

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 1.134.1-13

Блоки внутренних стен

5 и 9 этажных жилых зданий со стенами из крупных
легкобетонных блоков

ВЫПУСК 2

Блоки бетонные стеновые толщиной 30 см,
армированные с применением стали классов А_т-IVС и Врп-I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Книга 2

стр. 72 - 137

ОКОНЧАНИЕ

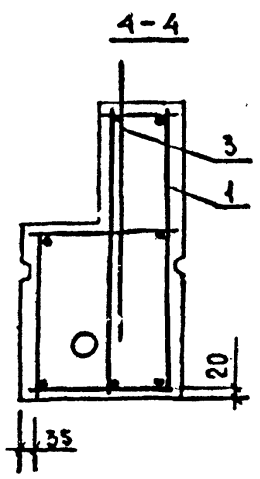
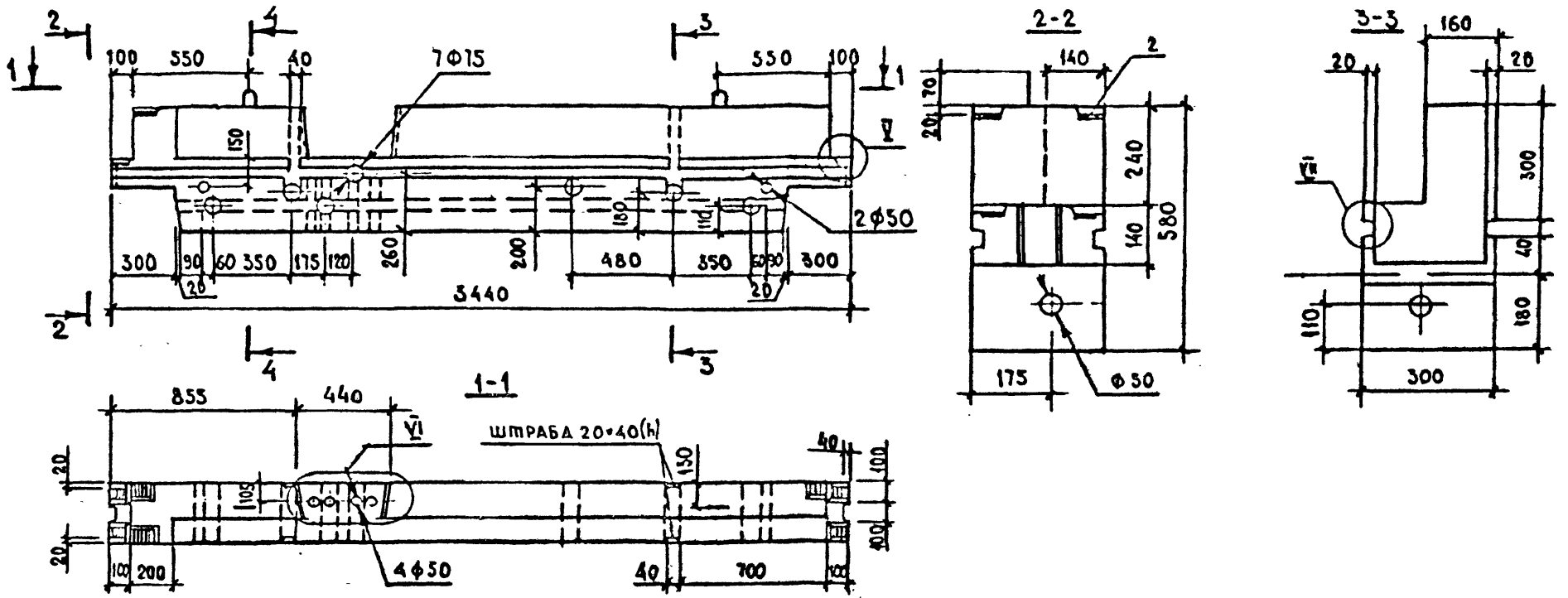
24113

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 11 1990 года

Заказ № 2442 Тираж 3820 экз.

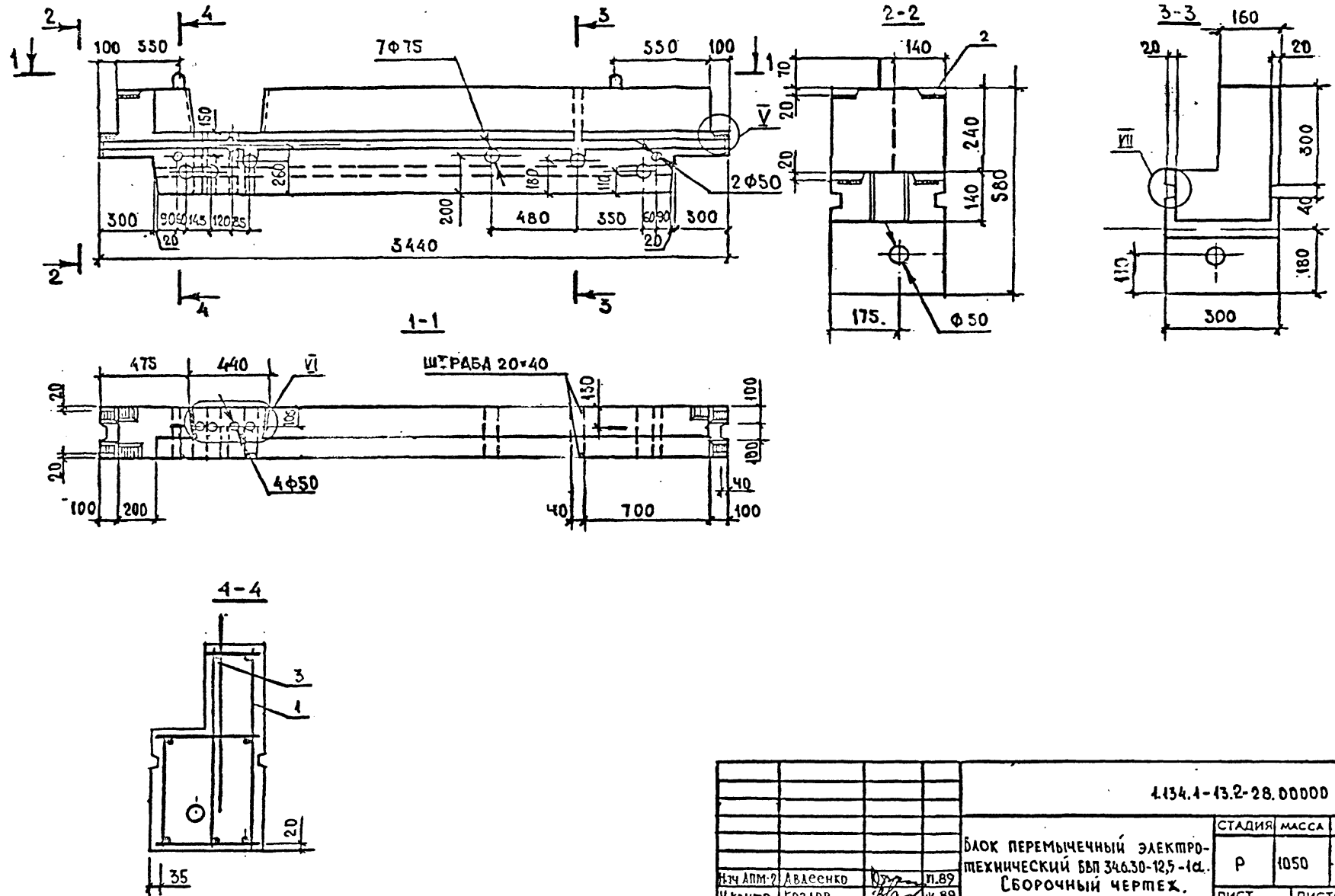


				L134.1-132-27.00000 СБ		
				БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫМ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ВВП 34.6.30-12,5-а СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМ. АПР. 2	А. С. ДЕСНЕГО	VI.89		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
У. КОМП. Р.	КОВАЛОВ	V.89		Р	1050	4:20 1:10
Д. СПЕЦ.	А. В. СИМОН	V.89		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
Рисовал	КОВАЛОВ	V.89		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
Проверил	КАЛОЧКО	IV.89		КиевЗНИИЭП		

ИЗМ. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА



ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА 163 А. М. ШИВ. И.

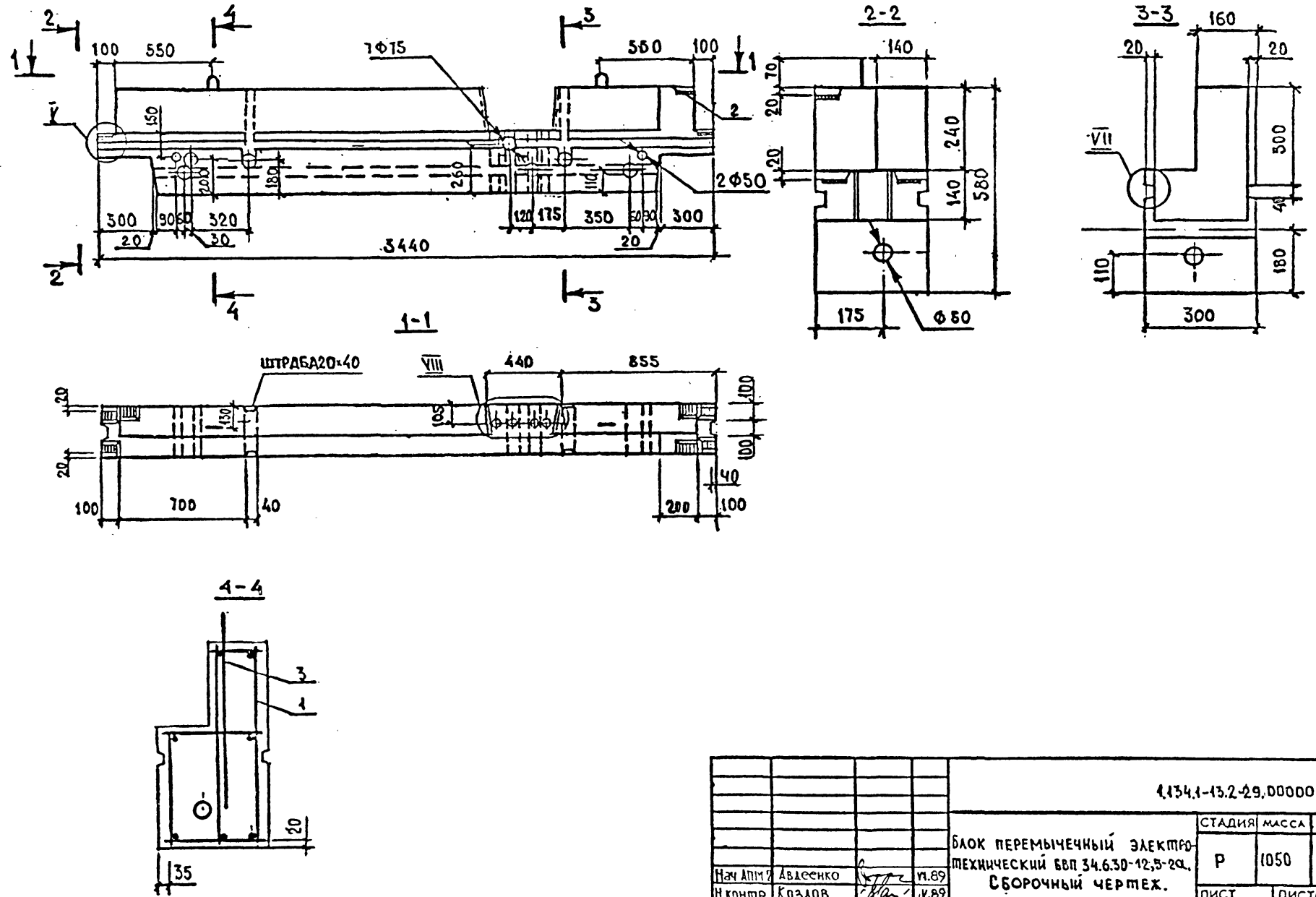
				4134.4-43.2-28.00000 СБ		
				СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ		
				Р	1050	1:20 1:40
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ.		
				КиевЗНИИЭП		
ИЗМ. АПМ-2	АВЛЕСНКО	<i>[Signature]</i>	И. 89	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО- ТЕХНИЧЕСКИЙ ВВЛ 346.30-125-1а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
И. КОМП.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	И. 89			
О. СПЕЦ	КИРШИНЕР	<i>[Signature]</i>	И. 89			
Проверка	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	И. 89			
Разраб.	Ключко	<i>[Signature]</i>	И. 89			

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-29.0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.0000 Д1	УЗЛЫ I... VIII		
A3			-00.0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.0000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-21.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 29	1	
A4	2		1.134.1-13.2-00.04900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.0490	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5 м ³	0,42	

			1.134.1-13.2-29.00000			
НАЧ.АПМ	АВЛЕЕНКО	11.89	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ	Стр.	Лист	Листов
Н.КОНТР	КОЗЛОВ	11.89		Р		1
Т.А.СПЕЦ	КУРШНЕР	11.89		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	11.89		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	КАЮЧКО	11.89	БВП 34.6.30-12,5-2а			

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-30.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I... VIII		
A3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			-00.00000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-22.10000-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 30	1	
A4	2		1.134.1-13.2-00.04900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.04900	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5 м ³	0,42	

			1.134.1-13.2-30.00000			
НАЧ.АПМ	АВЛЕЕНКО	11.89	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ	Стр.	Лист	Листов
Н.КОНТР	КОЗЛОВ	11.89		Р		1
Т.А.СПЕЦ	КУРШНЕР	11.89		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	11.89		КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	КАЮЧКО	11.89	БВП 34.5.30-12,5-3а			

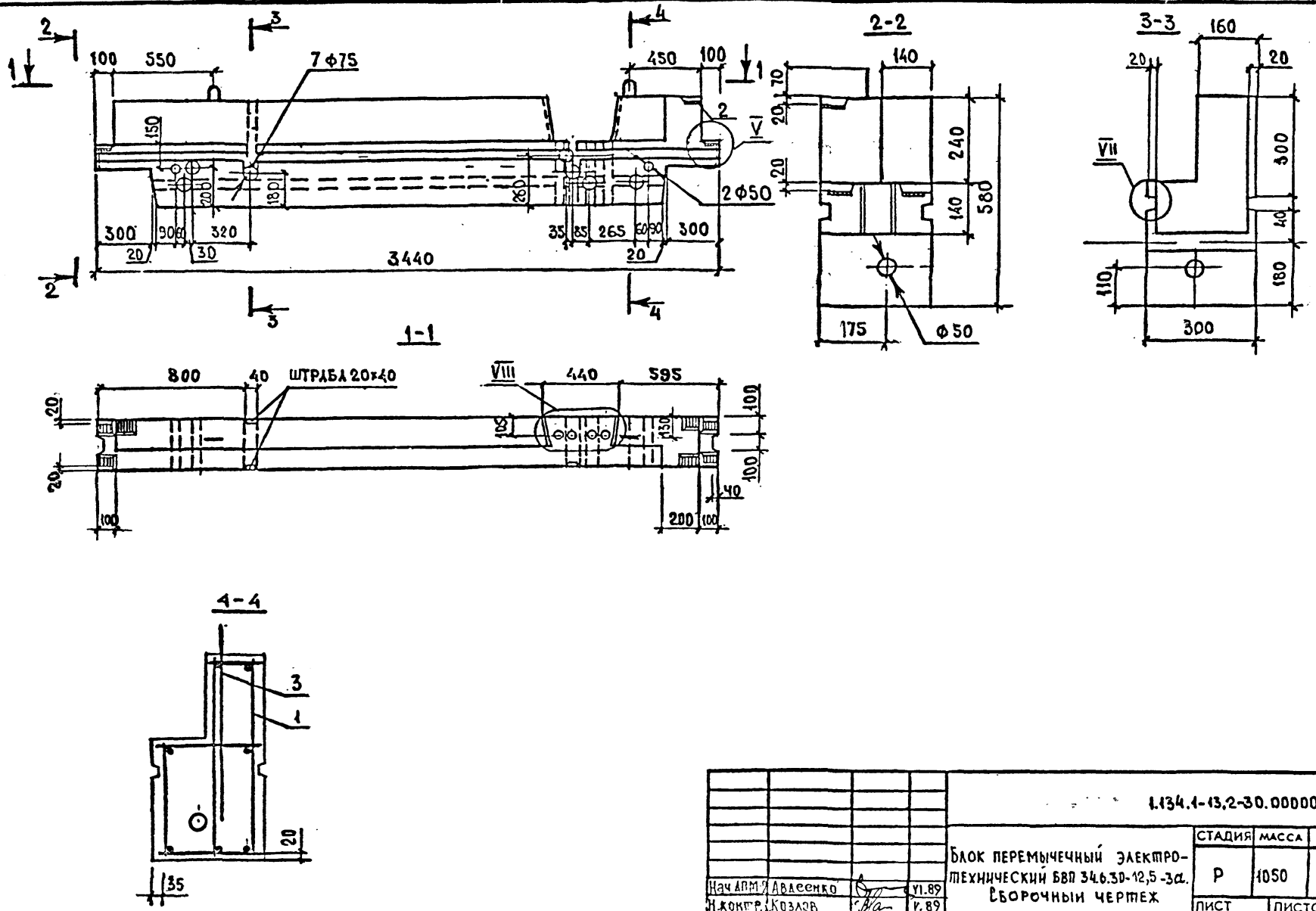


ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЛАДИСЛАВ
ИЗМЕН	
ПОДП	

1154.1-13.2-29.00000 СБ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1050	1:20 1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО-
ТЕХНИЧЕСКИЙ ВВП 34.6.30-12,5-2а.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Нач. АПМ	Авдеевко	И.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	И.89
ТА СПЕЦ.	КРИШНЕР	И.89
Проверка	КОЗЛОВ	И.89
Разраб.	КЛЮЧКО	И.89



				1.134.1-13.2-30.00000 СБ		
				СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ		
				Р 1050 1:20 1:10		
				ЛИСТ ПИСТОВ 1		
				ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
Исполн.	Нач. АРМ.	Инж. КОРНЕЙ КОЗЛОВ	В.89	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО- ТЕХНИЧЕСКИЙ БВЛ 346.30-12,5-3а. ВБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Проверил	Инж. КИРШЕНЕР	В.89				
Проверил	Инж. КОЗЛОВ	В.89				
Разработчик	Инж. КЛЮЧКО	В.89				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.134.1-13.2-31.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I... VIII		
А3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			-00.00000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.134.1-13.2-25.10000 - 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 31	1	
А4	2		1.134.1-13.2-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	3		1.134.1-13.2-00.04900	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5, м ³	0,54	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.134.1-13.2-32.00000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			-00.00000 Д1	УЗЛЫ I... VIII		
А3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			-00.00000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.134.1-13.2-25.10000 - 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КП 31	1	
А4	2		1.134.1-13.2-00.04500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	3		1.134.1-13.2-00.04900	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П14	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5, м ³	0,54	

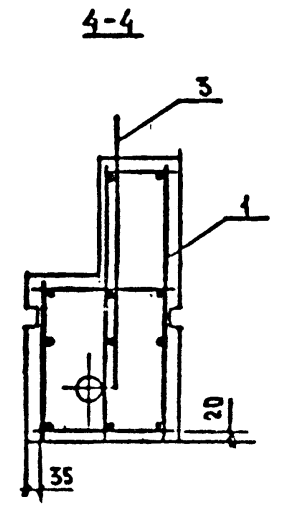
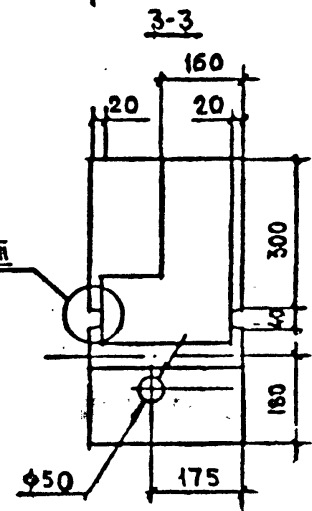
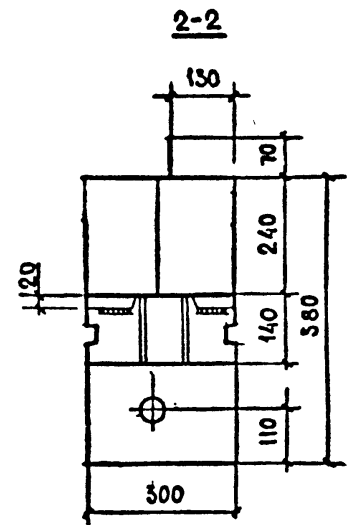
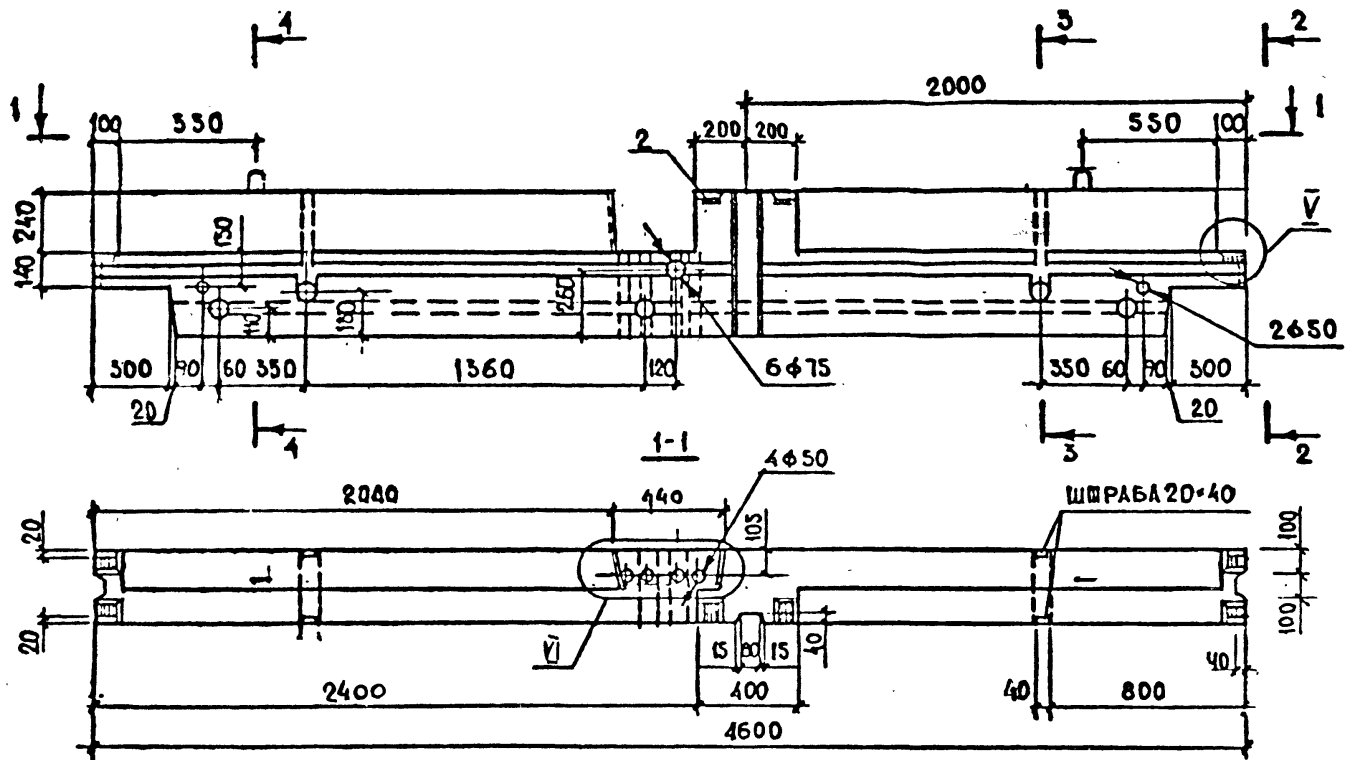
1.134.1-13.2-31.00000

НАЧ. АПМЗ	А. АВДЕЕНКО	VI.89	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО ТЕХНИЧЕСКИЙ БВЛ 46.630-125а	Стадия	Лист	Листов	
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89		Р		1	
И.А. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89					
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	IV.89					

1.134.1-13.2-32.00000

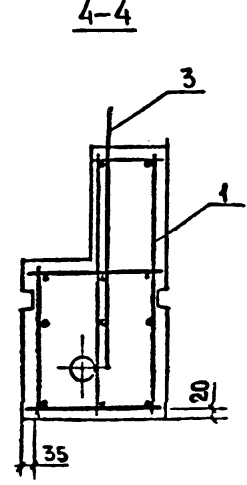
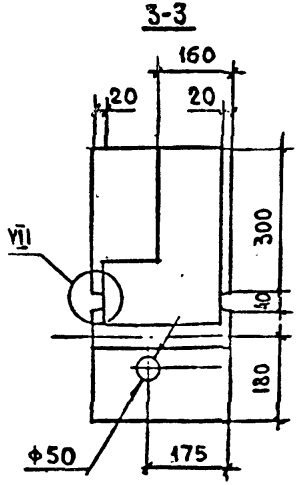
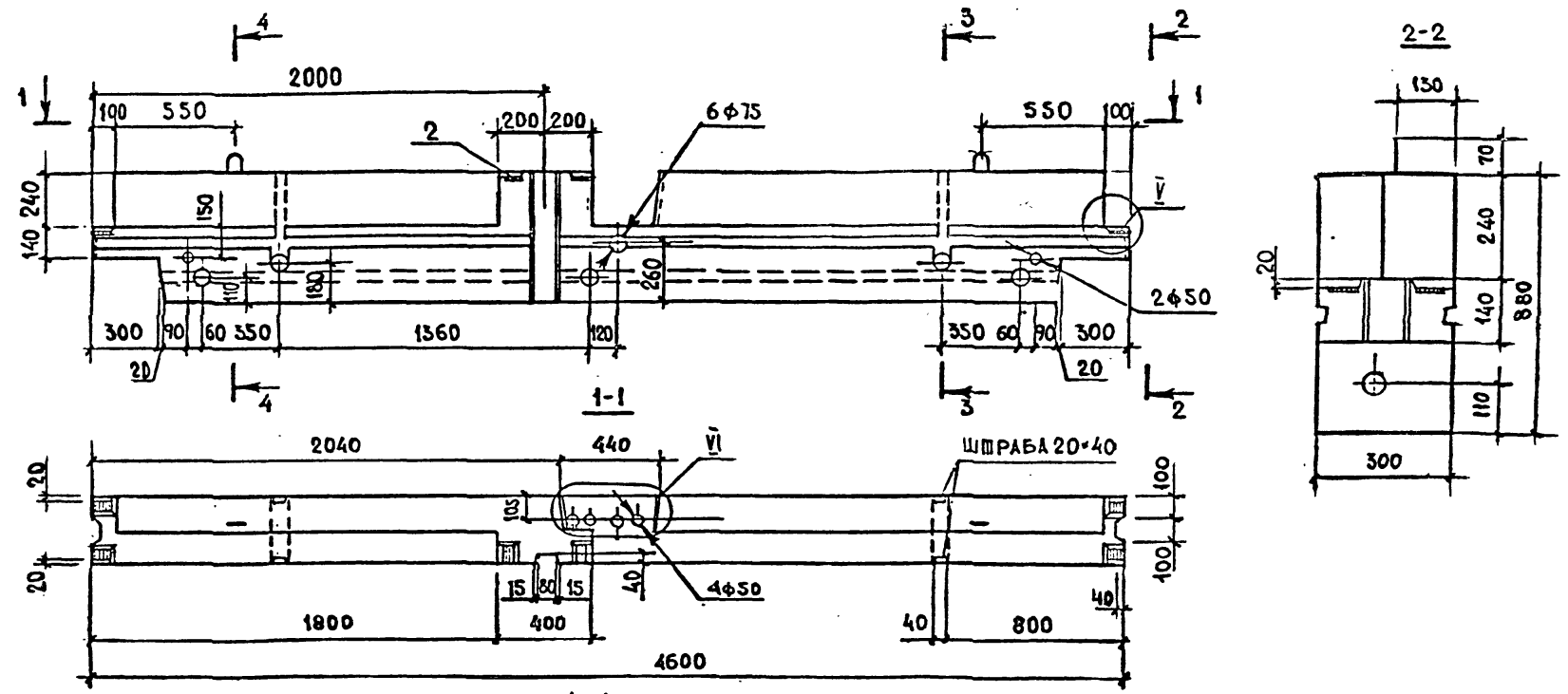
ИВ. И ГОД. ПИШЛЕСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. И

НАЧ. АПМЗ	А. АВДЕЕНКО	VI.89	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО ТЕХНИЧЕСКИЙ БВЛ 46.630-125а	Стадия	Лист	Листов	
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89		Р		1	
И.А. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89					
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	IV.89					



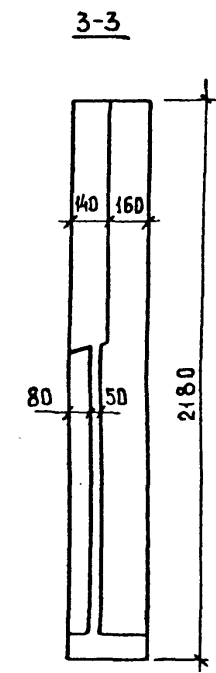
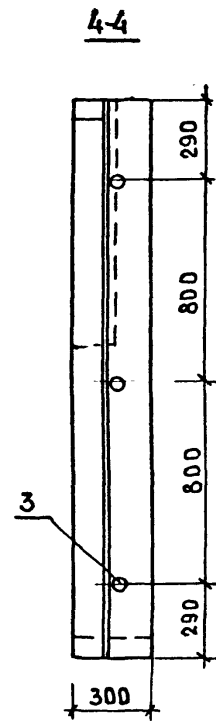
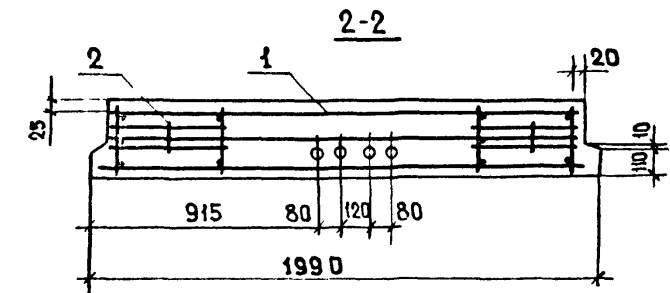
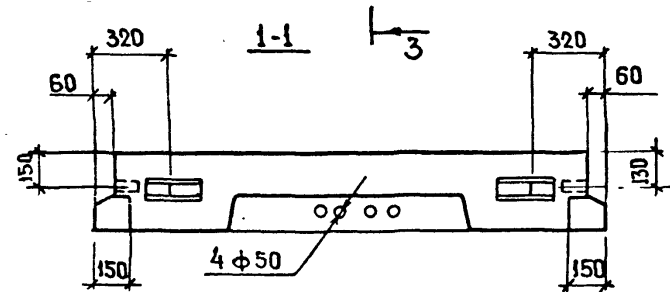
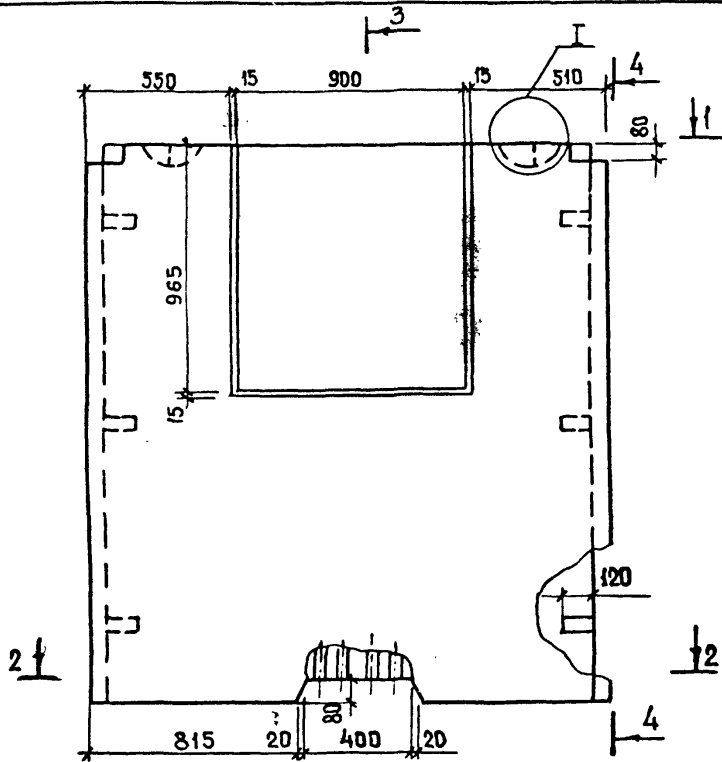
ИЗМЕН ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОСТЬ

4.134.1-43.2-1.00000 С6						
Изм АПМ	А.Власенко	VI.89	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКИЙ БВП 46.6.30-12,5-а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Н.КОНТР	Козлов		V.89	P	1350кг
КА СПЕЦ	Киринер	V.89	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
Проверил	Козлов	V.89				
Фабрич.	Кайченко	IV.89				



				4.4342-13.1-32.0000 СБ		
				БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ ЭЛЕКТРО- ТЕХНИЧЕСКИЙ ВВП 46.6.30-12,5-1а. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗЧ АПМ-2	АВЛЕЕНКО	<i>[Signature]</i>	VI.89	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	V.89	Р	1350	1:20
Г.А.СПЕЦ.	КРИШНЕР	<i>[Signature]</i>	V.89	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Проектир	КОЗАРЬ	<i>[Signature]</i>	V.89	ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП		
Рисовал	КАЮЧКО	<i>[Signature]</i>	IV.89			

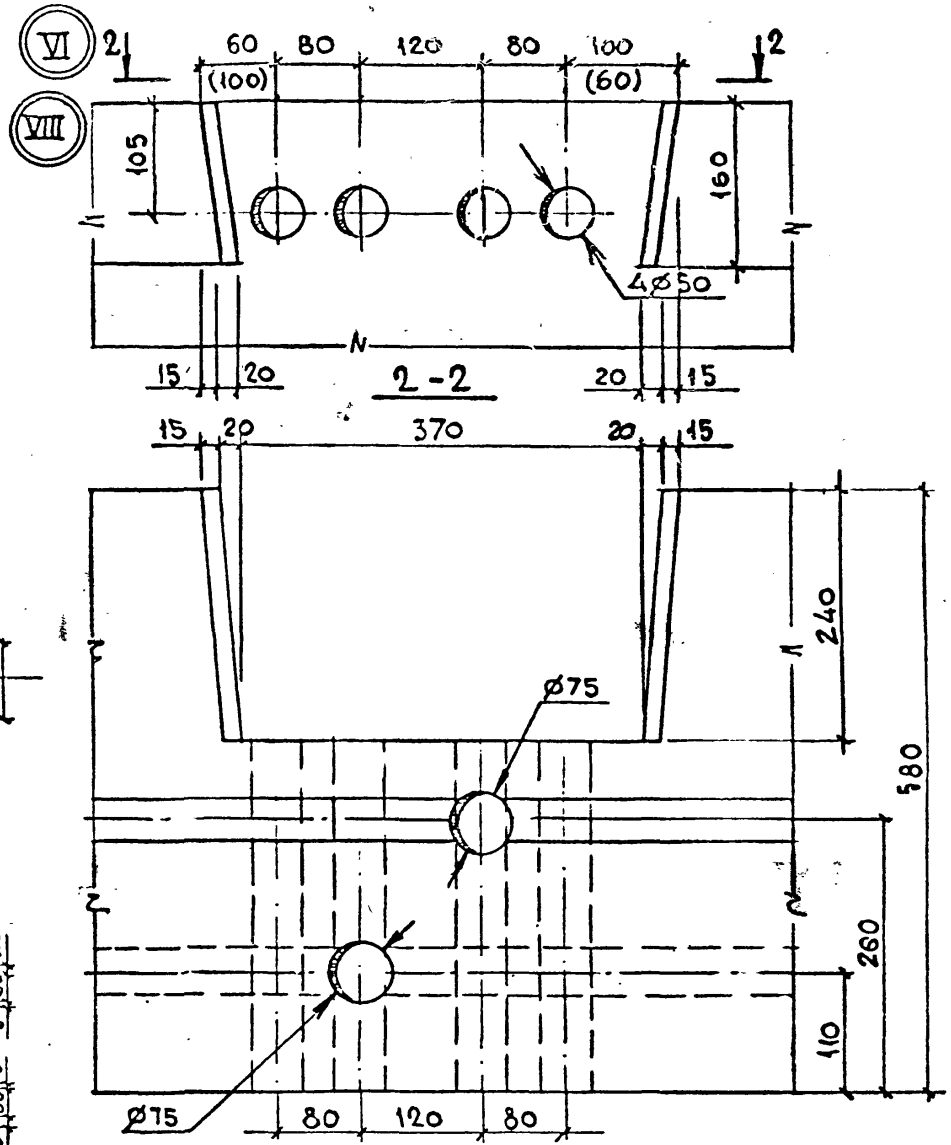
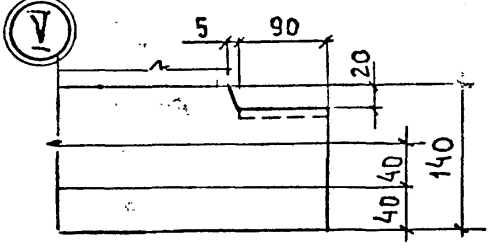
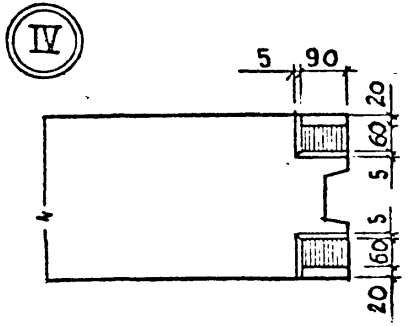
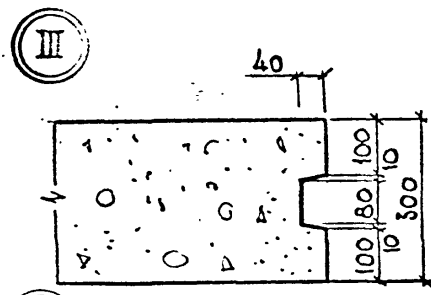
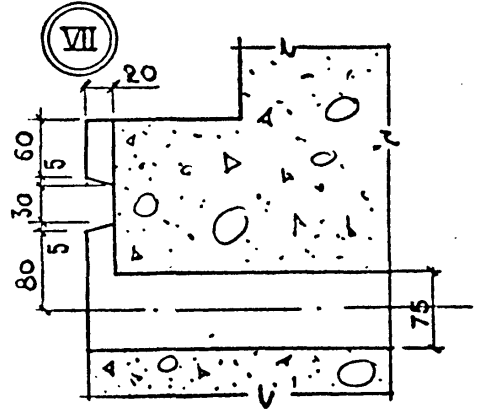
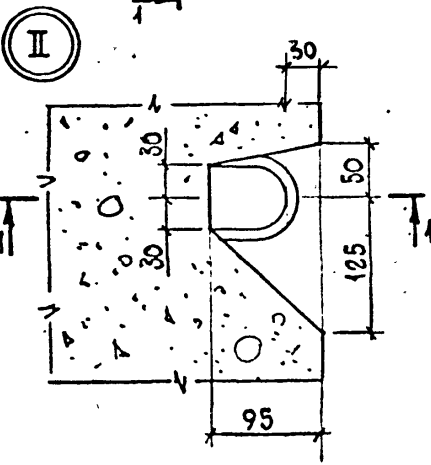
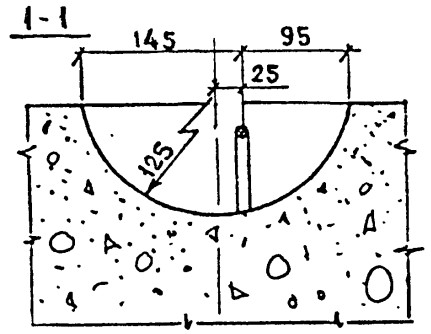
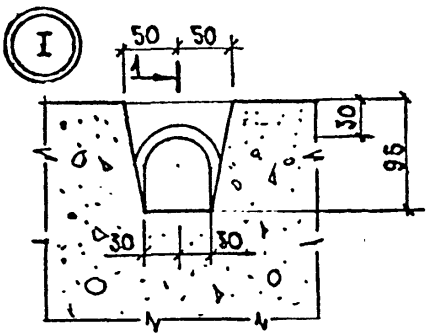
ИЗМЕН. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН. ИМБ. И.И.



• ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ						
		ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³						
		1100	1400	1600	1200	1500	1700	2500
4.134.1-13.2-33.00000	БВ.20.22.30-5А	1370	1750	2000	—	—	—	—
-01	БВ.20.22.30-7.5А	—	—	—	1500	1870	2120	—
-02	БВ.20.22.30-12.5	—	—	—	—	—	—	2770

			1.134.1-13.2-33.00000 СБ		
			БЛОК ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ (БВ 20.22.30-5А, БВ 20.22.30-7.5А, БВ 20.22.30-12.5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
1	АВДЕЕНКО	19.89	Р	СМ	1:20
2	КОЗЛОВ	19.89	Л	ТАБА:	ЛИСТОВ 1
3	ХИРШЕР		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КИЕВЗНИИЭП		
4	КОЗЛОВ	19.89			
5	КЛЮЧКО	19.87			

ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. П.



ИЗЧ АРМ-2	Авдеенко	<i>[Signature]</i>	У.89
И КОНТР.	Козлов	<i>[Signature]</i>	У.89
ГЛ. СПЕЦ	Кочнев	<i>[Signature]</i>	У.89
ПРОВЕРИЛ	Козлов	<i>[Signature]</i>	У.89
РАЗРАБ	Ключко	<i>[Signature]</i>	У.89

1154.4-13.2.00.000000 Д1		
УЗлы I... VIII		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

МИНИСТЕРСТВО ПОДПИСЬ И ДАТА ИМЯ ИЛИ ИНИЦИАЛЫ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-00.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 А2	Узлы А...Г		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛ-		
				<u>НЕНИЦ</u>		
			1.134.1-13.2-00.10000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.2-00.10000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-01	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.2-00.10000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-02	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	

1.134.1-13.2-00.10000

Нач. АПМ	АВДЕЕНКО	1.89
Н. КОМТБ	КОЗЛОВ	1.89
П. СПЕВ	КИРШЕНЕР	1.89
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	1.89
РАЗРАБ	КАЮЧКО	11.89

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
(БА 1... БА 10)

Страниц	Лист	Листов
Р	1	3

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.134.1-13.2-00.10000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-03	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	1	
A4	3		-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.2-00.10000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-04	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П5	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.2-00.10000-05		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-05	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П6	1	
A4	3		-00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-13.2-00.10000-06		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-06	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7	1	
				-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1

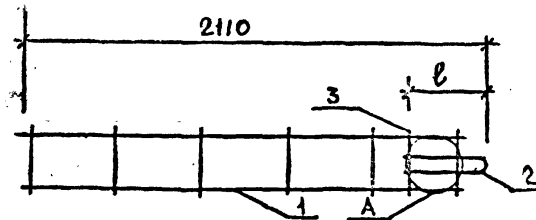
1.134.1-13.2-00.10000

Лист
2

2.11.89 84

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.134.1-13.2-00.10000-07		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	1.134.2-13.1-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1		
				ДЕТАЛИ		
А4	2	1.134.2-13.1-00.05000-06	ПЕШЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7	1		
А4	3	-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1		
				1.134.1-13.2-00.10000-08		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1.134.2-13.1-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1		
				ДЕТАЛИ		
А4	2	1.134.2-13.1-00.05000-07	ПЕШЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	1		
А4	3	-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1		
				1.134.1-13.2-00.10000-09		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	1.134.2-13.1-00.00100-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	1		
				ДЕТАЛИ		
А4	2	1.134.2-13.1-00.05000-07	ПЕШЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	1		
А4	3	-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1		

1.134.1-13.2-00.10000 ЛИСТ 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.2-00.10000	БА 1	465	1,26
-01	БА 2	465	1,38
-02	БА 3	545	1,85
-03	БА 4	545	1,99
-04	БА 5	415	1,22
-05	БА 6	415	1,34
-06	БА 7	485	1,75
-07	БА 8	485	1,89
-08	БА 9	485	1,89
-09	БА 10	485	2,89

1.134.1-13.2-00.10000 СБ

БЛОК АРМАТУРНЫЙ (БА 1... БА 10). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	1:20
	ТАБЛ.	

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП

ИМЯ ПОДП	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОСТЬ
НАЧ. АПР.	АВДЕЕНКО	11.89
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	11.89
П. СЛЕД.	КИРШЕН	11.89
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ	11.89
РАЗРАБОТ.	КАМЕНКО	11.89

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-00.20000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			- 00.00000 Д 1	УЗЛЫ I...VIII		
A3			- 00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.2-00.05000-08	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П9	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.134.1-13.2-00.20000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	1	
A4	3		- 00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.134.1-13.2-00.20000-01			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-01	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	1	
A4	3		- 00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.134.1-13.2-00.20000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	1	
A4	3		- 00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.134.1-13.2-00.20000-03			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-03	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	1	
A4	3		- 00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.134.1-13.2-00.20000-04			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-04	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П5	1	
A4	3		- 00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			1.134.1-13.2-00.20000-05			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05000-05	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П6	1	
			- 00.05200-11	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	

ИМЬ ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ.ШИВ

1.134.1-13.2-00.20000

И.А.ПМ	А.А.Е.Е.Н.К.	1	11.89
И.КОНТН	К.О.З.А.О.В.	1	11.89
П.С.П.Е.Н.	К.И.Р.Ш.Н.Е.Р.	1	11.89
П.Р.О.В.Е.Р.	К.О.З.А.О.В.	1	11.89
Р.А.З.Р.А.В.	К.А.Ч.У.Ч.К.О.	1	11.89

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
(БА 11... БА 20)

Столяк	Лист	Листов
Р	1	3
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

ИМЬ ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ.ШИВ

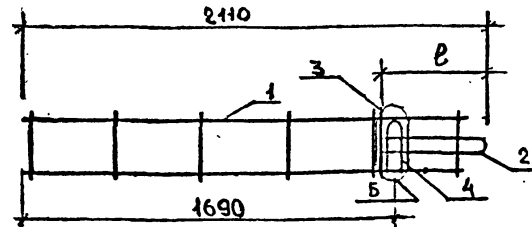
1.134.1-13.2-00.20000

Лист 2

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.134.1-132-00.20000-06		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.134.1-132-00.00100-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	1	
				ДЕТАЛИ		
А4		2	1.134.1-132-00.05000-06	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7	1	
А4		3	-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-132-00.20000-07		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.134.1-132-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				ДЕТАЛИ		
А4		2	1.134.1-132-00.05000-06	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П7	1	
А4		3	-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-132-00.20000-08		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.134.1-132-00.00100-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1	
				ДЕТАЛИ		
А4		2	1.134.1-132-00.05000-07	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	1	
А4		3	-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1	
				1.134.1-132-00.20000-09		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	1.134.1-132-00.00100-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	1	
				ДЕТАЛИ		
А4		2	1.134.1-132-00.05000-07	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П8	1	
				-00.05200-12	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	1

1.134.1-132-00.20000

лист
3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	С, мм	МАССА, кг
1.1341-13.2-00.20000	БА 11	465	1,54
-01	БА 12	465	1,66
-02	БА 13	545	2,13
-03	БА 14	545	2,27
-04	БА 15	415	1,50
-05	БА 16	415	1,62
-06	БА 17	485	2,03
-07	БА 18	485	2,17
-08	БА 19	485	2,17
-09	БА 20	485	3,17

ИЗМЕН ПОЛН
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛОЖИТЕЛЬ

ИЗМ. АЛМ?	АВДЕЕНКО	11.89
И. КОМП.	КОЗЛОВ	11.89
И. СПЛ.	КИРИШЕВ	11.89
ПРОС. П.	КОЗЛОВ	11.89
РАБОТ.	КАЮЧКО	11.89

Блок арматурный
(БА 11...БА 20).
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

1.134.1-132-00.20000 СБ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ШАБЛ.	1:20. 1:5.
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОСТРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-09.10000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.134.1-13.2-09.10000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	6	
				1.134.1-13.2-09.10000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00200-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-04	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	8	
				1.134.1-13.2-09.10000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00200-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-04	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	10	
				1.134.1-13.2-09.10000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00200-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-04	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	12	

1.134.1-13.2-09.10000

ИВ.Н.ПОД.	ПОДАТЬ ДАТА	ВЗ.АМ.ШВ.1		
ИВ.Н.ПОД.	ПОДАТЬ ДАТА	ВЗ.АМ.ШВ.1		
ИВ.Н.ПОД.	ПОДАТЬ ДАТА	ВЗ.АМ.ШВ.1		
ИВ.Н.ПОД.	ПОДАТЬ ДАТА	ВЗ.АМ.ШВ.1		
ИВ.Н.ПОД.	ПОДАТЬ ДАТА	ВЗ.АМ.ШВ.1		
ИВ.Н.ПОД.	ПОДАТЬ ДАТА	ВЗ.АМ.ШВ.1		
ИВ.Н.ПОД.	ПОДАТЬ ДАТА	ВЗ.АМ.ШВ.1		
ИВ.Н.ПОД.	ПОДАТЬ ДАТА	ВЗ.АМ.ШВ.1		
ИВ.Н.ПОД.	ПОДАТЬ ДАТА	ВЗ.АМ.ШВ.1		
ИВ.Н.ПОД.	ПОДАТЬ ДАТА	ВЗ.АМ.ШВ.1		

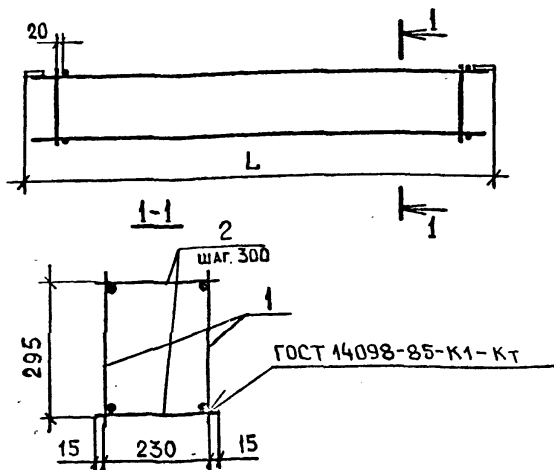
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

/ КР1... КР7/.

Сталей	Лист	Листов
Р	1	2
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.134.1-13.2-09.10000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00200-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	14	
				1.134.1-13.2-09.10000-05		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00200-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-04	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	
				1.134.1-13.2-09.10000-06		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00200-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-04	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	20	

1.134.1-13.2-09.10000



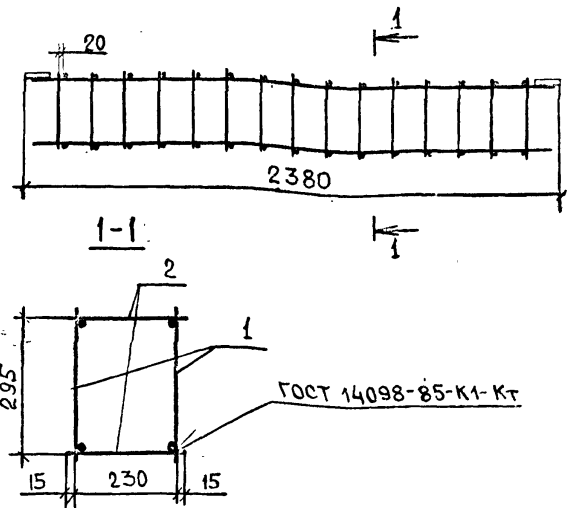
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.1342-13.1-09.10000	КП1	880	2,18
-01	КП2	1180	2,56
-02	КП3	1480	2,98
-03	КП4	1780	3,38
-04	КП5	2080	3,80
-05	КП6	2680	4,62
-06	КП7	2980	5,04

Изм.				
Исполн.				
Провер.				
Разраб.				

1.134.1-13.1-09.10000 СБ			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1...КП7) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			

Изм.				
Исполн.				
Провер.				
Разраб.				

1.134.1-13.2-09.20000			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	5,28	1:20 1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			



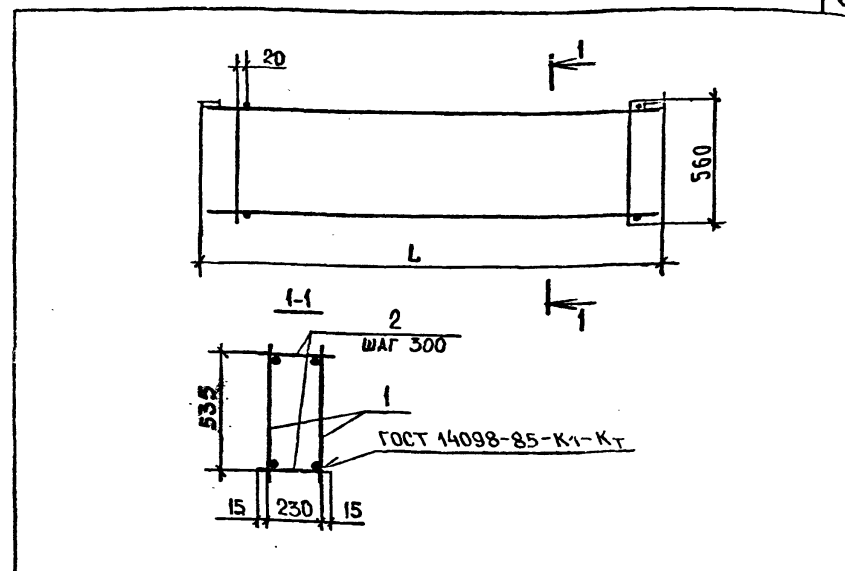
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.0000000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОПДЕЛЯЮЩИЙ	30	

ИНВЕНЬ ПОДПИСИ И ДАТА

Изм.				
Исполн.				
Провер.				
Разраб.				

1.134.1-13.2-09.20000			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	5,28	1:20 1:10
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-11.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.134.1-13.2-11.10000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	6	
				1.134.1-13.2-11.10000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00400-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	14	
				1.134.1-13.2-11.10000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00400-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	20	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.2-11.10000	КР9	880	2,48
-01	КР10	2080	4,52
-02	КР11	2980	6,04

ИЗМЕН. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ. ИДЕНТИФИКАЦИЯ

1.134.1-13.2-11.10000

Нач. АПМ	А.Васенко	11.89
Н.КОНТР.	Козлов	11.89
Гл. спец.	Киршнер	11.89
Провер.	Козлов	11.89
Разраб.	Григорьева	11.89

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР9, КР10, КР11)

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИЗМЕН. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ. ИДЕНТИФИКАЦИЯ

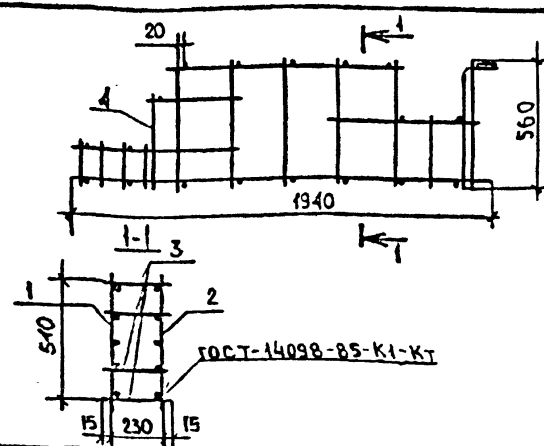
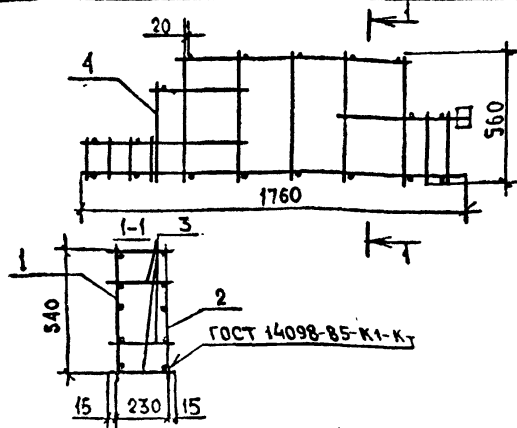
1.134.1-13.2-11.10000 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР9, КР10, КР11). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Нач. АПМ	А.Васенко	11.89
Н.КОНТР.	Козлов	11.89
Гл. спец.	Киршнер	11.89
Провер.	Козлов	11.89
Разраб.	Григорьева	11.89

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

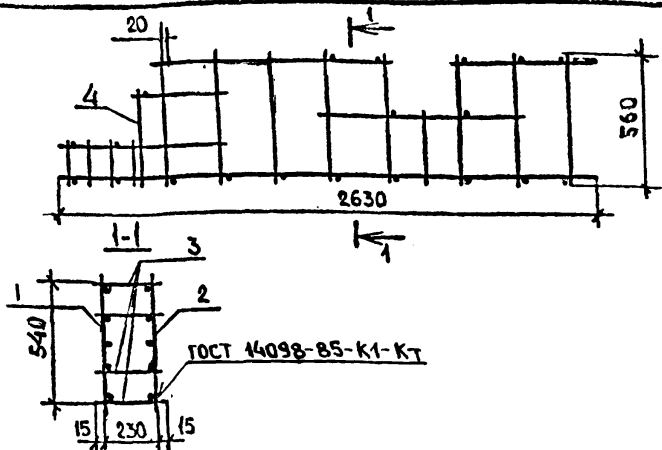


ФОРМАТ	ВОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	1	
A4	2		-00.00600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.05200-04	СПЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	
A4	4		-00.05200-13	СПЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	

ФОРМАТ	ВОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	1	
A4	2		-00.00800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.05200-04	СПЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	
A4	4		-00.05200-13	СПЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	

			1.134.1-13.2-12.10000		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 12		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5,04	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ИЗЧ АПМ	АЛЕССЕНКО	11.89			
И КОНТР	КОЗЛОВ	1.89			
И СПЕЦ	КУРШЕР	1.89			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	1.89			
РАЗРАБ.	ПРИТОРЗЕВА	11.89			

			1.134.1-13.2-13.10000		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 13		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	5,44	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ИЗЧ АПМ	АЛЕССЕНКО	11.89			
И КОНТР	КОЗЛОВ	1.89			
И СПЕЦ	КУРШЕР	1.89			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	1.89			
РАЗРАБ.	ПРИТОРЗЕВА	11.89			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.0000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.00900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 20	1	
A4	2		-00.01000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 24	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.05200-04	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	23	
A4	4		-00.05200-13	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	

1.134.1-13.2-14.10000

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КР 14

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,04	1:20

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИВН	ИПОДЛ	ПОДПИСЬ И. П. А. А.	ПОДПИСЬ И. П. А. А.	ПОДПИСЬ И. П. А. А.	ПОДПИСЬ И. П. А. А.	ПОДПИСЬ И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.

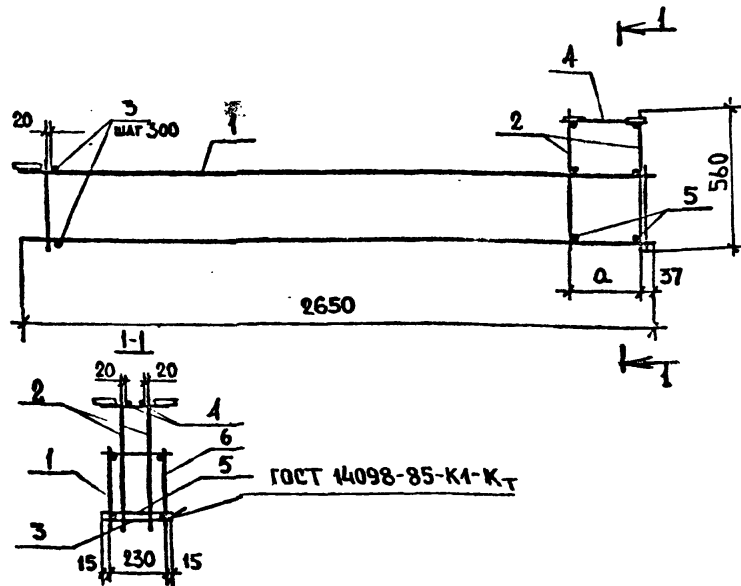
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.134.1-13.2-15.10000 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.01100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 22	1	
A4	6		-00.01200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 24	1	
A4	2		-00.01300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 23	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	20	
A4	5		-00.05200-14	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.134.1-13.2-15.10000		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.2-00.05200-03	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	
				1.134.1-13.2-15.10000-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.2-00.05200-06	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	2	

ИВН	ИПОДЛ	ПОДПИСЬ И. П. А. А.	ПОДПИСЬ И. П. А. А.	ПОДПИСЬ И. П. А. А.	ПОДПИСЬ И. П. А. А.	ПОДПИСЬ И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.
ИВН	ИПОДЛ	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.	И. П. А. А.

1.134.1-13.2-13.10000
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КР 15, КР 16).

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП



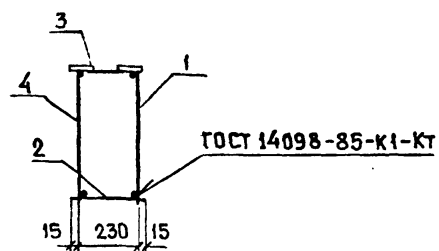
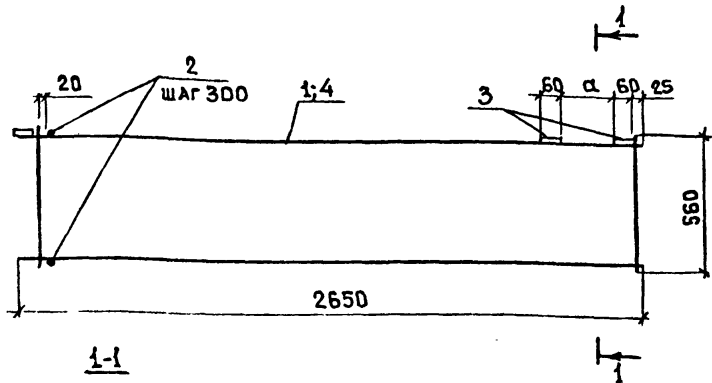
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а, мм	МАССА КГ
1.134.1-13.2-15.10000	КП 15	195	7,04
-01	КП 16	295	7,06

ФОРМАТ	ВЭЛН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			1.134.1-13.2-16.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.134.1-13.2-00.01400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 25	1	
A4	4		-00.01500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 26	1	
A4	3		-00.04600	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	

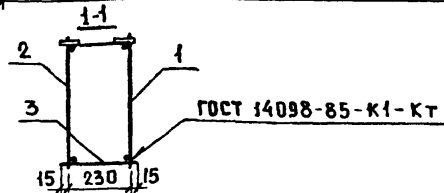
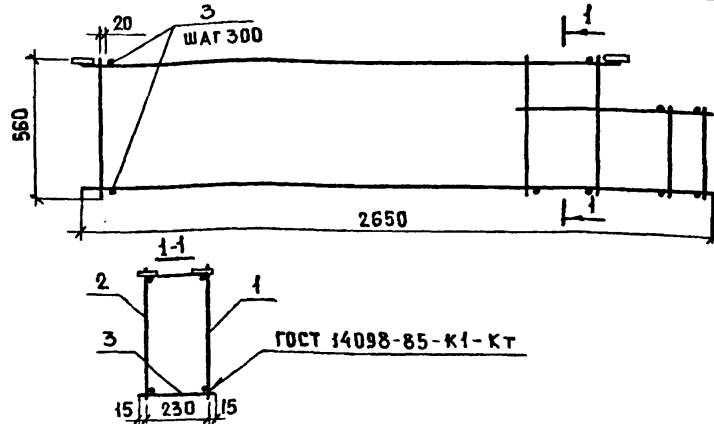
ВЭЛН МРН ВН
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВН № ПОДЛ.

			1.134.1-13.2-15.10000 СБ		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 15, КП 16). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ. 4: 20
ИЗЧ. АПМ-2	Авдеевко	11.89		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	Козлоб	11.89		ГО: ГРАЖДАНСТРОЙ	
ГЛ СПЕЦ	Киршнер	11.89		КиевЗНИИЭП	
ПРОВЕРИЛ	Козлов	11.89			
РАЗРАБ.	Григорьева	11.89			

			1.134.1-13.2-16.10000		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 17, КП 18).	СТАДИЯ Р	ЛИСТ ПИСТОВ 1
ИЗЧ. АПМ-2	Авдеевко	11.89		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	Козлоб	11.89		ГО: ГРАЖДАНСТРОЙ	
ГЛ СПЕЦ	Киршнер	11.89		КиевЗНИИЭП	
ПРОВЕРИЛ	Козлов	11.89			
РАЗРАБ.	Григорьева	11.89			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Д, мм	МАССА КГ
1.134.1-13.2-16.10000	КП 17	110	6.38
-01	КП 18	210	6.38



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.0000000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1	1.134.1-13.2-00.01600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
A4	2	2	- 00.01700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 28	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	3	3	1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	18	

ИВЛ-К-ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ-КТ

1.134.1-13.2-16.10000СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КП 17, КП 18)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ИВЛ-К-ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ-КТ
НАЧ. АПМ-2	АВАЕЕНКО	VI.89
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	VI.89

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:20
Лист Листов 1		
ГОСТРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

1.134.1-13.2-17.10000

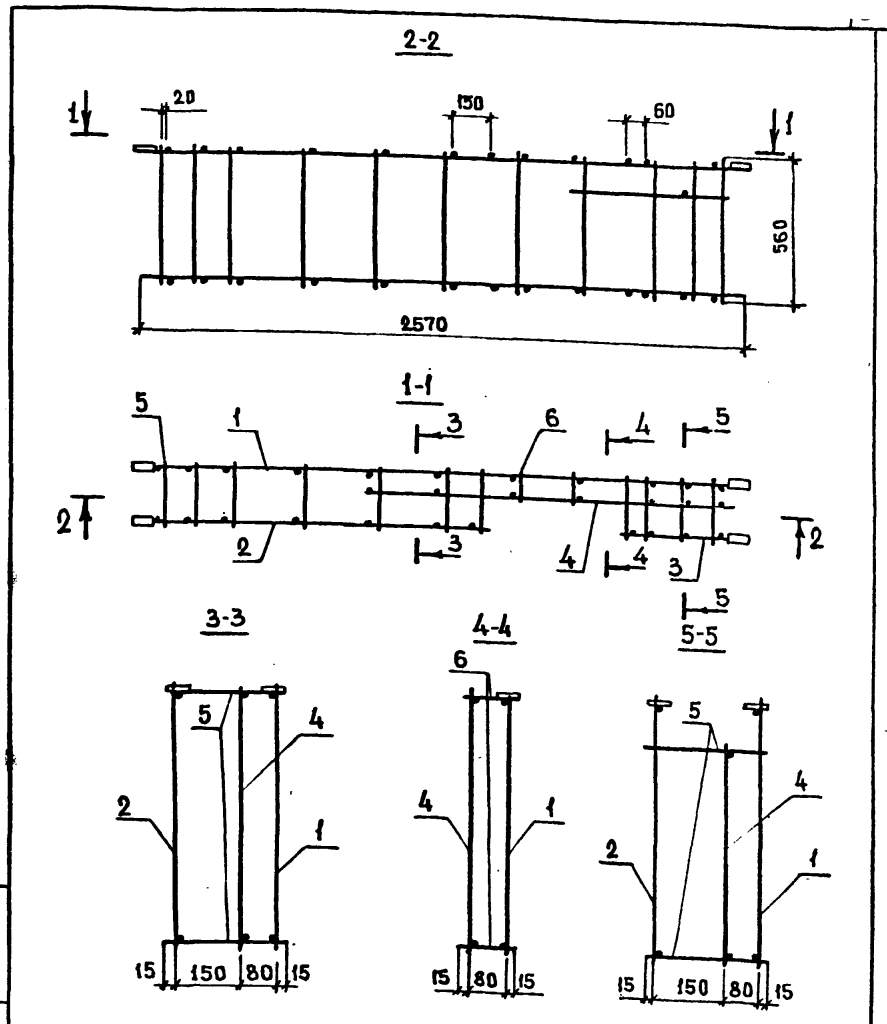
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП 19

ИВЛ-К-ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ-КТ
НАЧ. АПМ-2	АВАЕЕНКО	VI.89
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	VI.89

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6.16	1:20
Лист Листов 1		
ГОСТРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-18.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.0000070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.01800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	1	
A4	2		-00.01900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30	1	
A4	3		-00.0200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31	1	
A4	4		-00.02100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		1.134.1-13.2-00.05200-01	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	22	
A4	6		-00.05200	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	4	

			1.134.1-13.2-18.10000		
НАЧАЛ ПР	АВАДЕНКО	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	Р	1	1
ГЛА СПЕЦ	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>			



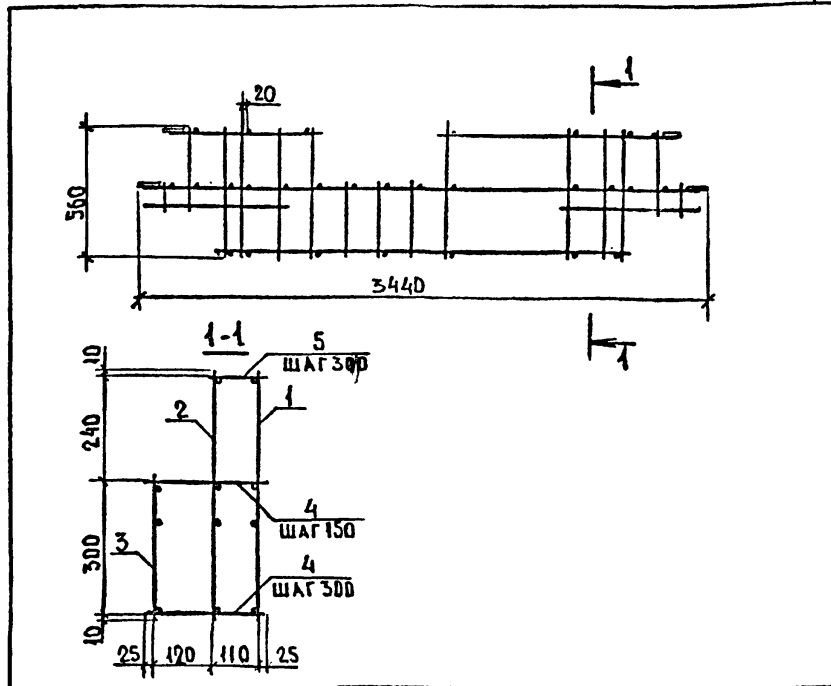
			1.134.1-13.2-18.10000 СБ		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР20		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	6.75	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
			КиевЗНИИЭП		

Имя, Подпись и дата, Владелец

НАЧАЛ ПР	АВАДЕНКО	<i>[Signature]</i>	
И.КОНТР	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	19.87
ГЛА СПЕЦ	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИ	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	19.87
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	19.87

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-132-19.10000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		1.134.1-132-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-132-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	34	
A4	5		-00.05200-02	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	10	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.134.1-132-19.10000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-132-00.02200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 33	1	
A4	2		-00.02300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 34	1	
			1.134.1-132-19.10000-01			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-132-00.03400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР45	1	
A4	2		-00.03500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР46	1	

ИЗМЕН. ПОДП.	ИЗМ. ИЛИ ИСКЛЮЧ.	ИЗМ. ИЛИ ИСКЛЮЧ.	ИЗМ. ИЛИ ИСКЛЮЧ.	ИЗМ. ИЛИ ИСКЛЮЧ.	ИЗМ. ИЛИ ИСКЛЮЧ.	1.134.1-132-19.10000		
						КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР21, КР27).	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР21, КР27).	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ	КиевЗНИИЭП
ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-132-19.10000	КР 21	14,59
-01	КР 27	20,88

ИЗМЕН. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	1.134.1-132-19.10000СБ			
						КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР21, КР27). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР21, КР27). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:40
ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ПОДП.	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ	КиевЗНИИЭП	

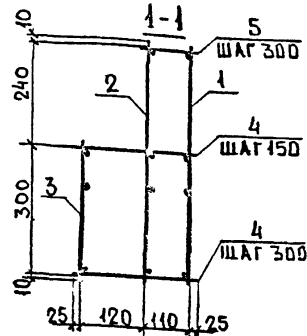
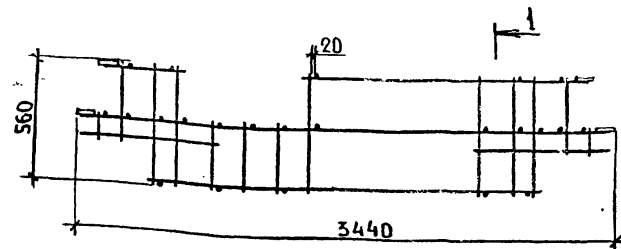
ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-20.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.2-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	33	
A4	5		-00.05200-02	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	12	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.134.1-13.2-20.10000	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.02600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	1	
A4	2		-00.02700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	1	
			1.134.1-13.2-20.10000-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.03800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР49	1	
A4	2		-00.03900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР50	1	

1.134.1-13.2-20.10000

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

ИЗЧ. АПР. 2	АВАСЕНКО	11.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОБ	11.89
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	11.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОБ	11.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	11.89

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР22, КР28).



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-13.2-20.10000	КР 22	14,57
-01	КР 28	20,86

ИНВЕН ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

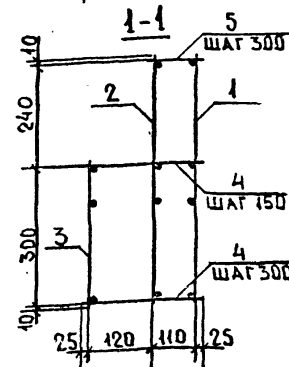
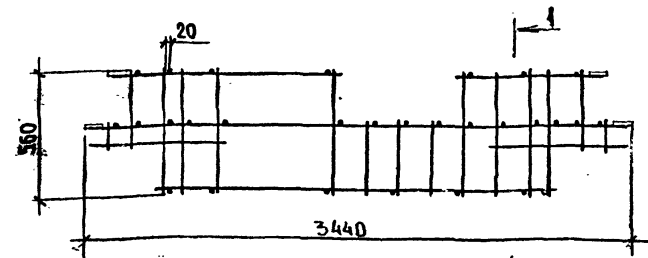
ИНВЕН ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНОВ.И
ИЗЧ. АПР. 2	АВАСЕНКО	11.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОБ	11.89
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	11.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОБ	11.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	11.89

1.134.1-13.2-20.10000 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР22, КР28). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	4:2 4:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		

ФОРМАТ	КОДА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-21.10000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		1.134.1-13.2-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-13.2-00.05200-05	СПЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	34	
A4	5		-00.05200-02	СПЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	10	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.134.1-13.2-21.10000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.02400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	1	
A4	2		-00.02500	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	1	
				1.134.1-13.2-21.10000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-13.2-00.03600	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР47	1	
A4	1		-00.03700	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР48	1	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-13.2-21.10000	КП 23	14,59
-01	КП 29	20,88

1.134.1-13.2-21.10000

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП23, КП29).

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

Имя ПОДП. Нач. АПМ-2 Авдеевко В.89
И. КОМП. Козлов В.89
Гл. СПЕЦ. КИРШЕНЕР В.89
ПРОВЕР. КОЗЛОВ В.89
РАЗРАБ. КЛЮЧКО В.89

Имя ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ.

Имя ПОДП. Нач. АПМ-2 Авдеевко В.89
И. КОМП. Козлов В.89
Гл. СПЕЦ. КИРШЕНЕР В.89
ПРОВЕР. КОЗЛОВ В.89
РАЗРАБ. КЛЮЧКО В.89

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП23, КП29). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р см. 1:20
ПАБА. 1:40
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

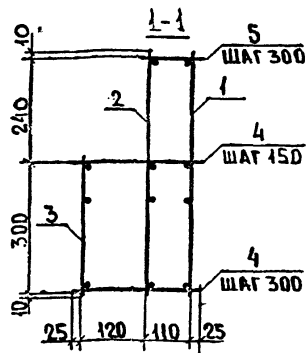
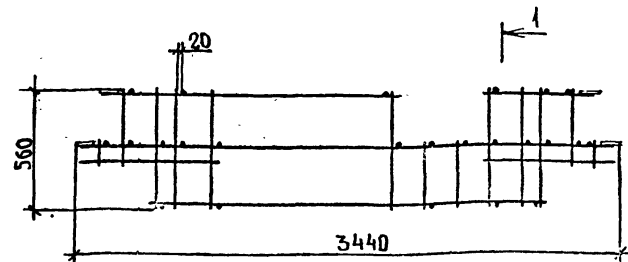
ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-132-22.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		1.134.1-132-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	1	
				<u>ЛЕТАЛИ</u>		
A3	4		1.134.1-132-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	34	
A3	5		-00.05200-02	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	10	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.134.1-132-22.10000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-132-00.02800	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	1	
A4	2		-00.02900	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР40	1	
				1.134.1-132-22.10000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-132-00.04000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР51	1	
A4	2		-00.04100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР52	1	

1.134.1-132-22.10000

ИЗЧ. АПМ	Авдасенко	<i>[Signature]</i>	И.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	У.89
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	У.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	У.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>	И.89

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КР24, КР30).

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-132-22.10000	КР24	15,20
-01	КР30	21,13

1.134.1-132-22.10000 СБ

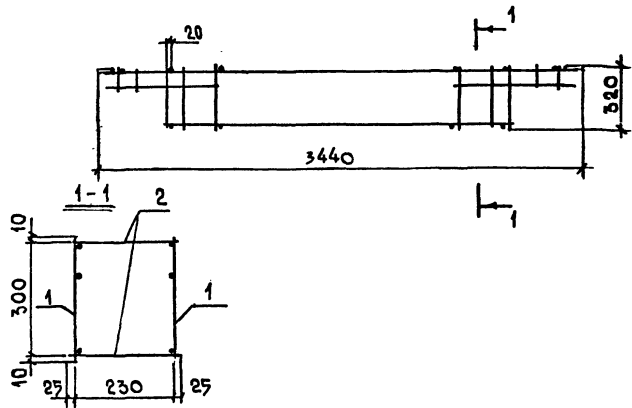
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КР24, КР30).
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	1:20 1:40
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КиевЗНИИЭП

ИВБ №ПОДП ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ №ИВ

ИЗЧ. АПМ	Авдасенко	<i>[Signature]</i>	И.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	У.89
ГЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	У.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>	У.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>	И.89



ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1 1.134.1-13.2-00.03000	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 41	2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2 1.134.1-13.2-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	34	

1.134.1-13.2-23.10000

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН-
НЫЙ КР 25.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,72	1:20 1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСТ РАЖДАНСТРОИ		
КиевЗНИЦЭП		

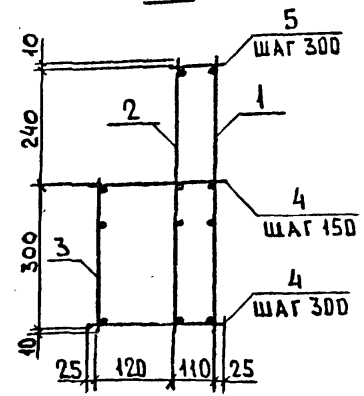
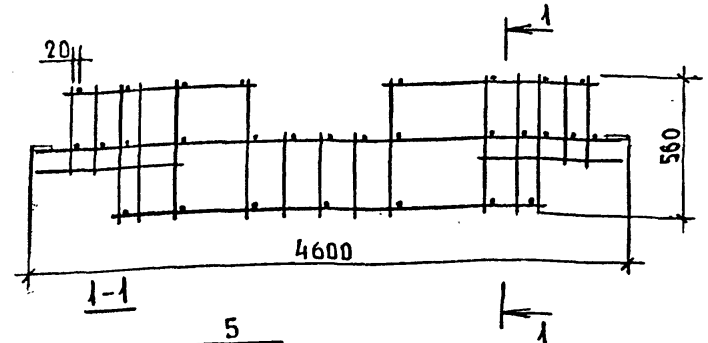
НАЧ АПМ	АВДЕЕНКО	1	VI.89
Н.КОНТР.	КОЗЛОВ	1	V.89
Т.А.СПЕЦ	КИРШЕНЕВ	1	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	1	V.89
РАЗРАБ.	Клиничко	1	IV.89

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА ИЗДАМ. ЛИСТЫ

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА ИЗДАМ. ЛИСТ

	ЛИСТ
--	------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-132-25.10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	3		1.134.1-132-00.03200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		1.134.1-132-00.05200-05	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	45	
A4	5		-00.05200-02	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	13	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.134.1-132-25.10000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-132-00.03100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42	1	
A4	2		-00.03300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	1	
				1.134.1-132-25.10000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.134.1-132-00.04200	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР53	1	
A4	2		-00.04300	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР54	1	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-132-25.10000	КР26	19,07
-01	КР31	41,41

1.134.1-132-25.10000					
ИЗМ. АПМ-2	Авдеевко	У.89	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР26, КР31), ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
Н. КОНТР.	КОЗЛОБ	У.89			
ТЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	У.89			
ПРОВЕРКА	КОЗЛОБ	У.89			
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	У.89			
СТАД.	13	ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	1

ИНВЕН. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	1.134.1-132-25.10000 СБ			
ИЗМ. АПМ-2	Авдеевко	У.89	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР26, КР31). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	КОЗЛОБ	У.89		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ТЛ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	У.89		ЛИСТ	ЛИСТОВ	4
ПРОВЕРКА	КОЗЛОБ	У.89		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	У.89		КиевЗНИИЭП		

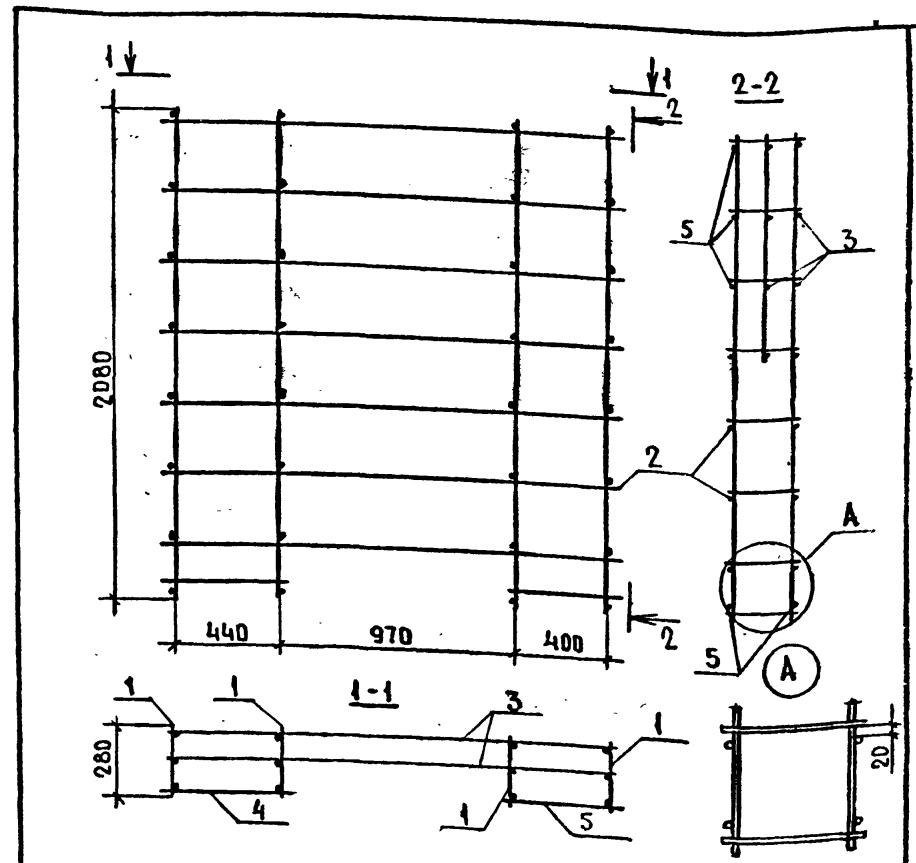
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.134.1-132-33.10000 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.134.1-132-00.04400	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР55	4	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		1.134.1-132-00.05200-10	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	4	
A4	3		-00.05200-09	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	11	
A4	4		-00.05200-08	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	5	
A4	5		-00.05200-07	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ	5	

1.134.1-132-33.10000

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КР 32.

ИЗМ. АПР. 89
И. КОНТР. КОЗЛОВ
ГЛА. СПЕЦ. КИРШНЕР
ПРОВЕР. КОЗЛОВ
РАЗРАБ. КЛЮЧКО



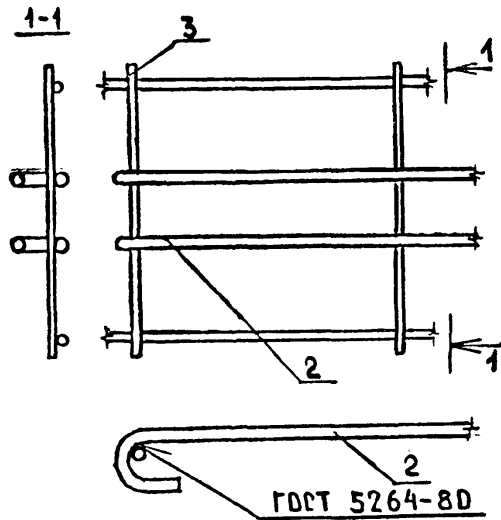
ИЗМ. АПР. 89
И. КОНТР. КОЗЛОВ
ГЛА. СПЕЦ. КИРШНЕР
ПРОВЕР. КОЗЛОВ
РАЗРАБ. КЛЮЧКО

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КР 32.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

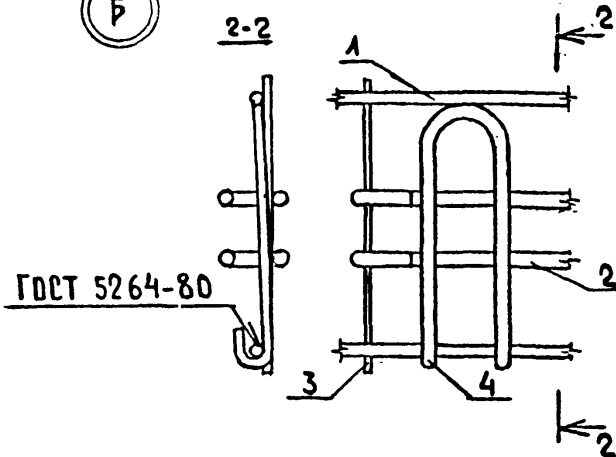
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

1.134.1-132-33.10000 СБ

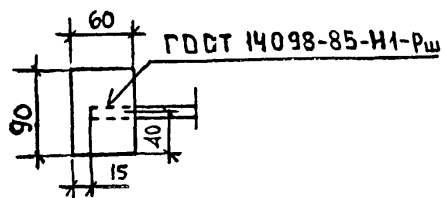
А



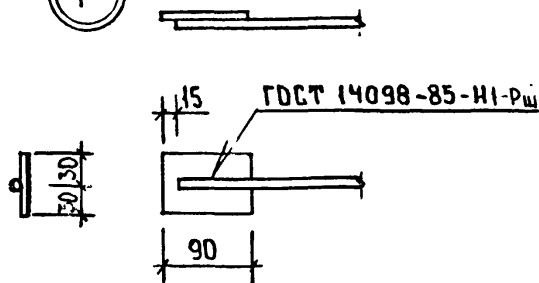
Б



В



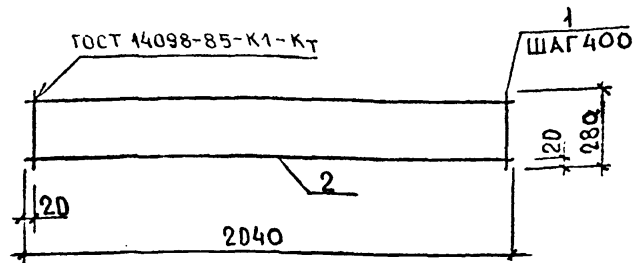
Г



ИНВ. № 102/11
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №

				4.134.1-13.2-00.00000 Д 2		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	ВМ. ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗЧ. АПМ 2	АВЛАСЕНКО	<i>[Signature]</i>	У.89	Узлы А...Г.		
И КОНТР.	КОЗЛОБ	<i>[Signature]</i>	У.89			
ГД СПЕЦ.	КИРШНЕР	<i>[Signature]</i>	У.89			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОБ	<i>[Signature]</i>	У.89			
РАЗРАБ.	КАЛЮЧКО	<i>[Signature]</i>	У.89	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-00.00100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00101	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, P=280	6	0,03кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
A4			1.134.1-13.2-00.00100			
B4	2		1.134.1-13.2-00.00102	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, P=2040	2	0,18кг
A4			1.134.1-13.2-00.00100-01			
B4	2		1.134.1-13.2-00.00103	Ф4,5Врп-ИТУ14-4-1322-85, P=2040	2	0,24кг
A4			1.134.1-13.2-00.00100-02			
B4	2		1.134.1-13.2-00.00104	Ф5Врп-ИТУ14-4-1322-85, P=2040	2	0,31кг
A4			1.134.1-13.2-00.00100-03			
B4	2		1.134.1-13.2-00.00105	Ф8А-И ГОСТ 5781-82, P=2040	2	0,81кг



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.134.1-13.2-00.00100	КР1	0,54
-01	КР2	0,66
-02	КР3	0,80
-03	КР4	1,80

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ.		СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗЧ. АПМ-2	Авдеенко	1	1	1	1
И. КОНТР.	КОЗЛОВ				
ГЛА СПЕЦ.	КИРШНЕР				
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ				
РАЗРАБОТ.	КАНУЧКО				

1.134.1-13.2-00.00100

КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1...КР4)

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ.		СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗЧ. АПМ-2	Авдеенко	1	1	1	1
И. КОНТР.	КОЗЛОВ				
ГЛА СПЕЦ.	КИРШНЕР				
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ				
РАЗРАБОТ.	КАНУЧКО				

1.134.1-13.2-00.00100 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1...КР4).
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-00.00200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 Д 2	Узлы А... Г		
			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	4		1.134.1-13.2-00.00201	ПОЛОСА 6*60-В-1 ГОСТ 103-76* $\rho=90$	2	0,25 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.134.1-13.2-00.00200			
B4	1		1.134.1-13.2-00.00202	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=850$	1	0,34 кг
B4	2		-00.00203	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=850$	1	0,10 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	3	0,03 кг
				<u>1.134.1-13.2-00.200-01</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00205	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=1150$	1	0,45 кг
B4	2		-00.00206	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=1150$	1	0,13 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	4	0,03 кг
				<u>1.134.1-13.2-00.200-02</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00207	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=1450$	1	0,57 кг
B4	2		-00.00208	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=1450$	1	0,17 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	5	0,03 кг

1.134.1-13.2-00.00200

КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР5... КР 11)
 ГО: ГРАЖДАНСТРОЙ
 КиевЗНИИЭП

ИНВ. И ПОДА. ПОДАТЬСЯ ДАТА. ВЗАМ. ШИВ. И

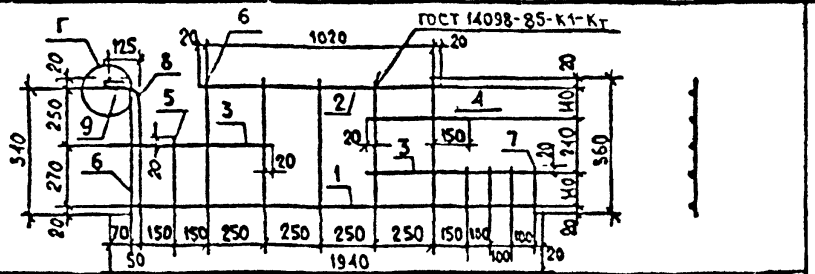
НАЧ. АМП.	АВАЕЕНКО	4.89	И.89
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	4.89	И.89
ОТ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	4.89	И.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	4.89	И.89
РАЗРАБ.	КАМЧУКО	4.89	И.89

ИНВ. И ПОДА. ПОДАТЬСЯ ДАТА. ВЗАМ. ШИВ. И

ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4				1.134.1-13.2-00.00200-03		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00209	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=1750$	1	0,69 кг
B4	2		-00.00210	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=1750$	1	0,20 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	6	0,03 кг
A4	1			<u>1.134.1-13.2-00.00200-04</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00211	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=2050$	1	0,81 кг
B4	2		-00.00212	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=2050$	1	0,24 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	7	0,03 кг
A4				<u>1.134.1-13.2-00.00200-05</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00213	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=2650$	1	1,05 кг
B4	2		-00.00214	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=2650$	1	0,31 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	9	0,03 кг
A4				<u>1.134.1-13.2-00.00200-06</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00215	$\phi 8A-III$ ГОСТ 5781-82* $\rho=2950$	1	1,17 кг
B4	2		-00.00216	$\phi 4,5BpI$ ТУ 14-4-1322-85 $\rho=2950$	1	0,35 кг
B4	3		-00.00204	$\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80* $\rho=320$	10	0,03 кг

1.134.1-13.2-00.00200

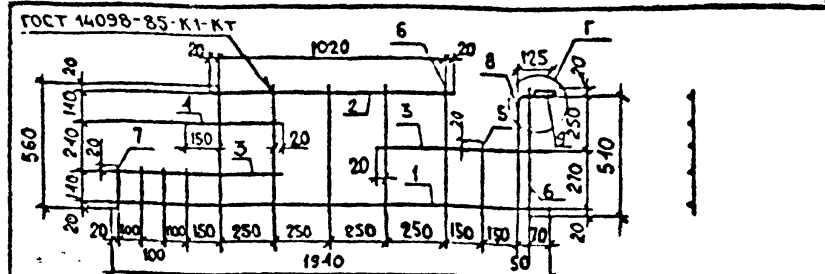
Лист 2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.000001.2	Узлы А..Г.		
A3			-00.000001.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		1	1.134.1-13.2-00.00701	Ø8А-В ГОСТ5781-82, L=1940	1	0,77кг
B4		2	-00.00702	Ø6Врп-ІТУ14-4-1322-85, L=1060	1	0,24кг
B4		3	-00.00703	Ø6Врп-ІТУ14-4-1322-85, L=740	2	0,16кг
B4		4	-00.00704	Ø6Врп-ІТУ14-4-1322-85, L=420	1	0,09кг
B4		5	-00.00705	Ø4Врп ГОСТ6727-80, L=310	1	0,06кг
B4		6	-00.00706	Ø4Врп ГОСТ6727-80, L=560	6	0,05кг
B4		7	-00.00707	Ø6А-Д ГОСТ5781-82, L=180	4	0,04кг
B4		8	-00.00708	Ø8А-ІІІ ГОСТ5781-82, L=670	1	0,26кг
B4		9	-00.00709	ПОЛОСА 6*60-В ГОСТ103-76, L=90	1	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9.

1.134.1-13.2-00.00700			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Каркас плоский кр 18.			Р	2,45	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЯ		
			КиевЗНИИЭП		
ИЗМ. АРМ. 2	АВАСЕНКО	11.89			
Н. КОМП.	КОЗЛОВ	11.89			
ГР. СПЕЦ.	КУРШНЕР	11.89			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	11.89			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВ	11.89			



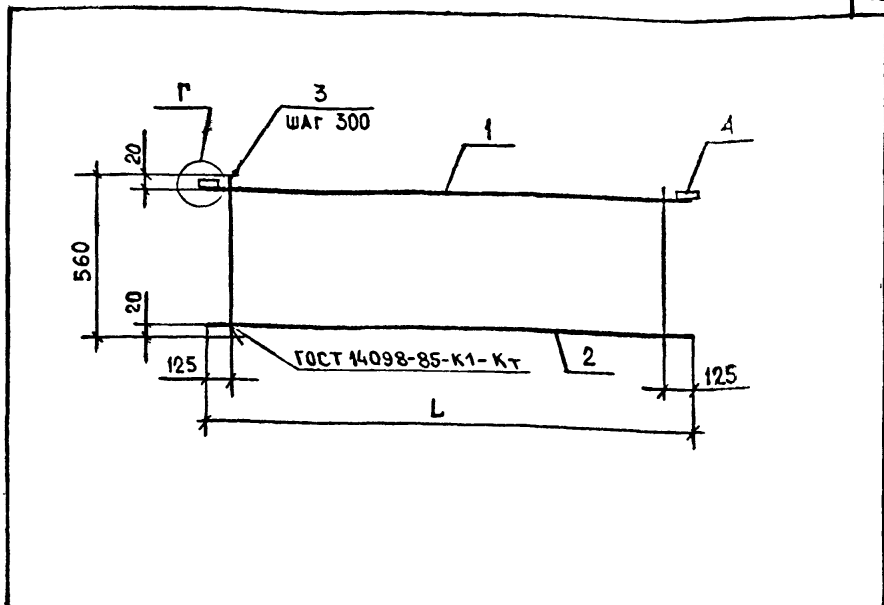
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.000001.2	Узлы А..Г.		
A3			-00.000001.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		1	1.134.1-13.2-00.00801	Ø8А-В ГОСТ5781-82, L=1940	1	0,77кг
B4		2	-00.00802	Ø6Врп-ІТУ14-4-1322-85, L=1060	1	0,24кг
B4		3	-00.00803	Ø6Врп-ІТУ14-4-1322-85, L=740	2	0,16кг
B4		4	-00.00804	Ø6Врп-ІТУ14-4-1322-85, L=420	1	0,09кг
B4		5	-00.00805	Ø4Врп ГОСТ6727-80, L=310	1	0,06кг
B4		6	-00.00806	Ø4Врп ГОСТ6727-80, L=560	6	0,05кг
B4		7	-00.00807	Ø6А-ІІІ ГОСТ5781-82, L=180	4	0,04кг
B4		8	-00.00808	Ø8А-ІІІ ГОСТ5781-82, L=670	1	0,26кг
B4		9	-00.00809	ПОЛОСА 6*60-В ГОСТ103-76, L=90	1	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9.

1.134.1-13.2-00.00800			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Каркас плоский кр 19.			Р	2,45	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЯ		
			КиевЗНИИЭП		
ИЗМ. АРМ. 2	АВАСЕНКО	11.89			
Н. КОМП.	КОЗЛОВ	11.89			
ГР. СПЕЦ.	КУРШНЕР	11.89			
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	11.89			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВ	11.89			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-00.00.00006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.000000.02	УЗЛЫ А..Г.		
A3			-00.000000.00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	4		1.134.1-13.2-00.00.00401	ПОЛОСА 6x60-В-1ГОСТ10376, L=90	2	0,25кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.134-13.2-00.00400		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00402	φ8А-III ГОСТ 5781-82, L=850	1	0,34кг
B4	2		-00.00403	φ6Врп-ITУ14-4-1322-85, L=850	1	0,19кг
B4	3		-00.00404	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, L=560	3	0,05кг
				1.134-13.2-00.00400-01		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00405	φ8А-III ГОСТ 5781-82, L=2050	1	0,84
B4	2		-00.00406	φ6Врп-ITУ14-4-1322-85, L=2050	1	0,46
B4	3		-00.00404	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, L=560	7	0,05кг
				1.134-13.2-00.00400-02		
B4	1		1.134.1-13.2-00.00407	φ8А-III ГОСТ 5781-82, L=2950	1	1,17
B4	2		-00.00408	φ6Врп-ITУ14-4-1322-85, L=2950	1	0,65
B4	3		-00.00404	φ4Вр1 ГОСТ 6727-80, L=560	10	0,05кг

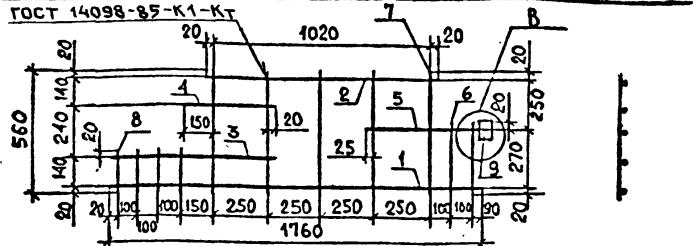
1.134.1-13.2-00.00400			
Нач. АИМ	А.А.Авдеевко	VI.89	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР13...КР15)
Н. КОНТР.	Козлов	V.89	
Гл. СПЕЦ.	Куршнер	V.89	
ПРОВЕР.	Козлов	V.89	
РАЗРАБ.	Григорьева	V.89	
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
			ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.2-00.00400	КР13	850	1,18
-01	КР14	2050	2,12
-02	КР15	2950	2,82

После изготовления каркасов на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

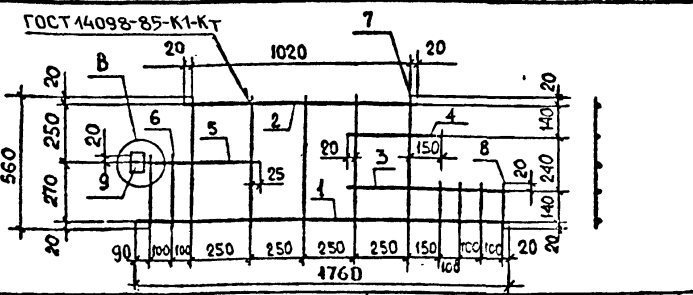
ПОДПИСЬ И ДАТА		1.134.1-13.2-00.0040006	
ИМЯ ПОДП.		КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР13...КР15) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		1:20	
		1:5	
		ЛИСТ ЛИСТОВ 4	
		ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП	
Нач. АИМ	А.А.Авдеевко	VI.89	
Н. КОНТР.	Козлов	V.89	
Гл. СПЕЦ.	Куршнер	V.89	
Провер.	Козлов	V.89	
Разраб.	Григорьева	V.89	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.134.1-132-00.00000 А2	УЗЛЫ А...Г		
А3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.00501	Ø 8А-III ГОСТ 5781-82, L=1760	1	0,69 кг
Б4	2		-00.00502	Ø 6 Врп-ITУ14-4-1322-85, L=1060	1	0,24 кг
Б4	3		-00.00503	Ø 8А-II ГОСТ 5781-82, L=740	1	0,29 кг
Б4	4		-00.00504	Ø 6 Врп-ITУ14-4-1322-85, L=420	1	0,09 кг
Б4	5		-00.00505	Ø 8А-III ГОСТ 5781-82, L=560	1	0,22 кг
Б4	6		-00.00506	Ø 4 Врп ГОСТ 6727-80, L=310	2	0,03 кг
Б4	7		-00.00507	Ø 4 Врп ГОСТ 6727-80, L=560	5	0,05 кг
Б4	8		-00.00508	Ø 6 А-II ГОСТ 5781-82, L=180	4	0,04 кг
Б4	9		-00.00509	ПОЛОСА Бx60-8-1 ГОСТ 103-76, L=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса автоматической линии приварить дополнительно позиции 4, 8, 9.

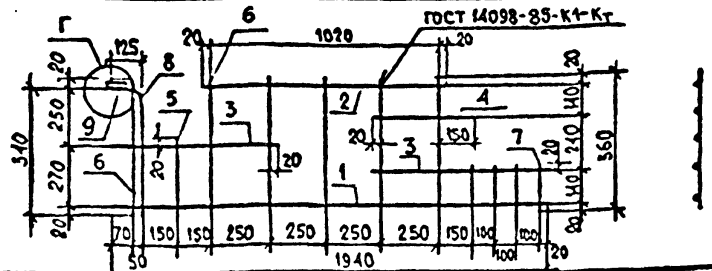
1.134.1-13.2-00.00500		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 16.	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	Р	1:20
ЛИСТ ЛИСТОВ 4		
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		
Нач. Апп. Авдеевко	Н. Контр. Козлов	Гл. спец. Киришнер
Провер. Козлов	Разр. Притомцева	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.134.1-13.2-00.00000 А2	УЗЛЫ А...Г		
А3			-00.00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.00601	Ø 8А-III ГОСТ 5781-82, L=1760	1	0,69 кг
Б4	2		-00.00602	Ø 6 Врп-ITУ14-4-1322-85, L=1060	1	0,24 кг
Б4	3		-00.00603	Ø 8А-III ГОСТ 5781-82, L=740	1	0,29 кг
Б4	4		-00.00604	Ø 6 Врп-ITУ14-4-1322-85, L=420	1	0,09 кг
Б4	5		-00.00605	Ø 8А-III ГОСТ 5781-82, L=560	1	0,22 кг
Б4	6		-00.00606	Ø 4 Врп ГОСТ 6727-80, L=310	2	0,03 кг
Б4	7		-00.00607	Ø 4 Врп ГОСТ 6727-80, L=560	5	0,05 кг
Б4	8		-00.00608	Ø 6 А-II ГОСТ 5781-82, L=180	4	0,04 кг
Б4	9		-00.00609	ПОЛОСА Бx60-8-1 ГОСТ 103-76, L=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса автоматической линии приварить дополнительно позиции 4, 8, 9.

1.134.1-13.2-00.00600		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 17.	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	Р	1:20
ЛИСТ ЛИСТОВ 4		
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
КиевЗНИИЭП		
Нач. Апп. Авдеевко	Н. Контр. Козлов	Гл. спец. Киришнер
Провер. Козлов	Разр. Григорьева	



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
A3			1134.1-13.2-00.000001A2	Узлы А...Г.		
A3			-00.00000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1.134.1-13.2-00.00701	Ø8А-III ГОСТ 5781-82*, L=1940	1	0,77 кг
Б4	2		-00.00702	Ø6Врп-IТУ14-4-1322-85, L=1060	1	0,24 кг
Б4	3		-00.00703	Ø6Врп-IТУ14-4-1322-85, L=740	2	0,16 кг
Б4	4		-00.00704	Ø6Врп-IТУ14-4-1322-85, L=420	1	0,09 кг
Б4	5		-00.00705	Ø4ВрI ГОСТ 6727-80*, L=310	1	0,06 кг
Б4	6		-00.00706	Ø4ВрI ГОСТ 6727-80*, L=560	6	0,05 кг
Б4	7		-00.00707	Ø6А-III ГОСТ 5781-82*, L=180	4	0,04 кг
Б4	8		-00.00708	Ø8А-III ГОСТ 5781-82*, L=670	1	0,26 кг
Б4	9		-00.00709	ПОЛОСА 6x60-В ГОСТ 103-76, L=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9.

1134.1-13.2-00.00700

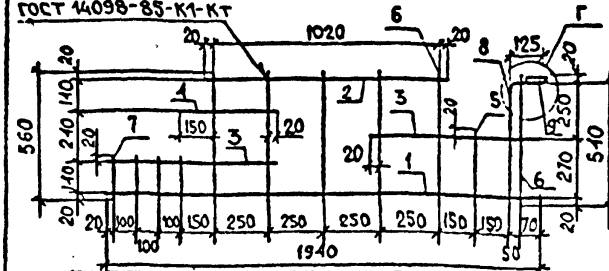
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 18.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,45	1:20

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4

НАЧАЛОЧНИК	Авдесенко	<i>[Signature]</i>	11.89
И КОМПЬЮТЕР	Козлов	<i>[Signature]</i>	11.89
ПРОЕКТОВЩИК	Куршнер	<i>[Signature]</i>	11.89
ПРОВЕРИТЕЛЬ	Козлов	<i>[Signature]</i>	11.89
РАЗРАБОТЧИК	Григорьева	<i>[Signature]</i>	11.89

ГОС РАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
A3			1134.1-13.2-00.000001A2	Узлы А...Г.		
A3			-00.00000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		1.134.1-13.2-00.00801	Ø8А-III ГОСТ 5781-82*, L=1940	1	0,77 кг
Б4	2		-00.00802	Ø6Врп-IТУ14-4-1322-85, L=1060	1	0,24 кг
Б4	3		-00.00803	Ø6Врп-IТУ14-4-1322-85, L=740	2	0,16 кг
Б4	4		-00.00804	Ø6Врп-IТУ14-4-1322-85, L=420	1	0,09 кг
Б4	5		-00.00805	Ø4ВрI ГОСТ 6727-80*, L=310	1	0,06 кг
Б4	6		-00.00806	Ø4ВрI ГОСТ 6727-80*, L=560	6	0,05 кг
Б4	7		-00.00807	Ø6А-III ГОСТ 5781-82*, L=180	4	0,04 кг
Б4	8		-00.00808	Ø8А-III ГОСТ 5781-82*, L=670	1	0,26 кг
Б4	9		-00.00809	ПОЛОСА 6x60-В ГОСТ 103-76, L=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9.

1134.1-13.2-00.00800

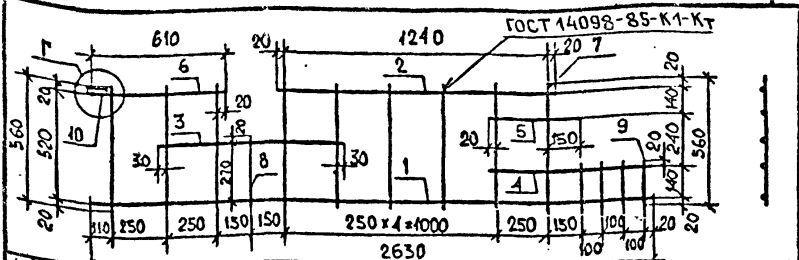
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 19.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,45	1:20

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4

НАЧАЛОЧНИК	Авдесенко	<i>[Signature]</i>	11.89
И КОМПЬЮТЕР	Козлов	<i>[Signature]</i>	11.89
ПРОЕКТОВЩИК	Куршнер	<i>[Signature]</i>	11.89
ПРОВЕРИТЕЛЬ	Козлов	<i>[Signature]</i>	11.89
РАЗРАБОТЧИК	Григорьева	<i>[Signature]</i>	11.89

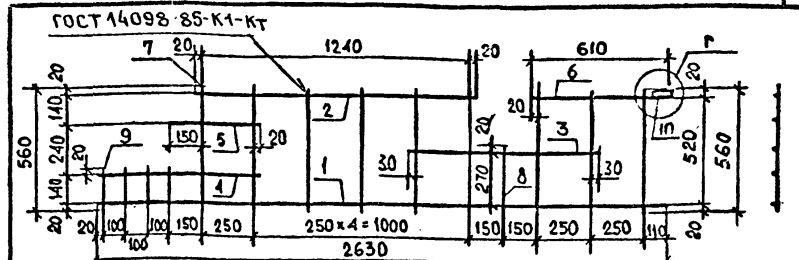
ГОС РАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A3			1.134.1-132-00.00000 А2	Узлы А...Г.		
A3			-00.00000Т0	Техническое описание		
				ДЕТАЛИ		
B4		1	1.134.1-132-00.00901	Ø8А-II ГОСТ 5781-82*, L = 2630	1	1,04 кг
B4		2	-00.00902	Ø6Врп-ITУ14-4-1322-85, L=1280	1	0,28 кг
B4		3	-00.00903	Ø8А-III ГОСТ 5781-82*, L = 860	1	0,34 кг
B4		4	-00.00904	Ø6А-III ГОСТ 5781-82*, L = 730	1	0,29 кг
B4		5	-00.00905	Ø6Врп-ITУ14-4-1322-85, L = 410	1	0,09 кг
B4		6	-00.00906	Ø8А-III ГОСТ 5781-82*, L = 610	1	0,24 кг
B4		7	-00.00907	Ø48x1 ГОСТ 6727-80*, L = 560	9	0,05 кг
B4		8	-00.00908	Ø48x1 ГОСТ 6727-80*, L = 310	1	0,06 кг
B4		9	-00.00909	Ø6А-III ГОСТ 5781-82*, L = 180	4	0,04 кг
B4		10	-00.00910	ПОЛОСА 6x60-В ГОСТ 103-76, L=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9.

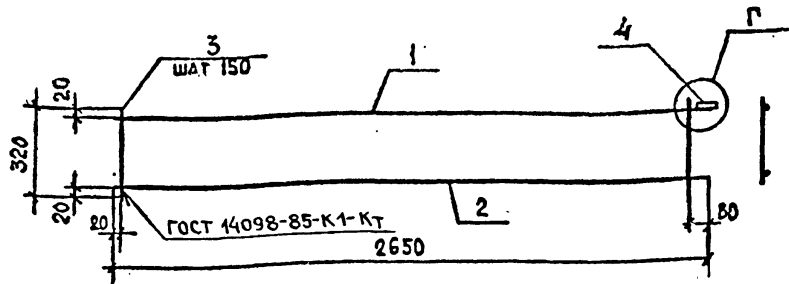
1.134.1-132-00.00900			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 20.			Р	3,20	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИВН	И.ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	КиевЗНИИЭП		
Нач. АПМ-2	Авасенко	VI.89			
И. комп.	Козлов	V.89			
Гл. спец.	Киричер	V.89			
ПРОВЕРИЛ	Козлов	V.89			
РАЗРАБ.	Григорьева	V.89			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A3			1.134.1-132-00.00000 А2	Узлы А...Г.		
A3			-00.00000Т0	Техническое описание		
				ДЕТАЛИ		
B4		1	1.134.1-132-00.01001	Ø8А-II ГОСТ 5781-82*, L = 2630	1	1,04 кг
B4		2	-00.01002	Ø6Врп-ITУ14-4-1322-85, L=1280	1	0,28 кг
B4		3	-00.01003	Ø8А-III ГОСТ 5781-82*, L = 860	1	0,34 кг
B4		4	-00.01004	Ø6А-III ГОСТ 5781-82*, L = 730	1	0,29 кг
B4		5	-00.01005	Ø6Врп-ITУ14-4-1322-85, L=410	1	0,09 кг
B4		6	-00.01006	Ø8А-III ГОСТ 5781-82*, L = 610	1	0,24 кг
B4		7	-00.01007	Ø48x1 ГОСТ 6727-80*, L = 560	9	0,05 кг
B4		8	-00.01008	Ø48x1 ГОСТ 6727-80*, L = 310	1	0,06 кг
B4		9	-00.01009	Ø6А-III ГОСТ 5781-82*, L = 180	4	0,04 кг
B4		10	-00.01010	ПОЛОСА 6x60-В ГОСТ 103-76, L=90	1	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4,5,8,9.

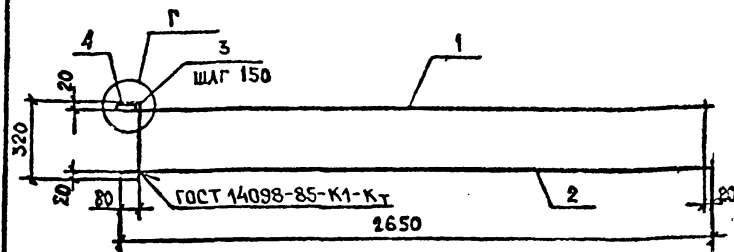
1.134.1-132-00.01000			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 21.			Р	3,20	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИВН	И.ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	КиевЗНИИЭП		
Нач. АПМ-2	Авасенко	VI.89			
И. комп.	Козлов	V.89			
Гл. спец.	Киричер	V.89			
ПРОВЕРИЛ	Козлов	V.89			
РАЗРАБ.	Григорьева	V.89			



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			1.134.1-13.2-00.00000 А2	Узлы А..Г.		
А3			-00.00000Т0	Техническое описание		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.01101	Ø8А-III ГОСТ 5781-82* L=2650	1	1,05кг
Б4	2		-00.01102	Ø68pp-ITУ14-4-1322-85, L=2650	1	0,59кг
Б4	3		-00.01103	Ø48p1 ГОСТ 6727-80* L=320	18	0,03кг
Б4	4		-00.01104	ПОЛОСА Бx60-В-1ГОСТ103-76* L=90	1	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

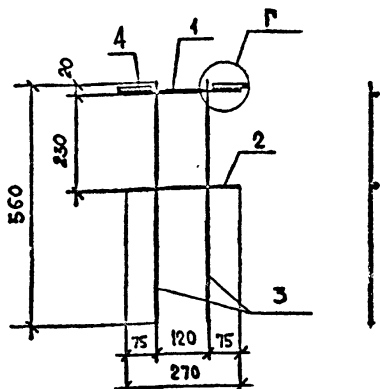
			1.134.1-13.2-00.01100		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 22.			Р	2,43	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
			КиевЗНИИЭП		
НАЧ. АПМ.Р.	Авдасенко	<i>(Signature)</i>	1.89		
Н. КОНТР.	Козлов	<i>(Signature)</i>	1.89		
ГЛА СПЕЦ.	Киришнер	<i>(Signature)</i>	1.89		
ПРОВЕРИЛ	Козлов	<i>(Signature)</i>	1.89		
РАЗРАБ.	Григорьева	<i>(Signature)</i>	1.89		



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			1.134.1-13.2-00.00000 А2	Узлы А..Г.		
А3			-00.00000Т0	Техническое описание		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.01201	Ø8А-III ГОСТ 5781-82* L=2650	1	1,05кг
Б4	2		-00.01202	Ø68pp-ITУ14-4-1322-85, L=2650	1	0,59кг
Б4	3		-00.01203	Ø48p1 ГОСТ 6727-80* L=320	18	0,03кг
Б4	4		-00.01204	ПОЛОСА Бx60-В-1ГОСТ103-76* L=90	1	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

			1.134.1-13.2-00.01200		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 24.			Р	2,43	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
			КиевЗНИИЭП		
НАЧ. АПМ.Р.	Авдасенко	<i>(Signature)</i>	1.89		
Н. КОНТР.	Козлов	<i>(Signature)</i>	1.89		
ГЛА СПЕЦ.	Киришнер	<i>(Signature)</i>	1.89		
ПРОВЕРИЛ	Козлов	<i>(Signature)</i>	1.89		
РАЗРАБ.	Григорьева	<i>(Signature)</i>	1.89		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1134.1-13.2-00.00000 A2	УЗЛЫ А...Г.		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1134.1-13.2-00.01301	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L=270	1	0,11кг
B4	2		-00.01302	Ø6 Врп-ITУ14-4-1322-85, L=270	1	0,06кг
B4	3		-00.01303	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L=560	2	0,05кг
B4	4		-00.01304	ПОЛОСА 6x60-В ГОСТ103-76*, L=90	2	0,25кг

1134.1-13.2-00.01300

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 23.

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

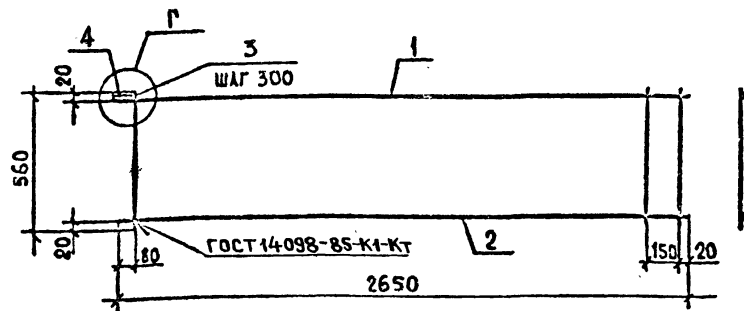
Р 0,77 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

КиевЗНИИЭП

ИВН ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИНОИЭ

ИВН ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. ИНОИЭ
Нач. АПМ-?	Авласенко	11.89
Н. КОНСТР.	КОЗЛОВ	11.89
ГЛ СПЕЦ.	Куршнер	11.89
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	11.89
РАЗРАБ.	Григорьева	11.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1134.1-13.2-00.00000 A2	УЗЛЫ А...Г.		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1134.1-13.2-00.01401	Ø8А-III ГОСТ 5781-82, L=2650	1	1,05кг
B4	2		-00.01402	Ø6 Врп-ITУ14-4-1322-85, L=2650	1	0,59кг
B4	3		-00.01403	Ø4 Врп-1 ГОСТ 6727-80, L=560	10	0,05кг
B4	4		-00.01404	ПОЛОСА 6x60-В ГОСТ103-76*, L=90	1	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

1134.1-13.2-00.01400

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 25.

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

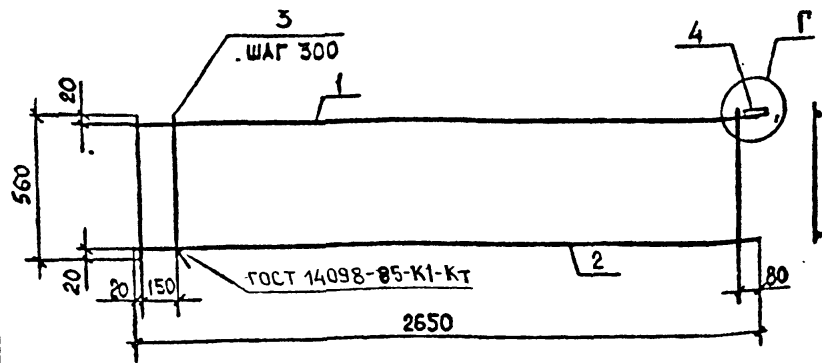
Р 2,39 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИВН ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИНОИЭ

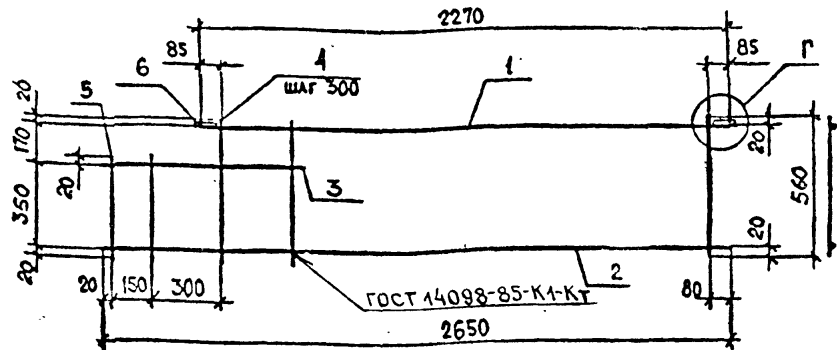
ИВН ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЛ. ИНОИЭ
Нач. АПМ-?	Авласенко	11.89
Н. КОНСТР.	КОЗЛОВ	11.89
ГЛ СПЕЦ.	Куршнер	11.89
ПРОВЕРИЛ	КОЗЛОВ	11.89
РАЗРАБ.	Григорьева	11.89



ФОРМАТ 30x40	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Документация		
A3		1.134.1-13.2-00.000000A2	Узлы А...Г.		
A3		-00.000000T0	Техническое описание		
			ДЕТАЛИ		
B4	1	1.134.1-13.2-00.01501	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82*, L=2650	1	1,05кг
B4	2	-00.01502	Ø6 Врп-ITУ14-4-132285, L=2650	1	0,59кг
B4	3	-00.01503	Ø4 Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=560	10	0,05кг
B4	4	-00.01504	ПОЛОСА Б*60-В-1 ГОСТ 103-76*, L=90	1	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

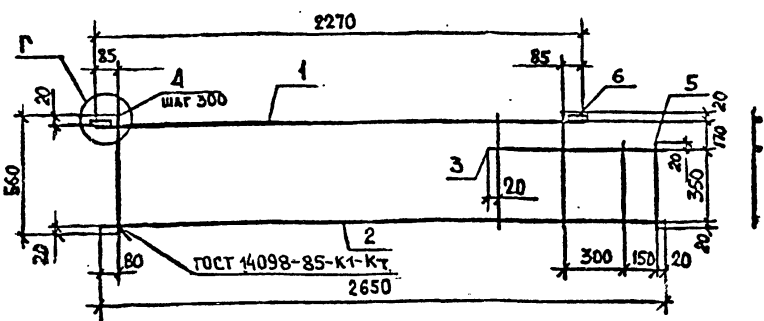
1.134.1-13.2-00.01500			
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26.			
СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	2,39	1:20	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
КиевЗНИИЭП			
Нач. АПМ-2	Авдеевко	У.89	
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	У.89	
ГЛ. СПЕЦ.	Куршнер	У.89	
ПРОБЕРИЛ	КОЗЛОВ	У.89	
РАЗРАБ.	Григорьева	У.89	



ФОРМАТ 30x40	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Документация		
A3		1.134.1-13.2-00.000000A2	Узлы А...Г.		С
A3		-00.000000T0	Техническое описание		
			ДЕТАЛИ		
B4	1	1.134.1-13.2-00.01601	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82*, L=2270	1	0,90кг
B4	2	-00.01602	Ø6 Врп-ITУ14-4-1322-85, L=2650	1	0,59кг
B4	3	-00.01603	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82*, L=790	1	0,31кг
B4	4	-00.01604	Ø4 Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=560	8	0,05кг
B4	5	-00.01605	Ø4 Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=390	2	0,04кг
B4	6	-00.01606	ПОЛОСА Б*60-В-1 ГОСТ 103-76*, L=90	2	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

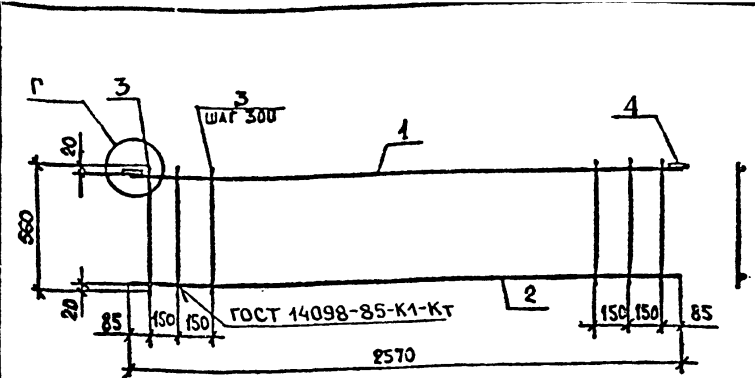
1.134.1-13.2-00.01600			
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27.			
СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	2,78	1:20	
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
КиевЗНИИЭП			
Нач. АПМ-2	Авдеевко	У.89	
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	У.89	
ГЛ. СПЕЦ.	Куршнер	У.89	
ПРОБЕРИЛ	КОЗЛОВ	У.89	
РАЗРАБ.	Григорьева	У.89	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1134.1-132-00.00000A2	Узлы А...Г.		
A3			-00.00000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1134.1-132-00.01701	Ø8А-ГОСТ5781-82* $L=2270$	1	0,90кг
Б4	2		-00.01702	Ø6Врп-ТУУ4-4-1322-85 $L=2650$	1	0,59кг
Б4	3		-00.01703	Ø8А-ГОСТ5781-82* $L=790$	1	0,31кг
Б4	4		-00.01704	Ø4Вр1-ГОСТ6727-80* $L=560$	8	0,08кг
Б4	5		-00.01705	Ø4Вр1-ГОСТ6727-80* $L=390$	2	0,04кг
Б4	6		-00.01706	ПОЛОСА 6x60-В-ГОСТ103-76 $L=90$	2	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 6.

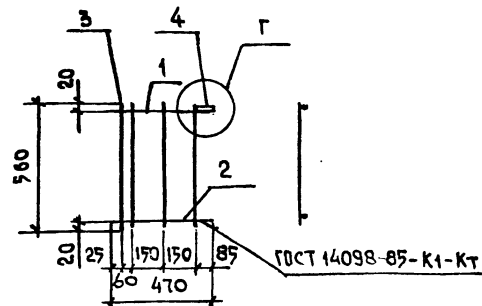
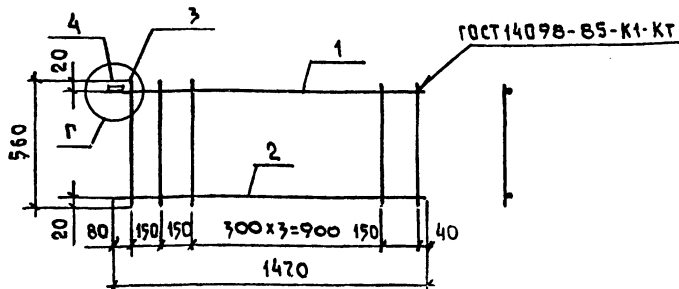
ПОДПИСИ И ДАТА			СТАДИЯ			МАССА	МАСШТАБ
			1134.1-13.2-00.01700				
			Каркас плоский КР 28.			Р	3,02 1:20
Нач. АПМ-2	Лавренко	М.89	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
Н.КОНТР.	Козлов	У.89	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП				
ГЛ.СПЕЦ.	Куршнер	У.89					
ПРОВЕРИЛ	Козлов	У.89					
РАЗРАБ.	Григорьева	У.89					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1134.1-132-00.00000A2	Узлы А...Г.		
A3			-00.00000T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1134.1-132-00.01801	Ø8А-ГОСТ5781-82* $L=2570$	1	1,02кг
Б4	2		-00.01802	Ø6Врп-ТУУ4-4-1322-85 $L=2570$	1	0,57кг
Б4	3		-00.01803	Ø4Вр1-ГОСТ6727-80* $L=560$	11	0,05кг
Б4	4		-00.01804	ПОЛОСА 6x60-В-ГОСТ103-76 $L=90$	2	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 4.

ПОДПИСИ И ДАТА			СТАДИЯ			МАССА	МАСШТАБ
			1134.1-13.2-00.01800				
			Каркас плоский КР 29.			Р	2,64 1:20
Нач. АПМ-2	Лавренко	У.89	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
Н.КОНТР.	Козлов	У.89	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП				
ГЛ.СПЕЦ.	Куршнер	У.89					
ПРОВЕРИЛ	Козлов	У.89					
РАЗРАБ.	Григорьева	У.89					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 Д 2	Узлы А... Г		
			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	1.134.1-13.2-00.01901	ФВА-III ГОСТ 5784-82; L=1470	1	0,58 кг	
B4	2	-00.01902	Ф6Врп-ITУ-14-4-1322-85; L=470	1	0,33 кг	
B4	3	-00.01903	Ф4 Вр1 ГОСТ 6727-80; L=560	7	0,05 кг	
B4	4	-00.01904	ПЛОСБА*60-8-1 ГОСТ 103-76*E=90	1	0,25 кг	

ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА НА
АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ПРИВАРИТЬ
ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПОЗИЦИИ 4.

1.134.1-13.2-00.01900

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,51	1:20

НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
ТХ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	ТРИГОРЬЕВ	VI.89

ГОСТРАЖДАСТРОИ
КИЕВ ЗНИЦЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 Д 2	Узлы А... Г		
A3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	1.134.1-13.2-00.02001	ФВА-III ГОСТ 5784-82; L=470	1	0,19 кг	
B4	2	-00.02002	Ф6Врп-ITУ-14-4-1322-85; L=470	1	0,10 кг	
B4	3	-00.02003	Ф4 Вр1 ГОСТ 6727-80; L=560	4	0,05 кг	
B4	4	-00.02004	ПЛОСБА*60-8-1 ГОСТ 103-76*E=90	1	0,25 кг	

ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА НА
АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ПРИВАРИТЬ
ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПОЗИЦИИ 4.

1.134.1-13.2-00.02000

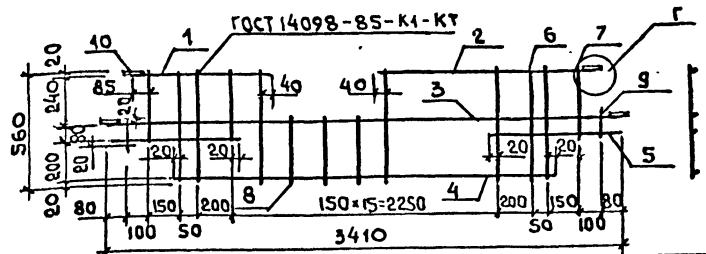
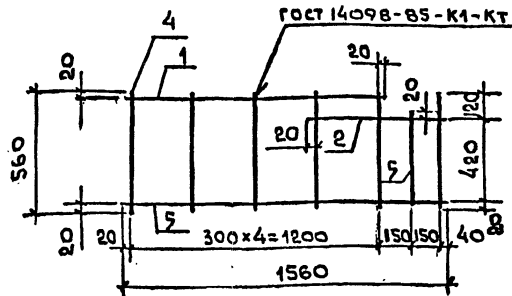
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,74	1:20

ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО

НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
ТХ. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	ТРИГОРЬЕВ	VI.89

ГОСТРАЖДАСТРОИ
КИЕВ ЗНИЦЭП



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.02101	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^г L=1240	1	0,45 кг
Б4	2		-00.02102	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^г L=660	1	0,26 кг
Б4	3		-00.02103	Ф68рп-ITy14-4-1322-85 ^г L=1560	1	0,34 кг
Б4	4		-00.02104	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 ^г L=560	6	0,05 кг
Б4	5		-00.02105	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 ^г L=460	1	0,04 кг

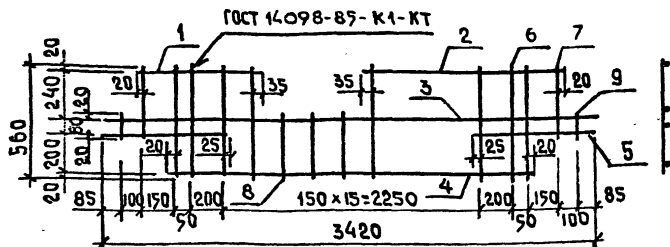
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.00000ДЗ	УЗЛЫ А...Г		
A3			-00.00000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.02201	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^г L=670	1	0,26 кг
Б4	2		-00.02202	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^г L=2020	1	0,80 кг
Б4	3		-00.02203	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ^г L=3410	1	1,35 кг
Б4	4		-00.02204	Ф68рп-ITy14-4-1322-85 ^г L=2790	1	0,62 кг
Б4	5		-00.02205	Ф68рп-ITy14-4-1322-85 ^г L=600	2	0,13 кг
Б4	6		-00.02206	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 ^г L=560	17	0,05 кг
Б4	7		-00.02207	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 ^г L=360	2	0,03 кг
Б4	8		-00.02208	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 ^г L=320	3	0,03 кг
Б4	9		-00.02209	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 ^г L=120	2	0,01 кг
Б4	10		-00.02210	Полоса 6х60-В ГОСТ 10376 ^г L=90	4	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5, 9, 10, 1, 2.

1.134.1-13.2-00.02100			СТАДИЯ	МАССА	МАССИТА
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32			Р	1,39	1:20
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Киев ЭНИЦЭП		

ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ ДАТА

1.134.1-13.2-00.02200			СТАДИЯ	МАССА	МАССИТА
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33			Р	5,31	1:20
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ИЗМ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Киев ЭНИЦЭП		



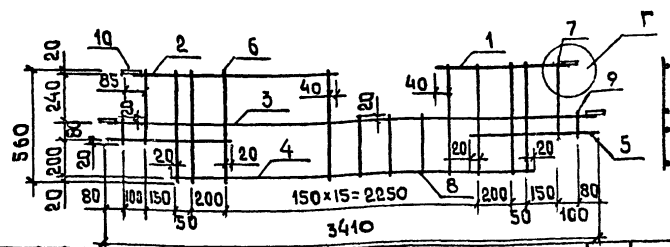
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.02301	Ф68рп-ТУ14-4-1322-85, R=600	1	0,13 кг
B4	2		-00.02302	Ф68рп-ТУ14-4-1322-85, R=1950	1	0,43 кг
B4	3		-00.02303	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, R=3420	1	1,35 кг
B4	4		-00.02304	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, R=2790	1	1,10 кг
B4	5		-00.02305	Ф68рп-ТУ14-4-1322-85, R=610	2	0,14 кг
B4	6		-00.02306	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, R=560	17	0,05 кг
B4	7		-00.02307	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, R=360	2	0,03 кг
B4	8		-00.02308	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, R=320	3	0,03 кг
B4	9		-00.02309	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, R=120	2	0,01 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9.

1.134.1-13.2-00.02300

		СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34		Р	4,31	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОСГРАЖДАНСТРОИ Киев ЗНУИЗП		

ИМЯ ПОДП. АВТ. АВТ. ИМЯ	ИМЯ ПОДП. АВТ. АВТ. ИМЯ	ИМЯ ПОДП. АВТ. АВТ. ИМЯ	ИМЯ ПОДП. АВТ. АВТ. ИМЯ
НАЧ. АПТ. АВАБЕЕНКО	НАЧ. АПТ. АВАБЕЕНКО	НАЧ. АПТ. АВАБЕЕНКО	НАЧ. АПТ. АВАБЕЕНКО
Н. КОНТ. КОЗЛОВ	Н. КОНТ. КОЗЛОВ	Н. КОНТ. КОЗЛОВ	Н. КОНТ. КОЗЛОВ
П. СПЕШ. КИРШЕНЕР	П. СПЕШ. КИРШЕНЕР	П. СПЕШ. КИРШЕНЕР	П. СПЕШ. КИРШЕНЕР
ПРОБЕР. КОЗЛОВ	ПРОБЕР. КОЗЛОВ	ПРОБЕР. КОЗЛОВ	ПРОБЕР. КОЗЛОВ
РАЗРАБ. КАЮЧКО	РАЗРАБ. КАЮЧКО	РАЗРАБ. КАЮЧКО	РАЗРАБ. КАЮЧКО



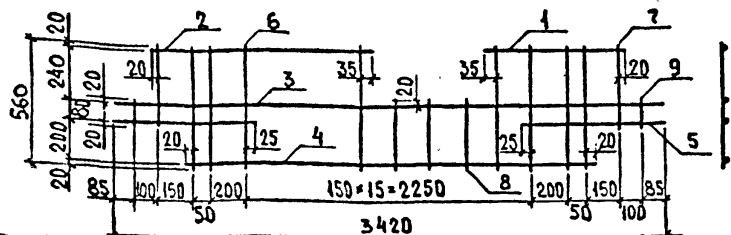
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1.134.1-13.2.-00.00000 A2	УЗЛЫ А...Г		
A2			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.02401	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, R=670	1	0,26 кг
B4	2		-00.02402	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, R=2020	1	0,80 кг
B4	3		-00.02403	Ф8А-III ГОСТ 5781-82, R=3410	1	1,35 кг
B4	4		-00.02404	Ф68рп-ТУ14-4-1322-85, R=2770	1	0,62 кг
B4	5		-00.02405	Ф68рп-ТУ14-4-1322-85, R=600	2	0,13 кг
B4	6		-00.02406	Ф4В1 ГОСТ 6727-80, R=560	17	0,05 кг
B4	7		-00.02407	Ф4В1 ГОСТ 6727-80, R=360	2	0,03 кг
B4	8		-00.02408	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, R=320	3	0,03 кг
B4	9		-00.02409	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80, R=120	2	0,01 кг
B4	10		-00.02410	ПОЛОСА 6x60-8 ГОСТ 10376, R=90	4	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9,10

1.134.1-13.2-00.02400

		СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35		Р	5,31	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОСГРАЖДАНСТРОИ Киев ЗНУИЗП		

ИМЯ ПОДП. АВТ. АВТ. ИМЯ	ИМЯ ПОДП. АВТ. АВТ. ИМЯ	ИМЯ ПОДП. АВТ. АВТ. ИМЯ	ИМЯ ПОДП. АВТ. АВТ. ИМЯ
НАЧ. АПТ. АВАБЕЕНКО	НАЧ. АПТ. АВАБЕЕНКО	НАЧ. АПТ. АВАБЕЕНКО	НАЧ. АПТ. АВАБЕЕНКО
Н. КОНТ. КОЗЛОВ	Н. КОНТ. КОЗЛОВ	Н. КОНТ. КОЗЛОВ	Н. КОНТ. КОЗЛОВ
П. СПЕШ. КИРШЕНЕР	П. СПЕШ. КИРШЕНЕР	П. СПЕШ. КИРШЕНЕР	П. СПЕШ. КИРШЕНЕР
ПРОБЕР. КОЗЛОВ	ПРОБЕР. КОЗЛОВ	ПРОБЕР. КОЗЛОВ	ПРОБЕР. КОЗЛОВ
РАЗРАБ. КАЮЧКО	РАЗРАБ. КАЮЧКО	РАЗРАБ. КАЮЧКО	РАЗРАБ. КАЮЧКО



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-132-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.134.1-132-00.02501	Ø68рп-ТУУ44-4-1322-85, L=600	1	0,13кг
Б4		2	-00.02502	Ø68рп-ТУУ44-4-1322-85, L=1950	1	0,43кг
Б4		3	-00.02503	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=3420	1	1,35кг
Б4		4	-00.02504	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=2790	1	1,10кг
Б4		5	-00.02505	Ø68рп-ТУУ44-4-1322-85, L=610	2	0,14кг
Б4		6	-00.02506	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=560	17	0,05кг
Б4		7	-00.02507	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=360	2	0,03кг
Б4		8	-00.02508	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=320	3	0,03кг
Б4		9	-00.02509	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=120	2	0,01кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9.

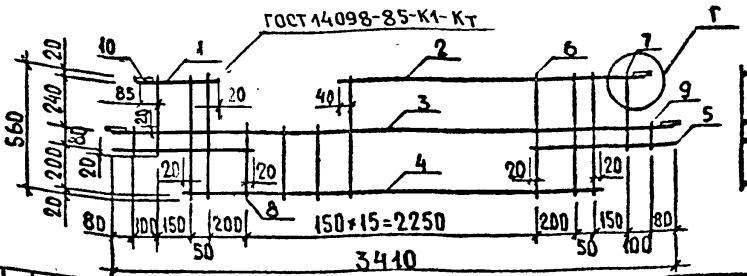
1.134.1-132-00.02500

КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,31	1:20

ГИСТ ЛИСТОВ 4
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

ИЗЧ АПМ	Авдеевко	И.89
Н.КОНТР.	КОЗЛОВ	У.89
ГЛА СПЕЦ.	КИРШНЕР	У.89
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ	У.89
РАЗРАБОТ.	КАЛОЧКО	И.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.134.1-132-00.00000 A2	Узлы А...Г		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.134.1-132-00.02601	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=340	1	0,13кг
Б4		2	-00.02602	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=2320	1	0,92кг
Б4		3	-00.02603	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=3410	1	1,35кг
Б4		4	-00.02604	Ø68рп-ТУУ44-4-1322-85, L=2790	1	0,62кг
Б4		5	-00.02605	Ø68рп-ТУУ44-4-1322-85, L=600	2	0,13кг
Б4		6	-00.02606	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=560	17	0,05кг
Б4		7	-00.02607	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=360	2	0,03кг
Б4		8	-00.02608	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=320	3	0,03кг
Б4		9	-00.02609	Ф48р1 ГОСТ6727-80* L=120	2	0,01кг
Б4		10	-00.02610	ПОЛОСА 6*60-8 ГОСТ103-76, L=90	4	0,25кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 1,5,7,9,10.

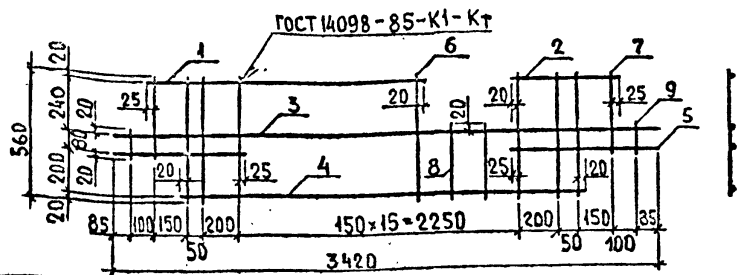
1.134.1-132-00.02600

КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЗ7

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,30	1:20

ГИСТ ЛИСТОВ 4
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

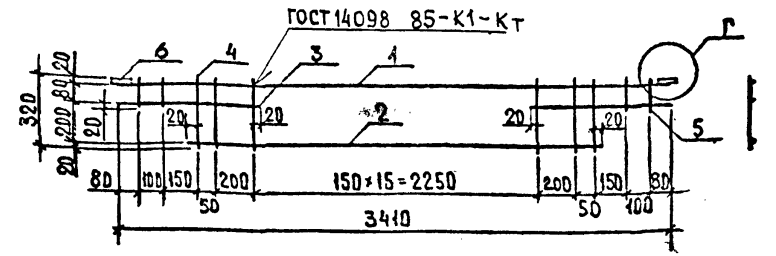
ИЗЧ АПМ	Авдеевко	И.89
Н.КОНТР.	КОЗЛОВ	У.89
ГЛА СПЕЦ.	КИРШНЕР	У.89
ПРОВЕРКА	КОЗЛОВ	У.89
РАЗРАБОТ.	КАЛОЧКО	И.89



ФОРМА ВОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Документация					
А3		1.134.1-13.2-00.0000010	Техническое описание		
Детали					
Б4	1	1.134.1-13.2-00.02901	Ф6Врп-ГТУ14-4-1322-85ℓ=2250	1	0,50кг
Б4	2	-00.02902	Ф6Врп-ГТУ14-4-1322-85ℓ=440	4	0,10кг
Б4	3	-00.02903	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*ℓ=3420	4	1,35 кг
Б4	4	-00.02904	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*ℓ=2790	4	1,10 кг
Б4	5	-00.02905	Ф6Врп-ГТУ14-4-1322-85ℓ=610	2	0,14 кг
Б4	6	-00.02906	Ф48р1 ГОСТ6727-80* ℓ=560	18	0,05кг
Б4	7	-00.02907	Ф48р1 ГОСТ6727-80* ℓ=360	2	0,03кг
Б4	8	-00.02908	Ф48р1 ГОСТ6727-80* ℓ=320	2	0,03кг
Б4	9	-00.02909	Ф48р1 ГОСТ6727-80* ℓ=420	2	0,04кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,9.

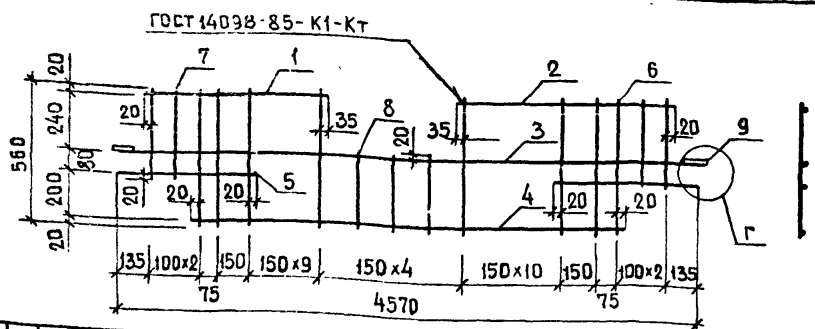
		1.134.1-13.2-00.02900		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Каркас плоский КР 40.	Р	4,37 1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
Имя Подп.	А.А.Александров	И.В.89		
И. контр.	Козлов	И.В.89		
Г.А. спец.	Киршнер	И.В.89		
Проверка	Козлов	И.В.89		
Разработ	Ключко	И.В.89		



ФОРМА ВОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
Документация					
А3		1.134.1-13.2-00.0000012	Узлы А...Г.		
А3		-00.0000010	Техническое описание		
Детали					
Б4	1	1.134.1-13.2-00.03001	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=3410	4	1,35 кг
Б4	2	-00.03002	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=2790	4	1,10 кг
Б4	3	-00.03003	Ф6Врп-ГТУ14-4-1322-85ℓ=600	2	0,13 кг
Б4	4	-00.03004	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80* ℓ=320	20	0,03 кг
Б4	5	-00.03005	Ф48р1 ГОСТ 6727-80* ℓ=420	4	0,01 кг
Б4	6	-00.03006	Полоса 6x60-В ГОСТ 103-75, ℓ=90	2	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,6.

		1.134.1-13.2-00.03000		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Каркас плоский КР 41.	Р	3,85 1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
Имя Подп.	А.А.Александров	И.В.89		
И. контр.	Козлов	И.В.89		
Г.А. спец.	Киршнер	И.В.89		
Проверка	Козлов	И.В.89		
Разработ	Ключко	И.В.89		



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000Д2	Узлы А... Г		
A3			-00.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03101	Ф6Врп-ИТУ14-4-1322-85, L=1830	1	0,41 кг
B4	2		-00.03102	Ф6Врп-ИТУ14-4-1322-85, L=1980	1	0,44 кг
B4	3		-00.03103	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, L=4570	1	1,81 кг
B4	4		-00.03104	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, L=3940	1	1,56 кг
B4	5		-00.03105	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, L=580	2	0,22 кг
B4	6		-00.03106	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=560	25	0,05 кг
B4	7		-00.03107	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=360	4	0,03 кг
B4	8		-00.03108	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=320	3	0,03 кг
B4	9		-00.03109	Подоса бх60-в-1 ГОСТ 103-76*, L=90	2	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9

1.134.1-13.2-00.03100

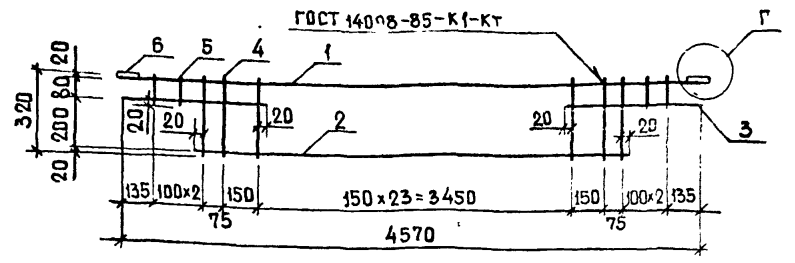
Каркас плоский КР42

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,62	1:20

Лист 1 из 1 листов 1

ГОСТРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
1	А.А.А. 11.89	VI.89
2	Б.Б.Б. 11.89	V.89
3	В.В.В. 11.89	V.89
4	Г.Г.Г. 11.89	V.89
5	Д.Д.Д. 11.89	V.89



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000Д2	Узлы А... Г		
A3			-000.00000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03201	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, L=4570	1	1,81 кг
B4	2		-00.03202	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, L=3940	1	1,58 кг
B4	3		-00.03203	Ф6Врп-ИТУ14-4-1322-85, L=580	2	0,13 кг
B4	4		-00.03204	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=320	28	0,03 кг
B4	5		-00.03205	Ф4Вр1 ГОСТ 6727-80*, L=120	4	0,01 кг
B4	6		-00.03206	Подоса бх60-в-1 ГОСТ 103-76*, L=90	2	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,6

1.134.1-13.2-00.03200

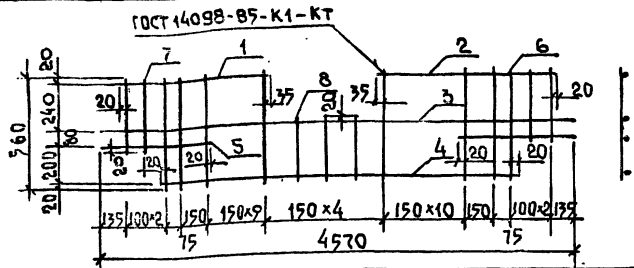
Каркас плоский КР43

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,03	1:20

Лист 1 из 1 листов 1

ГОСТРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
1	А.А.А. 11.89	VI.89
2	Б.Б.Б. 11.89	V.89
3	В.В.В. 11.89	V.89
4	Г.Г.Г. 11.89	V.89
5	Д.Д.Д. 11.89	V.89



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03301	Ф68рп-ТУУ4-4-1322-85; L=870	1	0,41КГ
B4	2		-00.03302	Ф68рп-ТУУ4-4-1322-85; L=1980	1	0,44КГ
B4	3		-00.03303	Ф8А-III ГОСТ 5781-82; L=4970	1	1,81КГ
B4	4		-00.03304	Ф8А-III ГОСТ 5781-82; L=3940	1	1,56КГ
B4	5		-00.03305	Ф68рп-ТУУ4-4-1322-85; L=580	2	0,13КГ
B4	6		-00.03306	Ф4Врп ГОСТ 6727-80; L=560	25	0,05КГ
B4	7		-00.03307	Ф4Врп ГОСТ 6727-80; L=360	4	0,03КГ
B4	8		-00.03308	Ф4Врп ГОСТ 6727-80; L=320	3	0,03КГ

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 9,7,1,2.

1.134.1-13.2-00.03300

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44

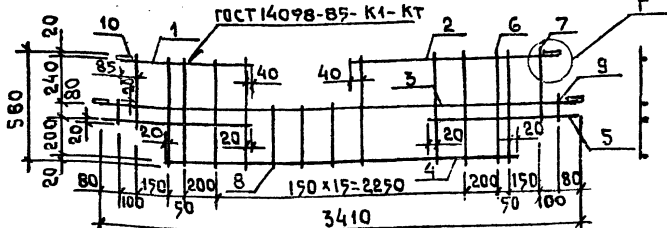
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 5,94 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОИ
КИЕВ ЗНУЦП

ИЗВ. И ПОДП. ПРОЕДИСЛУ ДАТА ПОЗ. ИМ. И.О. Ф.И.О. ПОДП. И.О. Ф.И.О.
 НАЧ. АПМ А. В. ЕЕНКО 02.11.89
 Н. КОНТР. КОЗЛОВ 27.11.89
 ГЛА. СПЕЦ. КИРШЕНЕР 11.89
 ПРОВЕР. КОЗЛОВ 11.89
 РАЗРАБ. КЛЮЧКО 11.89



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.00000A2	УЗЛЫ А...Г		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03401	Ф10А-III ГОСТ 5781-82; L=610	1	0,41КГ
B4	2		-00.03402	Ф10А-III ГОСТ 5781-82; L=2020	1	1,25КГ
B4	3		-00.03403	Ф8А-III ГОСТ 5781-82; L=3410	1	1,35КГ
B4	4		-00.03404	Ф10А-III ГОСТ 5781-82; L=2790	1	1,12КГ
B4	5		-00.03405	Ф10А-III ГОСТ 5781-82; L=190	2	0,46КГ
B4	6		-00.03406	Ф58рп-ТУУ4-4-1322-85; L=560	17	0,09КГ
B4	7		-00.03407	Ф58рп-ТУУ4-4-1322-85; L=360	2	0,06КГ
B4	8		-00.03408	Ф58рп-ТУУ4-4-1322-85; L=320	3	0,05КГ
B4	9		-00.03409	Ф58рп-ТУУ4-4-1322-85; L=120	2	0,02КГ
B4	10		-00.03410	ПЛОСКИЕ 6x60-В ГОСТ 10378-82; L=90	4	0,25КГ

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,10,1,2.

1.134.1-13.2-00.03400

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР45

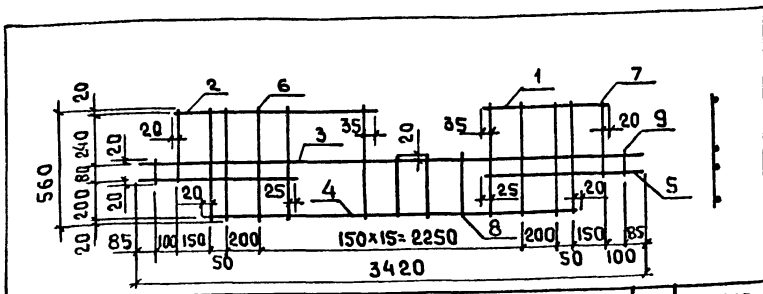
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 8,49 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОИ
КИЕВ ЗНУЦП

ИЗВ. И ПОДП. ПРОЕДИСЛУ ДАТА ПОЗ. ИМ. И.О. Ф.И.О. ПОДП. И.О. Ф.И.О.
 НАЧ. АПМ А. В. ЕЕНКО 02.11.89
 Н. КОНТР. КОЗЛОВ 27.11.89
 ГЛА. СПЕЦ. КИРШЕНЕР 11.89
 РАЗРАБ. КОЗЛОВ 11.89
 ПРОВЕР. КЛЮЧКО 11.89



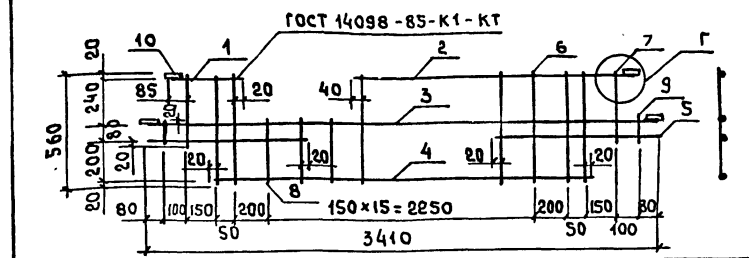
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03701	φ10A-III ГОСТ 5781-82*, P=600	1	0,37 кг
B4	2		-00.03702	φ10A-III ГОСТ 5781-82*, P=1950	1	1,20 кг
B4	3		-00.03703	φ8A-III ГОСТ 5781-82*, P=3420	1	1,35 кг
B4	4		-00.03704	φ10A-III ГОСТ 5781-82*, P=2790	1	1,71 кг
B4	5		-00.03705	φ10A-III ГОСТ 5781-82*, P=760	2	0,47 кг
B4	6		-00.03706	φ58рп-ITy14-4-1322-85, P=560	17	0,09 кг
B4	7		-00.03707	φ58рп-ITy14-4-1322-85, P=360	2	0,06 кг
B4	8		-00.03708	φ58рп-ITy14-4-1322-85, P=320	3	0,05 кг
B4	9		-00.03709	φ58рп-ITy14-4-1322-85, P=120	2	0,02 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 9,7,9

1.134.1-13.2-00.03700

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР48
 СТАДИЯ Р МАССА 7,42 МАСШТАБ 1:20
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГОСГРАЖДАНСТРОИ
 КИЕВ ЗНИЦЭП

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ.ШВЕЙ)
 НАЧ.АПМ АВДЕЕНКО 11.89
 Н.КОМПР. Козлов 11.89
 ГА.СПЕЦ. КИРШЕНЕР 11.89
 ПРОВЕР. Козлов 11.89
 РАЗРАБ. Кляучко 11.89



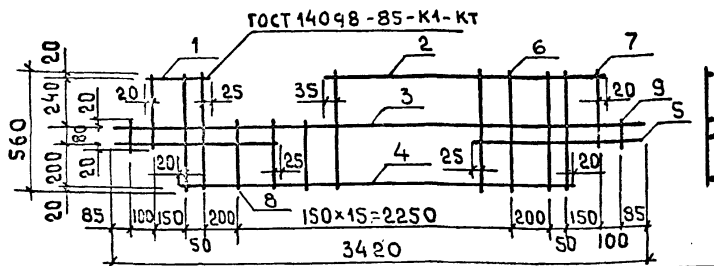
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 A2	УЗЛЫ А...Г		
A3			-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.03801	φ10A-III ГОСТ 5781-82*, P=340	1	0,21 кг
B4	2		-00.03802	φ10A-III ГОСТ 5781-82*, P=2320	1	1,43 кг
B4	3		-00.03803	φ8A-III ГОСТ 5781-82*, P=3410	1	1,35 кг
B4	4		-00.03804	φ10A-III ГОСТ 5781-82*, P=2970	1	1,72 кг
B4	5		-00.03805	φ10A-III ГОСТ 5781-82*, P=750	2	0,47 кг
B4	6		-00.03806	φ58рп-ITy14-4-1322-85, P=560	17	0,09 кг
B4	7		-00.03807	φ58рп-ITy14-4-1322-85, P=360	2	0,06 кг
B4	8		-00.03808	φ58рп-ITy14-4-1322-85, P=320	3	0,05 кг
B4	9		-00.03809	φ58рп-ITy14-4-1322-85, P=120	2	0,02 кг
B4	10		-00.03810	Полоса 6x60-8-1 ГОСТ 103-76*, P=90	4	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 9,7,9,10.

1.134.1-13.2-00.03800

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР49
 СТАДИЯ Р МАССА 8,49 МАСШТАБ 1:20
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ГОСГРАЖДАНСТРОИ
 КИЕВ ЗНИЦЭП

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ.ШВЕЙ)
 НАЧ.АПМ АВДЕЕНКО 11.89
 Н.КОМПР. Козлов 11.89
 ГА.СПЕЦ. КИРШЕНЕР 11.89
 ПРОВЕР. Козлов 11.89
 РАЗРАБ. Кляучко 11.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.134.1-13.2-00.000000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.03901	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=200	1	0,17 кг
Б4	2		-00.03902	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=2250	1	1,39 кг
Б4	3		-00.03903	φ8А-III ГОСТ 5781-82* P=3420	1	1,35 кг
Б4	4		-00.03904	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=2750	1	1,72 кг
Б4	5		-00.03905	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=760	2	0,47 кг
Б4	6		-00.03906	φ5Врп-ІТУ14-4-1322-85 P=560	17	0,09 кг
Б4	7		-00.03907	φ5Врп-ІТУ14-4-1322-85 P=360	2	0,06 кг
Б4	8		-00.03908	φ5Врп-ІТУ14-4-1322-85 P=320	3	0,05 кг
Б4	9		-00.03909	φ5Врп-ІТУ14-4-1322-85 P=120	2	0,02 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9.

1.134.1-13.2-00.03900

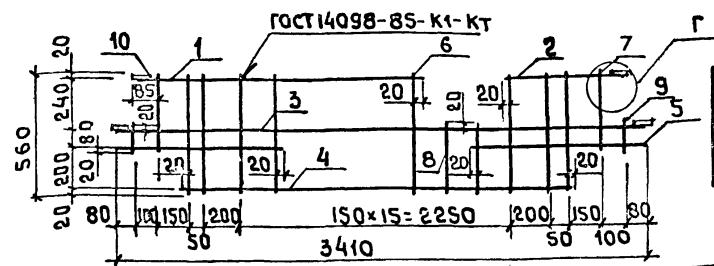
КАРКАС ПЛОСКИЙ КРС0

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,41	1:20

ЛИСТ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОУ
КВБ ЭНЦИЭП

И.Н.АД.	АБЕЕЕНКО	VI.89
И.КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
И.СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
И.ПРОЗЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	IV.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.134.1-13.2-00.000000	УЗЛЫ А...Г		
А3			-00.000000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.134.1-13.2-00.04001	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=2300	1	1,42 кг
Б4	2		-00.04002	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=500	1	0,31 кг
Б4	3		-00.04003	φ8А-III ГОСТ 5781-82* P=3410	1	1,35 кг
Б4	4		-00.04004	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=2790	1	1,72 кг
Б4	5		-00.04005	φ10А-III ГОСТ 5781-82* P=750	2	0,47 кг
Б4	6		-00.04006	φ5Врп-ІТУ14-4-1322-85 P=560	18	0,09 кг
Б4	7		-00.04007	φ5Врп-ІТУ-14-4-1322-85 P=360	2	0,06 кг
Б4	8		-00.04008	φ5Врп-ІТУ14-4-1322-85 P=320	2	0,05 кг
Б4	9		-00.04009	φ5Врп-ІТУ14-4-1322-85 P=120	2	0,02 кг
Б4	10		-00.04010	ПЛОСКАБ-60-8 ГОСТ 103-78 P=90	4	0,25 кг

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,7,9,10.

1.134.1-13.2-00.04000

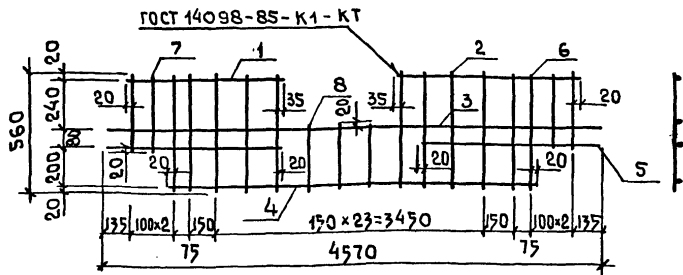
КАРКАС ПЛОСКИЙ КРС1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,62	1:20

ЛИСТ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОУ
КВБ ЭНЦИЭП

И.Н.АД.	АБЕЕЕНКО	VI.89
И.КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
И.СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
И.ПРОЗЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	IV.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.134.1-13.2-00.04301	Ф12АТ-IV ГОСТ10884-81* P-1870	1	1,63 КГ
Б4		2	-00.04302	Ф12АТ-IV ГОСТ10884-81* P-1980	1	1,76 КГ
Б4		3	-00.04303	Ф8А-III ГОСТ5781-82* P-4570	1	1,81 КГ
Б4		4	-00.04304	Ф12АТ-IV ГОСТ10884-81* P-3940	1	3,50 КГ
Б4		5	-00.04305	Ф12АТ-IV ГОСТ10884-81* P-880	2	0,78 КГ
Б4		6	-00.04306	Ф8А-III ГОСТ5781-82* P-560	28	0,22 КГ
Б4		7	-00.04307	Ф8А-III ГОСТ5781-82* P-360	4	0,14 КГ
Б4		8	-00.04308	Ф8А-III ГОСТ5781-82* P-320	3	0,12 КГ

После изготовления каркаса на автоматической линии приварить дополнительно позиции 5,1,2,7.

134.1-13.2-00.04300

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР54

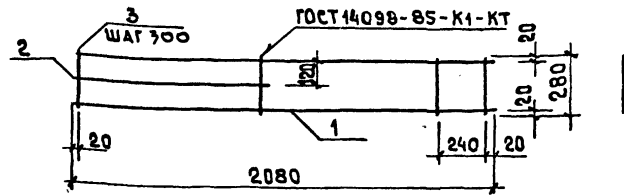
СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Р 17,34 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОИ
КВБ ЭНИЦЭП

НАЧ. АПР.	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
ГЛА. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	IV.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.134.1-13.2-00.04401	Ф5Врп I ГОСТ14-4-1922-85 P-2080	2	0,32 КГ
Б4		2	-00.04402	Ф4Вр I ГОСТ6727-80* P-940	1	0,08 КГ
Б4		3	-00.04403	Ф4Вр I ГОСТ6727-80* P-280	8	0,03 КГ

1.134.1-13.2-00.04400

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР55

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

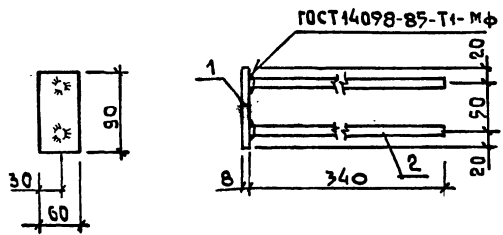
Р 0,96 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОСГРАЖДАНСТРОИ
КВБ ЭНИЦЭП

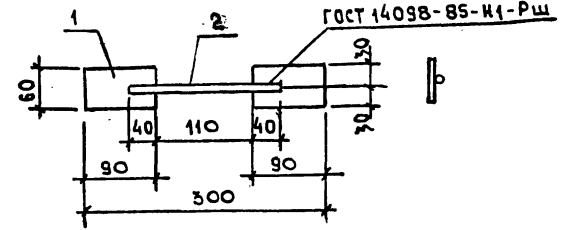
ЦВБ И ПОДА ПРАВИЛЬ ШАГА 300

НАЧ. АПР.	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
ГЛА. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	IV.89



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		1.134.1-13.2-00.04501	ПОЛОСА 6*60-В-ГОСТ 103-76; e=90	1	0,25 кг
B4	2		-00.04502	Ф10А-III ГОСТ 5781-82; e=340	2	0,21 кг

1.134.1-13.2-00.04500		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,67	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Киев ЗНИИЭП		
НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
Т. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	КЛЮЧКО	IV.89

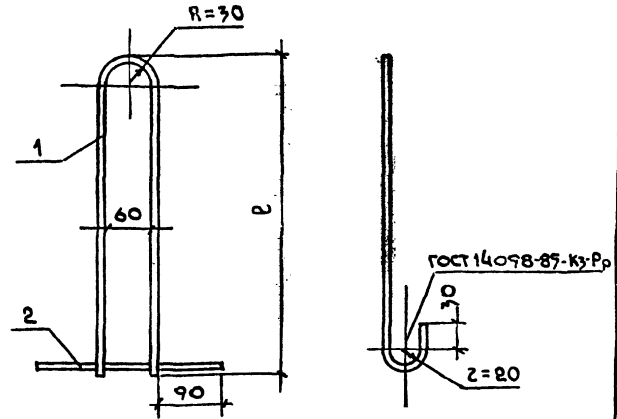


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		1.134.1-13.2-00.04601	ПОЛОСА 6*60-В-ГОСТ 103-76; e=90	2	0,25 кг
B4	2		-00.04602	Ф10А-III ГОСТ 5781-82; e=190	1	0,12 кг

1.134.1-13.2-00.04600		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,62	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Киев ЗНИИЭП		
НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89
Т. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	IV.89

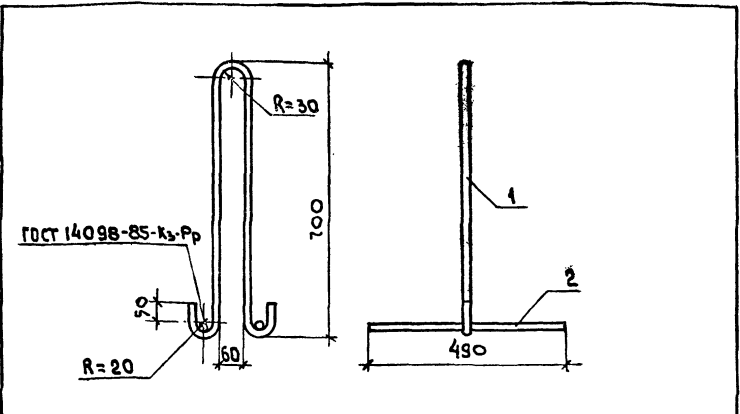
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.134.1-13.2-00.04700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			-00.00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2	1.134.1-13.2-00.04701	φ58p1 ГОСТ 6727-80; P=260	1	0,04 кг	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			1.134.1-13.2-00.04700			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	1	1.134.1-13.2-00.04702	φ8A-I ГОСТ 5781-82; P=950	1	0,38 кг	
			1.134.1-13.2-00.04700-01			
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	1	1.134.1-13.2-00.04703	φ10A-I ГОСТ 5781-82; P=1110	1	0,68 кг	

			1.134.1-13.2-00.04700		
ИЗМ. АПР	АВАЕЕНКО	VI.89	ИТАЛ. 9 ЛУСТ	ЛУСТОВ	1
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89			
И. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89	ГОСГРАЖДАНСТРОИ КИЕВЗНИИЭП		
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89			
РАЗРАБ.	ПРИГОРЬЕВА	IV.89			
ПЕТАЯ СТОПОВОЧНАЯ (П 12, П 13)					



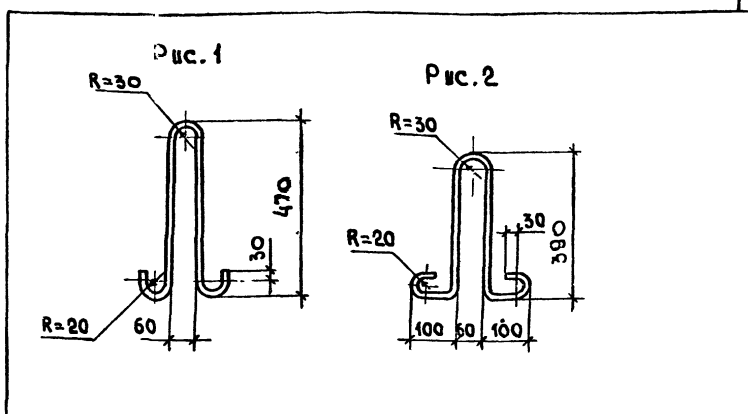
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	P, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.2-00.04700	П 12	400	0,42
-01	П 13	480	0,72

			1.134.1-13.2-00.04700 СБ		
			ПЕТАЯ СТОПОВОЧНАЯ (П 12, П 13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ИЗМ. АПР	АВАЕЕНКО	VI.89	ИТАЛ. 9 ЛУСТ	ЛУСТОВ	1
И. КОНТР.	КОЗЛОВ	V.89			
И. СПЕЦ.	КИРШНЕР	V.89	ГОСГРАЖДАНСТРОИ КИЕВЗНИИЭП		
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	V.89			
РАЗРАБ.	ПРИГОРЬЕВА	IV.89			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82 КЛАССА А-I МАРКА В СТ ПС2 И В СТ З СП 2			ГОСГРАЖДАНСТРОИ КИЕВЗНИИЭП		



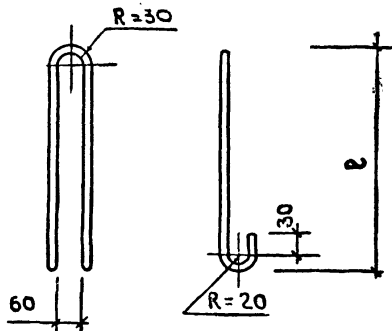
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.134.1-13.2-00.00000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.134.1-13.2-00.04801	Ф12А-ПГОСТ5781-82*, В-1670	1	1,39 КГ
B4	2		- 00.0480 2	Ф6А-ПГОСТ5781-82*, В-490	2	0,11 КГ

1.134.1-13.2-00.04800		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 16		Р	1,61	1:10	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
		КВЕР ЗНИИЭП			
НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	У.89			
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	У.89			
П. СПЕЦ.	КИРШНЕР	У.89			
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	У.89			
РАЗРАБ.	КЛЯЧКО	У.89			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	ДИАМЕТР, КЛАСС СТАЛИ	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, ММ	МАССА КГ
1.134.1-13.2-00.04900	П14	1	Ф 10А-П	1100	0,68
- 01	П15	2	Ф 10А-П	1150	0,71

1.134.1-13.2-00.04900		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П14, П15)		Р	см ТАБЛ	1:10	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГOST5781-82*			
		КВЕР ЗНИИЭП			
НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	У.89			
Н. КОНТР.	КОЗЛОВ	У.89			
П. СПЕЦ.	КИРШНЕР	У.89			
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ	У.89			
РАЗРАБ.	КЛЯЧКО	У.89			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР, КЛАСС СТАЛИ	l, мм	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.2-00.05000	П1	φ10А-I	465	1150	0,69
-01	П2	φ10Ac-II	465	1150	0,69
-02	П3	φ12А-I	545	1310	1,16
-03	П4	φ12Ac-II	545	1310	1,16
-04	П5	φ10А-I	415	1050	0,65
-05	П6	φ10Ac-II	415	1050	0,65
-06	П7	φ12А-I	485	1190	1,06
-07	П8	φ12Ac-II	485	1190	1,06
-08	П9	φ8А-I	245	680	0,28

1.134.1-13.2-00.05000

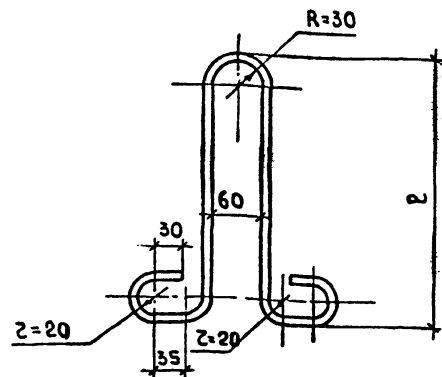
ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ
(П1... П9)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:10

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ
ГОСТ 5781-82*

ЛИСТОВ ЛИСТОВ 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
Киев ЗНУЦЭП

НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР	КОЗЛОВ	V.89
Т. СПЕЦ	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ	КЛЮЧКО	IV.89



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР, КЛАСС СТАЛИ	l, мм	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.134.1-13.2-00.05100	П10	φ6А-I	310	920	0,20
-01	П11	φ8А-I	310	920	0,36

1.134.1-13.2-00.05100

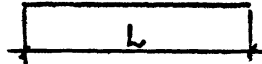
ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ
(П10, П11)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:5

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5782
КЛАССА А-I МАРКИ ВСтЗ КС2
(ВСтЗ СП 2)

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
Киев ЗНУЦЭП

НАЧ. АПМ	АВДЕЕНКО	VI.89
Н. КОНТР	КОЗЛОВ	V.89
Т. СПЕЦ	КИРШНЕР	V.89
ПРОВЕР	КОЗЛОВ	V.89
РАЗРАБ	ТРИГОРЬЕВА	IV.89



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Диаметр, класс стали	L, мм	ГОСТ	Масса, кг
1.134.1-13.2-00.05200	∅4 Вр1	110	ГОСТ 6727-80*	0,01
-01	∅4 Вр1	260	ГОСТ 6727-80*	0,02
-02	∅4 Вр1	140	ГОСТ 6727-80*	0,01
-03	∅4 Вр1	210	ГОСТ 6727-80*	0,02
-04	∅4 Вр1	260	ГОСТ 6727-80*	0,02
-05	∅4 Вр1	280	ГОСТ 6727-80*	0,03
-06	∅4 Вр1	310	ГОСТ 6727-80*	0,03
-07	∅4 Вр1	450	ГОСТ 6727-80*	0,04
-08	∅4 Вр1	490	ГОСТ 6727-80*	0,04
-09	∅4 Вр1	1850	ГОСТ 6727-80*	0,17
-10	∅4 Вр1	1970	ГОСТ 6727-80*	0,18
-11	∅4,5Врп-I	280	ТУ14-4-1322-85	0,03
-12	∅4,5Врп-I	280	ТУ14-4-1322-85	0,03
-13	∅6 А-II	420	ГОСТ 5781-82*	0,09
-14	∅8 А-II	260	ГОСТ 5781-82*	0,10

ВИАМ ИВБ ИР
ПОДЛ И ДАТА
ИВБ ИР ПОДЛ

1.134.1-13.2-00.05200			
Стержень отдельный		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. МАБА.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4
		ГОСГРАЖДАНСТРОЯ КиевЗНИИЭП	
Чачота Аващенко	У.89		
Кочубей Козлов	У.89		
Сосен Киришнер	У.89		
Проворова Козлов	У.89		
Разраб. Ключко	У.87		

ВИАМ ИВБ ИР
ПОДЛ И ДАТА
ИВБ ИР ПОДЛ

ГОСГРАЖДАНСТРОЯ КиевЗНИИЭП	
ЛИСТ	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ											Общий расход КГ
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр 1			Врп-I			А-III			А-I		Ас-II		А-III		ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 6727-80*			ТУ 14-4-1322-85			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-76*					
	Ø4	Итого	Ø4,5	Ø5	Итого	Ø6	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø8	Итого	6x90	6x60	Итого			
БВ 7.22.30-5А	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	-	1,38	2,50		
БВ 9.22.30-5А	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	-	1,38	2,50		
БВ 12.22.30-5А	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	-	1,38	2,50		
БВ 15.22.30-5А	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	-	1,38	-	1,38	-	-	-	-	1,38	2,76		
БВ 18.22.30-5А	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	2,32	2,32	-	-	-	-	-	-	2,32	3,70		
БВ 21.22.30-5А	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	-	-	1,66	-	-	-	-	2,32	2,32	-	-	-	2,32	3,98		
БВ 24.22.30-5А	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	-	-	1,66	-	-	-	-	2,32	2,32	-	-	-	2,32	3,98		
БВ 7. 22.30-5А-1	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,38	-	-	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	2,52	3,64	
БВ 9. 22.30-5А-1	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,38	-	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	2,78	3,90	
БВ 15.22.30-5А-1	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	-	1,38	-	1,38	0,64	0,64	-	0,50	0,50	2,52	3,90	
БВ 18.22.30-5А-1	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	2,32	2,32	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	3,72	5,10	
БВ 15.22.30-5А-2	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	-	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	1,38	2,76	
БВ 18.22.30-5А-2	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	2,32	2,32	-	-	2,32	-	-	-	-	2,32	3,70	
БВ 7. 22.30-75А	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,30	2,40	
БВ 9. 22.30-75А	1,08	1,08	0,06	-	0,06	-	-	1,14	1,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,30	2,40	
БВ 12.22.30-75А	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	-	-	1,30	-	1,30	-	-	-	-	1,30	2,68	
БВ 15. 22.30-75А	0,36	0,36	1,02	-	1,02	-	-	1,38	-	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	-	2,12	3,50	
БВ 18.22. 30-75А	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	-	-	1,66	-	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	-	2,12	3,78	
БВ 21.22.30-75А	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	-	-	1,66	-	-	-	-	2,12	2,12	-	-	-	-	2,12	3,78	
БВ 24.22.30-75А	0,36	0,36	0,06	-	0,06	3,24	3,24	3,66	-	-	-	-	2,12	2,12	-	-	-	-	2,12	5,76	

ЦНБ, № подл., Издатель, дата, Объем, стр., л.

1.134.4-13.2-00.000000РС			
Нач.АПМ?	АВДЕЕНКО	И.С.	
Н.КОНТР.	КОЗЛОВ	И.С.	1.89
Гл. СПЕЦ.	КИРШНЕР	И.С.	1.89
Провер.	КОЗЛОВ	И.С.	1.89
Разраб.	ХОРОШЕВА	И.С.	04.89

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ

Стация	Лист	Листов
Р	1	6

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
КиевЗНИИЭП

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ, КГ												Общий РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ			Всего				
	Вр I			Врп-I			А-I			Ас-II			А-III				ВСТЗ КЛ 2			
	ГОСТ 6727-80*			ТУ 14-4-1322-85			ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-76*							
	Ø 4	Итого	Ø 4,5	Ø 5	Итого	Всего	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Итого	Ø 10	Ø 12	Итого	Ø 8	Итого		-6x90	-6x60		Итого
БВ 15.22.30 - 75А-2	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	-	-	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	-	2,12	3,50	
БВ 18.22.30 - 75А-2	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	1,66	-	-	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	-	2,12	3,78	
БВ 7.22.30 - 75А-1	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	-	1,30	-	1,30	-	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	2,40	3,56
БВ 9.22.30 - 75А-1	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	-	1,30	-	1,30	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	2,70	3,80
БВ 15.22.30 - 75А-1	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	-	-	2,12	2,12	-	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	3,26	4,64
БВ 18.22.30 - 75А-1	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	1,66	-	-	2,12	2,12	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	3,52	5,18
БВ 7.22.30 - 5А-α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,38	-	1,94	-	-	-	-	-	-	-	-	1,94	3,08
БВ 9.22.30 - 5А-α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,38	-	1,94	-	-	-	-	-	-	-	-	1,94	3,08
БВ 12.22.30 - 5А-α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,38	-	1,94	-	-	-	-	-	-	-	-	1,94	3,08
БВ 15.22.30 - 5А-α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	-	0,56	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	1,94	3,32
БВ 18.22.30 - 5А-α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	2,32	2,88	-	-	-	-	-	-	-	-	2,88	4,26
БВ 21.22.30 - 5А-α	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	1,66	0,56	-	-	0,56	-	2,32	2,32	-	-	-	-	-	2,88	4,54
БВ 24.22.30 - 5А-α	0,36	0,36	0,06	1,24	1,30	1,66	0,56	-	-	0,56	-	2,32	2,32	-	-	-	-	-	2,88	4,54
БВ 7.22.30 - 5А-1α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,38	-	1,94	-	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	3,08	4,22
БВ 9.22.30 - 5А-1α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,38	-	1,94	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	3,34	4,48
БВ 15.22.30 - 5А-1α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	-	0,56	1,38	-	1,38	0,64	0,64	-	0,50	0,50	3,08	4,46
БВ 18.22.30 - 5А-1α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	2,32	2,88	-	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	4,28	5,66
БВ 15.22.30 - 5А-2α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	-	0,56	1,38	-	1,38	-	-	-	-	-	1,94	3,32
БВ 18.22.30 - 5А-2α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	2,32	2,88	-	-	-	-	-	-	-	-	2,88	4,26
БВ 7.22.30 - 75А-α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,30	-	1,86	-	-	-	-	-	-	-	-	1,86	3,00
БВ 9.22.30 - 75А-α	1,08	1,08	0,06	-	0,06	1,14	0,56	1,30	-	1,86	-	-	-	-	-	-	-	-	1,86	3,00
БВ 12.22.30 - 75А-α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	-	0,56	1,30	-	1,30	-	-	-	-	-	1,86	3,24
БВ 15.22.30 - 75А-α	0,36	0,36	1,02	-	1,02	1,38	0,56	-	2,12	2,68	-	-	-	-	-	-	-	-	2,68	4,06

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										Общий РАСХОД КГ				
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА											Всего	Общий РАСХОД КГ		
	Вр I			Врп-I				А-III			А-I			Ас-II			А-III							Всего	
	ГОСТ 6727-80*			ТУ 14-4-1322-85				ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-76*								
	Ø4	Итого		Ø4,5	Ø5	Ø6	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø12	Ø10	Ø8	Итого	Ø12					Ø8
БВ 18.22.30-75А-а	0,36	0,36	0,06	1,24	-	1,30	-	-	-	1,66	-	0,56	-	2,12	2,68	-	-	-	-	-	-	-			-
БВ 21.22.30-75А-а	0,36	0,36	0,06	1,24	-	1,30	-	-	-	1,66	-	0,56	-	-	0,56	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	2,68	4,34
БВ 24.22.30-75А-а	0,36	0,36	0,06	-	-	0,06	3,24	-	3,24	3,66	-	0,56	-	-	0,56	2,12	2,12	-	-	-	-	-	-	2,68	6,34
БВ 7.22.30-75А-1а	1,08	1,08	0,06	-	-	0,06	-	-	-	1,14	-	0,56	1,30	-	1,86	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	3,00	4,14	
БВ 9.22.30-75А-1а	1,08	1,08	0,06	-	-	0,06	-	-	-	1,14	-	0,56	1,30	-	1,86	-	-	0,64	0,64	0,76	-	0,76	3,26	4,40	
БВ 15.22.30-75А-1а	0,36	0,36	1,02	-	-	1,02	-	-	-	1,38	-	0,56	-	2,12	2,68	-	-	0,64	0,64	-	0,50	0,50	3,82	5,20	
БВ 18.22.30-75А-1а	0,36	0,36	0,06	1,24	-	1,30	-	-	-	1,66	-	0,56	-	2,12	2,68	-	-	-	-	-	-	-	-	2,68	4,06
БВ 15.22.30-75А-2а	0,36	0,36	1,02	-	-	1,02	-	-	-	1,38	-	0,56	-	2,12	2,68	-	-	-	-	-	-	-	-	2,68	4,34
БВ 18.22.30-75А-2а	0,36	0,36	0,06	1,24	-	1,30	-	-	-	1,66	-	0,56	-	2,12	2,68	-	-	-	-	-	-	-	-	2,68	4,34
БВп 9.3.30-75А	0,30	0,30	0,20	-	-	0,20	-	0,68	0,68	1,18	0,40	-	-	-	0,40	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,40	2,58
БВп 12.3.30-75А	0,40	0,40	0,26	-	-	0,26	-	0,90	0,90	1,56	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	3,28
БВп 15.3.30-75А	0,50	0,50	0,34	-	-	0,34	-	1,14	1,14	1,98	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	3,70
БВп 18.3.30-75А	0,60	0,60	0,40	-	-	0,40	-	1,38	1,38	2,38	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	4,16
БВп 21.3.30-75А	0,70	0,70	0,48	-	-	0,48	-	1,62	1,62	2,80	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	4,52
БВп 24.3.30-75А	1,38	1,38	-	-	1,04	1,04	-	1,86	1,86	4,28	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	6,00
БВп 27.3.30-75А	0,90	0,90	0,62	-	-	0,62	-	2,10	2,10	3,62	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	5,34
БВп 30.3.30-75А	1,00	1,00	0,70	-	-	0,70	-	2,34	2,34	4,04	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	5,76
БВп 9.3.30-5А	0,30	0,30	0,20	-	-	0,20	-	0,68	0,68	1,18	0,40	-	-	-	0,40	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,40	2,58
БВп 12.3.30-5А	0,40	0,40	0,26	-	-	0,26	-	0,90	0,90	1,56	0,40	-	-	-	0,40	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,40	2,96
БВп 15.3.30-5А	0,50	0,50	0,34	-	-	0,34	-	1,14	1,14	1,98	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	3,70
БВп 18.3.30-5А	0,60	0,60	0,40	-	-	0,40	-	1,38	1,38	2,38	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	4,16
БВп 21.3.30-5А	0,70	0,70	0,48	-	-	0,48	-	1,62	1,62	2,80	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	4,52
БВп 24.3.30-5А	1,38	1,38	-	-	1,04	1,04	-	1,86	1,86	4,28	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	6,00
БВп 27.3.30-5А	0,90	0,90	0,62	-	-	0,62	-	2,10	2,10	3,62	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	5,34
БВп 30.3.30-5А	1,00	1,00	0,70	-	-	0,70	-	2,34	2,34	4,04	-	0,72	-	-	0,72	-	-	-	-	-	-	1,00	-	1,72	5,76

1.134.1-13.2-00.000000P

Изм. № подл. Подпись и дата. Элект. штамп. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										Общий РАСХОД КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ		
	Вр 1		Врп-I		А-III				Всего	Вр 1		А-I			А-III					ВСТЗ КП 2		
	ГОСТ 6727-80*		ТУ14-4-1322-85		ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*					
Ø4	Итого	Ø6	Итого	Ø6	Ø8	Итого		Ø5	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø6x60	Итого					
БВП 9.6.30-75А	0,42	0,42	0,38	0,38	-	0,68	0,68	1,48	0,08	0,08	0,76	-	0,76	-	-	-	1,00	1,00	1,84	3,32		
БВП 21.6.30-75А	0,98	0,98	0,92	0,92	-	1,62	1,62	3,52	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	5,96		
БВП 30.6.30-75А	1,40	1,40	1,30	1,30	-	2,34	2,34	5,04	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	7,48		
БВП 18.6.30-75А	0,98	0,98	0,66	0,66	0,50	2,40	2,90	4,54	0,08	0,08	0,76	-	0,76	0,32	-	0,32	0,75	0,75	1,91	6,45		
БВП 20.6.30-75А	1,08	1,08	1,30	1,30	0,50	2,06	2,56	4,94	0,08	0,08	0,76	-	0,76	0,32	-	0,32	0,75	0,75	1,91	6,85		
БВП 27.6.30-75А	1,48	1,48	0,74	0,74	0,50	3,82	4,32	6,54	0,08	0,08	-	1,36	1,36	0,64	-	0,64	1,00	1,00	3,08	9,62		
БВП 27.6.30-75А-1	1,52	1,52	1,30	1,30	-	2,72	2,72	5,54	-	-	0,72	-	0,72	-	-	-	1,50	1,50	2,22	7,76		
БВП 27.6.30-75А-1а	1,54	1,54	1,30	1,30	-	2,72	2,72	5,56	-	-	0,72	-	0,72	-	-	-	1,50	1,50	2,22	7,78		
БВП 27.6.30-75А-2	1,36	1,36	1,18	1,18	-	2,10	2,10	4,64	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	0,24	0,24	1,50	1,50	3,18	7,82		
БВП 27.6.30-75А-2а	1,36	1,36	1,18	1,18	-	2,10	2,10	4,64	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	0,24	0,24	1,50	1,50	3,18	7,82		
БВП 27.6.30-75А-3	1,56	1,56	1,18	1,18	-	2,42	2,42	5,16	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	7,60		
БВП 26.6.30-75А	1,92	1,92	1,34	1,34	-	2,50	2,50	5,76	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	8,20		
БВП 9.6.30-5А	0,42	0,42	0,38	0,38	-	0,68	0,68	1,48	0,08	0,08	0,76	-	0,76	-	-	-	1,00	1,00	1,84	3,32		
БВП 21.6.30-5А	0,98	0,98	0,92	0,92	-	1,62	1,62	3,52	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	5,96		
БВП 30.6.30-5А	1,40	1,40	1,30	1,30	-	2,34	2,34	5,04	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	7,48		
БВП 18.6.30-5А	0,98	0,98	0,66	0,66	0,50	2,40	2,90	4,54	0,08	0,08	0,76	-	0,76	0,32	-	0,32	0,75	0,75	1,91	6,45		
БВП 20.6.30-5А	1,08	1,08	1,30	1,30	0,50	2,06	2,56	4,94	0,08	0,08	0,76	-	0,76	0,32	-	0,32	0,75	0,75	1,91	6,85		
БВП 27.6.30-5А	1,48	1,48	0,74	0,74	0,50	3,82	4,32	6,54	0,08	0,08	-	1,36	1,36	0,64	-	0,64	1,00	1,00	3,08	9,62		
БВП 27.6.30-5А-1	1,52	1,52	1,30	1,30	-	2,72	2,72	5,54	-	-	0,72	-	0,72	-	-	-	1,50	1,50	2,22	7,76		
БВП 27.6.30-5А-1а	1,54	1,54	1,30	1,30	-	2,72	2,72	5,56	-	-	0,72	-	0,72	-	-	-	1,50	1,50	2,22	7,78		
БВП 27.6.30-5А-2	1,36	1,36	1,18	1,18	-	2,10	2,10	4,64	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	0,24	0,24	1,50	1,50	3,18	7,82		
БВП 27.6.30-5А-2а	1,36	1,36	1,18	1,18	-	2,10	2,10	4,64	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	0,24	0,24	1,50	1,50	3,18	7,82		
БВП 27.6.30-5А-3	1,56	1,56	1,18	1,18	-	2,42	2,42	5,16	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	7,60		
БВП 26.6.30-5А	1,92	1,92	1,34	1,34	-	2,50	2,50	5,76	0,08	0,08	-	1,36	1,36	-	-	-	1,00	1,00	2,44	8,20		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ							Общий расход, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА							Всего	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			Всего
	Вр 1		Врп-I		А-III		А-I		А-III		ВСтЗ кп 2					
	ГОСТ.6727-80*		ТУ44-4-1322-85		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*					
	Ø4	Итого	Ø6	Итого	Ø8	Итого	Ø10		Итого	Ø10	Итого	6x60	Итого			
БВП 34.6.30 - 5Л	3,80	3,80	1,98	1,98	7,31	7,31	13,09	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,62	
БВП 34.6.30 - 7,5Л	3,80	3,80	1,98	1,98	7,31	7,31	13,09	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,62	
БВП 34.6.30 - 12,5	3,80	3,80	1,98	1,98	7,31	7,31	13,09	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,62	
БВП 34.6.30 - 5Л-1	3,79	3,79	1,98	1,98	7,30	7,30	13,07	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,60	
БВП 34.6.30 - 7,5Л-1	3,79	3,79	1,98	1,98	7,30	7,30	13,07	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,60	
БВП 34.6.30 - 12,5-1	3,79	3,79	1,98	1,98	7,30	7,30	13,07	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,60	
БВП 34.6.30 - 5Л-2	3,80	3,80	1,98	1,98	7,31	7,31	13,09	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,62	
БВП 34.6.30 - 7,5Л-2	3,80	3,80	1,98	1,98	7,31	7,31	13,09	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,62	
БВП 34.6.30 - 12,5-2	3,80	3,80	1,98	1,98	7,31	7,31	13,09	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	16,62	
БВП 34.6.30 - 5Л-3	3,84	3,84	1,40	1,40	8,46	8,46	13,70	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	17,23	
БВП 34.6.30 - 7,5Л-3	3,84	3,84	1,40	1,40	8,46	8,46	13,70	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	17,23	
БВП 34.6.30 - 12,5-3	3,84	3,84	1,40	1,40	8,46	8,46	13,70	1,36	1,36	0,42	0,42	1,75	1,75	3,53	17,23	
БВП 34.3.30 - 5Л	2,30	2,30	0,52	0,52	4,90	4,90	7,72	1,42	1,42	—	—	1,00	1,00	2,42	10,14	
БВП 34.3.30 - 7,5Л	2,30	2,30	0,52	0,52	4,90	4,90	7,72	1,42	1,42	—	—	1,00	1,00	2,42	10,14	
БВП 34.3.30 - 12,5	2,30	2,30	0,52	0,52	4,90	4,90	7,72	1,42	1,42	—	—	1,00	1,00	2,42	10,14	
БВП 34.3.30 - 5Л-1	2,30	2,30	0,52	0,52	4,90	4,90	7,72	1,42	1,42	—	—	1,00	1,00	2,42	10,14	
БВП 34.3.30 - 7,5Л-1	2,30	2,30	0,52	0,52	4,90	4,90	7,72	1,42	1,42	—	—	1,00	1,00	2,42	10,14	
БВП 34.3.30 - 12,5-1	2,30	2,30	0,52	0,52	4,90	4,90	7,72	1,42	1,42	—	—	1,00	1,00	2,42	10,14	
БВП 46.6.30 - 5Л	5,28	5,28	2,22	2,22	10,57	10,57	18,07	1,36	1,36	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	21,77	
БВП 46.6.30 - 7,5Л	5,28	5,28	2,22	2,22	10,57	10,57	18,07	1,36	1,36	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	21,77	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										Общий расход КГ
	АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ				
	Вр I		Врп-I			А-III			АТ-IVС			Всего	А-I		Ас-II		А-III		ВСТЗ КП2		Всего		
	ГОСТ 6727-80*		ТУ 14-4-1322-85			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 10884-85				ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 10376*				
	∅4	Итого	∅5	∅6	Итого	∅8	∅10	Итого	∅12	Итого	∅6		∅10	Итого	∅12	Итого	∅10	Итого	-6x60	Итого			
БВп 46.6.30-12,5	5,28	5,28	—	2,22	2,22	10,57	—	10,57	—	—	18,07	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	21,77	
БВп 46.6.30-5А-1	5,28	5,28	—	2,22	2,22	10,57	—	10,57	—	—	18,07	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	21,77	
БВп 46.6.30-7,5А-1	5,28	5,28	—	2,22	2,22	10,57	—	10,57	—	—	18,07	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	21,77	
БВп 46.6.30-12,5-1	5,28	5,28	—	2,22	2,22	10,57	—	10,57	—	—	18,07	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	21,77	
БВп 34.6.30-12,5-а	1,76	1,76	3,68	0,26	3,94	5,15	8,53	13,68	—	—	19,38	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,75	1,75	3,53	22,91	
БВп 34.6.30-12,5-1а	1,75	1,75	3,68	0,26	3,94	5,15	8,52	13,67	—	—	19,36	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,75	1,75	3,53	22,89	
БВп 34.6.30-12,5-2а	1,76	1,76	3,68	0,26	3,94	5,15	8,53	13,68	—	—	19,38	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,75	1,75	3,53	22,91	
БВп 34.6.30-12,5-3а	1,76	1,76	3,76	0,26	4,08	5,15	8,70	13,85	—	—	19,63	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,75	1,75	3,53	23,16	
БВп 46.6.30-12,5-а	2,36	2,36	—	0,26	0,26	20,89	—	20,89	16,90	16,90	40,41	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	44,11	
БВп 46.6.30-12,5-1а	2,36	2,36	—	0,26	0,26	20,89	—	20,89	16,90	16,90	40,41	—	1,36	1,36	—	—	0,84	0,84	1,50	1,50	3,70	44,11	
БВ 20.22.30-5А	4,27	4,27	2,56	—	2,56	—	—	—	—	—	6,83	0,44	—	0,44	2,78	2,78	—	—	—	—	3,22	10,05	
БВ 20.22.30-7,5А	4,27	4,27	2,56	—	2,56	—	—	—	—	—	6,83	0,44	—	0,44	2,78	2,78	—	—	—	—	3,22	10,05	
БВ 20.22.30-12,5	4,27	4,27	2,56	—	2,56	—	—	—	—	—	6,83	0,44	—	0,44	2,78	2,78	—	—	—	—	3,22	10,05	