

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ ПК-01-06

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ДВУСКАТНЫЕ БАЛКИ**

БЕТОНИРУЕМЫЕ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ

ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ ПРОЛЕТАМИ 12, 18 и 24 м
С ШАГОМ БАЛОК 6 м

Выпуск IО

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

МОСКВА 1962

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.		СТР.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	3	Лист 9. ДЕТАЛИ УЗЛОВ 5÷7.....	13
Лист 1. НАГРУЗКИ НА БАЛКИ.....	5	Лист 10. ДЕТАЛИ УЗЛОВ 8÷12.....	14
Лист 2. ПАРАМЕТРЫ КРАН-БАЛОК, ПРИНЯТЫЕ ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ НАГРУЗОК НА СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ ОТ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА.....	6	Лист 11. ДЕТАЛИ УЗЛОВ 13÷17.....	15
Лист 3. КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА БАЛОК.....	7	Лист 12. ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И РАМ ФОНАРЕЯ (ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ 1,5×6 м).....	16
Лист 4. ПРИМЕР МОНТАЖНОЙ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЯ С КРУПНОПАНЕЛЬНЫМИ ПЛИТАМИ 3×6 м ДЛЯ ПРОЛЕТОВ 12 И 18 м И ШАГА КОЛОНН 6 м.....	8	Лист 13. ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И РАМ ФОНАРЕЯ (ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ 3×6 м).....	17
Лист 5. ПРИМЕР МОНТАЖНОЙ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЯ С КРУПНОПАНЕЛЬНЫМИ ПЛИТАМИ 3×6 м ДЛЯ ПРОЛЕТА 24 м И ШАГА КОЛОНН 6 м.....	9	Лист 14. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ КРАНОВОГО ПУТИ (ПРИМЕРЫ РЕШЕНИЙ).....	18
Лист 6. ПРИМЕР МОНТАЖНОЙ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЯ С КРУПНОПАНЕЛЬНЫМИ ПЛИТАМИ 3×6 м ДЛЯ ПРОЛЕТОВ 12 И 18 м И ШАГА КОЛОНН 12 м.....	10	Лист 15. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-3, М-4, А-6 И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН-1 ÷ МН-4.....	19
Лист 7. ПРИМЕР МОНТАЖНОЙ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЯ С КРУПНОПАНЕЛЬНЫМИ ПЛИТАМИ 3×6 м ДЛЯ ПРОЛЕТА 24 м И ШАГА КОЛОНН 12 м.....	11	Лист 16. НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН-5 ÷ МН-8, СТОЛНКИ И КАТКИ.....	20
Лист 8. ДЕТАЛИ УЗЛОВ 1÷4.....	12	Лист 17. ЭЛЕМЕНТЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ.....	21

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1. В выпуске 10 серии ПК-01-06 даны материалы для проектирования покрытий зданий пролетами 12,18 и 24 м с шагом стропильных конструкций 6 м, имеющих подвешенно-транспортное оборудование грузоподъемностью до 5 т включительно и перепады высот смежных пролетов, где образуются дополнительные счетовые опоясания. Материалы для проектирования покрытий этих зданий составлены на основе использования железобетонных предварительно напряженных двускатных балок серии ПК-01-06, предназначенных для шага 6 м, и балок серии ПК-01-104, предназначенных для шага 12 м.

В случае опирания на колонны стропильные балки необходимо принимать по серии ПК-01-06 (выпуск 8) и ПК-01-104 (выпуск 2-5); в случае опирания на подстропильные балки (хотя бы одним концом) стропильные балки необходимо принимать по серии ПК-01-06 (выпуски 9, 11-14).

2. Балки могут применяться в покрытиях зданий с кровлей из рулонных материалов с применением крупнопанельных железобетонных плит размерами 1,5х6 и 3х6 м с фонарями и без фонарей.

3. Фонари приняты шириной 6 м для пролетов 12 и 18 м и шириной 12 м для пролета 24 м. Фонари могут быть как стальными, так и железобетонными.

4. Подвесной транспорт принят в виде:

а) 1 монорейсы грузоподъемностью 5 т для всех пролетов и 4 монорейсов по 2 т только для пролета 24 м (балки для пролетов 12 и 18 м с монорейсами грузоподъемностью 2 т даны в выпусках 8 и 9 настоящей серии);

б) подвесной кран-балок грузоподъемностью 2,3 или 5 т для всех пролетов. Схемы и нагрузки от подвесного подвешенно-транспортного оборудования приведены на листах 1 и 2 настоящего выпуска. Бесшита балки приняты по данным института ВНИИПТМАШ.

5. В выпусках 11, 12, 13 и 14 даны рабочие чертежи укороченных балок, изготавливаемых в опалубке соответствующих балок серии ПК-01-104 (балки с шагом 12 м) с одним из видов напрягаемой арматуры - проволочной, прядевой, стержневой марки 30ХГ2С и стержневой упругоупроченной марки 25Г2С или 35Г2С, натягиваемой на упоры.

6. Марки балок обозначены шрифтом, состоящим из трех групп знаков. Первая группа (БВ12П) обозначает профиль балки, положение при бетонировании и то, что укороченные балки изготавливаются в опалубке балок с шагом 12 м серии ПК-01-104.

Вторая группа обозначает пролет балки и вид напрягаемой арматуры (П - проволочной, ПР - прядевой, С - стержневой марки 30ХГ2С и СК - стержневой марки 25Г2С или 35Г2С) и третья группа обозначает категорию балки по несущей способности.

Например, марка БВ12П-18П-2 означает: балку двускатную, бетонную в вертикальном положении, укороченную, изготавливаемую в опалубке соответствующей балки с шагом 12 м, имеющую пролет 18 м, напрягаемую проволочную арматуру и относящуюся ко 2-ой категории по несущей способности.

7. При применении балок в зданиях с повышенной относительной влажностью воздуха или агрессивной средой в каждом конкретном случае в составе проекта здания должны быть разработаны мероприятия по защите бетона и арматуры от коррозии в соответствии с требованиями "Указаний по защите арматуры железобетонных конструкций от коррозии" (Госстройиздат, 1960 г.) и "Инструкции по защите железобетона и каменной кладки красочными и гидрофобизирующими покрытиями" (Госстройиздат 1959 г.).

II. КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ

8. Балки опираются на колонны или подстропильные балки. Крепление балок осуществляется с помощью анкерных болтов, выпущенных из колонн или подстропильных балок. Для увеличения жесткости соединения опорные листы балок привариваются к закладным деталям колонн или подстропильных балок.

9. Крупнопанельные железобетонные плиты покрытия и стойки рам фонаря крепятся к закладным деталям, заложенным в верхней полке балок.

10. Горизонтальные усиления от ветровой нагрузки, собираемые стойками рамы торцовых стен, передаются в уровне верхней полки балок на жесткий диск покрытия из крупнопанельных плит. При этом использование крупнопанельных плит в качестве жесткого связного диска допускается при соблюдении следующих условий:

а) крупнопанельные плиты должны быть приварены к закладным деталям верхней полки балок не менее чем в трех углах (минимальные размеры сварного шва: толщина - 6 мм, длина - 50 мм). Все зазоры между плитами тщательно заливаются цементным раствором. Эти мероприятия должны быть отобраны в проекте здания;

б) крепление плит к балкам, а также крепление балок к колоннам или подстропильным балкам должны назначаться в зависимости от тех условий, которые действуют на жесткий диск покрытия в конкретных случаях.

В тех случаях, когда несущая способность крепления плит недостаточна, должны устраиваться специальные конструкции для восприятия указанных усилий (связная ферма в торце здания на уровне подкрановых балок для восприятия ветровых нагрузок и т.п.).

11. Общая устойчивость балок в покрытии в процессе эксплуатации здания обеспечивается жесткостью диска покрытия. Для зданий пролетом 24 м в средних температурных блоках, при наличии фонаря вдоль всего блока, предусматриваются горизонтальные связи. Горизонтальные связи размещаются под фонарем (в крайней его секции) в уровне верхней полки балок. Для их крепления в балках предусматриваются специальные отверстия. Балки, в которых необходимо оставить отверстия для крепления связей, должны быть отобраны при проектировании конкретного объекта (этим балкам следует присваивать новую марку).

12. Поперечные температурные швы осуществляются с помощью сваренных колонн и балок. Продольные температурные швы в покрытиях с подстропильными балками могут быть осуществлены либо путем применения парных колонн и подстропильных балок со вставкой между осями колонн, либо путем установки по оси температурного шва колонн с шагом 6 м и устройства для стропильных балок катковых опор. Расстояние между продольными температурными швами должно приниматься в зависимости от типа и высоты колонн.

III. РАСЧЕТ БАЛОК И НАГРУЗКИ

13. БАЛКИ РАСЧИТАНЫ НА СЛЕДУЮЩИЕ НАГРУЗКИ:

- от собственного веса балки;
- от веса покрытия;
- от веса фонаря;
- от веса торцевой стенки фонаря;
- от снега номинальной интенсивности;
- от снегового мешка у торца фонаря;
- от снегового мешка в местах перепада высот смежных пролетов;
- от подвешенного подъемно-транспортного оборудования.

Основная равномерно распределенная расчетная (нормативная) нагрузка принята равной: 350 (290) кг/м², 450 (380) кг/м² и 550 (450) кг/м².

Дополнительная нагрузка включает нагрузку от веса крупнопанельных плит покрытия, паронепроницающей, утеплителя, выравнивающего слоя, гидроизоляционного ковра, а также от снега номинальной интенсивности (без учета снегового мешков).

Снеговая нагрузка принята согласно указаниям по определению снеговых нагрузок на покрытия зданий (СН 69-59) 100 (70) кг/м², 140 (100) кг/м², 210 (150) кг/м².

Снеговая нагрузка передается на балки в виде сосредоточенных грузов, расположенных через 1,5 или 3 м (в зависимости от ширины плит покрытия).

На участках без фонарей и через стойки рам фонаря на участках покрытия с фонарями нагрузка от фонаря включает вес карниза, остекления, бортов, приборов открывания, редуктора, площадки для его обслуживания и собственный вес конструкций фонаря.

Нагрузка от фонаря и покрытия на нем передается в виде сосредоточенных грузов в местах опирания стоек рам фонаря.

Вес торцевых стенок фонаря принят равным 77 кг/м² (нормативный 70 кг/м²) площади торцевой стенки.

Нагрузка от подвешенного подъемно-транспортного оборудования принята в виде сосредоточенных грузов, приложенных в местах крепления подвесных путей.

14. Схемы нагрузок даны на листе 1 настоящего выпуска. Расчетные пролеты балок $L = 12, 18$ и 24 м приняты соответственно 11,7; 17,7 и 23,7 м.

15. Балки подобраны в зависимости от действующих на них комбинаций нагрузок погибающим эпюрам усилий M и Q , приведенным в выпуске 1 серии ПК-01-104 и выпуске 3 серии ПК-01-06.

IV. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЧЕРТЕЖЕЙ

16. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТРЕБУЕМОЙ МАРКИ БАЛКИ ПРОИЗВОДИТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

- а) Если нагрузки в конкретном проекте соответствуют схемам нагрузок от покрытия и подвешенного подъемно-транспортного оборудования, приведенным на листе 1, то пользуясь ключом на листе 3, для соответствующей схемы здания и нагрузки выбирают марку балки;
- б) Если нагрузки в конкретном проекте отличаются от схем, приведен-

ных на листе 1, то выбор марки балки производится погибающим эпюрам усилий, которые даны в выпуске 3 настоящей серии и выпуске 1 серии ПК-01-104. 17. В проекте здания должны приводиться монтажные схемы сборных конструкций покрытия (балок, фонарей, крупнопанельных плит) со всеми необходимыми элементами, связями и ведомостями к ним. Кроме того должны приводиться общие виды балок, нанесенной на них разбивкой закладных деталей для крепления крупнопанельных плит и стоек рам фонарей применительно к принятому в проекте решению (тип плит, наличие или отсутствие фонарей, их конструкция). Балкам необходимо присваивать монтажные марки в зависимости от марок балок в детализированных чертежах, а также закладных деталей для крепления плит покрытия стоек фонаря и т.п.

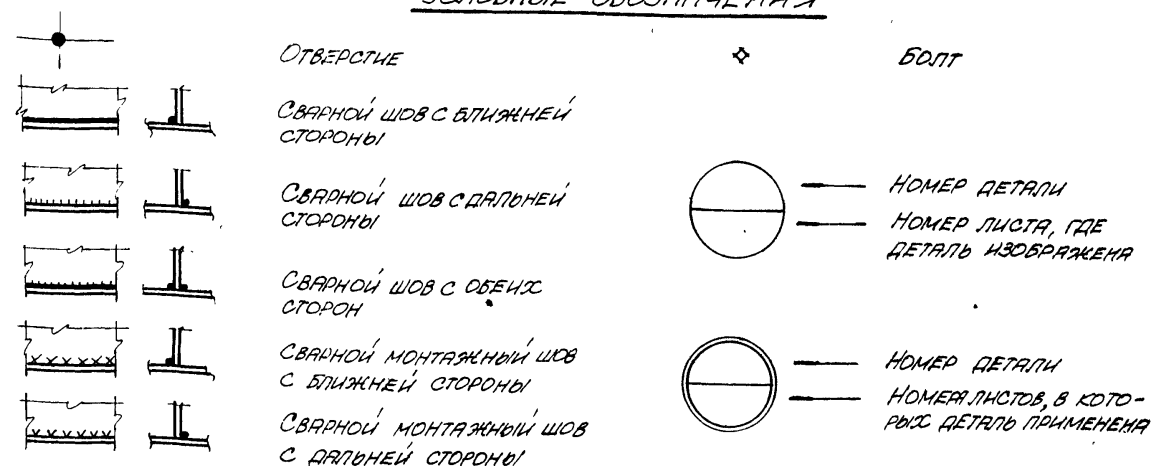
V. МОНТАЖ БАЛОК

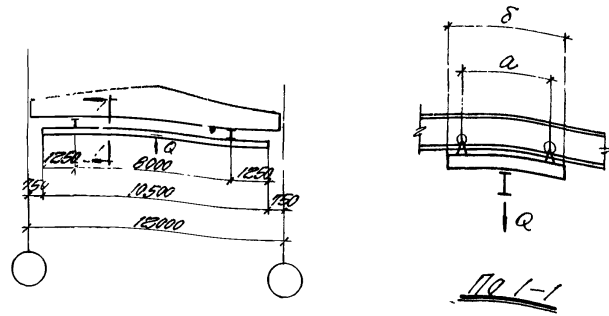
18. МОНТАЖ БАЛОК ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРАВИЛАМ, РАЗРАБОТАННЫМ В СОСТАВЕ ПРОЕКТА ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ В СООТВЕТСТВИИ С НОРМАТИВНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ.

19. СТРОПОВКА БАЛОК ПРОИЗВОДИТСЯ ЗА ОТВЕРСТИЯ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ СТЕНЫ. БАЛКИ ПОДНИМАЮТСЯ ЗА 4 ТОЧКИ. РЕКОМЕНДУЕМАЯ СХЕМА СТРОПОВКИ БАЛОК ПРИВЕДЕНА В ДАННОЙ СЕРИИ И СЕРИИ ПК-01-104.

20. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ, ПЕРЕВОЗКЕ, КОНТРОЛЮ ПРОЧНОСТИ, КАЧЕСТВУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ПРИЕМКЕ БАЛОК ДАНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНЫХ ЗАПИСКАХ К КАЖДОМУ ИЗ ВЫПУСКОВ СЕРИИ ПК-01-06 И ПК-01-104.

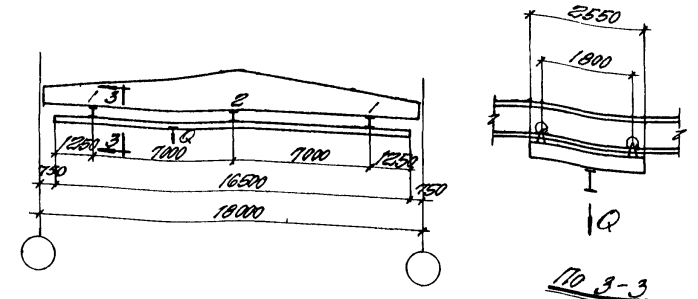
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ





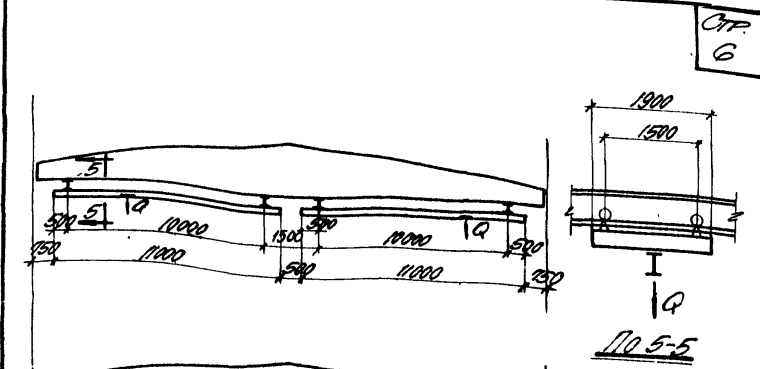
Q	R _{max}	T	g	a	delta
2	2.85	1.00	0.5	1500	1900
3	4.35	1.45	0.8	1500	1900
5	6.45	2.20	0.8	1800	2550

№ 1-1



Q	R _{max}	R _{min}	T	T _g	g
3	4.0	3.50	1.2	2.0	0.8
5	6.8	6.25	1.70	2.65	0.8

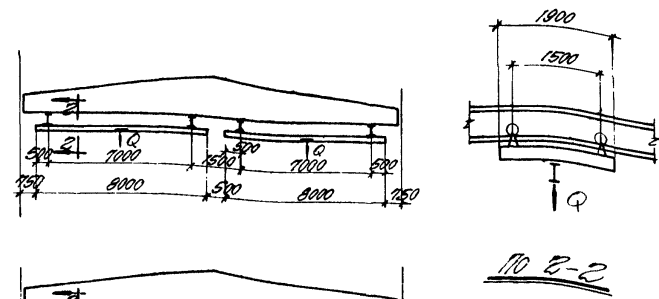
№ 3-3



Q	R _{max}	T	g
2	2.55	1.00	0.5
3	4.0	1.45	0.8

№ 5-5

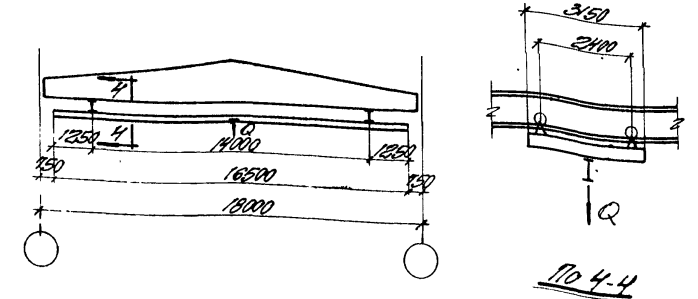
ПЕРЕДНИЙ МОСТ



№ 2-2

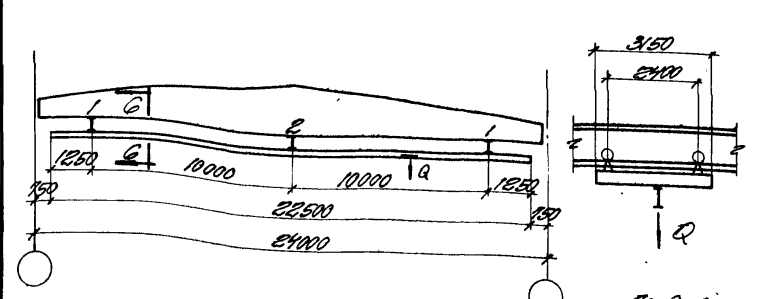
Q	R _{max}	T	g
2	2.60	0.65	0.5
3	4.0	1.1	0.8

ПЕРЕДНИЙ МОСТ



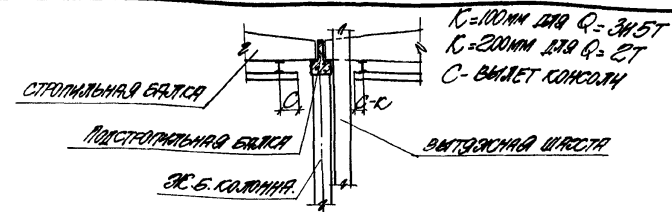
№ 4-4

Q	R _{max}	T	g
3	3.70	2.0	0.8
5	6.65	2.25	0.8



№ 6-6

Q	R _{max}	R _{min}	T	T _g	g
3	3.85	3.50	2.10	3.4	0.8
5	6.65	6.25	2.75	4.5	0.8



ДЛИНЫ КОНСОЛЕЙ КРАН-БАЛКИ
СМ. П. 3 ПРИМЕЧАНИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВЕСА И ГАБАРИТЫ КРАН-БАЛКИ ПРИНЯТЫ ПО ДАННЫМ ИНСТИТУТА ВНАИИПТМАШ.
2. ЗНАЧЕНИЯ Q, R, T, g ДАНЫ В НОРМАТИВНОМ НАПРЯЖЕНИИ.
3. В ПРОМЕТАХ, ГДЕ ВОЗЛЕ КОЛОНН УСТАНОВЛЕНЫ ВЫТЯЖКИ, ВЫЛЕТ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КОНСОЛИ КРАН-БАЛКИ МОЖЕТ БЫТЬ УМЕНЬШЕН.
4. МИНИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ КРАЯ СМ. В ТАБЛИЦЕ НА ЛИНЕ 1.

ПРИМЕРЫ ОБЪЕМНЫХ

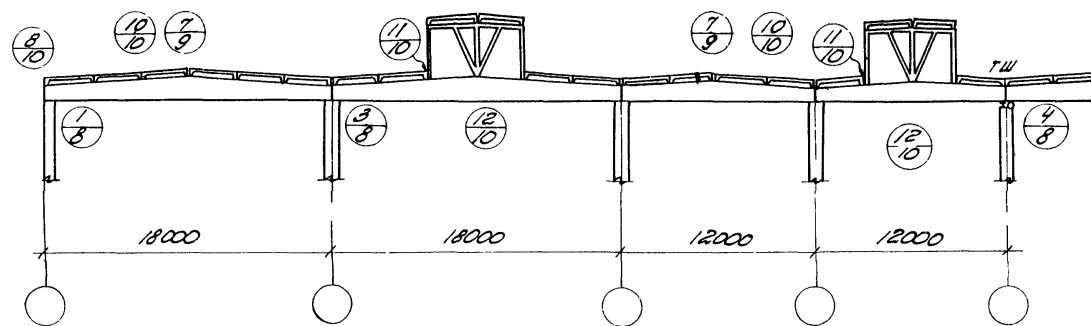
- Q - ПРИБЛИЖЕННАЯ ПОДЪЕМНОСТЬ КРАН-БАЛКИ В Т.
R - НАПРЯЖЕНИЕ НА КРАПЦАХ КРАН-БАЛКИ ОТ ВЕСА ПУСЫН ТАЛЫ В Т.
T - НАПРЯЖЕНИЕ НА КРАПЦАХ ОТ ВЕСА КРАН-БАЛКИ В Т.
g - ВЕС ПОДСПРАВНОЙ БАЛКИ КРАПЦОВ 6 М В Т.

Ключ для подбора балок

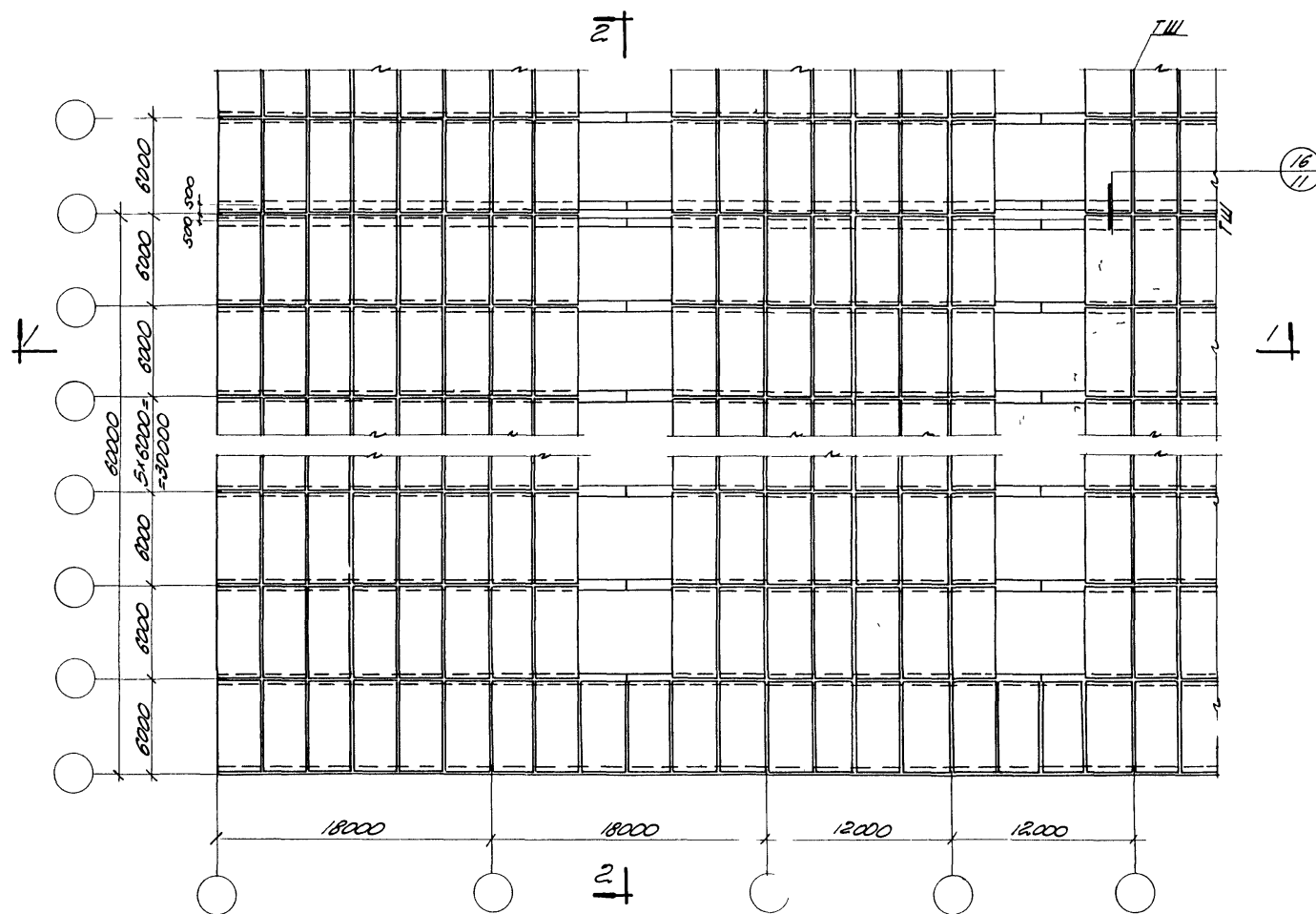
СХЕМЫ НАГРУЗОК		1			4,5			7,8			2			6			9			3			10		
ПРОЛЕТ БАЛКИ М	НОМЕР СХЕМЫ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА																								
		350 (290)	450 (380)	550 (450)	350 (290)	450 (380)	550 (450)	350 (290)	450 (380)	550 (450)	350 (290)	450 (380)	550 (450)	350 (290)	450 (380)	550 (450)	350 (290)	450 (380)	550 (450)	350 (290)	450 (380)	550 (450)	350 (290)	450 (380)	550 (450)
12	1	6-12-3	6-12-3	12-12-1 (6-12-4)	6-12-3	12-12-1 (6-12-4)	12-12-1	6-12-3	12-12-1 (6-12-4)	12-12-1	6-12-3	12-12-1	12-12-2	6-12-3	12-12-1 (6-12-4)	12-12-1	12-12-1 (6-12-4)	12-12-1	12-12-2	6-12-3	12-12-1	12-12-2	12-12-1 (6-12-4)	12-12-1	12-12-2
	2	6-12-3	12-12-1	12-12-1	12-12-1	12-12-1	12-12-2	12-12-1	12-12-1	12-12-2	12-12-1	12-12-2	12-12-3	12-12-1	12-12-1	12-12-2	12-12-1	12-12-2	12-12-2	6-12-3	12-12-1	12-12-2	12-12-1 (6-12-4)	12-12-1	12-12-2
	3	12-12-1	12-12-2	12-12-2	12-12-2	12-12-2	12-12-3	12-12-2	12-12-2	12-12-3	12-12-2	12-12-3	12-12-3	12-12-2	12-12-2	12-12-2	12-12-3	12-12-2	12-12-2	12-12-1	12-12-2	12-12-2	12-12-1	12-12-2	12-12-3
	8	6-12-3	6-12-3	12-12-1 (6-12-4)	6-12-3	12-12-1 (6-12-4)	12-12-1	6-12-3	12-12-1 (6-12-4)	12-12-1	12-12-1	12-12-1	12-12-2	6-12-3	12-12-1 (6-12-4)	12-12-1	12-12-2	12-12-3	12-12-3	12-12-2	12-12-3	12-12-3	12-12-2	12-12-3	12-12-3
18	2	6-18-3	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	6-18-4	12-18-1 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-1 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-2	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-1 (6-18-5)	12-18-1	12-18-2
	3	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-2	12-18-2	12-18-2	12-18-2	12-18-2	12-18-2	12-18-2	12-18-2	12-18-3	12-18-2	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-3	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-1 (6-18-5)	12-18-2	12-18-3
	4	6-18-3	6-18-4	12-18-1 (6-18-5)	6-18-4	12-18-1 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-3	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-1 (6-18-5)	12-18-2	12-18-3
	5	12-18-1 (6-18-5)	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-2	12-18-2	12-18-3	12-18-2	12-18-2	12-18-3	12-18-2	12-18-3	12-18-2	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-3	12-18-2	12-18-3	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-1 (6-18-5)	12-18-2	12-18-3
	6	6-18-4	12-18-1 (6-18-5)	12-18-2 (6-18-5)	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-3	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-1 (6-18-5)	12-18-2	12-18-3
	7	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-2	12-18-2	12-18-3	12-18-2	12-18-2	12-18-3	12-18-2	12-18-3	12-18-2	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-3	12-18-2	12-18-3	12-18-2	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	12-18-2	12-18-1 (6-18-5)	12-18-2	12-18-3
	8	6-18-2	6-18-3	6-18-4	6-18-3	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	6-18-3	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	6-18-3	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	6-18-3	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	6-18-3	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	6-18-3	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)	6-18-3	6-18-4	12-18-2 (6-18-5)
	9	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	6-24-4	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2
24	4	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	6-24-4	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2
	5	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1	12-24-1	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2
	6	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2
	7	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2
	8	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1	12-24-1	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-1	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2	12-24-1 (6-24-5)	12-24-1	12-24-2

ПРИМЕЧАНИЯ

- НОМЕРА СХЕМ НАГРУЗОК И СХЕМ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 1.
- МАРКИ БАЛОК УКАЗАНЫ СОКРАЩЕННЫМ ШИФРОМ, ЕДИНЫМ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ. ШИФРОМ 6-Х-Н ОБОЗНАЧЕНЫ БАЛКИ ВЫПУСКОВ 8 И 9 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ, ШИФРОМ 12-Х-Н - БАЛКИ СЕРИИ ПК-01-104 И ВЫПУСКОВ 11, 12, 13 И 14 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ. (Х - ПРОЛЕТ БАЛКИ, Н - КАТЕГОРИЯ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ).
- ДЛЯ НЕКОТОРЫХ НАГРУЗОК В ОКОВКАХ УКАЗАНЫ МАРКИ БАЛОК ВЫПУСКОВ 8 И 9 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПРИМЕНЯТЬСЯ НАряду с балками марок, указанных без скобок.
- ПРИ НАГРУЗКАХ НА БАЛКИ, ОТЛИЧАЮЩИЕСЯ ОТ НАГРУЗОК, ПРИВЕДЕННЫХ В СХЕМАХ 1-10, ВЫБОР ТИПА БАЛКИ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ОБИЕКАЮЩИМ ЭПИГРАМ УСИЛИЙ (МОМЕНТОВ И ПОПЕРЕЧНЫХ СИЛ), ПРИВЕДЕННЫМ ДЛЯ БАЛОК 6-Х-Н В ВЫПУСКЕ 8 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ И ДЛЯ БАЛОК 12-Х-Н - В ВЫПУСКЕ 1 СЕРИИ ПК-01-104.
- ПРИ ОПИРАНИИ НА КОЛОННЫ БАЛКИ ПРИНИМАЮТСЯ ПО ВЫПУСКУ 8 СЕРИИ ПК-01-06 И ВЫПУСКАМ 1-5 СЕРИИ ПК-01-104; ПРИ ОПИРАНИИ БАЛОК НА ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ - ПО ВЫПУСКАМ 9, 11-14 СЕРИИ ПК-01-06.



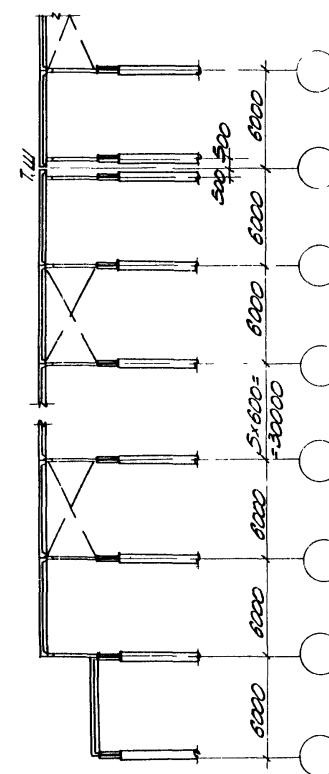
РАЗРЕЗ 1-1



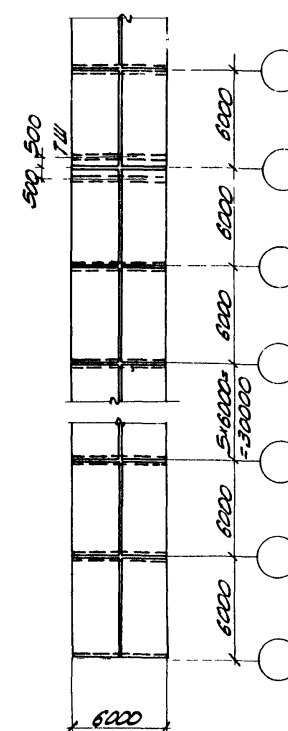
ПЛАН ПОКРЫТИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. При крупнопанельных плитах размер 1,5х6 м система покрытия решается аналогично.
2. Конструкция железобетонных фонарей принята по серии ГЭС-01-69, выпуск 1.
3. Инвентарные связи, необходимые при монтаже покрытия, должны приниматься по проекту организации работ.



РАЗРЕЗ 2-2

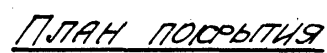


ПЛАН ФОНАРЯ



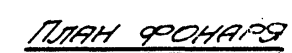
ПРИМЕР МОНТАЖНОЙ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЯ С КРУПНОПАНЕЛЬНЫМИ ПЛИТАМИ 3х6 м для пролетов 12 и 18 м и шага колонн 6 м

ПК 01-06
ВЫПУСК 10
Лист 4



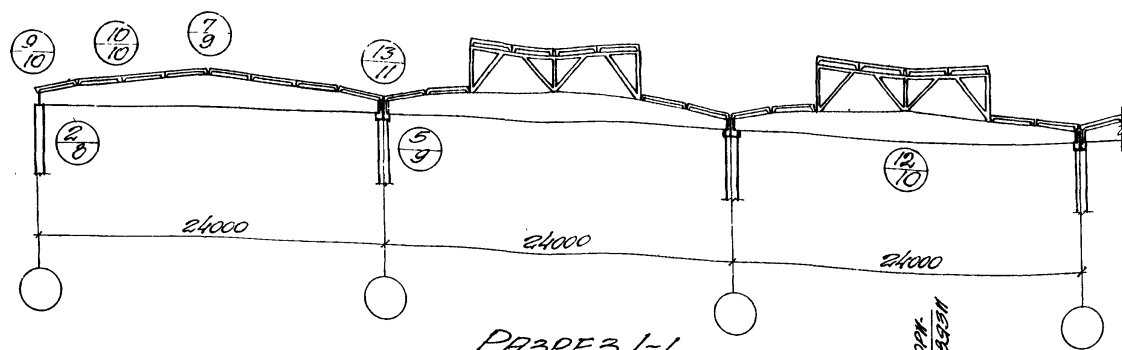
ПРИМЕЧАНИЯ

1. При крупнопанельных плитах размером 1,5х6м схема покрытия решается аналогично. Также покрытия, должны приниматься по проекту организации работ.
2. Конструкция железобетонных фонарей принята по серии ПК-01-69, выпуск 3.
3. Инвентарные связи, необходимые при мон-

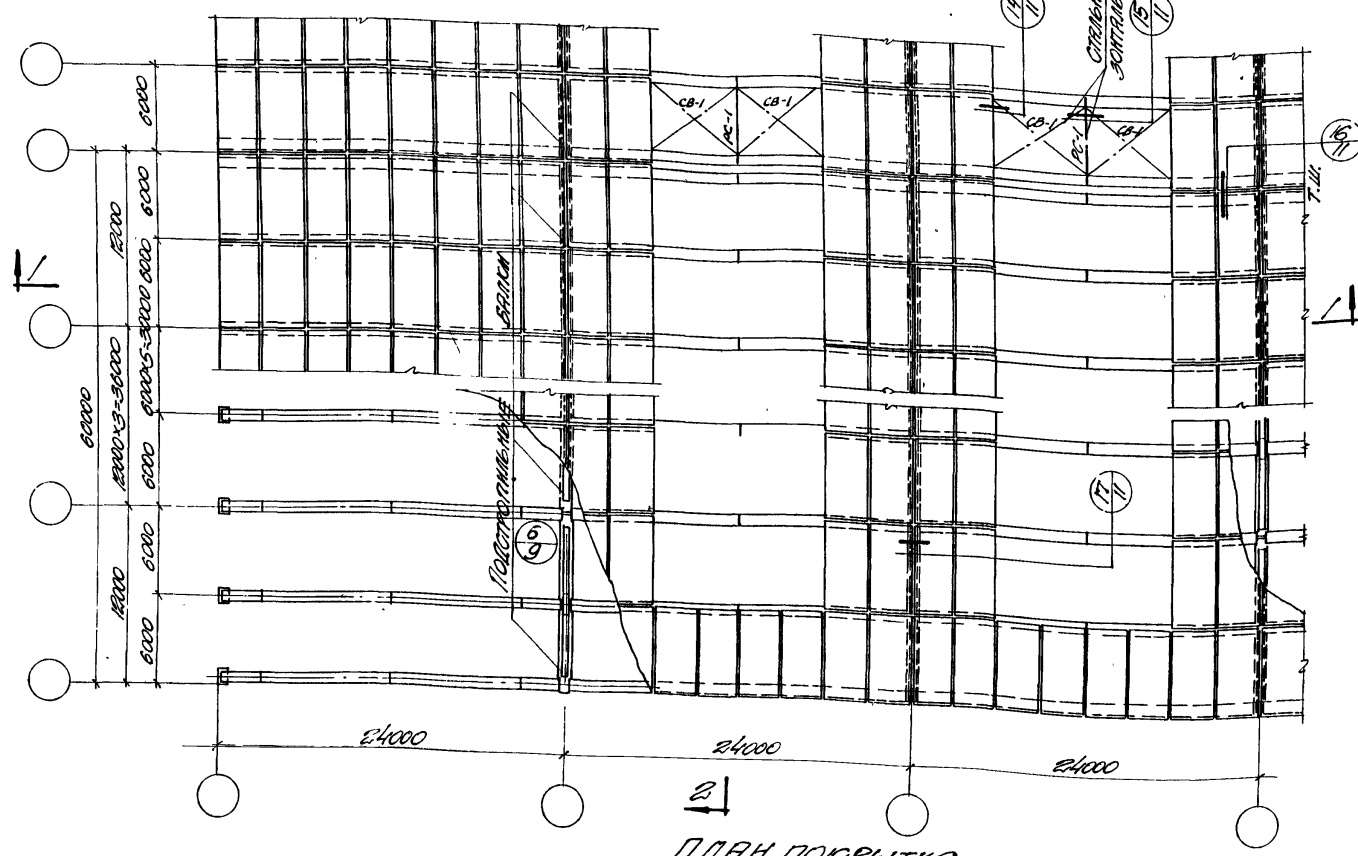




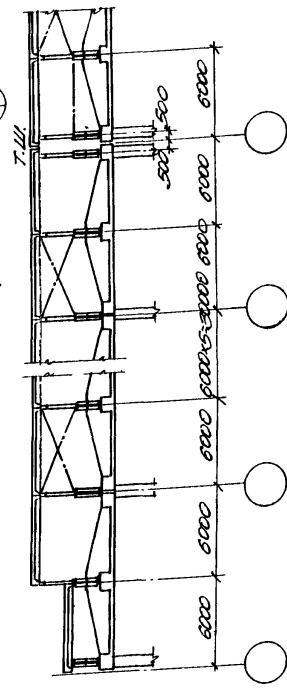
- ## ПЛАН ФОНАРЯ



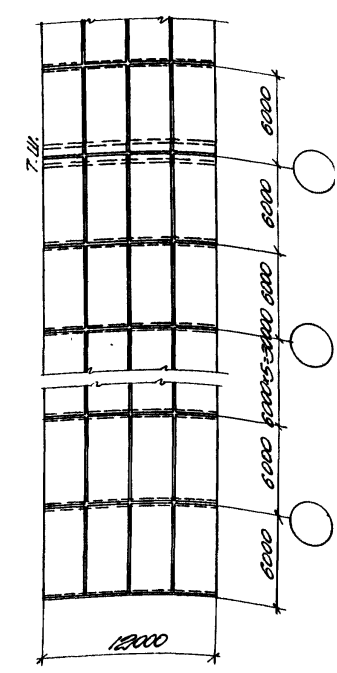
РАЗРЕЗ 1-1
21



ПЛАН ПОКРЫТИЯ
21



РАЗРЕЗ 2-2

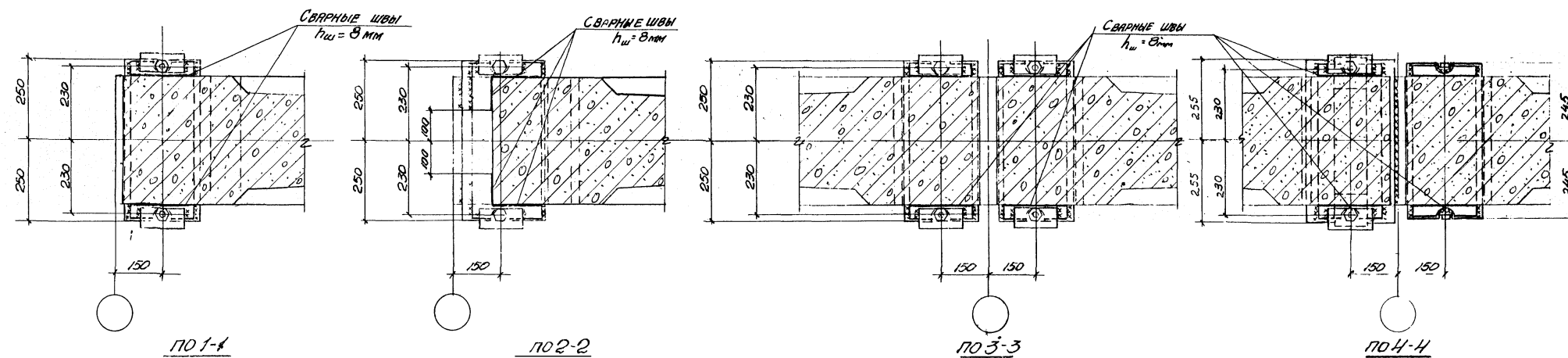
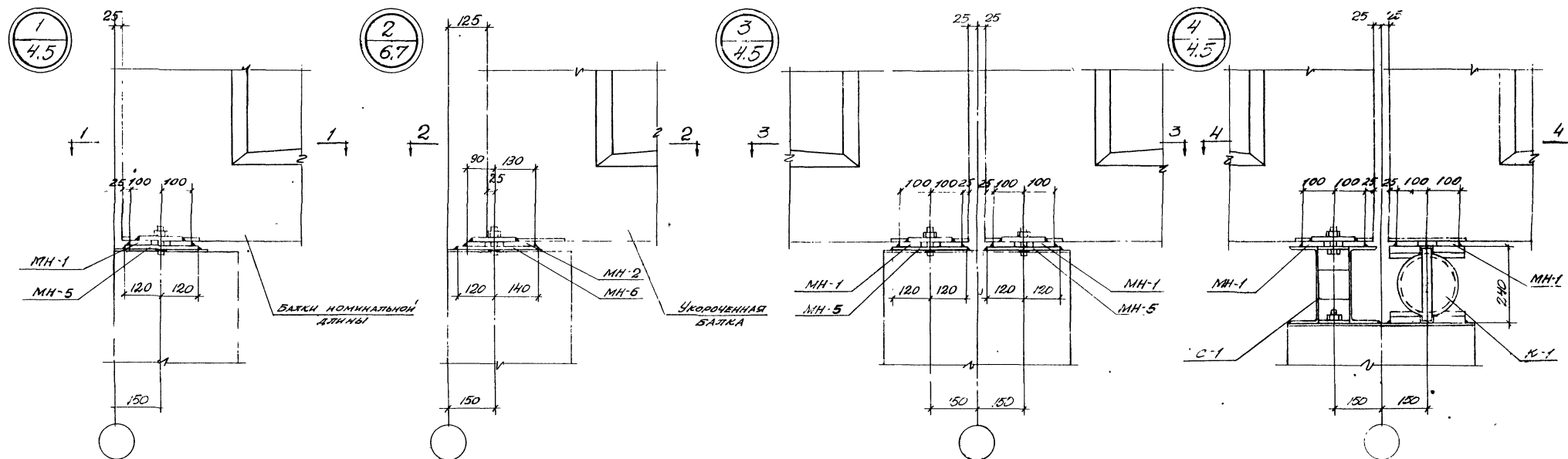


ПЛАН ФОНАРЯ

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. План крупнопанельного покрытия размером 1,5х6м схема покрытия решается аналогично.
 2. Конструкция железобетонного фонаря принята по серии ПК-01-69, выпуск 3.
 3. Инвентарные связи, необходимые при монтаже покрытия, должны приниматься по проекту организации работ.
 4. В местах опирания стропильных балок на колонны стропильные балки могут приниматься как усеченные, так и номинальной длины.

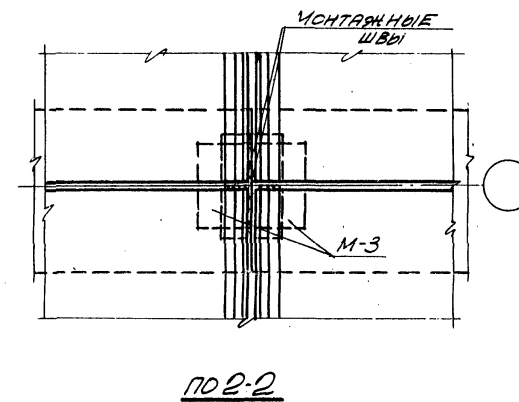
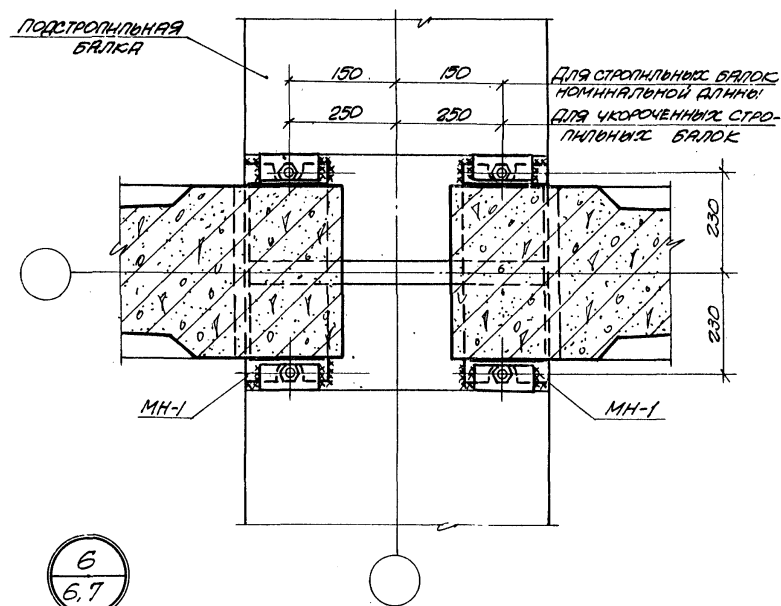
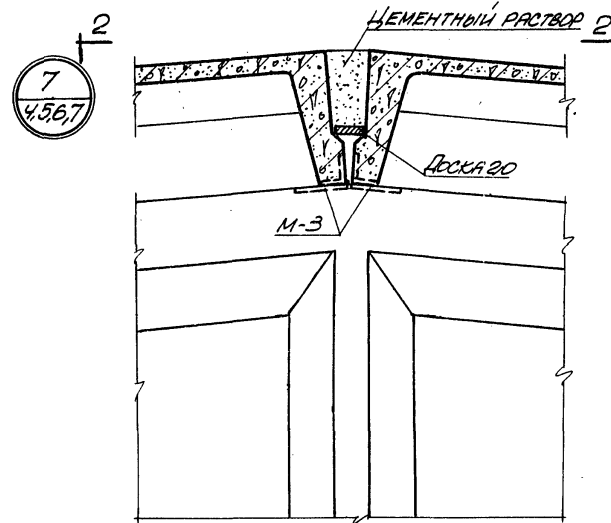
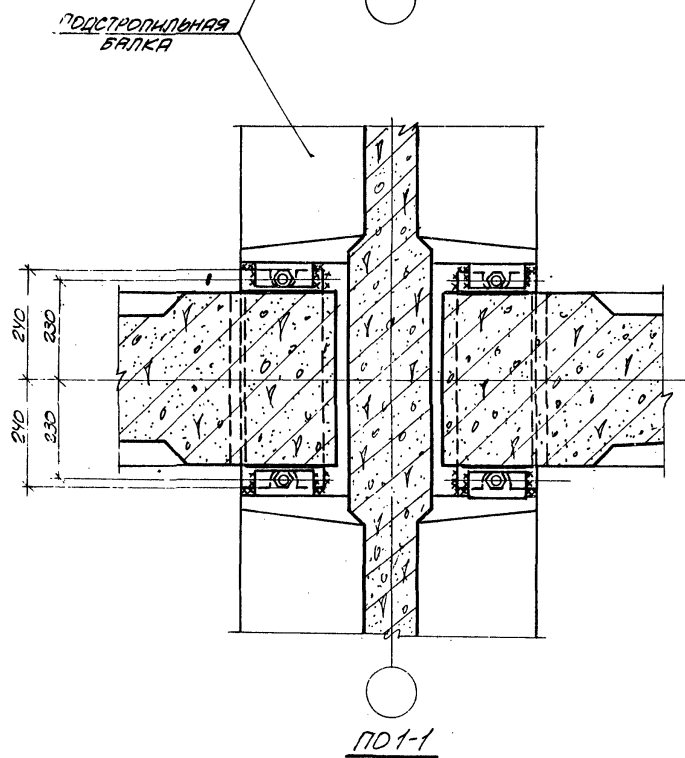
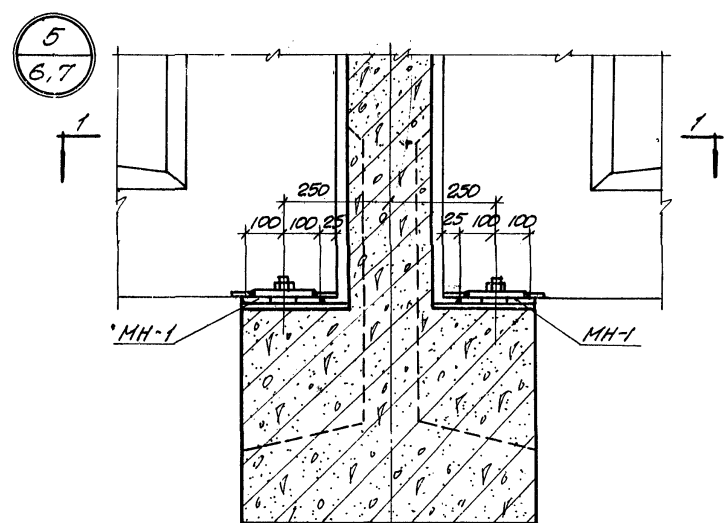


ПРИМЕР МОНТАЖНОЙ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЯ С КРУПНОПАНЕЛЬНЫМИ ПАНТЯМИ 3х6м ДЛЯ ПРОЛЕТА 24м И ШИРИ КОЛОНН 12м



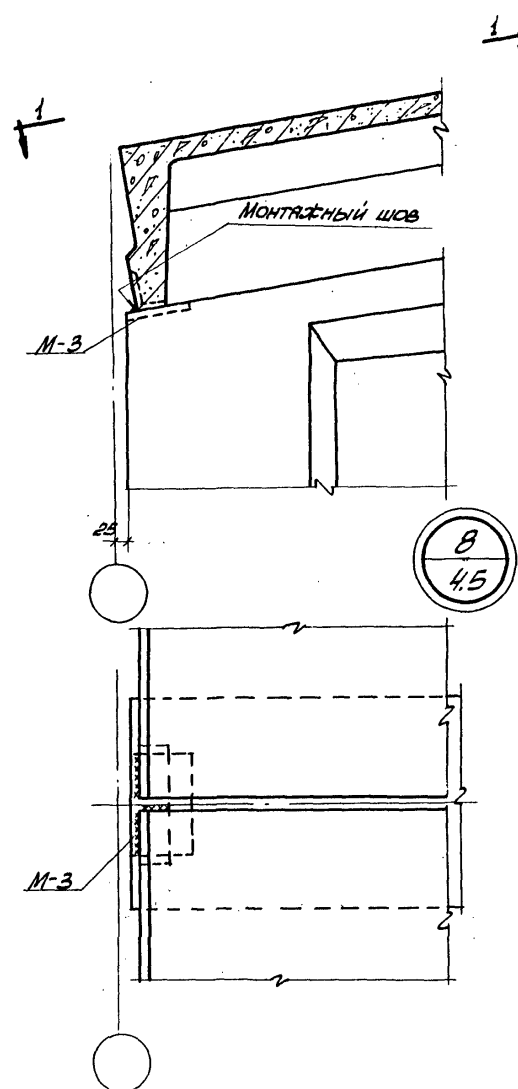
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Накладные детали МН-1 и МН-2 должны быть приварены к балке до установки ее на место.
2. Накладная деталь МН-5 или МН-6 применяется при опирании балок на колонны шириной менее 500 мм. При этом до монтажа балок болты в закладной детали колонны следует срезать и приварить к ней деталь МН-5 или МН-6.
3. Монтажные сварные швы, не оговоренные особо, принимать толщиной $l_{ш} = 8$ мм и выполнять электродами типа Э42.

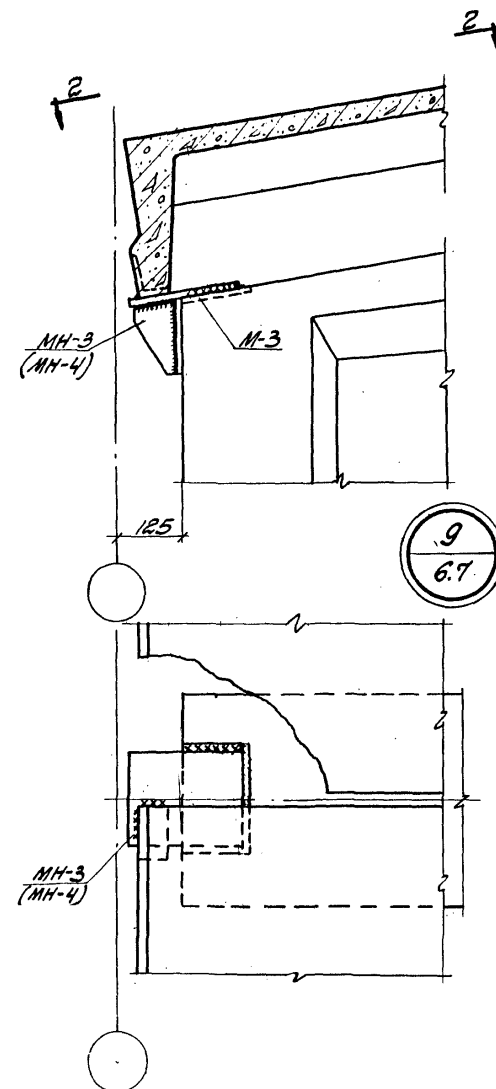


ПРИМЕЧАНИЯ

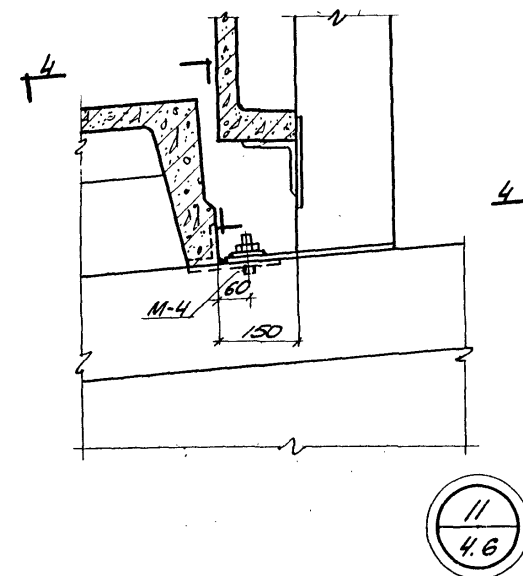
1. НАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-1 ПРИВАРИВАЕТСЯ К БАЛКЕ ДО УСТАНОВКИ ЕЕ НА МЕСТО (СМ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК).
2. ПРИВЯЗКА АНКЕРНЫХ БУЛТОВ В ПОДСТРОПЛЬНОЙ БАЛКЕ (ДЕТАЛЬ 6) НАЗНАЧАЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСТАНАВЛИВАЕМЫХ СТРОПИЛЬНЫХ БАЛОК (УКОРОЧЕННЫХ ИЛИ НОМИНАЛЬНОЙ ДЛИНЫ).
3. МОНТАЖНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ, НЕ ОГОВОРЕННЫЕ ОСОБО, ПРИНИМАЮТ ТОЛЩИНУ $k_{ш} = 6 \text{ мм}$ И ВЫПОЛНЯЮТ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42.



no 1-1

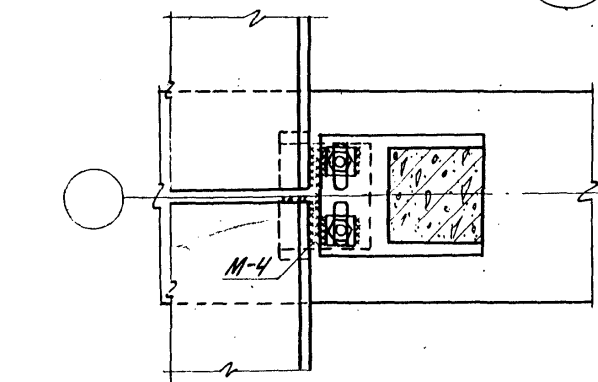


no 2-2



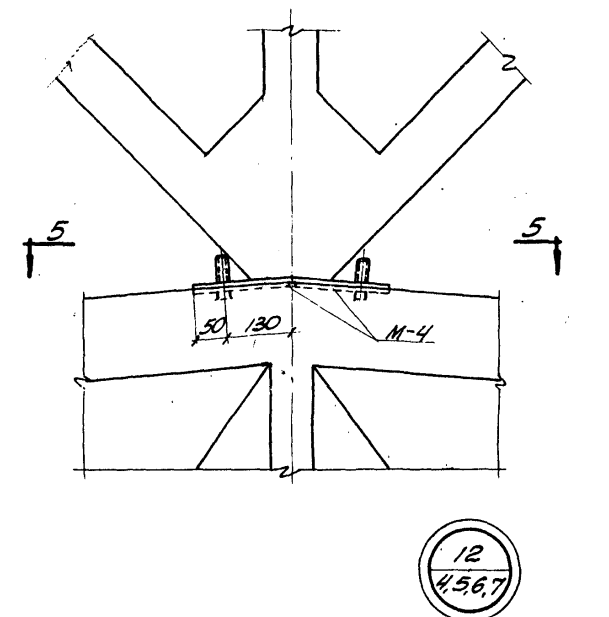
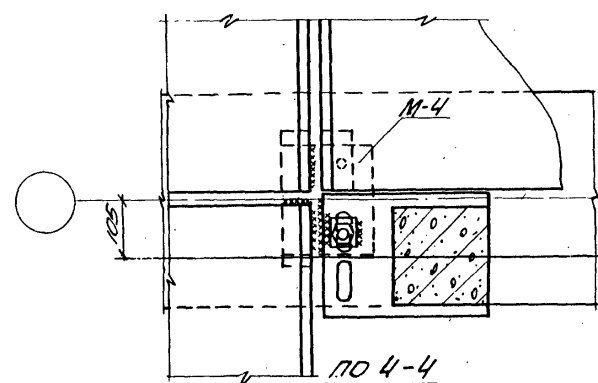
NO 4-4

(НА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОСЯХ)



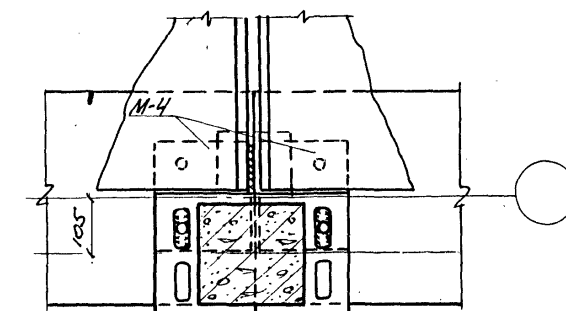
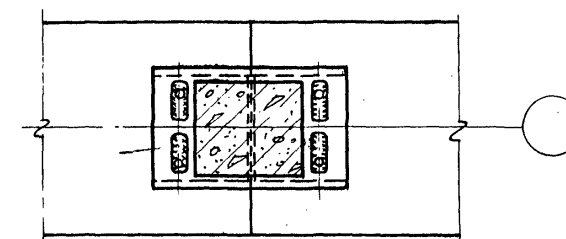
1 по 4-4

(У ТОРЦА ПОЧНАРЯ)



по 5-5

(НА ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ССЯХ)

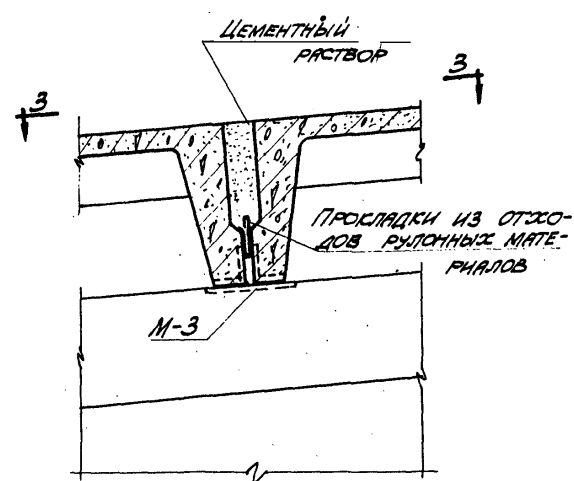


NO 5-5

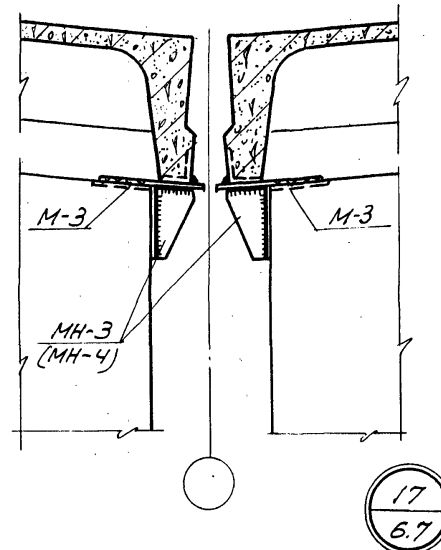
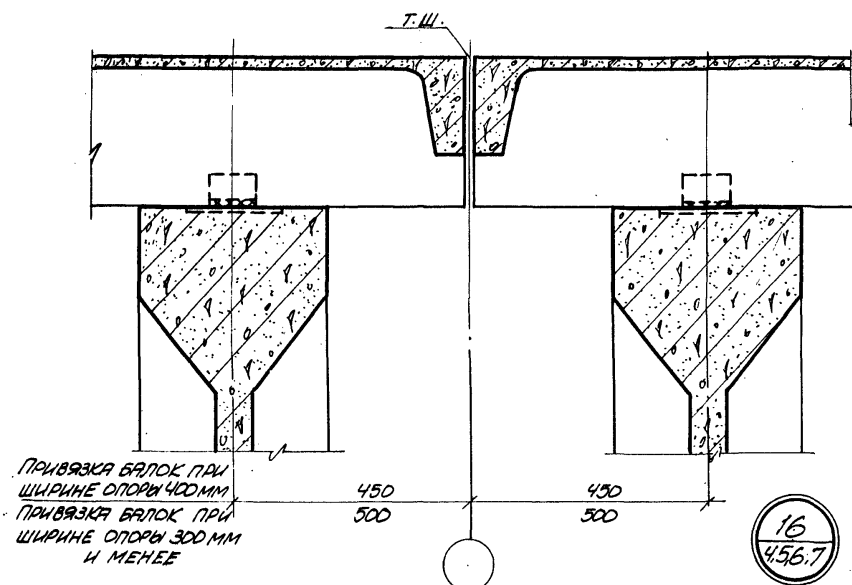
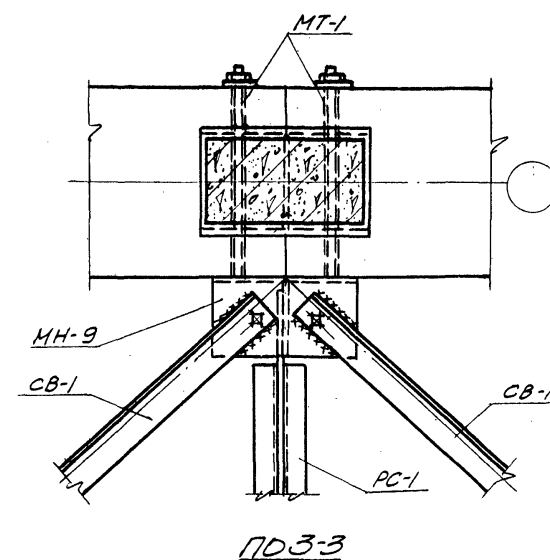
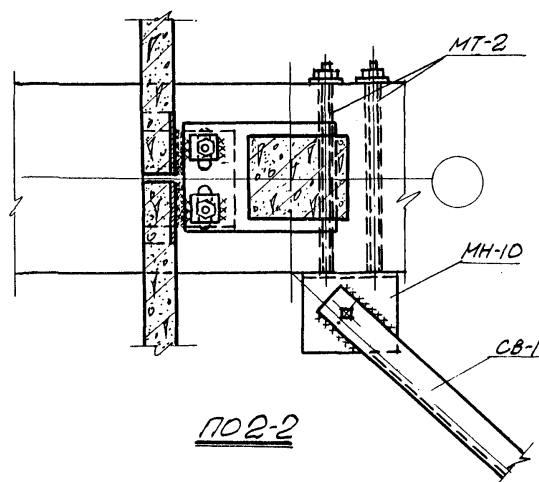
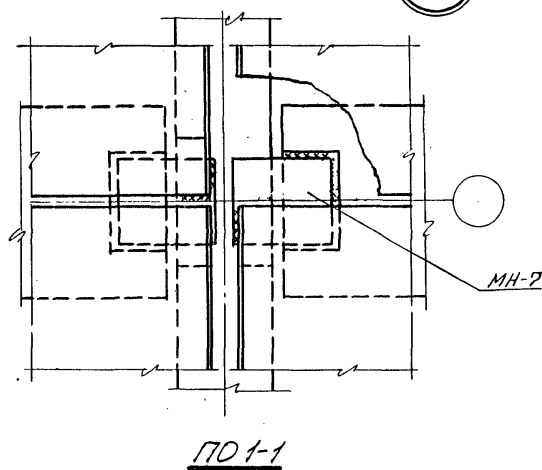
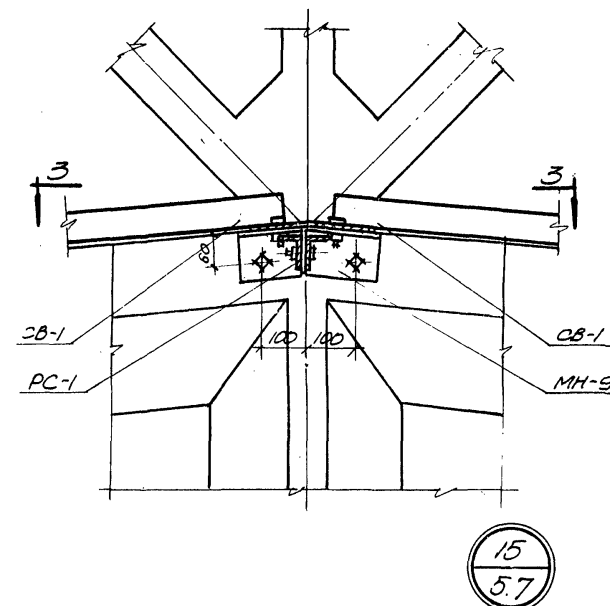
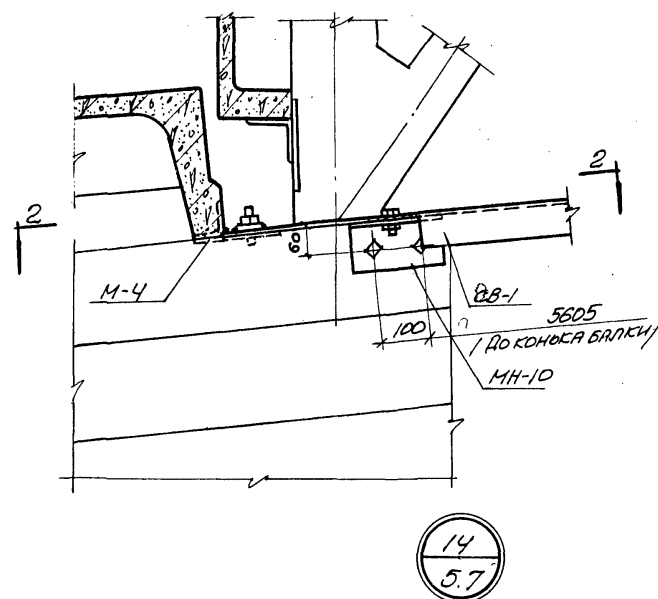
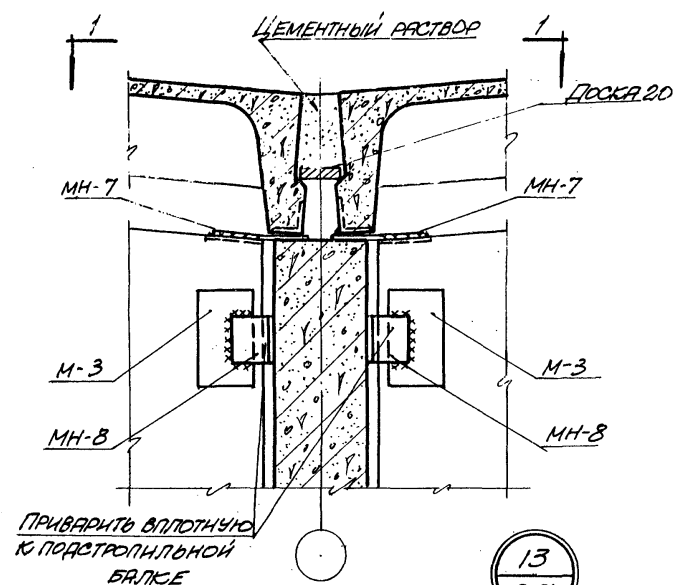
(У ТОПЛА ПОХАР)

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каждая крупнопанельная плита должна быть приварена к закладным деталям балок не менее, чем в трех местах плиты. В поперечных температурных швах допускается приваривать плиту в двух точках вдоль продольного ребра в местах опирания плиты на балку. Длина сварных швов должна быть не менее 50 мм.
2. Все монтажные сварные швы принимать толщиной $\delta_{ш} = 6$ мм и выполнять электродами типа Э42.
3. Зазоры между крупнопанельными плитами должны быть тщательно заполнены цементным раствором.

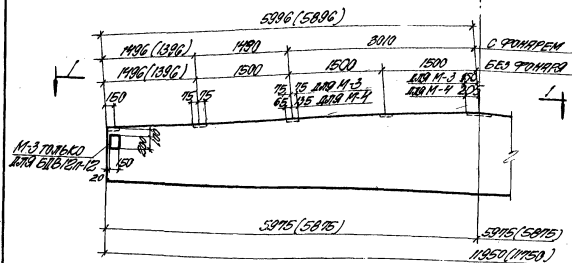
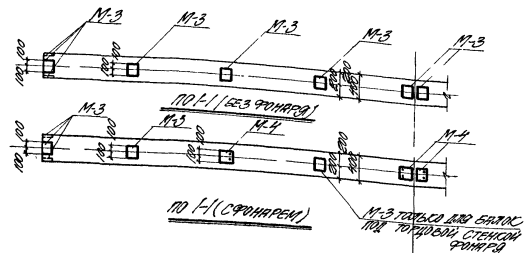


по 3-3

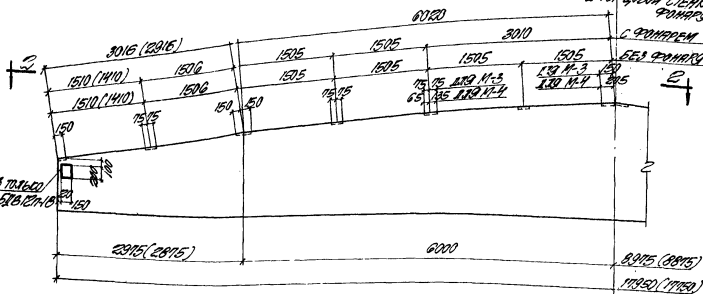
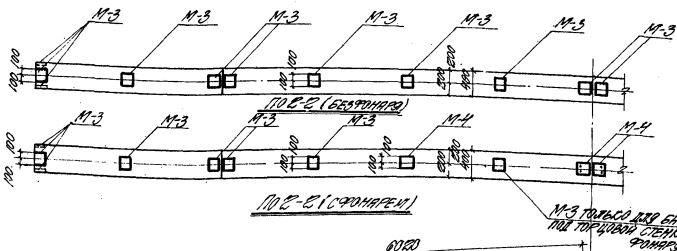


ПРИМЕЧАНИЯ

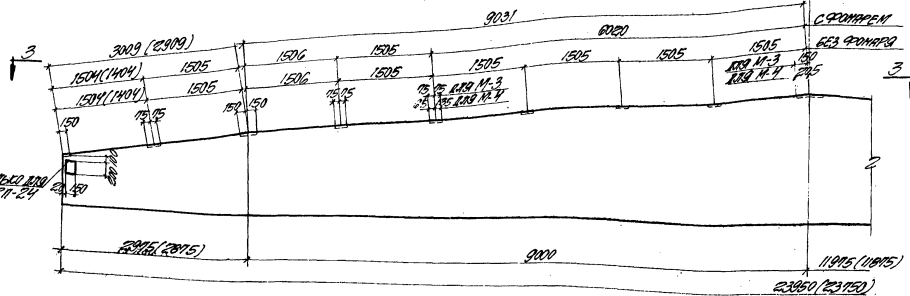
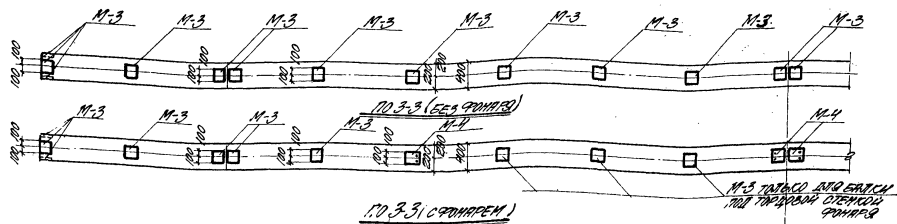
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 10.
2. НАКЛАДНЫЕ ЛИСТЫ МН-7 И ОПОРНЫЕ СТОЛБИКИ МН-3 (МН-4) ПРИВАРЯЮТСЯ К БАЛКАМ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ИХ НА МЕСТО.
3. ЭЛЕМЕНТЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 17. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ БАЛКАМ, К КОТОРЫМ КРЕПЯТСЯ СВЯЗИ, ПРИСВАИВАЕТСЯ НОВАЯ МАРКА. ТАМ ЖЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ УЧТЕН РАСХОД СТАЛИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СВЯЗЕЙ.



БДБ/2-12 (БДБ/27-12)



БДВ/2-18(БДВ/27-18)



БДБ/2-24(БДБ/21-24)

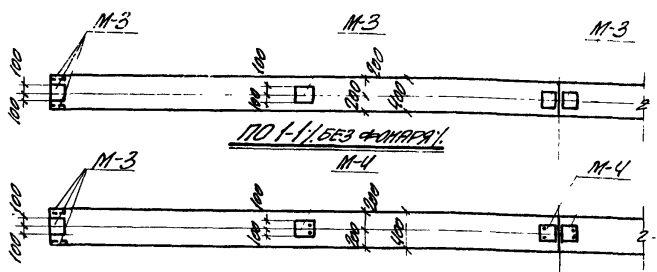
ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Примеры расчётов заградительных деталей даны применительно к стандартному контркатодному электроду размером 1,5х16 мм, а также для фотодетектора (серия ПС-01-60). Проведены расчёты заградительных деталей при применении электродов электр. кат. фотодетектора. Приведены в простоте.
2. Расчёты заградительных деталей даны по наиболее типичной версией титановых балок.
3. Настройка чертёж делается по отношению к стандартным чертёжам.
4. Матрицы балок на данном этапе обозначены сокращённым шрифтом, без индексов, сокращённым шрифтом для напряжённой аппаратуры и неукороченность балок.
5. В сокращённом шрифте даны размеры укороченных балок.

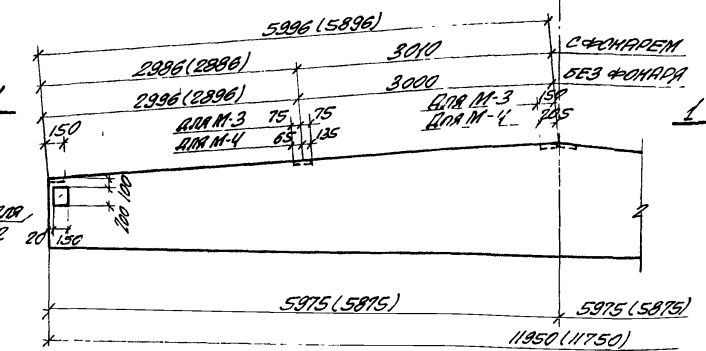
ВЫБОРА ЗАПАДНЫХ ДЕТЕЙ НА ОДНУ БЛЮД

ПОДПИС ЗАДАЧА	НАЧАЛО РАБОТЫ	ЗАКЛУЧАТЕЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ		
		М-3	М-4	ОБЩАЯ СРЕД. С
С. Д. ДИКО	5.10.15-12	10	-	10.0
	5.10.15-13	16	-	26.0
	5.10.15-14	20	-	36.0
	5.10.15-15	14	-	25.0
	5.10.15-16	20	-	36.0
	5.10.15-17	24	-	46.0
М. Д. ДИКО	5.10.15-18	46	4	90.0 (93.6)
	5.10.15-19	10 (16)	4	30.8 (34.4)
	5.10.15-20	10 (16)	4	30.8 (34.6)
	5.10.15-21	8 (10)	4	27.2 (30.8)
	5.10.15-22	14 (16)	4	30.4 (34.6)
	5.10.15-23	14 (16)	4	30.0 (34.6)

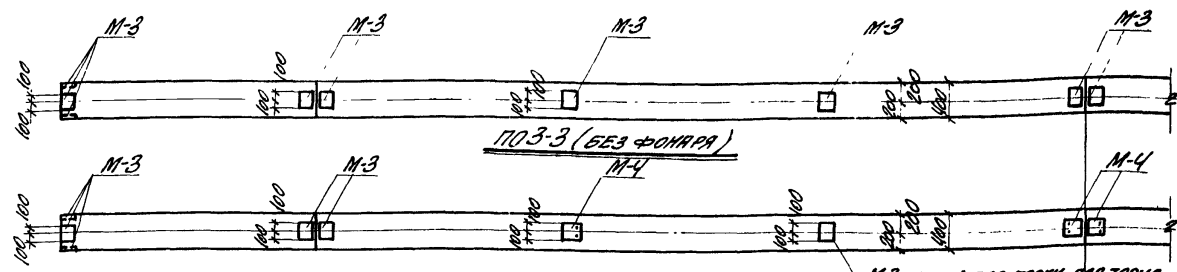
6. ПОД БАЛКИ ПОД ПОРЧОВИМ СТЕНОМ ПОДПАС В
" ВНЕШНЕ ЗАСТРАЖИВЪ ДЕТЯИ НА ОДНУ БАЛКУ"
КОЛИЧЕСТВО ДЕТЯИ М-3 И ИХ ВЕС ИЛИ В ОДНУ
7. ЗАПАДНЫЕ ДЕТЯИ ИЛИ НА ЛУЧЕТЕ 15.



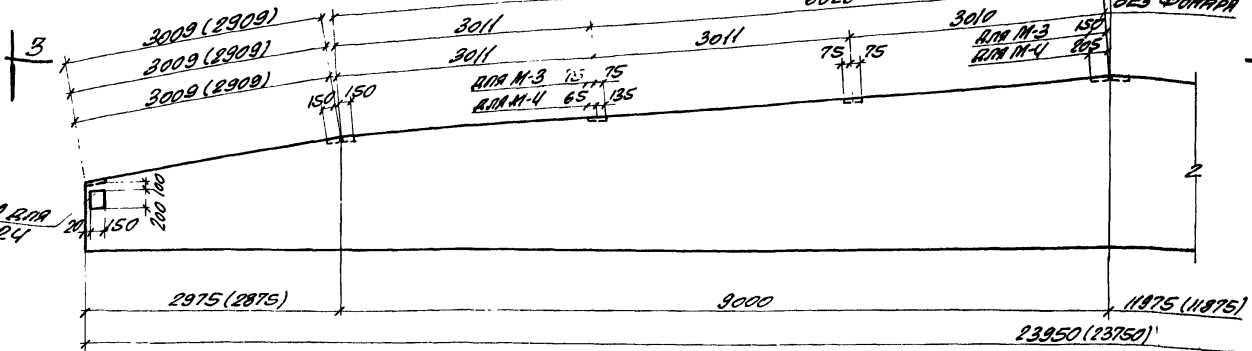
ПО 1-1 (С ФОНАРЕМ)



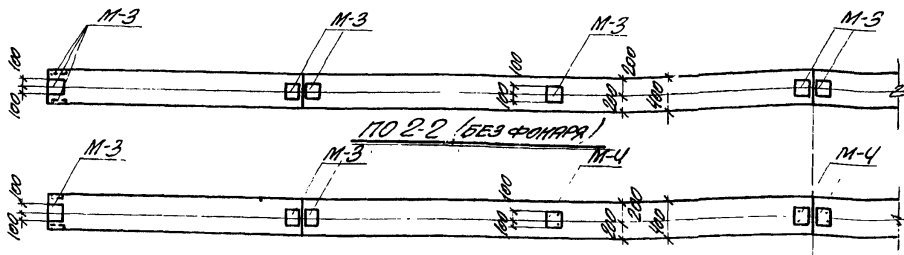
БДВ12-12 (БДВ1217-12)



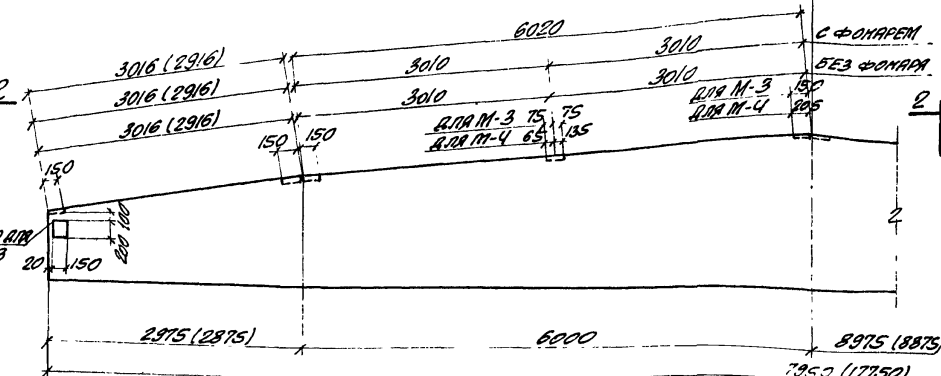
ПО 3-3 (С ФОНАРЕМ)



БДВ12-24 (БДВ1217-24)



ПО 2-2 (С ФОНАРЕМ)



БДВ12-18 (БДВ1217-18)

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДАНЫ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К КРЕПЛЕНИЮ КРЕПКОПЛАСТОВЫХ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 3х6м ТАКЖЕ РАМ ФОНАРА (СЕРИЯ ПК-01-69). РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ДРУГИХ ПЛИТ ИЛИ ФОНАРЕЙ НАЗНАЧАЕТСЯ В ПРОЕКТЕ.
2. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДАНА ПО НАРУЖНОЙ ГРАНИ ВЕРХНЕЙ ПОЛИКИ БАЛКИ.
3. НАСТОЯЩИЙ ЧЕРТЕЖ ЯВЛЯЕТСЯ ДОПОЛНЕНИЕМ К ОПИЛЮЮЩИМ ЧЕРТЕЖАМ.
4. МАРКИ БАЛОК НА ДАННОМ ЛИСТЕ ОБЪЕДИНЕННЫ СКОРАЩЕННЫМ ШИФРОМ, БЕЗ ИНДЕКСОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ВИД НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ И НЕСУЩУЮ СПОСОБНОСТЬ БАЛОК.
5. В СКОБКАХ ДАНЫ РАЗМЕРЫ И МАРКИ УКОРОЧЕННЫХ БАЛОК.

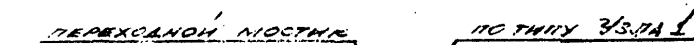
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ БАЛКУ

ПОДТИП БАЛКИ	МАРКА БАЛКИ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
		М-3	М-4	ОБЩАЯ БЕЗ ЛТ
БЕЗ ФОНАРА	БДВ12-12	6	-	10,9
	БДВ12-18	10	-	18,0
	БДВ12-24	12	-	21,6
	БДВ1217-12	10	-	18,0
	БДВ1217-18	14	-	25,2
С ФОНАРЕМ	БДВ1217-24	16	-	28,8
	БДВ12-12	2	4	16,4
	БДВ12-18	6	4	23,6
	БДВ12-24	6(8)	4	23,6(27,2)
	БДВ1217-12	6	4	23,6
	БДВ1217-18	10	4	30,8
	БДВ1217-24	10(12)	4	30,8(34,4)

6. ДА БАЛОК ПОД ТОРЦЕВОЙ СТЕНКОЙ ФОНАРА В "ВЫБОРКЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ БАЛКУ" КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ М-3 И М-4 БЕЗ ДАНЫ В СКОБКАХ.
7. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 15.



ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПЛИТ ПОСРЯТНА И РАМ ФОНАРА (ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ 3х6м)



СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСОВ И КРАН-БАЛОК

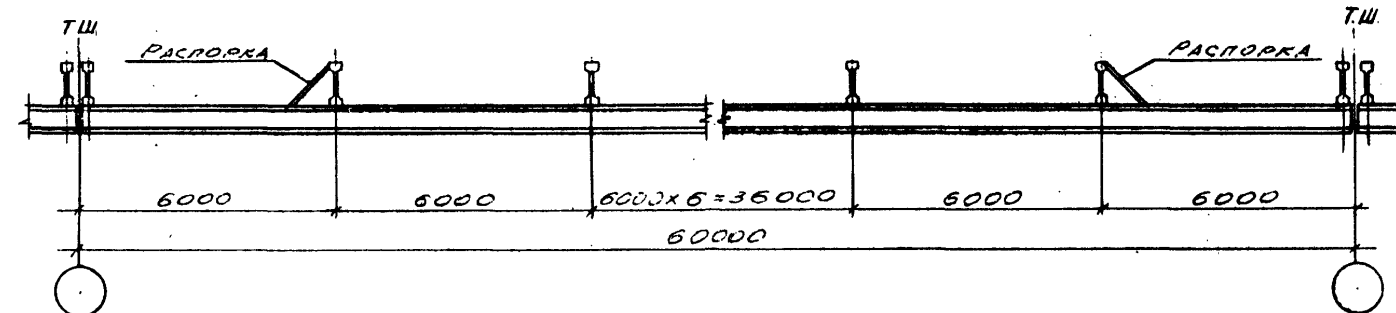
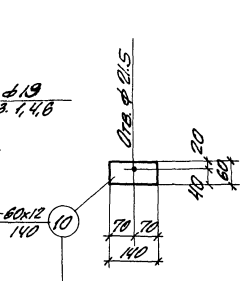
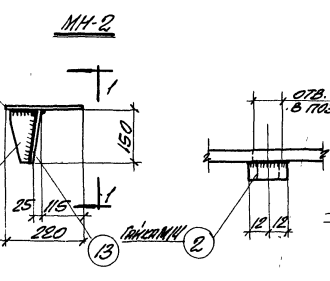
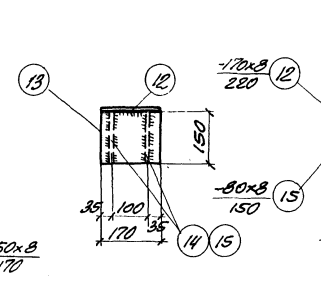
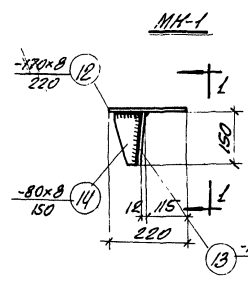
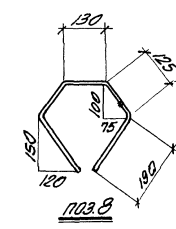
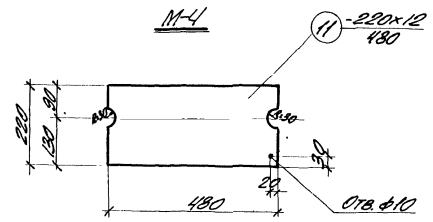
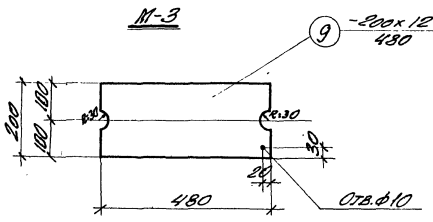
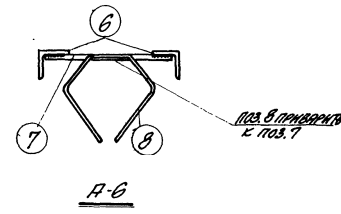
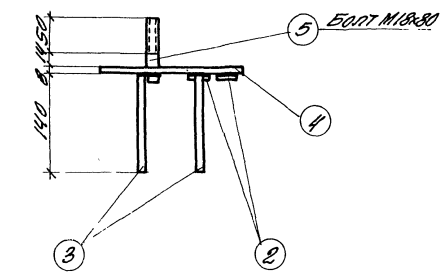
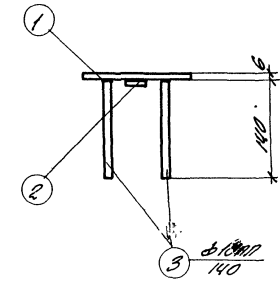
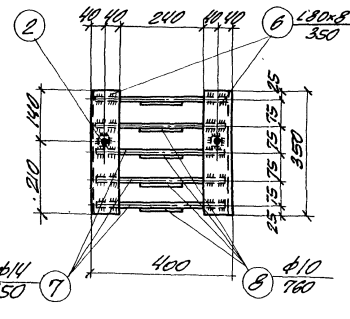
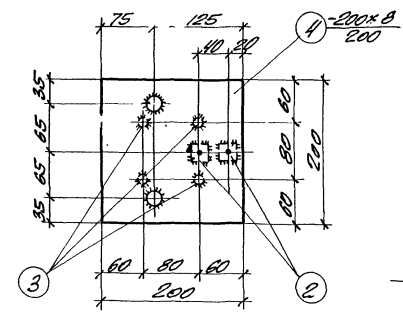
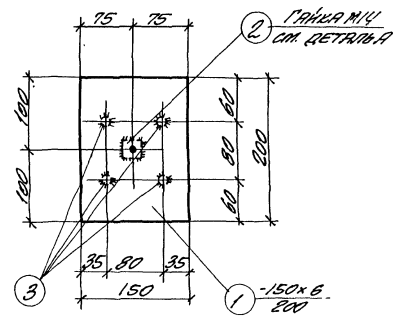


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РАСПОРОВ
ТЕМПЕРАТУРНОМ БЛОКЕ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖИ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 15.
2. СЕЧЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВЕСОК, МОНОРЕЛЬСОВ И КРАЕВЫХ ПУТЕЙ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ
3. ПЕРЕХОДНОЙ МОСТИК РАЗРАБАТЫВАЕТСЯ В ЧЕРТЕЖАХ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА

ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ КРАНОВОГО ПУТИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАДЕЛИ

МАДЕЛИ	N	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	L-50 шт.	ВЕС кг		МАРКА	ПРИМЕЧАНИЯ
					ТЕОРЕТ.	ФАКТ.		
М-3	1	-150x6	200	1	1.4	1.4	1.8	СТ. 3 ГОСТ 380-60
	2	ТАБЛИЦА М-1	-	1	0.03	0.03		ГОСТ 5910-51
	3	101017	140	4	0.09	0.36		СТ. 25 ГОСТ 5058-57
М-4	2	СМ. ВЫШЕ	-	2	0.03	0.06	3.2	ГОСТ 5910-51
	3	"	140	4	0.09	0.36		СТ. 25 ГОСТ 5058-57
	4	-200x8	200	1	2.5	2.5		СТ. 3 ГОСТ 380-60
	5	Болт М16х80	-	2	0.16	0.32		ГОСТ 7811-57
	6	СМ. ВЫШЕ	-	2	0.03	0.06		ГОСТ 5910-51
А-6	6	280x8	350	2	3.4	6.8	11.9	ГОСТ 5910-51
	7	14	350	5	0.5	2.5		СТ. 3 ГОСТ 380-60
	8	10	760	5	0.5	2.5		"
	9	200x12	480	1	8.1	8.1		"
МН-1	10	-60x12	140	2	0.8	1.6	10.8	"
	11	СМ. ВЫШЕ	140	2	0.8	1.6		"
МН-2	12	-220x12	480	1	10.0	10.0	11.6	"
	13	-170x8	220	1	2.34	2.34		"
МН-3	14	-150x8	170	1	1.6	1.6	5.4	"
	15	-80x8	150	2	0.75	1.5		"
МН-4	16	СМ. ВЫШЕ	220	1	2.34	2.34	5.4	"
	17	"	170	1	1.6	1.6		"
	18	-80x8	150	2	0.75	1.5		"

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАЗРЕШЕНЫ И МАТЕРИАЛЫ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 12/19/14.
2. (ВАЖНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ТОЛЩИНОЙ 10-15 мм И ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРО-ВАЖНЫМ СПОСОБОМ).
3. ПРИВАРКА ПОС. 3 К ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ. В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ АППАРАТОВ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ РАЗРЕШАЕТСЯ ПРИВАРКА КРУГОВОЙ СВАРКОЙ ШВОМ ТОЛЩИНОЙ 10-15 мм ПО ПЕРИМЕТРУ СТЕЖА.
4. ГЛАВН. ПОС. 2 ДАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ К ШТАМПУ.

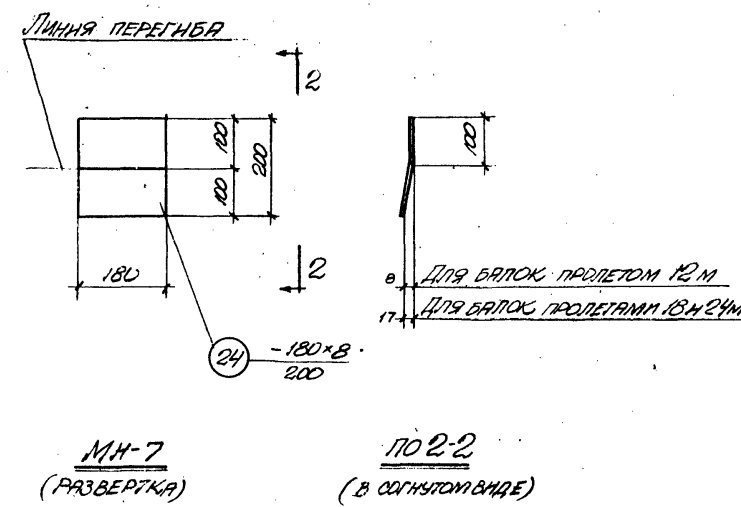
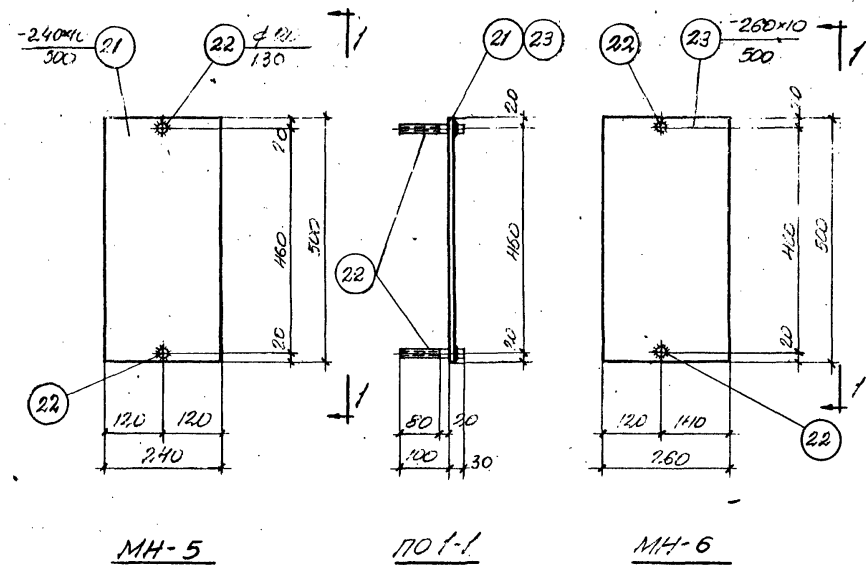
МН-3
(для БИДОВ ПРОЛЕТОВ 12м)

ПОС. 1

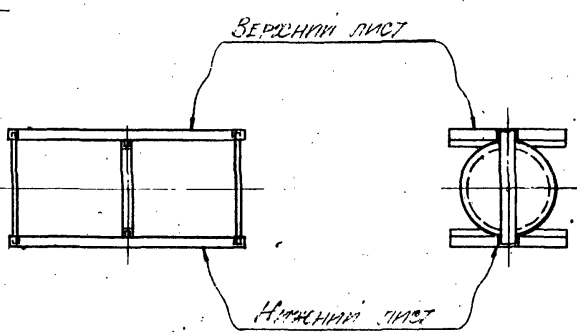
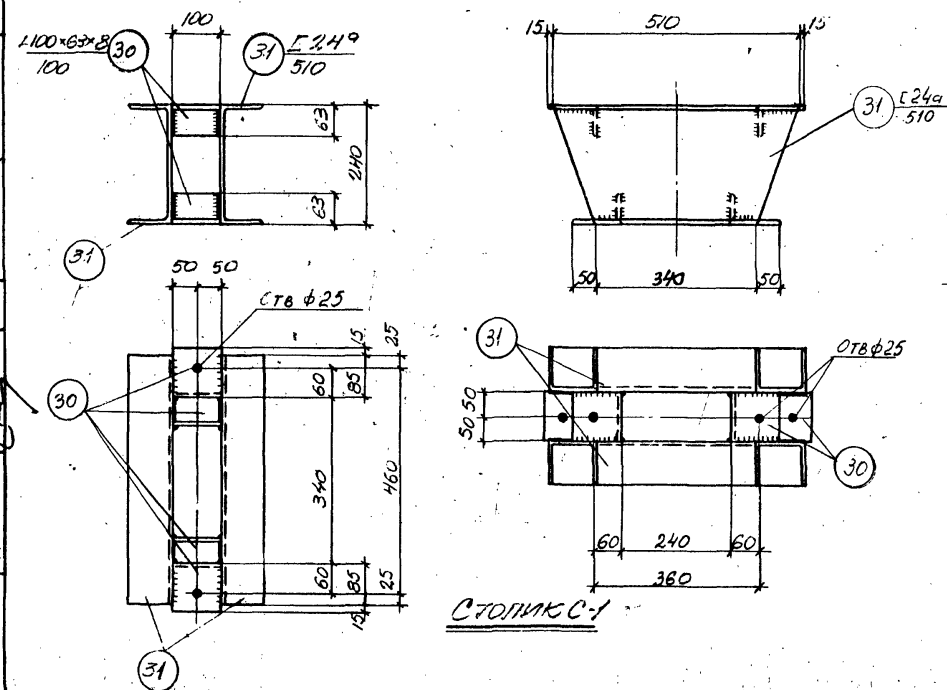
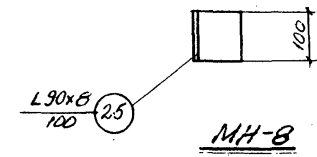
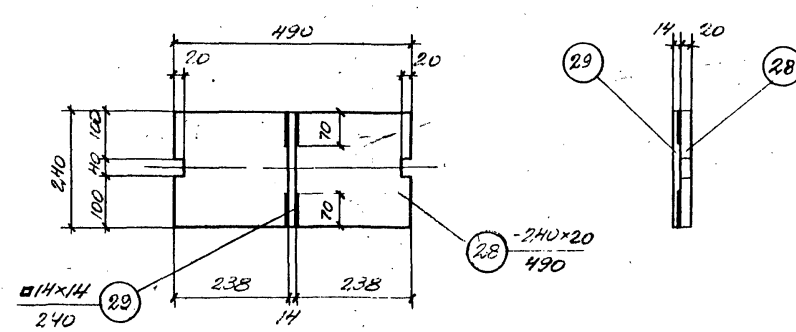
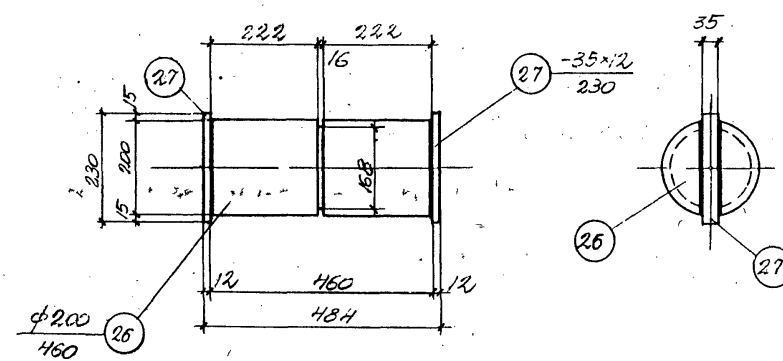
МН-4
(для БИДОВ ПРОЛЕТОВ 18м 24м)

ДЕТАЛЬ А

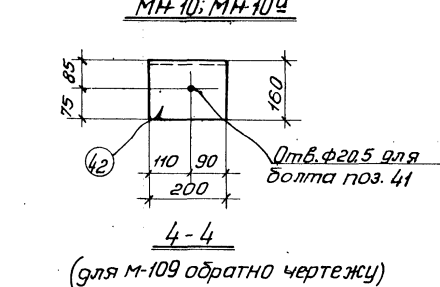
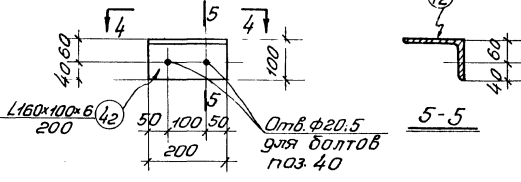
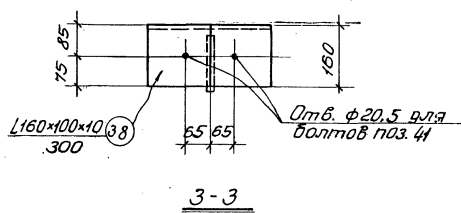
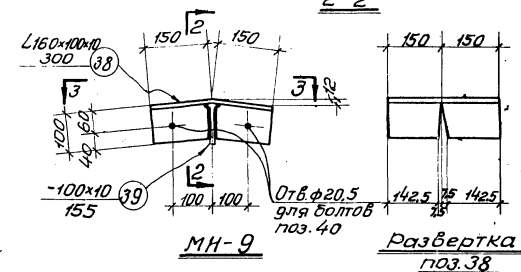
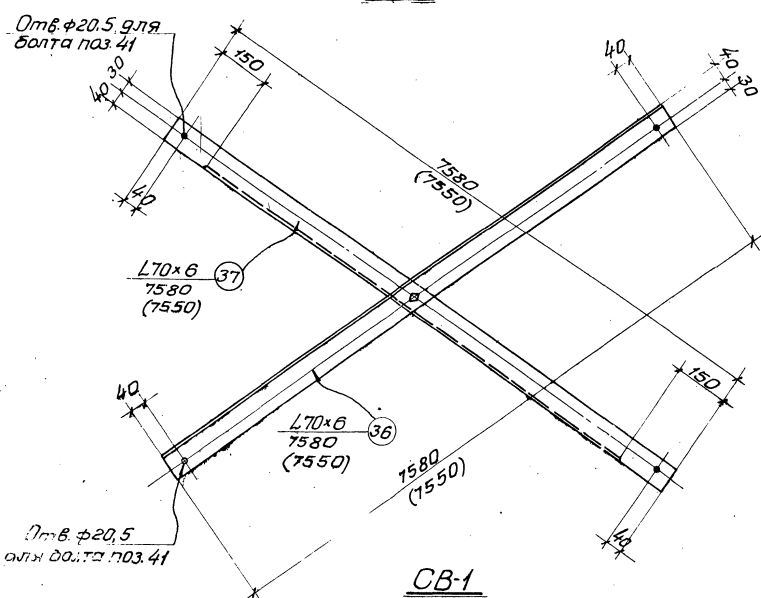
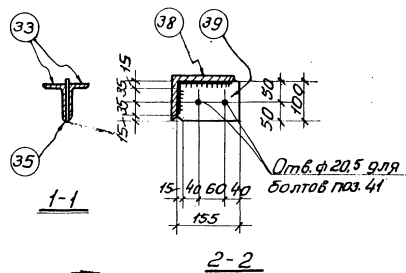
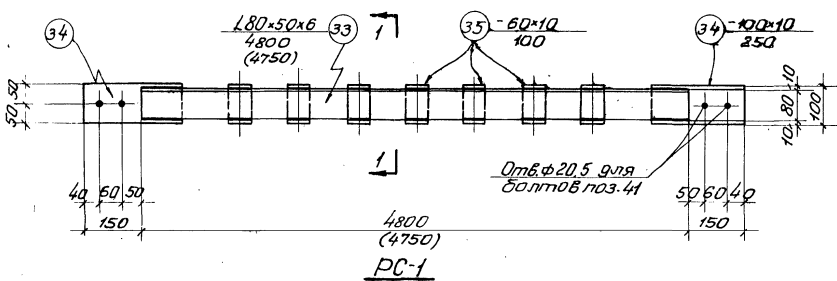
ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ
ПРИКРЕПЛЯТЬ ПО
2 ШТ. К ПОС. 3 И 4.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ							
Марка	N	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес кг		
	103				Детали	К-во	Примечания
МН-5	21	-240x10	500	1	9.42	9.42	Ст. 3 ГОСТ 380-60
	22	Станковой 120	130	2	0.4	0.8	Ст. 3 ГОСТ 380-60
МН-6	22	Ст. 80ШФ	130	2	0.4	0.8	Ст. 3 ГОСТ 380-60
	23	-460x10	500	1	10.2	10.2	Ст. 3 ГОСТ 380-60
МН-7	24	-180x8	200	1	2.2	2.2	2.2
МН-8	25	L90x8	100	1	1.1	1.1	1.1
К-1	26	φ 200	460	1	113.0	113.0	Н.П. 2 ГОСТ 5053-57
	27	-35x12	230	2	0.76	1.5	Ст. 3 ГОСТ 380-60
	28	-240x20	490	2	16.5	37.0	"
	29	□ 14x14	240	2	0.4	0.8	"
С-1	30	L100x63x8	100	4	0.99	4.0	ГОСТ 8510-57
	31	L 24a	510	2	13.1	26.2	ГОСТ 8240-56
	32	Болт М20x80 Гайка М20	-	2	0.3	0.6	ГОСТ 7791-57 ГОСТ 5910-51



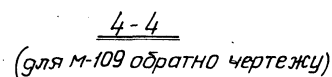
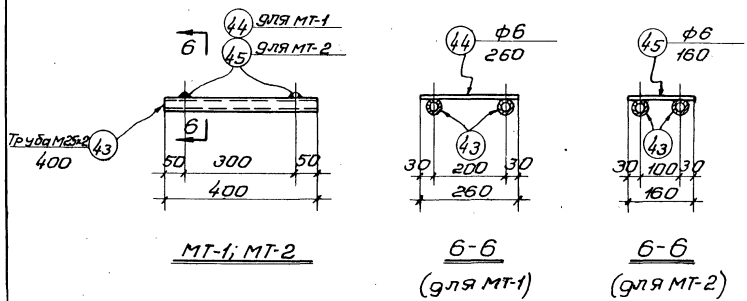
ПРИМЕЧАНИЕ
Сварные швы принимать толщиной 1мм = 6мм и выполнять электродами типа Э42.



Спецификация стали на одну штуку каждой марки									
Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм.	к-во		Вес кг.		Примечания	
				шт.	детал.	всех	марк.		
РС-1	33	L 80×50×6	4800 (4750)	2	28,4 (28,1)	56,8 (56,2)		ГОСТ 8510-57	
	34	-100×10	250	2	2,0	4,0	64,3	ГОСТ 103-57	
	35	-60×10	100	7	0,5	3,5	(63,7)	— " —	
СВ-1	36	L 70×6	7580 (7550)	1	48,5 (48,2)	48,5 (48,2)		ГОСТ 8509-57	
	37	L 70×6	7580 (7550)	1	48,5 (48,2)	48,5 (48,2)	97,0 (96,4)		
МН-9	38	L 160×100×10	300	1	5,9	5,9		ГОСТ 8510-57	
	39	-100×10	155	1	1,2	1,2		ГОСТ 103-51	
	40	Болт М18×40 с гайкой и шайбой	—	2	1,3	2,6	10,7	ГОСТ 7791-57 ГОСТ 5909-51 ГОСТ 6957-54	
	41	Болт М18×90 с гайкой и шайбой	—	2	0,5	1,0		ГОСТ 7791-57 ГОСТ 5909-57 ГОСТ 6957-54	
МН-10 МН-109	40	См. выше	—	2	1,3	2,6			
	41	— " —	—	1	0,5	0,5	7,1		
	42	L 160×100×10	200	1	4,0	4,0		ГОСТ 8510-57	
МТ-1	43	Труба М25×2	400	2	0,54	1,08		ГОСТ 1753-53	
	44	φ 6	260	2	0,06	0,12	1,2	Ст.3 ГОСТ 380-60	
МТ-2	43	См. выше	400	2	0,54	1,08		ГОСТ 1753-53	
	45	φ 6	160	2	0,04	0,08	1,2	Ст.3 ГОСТ 380-60	

ПРИМЕЧАНИЯ

- Элементы горизонтальных связей, приведенные на данном листе разработаны только для балок выпусков 11, 12, 13 и 14 настоящей серии и выпусков 2, 3, 4 и 5 серии ПК-01-104.
- Размеры и вес элементов в скобках даны для случая установки балок на колонны без скобок на подстропильные балки.
- Сварные швы принимать толщиной шва - 6 мм и выполнять электродами типа Э-42.



ТА
1961

Элементы горизонтальных связей

ПК-01-06
Выпуск 10
Лист 17

кон. Данилафа