

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З.901-13

КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ

Ду 100÷1200_{мм}

С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

ВЫПУСК Б

КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ

Ду 300÷400_{мм}

С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Госторг СССР
Товарищество (акция БТИ)
Ташкентский проспект (офис)
№ 3-96/1366
Склад № 7120
Рекв. 91
Тел. 2506
Адрес *//* 198-71

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.901-13

КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ
Ду 100÷1200 мм
С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

ВЫПУСК Б

КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ
Ду 300÷400 мм
С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

главный инженер института
главный инженер проекта

В.Н. Самохин В.Н. Самохин
В.М. Блоков В.М. Блоков

Утверждены и введены
в действие

в/о СоюзводоканалНИИПРОЕКТ
Приказ № 97
от 22.05.1979г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	Стр альбома
Титульный лист		
Содержание альбома		2
Технические условия	ТМ73. 06. ТУ	3
Пояснительная записка	ТМ73. 06. ПЗ	3
Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом. Спецификация.		
	ТМ73. 06. 00. 00. 00	4
Колонка. Спецификация	ТМ73. 06. 01. 00. 00	4
Штанга. Спецификация	ТМ73. 06. 02. 00. 00	4
Корпус. Спецификация	ТМ73. 06. 01. 01. 00	4
Маховик. Спецификация.	ТМ73. 06. 01. 02. 00	5
Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом. Сборочный чертеж.		
	ТМ73. 06. 00. 00. 00. 00 СБ	6
Колонка. Сборочный чертеж.	ТМ73. 06. 01. 00. 00. 00 СБ	7
Штанга. Сборочный чертеж.	ТМ73. 06. 02. 00. 00. 00 СБ	7
Корпус. Сборочный чертеж.	ТМ73. 06. 01. 01. 00. 00 СБ	5
Маховик. Сборочный чертеж	ТМ73. 06. 01. 02. 00. 00 СБ	8
Фланец	ТМ73. 06. 00. 00. 01	5
Скобя	ТМ73. 06. 00. 00. 02	8
Вял	ТМ73. 06. 01. 00. 01	8
Втулка	ТМ73. 06. 01. 00. 02	9
Стрелка	ТМ73. 06. 01. 00. 03	9
Указатель	ТМ73. 06. 01. 00. 04	9
Сухарь	ТМ73. 06. 02. 00. 01	9
Фланец	ТМ73. 06. 02. 00. 03	10
Опора	ТМ73. 06. 01. 01. 01	10
Фланец	ТМ73. 06. 01. 01. 03	10
Бобышка	ТМ73. 06. 01. 02. 03	10

1. Введение

1. Проект типовых конструкций, колонки управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом разработан на основании утвержденного Главпротстройпроектом Госстроя СССР переноса-графика разработки узлов и деталей соо, укзний водоснабжения и канализации в 19 раздел плана типового проектирования на 1978 г.

- 1.2. Проект состоит из шести выпусков:
- Выпуск 1. Колонка управления задвижками Ду 100, 150 мм с электрическим приводом типа А.
 - Выпуск 2. Колонка управления задвижками Ду 200 ÷ 400 мм с электрическим приводом типа Б.
 - Выпуск 3. Колонка управления задвижками Ду 500 ÷ 1000 с электрическим приводом типа В.
 - Выпуск 4. Колонка управления задвижками Ду 800 ÷ 1200 с электрическим приводом типа Г.
 - Выпуск 5. Колонка управления задвижками Ду 200-250 мм с ручным приводом.
 - Выпуск 6. Колонка управления задвижками Ду 300-400 мм с ручным приводом.

2. Назначение и область применения.

2.1. Колонка предназначена для дистанционного управления задвижками с ручным приводом и может применяться в сооружениях водоснабжения и канализации.

3. Описание конструкции и работы колонки.

- 3.1. Конструкция колонки разработана применительно к задвижкам с выжимным шпинделем типа ЗДчбФр и обеспечивает управление задвижкой с глубиной заложения от 2 м до 7 м.
- 3.2. Конструкция колонки включает в себя следующие основные узлы: колонку поз. 1, штангу поз. 2, черт. ТМ 73.06.00.00 СБ.
- 3.3. При переоборудовании задвижек на дистанционное управление...

ТМ 73.06.03

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом. Пояснительная записка	Лист	Листов
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		1	2
Разработ.	В.И.Смирнов			Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва	Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва	
Проект.	В.И.Смирнов				Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва	
Исполн.	Смирнов В.И.			Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва		
Умк	Авдеев			Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва		

равление маховик с задвижек не снимается, а брацупеленное движение шпинделя задвижки передается через маховик, вал, штангу, которая соединяется с маховиком задвижки скобами

4. Технико-экономические показатели

С учетом опыта эксплуатации колонок управления задвижками разработана более простая конструкция, в которой изменено крепление колонки к фундаменту, увеличено отверстие в строительной части, уменьшена длина вала колонки, изменена конструкция его направляющей, аннулированы ребра колонки. В результате этого упрощен механизм колонки, улучшены условия ее монтажа, эксплуатации и на 3% снижена металлоемкость конструкции по сравнению с ранее применявшимися колонками серии 3.901-10.

5. Указания по привязке проекта.

- 5.1. При привязке проекта необходимо:
- а) определить типоразмер колонки в зависимости от глубины заложения трубопровода Н согласно таблицы приведенной на черт. ТМ 73.06.00.00 СБ
 - б) внести в заказную спецификацию условное обозначение выбранной колонки управления задвижкой.
- 5.2. Пример условного обозначения колонки управления задвижкой Ду 350 с ручным приводом при глубине заложения трубопровода Н = 4,5 ÷ 5 м. Колонка Ду 350 с ручным приводом - VII.

ТМ 73.06.03

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом. Пояснительная записка	Лист	Листов
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		1	2
Разработ.	В.И.Смирнов			Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва	Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва	
Проект.	В.И.Смирнов				Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва	
Исполн.	Смирнов В.И.			Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва		
Умк	Авдеев			Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва		

Настоящие технические условия распространяются на колонки управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом.

1. Технические требования.

- 1.1. При изготовлении колонки управления задвижкой все принципиальные изменения в чертежах и отступления от технических требований должны быть согласованы с институтом «Совхозводоканалпроект».
- 1.2. Организация, изготавливающая колонку, имеет право возложить ответственность за качество материалов, указанных в рабочих чертежах, материалами других марок, равноценными по механическим свойствам.
- 1.3. Не допускается наличие на поверхности всех прокатных материалов вмятин, впадин и других механических повреждений.
- 1.4. Сборку производите электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 1.5. Свариваемые поверхности перед сваркой должны быть тщательно очищены от ржавчины, масла, грязи и пыли, а в случае необходимости - промыты и просушены.
- 1.6. Сварные швы должны быть без трещин, прожогов, наплывов, пор, непроваров.
- 1.7. Обработанные поверхности деталей не должны иметь глубоких царапин, забоин, задиоров и других механических повреждений.
- 1.8. Грунтовка и окраска колонки производится на месте ее установки после монтажа и проверки ее работы (штангу поз. 2 опускается в грунт) и окрасивается предварительно. Перед грунтовкой все нетрещиновые поверхности металлоконструкций колонки очищаются от масла, грязи, ржавчины и окислы, после чего грунтуется их 2-мя слоями грунта СС-010 ГОСТ 9355-60 и красится 2-мя слоями эмали ЭС-710 ГОСТ 9355-60 в серый цвет.

ТМ 73.06.ТУ

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом. Технические условия.	Лист	Листов
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		1	2
Разработ.	В.И.Смирнов			Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва	Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва	
Проект.	В.И.Смирнов				Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва	
Исполн.	Смирнов В.И.			Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва		
Умк	Авдеев			Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва		

- 1.9. При установке колонки резьбовую часть привода вала поз. 3 черт. ТМ 06.01.00.00 СБ густо смазать консистентной смазкой ЦИАТИМ-201. ГОСТ 6267-74.

2. Упаковка, транспортировка и хранение.

- 2.1. Упаковка производится в деревянный ящик по особому требованию.
- 2.2. Транспортирование колонки на место монтажа производится в разобранном виде по углам и должно обеспечивать их сохранность от механических повреждений.
- 2.3. Хранение изделия разрешается в закрытых помещениях складского типа или под навесом.

3. Указания по монтажу.

- 3.1. Перед монтажом необходимо проверить вертикальное положение шпинделя задвижки. Неперпендикулярность оси шпинделя относительно горизонтальной плоскости должна быть не более 2 мм.
- 3.2. При монтаже колонки поз. 1 черт. ТМ 73.06.00.00 СБ необходимо производить прокрутку штанги поз. 2. В случае обнаружения перекасов в установке штанги необходимо дополнительно регулировать установку колонки.
- 3.3. По окончании монтажа на корпусе колонки поз. 1 нанести две риски, соответствующие полному открытию и закрытию положения задвижки. Риски наносить против острия стрелки, указывающей эти положения.
- 3.4. Длину штанги поз. 2 уточните и обрежьте при монтаже.

ТМ 73.06.ТУ

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом. Технические условия.	Лист	Листов
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		1	2
Разработ.	В.И.Смирнов			Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва	Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва	
Проект.	В.И.Смирнов				Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва	
Исполн.	Смирнов В.И.			Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва		
Умк	Авдеев			Бюропроект ЦОСЗВодоканалаПроект Москва		

Типовые конструкции Серия 3.901-13. Выпуск 6

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
И		ТМТЗ.06.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	ТМТЗ.06.02.00.01	Сухарь	1	
Б4	2	ТМТЗ.06.02.00.02	Труба		Масса
			Труба 76x4 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63	1	ен. черт. ТМТЗ.06.02.00.00 СБ
И	3	ТМТЗ.06.02.00.03	Фланец	1	

ИМ	Лист	И	Возм.	Лист	Дата	ТМТЗ.06.02.00.00
Разработ	Карасикова	У				
Проект	Воронштейн	И				
Инженер	Блок	И				
Н.Копт	Смирнов	И				
УТВ.	Яковлев	И				

Штанга

Лит.	Лист	Листов
И	1	1

Вострой СССР
СНЗавоодаКНАПРОСКТ
г. Москва

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
И2		ТМТЗ.06.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И1	1	ТМТЗ.06.01.01.01	Опора	1	
Б4	2	ТМТЗ.06.01.01.02	Стойка		
			Труба 159x4.5 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 8731-74		
			L = 805B7	1	13.8 кг
И1	3	ТМТЗ.06.01.01.03	Фланец	1	

ИМ	Лист	И	Возм.	Лист	Дата	ТМТЗ.06.01.01.00
Разработ	Карасикова	У				
Проект	Воронштейн	И				
Инженер	Блок	И				
Н.Копт	Смирнов	И				
УТВ.	Яковлев	И				

Корпус

Лит.	Лист	Листов
И1	1	1

Вострой СССР
СНЗавоодаКНАПРОСКТ
г. Москва

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
И		ТМТЗ.06.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
И1	1	ТМТЗ.06.01.01.00	Корпус	1	
И1	2	ТМТЗ.06.01.02.00	Наожив	1	
<u>Детали</u>					
3		ТМТЗ.06.01.00.01	Вал	1	
4		ТМТЗ.06.01.00.02	Втулка	1	
5		ТМТЗ.06.01.00.03	Стрелка	1	
6		ТМТЗ.06.01.00.04	Указатель	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
7			Гайка М16.5.015 ГОСТ 5915-70	2	
8			Шайба 36.02.015 ГОСТ 11871-68	1	

ИМ	Лист	И	Возм.	Лист	Дата	ТМТЗ.06.01.01.00
Разработ	Карасикова	У				
Проект	Воронштейн	И				
Инженер	Блок	И				
Н.Копт	Смирнов	И				
УТВ.	Яковлев	И				

Колонка

Лит.	Лист	Листов
И1	1	1

Вострой СССР
СНЗавоодаКНАПРОСКТ
г. Москва

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
И2		ТМТЗ.06.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
И1	1	ТМТЗ.06.01.00.00	Колонка	1	
И1	2	ТМТЗ.06.02.00.00	Штанга	1	
<u>Детали</u>					
И1	3	ТМТЗ.06.00.00.01	Фланец	1	
И1	4	ТМТЗ.06.00.00.02	Скоба	4	Кол-во уточнить по матрице из таблицы
<u>Стандартные изделия</u>					
5			Гайка М16.5.015 ГОСТ 5915-70	12	
6			Шайба 16.65Г.015 ГОСТ 6402-70		
7			Штырь М16-6qх35.5В ГОСТ 22032-76	4	

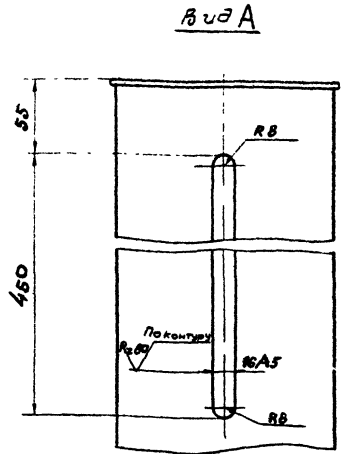
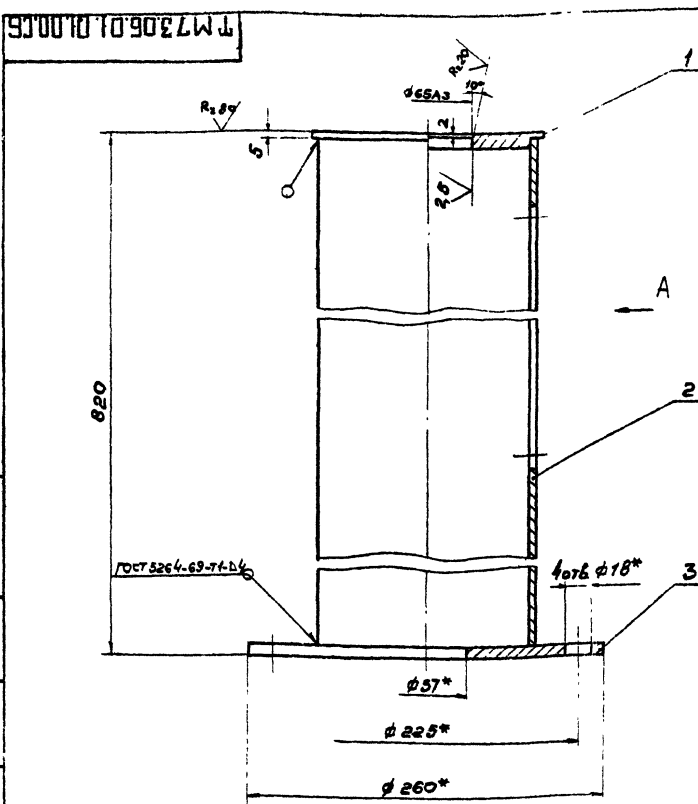
ИМ	Лист	И	Возм.	Лист	Дата	ТМТЗ.06.00.00.00
Разработ	Карасикова	У				
Проект	Воронштейн	И				
Инженер	Блок	И				
Н.Копт	Смирнов	И				
УТВ.	Яковлев	И				

Колонка управления 300-
В.Можно 300, 350, 400
с ручным приводом

Лит.	Лист	Листов
И1	1	1

Вострой СССР
СНЗавоодаКНАПРОСКТ
г. Москва

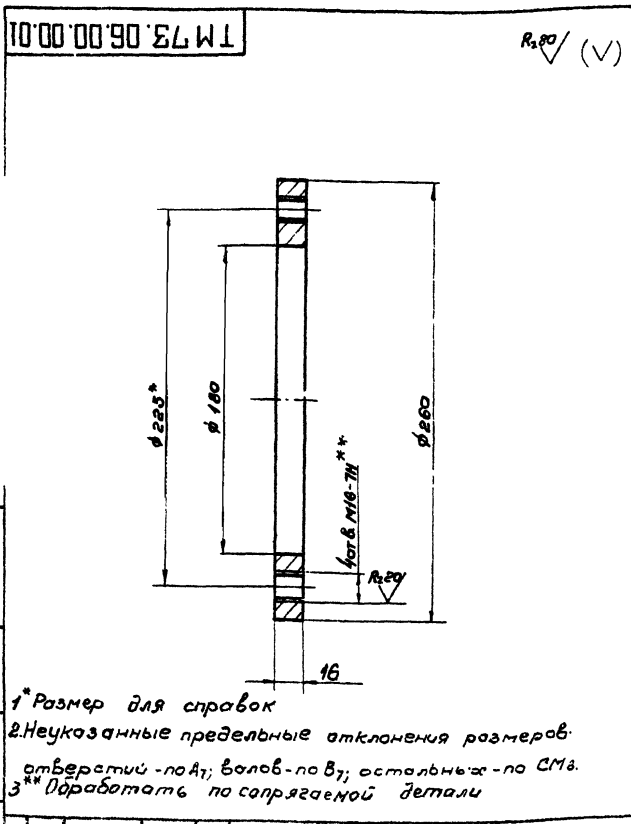
Удобрение конструкции Серия 3.301 из выпуск 6
 Удобрение конструкции Серия 3.301 из выпуск 6
 Удобрение конструкции Серия 3.301 из выпуск 6



- 1* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров белов - по В7; остальные - по СМБ

ТМ 73.06.01.01.00.СБ			
Исполн	И. Докум	Подпись	Дата
Разраб	Корсакова	И.И.	
Проф	Восмицкий	В.В.	
И. контр	Смирнов	В.В.	
И. ин. пр.	Блаков	В.В.	
И. контр	Смирнов	В.В.	
Утв	Абдеев	В.В.	

Корпус		
Сборочный чертеж		
Лит	Масса	Масштаб
И	19,0	1:20
Лист Листов		
Госстроя СССР		
СНТЗВОДКАНАЛПРОЕКТИ		
г. Москва		
Формат 12		



- 1* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМБ.
- 3** Доработать по сопрягаемой детали

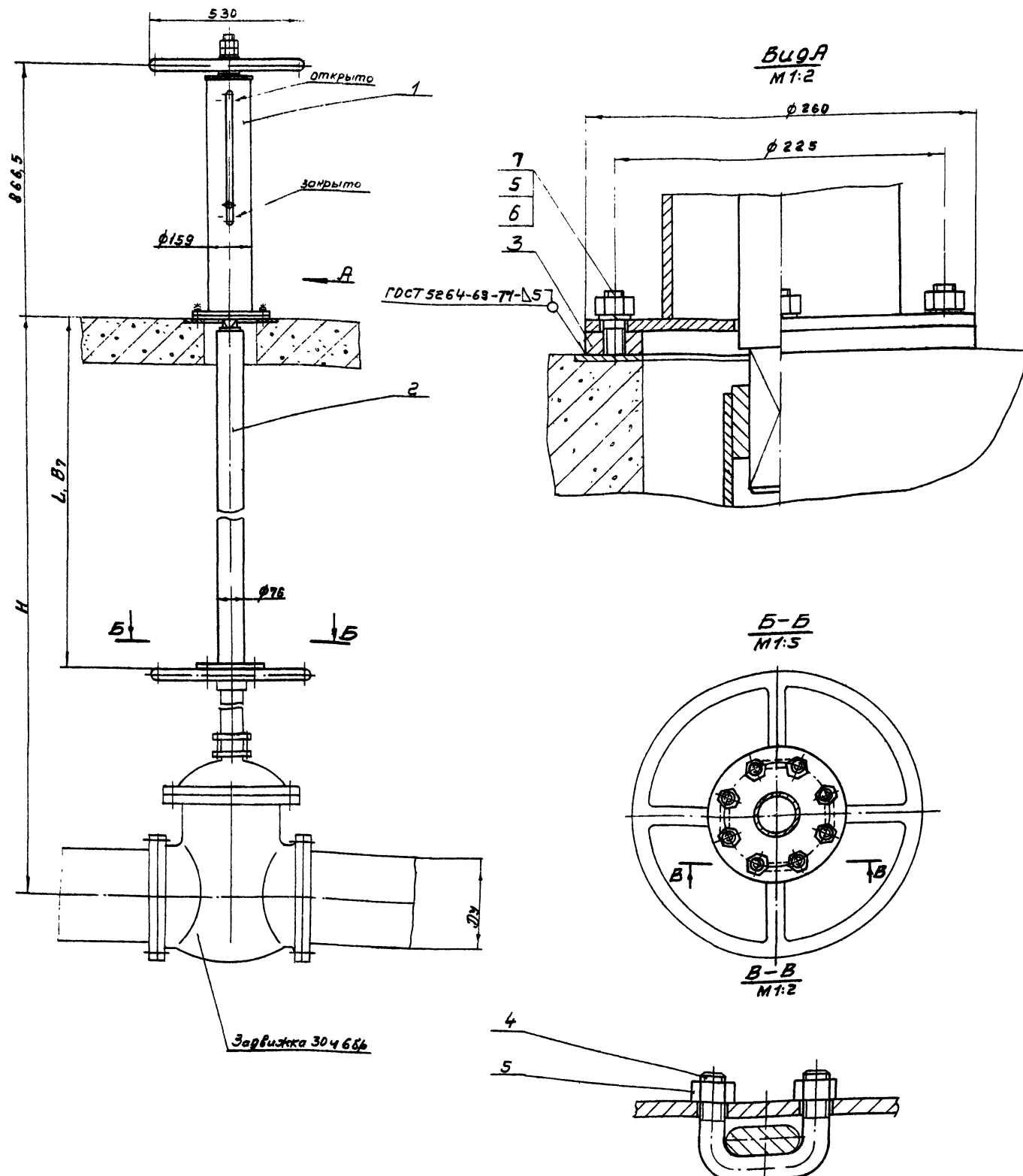
ТМ 73.06.00.00.01			
Исполн	И. Докум	Подпись	Дата
Разраб	Корсакова	И.И.	
Проф	Восмицкий	В.В.	
И. контр	Смирнов	В.В.	
И. ин. пр.	Блаков	В.В.	
И. контр	Смирнов	В.В.	
Утв	Абдеев	В.В.	

Фланец		
Литер	Масса	Масштаб
И	3,4	1:2
Лист Листов		
Госстроя СССР		
СНТЗВОДКАНАЛПРОЕКТИ		
г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 380-71		

Вариант	Знач	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
И		ТМ 73.06.01.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Металл</u>					
БУ	1	ТМ 73.06.01.02.01	Обод		
			Труба 30x2,5 ГОСТ 10704-76		
			д ГОСТ 10705-63		
			Л-разб. 70 В7	1	2,7 кг
БУ	2	ТМ 73.06.01.02.02	Слица		
			Труба 18x2 ГОСТ 10704-76		
			д ГОСТ 10705-63		
			Л = 200 В7	4	0,16 кг
И	3	ТМ 73.06.01.02.03	Бобышка	1	

ТМ 73.06.01.02.00			
Исполн	И. Докум	Подпись	Дата
Разраб	Корсакова	И.И.	
Проф	Восмицкий	В.В.	
И. контр	Блаков	В.В.	
И. контр	Смирнов	В.В.	
Утв	Абдеев	В.В.	

Маховик		
Лит	Лист	Листов
И		
Госстроя СССР		
СНТЗВОДКАНАЛПРОЕКТИ		
г. Москва		
Формат 11		



Типоразмер колонок		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI
Глубина заложения трубопровода Н, м		2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
L, мм	Ду 300	1070	1370	2070	2570	3070	3570	4070	4570	5070	5570	6070
	Ду 350	925	1425	1925	2425	2925	3425	3925	4425	4925	5425	5925
	Ду 400	800	1300	1800	2300	2800	3300	3800	4300	4800	5300	5800
Масса колонки, кг	Ду 300	59,0	62,5	68,0	69,5	73,0	76,5	80,0	83,5	87,0	90,5	94,0
	Ду 350	58,0	61,5	65,0	68,5	72,0	75,5	79,0	82,5	86,0	89,5	93,0
	Ду 400	57,0	60,5	64,0	67,5	71,0	74,5	78,0	81,5	85,0	88,5	92,0

Пример условного обозначения колонки управления задвижкой Ду 300 с ручным приводом при глубине заложения трубопровода Н=4,5-5 м
Колонка Ду 300 с ручным приводом - VII

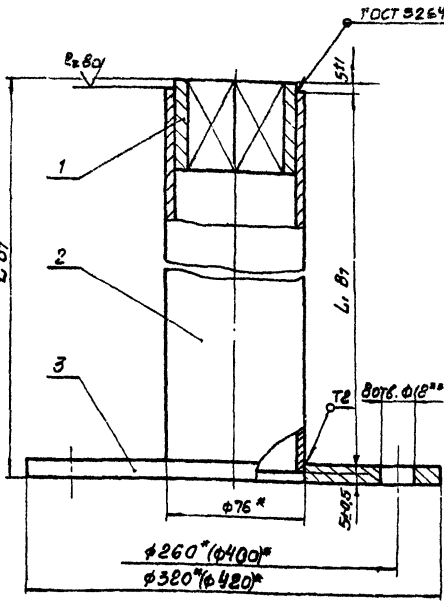
Размеры для справок

				ТМ 73.06.00.00.00.06			
Изм	Лист	№ докум	Дата	Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом. Сборочный чертеж.			
Разраб	Л.Косыгина	Л.К.					
Проб	В.Иванов	В.И.					
Т.контр	С.Иванов	С.И.					
И.инж	В.Павлов	В.П.	12.07.78				
Н.контр	С.Иванов	С.И.					
Утв	В.Рябенко	В.Р.					
Лист	Листов	Масса	Масштаб				
И	7	см. табл.	1:10				
				Лист Листов 7 Госстрой СССР СОВЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва			

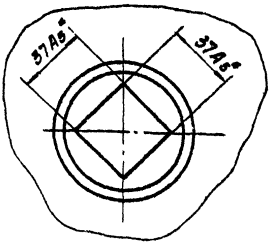
Дир. Испол. Произ. и Вспом. Услуг. Инст. № 1234567890. Подп. и дата

Изв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № отб. №, подп. и дата.

ТМ73.06.02.00.00 СБ



Типоразмер колонок		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI
L, мм	Ди 300	1050	1550	2050	2550	3050	3550	4050	4550	5050	5550	6050
	Ди 350	905	1405	1905	2405	2905	3405	3905	4405	4905	5405	5905
	Ди 400	780	1280	1780	2280	2780	3280	3780	4280	4780	5280	5780
L ₁ , мм	Ди 300	1040	1540	2040	2540	3040	3540	4040	4540	5040	5540	6040
	Ди 350	895	1395	1895	2395	2895	3395	3895	4395	4895	5395	5895
	Ди 400	770	1270	1770	2270	2770	3270	3770	4270	4770	5270	5770
Масса детали по в. 2, кг	Ди 300	7,5	11,0	14,6	18,1	21,7	25,2	28,8	32,3	35,9	39,7	43,0
	Ди 350	6,5	10,0	13,6	17,1	20,7	24,2	27,8	31,3	34,9	38,4	42,0
	Ди 400	5,5	9	12,6	16,1	19,7	23,2	26,8	30,3	33,9	37,4	41,0
Общая масса штанги, кг	Ди 300	11,2	14,7	18,3	21,8	25,4	28,9	32,5	36,0	39,6	43,1	46,7
	Ди 350	10,2	13,7	17,3	20,8	24,4	27,9	31,5	35,0	38,6	42,1	45,7
	Ди 400	9,2	12,7	16,3	19,8	23,4	26,9	30,5	34,0	37,6	41,1	44,7



- 1* Размеры для справок.
- 2** Количество отверстий φ18 уточните по маховику задвижки.
- 3 Размер L₁ уточните при монтаже колонки

ТМ73.06.02.00.00 СБ

Штанга
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Карсакова	Леп		
Проб.	Вайнштейн	Леп		
Т. контр.	Смирнов	Леп		
Ил. инж. пр.	Блаков	Леп		
Н. контр.	Смирнов	Леп		
Утв.	Авдеев	Леп		12.23

Лист	Масса	Масштаб
И	См. табл.	1:2

Лист Листов 1

Госстрой СССР

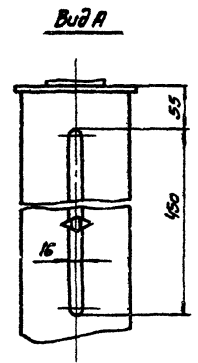
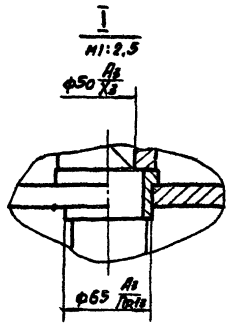
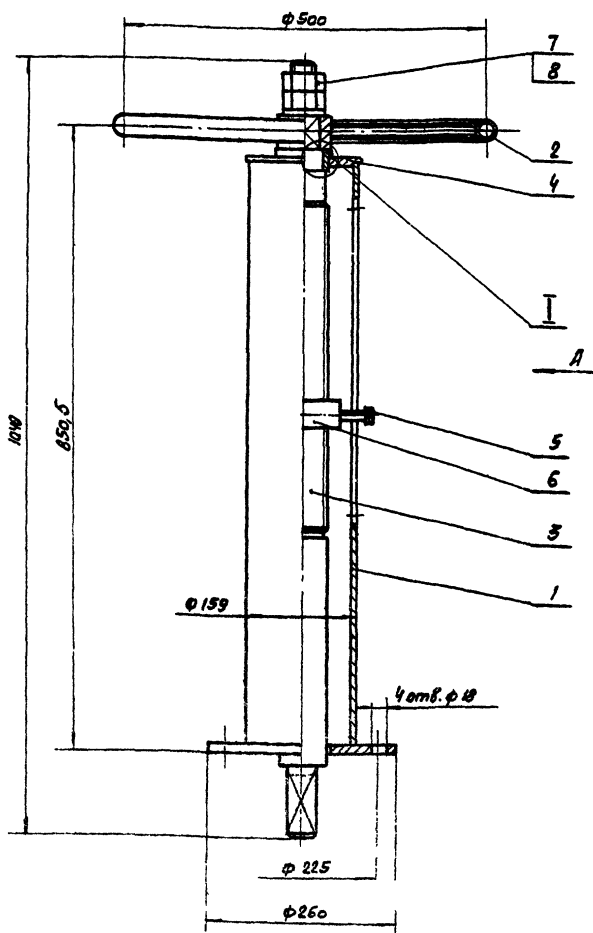
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Формат 12

Изв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № отб. №, подп. и дата.

ТМ73.06.01.00.00 СБ



Размеры для справок

ТМ73.06.01.00.00 СБ

Колонка.
Сборочный чертеж.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Карсакова	Леп		
Проб.	Вайнштейн	Леп		
Т. контр.	Смирнов	Леп		
Ил. инж. пр.	Блаков	Леп		
Н. контр.	Смирнов	Леп		
Утв.	Авдеев	Леп		12.23

Лист	Масса	Масштаб
И	42,5	1:5

Лист Листов 1

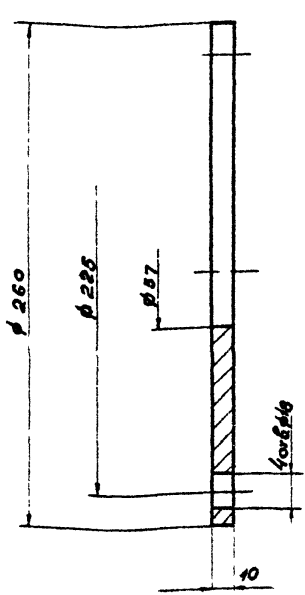
Госстрой СССР

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Формат 12

TM 73.06.01.01.03



Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальные - по СМ8

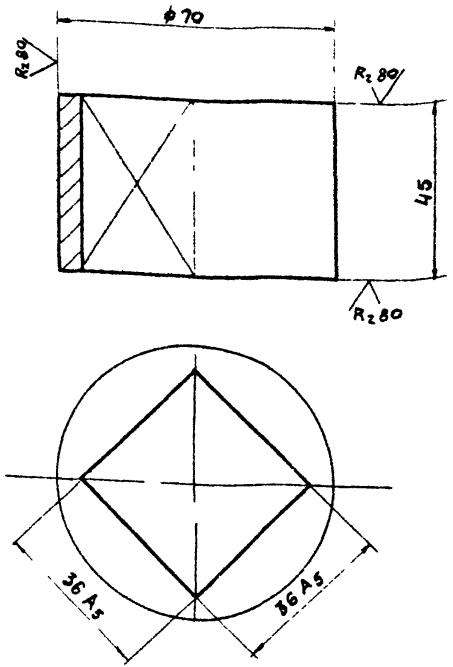
TM 73.06.01.01.03

Изм	Лист	И. Демин	Л. Данил	Дата
Разр	Корсаков	Хорош		
Про	Войничев			
Т. контр	Смирнов			
Л. ин	Блоков			
Н. конт	Смирнов			
Утв	Давыдов			

Фланец			Лит	Масса	Листов
			И	3,8	1,2
Ст 3 ГОСТ 380-71			Лист	Листов	
			ГОСЭНЕРГОПРОЕКТ		
			Москва		
Формат 11					

TM 73.06.01.02.03

Rz 40 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7

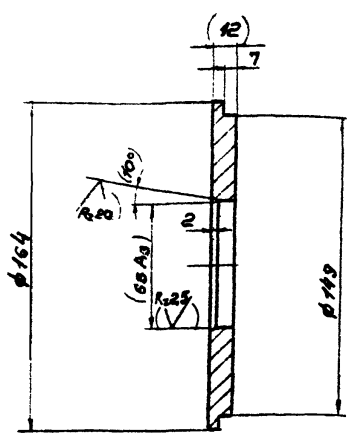
TM 73.06.01.02.03

Изм	Лист	И. Демин	Л. Данил	Дата
Разр	Корсаков	Хорош		
Про	Войничев			
Т. контр	Смирнов			
Л. ин	Блоков			
Н. конт	Смирнов			
Утв	Давыдов			

Бобышка			Лит	Масса	Листов
			И	0,9	1,1
Ст 3 ГОСТ 380-71			Лист	Листов	
			ГОСЭНЕРГОПРОЕКТ		
			Москва		
Формат 11					

TM 73.06.01.01.01

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальные - по СМ8
2. Размеры и шероховатость поверхностей в скобках - после сборки

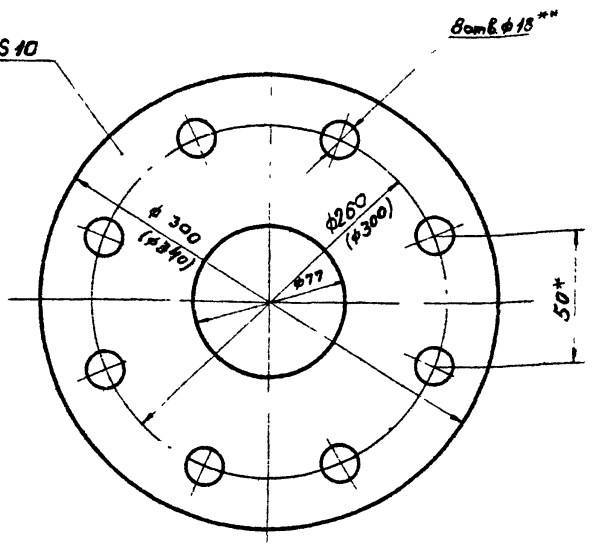
TM 73.06.01.01.01

Изм	Лист	И. Демин	Л. Данил	Дата
Разр	Корсаков	Хорош		
Про	Войничев			
Т. контр	Смирнов			
Л. ин	Блоков			
Н. конт	Смирнов			
Утв	Давыдов			

Опора			Лит	Масса	Листов
			И	1,5	1,2
Ст 3 ГОСТ 380			Лист	Листов	
			ГОСЭНЕРГОПРОЕКТ		
			Москва		
Формат 11					

TM 73.06.02.00.03

Rz 80 (✓)



1. Размеры в скобках относятся к колонкам управления задвижками Ду 400
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальные - по СМ8
3* Размер для справок
4** Количество отверстий уточнить по мажоранке задвижки

TM 73.06.02.00.03

Изм	Лист	И. Демин	Л. Данил	Дата
Разр	Корсаков	Хорош		
Про	Войничев			
Т. контр	Смирнов			
Л. ин	Блоков			
Н. конт	Смирнов			
Утв	Давыдов			

Фланец			Лит	Масса	Листов
			И		1,2
			Лист	Листов	
			ГОСЭНЕРГОПРОЕКТ		
			Москва		
Формат 11					