

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-235.88

РЕЗЕРВУАР ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С
ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 М³ ИЗ
КРУПНОГАБАРИТНЫХ ЛИСТОВ
ПРОКАТА

АЛЬБОМ V

МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

№	ИЗМЕНЕНИЯ	ПО	ИЗМЕНЕНИЯМ	ПО	ИЗМЕНЕНИЯМ
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

© Казахский филиал ЦИТИ Росстроя СССР. 1989г.

Заказ № 3636 Тираж 500 экз Цена 5-17 ТП 404-1-235, а 5 Сдано в печать 19/9

Содержание альбума

Титульный проект ТМ-1-235.00 Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ПВЗ1.01.00.00С5	Приспособление для расклатки рулонов. Сборочный чертёж	4	ПВЗ1.02.00.00С5	Скоба для разбейки рулонов. Сборочный чертёж	25
ПВЗ1.01.00.00	Приспособление для расклатки рулонов	4	ПВЗ1.02.00.01	Палец	26
ПВЗ1.01.00.02	Штырь	4	ПВЗ1.02.00.00	Корпус	26
ПВЗ1.01.01.00С5	Крестовина. Сборочный чертёж	5	ПВЗ1.02.00.00	Корпус	27
ПВЗ1.01.01.01	Косынка	5	ПВЗ1.02.00.00С5	Корпус. Сборочный чертёж	27
ПВЗ1.01.00.00	Крестовина	5	ПВЗ1.02.02.02	Щека	27
ПВЗ1.01.00.01	Щека	5	ПВЗ1.02.01.00С5	Втулка. Сборочный чертёж	28
15-1370-П.00.00С5	Приспособление для перетаскивания рулонов		ПВЗ1.02.01.00	Втулка	28
	Сборочный чертёж	6	ПВЗ1.02.01.01	Втулка	28
15-1370-П.01.00.00	Приспособление для перетаскивания рулонов	6	ПВЗ1.02.01.02	Кальца	28
15-1370-П.01.00	Прошина	6	ПВ7.11.00.00С5	Клин. Сборочный чертёж	29
15-1370-П.02.00.00	Пластина	6	ПВ7.11.00.00	Клин	29
ПВ2.12.00.00	Затёртое устройство	7	ПВ7.11.00.01	Челюк	29
ПВ2.12.02.00	Стайка	7	ПВ6.07.00.00С5	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	30
ПВ2.12.03.00	Ось	7	ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	31
ПВ2.12.01.00	Зомут	7	ПВ6.07.02.02	Лобовель	31
ПВ2.12.00.00С5	Затёртое устройство. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.03.00	Лестница	31
ПВ2.12.05.00С5	Ось. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.02.00	Балка	31
ПВ2.12.02.00С5	Стайка. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.01.00С5	Кронштейн. Сборочный чертёж	32
ПВ2.12.01.02	Кронштейн	9	ПВ6.07.01.00	Кронштейн	32
ПВ2.12.01.00С5	Хомут. Сборочный чертёж	9	ПВ6.07.01.01	Косынка	32
ПВ2.12.00.01	Пластина	9	ПВ6.07.00.02	Винт	32
ПВ2.12.01.01	Скоба	9	ПВ6.07.01.02	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00С5	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т		ПВ6.07.01.03	Швеллер	33
	краном. Сборочный чертёж	10	ПВ6.07.01.04	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т краном	10	ПВ6.07.01.05	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.01	Скоба	11	ПВ6.07.02.00С5	Балка	34
ПВ5К.02.00.00С5	Опора. Сборочный чертёж	11	ПВ6.07.03.00С5	Лестница	35
ПВ5К.02.02.00С5	Основание. Сборочный чертёж	12	ПВ6.07.02.06	Гайка	35
ПВ5К.02.01.00	Опора	12	ПВ6.07.02.07	Скоба	35
ПВ5К.02.01.01	Стайка	13	ПВ6.07.04.00С5	Площадка. Сборочный чертёж	36
ПВ5К.02.01.02	Ребро	13	ПВ6.07.04.00	Площадка	36
ПВ5К.02.01.03	Стайка	13	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	37
ПВ5К.02.02.00	Основание	13	ПВ6.07.02.03	Пластина	37
ПВ5К.12.00.00С5	Захват для подъёма рулона массой до 45Т.		ПВ6.07.04.06	Основание боксое	37
	Сборочный чертёж	14	ПВ6.07.04.05	Основание	37
ПВ5К.12.02.00С5	Упор. Сборочный чертёж	14	ПВ9.10.01.00С5	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	38
ПВ5К.12.02.00	Упор	15	ПВ9.10.00.00	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	39
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъёма рулона массой до 45Т краном	15	ПВ9.10.03.01	Крюк	39
ПВ5К.12.01.00	Корпус	15	ПВ9.10.03.00	Площадка	39
ПВ5К.12.01.00С5	Корпус. Сборочный чертёж	16	ПВ9.10.01.00	Лестница	39
ПВ5К.12.01.06	Стенка	17	ПВ9.10.01.00С5	Лестница. Сборочный чертёж	40
ПВ5К.12.01.01	Щека	17	ПВ9.10.02.00С5	Ограждение тязовое. Сборочный чертёж	41
ПВ5К.12.01.03	Гайка	18	ПВ9.10.02.00	Ограждение тязовое	41
ПВ5К.12.01.12	Ребро	18	ПВ9.10.03.04	Палка	41
ПВ5К.12.01.05	Накладка	18	ПВ9.10.02.01	Крюк	41
ПВ5К.12.00.01	Винт	19	ПВ9.10.03.00С5	Площадка. Сборочный чертёж	42
ПВ5К.12.00.02	Плывающий	19	ПВ9.10.03.02	Палка	42
ПВ5К.12.00.03	Кольцо запорное	19	ПВ9.10.04.00	Боксина	42
ПВ5К.12.01.11	Фланец	20	ПВ9.10.04.00С5	Боксина. Сборочный чертёж	43
ПВ5К.12.01.09	Ребро	20	ПВ51.08.00.00С5	Калы для детонирования монтажной стайки. Сборочный чертёж	44
ПВ5К.12.01.07	Пластина	20	ПВ9.10.03.04	Палка	44
15-1307.03.00.00С5	Стайка монтажная. Сборочный чертёж	21	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	44
15-1307.03.00.00	Стайка монтажная	21	ПВ51.06.00.00	Калы для детонирования монтажной стайки	45
15-1307.03.01.00С5	Стайка взрывная. Сборочный чертёж	22	ПВ51.06.00.01	Уго	45
15-1307.03.01.00	Стайка взрывная	22	ПВ51.06.00.02	Палец	45
15-1307.03.01.04	Ребро	22	ПВ51.06.00.03	Труба	45
15-1307.03.01.06С5	Стайка низкая. Сборочный чертёж	23	15-1307.01.00.00С5	Приспособление для монтажа стенок и щитов. Сборочный чертёж	46
15-1307.03.02.00	Стайка низкая	23	15-1307.01.00.00	Приспособление для монтажа стоек и щитов	46
15-1307.03.02.01	Ребро	23	15-1307.01.00.01	Щит	46
15-1307.03.02.00С5	Лестница. Сборочный чертёж	24	15-1307.01.00.02	Приспособление для монтажа стоек и щитов	46
15-1307.03.02.00	Лестница	24	15-1307.01.00.03	Уго	46
15-1307.03.01.02	Косынка	24			
ПВ6К.01.00.00С5	Отвес. Сборочный чертёж	25			
ПВ6К.01.00.00	Отвес	25			
ПВ6К.01.00.01	Сервис	25			

Список вставных листов в альбом

Обозначение	Наименование	Стр
ПВ4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертеж	47
ПВ4.05.00.03	Гайка	47
ПВ4.05.01.02	Узелок	47
ПВ4.05.01.01	Ребра	47
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	48
ПВ4.05.00.02	Сухарь	48
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	48
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	48
ПВ5.07.00.00СБ	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	49
ПВ5.07.00.00	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки	49
ПВ5.07.00.04	Щека	49
ПВ8.04.00.00СБ	Кронштейн для расчлук. Сборочный чертеж	50
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчлук	50
ПВ8.04.00.01	Пластина	50
ПВ8.02.00.00	Поддон	50
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	51
ПВ8.05.00.01	Ось	51
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой	51
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	52
ПВ8.05.00.07	Ручка	53
ПВ8.05.00.08	Узелок	53
ПВ8.05.00.09	Узелок	53
ПВ8.05.00.10	Узелок	53
ПВ8.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой Q=3T. Сборочный чертеж	54
ПВ8.04.00.00	Строп 3-х ветвевой Q=3T	54
ПВ8.05.00.11	Узелок	54
ПВ8.05.00.13	Узелок	54
ПВ5А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы Сборочный чертеж	55
ПВ5А.3-0-0	Скоба для установки навесной лестницы	55
ПВ5А.3-0-1	Скоба	55
ПВ5А.3-0-2	Пластина	55
15-1307.02.00.00СБ	Лобикель. Сборочный чертеж	56
15-1307.02.00.00	Лобикель	56
ПВ5.52.00.00СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	56
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	56
К5.0240.15.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	57, 58
К5.0240.15.00.00	Стойка монтажная	59
К5.0240.15.01.03	Косынка	59
К5.0240.15.00.01	Кронштейн	59
К5.0240.15.01.00СБ	Подкос. Сборочный чертеж	60
К5.0240.15.01.00	Подкос	60
К5.0240.15.04.06	Зиглушка	60
К5.0240.15.02.01	Чушка	61
К5.0240.15.02.02	Кронштейн	61
К5.0240.15.02.03	Ограничитель	61
К5.0240.15.02.00	Стойка I	61
К5.0240.15.02.00СБ	Стойка I. Сборочный чертеж	62
К5.0240.15.03.00СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	62
К5.0240.15.03.00	Стойка II	62
К5.0240.15.04.00СБ	Безлобикель. Сборочный чертеж	63
К5.0240.15.04.00	Безлобикель	63
К5.0240.15.05.00СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	64
К5.0240.15.05.00	Лестница I	64
К5.0240.15.06.00СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	65
К5.0240.15.06.00	Лестница II	65
ПВ5С.50.00.00СБ	Ралик подерживающий. Сборочный чертеж	66
ПВ5С.50.00.00	Ралик подерживающий	66
ПВ5С.50.00.01	Скоба	(66)

Алюминий

Типовой проект № 1-1-233.83

Лист и дата

20 00 10 18 8 U

№ 31.01.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Т. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ч.И.Б.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Штырь

Лист	Масса	Масштаб
0.3	1:1	

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75
 2. H16; h16; ± 0.15
 3. Длина заготовки 350 мм.

Вариант	Этап	№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация						
А3			№ 31.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
А4	1	№ 31.01.01.00	Крестовина		1	
Детали						
А4	2	№ 31.01.00.01	Щека		1	
А4	3	№ 31.01.00.02	Штырь		1	
Стандартные изделия						
	4		Болт м 20×70	ГОСТ 7798-70	4	
	5		Гайка м 20	ГОСТ 5915-70	4	
	6		Шпилька 5×20	ГОСТ 397-79	1	

№ 31.01.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Т. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ч.И.Б.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Приспособление для раскатки рулонов

Лист	Масса	Масштаб
170.0	7.20	

30 00 10 18 8 U

№ 31.01.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Т. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Ч.И.Б.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Приспособление для раскатки рулонов

Лист	Масса	Масштаб
170.0	7.20	

* Размеры для справок

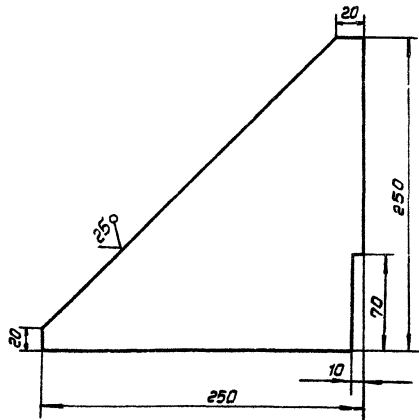
Листовой проект 774-233.88

Исполн. *[Signature]*

Провер. *[Signature]*

Утверд. *[Signature]*

ПВ 31.01.01.04

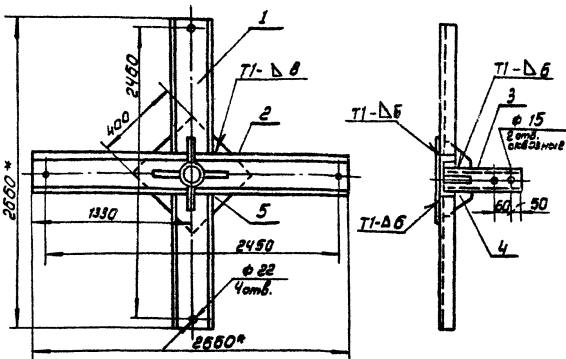


Неуказанные предельные отклонения размеров: h 16

ПВ 31.01.01.04

Изм. лист		И. док. ут.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов	Т
Разраб.		Возм.	И. док. ут.					
Провер.		И. док. ут.						
Крестовина								
Лист				5-8 ГОСТ 19903-74				
И. док. ут.				Вст. 3 п. 6 ГОСТ 14637-79				
Утверд.				ГИПРОИИСПЕЦИМОНТАЖ				
				г. Москва				

ПВ 31.01.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н16 ; h 16 ; ± 37/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/
4. * Размеры для справок.

ПВ 31.01.01.00.05

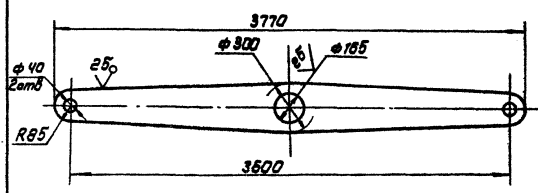
Изм. лист		И. док. ут.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов	Т
Разраб.		Возм.	И. док. ут.					
Провер.		И. док. ут.						
Крестовина								
Лист				115.0				
И. док. ут.				ГИПРОИИСПЕЦИМОНТАЖ				
Утверд.				г. Москва				

Изм. лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Вкл.	Примечание
Документация						
			ПВ 31.01.01.00.05	Сборочный чертеж		
Детали						
	БУ	1	ПВ 31.01.01.01	Швеллер 18 ГОСТ 8240-76 Швеллер 8х3 п. 6 ГОСТ 535-79		
	БУ	2	ПВ 31.01.01.02	L = 1240 мм Швеллер 18 ГОСТ 8240-76 Швеллер 8х3 п. 6 ГОСТ 535-79	2	20,5 кг
	БУ	3	ПВ 31.01.01.03	L = 2650 мм Труба 159-8 ГОСТ 782-78 8-10 ГОСТ 8731-74	1	43,6 кг
	АУ	4	ПВ 31.01.01.04	L = 450 мм Косынка	1	13,5 кг
	БУ	5	ПВ 31.01.01.05	Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 п. 6 ГОСТ 14637-79	4	
				400 × 400	1	10,0 кг

ПВ 31.01.01.00

Изм. лист		И. док. ут.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов	Т
Разраб.		Возм.	И. док. ут.					
Провер.		И. док. ут.						
Крестовина								
Лист				5-8 ГОСТ 19903-74				
И. док. ут.				Вст. 3 п. 6 ГОСТ 14637-79				
Утверд.				ГИПРОИИСПЕЦИМОНТАЖ				
				г. Москва				

ПВ 31.01.00.01



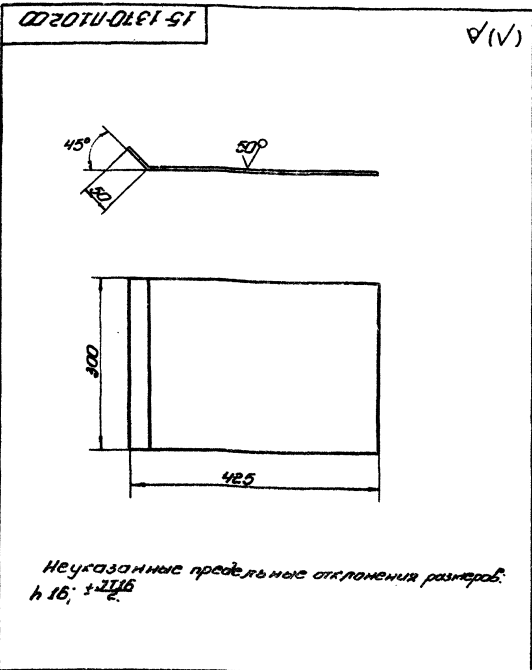
Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h 16; ± 37/16

ПВ 31.01.00.01

Изм. лист		И. док. ут.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов	Т
Разраб.		Возм.	И. док. ут.					
Провер.		И. док. ут.						
Щека								
Лист				45.0				
И. док. ут.				ГИПРОИИСПЕЦИМОНТАЖ				
Утверд.				г. Москва				

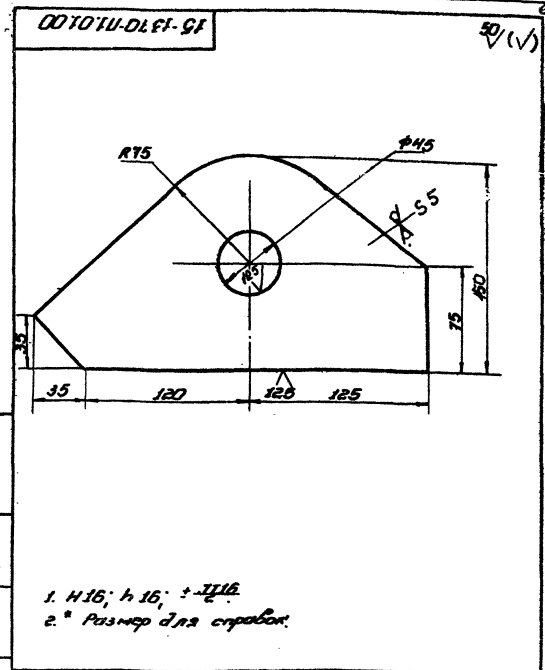
Титовский проект ЗИУ-4-250.88

Лист 1 из 1



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16; ±0.16

15-1370-П1.02.00		Лит. Масса	Материал
Пластина		1201	1:5
Лист 1 из 1		Литронпроектспец. монтаж. Москва. формат	

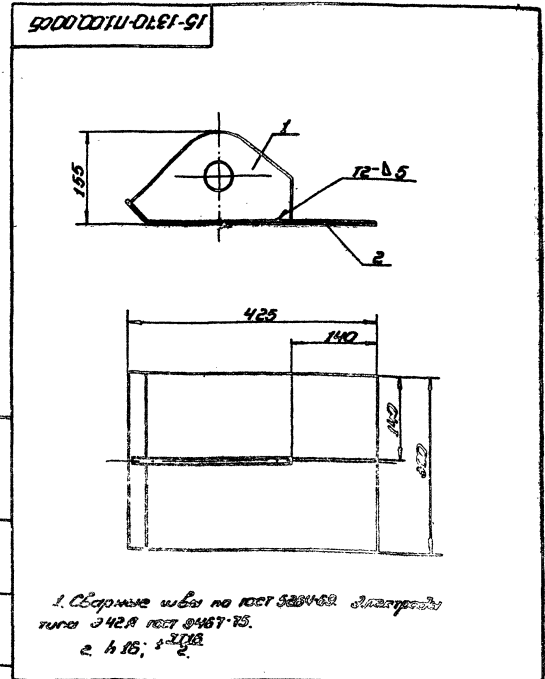


1. H 16; h 16; ±0.16
2. Размер для справок.

15-1370-П1.01.00		Лит. Масса	Материал
Проушина		142	1:2
Лист 1 из 1		Литронпроектспец. монтаж. Москва. формат	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
№	15-1370-П1.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
№	1	15-1370-П1.01.00	1	Проушина
№	2	15-1370-П1.02.00	1	Пластина

15-1370-П1.00.00		Лит. Масса	Материал
Приспособление для перетяжки болтов полотнищ			
Литронпроектспец. монтаж. Москва. формат			



1. Сборные швы по ГОСТ 5207-85. Диаметр шва 42А по ГОСТ 5467-85.
2. h 16; ±0.16

15-1370-П1.00.00СБ		Лит. Масса	Материал
Сборочный чертеж			
Литронпроектспец. монтаж. Москва. формат			

Турбоай аппарат 701-1-35-88

Альбом 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	ПВ.12.02.00.05	Сборочный чертёж		
		Сборочные детали		
И4	1	ПВ.12.01.00	1	Томут
И4	2	ПВ.12.02.00	1	Стойка
И4	3	ПВ.12.03.00	1	Обс
		Детали		
И4	4	ПВ.12.00.01	21	Пластина
		стандартные изделия		
	5	болт М10*22.58.026	11	
		гост 7798-70		
	6	болт М10*15.53.026	1	
		гост 7798-70		
	7	гайка М10*4.026	12	
		гост 5915-70		
	8	подшипник 211	1	
		гост 8338-75		

ПВ.12.00.00				ПВ.12.02.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Итого
Разработ.	Выполнен.	Провер.	Лист	Лист	Лист	Лист
Проект.	Число в.	Дата	Замерное устройство			гипотеза
Исполн.	Выполнен.	Дата	устройство			гипотеза
М.контр.	Листов	Итого	Копировал			формат
476	1	1				

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	ПВ.12.02.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1	ПВ.12.02.01	1	Фланец
		Лист 5-3 гост 15903-74		
		Лист 5СТ 3.10.2021.14537-78		
		Д = 120; d = 80	1	обс
И4	2	ПВ.12.02.02	1	Труба
		Труба 5ТБ гост 1592-70		
		5-10 гост 8731-74		
		L = 130 мм	1	1,0кг

ПВ.12.02.00				ПВ.12.02.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Итого
Разработ.	Выполнен.	Провер.	Лист	Лист	Лист	Лист
Проект.	Число в.	Дата	Стойка			гипотеза
Исполн.	Выполнен.	Дата	устройство			гипотеза
М.контр.	Листов	Итого	Копировал			формат
476	1	1				

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	ПВ.12.03.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1	ПВ.12.03.01	1	Труба
		Труба 45*5 гост 8732-74		
		5-10 гост 8731-74		
		L = 155 мм	1	0,65кг
И4	2	ПВ.12.03.02	1	Фланец
		5-10 гост 15903-74		
		Лист 5СТ 3.10.2021.14537-78		
		Д = 150; d = 45	1	1,5кг

ПВ.12.03.00				ПВ.12.01.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Итого
Разработ.	Выполнен.	Провер.	Лист	Лист	Лист	Лист
Проект.	Число в.	Дата	Обс			гипотеза
Исполн.	Выполнен.	Дата	устройство			гипотеза
М.контр.	Листов	Итого	Копировал			формат
476	1	1				

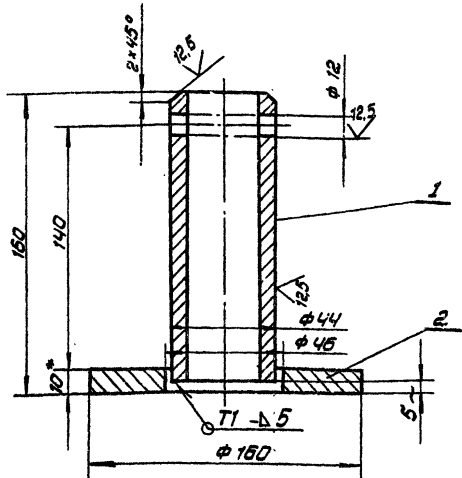
Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	ПВ.12.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1	ПВ.12.01.01	1	Стойка
И4	2	ПВ.12.01.02	1	Кронштейн

ПВ.12.01.00				ПВ.12.01.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Итого
Разработ.	Выполнен.	Провер.	Лист	Лист	Лист	Лист
Проект.	Число в.	Дата	Томут			гипотеза
Исполн.	Выполнен.	Дата	устройство			гипотеза
М.контр.	Листов	Итого	Копировал			формат
476	1	1				

Технический проект 104-1-233.88 Альбом 1

182.12.03.00 СБ

(✓)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

182.12.05.00 СБ

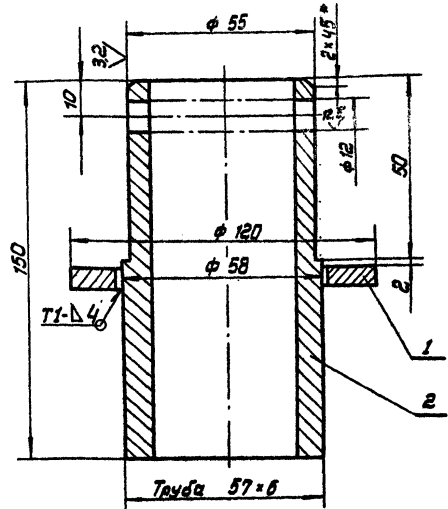
Ось

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастая
2.15		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.02.00 СБ

(✓)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$
4. * Размеры для справок.

182.12.02.00 СБ

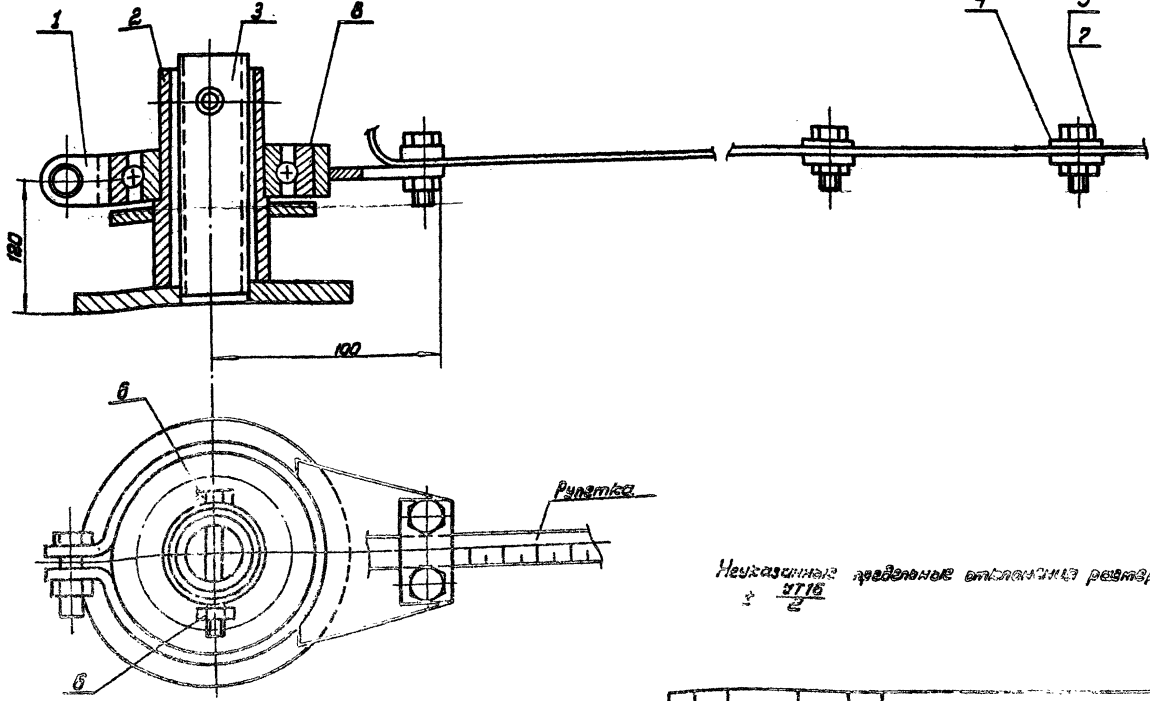
Стойка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастая
1.2		1:1
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.00.00 СБ

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $\pm \frac{IT16}{2}$

182.12.00.00 СБ

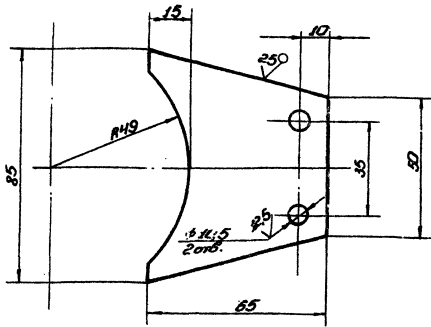
Замерная
установка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастая
5.3		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

Технический проект 104-1-233.88 Альбом 1

ЛБЭ.12.01.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: $M16; h 16; \pm 0.16$

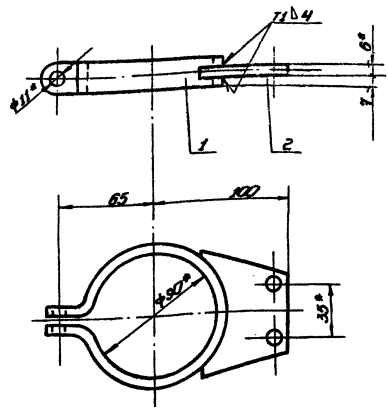
ЛБЭ.12.01.02

Кронштейны

Лит.	Масса	Материал
Q2	1:1	
Лит. Листов Т		
Гипропроектгоспл. монт. г. Москва		

Лист 5-6 ГОСТ 15.304-74
8 Стр из 10: ЛБЭ.12.01.02
Копировать

ЛБЭ.12.01.05



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9457-75.
- 2. $M16; h 16; \pm 0.16$
- 3. * Размеры для справок.

ЛБЭ.12.01.05.05

Ломик

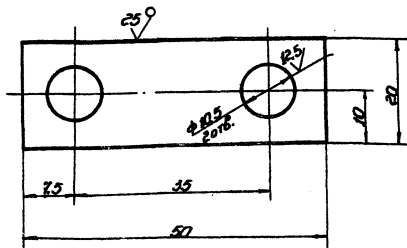
Сварный чертеж

Лит.	Масса	Материал
Q4	1:2	
Лит. Листов Т		
Гипропроектгоспл. монт. г. Москва		

Копировать

ЛБЭ.12.001

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: $M16; h 16; \pm 0.16$

ЛБЭ.12.0001

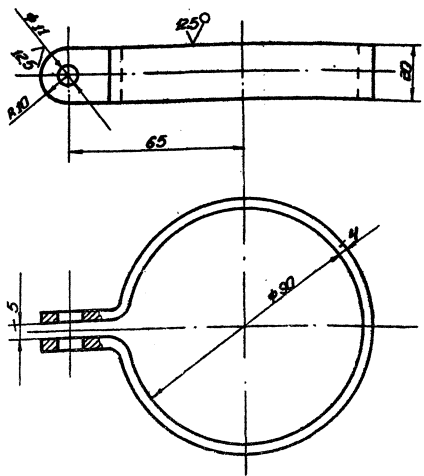
Пластина

Лит.	Масса	Материал
Q2	2:1	
Лит. Листов Т		
Гипропроектгоспл. монт. г. Москва		

Лист 5-4 ГОСТ 15.304-74
8 Стр из 10: ЛБЭ.12.0001
Копировать

ЛБЭ.12.01.01

(V) A



ЛБЭ.12.01.01

Колода

Лит.	Масса	Материал
Q2	1:1	
Лит. Листов Т		
Гипропроектгоспл. монт. г. Москва		

Копировать

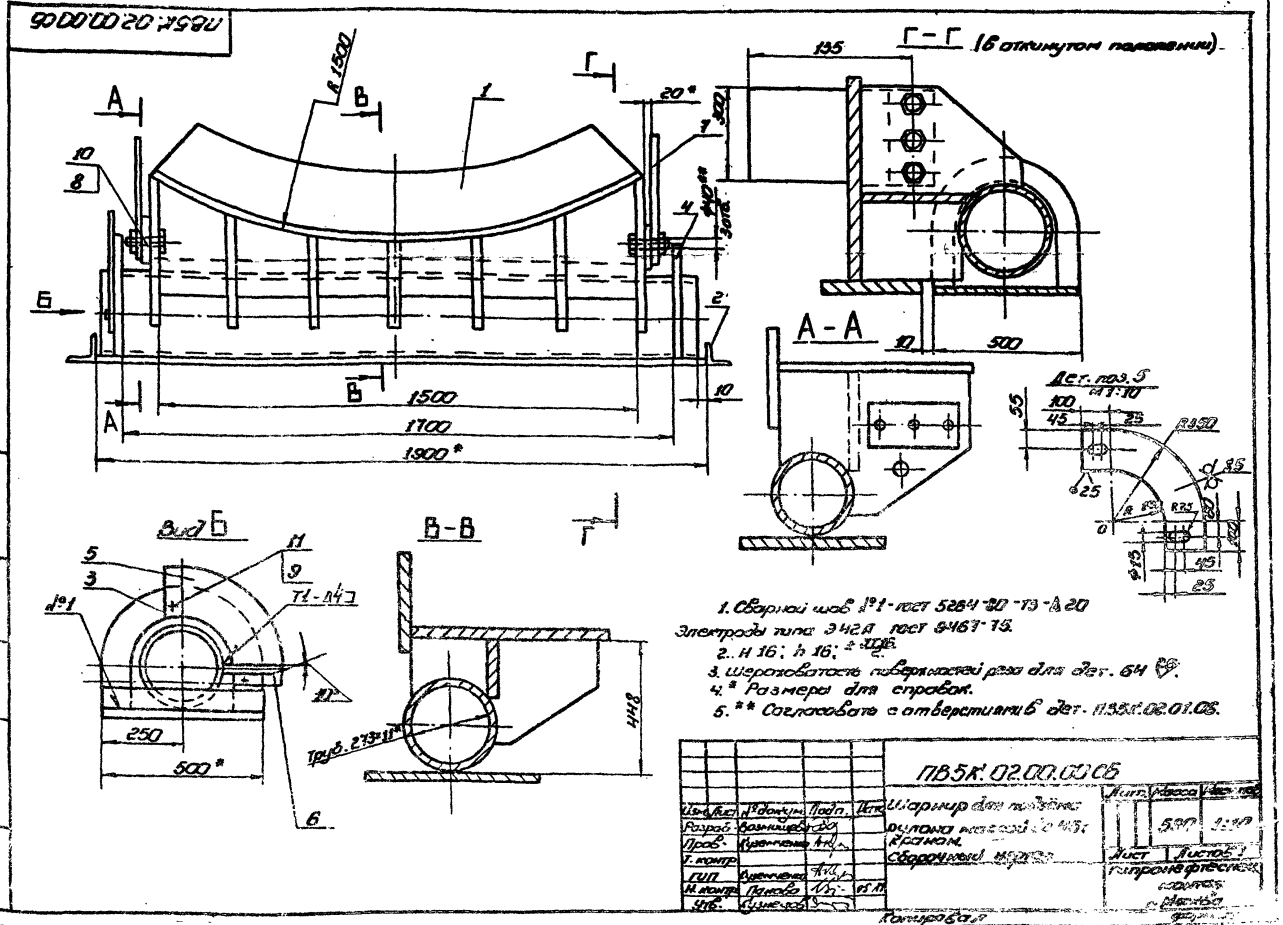
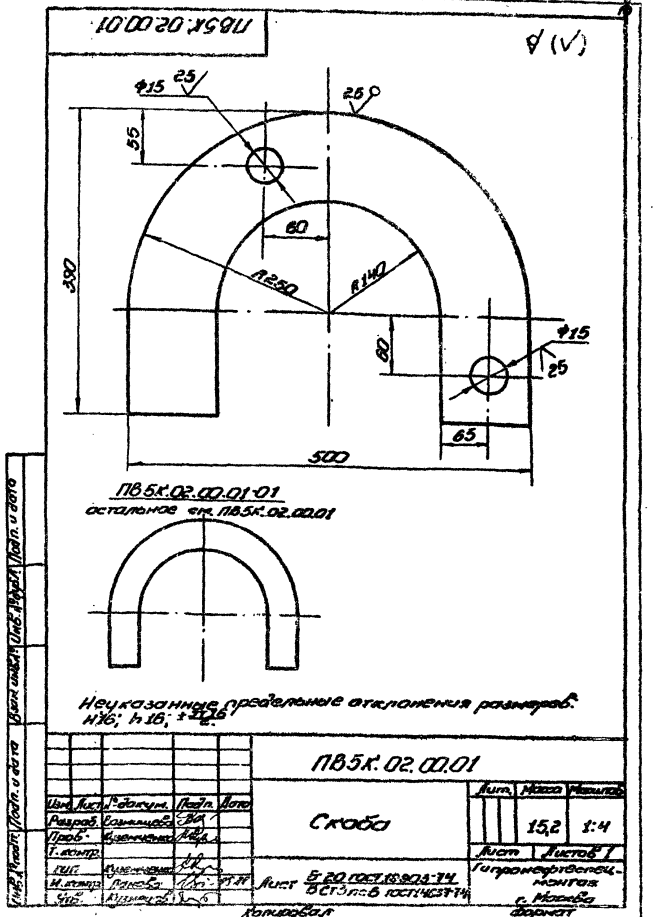
Алгоритм 2

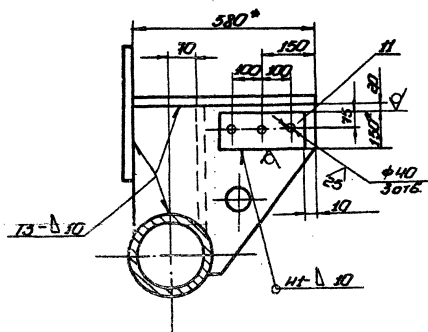
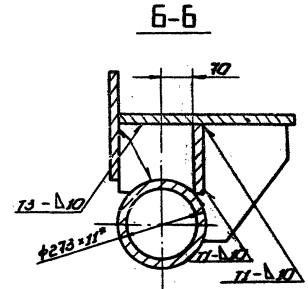
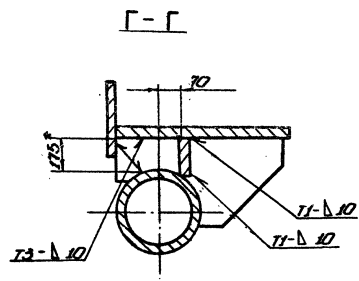
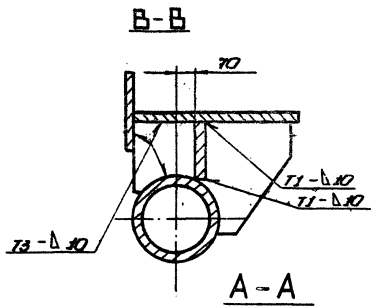
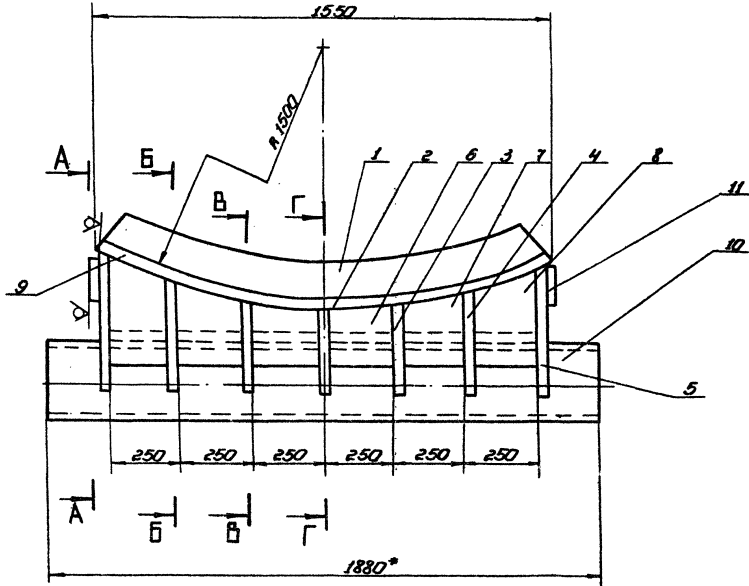
Типовой проект ТЭЦ-1-235.88

№	№	Обозначение	Наименование	кг	Примечание
13		185К.02.02.00СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
14	1	185К.02.01.00	Сборочные единицы		
15	2	185К.02.02.00	Опора	1	
			Основание	1	
			Детали		
14	3	185К.02.00.01	Скоба	1	
	4	185К.02.00.01-01	Скоба	1	
14	5	185К.02.00.02	Сектор		
			6-5 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ по ГОСТ 14637-79		
			450x450	1	78 кг
14	6	185К.02.00.03	Стрелка		
			4 ГОСТ 103-76 ВСТ по ГОСТ 1535-79		
			L=400 мм	1	0,2 кг
14	7	185К.02.00.04	Накладка		
			6-16 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ по ГОСТ 14637-79		
			300x210	2	65 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 1798-70		
	8		M35x75, 58, 013	6	
	9		M14x35, 58, 013	2	
			Полки ГОСТ 5915-70		
	10		M25 4, 013	6	
	11		M14 4, 013	2	

185К.02.02.00

Шарнир для подъёма рулона массы до 45т вращом. Канаробак	Лист Листов Рисунки Основание (1)	Лист Листов Рисунки Основание (1)	Лист Листов Рисунки Основание (1)
---	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------





1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80, электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h 16; ± 2136.
3. Шероховатость поверхностей риса для деталей 64.
4. Размеры для справок.

ИВ.5.К.02.01.00.05

				ИВ.5.К.02.01.00.05	
				Опрана	
Исполн.	Проверен.	Дата		Исполн.	Дата
Разработ.	Утвержден.	2011		Исполн.	2011
Проект.	Согласован.			Исполн.	
Сметчик.				Исполн.	
Монтаж.				Исполн.	
Нормиров.				Исполн.	
Итого				Исполн.	

Аннотация

Типовой проект 704-1-035-88

Материалы: сталь и дерево. Методы изготовления: сварка, резка, шлифовка.

Кол.	Примечан.	Наименование	Обозначение
1	134 кг	L = 1880 ± 5 мм	
Б4	11	Пластина	ПВ 5К.02.01.05
		лист 20-150 ГОСТ 103-76 20т3лсб ГОСТ 14637-79 L = 300 мм	
	2	7 кг	

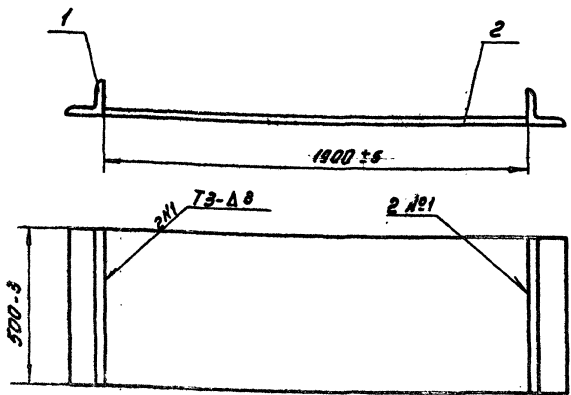
ПВ 5К.02.01.00

лист 2

Кол.	Примечан.	Наименование	Обозначение
		Документация	
А2		Сварочный щиток	ПВ 5К.02.01.00.СБ
		Детали	
А4	1	Стойка	ПВ 5К.02.01.01
А4	2	Ребра	ПВ 5К.02.01.02
-	3	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 01
-	4	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 02
-	5	Ребра	ПВ 5К.02.01.02 - 03
А4	6	Стойка	ПВ 5К.02.01.03
-	7	Стойка	ПВ 5К.02.01.03 - 01
-	8	Стойка	ПВ 5К.02.01.03 - 01
Б4	9	Поже	ПВ 5К.02.01.04
		лист 5-16 ГОСТ 19903-74 ВСт3лсб ГОСТ 331-79 1600x600	
Б4	10	Резь	ПВ 5К.02.01.05
		Труба 273x11 ГОСТ 8736-78 в-н ГОСТ 8731-74	
ПВ 5К.02.01.00			
Опора			

Лист 1 из 1
г. Москва

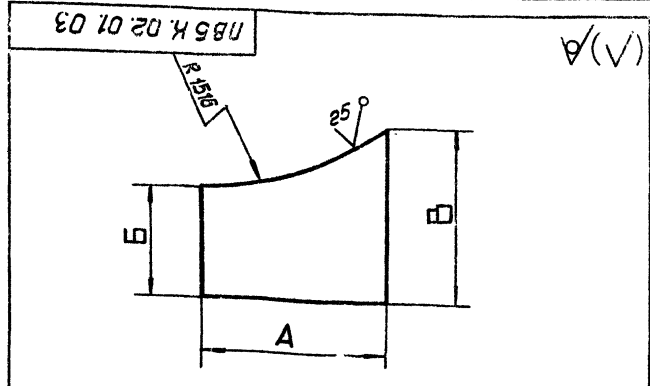
ПВ 5К.02.02.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 80

ПВ 5К.02.02.00.СБ			
Лист	1	из 1	
Основания			
Сварочный щиток			
Лист	1	из 1	
г. Москва			

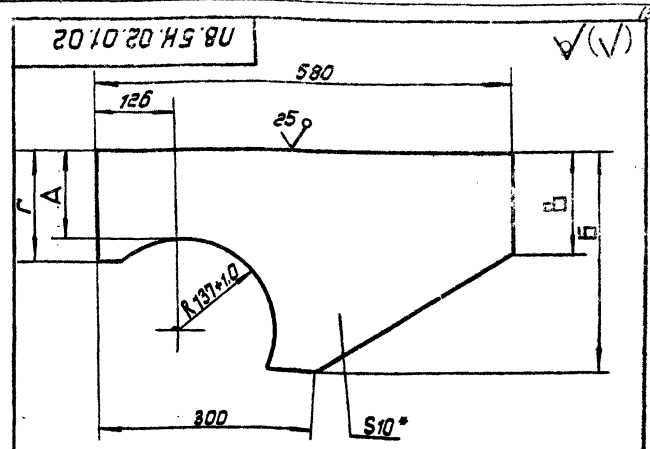
Листовой прокат 704-1-235.88



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
ПВ5К.02.01-03	240	200	200	6.25
-01	230	220	290	9.15
-02	230	290	410	10.2

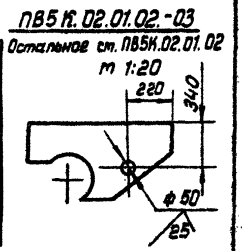
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$

ПВ5К.02.01.03				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка				ст.	тавл.	-
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Л.С.		Лист Б-15 ГОСТ 19903-74		
Проб.	Кузнецова	Л.С.		Лист ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79		
Т. контр.	Кузнецова	Л.С.		Гипрометспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	Л.С.				
Утв.	Кузнецов	Л.С.				

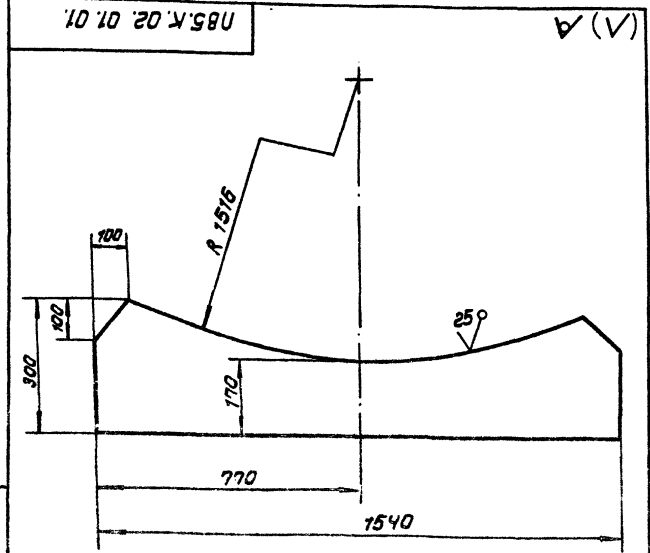


Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ПВ5К.02.01-02	175	350	40	230	7.8
-01	185	360	40	240	8.3
-02	250	425	150	210	10.1
-03	375	550	170	430	12.4

1. $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$
 2. * Размеры для справок.



ПВ5К.02.01.02				Лит.	Масса	Масштаб
Ребро				ст.	тавл.	1:50
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Л.С.		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Проб.	Кузнецова	Л.С.		Лист ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79		
Т. контр.	Кузнецова	Л.С.		Гипрометспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	Л.С.				
Утв.	Кузнецов	Л.С.				

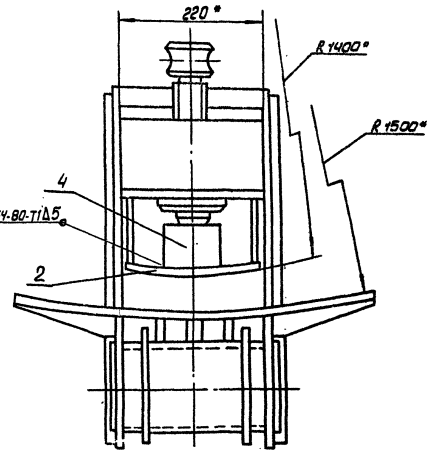
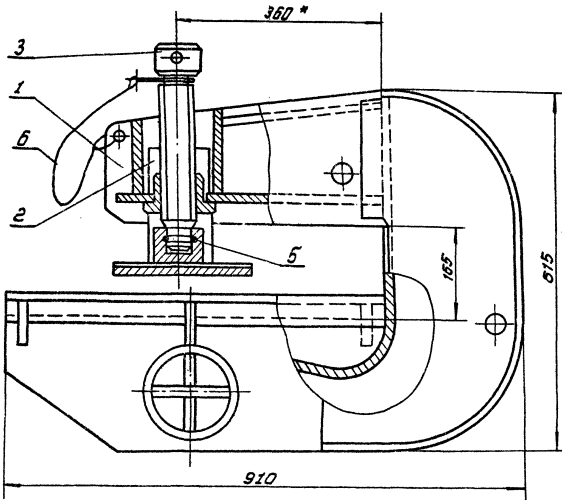


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$

ПВ5К.02.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка				ст.	тавл.	1:10
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Л.С.		Лист Б-25 ГОСТ 19903-74		
Проб.	Кузнецова	Л.С.		Лист ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79		
Т. контр.	Кузнецова	Л.С.		Гипрометспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	Л.С.				
Утв.	Кузнецов	Л.С.				

Формат листа	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
Документация				
A3	ПВ5К.02.02.00.06	Сборочный чертеж		
Детали				
Б4	1 ПВ5К.02.02.01	Угол		
		Угол 75x75x8 ГОСТ 8609-86		
		Угол ВСтЗ псБ ГОСТ 535-79		
		L = 500mm	2	9.0кг
Б4	2 ПВ5К.02.02.02	Пластина		
		Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		
		Лист ВСтЗ псБ 14637-79		
		1900 x 500	1	10.5кг
ПВ5К.02.02.00				
Обозначение				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Кузнецова	Л.С.		Лист
Проб.	Кузнецова	Л.С.		Листов
Т. контр.	Кузнецова	Л.С.		1
Н. контр.	Панова	Л.С.		
Утв.	Кузнецов	Л.С.		

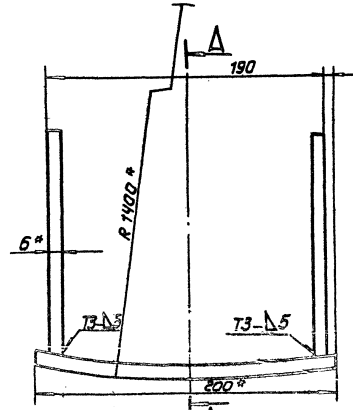
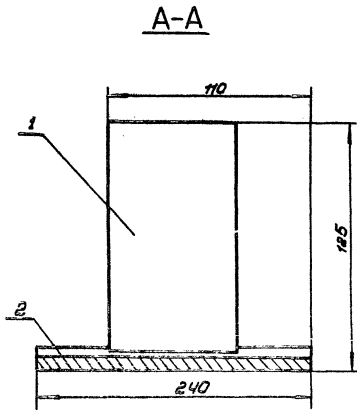
ПБ5К.12.00.00 СБ



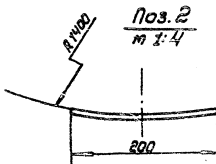
1. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h 16; ± 2⁵/₁₆.
3. * Размеры для справок.

					ПБ5К.12.00.00 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штаб.	Захват для подъема рулонной массы до 45 т.	Лист	Листов
Разработ.	В.И.Михайлов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		1800	1:5
Проект.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	Сварочный чертеж		Лист
Г.И.П.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Лист
Н.Контр.	П.И.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Лист
Шт.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Лист

ПБ5К.12.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Н16.
4. * Размеры для справок.



					ПБ5К.12.02.00 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Штаб.	Челок	Лист	Листов
Разработ.	В.И.Михайлов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		74	1:25
Проект.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	Сварочный чертеж		Лист
Г.И.П.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Лист
Н.Контр.	П.И.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Лист
Шт.	И.В.Иванов	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.			Лист

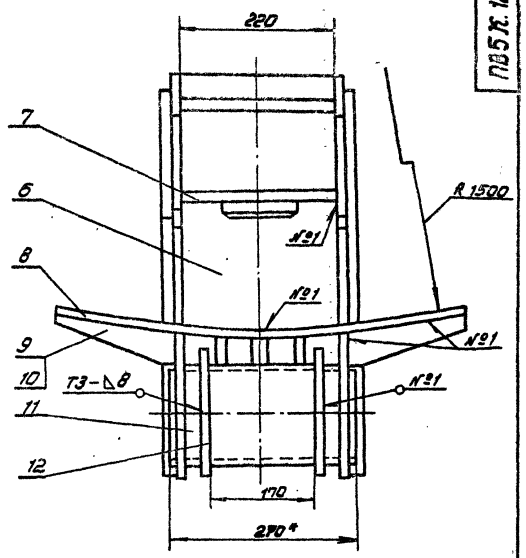
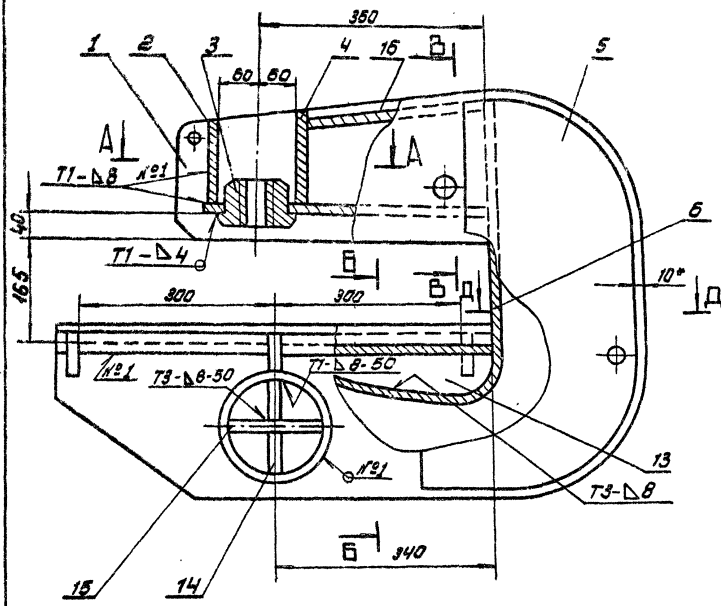
Проект № 104-1-235.88
 Технологический проект 104-1-235.88

Код	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед.	Примечание
			Документация		
КБ		ПБ5К.12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БН	1	ПБ5К.12.01.01	Щека	2	
БН	2	ПБ5К.12.01.02	Пластина		
			Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Всгз псб ГОСТ 14637-79		
			200x120	1	1,9 кг
КБ	3	ПБ5К.12.01.03	Гайка	1	
БН	4	ПБ5К.12.01.04	Пластина		
			Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Всгз псб ГОСТ 14637-79		
			200x140	1	2,2 кг
КБ	5	ПБ5К.12.01.05	Накладка	2	
КБ	6	ПБ5К.12.01.06	Стенка	1	
КБ	7	ПБ5К.12.01.07	Пластина	1	
БН	1	ПБ5К.12.01.08	Лож		
			Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Всгз псб ГОСТ 14637-79		
			600x655	1	31,5 кг
КБ	9	ПБ5К.12.01.09	Ребра	4	
КБ	10	ПБ5К.12.01.09-01	Ребра	2	
		ПБ5К.12.01.00	Карпус		

Код	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед.	Примечание
БН	11	ПБ5К.12.01.10	Осо		
			Труба 159x11 ГОСТ 1732-78 610 ГОСТ 1731-74		
КБ	12	ПБ5К.12.01.11	Фланец	1	5,7 кг
КБ	13	ПБ5К.12.01.12	Ребро	3	
БН	14	ПБ5К.12.01.13	Пластина		
			Лист 8-15 ГОСТ 103-78 Всгз псб ГОСТ 14637-79		
			L=240 мм	2	1,3 кг
БН	15	ПБ5К.12.01.04	Пластина		
			Лист 8-11 ГОСТ 103-74 Всгз псб ГОСТ 14637-79		
			L=240 мм	1	2,0 кг
БН	16	ПБ5К.12.01.15	Пластина		
			Лист 8-10 ГОСТ 19903-74 Всгз псб ГОСТ 14637-79		
			280x200	1	5,0 кг
		ПБ5К.12.01.00	Карпус		

Код	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед.	Примечание
			Документация		
КБ		ПБ5К.12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БН	1	ПБ5К.12.02.01	Пластина		
			Лист 6-12 ГОСТ 19903-78 Всгз псб ГОСТ 14637-79		
			L=200 мм	2	1,0 кг
БН	2	ПБ5К.12.02.02	Пластина		
			Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Всгз псб ГОСТ 14637-79		
			200x240	1	5,4 кг
		ПБ5К.12.02.00	Упор		

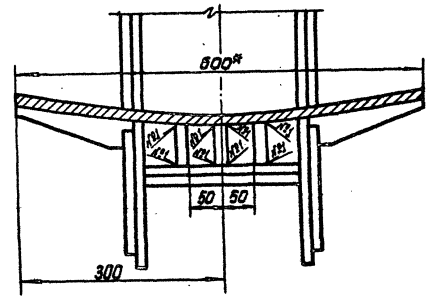
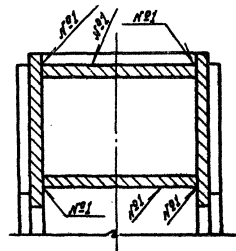
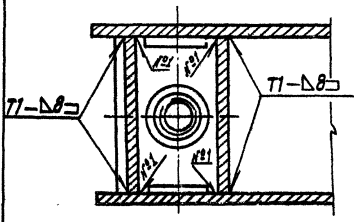
Код	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед.	Примечание
			Документация		
КБ		ПБ5К.12.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	1	ПБ5К.12.01.00	Карпус	1	
	2	ПБ5К.12.02.00	Упор	1	
			Детали		
КБ	3	ПБ5К.12.00.01	Винт	1	
КБ	4	ПБ5К.12.00.02	Подпятник	1	
КБ	5	ПБ5К.12.00.03	Кольцо запорное	1	
			Материалы		
	6		Проболочка 11 ГОСТ 3252-74	1	0,1 кг
		ПБ5К.12.00.00	Карпус		



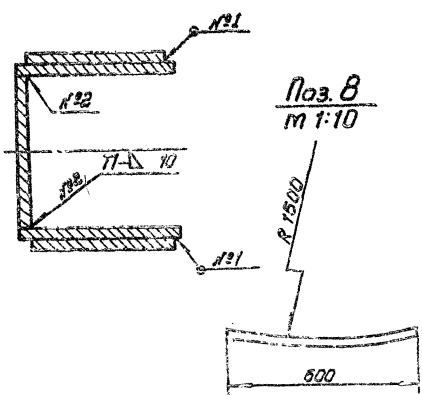
А-А

В-В

Б-Б



Д-Д



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды марки Э42 А ГОСТ 9487-75.
2. Проверку вет. поз. В выполнить после проверки 3х ветвей поз. 13 к вет. поз. В.
3. Н 15; к 15; з 3/16
4. Шерошность поверхностей реза для ветвей Б4-В
5. Размеры для справок.

Поз. В
М 1:10

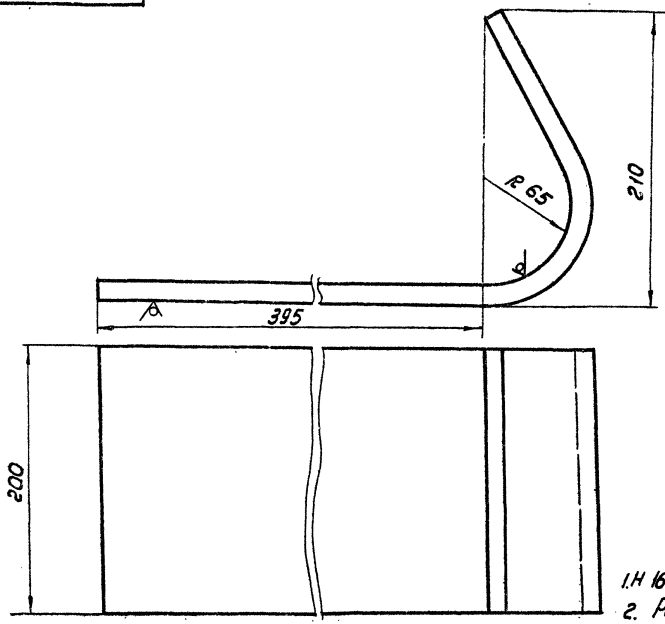
№ 57. 12. 01. 00. 05

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	№ 57. 12. 01. 00. 05	Лист 1 из 1
1	И.И.И.	И.И.И.	1950		
Назначение: Ударный механизм				Исполн.	Провер.
Материал: Сталь				Исполн.	Провер.
Изготовитель: ЦКБ				Г. Москва	

Типовой проект 704-1-235.88 Яльдом I
 Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе.

ПБ5К.12.01.06

50 (✓)



1. Н 16; h 16; ± $\frac{JT16}{2}$

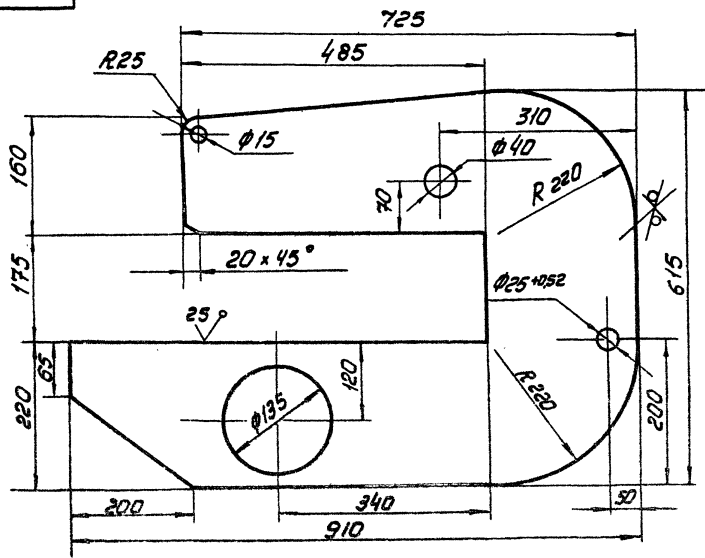
2. Развернутая длина заготовки 700 ± 25 мм

ПБ5К.12.01.06

Изм.	Листы	№ докум.	Проф.	Исполнитель	Дата	Стенка	Лист	Листов	1	1:2
Разработ.	Провер.	Исполнитель	Дата	Лист	Листов					
Лист						Б-10 ГОСТ 19013-74	Исправительский завод г. Москва			
Лист						ВСТЗ №6 ГОСТ 14637-79	г. Москва			

ПБ5К.12.01.01

12.5 (✓)



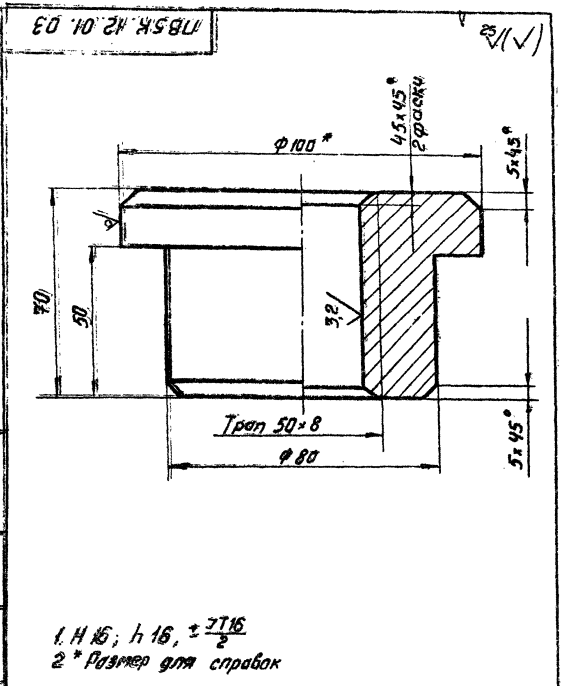
1. Н 16; h 16; ± $\frac{JT16}{2}$

2. *Размер для справок

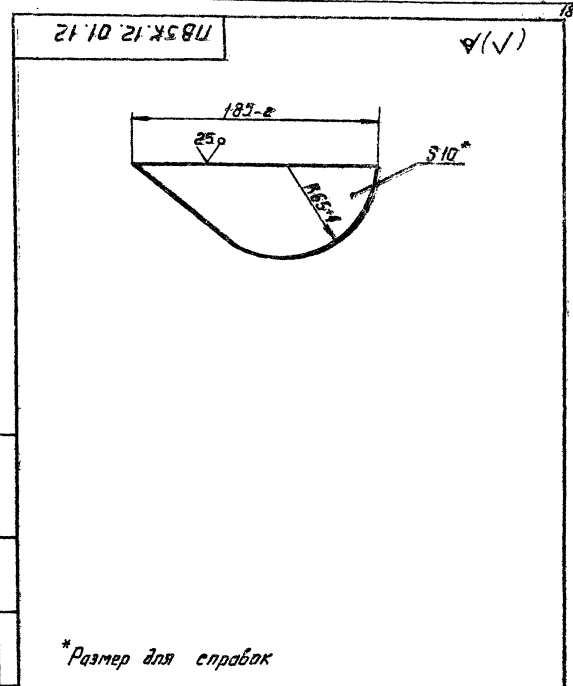
ПБ5К.12.01.01

Изм.	Листы	№ докум.	Проф.	Исполнитель	Дата	Щеня	Лист	Листов	1	1:5
Разработ.	Провер.	Исполнитель	Дата	Лист	Листов					
Лист						Б-10 ГОСТ 19013-74	Исправительский завод г. Москва			
Лист						ВСТЗ №6 ГОСТ 14637-79	г. Москва			

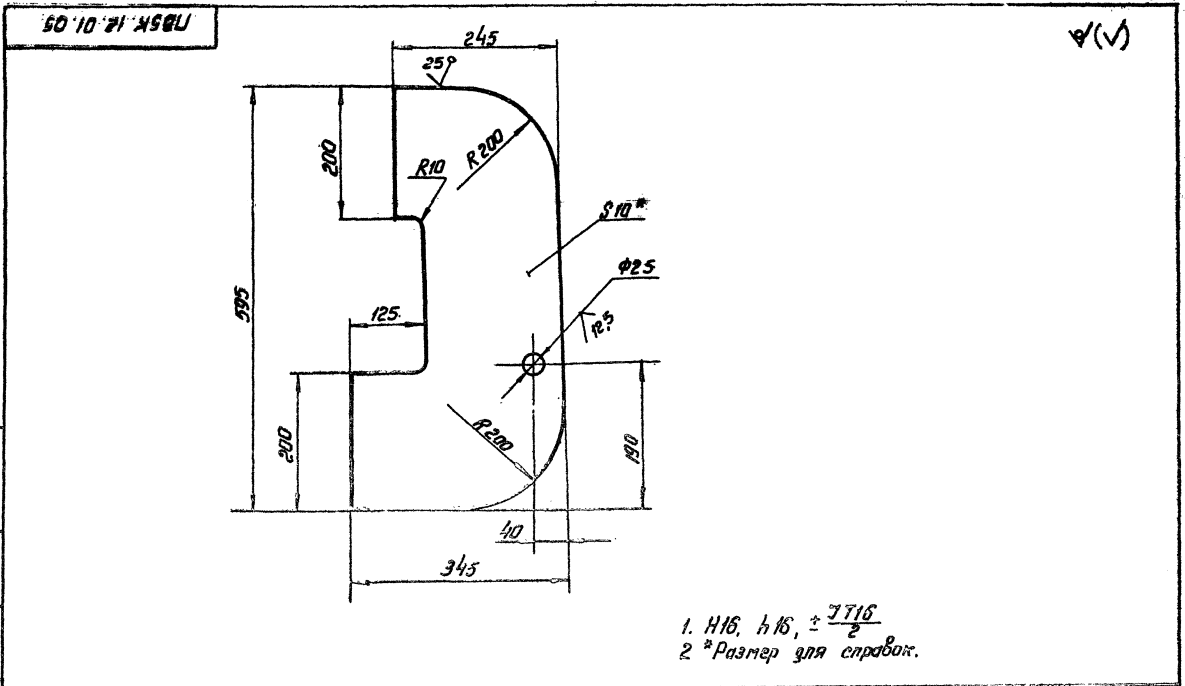
Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе.



PB5K.12.01.03		Лист 1 из 1	
Гайка		1.2 1:1	
100-6 ГОСТ 2591-71		Исполнение 1	
ВСТ 306-1 ГОСТ 335-79		г. Москва	



PB5K.12.01.12		Лист 1 из 1	
Рёбра		1.2 1:1	
5-10 ГОСТ 1903-74		Исполнение 1	
ВСТ 306-1 ГОСТ 335-79		г. Москва	



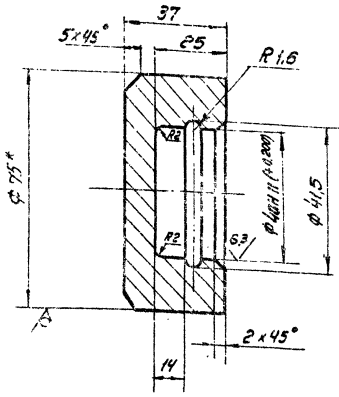
PB5K.12.01.05		Лист 1 из 1	
Наименование		Исполнение 1	
100-6 ГОСТ 2591-71		г. Москва	
ВСТ 306-1 ГОСТ 335-79			

Листовой проект 704-1-235.88

Литовый проект 704-1-235.88

ЛВ5К.12.00.02

25/ (✓)



1. Н16, $h_{16} = \frac{7116}{2}$
2. * Размер для справок

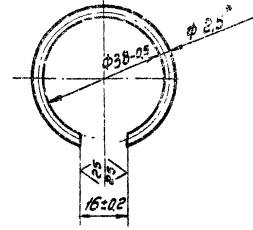
ЛВ5К.12.00.02

Подпятник

Лит. Листов 0,7 1:1
15-8 ГОСТ 2550-75
Иркутск-10

ЛВ5К.12.00.03

25/ (✓)



1. Развернутая длина заготовки 104 ± 0.5 мм
2. * Размер для справок.

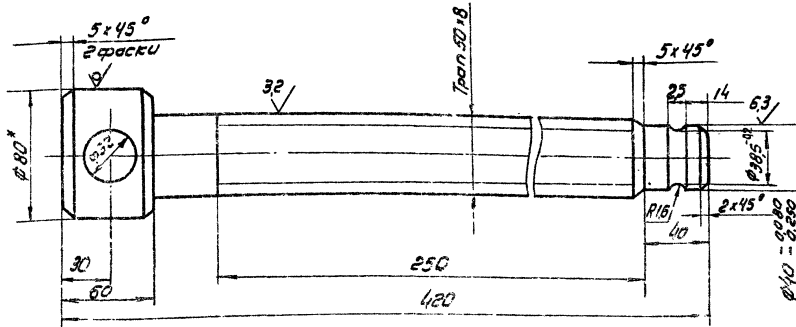
ЛВ5К.12.00.03

Кольцо заборное

Лит. Листов 0,07 1:1
15-8 ГОСТ 9388-75
Иркутск-10

ЛВ5К.12.00.01

25/ (✓)



1. Н16, $h_{16} = \frac{7116}{2}$
2. Предельные отклонения резьбы по классу 3Х ГОСТ 9382-60
3. * Размер для справок.

ЛВ5К.12.00.01

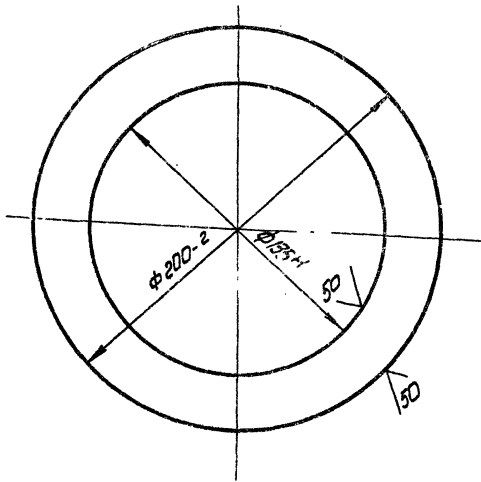
Агрегат

Лит. Листов 5,0 1:2
15-8 ГОСТ 2570-71
Иркутск-10

Литовый проект 704-1-235.88

11.10.12.45.80U

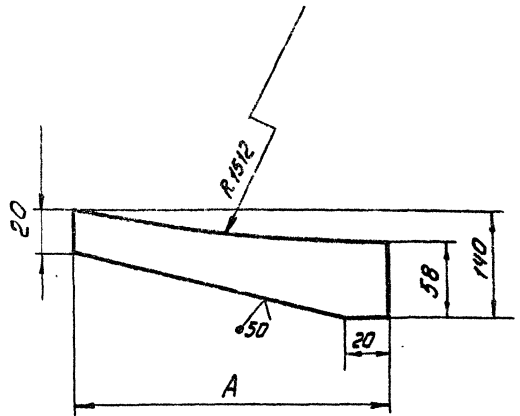
(V) A



Лист				№ докум.		Испол.		Дата	
Разраб.				Выполнил		Проверил		Листов	
				1.0		1:2		1	
ПВСК.12.01.11				Фланец		Б-9 ГОСТ 19703-74		г. Москва	
				Лист		Листов		1	
				В-9 ГОСТ 19703-74		г. Москва			
				Всего листов		1			

60.10.12.45.80U

(V) A



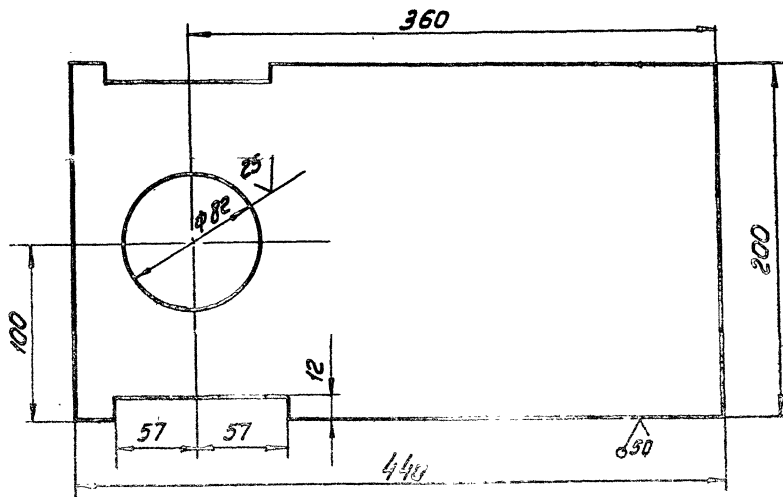
Обозначение	А, мм	Масса кг
ПВСК.12.01.09	185	0.62
-01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± 7/16/2

Лист				№ докум.		Испол.		Дата	
Разраб.				Выполнил		Проверил		Листов	
				1.0		1:2		1	
ПВСК.12.01.09				Ребро		Б-9 ГОСТ 19703-74		г. Москва	
				Лист		Листов		1	
				В-9 ГОСТ 19703-74		г. Москва			
				Всего листов		1			

10.10.12.45.80U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± 7/16/2

Лист				№ докум.		Испол.		Дата	
Разраб.				Выполнил		Проверил		Листов	
				1.0		1:2		1	
ПВСК.12.01.07				Пластина		Б-9 ГОСТ 19703-74		г. Москва	
				Лист		Листов		1	
				В-9 ГОСТ 19703-74		г. Москва			
				Всего листов		1			

Типовой проект ТСЧ-1 235 88

Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Стандартные изделия	
7		Шпилька М16х100 58.013 ГОСТ 9066-75	12
8		Гайка М16х0,5 ГОСТ 5915-70	12

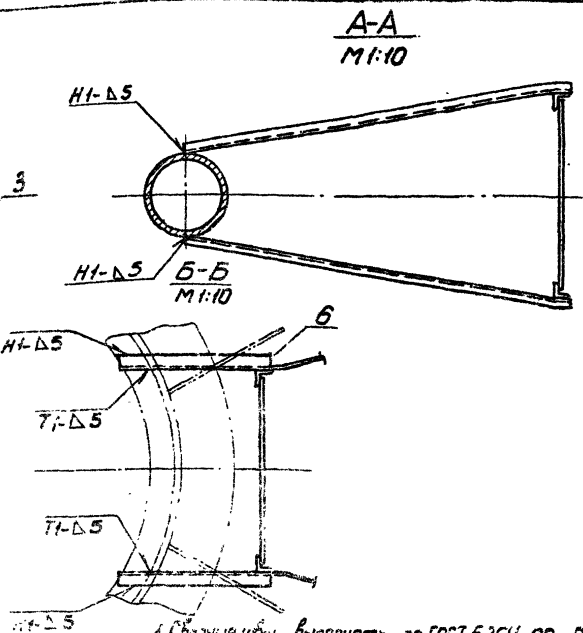
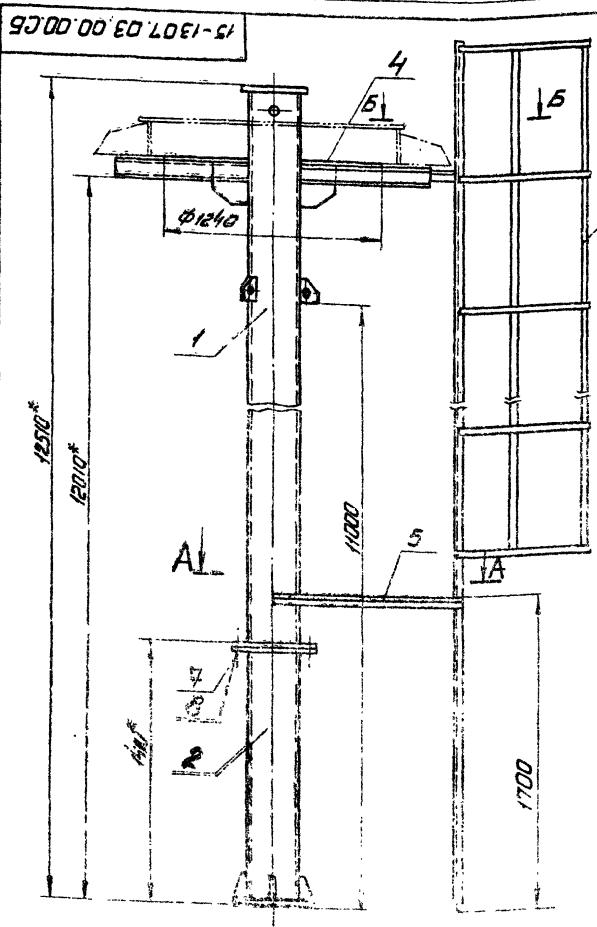
Код	Обозначение	Наименование	Мат. Примечание
		Документация	
23	15-1307.03.00.00СБ	Сборочный чертеж	
		Сборочный чертеж	
44	1 15-1307.03.01.00	Стойка беранья	
44	2 15-1307.03.02.00	Стойка наменная	
44	3 15-1307.03.03.00	Лестница	
		Детали	
54	4 15-1307.03.00.01	Настил Лист П8508 ГОСТ 8706-78 D=1240, d=280	1 18.0кг
54	5 15-1307.03.00.02	Крепление Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=1100мм	2 4.2кг
54	6 15-1307.03.00.03	Балка соединительная Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=450мм	2 1.7кг

Типовой проект ТСЧ-1 235 88

15-1307.03.00.00

Стойка
монтажная

Лист	1	Из всего	2
Исполнитель			
Проверенный			



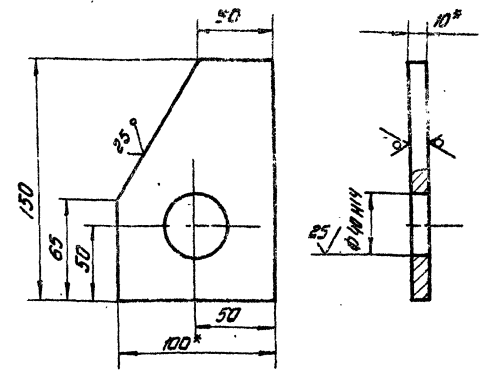
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H13, H15, 2-П16
3. Шероховатость поверхностей раша для деталей 5'-50'
4. * Размеры для справок.

15-1307.03.00.00СБ

Лист	1	Из всего	1
Исполнитель			
Проверенный			

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>				
45	15-1307.03.01.00С5	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
54	15-1307.03.01.01	Стойка	1	580.5 кг
		Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 в-ю ГОСТ 8731-74		
		L = 1100 мм	1	580.5 кг
44	15-1307.03.01.02	Косынка	6	
51	15-1307.03.01.03	Раскосы	6	
		10 ГОСТ 8240-72 Швеллер в-ю ГОСТ 8240-72		
		L = 730 мм	6	6.3 кг
44	15-1307.03.01.04	Ребра	5	
54	15-1307.03.01.05	Захват	5	
		57x6 ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		
		L = 280 мм	1	2.1 кг
54	15-1307.03.01.06	Кольцо	1	4.0 кг
		5-10 ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74		
		D = 286; d = 274	1	4.0 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
7		Фланец 300-25 ГОСТ 12820-80	1	9.33
15-1307.03.01.00				
Стойка верхняя				

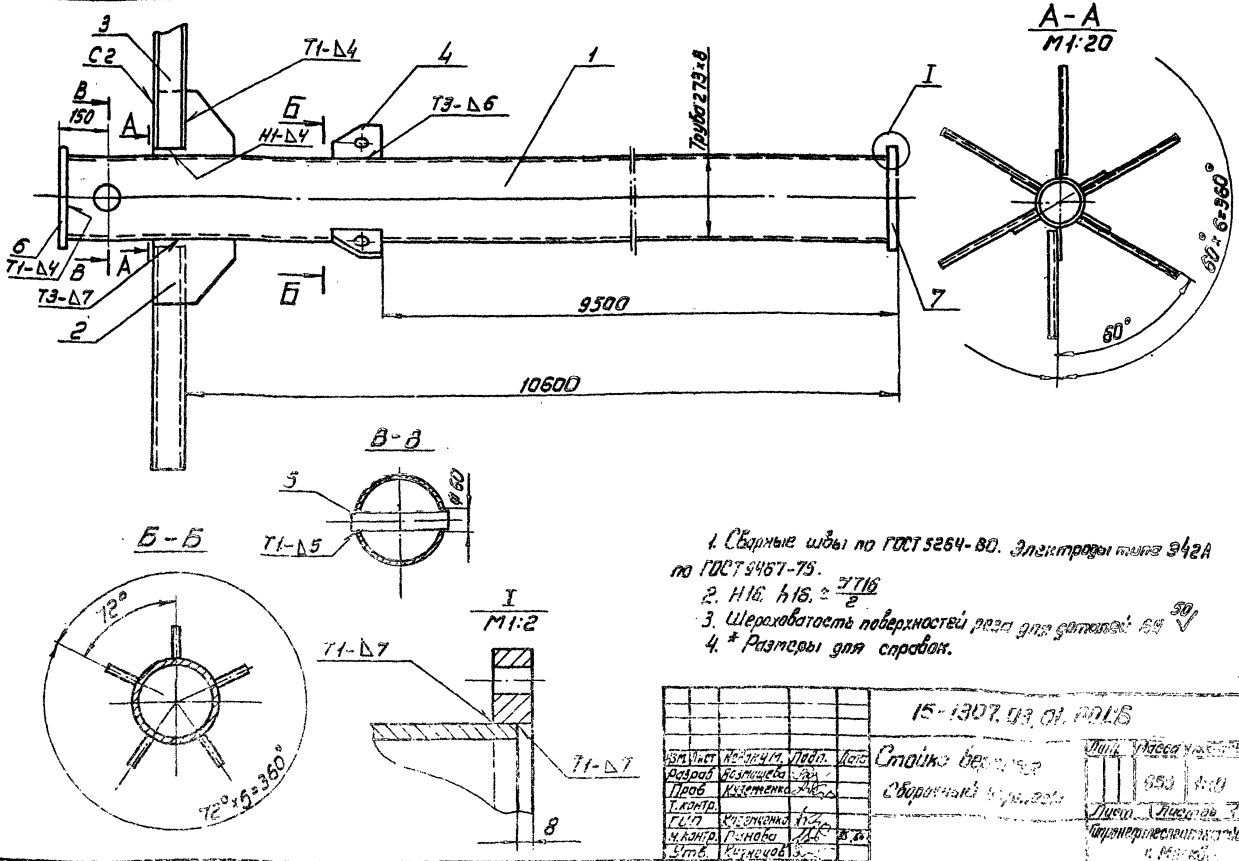
104103070301-01



1. H16, h16 ± 7/16
2 * Размеры для справок.

15-1307.03.01.04		Лист	Всего листов
Ребра		1.0	1:2
ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74	

15-1307.03.01.00

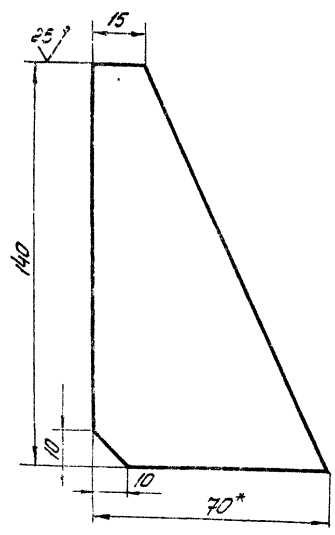


1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16 ± 7/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 6.3
4. * Размеры для справок.

15-1307.03.01.00Л16		Лист	Всего листов
Стойка верхняя		1.0	1:1
ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		ГОСТ 19803-74 Лист в-ю ГОСТ 19803-74	

15-1307.03.02.01
 Типовой проект 704-1-235-88
 Стайка нижняя. План и детали

15-1307.03.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16, h16, $\pm \frac{T16}{2}$

15-1307.03.02.01

Ребро

Лит.	Лист	Масштаб
	028	1:5
Лист Листов 1		
Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
Исполнитель: И.И.И.		
Проверитель: И.И.И.		
г. Москва		

Код	Обозначение	Наименование	Акт	Примечание
		Документация		
АВ	15-1307.03.02.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
АЧ	15-1307.03.02.01	Ребро	4	
БН	2	Труба		
		Труба 273х8 ГОСТ 8732-78		
		ВН ГОСТ 8731-74		
		L=1382 мм	1	78,2
БН	3	Плита сварная		
		Лист Б-20 ГОСТ 19903-74		
		ВСт3пс2 ГОСТ 14637-79		
		D=450 мм	1	22,0 кг
		Стандартные изделия		
		Фланец 250-25		
		ГОСТ 12820-80	1	8,1

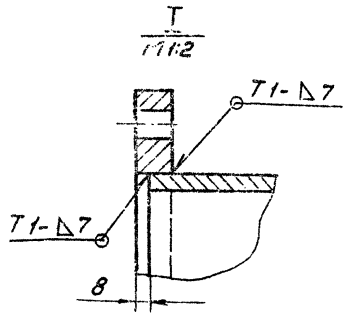
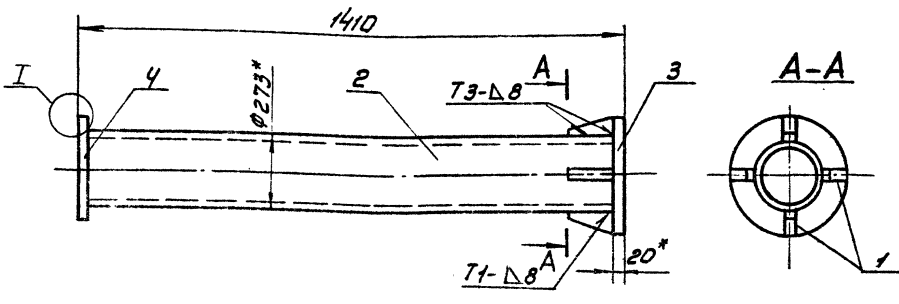
15-1307.03.02.00
 Стайка нижняя. План и детали

15-1307.03.02.00

Стойка нижняя

Лит.	Лист	Листов
		1
Исполнитель: И.И.И.		
Проверитель: И.И.И.		
г. Москва		

15-1307.03.02.00



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-76
- Н16, h16, $\pm \frac{T16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59/
- * Размеры для справок.

15-1307.03.02.00СБ

Стойка нижняя
 Сборочный чертеж

Исполнитель: И.И.И.	Проверитель: И.И.И.
Лит.	Лист
	028
Лист Листов 1	
Исполнитель: И.И.И.	
Проверитель: И.И.И.	
г. Москва	

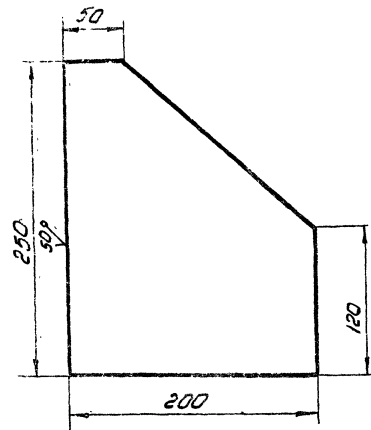
Лит.	Лист	Листов
	028	1
Исполнитель: И.И.И.		
Проверитель: И.И.И.		
г. Москва		

15-1307.03.02.00
 Стайка нижняя. План и детали

Проект № 15-1307.03.01.02
 Типовой проект 204-1-203.88
 Лестница

15-1307.03.01.02

Р(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$

15-1307.03.01.02

Косынка

Лист	Услов	Услов
32	1-25	
Лист	Листов	1
Испроделест.информаци		
г. Москва		

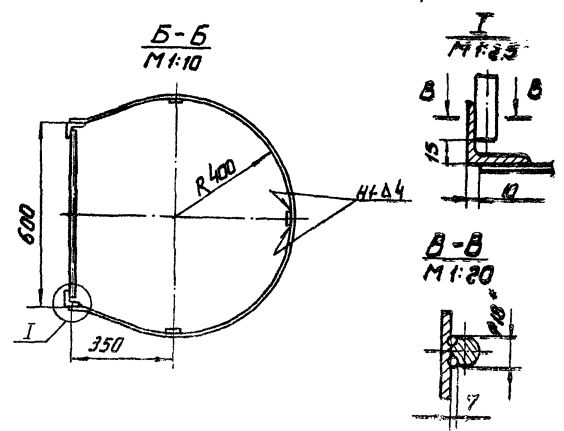
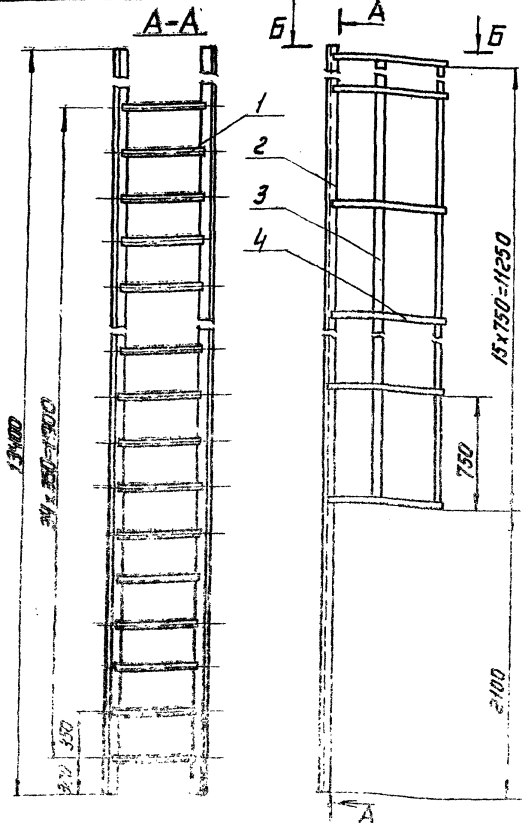
Код	Контр.	Дата	Измененные	Лист	Примечание
Документация					
А3		15-1307.03.03.00	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	15-1307.03.03.01	Переключило		
			Круг 16-В ГОСТ 8590-71		
			вст.3шт2-1 ГОСТ 335-79,		
			L=570 мм	35	1,14 кг
Б4	2	15-1307.03.03.02	Стойка		
			Цепочка 30-50х3-В ГОСТ 8718-85		
			вст.3шт2-1 ГОСТ 335-79,		
			L=1340 мм	2	50,5 кг
Б4	3	15	Сержидение		
			4х30 ГОСТ 103-76		
			Литост вст.3шт2-1 ГОСТ 335-79		
Б4	3	15-1307.03.03.03	L=11250 мм	3	10,6 кг
Б4	4	15-1307.03.03.04	L=1850 мм	16	1,64 кг

15-1307.03.03.00

Лестница

Лист	Лист	Листов
		1
Испроделест.информаци		
г. Москва		

15-1307.03.03.01



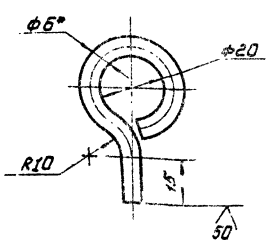
- Сварные швы выпалывать по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э-42А по ГОСТ 9467-75
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 61-81
- * Размеры для справок.

15-1307.03.03.00015

Лист	Услов	Услов
203	1-28	
Лист	Листов	1
Испроделест.информаци		
г. Москва		

Листовая проекция 704-1-235-88

АПВ. 12. 01. 00. 01



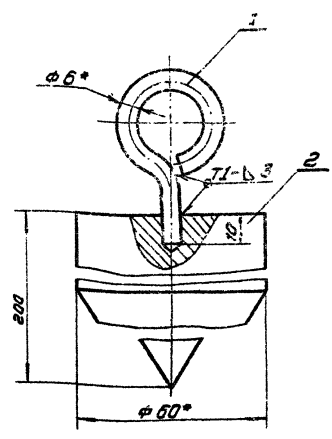
1. Длина заготовки 115 ± 1,7 мм
2. H16; h16; ± 0,16 / 2
3. * Размеры для справок.

АПВ. 12. 01. 00. 01

Серьга

Лист	Масса	Листов
	0,05	1:1
Лист	Листов	

АПВ. 12. 01. 00. 00. 02



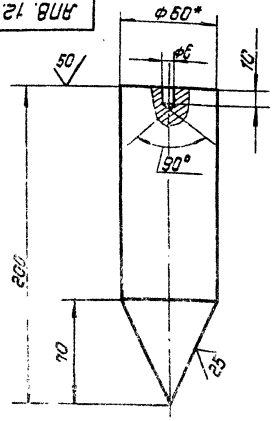
1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 0,16 / 2
3. * Размеры для справок.

АПВ. 12. 01. 00. 00. 02

Отвес
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
	4,0	1:1
Лист	Листов	

АПВ. 12. 01. 00. 02



1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. H16; h16; ± 0,16 / 2
3. * Размеры для справок.

АПВ. 12. 01. 00. 02

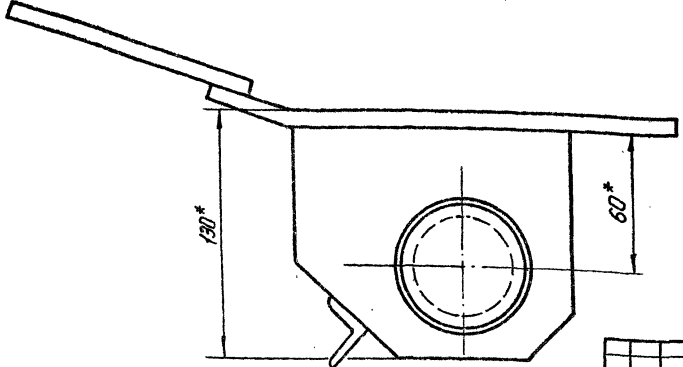
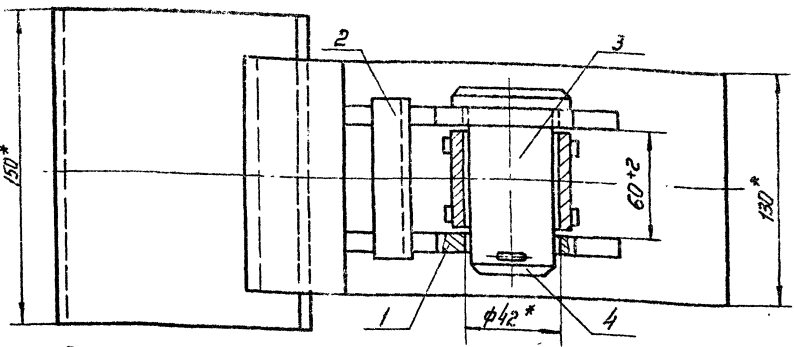
Груз

Лист	Масса	Листов
	1,5	1:2
Лист	Листов	

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			АПВ. 12. 01. 00. 00	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4	1		АПВ. 12. 01. 00. 01	Серьга	1	
A4	2		АПВ. 12. 01. 00. 02	Груз	1	
<u>Отвес</u>						

Типовой проект 704-1-235.88
 План и детали
 1930 02 00 00 00 00 00

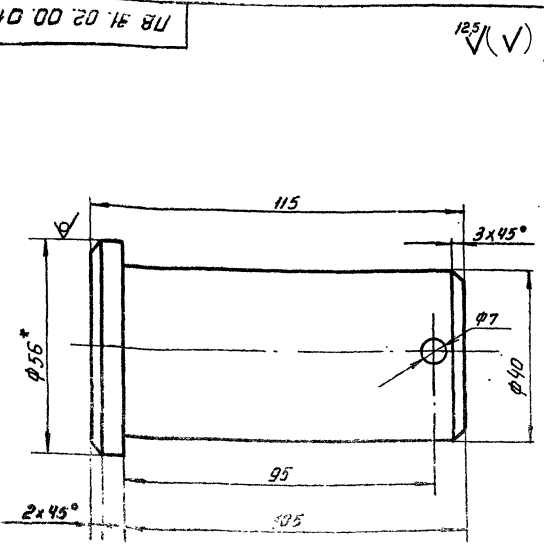
1930 02 00 00 00 00 00



* Размеры для справок

				1930 02 00 00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Скоба для развертывания рулона	Лист
Разработ.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	Сборочный чертеж	24
Проект.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		1:2
Т.контр.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		Лист
Г.И.П.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		Листов
И.контр.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		1
Ч.контр.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		1
						Исп. № 1930 02 00 00 00 00 00
						г. Москва

1930 02 00 00 01



1. Н16, h15, ± 0.15/2
 2. * Размер для справок

1930 02 00 01

Палец		Лист	24
		Листов	1
		Исп. №	1930 02 00 00 00 00 00
		г. Москва	

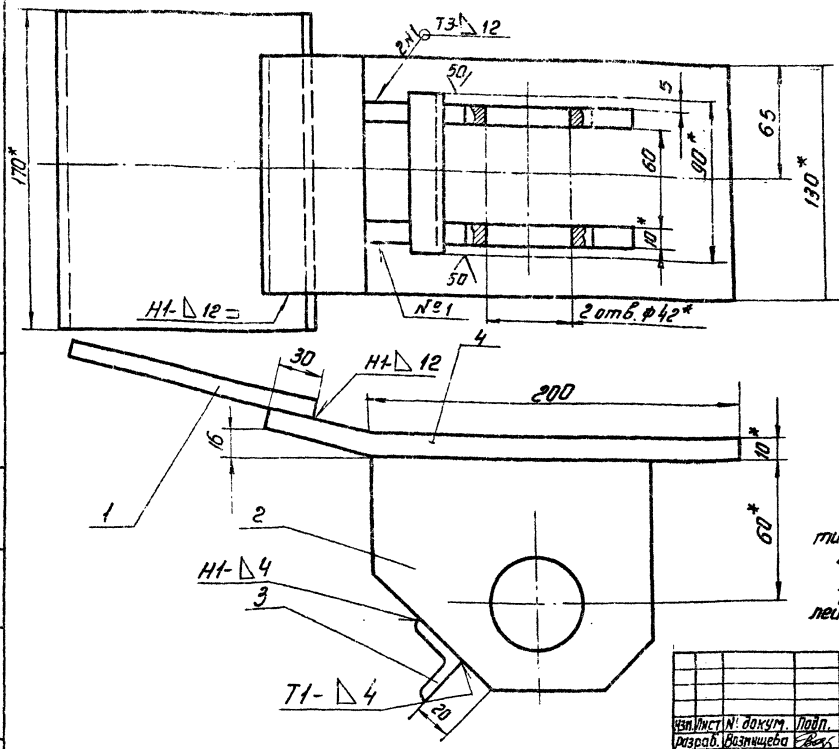
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		1930 02 00 00 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
А4	1	1930 02 01 00	Втулка	1	
А4	2	1930 02 02 00	Корпус	1	
Детали					
А4	3	1930 02 08 01	Палец	1	
Стандартные изделия					
	4		Шплицы 63x60-нпз ГОСТ 397-79	1	0.02:1

1930 02 00 00 СБ

				1930 02 00 00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Корпус	Лист
Разработ.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		24
Проект.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		1:2
Т.контр.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		Лист
Г.И.П.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		Листов
И.контр.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		1
Ч.контр.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.	В.И.И.		1
						Исп. № 1930 02 00 00 00 00 00
						г. Москва

Титановый проект 104-1-235 88
Лазьбин В.
Резь на пода, Платн. и детали. Взап. ниб. ниб. ниб. ниб. Платн. и детали.

ПВ.31.02.02.00СВ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа С42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16, ± $\frac{T16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4

ПВ.31.02.00.00СБ

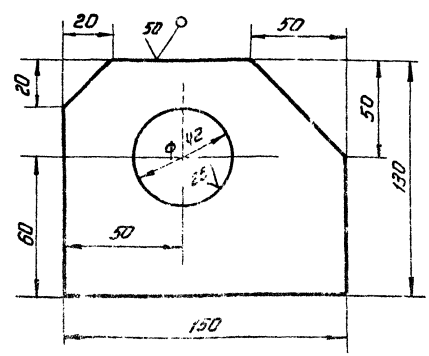
Вед. Инст. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Колос	Листов
Дизайн. Казыченко	СЗ	88	1	8,0	1:2
Проб. Казыченко	СЗ	88	1		
Т. Контр.					
Г.И.П. Казыченко					
И. Контр. Полюсов					
Эль. Казыченко					

Корпус
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Инженер-технолог
г. Москва

ПВ.31.02.02.02

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16, h16, ± $\frac{T16}{2}$

ПВ.31.02.02.02

Вед. Инст. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Колос	Листов
Дизайн. Казыченко	СЗ	88	2,5	1,2	
Проб. Казыченко	СЗ	88			
Т. Контр.					
Г.И.П. Казыченко					
И. Контр. Полюсов					
Эль. Казыченко					

Щека

Лист 2 из 2
Инженер-технолог
г. Москва

Вед. Инст. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Колос	Листов
Дизайн. Казыченко	СЗ	88	1	3,0	3:2
Проб. Казыченко	СЗ	88	1		
Т. Контр.					
Г.И.П. Казыченко					
И. Контр. Полюсов					
Эль. Казыченко					

Корпус
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Инженер-технолог
г. Москва

ПВ.31.02.00.00

Вед. Инст. № докум.	Подп.	Дата	Лист	Колос	Листов
Дизайн. Казыченко	СЗ	88	1	4,80	7
Проб. Казыченко	СЗ	88	1		
Т. Контр.					
Г.И.П. Казыченко					
И. Контр. Полюсов					
Эль. Казыченко					

Корпус

Лист 1 из 1
Инженер-технолог
г. Москва

Резь на пода, Платн. и детали. Взап. ниб. ниб. ниб. ниб. Платн. и детали.

25. ✓(✓)

ПБ31.02.01.01

* Размер для справок.

ПБ31.02.01.01		Лист	Масса	Количество
Втулка		07	1:1	
		Лист	Листов 1	
Титановый сплав МОНТАЖ г. Москва ФОРМАТ				

25. ✓(✓)

ПБ31.02.01.02

* Размер для справок.

ПБ31.02.01.02		Лист	Масса	Количество
Кольцо		02	1:1	
		Лист	Листов 1	
Титановый сплав МОНТАЖ г. Москва ФОРМАТ				

00102010005

1. Сварочная шва по ГОСТ 3204-80, диаметр шва 42±0.1 ГОСТ 5467-75.
2. H 16; h 16; ± 0.16.
3. * Размер для справок.

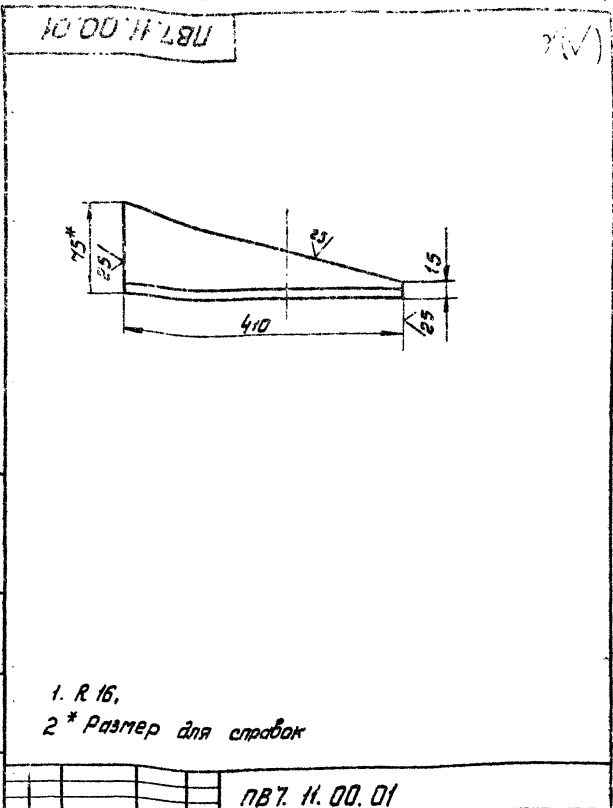
ПБ31.02.01.00.05		Лист	Масса	Количество
Втулка		12	1:1	
		Лист	Листов 1	
Титановый сплав МОНТАЖ г. Москва ФОРМАТ				

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
№	ПБ31.02.01.00.05	Сборочный чертеж		
№	1	ПБ31.02.01.01 Втулка	1	
№	2	ПБ31.02.01.02 Кольцо	2	

ПБ31.02.01.00		Лист	Масса	Количество
Втулка				
Титановый сплав МОНТАЖ г. Москва ФОРМАТ				

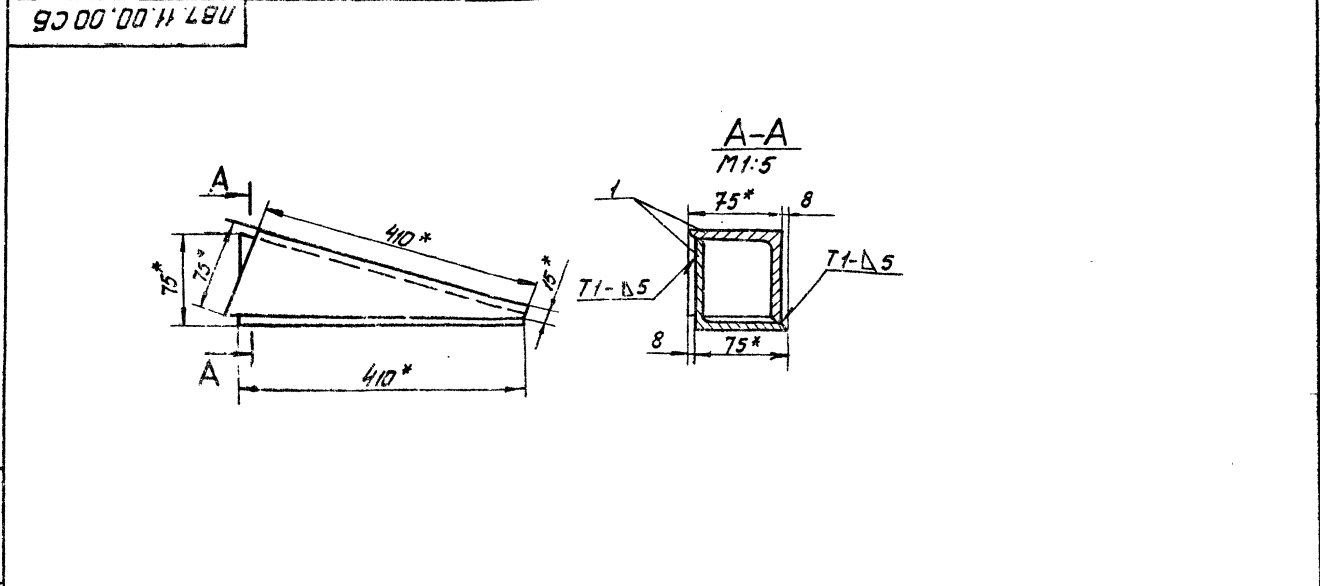
Вид	Имя	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
A3		ПБ7.И.00.00.СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
A4	1	ПБ7.И.00.01	Уголок	2

ПБ7.И.00.00			Лист	Листов	Листов
К.И.И.Н			1	4	4



ПБ7.И.00.01			Лист	Листов	Листов
Уголок			3,5	1,5	1

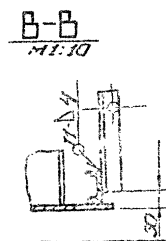
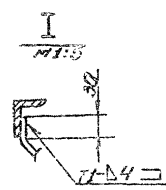
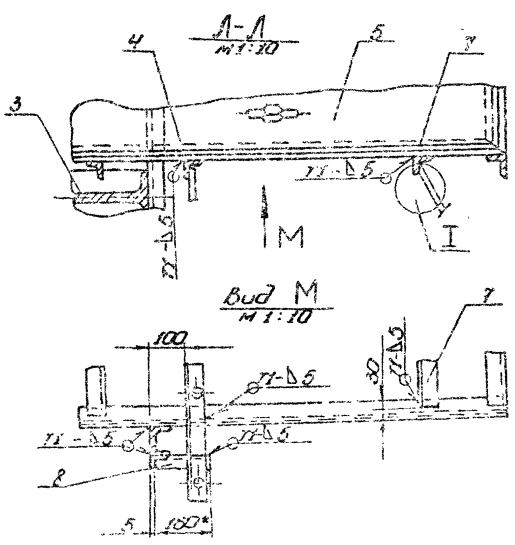
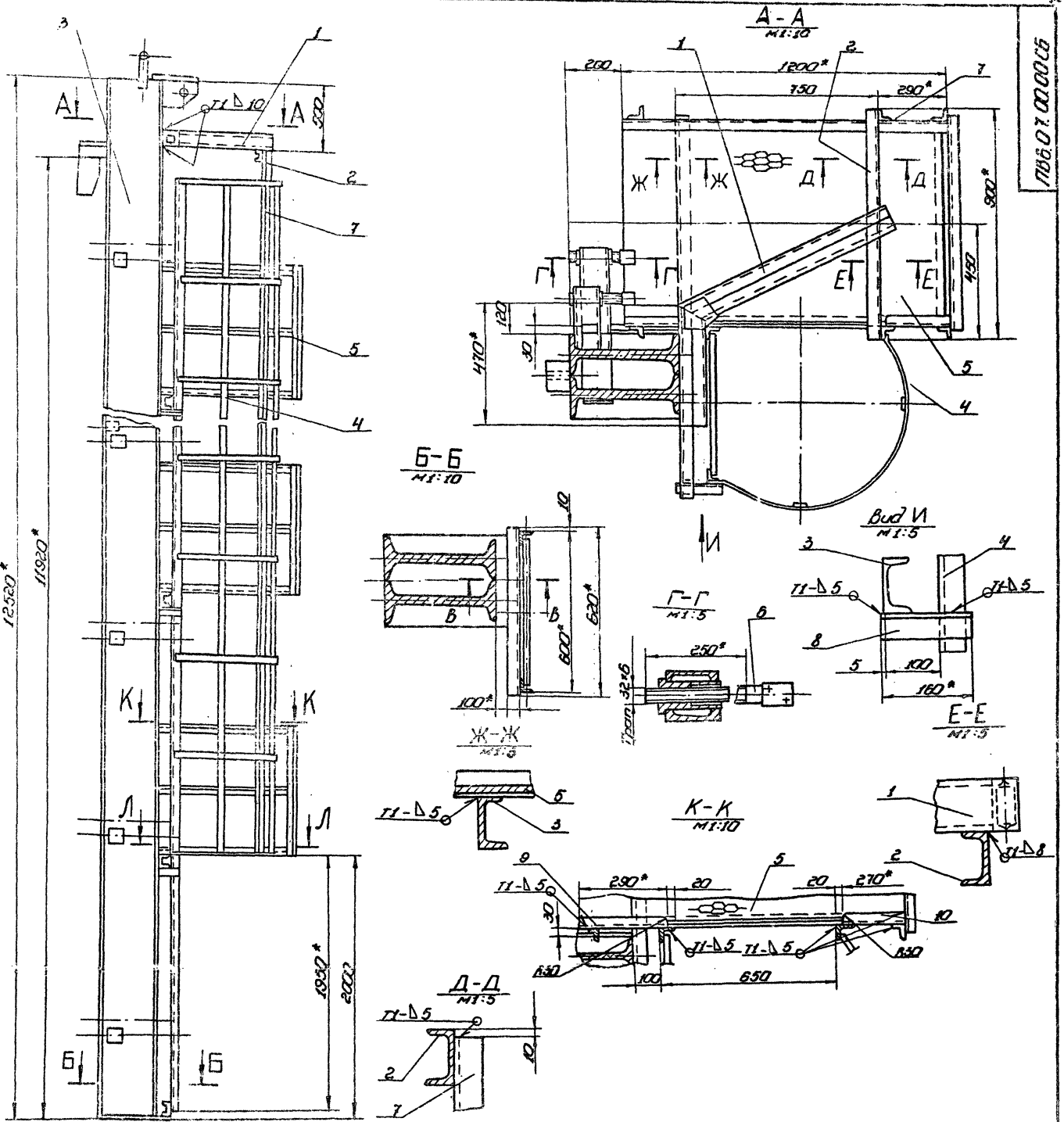
1. R 16,
2 * Размер для справок



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80 Электробы
типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. $\pm 0,2$
3. * Размеры для справок

ПБ7.И.00.00.СБ			Лист	Листов	Листов
К.И.И.Н			4,0	1,5	1

Сборочный чертеж



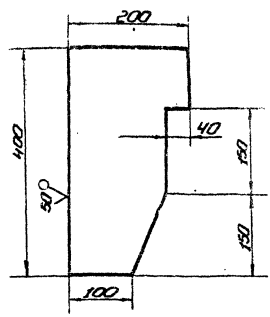
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭА42. ГОСТ 9463-75.
2. ИЕ; 4.16; ± 1/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 √.

1786.07.00.01.05		Лист № 1 из 2
Исполнитель: [blank]	Проектировщик: [blank]	Дата: 2000.11.20
Проверщик: [blank]	Замечания: [blank]	Лист № 1 из 2
Т.полт:	МНОГ. МОНТАЖНОГО СЕРИИ	Лист № 1 из 2
Гип:	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ	Лист № 1 из 2
Испол: [blank]		Лист № 1 из 2
Чит: [blank]		Лист № 1 из 2
Копир: [blank]		

Титовый проект №1-1-255-88

20.07.02.02

1/1



Неукосные предельные отклонения размеров:
h16; h16; ±11/16

1786.07.02.02

Лоботель

Лит.	Масш.	Материал
	80	1:5
Лист	Листов	Гипропроект
№	№	№
1	1	1

№	№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12		1786.07.02.0005	Документация		
			Сборочный чертёж		
14	1	1786.07.02.01	Кронштейн	1	
14	2	1786.07.02.02	Лоботель	1	
14	3	1786.07.02.03	Пластина	1	
14	4	1786.07.02.04	Ребро		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 12С1С ГОСТ 1535-78	1	8,2кг
14	5	1786.07.02.05	Переключатель		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 12С1С ГОСТ 1535-78	1	5,35кг
14	6	1786.07.02.06	Полка	16	
14	7	1786.07.02.07	Сквозь		
14	8	1786.07.02.08	С. 01/01		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 12С1С ГОСТ 1535-78	2	608,0кг
14	9	1786.07.02.09	Швеллер	16	2,15кг
14	10	1786.07.02.10	Швеллер	16	5,8кг
14	11	1786.07.02.11	Швеллер	5	12,8кг
14	12	1786.07.02.12	Швеллер	8	0,9кг
14	13	1786.07.02.13	Швеллер	32	0,15кг
14	14	1786.07.02.14	Косынка		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 12С1С ГОСТ 1535-78	1	23,6кг

1786.07.02.00

Сборка

Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

№	№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
			Документация		
12		1786.07.02.0005	Сборочный чертёж		
14	1	1786.07.02.01	Круж		
			6-18 ГОСТ 2590-77 Сталь 12С1С ГОСТ 1535-78		
			L = 570 мм	37	1,35кг
14	2	1786.07.02.02	Узелок		
			Узелок 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 12С1С ГОСТ 1535-78	2	4,43кг
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 12С1С ГОСТ 1535-78		
14	3	1786.07.02.03	L = 970 мм	2	9,2кг
14	4	1786.07.02.04	L = 1350 мм	14	1,8кг

1786.07.02.00

Лестница

Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

№	№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12		1786.07.02.0005	Документация		
			Сборочный чертёж		
14	1	1786.07.01.00	Кронштейн	1	
14	2	1786.07.02.01	Швеллер		
			Швеллер 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 12С1С ГОСТ 1535-78	1	
			L = 907 мм		
14	3	1786.07.02.00	Болт	1	
14	4	1786.07.02.02	Лестница	1	
14	5	1786.07.02.03	Пластина	5	
14	6	1786.07.02.02	Винт	16	
			Узелок		
			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Сталь 12С1С ГОСТ 1535-78		
14	7	1786.07.02.03	L = 1000 мм	2	37,7кг
14	8	1786.07.02.04	L = 280 мм	10	0,6кг
14	9	1786.07.02.05	L = 290 мм	5	1,1кг
14	10	1786.07.02.06	L = 270 мм	5	1,0кг

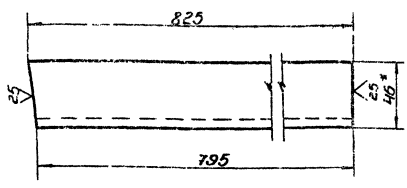
1786.07.02.00

Лестница

Лит.	Лист	Листов
Лит.	Лист	Листов

704.01.01.02

(V)A



1. H 16; h 16; ± 0.16
 2. * Размер для справок.

786.07.01.03

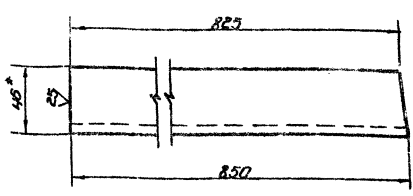
швеллер

Лист	Масса	Количество
71	1.2	
Листов 1		
Испромеж. детали		
МОНТАЖ		
с. 100		

швеллер 10 ГОСТ 8240-72
 ГОСТ 8240-72
 10 ГОСТ 8240-72
 8 ГОСТ 8240-72
 10 ГОСТ 8240-72
 8 ГОСТ 8240-72

704.01.01.02

(V)A



1. H 16; h 16; ± 0.16
 2. * Размер для справок.

786.07.01.02

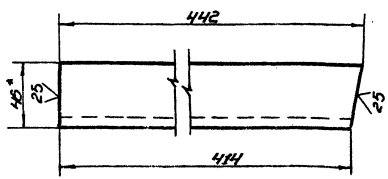
швеллер

Лист	Масса	Количество
73	1.2	
Листов 1		
Испромеж. детали		
МОНТАЖ		
с. 100		

швеллер 10 ГОСТ 8240-72
 ГОСТ 8240-72
 10 ГОСТ 8240-72
 8 ГОСТ 8240-72
 10 ГОСТ 8240-72
 8 ГОСТ 8240-72

786.07.01.05

(V)A



1. H 16; h 16; ± 0.16
 2. * Размер для справок.

786.07.01.05

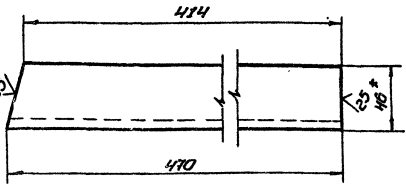
швеллер

Лист	Масса	Количество
350	1.2	
Листов 1		
Испромеж. детали		
МОНТАЖ		
с. 100		

швеллер 10 ГОСТ 8240-72
 ГОСТ 8240-72
 10 ГОСТ 8240-72
 8 ГОСТ 8240-72
 10 ГОСТ 8240-72
 8 ГОСТ 8240-72

786.07.01.04

(V)A



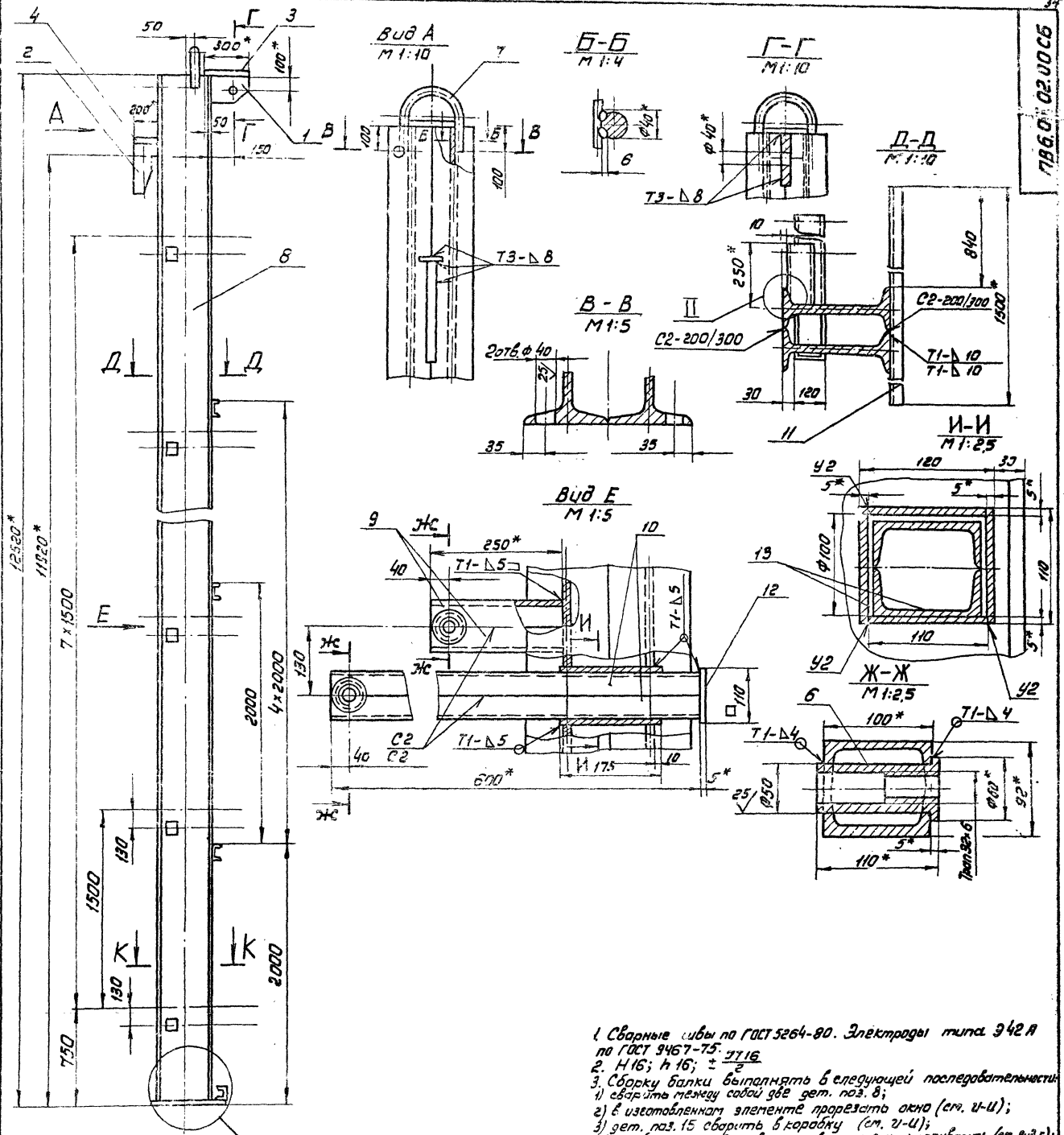
1. H 16; h 16; ± 0.16
 2. * Размер для справок.

786.07.01.04

швеллер

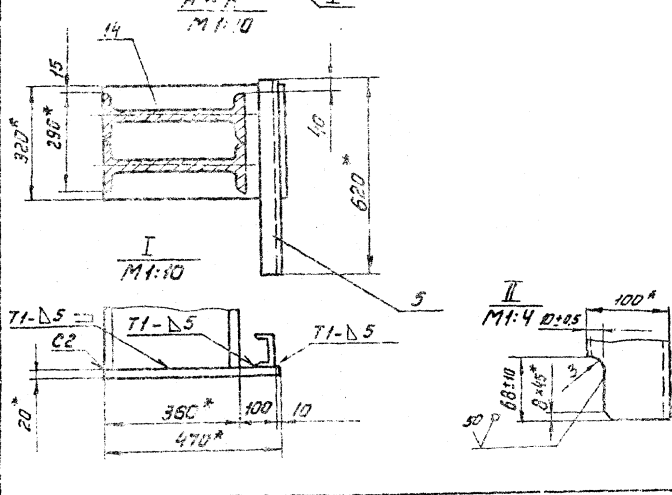
Лист	Масса	Количество
40	1.2	
Листов 1		
Испромеж. детали		
МОНТАЖ		
с. 100		

швеллер 10 ГОСТ 8240-72
 ГОСТ 8240-72
 10 ГОСТ 8240-72
 8 ГОСТ 8240-72
 10 ГОСТ 8240-72
 8 ГОСТ 8240-72



1. Сварные швы по ГОСТ 5664-80. Электроды типа Э42 А по ГОСТ 9467-75. Э716
 2. Н 16; н 16; з 2
 3. Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 1) сварить между собой две дет. поз. 8;
 2) в изготовленном элементе прорезать окно (см. и-и);
 3) дет. поз. 15 сварить в коробку (см. и-и);
 4) коробку установить в подготовленные окна и приварить (см. вид Е);
 5) сварить между собой попарно детали поз. 9, 10 (см. вид Д);
 вырезать отверстие $\phi 30$, оставить и приварить гайку дет. поз. 6 (Жс-Жс);
 6) заботы готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 7) сварить между собой попарно дет. поз. 9 (см. вид В) вырезать отб. $\phi 30$ вставить и приварить гайку дет. 6 (см. Жс-Жс);
 готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. Г), установить их и приварить;
 8) проверить установку и приварку всех металлических деталей балки.
 4. Шерошлифовать поверхности реза для деталей 54-89.
 5 * Размеры для справки.
 6. При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
 7. После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.

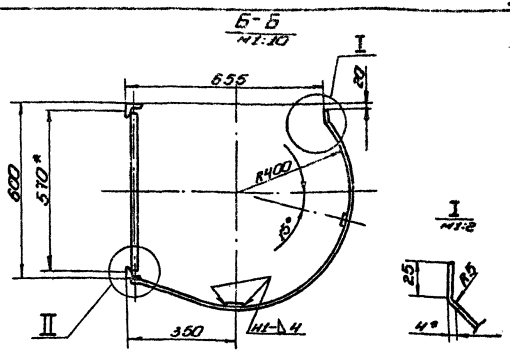
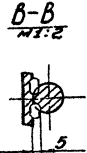
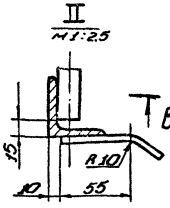
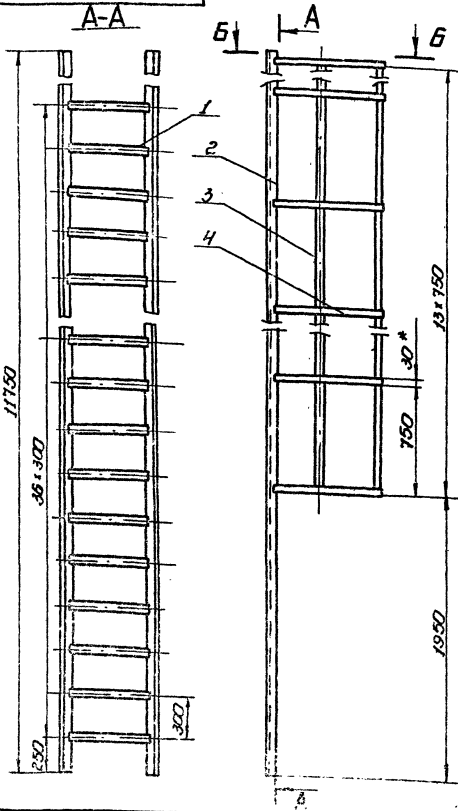
Исполнитель: Леонова С. В. Проверил: Леонов В. И. Инженер-конструктор и архитектор



ПВ 6.07.02.00СБ

№ п/п	Изм.	Доработка	Исполн.	Дата	Лист		Итого	
					№	Измен.	№	Измен.
Балка					1	1	1	1
Сварочный чертеж					1	1	1	1
					№ докум.	Исполн.	Дата	Итого
					И.с.д.	Л.И.В.	10.1.80	1/20
					М.контр.	М.смет.	20.01.80	1/20
					Д.пр.	Д.смет.	20.01.80	1/20
					И.т.с.	И.с.д.	20.01.80	1/20

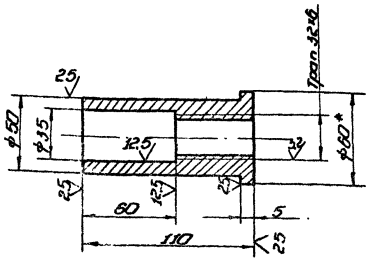
1786.07.03.0005



1. Сборка ручная электродуговая, электроды типа ЭМА 10С1 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5204-80.
2. H 16; h 16; ± 1/16.
3. Шерошатовость по поверхности реза для дет. 64 59.
4. * Размеры для справок.

1786.07.03.0005				Лист	Масштаб	Масштаб
Лестница				2100	1:20	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
Комплект				Исполнитель: [Signature]		Проверка: [Signature]

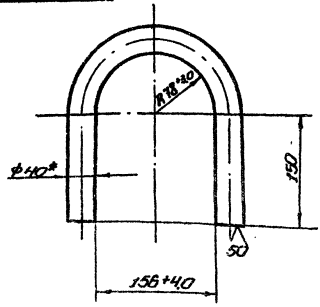
1786.07.02.06



1. H 16; h 16; ± 1/16.
2. * Размер для справок.

1786.07.02.06				Лист	Масштаб	Масштаб
Гайка				Q5	1:2	
Исполнитель: [Signature]				Исполнитель: [Signature]		Проверка: [Signature]

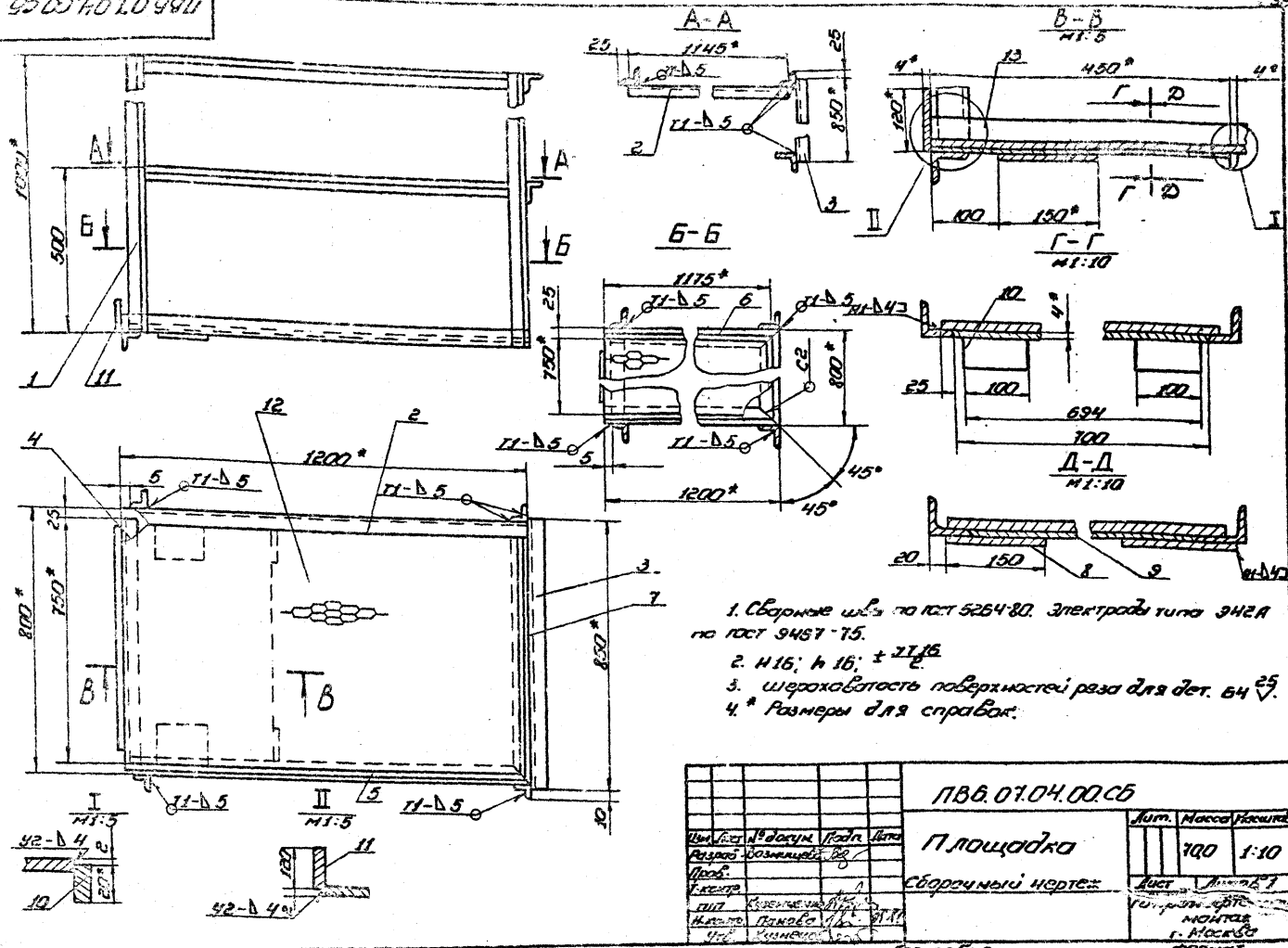
1786.07.02.07



1. H 16; h 16; ± 1/16.
2. * Размер для справок.

1786.07.02.07				Лист	Масштаб	Масштаб
Срезка				53	1:5	
Исполнитель: [Signature]				Исполнитель: [Signature]		Проверка: [Signature]

П86.07.04.00.СБ



1. Сборные шп. по ГОСТ 5254-80. Электроды типа ЭИЦА по ГОСТ 9487-75.
2. И16; И16; ±21.16
3. шероховатость поверхностей разд для дет. 64 2.5
4. * Размеры для справок.

П86.07.04.00.СБ			
Площадка		Лит.	Масштаб
Сборочный чертеж		1:10	1:10
Инв. лист		Лист 1 из 2	
Проф. 1:1:1		Исполн. МОНТАЖ	
М.П. 1:1:1		г. Москва	
И.П. 1:1:1		формат	
Копировал			

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	12	П86.07.04.12	Ограждение Б-2 ГОСТ 19303-74 Лист 8613 мм ² ГОСТ 16523-70	1	50кг
		100 * 3200			

П86.07.04.00

Копировал

№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
		П86.07.04.00.СБ	Сборочный чертеж		
ДЕТАЛИ					
Каркас					
Угловой 50*50*5 ГОСТ 8509-78 8613 мм ² ГОСТ 16523-70					
54	1	П86.07.04.01	L = 1000 мм	4	371кг
54	2	П86.07.04.02	L = 1200 мм	2	45кг
54	3	П86.07.04.03	L = 850 мм	2	32кг
54	4	П86.07.04.04	L = 750 мм	1	28 кг
54	5	П86.07.04.05	Основание	1	
54	6	П86.07.04.06.01	Основание	1	
54	7	П86.07.04.06	Основание болтовое Госстанко Лист 64 ГОСТ 19303-74 8613 мм ² ГОСТ 16523-70	1	
54	8	П86.07.04.07	150 * 150	2	93кг
54	9	П86.07.04.08	694 * 450	1	10кг
54	10	П86.07.04.09	100 * 20	2	95кг
54	11	П86.07.04.10	120 * 100	1	26кг
54	12	П86.07.04.11	Настил Лист П8-506 ГОСТ 8706-79 150 * 1125	1	138кг

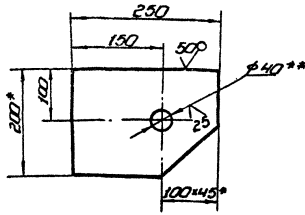
П86.07.04.00

Площадка

Копировал

П86.07.02.01

(1/1)



1. Н 16; h 16; ± 1/16.
2. ** Острые кромки отверстий $\phi 40$ округлить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

П86.07.02.01

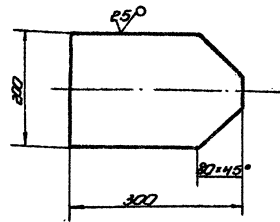
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
4/8		1:5

Листов 1
Материал: Латунь
Изготовитель: ИРП
Г. Москва

П86.07.02.03

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.02.03

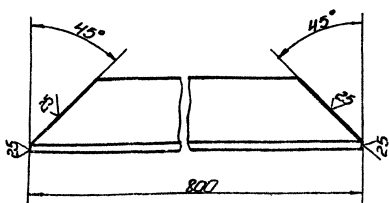
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
6/0		1:5

Листов 1
Материал: Латунь
Изготовитель: ИРП
Г. Москва

П86.07.04.06

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.04.06

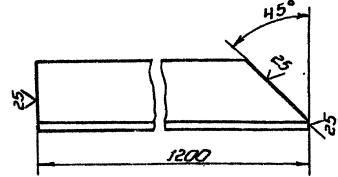
Основание
болванка

Лист	Масса	Масштаб
3/0		1:2

Листов 1
Материал: Латунь
Изготовитель: ИРП
Г. Москва

П86.07.04.05

(1/1)



П86.07.04.05-01
зеркальное отражение, остальное см. П86.07.04.05

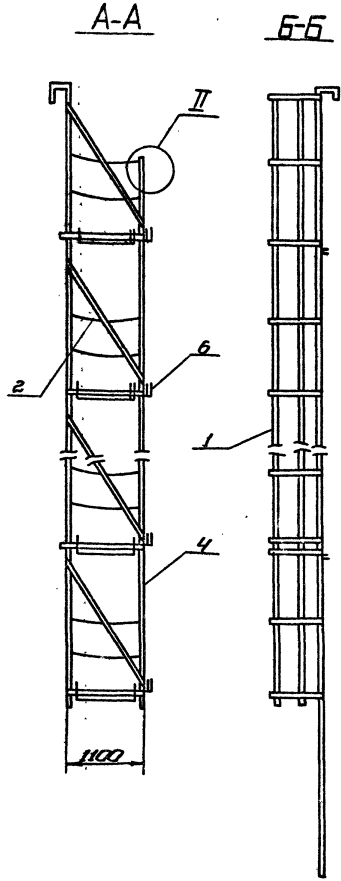
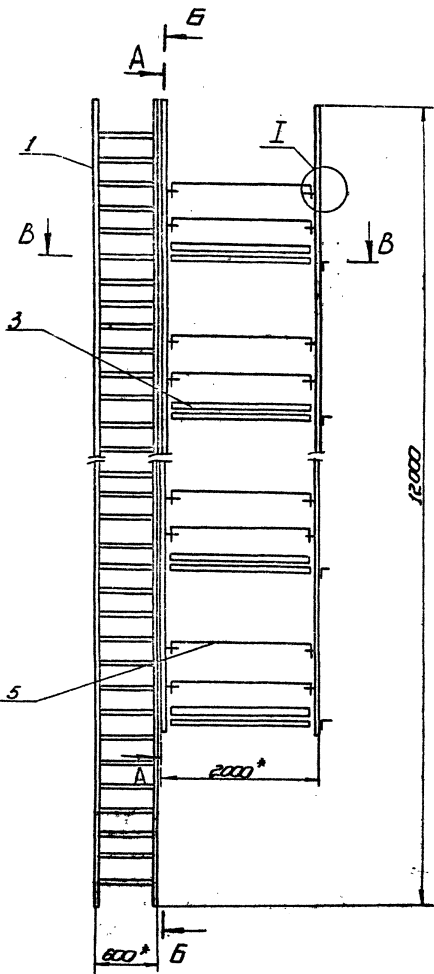
Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

П86.07.04.05

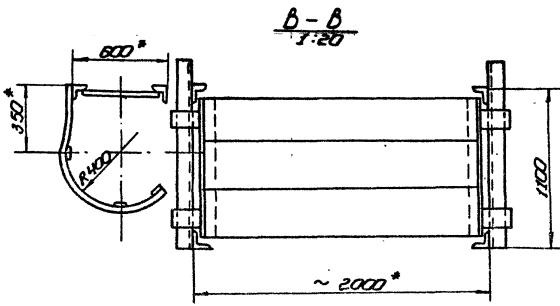
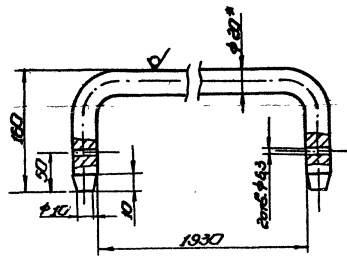
Основание

Лист	Масса	Масштаб
4/5		1:2

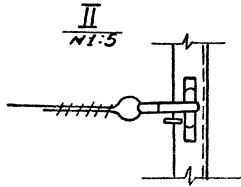
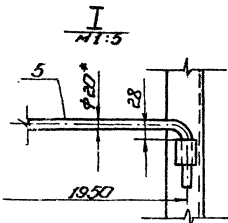
Листов 1
Материал: Латунь
Изготовитель: ИРП
Г. Москва



Дет. поз.5
1:2



1. Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. H16; h16; ± II^{1/2}.
4. Испытате на статическую нагрузку по П-550.
5. В местах выхода на площадку поз.5 ограждение на лестнице поз.1 сделать (B-B)

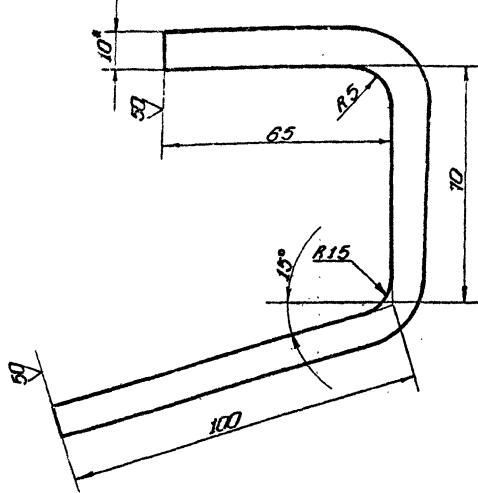


		10.9.10.00.0005	
Изм./лист	№ докум./подп.	Лесы навесные для строительства вертикально-монтажного стыка сборочный чертеж	Лист 1 из 1
Разраб.	Выполн.		662.0 1:40
Проб.	Провер.		Лист 1 из 1
Инж. центр	Инж. центр		Лист 1 из 1
Инж. центр	Инж. центр		Лист 1 из 1
Инж. центр	Инж. центр		Лист 1 из 1
Инж. центр	Инж. центр		Лист 1 из 1
Инж. центр	Инж. центр		Лист 1 из 1

10.9.10.00.0005 Лесы навесные для строительства вертикально-монтажного стыка сборочный чертеж

1040016911

1/1



1. h15; h16; ±116
2.* Размер для справок.

ПБ.9.10.03.01

Крюк

Лист 09

Лист 1:1

ПБ.9.10.03.00

Площадка

Лист 50

Лист 50

Копировать

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		ПБ.9.10.03.00С5	Сборочный чертеж	
			Детали	
14	1	ПБ.9.10.03.01	Крюк	4
14	2	ПБ.9.10.03.02	Полка	2
			Материалы	
			Листообразные материалы	
			ГОСТ 24454-80	
	3		Доски 40	208 м ³
			Стандартные изделия	
			Гвозди ГОСТ 228-75	
	4		6x50	50
	5		6x70	50

Лист 50

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		ПБ.9.10.01.00С5	Сборочный чертеж	
			Сборочные единицы	
14	1	ПБ.9.10.01.00	Лестница	1
14	2	ПБ.9.10.02.00	Ограждение маршевое	10
14	3	ПБ.9.10.03.00	Площ. для	5
14	4	ПБ.9.10.04.01	Боковина	2
			Детали	
14	5	ПБ.9.10.02.01	Ограждение жесткое	
			Круг 20 ГОСТ 2250-71	
			ГОСТ 2250-71	
			L = 2250 мм	10 20 кг
14	6	ПБ.9.10.02.02	Воск бортового	
			Сосна 15x150	
			ГОСТ 24454-80	
			L = 1950 мм	5 61 кг

ПБ.9.10.01.00

Леса наклонные для
замыкания вертикаль-
ного монтажного
стыка стенок
Котлов

Лист 11

ПБ.9.10.01.00

Лестница

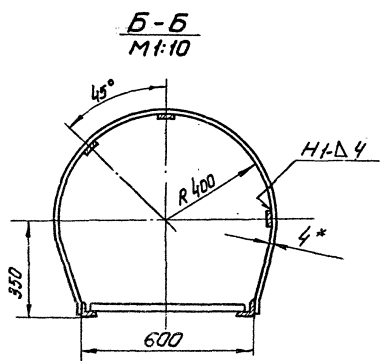
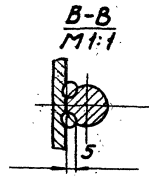
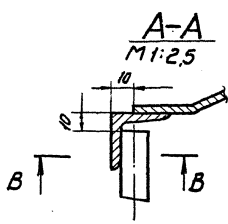
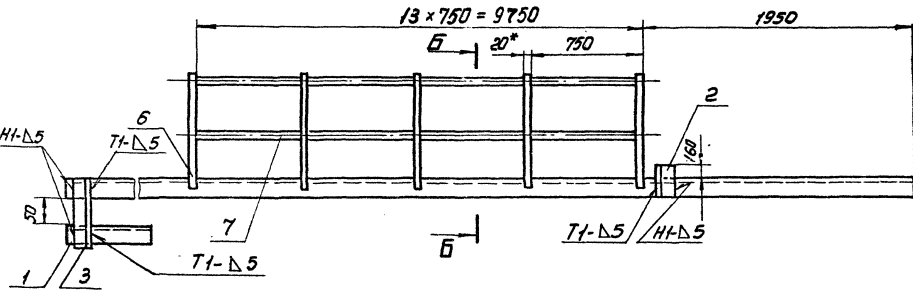
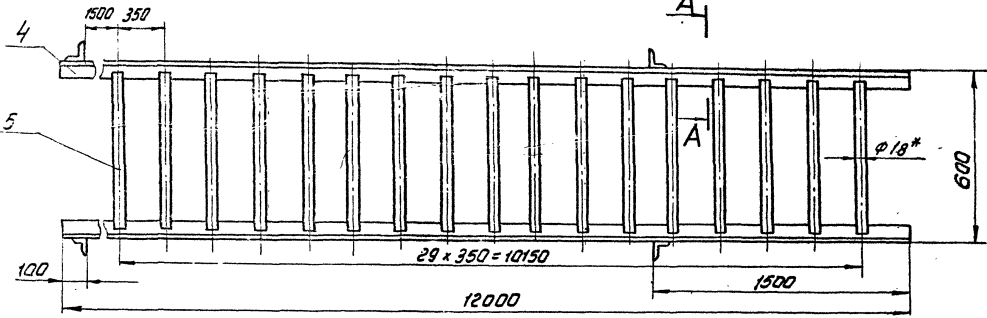
Лист 11

Лист 11

Копировать

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
13		ПБ.9.10.01.00С5	Сборочный чертеж	
			Детали	
			Уголок	
			Уголок 40x40 ГОСТ 593-78	
			ГОСТ 593-78	
14	1	ПБ.9.10.01.01	L = 300 мм	2 0,95 кг
14	2	ПБ.9.10.01.02	L = 200 мм	2 0,1 кг
14	3	ПБ.9.10.01.03	L = 170 мм	2 0,45 кг
14	4	ПБ.9.10.01.04	Уголок	
			Уголок 75x75 ГОСТ 593-78	
			L = 1200 мм	2 29,0 кг
14	5	ПБ.9.10.01.05	Круг	
			Круг 8 ГОСТ 2250-71	
			ГОСТ 2250-71	
			L = 580 мм	30 0,43 кг
			Полоса	
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-75	
			ГОСТ 103-75	
14	6	ПБ.9.10.01.06	L = 1950 мм	11 1,23 кг
14	7	ПБ.9.10.01.07	L = 10150 мм	3 63 кг

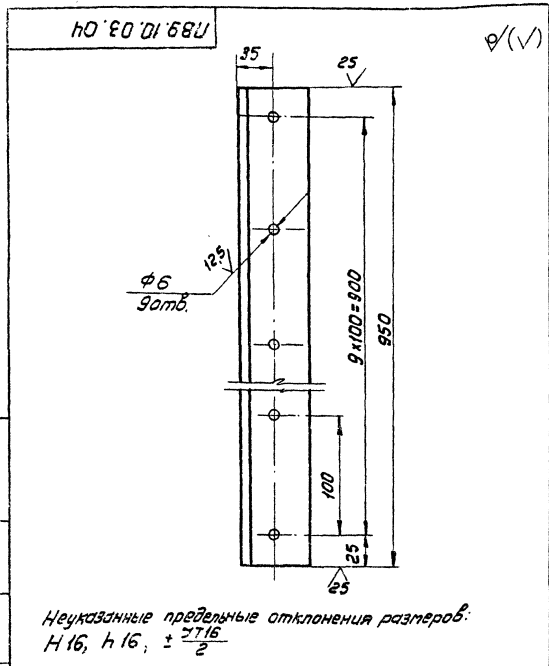
Лист 11



1. Сварные швы по Гост 5264-80. Электроды типа Э42А по гост 9467-75.
2. Н16, $h_{16} \pm \frac{21}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- 4.* Размеры для справок.

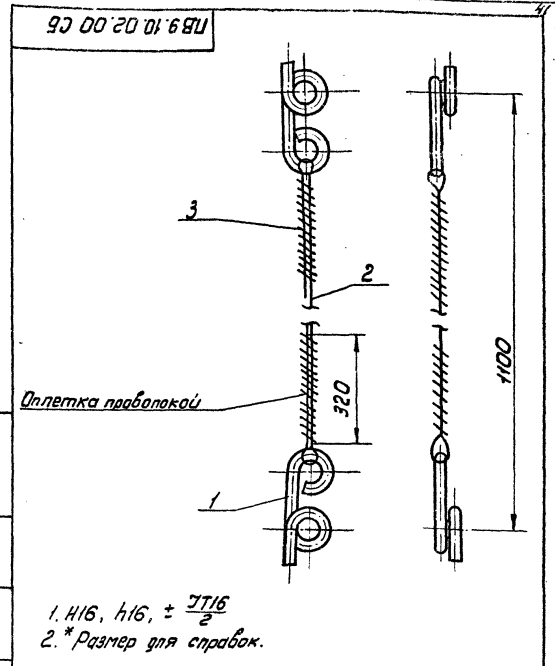
				П89.10.01.00СБ		
ИМ. Лист	ИВ. Докум.	Лист	Лист	Лит.	Гресса	Удалит
Разраб.	Выполнил	Провер.	Сек.	ИЛО	1:10	
Лист	Листов	Сварочный чертеж				
ИМ. Лист	ИВ. Докум.	Лист	Лист	Исправительский листок		
Лист	Листов	2. Маг. Б.А.				

Альбом № 1
 Типовой проект 104-1-03-88
 План, и дата
 Выполнил
 Проверил
 Утвердил



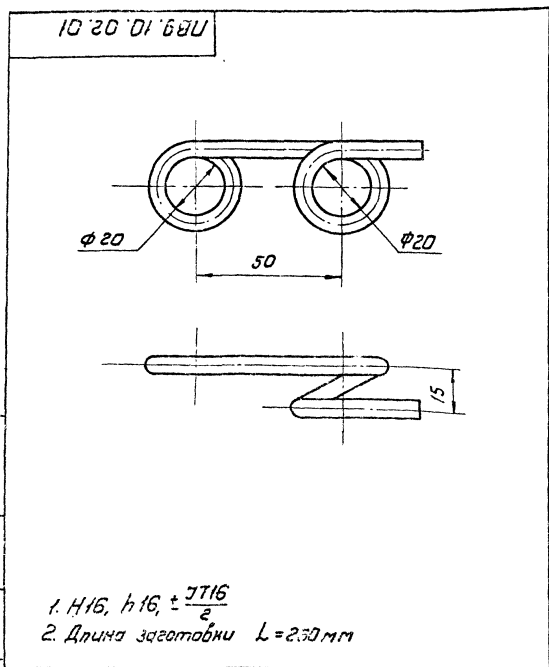
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$

П89.10.03.04		Лист	Масса	Число
Полка			5,8	1,5
		Лист	Листов	



1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

П89.10.02.00СБ		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое Сварочный чертеж			0,4	1,2
		Лист	Листов	



1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$
 2. Длина заготовки L = 230 мм

П89.10.02.01		Лист	Масса	Число
Крюк			0,1	1,1
		Лист	Листов	

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
АЧ	П89.10.02.00СБ	Сварочный чертеж	
		Детали	
АЧ	1 П89.10.02.01	Крюк	2
		Материалы	
2		Канат 6-1-Г-Т-1764-(180) ГОСТ 7668-80 L=1300мм	1 0,5кг
3		Проволока 1.6 ГОСТ 3282-74	2 0,23кг

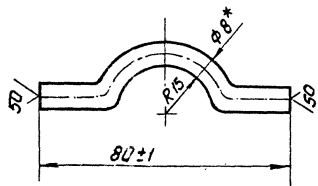
П89.10.02.00		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое				
		Лист	Листов	

Алюминий

Технический проект 104-1-255-88

80 40 01 69U

(V)



1. Длина заготовки L=110 мм
2* Размер для справок

ПВ 9.10.04.08

Петля

Круг 8-В ГОСТ 2590-71
ВСт3 кп2-1 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Число шт
	0.04	1:1
Лит. Масса Число шт		
Лист	Листов 1	
Испроделательское предприятие		
г. Москва		

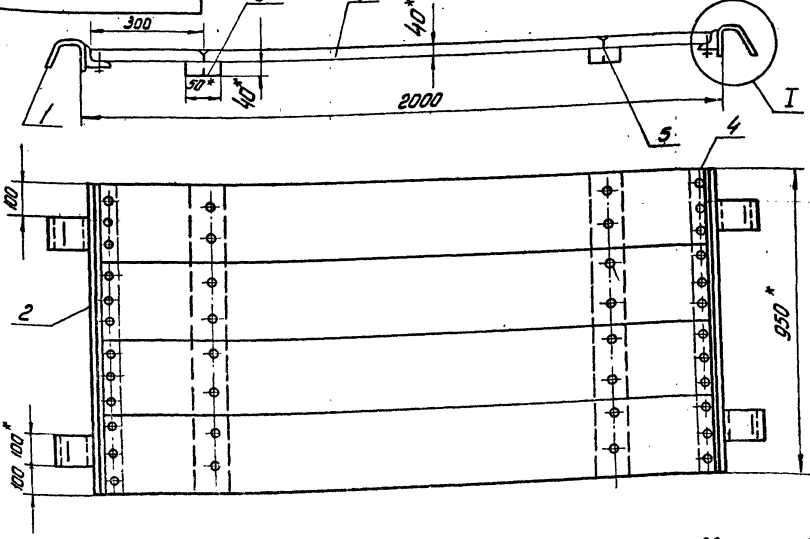
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ 9.10.04.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Заготовка		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-78		
		ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 1	ПВ 9.10.04.01	L=400 мм	1	1.7 кг
ВН 2	ПВ 9.10.04.02	L=350 мм	1	1.3 кг
ВН 3	ПВ 9.10.04.03	Стойка		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8508-86		
		ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=10140 мм	1	48.2 кг
		Уголок		
		Уголок 50-50-5-В ГОСТ 8508-86		
		ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 4	ПВ 9.10.04.04	L=9150 мм	1	35.0 кг
ВН 5	ПВ 9.10.04.05	L=1150 мм	5	40 кг
ВН 6	ПВ 9.10.04.06	Колок		
		Круг 8-28 ГОСТ 2590-71		
		ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=60 мм	10	0.4 кг
ВН 7	ПВ 9.10.04.07	Подкосы		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8508-86		
		ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=2100 мм	5	5.1 кг
ВН 8	ПВ 9.10.04.08	Петля	20	
ВН 9	ПВ 9.10.04.09	Полоса		
		Полоса 30-30 ГОСТ 103-76		
		ВСт3кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=140 мм	5	0.3 кг

ПВ 9.10.04.00

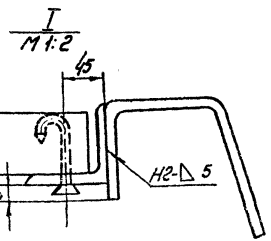
Боковина

Лист	Масса	Число шт
Лит. Масса Число шт		
Лист	Листов 1	
Испроделательское предприятие		
г. Москва		

950 03 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16 ± 1/16
3. * Размеры для справок

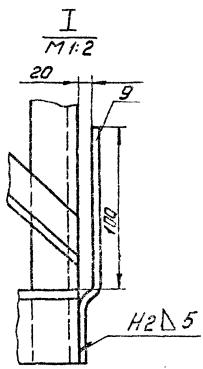
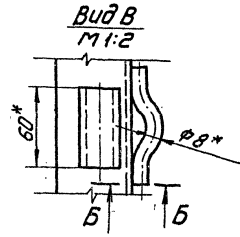
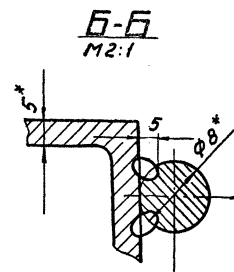
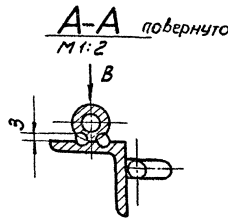
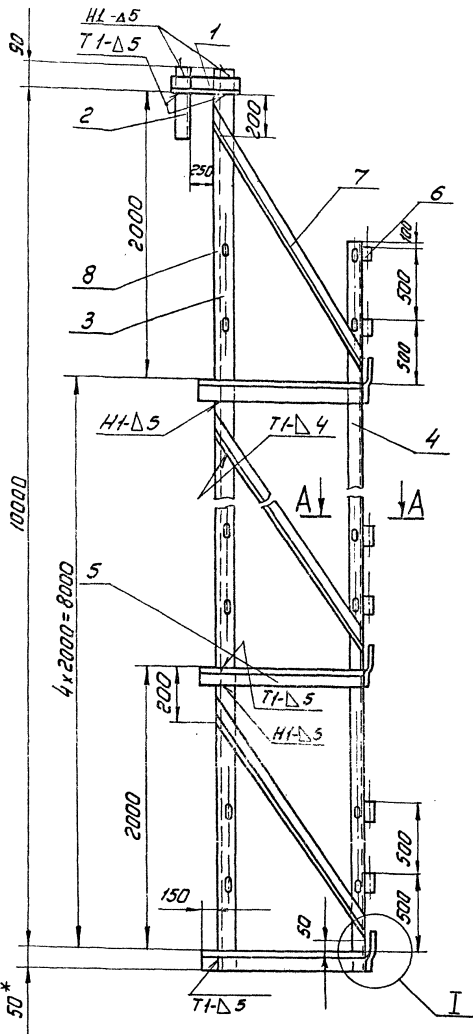


ПВ 9.10.03.00 СБ

Площадка
Сборочный чертеж

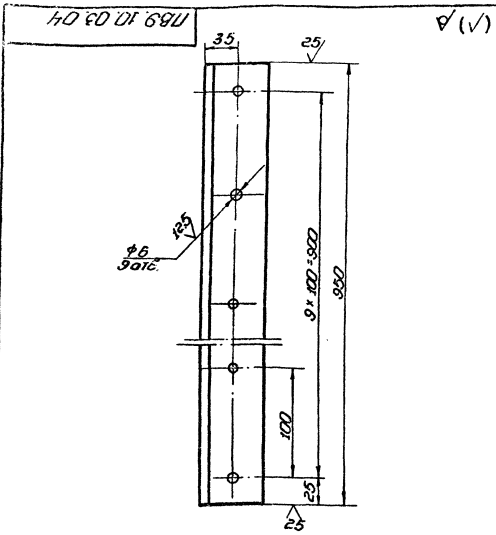
Лист	Масса	Число шт
	4.0	1:10
Лит. Масса Число шт		
Лист	Листов 1	
Испроделательское предприятие		
г. Москва		

Лит.	Масса	Число шт
Лит. Масса Число шт		
Лист	Листов 1	
Испроделательское предприятие		
г. Москва		



1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 3467-75.
2. H16, h16 ± 2/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-29/2.
4. *Размер для справок

				Л89.10.04.00СБ		
				баковина		
				Лист	1380	1:20
				Сборочный чертеж		
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Дата	Лист	1380	1:20
Контр. 1	Контр. 2	Контр. 3	Контр. 4	Контр. 5	Контр. 6	Контр. 7

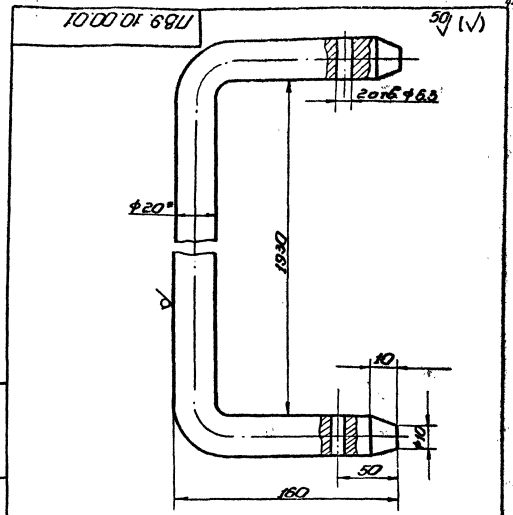


Неукосанные предельные отклонения размеров:
Н16; h 16; ± IT16

ПБ.9.10.03.04

Полка

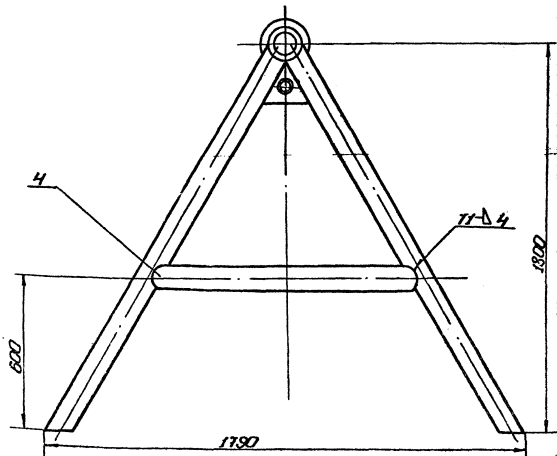
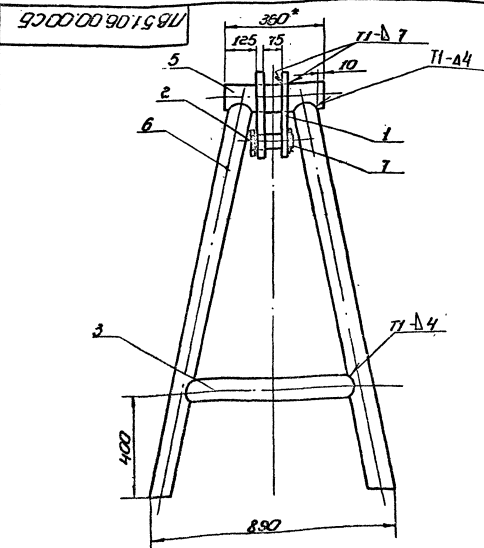
Лист	Масса	Масштаб
58		1:5
Лист 1 из 2. Часть 1. Изменения. Вводятся изменения №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.		



ПБ.9.10.00.01

Ограждение жесткое

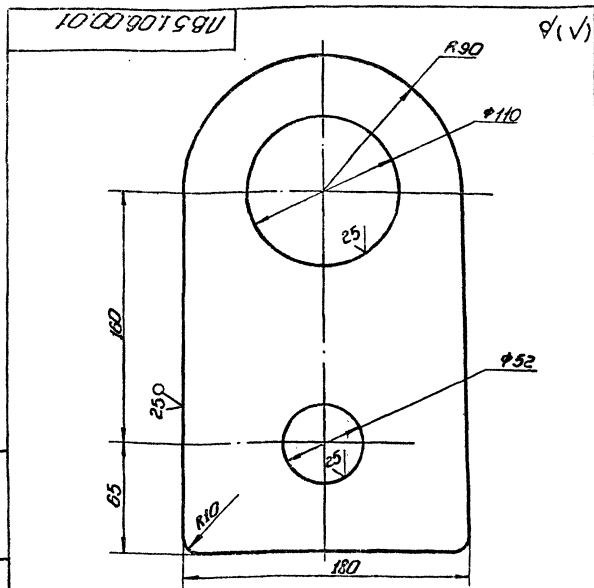
Лист	Масса	Масштаб
41		1:1
Лист 1 из 2. Часть 1. Изменения. Вводятся изменения №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.		



1. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h 16; ± IT16.
3. * Размер для справок.
4. Шероховатость поверхности резки для дет. 64 50.

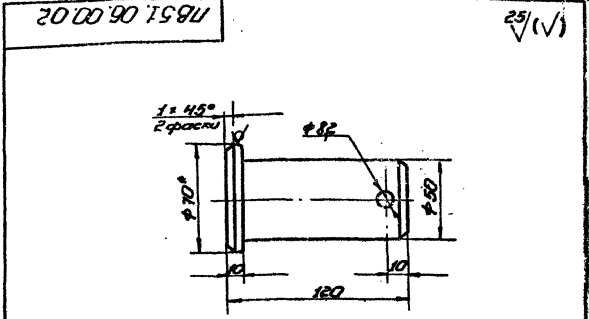
ПБ.51.06.02.02.05

Лист	Масса	Масштаб
112		1:10
Лист 1 из 2. Часть 1. Изменения. Вводятся изменения №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.		



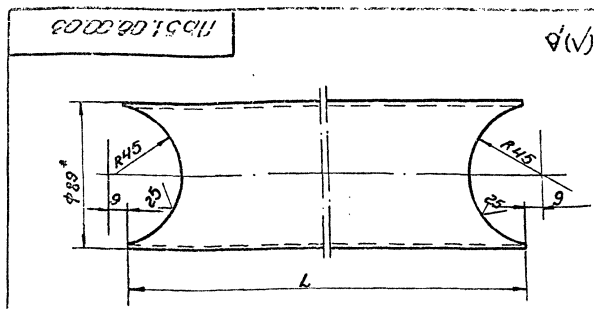
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h16, h16, \pm 0.16$

ПБ51.06.00.01		
Ухо	Лит.	Масса
		5,0
	СЧ.	1:2



1. $h16, h16, \pm 0.16$
2. * Размеры для справок.

ПБ51.06.00.02		
Палец	Лит.	Масса
		1,6
	СЧ.	1:2



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
ПБ51.06.00.03	650	5,45
ПБ51.06.00.03-01	1110	9,0

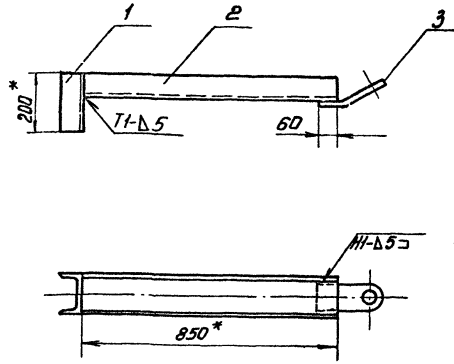
1. $h16, h16, \pm 0.16$
2. * Размеры для справок.

ПБ51.06.00.03		
Труба	Лит.	Масса
		СЧ.
		1:2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Лит.	Проме- точные
			Документация		
Р3		ПБ51.06.00.00СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
Р4	1	ПБ51.06.00.01	Ухо		2
Р4	2	ПБ51.06.00.02	Палец		1
Р4	3	ПБ51.06.00.03	Труба		2
Р4	4	ПБ51.06.00.03-01	Труба		2
Р4	5	ПБ51.06.00.04	Труба		
			Труба ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
			L=360 мм	1	30кг
Р4	6	ПБ51.06.00.05	Стойка		
			Труба 89*4 ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
			L=2000 мм	4	140кг
			Стандартные изделия		
	7		Шпилька 8*55 ГОСТ 3917-79		1

ПБ51.06.00.00		
Косы для демонтажа монтажных стоек	Лит.	Масса
		СЧ.
		1:2

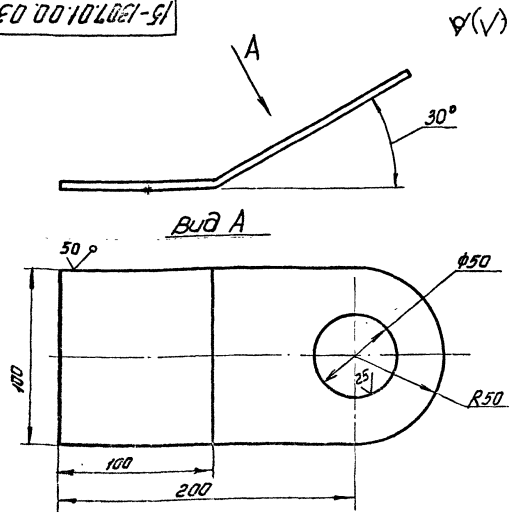
15-1307.01.00.00.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. *Размеры для справок.

				15-1307.01.00.00.00.06				
Изм.	Лист	Изменит	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту Сборочный чертёж	Лист	Листов	Углов
							15.5	1:10
Исполн.	Провер.	Контроль	Утвержд.	Дата	Исполнитель: [подпись]			
Имя	Фамилия	Инициалы	Подп.	Дата	Исполнитель: [подпись]			

15-1307.01.00.00.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{0.16}{2}$

				15-1307.01.00.00.03				
Изм.	Лист	Изменит	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту	Лист	Листов	Углов
							1.0	1:2
Исполн.	Провер.	Контроль	Утвержд.	Дата	Исполнитель: [подпись]			
Имя	Фамилия	Инициалы	Подп.	Дата	Исполнитель: [подпись]			

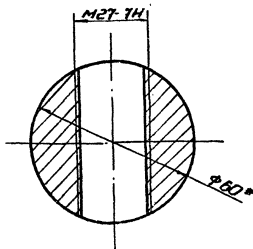
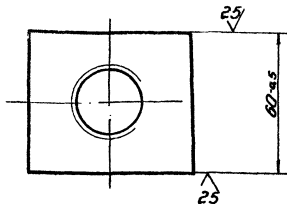
№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Имя	Примечание
			Документация		
43		15-1307.01.00.00	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	15-1307.01.00.01	Прижим Швеллер ГОСТ 8240-72 В СЗ №6-1 ГОСТ 535-79 L=200mm	1	2.7 кв
Б4	2	15-1307.01.00.02	Направляющая швеллер ГОСТ 8240-72 В СЗ №6-1 ГОСТ 535-79 L=850mm	1	11.6 кв
А4	3	15-1307.01.00.03	Ухо	1	

15-1307.01.00.00.00.05

				15-1307.01.00.00.00.05				
Изм.	Лист	Изменит	Подп.	Дата	Приспособление для прижима стенки к щиту	Лист	Листов	Углов
Исполн.	Провер.	Контроль	Утвержд.	Дата	Исполнитель: [подпись]			
Имя	Фамилия	Инициалы	Подп.	Дата	Исполнитель: [подпись]			

184.05.00.03

(V) A



* Размер для справок.

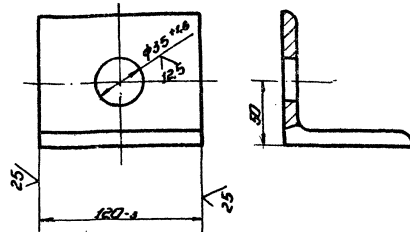
184.05.00.03

Пластина

Мат.	Масса	Масштаб
Ст 3	12	1:1

184.05.01.02

(V) A

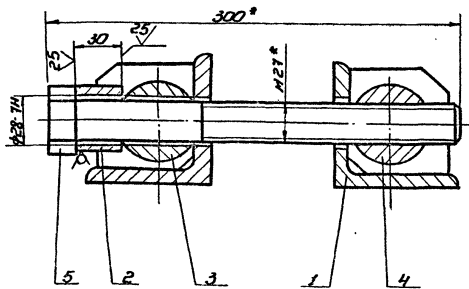


184.05.01.02

Уголок

Мат.	Масса	Масштаб
Ст 3	125	1:2

184.05.00.00.05



* Размеры для справок.

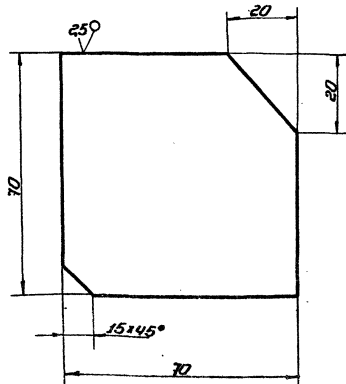
184.05.00.00.05

Стяжное приспособление

Мат.	Масса	Масштаб
Ст 3	76	1:2

184.05.01.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
болтов - Н16; h 16; ±0.16.

184.05.01.01

Резьба

Мат.	Масса	Масштаб
Ст 3	0.3	1:1

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Вкл	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1		ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
2		ПВ4.05.02.01	Атлас		
			Круж. 45-В ГОСТ 2390-71 Всп. таб. 1 ГОСТ 333-79		
			L=30 мм	1	0,15 м
3		ПВ4.05.00.02	Сухарь	1	
4		ПВ4.05.00.03	Пайка	1	
			Стандартные изделия		
5			Болт М21400-53,025 ГОСТ 7798-70	1	

ПВ4.05.00.00

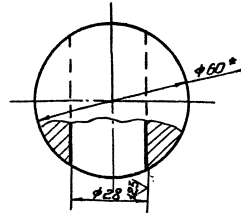
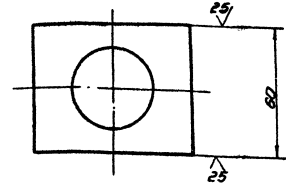
Стяжное приспособление

Лист	Листов	Углов
1	1	1

Копирован

ПВ4.05.00.02

✓(✓)



1. H16; h16; ± I/16
2. * Размер для справок.

ПВ4.05.00.02

Сухарь

Лист	Листов	Углов
1,2	1:1	1

Копирован

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Вкл	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.01.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
1		ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
2		ПВ4.05.01.02	Уголок	1	

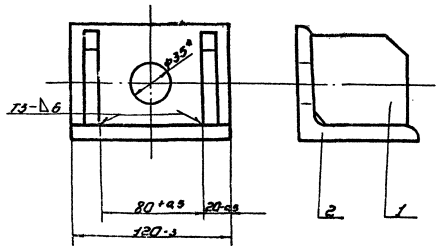
ПВ4.05.01.00

Кронштейн

Лист	Листов	Углов
1	1	1

Копирован

950010 50 40 90



1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9487-75.
2. * Размер для справок.

ПВ4.05.01.00.05

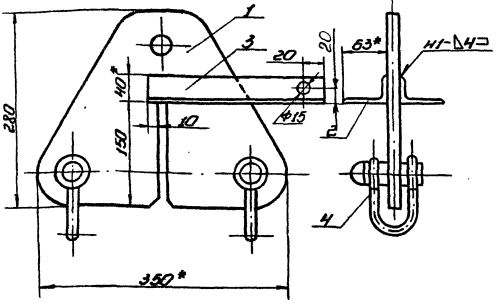
Кронштейн

Сборочный чертеж

Лист	Листов	Углов
1,85	1:2	1

Копирован

02.00.00.10.89.11



- 1. Сварные швы по гост 5264-80
Электроды типа Э42А гост 9467-75.
- 2. Н16; h16; ±0.16
- 3* Размеры для справок.

1188.04.00.00.05

Лист	Масса	Масштаб
128	1:4	

Кронштейн для расчалок
Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
Листов 1

Гипермембрана
монтаж
с Москва
формат

Копировал

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
	1188.04.00.00.05	Сборочный чертёж	
		Листы	
14	1 1188.04.00.01	Листов	1
		Листов	
54	2 1188.04.00.02	L=50 мм	1 2.25 кг
54	3 1188.04.00.03	L=240 мм	1 2.80 кг
		Стандартные изделия	
4		Скоба СТ-25 ОСТ 5.8312-79	2 1.38 кг

1188.04.00.00

Лист	Масса	Масштаб

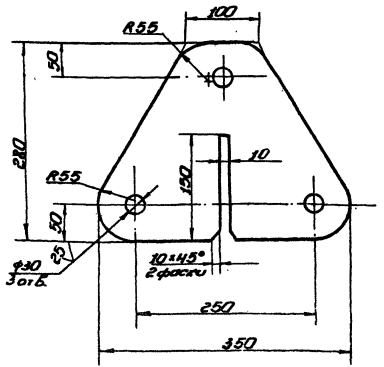
Кронштейн для расчалок

Лист 1 из 1
Листов 1

Гипермембрана
монтаж
с Москва
формат

Копировал

10.00.10.89.11



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h16; ±0.16.

1188.04.00.01

Лист	Масса	Масштаб
95	1:4	

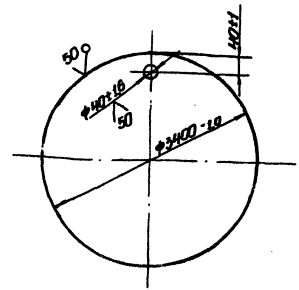
Пластина

Лист 1 из 1
Листов 1

Гипермембрана
монтаж
с Москва
формат

Копировал

11812.02.00.00



11812.02.00.00

Лист	Масса	Масштаб
5800	1:20	

Пластина

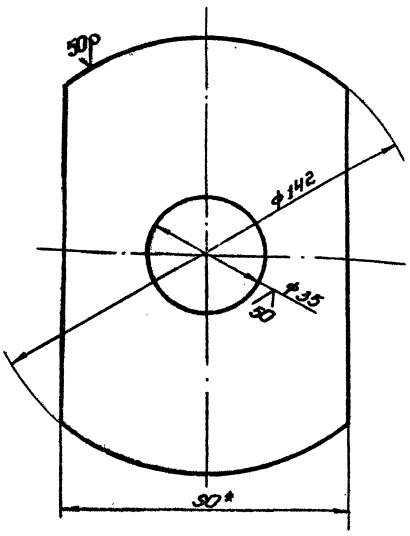
Лист 1 из 1
Листов 1

Гипермембрана
монтаж
с Москва
формат

Копировал

10 00 50 89U

(V) A



1. H16; h 16; ±IT16
2. * Размер для справок.

10 00 50 89U

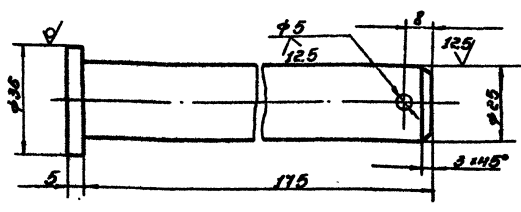
Диафрагма

Лист Масса Материал
1 065 1:1

Лист 1 из 2
Материал 103.76
Всего листов 1 лист 535.70
Копировать

10 00 50 89U

(V) 25



1. H16; h 16; ±IT16
2. * Размер для справок.

10 00 50 89U

Ось

Лист Масса Материал
1 070 1:1

Лист 1 из 2
Материал 25.91.71
Всего листов 1 лист 535.70
Копировать

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	10 00 50 89U	Уголок		
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8132-78		
		Всего листов 1 лист 535.70		
		L = 430 мм	2	1,68 кг
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
		Стандартное изделие		
		шпилька 25.04.016		
		лист 11371-78	1	0,02 кг
		шпилька 5x50.002		
		лист 397-79	1	0,01 кг

10 00 50 89U

Лист 2 из 2

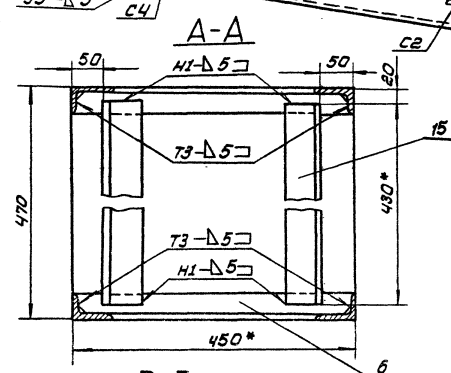
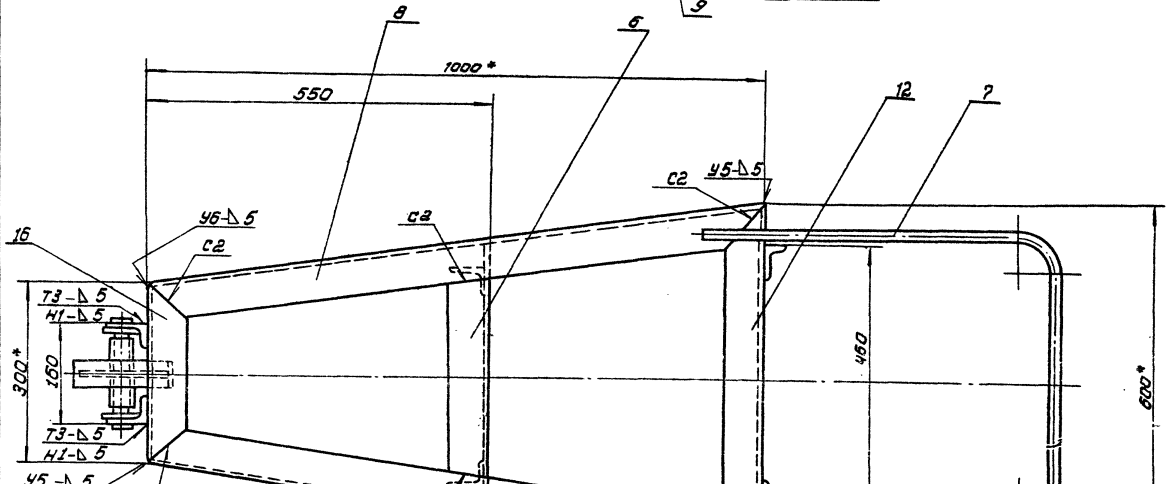
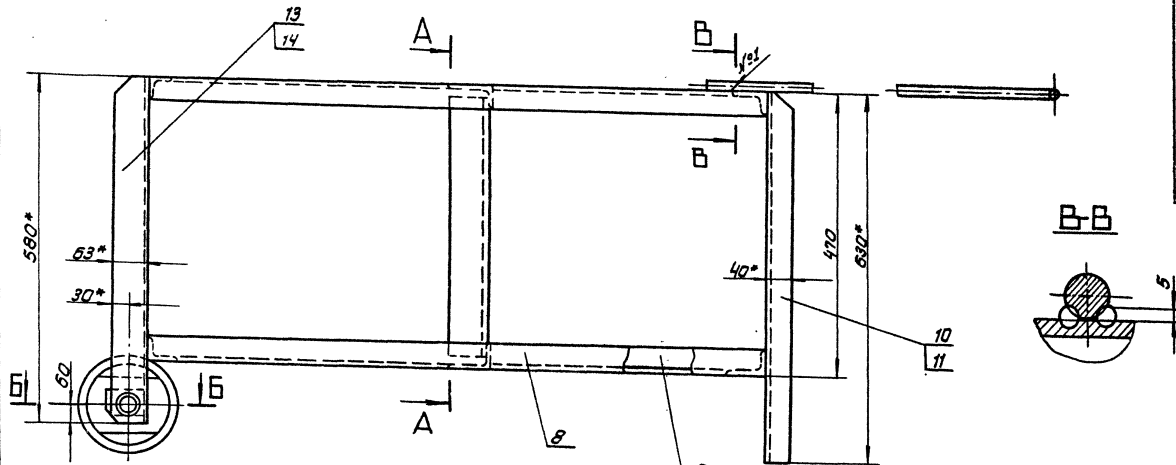
Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	10 00 50 89U	Документация		
		сборочный чертеж		
		детали		
14	10 00 50 89U	Ось	1	
54	10 00 50 89U	Ступица		
		труба 25x42 ГОСТ 262-75		
		L = 130 мм	1	0,38 кг
54	10 00 50 89U	Обод		
		труба 159x8 ГОСТ 132-78		
		8-10 ГОСТ 8131-74		
		L = 50 мм	1	1,50 кг
14	10 00 50 89U	Диафрагма	1	
54	10 00 50 89U	Накладка		
		лист 25.92.1132-78		
		8-10 ГОСТ 8131-74		
		L = 62 мм	2	0,16 кг
14	10 00 50 89U	Переключатель	2	
14	10 00 50 89U	Ручка	1	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	

10 00 50 89U

Упор клиновой

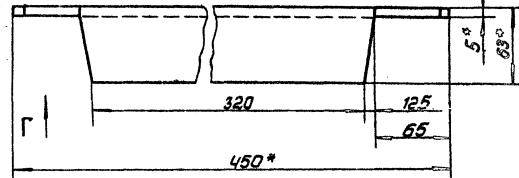
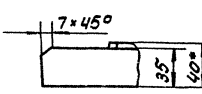
Лист 1 из 2

Лист 1 из 2
Материал 103.76
Всего листов 1 лист 535.70
Копировать



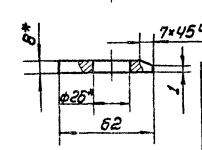
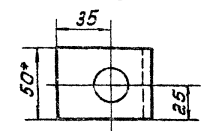
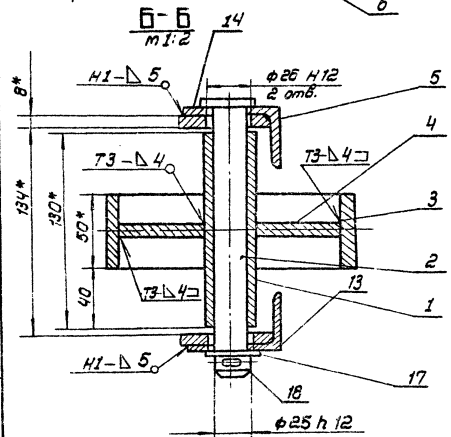
Вид Г
м 1:25

Поз. 6
м 1:25



Б-Б
м 1:2

Поз. 5
м 1:2

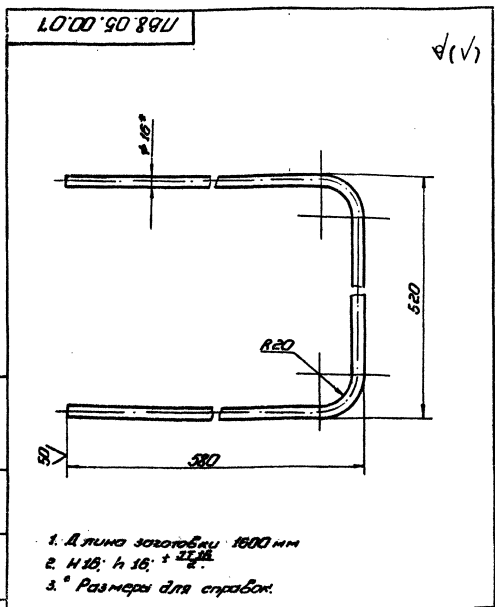


- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75 Шв Н1 сварка ручная электродуговой.
- Н14; н14 ± 0,14
- * Размеры для справок.
- ** Отверстие φ26 в дет. поз. 5 сверлится после сварки.
- Шероховатость поверхностей резы для деталей Б4-80

П8В.05.00.00 СБ

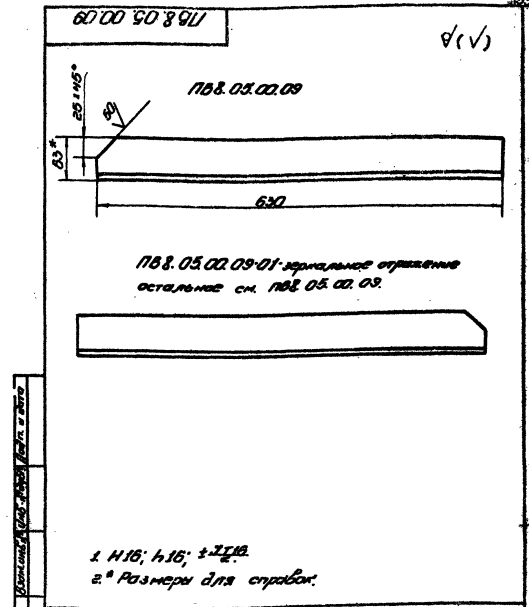
Изм.	Лист	К. Взам.	Подп.	Дата	Упор клинавый Сборочный чертеж	Лист	Масса	Контракт
Разраб.	Инженера	Смирн				Лист	48,5	1:5
Проб.	Инженера	Шульц			Лист			
Т. Контр.	Г.И.П.	Кузнецова			Лист			
И. Контр.	Начальн.	Панова			Лист			
Чит.	Инженера	Кузнецов			Лист			

Усть-Ишимский завод «Восток» г. Усть-Ишим, Омская область



1. Длина заготовки 1600 мм
2. H 16; h 16; ± 1/16
3. * Размеры для справок.

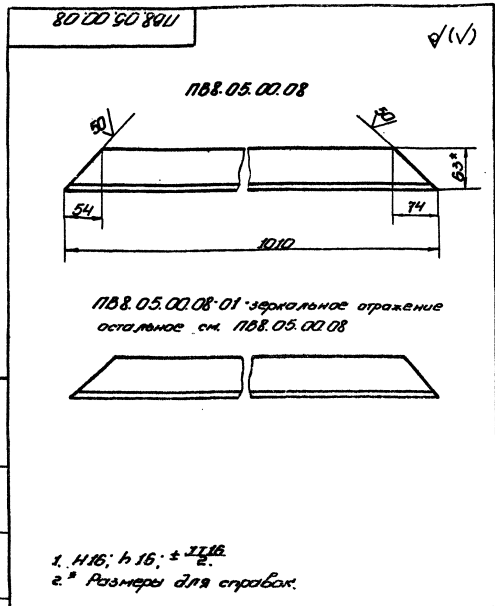
178.05.00.07			
Ручка			
Лист	Масса	Масштаб	
25	1:4		
Лист		Листов	
1		1	
ГОСТ 15-8 от 15.05.90 1:1 ГОСТ 305-8 от 1.06.83 1:1 ГОСТ 1318-79			
Гидропресспеч-монтаж с. Москва завод			



178.05.00.09-01 зеркальное отражение
остальное см. 178.05.00.09.

1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размеры для справок.

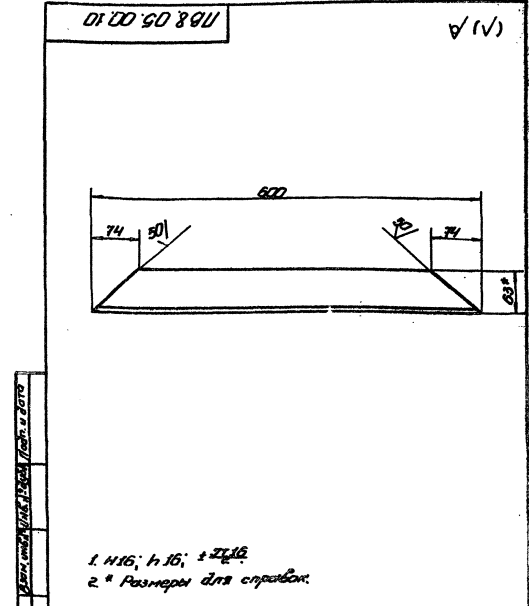
178.05.00.09			
УГОЛОК			
Лист	Масса	Масштаб	
245	1:4		
Лист		Листов	
1		1	
ГОСТ 15-8 от 15.05.90 1:1 ГОСТ 305-8 от 1.06.83 1:1 ГОСТ 1318-79			
Гидропресспеч-монтаж с. Москва завод			



178.05.00.08-01 зеркальное отражение
остальное см. 178.05.00.08

1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размеры для справок.

178.05.00.08			
УГОЛОК			
Лист	Масса	Масштаб	
395	1:4		
Лист		Листов	
1		1	
ГОСТ 15-8 от 15.05.90 1:1 ГОСТ 305-8 от 1.06.83 1:1 ГОСТ 1318-79			
Гидропресспеч-монтаж с. Москва завод			

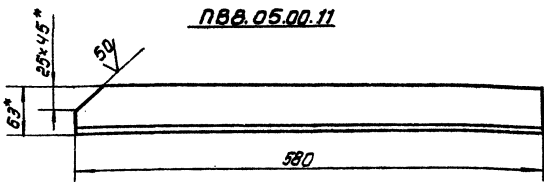


1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размеры для справок.

178.05.00.10			
УГОЛОК			
Лист	Масса	Масштаб	
235	1:4		
Лист		Листов	
1		1	
ГОСТ 15-8 от 15.05.90 1:1 ГОСТ 305-8 от 1.06.83 1:1 ГОСТ 1318-79			
Гидропресспеч-монтаж с. Москва завод			

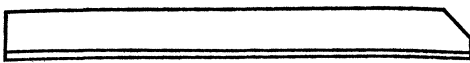
1188.05.00.11

(✓) А



1188.05.00.11

1188.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальная см. 1188.05.00.11.



1. H16; h16; ± 37/6
2. * Размеры для справок.

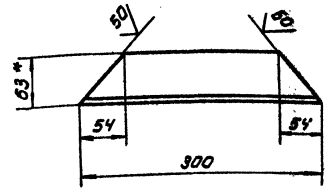
1188.05.00.11

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	И.188.05.00.11	Кузнецов	09.77	1	2,27	1:4

Уголок
Всх. и б-в ГОСТ 8510-85
БС ГЗ ЛС Б-1 ГОСТ 535-79
Илпронгостспецмонтаж
г. Москва

1188.05.00.13

(✓) А



1. H16; h16; ± 37/6
2. * Размеры для справок.

1188.05.00.13

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	И.188.05.00.13	Кузнецов	09.77	1	1,17	1:4

Уголок
Всх. и б-в ГОСТ 8510-85
БС ГЗ ЛС Б-1 ГОСТ 535-79
Илпронгостспецмонтаж
г. Москва

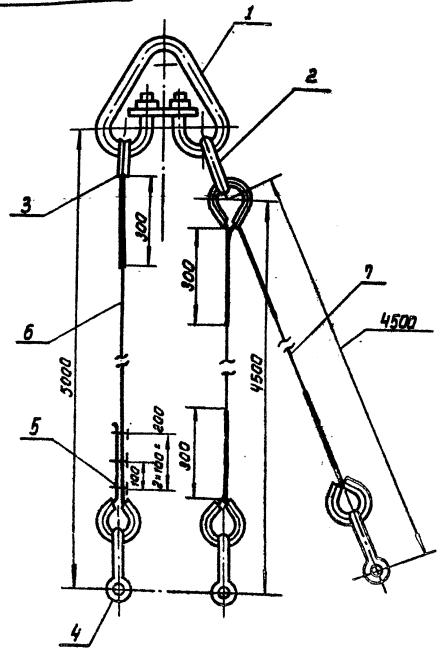
Входит в	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Стандартные изделия</u>		
1				Звено Р1-10,0 ГОСТ 25573-82	1	22,4 кг
2				Звено Р1-1,6 ГОСТ 25573-82	1	1,69 кг
3				Кожух 45		
4				ГОСТ 2224-72 Скоба СА 16 ОСТ 5.2312-79	6	0,2 кг
5				Зажим ЗЖ-16 ТУЗБ 1839-75	3	0,51 кг
					3	0,96 кг
				<u>Материалы</u>		
				Канат 15-Г-Т-1764-(180) ГОСТ 7668-80	1	2,72 кг
6				L = 5350 мм	1	2,72 кг
7				L = 4300 мм	2	3,98 кг

11810.04.00.00

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	И.11810.04.00.00	Кузнецов	09.77	1	32,46	1:10

Строп
3-х ветвевой Q=3т
Илпронгостспецмонтаж
г. Москва

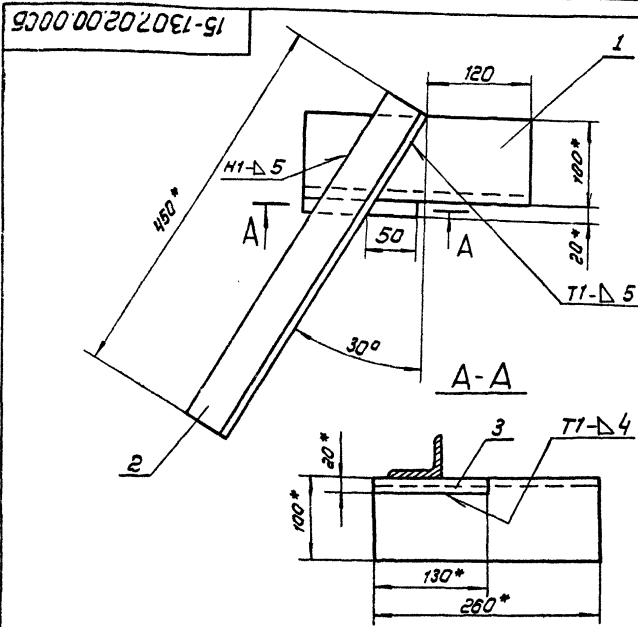
93 00 00 1101 11810



11810.04.00.00 СБ.

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	И.11810.04.00.00	Кузнецов	09.77	1	32,46	1:10

Строп
3-х ветвевой Q=3т
Илпронгостспецмонтаж
г. Москва



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
2. Н16; н16; ± 1/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25 ✓
4. * Размеры для справок

15-1307.02.00.00 СБ

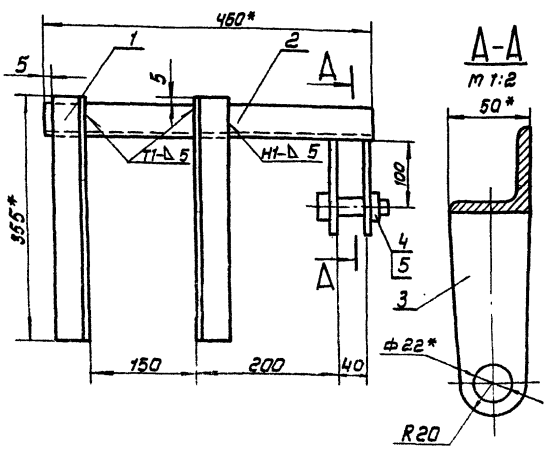
Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобов	Лобов	Лобов			60	1:4
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов		Лист	Листов	1
Г.И.П.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов		Цирконпроектмонтаж г. Москва		
Н.Контр.	Лобов	Лобов	Лобов				
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
Б3	15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
Б4	1 15-1307.02.00.01	Опора
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 250 мм	1 3,2 кг
Б4	2 15-1307.02.00.02	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 450 мм	1 2,2 кг
Б4	3 15-1307.02.00.03	Брус
	Брус	20-8 ГОСТ 2531-71 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 190 мм	1 0,5 кг

15-13.07.02.00.00

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Лобов	Лобов	Лобов				1
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов		Цирконпроектмонтаж г. Москва		
Г.И.П.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				
Н.Контр.	Лобов	Лобов	Лобов				
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

85 52 00 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
2. Н16; н16; ± 1/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25 ✓
4. * Размеры для справок

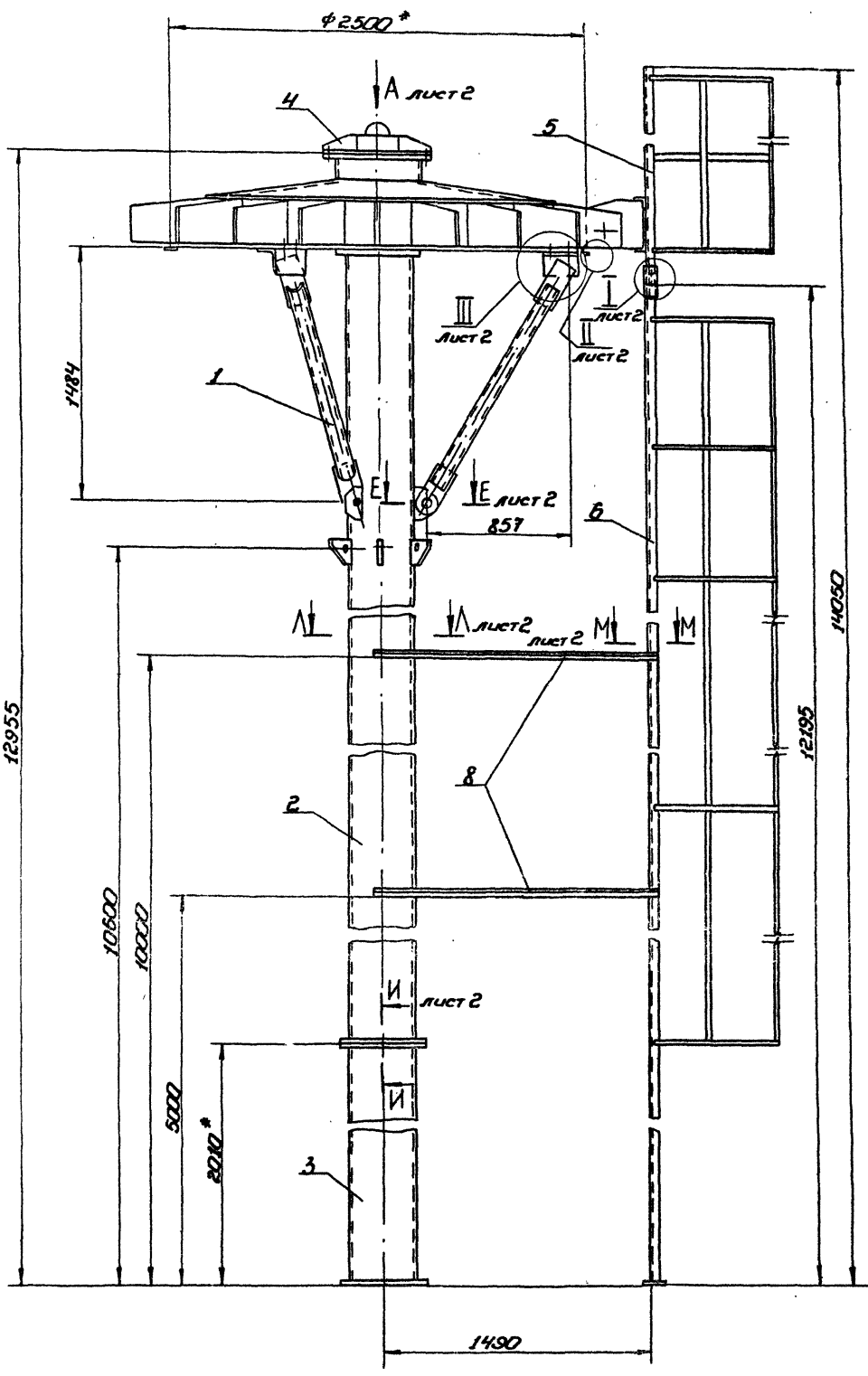
85.52.00.00 СБ

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобов	Лобов	Лобов			50	1:2
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов		Лист	Листов	1
Г.И.П.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов		Цирконпроектмонтаж г. Москва		
Н.Контр.	Лобов	Лобов	Лобов				
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
Б4	85.52.00.00 СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
Б4	1 85.52.00.01	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 355 мм	2 1,3 кг
Б4	2 85.52.00.02	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 450 мм	1 1,7 кг
Б4	3 85.52.00.03	Щека
	Щека	2 0,4 кг
	Стандартные изделия	
	Болт	М20×75.58 ГОСТ 7793-70
	Гайка	М20 ГОСТ 5915-70

85.52.00.00

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Лобов	Лобов	Лобов				1
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов		Цирконпроектмонтаж г. Москва		
Г.И.П.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				
Н.Контр.	Лобов	Лобов	Лобов				
Удб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

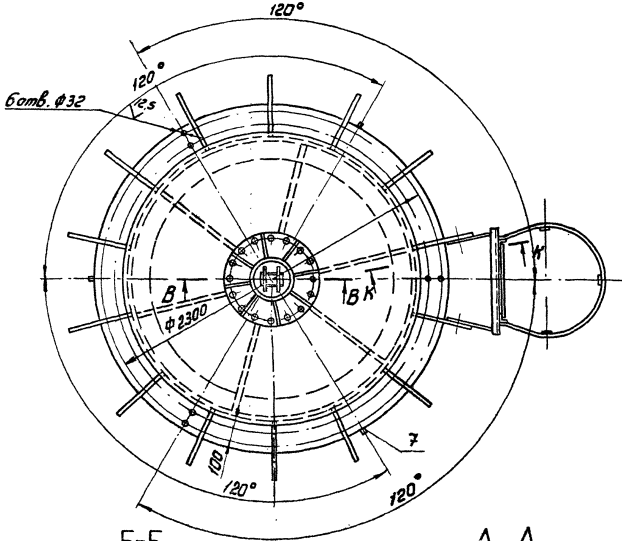


1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 946-75
2. И 14; и 14; ± 0,14
3. шероховатость поверхностей реза для деталей 7 и 8 R_a
4. * Размеры для справок.

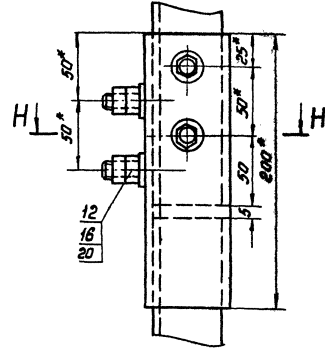
Проверено: [] Дата: []
 Составлено: [] Дата: []
 Проверено: [] Дата: []

				К5.0240.15.00.0005	
Стелка МОНТАЖНАЯ				1941 1:20	
Сборочный чертеж				Лист 1 из 2	
Исполн.	Провер.	Инж.	М.п.	Инженер-технолог г. Москва	
С.И.	В.И.	А.И.	М.П.		

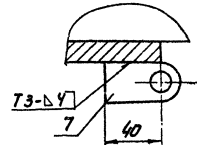
Вид А
Лист 1



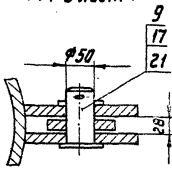
М 1:2 лист 1



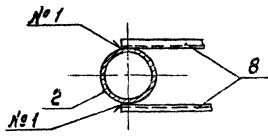
II
М 1:2 лист 1



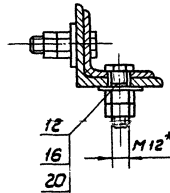
E-E
М 1:5 лист 1



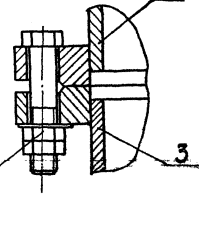
Λ-Λ
М 1:20 лист 1



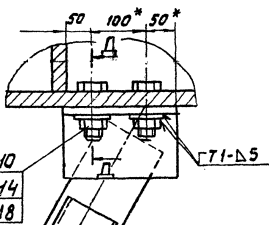
H-H
М 1:2



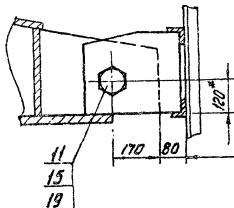
И-И
М 1:2 лист 1



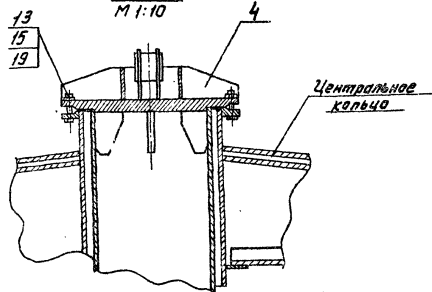
III
М 1:5 лист 1



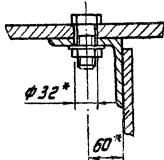
K-K
М 1:10



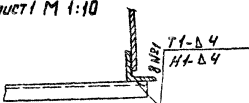
B-B
М 1:10



Δ-Δ
М 1:5



М'-М
Лист 1 М 1:10



Шкала: 1:1. Изменения: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Шкала: 1:1. Изменения: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

К5.0240.15.00.00 СБ

Лист 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Документация</u>				
1	К5.0240.15.00.00	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
1	К5.0240.15.01.00	Подкос	3	
2	К5.0240.15.02.00	Стойка I	1	
3	К5.0240.15.03.00	Стойка II	1	
4	К5.0240.15.04.00	Огалабник	1	
5	К5.0240.15.05.00	Лестница I	1	
6	К5.0240.15.06.00	Лестница II	1	
<u>Детали</u>				
7	К5.0240.15.00.01	Кронштейн	3	
8	К5.0240.15.00.02	Уголок	4	32 кг

К5.0240.15.00.00

Стойка
монтажная

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ
г. Москва

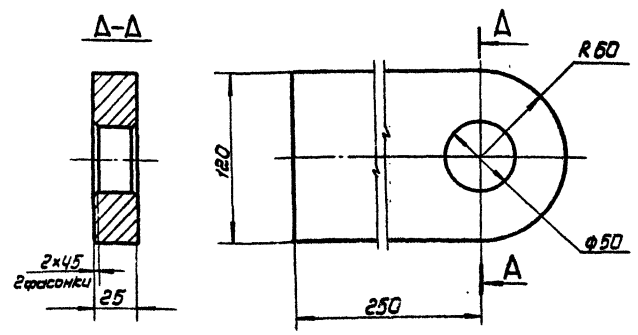
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Стандартные изделия</u>				
9	Ось 22-20 Х5*25*45 ЦБ		3	1,5 кг
	ГОСТ 9650-80			
	Болт ГОСТ 7798-70			
10	М30*60 55.013		6	0,583 кг
11	М20*60 55.013		2	0,22 кг
12	М12*40 55.013		8	0,05 кг
13	М20*110 55.013		32	0,342 кг
	Гайка ГОСТ 5916-70			
14	М30. 6.013		6	0,224 кг
15	М20. 6.013		36	0,062 кг
16	М12. 6.013		16	0,015 кг
17	Шайба 50.02.013		3	0,082 кг
	ГОСТ 9.849-78			
	Шайба ГОСТ 11371-78			
19	20.01.013		34	0,023 кг
20	12.01.013		8	0,006 кг
18	30.01.013		6	0,06 кг
21	Шплицт 8*60.002		3	0,03 кг
	ГОСТ 397-79			

К5.0240.15.00.01

Кронштейн

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ
г. Москва

К5.0240.15.01.03



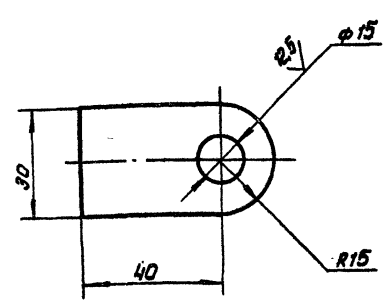
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$

К5.0240.15.01.03

Косынка

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ
г. Москва

К5.0240.15.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{IT16}{2}$

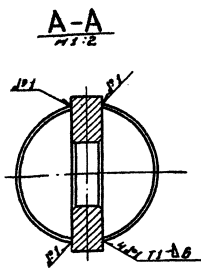
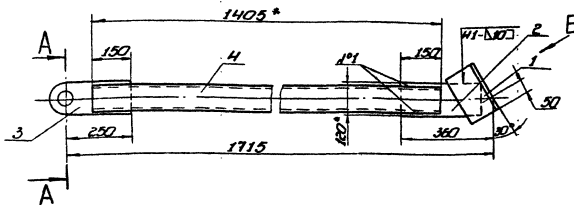
К5.0240.15.00.01

Кронштейн

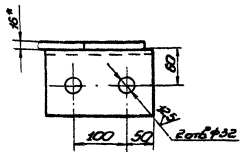
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Исполнитель: СПЕЦИАЛМОНТАЖ
г. Москва

Листовой паспорт 704-4-255-88

К5.0240.15.01.00.05



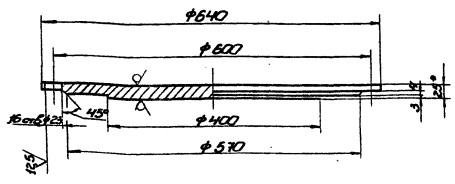
Вид Б повернуто
1:5



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42.8 гост 3467-75.
2. $H14; h14; \pm 1/14$
3. * Размеры для справок.
4. шероховатость поверхностей реза для деталей 1,2,3,4 - $R\sqrt{0.8}$, остальных - $\sqrt{0.4}$.

К5.0240.15.01.00.05				Лист	Листов	Масштаб
Подкос				362	1:10	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	Масштаб
				1	1	1:10

К5.0240.15.04.06



1. $H14; h14; \pm 1/14$
2. * Размер для справок.

К5.0240.15.04.06

Золушка

Лист	Листов	Масштаб
5400	1:50	
Лист Листов I		
Гипропроектспец. мониторинг		
г. Москва		

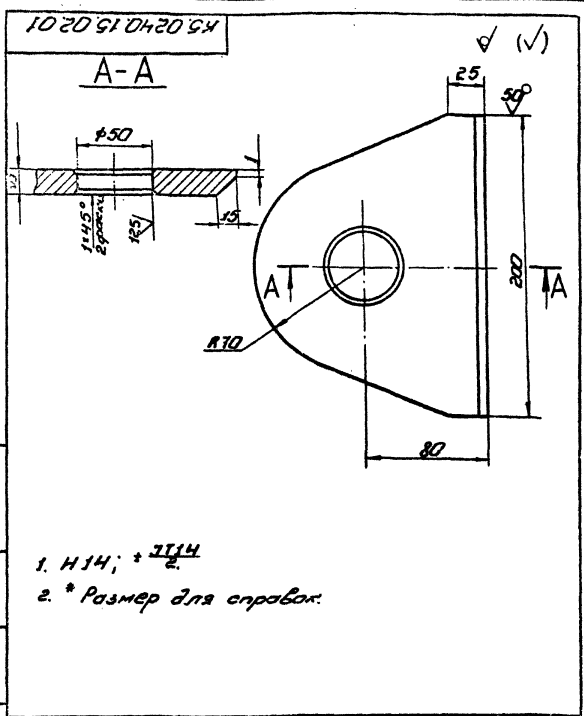
625 гост 18500-74
653 гост 101403-78

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	З-номер
		Документация		
	К5.0240.15.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Астасы		
01	1 К5.0240.15.01.01	Узелок Ф-16-180 гост 109-78 Узелок Ф-3-61 гост 835-78	1	48 шт
02	2 К5.0240.15.01.02	Косынки Л-200 мм Ф-16-180 гост 109-78 Ф-3-61 гост 835-78	1	48 шт
03	3 К5.0240.15.01.03	Косынки Л-300 мм	1	45 шт
04	4 К5.0240.15.01.04	Подкос Ф-108 гост 8132-78 Ф-10 гост 8137-74 Л-1405 мм	1	212 шт

К5.0240.15.01.00

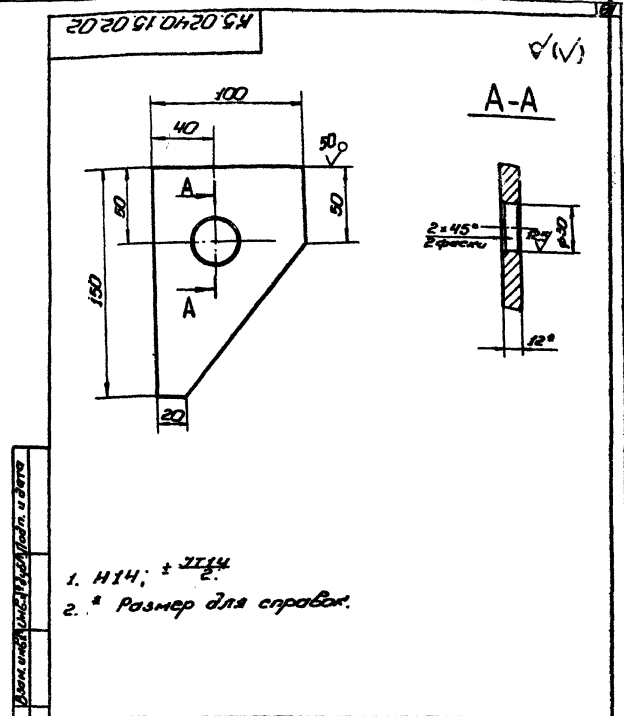
Подкос

Лист	Листов	Масштаб
Лист Листов I		
Гипропроектспец. мониторинг		
г. Москва		



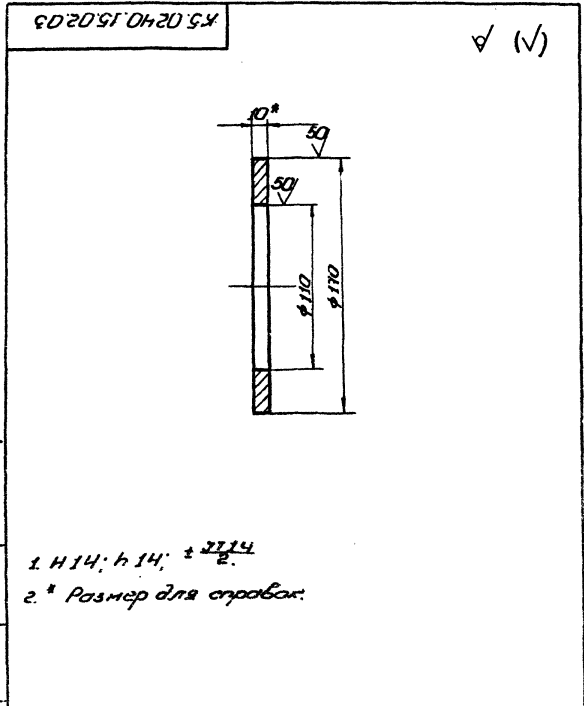
- 1. Н14; ± 0.14
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.01		Лист	Масса	Классиф.
Ушко		26	1:2	
Лист 6-16 ГОСТ 18903-74		Гидрометртельный монтаж г. Москва		



- 1. Н14; ± 0.14
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.02		Лист	Масса	Классиф.
Кромштейн		10	1:2	
Лист 6-16 ГОСТ 18903-74		Гидрометртельный монтаж г. Москва		



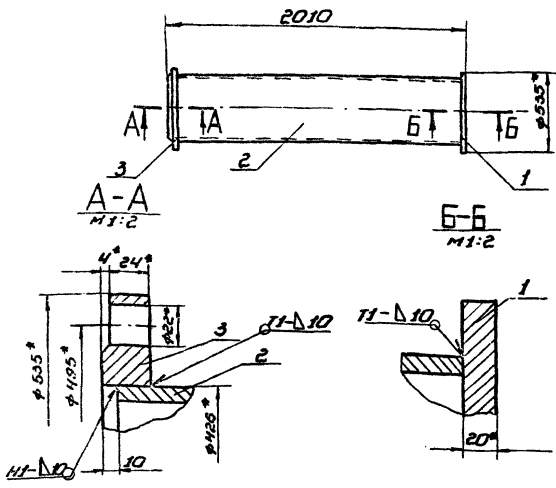
- 1. Н14; h 14; ± 0.14
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.03		Лист	Масса	Классиф.
Ограничитель		10	1:2	
Лист 6-10 ГОСТ 18903-74		Гидрометртельный монтаж г. Москва		

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Документация				
43	К5.0240.15.02.0005	Сборочный чертёж		
Детали				
44	1 К5.0240.15.02.01	Ушко	6	
44	2 К5.0240.15.02.02	Кромштейн	5	
44	3 К5.0240.15.02.03	Ограничитель	2	
44	4 К5.0240.15.02.04	Направляющая		
		Ушко 6-26 ГОСТ 18903-74		
		Кромштейн 6-10 ГОСТ 18903-74		
		L=590 мм	4	25 кг
44	5 К5.0240.15.02.05	Зелёный		
		Труба 628x10 ГОСТ 8732-78		
		6-10 ГОСТ 8732-74		
		L=450 мм	1	6,8 кг
44	6 К5.0240.15.02.06	Стойка		
		Труба 426x10 ГОСТ 8732-78		
		6-10 ГОСТ 8732-74		
		L=10935 мм	1	1628 кг
Стандартные изделия				
7		Фланец 4006 см 25		
		ГОСТ 18250-80	1	15,2 кг

К5.0240.15.02.07		Лист	Масса	Классиф.
Стойка				
Лист 6-10 ГОСТ 18903-74		Гидрометртельный монтаж г. Москва		

К5.0240.15.03.00СБ



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14; ± 114 .
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1, 2 $R_{a} 12.5$

К5.0240.15.03.00СБ

Стойка II

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Колонт.
254	1:20	
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

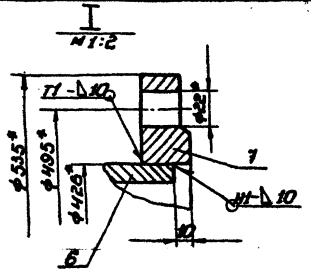
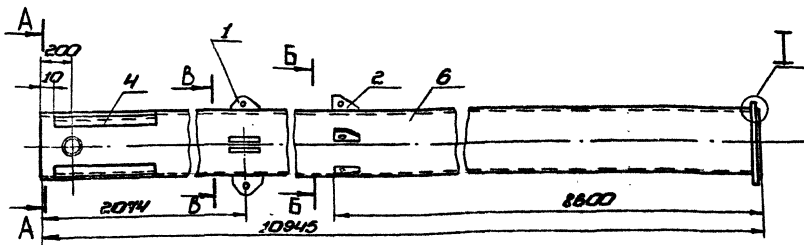
№	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
		Документация		
К5.0240.15.03.00СБ		Сборочный чертёж		
		Детали		
1	К5.0240.15.03.01	Основание		
		Лист 8/20 гост 19923-74		
		Труба 810 гост 8183-74		
2	К5.0240.15.03.02	Стойка	1	35,3 мм
		Ф 535 мм		
		Чув. юста 195-78		
		Труба 810 гост 8183-74		
		Л-1980 мм	1	804 мм
		Стандартные изделия		
3		Фланец 1400-6 ст. 25	1	152 мм
		гост 12820-80		

К5.0240.15.03.00

Стойка II

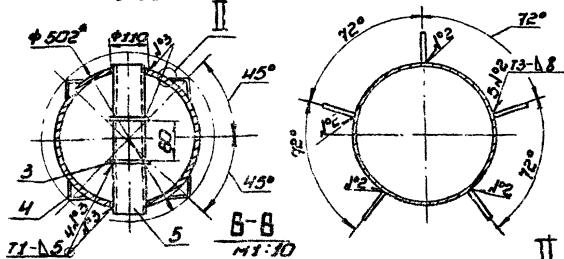
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

К5.0240.15.02.00СБ



A-A повернуто
M1:10

B-B
M1:10



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14; ± 114 .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 1, 6, 6 $R_{a} 12.5$, остальные $R_{a} 12.5$.
4. * Размеры для справок.

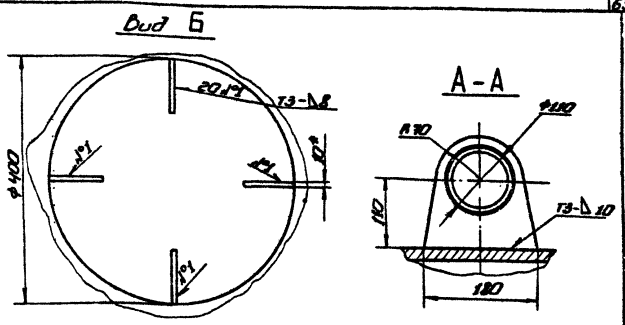
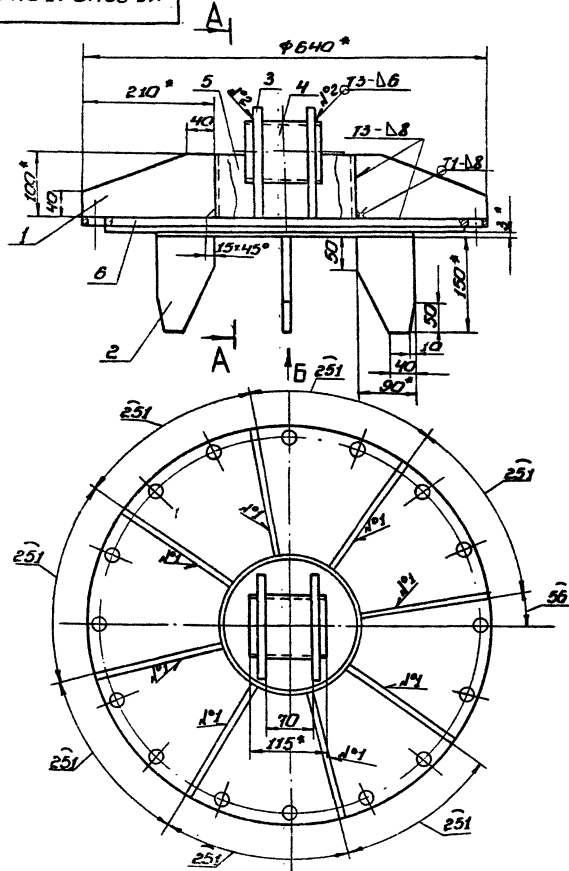
К5.0240.15.02.00СБ

Стойка I

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Колонт.
297	1:20	
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

К5.0240.15.04.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ЭМЭЛ ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н 14; ± 0.1 мм.
3. * Размеры для справок.
- н. шероховатость поверхностей реза деталей 64 80, остальным 9.

К5.0240.15.04.00.05 ОГоловник Сборочный чертёж		Лист	1/4	Листов	1/5
		Гипрометгосплемонтаж г. Москва			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	№ изм.
Разраб.	Т. Смирнов				
Проб.	Ю. Липов				
Инст.					
Монтаж	С. Смирнов				
Упр.	К. Колосов				

№	Лист	№ докум.	Дата	Лист	№ изм.
1	Б	К5.0240.15.04.05			1
Обозначение		Наименование		Лист	Примеч.
	Б	К5.0240.15.04.05	Заглушка	1	

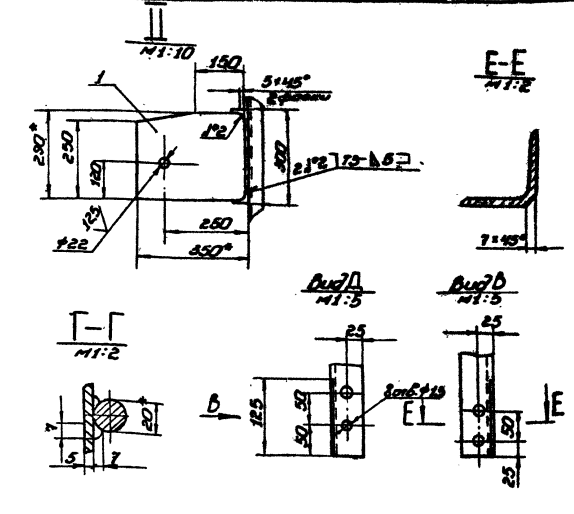
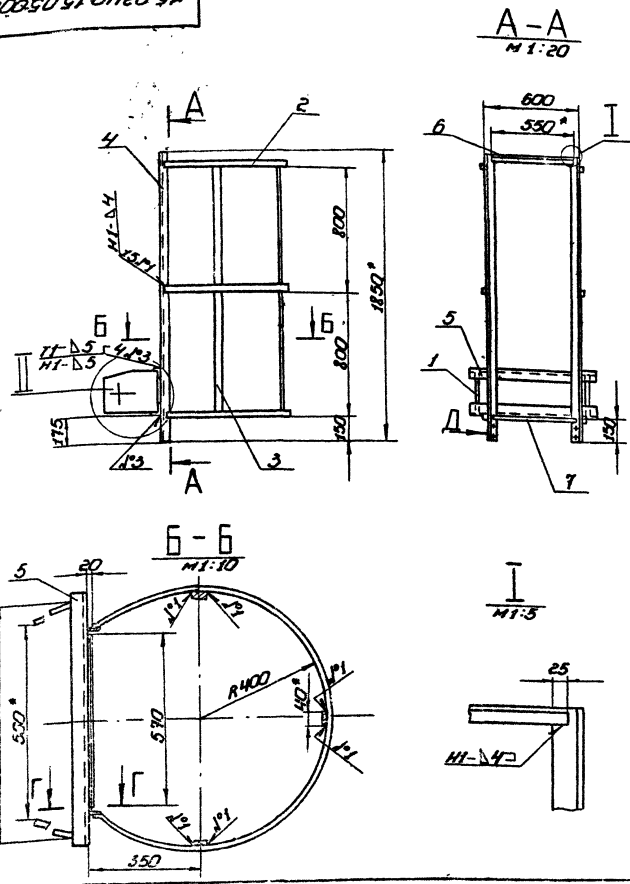
№	Лист	№ докум.	Дата	Лист	№ изм.
1	Б	К5.0240.15.04.00.05	Сборочный чертёж		
Обозначение		Наименование		Лист	Примеч.
		Документация			
		Ассембли			
Б4	1	К5.0240.15.04.01	Рёбра		
			Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист 6Ст3 по ГОСТ 8131-74	8	12 шт
			100*210		
Б4	2	К5.0240.15.04.02	Направляющие		
			Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист 6Ст3 по ГОСТ 8131-74	4	09 шт
			90*150		
Б4	3	К5.0240.15.04.03	Щеки		
			Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Лист 6Ст3 по ГОСТ 8131-74	2	2 шт
			180*180		
Б4	4	К5.0240.15.04.04	Защит		
			Труба 108 по ГОСТ 8132-74 в 10 ГОСТ 8131-74	1	115 шт
			L = 115 мм		
Б4	5	К5.0240.15.04.05	Труба		
			Труба 119 по ГОСТ 8132-74 в 10 ГОСТ 8131-74	1	4,2 шт
			L = 100 мм		
		К5.0240.15.04.00			
		ОГоловник			
		Гипрометгосплемонтаж г. Москва			

К5.0240.15.04.00

Лист 2

Типовой проект 704-1-235.88 Ансамбль V

К5.0240.15.05.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; -x-III.
3. * Размеры для справок.
4. шероховатость поверхностей резьбы det. 60, остальные V

К5.0240.15.05.00.06			
Имя	Лист	№ докум.	Коды
Разраб.	Выполн.	Провер.	Инж.
М.И.С.	В.И.С.	Л.И.С.	И.И.С.
Лестница I		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		60	1:20
		Листов	1
		Инженер-проектировщик МОНТЭС г. Москва	

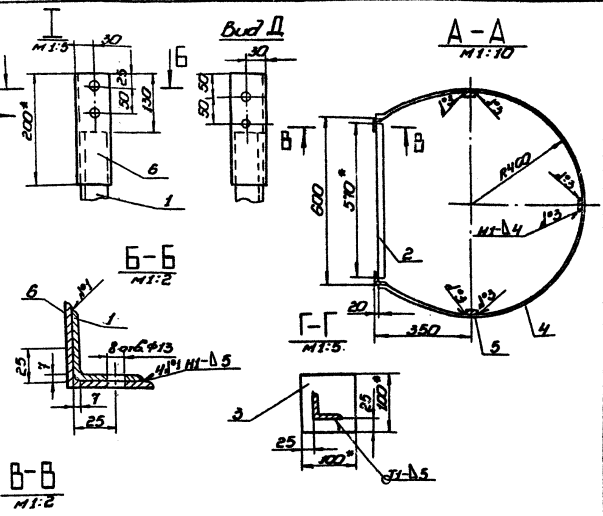
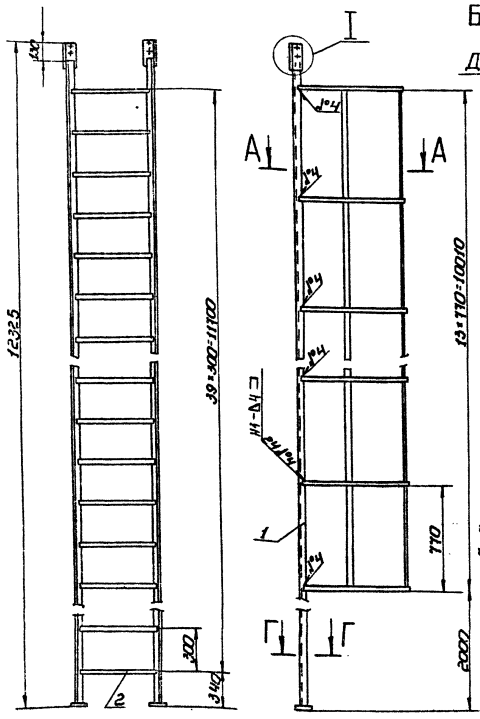
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
5	К5.0240.15.05.06	Уголок 6-25x25x4 ГОСТ 8269-75 Уголок 6x3x2 ГОСТ 535-73	1	0,8 кг
7	К5.0240.15.05.01	Перекладина 600 ГОСТ 2590-71 Крп. 6x3x2 ГОСТ 535-73	1	15 кг

К5.0240.15.05.00 2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация				
13	К5.0240.15.05.00.06	Сборочный чертеж		
ДЕТАЛИ				
64	1 К5.0240.15.05.01	Кронштейн Лист 6-25 ГОСТ 1825-74 6x3x2 ГОСТ 535-73	2	12,5 кг
64	2 К5.0240.15.05.02	Ограждение 64x40 ГОСТ 1825-74 Лист 6x3x2 ГОСТ 535-73	3	2,0 кг
64	3 К5.0240.15.05.03	Ограждение Лист 64x40 ГОСТ 1825-74 6x3x2 ГОСТ 535-73	3	2,0 кг
64	4 К5.0240.15.05.04	Стойка 6-50x50x5 ГОСТ 8269-75 Уголок 6x3x2 ГОСТ 535-73	2	10 кг
64	5 К5.0240.15.05.05	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8269-75 Уголок 6x3x2 ГОСТ 535-73	2	9 кг

К5.0240.15.05.00
Лестница I
Инженер-проектировщик
МОНТЭС
г. Москва

К5.0240.15.06.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9461-75.
2. Н14; н14; 2-ПМ.
3. Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей резки дет. 64 R_a, остальным V.

К5.0240.15.06.00.05				Лит.	Лист	Всего листов
Лестница				225	1	1:20
Оборочный чертёж				Лист 1 из 2 гиперматрица монтаж г. Москва		

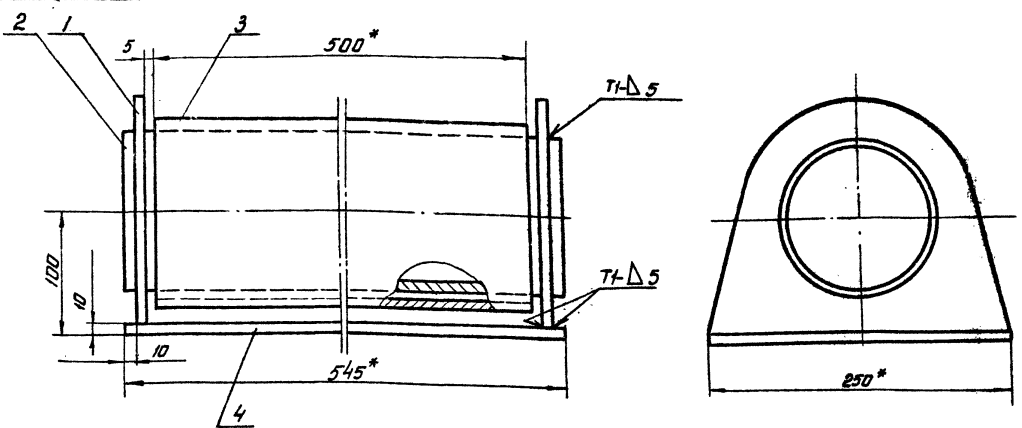
Код	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч
5	К5.0240.15.06.05	Накладка Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-78	2	1 кг
		L = 200 мм		

Код	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч
13	К5.0240.15.06.00.05	Оборочный чертёж		
		Документация		
		Детали		
64	1 К5.0240.15.06.01	Ступка Уголок 6-50x50 ГОСТ 1509-76 603 мм ² ГОСТ 535-78	2	495 кг
		L = 12195 мм		
64	2 К5.0240.15.06.02	Перегородка КПР 620 ГОСТ 2590-71 620 мм ² ГОСТ 535-78	40	140 кг
		L = 570 мм		
64	3 К5.0240.15.06.03	Плита Полоса 6-10x100 ГОСТ 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-78	2	98 кг
		L = 100 мм		
64	4 К5.0240.15.06.04	Ограждение Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-78	14	26 кг
		L = 2030 мм		
64	5 К5.0240.15.06.05	Ограждение Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-78	3	125 кг
		L = 10090 мм		

К5.0240.15.06.00

К5.0240.15.06.00				Лит.	Лист	Всего листов
Лестница II				1	2	1:20
Оборочный чертёж				Лист 1 из 2 гиперматрица монтаж г. Москва		

ПВС.50.00.00СБ



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± $\frac{TT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей резки для деталей БЧ-25
- 4* Размеры для справок.

ПВС.50.00.00СБ

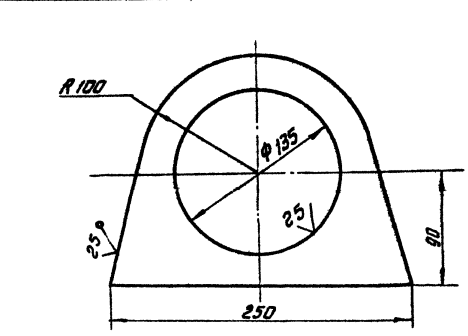
ПВС.50.00.00СБ				Лист	Масштаб	Умножител.
Имя и фамилия	И.А.Яковлев	Лист	Листа	47,0	1:2,5	
Автор	Яковлев И.А.	Дата				
Проф.	Инженер					
Проф.	Инженер					
И.И.П.	Инженер					
И.К.Р.	Инженер					
И.М.	Инженер					
И.П.	Инженер					
И.Р.	Инженер					
И.С.	Инженер					
И.Т.	Инженер					

Роллик поддерживающий
Сборочный чертеж

Листов 1
Страница 1
г. Москва

№	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
42		ПВС.50.00.00СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
44	1	ПВС.50.00.01	Скоба	2
53	2	ПВС.50.00.02	Труба	
			Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 Вид ГОСТ 8731-74	
			L = 545 мм	1 12,45 кг
54	3	ПВС.50.00.03	Труба	
			Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 Вид ГОСТ 8731-74	
			L = 500 мм	1 18,5 кг
54	4	ПВС.50.00.04	Основание	
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 В СЭ 31х5 ГОСТ 14637-79	
			250x545	1 10,0 кг
			ПВС.50.00.00	
			Роллик поддерживающий	

10 00 05 538U



Неуказанные правильные отклонения размеров:
H16; h16; ± $\frac{TT16}{2}$

ПВС.50.00.01

ПВС.50.00.01				Лист	Масштаб	Умножител.
Имя и фамилия	И.А.Яковлев	Лист	Листа	3,0	1:2,5	
Автор	Яковлев И.А.	Дата				
Проф.	Инженер					
Проф.	Инженер					
И.И.П.	Инженер					
И.К.Р.	Инженер					
И.М.	Инженер					
И.П.	Инженер					
И.Р.	Инженер					
И.С.	Инженер					
И.Т.	Инженер					

Скоба

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
В СЭ 31х5 ГОСТ 14637-79

Листов 1
Страница 1
г. Москва