

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

704-I-235.88

РЕЗЕРВУАР ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 1000 МЗ ИЗ
КРУПНОГАБАРИТНЫХ ЛИСТОВ ПРОКАТА

АЛЬБОМ У I

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом I	Общая пояснительная записка
Альбом II	Технологическое оборудование, пожаротушение, молниезащита, автоматизация
Альбом III	Конструкции металлические резервуара
Альбом IV	Основные положения по производству монтажных работ
Альбом V	Монтажные приспособления
Альбом VI	Спецификации оборудования
Альбом VII	Понтон из пенополиуретана
Альбом VIII	Сметы

Примененные типовые проекты:

Типовой проект 704-I-166.84 " Резервуар стальной вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 1000 м³". Альбомы III и XI.

Разработан:
Инжипронефтепроводом

Утвержден и введен
Миннефтепромом
06.10.88 Приказ № 180"Э"

Главный инженер института

Г.И. Литвинов

Главный инженер проекта

А.Д. Балзак

© Кассетный фильм ЦНТИ Госстроя СССР. 1989г.

Заказ № 5624 Тираж 250 экз Цена 2.32 Тл 904-1-2.35.65 и 6 Сдано в печать 1989

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

РЕЗЕРВУАР ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 М3

п/п	Марка	Наименование	№ стр.
I	ТХ	Резервуар с понтоном Q=180 м3/ч	3
2	ТХ	Резервуар без понтона Q=180 м3/ч	5
3	ТХ	Резервуар без понтона для высоковязывающих нефтепродуктов Q=120 м3/ч	7
4	ТХ	То же, с подъемной трубой	8
5	П	Пожаротушение при интенсивности 0,05 л/сек.м2	10
6	П	То же, 0,08 л/сек.м2	11
7	ТС	Резервуар без понтона. Узел управления системой подогрева /тип А1/	12
8	ТС	То же, /тип А2/	17
9	ТС	Резервуар без понтона для высоковязывающих нефтепродуктов. Узел управления системой подогрева / тип А1/	23
10	ТС	То же, / тип А2/	29
11	ТС	То же, /тип А3/	34
12	ТС	То же, /тип Б1/	40
13	ТС	То же, /тип Б2/	46
14	КА	Резервуар с понтоном	52
15	КА	Резервуар без понтона	56 (30)

Альбом УГ

Типовой проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Люк замерный Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ЛЗ-150 ТУ26-02-IC33-86	шт	796	02I7636	3689I3500I	0,6173	I	5,5
2	Хлопушка с перепуском Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	Ш 150-A ТУ26-02-850-86	шт	796	02I7636	3689III004	0,0275	2	20
3	Механизм управления хлопушкой Завод "Саратовнефтемаш"	MV-I ТУ26-02-849-86	шт	796	02I7636	3689II2004	0,026	2	20
4	Кран сифонный Ду 50 Ростовский опытный завод автозаправочных станций	СК-50	шт	796	3467898	3689I3I00I	0,02I	I	42
5	Огневой предохранитель Ду 200 Армавирский опытный машзавод	ОП -200	шт	796	3467856	3689I20000	0,02I	I	32

Имя № подл. Подпись и дата. Заказ №

				Привезен	
Имя №					
Ст. ин.	Смоленск	12	13	Т.П. 704-I-235.88	
Вук. ин.	Саратов	14	15	ТХ.СС	
Т. ин.	Саратов	16	17		
И. ин.	Саратов	18	19		
И. ин.	Саратов	20	21		
И. ин.				Резервуар с контном вместимостью 1000 м3. Производительность приемно-раздаточных операций Q = 180 м3/ч	
				Станды	Лист
				Р	1
				Утвержден	
				Литературное	

АЛБООМ УТ

ТШОВОЙ проект 704-Г-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначения документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материалы	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Задвижка ручная клинсовая с выдвижным шпинделем фланцевая Ди 150, Ру 16 с ответными фланцами, прокладками, крепежом ПО "Прикарпатпромарматура"	З0с4ГнжI /ЗКЛ2-16/	КОМПЛ.	67I	538I6I9	374I2II039	0,09	I	I20
7	Сопло пригруженное веерное гальцевое Ди 100 Бориславская ЦШО	СПВК-100М2	ШТ	796	0I3653	3689II0000	0,046	2	I6
8	Канат 6,Г-Г-Г-С-Н-I370 /Г40/	ГОСТ3063-80	м	006		I25I00	0,0002	30	0,186

Имя, № подл. Подпись и дата. Власт. ниб. №

Привязан

Т.П. 704-Г-235.88

ТХ.СО

Лист

2

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единицы измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материалы	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Лок замерный Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ЛЗ-150 ТУ26-02-1033-86	шт	796	0217636	3689I3500I	0,0173	I	5,5
2	Хлопушка с перепуском Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ХП 150-А ТУ26-02-850-86	шт	796	0217636	3689II1004	0,0275	2	20
3	Механизм управления хлопушкой Завод "Саратовнефтемаш"	МУ-I ТУ26-02-849-86	шт	796	0217636	3689II2004	0,026	2	20
4	Кран сифонный Ду 50 Ростовский опытный завод автозаправочных станций	СК-50	шт	796	3467898	3689I3I00I	0,02I	I	42
5	Клапан дыхательный тепримержающий пвухмембранный Ду 150 Армавирский опытный машзавод	НДКМ-150	шт	796	3467856	3689I2C000	0,115	I	55

Име № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Име №				Привязан	
Ст. ин.	Смолкин	Вас.	23.88	Т.П. 704-I-235.88	
Рук. ур.	Гершман	И.	23.88		
Тех. сп.	Криштал	И.	23.88		
Нач. от.	Орловская	О.И.	02.88	Резервуар без понтона вместимость 1000 м3. Производительность приемосдаточных операций 180 м3/ч	
И.п.	Дальзак	И.	02.88		
Н.ков.	Талалаев	А.И.	02.88	Миннефтепром К-гидронефтепроект Г.С.С.С.	

Стадия	Лист	Листов
И1	I	2

Альбом УИ

Типовой проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Макс. единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Клапан предохранительный гидравлический Ду 150 Армавирский опытный машзавод	КП-150	шт	793	3467856	3689T20000	0,210	1	120
7	Защелка ручная клиновая с выжимным шпинделем фланцевая Ду 150, Ру 16 с ответными фланцевая, прокладками, крепежом ПО "Прикарпатпромарматура"	30с4ТнжI /ЗКЛ2-16/	компл.	67I	538I6I9	374I2II033	0,09	1	120
8	Сопло пригрузное веерное кольцевое Ду 100 Бориславская ЦБИО	СПВК-100 M2	шт	796	0I3653	3689II0000	0,046	2	16
9	Канат 6, I-I-I-C-H-1370 /I40/	ГОСТ3063-80	м	006		I25I00	0,00023	30	с, 186

Име. № подл. Подпись и дата
Име. №

Привезен			
Име. №			

Альбом У1

Типовой проект 704-И-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Люк замерный Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ЛЗ-150 ТУ26-02-1033-86	шт	796	0217636	3689I3500I	0,0173	I	5,5
2	Хлопушка с перепуском Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ХП150-А ТУ26-02-850-86	шт	796	0217636	3689II1004	0,0275	2	20
3	Механизм управления хлопушкой Завод "Саратовнефтемаш"	МУ-I ТУ26-02-849-86	шт	796	0217636	3689II2004	0,026	2	20
4	Кран сифонный Ду 50 Ростовский опытный завод автозаправочных станций	СК-50	шт	796	3467898	3689I3I00I	0,02I	I	42
5	Канат 6,1-Г-I-C-H-1370 /140/	ГОСТ 3063-80	м	006		I25I00	0,00023	30	0,186
6	Защипка ручная клиновья с выдвижным шпинделем фланцевая Ду 150, Ру 16 с ответными фланцами, прокладками, крепежом ПО "Прикарпатпромарматура"	30с41нчI /ЗКЛ2-16/	компл	67I	538I6I9	374I2II033	0,09	I	I20

Имя № подл. Подпись и дата
Имя №

Имя №	Подпись	Дата	Примечание
Ст. инж. Смолдин	<i>[Подпись]</i>	1988	Т.П. 704-И-235.88
Рук. гр. Герман	<i>[Подпись]</i>	01.89	
И.С.И. Кристьян	<i>[Подпись]</i>	01.89	Резервуар без понтона для высокозастывающих нефтей и нефтепродуктов вместимостью 1000м ³ Q = 120м ³ /ч
Нач. от. Орловская	<i>[Подпись]</i>	01.89	
И.И. Балезин	<i>[Подпись]</i>	01.89	Стандия Лист Листов
Н.Ков. Талалаев	<i>[Подпись]</i>	01.89	Миннефтепрсм Лжгипронефтепрсов г.Киев

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Люк замерный Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ЛЗ-150 ТУ26-02-1033-86	шт	796	02I7636	3689I3500I	0,0173	I	5,5
2	Хлопушка с перепуском Ду 150 Завод "Саратовнефтемаш"	ХП150-А ТУ26-02-850-86	шт	796	02I7636	3689III004	0,0275	I	20
3	Механизм управления хлопушкой Завод "Саратовнефтемаш"	МУ-I ТУ26-02-849-86	шт	796	02I7636	3689II2004	0,026	I	20
4	Кран сифонный Ду 50 Ростовский опытный завод автозаправочных станций	СК-50	шт	796	3467898	3689I3I00I	0,02I	I	42
5	Лебедка ручная ПО "Бугульманефтемаш"	ЛР-1000 ТУ26-02-949-82	шт	796	02I7657		0,169	I	95

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				Привезен	
Имя, №					
Ст. инв. Смолкин	Подп.	03.88			
Рук. г. Гершман	Подп.	03.88			
Гл. сп. Кришталь	Подп.	03.88			
Нач. от Орловская	Подп.	03.88			
Г. И. П. Балзак	Подп.	03.88			
Н. кон. Талалаев	Подп.	03.88			
Т.П. 704-I-235.88			ТХ.СО		
Резервуар без понтона для высоковязистых нефтей и нефтепродуктов вместимостью 1000м ³ Q = 120 м ³ /ч /вариант с полемной трубой			Стация	Лист	Листов
			ЕП	I	2
			Миннефтепром Ожигипрофтепровод г.Киев		

АЛБФОР У1

Типовой проект 704-I-235.88

Имя, № года
Подпись и дата
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Кл.д					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Блок роликный для подъемной г.рубы Завод "Саратовнефтемаш"	БР-350 ТУ26-02-848-86	шт	79г	0217636	3689II700I	0,04	I	45
7	Шарнир чугунный для подъемной трубы Завод "Саратовнефтемаш"	Ш4-150 ГОСТ 3849-78*	шт	796	02I7637	3689II4002	0,068	I	76
8	Затвигка ручная клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая Ду 150, Ру 16 с ответными фланцами, прокладками, крепежом ПО "Прикарпатпромарматура"	30с4IнкI /ЗКЛ2-16/	КОМПЛ	67I	538I6I9	374I2II033	0,09	I	I20
9	Вентиль регулирующий проходной фланцевый Д 25, Ру 25 с ответными фланцами, прокладками, крепежом ПО "Днепротяжбуммаш" им.Артема	I4с99пI	КОМП.	67I	574793I	3742I26004	0,023	I	I0
10	Канат 6,I-I-I-C-H - I370 /I40/	ГОСТ 3063-80	м	006		I25I00	0,00023	I5	0,186
II	Канат 8,I-I-I-C-H-I670 /I70/	ГОСТ 3063-80	м	006		I25I00	0,00027	36	0,33

Примечание			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88

ТХ.СО

Лист

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Стационарная установка								
I	Генератор пены средней кратности стационарный ПСС-600 Армавирский машиностроительный завод	ТУ-ИТ2-025-85	КОМПЛ	67I	3467856	4854852243	0,078	2	40,0
	Передвижная установка								
I	Генератор пены средней кратности стационарный ПСС-600 Армавирский машиностроительный завод	ТУ-ИТ2-025-85	КОМПЛ	67I	3467856	4854852243	0,078	2	40,0
2	Головка соединительная муфтовая Харьковский машиностроительный завод	ИМ-50	шт	796	576457I	485484422I	0,00044	2	0,22

Типовой проект 704-I-235.88

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				Привязан	
Инв. №					
Инж.	Лягачева	04.88		Т.П. 704-I-235.88	
В. инж.	Левлякова	04.88			
Г. спец.	Коженинов	04.88			
Н. отд.	Крамаренко	04.88			
Г. И. П.	Бальзак	04.88			
Н. конт.	Талалаев	04.88		Резервуар вместимостью 1000 м ³ . Пожаротушение при интенсивности 0,05 л/сек.м ²	
Статус	Лист	Листов			
РП		1			
Миннефтепром Ожигипронефтепровод г. Киев					

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Стационарная установка									
I	Генератор пены средней кратности стационарный ПСС-600 Армавирский машиностроительный завод	ГУ-II2-025-85	компл	67	3467856	4854852243	0,078	2	40
Передвижная установка									
I	Генератор пены средней кратности стационарный ПСС-600 Армавирский машиностроительный завод	ГУ-II2-025-85	компл	67I	3467856	4851852243	0,078	2	4
2	Головка соединительная муфтовая Харьковский машиностроительный завод	ГМ-50	шт	796	576457I	485464422I	0,00044	2	0,22

Тигорой проект ТП-I-235.88

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Имя №				Подпись и дата		Взам инв. №	
Имя	№	Подпись	Дата	Привезен			
Инж. Кичева	66	6.11		Т.П. 704-I-235.88			
Вед. инж. Свляксов	44	2.88					
Т.П. Свляксов	02.0						
Нач. от. Крайченко	02.0	02.88		Резервуар вместимостью 1000 м ³			
И.П. Кольцов	02.0	02.88		Пожаротушение при интенсивности 0,06л/сек.м ²			
Н.К.С. Талайба	02.0	02.88		Страницы: 1			
				Лист: 1			
				Листов: 1			
				Игнелитерпром Инженер-проектировщик П.Клиев			

АЛБОМ УГ

ТШОВОЙ проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Вентиль запорный фланцевый Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нкI	шт.	796		3742II063	0,0109	8	10,0
2	То же Ду 40 Ру 4 МПа	I5c22нк	шт.	796		3742I3I029	0,0164	5	15,1
3	"-" Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22нк	шт.	796		3742I4I03I	0,01872	2	17,3
4	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нк3	шт.	796		3742II	0,0089	6	7,2
5	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нк3	шт.	796		3742I2	0,0121	3	11,1
6	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа	45cI3нк	шт.	796		37426II023	0,006	3	1,3
Примечание : Фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом									

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Имя, №				Привязан		
Век. ин	Бублик	Бубль	01.88			
рук.г.	Валь	Валь	01.88			
нач.от	Яворский	Яворский	01.88			
И П	Бальзак	Бальзак	01.88			
Т.П.704-I-235.88				ТС.СО		
Резервуар вертикальный без понтона для нефти и нефтепродуктов вместимостью 1000 м ³				Стация	Лист	Листов
Узел управления системой подгрева./тип А I/				РП	I	5
				Миннефтепром Джипропетролевод г.Киев		

Типовой проект 704-I-235.88 Кольцевые Альбом У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель. (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
1	Закладная конструкция для термометра	ЗК4-I-75	шт.	796				3	1,02
2	То же для манометра	ЗК4-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т 18x2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				13	0,789
4	То же Т 32x2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				3	1,62
5	" Т 45x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				16	2,62
6	" Т 57x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				5	3,36
7	" Т 76x3 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				1	5,40
8	Отвод П 90° 45x2,5 ГОСТ 17375-83*		шт.	796				9	0,3

№ подл. Изм. № в датах

Привязки			
Изм. №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.00

Лист
1

Типовой проект 704-I-235.88 Конус вращающийся АЛЬБОМ УИ

Позиция	Наименование и техничская характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	То же П 90° 57х3	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				4	0,5
I0	Тройник П 45х2,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				1	0,5
II	То же П 57х3	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				2	0,8
I2	"- П 76х3,5-45х2,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				3	0,7
I3	Переход ПК 45х2,5-25хI,6	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				2	0,1
I4	То же ПК 57х4х25хI,6	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				2	0,2
I5	"- ПК 57х4х45х2,5	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				7	0,2
I6	"- ПК76х35х45х2,5	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				5	0,4
I7	"- ПК 76х3,5-57х3	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				1	0,4
I8	Опоры подвижные ОПБ2-18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,12
I9	То же ОПБ2-45	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				4	0,19

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

Т.П. 704-I-235.88 TC.CO 3 Лист

Типовой проект 704-I-235.88 Колонь Верни Альбом УИ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	"-" ОПБ2-57	ГОСТ I49II-82*	шт.	796				2	0,33
21	"-" ОПБ2-76	ГОСТ I49II-82*	шт.	796				2	0,46
22	"-" ОПБ1-18	ГОСТ I49II-82*	шт.	796				5	0,03
23	"-" ОПБ1-32	ГОСТ I49II-82*	шт.	796				3	0,03
24	Краска БТ-177 ОСТ 6-10-426-79, в 2 слоя		м2	055				6	
25	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129-82, в I слой	м2	055				6	
26	Полотно холсто-прошивное ХПС-Т-5	ТУ 6-II-454-77	м3	II3				0,39	
	/для труб/								
27	То же /для фланцевой арматуры/		м3	II3				0,13	
28	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной ШТН-МВ-200-С		м3	II3				0,18	
	ТУ 36-1695-79								
29	Маты минераловатные прошивные на сетке		м3	II3				0,03	
	ГОСТ 21880-86, марки 2% 100 δ заказ. = 50мм								

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Приказ			
Инд. №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист 4

Типовой проект 704-I-235.88 Колос в форме жидк. Альбом УТ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма).	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30	Лист оц Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74* /для арматуры/		м2	055				6	
	ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*								
31	Лист оц Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74* /для труб/		м2	055				17	
	ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*								
32	Нить стеклянная крученая комплексная БС 10 - 160x1x3/50/ ГОСТ 8325-78*		кг	166				0,035	
33	Проволок 2-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				3,10	
34	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				0,08	
35	Лента АД.М 0,8x20 ТУ 48-21-636-79		кг	166				0,7	
36	Пряжка тип I-A ТУ 36-1492-77		шт.	796				75	0,003
37	Заклепка комбинированная СТД 985 ТУ36-1598-77		шт.	796				16	
38	Диафрагма тип II ТУ 36-2543-83		шт.	796				26	
39	Винт 4x12.04.019 ГОСТ 10621-80*		шт.	796				205	

Имя, № года Подпись к дате Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист 5

Типовой проект 704-I-235.88 Котельная Альбом VI

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Вентиль запорный фланцевой Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796		3742III063	0,0109	4	10,0
2	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796		3742I2I042	0,01462	4	17,3
3	"- Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796		3742I4I03I	0,01872	6	173
4	"- Ду 65 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	793		3742.4I032	0,030I	I	32,6
5	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796		3742II	0,0069	6	7,2
6	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796		3742I2	0,012I	3	11,1
7	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа	45cI3нж	шт.	796		37426II023	0,006	I	1,0

Имя № Подпись и дата Взам. инв №

Привязан		
Имя №		
В.П. КОСЛОВ	Бух. 10486	
Р.И. КОСЛОВ	Рис. 10486	
И.И. КОСЛОВ	Нач. 0588	
Т.Л. 704-I-235.88		ТС.00
Резервуар вертикальный без поддона для нефти и нефтепродуктов вместимостью 1000 м ³ . Узел управления системы подогрева.	Стенд	Лист
	4	6
Имя № Подпись и дата Взам. инв №		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-І-235.88 Книга версий АЛБОМ УІ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	То же Ду 25 Ру 4 МПа		шт.	796		37426ІІ025	0,0075	2	1,7
Примечание : Фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом									

Ив. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Приказ

Т.П.704-І-235.88

ТС.СО

Лист

2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-I-235.88 Копия в форме альбома УИ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
I	Закладная конструкция для термометра	ЗК4-I-75	шт.	796				3	1,02
2	То же для манометра	ЗК4-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т 18x2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				10	0,789
4	То же Т 32x2,2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				6	1,62
5	"- Т 57x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				18	3,36
6	"- Т 76x3 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				5	5,40
7	Отвод П 90° 57x3 ГОСТ 17375-83*		шт.	796				13	0,5
8	То же П 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83*		шт.	796				2	1,0

Имя № подл. Подпись и дата Взам. инв №

Приняван			
Имя №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.00

Лист
3

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88 Книга Вторая

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Тройник П 76х3,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				2	1,5
10	То же П 76х3,5-57х3	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				3	1,6
11	То же П 57х3	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				2	0,8
12	Переход ПК 76х3,5-57х3	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				10	0,4
13	То же ПК 57х4-32х2	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				4	0,2
14	Опоры поцвильные ОПБ2-18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,12
15	То же ОПБ2-57	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				4	0,33
16	"-" ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				4	0,46
17	"-" ОПБ1-18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,03
18	"-" ОПБ1-32	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,03
19	Краска БТ 177 ОСТ 6-10-426-79, в 2 слоя		м2	055				7	

Имя, № подл. Подпись и дата

Привязки			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист 4

Альбом УТ

Типовой проект 704-I-235.88 Коллаборация

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	Грунтовка ГВ-02Г ГОСТ 25139-82, в I сло*		м ²	055				7	
21	Полотно холсто-прошивное ХПС-Т-5 ТУ 6-II-454-77 /для труб/		м ²	II3				0,1	
22	То же /для фланцевой арматуры/		м ²	II3				0,08	
23	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной ШТН-МВ-200-С ТУ 36-1695-79		м ³	II3				0,70	
24	Маты минераловатные прошивные на сетка ГОСТ 21680-86, марки 2М 100 δ заказ. = 50 мм		м ³	II3				0,09	
25	То же δ заказ. = 70 мм		м ³	II3				0,03	
26	Лист СД Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74* /для арматуры/ ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*		м ²	055				7	
27	Лист СД Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74* /для труб/ ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*		м ²	055				21	
28	Нить стеклянная крученая комплексная БС10-160х1х3/50/ ГОСТ 8325-78*		кг	166				0,02	

Приказ			
Име. №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СД

Лист

5

АЛБОМ УГ

Типовой проект 704-I-235.88 Конус веранды

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	Проволока 2-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	I66				1,80	
30	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	I66				0,12	
31	Лента АД I.M 0,8x20 ТУ 48-2I-636-79		кг	I66				2,40	
32	Пряжка тип I-A ТУ 36-I492-77		шт.	796				65	0,003
33	Заклепка комбинированная СТД 985 ТУ 36-I593-77		шт.	796				56	
34	Диафрагма тип II ТУ 36-2543-83		шт.	796				16	
35	Винт 4xI2.04.0I9 ГОСТ I062I-80 *		шт.	796				205	

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.00

Лист
6

Альбом У1

Исполн. проект 704-I-235.88

Имя, № подл. Подпись и дата Взем. или №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком									
I	Вентиль запорный фланцевый Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нхI	шт.	796		3742III063	0,0109	6	10,0
2	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нхI	шт.	796		3742I2I042	0,01462	5	17,3
3	"- Ду 40 Ру 4 МПа	I5c22нх	шт.	796		3742I3I029	0,0164	I	15,1
4	"- Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22нх	шт.	796		3742I4I03I	0,01872	I	17,3
5	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нх3	шт.	796		3742II	0,0089	5	7,2
6	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нх3	шт.	796		3742I2	0,012I	3	11,1
7	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа	45cI3нх	шт.	796		37426II023	0,006	2	1,0
Примечание : Фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом									

Имя, №				Привязан			
Бед. ИМ	УОБЛИК	Буды	04.08	Т.П. 704-I-235.88			
Рук. ГО	Баль	Лиса	04.08				
Нач. ОЗ	ИВОРСКИ	Лиса	04.08				
И. П.	Бальзак	Лиса	04.08	Резервуар вертикальный без понтон для высококачественных нефтепродуктов вместимостью 1000 м3. Узел управления системой подогрева.	Стандия	Лист	Листов
					ЭП	1	5
					Иные данные: «Гипрогаз», г. Киев		

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
I	Закладная конструкция для термометра	ЗКА-I-75	шт.	796				3	I,02
2	То же для манометра	ЗКА-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т 18x2 ГОСТ I0704-76* В I0 ГОСТ I0705-80		м	006				II	0,789
4	То же Т 32x2,2 ГОСТ I0704-76* В I0 ГОСТ I0705-80		м	006				I8	I,62
5	"- Т 45x2,5 ГОСТ I0704-76* В I0 ГОСТ I0705-80		м	006				5	2,62
6	"- Т 57x2,5 ГОСТ I0704-76* В I0 ГОСТ I0705-80		м	006				I	3,36
7	"- Т 76x3 ГОСТ I0704-76* В I0 ГОСТ I0705-80		м	006				I	5,40
8	Отвод П 90° 45x2,5 ГОСТ I7375-83*		шт.	796				4	0,3

Приняли

Имя №

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист

2

Альбом УГ

Типовой проект 704-I-235.88

Лист № по... / Годпись и дата / Взам. инв №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	То же П 90° 57x3	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				2	0,5
10	Тройник П 45x2,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				7	0,5
11	То же П 57x3 - 45x2,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				1	0,7
12	Переход ПК 45x2,5 - 25x1,6	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				2	0,1
13	То же ПК 45x2,5 - 32x2	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				7	0,1
14	"- ПК 57x4 - 45x2,5	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				1	0,2
15	"- ПК 57x4-32x2	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				8	0,2
16	"- ПК 76x3,5-57x3	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				4	0,4
17	"- ПК 76x3,5-45x2,5	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				2	0,4
18	Отвод П 90° 76x3,5	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				1	1,0
19	Споры подвижные СЛБ2-18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,12

Привязан

Инв. №

Т.П. 704-I-235.88

ТС.00

Лист 3

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)		Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Ассв единицы оборудования, кг
				Наименование	Код					
1	2		3	4	5	6	7	8	9	10
20	То же	ОПБ2-32	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				4	0,12
21	То же	ОПБ2-45	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				2	0,19
22	"	ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				2	0,46
23	"	ОПБ1-18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				4	0,03
24	"	ОПБ1-32	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,03
25	Краска БТ-117 ОСТ 6-10-426-79, в 2 слоя			м2	055				5	
26	Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, в I слой			м2	055				5	
27	Полотно холсто-прошивное ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77 / для труб/			м3	113				0,25	
28	То же /для фланцевой арматуры/			м3	113				0,07	
29	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной ШТН-МВ-200-С ТУ 36-1695-79			м3	113				0,04	

Привезен			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30	Матъ минераловатные прошивные на сетке ГОСТ 21880-86 марки 2М 100, δ заказ. = 50 мм		м3	II3				0,02	
31	Лист ОЦ Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74* ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*		м2	055				4	
32	Лист ОЦ Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74* ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*		м2	055				15	
33	Нить стеклянная крученая комплексная БС10-160х1х3/50/ ГОСТ 8325-78*		кг	166				0,03	
34	Проволока 2-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				3,3	
35	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				0,05	
36	Лента АД I.M 0,8x20 ТУ 48-2I-636-79		кг	166				2,15	
37	Пряжка тип I-A ТУ 36-1492-77		шт	796				65	0,003
38	Заклепка комбинированная СТД 985 ТУ 36-1598-77		шт.	796				10	

Примечание			
Имя. №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.00

Лист 5

Альбом УИ

Типовой проект 704-I - 235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
39	Диафрагма тип II TV 36-2543-83		шт	796				24	
40	Винт 4xI2.04.0I9 ГОСТ IO62I-80 *		шт	796				I90	

Арх. № 55040. Подпись и дата

Исполнитель				
М.п.				
Име. №				

Т.П. 704-I 235.88 TC.CO

Лист 6

Титлов: проект 704-I-235.88 Конит ВеркоЗин, Альбом У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Вентиль запорный фланцевый Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27н3I	шт.	796		3742IIIC63	0,0109	8	10,0
2	То же Ду 40 Ру 4 МПа	I5c22н3	шт.	796		3742I3I029	0,0164	5	15,1
3	"- Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22н3	шт.	796		3742I4I03I	0,01672	2	17,3
4	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27н3	шт.	796		3742II	0,0089	6	7,2
5	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27н3	шт.	796		3742I2	0,0121	3	11,1
6	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа	45c13 н3	шт.	796		37426II023	0,006	3	1,0
Примечание: фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом									

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Имя №				Привязан			
Зед. на	БУОЛК	Зудз.	14.88				
Гук. Ру	Д.ЛБ	Дили	04.88				
Нач. от	БВОСКИ	М.И.	04.88				
И.И.	Кальбак	Г.И.					
Т.П. 704-I-235.88				ТС.СО			
Резервуар вертикальный без понтона для вискозасывающих нефтепродуктов вместимостью 1000 м3. Узел управления системой подогрева				Студия	Лист	Листов	
				27	1	5	
				Имя, тел.проект. Инженер, инженер П.И.			

Типовой проект 704-I-235.88 Кол. в серии 9
 Альбом У1

Имя, № серии, Подпись и дата, Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
I	Закладная конструкция для термометра	ЗК4-I-75	шт.	796				3	1,02
2	То же для манометра	ЗК4-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т 18x2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				13	0,789
4	То же Т 32x2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				3	1,62
5	"- Т 45x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				16	2,62
6	"- Т 57x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				5	3,36
7	"- Т 76x3 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				1	5,40
8	Отвод П 90° 45x2,5 ГОСТ 17375-83*		шт.	796				9	0,3

Привязан

Имя, №

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист

2

ТИПОВОЙ проект 704-I-235.88 Книга первая Альбом У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	То же П 90° 57x3	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				4	0,5
10	Тройник П 45x2,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				1	0,5
11	То же П 57x3	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				2	0,8
12	"- П 76x3,5-45x2,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				3	0,7
13	Переход ПК 45x2,5-25x1,6	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				2	0,1
14	То же ПК 57x4x25x1,6	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				2	0,2
15	"- ПК 57x4x45x2,5	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				7	0,2
16	"- ПК 76x35x45x2,5	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				5	0,4
17	"- ПК 76x3,5-57x3	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				1	0,4
18	Опоры подвижные ОПБ2-18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,12
19	То же ОПБ2-45	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				4	0,19

Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

Гривазан			
Инв. №			

Т.П. 704-I-235.88

ТЗ.00

Лист

3

АЛЬБОМ У1
 Типовой проект 704-I-235.88 Конус вращ.

№ инв. №
 Дата
 Подпись
 №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	ОПБ2-57	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				2	0,33
21	ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				2	0,46
22	ОПБ1-18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				5	0,03
23	ОПБ1-32	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,03
24	Краска БТ-177 ОСТ 6-10-426-79, в 2 слоя		м2	055				6	
25	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129-82, в I слой	м2	055				6	
26	Полотно холсто-прошивное ХПС-Т-5	ТУ 6-11-454-77	м3	113				0,39	
27	/для труб/ То же /для фланцевой арматуры/		м3	113				0,13	
28	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной	ШТН-МВ-200-С ТУ 36-1695-79	м3	113				0,18	
29	Маты минераловатные прошивные на сетке	ГОСТ 21880-86, марки 2М 100 δ заказ. = 50мм	м3	113				0,03	

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.00

Лист

4

Альбом УИ
 Типовой проект 704-И-235.88 Колья Верте, Дамы

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30	Лист оц Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74* /для арматуры/ ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80*		м2	055				6	
31	Лист оц Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74* /для труб/ ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80*		м2	055				17	
32	Нить стеклянная крученая комплексная БС 10 - 160xIx3/50/ ГОСТ 8325-78*		кг	166				0,035	
33	Проволока 2-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				3,10	
34	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				0,08	
35	Лента АЛЛ.М 0,8x20 ТУ 48-21-636-79		кг	166				0,7	
36	Пряжка тип I-A ТУ 36-1492-77		шт.	796				75	0,003
37	Заклепка комбинированная СТЛ 985 ТУ36-1598-77		шт.	796				16	
38	Диафрагма тип II ТУ 36-2543-83		шт.	796				25	
39	Винт 4x12.04.019 ГОСТ 10621-80*		шт.	796				205	

Имя, № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

Принят			
Имя №			

Т.П. 704-И-235.88

ТС.00

Лист
5

Типовой проект 704-I-235.88 Колч. в формах АЛБОМ У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
1	Вентиль запорный фланцевый Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796		3742III063	0,0109	4	10,0
2	То же Ду 40 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796		3742I3I029	0,0164	4	15,1
3	" Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796		3742I4I03I	0,01872	1	17,3
4	" Ду 65 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796		3742I4I032	0,0301	5	32,6
5	" Ду 80 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796		3742I5I025	0,0323	1	36,0
6	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796		3742II	0,0089	6	7, ?
7	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796		3742I2	0,0121	3	11,1

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Имя №		Привязан	
Вед. ин. Бублик	Трудов 0488	Т.П 704-I-235.88 ТС.СО	
Рук. гр. Валь	Куча 0188		
Нач. от. Яворский	Куча 0488		
Г И П Балзак	Куча 0588	Резервуар вертикальный без донтона для высококачественных нефтепродукт. вместимостью 1000 м3. Узел управления системой подогрева /тип А 3/	
Стация	Лист	Листов	
рп	1	3	
Издательством Южгипрогазтепловод г. Киев			

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88 Котлы с верхним давлением

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа		шт.	796		37426II023	0,006	1	1,0
9	То же Ду 40 Ру 4 МПа		шт.	796		37426II027	0,0075	2	4,0
Примечание : Фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом									

Приложен:

Имя, №

Т.П. 704-I-235.88 ТС.СО

Типовой проект 704-I-235.88 Кол. в серии 2
 Альбом У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
I	Закладная конструкция для термометра	ЗК4-I-75	шт.	796				3	1,02
2	То же для манометра	ЗК4-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т 18x2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				10	0,799
4	То же Т 31x2,2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				3	1,62
5	"- Т 45x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				3	2,52
6	"- Т 57x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				2	3,36
7	"- Т 76x3 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				17	5,40
8	"- Т 89x3 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				4	6,36

Упр. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

Т.П.704-I-235.88

ТС.СО

Лист

3

Альбом УГ
 Типовой проект 704-I-235.88 Копия вана gis

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель: (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Отвод П 90° 45x2,5	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				2	0,3
10	То же П 90° 57x3	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				1	0,5
11	"- П 90° 76x3,5	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				12	1,0
12	"- П 90° 89x3,5	ГОСТ 17375-83*	шт.	796				2	1,4
13	Тройник П 76x3,5 - 45x2,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				2	1,5
14	То же П 89x3,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				2	2,6
15	"- П 89x3,5 - 76x3,5	ГОСТ 17376-83*	шт.	796				3	2,2
16	Переход ПК 76x3,5 - 45x2,5	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				2	0,4
17	То же ПК 89x3,5 - 57x3	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				1	0,6
18	"- ПК 89x3,5 - 76x3,5	ГОСТ 17378-83*	шт.	796				5	0,6
19	Опоры подвижные ОПБ2 - 18	ГОСТ 14911-82*	шт.	796				3	0,12

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ			
Имя №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист
4

Типовой проект 704-Г-235.88 Каль в фиде Жинь АЛБОМ ГИ

Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	То же ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82*	шт	796				6	0,46
21	"- ОПБ2-89	ГОСТ 14911-82*	шт	796				2	0,52
22	То же ОПБ1-18	ГОСТ 14911-82*	шт	796				3	0,03
23	"- ОПБ1-32	ГОСТ 14911-82*	шт	796				3	0,03
24	"- ОПБ1-45	ГОСТ 14911-82*	шт	796				2	0,02
25	Краска БТИ 77 ОСТ 6-10-426-79, в 2 слоя		м2	055				9	
26	Грунтовка ГФ-021	ГОСТ 25129-82, в I слой	м3	055				9	
27	Полотно-холсто-прошивное ХПС-Т-5 ТУ6-11-454-77 /для труб/		м3	113				0,12	
28	То же /для фланцевой арматуры/		м3	113				0,08	
29	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной ШТН-МБ-200-С ТУ 36-1695-79		м3	113				0,89	
30	Маты минераловатные прошивные на сетке ГОСТ 21880-86 марка 2М 100, Заказ. = 50 мм		м3	113				0,02	

Привязан			
Инв. №			

Т.П. 704-Г-235.88

ТС.СО

Лист

5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-І-235.88 Копия выдана в альбом УІ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31	То же δ заказ. = 70 мм		м3	II3				0,18	
32	Лист ст <u>Б-ПН-0,8</u> ГОСТ 19904-74* /для арматуры/ ОН-КР-І ГОСТ 14918-80*		м2	055				8	
33	Лист ст <u>Б-ПН-0,5</u> ГОСТ 19904-74* ОН-КР-І ГОСТ 14918-80*		м2	055				23	
34	Нить стеклянная крученая комплексная БС10-160xIx3/50/ ГОСТ 8325-78*		кг	166				0,02	
35	Проволока 2-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				2,0	
36	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				0,15	
37	Лента АД. М 0,8x20 ТУ 48-2І-636-79		кг	166				2,8	
38	Пряжка тип І - А ТУ 36-1492-77		шт	796				6 5	0,003
39	Защелка комбинированная СДІ 985 ТУ 36-1598-77		шт	796				56	
40	Диафрагма тип П ТУ 36-2543-83		шт	796				16	
41	Винт 4x12.04.019 ГОСТ 10621-80*		шт	796				205	

Имя, № подл. Годпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Т.П.704-І -235.88

ТС.00

Лист

6

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Вентиль запорный фланцевый Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796		3742I1I063	0,01C9	8	10,0
2	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796		3742I2I042	0,01463	2	17,3
3	"- Ду 40 Ру 4 МПа	I5c22нч	шт.	796		3742I3I029	0,0164	5	15,1
4	"- Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22нч	шт.	796		3742I4I03I	0,01872	2	17,3
5	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796		3742II	0,0089	7	7,2
6	То же Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796		3742I2	0,012I	4	11 I
7	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа	45cI3 нч	шт.	796		37426II023	0,006	3	1,)

Примечание: Фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				Привезен		
Имя, №						
Вед. инв. Бублик		Б.И.К. 04.88				
Рук. гр. Валь		Л.И.И. 01.88				
Нач. от. Яворский		Н.А.И. 04.88				
Г.И.П. Бальзак		Я.И.И. 05.88				
				Т.П. 704-I-235.88		ТС.00
				Резервуар вертикальный без понтона для высокозастывающих нефтепродуктов вместимостью 1000 м3. Узел управления системой подогрева. Тип Б1		Страницы Лист Листов 6
						Миннефтепром Одгипронефтепровод г. Киев

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Име. № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материал, поставляемые подрядчиком</u>									
I	Закладная конструкция для термометра	ЗК4-I-75	шт.	796				4	1,02
2	То же для манометра	ЗК4-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т <u>18x2 ГОСТ 10704-76*</u> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				14	0,789
4	То же Т <u>32x2,2 ГОСТ 10704-76*</u> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				12	1,62
5	" " Т <u>45x2,5 ГОСТ 10704-76*</u> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				16	2,62
6	" " Т <u>57x2,5 ГОСТ 10704-76*</u> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				5	3,36
7	" " Т <u>76x3 ГОСТ 10704-76*</u> В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				2	5,40
8	Отвод ПЭО <u>45x2,5 ГОСТ 17375-83*</u>		шт.	796				10	0,3

Привезен

Име. №

Т.П. 704-I-235.88

ТС.00

Лист

2

Альбом УГ

Типовой проект 704-I-235.88

Имя, № подразделения, Подпись и Дата, Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	То же П 90° 57x3 ГОСТ 17375-83*		шт.	796				4	0,5
10	То же П 90° 76x3,5 ГОСТ 17375-83*		шт.	796				3	1,0
II	Тройник П 45x2,5 ГОСТ 17376-83*		шт.	796				1	0,5
12	То же П 57x3 ГОСТ 17376-83*		шт.	796				5	0,8
13	"- П 57x3-45x2,5 ГОСТ 17376-83*		шт.	796				3	0,7
14	Переход ПК 45x2,5-25x1,6 ГОСТ 17378-83*		шт.	796				2	0,1
15	То же ПК 57x4-25x1,6 ГОСТ 17378-83*		шт.	796				2	0,2
16	"- ПК 57x4-32x2 ГОСТ 17378-83*		шт.	796				6	0,2
17	"- ПК 57x4-45x2,5 ГОСТ 17378-83*		шт.	796				7	0,2
18	"- ПК 76x3,5-45x2,5 ГОСТ 17378-83*		шт.	796				4	0,4
19	"- ПК 76x3,5-57x3 ГОСТ 17378-83*		шт.	796				4	0,4

Привязан			
Имя, №			

Т.П.704-I-235.88

ТС.СО

Лист

3

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	Опоры подвижные ОПБ2-18 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				3	0,12
21	То же ОПБ2-32 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				1	0,12
22	"- ОПБ2-45 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				2	0,19
23	"- ОПБ2-57 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				4	0,33
24	"- ОПБ2-76 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				3	0,46
25	"- ОПН-18 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				5	0,03
26	"- ОПН-32 ГОСТ 14911-82*		шт.	796				4	0,03
27	Краска БТ 177 ОСТ 6-10-426-79, в 2 слоя		м2	055				8	
28	Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, в 1 слой		м2	055				8	
29	Полотно холсто-прошивное ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77 /для труб/		м3	113				0,48	
30	То же /для фланцевой арматуры/		м3	113				0,15	

Имя, № подл. Подпись и дата

Примечание			
Имя №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.С0

Лист

4

Альбом УГ

Типовой проект 704-1-235.88

Имя, № пола, Подпись и дата, Зам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
31	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной ШТИ-МВ-200-С ТУ 36-1695-79		мЗ	И13				0,22	
32	Маты минераловатные прошивные на сетке ГОСТ 21880-86, марки 2М 100 Заказ. = 50 мм		мЗ	И13				0,03	
33	Лист ОЦ Б-ПН-0,8 ГОСТ 19904-74* /для арматуры/ ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80*		м2	055				5	
34	Лист ОЦ Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74* /для труб/ ОН-КР-1 ГОСТ 14910-80*		м2	055				21	
35	Нить стеклянная крученая комплексная БС10-160x1x3/50/ ГОСТ 8325-78*		кг	166				0,05	
36	Проволока 2-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				4,8	
37	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74*		кг	166				0,07	
38	Лента АД.1М 0,8x20 ТУ 48-21-636-79		кг	166				2,7	
39	Пряжка тип I-A ТУ 36-1492-77		шт.	796				90	0,003

Приказ			
Имя, №			

Т.П. 704-1-235.88

ТС.СО

Лист
5

АЛБӨМ УТ

ТШОВОЙ ПРОЕКТ 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Вентиль запорный фланцевый .	Ду 15 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796	3742I1I063	0,0I09	4	10,0
2	То же	Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нжI	шт.	796	3742I2I042	0,0I462	4	17,3
3	"	Ду 40 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796	3742I3I029	0,0I64	7	15,1
4	"	Ду 50 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796	3742I4I03I	0,0I872	I	17,3
5	"	Ду 65 Ру 4 МПа	I5c22нж	шт.	796	3742I4I032	0,030I	I	32,6
6	Вентиль запорный с патрубками под приварку Ду 15 Ру 6,3 МПа		I5c27нж3	шт.	796	3742II	0,0089	7	7,2
7	То же	Ду 25 Ру 6,3 МПа	I5c27нж3	шт.	796	3742I2	0,0I2I	4	II,1

Имя, № года Подпись и дата Взам. инв. №

				Привязан		
Име. №						
Вел. ин.	Бублик	Буд.	0488	Т.П. 704-I-235.88		
Рук. гр.	Валь	Вал.	0488			
Нач. от	Яворский	Явор.	0488			
И П	Бальзак	Бальз.	0488	Резервуар вертикальный без понтона для высокостяхвляющих нефтепродуктов вместимостью 1000 м3. Узел управления системой подогрева /тип Б 2/		
				Стадия	Лист	Листов
				РП	I	3
				Миннефтепром Казгипропертепровод г.Киев		

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Конденсатоотводчик термодинамический с патрубками под приварку Ду 15 Ру 4 МПа	45с13нх	шт.	'96		3742611023	0,006	I	I,0
9	То же Ду 25 Ру 4 МПа	45с13нх	шт.	'96		3742611025	0,0075	2	I,7
Примечание: Фланцевую арматуру поставлять с ответными фланцами, прокладками и крепежом									

Примечания			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88 TC.CO Лист 2

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
I	Закладная конструкция для термометра	ЗК4-I-75	шт.	796				4	1,02
2	То же для манометра	ЗК4-46-70	шт.	796				3	0,33
3	Труба Т 18x2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				11	0,789
4	То же Т 32x2,2 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				6	1,62
5	То же Т 45x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				22	2,62
6	То же Т 57x2,5 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				3	3,36
7	То же Т 76x3 ГОСТ 10704-76* В 10 ГОСТ 10705-80		м	006				7	5,40
8	Отвод П 90° 45x2,5 ГОСТ 17375-83*		шт.	796				14	0,3

Имя, № подл. Подпись и дата

Примечания			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист

3

Альбом VI

Титульный проект 704-I-235.88

Имя, № подл., Подпись и дата
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	То же П 90° 57x3	ГОСТ I7375-83*	шт	796				5	0,5
10	"-" П 90° 76x3,5	ГОСТ I7375-83*	шт.	796				4	1,0
11	Тройник П 57x3	ГОСТ I7376-83*	шт.	796				2	0,8
12	То же П 76x3,5	ГОСТ I7376-83*	шт.	796				4	1,5
13	"-" П 76x3,5 - 45x2,5	ГОСТ I7376-83*	шт.	796				2	1,5
14	"-" П 76x3,5-57x3	ГОСТ I7376-83*	шт.	796				1	1,6
15	Переход ПК 57x4-32x2	ГОСТ I7378-83*	шт.	796				4	0,2
16	То же ПК 57x4-45x2,5	ГОСТ I7378-83*	шт.	796				6	0,2
17	"-" ПК 76x3,5 -45x2,5	ГОСТ I7378-83*	шт.	796				12	0,4
18	"-" ПК 76x3,5-57x3	ГОСТ I7378-83*	шт.	796				2	0,4
19	Опоры подвешивные ОПЕ2-18	ГОСТ I4911-82*	шт.	796				3	0,12

Примечание			
Имя, №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист
4

Альбом У1

Типовой проект 704-1

Име. № подл. Подпись и дата

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)			Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа		Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
	1	2		3	4	5	6					
20	То же	ОПБ2-45	ГОСТ 14911-82*		шт.	796					3	0,19
21	""	ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82*		шт.	796					7	0,46
22	""	ОПБ1-18	ГОСТ 14911-82*		шт.	796					3	0,03
23	""	ОПБ1-32	ГОСТ 14911-82*		шт.	796					6	0,03
24	Краска БГ 177 ОСТ6-10-426-77, в 2 слоя				м2	0,55					9	
25	Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, в I слой				м2	0,55					9	
26	Полотно холсто-прошивное ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77 /для труб/				м3	113					0,54	
27	То же для фланцевой арматуры				м3	113					0,16	
28	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной ШТН-МВ-200-С ТУ 36-1695-79				м3	113					0,36	
29	Маты минераловатные прошивные на сетке ГОСТ 21880-76, марки 2М 100 δ заказ. = 50 мм				м3	113					0,02	

Привязан			
Име. №			

Т.П. 704-1-235.88

ТС.00

Лист

5

Альбом У1

Типовой проект 704-I-235.88

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
30	То же δ завар. = 70 мм		м3	II3				0,03	
31	Лист ст Б-III-0,8 ГОСТ 19904-74* /для арматуры/ ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*		м2	055				6	
32	Лист ст Б-III-0,5 ГОСТ 19904-74* /для труб/ ОН-КР-I ГОСТ 14918-80*		м2	055				25	
33	Нить стеклянная крученая комплексная БС 10-160xIх3/50/ ГОСТ 8325-78 *		кг	I66				0,055	
34	Проволока 2-0-Ч ГОСТ 3282-74 *		кг	I66				4,3	
35	То же 0,8-0-Ч ГОСТ 3282-74 *		кг	166				0,10	
36	Лента АД I.M 0,8x20 ТУ 48-2I-636-79		кг	I66				3,50	
37	Пряжка тип I-A ТУ 36-1492-77		шт.	796				100	
38	Заклепка комбинированная СТД 985 ТУ 36-1598-77		шт.	796				16	
39	Диафрагма тип II ТУ 36-2543-83		шт.	796				30	
40	Винт 4xI2.04.019 ГОСТ 1062I-80 *		шт	796				245	

Примечание			
Изм. №			

Т.П. 704-I-235.88

ТС.СО

Лист

6

Типовой проект 704-I-235.88 Книга первая Лист 11

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I. Приборы и средства автоматизации									
I	Термометр технический ртутный угловой типа ТТ ГОСТ 2823-73 Пределы измерения - от -30 до +50°C Цена деления 1°C Длина верхней части -240мм, нижней -411 мм Завод-изготовитель : Клинское ПО "Термоприбор"	У-2, 90°	шт	796	0226953	432I22I505	0,00145	I	
запас	То же	У-2,90°	шт	796	0226953	432I22I505	0,00145	I	
2	Оправа угловая ТУ 25-II.764-77 ГОСТ 3029-75 Длина верхней части - 285 мм, нижней - 400 мм Завод-изготовитель : Клинское ПО "Термоприбор"	№ 5	шт	796	0226953	432I8I0206	0,002	I	
3	Уровнемер поплавковый с пружинным уравниванием ГОСТ I3702-78 Завод-изготовитель: Ливенский завод жидкостных счетчиков	УЛУ-10-	шт	796	0225563	42I4I30300	0,340	I	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
Вед. ин	Кипиук	06.88	Рук. гр.	Чеховая	06.88	М. сп.	Медник	06.88	Нач. от.	Берменко	06.88
Г. И. П.	Бальзак	06.88	Н. кон.	Енисорисва	06.88	Резервуар вертикальный с понтоном для нефтепродуктов вместимостью 1000м3					
Т.П. 704-I-235.88			КА.СОИ			Станд. Лист Листов		РП I 2			
Млинебтэщром Катитроенефтпровод Г. Кув											

Либон УТ

Типовой проект 704-I-235.88 Книга первая

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Пробоотборник стационарный для резервуаров высотой 12 м ГОСТ 13196-77 Завод-изготовитель : Ливенский завод жидкостных счетчиков	ПСП-3- -I23224	шт	796	0225563	42I5293062	0,145	I	

№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Презент

Инв №

Т.П. 704-I-235.88 КА.С01 Лист 2

Альбом УТ

Технический проект ТП-I-235.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
I. Трубы защитные									
I	Труба водогазопроводная легкая, с полностью сплюснутым гратом, оцинкованная Ц-40х3,0 ГОСТ 3262-75		м	006		I3850I	0,00088	I4	

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Имя. №			Приказ		
Вед. ин. Крицук	Тимо	06.88	Т.П. 704-I-235.88		
Рук. гр. Чеховая	Тимо	06.88			
Гл. сп. Мельник	Тимо	06.88			
Нач. от. Ефименко	Тимо	06.88			
Т.И.П. Бальзак	Тимо	06.88			
Н. конт. Енборисова	Тимо	06.88	Резервуар вертикальный с понтоном для нефтепродуктов вместимостью 1000 м ³		
			Студия	Лист	Листов
			ИП	1	2
Миннефтепром Южгидронефтепровод г. Киев					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-I-235.88 Кольцо Вращающ Альбом УИ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2. Монтажные материалы									
I	Муфта 40-Ц ГОСТ 8966-75		шт	796			0,00163	I	
2	Контргайка 40-Ц ГОСТ 8966-75		шт	796			0,00079	I	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Г.ривазан			

Т.П. 704-I-235.88

КА.С02

Лист 2

Технический проект 704-I-235.88 *Копия введена* Альбом У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I. Приборы и средства автоматизации									
I.	Термометр технический ртутный угловой типа ТТ ГОСТ 2823-73 Пределы измерения - от -30 до +50°C Цена деления 1°C. Длина верхней части - 240 мм, нижней - 44 мм Завод-изготовитель : Клинское ПО "Термоприбор"	У-2, 90°	шт	796	0226953	432I22I505	0,00I45	I	
запас	То же	У-2, 90°	шт	796	0226953	432I22I505	0,00I45	I	
2.	Оправа угловая ТУ 25-II, 764-77 ГОСТ 3029-75 Длина верхней части - 285 мм, нижней - 400 мм Завод-изготовитель : Клинское ПО "Термоприбор"	№ 5	шт	796	0226953	432I8I0206	0,002	I	
3.	Термометр технический ртутный прямой типа ТТ ГОСТ 2823-73 Пределы измерения - от 0 до 200°C. Цена деления 2°C Длина верхней части - 240 мм, нижней - 103 мм	П-6	шт	796	0226953	432I22II38	0,00085		

Имя, № подл. Подпись и дата (Зам. инж. №)

				Привязан				
Имя, №								
Вед. инж. КИЦЮК <i>Коп</i>				06.88				
Рук. гр. Чеховая <i>Чех</i>				06.88		Т.П. 704-I-235.88		
Гл. сп. Мещник <i>Мещ</i>				06.88				
Нач. от. Ефименко <i>Еф</i>				06.88		Резервуар вертикальный без понтона для нефти и нефтепродуктов вместимостью 1000 м3		
Г и П Балзак <i>Бал</i>				06.88				
Н. кон. Енборисова <i>Ен</i>								
Студия	Лист	Листов						
РП	I	3						
Миннефтепром Кужипрофтепроход г. Киев								

Типовой проект 704-I-235.88 Колья верньер Альбом У1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материал	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
запас	То же	П-6	шт	796	0226953	432I22II38	0,00085		
4	Оправа прямая ТУ 25-II. 764-77 ГОСТ 3029-75 Длина верхней части - 285мм, нижней части - 100 мм,	№ 2	шт	796	0226953	432I8IOIO3	0,0015		
5	Манометр показывающий на верхний предел измерения 10 кгс/см2, расположение штуцера - радиальное, без фланца ТУ 25.02.180335-84 ГОСТ 2405-80	МП4-У	шт	796	022559I	42I2I3I8&3	0,008		
запас	То же	МП4-У	шт	796	022559I	42I2I3I883	0,008		
6	Уровнемер поплавковый с пружинным уравниванием ГОСТ I3702-78 Завод-изготовитель : Ливенский завод жидкостных счетчиков	УДУ-10-	шт	796	0225563	42I4I30300	0,340	I	
7	Пробоотборник стационарный для резервуаров высотой 12 м ГОСТ I3I96-77 Завод-изготовитель: Ливенский завод жидкостных счетчиков	ПСР-3-I2322I	шт	796	0225563	42I5293062	0,145	I	

Лист № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Име №			

Т.П. 704-I-235.88

КА.СОI

Лист
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2. Трубопроводная арматура									
I	Кран трехходовой натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра : Ду I5, Ру I6 ТУ 26-07-I06I-73 Завод-изготовитель: Одесский ремонтно-механический имени Осипенко	I4MI	шт	796	3327785	37I2226007	0,00098		

Привязан

Инв. №

Т.П.704-1-235.88

КА.СО1

Лист

3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-І-235.88 Копировано с оригинала Альбом УІ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
I	Труба газогазопроводная легкая, с полностью сплюснутым гратом, оцинкованная Ц-40x3,0 ГОСТ 3262-75		м	006		I3850I	0,00088	I4	

Имя № Подпись и дата Взам. и №

Имя №	Подпись	Дата	Взам. и №
Вед. инж. Кутяков	<i>Кутяков</i>	06.88	
Рук. г. Чеховзя	<i>Чеховзя</i>	06.88	
Гл. сп. Медник	<i>Медник</i>	06.88	
Нач. от. Ефименко	<i>Ефименко</i>	06.88	
Г. И. П. Балзак	<i>Балзак</i>	06.88	
Н. кон. Енборисова	<i>Енборисова</i>		
Привязан			
Т.П. 704-І-235.88		КА.С02	
Резервуар вертикальный без понтона для нефти и нефтепродуктов вместимостью 1000 м ³			
Станция	Лист	Листов	
РІ	І	2	
Имя: Енборисова Г. Кон. Енборисова Г. Кон.			

