

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-10.85

**МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
НА 2 ПОСТА**

АЛЬБОМ II

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-10.85

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 2 ПОСТА

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка. Технологические чертежи. Архитектурно-строительные чертежи. Чертежи санитарно-технических систем и устройств
- Альбом II - Рабочие чертежи строительных изделий
- Альбом III - Электрооборудование, автоматизации производства, устройства связи и сигнализации
- Альбом IV - Чертежи задания заводу-изготовителю на автоматизацию
- Альбом V - Сметная документация
- Альбом VI - Спецификации оборудования
- Альбом VII - Ведомости потребности в материалах
- Альбом VIII - Проектная документация на перевод механизированной мойки в режим СОТ

РАЗРАБОТАН
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ "ЛИПРОАВТОТРАНС"

Главный инженер филиала *В.П. Шатов*
Главный инженер проектов *И.И. Яковенко*

УТВЕРЖДЕН и введен в действие
МИИ АВТОТРАНСОМ РСФСР
Протокол № 32 от 16.05.1984 г.

				Привязан	

Лист №

Альбом II

Типовой проект 503-3-10.85

29 подл. Подпись изделия Взам. инв. №

Марка - лист	Наименование	Стр.	Примечание
	Содержание альбома	2	
I. 013	Пояснительная записка	3	
I. 100	Колонны К60-7-1 ÷ К60-7-7; К60-1-1 ÷ К60-1-4; К72-1-1; К72-1-2.	4	
I. 100СБ	Колонны К60-7-1; К60-7-2; К60-7-4 ÷ К60-7-7.	5	
I. 100СБ	Колонны К60-1-1; К60-1-2; К70-1-1; К70-1-2.	6	
I. 100СБ	Колонны К60-7-3; К60-1-3. К60-1-4.	7	
I. 100ВМ	Колонны К60-7-1 ÷ К60-7-7, К60-1-1 ÷ К60-1-4, К72-1-1, К72-1-2	8	
I. 200	Балка 1БДР12-2К7Т-1; 1БДР12-3К7Т-1		
I. 200СБ	Балка 1БДР12-2К7Т-1; 1БДР12-3К7Т-1. Разбивка дополнительных закладных деталей	9	
I. 001	Изделие соединительное МС1	10	
I. 002	Изделие соединительное МС2	10	
I. 003	Патрубок МС3	11	
I. 004	Обжимной хомут МС4		
I. 005	Фартук МС5	12	
I. 006	Изделие закладное МН1		
I. 007	Ограждение ОП1	13	
I. 008	Изделие соединительное МС6		
I. 009	Изделие закладное МН2	14	

Марка - лист	Наименование	Стр.	Примечание
I. 010	Изделие закладное МН3	14	
I. 011	Изделие закладное МН4	15	
I. 012	Изделие закладное МН5		
I. 013	Рама Р1	16	
I. 014	Решетка РШ1		
I. 015	Решетка РШ2	17	
I. 016	Решетка РШ3		
I. 017	Элемент стальной СФ1	18	
I. 017СБ	Элемент стальной СФ1		
I. 018	Щит Щ1	19	
I. 019	Рама ворот РМ-1а		
I. 019СБ	Рама ворот РМ-1а	20	
I. 020	Элемент стальной НФ1		
I. 021	Надколонник Т1	21	

ИЗДАТЕЛЬ	Штамп	Исполнитель	Т П 503-3-10.85 - I		
ГНП	Якименко	М.С.	Содержание альбома	Страниц	Лист
И. КОНТР.	Бескарвайны	С.С.		РП	
МОН. ОТЗ.	Шубаев	М.С.			1
И. КОНСТ.	Шеголев	М.С.			
РУК. ГР.	Бережная	М.С.			
СТ. УПР.	Зелкинд	М.С.			
АРХ.	Знаменская	М.С.			

Копировал: М., -

Формат А3

Типовой проект 503-3-10.85 - Альбом II

1. При изготовлении арматурных и закладных изделий необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных и бетонных конструкций", ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы", СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматурных и закладных деталей железобетонных конструкций", СН 313-65* "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".
2. Приварку анкерных стержней в тавр рекомендуется производить дуговой сваркой под слоем флюса.
3. Наклесточные сварные соединения анкеров производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами по ГОСТ 5264-80.
4. Плоские сварные каркасы и сетки изготовлять с помощью контактной точечной сварки. Сварке подлежат все узлы пересечений по ГОСТ 14098-68.

5. Ручную дуговую сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Высоту всех неговоренных на чертеже закладных и соединительных изделий сварных швов принять равной толщине меньшего из стыкуемых элементов.
7. Все металлические изделия окрашиваются эмалью или масляной краской 3-2 раза.
8. Сборные ж.-б. колонны и балки отличаются от типовых изделий наличием дополнительных закладных изделий.

ГИП	Якуменко	Иванов	Т П	II-13		
И.контр.	Бескормашин	Сидоров				
И.р.ч. и.д.	Шварев	Иванов	Расчетная записка	Страниц	Лист	Листов
И.контр.	Шеголев	Иванов		ДП	1	2
Инж.г.р.	Бережная	Иванов		ГИПРОАВТОТРАНС		
Т.инж.	Зеленка	Иванов		Воронежский филиал		
Инж.	Знаменский	Иванов				

В. № 100/11 Подпись и дата: 02.01.85

Тубовой проект 503-3-1085 Альбом II

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение												100-	Масса ед, кг	Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12			
			<u>Документация</u>															
A3		Л. 100 СБ	Сборочный чертеж	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
A4		Л. 100 БМ	Бедомость дополнительное расхода стали на эле- мент, кг	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
			<u>Сборочные единицы</u>															
	1	1.423-3, вып. 1	Колонна К60-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	2	1.423-3, вып. 1	Колонна К60-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	
	3	1.423-3, вып. 1	Колонна К72-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	
			Цаделця закладныя															
	4	1.423-3, вып. 2	М1-13	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	-	3	3	6	
	5	1.423-3, вып. 2	М1-12	-	2	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	
	6	1.423-3, вып. 2	ММ1-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	
	7	1.400-15, вып. 1	МН 110-3	-	-	1	1	1	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
	8	1.400-15, вып. 1	МН 153-6	-	-	1	1	1	-	-	-	1	1	1	-	1	-	
	9	1.400-15, вып. 1	МН 203-3	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
	10	1.431-20, вып. 7, часть 2	МН 27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	
	11	1.431-20, вып. 7, часть 2	МН 28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	
	12	1.400-15, вып. 1	МН 116-3	-	1	1	1	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	

Лист проверен и датирован

ГНП	Экименко	<i>Лин</i>																	
Н.контр	Бескоровин	<i>Беск</i>																	
Нач.отд	Шубаев	<i>Шуб</i>																	
Н.монтаж	Шегаев	<i>Шег</i>																	
Рук.гр.	Бережная	<i>Бер</i>																	
Ст.инж.	Зелкина	<i>Зел</i>																	

503-3-1085 Л. 100

Колонны К60-7-1÷К60-7-7;	Лист	Лист	Листов
К60-1-1÷К60-1-4;	РЛ		1
К72-1-1; К72-1-2	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Альбом II

503-3-10.85

Туполой проект

Формат А3

Рис. 1

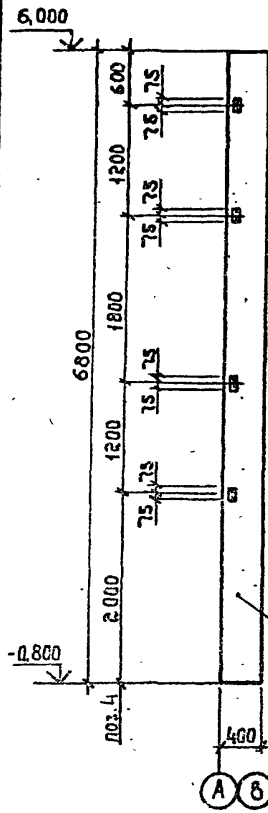


Рис. 2

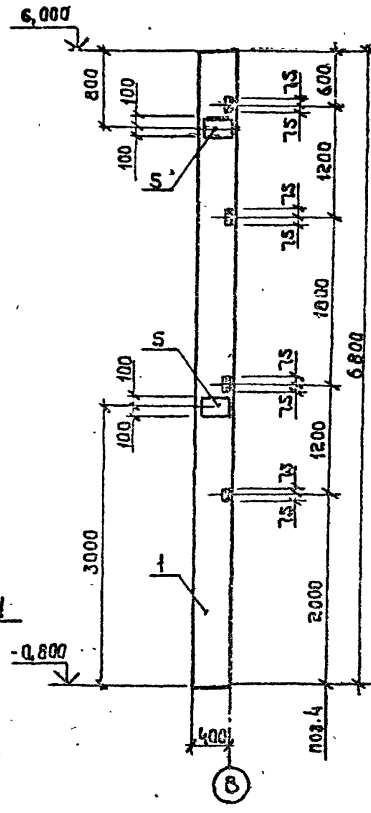


Рис. 3
остальное см. Рис. 1

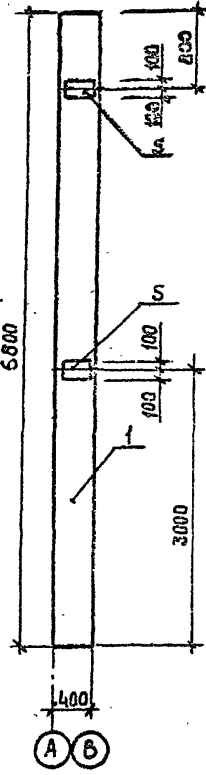
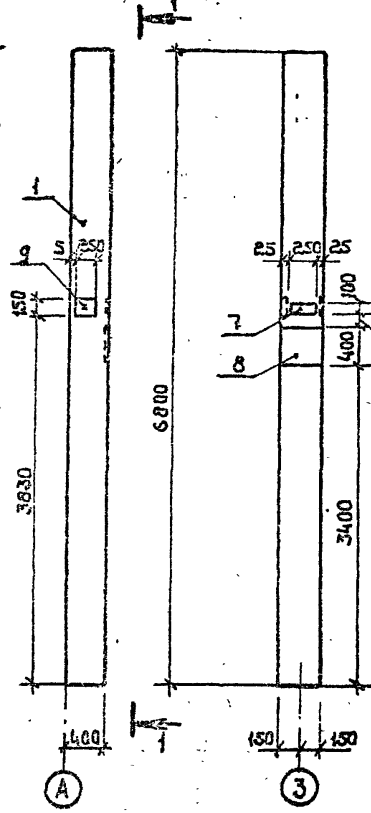


Рис. 4
остальное см. Рис. 1



1-1

Рис. 5
остальное см. Рис. 1

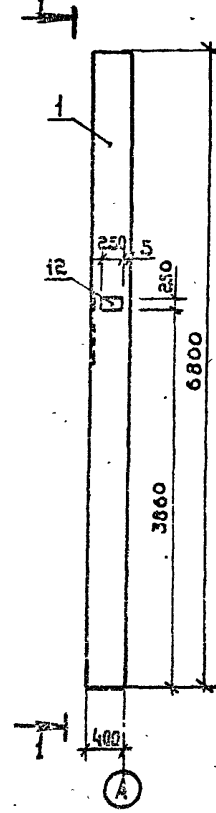


Рис. 6
остальное см. Рис. 1

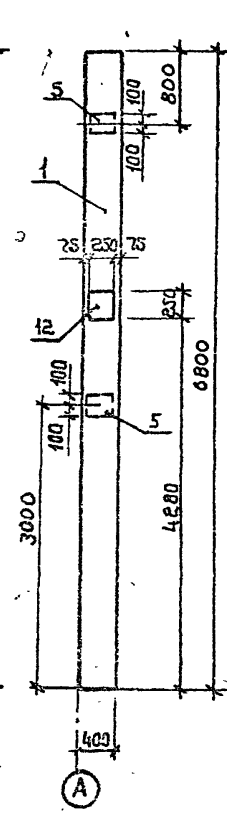


Таблица исполнений

Обозначение исполнения	Марка колонны	Рисунок
II-100-	К60-7-1	1
-01	К60-7-2	6
-03	К60-7-4	4
-04	К60-7-5	5
-05	К60-7-6	3
-06	К60-7-7	2

Гип	Якименко	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Бескорова	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шубаев	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Щегалев	<i>[Signature]</i>
Рук. пр.	Бережная	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Зелкина	<i>[Signature]</i>
Ст. техн.	Струкова	<i>[Signature]</i>

503-3-10.85 II. 100 СБ		
Колонны К60-7-1÷К60-7-7, К60-1-1÷К60-1-4, К72-1-1, К72-1-2	Таблица	Масштаб
	Р/л	СМ-таблицу
Лист 1		Листов 3
ГИПРОАВТОТРАНС Баранецкий филиал		

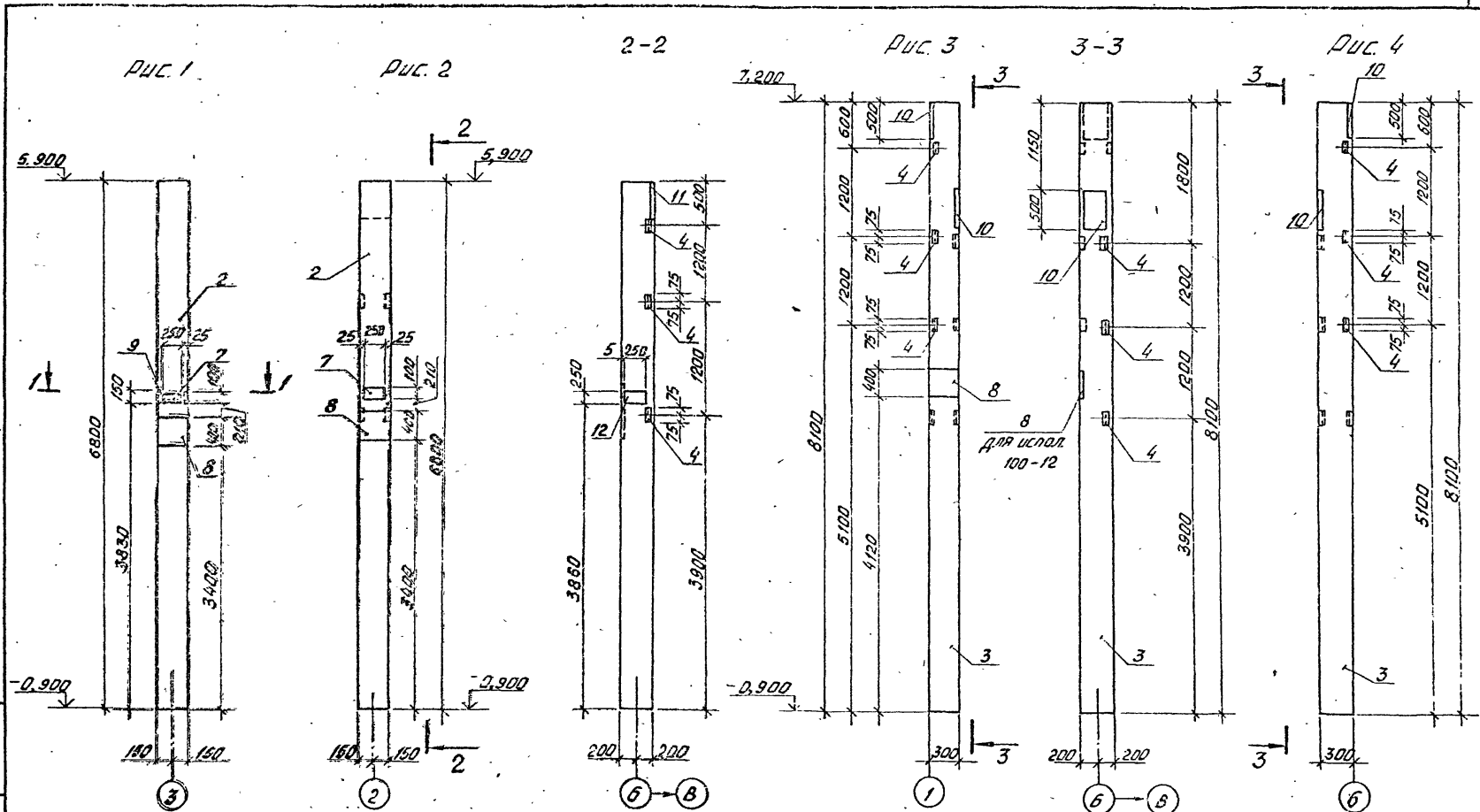
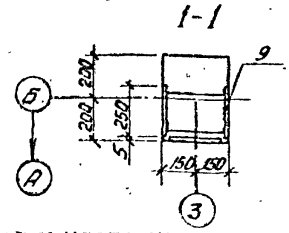


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА КОЛОННЫ	КОЛИЧЕСТВО
100-07	K60-1-1	2
-08	K60-1-2	1
-11	K72-1-1	4
-12	K72-1-2	3



Типовой проект 603-3-10.85 ЖЛБДМ I

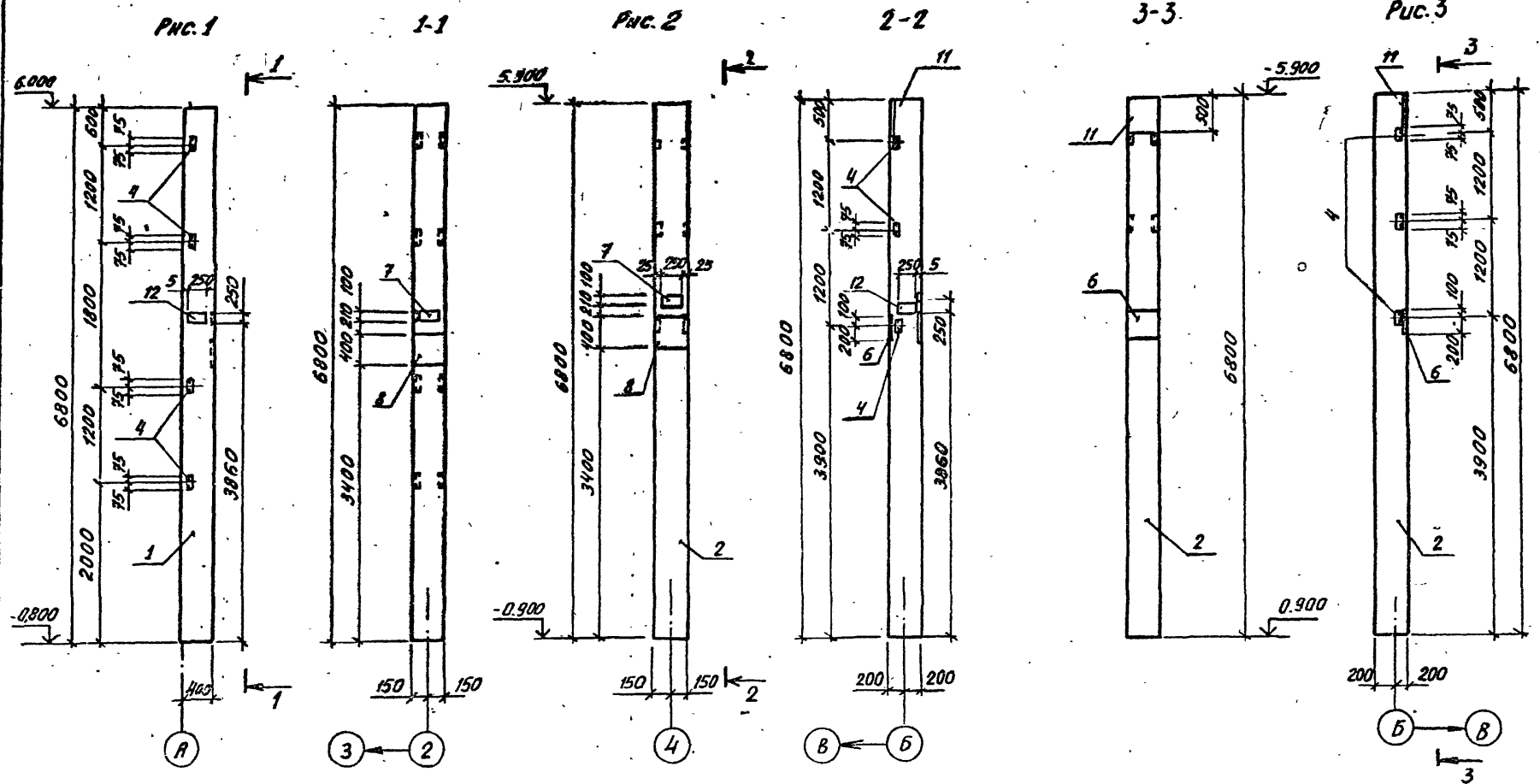


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

Обозначение исполнения	Марка колонны	Рисунки
II.100-02	К60-7-3	1
-09	К60-1-3	2
-10	К60-1-4	3

503-3-10.85 II.100 СБ Лист 3

Типовой проект 503-3-10.85 - Арбом 1

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Аматура класса					Прокат марки					
	А-I		А-II			ВСтЗ КП 2-1					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
6	10	12	14	16	22	ГОСТ 8509-76 163-63 x 5	δ-8	δ-10	δ-12		
К60-7-1			1.0				5.8				5.8
К60-7-2			3.8				5.8	2.4	9.2		22.2
К60-7-3			3.0		3.4		5.8	3.0	14.4		29.4
К60-7-4			2.8		3.4		5.8	1.6	5.8	14.4	34.4
К60-7-5			3.8		3.4		5.8	4.0		14.4	29.4
К60-7-6			3.8				5.8		9.2		19.8
К60-7-7			3.8				5.8		9.2		19.8
К60-1-1		0.8	2.7	2.1	3.4		4.3	4.0	12.6	14.4	43.1
К60-1-2			1.8		3.4		-	1.6	5.8	14.4	26.6
К60-1-3	0.2	0.8	2.5	4.9	3.0	1.4	4.3	1.6	25.2	14.4	58.3
К60-1-4	0.2	0.8	0.7	4.9		1.4	4.3			19.4	31.7
К72-1-1		1.2	1.4	3.8			8.6		25.2		40.2
К72-1-2		1.2	1.4	3.8	3.0		8.6		25.2	14.4	57.6

Ил. № 3-31. Габариты и дата выпуска №

ГНП	Якименко	Инж.	
Н. контр.	Бескоробовский	Инж.	
Нач. отд.	Шубаев	Инж.	
Ин. констр.	Щеголеву	Инж.	
Рук. вр.	Бережнова	Инж.	
Ст. инж.	Зелкинд	Инж.	

И-100 811

Колонны К60-7-1, К60-7-2,
К60-1-1, К60-1-4,
К72-1-1, К72-1-2

Таблицы	Лист	Листов
рп		1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
				Документация.			
А3			И.200 СБ	Сборочный чертеж			
			И. ПЗ	Пояснительная записка			
				Сборочные единицы			
	1		1.462.1-3/80	1БДР12-2К77	1	4700	Для ε _н =30°
	2		1.462.1-3/80	1БДР12-3К77	1	4700	Для ε _н =40°
	3		1.400-6/76	Изделие закладное М4-2	4	4,4	
	4		1.400-6/76	Изделие закладное М4-3-3	2	2,4	
	5		1.400-6/76	Изделие закладное М4-10	2	4,0	

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Аматура класса					Прокат марки					
	А-II		А-III			ВСтЗ КП 2-1 7914-1-3023-80					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					
8	10				ГОСТ 18509-72*	ГОСТ 18509-72*	ГОСТ 18509-72*	ГОСТ 18509-72*	ГОСТ 18509-72*		
1БДР12-2К77-1	1,6	0,4				2,0	9,6	9,6	6,8	6,8	18,4
1БДР12-3К77-1	1,6	0,4				2,0	9,6	9,6	6,8	6,8	18,4

ГНП	Якименко	Инж.	
Н. контр.	Бескоробовский	Инж.	
Нач. отд.	Шубаев	Инж.	
Ин. констр.	Щеголеву	Инж.	
Рук. вр.	Бережнова	Инж.	
Ст. инж.	Зелкинд	Инж.	

503-3-10.85 И.200

Балка
1БДР 12-2К77-1
1БДР 12-3К77-1

Таблицы	Лист	Листов
рп		1

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Копировал Мос.-

Формат А4

Альбом II

503-3-10.85

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

СВАРЕНА И ДР. ДР. СВАРЕНА И ДР. ДР.

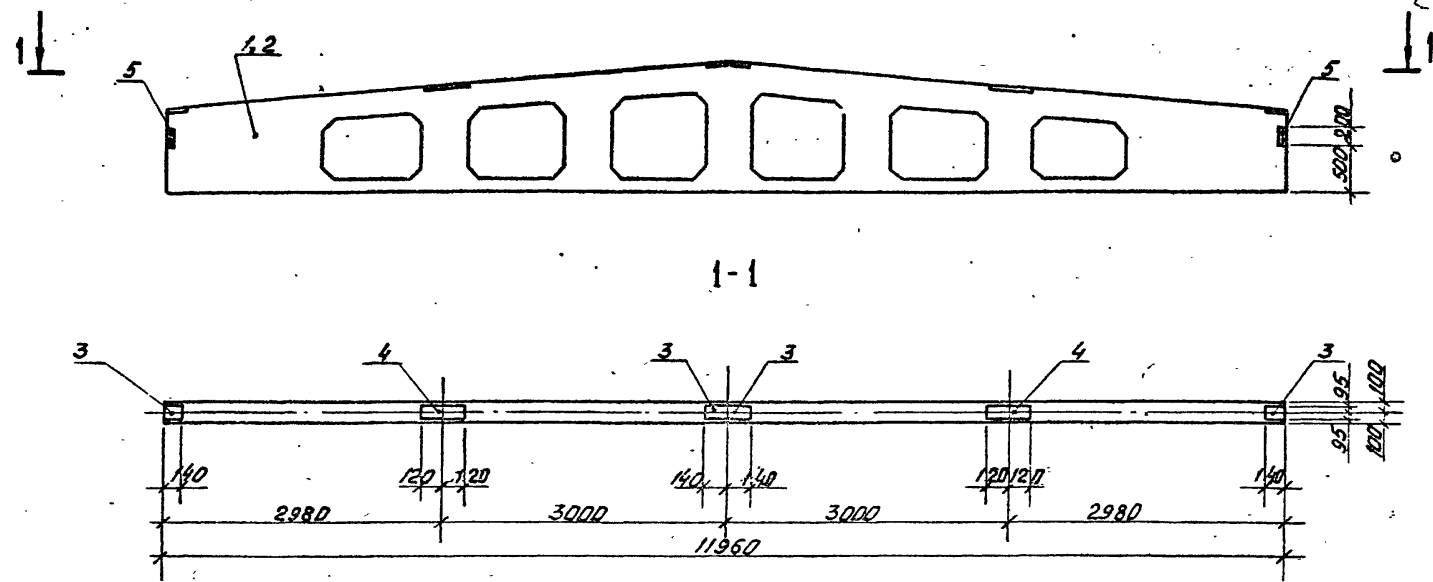
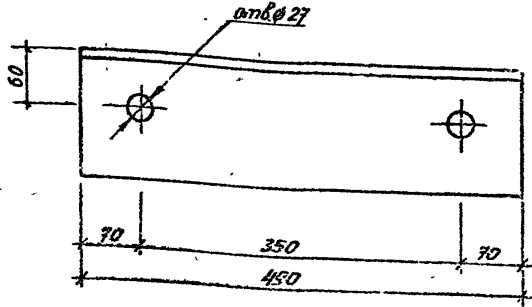


Таблица исполнений

Обозначение исполнения	Марка колонны	Рисунки
II.200	1БДР12-2К7Т-1	1
-01	1БДР12-3К7Т-1	1

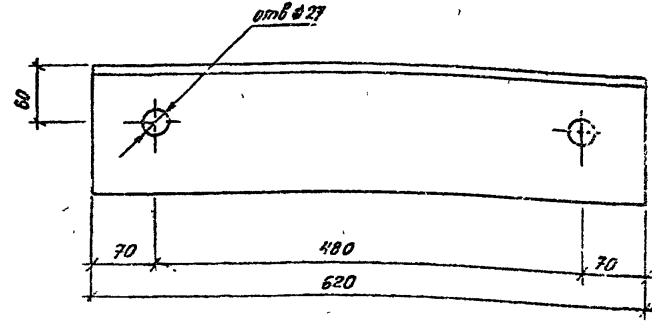
Г.И.П.	Якуменко	Лин	503-3-10.85	II. 200 СБ
Н.КОНТ.	БЕКАРОВА	Лин		
НАЧ.ОТД.	ШУВАЕВ	Лин		
ОЛ.КОНСТ.	ЩЕГОЛЕВ	Лин		
ДУХ.ГР.	БЕРЕЖИНА	Лин		
СТ.ИНЖ.	ЗЕЛКИНА	Лин		
СТ.ТЕХН.	СТРУКОВА	Лин		
			БЕЛКА 1БДР12-2К7Т-1; 1БДР12-3К7Т-1	СТАВКА
			РАЗБИВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	МАССА
				МАШТАБ
				РЦ
				4700
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ



Имя на листе	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Г.И.П.	Якуменко	<i>Лунь</i>	№. 001	Стадия	Масса	Масштаб
			И. КОНТР.	Бесхарвайтний	<i>Савин</i>				
			Имя от.	Шубаев	<i>Шуб</i>	Изделие соединительное МС1	РП	12,5	Лист
			Ил. констр.	Щеголев	<i>Щег</i>				
			Рук. гр.	Бережная	<i>Бер</i>	Уголок 6140×140-12 ГОСТ 8509-72 ^а ВСг Зкп2-17414-Т-3023-80 L=490	ГИПРОАВТОТРАНС		
			Ст. инж.	Зелкина	<i>Зел</i>				
			Инженер	Болдырев	<i>Болд</i>				

Копировал Лунь =

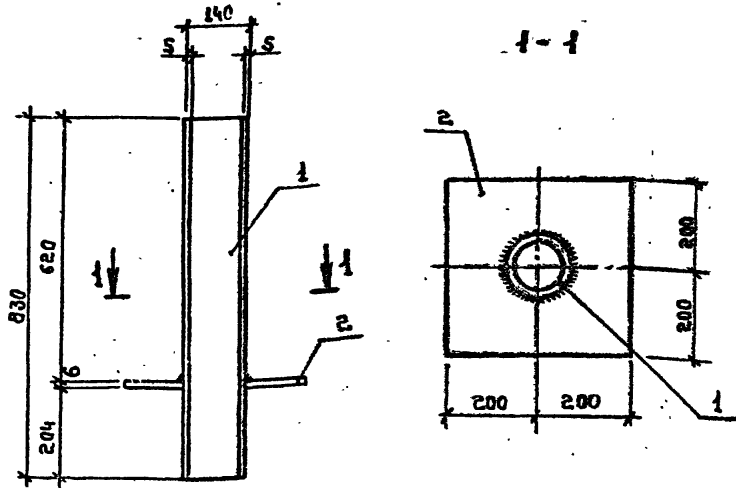
Формат А4



Имя на листе	Подпись и дата	Взам. Инв. №	Г.И.П.	Якуменко	<i>Лунь</i>	503-3-1085	№. 002	Стадия	Масса	Масштаб
			И. КОНТР.	Бесхарвайтний	<i>Савин</i>					
			Имя от.	Шубаев	<i>Шуб</i>	Изделие соединительное МС2	РП	15,8	Лист	
			Ил. констр.	Щеголев	<i>Щег</i>					Листов 1
			Рук. гр.	Бережная	<i>Бер</i>	Уголок 6140×140-12 ГОСТ 8509-72 ^а ВСг Зкп2-17414-Т-3023-80 L=620	ГИПРОАВТОТРАНС			
			Ст. инж.	Зелкина	<i>Зел</i>					Воронежский филиал
			Инженер	Болдырев	<i>Болд</i>					

Копировал Лунь

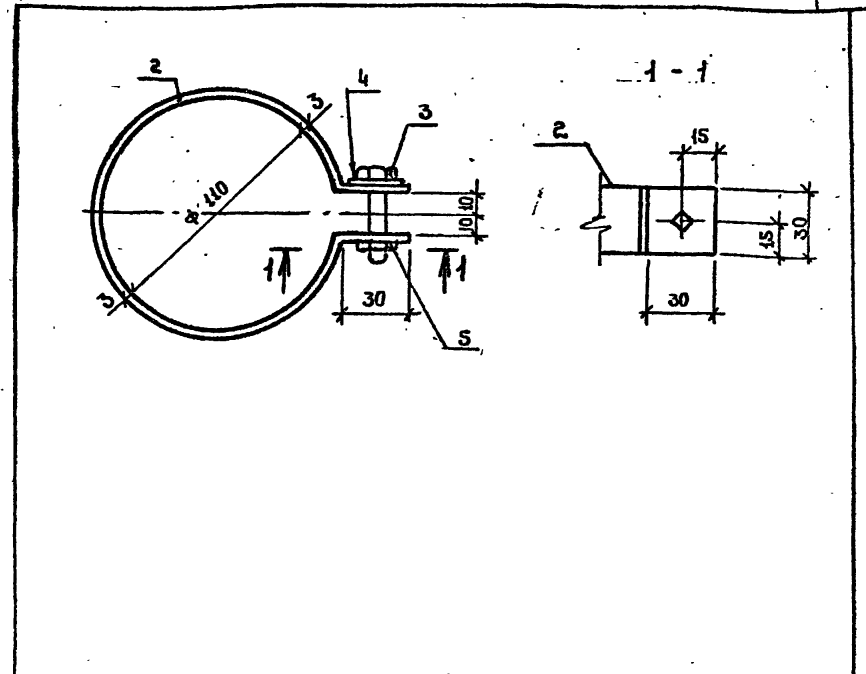
Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		Масса, кг
64	1		Труба	140x5 ГОСТ 8732-78* Л 10 ГОСТ 8731-74* L=830	1	13,8
64	2		Полоса	66x400 ГОСТ 82-70* Ст. 3 ГОСТ 14637-79 L=400	1	7,5

Удобр. в табл. Подпись и дата (взвешивать)

Гип	Якименко			П. 003			
Н. контр.	Бескоробайни						
Нач. отд.	Шубаев			Патрубок МСЗ	Стация	Масса	Масштаб
Л. констр.	Щеголев						
Рук. гр.	Бережная			РП	21,3		
Ст. инж.	Зелкинд			Лист		Листов 1	
Ст. инж.	Полунична			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

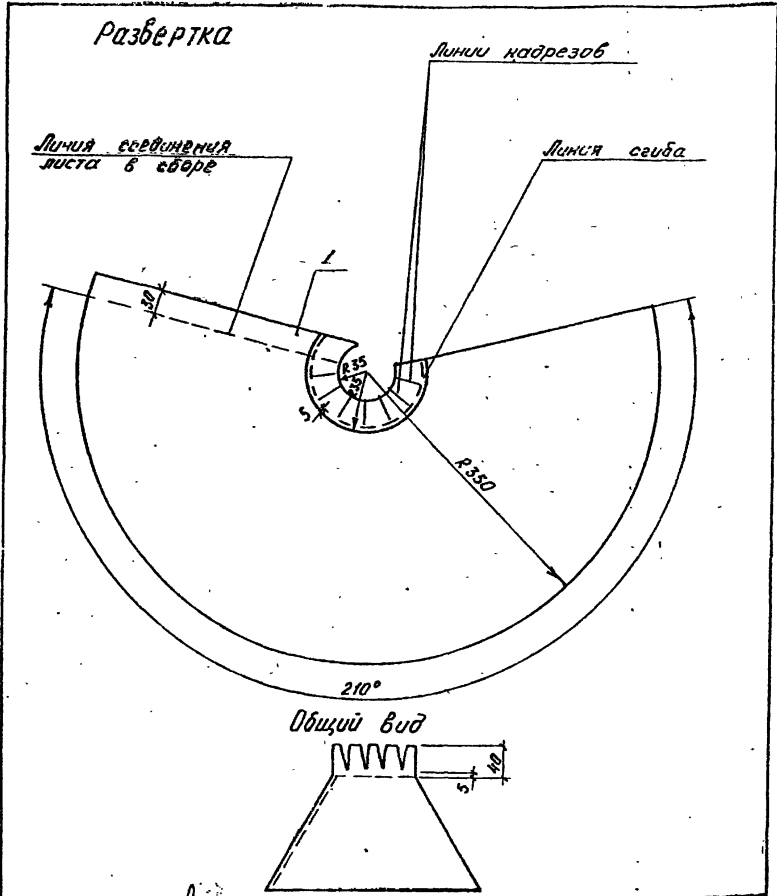


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		Масса, кг
64	2			Лента 3x306 Ст. 3кп2 ГОСТ 6009-74	1	0,31
64	3			Болт М10x40,58,019 ГОСТ 779670*	1	0,037
64	4			Шайба 10,65,01 ГОСТ 11371-78	1	0,004
64	5			Гайка М10,5,01 ГОСТ 5915-70*	1	0,011

Гип	Якименко			П. 004			
Н. контр.	Бескоробайни						
Нач. отд.	Шубаев			Обжимной хомут МС4	Стация	Масса	Масштаб
Л. констр.	Щеголев						
Рук. гр.	Бережная			РП	0,36		
Ст. инж.	Зелкинд			Лист		Листов 1	
Ст. инж.	Полунична			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

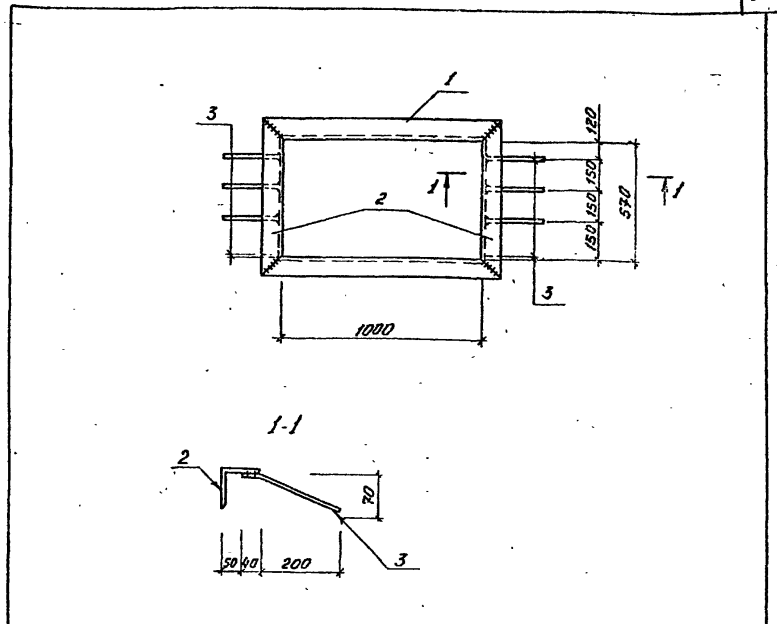
Типовой проект 503-3-10.85

Имя, фамилия, Подпись и дата



И.п.контр.	Якименко	И.п.контр.	Бескоровайный	И.005		
Нач.отд.	Щуваев	Нач.отд.	Щуваев	Фартук МС5	Лист 2.5	Лист
Ин.контр.	Щеголев	Ин.контр.	Щеголев			
Рук.вр.	Боренкина	Рук.вр.	Боренкина	Лист		
Ст.инж.	Зелкинд	Ст.инж.	Зелкинд	Лист		
Ст.инж.	Валунин	Ст.инж.	Валунин	Лист		
Лист 0.8x500 ГОСТ 9148-78 *500				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Формат А4

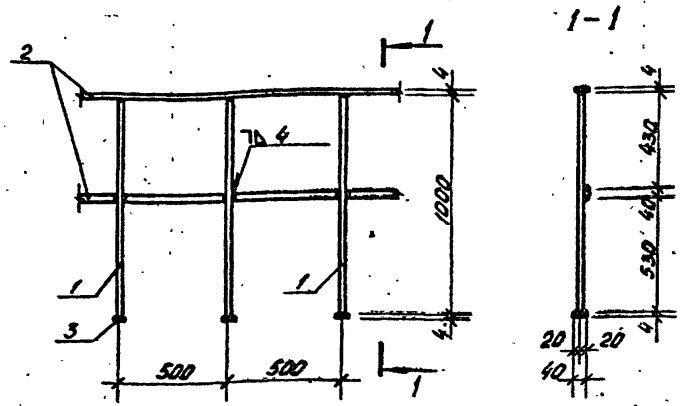


Формат	Лист	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Уголок Б-90x90x6 ГОСТ 8503-72*		
				ВСт 3кп2-17У14-1-3023-80		
Б4	1			L = 1126	2	3,4
Б4	2			L = 696	2	5,8
Б4	3			БАЭ ГОСТ 5781-82 L=290	8	0,07

И.п.контр.	Якименко	И.п.контр.	Бескоровайный	503-3-10.85			И.006		
Нач.отд.	Щуваев	Нач.отд.	Щуваев	Узел закладной МН1	Лист 31.0	Лист	Лист	Лист	
Ин.контр.	Щеголев	Ин.контр.	Щеголев						
Рук.вр.	Боренкина	Рук.вр.	Боренкина	Лист					
Ст.инж.	Зелкинд	Ст.инж.	Зелкинд	Лист					
Инженер	Валунин	Инженер	Валунин	Лист					
Лист 0.8x500 ГОСТ 9148-78 *500				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал					

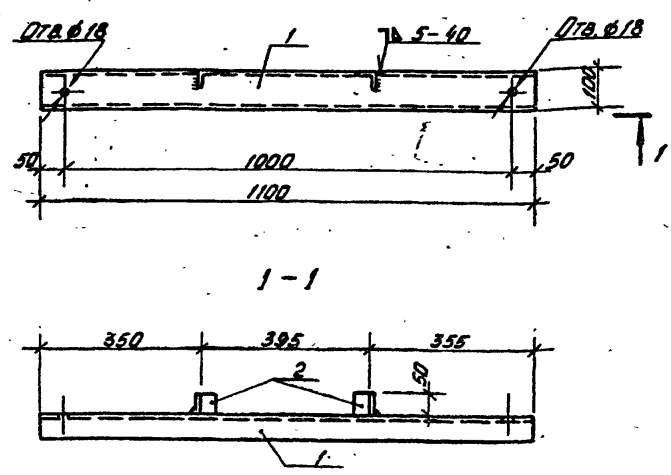
Копировал Шлоо,-

Формат А4



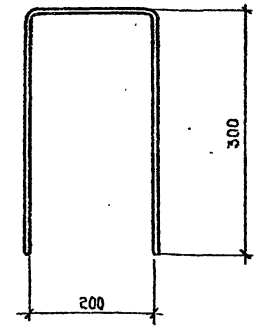
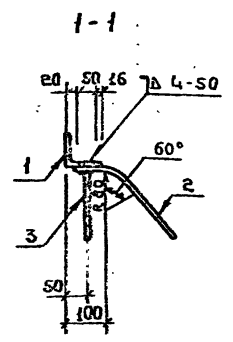
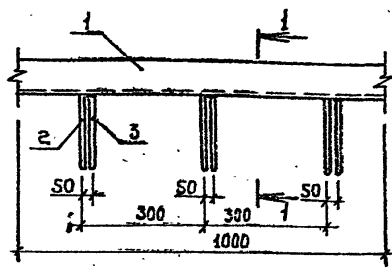
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Масса, кг
ДЕТАЛИ					
Б4	1	22ЛЭ ГОСТ 5281-82 L = 1000	3		2,98
Б4	2	Полоса 4x40 ГОСТ 103-96 L=1000 ВЛ3.012-11914-1-3023-80	2		1,26
Б4	3	Полоса 4x40 ГОСТ 103-96 L=40 ВЛ3.012-11914-1-3023-80	3		0,05

И.И.ИИИИ	В.В.В.В.В.	С.С.С.С.С.	Г.Г.Г.Г.Г.	Д.Д.Д.Д.Д.	И.И.И.И.И.	К.К.К.К.К.	Л.Л.Л.Л.Л.	М.М.М.М.М.	Н.Н.Н.Н.Н.	О.О.О.О.О.	П.П.П.П.П.	Р.Р.Р.Р.Р.	С.С.С.С.С.	Т.Т.Т.Т.Т.	У.У.У.У.У.	Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.Ы.Ы.	Э.Э.Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.Я.Я.
И.И.И.И.И.										ОГРАЖДЕНИЕ		СП		11,6		Лист		Листов 1		ГИПРОАВТОТРАНС БАРНАУЛЬСКИЙ Ф. ПУИИ						



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Масса, кг
ДЕТАЛИ					
Б4	1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-92 L=1100 ВЛ3.012-11914-1-3023-80	1		9,4
Б4	2	Угол 5-50x50x5 ГОСТ 8509-92 L=50 ВЛ3.012-11914-1-3023-80	2		0,2

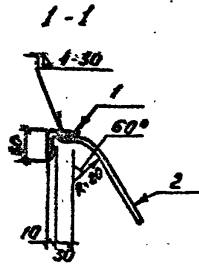
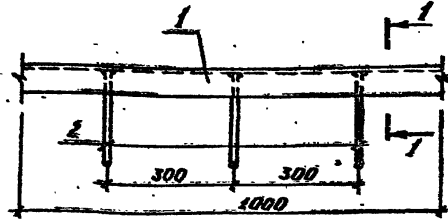
И.И.И.И.И.	В.В.В.В.В.	С.С.С.С.С.	Г.Г.Г.Г.Г.	Д.Д.Д.Д.Д.	И.И.И.И.И.	К.К.К.К.К.	Л.Л.Л.Л.Л.	М.М.М.М.М.	Н.Н.Н.Н.Н.	О.О.О.О.О.	П.П.П.П.П.	Р.Р.Р.Р.Р.	С.С.С.С.С.	Т.Т.Т.Т.Т.	У.У.У.У.У.	Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.Ы.Ы.	Э.Э.Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.Я.Я.
И.И.И.И.И.										ИЗДАНИЕ СОПРЯЖИТЕЛЬНОЕ		СП		9,8		Лист		Листов 1		ГИПРОАВТОТРАНС БАРНАУЛЬСКИЙ Ф. ПУИИ						



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		Масса, кг
Б4	1			Уголок 6-160x100 ГОСТ 8510-72 в Ст 3кл2-1ТУ14-1-3023-80 L=1000	1	19,8
Б4	2			8А ГОСТ 5781-82 L=300	3	0,12
Б4	3			8А ГОСТ 5781-82 L=200	3	0,08
Гип	Экименко	<i>М</i>	П. 009			
Н.контр.	Бескороваичи	<i>М</i>				
Нач.отд.	Шубаев	<i>М</i>				
Гл.констр.	Щеголев	<i>М</i>				
Рук.гр.	Бережная	<i>М</i>				
Ст.инж.	Маякчино	<i>М</i>	Изделие закладное МНЗ	Стадия	Масса	Масштаб
Инженер	Мещеряков	<i>М</i>		рп	20,4	
				Лист	Листов	1
				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

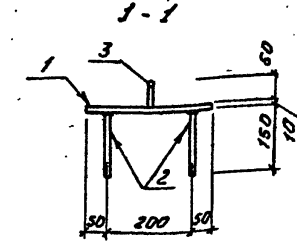
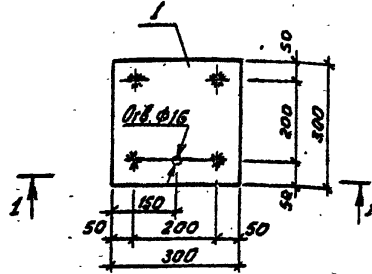
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		Масса, кг
Б4	1			Уголок 6-160x100 ГОСТ 8510-72 в Ст 3кл2-1ТУ14-1-3023-80 L=1000	1	19,8
Б4	2			8А ГОСТ 5781-82 L=300	3	0,12
Б4	3			8А ГОСТ 5781-82 L=200	3	0,08
Гип	Экименко	<i>М</i>	П. 010			
Н.контр.	Бескороваичи	<i>М</i>				
Нач.отд.	Шубаев	<i>М</i>				
Гл.констр.	Щеголев	<i>М</i>				
Рук.гр.	Бережная	<i>М</i>				
Ст.инж.	Маякчино	<i>М</i>	Изделие закладное МНЗ	Стадия	Масса	Масштаб
Инженер	Мещеряков	<i>М</i>		рп	2,4	
				Лист	Листов	1
				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Круж. в 22 ГОСТ 2590-71*
в Ст 3кл2-1ТУ14-1-3023-80 L=800



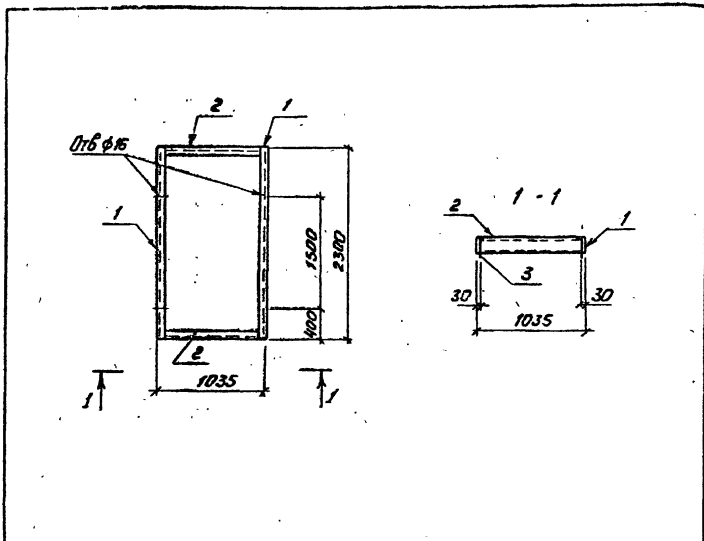
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		<u>Масса, кг</u>
Б4	1			Угелок Б 30*50-5ГОСТ 8509-72 L=1000 ВСТЗКП2-17У14-1-3023-80	1	3,8
Б4	2			8 пр ГОСТ 5781-82 L=270	3	0,1

ГНП	Якименко	Мин		И. 011		
Н.контр.	Беккоровой	Мин				
Нач. отд.	Шысаев	Мин				
Гл. констр.	Щеголев	Мин				
Рук. гр.	Березина	Мин				
Ст. инж.	Панкина	Мин				
Инженер	Пещерина	Мин				
Изделие закладное МН4				Взвеш	Масса	Масштаб
				РП	4,1	
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС Временский филиал		



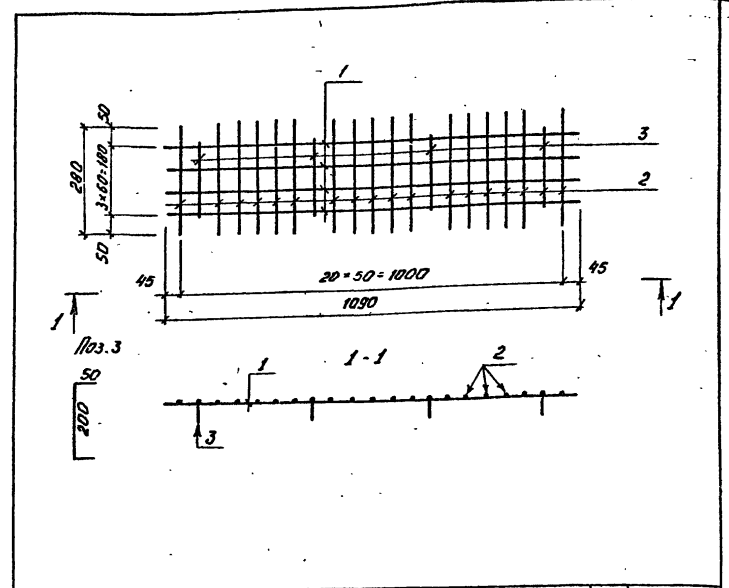
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		<u>Масса, кг</u>
Б4	1			Полоса 10*300 ГОСТ 19903-74 L=300 ВСТЗКП2-17У14-1-3023-80	1	7,1
Б4	2			14 пр ГОСТ 5781-82 L=150	4	0,18
Б4	3			Крыз В16 ГОСТ 2590-71* L=60 ВСТЗКП2-17У14-1-3023-80	1	0,09

ГНП	Якименко	Мин		503-3-10.85		
Н.контр.	Беккоровой	Мин		И. 012		
Нач. отд.	Шысаев	Мин				
Гл. констр.	Щеголев	Мин				
Рук. гр.	Березина	Мин				
Ст. инж.	Панкина	Мин				
Инженер	Пещерина	Мин				
Изделие закладное МН5				Взвеш	Масса	Масштаб
				РП	7,9	
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС Временский филиал		



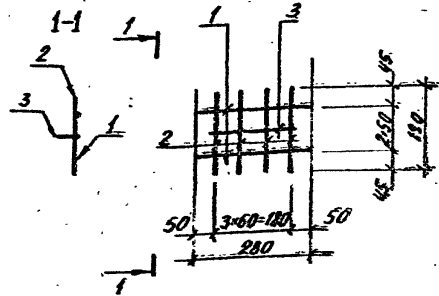
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		<u>Масса, кг</u>
Б4		1	Швеллер	10 ГОСТ 8240-72 L=2800 Ст.3кп2-11944-5025-80	2	19,8
Б4		2	Швеллер	10 ГОСТ 8240-72 L=1030 Ст.3кп2-11944-5025-80	2	8,8
Б4		3	Болт	5М12.В1.3кп.2 ГОСТ 7791-80	4	0,35

ГНП	Яковлев И					
И.контр.	Бекоробавин С					
Нач. отд.	Шубаев А					
Ил. констр.	Щеголев А					
Рук. экр.	Березина Г					
Ст. констр.	Панькина И					
Инженер	Исидорова И					
				И. 013		
Рама Р1				Сталь	Масса	Масса
				Р1	58,6	
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		<u>Масса, кг</u>
Б4		1	Ф10А1	ГОСТ 5781-82, L=1090	4	0,7
Б4		2	Ф10А1	ГОСТ 5781-82, L=280	17	0,2
Б4		3	Ф10А1	ГОСТ 5781-82, L=300	4	0,2

ГНП	Яковлев И					
И.контр.	Бекоробавин С					
Нач. отд.	Шубаев А					
Ил. констр.	Щеголев А					
Рук. экр.	Березина Г					
Ст. констр.	Панькина И					
Инженер	Исидорова И					
				И. 014		
503-3-10.85						
Решетка РШ1				Сталь	Масса	Масса
				Р1	7,0	
				Лист	Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		



Реш. 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		Масса, кг
Б4	1			10А1ГОСТ5781-82, L=280	2	0,2
Б4	2			10А1ГОСТ5781-82, L=190	4	0,1
А4	3			10А1ГОСТ5781-82, L=300	1	0,2

ГНП Якименко
 И. КОНТР. Беккер
 Нач. отд. Шубов
 Гл. конст. Шегалев
 Рук. пр. Беденко
 Ст. инж. Менькина
 Инженер Мещеряков

И. 015

Решетка РШ2

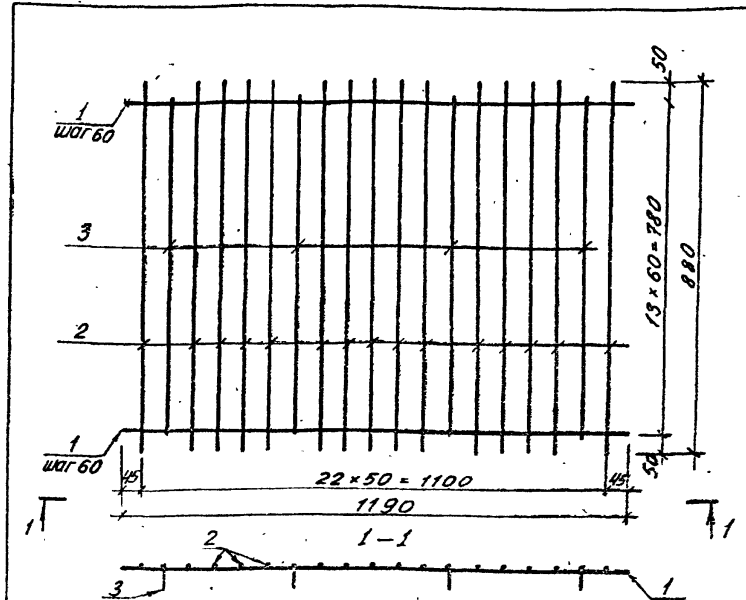
Стадия Масса Масштаб

РП 1,0

Лист Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
 ВОРОНЕЖСКИЙ филиал

Лист № 1 из 1 листа Подпись и дата Взам. Инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		Масса, кг
Б4	1			10А1ГОСТ5781-82, L=1190	14	0,7
Б4	2			10А1ГОСТ5781-82, L=880	23	0,54
Б4	3			10А1ГОСТ5781-82, L=900	4	0,6

ГНП Якименко
 И. КОНТР. Беккер
 Нач. отд. Шубов
 Гл. конст. Шегалев
 Рук. пр. Беденко
 Ст. инж. Менькина
 Инженер Мещеряков

503-3-10.85

И. 016

Решетка РШ3

Стадия Масса Масштаб

РП 24,6

Лист Листов

ГИПРОАВТОТРАНС
 ВОРОНЕЖСКИЙ филиал

Лист № 1 из 1 листа Подпись и дата Взам. Инв. №

503-3-10.85 Альбом II

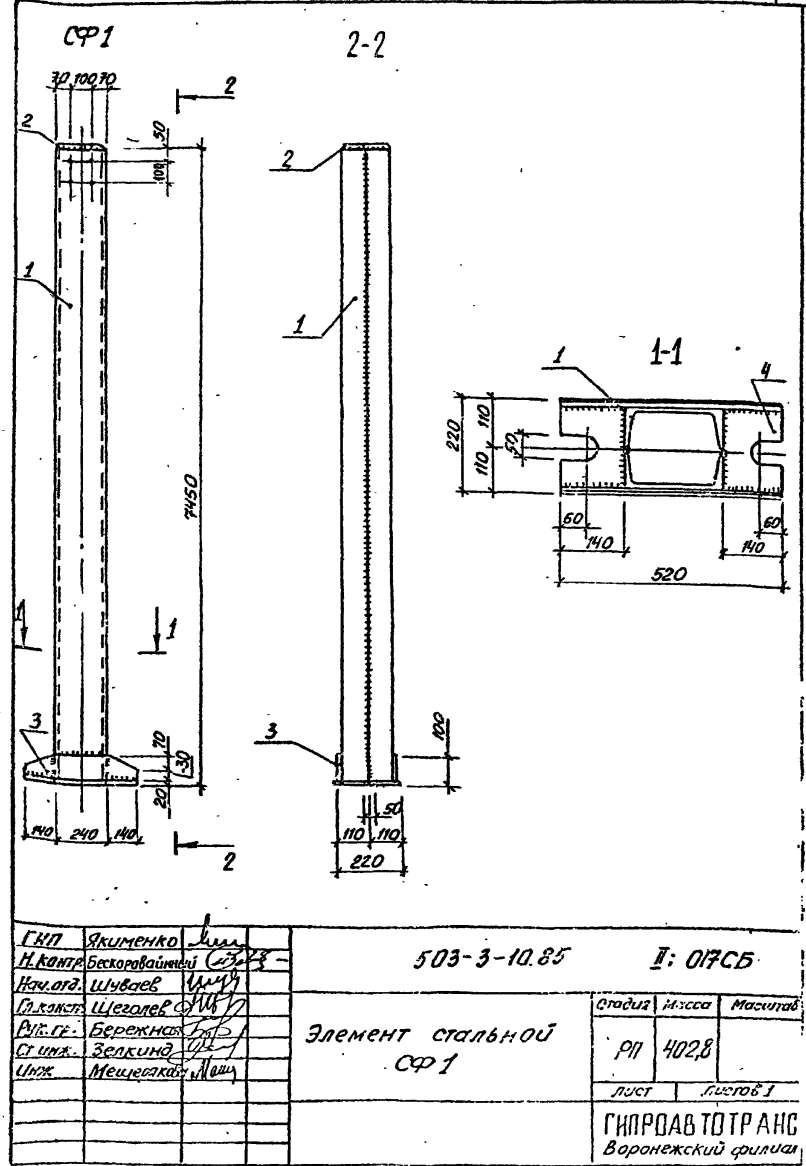
Стр.	Зол.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			II. 017 СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
			II. ПЗ	Пояснительная записка		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		Масса кг
БЧ	1			Швеллер 210 ГОСТ 8240-72 603мм 2-11914-1-3023-80	2	180,1
БЧ	2			Полоса 66*170 ГОСТ 19903-74 ¹ 603мм 2-11914-1-3023-80 ¹	1	1,8
БЧ	3			Полоса 66*100 ГОСТ 19903-74 ¹ 603мм 2-11914-1-3023-80 ¹	2	2,4
БЧ	4			Полоса 620*220 ГОСТ 19903-74 ¹ 603мм 2-11914-1-3023-80 ¹	2	18,0

503-3-10.85 Альбом II

ГИП Якименко Н.контр. Бескоровайный Нач. отд. Шубаев Гл. конст. Шеголов Рук. гр. Бережная Ст. инж. Зелкинд В.м. Мещеряков			II. 017 ЭЛЕМЕНТ СТАЛЬНОЙ СФ1			Студия РИ	Лист 1	Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
---	--	--	------------------------------------	--	--	--------------	-----------	-------------	--------------------------------------

Копировать: №2 =

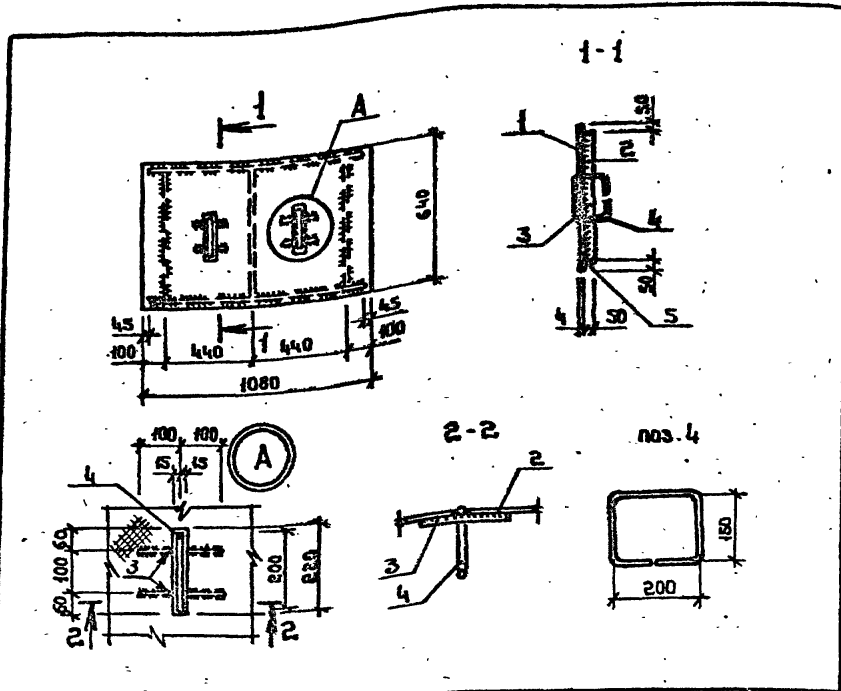
Формат А3



ГИП Якименко Н.контр. Бескоровайный Нач. отд. Шубаев Гл. конст. Шеголов Рук. гр. Бережная Ст. инж. Зелкинд Инж. Мещеряков	503-3-10.85 II. 017 СБ	Элемент стальной СФ1	Студия РИ	Лист 1	Листов 1	Масса 402,8	Масштаб	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
---	---------------------------	-------------------------	--------------	-----------	-------------	----------------	---------	--------------------------------------

Копировать: №2 =

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		Масса, кг
Б4		1		Рцрл. 640x4 ГОСТ 8568-71 L=1080	1	23,1
Б4		2		Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2-1794-1-3023-80 L=340	3	0,9
Б4		3		12 А I ГОСТ 5781-82 L=200	4	0,2
Б4		4		12 А I ГОСТ 5781-82 L=650	2	0,6
Б4		5		Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2-1794-1-3023-80 L=990	2	1,6

Шифр № подл. Подпись и дата

Г.И.П.	Якименко	<i>Якименко</i>
Н.контр.	Бескоровацкий	<i>Бескоровацкий</i>
Нач.отд.	Шубаев	<i>Шубаев</i>
Гл.констр.	Щеголев	<i>Щеголев</i>
Рук.вр.	Бережная	<i>Бережная</i>
Ст.инж.	Маныкина	<i>Маныкина</i>
Арх.	Знаменская	<i>Знаменская</i>

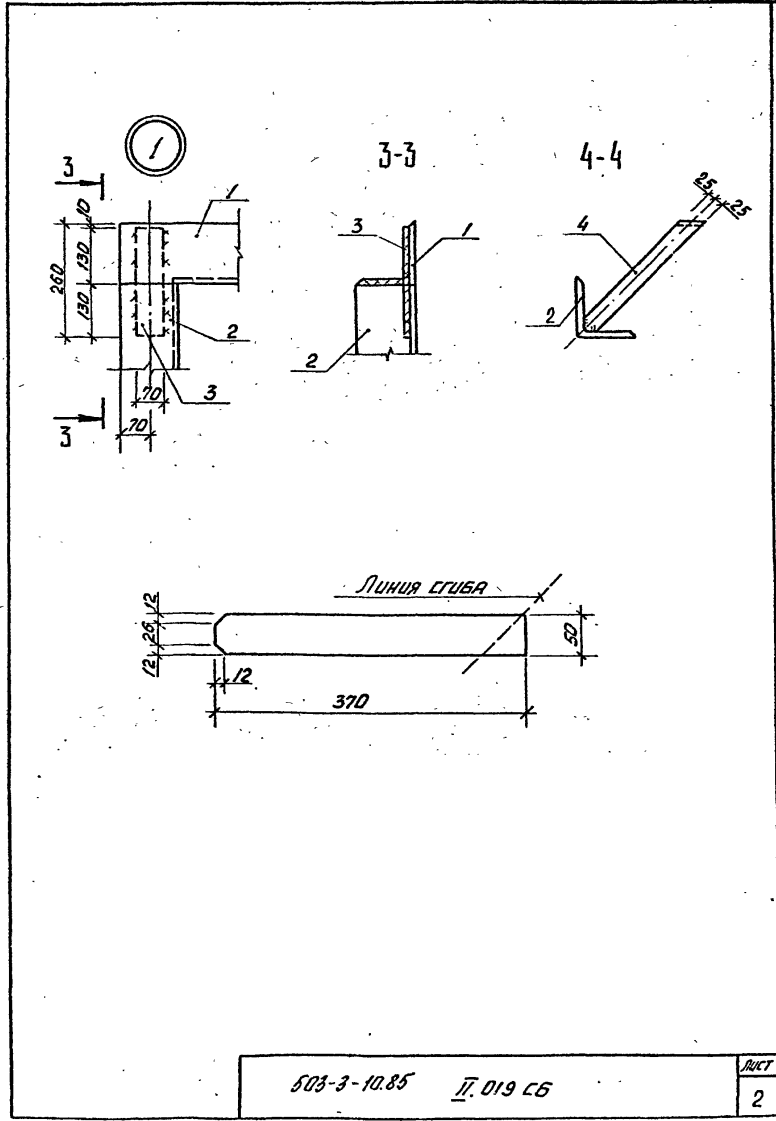
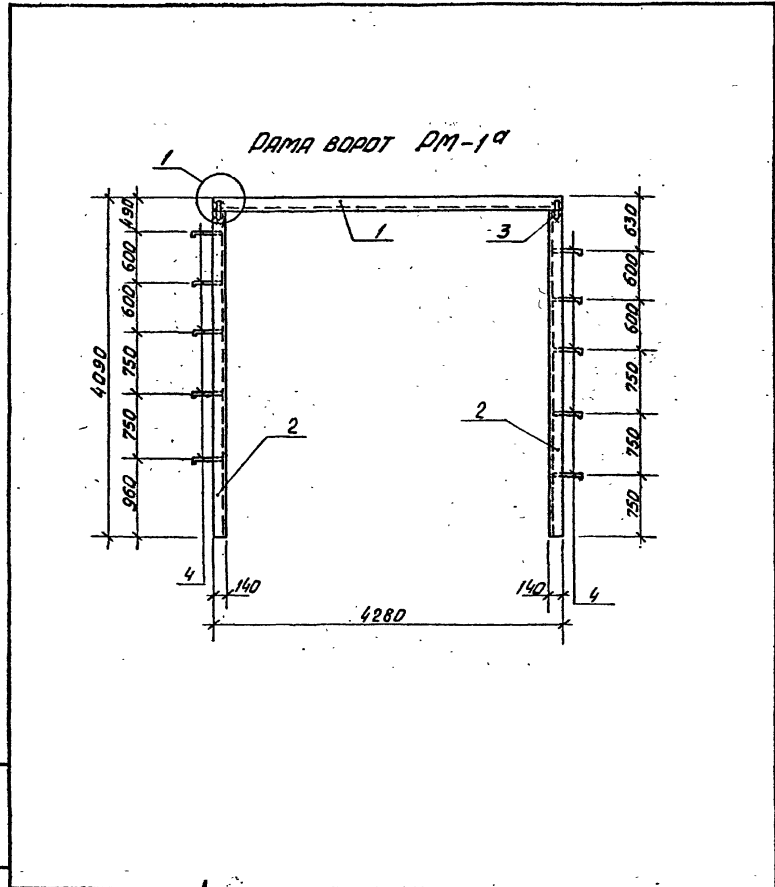
II, 018			
Щит Щ1		РП	310
Лист	Листов	1	1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																					
Документация																											
А4			II, 019 СБ	Сборочный чертеж																							
			II, ПЗ	Пояснительная записка																							
Детали						Масса, кг																					
Б4		1		Уголок 640x40x12 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2-1794-1-3023-80 L=990	1	109,1																					
Б4		2		Уголок 640x40x12 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2-1794-1-3023-80 L=350	2	100,9																					
Б4		3		Полоса 610x70 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2-1794-1-3023-80 L=260	2	1,4																					
А4		4		Полоса 66x50 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2-1794-1-3023-80 L=370	12	0,9																					
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Г.И.П.</td> <td>Якименко</td> <td><i>Якименко</i></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Бескоровацкий</td> <td><i>Бескоровацкий</i></td> </tr> <tr> <td>Нач.отд.</td> <td>Шубаев</td> <td><i>Шубаев</i></td> </tr> <tr> <td>Гл.констр.</td> <td>Щеголев</td> <td><i>Щеголев</i></td> </tr> <tr> <td>Рук.вр.</td> <td>Бережная</td> <td><i>Бережная</i></td> </tr> <tr> <td>Ст.инж.</td> <td>Зелкича</td> <td><i>Зелкича</i></td> </tr> <tr> <td>Инж.</td> <td>Мещеряков</td> <td><i>Мещеряков</i></td> </tr> </table>							Г.И.П.	Якименко	<i>Якименко</i>	Н.контр.	Бескоровацкий	<i>Бескоровацкий</i>	Нач.отд.	Шубаев	<i>Шубаев</i>	Гл.констр.	Щеголев	<i>Щеголев</i>	Рук.вр.	Бережная	<i>Бережная</i>	Ст.инж.	Зелкича	<i>Зелкича</i>	Инж.	Мещеряков	<i>Мещеряков</i>
Г.И.П.	Якименко	<i>Якименко</i>																									
Н.контр.	Бескоровацкий	<i>Бескоровацкий</i>																									
Нач.отд.	Шубаев	<i>Шубаев</i>																									
Гл.констр.	Щеголев	<i>Щеголев</i>																									
Рук.вр.	Бережная	<i>Бережная</i>																									
Ст.инж.	Зелкича	<i>Зелкича</i>																									
Инж.	Мещеряков	<i>Мещеряков</i>																									
				503-3-10.85	II, 019																						
				Рама ворот рм-1 ^а	Лист	Листов																					
					РП	1																					
				ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал																							

Формат А4

ТУЛОВОУ ПРОЕКТ 503-3-10.85 РИШОМ I.

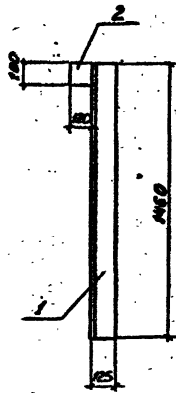


ИЗВ. ИСП. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВОДОУПРАВЛ. №

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	Иванов			И. 019 С6
НАЧ. ОТД.	БЕЛЕНКО	С. П.		
Т. РАБОТА	ШЕВЧЕНКО	И. П.		РАМА ВОРОТ ДМ-19
С. РАБ.	БЕЛЕНКО	С. П.		
С. РАБ.	БЕЛЕНКО	С. П.		СТАВКА МАССА МАССА
С. РАБ.	БЕЛЕНКО	С. П.		ДП 324,5
С. РАБ.	БЕЛЕНКО	С. П.		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
С. РАБ.	БЕЛЕНКО	С. П.		ГИДРАВТОРАС
С. РАБ.	БЕЛЕНКО	С. П.		ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ
С. РАБ.	БЕЛЕНКО	С. П.		ФОРМАТ А4

503-3-10.85	И. 019 С6	ЛИСТ
		2

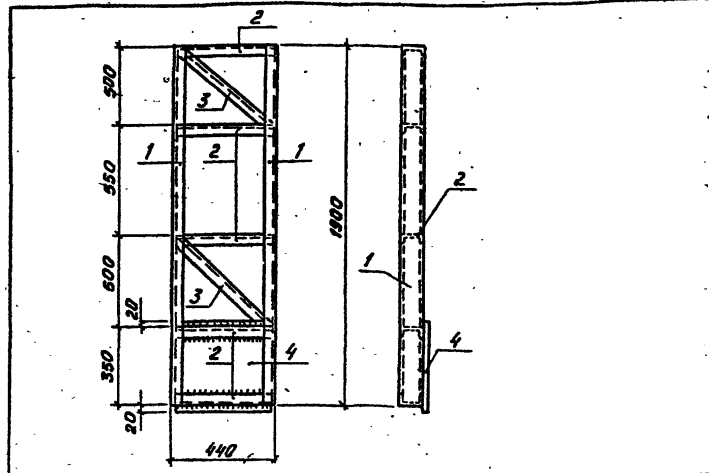
ФОРМАТ А4



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		Масса, кг
64	1			Швеллер 6125-125-10 ГОСТ 8240-72 ВСт3кп2-11914-1-3023-80	1	28,0
64	2			Полоса 610-100 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2-11914-1-3023-80	1	0,94

ГНП	Якименко	Инж.		№ 0,20		
Н.контр.	Бескоровайный	Инж.				
Нач. отд.	Шубаев	Инж.		Элемент стальной НФ1	Стадия	Масса
Инж.контр.	Щеголев	Инж.				
Рук. зр.	Бережная	Инж.			Лист	Листов 1
Ст. инж.	Зелкино	Инж.				
Инженер	Бава	Инж.				

Формат А4



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		Масса, кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСт3кп2-11914-1-3023-80		
64	1			L = 1900	2	23,4
64	2			L = 370	5	4,6
64	3			Швеллер 650-50-5 ГОСТ 8240-72 ВСт3кп2-11914-1-3023-80	2	2,2
64	4			Полоса 610-390 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2-11914-1-3023-80	1	11,3

ГНП	Якименко	Инж.		503-3-10.85 № 021		
Н.контр.	Бескоровайный	Инж.				
Нач. отд.	Шубаев	Инж.		Надколонник Т1	Стадия	Масса
Инж.контр.	Щеголев	Инж.				
Рук. зр.	Бережная	Инж.			Лист	Листов 1
Ст. инж.	Зелкино	Инж.				
Инженер	Бава	Инж.				

Котировка Мокс.

Формат А4