

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать 17^н 12 1986 г.
Заказ 7-584 Тираж 930

Типовой проект
503-3-10.85

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
НА 2 ПОСТА

Альбом VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка. Технологические чертежи. Архитектурно-строительные чертежи. Чертежи санитарно-технических систем и устройств
- Альбом II - Рабочие чертежи строительных изделий
- Альбом III - Электрооборудование, устройства связи и сигнализации, автоматизация производства
- Альбом IV - Чертежи задания заводу-изготовителю на автоматизацию
- Альбом V - Сметная документация
- Альбом VI - Спецификации оборудования
- Альбом VII - Ведомости потребности в материалах
- Альбом VIII - Проектная документация на перевод механизированной мойки в режим СОТ

РАЗРАБОТАН
Воронежским филиалом "Гидравтотранс"
Главный инженер *В.П. Шатов*
Главный инженер проектов *В.И. Якименко*

Утвержден и введен в действие
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
Протокол № 52 от 16.05.1984г.

				Привязан	
Циб. №					

9. МАСЛОМ VIII

503-3-10.85

ТИПОВОЙ ПРОСЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
VIII-СА	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
VIII-ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
VIII-1	СХЕМА ПРОЦЕССА САНОВО-РАБОТКИ АВТОМОБИЛЕЙ И ПОТОКА ДВИЖЕНИЯ ВОДИТЕЛЕЙ И ПЕРСОНАЛА	7
VIII-2	ДААННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДОТВЕДЕНИЮ	8

1. КОМП. ПАСЬКО
 2. НАЧ. ОТ. ДУДЬВИН
 3. НАЧ. ОТ. АЛЛАТОВ
 4. ДИК. ГР. ТКАЧЕНКО
 5. СТУДИН. ЗАЙЦЕВ

ГШП	ЯКИМЕНКО	<i>[Signature]</i>
В. КОМП.	ПАСЬКО	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТ.	ДУДЬВИН	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТ.	АЛЛАТОВ	<i>[Signature]</i>
ДИК. ГР.	ТКАЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
СТУДИН.	ЗАЙЦЕВ	<i>[Signature]</i>

503-3-10.85 VIII-СА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛЮСТОВ
		1

ГИПРОАВТОТРАНС
 ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

Копировал Вах

ФОРМАТ А4

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ПЕРЕВОД МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА ДВА ПОСТА В РЕЖИМ СОТ РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ №24, УТВЕРЖДЕННОГО МИНИСТЕРСТВОМ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА РСФСР.

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ПО ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОМУ СОСТАВУ И ОФОРМЛЕНИЮ РАЗДЕЛА „ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ МЕРОПРИЯТИЯ ГО В ПРОЕКТАХ АТП И АРП“ ГИПРОАВТОТРАНС, 1982 Г.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

В ЗДАНИИ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКЕ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЗАПРОЕКТИРОВАН СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПОСТ, ОБОРУДОВАННЫЙ ОСМОТРОВОЙ КАНАВОЙ, А ТАК ЖЕ НЕОБХОДИМЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ И ИНВЕНТАРЕМ, ХРАНЯЩИМСЯ В ОБЫЧНЫЙ ПЕРИОД В СУЩЕСТВУЮЩИХ СКЛАДСКИХ ПОМЕЩЕНИЯХ.

ГЛП	ЯКИМЕНКО	Лунь	503-3-10.85 VIII-73	ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСЬКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ПЛЕБКО	Павл			РП	1	4
НАЧ. ОТД.	ДУЛЬДИН	Светл			ГИПРОАВТОТРАНС		
НАЧ. ОТД.	АЛЛАТОВ	Андр			ВЛАДИМИРСКИЙ ФИЛИАЛ		
РУК. СР.	ТРАЧЕНКО	Люд					
СТ. ИНЖ.	ЗАЙЦЕВ	Юр					

КОПИРОВАЛ Волк

ФОРМАТ А4

503-3-10.85

ПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНО ПОДПИСАНЫ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

Второй пост для контроля качества обработки расположен вне помещения мойки в "чистой зоне" на открытой площадке, оборудованной передвижными подвешниками, которые в обычное время могут использоваться для технического обслуживания автомобилей.

Санобработка персонала механизированной мойки и водителей производится в бытовых помещениях существующего автотранспортного предприятия.

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРИВЕДЕНИЮ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ В ГОТОВНОСТЬ

Для перевода механизированной мойки в режим санитарной обработки транспорта необходимо:

1. Очистить смотровую канаву от песка и подготовить ее к работе.
2. Установить оборудование, показанное на листе ТХ-2 пунктирными линиями (столы металлические, бочки металлические).
3. Для подготовки обеззараживающих растворов используются резервуары, расположенные в реagentной, для чего необходимо установить и подклю-

503-3-10.85 VIII-ПЗ

ЛИСТ
2

ЧИТЬ РУЧНОЙ НАСОС И ПЕРЕКЛЮЧИТЬ
 ВЕНТИЛИ СОГЛАСНО СХЕМЫ РАЗВОДКИ
 ТРУБОПРОВОДОВ ЦТМ ГО - ЛИСТ ТХ-3
 ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ РАСТВОРОВ К
 РЕЗЕРВУАРАМ ПОДВЕДЕН СЖАТЫЙ ВОЗДУХ.

ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ

В ПЕРИОД ПОДГОТОВКИ МЕХАНИЗИРОВАННОЙ
 МОЙКИ ДЛЯ РАБОТЫ В РЕЖИМЕ САНИ-
 ТАРНОЙ ОБРАБОТКИ ТРАНСПОРТА НЕОБ-
 ХОДИМО ВЫПОЛНИТЬ:

1. При раздельном водоснабжении от-
 ключить ввод производственного водо-
 провода и соединить хозяйственной во-
 допровод с производственным за водо-
 мером перемычкой.
2. Открыть обводную линию в водо-
 мерном узле хозяйственного или объе-
 единенного хозяйственного водо-
 проводов.
3. В очистных сооружениях отключить
 насос моечной установки М-129 от
 водозаборной камеры, предварительно
 опорожнив очистные сооружения и
 подключить его к водопроводу. Патру-
 бок, соединяющий водозаборную ка-
 меру и насос заглушить.
4. Расчетные расходы воды на произ-
 водственные нужды приведены в

503-3-10.85 VIII-ПЗ

ЛИСТ
3

КОПИРОВАЛ Вах

ФОРМАТ А4

таблице „ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ.“

ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

В РЕЖИМЕ САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКИ ТРАНСПОРТА ДОЛЖНЫ РАБОТАТЬ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ В-1 И П-2.

Производительность вытяжной системы В-1 остается такой же как и в обычном режиме, а производительность приточной системы П-2 до 17000 м³/ч регулируется заслонкой, установленной на воздуховоде в помещении венткамеры. Остальные вентиляционные системы должны быть отключены.

Система отопления должна работать так же, как и в обычном режиме.

РАБ.50М 100

503-3-10.85

Типовой проект

503-3-10.85 VIII-ПЗ

503-3-10.85 VIII-ПЗ

Лист

4

Копировал Вал

Формат А4

СТОЯНКА АВТОМОБИЛЕЙ

Грязная зона

Очистные сооружения

Чистая зона

Механизованная мойка

Площадка контроля

Существующее АТП

Административно-бытовой корпус (АБК)

↑ ДВИЖЕНИЕ ПЕРСОНАЛА И ВОДИТЕЛЕЙ

↑ ДВИЖЕНИЕ ВОДИТЕЛЕЙ

↑ ПУТЬ ДВИЖЕНИЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

+ +
+ +
КПП

503-3-1085

УПОВОД ПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ГШП	ЯКШМЕНКО	Иван
Н.КОНТ.	ГОСЬКО	Павел
НАЧ. Д/А	ПИЛЬДИН	Сергей
ДУК. ГР.	ТКАЧЕНКО	Игорь
С.г. ИИИ.	ЗАЙЦЕВ	Игорь

503-3-1085

СХЕМА ПРОЦЕССА СЯН-ОБРАБОТКИ АВТОМОБИЛЕЙ И Потока ДВИЖЕНИЯ ВОДИТЕЛЕЙ И ПЕРСОНАЛА

Листов	Лист	Листов
Р	1	1
ГИПРОАВТОТРАНС		
ВОЛЖСКИЙ ФАК		

Копирован Вак

ФОРМАТ А4

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ ПОТРЕБИТЕЛЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ	КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБИТЕЛЕЙ		ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ						ВОДООТВЕДЕНИЕ						
		КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ В СУТКИ	КОЛИЧЕСТВО ПРЕДЕЛЬНЫХ РАБОЧЕГО И ПОДГОТОВИТЕЛЯ И РАБОТНИКОВ	РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ	РАСХОД ВОДЫ НА ОДНОГО ПОТРЕБИТЕЛЯ М ³ /Ч	ИЗ КОЗЫШТЕНКО-ПЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА			ХАРАКТЕРИСТИКА СТОЧНЫХ ВОД	ДЕННИЙ ВОДОСВЕРЖЕНИЕ	В ВОГОНУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ					
						М ³ /СУТ.	М ³ /Ч	Л/С			М ³ /СУТ.	М ³ /Ч	Л/С			
	РАБОТА В РЕЖИМЕ СДТ															
1	СТОЛ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Р-945	1	24	ТЕХН. 60°5' 10-20	ПОСТ.	0,72	17,3	0,72	0,2							
3	УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ ДВИГАТЕЛЕЙ М-211	1	24	ТЕХН. 5°10' 10-20	ПОСТ.	0,05	1,2	0,05	0,01							
4	УСТАНОВКА ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ М-129	1	24	ТЕХН. 5°10' 10-20	ПОСТ.	4,8	115,2	4,8	10,6							
5	УСТАНОВКА ДЛЯ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ М-125	2	24	ТЕХН. 20° 10-20	ПОСТ.	0,36	8,64	0,36	0,78							
	ЩЕТКА ДЛЯ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ М-906	2	24	ТЕХН. 20° 10-20	ПОСТ.	0,3	7,2	0,3	0,08							
	ИТОГО:						149,54	6,23	11,67					149,54	6,23	11,67

Копирован вкл

503-3-10.85 VIII-2

Формат А4

Лист

1