕ1-ВЕ3	
7	Схема системы отопления. Схема системы теплоснабжения установок П1-П4, У1-У6	
8	Узлы 1-7	
9	Тепловой пункт. План. Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4	
10	Тепловой пункт. Принципиальные схемы	
11	Установки систем П1-П6, В6. План на отг. 3,600	
12	Установки систем П1-П4, В6. Разрезы 1-1, 2-2	
13	Спецификация отопительно-вентиляционных установок	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП
5.904-1	Детали крепления воздуховодов	
выпуск 3, часть 1 и 2	Рабочие чертежи	То же
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	"
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытие промышленных зданий	"
	Узлы прохода общего назначения	"
5.904-5	Глубкие вставки к центробежным вентиляторам	"
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	"
1.494-10	Решетки щелевые регулируемые, тип Р	

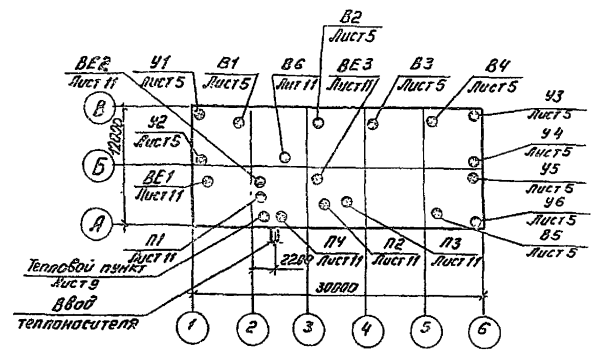
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие аварийную, противопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Гл. инженер проекта *[подпись]* (ЯКИМЕНКО)

Обозначение	Наименование	Примечание
5.904-12	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3,5 до 125 тыс. м ³ /ч	
Выпуск 1-2	Соединительная секция для приточной камеры 2ЛК20	Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП
выпуск 1-3	Соединительная секция для приточной камеры 2ЛК31,5	То же
выпуск 1-16	Калориферная секция для приточной камеры 2ЛК20	"
выпуск 1-17	Калориферная секция для приточной камеры 2ЛК31,5	"
выпуск 1-29	Приемная секция для приточной камеры 2ЛК20	"
выпуск 1-30	Приемная секция для приточной камеры 2ЛК31,5	"
выпуск 1-35	Унифицированные узлы	"
1.494-2	Воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий	
выпуск 12	Агрегаты воздушно-тепловой завесы с центробежным вентилятором Ц4-70 № 6,3	Распространяет Киевский филиал ЦИТП
1.494-27	Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами	
выпуск 7	Воздухоприемные устройства к окнам деревянным для зданий промышленных предприятий по ГОСТ 12506-67	Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП
1.469-7	Покрытия зданий с крышными вентиляторами	
Выпуск 3	Рабочие чертежи комплектующих изделий для установки вентиляторов	ЦИТП
5.904-13	Заслонки воздушные унифицированные для систем вентиляции	
выпуск 1-1	Заслонки воздушные прямоугольного сечения	Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП
выпуск 1-2	Заслонки воздушные круглого сечения. Рабочие чертежи.	То же
1.494-25	Подставки под калориферы	"
1.494-28	Клапаны обратные общего назначения	"
1.494-28	Клапаны обратные	"
дополнение	Общего назначения	"

Обозначение	Наименование	Примечание
1.494-38	Воздухораспределители эжекционные панельные штампованные тип ВЭПШ	Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП
выпуск 1	Рабочие чертежи	"
7.902-1	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с отрицательными температурами	
выпуск 3	Изоляционные конструкции оборудования	То же
5.903-2	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
выпуск 1	Рабочие чертежи	"
2.400-4	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с положительными температурами	
выпуск 1	Тепловая изоляция трубопроводов	
4.903-10	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	
выпуск 4	Длоры трубопроводов неподвижные	"
выпуск 8	Грязевики	"
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения вентиляционных установок	"
ЗК	Приборы для измерения и регулирования температуры установка закладных конструкций на технологических трубопроводах и оборудовании, узлы и детали к ним	Минмонтажспецстрой СССР

Инв. №		Привязан
Гл. инж. Шатов	<i>[подпись]</i>	
Гл. инж. Якименко	<i>[подпись]</i>	
Н. контр. Бабкина	<i>[подпись]</i>	
Нач. отд. Аллатов	<i>[подпись]</i>	
Гл. спец. Татаринцев	<i>[подпись]</i>	
Рук. гр. Зубев	<i>[подпись]</i>	
Ст. инж. Фалевская	<i>[подпись]</i>	
Т П 503-3-10.85 -ДВ		
МЕХАНИЗИРОВАНИЙ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВОХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА		
Листов	13	
Лист	1	
Общие данные (начало)		ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

План-схема



Типовой проект 503-3-10.85 Любом 1

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем, м ³	Периоды года при t _н , °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Установлен. мощн. эл. двигат., кВт
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение	Общий	
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста	2883,0	-5	*39400 (25700)	463000 (393400)	492000 (424800)	1054400 (909900)	75.9
		-30	*257000 (221600)	530800 (457800)	492600 (424800)	1280600 (1104000)	62.7
		-40	*330000 (284100)	650000 (561200)	492000 (424800)	1472000 (1270100)	62.7

* В том числе:

На обогрев автомобилей		Воздушно-тепловые завесы	
t _н = -5°C	26900 (23200)	t _н = -5°C	23200 (20000)
t _н = -30°C	34500 (29700)	t _н = -30°C	121800 (105000)
t _н = -40°C	42200 (36400)	t _н = -40°C	168300 (145000)

Таблица сопротивлений теплопередаче наружных ограждений.

Наименование ограждения	Сопротивление теплопередаче R, м ² ·°C/Вт при t _н = -30°C и -40°C	
	-30	-40
Стены наружные: трехслойные стеновые панели	1,395 (1,618)	1,981 (2,298)
кирпичные вставки	0,428 (0,497)	0,677 (0,783)
Окна: абданное остекление	0,345 (0,4)	0,345 (0,4)
Покровные	1,92 (2,227)	2,239 (2,597)
Наружные двери	0,216 (0,250)	0,216 (0,250)

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Кол-во секций	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор				Электродвигатель			Воздухоохладитель				Примечание				
				Тип, условн. обозначение	№	Скв. ма. м ²	По-место же. ление	L, м ³ /ч	P, Па	η, %	Тип, условн. обозначение	№	П, кВт	η, %		Тип, №	Кал. от до	t-ра. на-грева, °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)
B1	1	Линия мойки автомобилей и автопоездов		ЦЗ-04	8-В	6	-	17000	0	920	4А80В6У2	1.1	920						Работает в режиме I, IV
B2	1	Линия мойки автомобилей и автопоездов		ЦЗ-04	8-В	6	-	17000	0	920	4А80В6У2	1.1	920						Работает в режиме I, II
B3	1	Линия мойки автомобилей и автопоездов		ЦЗ-04	6,3	5	-	12600		1420	4А80А4У2	1.1	1420						Работает в режиме II
B4	1	Линия мойки автомобилей и автопоездов		ЦЗ-04	8-В	6	-	17000		920	4А80В6У2	1.1	920						Работает в режиме I, II
B5	1	Пост мойки фургонов		ЦЗ-04	8-В	6	-	17000		920	4А80В6У2	1.1	920						
B6	1	Женский гардероб рабочих ЕО (вентилируемые шкафы)		Б44-70	2,5	1	100°	300	180	1375	4А56А4	0,12	1375						
BE1	1	Бункерная	дефлектор			6				840									
BE2	1	Тепловой пункт, электрищитовая с пультом управления	дефлектор			6				845									
BE3	1	Душевая, санузел	дефлектор			3				125									

Привязка		
Л.инж. Шагов	Инж. Якименко	Инж. Мухоморов
Л.инж. Баюкина	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов
Л.инж. Татарянов	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов
Л.инж. Зубова	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов
Ст.инж. Ралева	Инж. Мухоморов	Инж. Мухоморов
ТП 503-3-10.85 -08		
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста		
Садья	Лист	Листов
01	3	
Общие данные (продолжение)		
ТИПОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Типовой проект 503-3-10.85 Альбом I

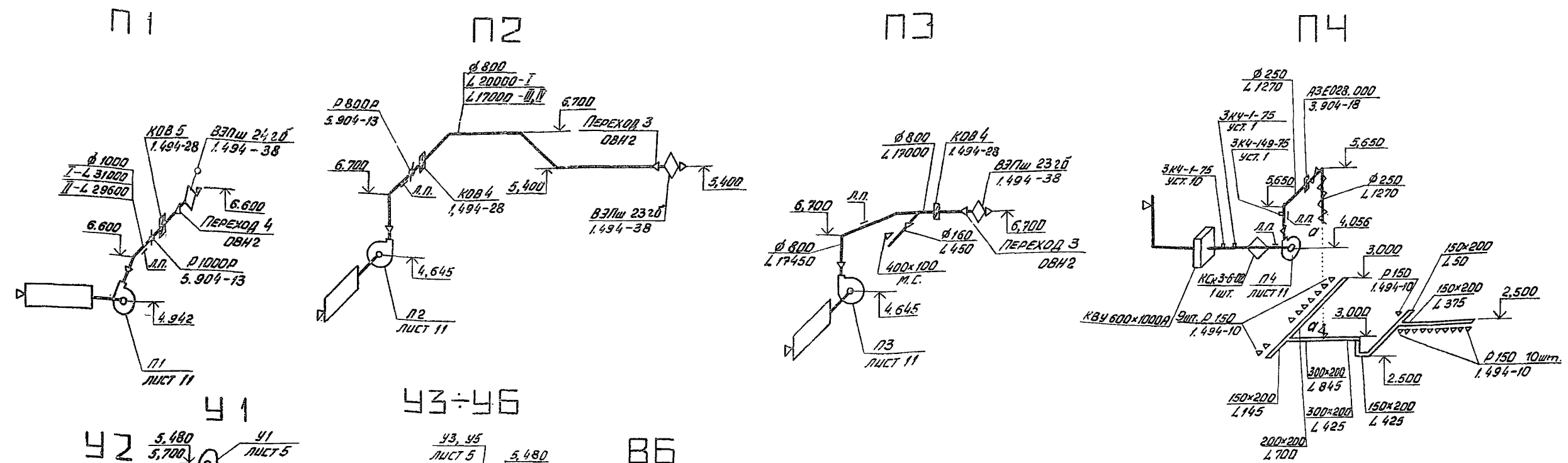
Характеристика отопительно-вентиляционных систем (продолжение)

Обозначение системы	Кол. помещений	Наименование помещений (технологическое оборудование)	Тип устройства	Вентилятор				Электрообогреватель				Воздушная решетка				Примечание					
				Тип, марка, исполнение	№	Секция	П, Па	Q, м³/мин	Тип, исполнение по взрывозащите	Q, кВт	П, Вт/м²	Тип, №	Кол.	Т-ра воздуха, °С	Расход тепла, Вт(ккал/ч)		ΔP, Па				
п1	1	Линия мойки автомобилей и автопоездов	2ЛКЭ,5	В-Ц4-70	10	5	145°	31000	650	750	4А 132 S6	11,0	975	КСКЗ	12-02	1	-5	17	220 052	22	работает в
																			(187 700)	(2,2)	режиме I
																			210 772	22	в режиме II
п2	1	Линия мойки автомобилей и автопоездов	2ЛКЭ0	В-Ц4-70	8	1	110°	20000	780	970	4А 132 М6	7,5	970	КСКЗ	10-02	3	-5	15	133 400	90	работает
																			(115000)	(9,0)	в режиме I
																			297 830	56	
п3	1	Пост мойки фургонов	2ЛКЭ0	В-Ц4-70	8	1	110°	17000	920	970	4А 132 М6	7,5	970	КСКЗ	10-02	3	-30	23	297 830	56	
																			(256 750)	(5,6)	
																			362 790	68	работает в
п4	1	Бытовые и вспомогательные помещения	2ЛКЭ0	В-Ц4-70	3,15	1	110°	1270	350	1365	4А 63 В4	0,37	1365	КСКЗ	6-02	1	-30	18	20 416	20	
																			(17600)	(20)	
																			24592	20	
У1	3	Линия мойки автомобилей и автопоездов, пост мойки фургонов	А6,3 Ц1	В-Ц4-70	6,3	1	110°	14000	1000	1455	4А 132 S4	7,5	1455	К85-П	8	2	12	38	121800	110	для tн = -30°С
																			(105000)	(11,0)	вариант с ч.б. вентиляторами
																			168200	125	для tн = -40°С
У2	3	Линия мойки автомобилей и автопоездов, пост мойки фургонов	А6,3 Ц1	В-Ц4-70	6,3	1	110°	15200	950	1455	4А 132 S4	7,5	1455	К85-П	8	4	12	45	168200	125	для tн = -40°С
																			(145000)	(12,5)	вариант с ч.б. вентиляторами
																			121800	110	для tн = -30°С
У3	3	Линия мойки автомобилей и автопоездов, пост мойки фургонов	А6,3 Ц1	В-Ц4-70	6,3	1	110°	14000	1000	1455	4А 132 S4	7,5	1455	К85-П	8	2	12	38	121800	110	для tн = -30°С
																			(105000)	(11,0)	вариант с ч.б. вентиляторами
																			168200	125	для tн = -40°С
У4, У5	3	Линия мойки автомобилей и автопоездов, пост мойки фургонов	А6,3 Ц1	В-Ц4-70	6,3	1	110°	15200	950	1455	4А 132 S4	7,5	1455	К85-П	8	4	12	45	168200	125	для tн = -40°С
																			(145000)	(12,5)	вариант с ч.б. вентиляторами
																			121800	110	для tн = -30°С
У6, У7	3	Линия мойки автомобилей и автопоездов, пост мойки фургонов	А6,3 Ц1	В-Ц4-70	6,3	6	-	14000	31	1425	4А 90 L4	2,2	1425	К85-П	2	4	12	38	121800	106	для tн = -30°С
																			(105000)	(10,6)	вариант с осевыми вентиляторами
																			168200	121	для tн = -40°С
У8, У9	3	Линия мойки автомобилей и автопоездов, пост мойки фургонов	А6,3 Ц1	В-Ц4-70	6,3	6	-	15200	30	1425	4А 90 L4	2,2	1425	К85-П	2	4	12	45	168200	121	для tн = -40°С
																			(145000)	(12,1)	вариант с осевыми вентиляторами

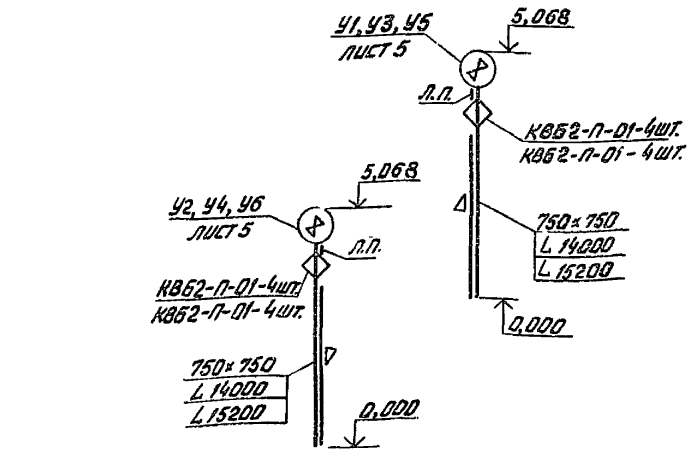
Привязан		

Лин. экз.	Штамп		ТП 503-3-10.85 -08
Ген. экз.	Личный		
Инж. экз.	Механик		Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста.
Нач. отд.	Аппарат		
Инспектор	Татарин		Станд. лист листов
Руководит.	Зубова		
Ст. инж.	Фалевская		рп 4
Общие данные (окончание)			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Турбовод проект 503-3-10.85 Архивом I



ВАРИАНТ У1 ÷ У6 с осевыми вентиляторами



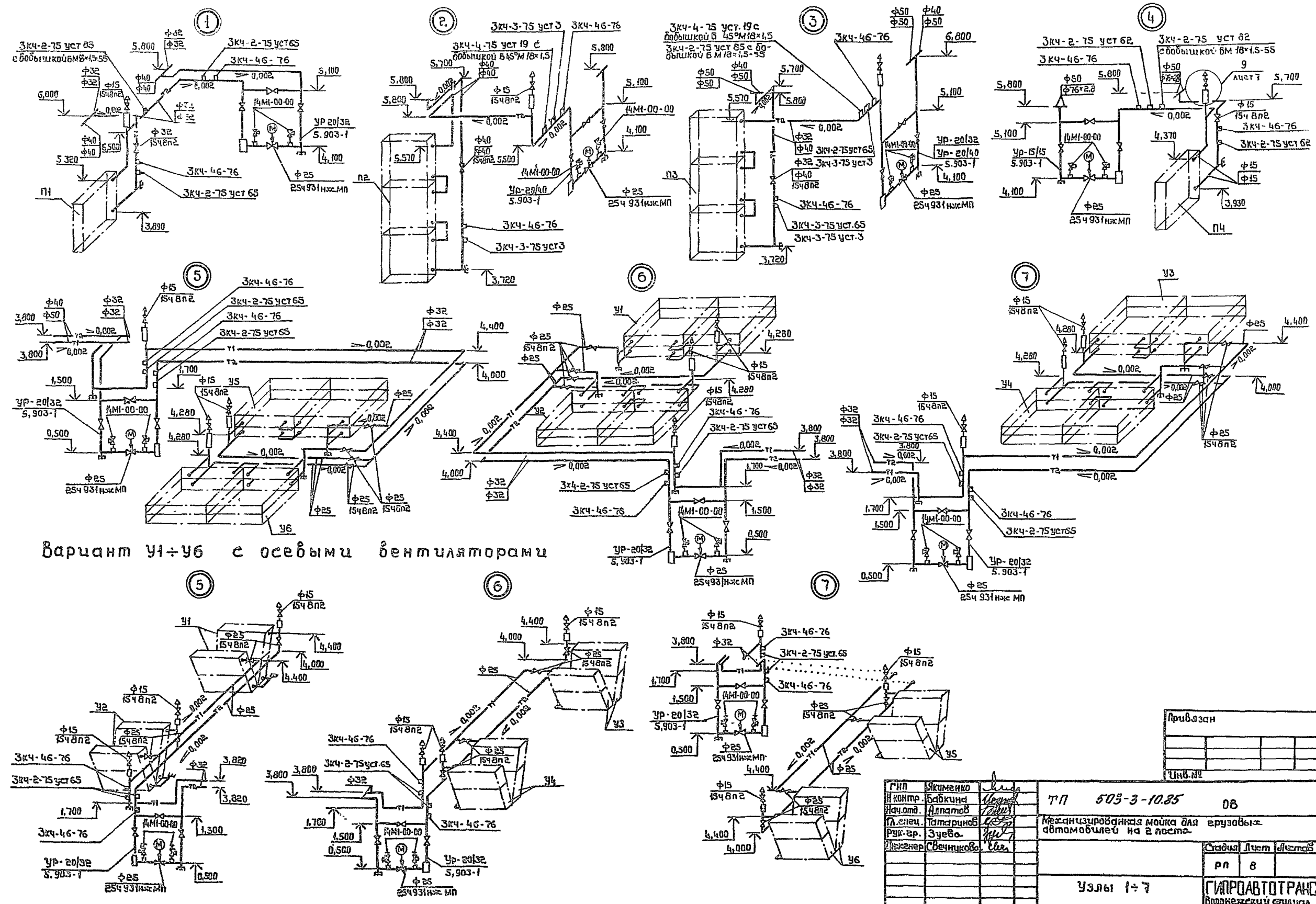
Расходы воздуха на схемах систем П1 и П2 указаны для режимов:

- I - наружная мойка
- II - наружная мойка с уборкой
- III - уборка и мойка перед техническим обслуживанием и текущим ремонтом
- IV - ИТМ ГО

Г/П	ЯКОВЕНКО	И.И.	Т П 503-3-10.85 -08	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА	Стр. 6	Лист 6	Листов
И.КОНТ.	БАВКИНА	И.И.					
И.И. УП.	КОПЯТОВ	И.И.					
СЛ. СЛЕД.	ТАТАРИНОВ	И.И.					
И.К. П.	ЗУЕВА	И.И.	Схемы систем П1 ÷ П4, У1 ÷ У6, Б6, ВЕ1 ÷ ВЕ3	ГИПРОАВТОТРАНС	Воронежский филиал	Формат А2	
С.Т. И. И.	ФАЛЕВСКАЯ	И.И.					
Привязан							
Инд. №							

503-3-10.85 Альбом I

Типовой проект



Вариант У1÷У6 с осевыми вентиляторами

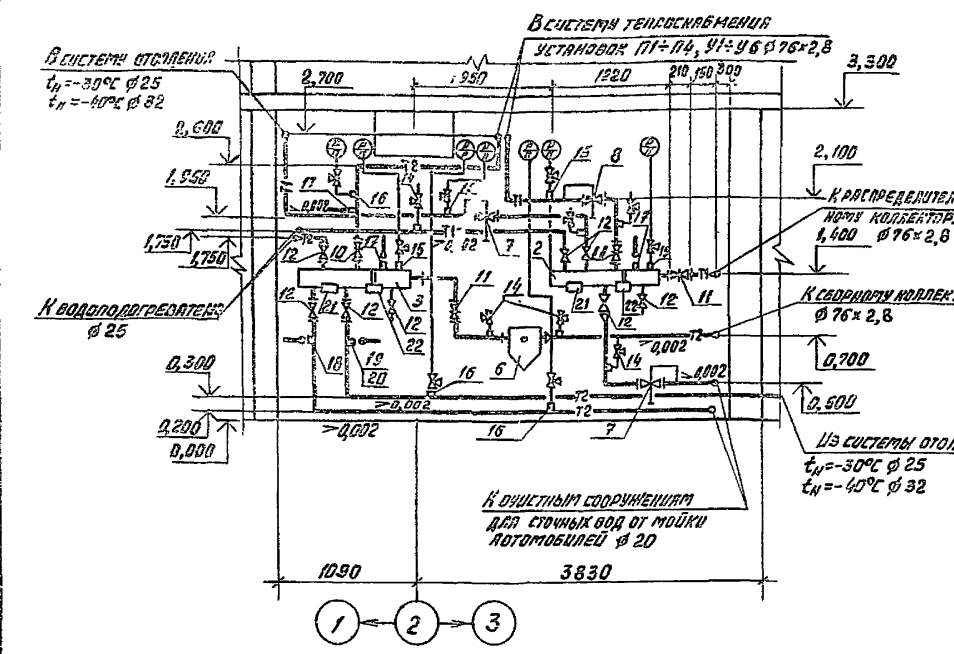
Составлено: Мещеряков
 Проверено: Мещеряков
 Проверено: Мещеряков

Привязан
Уч. №

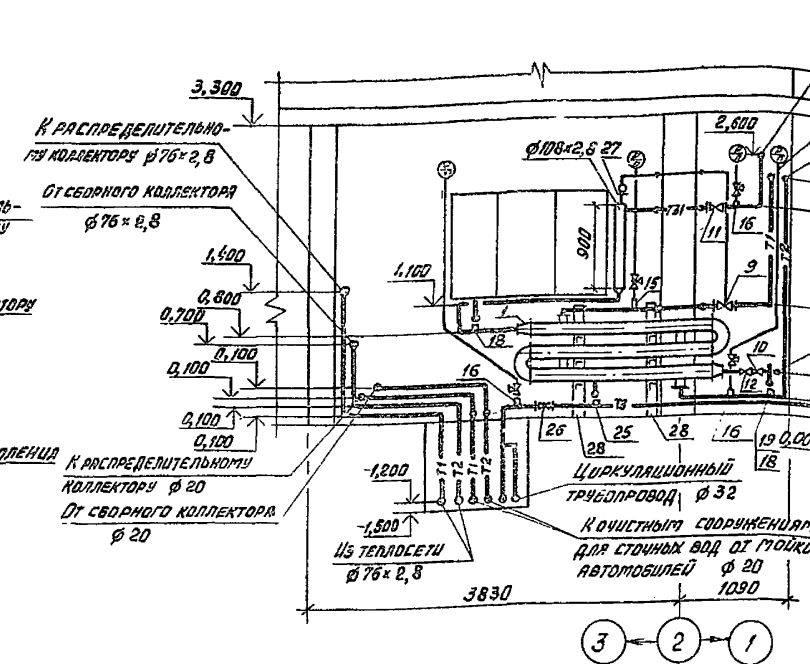
Гип	Якуменко		ТП 503-3-10.85	08
Инж. контр.	Бабкина			
Инж. контр.	Аллатов		Механизи́рованная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста.	
Инж. спец.	Татаринев			
Инж. ар.	Зубов			
Инж. электр.	Свечникова			
			Страница	Лист
			РЛ	В
			Узлы 1÷7	
			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Типовой проект 503-3-10.85 Автоном 1

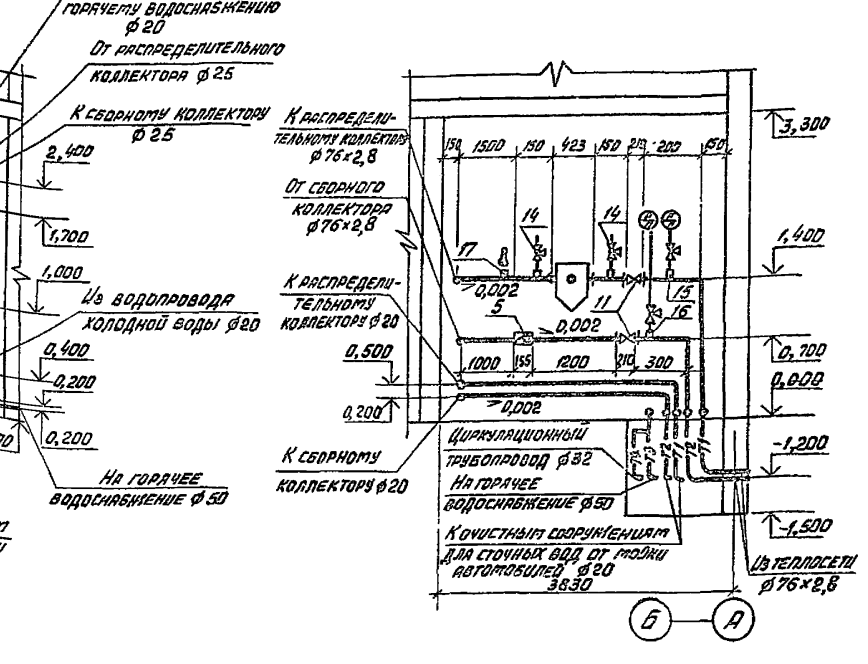
РАЗРЕЗ 1-1



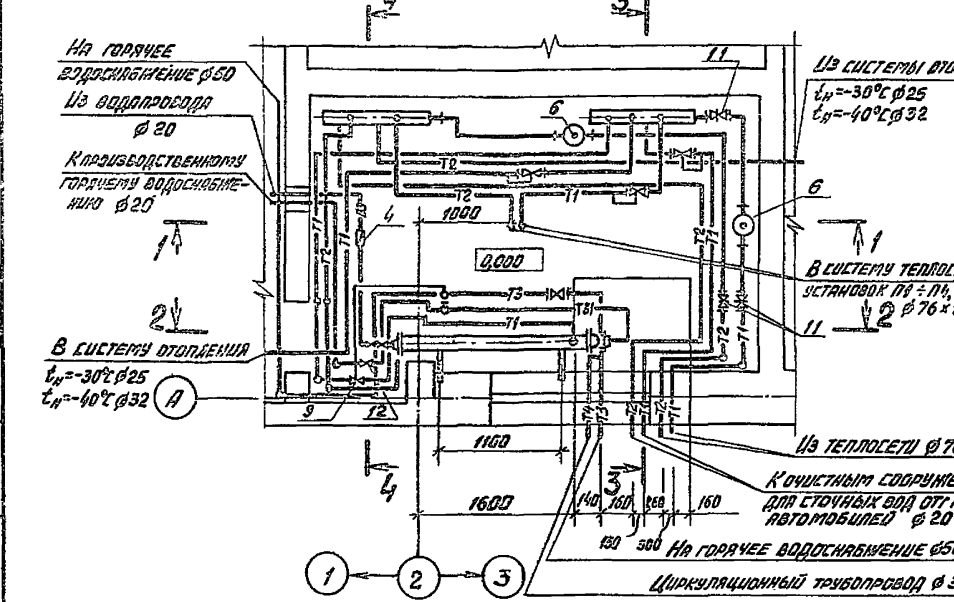
РАЗРЕЗ 2-2



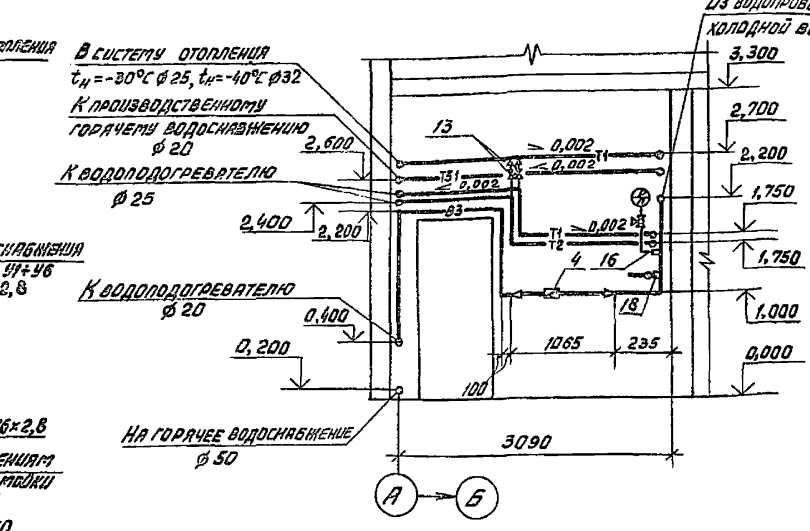
РАЗРЕЗ 3-3



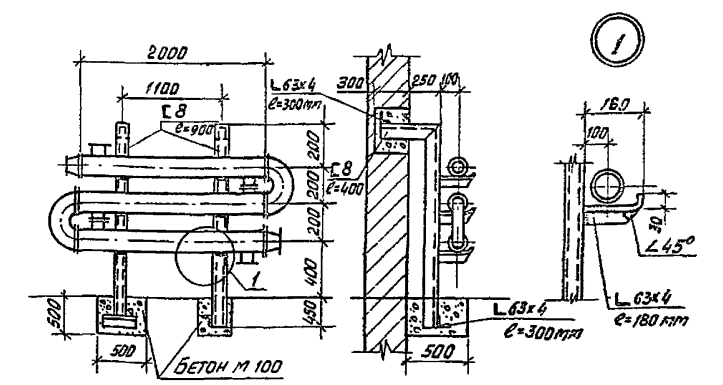
ПЛАН



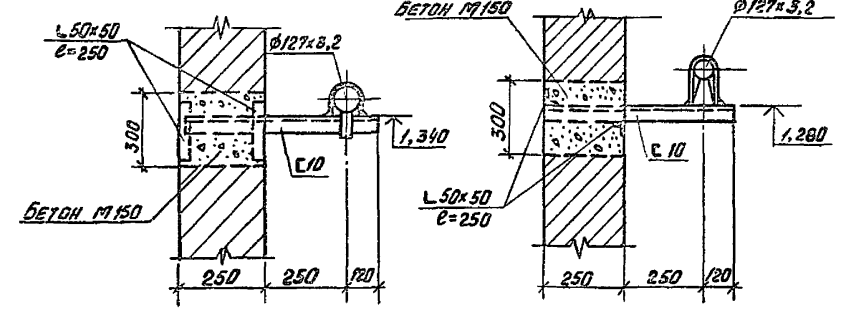
РАЗРЕЗ 4-4



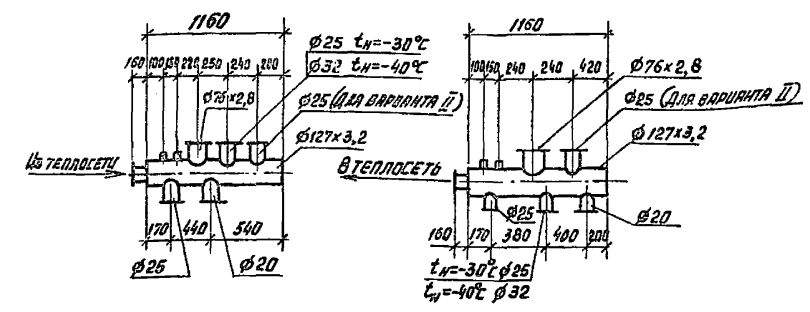
КРЕПЛЕНИЕ ВОДОПОДГРЕВАТЕЛЯ К СТЕНЕ



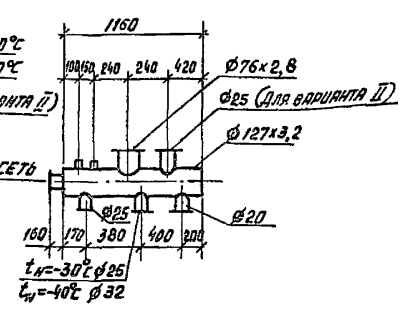
КРЕПЛЕНИЕ КОЛЛЕКТОРОВ



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТОР



СБОРНЫЙ КОЛЛЕКТОР

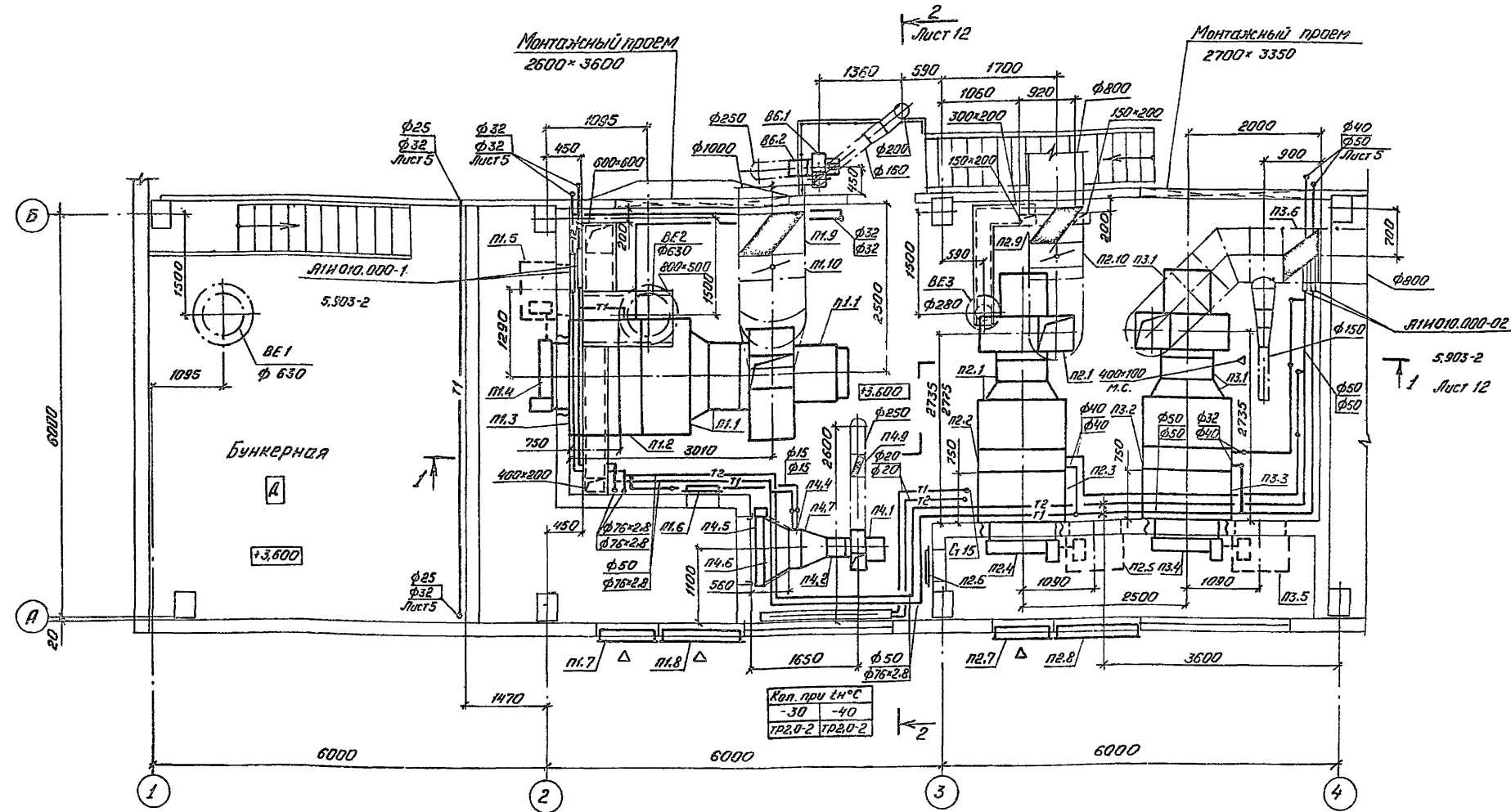


Привязки	
ИЛВ. №2	

ИП	Якуменко	И.И.	ТП	503-3-10.85	08
К. КОНТ.	Бабкина	И.И.			
И. СПЕЦ.	Трипанов	И.И.	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА		
И. ИЕН.	Свечникова	С.В.	Страна	Лист	Листов
			РП	9	
Тепловой пункт. План. Разрез 1-1, 2-2, 3-3, 4-4			ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ Формат А2		

Копировал Век

План на отм. 3,600



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>В6</u>			
В6.1	ГОСТ 3376 - 73	Агрегат вентиляторный П2.5100-1, компл.: а. вентилятор радиальный В-Ц4-70 № 2.5С колесом Яном, исполнение 1, положение б. электродвигатель 4А56А4, 1375 об/мин 0,12 кВт б. виброизолятор Д038	1	26	
В6.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ-17	1	2,32	
В6.3	5.904-5	Вставка гибкая ВП-10	1	2,66	

Виброизоляторы вентиляторного агрегата системы В6 закрепить к металлоконструкциям площадки

Привязан	
Имя №	

ГМП	Якименко			
И.контр.	Бабкина			
Нач. отд.	Аплатов			
Гл. спец.	Атаринов			
Рук. пр.	Зубова			
Ст. инж.	Рябенская			
Инж.	Свечникова			
ТП 503-3-10.85 -08				
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста				
Установки систем П1-П4, В6				
ПЛАН НА ОТМ 3,600				
ГИПРОАВТОТРАНС				
Воронежский филиал				
Этадия				Лист
РП				11

Типовой проект 503-3-10.85. Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста. Спецификация отопительно-вентиляционных установок.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КОЛ. ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		П2 (2ПК20 ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ)		
П2.1	5.904-12 вып. 1-2	СЕКЦИЯ Соединительная А1А181.000, компл.: 1 1735		
		а. агрегат вентиляторный ВВ-5а с вентилятором В-Ц4-70 № 8		
		исполнение 1, положение по° с электродвигателем 4А132 М6		
		970 об/мин, 7,5 кВт		
	5.904-12 вып. 1-2	б. секция соединительная А1.А181.000		
	5.904-5	в. вставка губкая ВВ-22	1	11,75
	5.904-5	г. вставка губкая ВВ-15	1	11,74
П2.2	5.904-12 вып. 1-16	СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ А1А.189.000-02 однарядная с калорифером КСК3-10, t _н = -30°С	1	425
		СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ А1А.189.000-03 однарядная с калорифером КСК4-10, t _н = -40°С	1	520
П2.3	5.904-12 вып. 1-29	СЕКЦИЯ ПРИЕМНАЯ БЕЗ РЕЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ЗАСЛОНКИ А1А226.000-01	1	150
П2.4	5.904-12 вып. 1-35	УСТАНОВКА УТЕПЛЕННОГО КЛАПАНА КВУ 1600×1000А С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ МЭО-4/63-0,63 А14МЭ36.000-04	1	180,4
П2.5	5.904-12 вып. 1-35	УСТАНОВКА ПРИБОДА УТЕПЛЕННОГО КЛАПАНА АЗД121.000 t _н = -40°С	1	91,5
П2.6	5.904-4	ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ УТЕПЛЕННАЯ ДУС 125×0,5	1	33,6
П2.7	1.494-27 вып. 7	УСТРОЙСТВО ВОЗДУШНО-ПОИМНОЕ БЕЗ УТЕПЛЕННЫХ КЛАПАНОВ		
		5С1Н.000.000-02	1	7,7
		5С1Н.000.000-04	1	15,2
П2.8				
П2.9	1.494-28	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ КОВ 4	1	28,0

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КОЛ. ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
П2.10	5.904-13 вып. 1-2	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ Р800Р	1	37,1
		П3 (2ПК20 ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ)		
П3.1	5.904-12 вып. 1-2	СЕКЦИЯ Соединительная А1А181.000, компл.: 1 1735		
		а. агрегат вентиляторный ВВ-5а с вентилятором В-Ц4-70 № 8		
		исполнение 1, положение по° с электродвигателем 4А132 М6		
		970 об/мин, 7,5 кВт		
	5.904-12 вып. 1-2	б. секция соединительная А1.А181.000		
	5.904-5	в. вставка губкая ВВ-22	1	11,75
	5.904-5	г. вставка губкая ВВ-15	1	11,74
П3.2	5.904-12 вып. 1-16	СЕКЦИЯ КАЛОРИФЕРНАЯ А1А.189.000-02 однарядная с калорифером КСК3-10	1	425
П3.3	5.904-12 вып. 1-29	СЕКЦИЯ ПРИЕМНАЯ БЕЗ РЕЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ЗАСЛОНКИ А1А226.000-01	1	150
П3.4	5.904-12 вып. 1-35	УСТАНОВКА УТЕПЛЕННОГО КЛАПАНА КВУ 1600×1000А С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ МЭО-4/63-0,63 А14МЭ36.000-04	1	180,4
П3.5	5.904-12 вып. 1-35	УСТАНОВКА ПРИБОДА УТЕПЛЕННОГО КЛАПАНА АЗД121.000 t _н = -40°С	1	91,5
П3.6	1.494-28	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ КОВ 4	1	28,0

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КОЛ. ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		П4 (ИНДИВИДУАЛЬНАЯ)		
П4.1	ГОСТ 5976-73	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АЗ.15105-1, компл.: 1 42		
		а. ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ В-Ц4-70 № 3,15 С КОЛЕСОМ 1,05 D _{вн} ДМ, ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ ПО° б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А63В4 1365 об/мин 0,37 кВт в. ВЫБОРЩИКОВЫЙ ПОДЪЕМ		
П4.2	5.904-5	ВСТАВКА ГУБКАЯ ВВ-18	1	3,45
П4.3	5.904-5	ВСТАВКА ГУБКАЯ ВВ-11	1	3,3
П4.4	ТУ 22-4334-78	КАЛОРИФЕР СПИРАЛЬНО-НАКРАТНОЙ БИМЕТАЛЛУЧЕСКИЙ МНОГОХОДОВОЙ КСК 3-6-02	1	39,9
П4.5	ЛЮБЕРЕЦКИЙ ОПЫТНЫЙ ЗАВОД ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ КВУ 600×1000 А С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ МЭО-18/25-0,25 И	1	41,3
П4.6	ОВН1	Переход 1 из тонколистовой колбокатанной стали по ГОСТ 19904-74 и ГОСТ 16523-70 δ=1,0 мм 1000×570/538×503 С=350	1	26
П4.7	ОВН1	Переход 2 из тонколистовой колбокатанной стали по ГОСТ 19904-74 и ГОСТ 16523-70 δ=1,0 мм 538×503/φ 315 С=400	1	16
П4.8	1.494-25	ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР ТИП 2	4	1,49
П4.9	1.494-28 дополнение	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ КО1	1	4,5

Имя, фамилия, должность и подпись (подпись)

Привязан

ГШП
А. КОНОП
И. КОНОП
И. СПЕЦ
В. П. П.
С. И. И.

АКИМЕНКО
БРЕЖНЕВА
А. П. П.
И. П. П.
ЗУЕВА
Ф. И. И.

ТП 503-3-10.85 -03
МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГАЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА
Средняя Лист Листов
17 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТДЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК
ГИПРОАВТОТРАНС
ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ
ФОРМАТ А2

Копировать Век

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План на 0ТМ. 0,000 (вариант I). Фрагмент плана на 0ТМ. 3,600.	
5	План на 0ТМ. 0,000 (вариант II). Фрагмент плана на 0ТМ. 3,600.	
6	Схемы систем В1; Т3; Т31. (вариант I)	
7	Схемы систем В1; В3; Т3; Т31. (вариант II)	
8	Схемы систем К1; К2; К6; К4. План кровли	
9	Схемы систем В5; К14; К15; К8; К13.	

Альбом I

503-3-10-85

Типовой проект

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 4.900-8	Типовые конструкции и детали зданий и сооружений	Распространяется
Серия 2.400-4	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с положительными температурами	Тбилисский филиал ЦИТИ
Т. пр. 302-2-297	Чистые сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом воды 10 л/с при обратном водоснабжении	Киевский филиал ЦИТИ
Т. пр. 503-3-6,84	Устройство по обезвоживанию осадка стоков от мойки автомобилей	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ВК. С0	Спецификация оборудования систем водопровода и канализации	на 15 ^л листов
ВК. ВМ	Ведомость потребности в материалах систем водопровода и канализации	на 4 ^л листов

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Бл. инженер проекта *Иванов* /Иванченко/

Условные обозначения

- Т3 — Система горячего водоснабжения с температурой воды 65°С
- Т31 — Система горячего водоснабжения с температурой воды 20°С
- ⊕ — водоприемный колодец
- К8 — Трубопровод раствора сернокислого алюминия Al₂(SO₄)₃
- К13 — Трубопровод раствора полиакриламида
- К4 — Трубопровод осветленной воды от гидроциклона
- К15 — Переливной трубопровод от бункера.

Остальные условные обозначения приняты по ГОСТ 2,785-70; ГОСТ 2,786-70; ГОСТ 21.106-78; ГОСТ 2,784-70.

Общие указания

Исходными данными для разработки рабочих чертежей водопровода и канализации являются строительное и технологическое задания.

Оборудование проверено на патентную чистоту. В типовом проекте предусмотрено два варианта водопровода.

I вариант-подача воды на хозяйственно-питьевые и производственные нужды предусмотрена из объединенного хозяйственно-производственного водопровода.

II вариант-подача воды на хозяйственно-питьевые нужды предусмотрена из хозяйственно-питьевого водопровода. Поддача воды на остальные производственные нужды предусмотрена из производственного водопровода.

Источником водоснабжения механизированной мойки являются внутри-площадочные сети водопровода автотранспортного предприятия.

В зимнее время моечная установка М-25 работает на горячей воде. Система горячего водоснабжения разработана в двух вариантах.

I вариант- для снабжения моечных установок горячей водой в помещении бункерная установка смешивает, в котором происходит смешение горячей и холодной воды до t°=20°С.

На трубопроводе горячей воды перед смесителем установлен регулятор температуры прямого действия РТ-Д0-15(20-60)-1,5 с пределами регулирования 20-60°С.

II вариант- предусмотрен подогрев технической воды до t°=20°С для моечных установок в тепловом пункте (см. чертеж 06). Источником горячей водоснабжения механизированной мойки принят:

в I варианте- центральный тепловой пункт автотранспортного предприятия;

во II варианте- для хозяйственно-питьевых нужд и мойки фургон центральный тепловой пункт автотранспортного предприятия; для остальных производственных нужд тепловой пункт, расположенный в здании механизированной мойки автомобилей. Горячая вода на хозяйственно-питьевые нужды и мойку фурионов подается питьевого качества.

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м. (МПа).	Расчетный расход			Установлен ная мощность электродвигателя, кВт	Примечание
		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		
I вариант						
водопровод объединенный хозяйственно-производственный	40,0(0,40)					
а) хозяйственно-питьевые нужды		0,64	0,26	0,42	0,22	
б) производственные нужды		19,45	1,78	0,50		
Итого:		20,09	2,04	0,92	0,22	
Горячее водоснабжение	40,0(0,40)					
а) хозяйственно-питьевые нужды		0,62	0,29	0,52		
б) производственные нужды		67,20	6,40	1,78		
Итого:		67,82	6,69	2,30		
II вариант						
водопровод хозяйственно-питьевой	15,0(0,15)	0,64	0,26	0,42	0,22	
водоснабжение хозяйственно-питьевое	15,0(0,15)	0,62	0,29	0,52		
водопровод производственный	101,85	8,18	2,28			
в том числе на горячее водоснабжение		6,72	6,4	1,78		
Наружные пожаротушения					10,0	
Оборотное водоснабжение	22,0(2,2)	19,45	25,0	10,6	40-75	
Канализация хозяйственно-бытовая		1,26	0,55	0,94		
Канализация производственная		67,20	6,40	1,78		
Внутренние водостоки				7,09		При Q ₂₀ =80 л/с. h=0,65

Приложен

Инв. №	
Г. изд.	Штамп
Н. контр.	Вакцина
Нач. отд.	Аллатов
Н. спец.	Семенцова
Руч. ар.	Еввадеб
Инженер	Цаева
Инженер	Тарасова
Ст. тех.	Шибина

Т. н. 503-3-10-85 - ВК

Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста

Стр.	Лист	Листов
01	1	9

Общие данные (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС
Тбилисский филиал

Типовой проект 503-3-10.85

Для сокращения расхода воды в проекте предусмотрено устройство системы обратного водоснабжения.

Для очистки стоков от мочевой установки проектом рекомендуются очистные сооружения по типовому проекту 902-2-297.

При привязке типовой проект очистных сооружений необходимо корректировать в строительной части в зависимости от инженерно-геологических условий района строительства.

Пополнение системы обратного водоснабжения осуществляется за счет работы мочевых установок работающих на водопроводной воде и из водопровода.

Отвод сточных вод в режиме санитарной обработки транспорта предусмотрен во внутриплощадочные сети канализации автотранспортного предприятия.

При привязке очистных сооружений на переливном трубопроводе в бытовую канализацию предусматривается установка задвижки, опломбированной в закрытом состоянии в обычном режиме работы механизированной мойки.

В осенне-весеннее время для волее интенсивного выпадания мелкодисперсных веществ из стоков от мойки автомобилей предусматривается коагуляция стоков.

В качестве коагулянта используется сернокислый алюминий $Al_2(SO_4)_3$. Коагулянт вводится в виде 5% раствора, полиакриламид в виде 0,2% раствора. Расчет реагентного хозяйства принят по т.п. 902-2-297 альбом I.

В качестве затворного и расходного баков коагулянта и затворного бака полиакриламида приняты эмалированные емкости $V=0,63 м^3$.

Затворение полиакриламида производится горячей водой. Для перекачки раствора коагулянта из затворного бака в расходный принят насос-дозатор НД 2,5 630/10 д 14А.

Дозирование раствора коагулянта принято насосом-дозатором НД 2,5 40/25 д 14А. Ввод коагулянта предусмотрен в мочевую канаву.

Осадок из очистных сооружений подается в бункер $V=4,5 м^3$, установленный в помещении „Бункерная“ с последующим вывозом на утилизацию.

Шлам, подаваемый в бункер, предварительно обезвоживается на гидроциклонах до 60% влажности. Приняты к установке два гидроциклона ГЦР-360 $Q=75+85 м^3/час$ каждый. Собранное масло из отстойника подается в специальная бак установленный в очистных сооружениях.

Утилизация задержанных в очистных сооружениях загрязнений решается в каждом конкретном случае при привязке проекта.

Трубопроводы системы ВЗ запроектированы из чугунных труб ГОСТ 9583-75 и стальных водогазопроводных неоцинкованных легких труб ГОСТ 3262-75*.

Трубопроводы систем В1 и В3, прокладываемые в земле от очистных сооружений до мойки выполняются из стальных бесшовных труб по ГОСТ 8732-78.

Трубопроводы системы ТЗ выполняются из стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб ГОСТ 3262-75*.

Трубопроводы системы ТЗ1 выполняются из стальных водогазопроводных неоцинкованных легких труб ГОСТ 3262-75*.

Трубопроводы системы ТЗ изолировать $\phi 50, \phi 40$ асбестопухляком с покровным слоем фольгоизоля. Все стальные трубопроводы окрасить масляной краской за 2 раза.

Трубопроводы системы К1 запроектированы из чугунных канализационных труб ГОСТ 6942.3-80.

Трубопроводы системы К4 запроектированы из чугунных водопроводных труб ГОСТ 9583-75, керамических труб ГОСТ 286-82.

Трубопроводы систем К6, К14 и К15 выполняются из стальных бесшовных труб ГОСТ 8732-78, чугунных водопроводных труб ГОСТ 9583-75 и чугунных канализационных труб ГОСТ 6942.3-80.

Трубопроводы систем К8, К13 предусмотрены из полиэтиленовых труб высокой плотности ГОСТ 18599-83.

Стальные трубопроводы систем канализации окрасить масляной краской за 2 раза.

Трубопроводы системы В1 выполняются из чугунных напорных труб ГОСТ 9583-75 и стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб ГОСТ 3262-75*.

Трубопроводы системы К2 предусмотрены из асбестоцементных безнапорных труб по ГОСТ 1839-80.

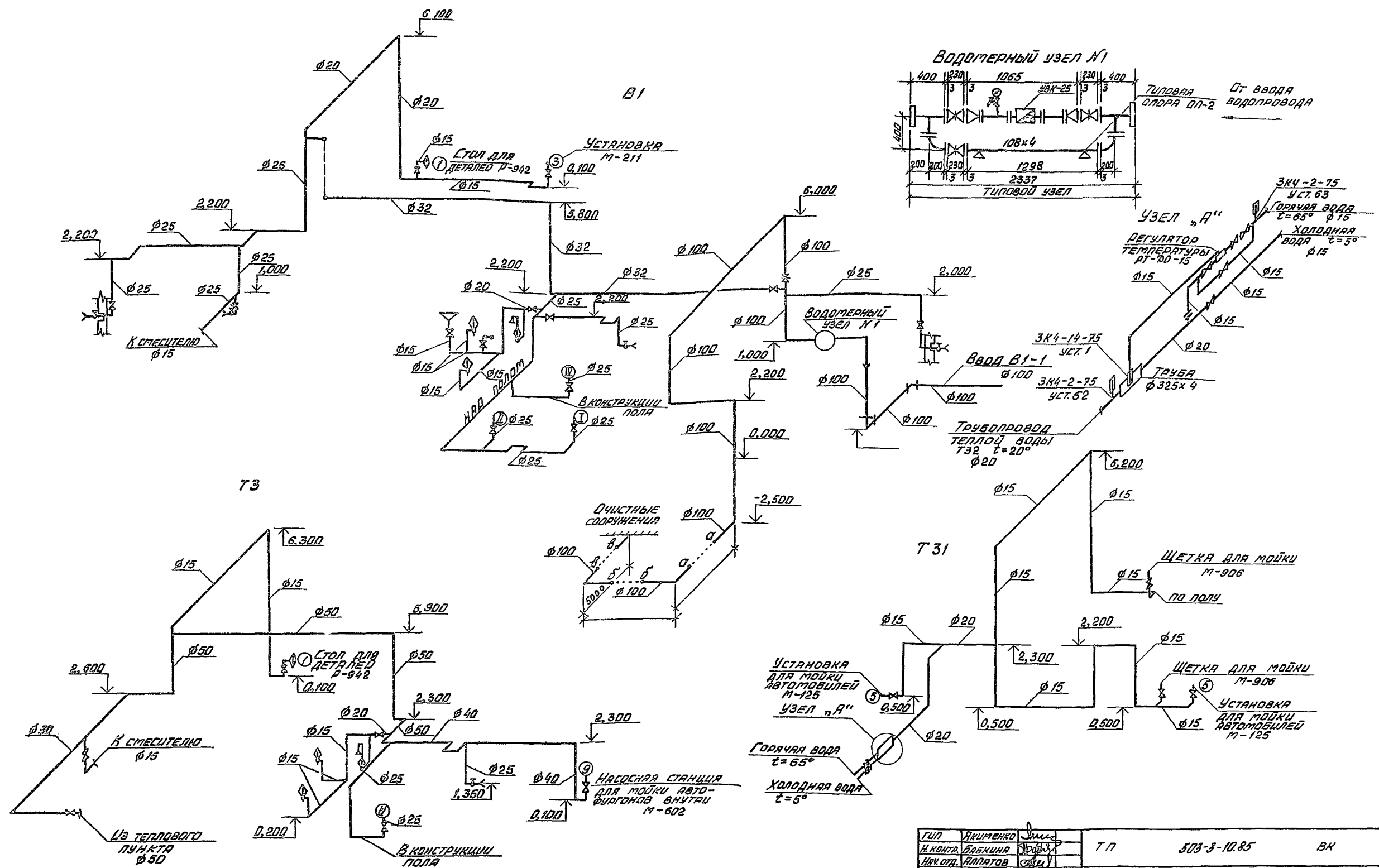
Установка насоса, входящего в комплект мочевой установки М129 в очистных сооружениях решается при привязке проекта очистных сооружений.

УТВ. ЗАКАЗЧИКОМ И ДИРЕКТОРОМ ИЛС М.

Исполн.	А.А.А.А.	Инж.		Т.П. 503-3-10.85	-ВК
Провер.	Б.Б.Б.Б.	Инж.			
Инженер	В.В.В.В.	Инж.		МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА	
Инженер	Г.Г.Г.Г.	Инж.		Стр.	Лист
Инженер	Д.Д.Д.Д.	Инж.		27	2
Инженер	Е.Е.Е.Е.	Инж.		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
Инженер	Ж.Ж.Ж.Ж.	Инж.		ГИПРОАВТТРАНС	
Инженер	З.З.З.З.	Инж.		ВАРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	
Инженер	И.И.И.И.	Инж.		Формат А2	

ПОДПИСАЛ ВАС

Типовой проект 503-3-10.85 Алюмин I



Лист 1 из 2. Утвержден и вступил в силу 10.08.85

Ген. Директор	Инженер	Инженер	Инженер	Т.П.	503-3-10.85	ВК
Н. Кондр. Бабкина	Н. Кондр. Плещина	Н. Кондр. Плещина	Н. Кондр. Плещина	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА		
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Стр.	Лист	Листов
				Р.П.	6	
Привязан				Схемы систем В1; Т3; Т31 (Вариант I)		
Инв. №				ГИПРОАВТОТРАНС		
				ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ		
				ФОРМАТ А2		

Копирован

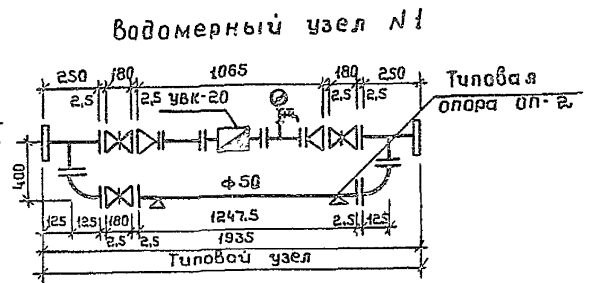
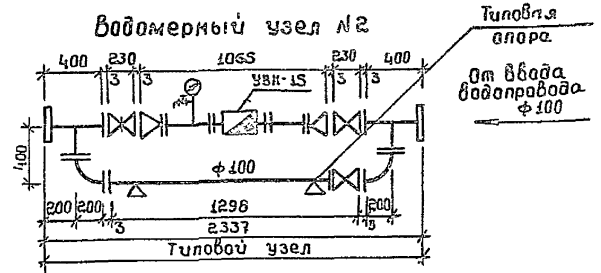
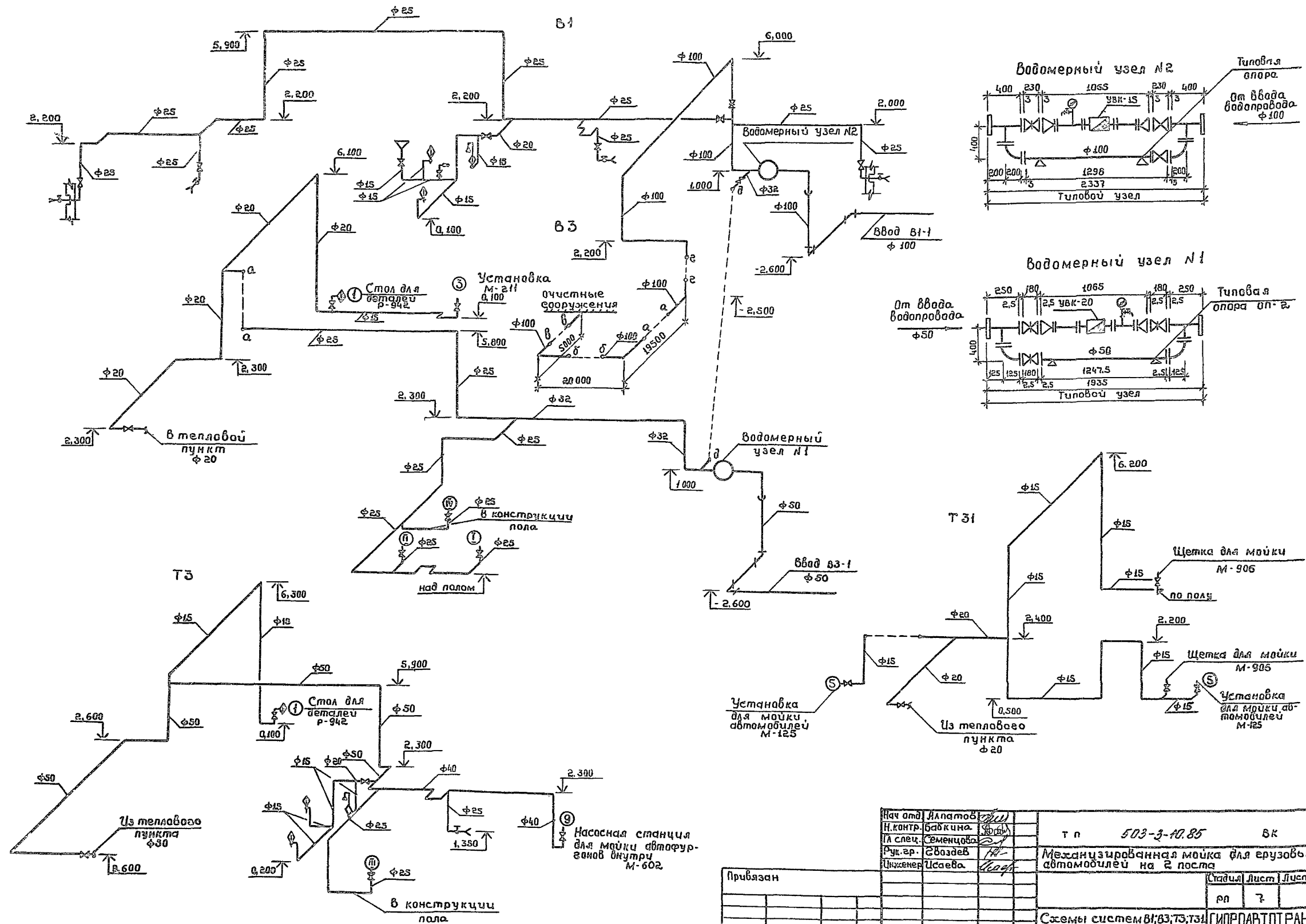
Альбом I

503-3-10.85

проект

Тиловоу

1:3, 1:2 под, Подпись и дата, Взам. инв. №



Иач отп	Дяпатов			
И.контр	Бадкина			
Гл спец	Семенов			
Рук.гр.	Своздев			
Инженер	Цаева			

т п 503-3-10.85 вк

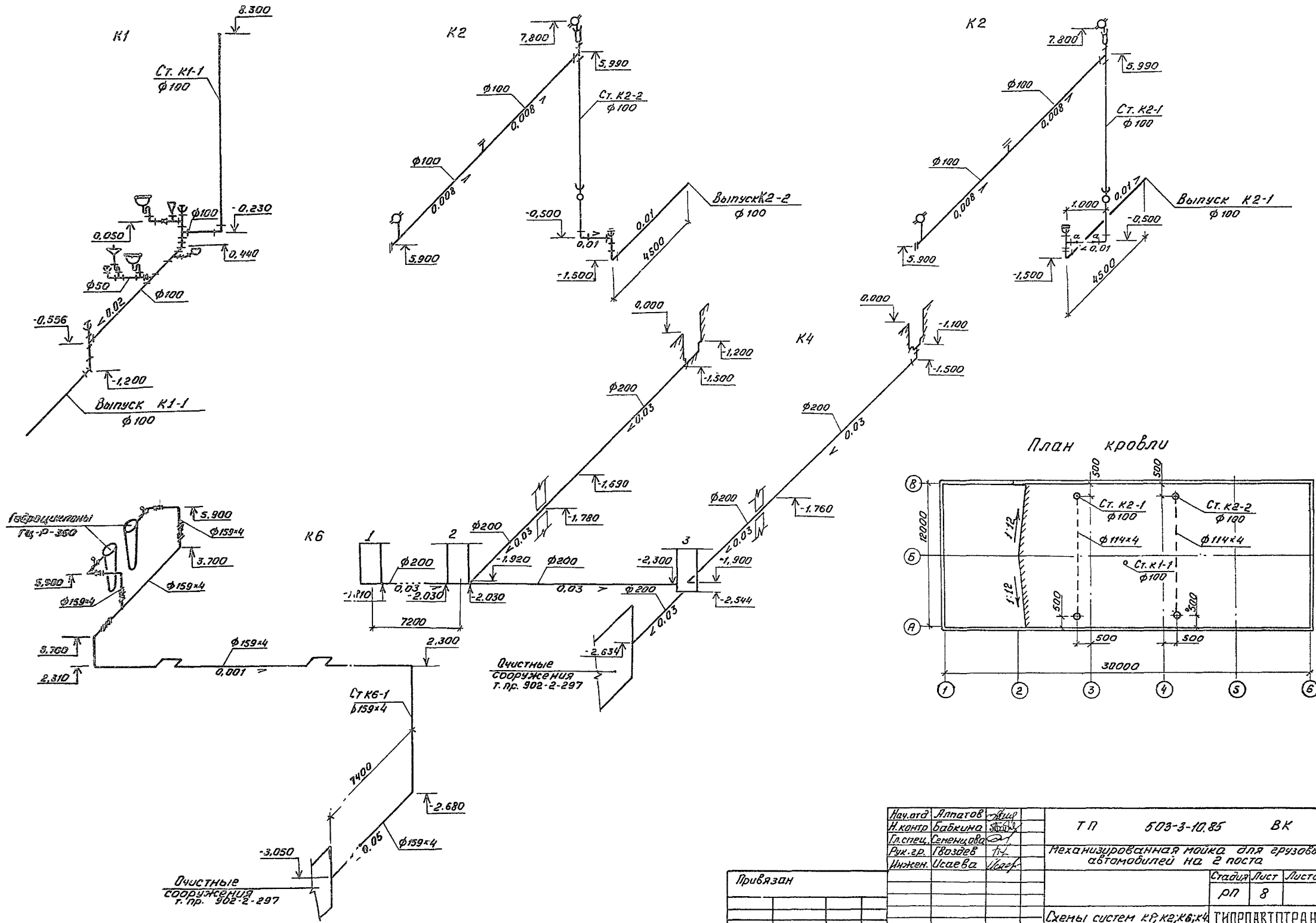
Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста

Страниц	Лист	Листов
рп	7	

Схемы систем В1, В3, Т3, Т31 (вариант II)

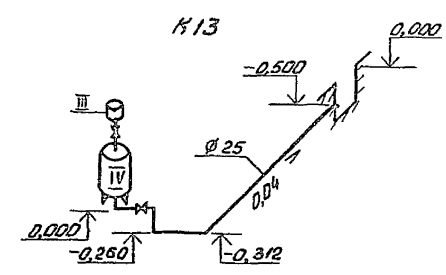
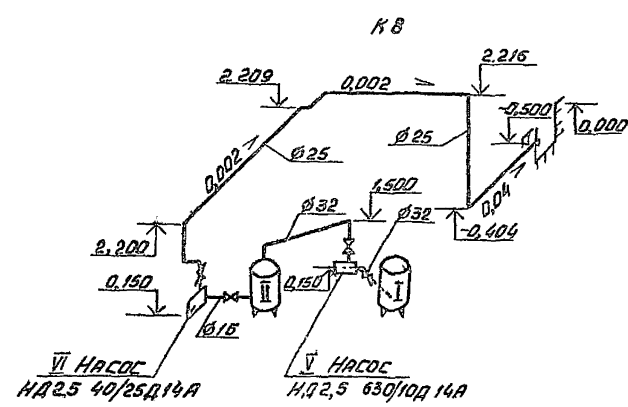
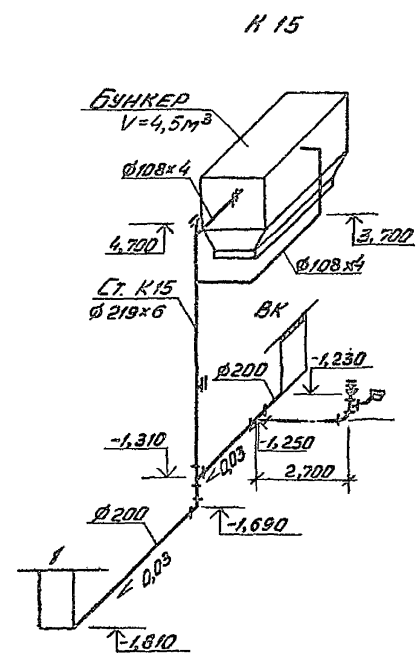
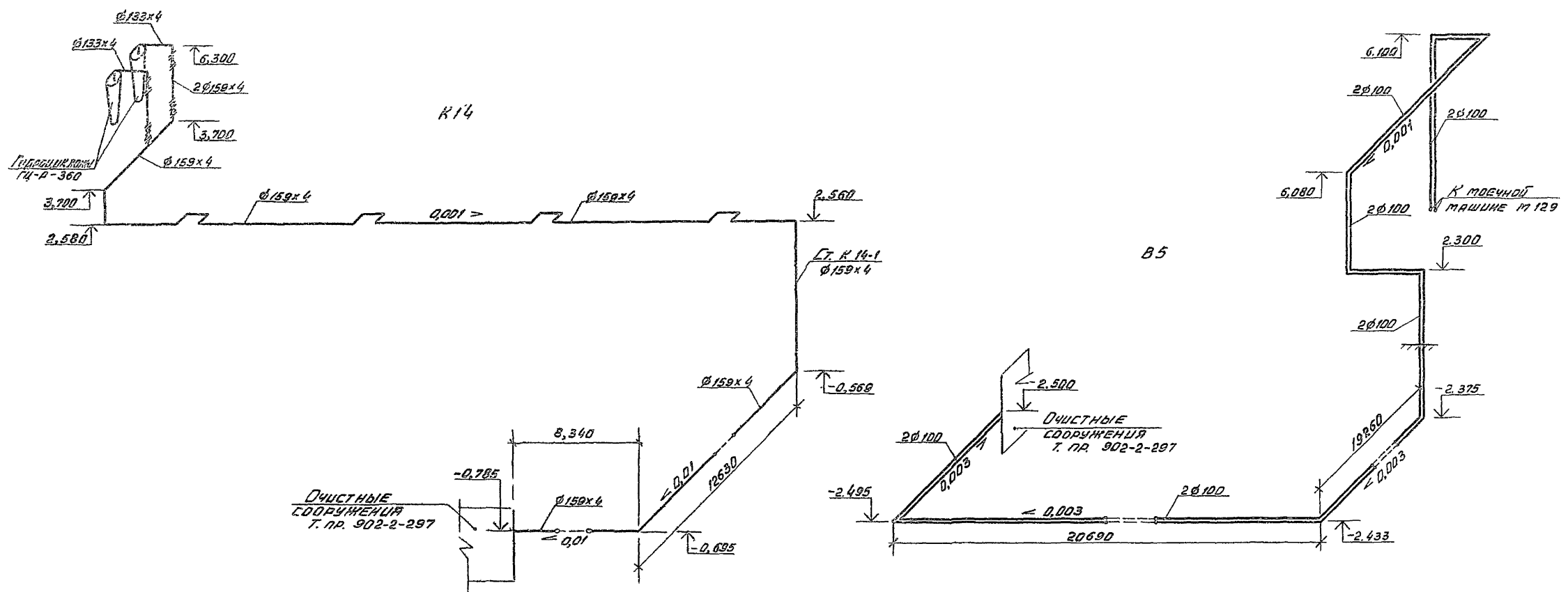
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Инв. № 503-3-10.85
 Типовой проект
 Автомат



Науч. отд. Алпатов	Инж. Исаева	ТП 503-3-10.85 ВК Механизированная мойка для грузовых автомобилей на 2 поста	Стация	Лист	Листов	
Н.контр. Бабкина	Инж. Исаева		рп	8		
Гл. спец. Семенов	Инж. Исаева		Схемы систем КР, К2, К4, К6			ТИПРАВТОТРАНС Воронежский филиал
Рук. гр. Исаев	Инж. Исаева		План кровли			
Инжен. Исаева	Инж. Исаева	Привязан				
Инв. №						

Типовой проект 503-3-10.85 Автомат I



Исполнитель	Инженер	Проверен	Сектор	Т.П.	503-3-10.85	БК
И.М. КОТЛ.	В.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА		
И.М. КОТЛ.	В.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	Страна	Лист	Листов
И.М. КОТЛ.	В.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	ДП	9	9
И.М. КОТЛ.	В.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	Схемы систем Б5, К4, К15, К8, К13		
И.М. КОТЛ.	В.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	ГИПРОАВТОТРАНС		
И.М. КОТЛ.	В.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	Воронежский филиал		
И.М. КОТЛ.	В.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	С.А. КОТЛ.	Формат А2		