

Министерство монтажных и специальных строительных  
работ СССР

ВПО "Союзспецлегконструкция "

ОКП 52 6242  
52 6243

УДК 624.014  
Группа Ж-34

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника  
Главметаллургмонтаж

*Б.Н. Мустаев*  
Б.Н. Мустаев  
1981 г.

УТВЕРЖАЮ

Главный инженер  
ВПО "Союзспецлегконструкция"

*А.С. Козлов*  
А.С. Козлов  
1981 г.

НАСТИЛ РЕШЕТЧАТЫЙ СВАРНОЙ  
ТИПА "ВИСП"

Технические условия  
ТУ 36 - 2370 -82  
( Вводятся впервые)

Срок введения с 1 июля 1982 г.  
Срок действия до 31 декабря 1986 г.

Главный инженер  
ЦНИИПроектсварконструкция  
(базовая организация в  
строительстве)  
*В.В. Кузнецов*  
В.В. Кузнецов  
1981 г.

Директор института  
"Гипроспецлегконструкция"  
*Г.В. Китриш*  
Г.В. Китриш  
1981 г.

Главный инженер  
Магнитогорского завода  
металлоконструкций  
*Н.У. Чурсин*  
Н.У. Чурсин  
1981 г.

Настоящие технические условия распространяются на настил решетчатый сварной типа "ВИСП", предназначенный для устройства площадок обслуживания технологического оборудования, а также маршей стальных лестниц и переходных площадок к ним и переходных площадок мостов и галерей в производственных зданиях и сооружениях, возводимых и эксплуатируемых в районах с расчетной температурой минус 65<sup>0</sup>С. и выше, в производствах с неагрессивной и со слабой степенью агрессивного воздействия газовой среды, а также во взрывоопасных производствах. Минимальная нормативная равномерно-распределенная нагрузка на решетчатый сварной настил составляет 7800 Н/м<sup>2</sup>.

Пример условного обозначения решетчатого сварного настила длиной 192, шириной 500 мм для эксплуатации во взрывоопасных производствах :

"Р I.I. ТУ 36- 2370 - 82"

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взаим. нив. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------	--------------	--------------

					ТУ 36- 2370 -82			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Настил решетчатый сварной типа "ВИСП"	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Протопопова	10/03/81				A	1	21
Пров.	ЕДИМОВ	11.01.81					2	
П. контр.	Веневцева	11.01.81						
Утв.					Технические условия	Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецдизконструкция		

## I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП" (в дальнейшем настил) должен изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-78 и ГОСТ 23120-78, настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации 326.00.00.00.00, разработанной институтом "Гипроспецлегконструкция" и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

### I.I. Основные параметры и размеры

I.I.I. Основные параметры и размеры настила должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

Шифр (маркировка)	КОД ОКП	Габарит, мм			Масса, кг, не более
		Длина, А	Ширина, В	Высота Н	
P1	52 6242 1101	192	500	29,7	1,7
P2	52 6243 2101	292			2,6
P3	52 6243 2102	392			3,4
P4	52 6243 2103	592			5,1
P5	52 6243 2104	1192			10,2
P6	52 6242 1102	192	700	29,7	2,4
P7	52 6243 2105	292			3,5
P8	52 6243 2106	392			4,8
P9	52 6243 2107	592			7,2
P10	52 6243 2108	1192			14,3

Продолжение табл. I

Шифр (маркировка)	КОИ ОКП	Габарит, мм			Масса, кг, не более
		Длина	Ширина В	Высота Н	
PII	52 6242 II03	I92	900	29,7	3,0
PI2	52 6243 2I09	292			4,6
PI3	52 6243 2II0	392			6,1
PI4	52 6243 2III	592			9,2
PI5	52 6243 2II2	II92			18,4
PI6	52 6243 2II3	I92			3,7
PI7	52 6243 2II4	292	1100	29,7	5,6
PI8	52 6243 2II5	392			7,5
PI9	52 6243 2II6	592			11,2
P20	52 6243 2II7	II92			22,5
УКН1					0,05
PI.I	52 6242 II04	I92	500	29,7	1,8
P2.I	52 6243 2II8	292			2,7
P3.I	52 6243 2II9	392			3,6
P4.I	52 6243 2I20	592			5,4
P5.I	52 6243 2I2I	II92			10,8
P6.I	52 6242 II05	I92	700	29,7	2,5
P7.I	52 6243 2I22	292			3,8
P8.I	52 6243 2I23	392			5,0
P9.I	52 6243 2I24	592			7,6
PI0.I	52 6243 2I25	II92			15,1

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
------	------	----------	-------	------

T436-2370-8A

Продолжение табл. I

Шифр (маркировка)	КОД ОКП	Габарит, мм			Масса, кг, не более
		Длина	Ширина В	Высота Н	
PII.I	52 6242 II06	192			3,2
PI2.I	52 6243 2I26	292			4,8
PI3.I	52 6243 2I27	392	900	29,7	6,5
PI4.I	52 6243 2I28	592			9,7
PI5.I	52 6243 2I29	II92			19,5
PI6.I	52 6243 2I30	192			3,9
PI7.I	52 6243 2I31	292			5,9
PI8.I	52 6243 2I32	392	II00	29,7	7,9
PI9.I	52 6243 2I33	592			11,9
P20.I	52 6243 2I34	II92			23,8
УКН.I					0,05
PI.2	52 6242 II07	192			1,7
P2.2	52 6243 2I35	292			2,6
P3.2	52 6243 2I36	392	500	29,7	3,4
P4.2	52 6243 2I37	592			5,1
P5.2	52 6243 2I38	II92			10,2
P6.2	52 6242 II08	192			2,4
P7.2	52 6243 2I39	292			3,5
P8.2	52 6243 2I40	392	700	29,7	4,8
P9.2	52 6243 2I41	592			7,2
PI0.2	52 6243 2I42	II92			14,3

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ36-2370-82

Лист  
5

## Продолжение табл. I

Шифр (маркировка)	КОД ОКП	Габарит, мм			Масса, кг, не более
		Длина	Ширина, В	Высота Н	
PII.2	52 6242 II09	192			3,0
PI2.2	52 6243 2I43	292			4,6
PI3.2	52 6243 2I44	392	900	29,7	6,1
PI4.2	52 6243 2I45	592			9,2
PI5.2	52 6243 2I46	II92			18,4
PI6.2	52 6243 2I47	192			3,7
PI7.2	52 6243 2I48	292			5,6
PI8.2	52 6243 2I49	392	II00	29,7	7,5
PI9.2	52 6243 2I50	592			11,2
P20.2	52 6243 2I5I	II92			22,5
УКНI.2					0,05

Примечания : I. Настил PI-P20 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 40°C и выше.

2. Настил PI.I-P20.I эксплуатируется во взрывоопасных категориях производства.

3. Настил PI.2-P20.2 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 65°C и выше.

### I.2. Характеристики

I.2.I. Сортамент применяемых материалов должен соответствовать :

ТУ36-2370-82

Лист

6

поперечные прутки - проволока стальная холодноотянутая  $\phi$  5 мм марки Св-0,8 , Св-0,8 А по ГОСТ 2246-70 (материал - заменитель проволока  $\phi$  5 марок IO кп или IO пс по ГОСТ I7305-71);

продольные полосы - сталь листовая холоднокатанная рулонная толщиной 2 мм по ГОСТ I9904-74 марки ВСт 3 кп, ВСт3 сп по ГОСТ 380-71 (материал-заменитель - рулонная сталь по ГОСТ I9904-74 марки ВСт3Гпс по ГОСТ 380-71 и сталь IO пс по ГОСТ IO50-74).

I.2.2. Предельные отклонения линейных размеров конструкции от номинальных, отклонение формы и расположения поверхностей от проектных для изделий, аттестованных по первой и высшей категориям качества приведены в табл.2.

мм

Таблица 2

Наименование параметра	Предельное отклонение	
	для I категории качества	для высшей категории качества
Длина, ширина, не более		
до 1000 включ.	$\pm 1,6$	$\pm 1,6$
св. 1000	$\pm 2,0$	$\pm 2,0$
Высота, не более	$+ 0,5$	$+ 0,3$
Неравенство диагоналей (непрямоугольность), не более	4,0	4,0
Непрямолнейность, не более		
до 1000 включ.	0,8	0,8
св.1000	1,3	1,3
Шаг между пластинами, не более	$\pm 1,0$	$\pm 0,5$
Шаг между прутками, не более	$\pm 1,5$	$\pm 1,0$
Выступление прутков над поверхностью несущих пластин, не более	$+0,5$	$+ 0,3$

Т436-2370 -82

Лист

7

Изм. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

1.2.3. Сварные соединения выполнять контактной сваркой по ГОСТ 15878-79 высокопроизводительным механизированным способом.

1.2.4. Настил должен иметь защитное покрытие :

огрунтован в один слой грунтовкой ГФ-021 по ТУ6-10-1642-77 для настила, эксплуатируемого при расчетных температурах наружного воздуха минус 40°C и выше ;

огрунтован в один слой грунтовкой ГФ-017 по ТУ6-10-1185-76 для настила, эксплуатируемого при расчетных температурах наружного воздуха минус 65°C и выше.

Окончательная окраска настила должна производиться на монтажной площадке по пятому классу покрытий по ГОСТ 9.032-74 и в соответствии с условиями эксплуатации по СНиП II-28-73.

1.2.5. Настил, эксплуатируемый в зданиях со взрывоопасными категориями производств, должен быть оцинкован с толщиной покрытия не менее 70 мкм (метод горячего цинкования).

1.2.6. Перед нанесением защитного покрытия поверхность настила должна быть очищена в соответствии с требованиями ГОСТ 9.025-74 и СНиП II-28-73.

### 1.3. Комплектность

1.3.1. Настил поставляется партиями в объеме наряд-заказа.

Кратность заказа должна соответствовать указанному в табл.3.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 36 - 2370 - 82



Таблица 3

Длина настила, мм	Кратность количества в заказе, шт
192	6
292	4
392	3
592	2
1192	1

Примечание. Узлы крепления настила поставляются по согласованию с заказчиком.

1.3.2. Каждая партия настила должна сопровождаться документом о качестве, составленным в соответствии со СНИП Ш-18-75 и схемой установки настила (приложение 2).

#### 1.4. Маркировка и упаковка

1.4.1. Изготовленный настил должен быть замаркирован.

Маркировку производить при помощи трафарета черной эмалью НЦ-184 по ГОСТ 18335-73, шрифтом ПУ-15 по ГОСТ 2930-62 в правом углу одной из крайних полос с внешней стороны.

1.4.2. Настил должен упаковываться в пачки, состоящие из изделий одной марки.

1.4.3. Масса пачки не должна быть более 3 т.

1.4.4. Пачки увязывают в двух местах проволокой диаметром 5 мм по ГОСТ 3282-74 или упаковочной лентой по ГОСТ 3560-73.

Способ соединения настила в пачки должен исключать взаимное их смещение и повреждение при транспортировании и хранении.

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	По ин.	Дата
------	------	----------	--------	------

Т436-2370-82

Лист

9

1.4.5. К каждой пачке прикрепляется бирка размерами 150 x 80 x 4 мм из фанеры по ГОСТ 3916-69 или листовой стали толщиной не более 2 мм по ГОСТ 19904-74, на которой указывают:

товарный знак завода-изготовителя ;

номер заказа ;

условное обозначение (шифр) настила ;

массу упаковки (не более 3 т)

государственный Знак качества по ГОСТ 1.9-67 - на настил, аттестованный по высшей категории качества.

1.4.6. Для изделий, аттестованных по высшей категории качества, обязательна простановка Знака качества на каждом изделии.

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ36- 2370-84

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Настил должен контролироваться ОТК завода-изготовителя на их соответствие требованиям настоящих технических условий, рабочим чертежам и подвергаться следующим видам контрольных испытаний :

приемо-сдаточным - при приемочном контроле ;

периодическим - не реже одного раза в три года по одному образцу каждой марки ;

типовым - после внесения изменений в конструкцию настила, изменения технологического процесса, замена материала.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям подлежит каждое изделие, при этом проверяется :

- 1) геометрические параметры ;
- 2) сварные швы ;
- 3) покрытие ;
- 4) маркировка ;
- 5) комплектность.

2.3. Периодическим и типовым испытаниям подвергается настил выдержавший прямо-сдаточные испытания, по разработанной и утвержденной в установленном порядке программе и методике испытаний.

Порядок проведения и оформления результатов испытаний по ГОСТ 15.001-73 и ОСТ 36-6-74.

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний следует проводить вторичный отбор и испытания удвоенного количества образцов настила.

2.5. Если хотя бы один образец из вторично испытанных не будет соответствовать установленным показателям, то вся

Подпись и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Рис.	Дата

ТУ 36-2370-82

Лист

11

партия признается не соответствующей настоящим техническим условиям.

2.6. Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку соответствия настила требованиям раздела I настоящих технических условий.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТУ.36-2370-82

### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Марки и качество материалов проверяются по документам о качестве заводов-изготовителей или документам входного контроля.

#### пределных

3.2. Контроль отклонений линейных размеров настила от номинальных, отклонение формы и расположения поверхностей от проектных следует производить универсальными методами и средствами.

3.3. Контроль качества швов сварных соединений производится в соответствии с ГОСТ 3242-79 и СНиП III-18-75.

3.4. Контроль качества поверхностей настила, подготовленных для нанесения покрытий, следует производить по ГОСТ 9.025-74 и СНиП II-28-73.

3.5. Контроль качества защитных покрытий следует производить по ГОСТ 17332-71 и ГОСТ 9.074-77.

3.6. Маркировка и упаковка проверяется визуально.

3.7. Комплектность проверяется по наряд-заказу.

3.8. Проверка несущей способности настила производится по программе, утвержденной в установленном порядке и должна соответствовать данным указанным в табл.4

Таблица 4

Размер пролета, мм		Нормативная равномерно-распределенная нагрузка, Н/м <sup>2</sup>	
500		26000	
700		20000	
900		11000	
1100		7800	

Изм.	Лист	№ докум.	Про см	Дата
------	------	----------	--------	------

Т 436-2370-82

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование настила производить любым видом транспорта при соблюдении требований, изложенных в следующих документах :

1) "Правила перевозок грузов автомобильным транспортом" утвержденных Минавтотрансом РСФСР, изд.1979 г. ( при перевозке автомобильным транспортом);

2) "Правила перевозок грузов", часть I, утвержденных МПС СССР, изд.1977 (при перевозке железнодорожным транспортом) ;

3) "Правила перевозок грузов", часть I, утвержденных Минречфлотом РСФСР, изд. 1979 г. и "Общие и специальные правила перевозок грузов (4-М)", утвержденных Морфлотом СССР, изд.1979 г. (при перевозке водным транспортом).

4.2. Погрузка и разгрузка настила должна производиться способом, исключающим повреждение настила и их защитного покрытия.

4.3. Транспортировать и хранить настил необходимо в штабелях в горизонтальном положении с опиранием на подкладки и прокладки;

4.4. При хранении настил должен предохраняться от атмосферных воздействий.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Изм. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата

Т436-2370-82

Лист  
14

## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

5.1. Монтаж настила проводить в соответствии с требованиями монтажного чертежа, входящего в комплект поставки и требованиями СНиП III-18-75.

5.2. При производстве монтажных работ не допускаются :  
механические повреждения настила ;  
повреждения защитных покрытий.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие настила решетчатого сварного типа "ВИСП" требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных данными техническими условиями.

6.2. Гарантийный срок устанавливается 18 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю (для изделий I категории) и 24 месяца (для изделий, аттестованных по высшей категории качества)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ36-2370-81

Лист

15

Подпись и дата

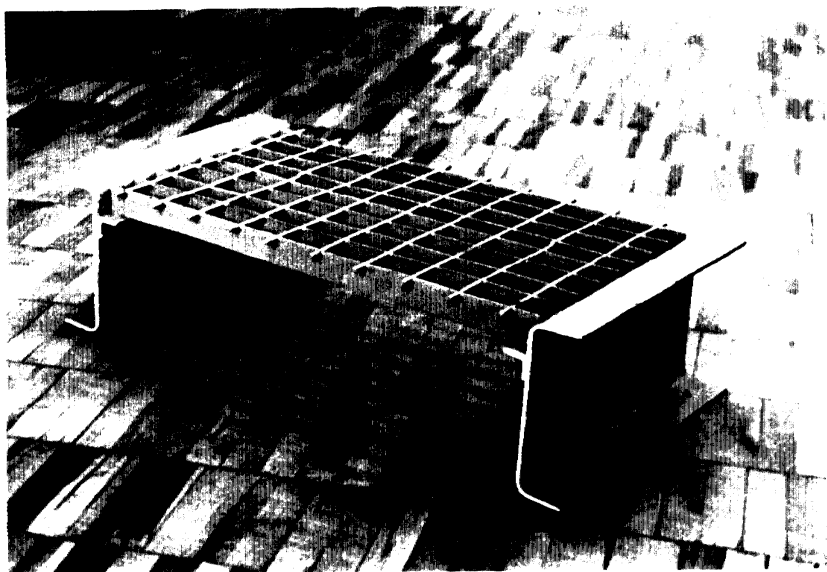
Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП"



Подпись и дата

Имя, № докум.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № докум.

Имя	Имя	№ докум.	Имя	Имя

ТУ 36 - 2370 - 82

Имя

16



# Приложение I

## ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки  
в технических условиях

Номер ГОСТ, ОСТ, ТУ СНДП и др. докумен- тов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пу- нктов, где встречаются
ГОСТ 1.9-67	T50	ГСС. Государственный Знак качества. Форма, размеры и порядок применения.	I.4.5.
ГОСТ 9.025-74	T95	ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасоч- ные. Подготовка металличе- ских поверхностей перед окраской.	I.2.6. 3.5.
ГОСТ 9.074-77	T99	ЕСЗКС. Покрyтия лакокрасочные изделий, предназначенных для эксплуатации в районах с умеренным климатом. Общие технические требования. Методы ускоренных испытаний.	3.4.
ГОСТ 15.001-73	T52	Разработка и постановка продукции на производство. Основные положения.	2.3.

Изм. № поз. Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № поз.

Изм. Лист № докум. Цена Дата

ТУ36 - 2370 - 82

Лист

17

Номер ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
ГОСТ 380-71	В20	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования	I.2.I.
ГОСТ 1050-74	В32	Сталь углеродистая качественная конструкционная	I.2.I.
ГОСТ 2246-70	В05	Проволока стальная сварочная	I.2.I.
ГОСТ 2930-62	П04	Приборы измерительные. Шрифты и знаки	I.4.I.
ГОСТ 3242-79	В09	Соединения сварные. Методы контроля качества	3.3.
ГОСТ 3282-74	В71	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	I.4.4.
ГОСТ 3560-73	В24	Лента стальная упаковочная	I.4.4.
ГОСТ 3916-69	К24	Фанера клееная	I.4.5.
ГОСТ 15878-79	В05	Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры	I.2.3.
ГОСТ 16523-70	В23	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения	I.2.I.
ГОСТ 17305-71	В72	Проволока из углеродистой конструкционной стали	I.2.I.

ТУ36-2370-82

Лист

18

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм. Лист № докум. Дата

Номера ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунк- тов, где встречаются
ГОСТ 17332-71	T99	ЕСЗКС. Металлы, сплавы, по- крытия металлические и не- металлические неорганичес- кие. Методы испытаний на атмосферную коррозию на климатических испытатель- ных станциях.	3.4.
ГОСТ 18335-73	Л24	Эмаль НЦ-184 черная. Технические условия	I.4.I.
ГОСТ 19904-74	B23	Сталь листовая холоднока- танная. Сортамент	I.4.5.
ГОСТ 23118-78	Ж34	Конструкции металлические строительные. Общие тех- нические условия	I. Введение I.4.6.
ГОСТ 23120-78	Ж34	Лестницы маршевые, площадки и ограждения стальные. Тех- нические условия.	I. Введение
ОСТ 36-6-74		Разработка и постановка про- дукции на производство. Изделия Минмонтажспецстроя СССР.	2.3.

7936 - 2370 - 82

Лист

19

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Номер ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и пр. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пун- ктов, где встречаются
СНиП II-28-73		Нормы проектирования . Защита строительных кон- струкций от коррозии	I.2.4. I.2.6. 3.5.
СНиП III-18-75		Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции	I.3.2. 3.3. 5.1.
ТУ 6-10-1185-76		Грунтовка ГФ-017	I.2.4.
ТУ 6-10-1642-77		Грунтовка ГФ-021, красно-коричневая	I.2.4.

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Взам. имя, №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Дата

7436 - 2370 - 82

Лист

20

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР  
ВНПО "Союзлегконструкция"

ОКП 52 6242

52 6243

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника  
"Главметаллургмонтаж"

Б.Н.Мустаев



УДК 624.014

Группа И-34

УТВЕРЖАЮ

Главный инженер  
ВНПО "Союзлегконструкция"

М.М.Каминский



ИЗВЕЩЕНИЕ 36-15  
об изменении технических условий  
ТУ 36-2370-82  
Изменение I

Срок введения I января 1987 г.



Директор института  
"Союзлегконструкция"  
В.Д.Шипков

- 21.01.87

1987

Минмонтажспецстрой СССР Гипроспецлегконструкция	Извещение	Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов
	36-15	ТУ 36-2370-82		Продление срока действия		8	2	2
КО	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия ПИ	Указание о внедрении		
Указание о заделе	На заделе не отражается					89.03.87		
Изм.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ					Применяемость		
I	<p>Титульный лист</p> <p>Срок действия технических условий продлить до 31 декабря 1988 г.</p>							
<p>Разослать</p> <p>ВНПСО "Союзлегконструкция"</p> <p>Магнитогорский ЗМК</p> <p>ЦНИИПроектстальконструкция</p> <p>Главметаллургмонтаж</p> <p>Гипроспецлегконструкция</p>								
Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика	Приложение		
Лукьяненко	Птичкин		Ермолаев					
Подлинник исправил		Контр. копию исправил						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР

ВПСО "Союзлегконструкция"

2 4 0 3 8 9

ОКП 52 6242

52 6243

УДК 624.014

Группа И 34

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ВПСО "Союзлегконструкция"

*А.М. Каминский* А.М. Каминский  
03.03.89

ИЗВЕЩЕНИЕ 36-51

об изменении технических условий

ТУ 36-2370-82

Изменение 2

Срок введения *10 апреля* 1989г.

Главный инженер  
Магнитогорского завода  
металлоконструкция

А.М. Бодров

Телеграмма *от 16.02.89*  
*N 109135*

Главный инженер  
ЦНИИпроектлегконструкция

*В.Д. Шишков* В.Д. Шишков  
*13.02.89*

1989

Минмонтажспец- строй СССР ЦНИИпроектлег- конструкция		Извещение 36-51		Обозначение ТУ 36-2370-82		Причина Продление срока действия		Шифр 0	Лист 2	Листов 5	
00К		Дата выпуска	Срок изм.		Срок дей- ствия ПИ		Указание о внесении				
Указание о заделе		На заделе не отражается									
Изм. 2	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ						Применяемость				
<p>Титульный лист. Срок действия технических условий продлить до 01.04.94.</p> <p>Листы 3 - 7 заменить соответственно на листы 3 - 7 изменения 2.</p> <p>Пункт I.2.4. Заменить ссылки:</p> <p>ТУ 6-10-II85-76 на ОСТ 6-10-428-79;</p> <p>ТУ 6-10-I642-77 на ГОСТ 25129-82;</p> <p>СНИП П-28-73 на СНИП 2.03.II-85.</p> <p>Пункт I.2.6. Заменить ссылку:</p> <p>ГОСТ 9.025-74 на ГОСТ 9.402-80;</p> <p>СНИП П-28-73 на СНИП 2.03.II-85.</p> <p>В раздел "Технические требования" ввести пункт I.2.7.</p> <p>"I.2.7. Несущая способность настила должна соответствовать данным, указанным в табл. 3.</p>											
<p>Разослать</p> <p>ВНПСО "Совзлегконструкция"</p> <p>Магнитогорский ЗМК</p> <p>ЦНИИпроектлегконструкция</p>											
Составил Белякова		Проверил Птичкин		Т. контр.		Н. контр. Пономаренко		Утвердил		Предст. заказчика	
25.01.89		25.01.89				25.01.89					
Подлинник исправил				Контр. копию исправил							
на 5 листах											



Изм.

Содержание изменения

2

Таблица 3

Размер пролета, мм	Нормативная равномерно-распределенная нагрузка, Н/м <sup>2</sup>
500	26000
600	22000
800	12000
1100	7800

Пункт I.3.1.

Заменить номер таблицы с 3 на 4.

Примечание изложить в новой редакции:

"Примечание. Варианты узлов крепления настила поставляются по согласованию с заказчиком."

Пункт I.4.1. Заменить ссылку:

ГОСТ 18335-73 на ГОСТ 18335-83

Пункт I.4.5. Последний абзац исключить.

Пункт I.4.6 исключить.

Пункт 2.3. Исключить ссылку:

"... и ОСТ 36-6-74."

Изм.

Содержание изменения

2

Пункт 3.4. Заменить ссылки:

ГОСТ 9.025-74 на ГОСТ 9.402-80;

СНИП П-28-73 на СНИП 2.03.11-85;

Пункт 3.5. Заменить ссылку:

ГОСТ 17332-71 на ГОСТ 9.909-86.

Пункт 3.8 изложить в новой редакции:

"3.8. Проверка несущей способности настила производится по программе и методике испытаний 326ПМ, утвержденной в установленном порядке."

Пункт 4.1 изложить в новой редакции:

"4.1. Транспортирование настила может производиться всеми видами транспорта при соблюдении правил перевозок, действующих на конкретных видах транспорта.

Размещение груза должно производиться с учетом максимального использования вместимости транспортных средств."

Пункт 6.2. изложить в новой редакции:

"6.2. Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более трех лет со дня их получения потребителем."

Приложение 2.

Исключить: ГОСТ 1.9-67;

ГОСТ 16523-70;

Изм.

Содержание изменения

2

ОСТ 36-6-74.

Заменить:

ГОСТ 9.025-74 на ГОСТ 9.402-80 Т 95 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка  
металлических поверхностей перед окраши- 3.4.  
ванием

ГОСТ 17332-71 на ГОСТ 9.909-86 Т 99 ЕСЗКС. Металлы, сплавы, покрытия металли- 3.5.  
ческие и неметаллические неорганические.  
Методы испытаний на климатических испы-  
тательных станциях

СНИП П-28-73 на СНИП 2.03.11-85 Строительные конструкции. Защита строитель- 1.2.4  
ных конструкций от коррозии 1.2.6.  
3.4.

ТУ 6-10-1185-76 на ОСТ 6-10-428-79 Грунтовка ГФ-017 1.2.4.

ТУ 6-10-1642-77 на ГОСТ 25129-82 Л 25 Грунтовка ГФ-021. Технические условия 1.2.4.

Ввести:

ГОСТ 9.032-74 Т 95 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, 1.2.4.  
технические требования и обозначения

В графе "Номера пунктов, где вступают" у ГОСТ 9.074-77 заменить ссылку: 3.4 на 3.5.

Продолжение табл. I

Шифр	Код ОКП	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более
		длина, L	ширина, B	высота, H	
PII.2	52 6242 II09	192	800	29,7	2,8
PI2.2	52 6243 2I43	292			4,2
PI3.2	52 6243 2I44	392			5,5
PI4.2	52 6243 2I45	592			8,3
PI5.2	52 6243 2I46	II92			16,6
PI6.2	52 6243 2I47	192	II00	29,7	3,7
PI7.2	52 6243 2I48	292			5,6
PI8.2	52 6243 2I49	392			7,5
PI9.2	52 6243 2I50	592			II,2
P20.2	52 6243 2I5I	II92			22,5
УКНI.2					0,05

Примечания: I. Настил PI - P20 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 40°C и выше.

2. Настил PI.I - P20.I эксплуатируется во взрывоопасных категориях производства.

3. Настил PI.2 - P20.2 эксплуатируется при температурах наружного воздуха минус 65°C и выше.

## I.2. Характеристики

I.2.I. Сортамент применяемых материалов должен соответствовать:

поперечные прутки - проволока стальная холодноотянутая  $\phi$  5 мм марки Св-0,8 , Св-0,8 А по ГОСТ 2246-70 (материал -заменитель-проволока  $\phi$  5 марок 10кп или 10 по по ГОСТ 17305-71);

продольные полосы - сталь листовая холоднокатанная рулонная толщиной 2мм по ГОСТ 19904-74 марки ВСтЗкп, ВСтЗсп по ГОСТ 380-71 (материал-заменитель - рулонная сталь по ГОСТ 19904-74 марки ВСтЗпс по ГОСТ 380-71 и сталь 10пс по ГОСТ 1050-74).

1.2.2. Предельные отклонения линейных размеров конструкции от номинальных, отклонение формы и расположения поверхностей от проектных не должны превышать указанных в табл. 2.

мм

Таблица 2

Наименование параметра	Предельное отклонение
Длина, ширина, не более до 1000 включ.	$\pm 1,6$
св.1000	$\pm 2,0$
Высота, не более	$\pm 0,3$
Неравенство диагоналей (непрямую- гольность) не более	$\pm 4,0$
Непрямолинейность, не более до 1000 включ.	$\pm 0,8$
св.1000	$\pm 1,3$
Шаг между пластинами, не более	$\pm 0,5$
Шаг между прутками, не более	$\pm 1,0$
Выступание прутков над поверхностью несущих пластин, не более	$\pm 0,3$

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № дубл. Подп. и дата Изм. № дубл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТУ 36-2370-82

Лист

7

# I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Настил решетчатый сварной типа "ВИСП" (в дальнейшем настил) должен изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-78 и ГОСТ 23120-78, настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации 326.00.00.00.00, разработанной институтом "ЦНИИпроектлегконструкция" и технологической документации, утвержденными в установленном порядке.

## I.1. Основные параметры и размеры

I.1.1. Основные параметры и размеры настила должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

Шифр	Код ОКП	Габаритные размеры, мм			Масса, кг, не более
		длина, L	ширина, B	высота, H	
P1	52 6242 1101	192	500	29,7	1,7
P2	52 6243 2101	292			2,6
P3	52 6243 2102	392			3,4
P4	52 6243 2103	592			5,1
P5	52 6243 2104	1192			10,2
P6	52 6242 1102	192	600	29,7	2,0
P7	52 6243 2105	292			3,1
P8	52 6243 2106	392			4,1
P9	52 6243 2107	592			6,1
P10	52 6243 2108	1192			12,3

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № дубл. Изм. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм. Лист № докум. 36-51 903 89

ТУ 36-2370-32

Лист 3

## Продолжение табл. 1

Шифр	Код ОКП	Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
		длина, L	ширина, B	высота, H	
PII	52 6242 II03	I92	800	29,7	2,8
PI2	52 6243 2II09	292			4,2
PI3	52 6243 2II10	392			5,5
PI4	52 6243 2II11	592			8,3
PI5	52 6243 2II12	II92			16,6
PI6	52 6243 2II13	I92	II00	29,7	3,7
PI7	52 6243 2II14	292			5,6
PI8	52 6243 2II15	392			7,5
PI9	52 6243 2II16	592			11,2
PI20	52 6243 2II17	II92			22,5
УКН1					0,05
PI.I	52 6242 II04	I92	500	29,7	1,8
PI2.I	52 6243 2II18	292			2,7
PI3.I	52 6243 2II19	392			3,6
PI4.I	52 6243 2I20	592			5,4
PI5.I	52 6243 2I21	II92			10,8
PI6.I	52 6242 II05	I92	600	29,7	2,2
PI7.I	52 6243 2I22	292			3,3
PI8.I	52 6243 2I23	392			4,4
PI9.I	52 6243 2I24	592			6,6
PI10.I	52 6243 2I25	II92			13,2

продолжение табл. I

Шифр	Код ОКП	Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
		длина, L	ширина, B	высота H	
PII.I	52 6242 II06	I92	800	29,7	3,0
PI2.I	52 6243 2I26	292			4,6
PI3.I	52 6243 2I27	392			6,1
PI4.I	52 6243 2I28	592			9,1
PI5.I	52 6243 2I29	II92			18,3
PI6.I	52 6243 2I30	192	II00	29,7	3,9
PI7.I	52 6243 2I3I	292			5,9
PI8.I	52 6243 2I32	392			7,9
PI9.I	52 6243 2I33	592			11,9
P20.I	52 6243 2I34	II92			23,8
УКНI.I					0,65
PI.2	52 6242 II07	I92	500	29,7	1,7
P2.2	52 6243 2I35	292			2,6
P3.2	52 6243 2I36	392			3,4
P4.2	52 6243 2I37	592			5,1
P5.2	52 6243 2I38	II92			10,2
P6.2	52 6242 II08	I92	600	29,7	2,0
P7.2	52 6243 2I39	292			3,1
P8.2	52 6243 2I40	392			4,1
P9.2	52 6243 2I41	592			6,1
PI0.2	52 6243 2I42	II92			12,3

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм. Лист 36-57 89 89 89

ТУ 36-2370-82

Лист

5