

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З901-13

483/2

КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ

Ду 100-1200_{мм}

С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

ВЫПУСК 4

КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ

Ду 800-1200_{мм}

С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ТИПА Г

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Госбанк СССР
Томская филиал БТИ
Томской проект (серия)
№ 3.901.13.84
Вклад № 1500
Сумма руб. 14 коп
Типа
Дата 1971

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3901-13

КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ

Д_з 100-1200_{мм}

С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

ВЫПУСК 4

КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ

Д_з 800-1200_{мм}

С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ТИПА Г

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.Н. Самохин В.Н. Самохин
В.М. Блоков В.М. Блоков

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ

Б/о СоюзводоканалНИИПРОЕКТ
Приказ № 97

ОТ 22.05.1979г.

1. Введение.

- 1.1. Проект типовых конструкций, Калонка управления задвижками Ду 800, 1000, 1200 - электрическим приводом типа Г разработана на основании утвержденного эксплуатационным проектом Госстроя СССР перечня графиков разработки узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации п.19, раздел III плана типового проектирования на 1978 г.
- 1.2. Проект состоит из шести выпусков:
 - Выпуск 1. Калонка управления задвижками Ду 100, 150 мм с электрическим приводом типа А.
 - Выпуск 2. Калонка управления задвижками Ду 200 ± 400 мм с электрическим приводом типа Б.
 - Выпуск 3. Калонка управления задвижками Ду 300 ± 1000 мм с электрическим приводом типа В.
 - Выпуск 4. Калонка управления задвижками Ду 800 ± 1200 мм с электрическим приводом типа Г.
 - Выпуск 5. Калонка управления задвижками Ду 100 ± 250 мм с ручным приводом.
 - Выпуск 6. Калонка управления задвижками Ду 300 ± 400 мм с ручным приводом.

2. Назначение и область применения.

- 2.1. Калонка предназначена для дистанционного управления задвижками с электрическим приводом и может применяться в сооружениях водоснабжения и канализации.
- 3.1. Конструкция калонки разработана применительно к задвижкам с выдвижным шпинделем типа ЗФч 915 Бр., ЗФч 930 Бр., ЗФч 925 Бр. обслуживаемых электроприводами 871230 и 871145 и обеспечивает управление задвижками глубиной заложения от 2 м до 7 м.
- 3.2. Конструкция калонки включает в себя следующие основные узлы: подставка поз. 1, штанга поз. 2, переключник поз. 3 и приводной вал поз. 4 черт. ТМ 73.04.00.00 СБ.
- 3.3. При переоборудовании задвижек с электрическим при...

ТМ 73.04.03

Изм. Листв. № докум. Подпись Дата	Калонка управления задвижками Ду 800, 1000, 1200 с электрическим приводом типа Г. Максимальная глубина заложения	Лист	Листов
Разраб. Рогов		1	2
Проб. Вышестей			
Инж. Блок			
Н. контр. Смирнов			
Чит. Абдеев			

Формат ИВ

вадом на дистанционное управление электропривод задвижки полностью снимается и монтируется на подставке поз. 1.

- 3.4. При наружной установке электроприводов необходимо предусмотреть кожух для защиты от атмосферных осадков и прямой солнечной радиации.
- 3.5. Вращательное движение шпинделя задвижки передается через вал поз. 8, приобретенный при монтаже к штанге поз. 2, которая посредством сужаря с приводным валом поз. 4, входящим в зацепление с кулачковой муфтой электропривода.

4. Технические-экономические показатели.

С учетом опыта эксплуатации калонки управления задвижками разработана более простая конструкция, в которой изменено крепление подставки под привод к фундаменту, увеличено отверстие под закладную трубу в строительной части, уменьшена длина приводного вала, изменена конструкция его направляющей, аннулированы ребра подставки. В результате этого упрощен монтаж калонки, улучшены условия ее эксплуатации и на 30% снижена металлоемкость конструкции по сравнению с ранее применявшейся калонкой серии З. 901-10.

5. Указания по привязке проекта.

- 5.1. При привязке проекта необходимо:
 - а) определить типоразмер трубопровода Н" согласно таблицы, приведенной на черт. ТМ 73.04.00.00 СБ
 - б) внести в заказную спецификацию условное обозначение выбранной калонки управления задвижкой.
- 5.2. Пример условного обозначения калонки управления задвижкой Ду 800 с электрическим приводом типа Б при глубине заложения трубопровода Н=4,5 м. Калонка Ду 800 типа Г-2.

ТМ 73.04.03

Изм. Листв. № докум. Подпись Дата	Калонка управления задвижками Ду 800, 1000, 1200 с электрическим приводом типа Г. Максимальная глубина заложения	Лист	Листов
Разраб. Рогов		1	2
Проб. Вышестей			
Инж. Блок			
Н. контр. Смирнов			
Чит. Абдеев			

Формат ИВ

Настоящие технические условия распространяются на калонки управления задвижками Ду 800, 1000, 1200 с электрическим приводом типа Г.

1. Технические требования.

- 1.1. При изготовлении калонки управления задвижкой все принципиальные изменения в чертежах и отступлениях от технических требований должны быть согласованы с институтом «Союзводоканалпроект».
- 1.2. Организация изготовляющая калонку имеет право над свою ответственность заменять материалы, указанные в рабочих чертежах, материалами других марок, равноценными по механическим свойствам.
- 1.3. Не допускается наличие на поверхности всех проектных материалов вмятин, забоин и других механических повреждений.
- 1.4. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 1.5. Свариваемые поверхности перед сваркой должны быть тщательно очищены от ржавчины, масла, грязи и пыли, а в случае необходимости - протравлены и просушены.
- 1.6. Сварные швы должны быть без трещин, прожогов, наплывов, пор, непроваров.
- 1.7. Обработанные поверхности деталей не должны иметь глубоких царапин, забоин, задиров и других механических повреждений.
- 1.8. Грунтовка и окраска калонки производится

ТМ 73.04.04

Изм. Листв. № докум. Подпись Дата	Калонка управления задвижками Ду 800, 1000, 1200 с электрическим приводом типа Г. Технические условия	Лист	Листов
Разраб. Рогов		1	2
Проб. Вышестей			
Инж. Блок			
Н. контр. Смирнов			
Чит. Абдеев			

Формат ИВ

на месте ее установки после монтажа и проверки ее работы. Перед грунтовкой все нетрещиные поверхности металлоконструкции калонки очистить от масла, грязи, ржавчины и окисины, после чего грунтовать их 2^м слоем грунта ЖС - 010 ГОСТ 9355-60 и красить 2^м слоем эмали ЖС - 710 ГОСТ 9355-60 в серый цвет.

Перед установкой калонки упорный подшипник поз. 17, приводной вал поз. 4 и вал поз. 8 черт. ТМ 73.04.00.00 СБ вусты смазать консистентной смазкой QUATUM-201 ГОСТ 2267-74.

2. Упаковка, транспортирование и хранение.

- 2.1. Упаковка производится в деревянный ящик по особым требованиям заказчика.
- 2.2. Транспортирование калонки на место монтажа производится в разобранном виде по узлам и должно обеспечивать сохранность от механических повреждений.
- 2.3. Хранение изделия разрешается в закрытых помещениях складского типа или под навесом.

3. Указания по монтажу.

- 3.1. Перед монтажом необходимо проверить вертикальное положение шпинделя задвижки. Неперпендикулярность оси шпинделя относительно горизонтальной плоскости должна быть не более 2 мм.
- 3.2. При монтаже подставки поз. 1 под электропривод необходимо произвести прокрутку штанги поз. 2 вручную. В случае обнаружения перекасов в установке необходимо дополнительно отрегулировать установку подставки.
- 3.3. Длину штанги поз. 2 уточнить и обрезать при монтаже.

ТМ 73.04.04

Изм. Листв. № докум. Подпись Дата	Калонка управления задвижками Ду 800, 1000, 1200 с электрическим приводом типа Г. Технические условия	Лист	Листов
Разраб. Рогов		1	2
Проб. Вышестей			
Инж. Блок			
Н. контр. Смирнов			
Чит. Абдеев			

Формат ИВ

Инв. № докум. 3901-13. Выпуск 4
Листы и дата 53000-инв. № докум. 3901-13. Выпуск 4
Листы и дата 53000-инв. № докум. 3901-13. Выпуск 4

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
						<u>Документация</u>		
	12	ТМ 73.04.02.00 СБ				сборочный чертеж		
						<u>Детали</u>		
	11	1 ТМ 73.04.02.01				Сухарь	1	
	11	2 ТМ 73.04.02.02				Труба		
						Труба 68х8 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 8731-74	1	см. табл. на черт. ТМ 73.04.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТМ 73.04.02.00	Лист	Лист	Листов
					Штанга	1	1	1
Разработчик	В. Рязанов							
Пров.	Самсонова							
Инж. п.р.	Блоков							
Н.контр.	Смирнов							
Утв.	Авдеев			12.74				

Госстрой СССР
СНОВАВТОПРОЕКТ
г. Москва
Формат 11

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
						<u>Документация</u>		
	12	ТМ 73.04.01.00 СБ				сборочный чертеж		
						<u>Детали</u>		
	11	1 ТМ 73.04.01.01				стакан	1	
	11	2 ТМ 73.04.01.02				стойка		
						Труба 121х10 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 8731-74		
						L = 580	1	15,8 кг
	11	3 ТМ 73.04.01.03				Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТМ 73.04.01.00	Лист	Лист	Листов
					Подставка	1	1	1
Разработчик	В. Рязанов							
Пров.	Самсонова							
Инж. п.р.	Блоков							
Н.контр.	Смирнов							
Утв.	Авдеев			12.74				

Госстрой СССР
СНОВАВТОПРОЕКТ
г. Москва
Формат 11

Инв. № докум. 3901-13. Выпуск 4
Листы и дата 53000-инв. № докум. 3901-13. Выпуск 4
Листы и дата 53000-инв. № докум. 3901-13. Выпуск 4

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	16					Гайка М12.5.0115		
						ГОСТ 5915-70	4	
	17					Гайка М20.5.0115		
						ГОСТ 5915-70	4	
	18					Подшипник 7216		
						ГОСТ 333-71	1	
	19					Шайба 12.65Г.0115		
						ГОСТ 6402-70	4	
	20					Шайба 20.65Г.0115		
						ГОСТ 6402-70	8	
	21					Шпилька М20-69х45.58.0115		
						ГОСТ 22032-76	4	
	22					Кольцо СТ-103-84-7		
						ГОСТ 6418-67	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТМ 73.04.00.00	Лист	Лист	Листов
						1	1	1
Разработчик	В. Рязанов							
Пров.	Самсонова							
Инж. п.р.	Блоков							
Н.контр.	Смирнов							
Утв.	Авдеев			12.74				

Госстрой СССР
СНОВАВТОПРОЕКТ
г. Москва
Формат 11

Формат	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
						<u>Документация</u>		
	22	ТМ 73.04.00.00 СБ				сборочный чертеж		
						<u>сборочные единицы</u>		
	11	1 ТМ 73.04.01.00				Подставка	1	
	11	2 ТМ 73.04.02.00				Штанга	1	
	11	3 ТМ 73.04.03.00				Переходник	1	
	11	4 ТМ 73.04.04.00				Вал приводной	1	
	11	5 ТМ 73.04.05.00				Вал кулачковый	1	
						<u>Детали</u>		
	11	6 ТМ 73.04.00.01				Прокладка	1	
	11	7 ТМ 73.04.00.02				Фланец	1	
	11	8 ТМ 73.04.00.03				Прокладка	2	
	12	9 ТМ 73.04.00.04				Крышка	1	
	11	10 ТМ 73.04.00.05				Прокладка	1	
	11							
	12							
	13							
						<u>Стандартные изделия</u>		
	14					Болт М12х20.58.0115		
						ГОСТ 7798-70	4	
	15					Болт М20х25.58.0115		
						ГОСТ 7798-70	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТМ 73.04.00.00	Лист	Лист	Листов
						1	1	1
Разработчик	В. Рязанов							
Пров.	Самсонова							
Инж. п.р.	Блоков							
Н.контр.	Смирнов							
Утв.	Авдеев			12.74				

Госстрой СССР
СНОВАВТОПРОЕКТ
г. Москва
Формат 11

Листовые конструкции. Серия 3.901-13 Выпуск 4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
H		ТМ 73.04.05.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
H	1	ТМ 73.04.05.01	Диск кулачковый	1	
H	2	ТМ 73.04.05.02	Вал	1	

ТМ 73.04.05.00

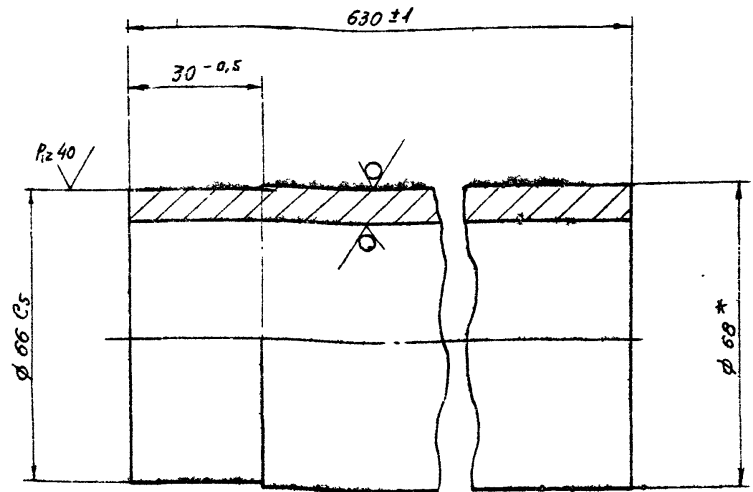
Вал
кулачковый

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Родионов	С.В.		
Проб.	Самсонова	В.И.		
Инж.пр.	Блоков	М.В.		
Н.контр.	Смирнов	В.В.		
Упр.	Явдеев	В.В.		

ГОССТРОЙ СССР
СОЗВОДИТЕЛЬПРОЕКТ
г. Москва
Формат А1

ТМ 73.04.04.02

Rz 80 (M)



* Размер для справок

ТМ 73.04.04.02

Трубы

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Родионов	С.В.		
Проб.	Самсонова	В.И.		
Инж.пр.	Блоков	М.В.		
Н.контр.	Смирнов	В.В.		
Упр.	Явдеев	В.В.		

Труба 68x8 ГОСТ 8732-78
Д ГОСТ 8731-74

ГОССТРОЙ СССР
СОЗВОДИТЕЛЬПРОЕКТ
г. Москва
Формат А1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
H		ТМ 73.04.04.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
H	1	ТМ 73.04.04.01	Втулка кулачковая	1	
H	2	ТМ 73.04.04.02	Труба	1	
H	3	ТМ 73.04.04.03	Вал	1	

ТМ 73.04.04.00

Вал
присоедин.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Родионов	С.В.		
Проб.	Самсонова	В.И.		
Инж.пр.	Блоков	М.В.		
Н.контр.	Смирнов	В.В.		
Упр.	Явдеев	В.В.		

ГОССТРОЙ СССР
СОЗВОДИТЕЛЬПРОЕКТ
г. Москва
Формат А1

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
H		ТМ 73.04.03.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
H	1	ТМ 73.04.03.01	Фланец	1	
БУ	2	ТМ 73.04.03.02	Труба		
			Труба 168x5 ГОСТ 10704-63 Д ГОСТ 10705-63 L = 100	1	1.7кв
H	3	ТМ 73.04.03.03	Фланец	1	

ТМ 73.04.05.00.СБ

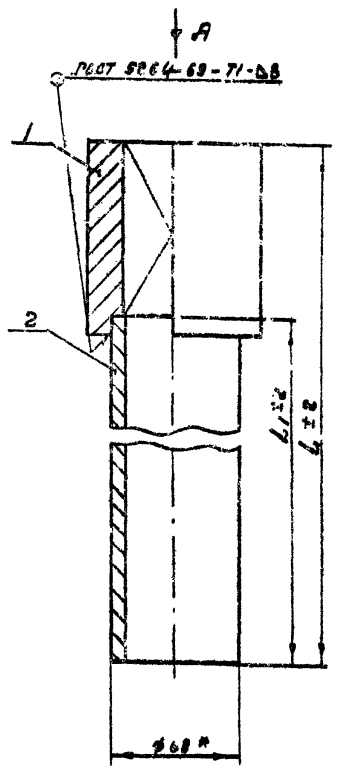
Переходник

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Родионов	С.В.		
Проб.	Самсонова	В.И.		
Инж.пр.	Блоков	М.В.		
Н.контр.	Смирнов	В.В.		
Упр.	Явдеев	В.В.		

ГОССТРОЙ СССР
СОЗВОДИТЕЛЬПРОЕКТ
г. Москва
Формат А1

Тубовые конструкции. Серия 1 901-15 Выпуск 1

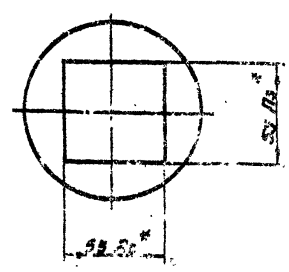
93 00 20 70 51 11 11



Типоразмер колонок		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X
L, мм	Dy 800	559	1059	1559	2059	2559	3059	3559	4059	4559	5059
	Dy 1000	394	894	1394	1894	2394	2894	3394	3894	4394	4894
	Dy 1200	—	—	554	1054	1554	2054	2554	3054	3554	4054
L, мм	Dy 800	469	969	1469	1969	2469	2969	3469	3969	4469	4969
	Dy 1000	304	804	1304	1804	2304	2804	3304	3804	4304	4804
	Dy 1200	244	744	1244	1744	2244	2744	3244	3744	4244	4744
Масса гет. по з. 2, кг	Dy 800	6,1	12,0	17,9	23,8	29,7	35,6	41,5	47,4	53,3	59,2
	Dy 1000	4,2	10,1	16,0	21,9	27,8	33,7	39,6	45,5	51,4	57,3
	Dy 1200	—	—	6,1	12,0	17,9	23,8	29,7	35,6	41,5	47,4
Масса штанги, кг	Dy 800	7,6	13,5	19,4	25,3	31,2	37,1	43,0	48,9	54,8	60,7
	Dy 1000	5,7	11,6	17,5	23,4	29,3	35,2	41,1	47,0	52,9	58,8
	Dy 1200	—	—	7,6	13,5	19,4	25,3	31,2	37,1	43,0	48,9

Вид А

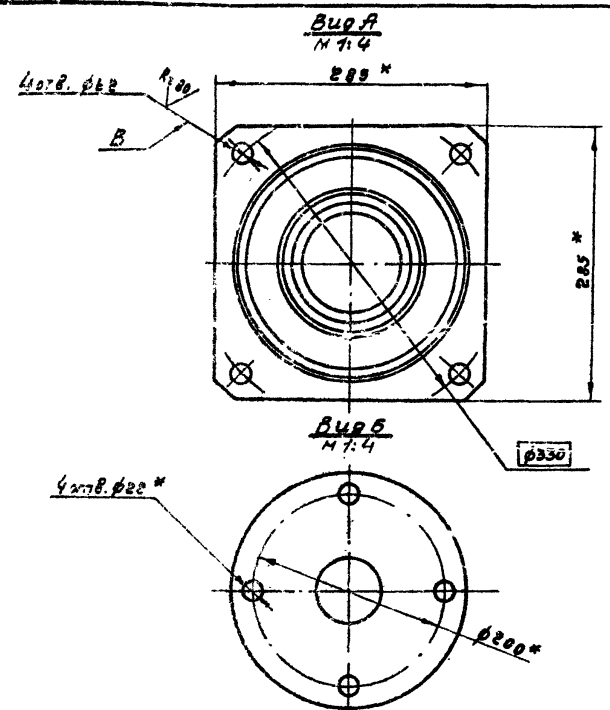
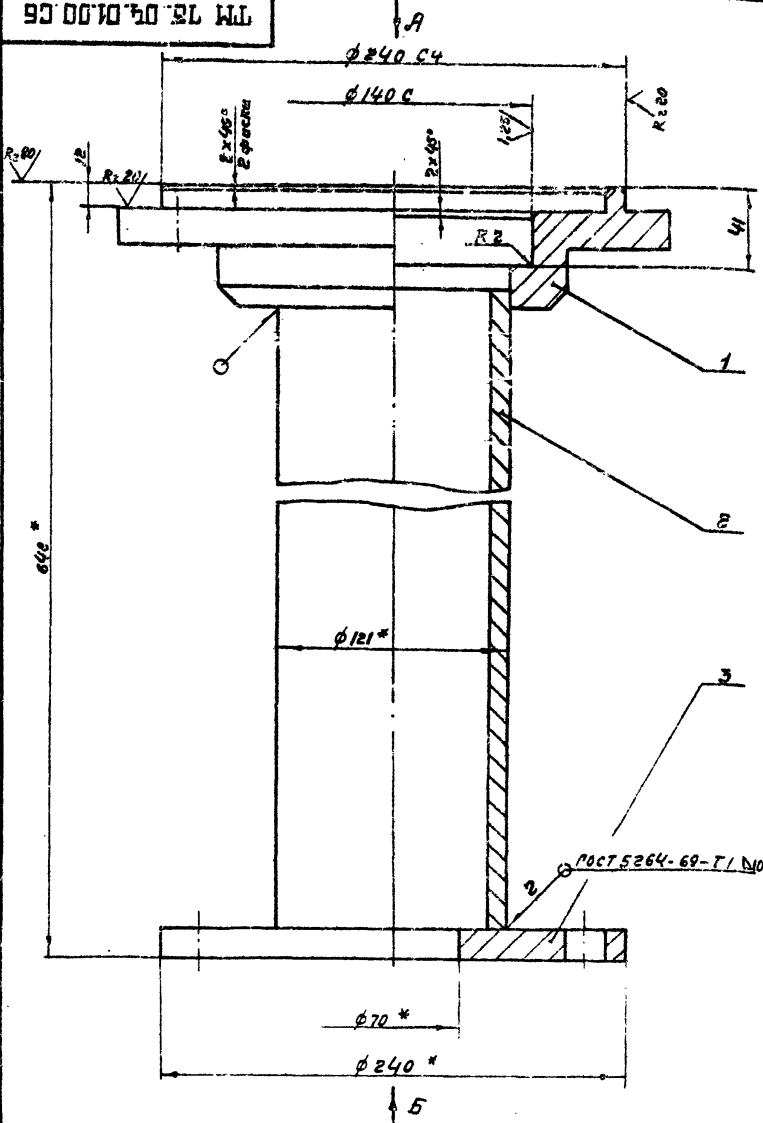
* Размеры для справок.



				ТМ 73. 04. 02. 00 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Штанга Сборный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Рожинский	Лист	Дата	И		см.	1:2	
Проект.	Самарин	Лист	Дата	Лист		Листов 1		
Техник	Смирнов	Лист	Дата	Рострой СССР				
Инженер	Волов	Лист	Дата	СОВЗВОДКАВАПРОЕКТ				
Инженер	Смирнов	Лист	Дата	г. Москва				
Упр.	Рябов	Лист	Дата	Формат 12				

Штанга. Лист 1 из 1. Выпуск 1 901-15 Выпуск 1

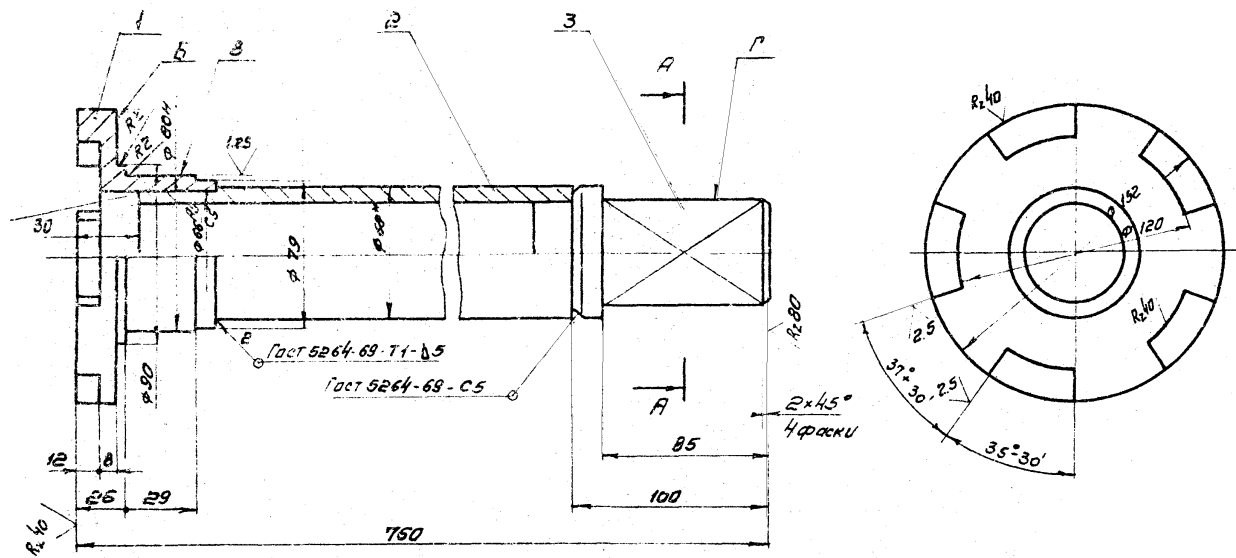
93 00 10 70 21 11 11



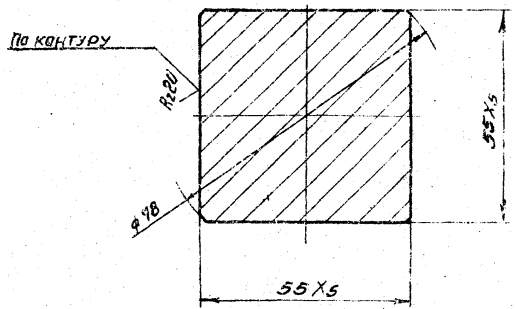
- 1* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₁, валов - по В₁, остальных - по СМ.
- 3. Смещение осей отв. В от номинального расположения не более 0,1мм (допуск зависимый)

				ТМ 73. 04. 01. 00 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Подставка. Сборный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Рожинский	Лист	Дата	И		33,0	1:2	
Проект.	Самарин	Лист	Дата	Лист		Листов 1		
Техник	Смирнов	Лист	Дата	Рострой СССР				
Инженер	Елочкин	Лист	Дата	СОВЗВОДКАВАПРОЕКТ				
Инженер	Смирнов	Лист	Дата	г. Москва				
Упр.	Рябов	Лист	Дата	Формат 12				

TM 73.04.04.00 СБ



A-A
M1:1

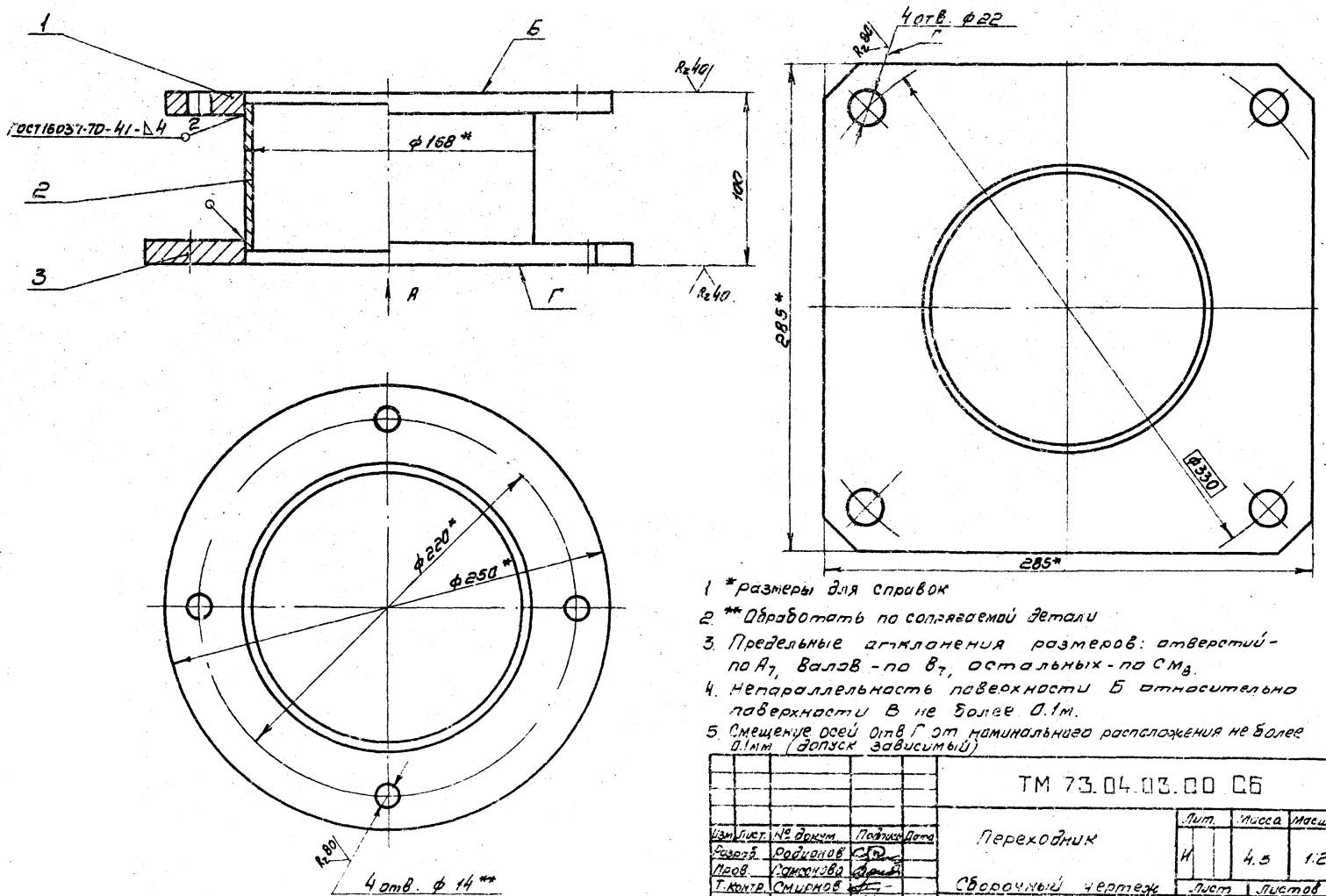


- 1 *Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ3.
3. Торцовое биение поверхности Б относительно общей оси поверхностей В и Г не более 0,05мм
4. Радиальное биение поверхности В относительно общей оси поверхностей В и Г не более 0,1 мм

TM 73.04.04.00 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Вал приводной			И	12,9	1:2
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
Госстрой СССР СОВЕТСКОЕ КОСМИЧЕСКОЕ АГЕНСТВО г. Москва			Формат 12		

TM 73.04.03.00 СБ

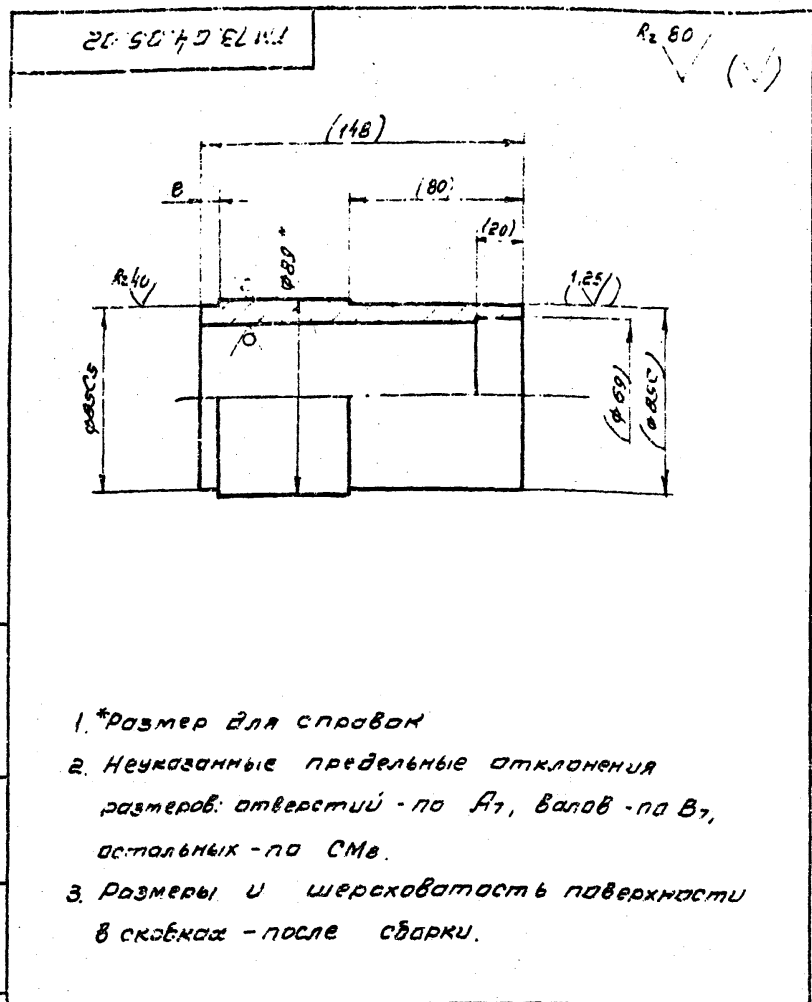
Вид А



- 1 *размеры для справок
- 2 **Обработать по сопрягаемому детали
3. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ3.
4. Непараллельность поверхности Б относительно поверхности В не более 0,1м.
5. Смещение осей отв Г от номинального расположения не более 0,1мм (допуск зависимый)

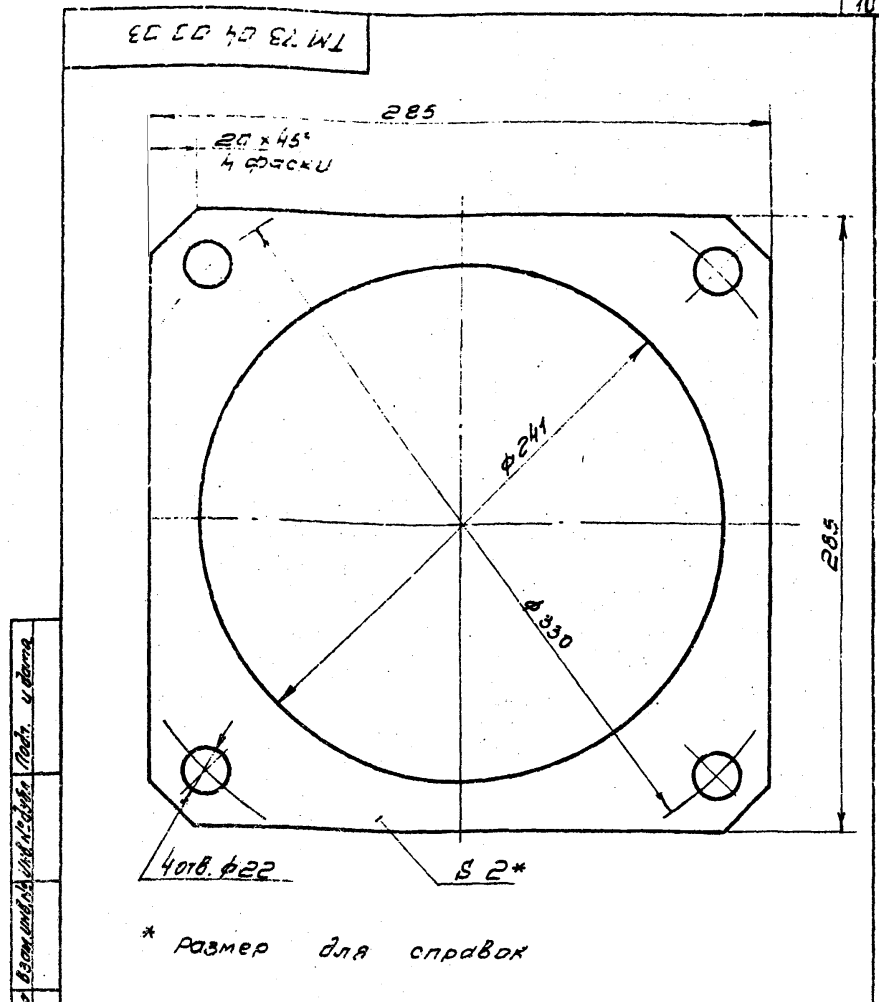
TM 73.04.03.00 СБ			Лист	Масса	Масштаб
Переходник			И	4,5	1:2
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
Госстрой СССР СОВЕТСКОЕ КОСМИЧЕСКОЕ АГЕНСТВО г. Москва			Формат 12		

Исполнитель: [Name] Проверено: [Name] Утверждено: [Name]



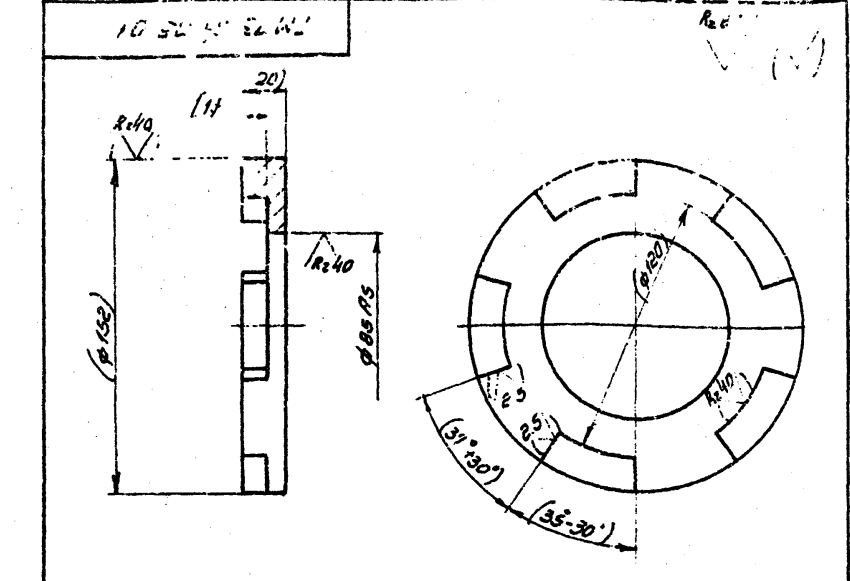
- *Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
- Размеры и шероховатость поверхности в скобках - после сборки.

ТМ 73.04.05.02		Лист	Масса	Масштаб
Вал		И	27	1:2
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ	Лейбович	[Signature]		
Проект	Смирнов	[Signature]		
Т.контр.	Смирнов	[Signature]		
Н.контр.	Смирнов	[Signature]		
Утв.	Рябенев	[Signature]		
Труба 69x12 ГОСТ 738-78		ГОСТ 5261-69-71-18		



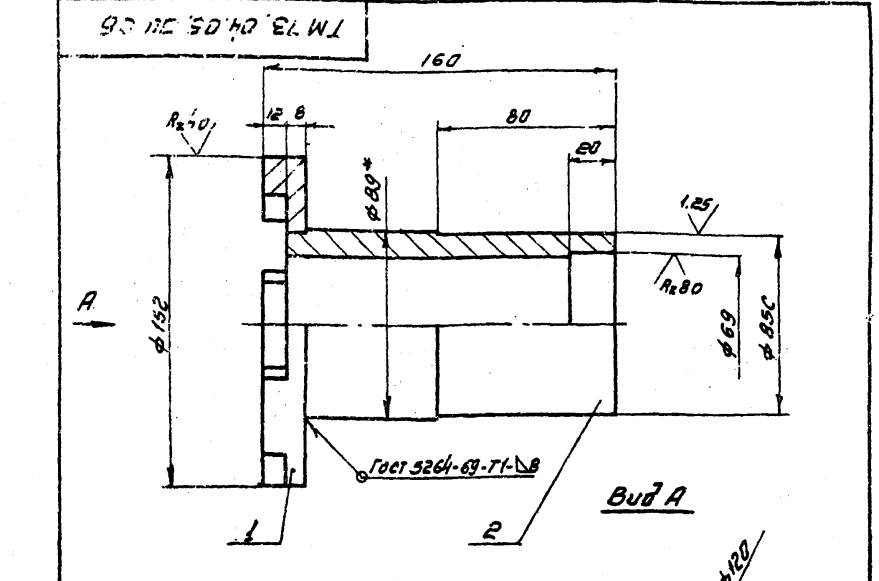
* Размер для справок

ТМ 73.04.00.03		Лист	Масса	Масштаб
Правая		И	21	1:2
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ	Районов	[Signature]		
Проект	Смирнов	[Signature]		
Т.контр.	Смирнов	[Signature]		
Н.контр.	Смирнов	[Signature]		
Утв.	Рябенев	[Signature]		
Резина-пластмасса 2МБ-Ам		ГОСТ 7338-77		



- Неуказанные предельные отклонения размеров; валов - по В7, остальных - по СМв.
- Размеры и шероховатость поверхности в скобках - после сборки.

ТМ 73.04.05.01		Лист	Масса	Масштаб
Диск кулачковый		И	12	1:2
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ	Рябенев	[Signature]		
Проект	Смирнов	[Signature]		
Т.контр.	Смирнов	[Signature]		
Н.контр.	Смирнов	[Signature]		
Утв.	Рябенев	[Signature]		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		ГОСТ 5261-69-71-18		



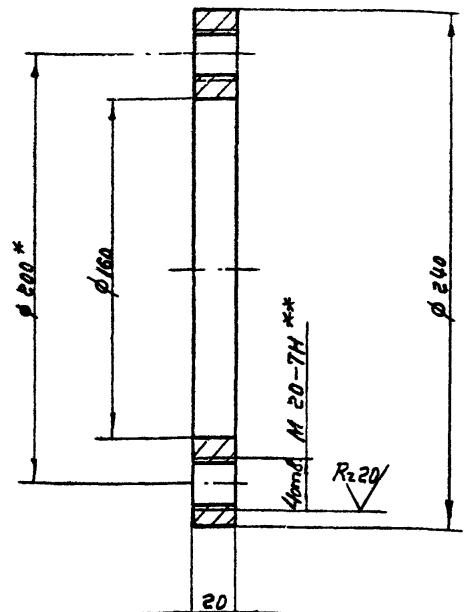
- *Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

ТМ 73.04.05.00 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Вал кулачковый сборочный чертеж		И	39	1:2
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ	Районов	[Signature]		
Проект	Смирнов	[Signature]		
Т.контр.	Смирнов	[Signature]		
Н.контр.	Смирнов	[Signature]		
Утв.	Рябенев	[Signature]		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		ГОСТ 5261-69-71-18		

Шифр докум. и дата. Взам. инв. №. Шифр № докум. Лист. и дата.

20 00 70 2L WL

Rz 80 (M)



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
- 3.** Обработать по сопрягаемой детали.

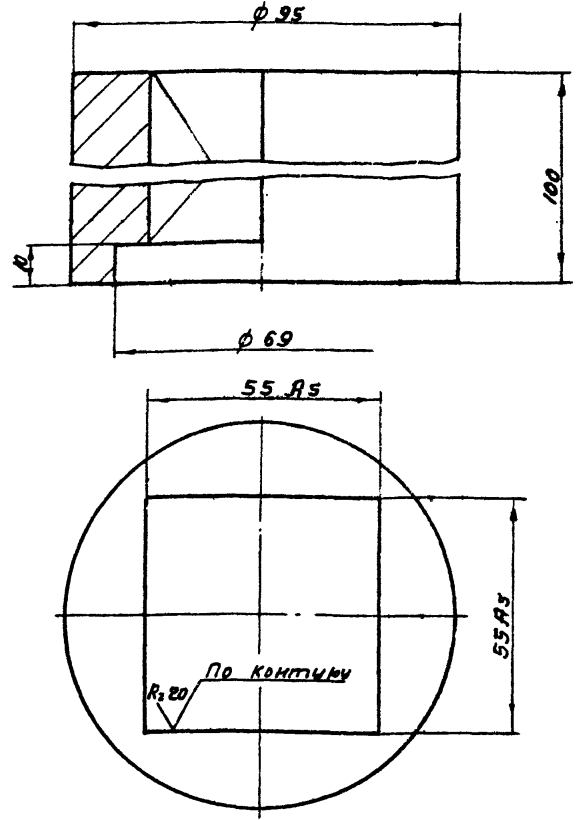
ТМ 73.04.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И					3,9	1:2
Разработчик: Роговинов Проверил: Самсонов Т.Контр.: Смирнов Л.Изм.пр.: Блоков Н.Контр.: Смирнов Утв.: Явдеев					Лист 1 из 1 Листов 1 ГОСТ 380-71 ГОССТРОЙ СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва Формат 71		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

10 20 70 2L WL

Rz 80 (M)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв

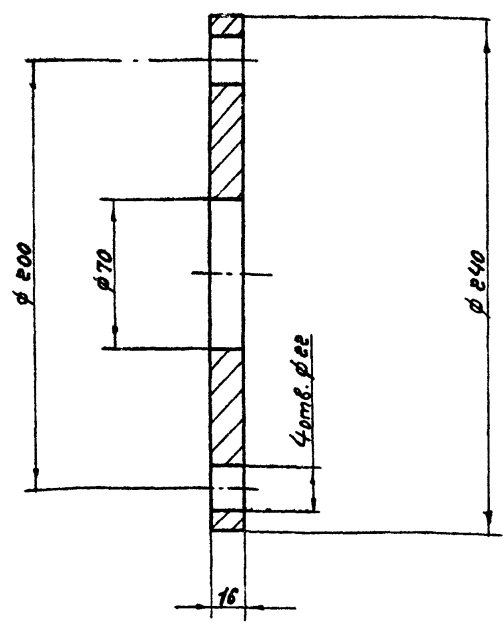
ТМ 73.04.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И					1,5	1:1
Разработчик: Роговинов Проверил: Самсонов Т.Контр.: Смирнов Л.Изм.пр.: Блоков Н.Контр.: Смирнов Утв.: Явдеев					Лист 1 из 1 Листов 1 ГОСТ 380-71 ГОССТРОЙ СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва Формат 71		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

20 10 70 2L WL

Rz 80



- Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.

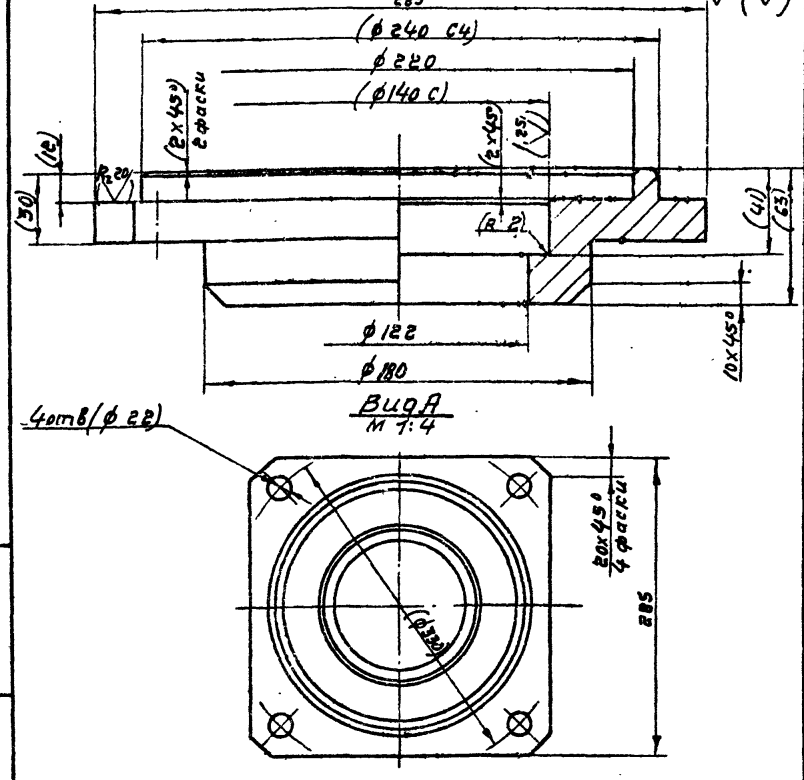
ТМ 73.04.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И					5,2	1:2
Разработчик: Роговинов Проверил: Самсонов Т.Контр.: Смирнов Л.Изм.пр.: Блоков Н.Контр.: Смирнов Утв.: Явдеев					Лист 1 из 1 Листов 1 ГОСТ 380-71 ГОССТРОЙ СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва Формат 71		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

10 10 70 2L WL

Rz 80 (M)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
- 2. Размеры и шероховатость поверхности в скотках - после сборки

ТМ 73.04.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	И					12,0	1:2
Разработчик: Роговинов Проверил: Самсонов Т.Контр.: Смирнов Л.Изм.пр.: Блоков Н.Контр.: Смирнов Утв.: Явдеев					Лист 1 из 1 Листов 1 ГОСТ 380-71 ГОССТРОЙ СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва Формат 71		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

