

Типовой проект 901-1-32.83 Альбом 0

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-32.83

РЕЧНЫЕ ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
СОВМЕЩЕННОГО ТИПА
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,0÷3,0 м³/с
АЛЬБОМ III/1

Строительная часть при производстве работ опускным методом (глубина под-
земной части 12,6 м).

СНП 1-1-32.83

СФ ЦУПТ

лист № 0000/0

			ПРИВЯЗКА:	

Типовой проект 901-1-32.83 - Янв 63 г. 1/1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-1-32.83

РЕЧНЫЕ ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ СОВМЕЩЕННОГО ТИПА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,0 ÷ 3,0 м³/с

АЛЬБОМ III/1

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- I — ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- II — АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ.
- III/1 — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ОПУСКНЫМ МЕТОДОМ (ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ 12,6 М).
- III/2 — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ОПУСКНЫМ МЕТОДОМ (ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ДО 16,2 М).
- III/3 — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ, ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ОПУСКНЫМ МЕТОДОМ (ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ДО 19,8 М).
- III/4 — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ МЕТОДОМ „СТЕНА В ГРУНТЕ“ (ГЛУБИНА ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ 12,6 М).
- III/5 — СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
- IV — ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
- V — ЗАДАНИЯ ЗАВОДАМ — ИЗГОТОВИТЕЛЯМ НА КОМПЛЕКТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА.
- VI — СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
- VII — ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
- VIII — СМЕТЫ. КНИГИ 1, 2, 3, 4.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„Укрводоканалпроект“

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЯКИМЕНКО В.Н.
ПИСАНКО Н.В.
КАГАН К.И.

УТВЕРЖДЕН
ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА ИНСТИТУТА
„Союзводоканалпроект“ от 8.12.62г. №80
и введен в действие в/о „Союзводоканалпроект“
ПРИКАЗ № 12 от 21 января 1963г.

СФ ЦУТП

ИНВН 0455/3

				ПРИВЯЗАН:

Унк. №

Эльбом III, Типовой проект 901-1-32.83

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения стеновых панелей подземной части	
3	Спецификации к схеме расположения стеновых панелей	
4	Клиновидный и шпоначный стык панелей.	
5	Стык нижней части панелей. Узлы сопряжения панелей с обвязочной балкой и днищем.	
6	Схема армирования днища	
7	Схемы расположения каркасов днища, выпусков и прихватов	
8	Схема расположения закладных изделий днища	
9	Стенка СТМ-1. Общий вид	
10	Стенка СТМ-1. Узлы	
11	Стенка СТМ-1. Схема армирования (начало)	
12	Стенка СТМ-1. Схема армирования (окончание).	
13	Стенка СТМ-1. Спецификации	
14	Схема расположения фундаментов под оборудование	
15	Конструкция водосборного колодца	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
3.901-5	Самыми малыми для данного вида изделий тех. черт. стенок	
1.400-15.6	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций	
ГОСТ 23179-78	Стыки сборные из стержней арматуры. Узлы. Проект. до 100 мм	
ЭН-1247	Швартовые устройства	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП 901-1-кжн	Узел. Язы	Эльбом

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
кж-3	Спецификации к схеме расположения стеновых панелей	
кж-7	Спецификации монолитной конструкции (днище)	
кж-13	Спецификации монолитной конструкции (стенка СТМ-1).	

Общие указания:

- В проекте принята величина временной нагрузки на поверхность земли в пределах призма обрушения 1.0 тс/м²; коэффициент постели основания принят К=7000 тс/м²; величина нормативного сопротивления грунта на боковой поверхности уплотнителя при нагружении 2.0 тс/м².
- Для железобетонных конструкций марки бетона по водонепроницаемости принята В6.
- Марка бетона по морозостойкости принимается для районов с расчетной зимней температурой наружного воздуха: до -30°С - Мрз 50; ниже -30°С - Мрз 75.
- Необетонируемые закладные детали состава СНиП-12-8-73* «Защита строительных конструкций от коррозии» подлежат защите от коррозии слоем цинка толщиной 12.0 мкм, нанесенного методом металлизации.
- Стыки стеновых панелей между собой приняты двух вариантов: а) открытый клиновидный стык с двойной (равнопрочной со стеной панелей) арматурой. Заделка стыка «нарызг-бетоном» осуществляется с внутренней стороны. Материал для опанеливания клиновидных стыков - бетон марки М300 на мелком заполнителе (зерна крупностью до 2.0 мм); б) шпоначный стык с заполнением шпонки раствором сверху вверху.
Рекомендации по замоналичиванию шпоначных стыков, состав раствора, принимаются по указаниям СНиП-12-8-73.
- В нижней части стеновых панелей стыки выполняются при помощи стальных листов. Замоналичивание стыков производится бетоном марки М300 на мелком заполнителе.

8459/3

ТП 901-1-32.83 КЖ		
Составил: Каган	Проверил: /	Решение сварочных соединений, соединенного типа, производительности 10-13.0 мм
Н.К.М.Т.Р. /	С.М. /	Страниц Лист Листов
Н.К.М.Т.Р. /	С.М. /	Р 1 15
С.М. /	С.М. /	распорки ССР
С.М. /	С.М. /	Усиленные стержни
С.М. /	С.М. /	Арм.
Общие данные		

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает эксплуатацию при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *М.С.* (Каган К.У.)

Развертка наружной стены

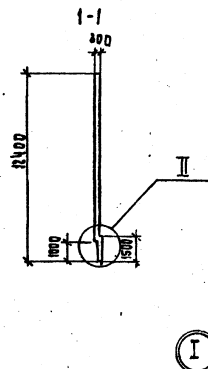
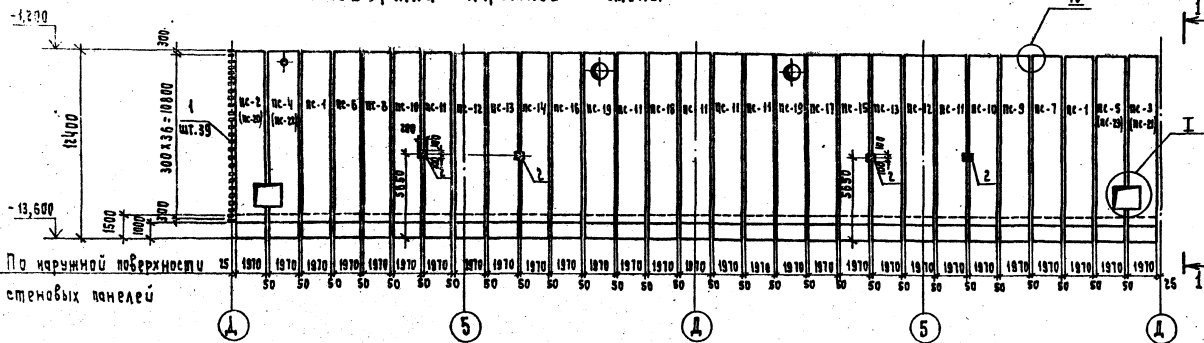
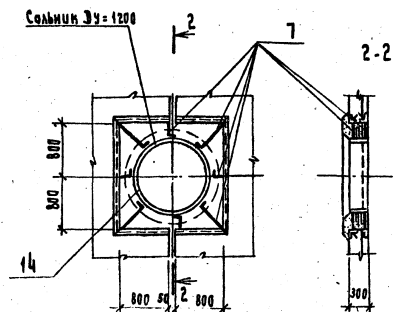
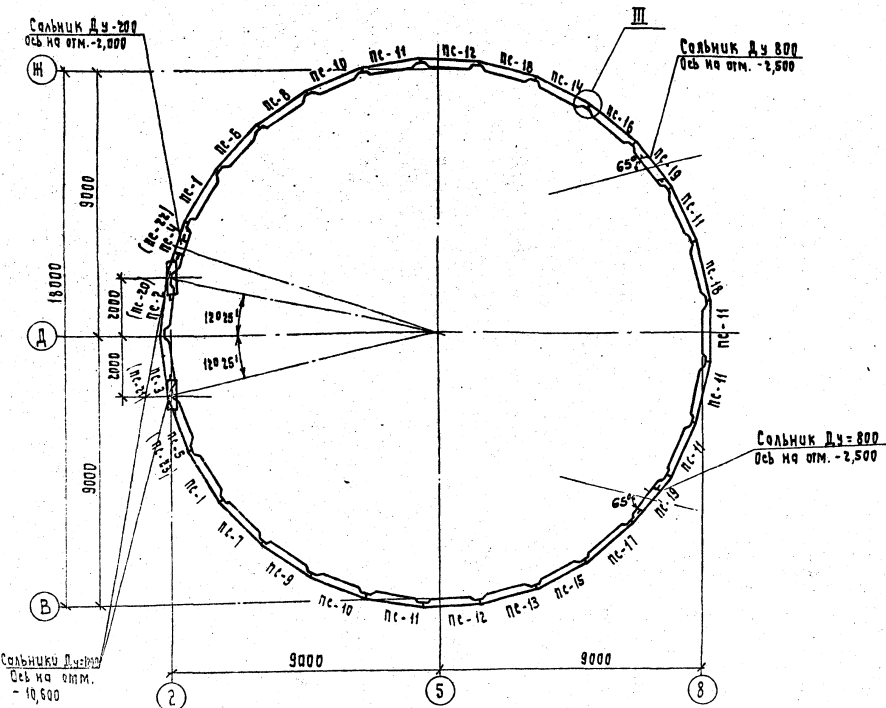


Схема расположения стеновых панелей



1. Маркировка панелей дана на вариант с самотечным подводом воды, для варианта с сифонным подводом воды марка заменяемых панелей дана в скобках.
2. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей приведена на документе.
3. После монтажа саляников и приварки стержней отверстия в панелях забетонировать бетоном марки М300 на мелком заполнителе. Сварку производить электродами Э-42 гост 3467-75, толщину сварных швов принять - 6 мм.

8159/3

ТП 901-1-32.83

КЖ

Привязан	Л.инж.р. Катан Н.контр. Колобучер И.м.ст. Серик	Речные водооградительные соору- жения самонесущего типа производительностью 4,0-3,0 м³/с	Стальная Ауст. Ауст. В
	Л.сп.ч. Колобучер Р.м.гр. Савельева Ст.инж. Фрилькина	Схема расположения стеновых панелей поверхности	Госстрой СССР Укрывающая прием КЖ
Ин.г.н			

Копировано:

формат 22

Проект 901-1-32.83
 Шибай
 Проект 901-1-32.83

Титовый проект 901-1-32.83

Лист № 11

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Вариант с клиновидным стыком панелей					
а) самостоятельный подвод воды					
ПС-1	01.00.00	2ПС 114.3-1к	2		
ПС-2	05.00.00	2ПС 114.3-1к-01	1		
ПС-3	-01	2ПС 114.3-1к-02	1		
ПС-4	-02	2ПС 114.3-1к-03	1		
ПС-5	-03	2ПС 114.3-1к-04	1		
ПС-6	-04	2ПС 114.3-1к-05	1		
ПС-7	-05	2ПС 114.3-1к-06	1		
ПС-8	-06	2ПС 114.3-1к-07	1		
ПС-9	-07	2ПС 114.3-1к-08	1		
ПС-10	-08	2ПС 114.3-1к-09	2		
ПС-11	-09	2ПС 114.3-1к-10	6		
ПС-12	-10	2ПС 114.3-1к-11	2		
ПС-13	-11	2ПС 114.3-1к-12	2	15620	
ПС-14	-12	2ПС 114.3-1к-13	1		
ПС-15	-13	2ПС 114.3-1к-14	1		
ПС-16	-14	2ПС 114.3-1к-15	1		
ПС-17	-15	2ПС 114.3-1к-16	1		
ПС-18	-16	2ПС 114.3-1к-17	1		
ПС-19	-17	2ПС 114.3-1к-18	2		
б) сифонный подвод воды					
см. выше кроме ПС-2; ПС-5					
ПС-20	-18	2ПС 114.3-1к-19	1		
ПС-21	-19	2ПС 114.3-1к-20	1		
ПС-22	-20	2ПС 114.3-1к-21	1	15620	
ПС-23	-21	2ПС 114.3-1к-22	1		
Вариант со шпунтовым стыком панелей					
а) самостоятельный подвод воды					
ПС-1	01.00.00-01	2ПС 114.3-1ш	2		
ПС-2	05.00.00-22	2ПС 114.3-1ш-01	1		
ПС-3	-23	2ПС 114.3-1ш-02	1		
ПС-4	-24	2ПС 114.3-1ш-03	1	11700	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПС-5	05.00.00-25	2ПС 114.3-1ш-04	1		
ПС-6	-26	2ПС 114.3-1ш-05	1		
ПС-7	-27	2ПС 114.3-1ш-06	1		
ПС-8	-28	2ПС 114.3-1ш-07	1		
ПС-9	-29	2ПС 114.3-1ш-08	1		
ПС-10	-30	2ПС 114.3-1ш-09	2		
ПС-11	-31	2ПС 114.3-1ш-10	6		
ПС-12	-32	2ПС 114.3-1ш-11	2		
ПС-13	-33	2ПС 114.3-1ш-12	2		11700
ПС-14	-34	2ПС 114.3-1ш-13	1		
ПС-15	-35	2ПС 114.3-1ш-14	1		
ПС-16	-36	2ПС 114.3-1ш-15	1		
ПС-17	-37	2ПС 114.3-1ш-16	1		
ПС-18	-38	2ПС 114.3-1ш-17	1		
ПС-19	-39	2ПС 114.3-1ш-18	2		
б) сифонный подвод воды					
см. выше кроме ПС-2; ПС-5					
ПС-20	-40	2ПС 114.3-1ш-19	1		
ПС-21	-41	2ПС 114.3-1ш-20	1		11700
ПС-22	-42	2ПС 114.3-1ш-21	1		
ПС-23	-43	2ПС 114.3-1ш-22	1		

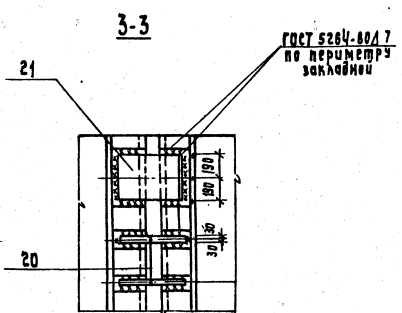
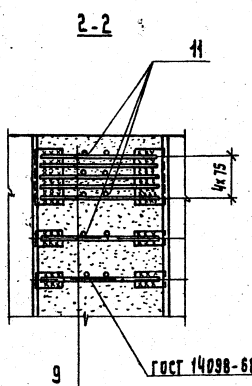
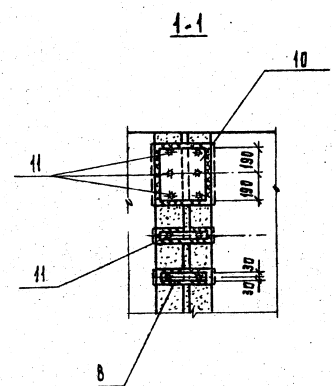
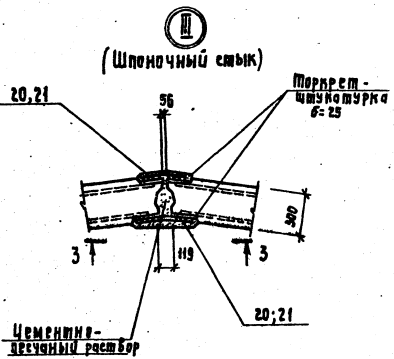
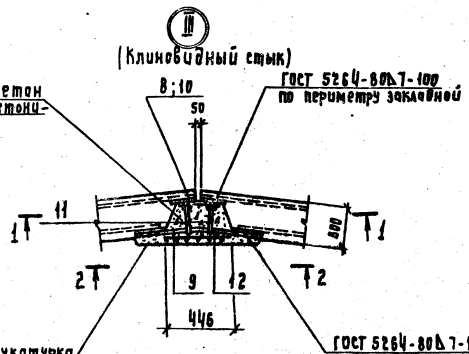
4459/15

ТП 901-1-32.83

КЖ

Привязан	Линия по	КАМОН	Речные водосборные сооружения совмещенного типа с производительностью 100 м³/сут.	Горизонт	Автом	Автом
	Н. контр.	Клиновидер		Р	3	
	Н. контр.	Стерик	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	История сс-	Украинка	Проект
	Г. контр.	Клиновидер		Клива		
	Рек. гр.	Сабельберг				
	Ст. инж.	Швакин				

Копировала
Формат



Чел.	Обозначение	Тип стыка	Примеч.
III	01	Клиновидный	
	- 01	Шпоначный	

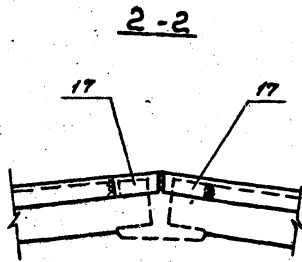
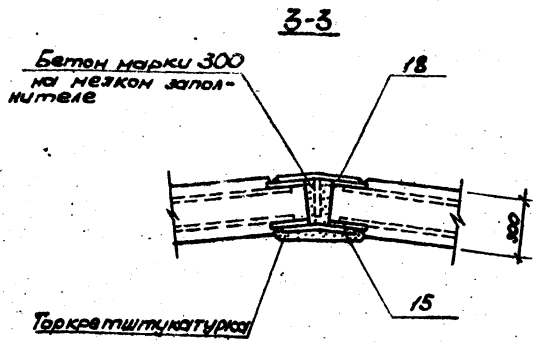
Марка пвс.	Обозначение	Наименование	Код	Масса тв. кг	Примечание
01					
Изоляция закладных					
1	1.400-19 В.1 120-04	МН 105-5	39	1,30	
2	1.400-15 В.1 130-11	МН 118-6	4	3,90	
Изоляция соединительных					
8	00.22.00	МС 2	1160	2,03	
9	3.902.4-10.1 00.27.00-05	МС 47	4450	2,47	
10	00.22.00-01	МС 3	29	12,88	
11	3.902.1-10.1 00.28.00-06	МС 52	2378	0,14	
12	ГОСТ 2715-75	Сетка проволочная В=400; L=1800	29	2,14	
13	3.902.1-10.1 00.28.00	МС 50	103	2,20	
14	3.901-5	Сальник d4=1200; L=300	2	130,0	
15	3.902.1-10.1 00.26.00-30	МС 31	87	10,04	
16	3.902.1-10.1 00.26.00-38	МС 39	29	4,11	
17	3.902.1-10.1 00.29.00-07	МС 61	56	1,58	
18	3.902.1-10.1 00.31.00-05	МС 69	29	12,31	
19	3.902.1-10.1 00.32.00-13	МС 77	58	12,11	
01-01					
Изоляция соединительных					
20	00.22.00-02	МС 4	2088	2,15	
21	00.22.00-03	МС 5	58	12,7	
Остальное					
поз. 1, 2, 13 - 19 см. выше					

8159/3

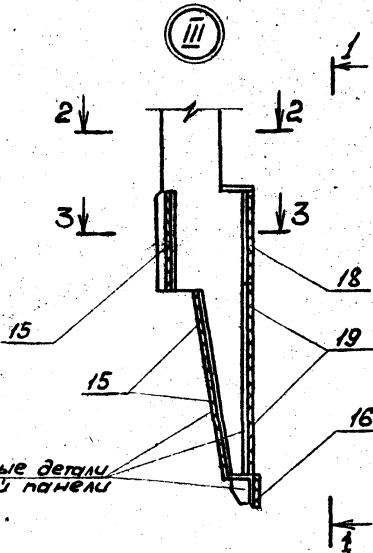
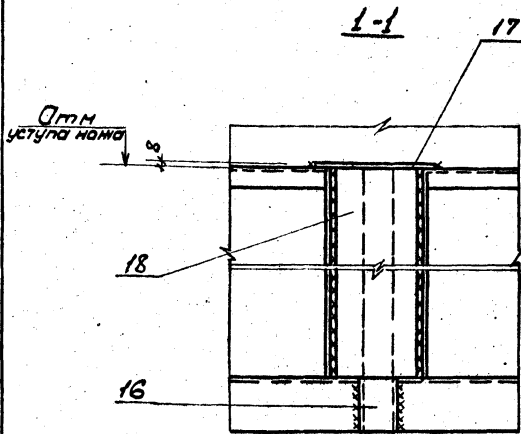
ТП 901-1-32.83		КЖ	
Исполн.	Котин	Проверено	Листов
Нач. отд.	Поздобичев	Исполнено	Листов
Инж. отдел	Серуш	Согласовано	Листов
Инж. отдел	Савва	Согласовано	Листов
Инж. отдел	Кабанова	Согласовано	Листов
Инж. отдел	Яполюк	Согласовано	Листов
Инж. отдел	Берегва	Согласовано	Листов

Копировал:

Формат 22



Деталь сопряжения стеновых панелей с эдмшем



Шпилька ф10мм с гайкой М16 и шайбой М16 (приварить к Л75х5); шаг 600

Глинистая паста

Проволочная сетка 0,3 по ГОСТ 8718-75 5-0х3-0

Болт ф10; шаг 600 (приварить к закладному элементу панели)

Приминной углолок Л75х5

При бетонировании эдмшем заполнить стычки ф. 1 шаг 1000 по периметру для инвляции цементным раствором

Л68х5 по периметру ножа

Железобетонное эдмше:
Стяжка из цементно-песчаного раствора δ=20мм;
Толстая асфальтовая настилка δ=10мм;
Подложка из бетона М50 δ=100мм;
1 слой рубероида
Щебеночно-дренажный слой δ:

Глинистый раствор

Брезент

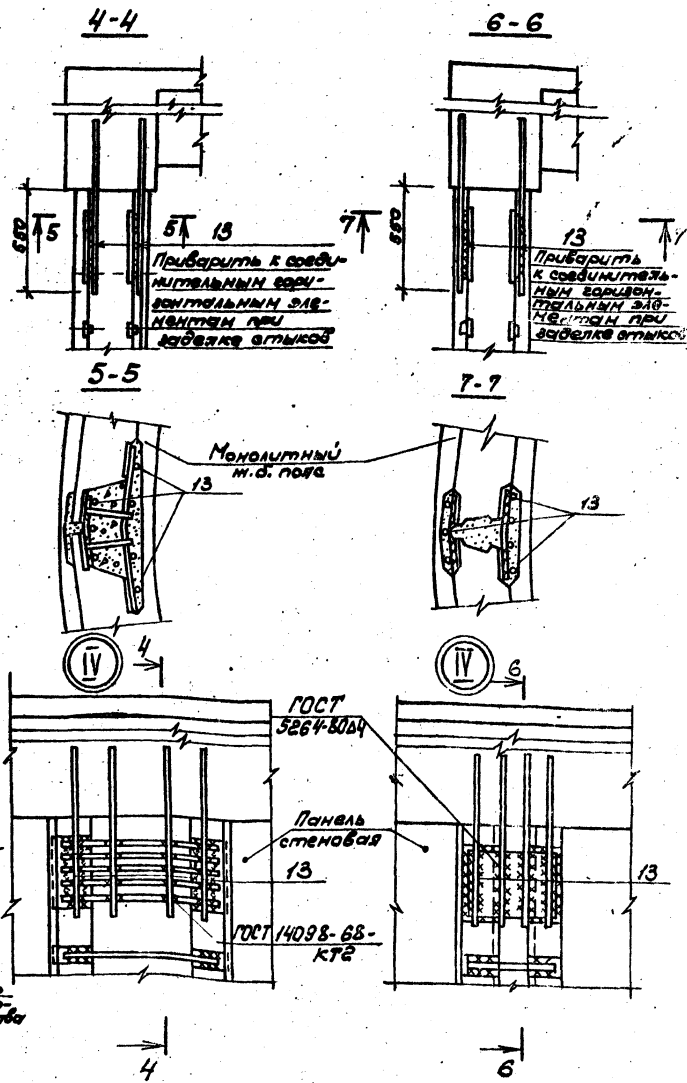
Стык глинистой пасты
Слой пакли

-30х4/приварить к закладному элементу панели

Закладной элемент панели

Закрепить цементным раствором после устройства эдмше

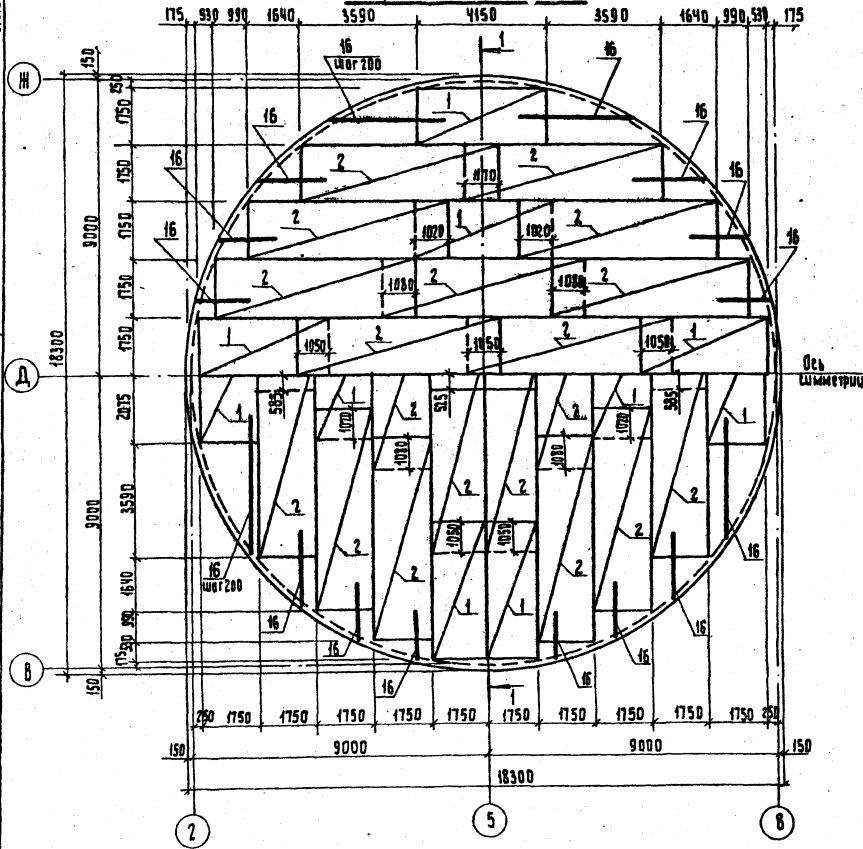
Битум БН III



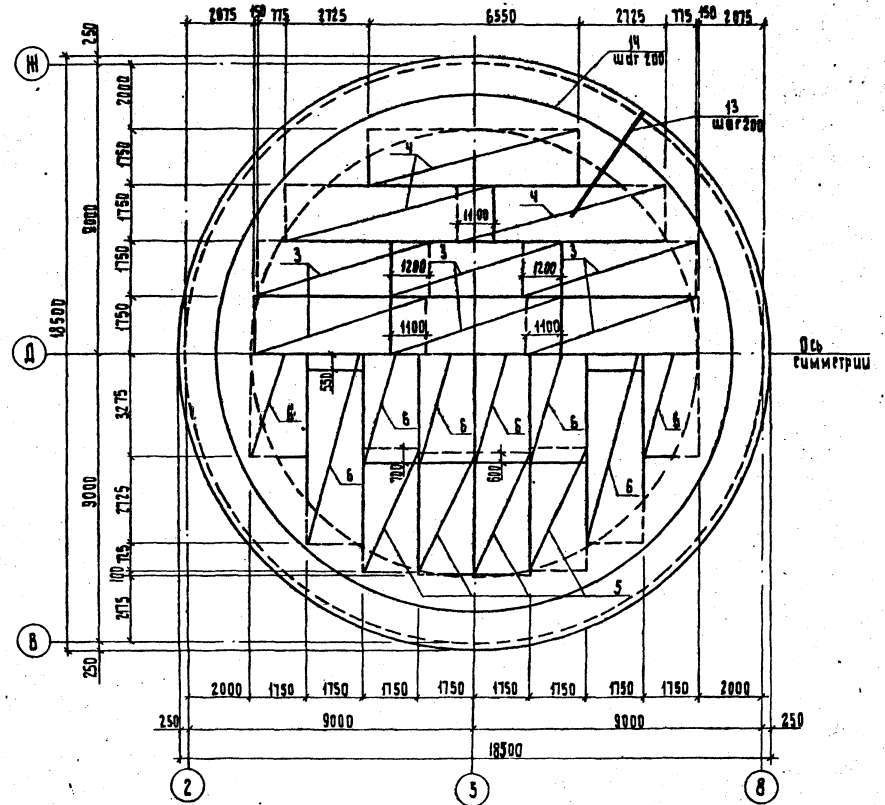
ТП 901-1-32.83		КЖ
Ручные безавтоматические сварочные аппараты типа Р 5		
Стройтрест СССР		
Укрводоканалпроект Киев		
формат		

С х е м а а р м и р о в а н и я в н и щ а

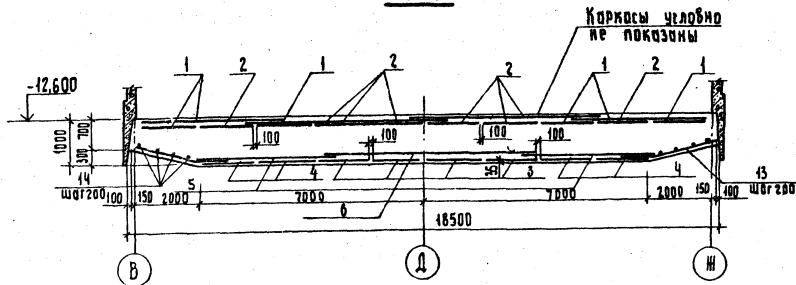
Верхние сетки



Нижние сетки



1-1



Туповой проект 901-1-32.83 Альбом №1

Лист № 1

4452/3

ТП 901-1-32.83

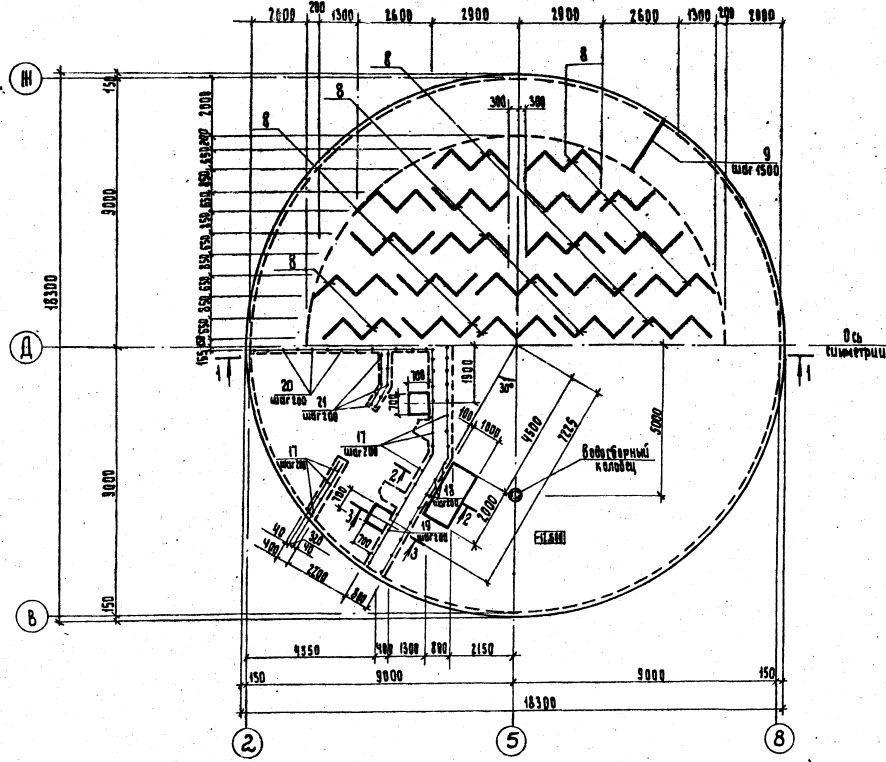
КЖ

Привязан	Д. инж. Козлов	Речные водозаборные сооружения, совмещенного типа производительностью 10-3,0 м³/с	Свая	Лист	Листов
	И. инж. Козлов		Р	Б	
И. инж. Козлов	Р. инж. Козлов	Схема армирования в н и щ а	Госстандарт СССР УКРоблкомпроект Киев		
И. инж. Козлов	И. инж. Козлов		Формат		

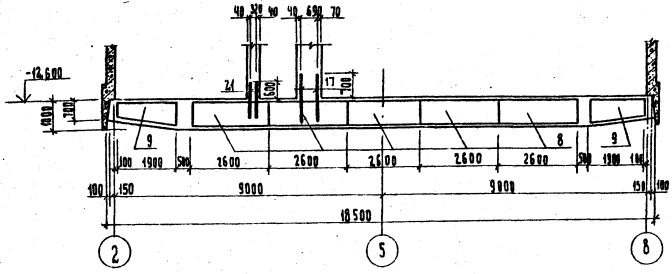
Копи робал

Табель № 1 км 901-1-32.83 Альбом № 11

Схема расположения кардасов днища, выпусков и приямков



1-1



Спецификация элементов монолитной конструкции

Колонт.	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
		1	ГОСТ 23219-78	С 1500-200 4500-4150	48	149
		2	"	С 1500-200 4500-6150	36	225
		3	"	С 1500-200 4500-5350	12	312
		4	"	С 1500-200 4500-6550	6	380
		5	"	С 1500-200 4500-4190	8	79
		6	"	С 1500-200 4500-6550	10	122
		7	"	С 1500-200 4500-6750	12	75
		8		Каркас лавский КР-1	40	40
		9		Каркас лавский КР-2	38	5
				Узлы и закладные		
		10	Серия 1.400-15.8.0	МН III-2	12	1.5
		11	"	МН 537	п.м.	41.2
		12	ГОСТ 10704-76	Труба 325-9. Р=500	8	35.1
		22	Табель проекта КС-1247, лист 30-32	Рым на цепях ЮТ с выжимкой	7	93.0
				Детали		
				Отдельные стержни		
				Материал		
				Бетон М200, К.6	250м ³	

1. Арматуру, попадающую в приямки и водосборные колодцы, резать по месту.

Конструкция колодца см. документ
 3. Разрезы 2-2 и 3-3 см. документ

8459/3

ТП 901-1-32.83

КЖ

Привязан

И.И.И.

И.И.И. пр. Коган
 И.И.И. Козловичер
 И.И.И. Серик
 И.И.И. Козловичер
 Р.И.И. Козловичер
 И.И.И. Эммануэлов
 И.И.И. Козловичер

Ручные водосборные сооруже-
 ния совмещенного типа
 производительность 10-30 л/с
 Схемы расположения
 кардасов днища, выпусков
 и приямков

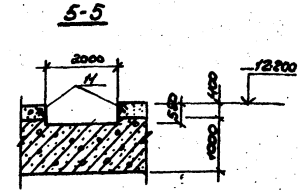
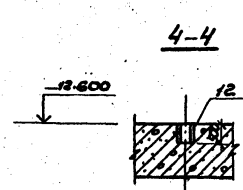
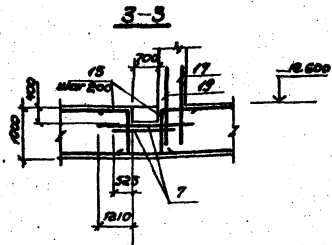
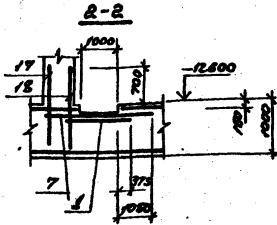
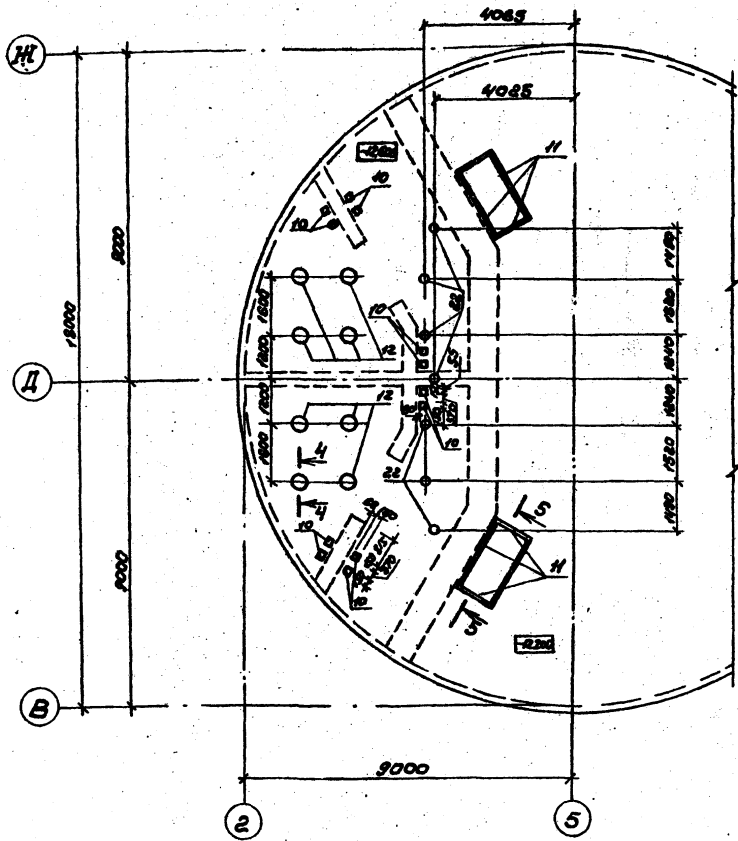
Станд. Лист Листов
 р 7
 Гостстрой СССР
 УКРВООБКОМПРОЕКТ
 Киев

Копировал

Формат

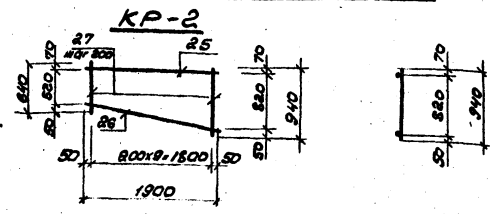
Типовой проект ТП-1-32.83 Альбом III.1

Схема расположения закладных изделий



Ведомость стержней на один элемент

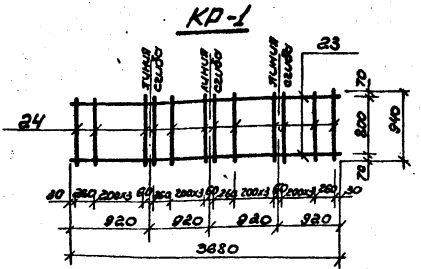
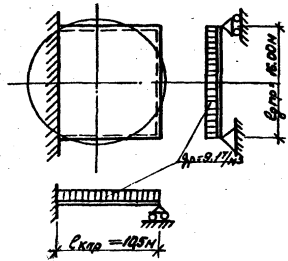
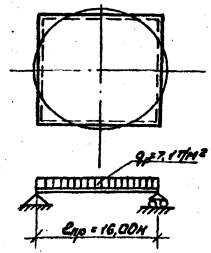
№ стержня	Диаметр / мм	Железобетон или сечение	ФНМ	Длина	Клм
13	13	1800	1800	18A II	4000 283
14	14	Ø 1200 ± 300	18A II	Ø 50940	11
15	15	1200	25A II	2000	60
16	16	1800 ± 1800	25A II	Ø 3700	283
17	17		20A II	1400	184
18	18		20A II	1800	82
19	19		20A II	1800	16
20	20		25A II	1800	62
21	21		18A II	1800	48
23	23		8A I	3680	2
24	24		8A I	940	20
25	25		8A I	1900	1
26	26		8A I	1940	1
27	27	Ø 40 ± 240	8A I	Ø 190	10



Расчетные схемы днища

Строительный случай

Эксплуатационный случай



1. Спецификацию см. документ
2. Трубу поз. 12 приварить к арматуре днища.

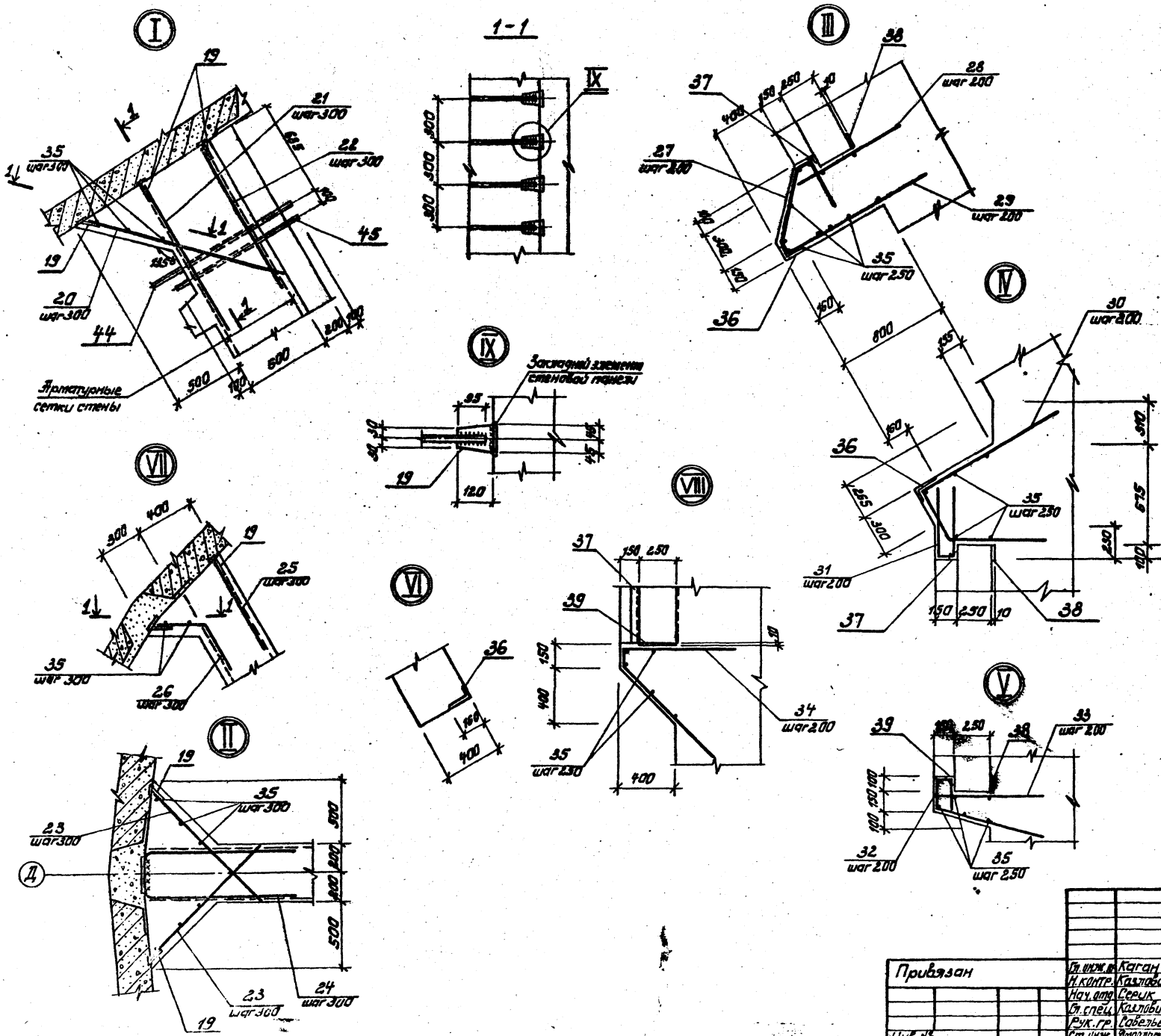
ТП 901-1-32.83		КЖ	
Исполнитель	Копиров	Исполнитель	Копиров
Начальник	Серик	Начальник	Серик
Проектировщик	Копиров	Проектировщик	Копиров
Инженер	Копиров	Инженер	Копиров
Инженер	Копиров	Инженер	Копиров
Инженер	Копиров	Инженер	Копиров

Копиров

Копировал:

формат

Типовой проект 901-1-32.83 Жилом III/1



Возможность установки на один элемент

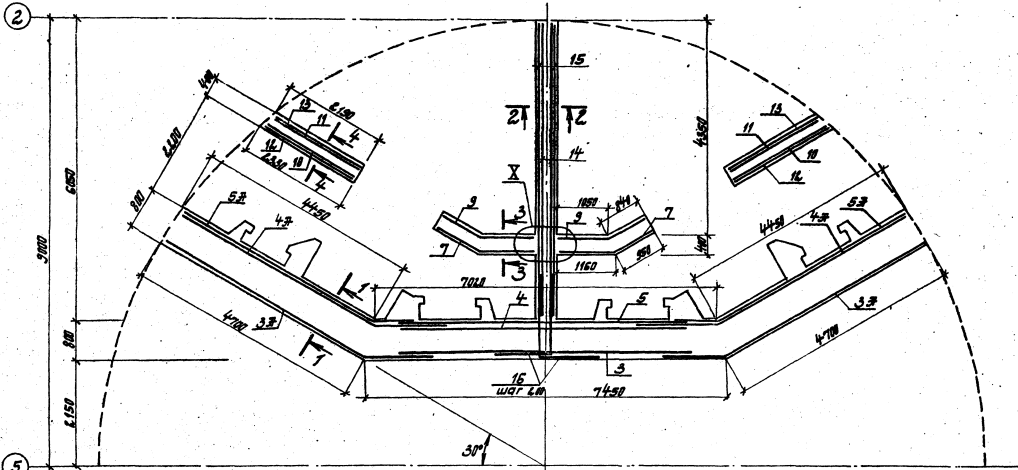
Мар. №	Поз. Элемент или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
19	— шаг 300	—	120	468
20	— шаг 300	20.3 III	1400	78
21	— шаг 300	20.3 III	1200	78
22	— шаг 300	16.3 III	1000	78
23	— шаг 300	16.3 III	1300	78
24	— шаг 300	32.3 III	300	39
25	— шаг 300	20.3 III	1000	78
26	— шаг 300	20.3 III	1100	78
27	— шаг 300	12.3 III	1720	128
28	— шаг 300	12.3 III	900	128
29	— шаг 300	12.3 III	1200	128
30	— шаг 300	12.3 III	2400	128
31	— шаг 300	12.3 III	1100	128
32	— шаг 300	12.3 III	500	236
33	— шаг 300	12.3 III	1300	236
34	— шаг 300	16.3 III	2200	16
35	распрег.	6.3 T	п.м.	990

1. Местоположение узлов см. документ

ТП 901-1-32.83		КЖ	
Привязан	От. инж. Калган Ин. контр. Калыбин Нах. отв. Серик От. спец. Калыбин Рук. гр. Рахельбаев Ст. инж. Умарбаев	Речные Водозаборные соору- жения общенационального типа производительностью 10-3 м³/с	Проект № 10 Газстрой СССР Уров. 10-10-10 К. 36

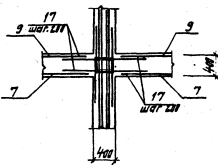
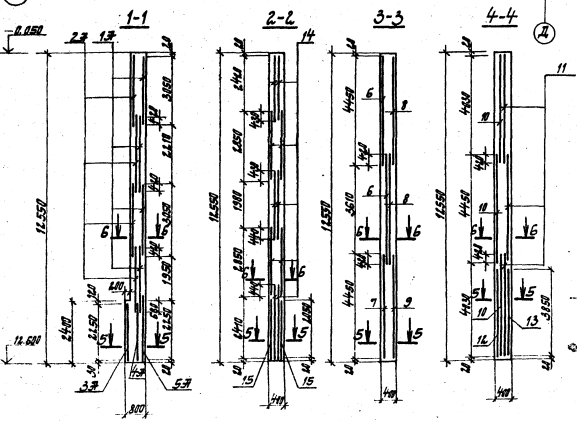
8459/3

Схема армирования СТМ-1 по 5-5



Верхность стержней на осев. элемент

№ стержня	Глубина	Примечание	φ мм	Длина	Факт
16	1700		16.500	3400	16
17	1000		16.500	2.000	2.56
18	1500		16.500	3.000	100



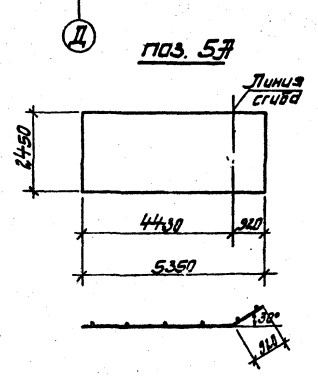
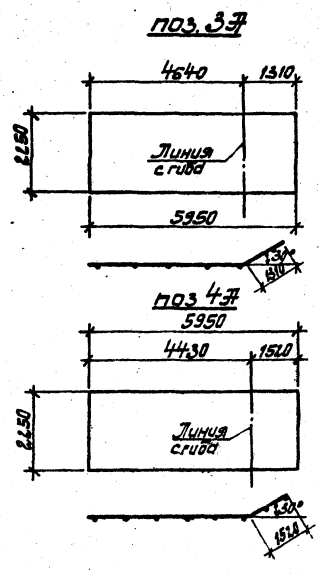
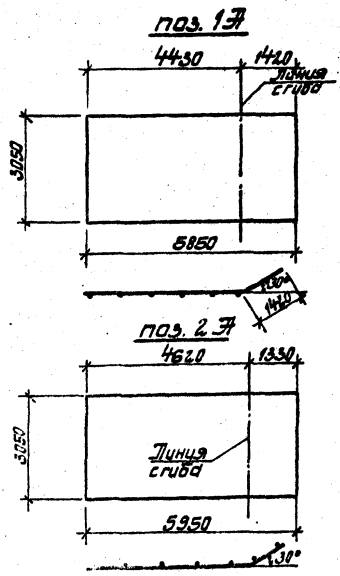
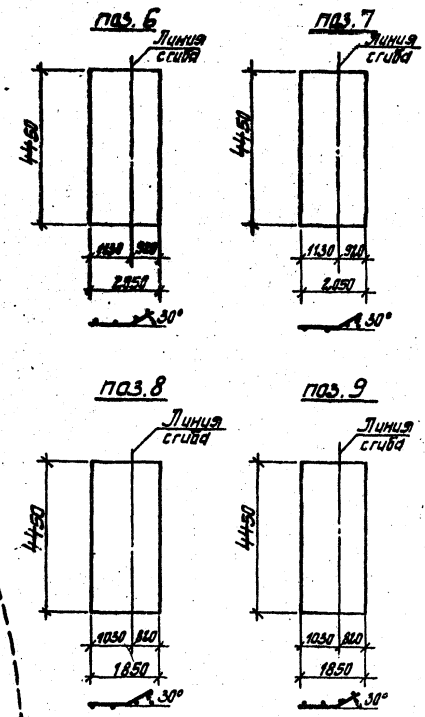
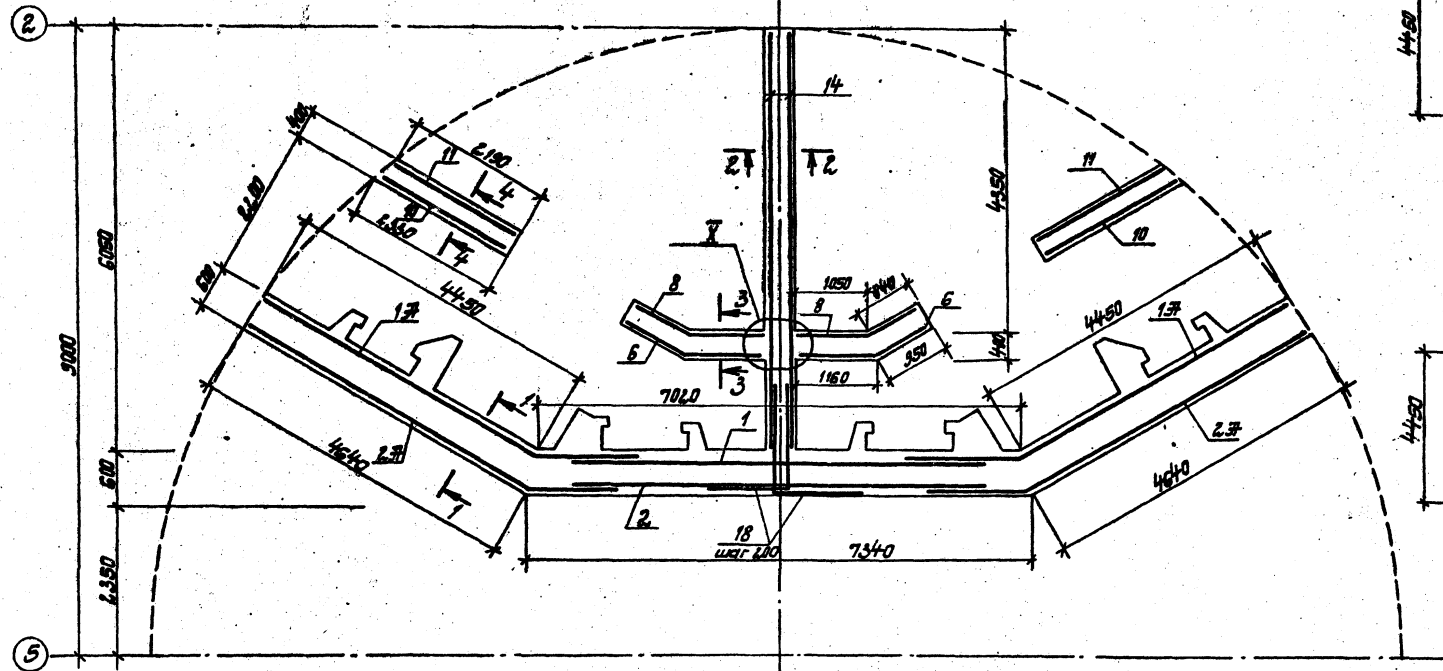
1. Защитный слой бетона - 30 мм.

8459/3

ТП 901-1-32.83 КЖ

Исполнитель:	Начальник:	М.П.	Ручные вычисления:	Сторона:	Лист:	Листов:
Проектировщик:	Инженер:	М.П.	железные, соответствующего сорта:	Р	11	
	Инженер:	М.П.	поисковому значению 10-30 мм:			
	Инженер:	М.П.	Сетка СТМ-1:			
	Инженер:	М.П.	Сетка армирования:			
Лист №:	Инженер:	М.П.				

Схема армирования СТМ-1 по 6-Б



1. Защитный слой бетона - 30мм

ТП 901-1-32.83		КЖ	8459/3
Л. Иосифов И. Кондратьев Н. Кондратьев С. Кондратьев С. Кондратьев С. Кондратьев С. Кондратьев С. Кондратьев	1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2 1/2	Речные водозаборные соору- жения, свайного типа, пропускная способность 1.0±0.0м³/с Стенка СТМ-1 Схема армирования	Станция Лист Листов Г 12 Госстрой СССР Упроборстройпроект Рязань

Титовый проект 901-1-32.83

Спецификация элементов на монолитное изделие

№ п/п	Г/д	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Примечание
			Стена СТМ-1		
			Сторонний чертеж		
			Лобовые единицы:		
			Сетки арматурные		
1		ГОСТ 23279-78	С 11.80-1.00 3850 × 5350	12	312
2		"	С 11.80-2.00 3850 × 5350	12	231
3		"	С 11.80-3.00 2150 × 5350	3	287
4		"	С 11.80-4.00 2150 × 5350	3	181
5		"	С 11.80-5.00 2150 × 5350	3	176
6		"	С 11.80-6.00 2150 × 4450	4	118
7		"	С 11.80-7.00 2150 × 4450	2	162
8		"	С 11.80-8.00 1850 × 4450	4	107
9		"	С 11.80-9.00 1850 × 4450	2	138
10		"	С 11.80-10.00 2150 × 4450	6	176
11		"	С 11.80-11.00 2150 × 4450	6	166
12		"	С 11.80-12.00 2150 × 3850	2	118
13		"	С 11.80-13.00 2150 × 3850	2	109
14		"	С 11.80-14.00 2150 × 5350	10	420
15		"	С 11.80-15.00 2150 × 5350	2	231
			Летачи:		
			Стержни одиночные		
			Изделия закладные		
36		серия 1.400-15.6.0.1	МН 522; R=12500;	8	265
37		"	МН 548; R=11600	8	49
38		"	МН 127-1; R=11600	8	68
39		"	МН 131-1; R=1000	4	13
40		"	МН 201-5;	12	5
41		"	МН 105-1;	48	1
42		"	МН 118-1	6	4
43		"	МН 145-1	2	12
44		ГОСТ 3262-75	Вспорообразователи в трюма φ 25; R=3600	2	9
45		"	φ 25; R=1000	2	2
46		ГОСТ 2140-72	φ 16; R=350	2	45
47		МВН з.8	Раструбы φ 1000 × 800	4	
49		"	Патрубок d _у = 80	4	
50		"	Патрубок d _у = 600	1	
48		ГОСТ 10704-76	Тр. 108×4; R=600	4	6
			Материалы на СТМ-1		
			Бетон м.100; В6		211, 2 м

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Арматура класса						
	Арматура класса										Арматура класса						
	Ф II					Ф I					Ф III						
	ГОСТ 51459-74					ГОСТ 5781-75					ГОСТ 51459-74 ГОСТ 5781-75						
СТМ-1	φ 12	φ 16	φ 18	φ 20	φ 25	φ 32	Итого	φ 8	φ 8	φ 10	Итого	φ 12	φ 10	Итого	φ 8	Итого	
	4916	4432	—	7170	5432	855	12201	275	28	—	303	23104	194	—	294	229	229
Длины	—	91	3386	795	15632	5202	15866	72	1124	1700	1976	18045	—	32	32	5	5

Изделия закладные												Всего	Пбций	расход						
Прокат марки																				
Б ст. 3 к.п. 2												Всего	Пбций	расход						
ГОСТ 10080-76	ГОСТ 8509-76	ГОСТ 8509-76	ГОСТ 8509-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76				ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
С 16	Итого	168	150	—	Итого	188	1800	19	19	45	177	500	826	24	24	22	—	3585	16689	
9	9	352	—	—	352	1808	1800	19	19	45	177	500	826	24	24	22	—	661	1101	29946
					119	119	—	—	—	—	13	13	281	281	—	—	—	—	—	—

84593

ТП 901-1-32.83 КЖ

Проектировщик	Инженер	Проверен	Инженер
С.И.Иванов	В.И.Петров	И.И.Сидоров	А.А.Куликов
С.И.Иванов	В.И.Петров	И.И.Сидоров	А.А.Куликов
С.И.Иванов	В.И.Петров	И.И.Сидоров	А.А.Куликов

Речные водозаборные сооружения, совмещенного типа, производительность 10-3.0 м³/с

Сметка СТМ-1

Спецификация

Госстрой СССР

Управление треста КББ

Лист 13

Типовой проект 901-1-32.83
 Листом 17/1

Схема расположения фундаментов под оборудование

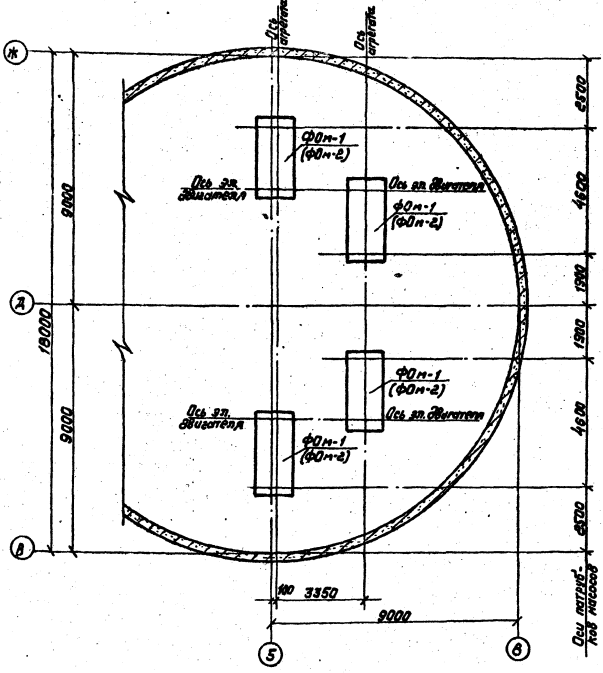
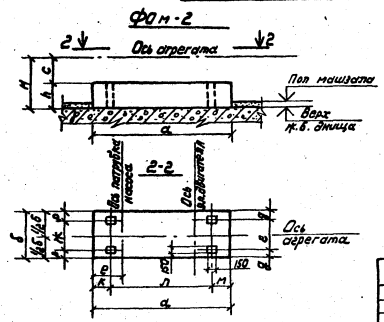
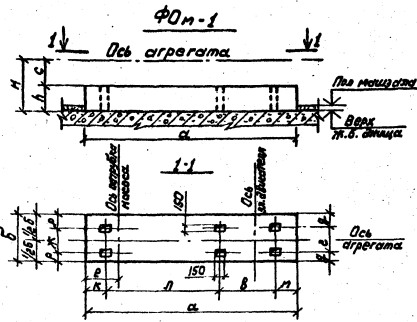


Таблица приблизительных размеров Ф0М-1 и Ф0М-2

Тип привода электропривода	Марка насоса	Серия электропривода	Марка фундамента	Размеры в мм												Примечания		
				а	б	в	г	е	ж	к	л	м	р	с	н		ф	
I	Д 1250-65	Я 114-4м	Ф0М-1	1960	1160	805	755	202	325	755	325	605	425	202	760	2110	1360	
	Д 1250-120(6)	Я 12-52-4	Ф0М-1	2760	1500	800	1080	210	435	825	425	800	725	337	785	2096	1310	
		Я 12-41-4	Ф0М-1															
	Д 1600-90	Я 12-41-4	Ф0М-1	2760	1500	800	1080	210	435	825	425	800	725	337	785	2122	1337	
II	Д 2000-100	Я 13-59-6	Ф0М-2	3070	1800	-	1400	200	450	1400	400	2300	370	200	973	2115	897	
		СД 2-85/57-6	Ф0М-2															
		СД 2-85/15-6	Ф0М-2															
	Д 2500-62	Я 13-37-6	Ф0М-2	3070	1800	-	1400	200	570	1400	400	2300	370	200	1023	2175	1152	
СД 2-85/15-6		Ф0М-2																
Я 13-46-6		Ф0М-2																
III	Д 3200-33	Я 12-49-6	Ф0М-2															
		Я 12-35-6	Ф0М-2															
		Я 12-39-6	Ф0М-2	3000	1675	-	1275	200	500	1120	500	1980	520	277	1100	2250	1150	
	Д 3200-75	СД 2-74/47-6	Ф0М-2															
СД 2-74/47-6		Ф0М-2																
СД 2-85/57-6		Ф0М-2	3620	2030	-	1460	285	710	1630	200	3220	200	200	1175	2192	1007		
	Д 4000-35	СД 2-85/10-8	Ф0М-2															
Я 13-42-8		Ф0М-2																
	Д 4000-35	Я 13-62-8	Ф0М-2	3620	2030	-	1460	285	660	1630	200	3220	200	200	1275	2195	920	
СД 2-85/57-8		Ф0М-2																



901/3

ТП 901-1-32.83

КЖ

Привязан			
Исполн. Катан	СД	Контроль	Лист
И.Копель	Катан	Контроль	Лист
Исполн. Сервис	СД	Контроль	Лист
И.Копель	Катан	Контроль	Лист
Исполн. Сервис	СД	Контроль	Лист
И.Копель	Катан	Контроль	Лист

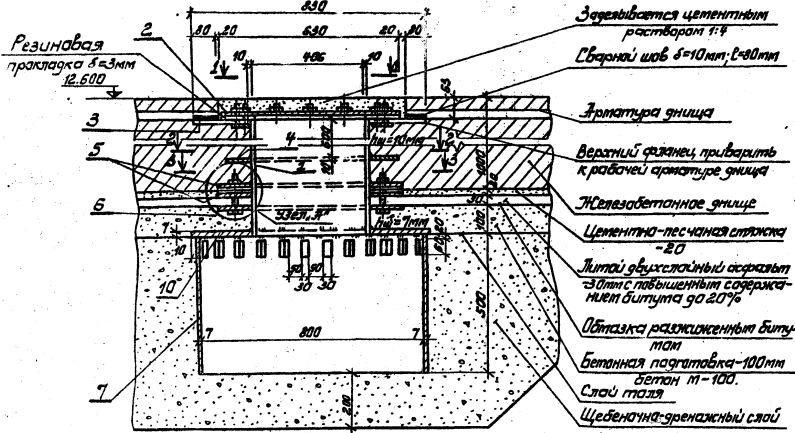
Разные водозаборные соору-
 жения сдвинутого типа,
 производительность 10,0 л/сек.

Схема расположения
 фундаментов под
 оборудование

Госстрой СССР
 Укробъектпроект
 Киев

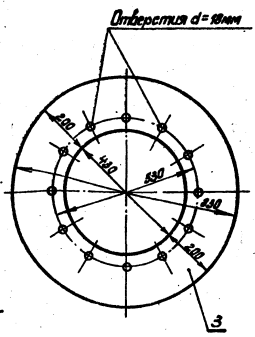
Типовой проект 901-1-32.83

Водосборный колодец



Резиновая прокладка δ=3мм
12.600

Верхний фланец

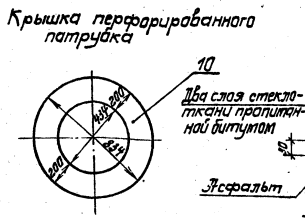
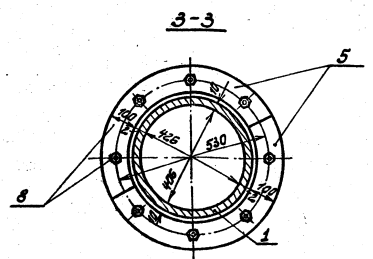
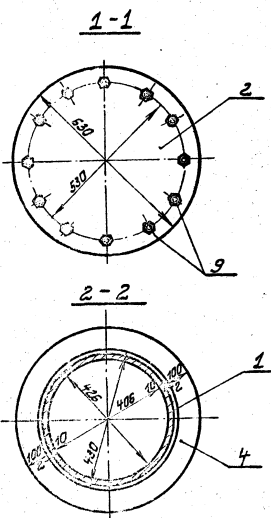
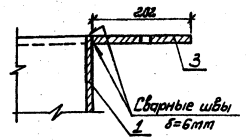
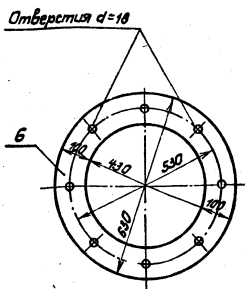


Ведомость стержней на один элемент

№ стержня	№ ст	Эскиз или сечение	ϕ мм	Длина мм	Кол.
1	Тр. 426-10	ГОСТ 10704-76	1007	1	
2	Бухлый фланец	ди=630 δ=15	1007	1	
3	Фланец	δ ср = 630 δ=15	1007	1	
4	Фланец	δ ср = 530 δ=10	1007	1	
5	Полукруглая чаша	ϕ ср = 265 δ=10	1007	2	
6	Фланец	δ ср = 530 δ=10	1007	1	
7	Тр. 820-17	ГОСТ 10704-76	500	1	
8	Болт М16	× 100	100	8	
9	Болт М16	× 70	70	12	
10	Фланец	δ ср = 634 δ=7	200	1	

Нижний фланец

Деталь приварки



1. Вместе установки патрубка в фланцами арматура днища вырезается по месту.
2. Местоположение водосборных колодцев см. документ.

8459/3

ТП 901-1-32.83 КЖ

Привязан	
Уч. №	N

Выполнен			
Проверен			
Утвержден			
Дата			
Р			
Лист	15	Листов	
Конструкция водосборного колодца.		Вострой СССР	Упр.водоканализационного хоз.

Технический проект ТП-1-32.83 Листовой № 14

Типовой проект 901-1-32.83 Яныбаев Ш/1

Ведомость чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Общие указания

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла	
3	Схема расположения площадок, стремянок, щитов, ограждений	
4	Узлы, ведомость элементов	
5	Схема расположения лестниц мажзала	
6	Схема расположения переходных площадок мажзала	
7	Схема расположения стоек под переходные площадки мажзала	
8	Щиты Ц-1, Ц-5, стремянка СМ-1, рама РМ-1	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.469-2, 6.1.2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	

1. Разработку детализированных чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-V 3-72 "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42а по ГОСТ 3467-75.
4. Предусмотреть антикоррозийную защиту металлоконструкций, произвести очистку поверхности стальных конструкций от окислов по ГОСТ 9.025-74 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73 и защита строительных конструкций от коррозии (дополнение)
5. Высоту неогovorенных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечания
китэ	Техническая спецификация стали	

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает эксплуатацию при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта *М.М.* /Каган К.О./

ТП 901-1-32.83 КМ

Привязан

Директор	Каган	И.И.
И. Инженер	Козловкер	И.И.
Инженер	Серик	И.И.
Инженер	Ташмбетов	И.И.
Инженер	Савельев	И.И.
Инженер	Савельев	И.И.

Результат выполнения работ по изготовлению металлоконструкций	Лист	Листов
Общие данные	Р 1	8
Госстрой СССР Укроблестранспроект г. Киев		

Л. П. 901-1-32.83, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Плановый размер и профиль	N п.п.	Код	Масса металла по элементам конструкций					Другие	Прочие	Объем металл	Масса потребно-сти в металле по маркам (вместе с элементами)
					Изо-ляцио-ный слой	Фрак-ции	в бал-ки и шп-ры	в ра-бот-ные и рас-сезы	Штук кан-долов				
Балки двутавровые для несущих кровельных плит ГОСТ 19425-74	Вст 3 кл 6 ГОСТ 380-71*	I 30									2.4		
			Итого								2.4		
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	C 8									0.16		
			C 12								0.05		
			C 16			0.5	1.1				0.11	1.71	
			Итого:								0.16	1.82	
Стале прокатная угловая равно-полочная ГОСТ 8508-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 63x5									0.03		
			L 50x5								0.02	0.02	
			L 80x6					1.2				1.2	
			L 90x6					0.04				0.04	
Итого:										0.4	1.69		
	L 15x8										0.2		
		Итого:					0.03	0.44	1.2	0.02	1.69		
Стале прокатная угловая неравно-полочная ГОСТ 8510-72		L 140x190x8 L 125x80x12									0.05	0.05	
										0.2	0.2		
	Итого:						0.25				0.25		
Стале полосовая ГОСТ 103-76	Вст 3 кл 6 ГОСТ 380-71*	δ=8									0.1		
			δ=10								0.04		
			Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4					0.04		0.2	0.24	
			δ=6						0.01		0.01		
Итого:	δ=10									0.11	0.11		
		Итого:					0.14	0.15	0.01	0.2	0.5		
Стале широкополосная ГОСТ 82-70	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=10									0.2		
			Итого:								0.2	0.2	
Стале рифленая ромбическая ГОСТ 8568-77	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4									0.2		
			δ=5								2.8	2.8	
Итого:										0.2	3.3	3.5	

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Плановый размер и профиль	N п.п.	Код	Масса металла по элементам конструкций					Другие	Прочие	Объем металл	Масса потребно-сти в металле по маркам (вместе с элементами)						
					Изо-ляцио-ный слой	Фрак-ции	в бал-ки и шп-ры	в ра-бот-ные и рас-сезы	Штук кан-долов										
Стале горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ 18										0.5							
			Итого:								0.5	0.5							
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ 50										0.5	0.5						
			Итого:								0.5	0.5							
Металлы болты ГОСТ 1138-70 гайки ГОСТ 5915-70 шайбы ГОСТ 1181-78	Стале класс 4.6 ГОСТ 1159-70	M 2										0.12							
			M 20									0.04	0.04						
Итого:											0.04	0.16							
Итого масса металла											2.71	0.12	1.54	1.3	1.51	3.5	0.68	4.42	
Серия 1.450-2 в. 1.2 шпфр 460-75 шпфр 41-74 в. 1.2	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*												2.6	4.8			7.4		
			Итого:										4.4				4.4		
Итого:																0.44	0.44		
Всего масса металла												2.71	4.52	4.14	1.3	6.31	3.5	1.12	23.66
В том числе по маркам													4.52	4.14	1.3	6.31	3.5	1.12	20.89
Вст 3 кл 2												2.71							2.71
Вст 3 кл 6																			

Типовой проект 901-1-32.83

Лист 1 из 1

8459/3

ТП 901-1-32.83 KM

Привезан

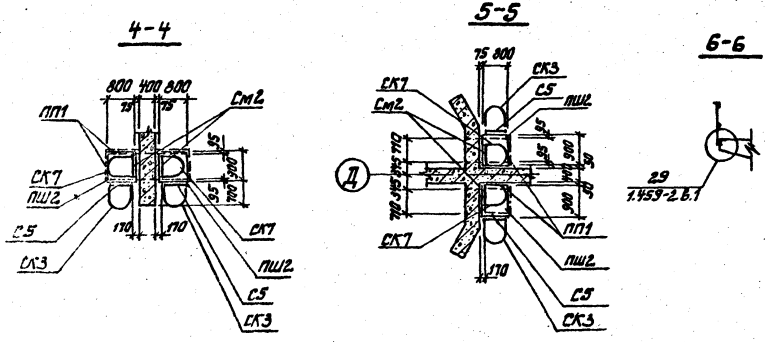
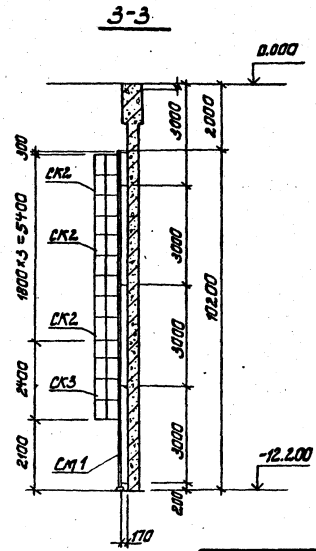
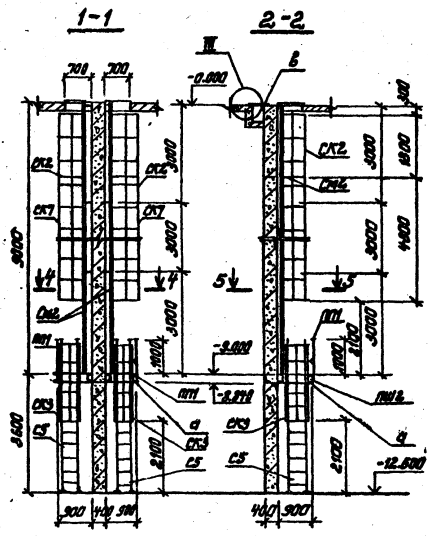
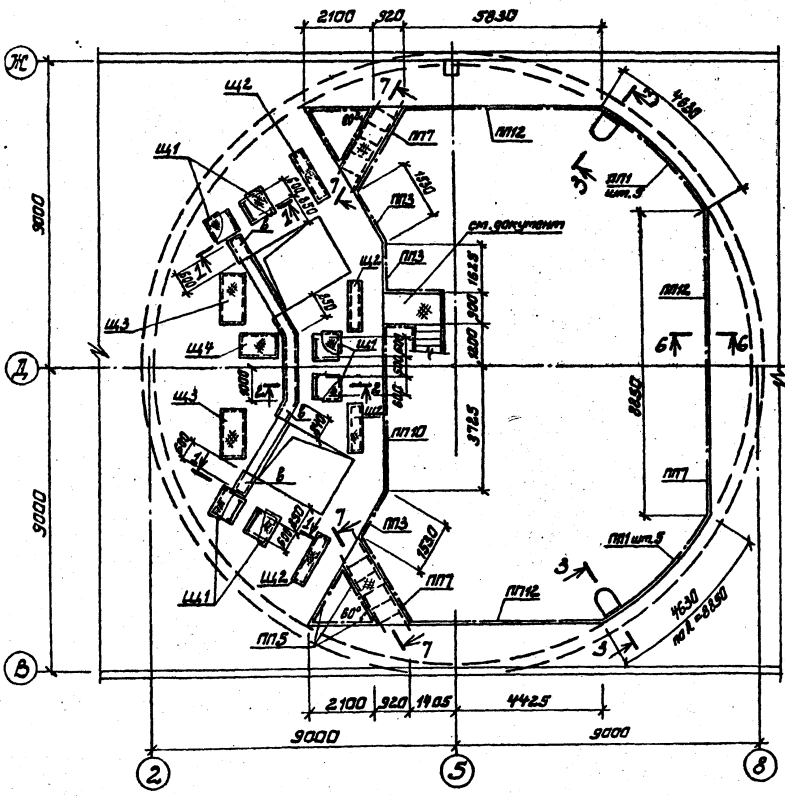
Линк пр. Коган
Н. контр. Козлов
Нач. отд. Серик
Гл. спец. Яковлев
Рук. гр. Савельева
Ст. инж. Яковлев

Речные водозаборные соору-жения общенационального типа производительностью 10:3,0 м³/с
Техническая спецификация металла
Госпроект СССР
Укрводоканалпроект
Киев

Стр. 2
Лист 2

Тиловай проект 901-1-32.83

Схема расположения площадок, стрелянок, щитов, ограждений, на атм. 0.000



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Материал	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Паз	Состав	м.м	н.тс			
ПШ2	1.453-2		В.1 я.34					Кат.шт
ПТ1	—		В.2 я.75					20
ПТ3	—		—					3
ПТ5	—		В.2 я.76					6
ПТ7	—		—					2
ПТ10	—		—					1
ПТ12	—		—					3
СК7	—		—					6
СК3	—		—					8
СК2	—		—					12
С5	—		В.1 я.63					6
СМ1	Стрелянка							2
СМ2	—							6
Щ1	Щит							6
Щ2	—							4
Щ3	—							2
Щ4	—							1
Щ5	—							1
а	[Эскиз]		1	С16				общая длина П.М.
б	[Эскиз]		1	С16				5.2
в	[Эскиз]		2	С90x6				0.9
г	[Эскиз]		3	С=4				S=1.8м²

1. Разрез 7-7 и узел III см. документ.

8453/3

ТП 901-1-32.83 КМ

Привязан	И.И.И.	К.К.К.	М.М.М.	Речные водозаборные сооружения осветленного типа, производительностью 10-30м³/с	Лист	Лист 3
	И.И.И.	К.К.К.	М.М.М.		Р	З

Уч.г. Н

Госстрой СССР
Укрывающая техника
Киев

Тиловоу проект 901-1-32.83 Яльбор III

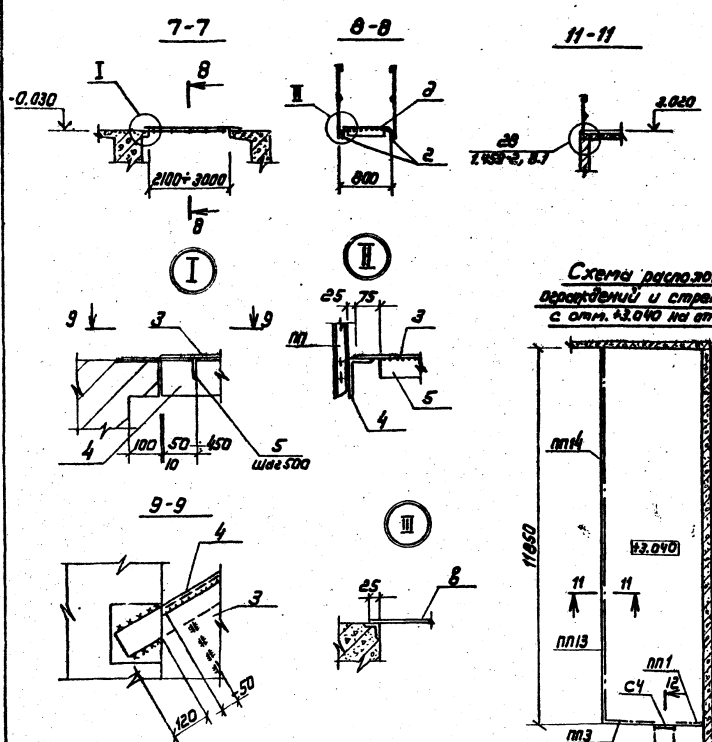


Схема расположения перегородки и лестницы с отм. +4.60 на отм. 0.000

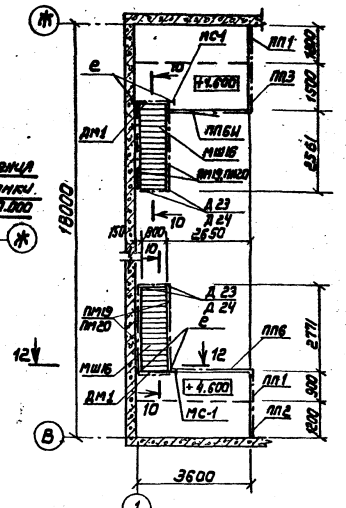
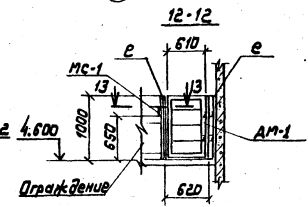
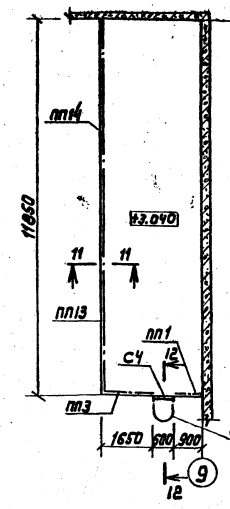
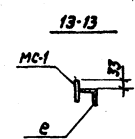
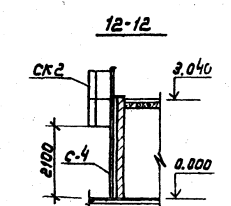
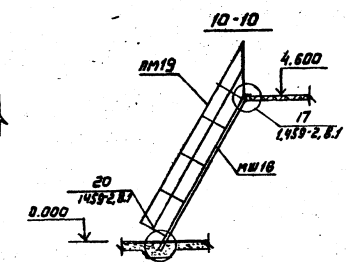
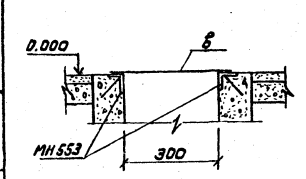


Схема расположения перегородки и стропильки с отм. +3.040 на отм. 0.000



Деталь перекрытия подпольных каналов



Ведомость элементов

Марка	Сечение	Эскиз	Основные размеры			Марка металла	Примечан.
			М	Н	а		
МН 16	1.459-2		б.п. 20		VI	1 эк. 1 м ²	Кол. шт.
МН 19	"		б.п. 63		VI	"	2
МН 20	"		"		VI	"	2
МН 1	"		б.п. 75		VI	"	3
МН 2	"		"		VI	"	1
МН 3	"		"		"	"	2
МН 6	"		л. 76		"	"	1
МН 13	"		л. 79		"	"	2
МН 14	"		л. 79		"	"	1
МН 6М	1.459-2 . 8 . 2 п. 76		"		"	"	1
А 23	1.459-2		б.п. 81		"	"	2
А 24	"		л. 81		"	"	2
С 4	"		б.п. л.		"	"	1
СК 2	"		б.п. л. 83		"	"	1
АМ-1	Дверца				"	"	2
МС-1	Пластина				"	"	2
В	рифленая сталь	3	б=4		"	"	S=4.8 м ²
2	"	4	L 125x80 м ²		"	"	L=11.0 м
3	"	3	б=4		"	"	S=4.2 м ²
5	"	5	40x4		"	"	L=8.0 м
Е	Сталь	6	L 50x15		"	"	L=4.4 м

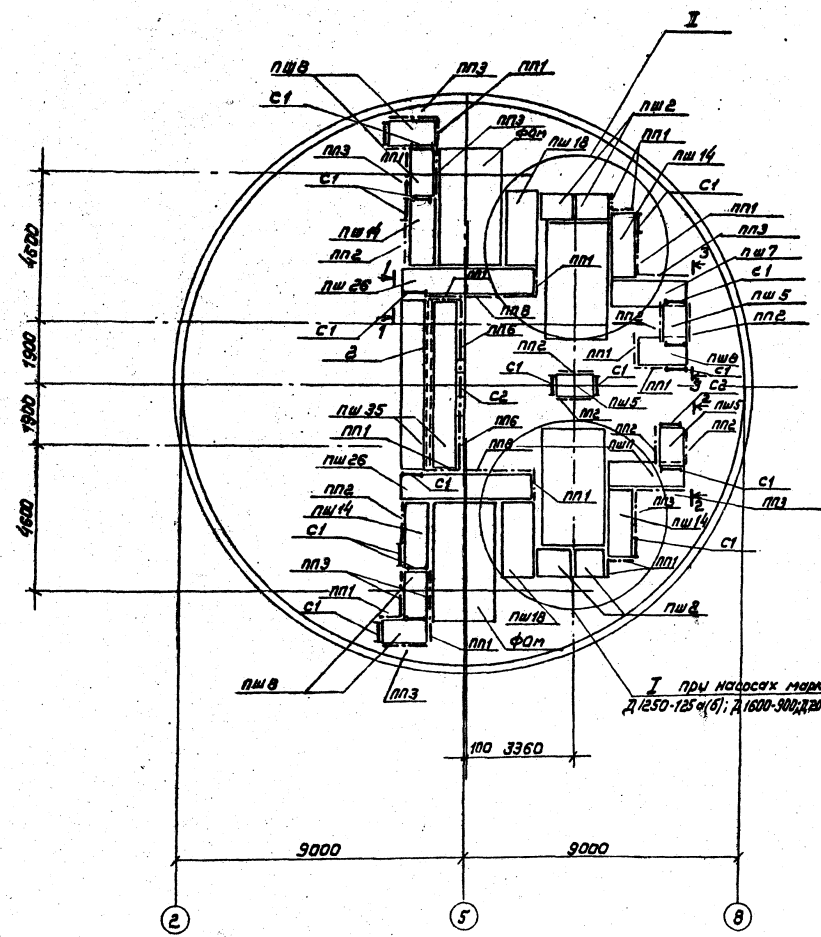
1. Схему расположения для узла III и разреза 7-7 см. документ.

8459/3

ТП 901-1-32.83 КМ

Привязан	И.И.И.	К.К.К.	Л.Л.Л.	речные водозаборные сооружения общего типа производительностью 1.0-10 м ³ /с	Стальной лист	Листов
	И.И.И.	К.К.К.	Л.Л.Л.		Р	4
И.И.И.	К.К.К.	Л.Л.Л.	С.С.С.	Узлы, ведомость элементов	Госстрой СССР Укрвайделлаплатформ г. Киев	
И.И.И.	К.К.К.	Л.Л.Л.	С.С.С.			

Схема расположения переходных площадок мазута.



I при насосах марки Д 1250-65;
Д 1250-125 (б); Д 1600-900; Д 2000-100; Д 2500-62; Д 3200-33

Ведомость элементов						
Марка	Сечение		Опорные земли			Примечание
	Зелен	По. Светов	М1 м.м	М1 тс	М1 тс	
При насосах марки Д 3200-75, Д 4000-95						
пш 26	1.459-2		Вел. 1.42			2
пш 17	"		" л. 39			1
пш 18	"		" л. 39			2
пш 14	"		" л. 38			4
пш 11	"		" л. 37			1
пш 8	"		" л. 36			5
пш 5	"		" л. 35			3
пш 1	"		Вел. 2.75			14
пш 2	"		" л. 75			8
пш 3	"		" л. 75			9
пш 6	"		" л. 76			2
пш 8	"		" л. 77			2
пш 15	"		" л. 80			1
с1	"		Вел. 1.62			16
с2	"		" л. 62			2
пш 35	"		" л. 45			2
пш 2	"		" л.			4
2		6	сталь, марка δ=4		IV	Вел. 3 м2
При насосах марки Д 1250-65; Д 1250-125 (б); Д 1600-900; Д 2000-100; Д 2500-62; Д 3200-33						
См. Выше кроме пш 18 и пш 2						
пш 18	1.459-2		Вел. 1.39			Вел. 3 м2 4
пш 2	"		" л.			" 2
д		6	Сталь, марка δ=4			"
		7	40x4			"

1 Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 и узел I

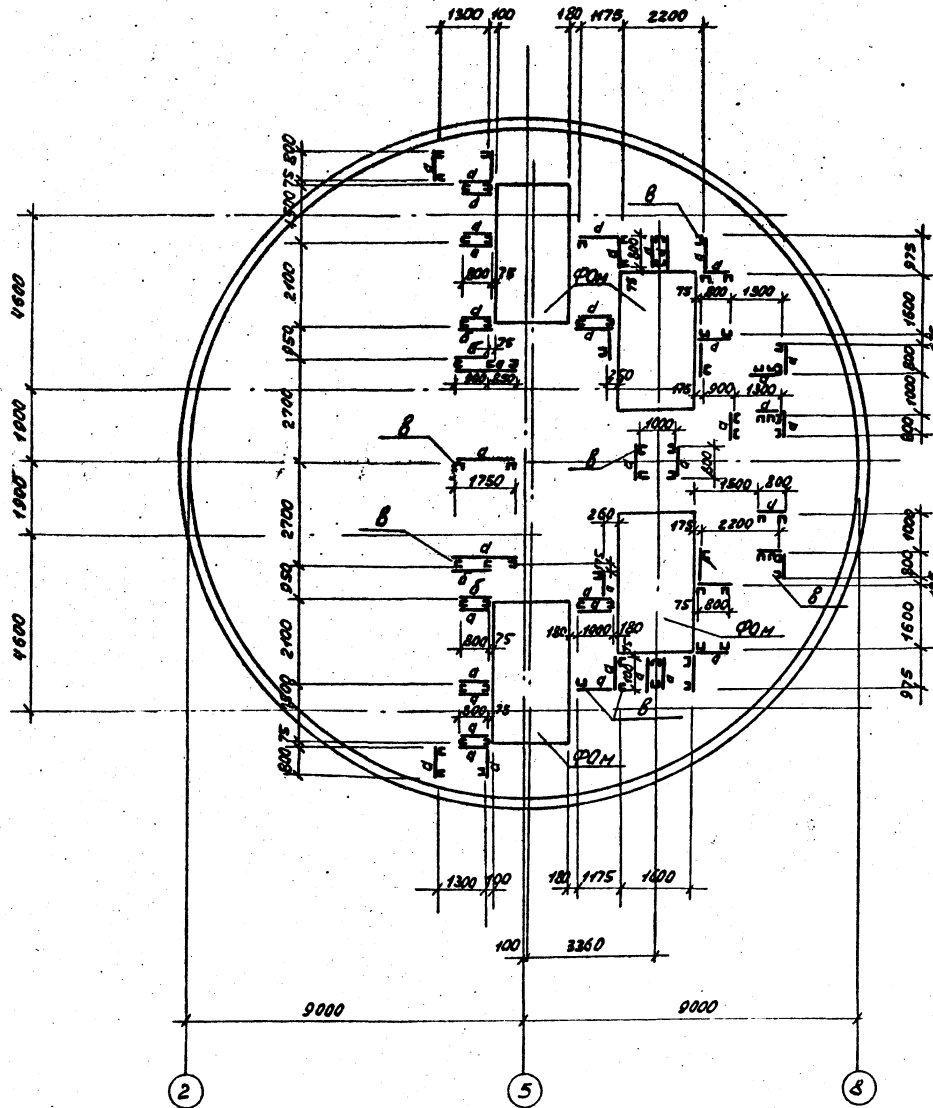
Турбовод проект 901-1-32.83. Фальшом III

8459/3

ТП 901-1-32.83 КМ

Привязан	М. кон. Камельчик	речные водозаборные соору-жения саз-ущенного типа, производительностью 1.0-1.0 м³/сек	Сталь	Лист	Листов
	Нач. отд. Серик		Р	6	
	Ин. спец. Палавичев	Схема расположения переходных площадок мазута.	Госстрой СССР		
	Рук. эк. Савельев		Украинский проект п. Киев		
	Ст. инж. Яковлев				
	Инженер Вилкоцкий				

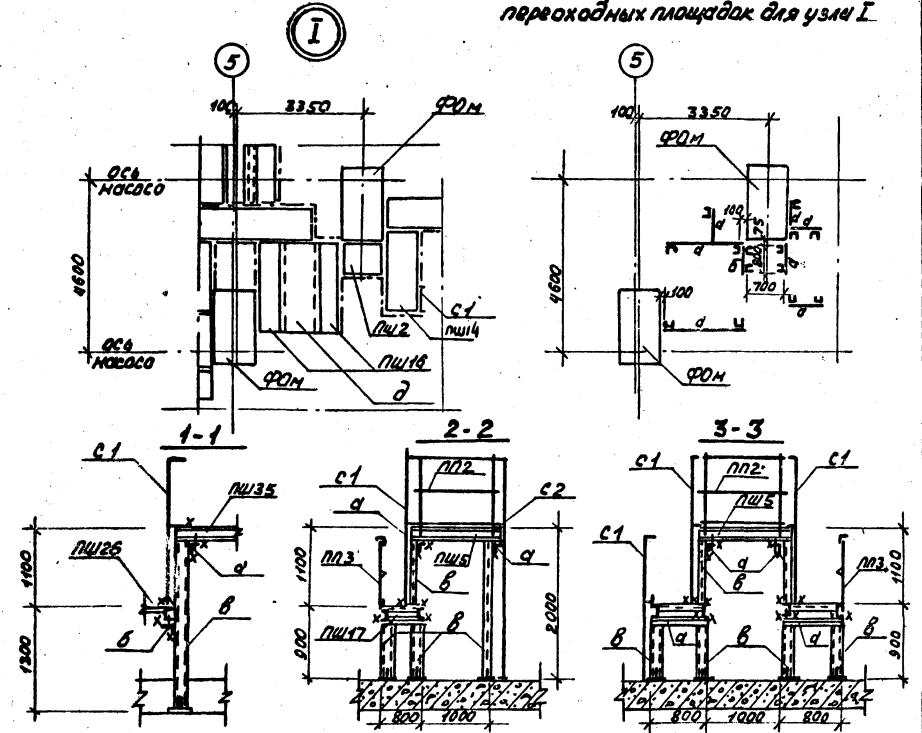
Схема расположения стоек под переходные площадки при насосах марки Д3200-75 и Д400-95



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Сторные усилия	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав			
а		1 L75x8		II	Вст3кл2
б		2 L140x90x8		VI	Вст3кл2
в		3 L16		VI	Вст3кл2
		4 -220x10		"	"
		5 -150x10		"	"

Схема расположения стоек переходных площадок для узла Г.



8459/3

ТП 901-1-32.83

КМ

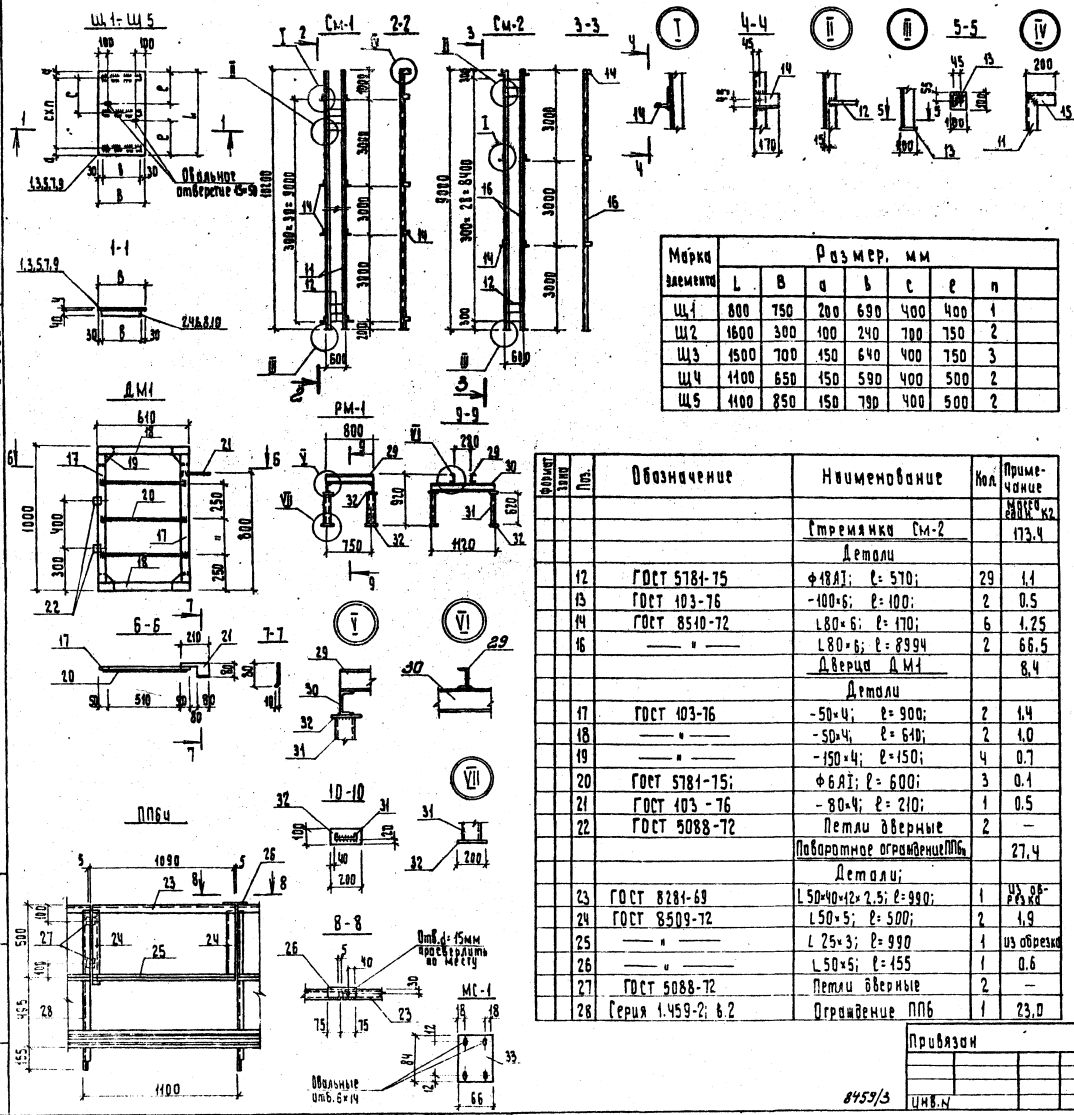
Привязан

Нач. отд. Серик
Л. спец. Колдобичар
Рис. гр. Савельева
Ст. инж. Яцупольская
Инж. Яцупольская
Копировал:

Ремные водозаборные сооружения
общественного типа про-
изводительностью 1.0-3.0 м³/с

Строй Лист Листов
Р 7
Госстрой СССР
Укробадоналпроект
Киев
Формат

Тубовый проект 901-1-32.83



Марка элемента	Размер, мм						
	L	B	a	b	c	e	n
Щ1	800	750	200	690	400	400	1
Щ2	1600	300	100	240	700	750	2
Щ3	4500	700	150	640	400	750	3
Щ4	4100	650	150	590	400	500	2
Щ5	4100	650	150	790	400	500	2

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Стремянка СМ-2		113,4
	Детали		
12	ГОСТ 5781-75 φ18А1; l: 570;	29	1,1
13	ГОСТ 103-76 -100*6; l: 100;	2	0,5
14	ГОСТ 8510-72 L80*6; l: 170;	6	4,25
16	" " " " " " L80*6; l: 8394	2	66,5
	Дверца ДМ1		8,4
	Детали		
17	ГОСТ 103-76 -50*4; l: 900;	2	1,4
18	" " " " " " -50*4; l: 640;	2	1,0
19	" " " " " " -150*4; l: 150;	4	0,7
20	ГОСТ 5781-75; φ6А1; l: 600;	3	0,1
21	ГОСТ 103-76 -80*4; l: 210;	1	0,5
22	ГОСТ 5088-72 Петли дверные	2	—
	Поворотное ограждение ПП6		27,4
	Детали;		
23	ГОСТ 8281-69 L50*40*2*2,5; l: 990;	1	из обр. пруж.
24	ГОСТ 8509-72 L50*5; l: 500;	2	1,9
25	" " " " " " L25*3; l: 990	1	из обреш.
26	" " " " " " L50*5; l: 155	1	0,6
27	ГОСТ 5088-72 Петли дверные	2	—
28	Серия 1.459-2; 6.2 Ограждение ПП6	1	23,0

Спецификация стали на элемент

Вид	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
			Щит Щ1		21,8
			Детали:		
1	ГОСТ 8568-77	сталь рифленая φ=4мм	Щит Щ1	1	20,0
2	ГОСТ 103-76	-40*4; l: 630	Щит Щ2	2	0,9
			Щит Щ3		16,9
			Детали:		
3	ГОСТ 8568-77	сталь рифленая φ=4мм S=0,48	Щит Щ3	1	16,0
4	ГОСТ 103-76	-40*4; l: 240;	Щит Щ3	3	0,3
			Щит Щ3		38,2
			Детали		
5	ГОСТ 8568-77	сталь рифленая φ=4мм S=1,06	Щит Щ4	1	35,0
6	ГОСТ 103-76	-40*4; l: 646;	Щит Щ4	4	0,8
			Щит Щ4		26,4
			Детали		
7	ГОСТ 8568-77	сталь рифленая φ=4мм S=0,72	Щит Щ5	1	24,0
8	ГОСТ 103-76	-40*4; l: 596;	Щит Щ5	3	0,8
			Щит Щ5		34,4
			Детали		
9	ГОСТ 8568-77	сталь рифленая φ=4мм S=0,94	Щит Щ5	1	31,4
10	ГОСТ 103-76	-40*4; l: 290;	Щит Щ5	3	1,0
			Стремянка СМ-1		198,1
			Детали		
11	ГОСТ 8510-72	L80*6; l: 10194	Стремянка СМ-1	2	75,0
12	ГОСТ 5781-75	φ18А1; l: 570;	Стремянка СМ-1	31	1,1
13	ГОСТ 103-76	-100*6; l: 100;	Стремянка СМ-1	2	0,5
14	ГОСТ 8510-72	L80*6; l: 170;	Стремянка СМ-1	6	4,25
15	" " " " " "	L80*6; l: 200;	Стремянка СМ-1	8	4,25
			Рамка РМ-1		87,0
			Детали		
29	ГОСТ 8240-72	l: 46; l: 800;	Рамка РМ-1	2	11,4
30	" " " " " "	l: 46; l: 420;	Рамка РМ-1	2	15,9
31	" " " " " "	l: 42; l: 620;	Рамка РМ-1	4	6,5
32	ГОСТ 103-76	-100*10; l: 100;	Рамка РМ-1	8	0,8
			Детали		
33	ГОСТ 103-76	-66*4; l: 84;	Рамка РМ-1	1	0,2

ТП 901-1-32.83 КМ

Привязан	Сделано в Казахстане	Решение водозаборной сооружения с заменой труб, плав водозаборных устройств	Стадия	Лист	Листов
И.М.Н.	М.А.П.	П.С.М.	Р	8	
8453/3	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
			Инженер	Инженер	Инженер
			Инженер	Инженер	Инженер
			Инженер	Инженер	Инженер

Копировал

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чайковского, 4
Заказ № 1078 Инв. № 8459-03 тираж 150
Сдано в печать 11.04 1984г цена 1-98