

СССР
МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

серия 3503-14

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ

ВЫПУСК 4

(ПРИЛОЖЕНИЕ)

Конструкции проезжей части, тротуаров, перил,
водоотводных устройств, перекрытия деформационных
швов и резиновых опорных частей

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
Министерством Автомобильного
Транспорта и шоссейных дорог РСФСР
19 июня 1969 г.
протокол № 84

ДИРЕКТОР ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ	<i>Н. Ф. Звонков</i>	Звонков Н.Ф.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ГПИ СОЮЗДОРПРОЕКТ	<i>В. Б. Звадский</i>	Звадский В.Б.
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ИСКУССТВЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ	<i>А. П. Чаруйский</i>	Чаруйский А.П.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	<i>Р. М. Гальперин</i>	Гальперин Р.М.

МОСКВА 1968 г.

710/4 2

Пояснения	4, 5
КОНСТРУКЦИЯ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ	6-9
Тротуары нормальные	
Опалубочные чертежи тротуарных	
блоков Т-1; Т-1у; Т-2 и Т-2у	10
Армирование тротуарного блока Т-1	11
Армирование тротуарного блока Т-1у	12
Армирование тротуарного блока Т-2	13
Армирование тротуарного блока Т-2у	14
Опалубочные чертежи подтротуарных	
блоков Б и Бу	15
Армирование подтротуарных	
блоков Б и Бу	16
Закладные детали ЗД-1 и ЗД-2,	
петли П-10 ^т и П-10 ^с	17
Тротуары пониженные	
Опалубочный чертеж тротуарного	
блока ПТ-1	18
Опалубочный чертеж тротуарного	
блока ПТ-1у	19
Опалубочный чертеж тротуарного	
блока ПТ-2	20
Опалубочный чертеж тротуарного	
блока ПТ-2у	21

Армирование тротуарного блока ПТ-1	22
Армирование тротуарного блока ПТ-1у	23
Армирование тротуарного блока ПТ-2	24
Армирование тротуарного блока ПТ-2у	25
КОНСТРУКЦИЯ СЕТОК ВС-1, НС-1; ВС-2; НС-2	26
КОНСТРУКЦИЯ СЕТОК ВС-3, НС-3; ВС-4; НС-4	27
КОНСТРУКЦИЯ КАРКАСОВ И ЗАКЛАДНЫХ	
ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ ТРОТУАРНЫХ БЛОКОВ ПТ	28
Перильное ограждение	
Опалубочные чертежи блоков ПО и ПОу	29
Армирование блоков ПО и ПОу	30
Водоотводные устройства	
Общий вид и детали	31
Деформационные швы	
КОНСТРУКЦИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ШВА	32
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ	
КОНСТРУКЦИЯ ОПОРНОЙ ЧАСТИ. Установка	
опорной части на продольном уклоне свыше 0,010	33

СДП 1968	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗБЕ- ТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДАННОЙ ОТ 6 ДО 211 ДЛЯ АВТО- ДОРОЖНЫХ МОСТОВ	ПРОЕЗЖАЯ ЧАСТЬ, ТРОТУАРЫ, ПЕРИЛА, ВОДОТВОД И ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ И РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ	
		СОДЕРЖАНИЕ	710/4 3

В состав 4 выпуска типового проекта железобетонных пролетных стропильных дачной от 6 до 21 м для автодорожных мостов входят дополнения к выпускам 1, 2, 3 - конструкции проезжей части, тротуаров, перил, водоотводных устройств, перекрытия деформационных швов и резиновых опорных частей, выполненные в соответствии с протоколом № 84 технического совещания при главном инженере Управления капитального строительства Минавтошоссдора РСФСР, утвержденным заместителем министра автомобильного транспорта и шоссейных дорог РСФСР 19 июня 1969 г.

§1. Проезжая часть

Проезжая часть запроектирована в 2^х вариантах - с цементобетонным покрытием и асфальтобетонным покрытием.

Проезжая часть при цементобетонном покрытии состоит из цементной смазки толщиной 2 см, окрасочной гидроизоляции и собственно цементобетонного покрытия толщиной 8 см из бетона, марки 300 и 300, армированного металлической сеткой 10×10 см из стержней ϕ 3 мм.

При асфальтобетонном покрытии проезжей части - поверх окрасочной гидроизоляции укладывается защитный слой толщиной 4 см из бетона, марки 200, на сухом жёстке, армированного металлической сеткой 10×10 см из стержней ϕ 3 мм и асфальтобетон. - 5÷7 см.

Изоляция проезжей части производится стеклосеткой (высокопрочный гнимоустойчивый материал), пропитанной битумной мастикой или гидроизолом, который может применяться в случае отсутствия стеклосетки.

При устройстве пониженных тротуаров гидроизоляция заводится под тротуарные блоки.

При нормальных тротуарах гидроизоляция под ними выполняется в виде 2^х слоев битумной мастики, наносимой по смазанной цементным раствором поверхности плиты блока.

Поперечный уклон проезжей части осуществляется за счет разности высот подферментников, по которым устанавливаются блоки пролетных стропильных.

§2 Тротуары

В проекте разработана конструкция тротуаров в 2^х вариантах. Для первого варианта приведена конструкция нормальных тротуаров, состоящих из блоков Г-образной формы, опирающихся свободной консолью плиты на подтротуарные балки.

Во втором варианте разработана конструкция пониженных тротуаров, устраиваемых в одном уровне с проезжей частью с высокой бортовой балкой. Блоки тротуаров цельные наладные.

В нормальных тротуарах все подтротуарные балки, а тротуарные блоки при больших консольных вылетах, прикрепляются к плите проезжей части при помощи сварки через соответствующие закладные планки, предусмотренные в плите блока.

К этим же закладным планкам предусмотрено крепление, при помощи сварки, блоков пониженных тротуаров.

Кроме того, для предохранения блоков нормальных тротуаров от сдвига, под тротуарами устраивается бетонный упор. Поверхность балок в местах устройства бетонного упора обрабатывается наждачной. Внутренняя щель между ребром тротуарного блока и бетонного упора заливается цементным раствором, через отверстия в плите тротуарных блоков.

В пониженных тротуарах предусмотрена дополнительная связь тротуарного блока с защитным слоем (при асфальтобетонном покрытии) или цементобетонным покрытием при помощи выпусков арматуры из плиты блока, перекрываемых арматурной сеткой проезжей части. Для лучшей связи слоя бетона - сопрягающаяся поверхность плиты смазывается эпоксидным клеем или замещающим его материалом.

§3 Перила

Перила приняты бессточные железобетонные.

Прикрепление перильных блоков к тротуарам осуществляется с помощью приварки закладных планок, имеющих в плите тротуарных блоков и в блоках перильных ограждений.

Наружные поверхности закладных деталей в перильных и тротуарных блоках должны быть защищены от коррозии окраской, торкретированием цементным раствором или оцинковкой распаянцем. Допускается также обмазка фенольным грунтом ФЛ-05К по ГОСТ 9109-59.

§4. Водоотвод

Для обеспечения отвода воды с проезжей части мосты и путепроводы располагаются на 2% поперечном уклоне и, как правило, на продольном не менее 0,5%.

На мостах и путепроводах при продольном уклоне до 1%, в пониженных местах на вогнутой кривой и длине водоотвода более 100 м в одну сторону, устраивается поперечный водоотвод через специальные водоприемники. Места для установки водоприемников вдоль моста назначаются при привязке пролетных стропильных. На путепроводах водоприемники назначаются ближе к опорам. Для предохранения опор от попадания воды - на водоотводные трубки следует надевать чашки.

При варианте с пониженными тротуарами - спуск воды предусмотрен на тротуары через отверстия в бортовой балке тротуарных блоков, с тротуаров вода свободно сбрасывается.

Для предохранения от затекания воды на нижней поверхности плит тротуарных блоков и главных балок предусмотрены сазники.

Для мостов с продольным уклоном более 1% и длине водоотвода в одну сторону до 100 м - удаляются

САП 1968	Сборные железобетонные пролетные стропильные дачной от 6 до 21 м для автодорожных мостов	Проезжая часть тротуары перила, водоотводные устройства, перекрытия деформационных швов и резиновые опорные части	Пояснения.	710/4	4

Воды с просаживаемой части может осуществляться путем свободного стока воды вдоль бордюра на подходы к мосту. В этом случае водоприемники могут не устраиваться, а при пониженных тротуарах, после установки блоков в проектное положение, отверстия в них могут быть заглушены.

§ 5. Перекрытие деформационных швов.

Деформационные швы между пролетными строениями перекрываются при помощи листов-компенсаторов из латуни. В случае отсутствия латуни деформационные швы можно перекрыть при помощи листов оцинкованного железа и алюминия. Компенсаторы прикрепляются к пролетным строениям при помощи штырей, заделанных в отверстия, оставленные в плите балок пролетных строений.

§ 6. Резиновые опорные части.

Резиновые опорные части приняты по рабочим чертежам резиновых слоистых опорных частей автодорожных и городских мостов, разработанным Киевским филиалом Союздорпроект в 1970 г. по проекту Технических указаний по проектированию, изготовлению и установке в мостах резиновых опорных частей и опорных частей с антифрикционными прокладками (ВСН 86-70) и техническим условиям «Резиновые опорные части, типов РОЧСП, РОЧСК, РОЧСПС, РОЧСКС № 51-38-5-243-69» министерства нефтеобработывающей и нефтехимической промышленности СССР.

Конструкция опорных частей предназначена для пролетных строений, эксплуатируемых в районах с расчетной среднесуточной температурой наиболее холодных суток, за все время наблюдения для данной местности по СНиП II-A.6-62, выше минус 40°C.

Для всех пролетных строений назначены опорные части типа РОЧСП 20x30-3,3, устанавливаемые длиной стороны вдоль пролета под балки, армированные каркасной арматурой (вып. 1.2) и

поперек пролета - под предварительно напряженные балки длиной 18 и 21 м (вып. 3)

Опирающиеся балки предусматриваются на две резиновые слоистые опорные части. Установка балки на неподвижную и резиновую опорные части не допускается.

При изготовлении резиновых опорных частей должны быть соблюдены технические требования, методы испытаний, требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению, приведенные в технических условиях № 51-38-5-243-69 Министерства нефтеобработывающей и нефтехимической промышленности СССР.

Резиновые опорные части типа РОЧСП представляют собой резинометаллические пластины, состоящие из чередующихся листов резины и стали прямоугольного очертания в плане.

В опорных частях применяются следующие материалы - стальные листы из углеродистой стали марки Ст 3 по ГОСТ 380-60* или конструкционной стали марки Ст 20 по ГОСТ 1050-60. Поверхность листов должна соответствовать ГОСТ 914-56, группа II - без окалин, ржавчины и цвета побежалости.

- резина марки ИО-68-1 по ИРТУ 38-5-204-65.

Толщина слоев резины принята 5 мм. Опорные части устанавливаются непосредственно на подферменные площадки, если уклон площадки не превышает 0,001, а местные неровности 1 мм. В противном случае опорные части устанавливаются на слой цементного раствора марки 100 толщиной 10÷20 мм или на подливку из раствора на основе эпоксидной смолы, или пастраствора, состав которых выбирают по ВСН 98-70. Железобетонные балки устанавливаются непосредственно на слоистые опорные части, если продольный уклон пролетного строения не превышает 0,010, с допуском на отклонения уклона +0,001. При этом балки не должны

иметь в опорных узлах закладных листов. В противном случае должны быть предусмотрены упоры, предупреждающие проскальзывание стали по поверхности резины.

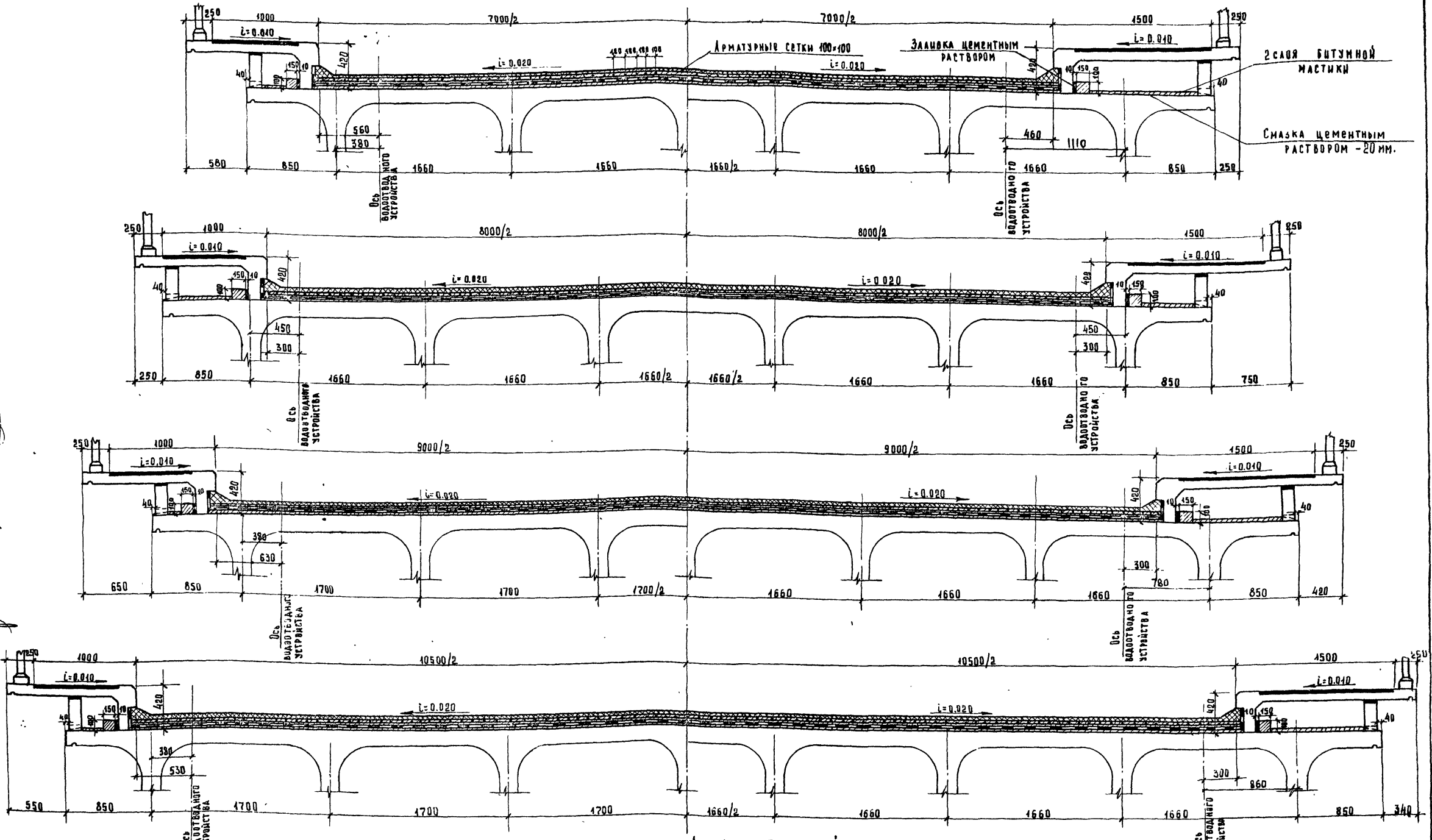
Бетонные поверхности опорных узлов балок должны быть плоскими. Раковины и сколы должны быть заделаны цементным раствором и выравнены по линейке.

Для случаев продольных уклонов выше 0,010 предусмотрено применение клиновидных прокладок из стали марки Ст 3 по ГОСТ 380-60*. Стальные клиновидные прокладки должны быть прикреплены к балкам.

Стальные клиновидные прокладки должны быть снабжены упорами.

САП	Сборные железобетонные пролетные строения длиной от 6 до 21 м для автодорожных мостов.	Просаживаемая часть тротуара, латунная, оцинкованная, алюминевые устройства для перекрытия деформационных швов и резиновые опорные части.	Пояснения	710/4	5
1968					

МИНИСТЕРСТВО ССР
 ГЛАВТРАНСПРОЕКТ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЕ БУРОУСТРОЙСТВА
 НАЧАЛЬНИК
 ЧАРУСКИЙ
 СПЕЦИАЛИСТ
 ОДЕЛА
 ЧУЙКОВ
 ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТА
 ГАЛЕРИИ
 ГЛУКОДИНА
 БРИГАДА
 ДИЕ
 КОМАНДОВА
 КОМАНДОВА



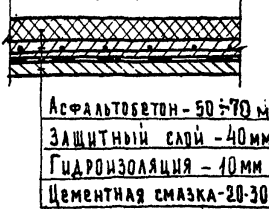
Спецификация арматуры на сетки покрытия проезжей части на 1м² пролетного строения

Диаметр стержней, мм.	Длина стержня, мм.	Количество шт.	Общая длина, м.	Общий вес, кг.
Ф3	1000	20	20.0	4.4

Расход арматуры при асфальтобетонном покрытии

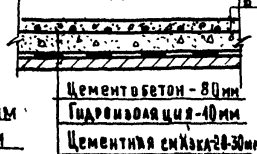
Габарит	Г-7	Г-8	Г-9	Г-10.5
Общий вес	7.8	8.9	40.0	44.7

Деталь проезжей части при асфальтобетонном покрытии



Асфальтобетон - 50-70 мм
 Защитный слой - 40 мм
 Гидроизоляция - 10 мм
 Цементная смазка - 20-30 мм

при цементбетонном покрытии

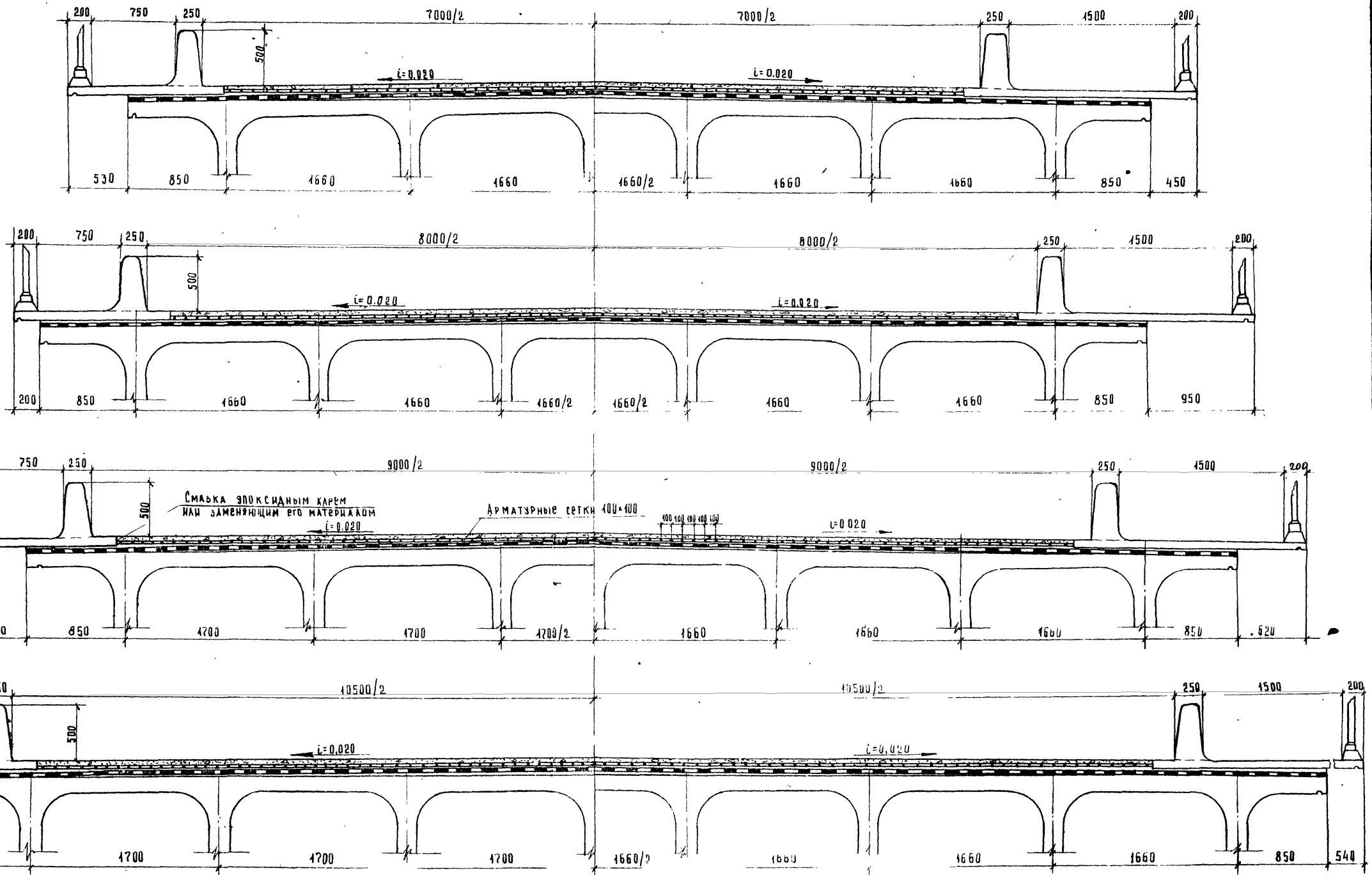


Цементобетон - 80 мм
 Гидроизоляция - 40 мм
 Цементная смазка - 20-30 мм

Примечания.

- На бетонной поверхности балки парада укладкой упора делается насечка
- Конструкцию водотока см. лист 31
- Все размеры в мм.

САП 4968	Сборные железобетонные пролетные строения длиной от 6 до 21 м. для автомобильных мостов.	Тротуары нормальные пролетные строения без диафрагм.	Масштаб 1:25	710/4	6'
				Конструкция проезжей части	

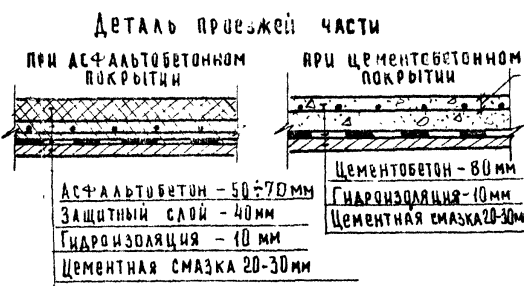


Спецификация арматуры на сетки покрытия проезжей части на 1м² пролетного строения

Диаметр стержней, мм	Длина стержня, мм	Количество, шт	Общая длина, м	Общий вес, кг
Φ3	1000	20	200	4.11

Расход арматуры на сетки покрытия проезжей части на 1м пролетного строения

Габарит	Г-7	Г-8	Г-9	Г-10.5
Общий вес	7.8	8.9	10.0	11.7

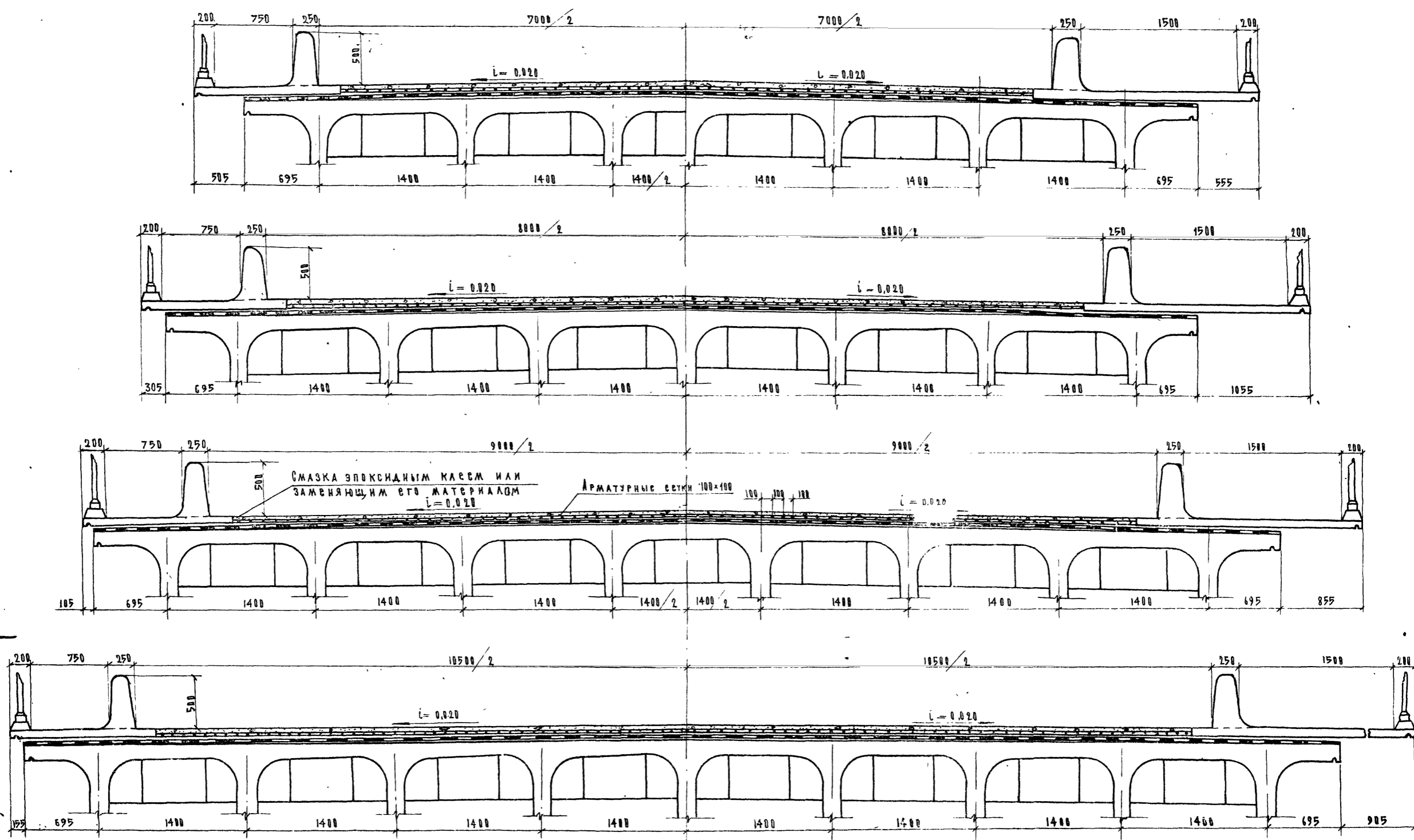


Примечание.
Все размеры в мм

САП 1968	Сборные железобетонные пролетные строения длиной от 2 до 21 м для автодорожных мостов	Тротуары пониженные на пролетных строениях без асфальта	Конструкция проезжей части	Масштаб 1:25	710/4	7
-------------	---	---	----------------------------	--------------	-------	---

Минтранс РСФСР
Главное управление
ГПИ Союздорпроект
Итада Исследовательских сооружений
Инженер Проект Галлерия
Проектирование
Проверка
Система
Контракт
№ 10/83

ЖИТНИКОВ В.С.
 ГЛАВПРОЕКТОР
 ГОС.БЮРОПРОЕКТ
 СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛ
 НАЧАЛЬНИК
 ОТДЕЛА
 ЦАРУЙСКИЙ
 ПАВЛОВИЧ
 ПОМОЩНИК
 СА. ИЖЕНЕР
 ПРОЕКТА
 ГАЛАНТЕР
 РУКОВОДИТЕЛЬ
 РАБОТЫ
 БИРАДИ
 ПЕРВОНАЧАЛЬНИК
 РАБОТЫ
 БОРИСОВ
 СОСТАВ
 КРИВОШАПКА



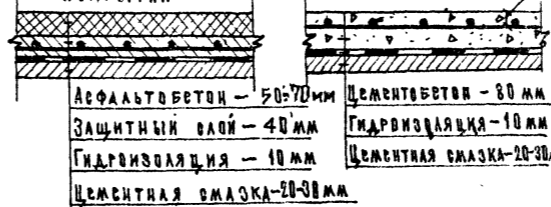
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
НА СЕТКИ ПОКРЫТИЯ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ
НА 1 м² ПРОСТАВНОГО СТРОЕНИЯ:

Диаметр стержней, мм	Длина стержня, мм	Количество шт.	Общая длина, м	Общий вес, кг
φ 3	1000	20	20.0	1.11

РАСХОД АРМАТУРЫ
НА СЕТКИ ПОКРЫТИЯ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ
НА 1 м.ж. ПРОСТАВНОГО СТРОЕНИЯ

Габарит	Г-7	Г-8	Г-9	Г-105
Общий вес	7.9	8.9	10.0	11.7

ДЕТАЛЬ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ
ПРИ АСФАЛЬТОБЕТОННОМ ПОКРЫТИИ
ПРИ ЦЕМЕНТОБЕТОННОМ ПОКРЫТИИ

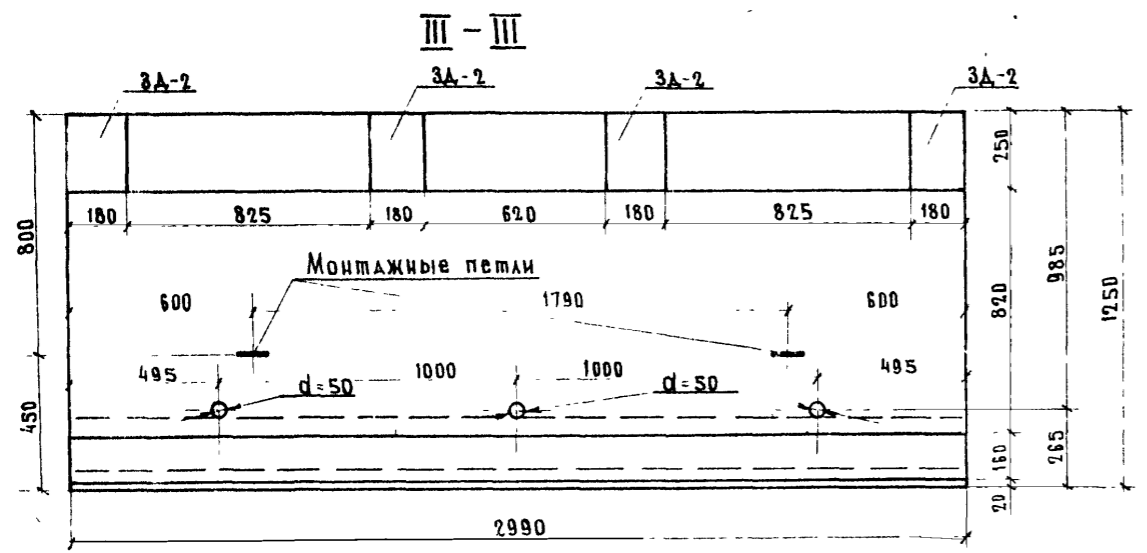
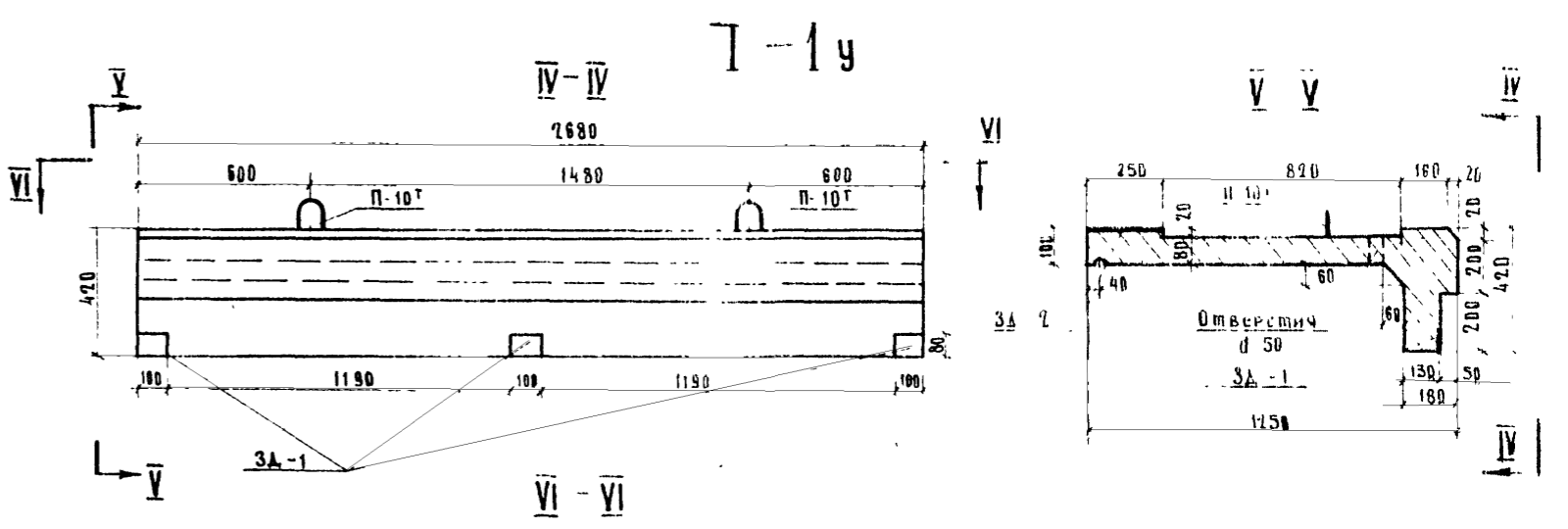
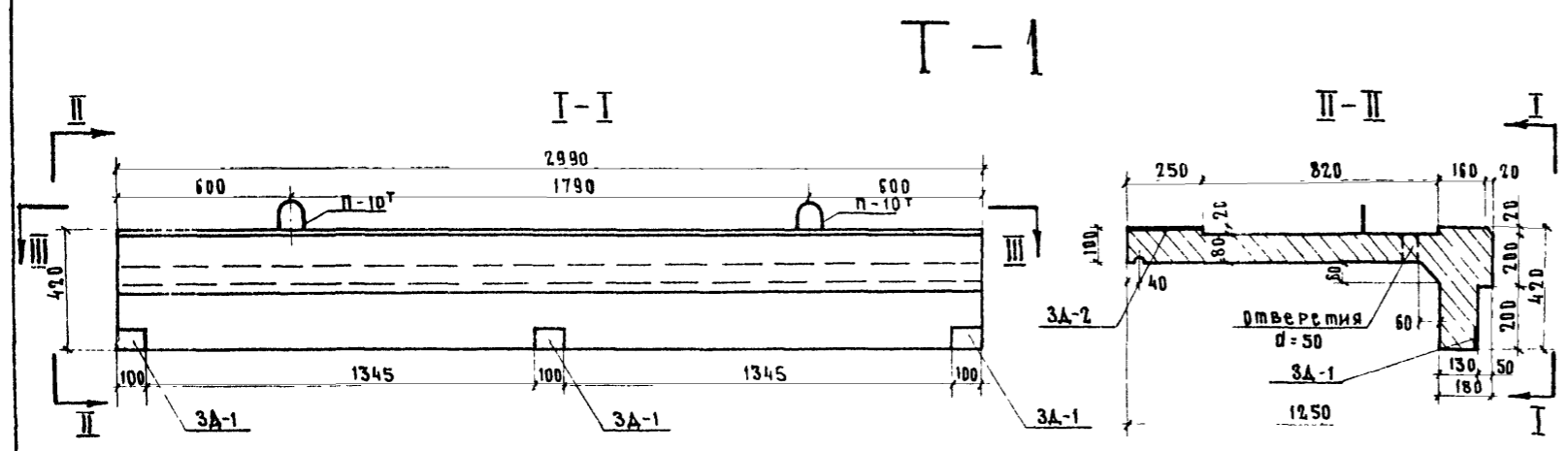


в свету 30 мм

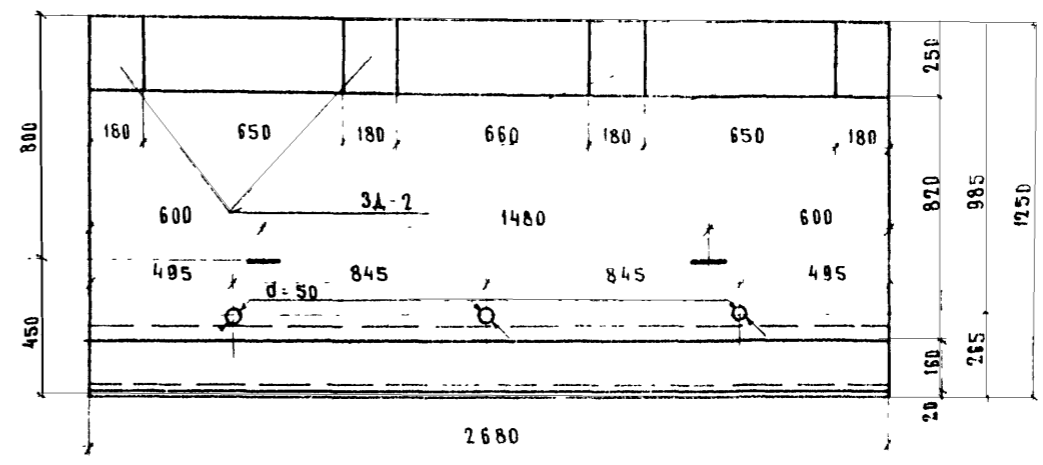
ПРИМЕЧАНИЕ.
1. Все размеры в мм

САП	ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ПРОСТАВНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ ОТ 6 ДО 21 м ДЛЯ АВТОДРОЖНЫХ МЕСТ	ТРЕТЯРИ Пониженные на проставных строениях, диафрагмы	МАСШТАБ 1:25
1968	Конструкция проезжей части		710/4 9

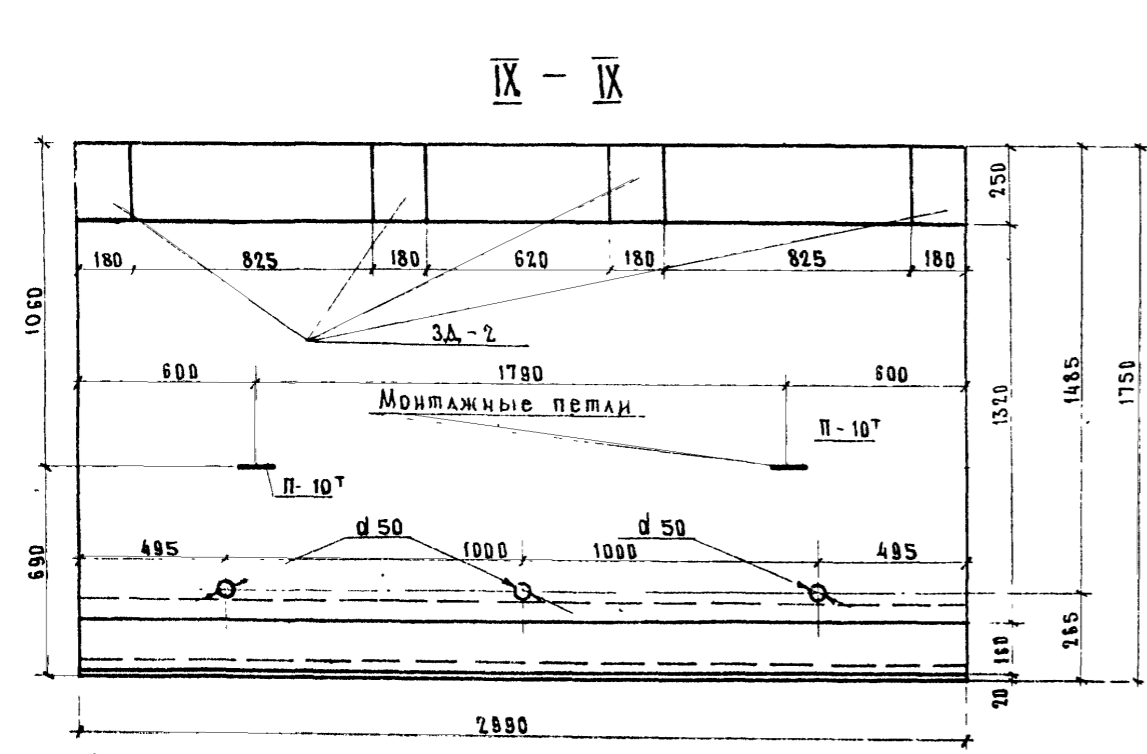
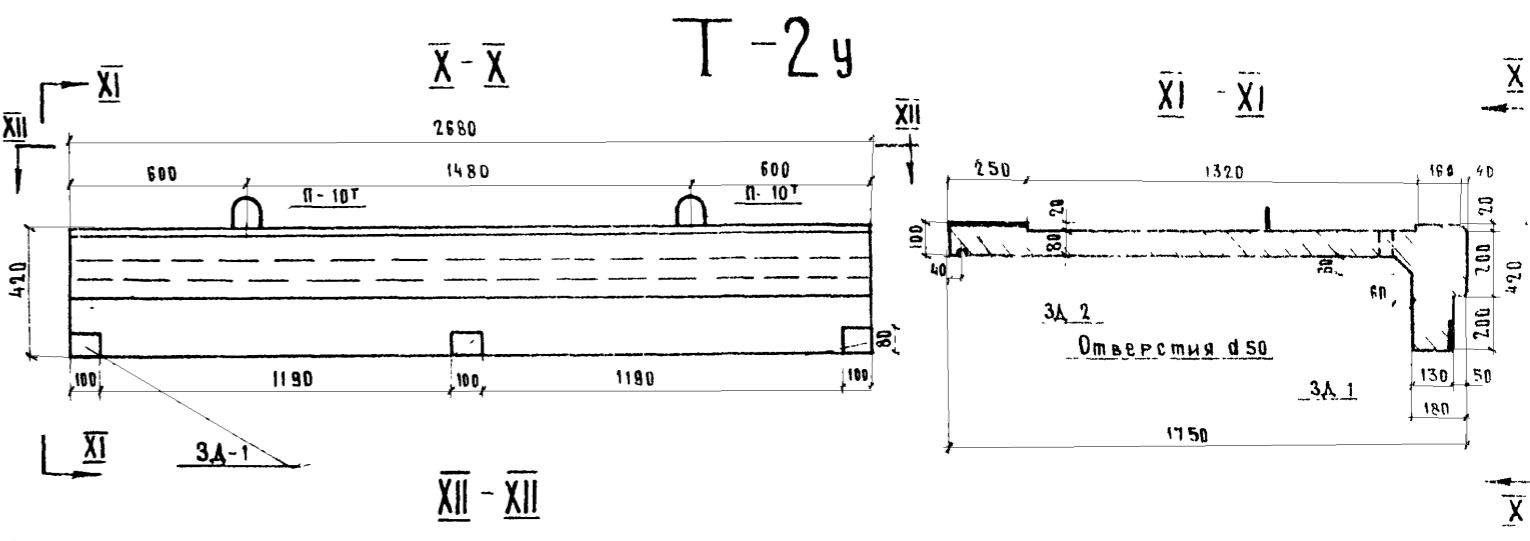
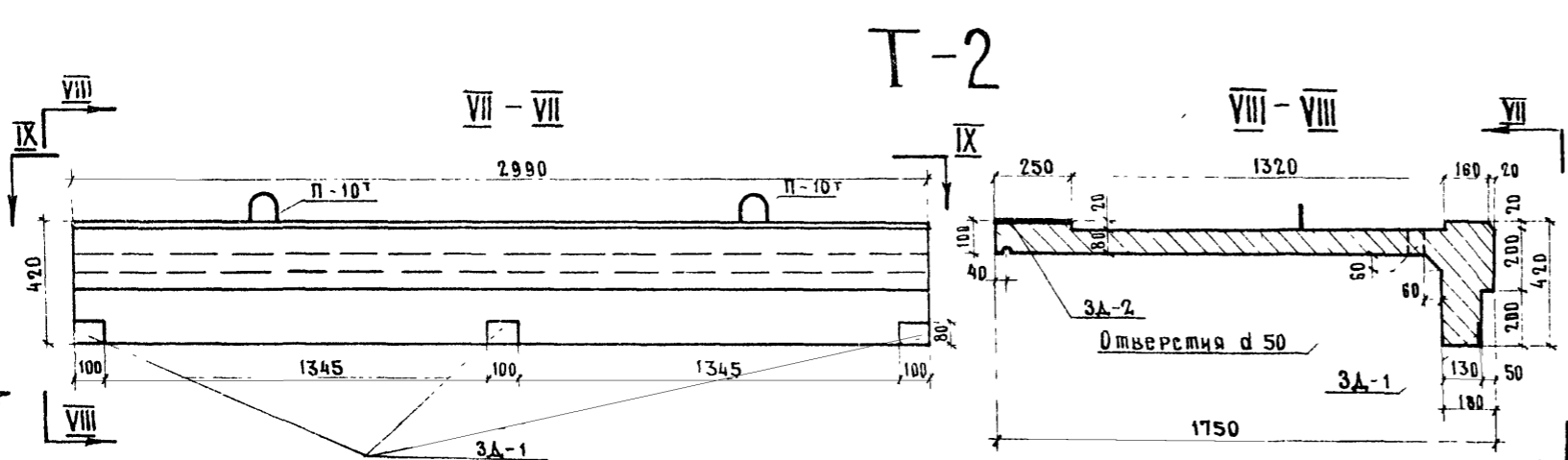
МИНИСТЕРСТВО ССР НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
 ГАВТРАНСПРОЕКТ
 ГПЦ "Сибдорпроект"
 Отдел искусственных сооружений
 Инженер-проектировщик
 Чаруцкий
 Ильянский
 ОЗС
 МОУЧАЛОВ
 БОРЦОВА
 Составляющая
 Борцова



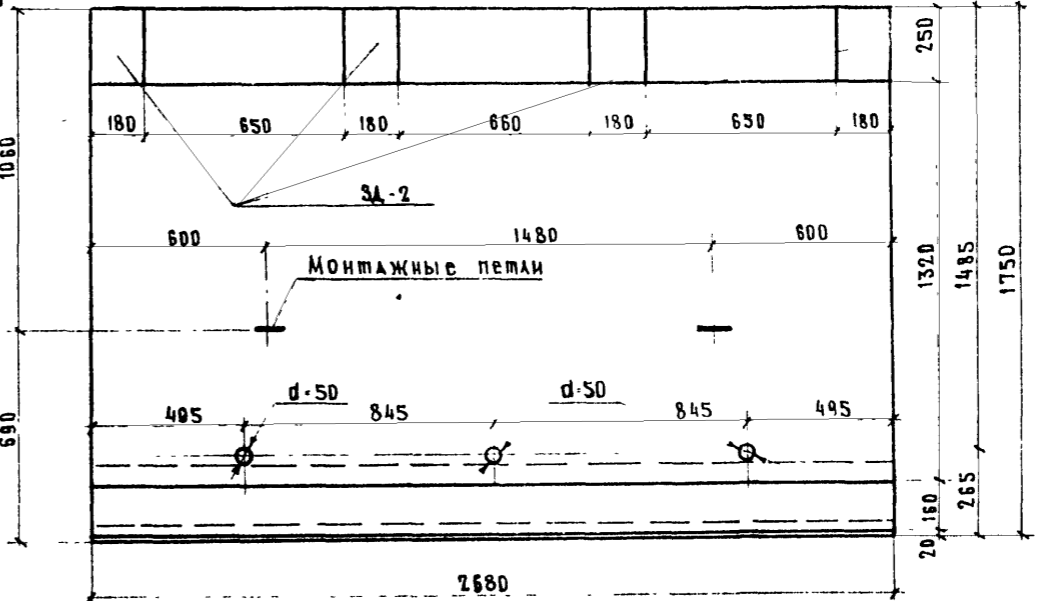
Бетон гидротехнический
 по ГОСТ 4795-68
 марки 300
 Мрз 300*)



Марка блока	Объем бетона, м³	Вес блока
T 1	0.46	1.20
T 1y	0.41	1.03
T 2	0.58	1.50
T 2y	0.52	1.40



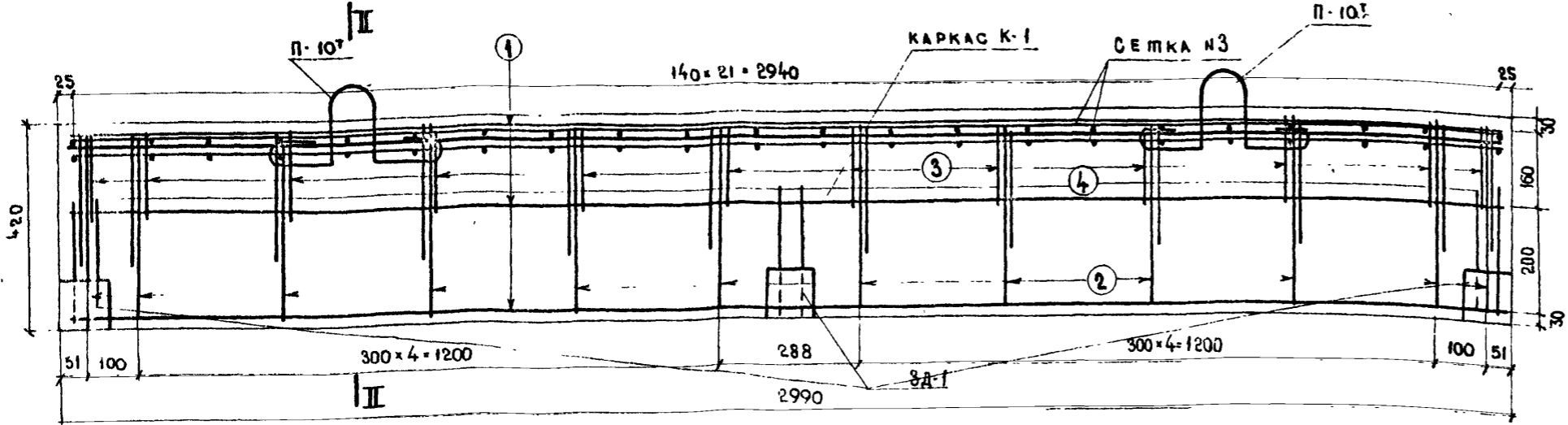
*) Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°C морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.



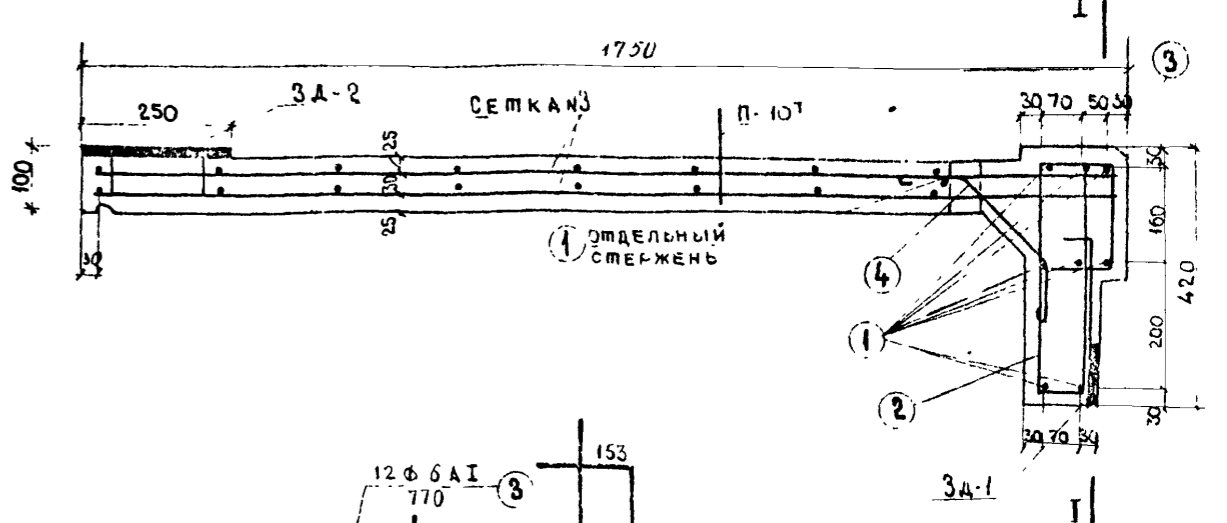
Примечания
 1 Армирование блоков см. листы П-14
 2 Все размеры в мм

СДП	Сборные железобетонные пролетные строения длиной от 6 до 21 м для автодорожных мостов	Протурары нормальные	Масштаб 1:20
1988		Опалубочные чертежи протурарных блоков Т-1; Т-2; Т-1у; Т-2у	710/4 10

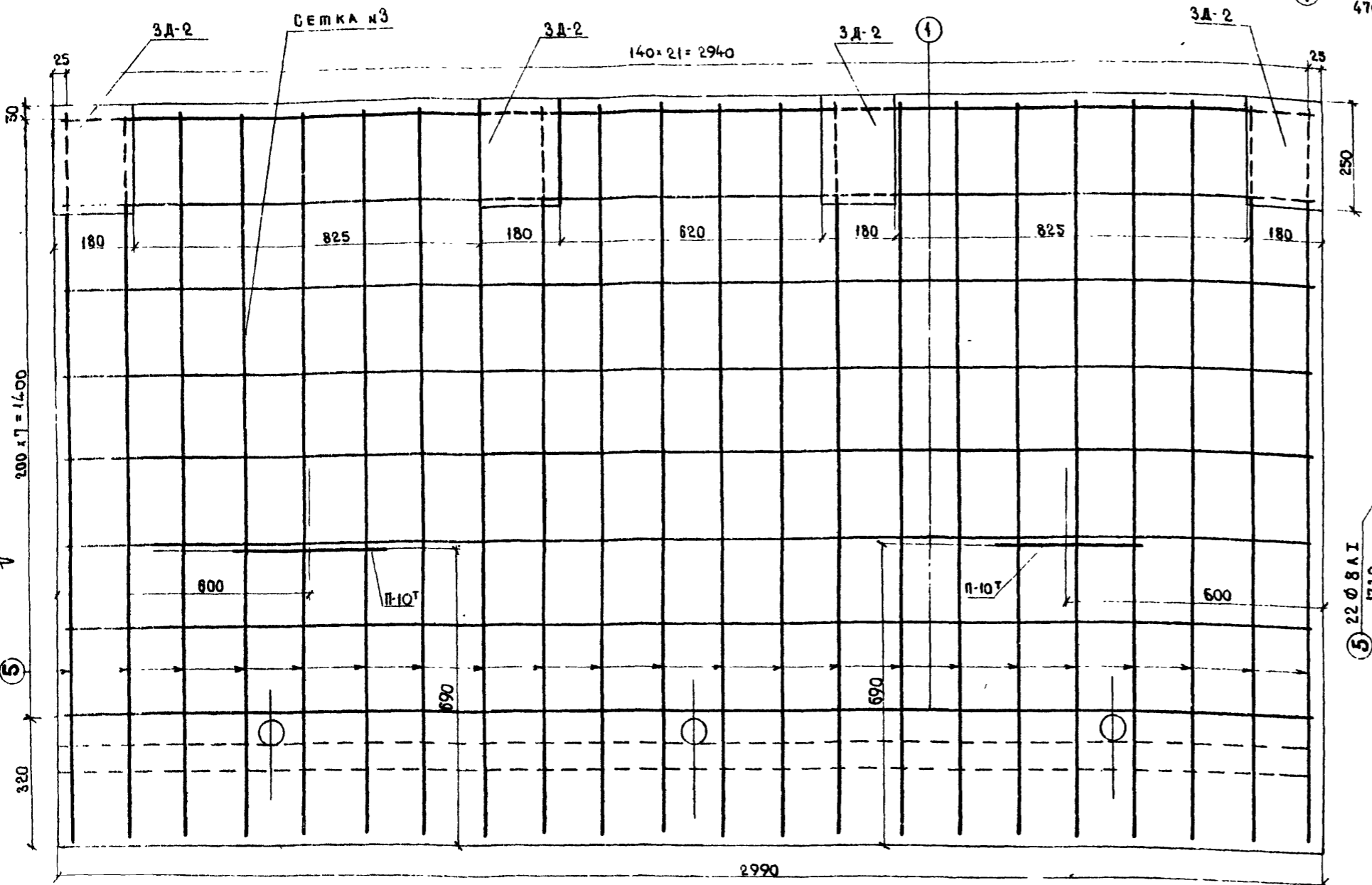
I-I



II-II



ПЛАН (КАРКАС К-1 И ОТДЕЛЬНЫЕ СМЕРЖНИ НЕ ПОКАЗАНЫ)



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	№ СМЕРЖНИ	ПРОФИЛЬ, мм	ДЛИНА СМЕРЖНИ, мм	КОЛ-ВО, шт	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
КАРКАС К-1	1	φ 6 А I	2960	8	23.68
	2	φ 6 А I	1070	12	12.84
СЕТКА С-3	1	φ 6 А I	2960	8	23.68
	5	φ 8 А I	1720	22	27.84
ОТДЕЛЬНЫЕ СМЕРЖНИ	1	φ 6 А I	2960	1	2.96
	4	φ 6 А I	470	1	0.47

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	ПРОФИЛЬ, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЕС, кг	ОБЩИЙ БЕЗ
К-1	φ 6 А I	45.8	0.222	10.2
С-3	φ 6 А I	23.7	0.222	5.3
	φ 8 А I	37.9	0.395	15.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СМЕРЖНИ	φ 6 А I	3.0	0.222	0.7
	φ 6 А I	0.5	0.222	0.1

РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	НА ЭЛЕМЕНТ			ВСЕГО	НА БЛОК			ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ А-I	ПОЛОСО-ВАЯ А-II	ВСЕГО		КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	АРМАТУРНАЯ А-I	ПОЛОСО-ВАЯ А-II	ВСЕГО	С КРЕПЛЕНИЕМ
К-1	10.2	—	10.2	1	10.2	—	10.2	10.2	
С-3	20.3	—	20.3	2	40.6	—	40.6	40.6	
ЗД-1	—	0.4	1.0	3	—	1.2	3.0	—	
ЗД-2	—	0.5	4.0	4	—	2.0	14.0	16.0	
П-10Т	0.6	—	0.6	2	1.2	—	1.2	1.2	
ОТДЕЛЬНЫЕ СМЕРЖНИ	0.7	—	0.7	1	0.7	—	0.7	0.7	
	0.1	—	0.1	12	1.2	—	1.2	1.2	
					53.9	3.2	15.8	72.9	69.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН БЛОК

ПРОФИЛЬ, мм	АРМАТУРНАЯ			ВСЕГО
	А-I	А-II*	ВАЯ	
φ 6	22.7	—	—	22.7
φ 8	30.0	—	—	30.0
φ 10	1.2	3.2	—	4.4
-100x10	—	—	1.8	1.8
-180x10	—	—	14.0	14.0
Итого	53.9	3.2	15.8	72.9
СВАРНЫЕ ШВЫ К-4 мм п.м				1.7

* В числителе приведен расход металла в случае крепления проушин, в знаменателе - без крепления

Арматурная сталь:

- класса А-I по ГОСТ 5781-61 марок ВМСт.Зсп, ВКСт.Зсп; ВМСт.Зпс; ВКСт.Зпс, а также марменовской и конверторной выплавки Ст.Зсп и Ст.Зпс (для монтажных петель только ВМСт.Зсп и ВКСт.Зсп) по ГОСТ 380-60*
 - класса А-II по ГОСТ 5781-61 марки Ст.5 сп марменовской и конверторной выплавки по ГОСТ 380-60*
 Полосовая сталь - по ГОСТ 103-57* марки ВМСт.Зсп по ГОСТ 380-60*

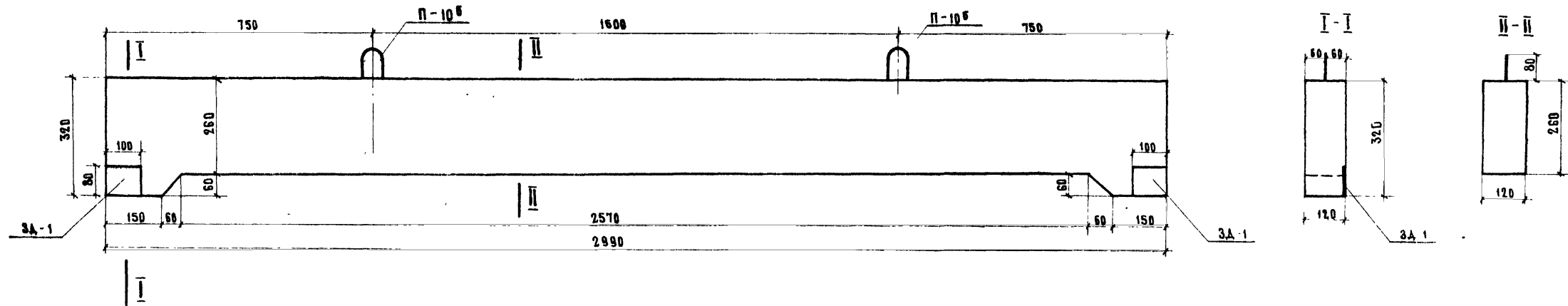
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Закладные детали ЗД-2 крепятся к стержням сетки №3 сваркой
2. Закладные детали ЗД-1 обязательно устанавливаются для габаритов Г-8, Г-9, Г-10.5 без диафрагменных пролетных строений и С-8 без диафрагменных пролетных строений
3. Опалубочный чертеж блока см. лист 10
4. Закладные детали ЗД-1; ЗД-2 и петли П-10Т см. лист 17
5. Все размеры в мм

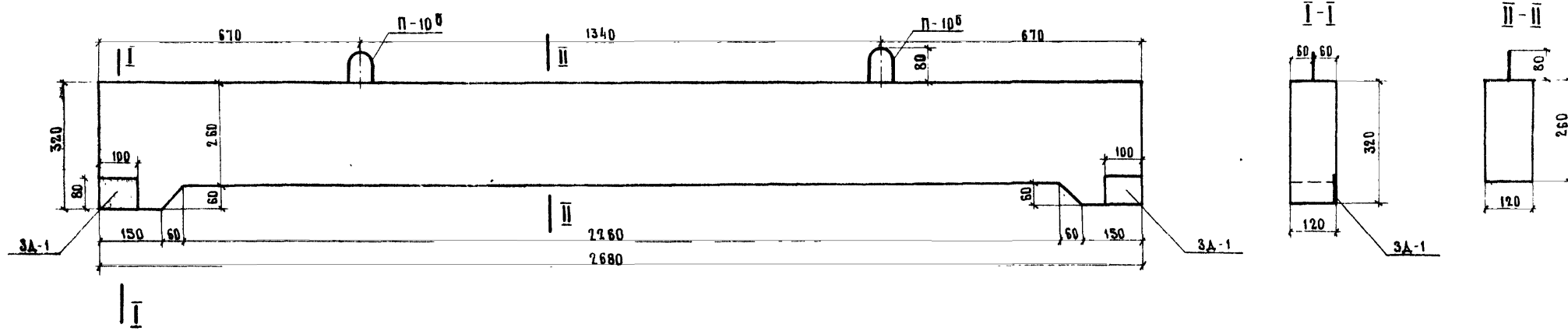
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЧАРУЙСКИЙ ИВАНСКИЙ
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА ГАЛОПЕРИ ОЗЕ
 ПРОВЕРИЛ МУЛЧАНОВ
 ВОССТАВИЛ БОРЧУВА
 ИСПОЛНИЛ
 1968

СДП	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ ОТ 6 ДО 21 м ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ	ПРОУШАРЫ НОРМАЛЬНЫЕ	АРМИРОВАНИЕ ПРОУШАРНЫХ БЛОКОВ Т-2	710/4	13
-----	---	---------------------	-----------------------------------	-------	----

БАЛКА Б



БАЛКА БУ



Бетон гидротехнический
по ГОСТ 4795-68
МАРКА 400
Мрз 300 *)

МАРКА БАЛКИ	Объем БЕТОНА, М ³	Вес БАЛКИ, Т
Б	0.10	0.25
Бу	0.09	0.23

*) Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

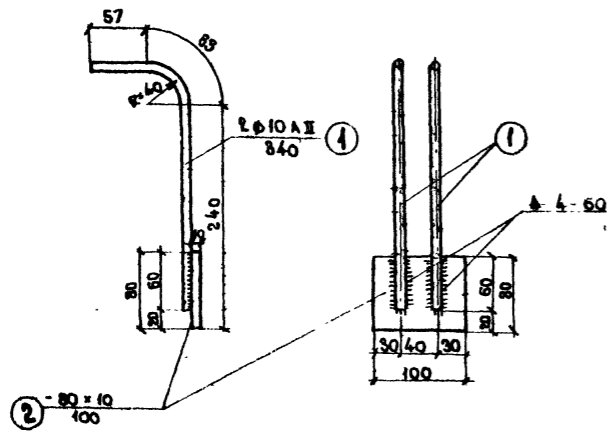
Примечания.

- 1 Армирование балок см лист 16
- 2 Все размеры в мм.

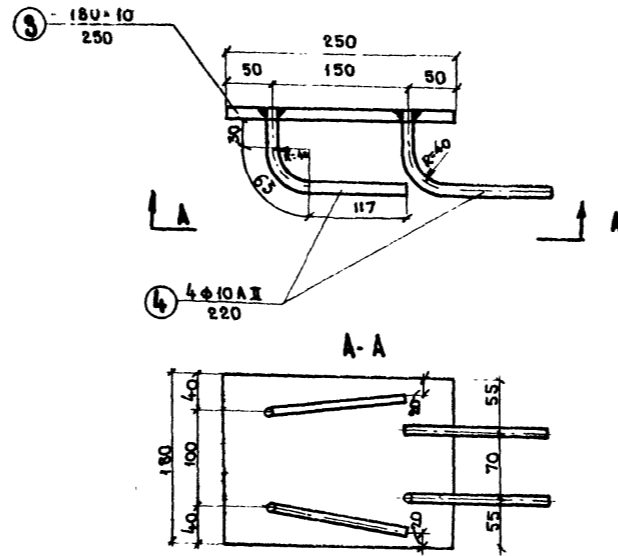
Минтрансстрой СССР	Начальник отдела	Инженер проекта	Руководитель бригады	Проектировщик	Составил
Госавтодорожпроект	Чаруйский	Гальперин	Мочанов	Мочанов	Борцова
ГПИ союздорпроект	Иванский	Гальперин	Мочанов	Мочанов	Борцова
Общ. проектировочный союз	Иванский	Гальперин	Мочанов	Мочанов	Борцова

САП	Сборные железобетонные пролетные строения длиной от 6 до 21 м для автомобильных мостов	Протуары нормальные	Масштаб 1:10
1968		Опалубочный чертеж подпротуарных балок Б и Бу	710/4 15

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1



ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-2



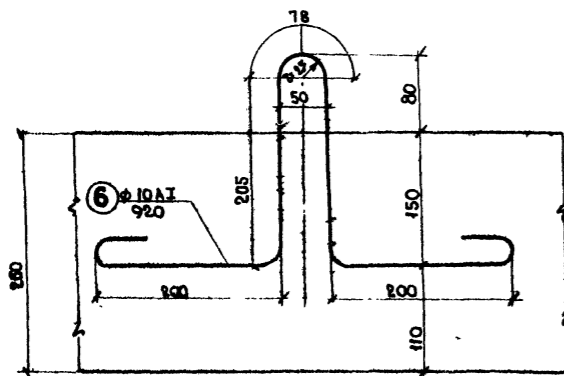
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛИЧЕСТВО, шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
ЗД-1	1	Ф 10 А II	340	2	0,68
	2	- 80x10	100	1	0,1
ЗД-2	4	Ф 10 А II	220	4	0,88
	3	- 180x10	250	1	0,25
П-10 ^Т	5	Ф 10 А I	920	1	0,92
П-10 ^Б	6	Ф 10 А I	920	1	0,92

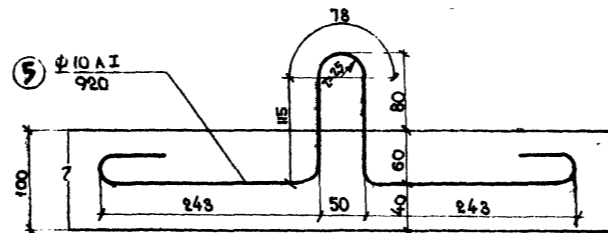
ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПРОФИЛЬ, мм	Вес (п.м. / кг)	Длина, м	Вес, кг
ЗД-1	Ф 10 А II	0,617	0,68	0,4
	- 80x10	6,27	0,1	0,63
ЗД-2	Ф 10 А II	0,617	0,88	0,5
	- 180x10	14,1	0,25	3,53
П-10 ^Т	Ф 10 А I	0,617	0,92	0,6
П-10 ^Б	Ф 10 А I	0,617	0,92	0,6

ПЕТЛЯ П-10^Б



ПЕТЛЯ П-10^Т



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Подъемные петли П-10^Т устанавливаются в тропуарных блоках
2. Подъемные петли П-10^Б устанавливаются в подтропуарных балках
3. Все размеры в мм

Арматурная сталь:

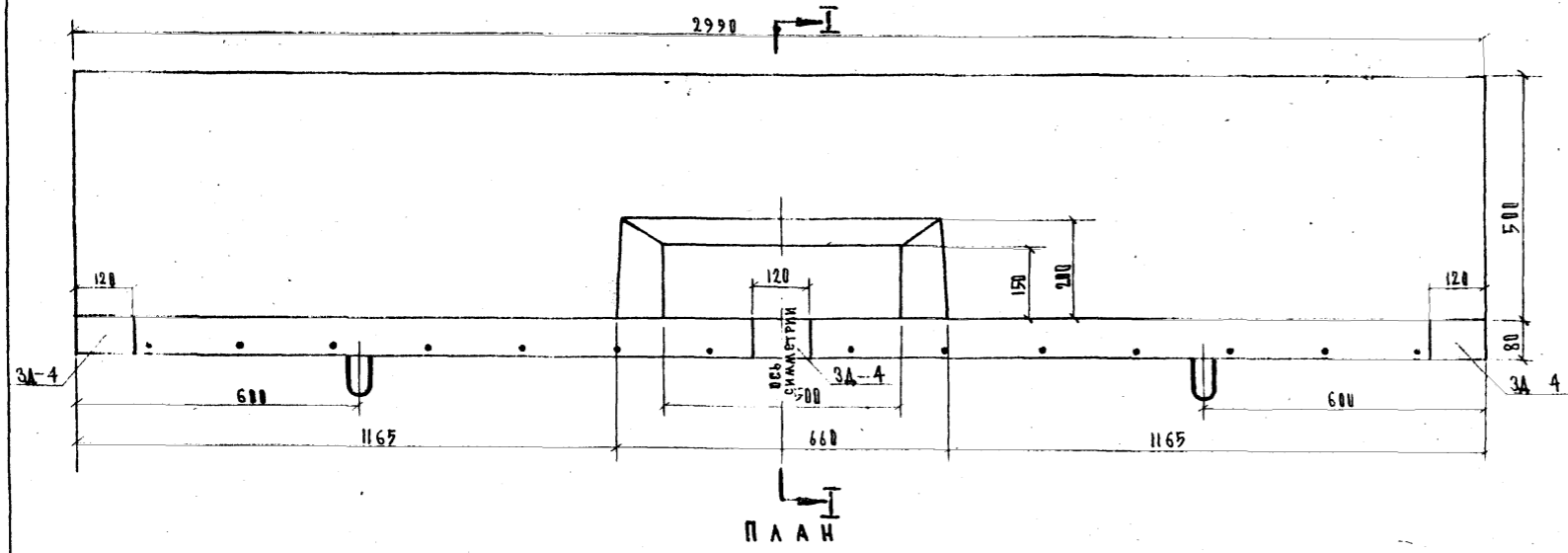
- класса А-I по ГОСТ 5781-61 марок ВМ Ст. 3сп и ВК Ст. 3сп по ГОСТ 380-60*
- класса А-II по ГОСТ 5781-61 марки Ст. 5сп мартемновской и конверторной выплавки по ГОСТ 380-60*
- Полосовая сталь
- по ГОСТ 103-57* марки ВМ Ст. 3сп по ГОСТ 380-60*

СДП	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ ОТ 6 ДО 21 м ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ	ТРОПУАРЫ НОРМАЛЬНЫЕ	МАСШТАБ 1:5
1968		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗД-1; ЗД-2 И ПЕТЛИ П-10 ^Т ; П-10 ^Б	710/4 17

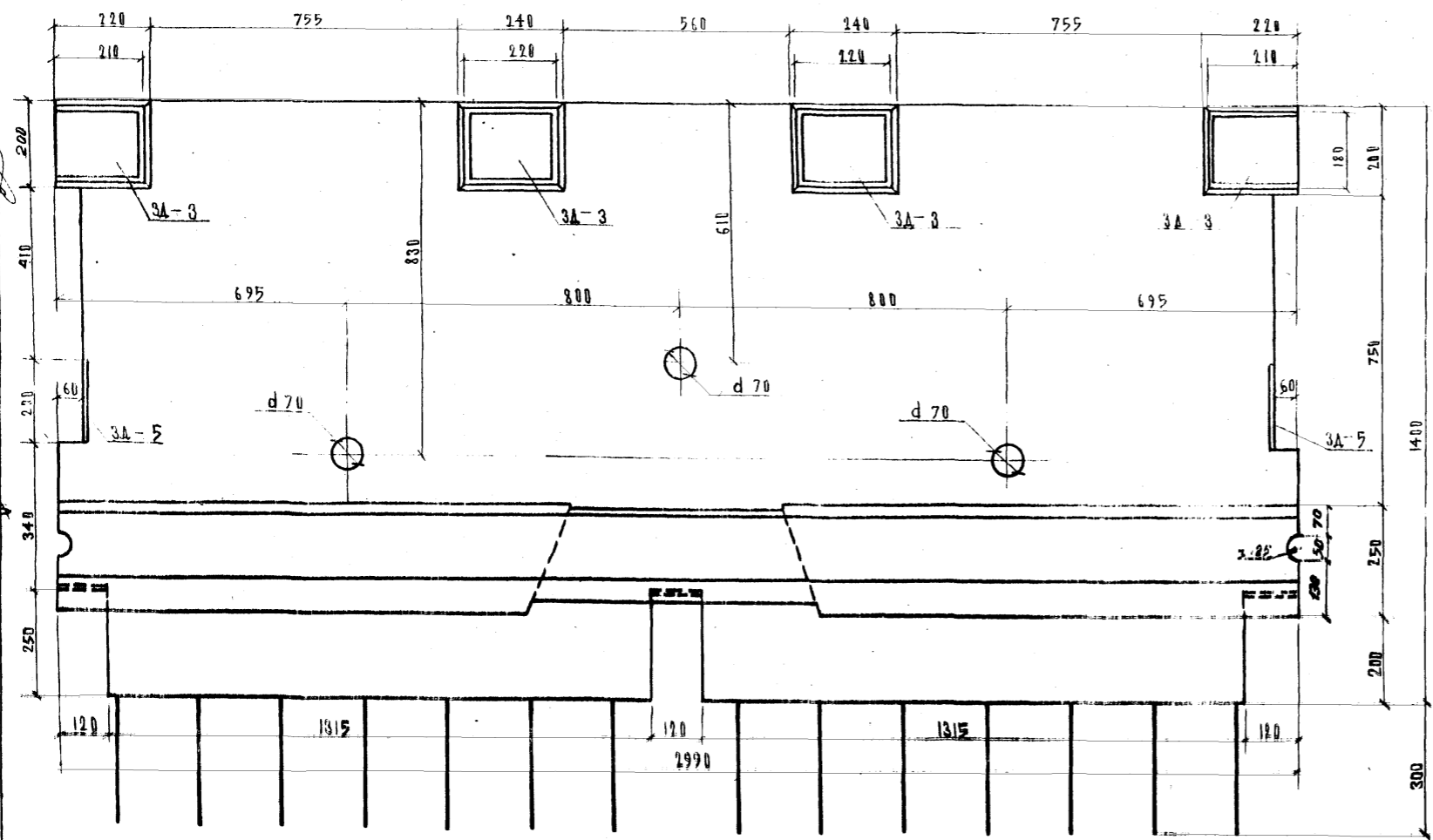
ДИСТАНСОВОЙ БУС	НАЧАЛЬНИК	Г.А. СПЕЦИАЛИСТ	Г.А. ИНЖЕНЕР	РУКОВОДИТЕЛЬ	ПРОВЕРИЛ	СОСТАВИЛ
ГЛАВРАСПРОЕКТ	В.А. ЧАРУСКИЙ	И.В. ИВАНСКИЙ	О.А. ГАЛЕРКИН	О.А. ГАЛЕРКИН	М.А. МОЛЧАНОВ	Б.А. БОРЦОВА
Г.М. СОУЗДОПРОЕКТО	И.В. ИВАНСКИЙ	И.В. ИВАНСКИЙ	О.А. ГАЛЕРКИН	О.А. ГАЛЕРКИН	М.А. МОЛЧАНОВ	Б.А. БОРЦОВА
ИТЛС ИЖСЭЛЕКТРО	И.В. ИВАНСКИЙ	И.В. ИВАНСКИЙ	О.А. ГАЛЕРКИН	О.А. ГАЛЕРКИН	М.А. МОЛЧАНОВ	Б.А. БОРЦОВА

Исполнитель: *М.С.С.*
 Проверил: *С.С.С.*
 Утвердил: *С.С.С.*
 Проект: *С.С.С.*
 Дата: *С.С.С.*

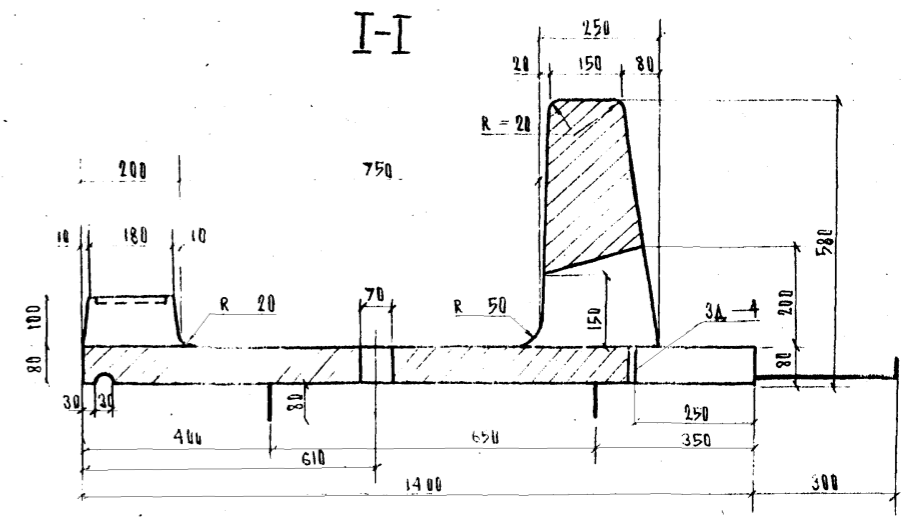
Ф А С А Д



П Л А Н



I-I



Наименование	Измеритель	Количество
Объем	м ³	0,62
Вес	т	1,55

Бетон гидротехнический
 по ГОСТ 4795-68
 марки 400
 Мрз 300^н

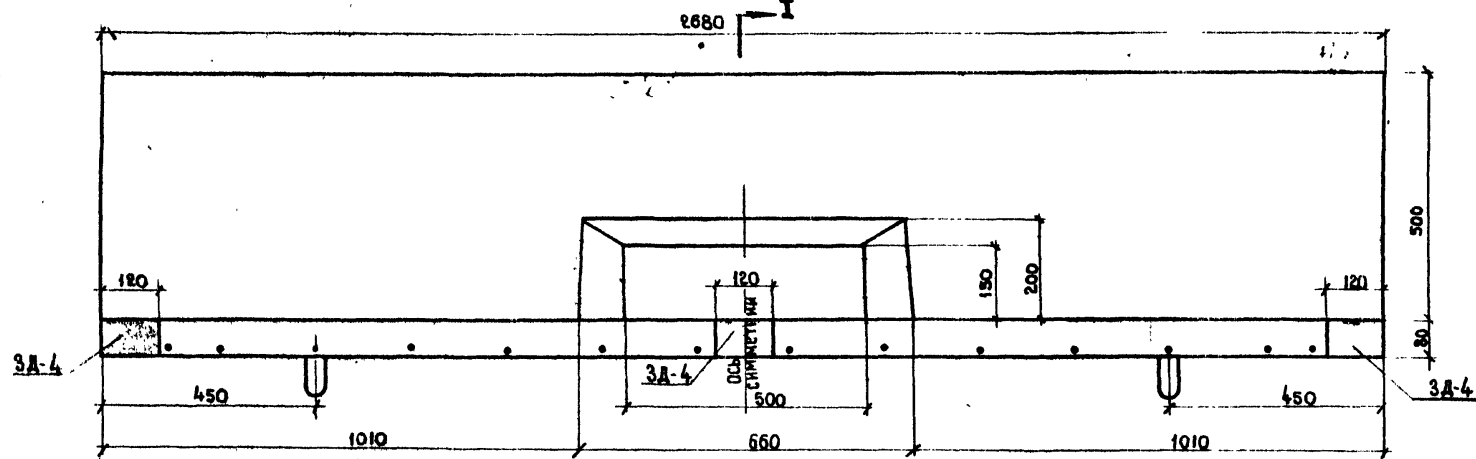
Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15° морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

П Р И М Е Ч А Н И Я

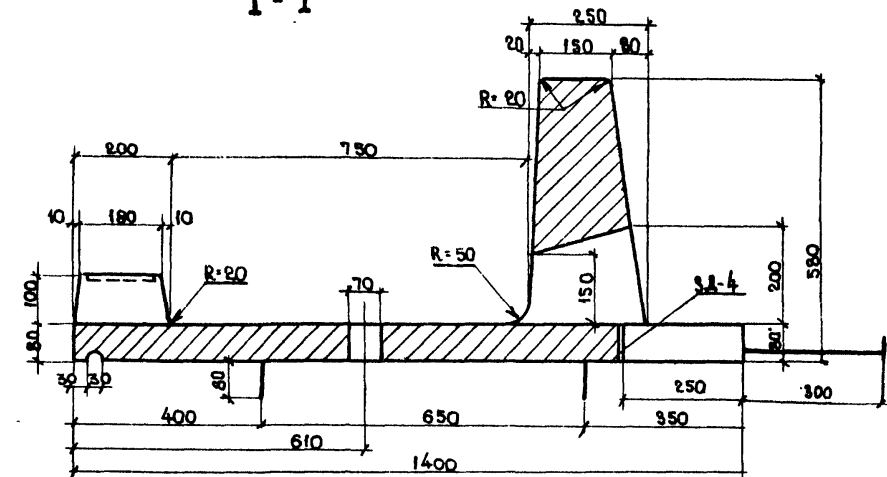
- 1 Армирование борта см. лист 22
- 2 Закладные детали 3A-5 устанавливаются во всех бортах, а 3A-4 обязательна только в тех бортах, где требуется дополнительное прикрепление их к валкам проточных створки, в соответствии с указаниями на схемах разбивки закладных деталей (вып. 1, 2 и 3).
- 3 Подъемные петли перед установкой бортов загибаются.
- 4 Все размеры в мм.

САП	Сборные железобетонные правые створки длиной от 21 м для автодорожных тротуаров пониженных	Тротуары пониженные	Масштаб: 1:10
1968		Опалубочный чертеж тротуарного борта ПТ-1	710/4 18

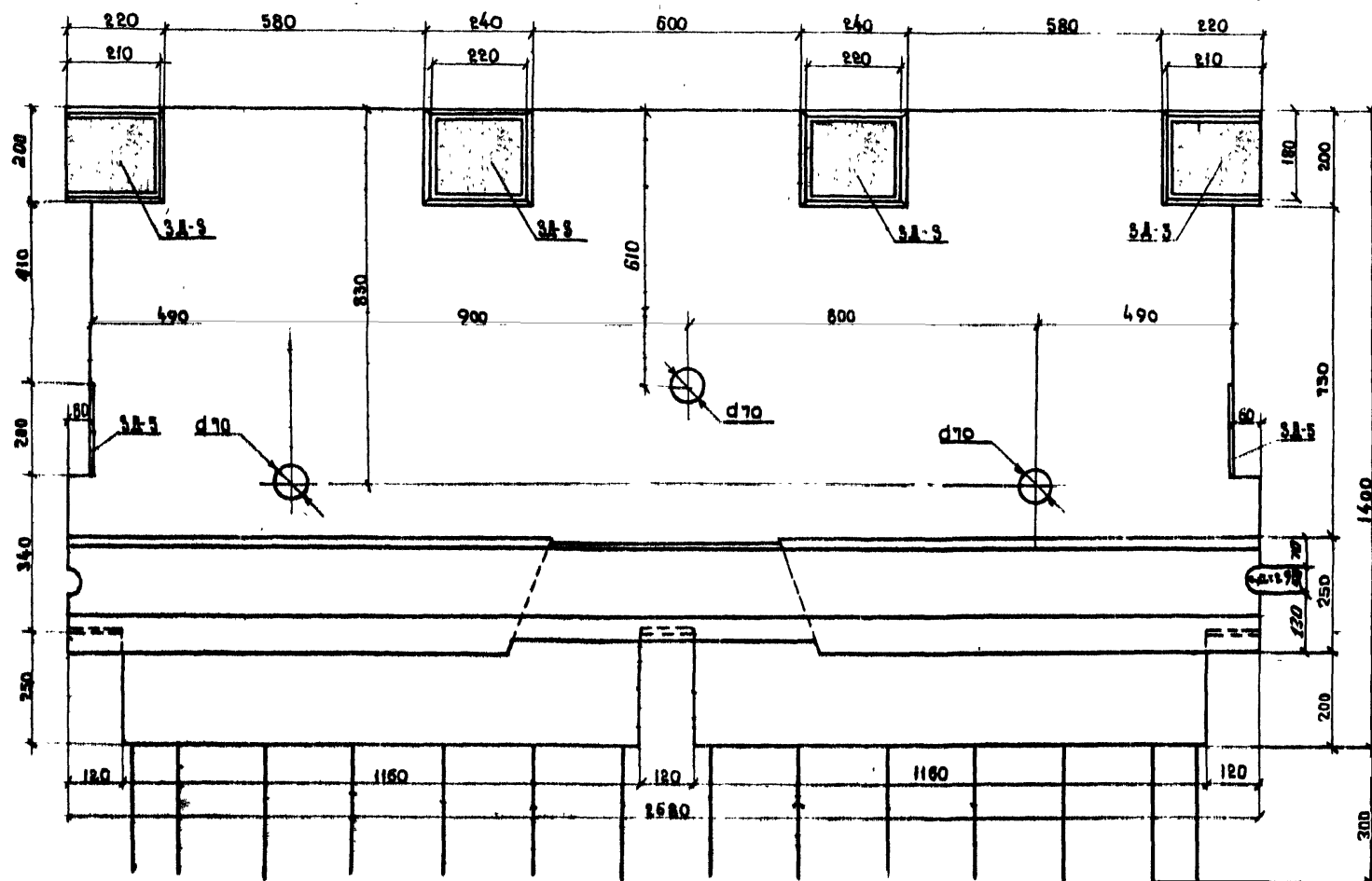
ФАСАД



I - I



План



НАИМЕНОВАНИЕ	ИЗМЕРИ-ТЕЛЬ	КОЛИЧЕ-СТВО
ОБЪЕМ	м ³	0,56
ВЕС	т	1,40

Бетон гидротехнический
по ГОСТ 4195 - 68
МАРКИ 400
МРЗ 300^а)

*) Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15° морозостойкость должна быть не менее МРЗ-200

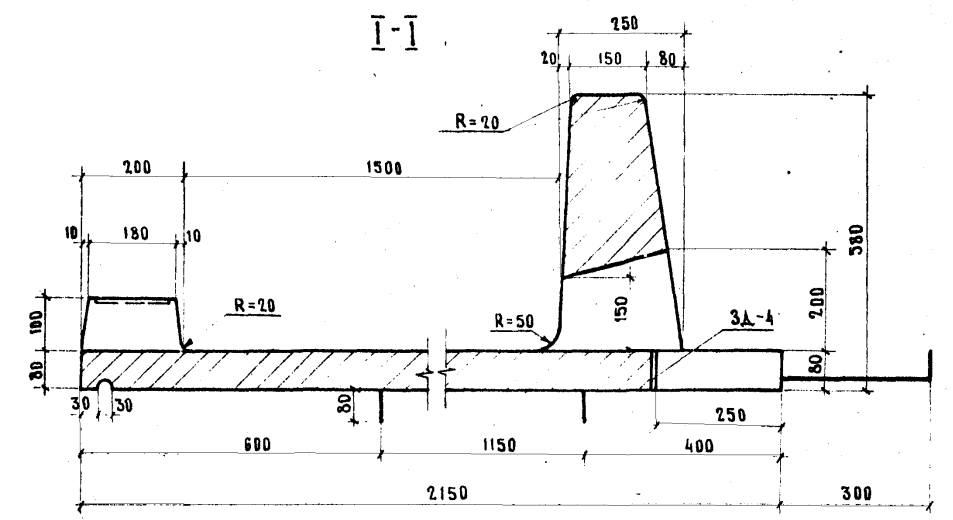
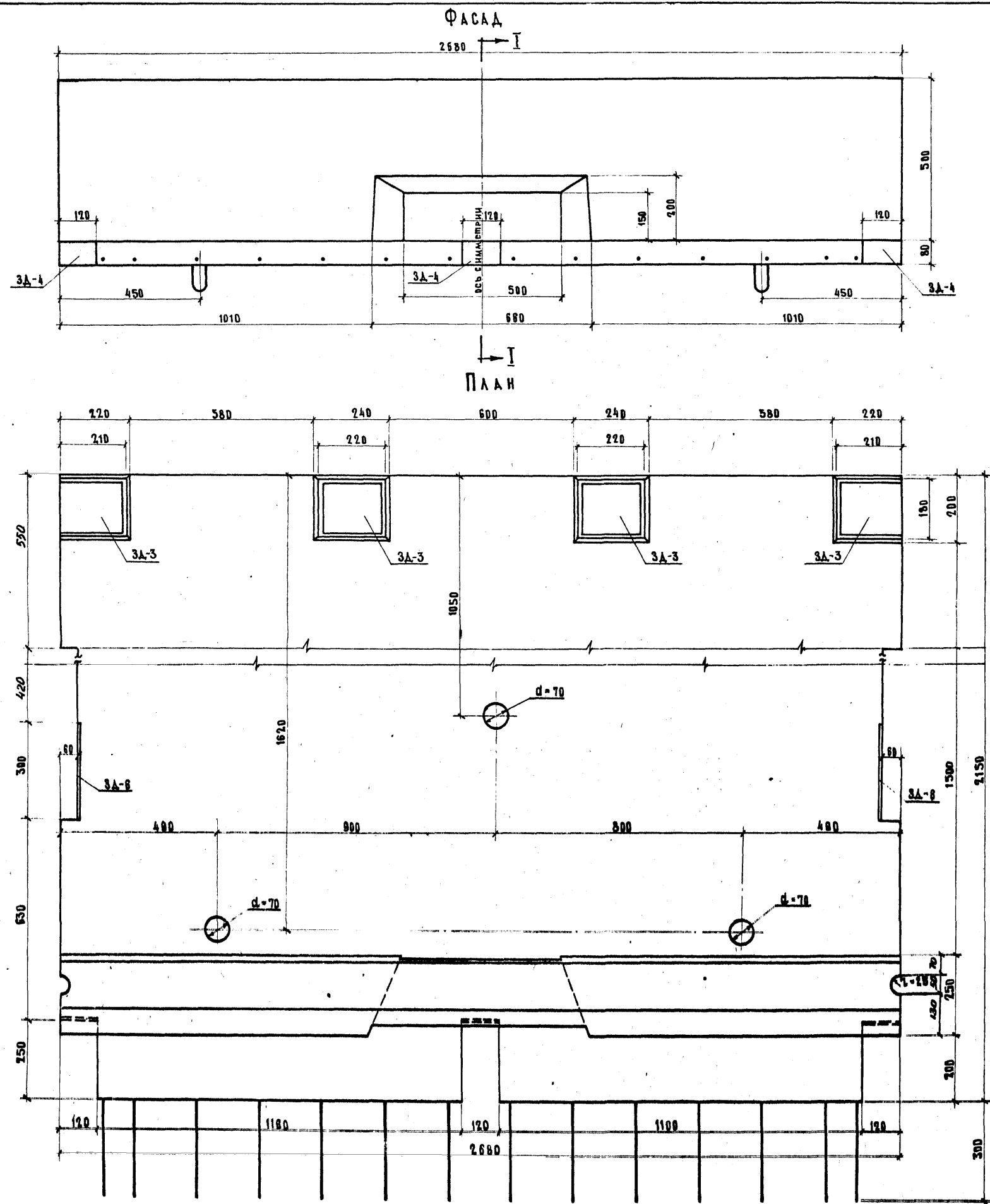
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Армирование блока см. лист 23.
2. Закладные детали 3Д-5 устанавливаются во всех блоках, а 3Д-4 обязательно только в тех блоках, где требуется дополнительное приращение их к балкам пролетных строений, в соответствии с указаниями в схемах разбивки закладных деталей (вып. 1, 2 и 3).
3. Подъемные петли перед установкой блоков загибаются.
4. Все размеры в мм.

ДИРЕКТОР ЦЕНТРАЛЬНОГО БУРО	НАЧАЛЬНИК	ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ	ИНЖЕНЕР	РАССУДИТЕЛЬ	ПРОЕКТАНТ	СОСТАВИТЕЛЬ
ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА

САД	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ ОТ 6 ДО 81 м ДЛЯ АВТОМОБИЛЬНЫХ МОСТОВ.	ТРОТУАРЫ Пониженные ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТРОТУАРНОГО БЛОКА ПТ-1У	МАСШТАБ 1:10
1968			710/4 19

Инженер-проектировщик
 ГАБРАИЛ СПРОСКИ
 ГИИ СОЮЗДОРПРОЕКТА
 Инженер-проектировщик
 ГАБРАИЛ СПРОСКИ
 Инженер-проектировщик
 ГАБРАИЛ СПРОСКИ
 Руководитель бригады
 Озе
 Проверена
 БОРЦОВА
 Составлена
 МОЛЧАНОВ



Наименование	Измерит	Количество
Объем	м ³	0.72
Вес	т	1.8

Бетон гидротехнический
 по ГОСТ 4795-68
 марки 400
 Мрз 300*)

*) Для районов строительства с климатическими условиями соответствующими среднемесячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°C морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

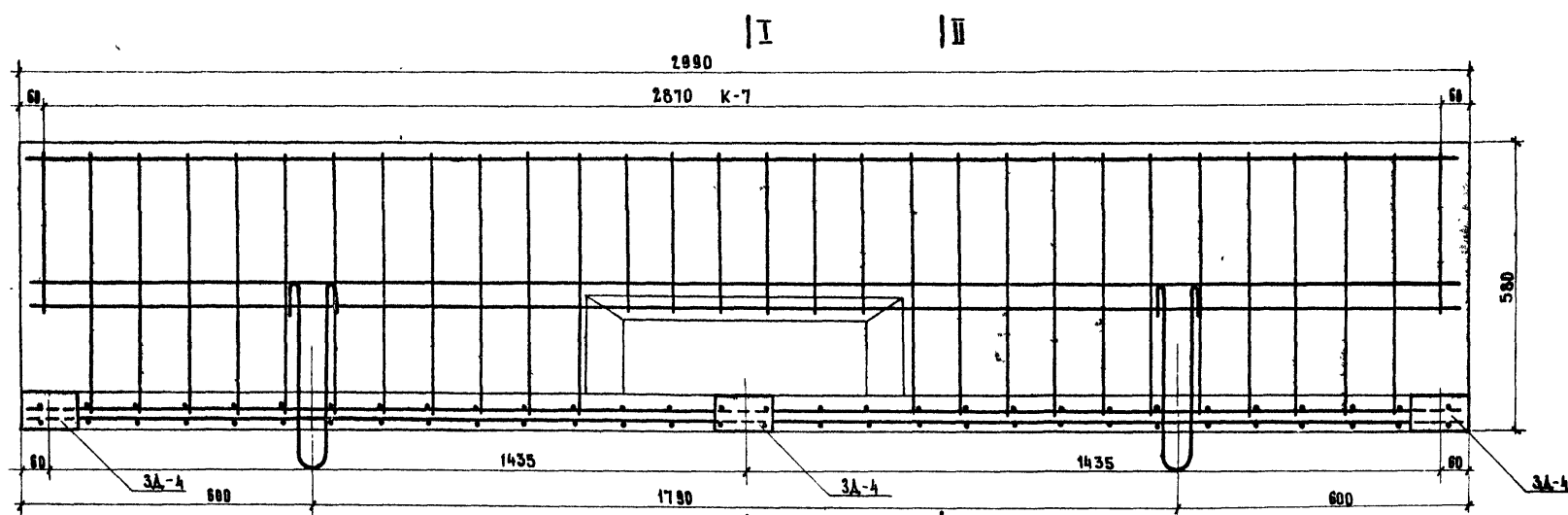
Примечания.

- Армирование блока см. лист 25
- Закладные детали ЗД-8 устанавливаются во всех блоках, а ЗД-4 обязательно только в тех блоках, где требуется дополнительное прикрепление их к валкам пролетных строений в соответствии с указаниями на схемах разработки закладных деталей (вып. 1, 2 и 3).
- Подъемные петли перед установкой блоков — загибаются.
- Все размеры в мм.

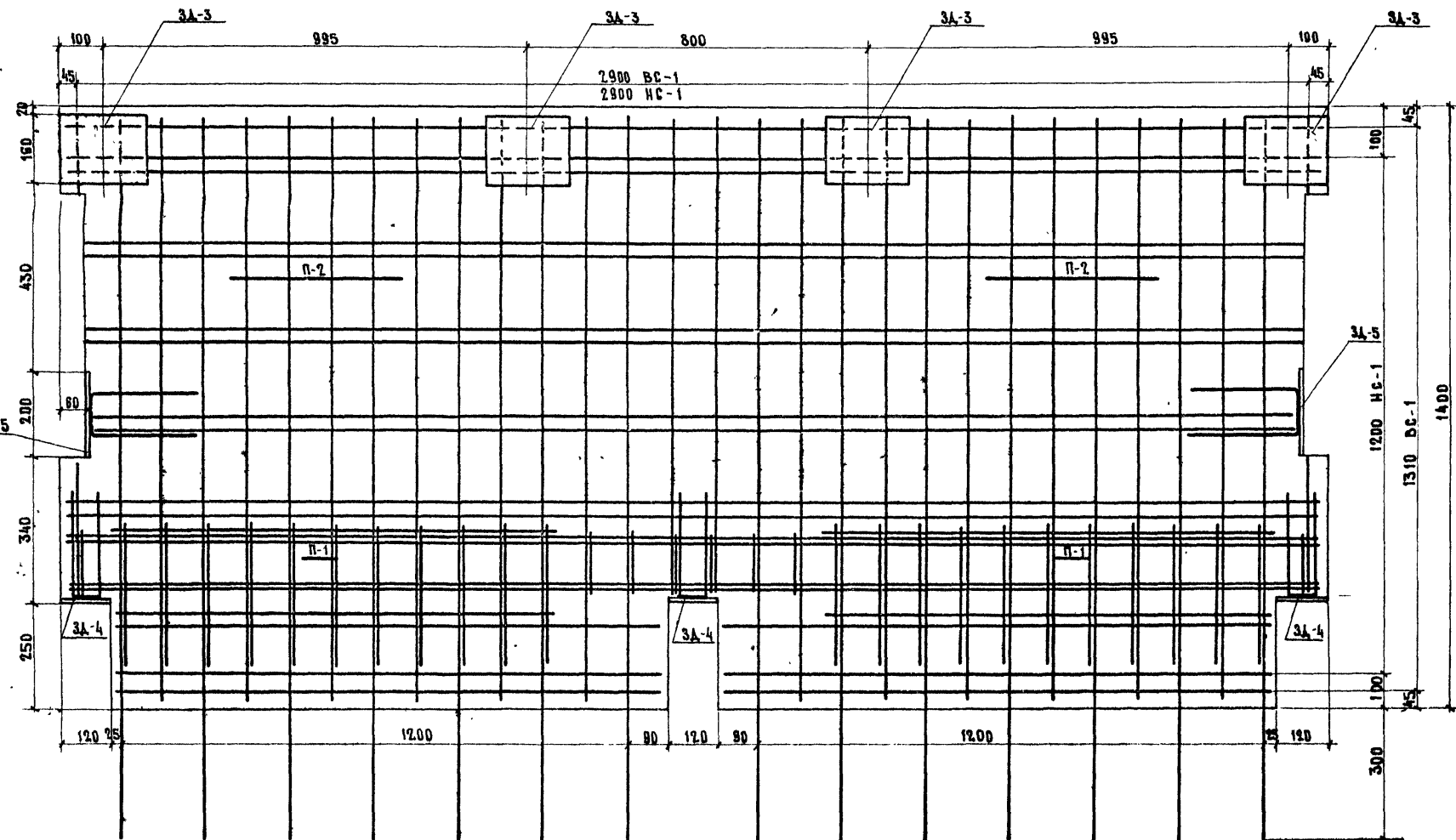
САП	СВЯЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ ОТ 6 ДО 21 М. ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ.	Проточары пониженные	Масштаб 1:10
1988		Опалубочный чертеж проточарного блока ПТ-2В	710/4 21

Начальник СБП
 Главыранспроект
 ГПИ союзпроект
 Начальник отдела Чарынский
 Инженер проекта Галытерин
 Руководитель бригады ОЭС
 Проверка Бригады Борцова
 Составля Мочалов

ФАСАД



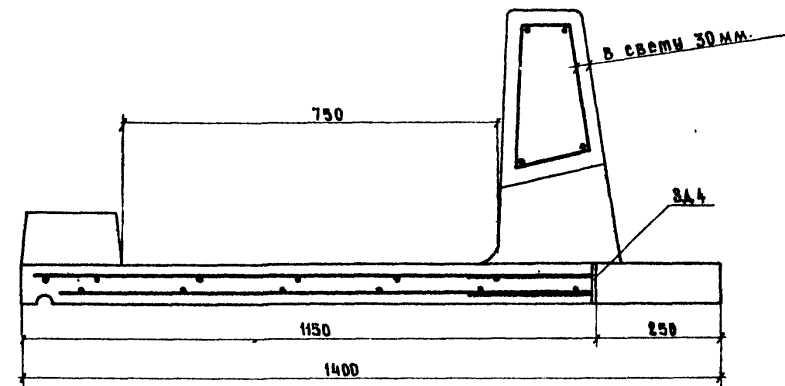
ПЛАН



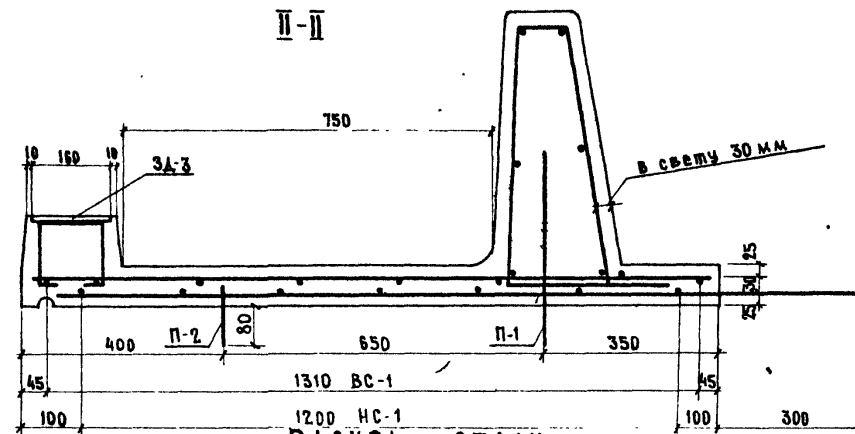
Примечания.

1. Конструкцию каркасов закладных деталей и сеток см. листы 26 и 28
2. Опалубочный чертеж блока и примечания см. лист 18
3. Все размеры в мм.

I-I



II-II



РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН БЛОК

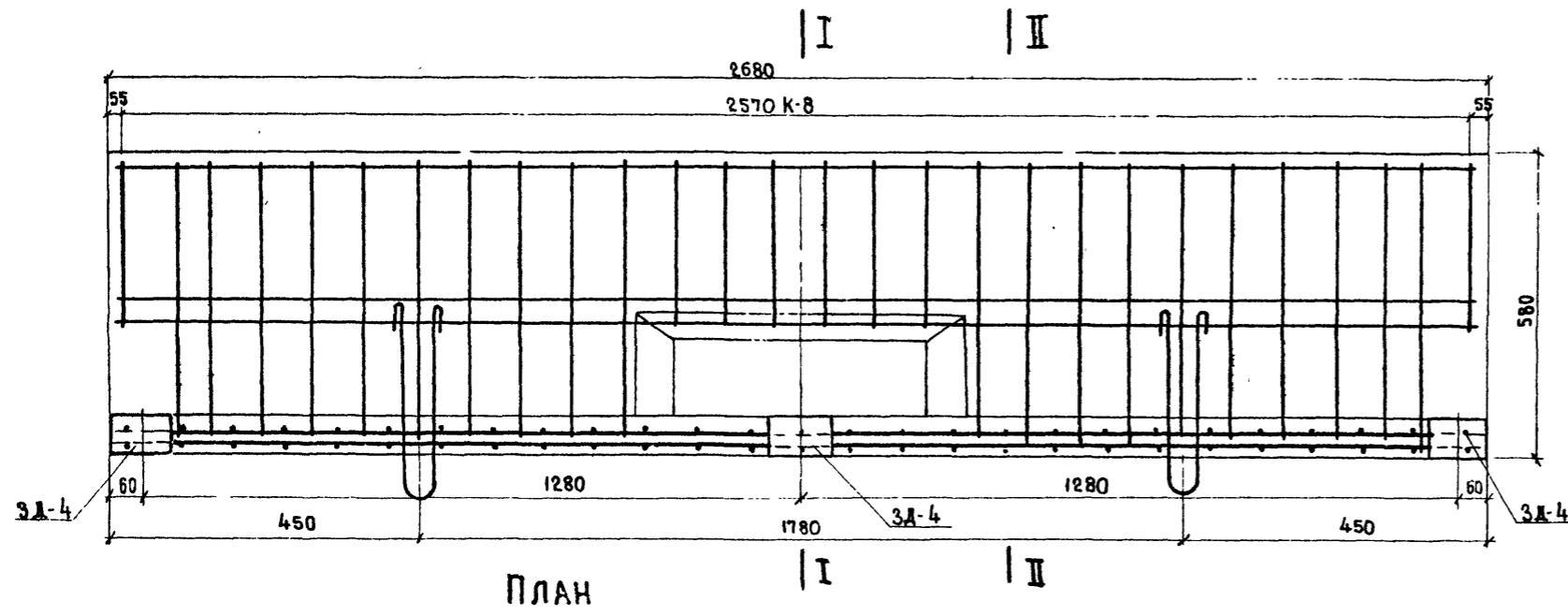
Наименование элементов	Вес кг								
	на элемент			на блок ПТ-1					
	Арматурная А-I	Арматурная А-II	Полосовая	Всего	Количество	Арматурная А-I	Арматурная А-II	Полосовая	Всего
BC-1	21.2	—	—	21.2	1	21.2	—	—	21.2
HC-1	22.2	—	—	22.2	1	22.2	—	—	22.2
K-7	9.9	37.4	—	47.3	1	9.9	37.4	—	47.3
3A-3	—	0.6	2.5	3.1	4	—	2.4	10.0	12.4
3A-4	—	0.3	0.8	1.1	3	—	0.9	2.4	3.3
3A-5	—	0.3	1.3	1.6	2	—	0.6	2.6	3.2
П-1	0.6	—	—	0.6	2	1.2	—	—	1.2
П-2	0.6	—	—	0.6	2	1.2	—	—	1.2
Итого						55.7	41.3	15.0	112.0

Выборка стали на один блок ПТ-1

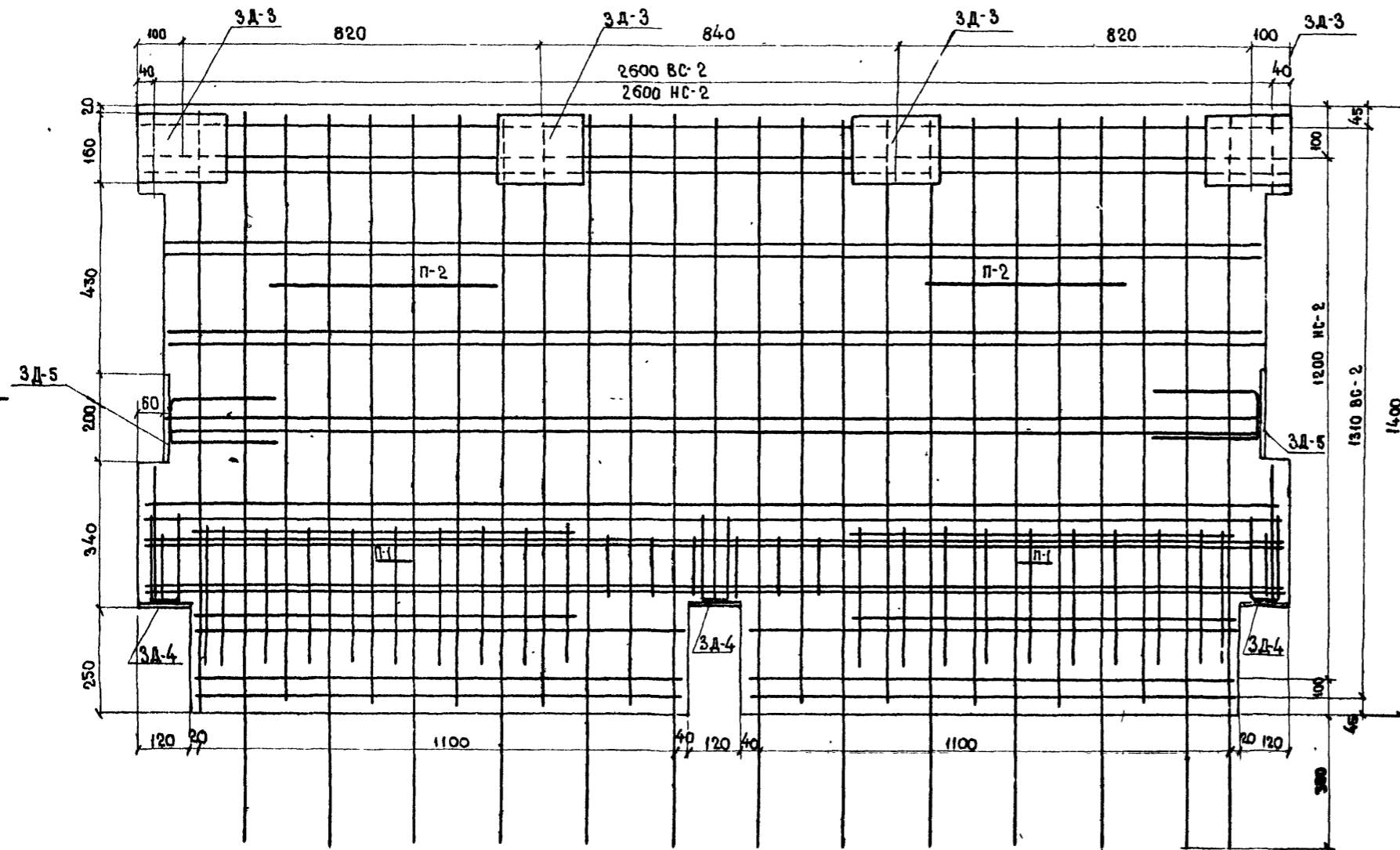
Профиль мм	Вес, кг			Всего
	Арматурная А-I	Арматурная А-II	Полосовая	
φ6	9.8	—	—	9.8
φ8	33.6	—	—	33.6
φ10	12.3	3.9	—	16.2
φ12	—	37.4	—	37.4
- 80x10	—	—	5.0	5.0
- 200x10	—	—	10.0	10.0
Итого	55.7	41.3	15.0	112.0

САП	Сварные железобетонные пролетные строения длиной от 6 до 21 м для автомобильных мостов.	Проточны пониженные	Масштаб 1:10
1968		Армирование проточного блока ПТ-1	710/4 22

ФАСАД.

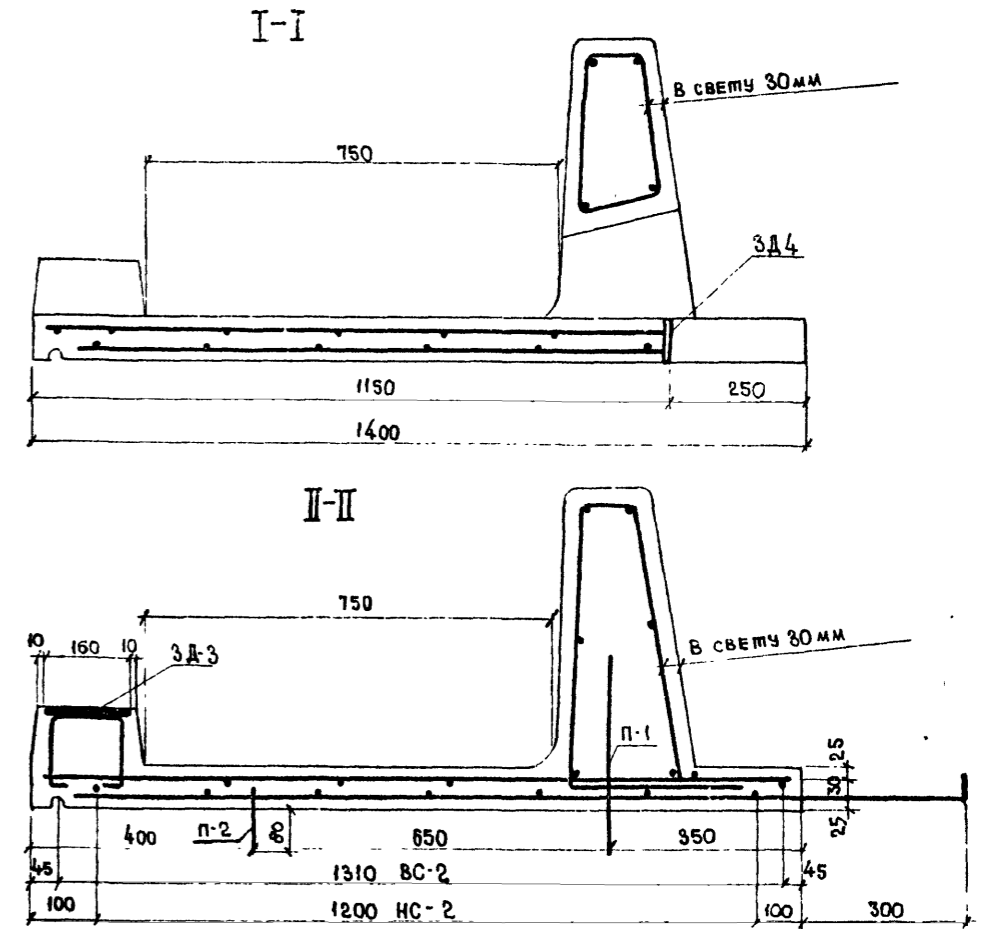


ПЛАН



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. КОНСТРУКЦИЮ КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И СЕТОК ОМ. ЛИСТЫ 26 И 28
2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА И ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ 19
3. ВСЕ РАЗМЕРЫ В ММ.



РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН БЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ВЕС, КГ								
	НА ЭЛЕМЕНТ			ВСЕГО	КОЛИЧЕСТВО	НА БЛОК ПТ-1У			
	АРМАТУРНАЯ А-1	А-2	ПОЛОСОВАЯ			АРМАТУРНАЯ А-1	А-2	ПОЛОСОВАЯ	ВСЕГО
BC-2	19,2	—	—	19,2	1	19,2	—	—	19,2
HC-2	20,1	—	—	20,1	1	20,1	—	—	20,1
K-8	8,7	34,5	—	43,2	1	8,7	34,5	—	43,2
3A-3	—	0,6	2,5	3,1	4	—	2,4	10,0	12,4
3A-4	—	0,3	0,8	1,1	3	—	0,9	2,4	3,3
3A-5	—	0,3	1,3	1,6	2	—	0,6	2,6	3,2
П-1	0,6	—	—	0,6	2	1,2	—	—	1,2
П-2	0,6	—	—	0,6	2	1,2	—	—	1,2
ИТОГО						50,4	38,4	15,0	103,8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН БЛОК ПТ-1У

Профиль мм	ВЕС, КГ			ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ А-1	А-2	ПОЛОСОВАЯ	
Ф 6	8,8	—	—	8,8
Ф 8	30,5	—	—	30,5
Ф 10	11,1	3,9	—	15,0
Ф 12	—	34,5	—	34,5
-80x10	—	—	5,0	5,0
-100x10	—	—	10,0	10,0
ИТОГО	50,4	38,4	15,0	103,8

СДП	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛЕПНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ ОТ 6 ДО 21 м ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ	ПРОУМАРЫ ПОНИЖЕННЫЕ	МАШТАБ 1:10
1968		АРМИРОВАНИЕ ПРОУМАРНЫХ БЛОКОВ ПТ-1У	710/4 23

МИНИСТЕРСТВО ССР
 ГЛАВПРОЕКТОР
 ГИДРОПРОЕКТ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
 ИНСТИТУТ
 МОСКВА

МАШИНЫСТ
 А.А. КОЗЛОВ

СПЕЦИАЛИСТ
 А.А. КОЗЛОВ

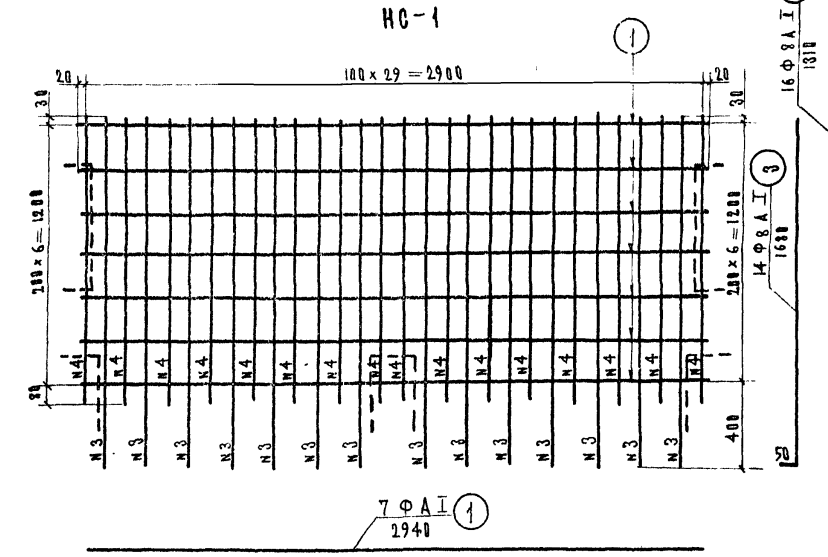
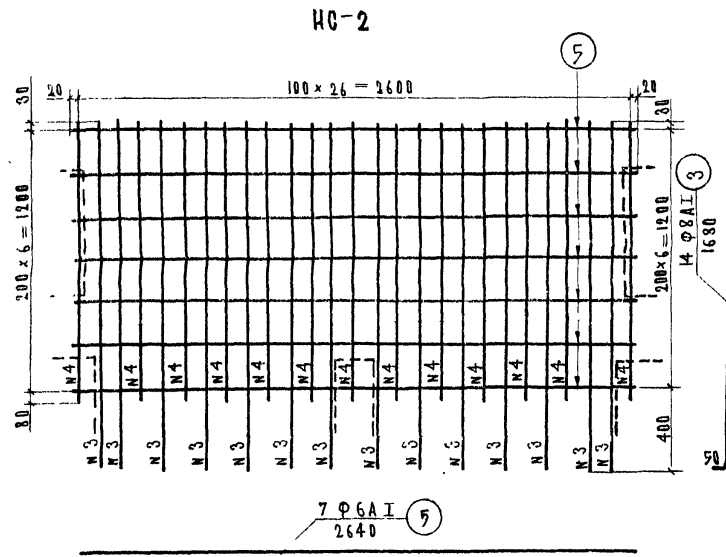
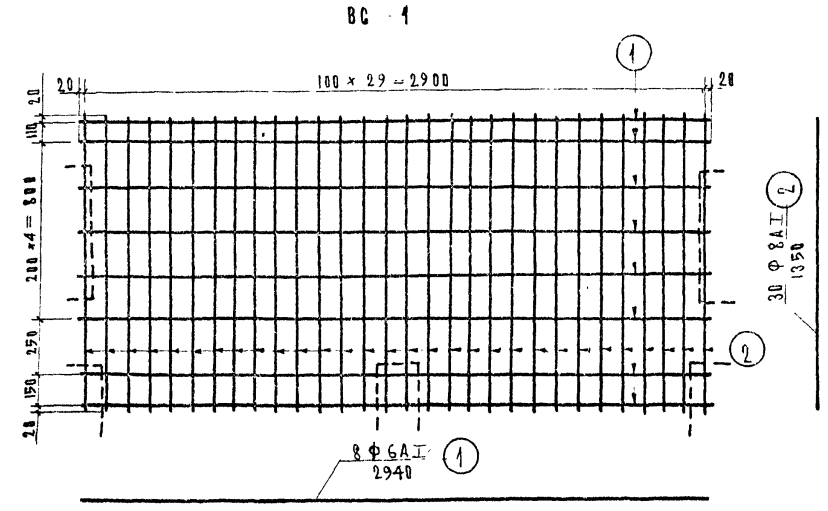
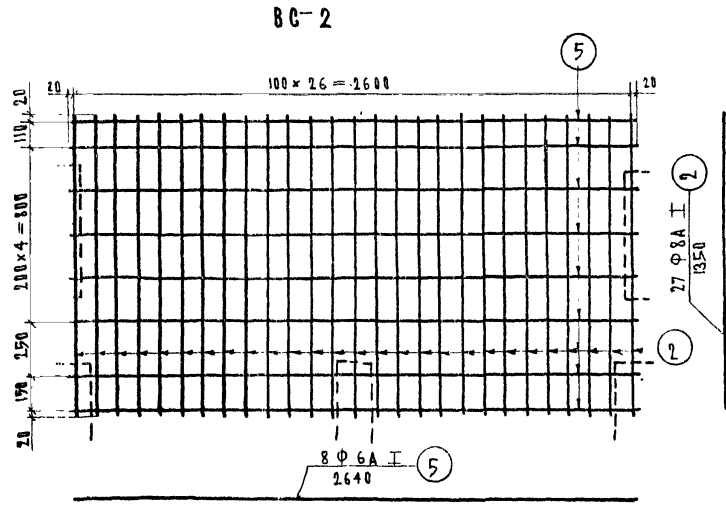
ИНЖЕНЕР
 А.А. КОЗЛОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ
 А.А. КОЗЛОВ

ПРОВЕРИЛ
 А.А. КОЗЛОВ

СОСТАВИЛ
 А.А. КОЗЛОВ

МИНИСТРОМ СЕОТ НАУЧНИК ВДАСА
 ГАВТРАСПЕКТ ВДАСА
 СПИ СОБДПРОЕКТ ЧЕРСКОК ИВОНСКИЙ
 РАДА КОССТОНЕННЫХ СВЕРЖИОНИ
 РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА
 ПРОВЕРКА
 БАСТАВКА
 МОНТАЖИ
 МОНТАЖИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

ИМ СЕТКА	ИМ ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М
BC-1	1	Φ 6 A I	2940	8	23.52
	2	Φ 8 A I	1350	30	40.50
HC-1	1	Φ 6 A I	2940	7	20.58
	3	Φ 8 A I	1680	14	23.60
BC-2	4	Φ 8 A I	1310	16	20.96
	5	Φ 6 A I	2640	8	21.12
HC-2	2	Φ 8 A I	1350	27	36.45
	5	Φ 6 A I	2640	7	18.48
HC-2	3	Φ 8 A I	1680	14	23.60
	4	Φ 8 A I	1310	13	17.03

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

ИМ СЕТКА	ПРОФИЛЬ, ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС, 1 П.М., КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ
BC-1	Φ 6 A I	23.5	0.222	5.2
	Φ 8 A I	40.5	0.395	16.0
И Т О Г О :				21.2
HC-1	Φ 6 A I	20.6	0.222	4.6
	Φ 8 A I	44.6	0.395	17.6
И Т О Г О :				22.2
BC-2	Φ 6 A I	21.1	0.222	4.7
	Φ 8 A I	36.6	0.395	14.5
И Т О Г О :				19.2
HC-2	Φ 6 A I	18.5	0.222	4.1
	Φ 8 A I	40.6	0.395	16.0
И Т О Г О :				20.1

ПРИМЕЧАНИЯ.

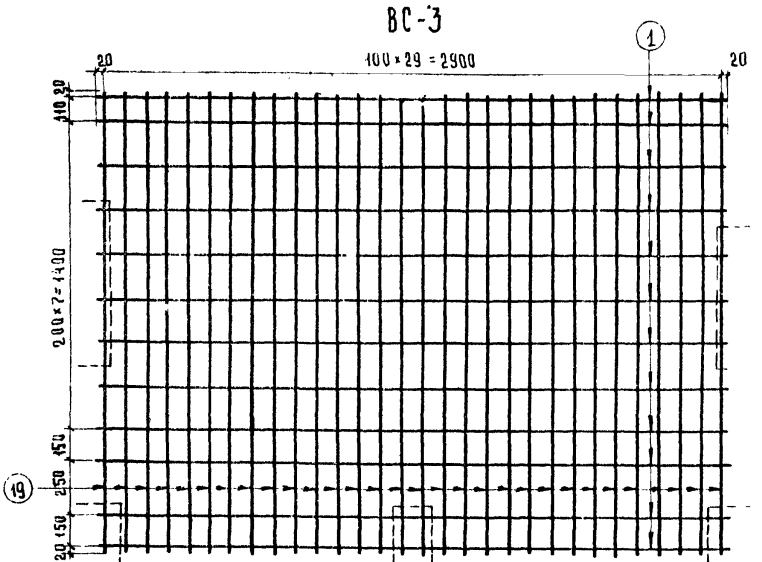
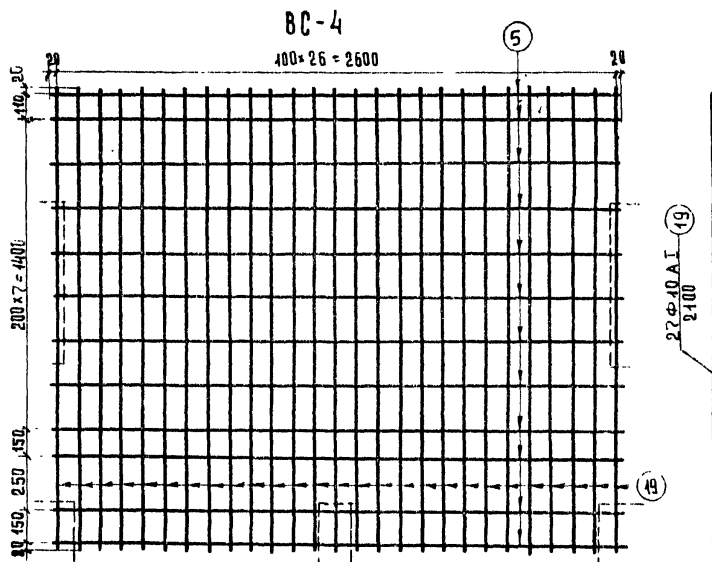
1. Участки стержней сеток, в местах устройства вырезов и установки закладных деталей, окантованные пунктирной линией, обрезать по месту.
2. Все размеры в мм.

Арматурная сталь:

- Класс А-I по ГОСТ 5781-61 марка ВМСт.3сп, ВКСт.3сп, ВМСт.3пс, ВКСт.3пс, а также мартеновской и конверторной выплавки Ст.3сп и Ст.3пс по ГОСТ 380-60*

САП	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕКЛОННЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ ОТ 6 ДО 21 ММ ДЛЯ АВТОМАРЖИНЫХ ДОРОГ	ТРОТУАРЫ ПОНИЖЕННЫЕ	МАШТАБ 1:20
1970		КОНСТРУКЦИЯ СЕТОК BC-1; HC-1; BC-2; HC-2	710/4 25

ДИРЕКТОР ЦСР ИВАНОВ И.И.	НАЧАЛЬНИК БУХГАЛТЕРСКОГО УЧЕТНО-КАССОВОГО ОТДЕЛА СМЕРДИНОВ А.А.	С.А. СПЕЦИАЛИСТ ПЛАНА ИЗЯСКИН С.С.	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА КАЛЬНИН С.А.	РУКОВОДИТЕЛЬ СТАДА УЗЕ	ПРОФИЛЬ БОРЦОВА БОРЦОВА	СОСТАВ МОДЕЛЬ МОДЕЛЬ
-----------------------------	---	--	--	------------------------------	-------------------------------	----------------------------

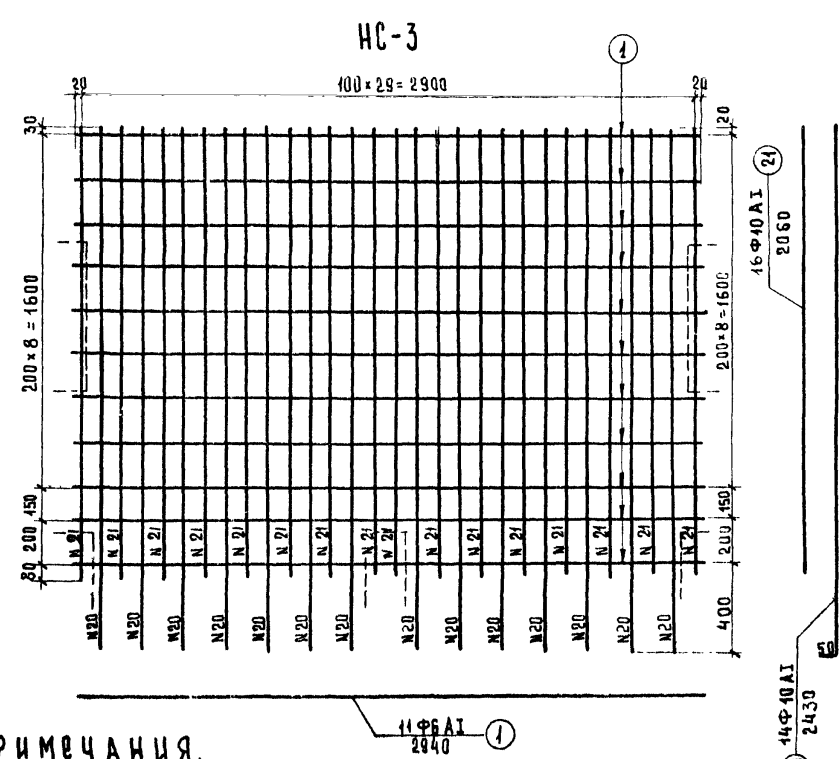
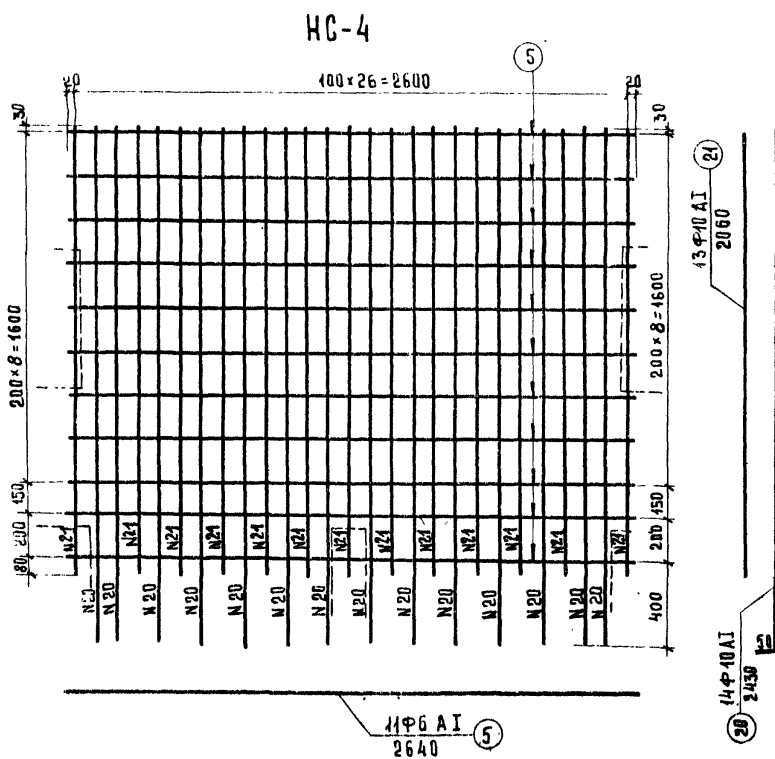


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№№ сеток	№№ позиций	Профиль, мм	Длина, мм	Количество шт.	Общая длина, м
BS-3	1	Ф6АІ	2940	12	35.3
	19	Ф10АІ	2100	30	63.0
НС-3	1	Ф6АІ	2940	11	32.4
	20	Ф10АІ	2430	14	34.0
BS-4	5	Ф6АІ	2640	12	31.7
	19	Ф10АІ	2100	27	56.7
НС-4	5	Ф6АІ	2640	11	29.1
	20	Ф10АІ	2430	14	34.0
	21	Ф10АІ	2060	15	26.8

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ

№№ сеток	Профиль, мм	Общая длина, м	Вес 1 п.м., кг	Общий вес, кг
BS-3	Ф6АІ	35.3	0.222	7.9
	Ф10АІ	63.0	0.617	38.9
Итого				46.8
НС-3	Ф6АІ	32.4	0.222	7.2
	Ф10АІ	61.3	0.617	44.3
Итого				48.5
BS-4	Ф6АІ	31.7	0.222	7.1
	Ф10АІ	56.7	0.617	35.0
Итого				42.1
НС-4	Ф6АІ	29.1	0.222	6.5
	Ф10АІ	60.8	0.617	37.5
Итого				44.0

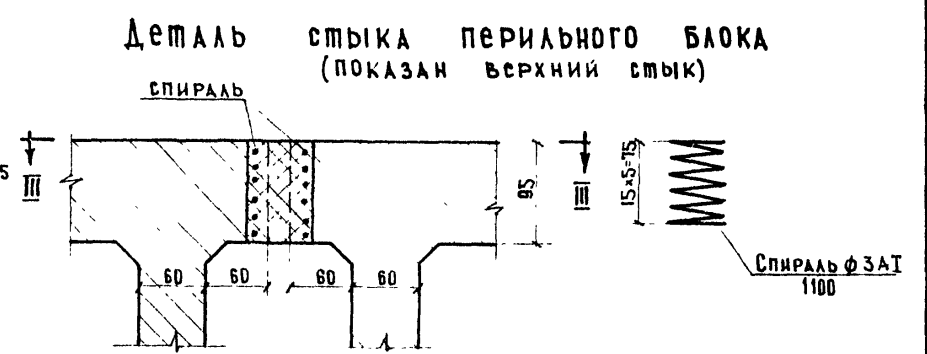
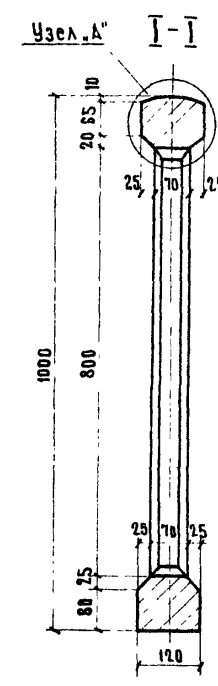
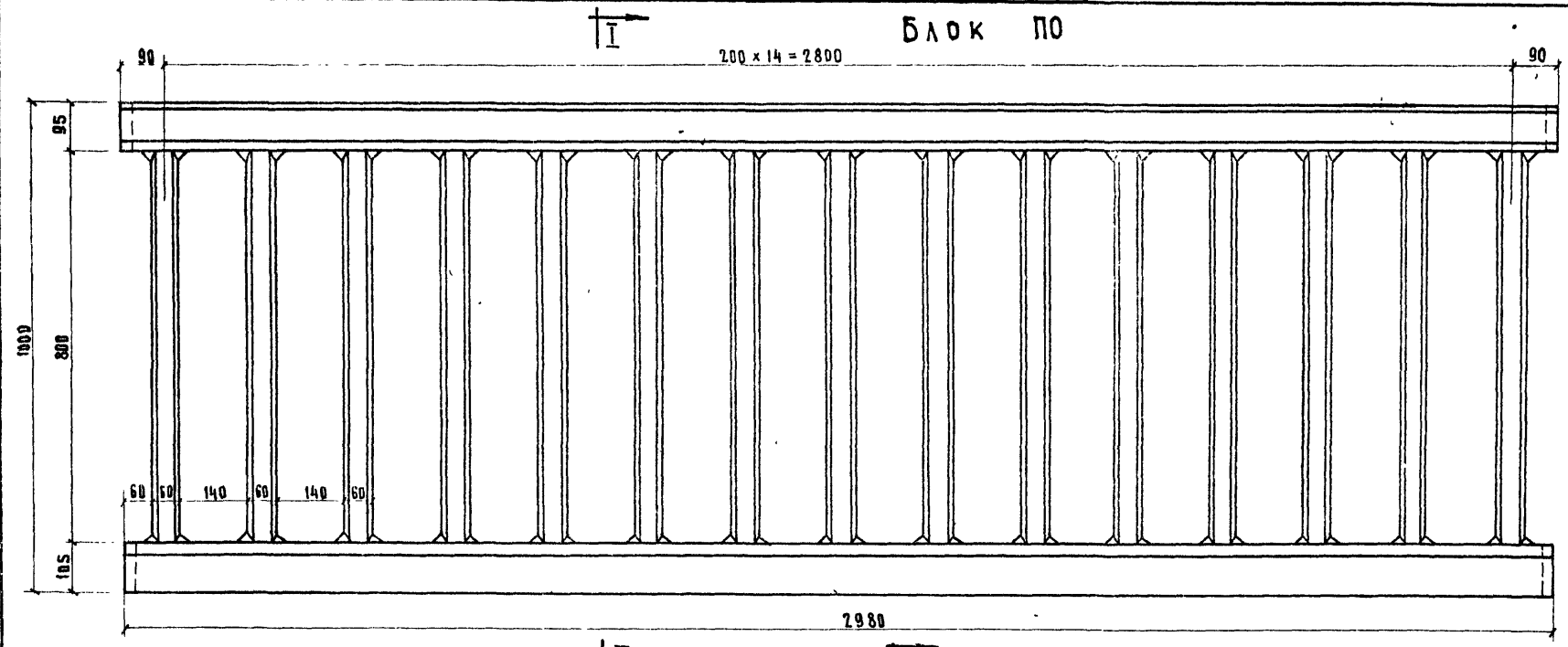


Примечания.
 1. Участки стержней сеток в местах устройства вырезов и установки закладных деталей, окантованные пунктирной линией, обрезать по месту.
 2. Все размеры в мм.

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ
 - класса А-I по ГОСТ 5781-64
 - марок ВМ Ст.3сп, ВК Ст.3сп, ВМ Ст.3спс, ВК Ст.3спс, а также мартеновской и конверторной выплавки Ст.3сп и Ст.3спс по ГОСТ 380-60*

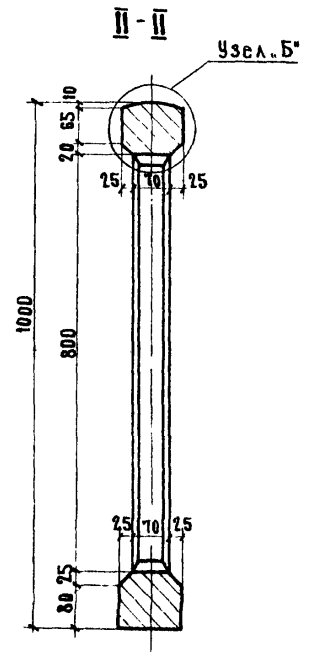
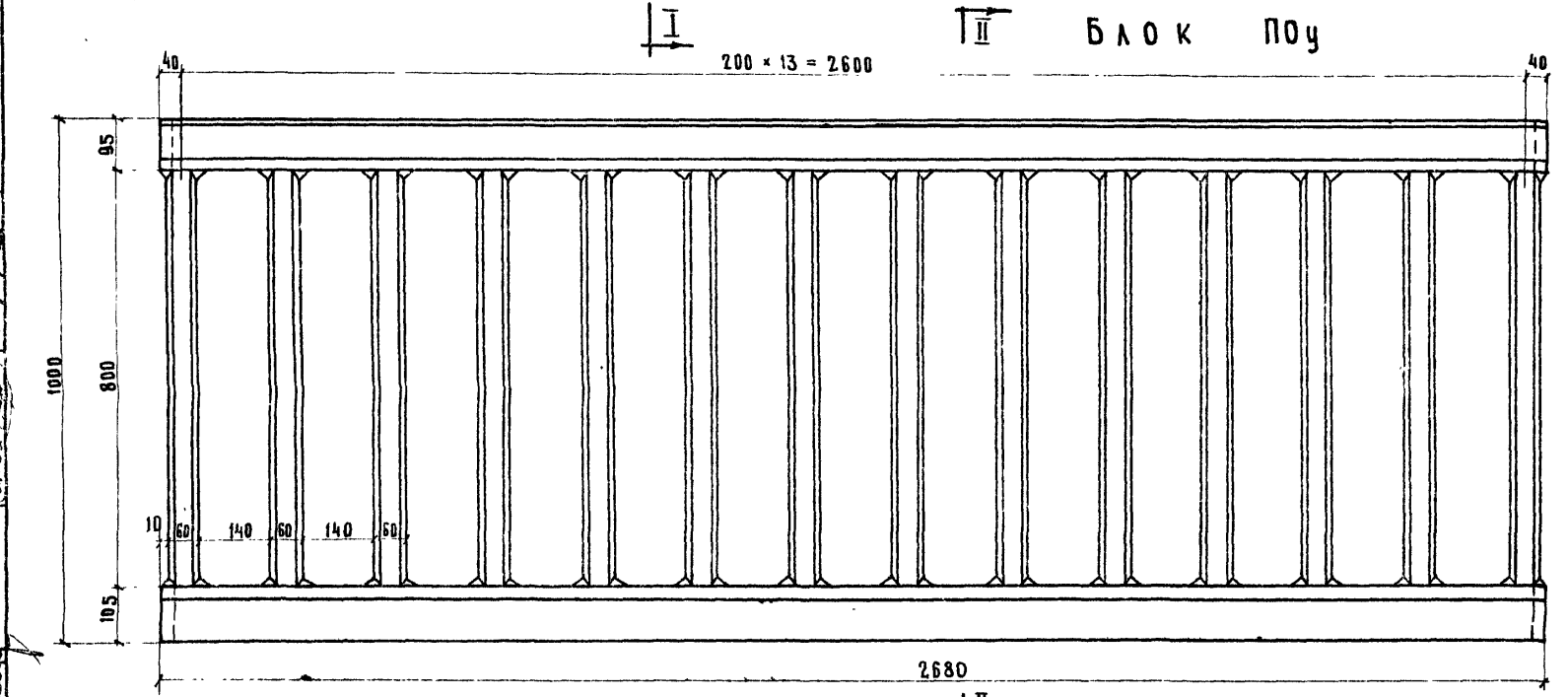
САП	Сборные железобетонные дорожные строения длиной от 6 до 24 м. для автодорожных мостов.	Тротуары пониженные	Масштаб 1:20
1970		Конструкция сеток BS-3; NS-3; BS-4; NS-4	710/4 27

МИНИСТЕРСТВО ССР
 ГАВРНАПРОЕКТИ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 ЦАРИСКИЙ
 ИВАНСКИЙ
 ГА СПЕЦИАЛИСТ
 ОМАСА
 ИВАНСКИЙ
 ГА ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТА
 ТААТЕРИН
 РУКОВОДИТЕЛЬ
 БРИГАДЫ
 ОЗС
 ПРОБЕРИ
 СОСТАВИЛ
 БОРЩОВА
 ИВАНОВ



Выборка стали на одну спираль

Профиль мм	Длина, м	Вес 1пм, кг	Вес, кг
ф 3 А I	1.1	0.056	0.062



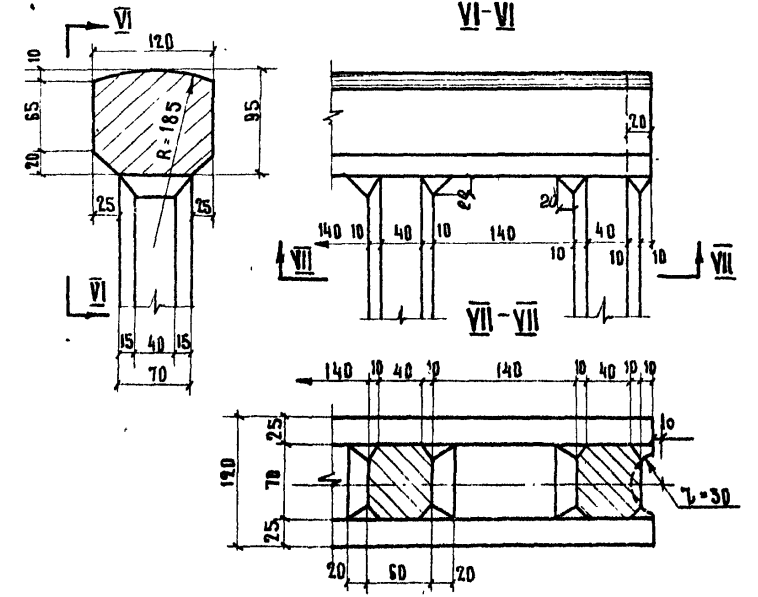
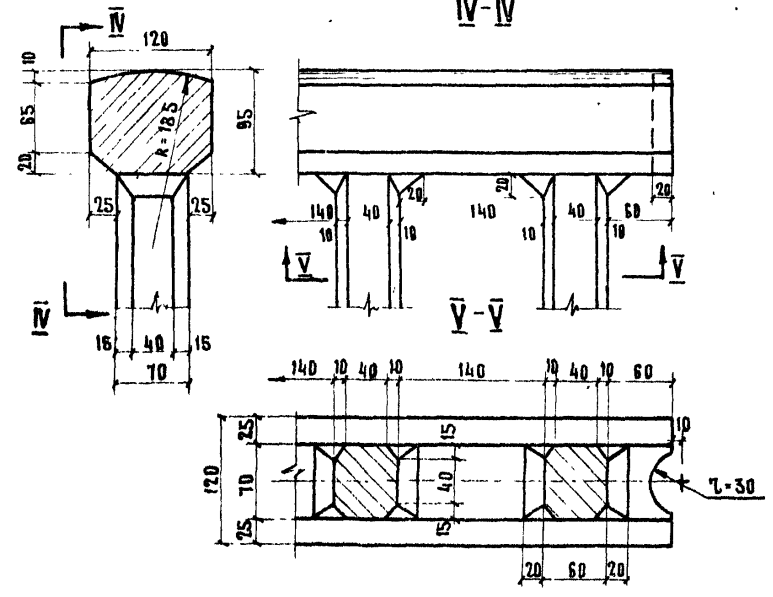
Бетон гидротехнический
 по ГОСТ 4795 - 68
 марка 400
 Мрз 300 *)

*) Для районов строительства с климатическими условиями, соответствующими средне-месячной температуре наиболее холодного месяца выше минус 15°С морозостойкость должна быть не менее Мрз 200.

Марка блока	Объем бетона, м³	Вес блока, т
ПО	0.10	0.25
ПОу	0.09	0.23

Узел "А" IV-IV

Узел "Б" VI-VI



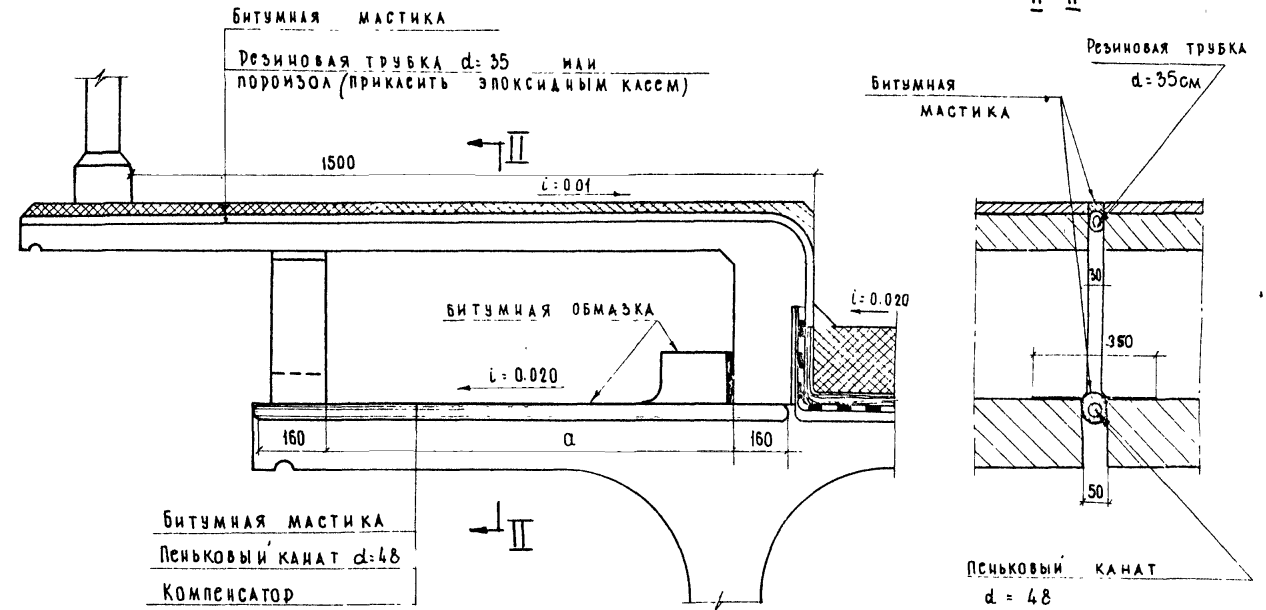
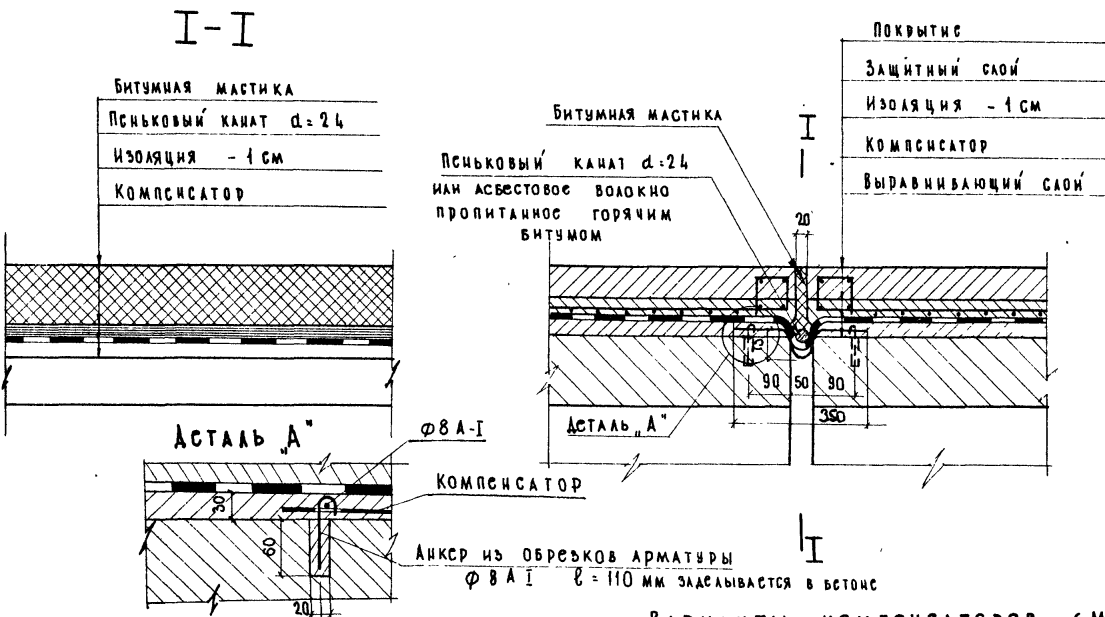
Примечания.

- 1 Арматурные чертежи блоков ПО и ПОу см лист 30
- 2 Все размеры в мм

САП	Сборные железобетонные пролетные строения длиной от 6 до 21 м для автомобильных мостов	Перильное ограждение	Масштаб 1:10
1968		Опалубочные чертежи блоков ПО и ПОу	710/4 29

Перекрытие деформационных швов на пролетных стропнях.

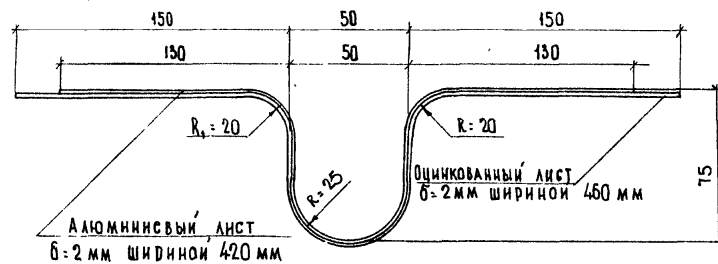
Перекрытие деформационных швов тротуаров.



ВАРИАНТЫ КОМПЕНСАТОРОВ (М 1:2)

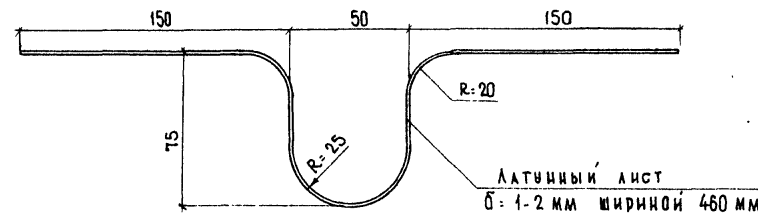
ВАРИАНТ 1.

(Алюминиевый и оцинкованный лист)

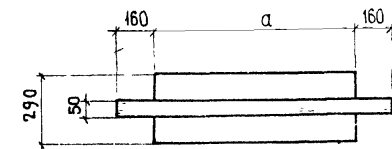


ВАРИАНТ 2

(Латунный лист)



План компенсатора балки под тротуаром.

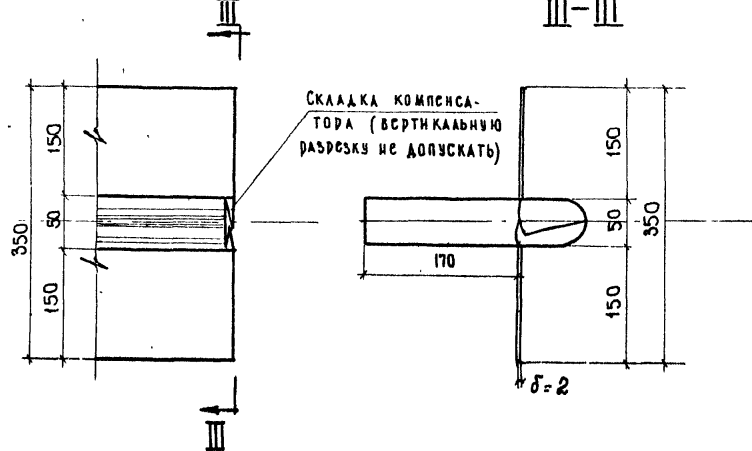
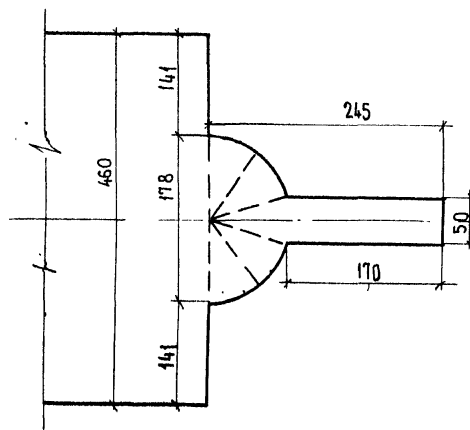


Складка компенсатора.

План

III-III

Развертка концевой участка компенсатора



Расход металла компенсатора на 1 п.м деформационного шва.

ВАРИАНТ	Лист	Сечение, см	Удельный вес металла, т/м ²	Вес 1 п.м, кг
N1	Алюминиевый	0,2 x 42	2,7	2,3
	Оцинкованный	0,2 x 46	7,85	7,2
N2	Латунный	0,2 x 46	8,7	8,0

Примечание

Все размеры в мм

САП	Сборные железобетонные пролетные строения длиной от 5 до 21 м для автомобильных мостов	Деформационные швы	Масштаб: 1:10; 1:5; 1:2
1968		Конструкция перекрытия шва	710/4 32

Министерство БССР	Начальник БСР	Чарушский	А.С.С.
Главтранспроект	Начальник отдела	Чарушский	А.С.С.
Генеральный проект	Специальст	Гальперин	Ю.И.
Генеральный проект	Руководитель бригады	Молчанов	В.И.
Состав	Проверка	Молчанов	В.И.
	Состав	Борцова	В.И.

