

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.900-3
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ

ЧАСТЬ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.900-3
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛДЦЕВ

ЧАСТЬ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ И ЦНИИПРОИЗДАНИЙ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ И
ГИПРОСТРЕСММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 октября 1978 г
Постановление Госстроя СССР
от 7 июня 1978 г №110

СОДЕРЖАНИЕ

2

№№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
1	Содержание	С-1,2	2, 3
2	Пояснительная записка	пз-1	4
3	Кольца стеновое КЦ-7-3 Арматурная сетка С-1	1	5
4	" " КЦ-7-9 " " С-2	2	6
5	" " КЦ-15-6 " " С-3	3	7
6	" " КЦ-10-6 " " С-4	4	8
7	" " КЦ-20-6 " " С-5	5	9
8	" " КЦ-20-9 " " С-6	6	10
9	" " КЦ-10-9 " " С-7	7	11
10	" " КЦ-15-9 " " С-8	8	12
11	" " КЦ-15-6а " " С-9	9	13
12	" " КЦ-15-9а " " С-10	10	14
13	" " КЦ-20-6а " " С-11	11	15
14	" " КЦ-20-12а " " С-12	12	16
15	" " КЦ-10-9а " " С-13	13	17
16	" " КЦ-20-9а " " С-14	14	18
17	Кольца опорное КЦО-1 " " С-15	15	19
18	Плиты перекрытия КЦП1-10-1; КЦП1-10-2 Арматурные сетки С-16и С-17	16	20
19	" " КЦП1-10-1; КЦП1-10-2 Арматурная сетка С-18	17	21
20	Плита перекрытия КЦП1-15-1 " " С-19	18	22
21	" " КЦП1-15-2 " " С-20	19	23
22	Плиты перекрытия КЦП1-15-1; КЦП1-15-2 " " С-21	20	24
23	Плита перекрытия КЦП1-20-1 " " С-22	21	25
24	" " КЦП1-20-2 " " С-23	22	26
25	Плиты перекрытия КЦП1-15-2; КЦП1-20-2 Спецификация на арматурные сетки С-20 и С-23	23	27
26	Плиты перекрытия КЦП1-20-1; КЦП1-20-2 Арматурная сетка С-24	24	28
27	Плита перекрытия КЦП2-13-1. " " С-25	25	29
ТК	Изделия для круглых колодцев.	Серия 3.900-3	
1076	Содержание.	Выпуск? Лист Часть? С-1	

СОДЕРЖАНИЕ

3

№п/п	Наименование	Лист	Стр.
27	Плита перекрытия КЦП2-15-2. Арматурная сетка	С-26	26 30
28	Плиты перекрытия КЦП2-15-1; КЦП2-15-2	" "	С-27 27 31
29	Плита перекрытия КЦП2-20-1	" "	С-28 28 32
30	Плита перекрытия КЦП2-20-2	" "	С-29 29 33
31	Плиты перекрытия КЦП2-15-2; КЦП2-20-2 Спецификация на арматурные сетки С-26 и С-29		30 34
32	Плиты перекрытия КЦП2-20-1; КЦП2-20-2. Арматурная сетка	С-30	31 35
33	Плита днища КЦД20	" "	С-31 32 36
34	" " КЦД15	" "	С-32 33 37
35	" " КЦД15	" "	С-33 34 38
36	" " КЦД20	" "	С-34 35 39
37	" " КЦД10	" "	С-35 36 40
38	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-3	" "	С-36 37 41
39	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-3	" "	С-37 38 42
40	Кольца стеновые КЦ-10-3	" "	С-38 39 43
41	Плиты перекрытия КЦП3-15-1; КЦП3-15-2	" "	С-39 40 44
42	Плита перекрытия КЦП3-15-1	" "	С-40 41 45
43	" " КЦП3-15-2	" "	С-41 42 46
44	" " КЦП3-20-1	" "	С-42 43 47
45	" " КЦП3-20-2	" "	С-43 44 48
46	Плиты перекрытия КЦП3-15-2; КЦП3-20-2 Спецификация на арматурные сетки С-41 и С-43.		45 49
47	Плиты перекрытия КЦП3-20-1; КЦП3-20-2. Арматурная сетка	С-44	46 50
48	Плита опорная КЦО-2	" "	С-45 47 51
49	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-4	" "	С-46 48 52
50	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-4	" "	С-47 49 53
51	Дорожная плита с нишей для люка КЦО-4	" "	С-48 50 54
52	Плита перекрытия КЦП1-12.5-2	" "	С-49 51 55
53	" " КЦП1-12.5-2	" "	С-50 52 56
54	Закладные изделия МН-1; МН-2; МН-3 и УЛ2-4		53 57
ТК	Изделия для круглых колодцев.	серия	3.9 00-3
1976	Содержание.	Выпуск 1 Часть 2	Лист С-2

15159-02

4

Настоящая часть выпуска 7 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий и монтажных петель для железобетонных изделий створных колодцев водопроводных и канализационных сетей

Арматурные изделия запроектированы из товарных сеток по ГОСТ 8478-66 и индивидуальных сеток, изготовление которых предусмотрено на одноэлектродных контактно-сварочных машинах, возможно также и изготовление изделий с помощью сварочных клещей.

Арматурные сетки для стеновых колец с раемами С9-12 и С14 запроектированы сборными из двух типов сеток, которые могут изготавливаться на многоэлектродных или одноточечных машинах с последующим укреплением на сварке.

Сварку арматурных и закладных изделий выполнять в соответствии «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).

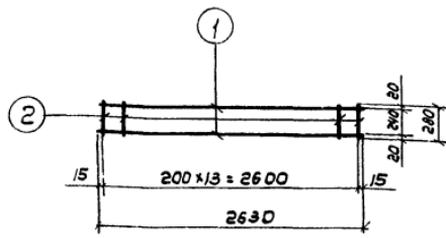
Для створочных петель применять сталь класса А I.

Марки сталей применять согласно указаниям, приведенным в выпуске 1 настоящей серии.

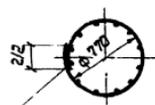
Масса арматурных изделий, изготавливаемых из товарных сеток, указана в спецификациях без учета отходов при раскрое.

TK	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.800-3	
1975	Пояснительная записка	Выпуск 7 Часть 2	Лист 173-1

С.р.я
 № 900-3
 Выпуск 7
 Часть 2
 Лист
 1



C-1



Концы сетки
 связать

C-1 после сгиба

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

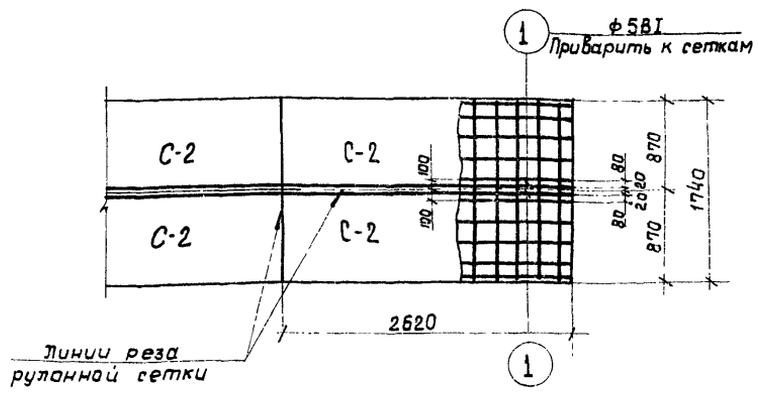
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Масса кг
C-1	1	—	58Z	2630	2	5,3	58Z	9,2	1,4
	2		58Z	280	14	3,9			
Итого:									1,4

СОВЕТСКИЙ ПРОЕКТ
 г. Москва

TK	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЦ-7-3 Арматурная сетка C-1	Выпуск? Часть 2 Лист 1

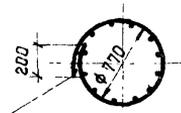
Ля
0-3
ск 7
ль 2
т

6



Линии реза
рулонной сетки

Раскрой С-2 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



Какцы сетки
связать

С-2 после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина м	Масса кг
С-2	1	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	2620	1	2,6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	2,6	3,7
		φ 5 В I	2620	1	2,5	φ 5 В I	2,6	0,4
Итого:								4,1

ТК

Изделия для круглых колодцев

Серия
3.900-3

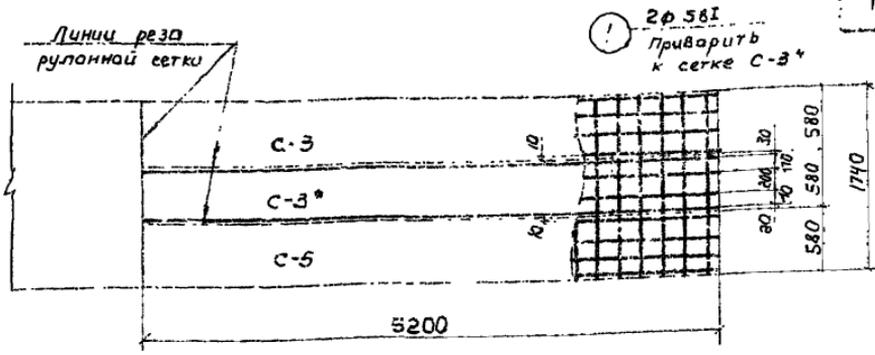
Г978

Кольцо стеновое КЦ-7-9.
Арматурная сетка С-2.

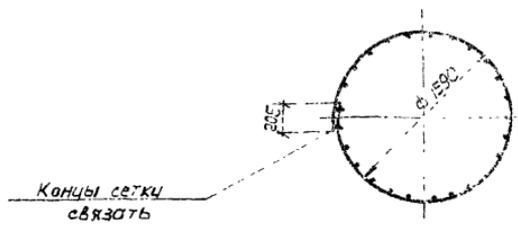
Выпуск 1
Часть 2

Лист
2

Бочаров
Яковлев
Прок. брига.



Раскрой С-3 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66

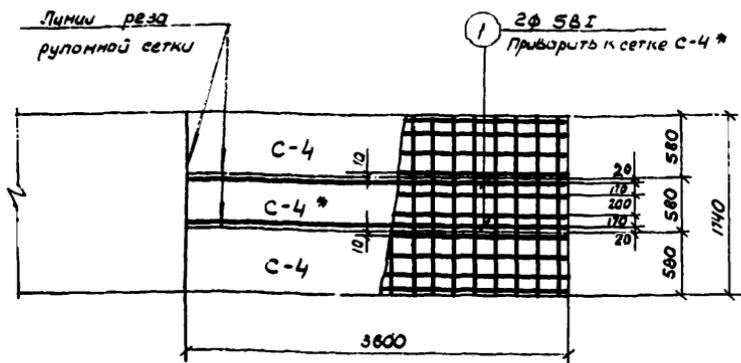


С-3 после сгиба

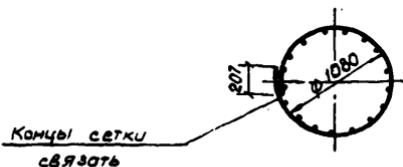
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг.
С-3		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5200	1	5,2	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5,2	5,6
							Итого	5,6
С-3 *		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5200	1	5,2	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5,2	4,0
соответствует С-3	1	581	5200	2	10,4	581	10,4	1,6
							Итого:	5,6
ТК	изделия для круглых колодцев						Серия	
1976	Кольца стеновое КЦ-15-6 Арматурная сетка С-3.						3,900-3	
						Лист	2	3

15159-0-0



Раскрой с-4 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



С-4 после сгиба

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	МН поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-4		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	3600	1	3,6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	3,6	3,8
							Итого	3,8
С-4 *		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	3600	1	3,6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	3,6	2,7
соответствует с-4	1	58Г	3600	2	7,2	58Г	7,2	1,1
							Итого	3,8

ТК

Изделия для круглых колодцев

Серия
3.900-3

1976

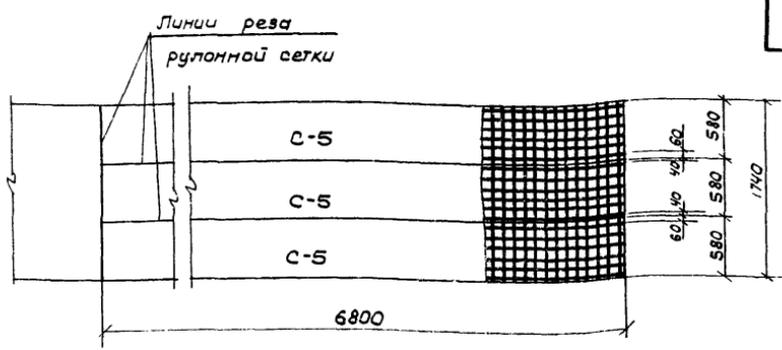
Кольцо стеновое КЦ-10-6
Рематурная сетка С-4

Выпуск 7 Лист
Часть 2 4

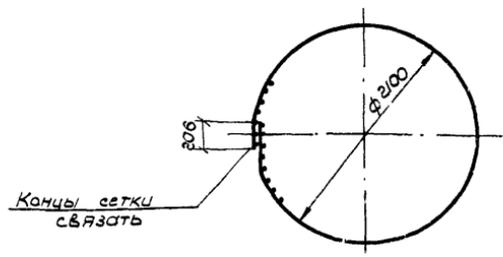
Бочаров
Алина 206

Пл. инж. пр.-та
рук. бригады

г. Москва



Раскрой С-5 из сетки $\frac{100/100/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



С-5 после сгиба

спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг.
С-5		$\frac{100/100/5/5}{1700}$ см. раскрой	6800	1	6,8	$\frac{100/100/5/5}{1700}$ см. раскрой	6,8	12,4
	Итого:							

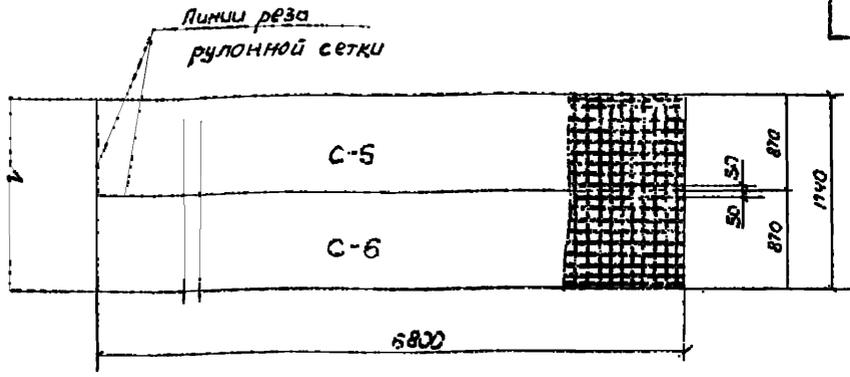
ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЦ-20-6 Арматурная сетка С-5	Выпуск 7 Часть 2 Лист 5

ИЯ -3
уч. 7
76 2
СТ

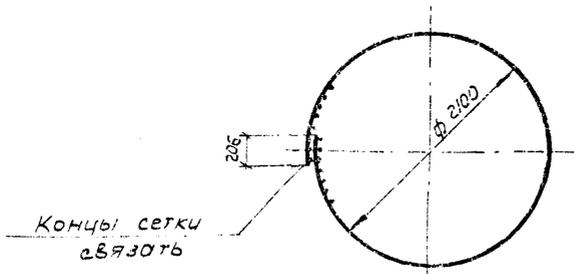
С. Маслова

г. Москва

50:1-3
 Завод: 7
 Часть: 2
 Лист



Раскрой С-6 из сетки $\frac{100/100/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-86



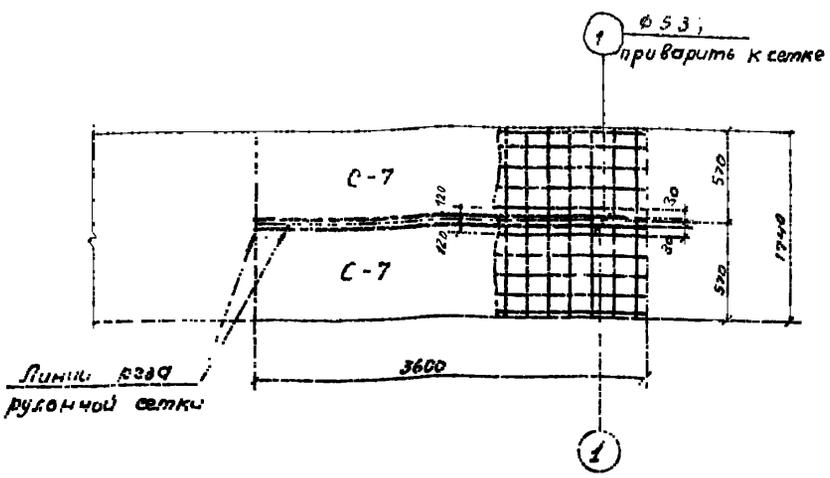
С-6 после сгиба

спецификация и Выборка стали на одно изделие

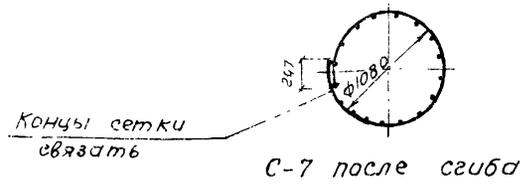
Марка изделия	мм	Марка сетки	Длина	Кол-во	Общая длина	Выборка стали		
						мм	шт	м
С-6		$\frac{100/100/5/5}{1700}$	6800	1	6,8	$\frac{100/100/5/5}{1700}$	6,8	18,5
		см. раскрой				см. раскрой		
							Итого:	18,5

Мак. длина
 Гл. инж. пр.
 Рук. спец.
 г. Москва

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЧ-20-9	Выпуск 1
	Аматурская сетка С-6	Часть 2 Б



Раскрой C-7 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66

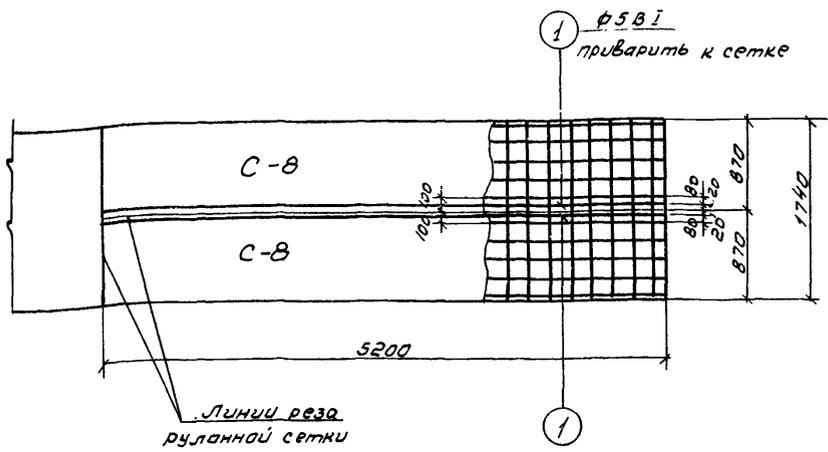


Спецификация и выборка стали на одно изделие

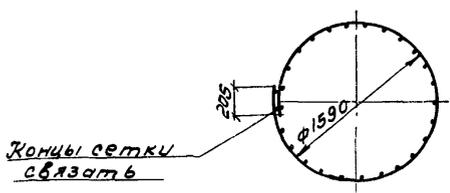
Марка изделия	№ поз	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг.
C-7		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см раскрой	3600	1	3,6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см раскрой	3,6	5,2
	1	$\phi 53$	3600	1	3,6	$\phi 53$	3,6	0,6
Итого								5,8

ТК 976	Изделия для Крутых колодцев	Серия 3.900-3
	Кольцо стеновое КЧ-10-9 Арматурная сетка C-7	Выпуск Лист Часть 2 7

А
0-3
к7
2
т



раскрой С-В из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66



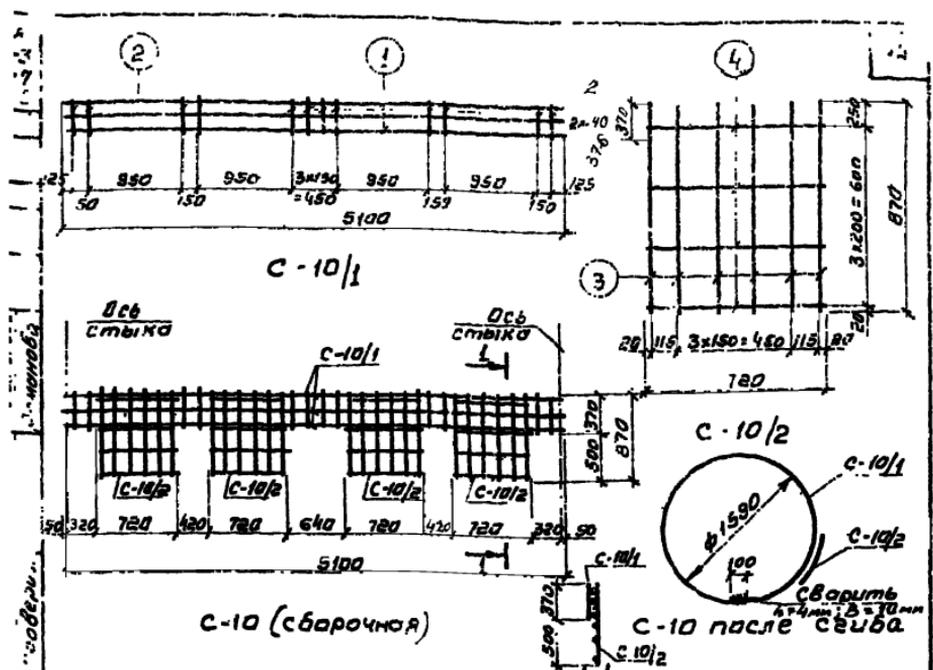
С-В после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№ паз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-В		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5200	1	5,2	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	5,2	7,5
	1	φ 5В I	5200	1	5,2	φ 5В I	5,2	0,8
Итого:								8,3

Уч. ин. ...
Лух. Б. ...
2 Москва

ТК	Изделия для круглых колодез.	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое ЖЦ-15-3 Арматурная сетка С-В	Выпуск 1 Часть 2 8



Спецификация и выборка стали на одно изделие

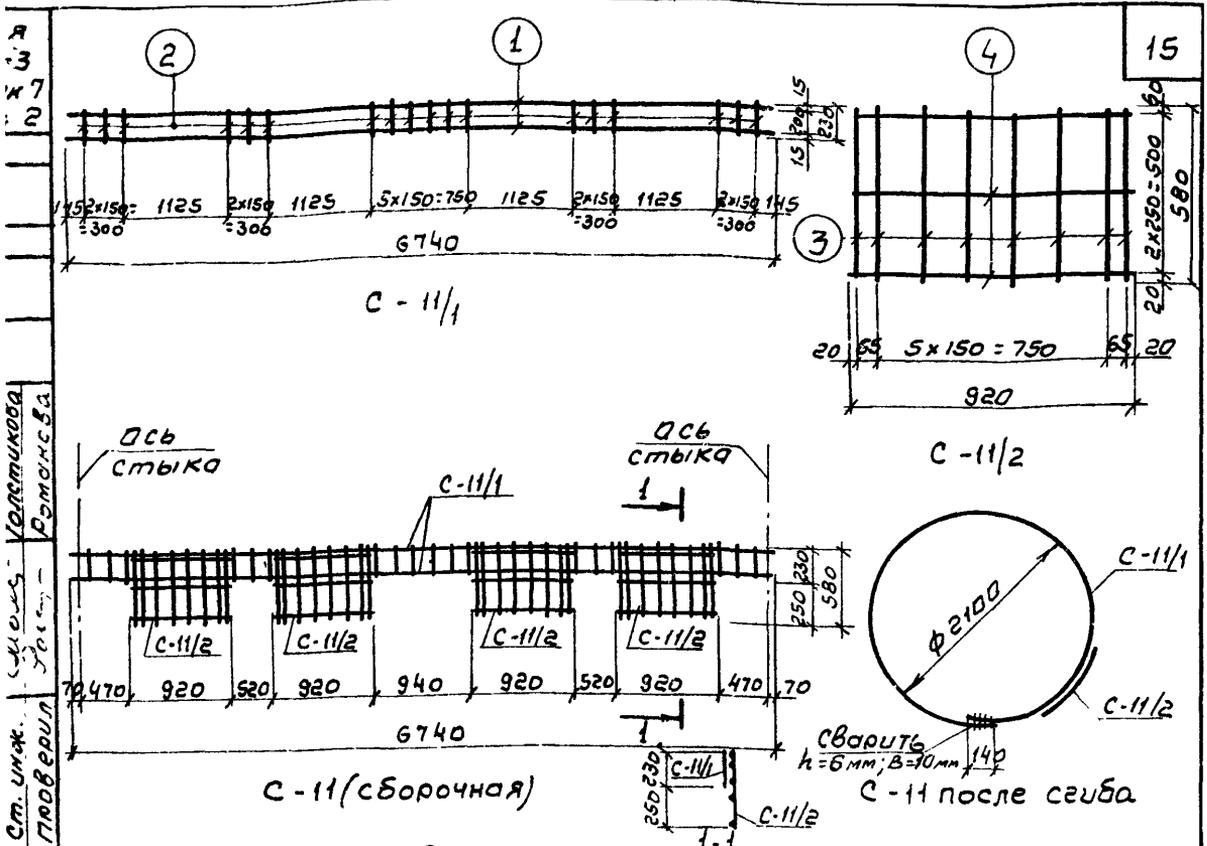
Марка изделия	№ лоб.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-10/1	1	—	10AII	5100	3	15,3	58I	4,4	0,7
	2		58I	370	12	4,4	10AII	13,3	9,5
							Итого		10,2
С-10/2	3	—	10AII	870	6	5,2	58I	2,9	0,4
	4		58I	720	4	2,9	10AII	9,2	3,2
							Итого		3,6

Сборочные единицы и детали на один элемент

Сетка	Марка изделия	кол-во шт.	№ детали
С-10	С-10/1	1	10
	С-10/2	4	

Примечания:
 1. Сетки С-10/2 приварить или привязать к С-10/1
 2. Вес сетки С-10 - 24,6 кг.

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЧ-15-9а Арматурная сетка С-10	Вместо 10 Часть 2 10



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг.
С-11/1	1	—	14AII	6740	2	13.5	5BII	4.1	0.6
	2		5BII	230	18	4.1	14AII	13.5	16.3
							Итого		16.9
С-11/2	3	—	10AIII	580	9	4.6	5BII	2.8	0.4
	4		5BII	920	3	2.8	10AIII	4.6	2.8
							Итого		3.2

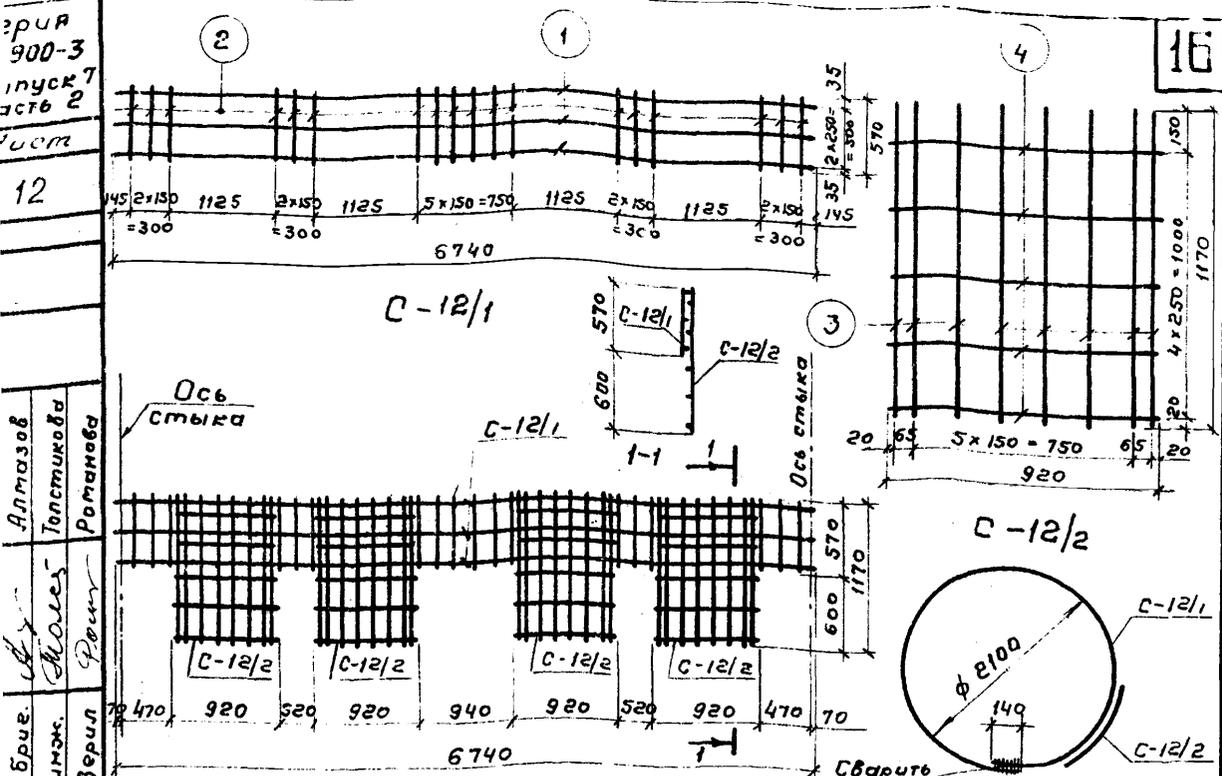
Сборочные единицы и детали на один элемент

Сетка	Марка изделий или № поз.	Кол-во ствол шт.	№ листа
С-11	С-11/1	1	11
	С-11/2	4	

- Примечания:
 1. Сетки С-11/2 приварить или привязать к С-11/1
 2. Вес сетки С-11 - 29.7 кг.

ТК	Изделия для круглых колодез.	СЕРИЯ 3.900-3
1976	Кольцо стеновое КЦ-20-6а Арматурная сетка С-11	Выпуск 1 лист Часть 2 11

Я 3
 К 7
 2
 Бочаров Ст. инж. Шохин Романова
 Узакон Проверил
 Дл. инж. пр. Шохин
 Гл. спец. Шохин
 г. Москва



C-12 (сборочная)

C-12 после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
C-12/1	1	—	14A I	6740	3	20,2	5B I	10,3	1,6
	2		5B I	570	18	10,3	14A I	20,2	24,4
							Итого		26,0
C-12/2	3	—	10A III	1170	8	9,4	5B I	4,6	0,7
	4		5B I	920	5	4,6	10A III	3,4	5,8
							Итого		6,5

Сборочные единицы и детали на один элемент

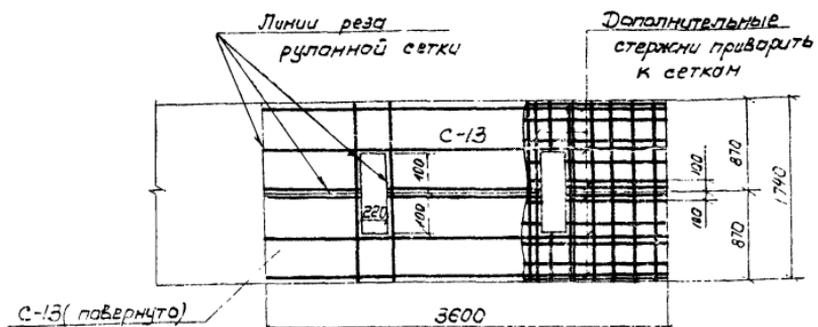
Сетка	Марка изделий или № поз.	Количество шт	№ листа
C-12	C-12/1	1	12
	C-12/2	4	

Примечания:

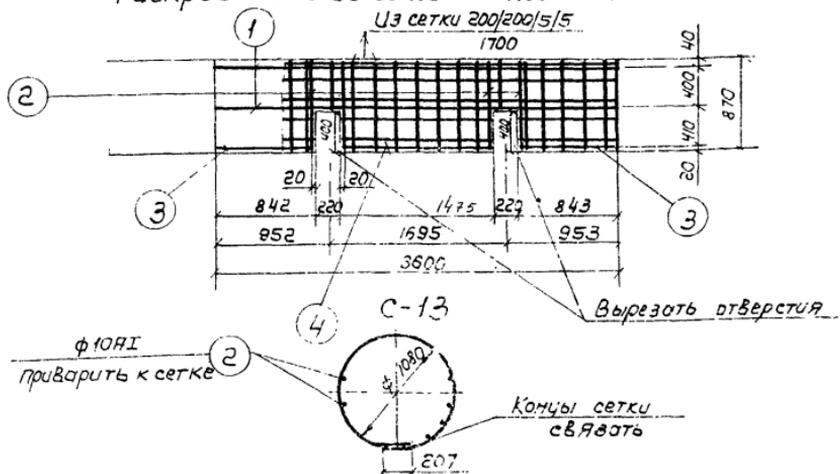
1. Сетку C-12/2 приварить или привязать к C-12/1
2. Вес сетки C-12 - 52 кг.

Серия 3900-3
Выпуск 7
Лист 2
12
Алмазов
Толстикова
Романова
Рук. Бр. В.
Ст. инж.
Проверил
Кателлин
Бачуров
Цзаксон
Нач. отв.
Ст. инж. пр.
Гл. спец.
г. Москва

ТК Изделия для круглых колодцев
1976 Кольцо стеновое КЧ-20-12а
Арматурная сетка C-12
Серия 3900-3
Выпуск 7
Лист 12
Ч.м. 2



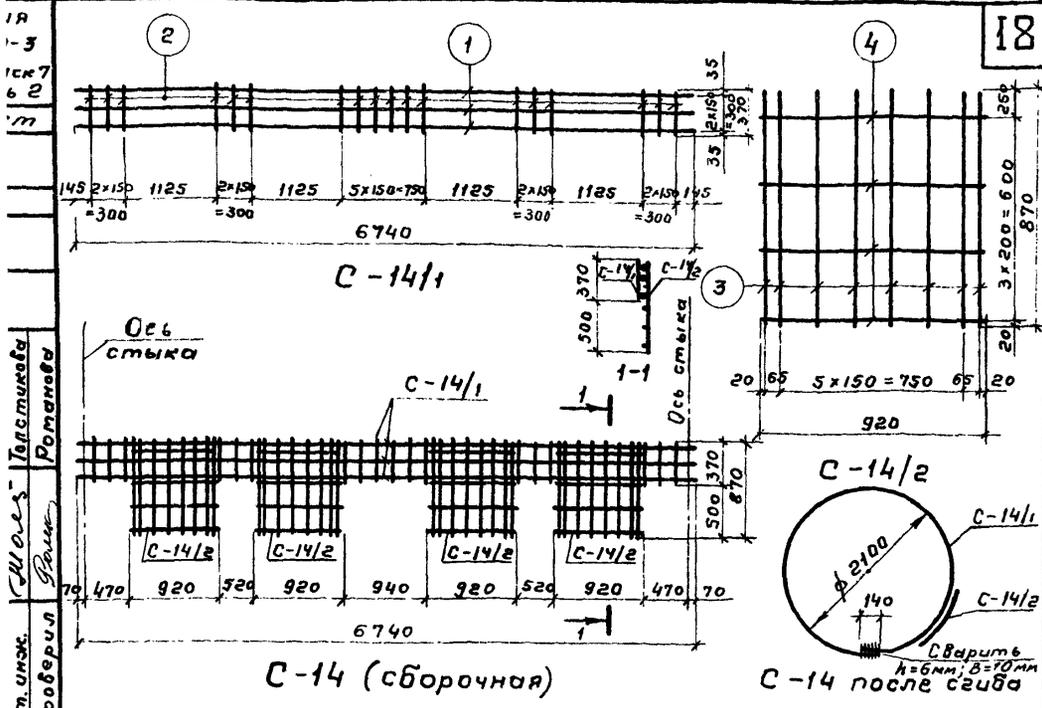
Раскрой С-13 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66
 Из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$



С-13 после склеба
 Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-13		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см раскрой	3600	1	3,6	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см раскрой	3,6	5,2
	1	φ 10A I	3600	2	7,2	φ 10A I	10,7	6,6
	2	φ 10A I	870	4	3,5	φ 5B I	3,2	0,5
	3	φ 5B I	840	2	1,7			
	4	φ 5B I	1475	1	1,5		Итого:	12,3

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия	3.900-3
		Выпуск 7	Лист 13
1976	Кальцо стеновое Арматурная сетка С-13	Часть 2	



Ш.С. Телстиков
 Романова
 Прохорова
 Ст. инж.
 Бочаров
 М.С. Шайкин
 Гл. инж. пр.
 Гл. спец.

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина м	Всего кг	
С-14/1	1	—	14A I	6740	3	20,2	5B I	6,7	1,0	
	2		5B I	370	18	6,7	14A I	20,2	24,4	
							Итого			25,4
С-14/2	3	—	10A II	870	8	7,0	5B I	3,7	0,6	
	4		5B I	920	4	3,7	10A III	7,0	4,3	
							Итого			4,9

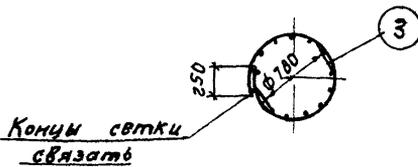
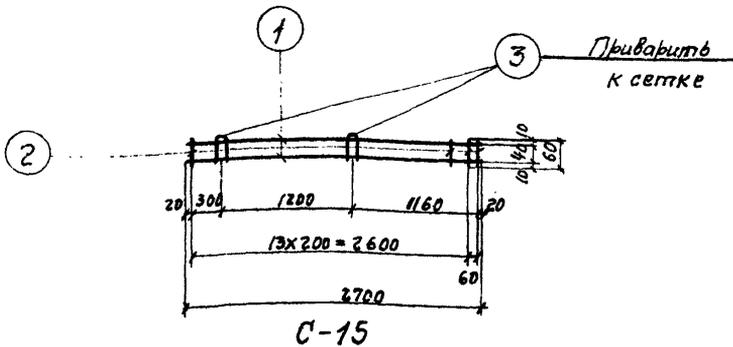
Сборочные единицы и детали на один элемент

Сетка	Марка, изделий или № поз.	Количество шт	№ листа
С-14	С-14/1	1	14
	С-14/2	4	

Примечания:

1. Сетку С-14/2 приварить или привязать к С-14/1
2. Вес сетки С-14- 45,0 кг

1976	ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
		Кольцо стеновое КЦ-20-9а Арматурная сетка С-14	Выпуск 7 Лист 14 Часть 2



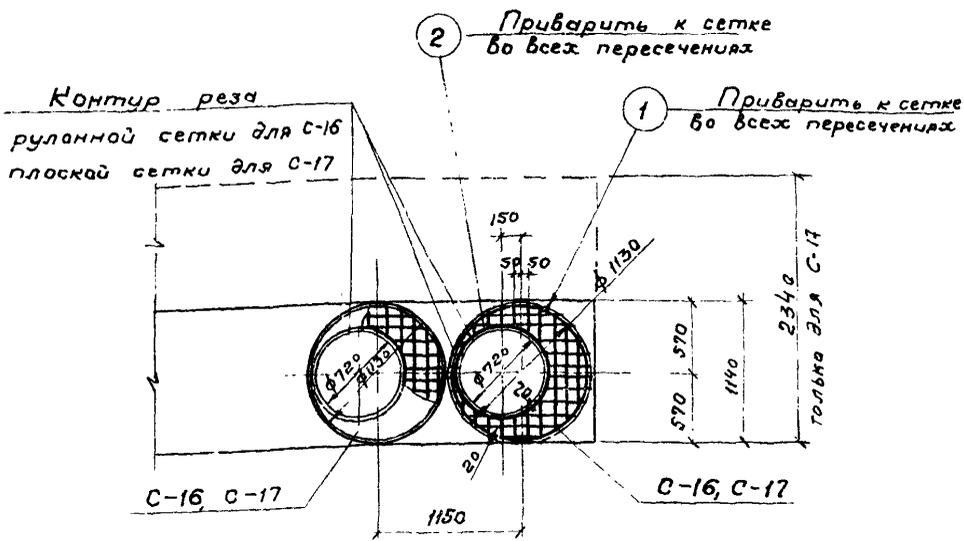
C-15 после сгиба

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Масса кг
C-15	1		SBI	2700	2	5,4	SBI	7,1	1,1
	2		SBI	60	15	0,9			
	3		SBI	405	2	0,8			

ТК	Изделия для круглых колодезев. Кольца опорное КЦО-1. Арматурная сетка C-15.	Серия	3.900-3
197E		Выпуск?	Лист
		Часть 2	15

Бочаров
 Давыдов
 Шуль
 Руд. Спир



Раскрой С-16 из сетки $\frac{100/100/5/5}{1100}$ ГОСТ 8478-66

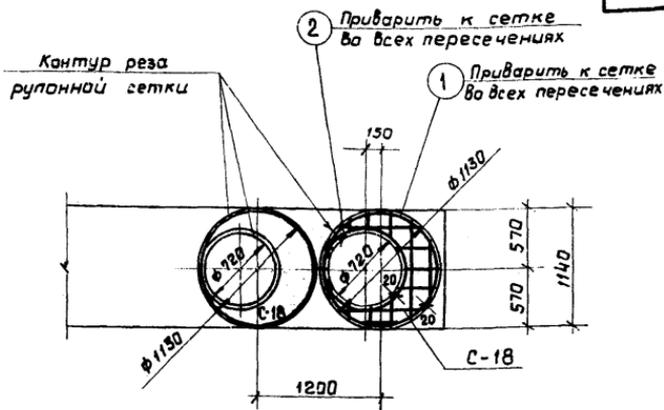
Раскрой С-17 из сетки $\frac{100/100/8/8/II}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
С-16		$\frac{100/100/5/5}{1100}$ См. раскрой	1150	1	1,1	$\frac{100/100/5/5}{1100}$ См. раскрой	1,1	2,0
	1	$\phi 50I$ сварить	3625	1	3,6	$\phi 12AII$	2,5	2,2
	2	$\phi 12AII$	2490	1	2,5	$\phi 50I$	3,6	0,6
						Итого:	4,8	
С-17		$\frac{100/100/8/8/II}{2300}$ См. раскрой	1150	1	1,1	$\frac{100/100/8/8/II}{2300}$ См. раскрой	1,1	5,0
	1	$\phi 10AI$ сварить	3755	1	3,8	$\phi 10A I$	3,8	2,3
	2	$\phi 14AII$	2500	1	2,5	$\phi 14AII$	2,5	3,0
						Итого:	10,3	

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия	3.900-3
1976	Плиты перекрытия КЦП1-10-1; КЦП1-10-2 Арматурные сетки С-16 и С-17.	Выпуск 7 Часть 2	Лист 16

г. Москва Руч. Брус. Алмазов



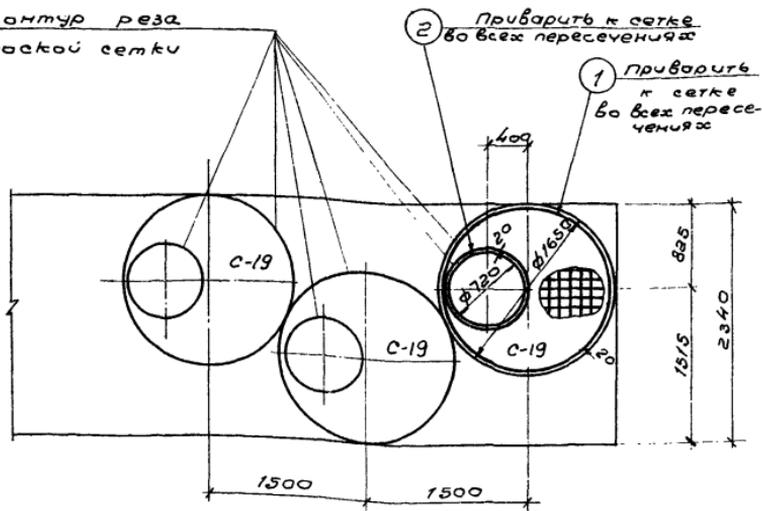
Раскрой С-18 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1100}$ гост 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	ИИ поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
С-18		$\frac{200/200/5/5}{1100}$ с.м. раскрой $\phi 1130$	1130	1	1,1	$\frac{200/200/5/5}{1100}$ с.м. раскрой	1,1	1,1
	1	$\phi 58I$	3750	1	3,8	$\phi 58I$	6,4	1,0
	2	$\phi 720$	2590	1	2,6			
							Итого:	2,1

ТК	изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плиты перекрытия КЦП-10-1; КЦП-10-2. Арматурная сетка С-18.	Выпуск 7 Часть 2
		Лист 17

Контур реза
плоской сетки

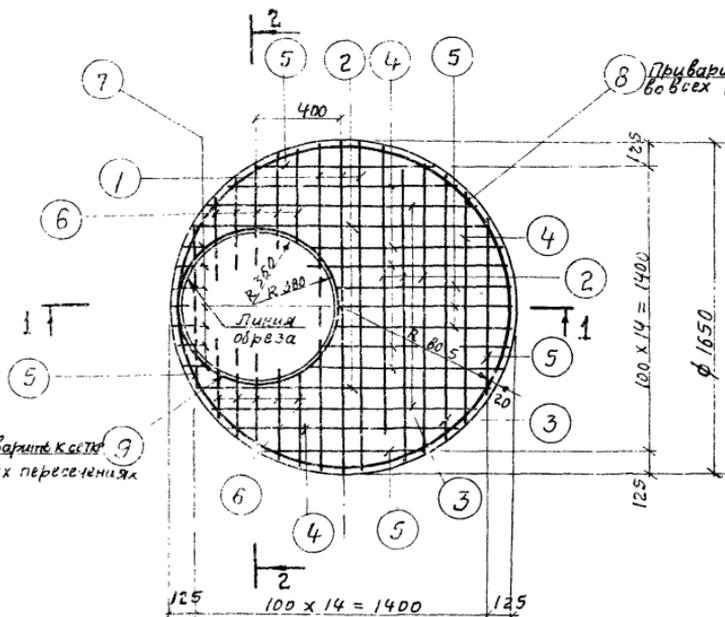


Раскрой С-19 из сетки $\frac{100/100/8/8AII}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№ поз	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол шт.	Общая длина м	Выборки стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-19		$\frac{100/100/8/8AII}{2300}$ Ст. раскрой	1650	1	1,7	$\frac{100/100/8/8AII}{2300}$ Ст. раскрой	1,7	14,0
	1	φ 10AII	5390	1	5,4	φ 14AII	2,5	3,0
	2	φ 14AII	2500	1	2,5	φ 10AII	5,4	3,3
Итого:								20,3

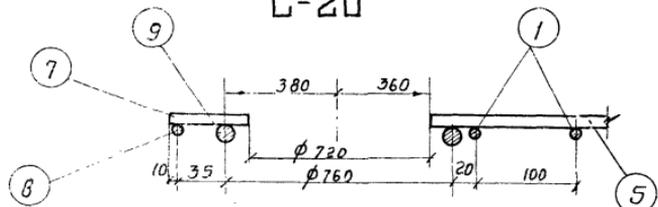
TK	Изделия для крутых колодцев.	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия КЦПТ-15-1 Арматурная сетка С-19	Выпуск 1 Лист 18 Часов 2



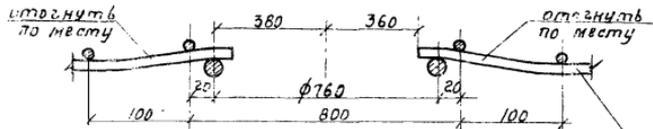
Приварить к сетке во всех пересечениях

В.И. Шенк. Г.Е. Духов. Е.А. Бочаров. Арматурная сетка

C-20



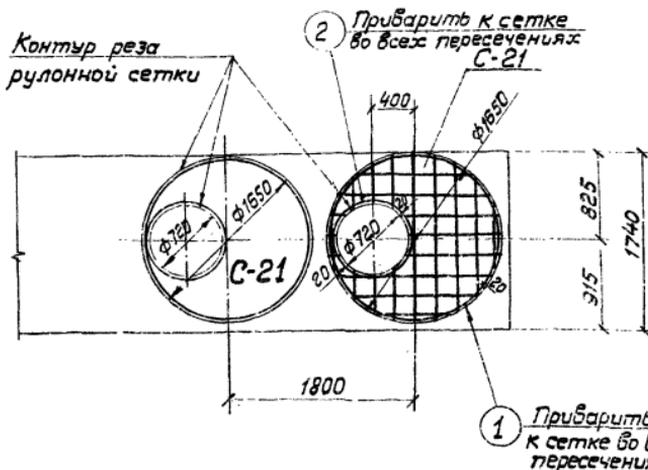
1-1



2-2

Примечание
 Спецификацию смотреть лист 23.

ТК	Изделия для круглых колодез.	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия Арматурная сетка C-20.	Витуск? Лист 4 часть 2 19

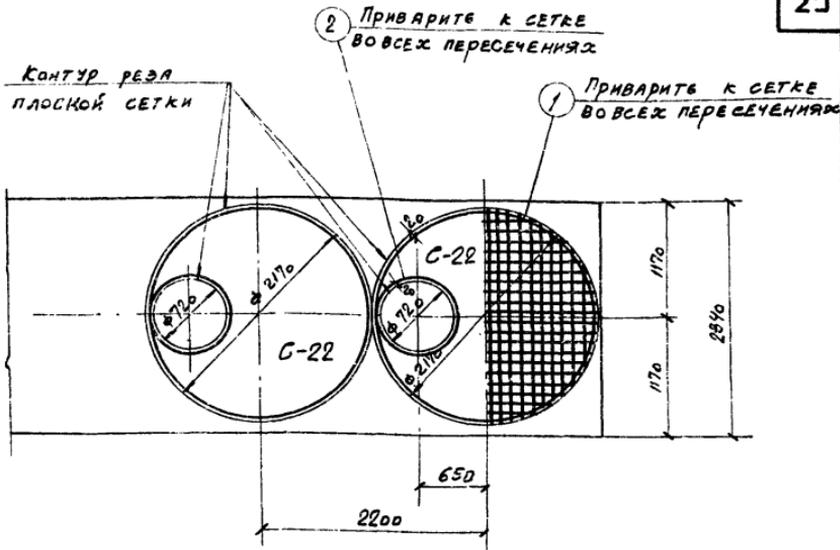


Раскрой С-21 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	лн поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм.	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм.	Общая длина м	Масса кг
С-21		$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой φ 1650	1650	1	1.7	$\frac{200/200/5/5}{1700}$ см. раскрой	1.7	2.8
	1	φ 58I	5260	1	5.3	φ 58I	7.9	1.2
	2	φ 760	2590	1	2.6	Итого:		4.0

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плиты перекрытия КЦП1-15-1; КЦП1-15-2. Арматурная сетка С-21.	Витчек 7 лист Часть 2 20



Раскрой С-22 из сетки $\frac{100/100/8/ВА\bar{И}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

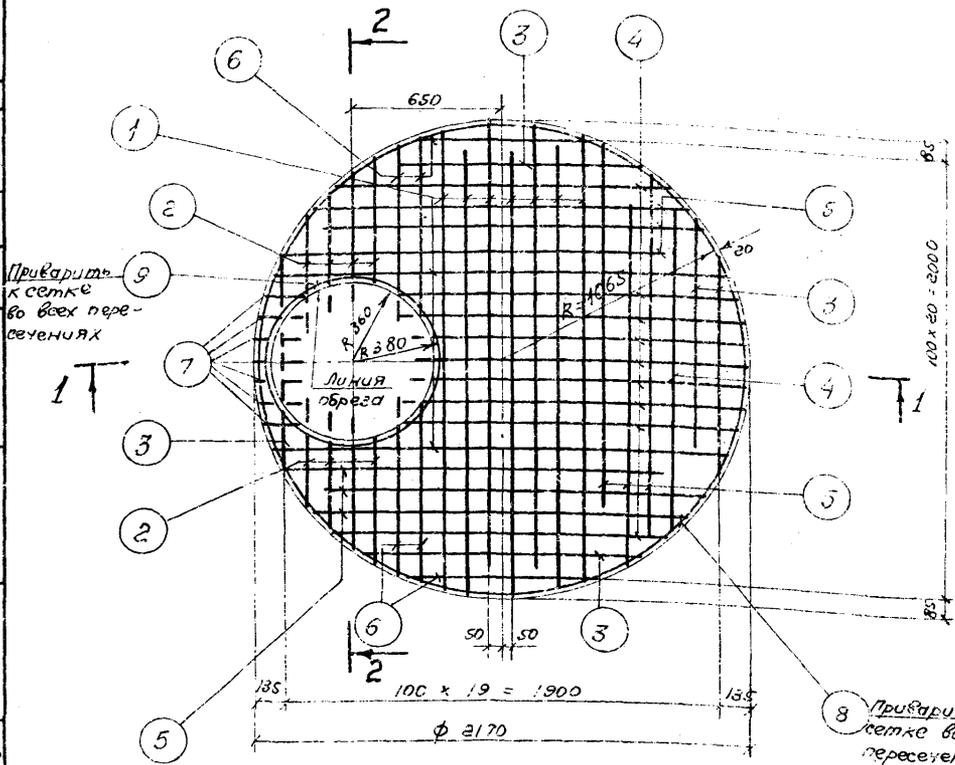
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-22	1	$\frac{100/100/8/ВА\bar{И}}{2300}$ см. раскрой	2170	1	2,2	$\frac{100/100/8/ВА\bar{И}}{2300}$ см. раскрой	2,2	26,1
	2	1200 10 А $\bar{И}$	6890	1	6,9	10 А $\bar{И}$	6,9	4,3
	2	1600 16 А $\bar{И}$	2500	1	2,5	16 А $\bar{И}$	2,5	3,9
Итого:								34,3

ТК	Изделия для круглых колодез	Серия 3.908-3
1976	Плита перекрытия КЦП 1-20.1 Арматурная сетка С-22.	Выпуск 7 Лист 21 Часть 2

Руч. бригады: Алмазов

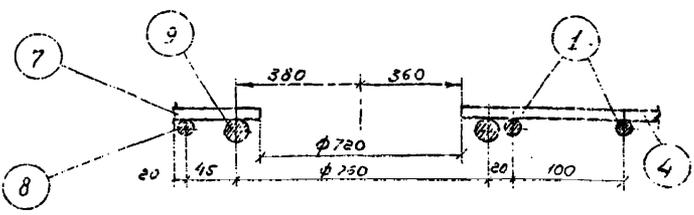
г. Москва



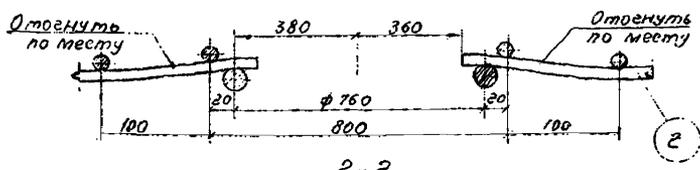
Приварить к сетке во всех пересечениях

Приварить к сетке во всех пересечениях

С-23



1-1



2-2

Примечание. Спецификацию смотреть лист 23

Планы: 1-1, 2-2
Бочков
Алмазов
Лук. бри.

г. Москва

TK	Узлы для крутых колодезев	Бор.-1 29003
1976	Плита перекрытия купл-20-2 Арматурная сетка С-23	Всего 7 листов № 23

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Масс кг
С-20	1		10A III	1640	3	4.9	8A III	5.3	2.1
	2		10A III	1440	5	7.2	18A II	2.5	5.0
	3		10A III	1310	3	3.9	10A III	36.2	22.3
	4		10A III	1130	7	7.9			
	5		10A III	870	7	6.1	Итого:		29.4
	6		10A III	500	10	5.0			
	7		10A III	170	7	1.2			
	8		8A III	5260	1	5.3			
	9		18A II	2538	1	2.5			
С-23	1		12A III	2020	9	18.2	10A II	6.9	4.3
	2		12A III	585	8	4.7	22A II	2.9	7.8
	3		12A III	1050	5	5.3	12A III	64.3	57.1
	4		12A III	1470	10	14.7			
	5		12A III	1680	9	15.0			
	6		12A III	840	6	5.1			
	7		12A III	190	7	1.3			
	8		10A II	6890	1	6.9	Итого:		69.2
	9		22A II	2570	1	2.6			

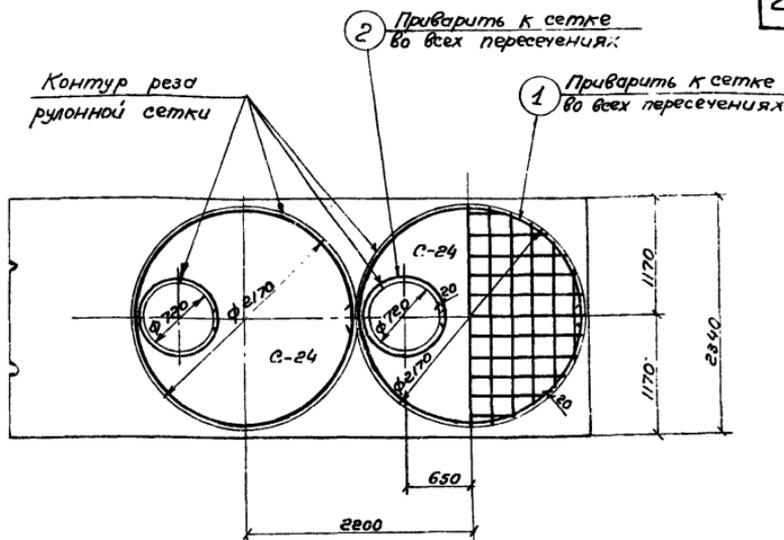
ТК

Изделия для круглых колодцев

Зав. 3.800

1976

Плиты перекрытия КЦП-15-2, КЦП-20-2.
Спецификация на арматурные сетки С-20 и С-23.Залужить
лист



Раскрой C-24 из сетки $\frac{200/200/5/5}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общая длина м	Масса кг
C-24		$\frac{200/200/5/5}{2300}$ см. раскрой $\phi 2170$	2170	1	2,2	$\frac{200/200/5/5}{2300}$ см. раскрой	2,2	5,2
	1	$\phi 760$ SBI	6890	1	6,9	SBI	9,5	1,5
	2	$\phi 760$ SBI	2590	1	2,6	Итого:		6,7

ТК

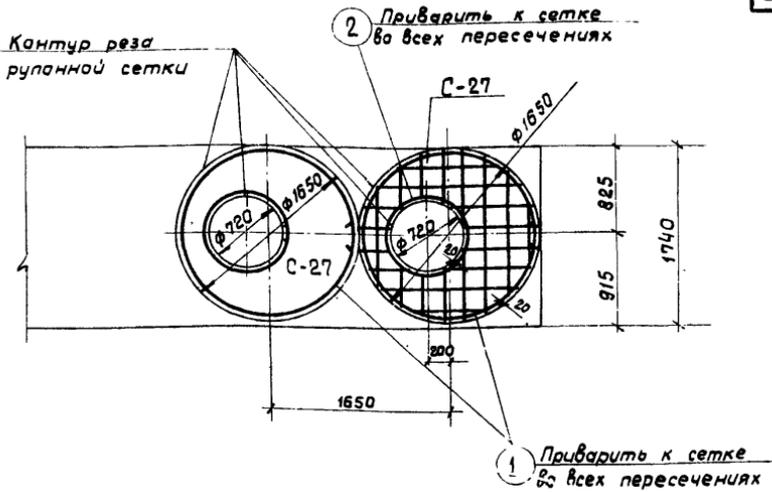
Изделия для круглых колодезев.

Серия
3.900-3

1976

Плиты перекрытия Куп1-20-1; Куп1-20-2
Арматурная сетка C-24Выпуск 1
Часть 2
Лист
24

К159-02 29



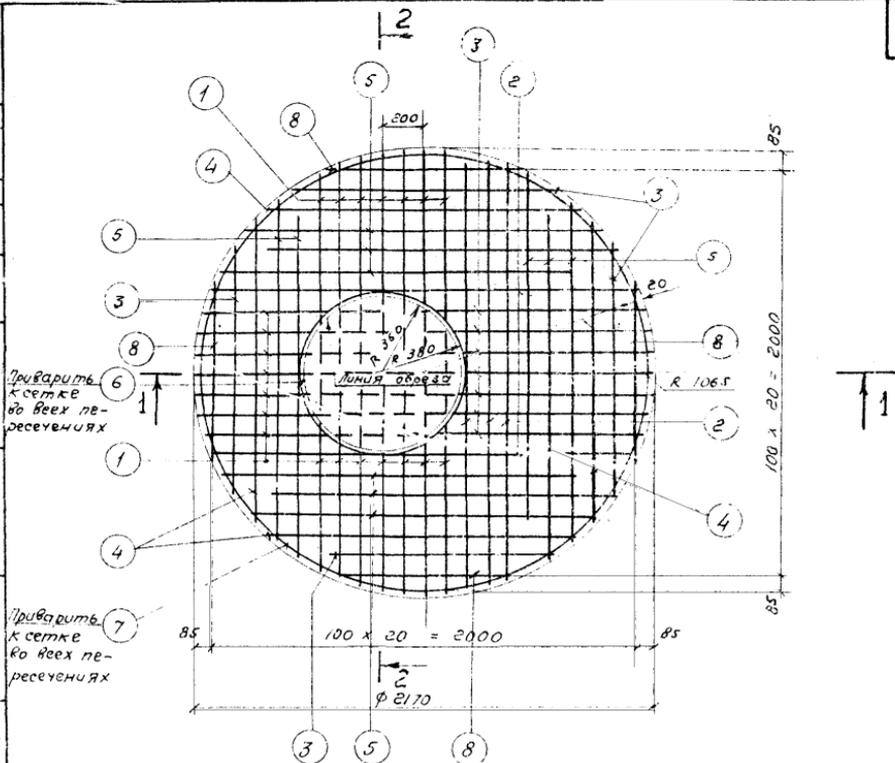
Раскрой С-27 из сетки $\frac{200/200/5/15}{1700}$ гост 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

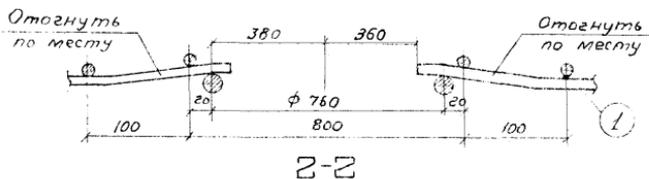
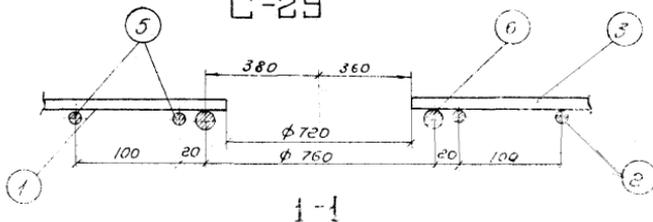
Марка изделия	N N поз	Марка сетки или ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг
С-27	1	$\frac{200/200/5/15}{1700}$	1650	1	1.7	$\frac{200/200/5/15}{1700}$	1.7	2.7
		См. раскрой ф 1610				См. раскрой		
	2	5В1	5260	1	5.3	5В1	7.9	1.2
							Итого	3.9

ТК	Изделия для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плиты перекрытия КЦП2-15-1; КЦП2-15-2. Арматурная сетка С-27	Выпуск 7 лист Часть 2 27

Рук. доработки
Алмазср
Маскба



С-29



Примечание. Спецификацию см. лист 30

ТК	Узделя для круглых колодцев	Серия 3.900-3
1976	Плита перекрытия КЦП-20-2 Арматурная сетка С-29	Выпуск 7 Часть 2
		Лист 29

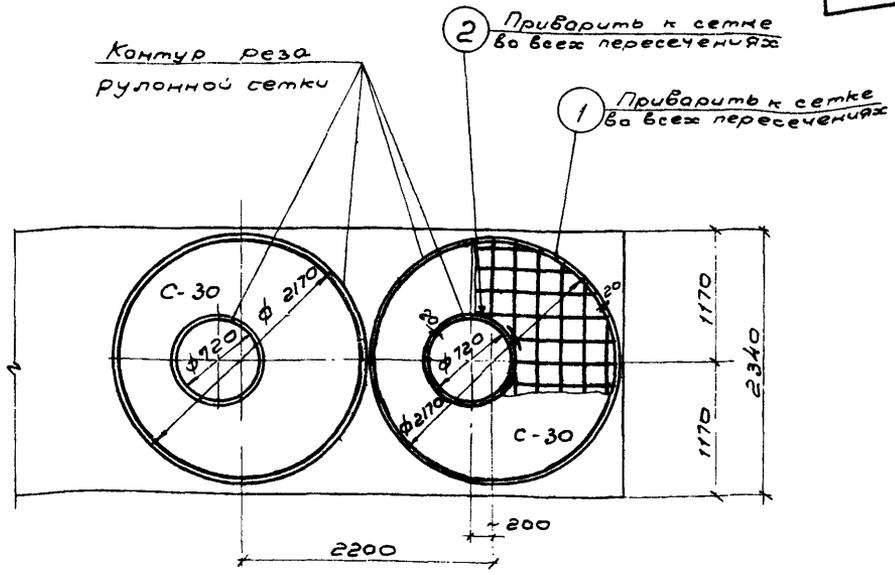
Зриг
100-3
гуск 7
сть 2

Спецификация и выборка стали на одно изделие.

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общая длина м	Масса кг	
С-26	1		10АШ	1440	5	7.2	10АШ	40.2	24.8	
	2		10АШ	1305	3	3.9	18АШ	2.5	5.0	
	3		10АШ	1120	4	4.5				
	4		10АШ	850	4	3.4	Итого:		29.8	
	5		10АШ	495	17	8.4				
	6		10АШ	680	11	7.5				
	7			18АШ	2530	1	2.5			
	8			10АШ	5260	1	5.3			
С-29	1		12АШ	880	21	18.5	12АШ	74.8	66.4	
	2		12АШ	2015	5	10.1	22АШ	2.6	7.8	
	3		12АШ	1060	11	11.7				
	4		12АШ	1470	4	5.9	Итого:		74.2	
	5		12АШ	1660	11	18.3				
	6			22АШ	2564	1	2.6			
	7			12АШ	6890	1	6.9			
	8			12АШ	840	4	3.4			

Удобрение
 Проверил
 Бачаров
 Алмазов
 Нач. отдела
 Гр. инж. пр.
 Рук. брига.
 г. Москва

ТК	Изделия для круглых колодцев.	Серия 3.900-3
1976	Плиты перекрытия КЦП2-15-2; КЦП2-20-2. Спецификация на арматурные сетки С-26 и С-29	Выпуск 7 лист 30 Часть 2



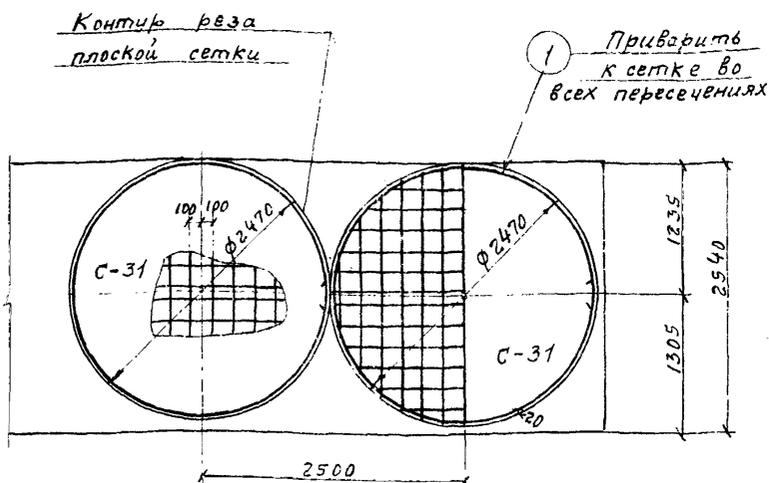
Раскрой С-30 из сетки $\frac{200/200/5/5}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ф мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ф мм	Общая длина м	Масса кг.
С-30	1	$\frac{200/200/5/5}{2300}$ Ст. раскрой ф 2130	2170	1	2,2	$\frac{200/200/5/5}{2300}$ Ст. раскрой	2,2	5,3
		ф 58I	6890	1	6,9	ф 58I	9,5	1,5
		ф 58I	2590	1	2,6			
		ф 760				Итого:	6,8	

TK	Изделия для круглых колодцев.	Серия 3.900-3
1976	Плиты перекрытия КЦЛ-20-1; КЦЛ-20-2 Арматурная сетка С-30	Выпуск 7 Часть 2
		Лист 31

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

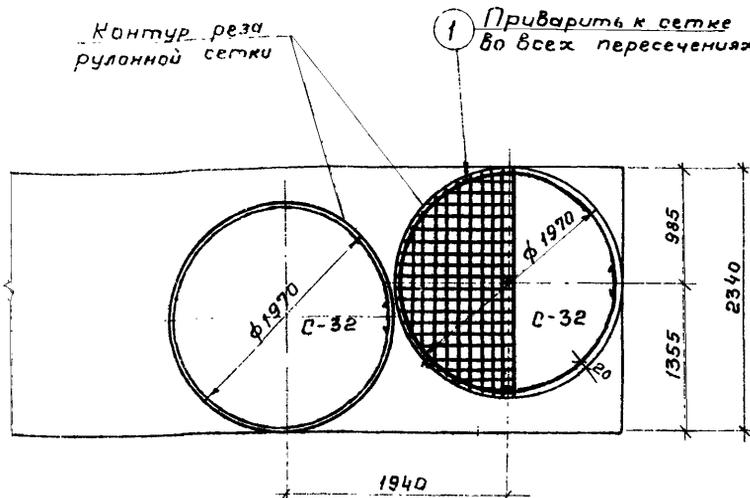


Раскрой С-31 из сетки $\frac{200/200/8/8\text{AIII}}{2500}$ ГОСТ 8478-66

спецификация и выборка стали на одно изделие.

| Марка изделия | NN поз. | Марка сетки или ϕ мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|---------|---|-------------------|---------|---------------|--|-------------------|----------|
| | | | | | | Марка сетки или ϕ мм | Общая длина м | Масса кг |
| С-31 | 1 | $\frac{200/200/8/8\text{AIII}}{2500}$
см. раскрой | 2470 | 1 | 2,5 | $\frac{200/200/8/8\text{AIII}}{2500}$
см. раскрой | 2,5 | 20,0 |
| | |  $\phi 2470$
20 | $\phi 5\text{BI}$ | 7835 | 1 | 7,8 | $\phi 5\text{BI}$ | 7,8 |
| | | | | | | | Итого: | 21,2 |

| | | |
|------|---|-----------------------------|
| ТК | Изделия для круглых колодез. | серия
3.900-3 |
| 1976 | Плита дна КЦД 20.
Арматурная сетка С-31. | Выпуск 1 Лист
Часть 2 32 |

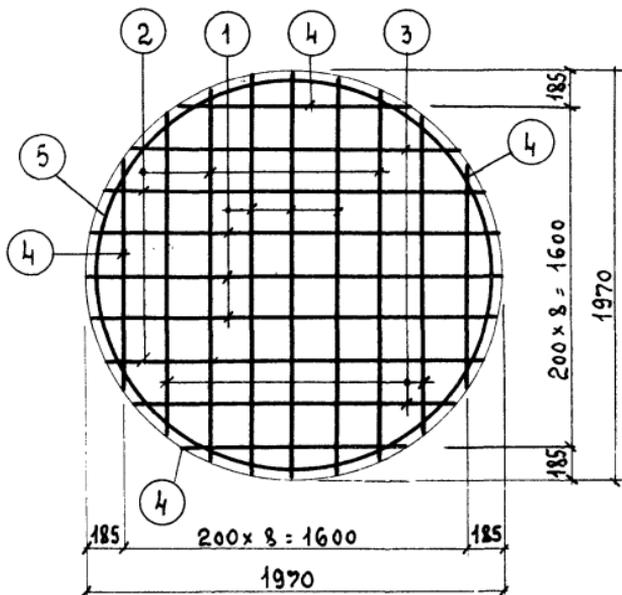


Раскрой C-32 из сетки $\frac{100/100/5/5}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | ММ поз | Марка сетки или ϕ мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|--|----------|----------|---------------|--|---------------|----------|
| | | | | | | Марка сетки или ϕ мм | Общая длина м | Масса кг |
| C-32 | | $\frac{100/100/5/5}{2300}$
см раскрой | 1970 | 1 | 2.0 | $\frac{100/100/5/5}{2300}$
см раскрой | 2.0 | 10.0 |
| | 1 | $\phi 5B1$ | 6250 | 1 | 6.3 | $\phi 5B1$ | 6.3 | 1.0 |
| Итого: | | | | | | | | 11.0 |

| | | | |
|------|------------------------------|---|---------------------|
| ТК | Изделия для круглых колодцев | Серия | 3.900-3 |
| 1976 | | Плита днища КЦД-15
Арматурная сетка C-32 | Выпуск 1
Часть 2 |



С - 33

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | №№ поз. | Эскиз | φ
мм | Длина
мм | Кол-во
шт | Общая
длина
м | Выборка стали | | |
|---------------|---------|---|---------|-------------|--------------|---------------------|---------------|---------------------|-------------|
| | | | | | | | φ
мм | Общая
длина
м | Масса
кг |
| С-33 | 1 | — | 10A III | 1930 | 6 | 11,6 | 10A III | 29,6 | 18,3 |
| | 2 | | 10A III | 1800 | 4 | 7,2 | 5B I | 6,2 | 1,0 |
| | 3 | | 10A III | 1560 | 4 | 6,2 | Итого | 19,3 | |
| | 4 | | 10A III | 1150 | 4 | 4,6 | | | |
| | 5 |  | 5B I | 6170 | 1 | 6,2 | | | |

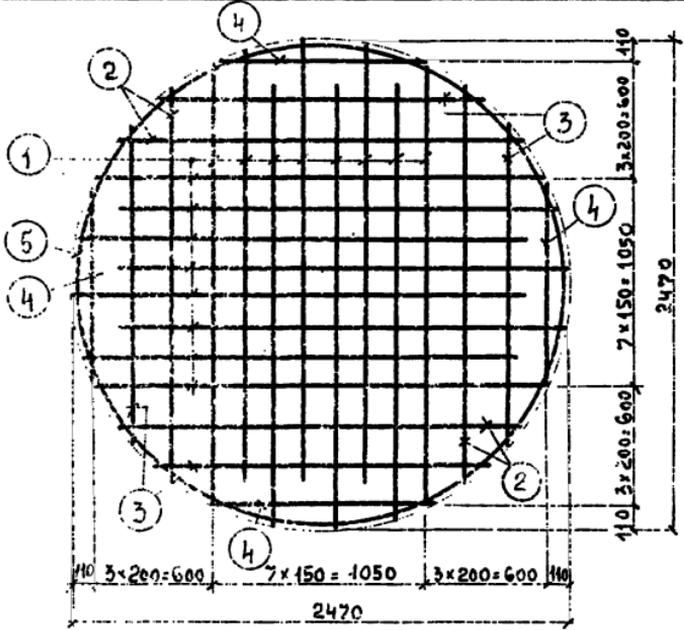
ТК

Изделия для круглых колодцев

Серия
3.900-3

1976

Плита днища Куд-15
Арматурная сетка С-33Выпуск 7
Лист
2/2562 34



С-34

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Эскиз | Ф мм | Длина мм | Кол. во шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|--------|----------|-------------|---------------|---------------|---------------|----------|
| | | | | | | | Ф мм | Общая длина м | Масса кг |
| С-34 | 1 | | 12A II | 2235 | 16 | 35,8 | 12A II | 54,4 | 48,3 |
| | 2 | | 12A II | 2000 | 4 | 8,0 | 8A I | 7,7 | 3,0 |
| | 3 | | 12A II | 1635 | 4 | 6,5 | Итого | 51,3 | |
| | 4 | | 12A II | 1020 | 4 | 4,1 | | | |
| | 5 | | 8A I | 7740 | 1 | 7,7 | | | |

спр. 100-3
муск 7
лист 35

Подставка
ремонтная

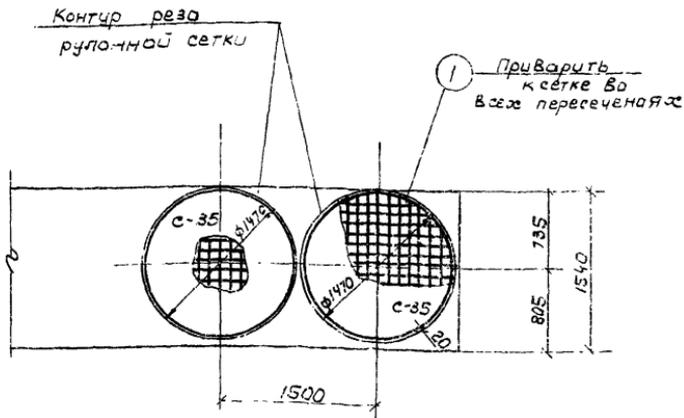
Комплект
борозд
изаксон

Ноз. 8мг
Линк. нр
д. спец.

Спецификация
г. Москва

| | | |
|------|---|-------------------------|
| ТК | Изделия для круглых колодезв | Серия 3.900-3 |
| 1976 | Плита днища Куд-20
Арматурная сетка С-34 | Выпуск 7 Лист 2 из 2 35 |

У-3
К7
762
Г



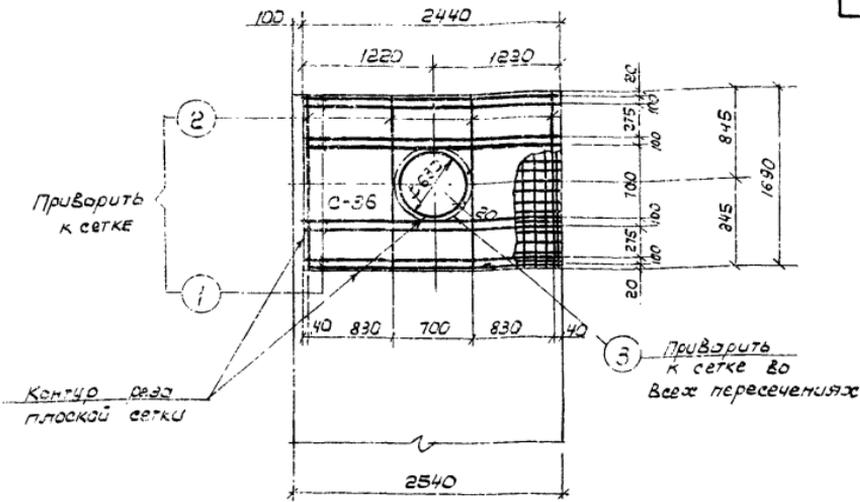
Раскрой С-35 из сетки $\frac{100/100/5/5}{1500}$ ГОСТ 8478-66

Гл. инж. пр. В. М. Сидорова
рук. з/ав. В. М. Сидорова
Бочаров Я. П. Новособ

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Марка сетки или ф мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|---|----------|---------|---------------|---|---------------|----------|
| | | | | | | Марка сетки или ф мм | Общая длина м | Масса кг |
| С-35 | 1 | $\frac{100/100/5/5}{1500}$
см. раскрой | 1470 | 1 | 1,5 | $\frac{100/100/5/5}{1500}$
см. раскрой | 1,5 | 3,3 |
| | | $\frac{489}{1500}$
ф 489 | 4890 | 1 | 4,7 | ф 489 | 4,7 | 0,7 |
| | | | | | | | | Итого: |

| | | |
|------|---|--------------------------------|
| TK | изделия для круглых колодцев | Серия 3.900-3 |
| 1976 | Плита днища КЦДЮ
Арматурная сетка С-35 | Выпуск 1
Часть 2
Лист 36 |



Раскрой С-36 из сетки $\frac{100/100/8/8\text{AIII}}{2500}$ ГОСТ 8478-66

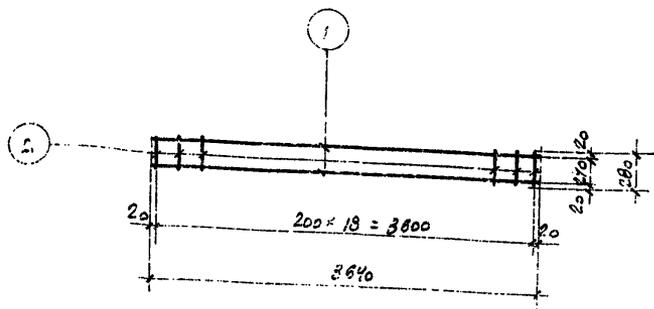
Спецификация и Выборка стали на одно изделие

г. Москва

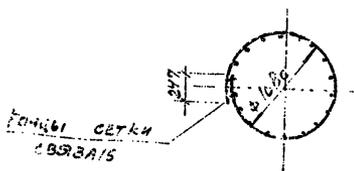
г. Москва

| Марка изделия | № поз | Марка сетки или ф мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|-------|--|----------|---------|---------------|---|---------------|----------|
| | | | | | | Марка сетки или ф мм | Общая длина м | Масса кг |
| С-36 | | $\frac{100/100/8/8\text{AIII}}{2500}$
см раскрой | 1690 | 1 | 1.7 | $\frac{100/100/8/8\text{AIII}}{2500}$
см раскрой | 1.7 | 32.5 |
| | 1 | ф 12AIII | 2440 | 8 | 19.5 | ф 12AIII | 28.9 | 25.6 |
| | 2 | ф 12AIII | 1690 | 4 | 6.8 | | | |
| | 3 |  ф 12AIII | 2585 | 1 | 2.6 | | | |
| Итого: | | | | | | | | 58.1 |

| | | |
|------|--|--------------------------------|
| ТК | Изделия для круглых колодцев | Серия 3.900-3 |
| 1376 | Дорожная плита с нишей для люка К40-3
Арматурная сетка С-36 | Выпуск 7
Часть 2
Лист 37 |



C-38



C-38 ПОСЛЕ СИБА

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз | Эскиз | Ф
мм | Длина
мм | Кол
шт. | Общая
длина
м | Выборка стали | | |
|---------------|-------|-------|---------|-------------|------------|---------------------|---------------|---------------------|-------------|
| | | | | | | | Ф
мм | Общая
длина
м | Масса
кг |
| C-38 | 1 | — | 582 | 3640 | 2 | 73 | 582 | 12,6 | 2,0 |
| | 2 | | 582 | 280 | 19 | 5,3 | | | |
| Итого: | | | | | | | | | 2,0 |

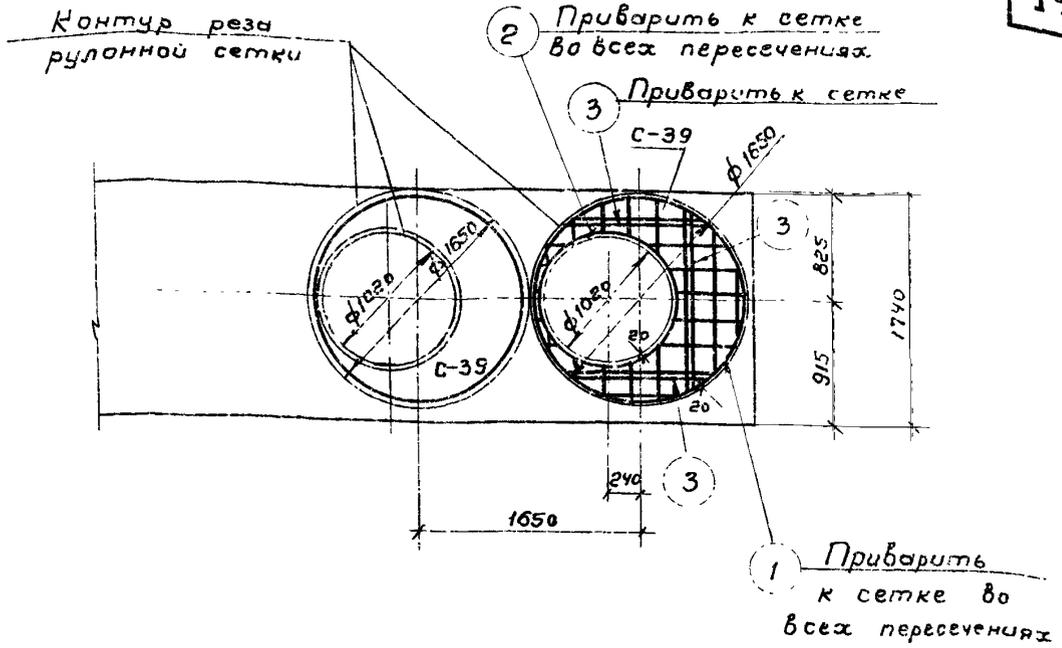
ТК

ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ

Серия
3900-3

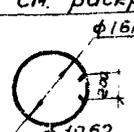
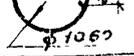
1976

КОЛЦО СТЕНОВОЕ КЦ-10-3.
АРМАТУРНАЯ СЕТКА С-39Выпуск Лист
Часть 2 39



Раскрой C-39 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1700}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Марка сетки или ф мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|---|----------|---------|---------------|---|---------------|----------|
| | | | | | | Марка сетки или ф мм | Общая длина м | Масса кг |
| C-39 | | $\frac{200/200/5/5}{1700}$
см. раскрой | 1650 | 1 | 1,7 | $\frac{200/200/5/5}{1700}$
см. раскрой | 1,7 | 2,1 |
| | 1 |  5ВІ | 5260 | 1 | 5,3 | 5ВІ | 12,5 | 2,0 |
| | 2 |  5ВІ | 3530 | 1 | 3,5 | Итого: | | 4,1 |
| | 3 | — 5ВІ | 1230 | 3 | 3,7 | | | |

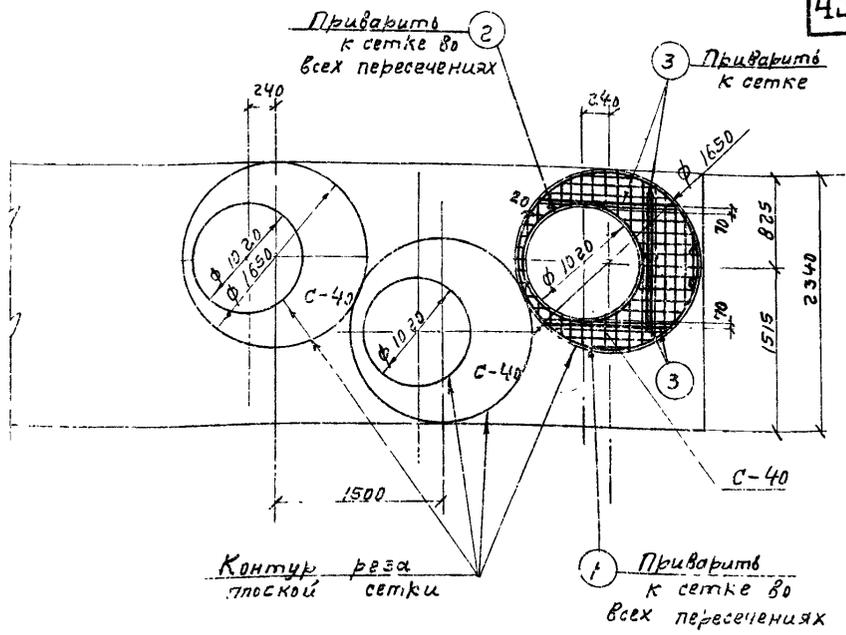
Изделия для круглых колодцев

Серия 2.800-3

Плита перекрытия КЦПЗ-15-1, КЦПЗ-15-2
Арматурная сетка C-39

Выпуск 2
Лист 40

Риж. бригады Алмазов



Раскрой С-40 из сетки $\frac{100/100/В/В/А\text{II}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

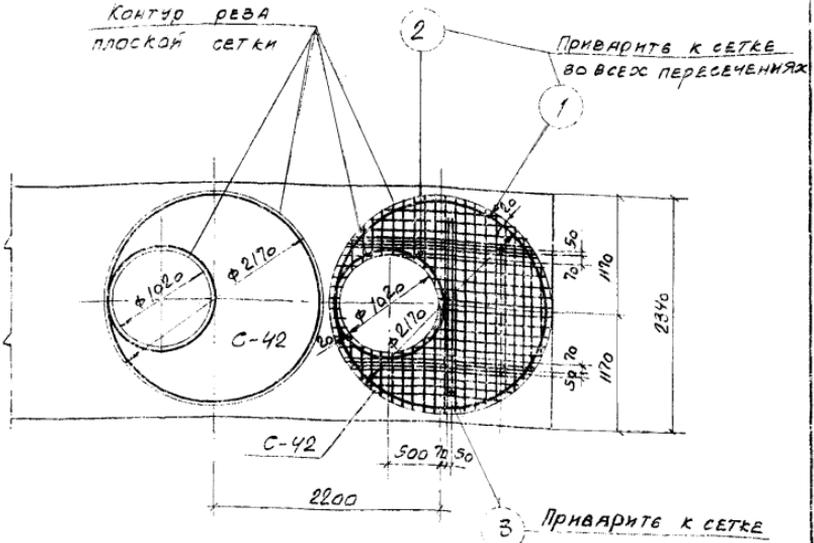
| Марка изделия | №№ поз | Марка сетки или ϕ мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м | Выборка стали | | | |
|---------------|--------|---|----------|---------|---------------|--|---------------|----------|--|
| | | | | | | Марка сетки или ϕ мм | Общая длина м | Масса кг | |
| С-40 | | $\frac{100/100/В/В/А\text{II}}{2300}$
см. раскрой | 1650 | 1 | 1,7 | $\frac{100/100/В/В/А\text{II}}{2300}$
см. раскрой | 1,7 | 10,9 | |
| | 1 | $\begin{matrix} \text{100} \\ \text{100} \end{matrix} \text{ А I}$ | 5390 | 1 | 5,4 | В А II | 4,4 | 1,8 | |
| | 2 | $\begin{matrix} \text{100} \\ \text{100} \end{matrix} \text{ А II}$ | 3458 | 1 | 3,5 | 10 А I | 5,4 | 3,3 | |
| | 3 | — В А II | 1100 | 4 | 4,4 | 16 А II | 3,5 | 5,5 | |
| Итого: | | | | | | | | 21,5 | |

| | | |
|------|---|-------------|
| TK | Изделия для круелых которцев. | Серия 39103 |
| 1976 | Плита перекрытия Арматурная сетка С-40. | Лист 41 |

ЕСКД
900-3
пуск 7
СТБ 2
ТИСТ

43

Контур реза
плоской сетки



Раскрой С-42 из сетки 100/100/8/8 А II ГОСТ 8478-66
2300

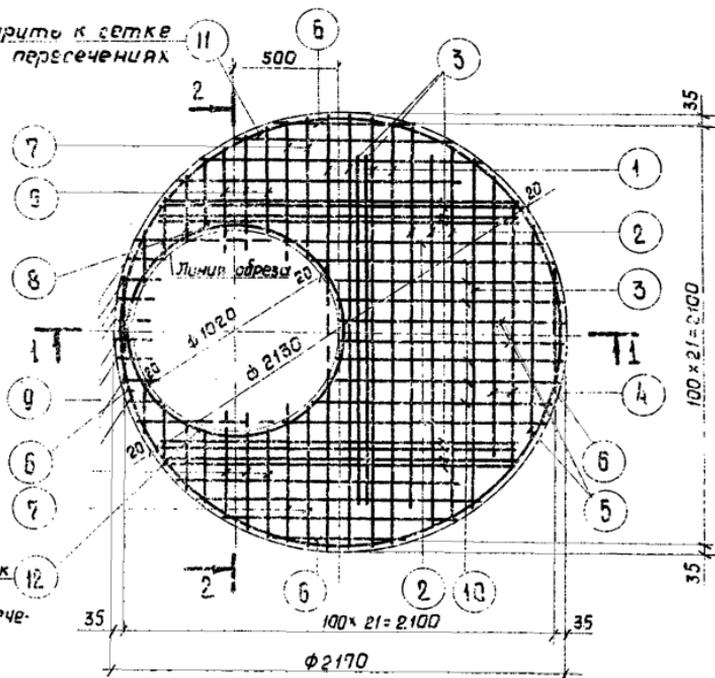
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | МН поз. | Марка сетки или ф мм | Длина мм | кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|---------|---|----------|----------|---------------|---|---------------|----------|
| | | | | | | Марка сетки или ф мм | Общая длина м | Масса кг |
| С-42 | 1 | 100/100/8/8 А II
2300
см. раскрой | 2170 | 1 | 2,2 | 100/100/8/8 А II
2300
см. раскрой | 2,2 | 240 |
| | 2 | φ 12 А II | 6890 | 1 | 6,9 | φ 18 А II | 3,5 | 70 |
| | 3 | φ 18 А II | 3470 | 1 | 3,5 | φ 12 А II | 6,9 | 6,2 |
| | 3 | φ 8 А II | 1750 | 6 | 10,5 | φ 8 А II | 10,5 | 4,1 |
| Итого: | | | | | | | | 41,3 |

| | | |
|------|---|-------------------|
| ГК | Изделия для круглых колодцев | серия 3 |
| 1976 | Плита перекрытия КЦПЗ-20-1
Арматурная сетка С-42 | пуск 7
часть 2 |

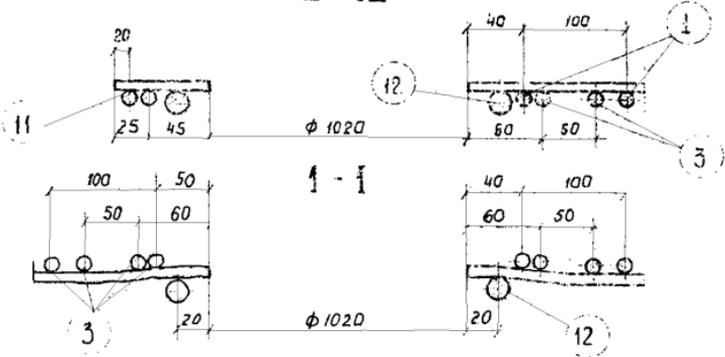
МАЯСОН
КАТЕЛИН
БОУАРОВ
АЛМАЗОВ
НАЧ. ОГА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
РУКОВОДИТЕЛЬ
г. Москва

Приварить к сетке во всех пересечениях



Приварить к сетке во всех пересечениях

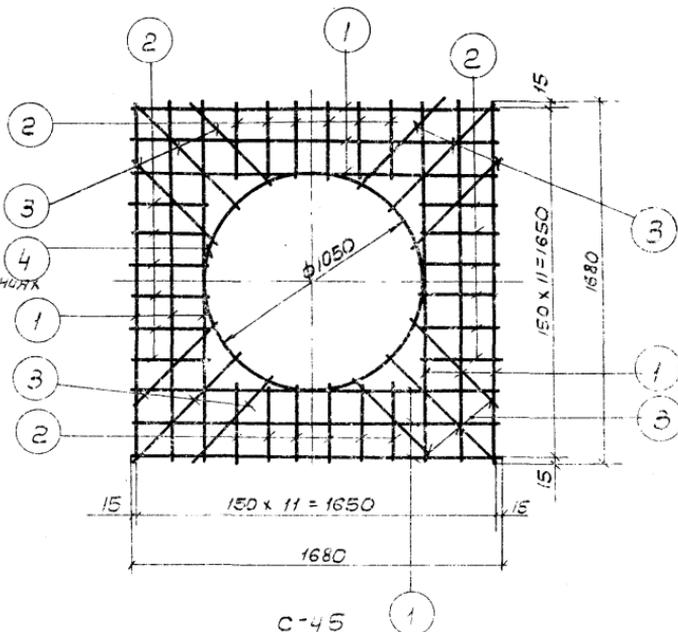
С-43



Примечание.
Спецификацию см. лист 45

| | | |
|---------------------|---|--|
| <p>ТК
10/78</p> | <p>Изделия для круглых колодцев
Плита перекрытия КЦПЗ-20-2
Арматурная сетка С-43.</p> | <p>Чертеж
3 800-3
Выпуск 1 лист
Число 2 44</p> |
|---------------------|---|--|

Приварить к
стенке жёлоба во
всех пересечениях



Спецификация и Выборка стали на одно изделие

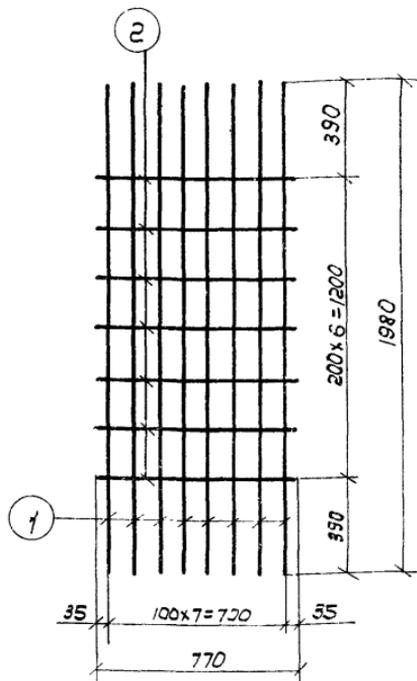
| Черта
изделия | №
поз. | Эскиз | φ
мм | Длина
мм | Кол.
шт. | Общая
длина
м | Выборка стали | | |
|------------------|-----------|-------|---------|-------------|-------------|---------------------|---------------|---------------------|-------------|
| | | | | | | | φ
мм | Общая
длина
м | Масса
кг |
| С-45 | 1 | | 10AII | 1680 | 12 | 20,2 | 10AII | 23,9 | 14,7 |
| | 2 | | 6AII | 330 | 24 | 7,9 | 6AII | 14,8 | 3,3 |
| | 3 | | 6AII | CP.
575 | 12 | 6,9 | | | |
| | 4 | | 10AII | 3650 | 1 | 3,7 | | Итого | 18,0 |

Изделия для круглых колодцев

Плита опорная К40-2
Арматурная сетка С-45

3.5002

15.13 9-100 52



С-46

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Эскиз | Ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|-------|----------|----------|---------------|---------------|---------------|----------|
| | | | | | | | Ф мм | Общая длина м | Масса кг |
| С-46 | 1 | | 8АIII | 1980 | 8 | 15.8 | 8АIII | 21.2 | 8.4 |
| | 2 | | 8АIII | 770 | 7 | 5.4 | | | |

ТК

Изделия для круглых колодез

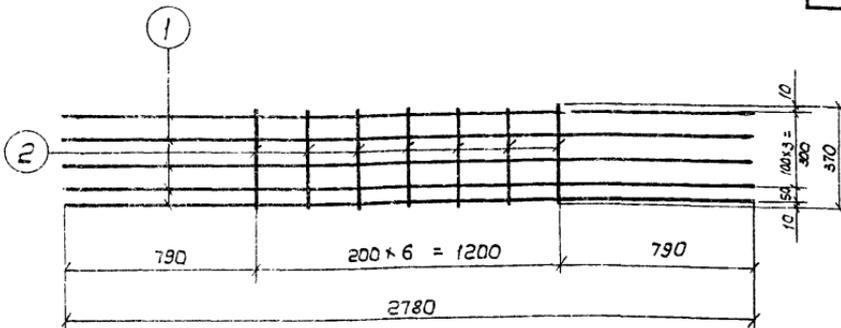
Формы
3930-3

1978

Дорожная плита с нишей для люка К40-4
Арматурная сетка С-46Валы
40762
48

ГР 17
900-3
Выпуск 7
Часть 2
Лист

49



С-47

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | № поз. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|-------|-------|----------|----------|---------------|---------------|----------------|----------|
| | | | | | | | φ мм | Общая длина, м | Масса кг |
| С-47 | 1 | | 8AIII | 2780 | 5 | 13.9 | 8AIII | 16.5 | 6.5 |
| | 2 | | 8AIII | 370 | 7 | 2.6 | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

СОЮЗДОКАВАПРОЕКТ

г. Москва

ТК

Изделия для круглых колодцев

Серия

3.900-3

1976

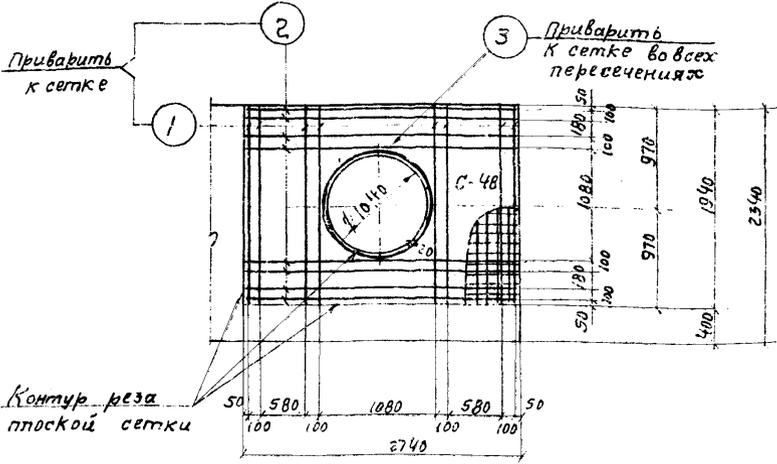
Дорожная плита с нишей для люка К40-4
Арматурная сетка С-47

Выпуск 7
Часть 2

Лист
49

ерия
900-3
пуск 7
сть 2
ист
50

Сизаксон
Медведь
Прохоров
Камелия
Бочаров
Алмазов
Нак отсюда
из инж. пр. 7
Рубцов, Брызг, Ску
С. Москва



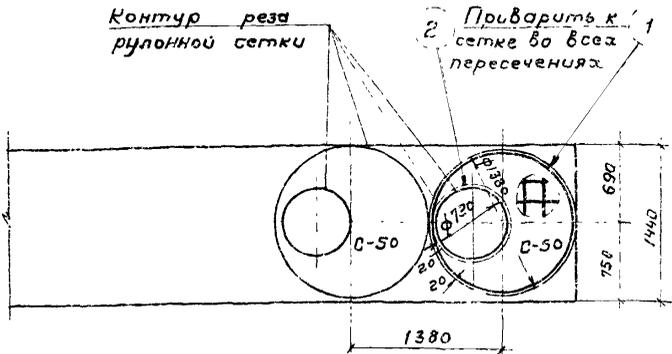
Раскрой С-48 из сетки $\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2300}$ ГОСТ 8478-66

Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | НН поз | Марка сетки или ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|--------|---|----------|----------|---------------|---|---------------|----------|
| | | | | | | Марка сетки или ф мм | Общая длина м | Масса кг |
| С-48 | | $\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2300}$
см. раскрой | 2740 | 1 | 2,7 | $\frac{100/100/8/8 \text{ А III}}{2300}$
см. раскрой | 2,7 | 42,7 |
| | 1 | 12 А III | 1940 | 8 | 15,5 | 12 А I | 3,8 | 3,4 |
| | 2 | 12 А III | 2740 | 8 | 21,9 | 12 А III | 37,4 | 33,2 |
| | 3 | 12 А I | 3840 | 1 | 3,8 | | | |
| Итого: | | | | | | | | 19,3 |

| | | | |
|------|---|---------------------|------------|
| ТК | Изделия для круглых колодезев | Серия | 3,900-3 |
| 1976 | Дорожная плита с нишей для люка КЦО-4
Арматурная сетка С-48. | Выпуск 7
Часть 2 | Лист
50 |

я
0-3
ск 7
162
т



Раскрой С-50 из сетки $\frac{200/200/5/5}{1400}$ ГОСТ 8478-66

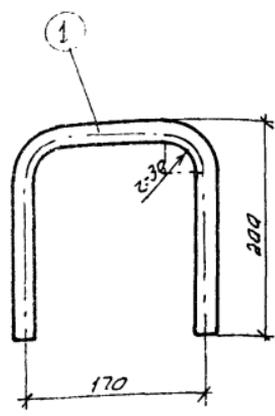
Спецификация и выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | ИИ поз. | Марка сетки или ф мм | Длина мм | Кол. шт | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|---------|---|----------|---------|---------------|---|---------------|----------|
| | | | | | | Марка сетки или ф мм | Общая длина м | Масса кг |
| С-50 | | $\frac{200/200/5/5}{1400}$
См. раскрой ф. 1336 | 1380 | 1 | 1,4 | $\frac{200/200/5/5}{1400}$
См. раскрой | 1,4 | 1,8 |
| | 1 | ф 580 | 4410 | 1 | 4,4 | ф 580 | 7,0 | 1,1 |
| | 2 | ф 720 | 2590 | 1 | 2,6 | | Итого: | 2,9 |

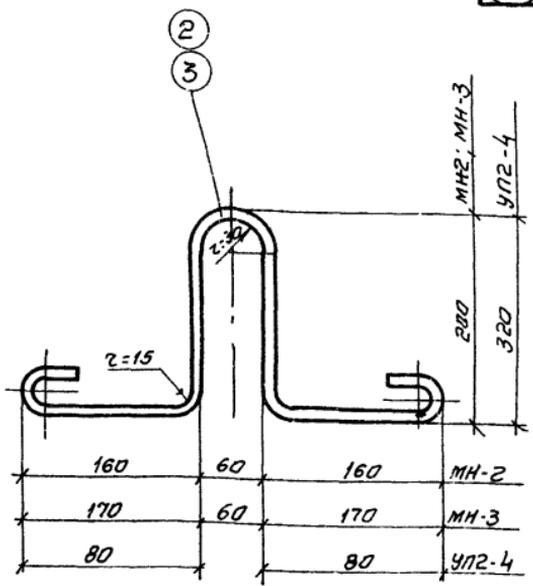
Бочаров
Алмазов
Иван
Иванж. пр.
Рук. бриг.

г Москва

| | | |
|------|--|-----------------------------|
| ТК | Изделия для круглых колодезь | Серия 3.900-3 |
| 1976 | Плита перекрытия КЧП-1-12,5-2
Арматурная сетка С-50 | Выпуск I Лист 52
Часть 2 |



МН-1



МН-2, МН-3, УП2-4

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

| Марка изделия | №№ поз. | φ мм | Длина мм | кол. шт. | Общая длина м | Выборка стали | | |
|---------------|---------|-------|----------|----------|---------------|---------------|---------------|----------|
| | | | | | | φ мм | Общая длина м | Масса кг |
| МН-1 | 1 | 16АII | 520 | 1 | 0.5 | 16АII | 0.5 | 0.8 |
| | | | | | | | | |
| МН-2 | 2 | 6АI | 800 | 1 | 0.8 | 6АI | 0.8 | 0.2 |
| | | | | | | | | |
| МН-3 | 3 | 10АI | 860 | 1 | 0.9 | 10АI | 0.9 | 0.6 |
| | | | | | | | | |
| УП2-4 | | 12АI | 1070 | 1 | 1.07 | 12АI | 1.07 | 0.98 |
| Серия 1.400-9 | | | | | | | | |

| | | | |
|------|---|---------------|---------|
| ТК | изделия для круглых колодцев | Серия 3.900-3 | |
| | | Выпуск 1 | Лист 53 |
| 1976 | Закладные изделия: МН-1; МН-2; МН-3 и УП2-4 | Часть 2 | 58 |

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № **9009** Тираж **4850** экз.