

Типовой проект  
704-1-150с

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ  
РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ  
ЕМКОСТЬЮ 100, 200, 300, 400, 700 и 1000 м<sup>3</sup>  
В СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

АЛЬБОМ VII ЧАСТЬ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ ПОНТОНА
Альбом III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ
Альбом IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И БЕНЗИНА
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И СЕЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ТЕМНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЧАСТЬ 1 МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА ЧАСТЬ 2 ПРИСПОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом VIII	СМЕТЫ
Альбом IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-И-5974 „СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ  
ГВПС-600 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ НЕФТИ  
И НЕФТЕПРОДУКТОВ“ Альбом II, IV, V

(РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН  
ОБЪЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
УТВЕРЖДЕНЫ МИННЕФТЕПРОМОМ  
ПРОТОКОЛОМ ОТ 21 МАРТА 1977 ГОДА  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД ПРИКАЗом №102  
ОТ 19 МАЯ 1980 ГОДА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА, К.Т.Н

И.С. Гольденберг

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.И. Шитиков

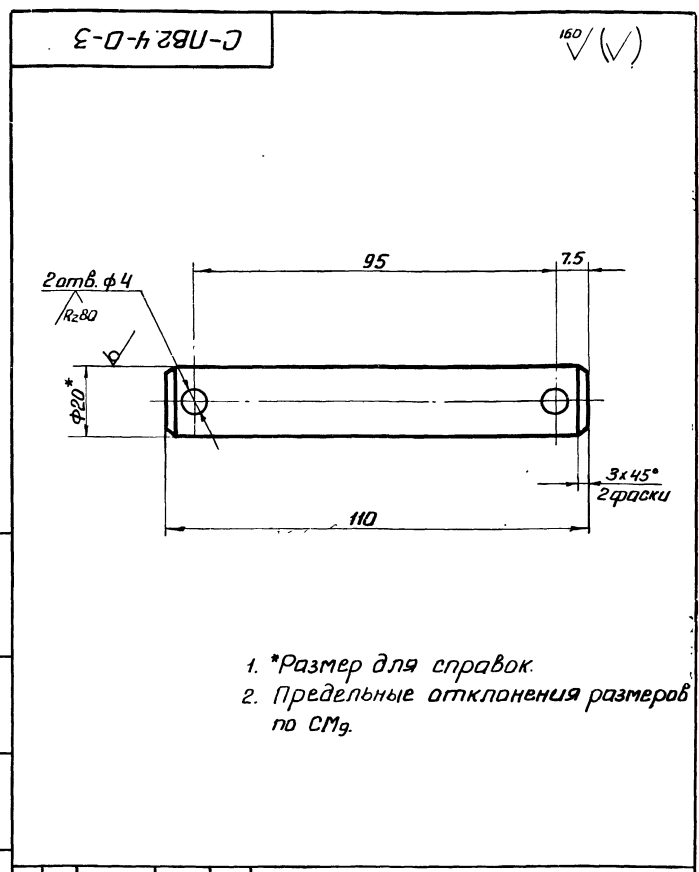
Обозначение	Наименование	Стр
С-ПВ2.4.0-0	Припособление для разметки днища	4
С-ПВ2.4.0-0СБ	Приспособление для разметки днища (сборочный чертеж)	4
С-ПВ2.4.0-3	Ось	4
С-ПВ2.4.1-0	Ось	5
С-ПВ2.4.1-0СБ	Ось (сборочный чертеж)	5
С-ПВ2.4.2-0	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.2-0СБ	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.4-0	Штанга	6
С-ПВ2.4.4-0СБ	Штанга (сборочный чертеж)	6
С-ПВ2.4.3-3	Бобышка	6
С-ПВ2.4.3-0	Двигжок	7
С-ПВ2.4.3-0СБ	Двигжок (сборочный чертеж)	7
С-ПВ2.4.2-1	Пластина	7
С-ПВ2.4.3-1	Бобышка	7
С-ПВ2.4.0-1	Чертушка	8
С-ПВ2.4.3-0	Двигжок (лист 2)	8
С-ПВ2.4.0-0	Приспособление для разметки днища (лист 2)	8
С-ПВ2.4.3-2	Пластина	8
С-ПВ5К.3.0-0СБ	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т (сборочный чертеж)	9
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир (сборочный чертеж)	10
С-ПВ5К.3.2-0	Ось горизонтальная	11
С-ПВ5К.3.2-0СБ	Ось горизонтальная (сборочный чертеж)	11
С-ПВ5К.3.2-1	Труба	11
С-ПВ5К.3.0-1	Ребро	11
С-ПВ5К.3.3-0	Ось вертикальная	12
С-ПВ5К.3.3-0СБ	Ось вертикальная (сборочный чертеж)	12
С-ПВ5К.3.0-3	Ограничитель	12
С-ПВ5К.3.0-5	Целолок сектор	12
С-ПВ5К.17.0-0	Траверса для подъема рулона (на 2 листах)	13
С-ПВ5.17.0-0СБ	Траверса для подъема рулона (сборочный чертеж)	13
С-ПВ5.17.0-2	Скоба	14
С-ПВ5.17.0-1	Труба траверсы	14
С-ПВ3.2.0-0	Скоба для развертывания рулона	15
С-ПВ3.2.0-0СБ	Скоба для развертывания рулона (сборочный чертеж)	15
С-ПВ3.2.0-1	Палец	15
С-ПВ3.2.1-0	Втулка	16
С-ПВ3.2.1-0СБ	Втулка (сборочный чертеж)	16
С-ПВ3.2.1-1	Втулка	16
С-ПВ3.2.1-2	Кольцо	16
С-ПВ3.2.2-0	Карпус	17
С-ПВ3.2.2-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	17
С-ПВ3.2.2-2	Щека	17
С-ПВ8.4.0-0	Кронштейн для расчалок	18
С-ПВ8.4.0-0СБ	Кронштейн для расчалок (сборочный чертеж)	18
С-ПВ12.1.0-0	Отвес	18
С-ПВ12.2.0-0	Поддон	18

Обозначение	Наименование	Стр.
С-ПВ7.16.0-0	Стойка монтажная (на двух листах)	13
С-ПВ7.16.0-0СБ	Стойка монтажная (сборочный чертеж)	19
С-ПВ7.16.1-0	Стойка нижняя	20
С-ПВ7.16.1-0СБ	Стойка нижняя (сборочный чертеж)	20
С-ПВ7.16.1-1	Ребро	20
С-ПВ7.16.2-0	Стойка верхняя (на трех листах)	21
С-ПВ7.16.0-1	Шпилька	21
С-ПВ7.16.2-0СБ	Стойка верхняя (сборочный чертеж)	22
С-ПВ7.16.2-1	Ребро	22
С-ПВ7.16.2-2	Косынка	22
С-ПВ7.16.3-0	Крестовина	23
С-ПВ7.16.3-0СБ	Крестовина (сборочный чертеж)	23
С-ПВ7.16.3-2	Косынка	23
С-ПВ9.32.0-0СБ	Лестница к монтажной стойке (сборочный чертеж)	24
С-ПВ9.32.0-0	Лестница к монтажной стойке (на трех листах)	25
С-ПВ9.32.0-4	Дуга	25
С-ПВ4.3.0-0	Струбцина	26
С-ПВ4.3.0-0СБ	Струбцина (сборочный чертеж)	26
С-ПВ4.3.1-0	Карпус	26
С-ПВ4.3.1-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	27
С-ПВ4.3.0-2	Винт	27
С-ПВ4.3.1-2	Гайка	27
С-ПВ9.8.0-0	Рама	28
С-ПВ9.8.0-0СБ	Рама (сборочный чертеж)	28
С-ПВ9.8.0-4	Ребро	28
С-ПВ10.1.0-0	Строп 3 <sup>го</sup> бетвебой	29
С-ПВ10.1.0-0СБ	Строп 3 <sup>го</sup> бетвебой (сборочный чертеж)	29
С-ПВ10.1.0-1	Кольцо	29
С-ПВ7.11.0-0	Клин	30
С-ПВ7.11.0-0СБ	Клин (сборочный чертеж)	30
С-ПВ7.11.0-1	Целолок	30
С-ПВ8.5.0-0	Клиновой упор (на двух листах)	31
С-ПВ8.5.0-0СБ	Клиновой упор	31
С-ПВ8.5.0-1	Палец	32
С-ПВ8.5.0-3	Щека	32
С-ПВ8.5.0-5	Диасфрагма	32
С-ПВ8.5.0-13	Шайба	32
С-ПВ9.19.0-0	Площадка	33
С-ПВ9.19.0-0СБ	Площадка	33
С-ПВ9.19.0-5	Целолок	33
С-ПВ5.7.0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	34
С-ПВ5.7.0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	34
С-ПВ5.7.0-4	Щека	34
С-ПВ5.6.0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки	35
С-ПВ5.6.0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	35
С-ПВ5.6.0-3	Труба	35
С-ПВ5.18.0-0	Укосина для подъема понтона	36
С-ПВ5.18.0-0СБ	Укосина для подъема понтона (сборочный чертеж)	36

Обозначение	Наименование	Стр.
С-пв5.18-1-2	Швеллер	36
С-пв5.18-1-0	Стойка	37
С-пв5.18-1-0СБ	Стойка. Сборочный чертеж	37
С-пв5.18-1-4	Проушина	37
С-пв5.18-2-0	Передвижная лапа	38
С-пв5.18-2-0СБ	Передвижная лапа. Сборочный чертеж	38
С-пв5.18-2-2	Кронштейн	38
С-пв2.10-0-0	Шаблон	39
С-пв2.10-0-0СБ	Шаблон. Сборочный чертеж	39
С-пв9.10-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	40
С-пв9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	41
С-пв9.10-1-0	Лестница верхняя	41
С-пв9.10-2-0	Лестница нижняя	41
С-пв9.10-0-1	Ограждение жесткое	41
С-пв9.10-3-0	Ограждение верхнее	42
С-пв9.10-3-0СБ	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	42
С-пв9.10-5-4	Полка	42
С-пв9.10-4-0	Ограждение нижнее	43
С-пв9.10-4-0СБ	Ограждение нижнее. Сборочный чертеж	43
С-пв9.10-4-1	Дуга	43
С-пв9.10-5-0	Площадка	44
С-пв9.10-5-0СБ	Площадка. Сборочный чертеж	44
С-пв9.10-5-1	Крыж	44
С-пв9.10-6-0	Ограждение мягкое	45
С-пв9.10-6-0СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	45
С-пв9.10-7-0	Боковина	45
С-пв9.10-7-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	46
С-пв9.7-0-0	Лестница навесная (на двух листах)	47
С-пв9.7-0-0СБ	Лестница навесная. Сборочный чертеж	47
С-пв9.7-2-0СБ	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	48
С-пв9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	48
С-пв9.7-2-0	Лестница верхняя (лист 3)	49
С-пв9.7-1-0СБ	Лестница нижняя. Сборочный чертеж	49
С-пв9.7-1-0	Лестница нижняя	49
С-пв9.31-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	50
С-пв9.31-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	51
С-пв9.31-1-0	Лестница верхняя (на двух листах)	51
С-пв9.31-2-0	Лестница нижняя	51
С-пв9.31-1-0СБ	Лестница верхняя	52
С-пв9.31-2-0СБ	Лестница нижняя	52
С-пв9.31-3-0	Ограждение (на двух листах)	53
С-пв9.31-3-0СБ	Ограждение. Сборочный чертеж	53
С-пв9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	54
С-пв9.21-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки (сборочный чертеж)	54
С-пв9.21-3-0	Ограждение	54

Обозначение	Наименование	Стр.
С-пв9.21-1-0	Лестница	55
С-пв9.21-1-0СБ	Лестница. Сборочный чертеж	55
С-пв9.21-3-0СБ	Ограждение (сборочный чертеж)	55
С-пв9.21-4-0	Боковина (на двух листах)	56
С-пв9.21-4-0СБ	Боковина. Сборочный чертеж	56
С-пв9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	57
С-пв9.11-0-0СБ	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	57
С-пв9.11-4-0	Боковина (лист 2)	57
С-пв9.11-4-0СБ	Боковина. (сборочный чертеж)	58
С-пв9.11-1-0	Лестница (на двух листах)	59
С-пв9.11-1-0СБ	Лестница (сборочный чертеж)	59
С-пв9.11-3-0	Ограждение верхнее	60
С-пв9.11-3-0СБ	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	60
С-пв9.11-4-0	Боковина (лист 1)	60

Упр. разд.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
2		С-ПВ2.4-0-0СБ	Сборочный чертеж сборочные единицы		
1	1	С-ПВ2.4-1-0	Ось	1	
1	2	С-ПВ2.4-2-0	Кранштейн	1	
1	3	С-ПВ2.4-3-0	Движок	1	
			<u>Детали</u>		
1	4	С-ПВ2.4-0-1	Чертилка	1	
4	5	С-ПВ2.4-0-2	Шайба	2	0,1кг
			В.30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 $d=21\pm 0,5$ $h=5\pm 0,5$		
6	С-ПВ2.4-0-3	Ось		1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
7			Болт М12х25; 58.013 ГОСТ 7798-70	7	1,0кг
8			Щиплит 4х32-002 ГОСТ 397-66 С-ПВ2.4-0-0см.СБ	2	0,01кг
			<u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-01см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-01	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-02см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-02	Штанга		1	



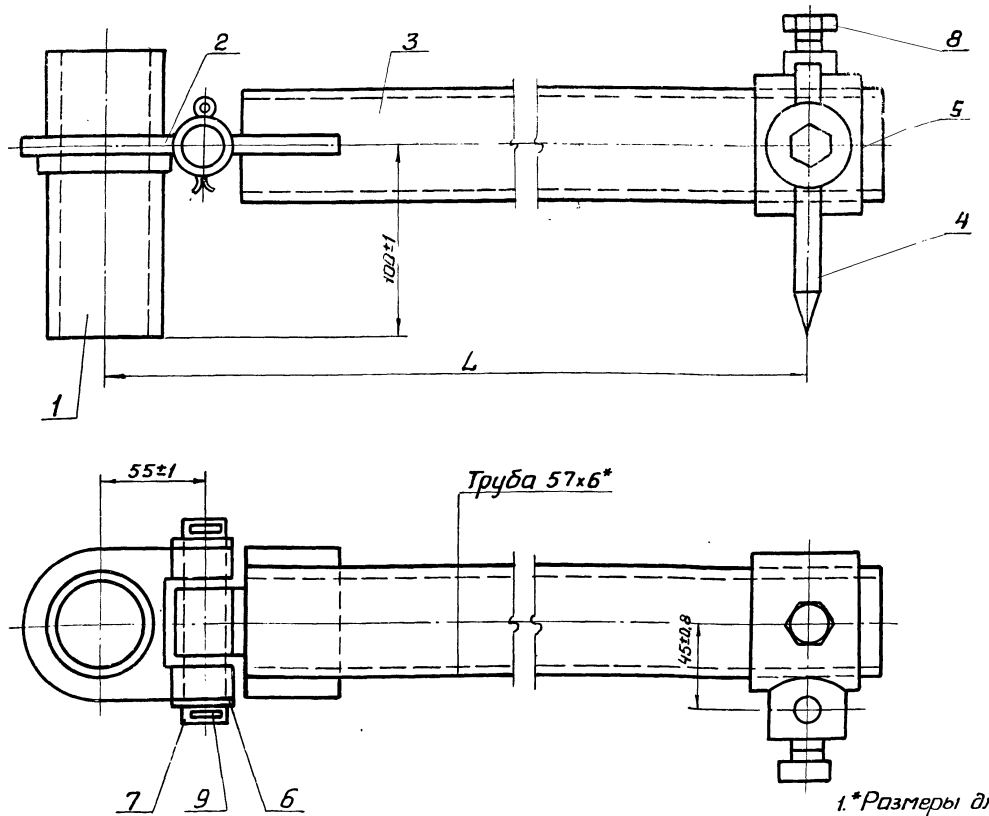
Лист	Изд.ком.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
1	1	1		И	1	1

С-ПВ2.4-0-0  
Приспособление для разметки днища.  
сборочный чертеж.  
Гипроветспецмонтаж  
г. Москва  
Формат И1

Изм.	Лист	Изд.ком.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	1	1		И	0,23	1:1

С-ПВ2.4-0-3  
Ось  
Лит. И  
Масса 0,23  
Масштаб 1:1  
Лит. Листов 1  
Гипроветспецмонтаж  
г. Москва  
Формат И1

С-ПВ2.4-0-0СБ

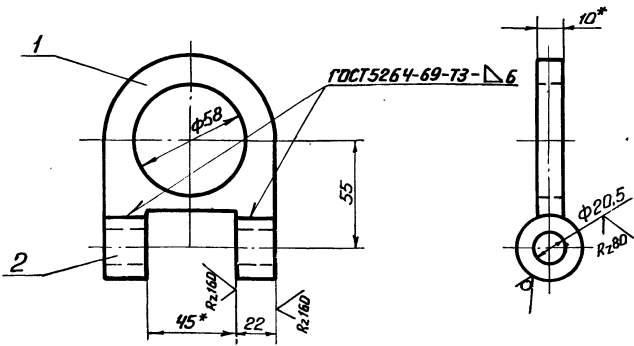


Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-0-0	2400	38,7	V=100м <sup>3</sup>
-01	3400	45,6	V=200м <sup>3</sup>
-02	3800	48,7	V=300м <sup>3</sup>
-03	4300	52,4	V=400м <sup>3</sup>
-04	5300	59,9	V=700; 1000м <sup>3</sup>

Изм.	Лист	Изд.ком.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	1	1		И	-	1:2

С-ПВ2.4-0-0СБ  
Приспособление для разметки днища.  
сборочный чертеж.  
Лит. И  
Масса -  
Масштаб 1:2  
Лит. Листов 1  
Гипроветспецмонтаж  
г. Москва  
Формат И1

С-ПВ2.4-2-ОСБ



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ7.

С-ПВ2.4-2-ОСБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	С-ПВ2.4-2-ОСБ	Шитиков		И	0,35	1:2
Кронштейн. Сборочный чертёж.				Листов 1		
Гипропроектспеци- монтаж г. Москва				Формат И		

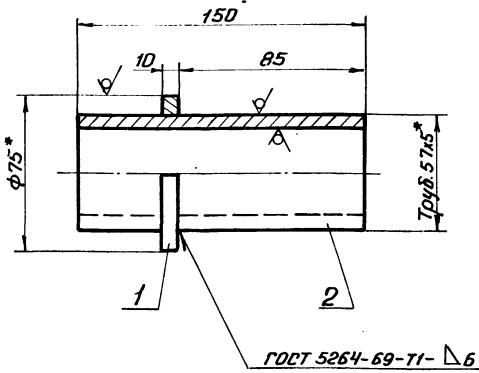
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	С-ПВ2.4-2-ОСБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		11	С-ПВ2.4-2-1	Пластина	1	
		64	С-ПВ2.4-2-2	Втулка	2	0,05кг
				Круг В30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=22±0,5		
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Имя и фамилия, Подп. и дата, Вес, мм. и др. в мм. и др. Подп. и дата

С-ПВ2.4-2-0

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
1	С-ПВ2.4-2-0	Шитиков		И		1
Кронштейн.				Гипропроектспеци- монтаж г. Москва		
				Формат И		

С-ПВ2.4-1-ОСБ



- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

С-ПВ2.4-1-ОСБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	С-ПВ2.4-1-ОСБ	Шитиков		И	1,25	1:2
Ось. Сборочный чертёж.				Листов 1		
Гипропроектспеци- монтаж г. Москва				Формат И		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			С-ПВ2.4-1-ОСБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		64	С-ПВ2.4-1-1	Кольцо Д75В7; d58А7	1	0,13кг
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-69		
		64	С-ПВ2.4-1-2	Труба	1	1,12кг
				Труба 57x5 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-74		
				L=150±1		
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Имя и фамилия, Подп. и дата, Вес, мм. и др. в мм. и др. Подп. и дата

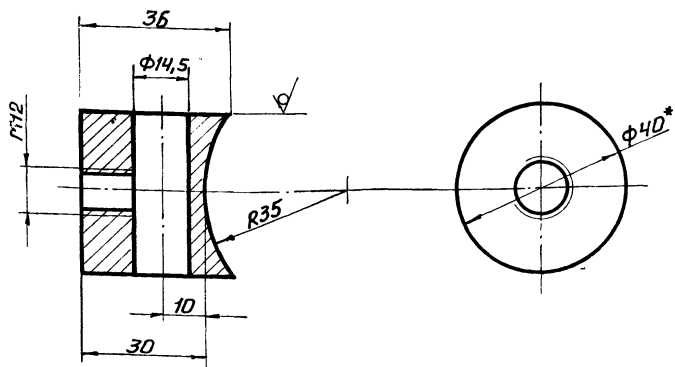
Т. П. 704-1-150с

С-ПВ2.4-1-0

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
1	С-ПВ2.4-1-0	Шитиков		И		1
Ось.				Гипропроектспеци- монтаж г. Москва		
				Формат И		

Копирован в 1975

Формат И



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Аз,  
валов - по Б7,  
резьбы - М12-7Н ГОСТ 16093-70,  
остальных - по СМ9.

С-ПВ2.4-3-3

Бобышка.

Круг 840 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

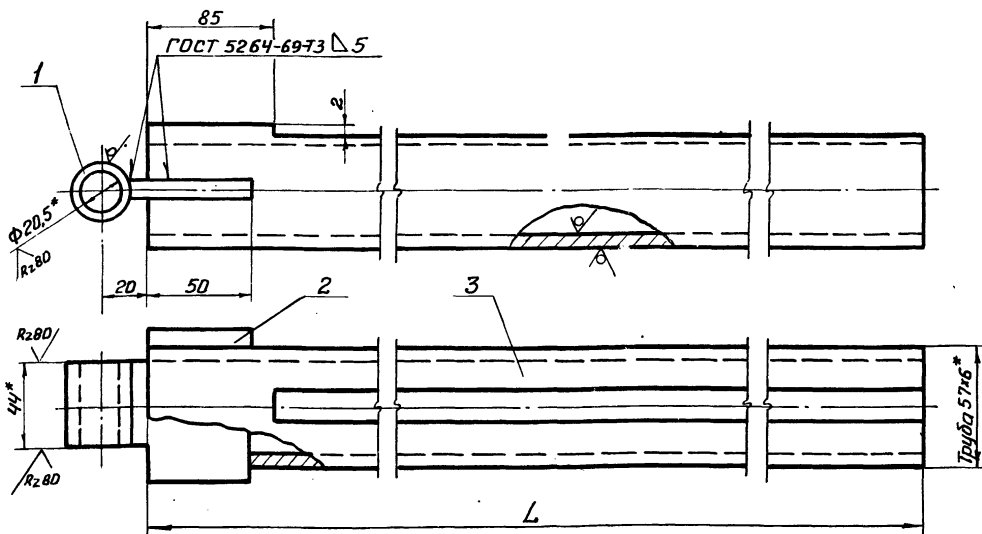
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		

Формат	Знач.	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
12			С-ПВ2.4-4-0	Сборочный чертёж		
				<b>Детали</b>		
54	1		С-ПВ2.4-4-1	Круг 830 ГОСТ 8590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=44±0,8	1	0,1кг
11	2		С-ПВ2.4-4-2	Пластина <b>Материалы</b> Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75 С-ПВ2.4-3-0 см.СБ	1	
				<b>Детали</b>		
54	3		С-ПВ2.4-4-3	Труба Труба 57x6 ГОСТ 8730-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=2355±4 С-ПВ2.4-3-0-01 см.СБ	1	17,45кг
				<b>Детали</b>		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-01	Труба Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=3355±5 С-ПВ2.4-3-0-02 см.СБ	1	24,15кг
				<b>Детали</b>		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-02	Труба Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=3755±5	1	28,05кг

С-ПВ2.4-4-0

Штанга.

Лит.	Масса	Масштаб
И		1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		



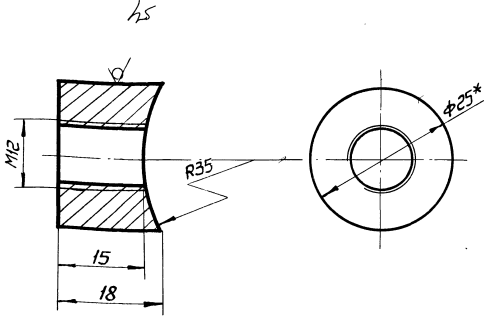
- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-4-0	2355	17,8	V=100м <sup>3</sup>
-01	3355	24,5	V=200м <sup>3</sup>
-02	3755	28,4	V=300м <sup>3</sup>
-03	4255	32,1	V=400м <sup>3</sup>
-04	5255	39,7	V=700и1000м <sup>3</sup>

Т.п. 704-1-150С				С-ПВ2.4-4-0СБ		
Штанга.				Сборочный чертёж.		
Лит.	Масса	Масштаб				
И	см.	1:2				
Лист Листов 1			Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1			

1-7-7 29U-C

R<sub>2.80</sub> (V)



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:
  - отверстий - по А7;
  - балки - по В7;
  - резьбы М12-7Н ГОСТ 16093-70\*
  - остальных по СМ9.

с-пв2.4-4-1

Бобышка.

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата

Лист. Масса Число

И 0,05

Лист. Листов 1

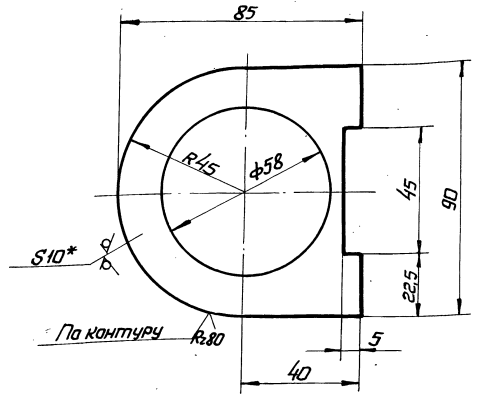
Исполнение монтаж 2. Москва

Формат 11

Кру: В.25 ГОСТ 2590-71  
В.И. ГОСТ 535-79

1-2-7 29U-C

R<sub>2.80</sub> (V)



1. Предельные отклонения размеров:
  - отверстий - по А7,
  - остальных - по СМ9.
- 2\* Размер для справок.

с-пв2.4-2-1

Пластина.

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата

Лист. Масса Число

И 0,3 1:1

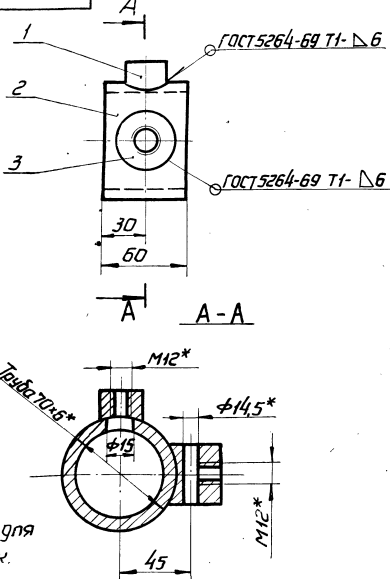
Лист. Листов 1

Исполнение монтаж 2. Москва

Формат 11

Лист 10 ГОСТ 16093-74  
В.И. ГОСТ 4637-69

3-7-7 29U-C



- 1\* Размеры для справок.

с-пв2.4-4-0сб

Двигок.

Сборочный чертеж.

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата

Лист. Масса Число

И 0,9 1:2

Лист. Листов 1

Исполнение монтаж 2. Москва

Формат 11

Кру: В.25 ГОСТ 2590-71  
В.И. ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
11		с-пв2.4-4-0сб				Сборочный чертеж		
						Детали		
11	1	с-пв2.4-4-1				Бобышка	1	
64	2	с-пв2.4-4-2				Труба Труба 10-6 ГОСТ 8732-78 L=60-1 Или ГОСТ 8731-74	1	0,09 кг
11	3	с-пв2.4-4-3				Бобышка	1	
						Материалы		
						Электроды сборочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
								7.

7.п. 704-1-150 с

7798/8

с-пв2.4-4-0

Двигок.

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата

Лист. Масса Число

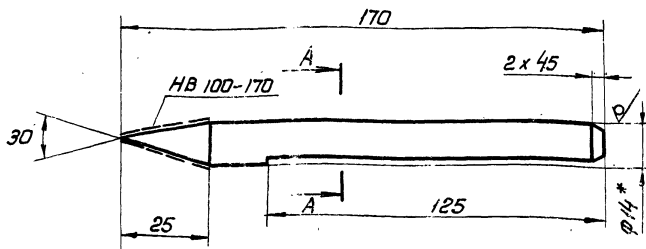
И 1 1:1

Лист. Листов 1

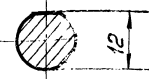
Исполнение монтаж 2. Москва

Формат 11

Лист 10 ГОСТ 16093-74  
В.И. ГОСТ 4637-69

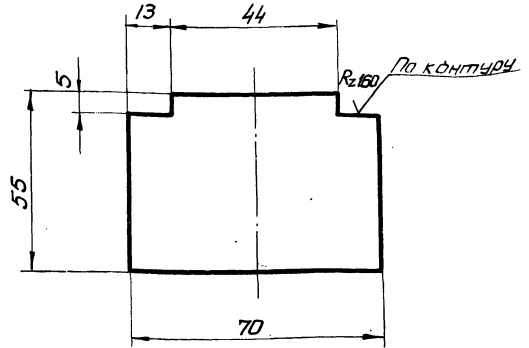


A-A



- 1. Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров валов по В7, остальные по СМг.

C-ПВ2.4-0-1				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.2	1:1
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Чертежка		
об.	Штукатур	✓		Круц		
сп.	Штукатур	✓		В.И.ГОСТ 2590-71		
отв.	Кванцов	✓		Вст.Зсп.ГОСТ 535-79		
тех.	Числова	✓		Литр.ант.рест.спец.монтаж		
				г. Москва		
				Формат И		



- 1. Предельные отклонения размеров по СМг.

C-ПВ2.4-3-2				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.3	1:2
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Пластина		
об.	Штукатур	✓		Литр.ант.рест.спец.монтаж		
сп.	Штукатур	✓		г. Москва		
отв.	Кванцов	✓		Лист		
тех.	Числова	✓		10.ГОСТ 19903-74		
				Вст.Зсп.ГОСТ 14637-69		
				Формат И		

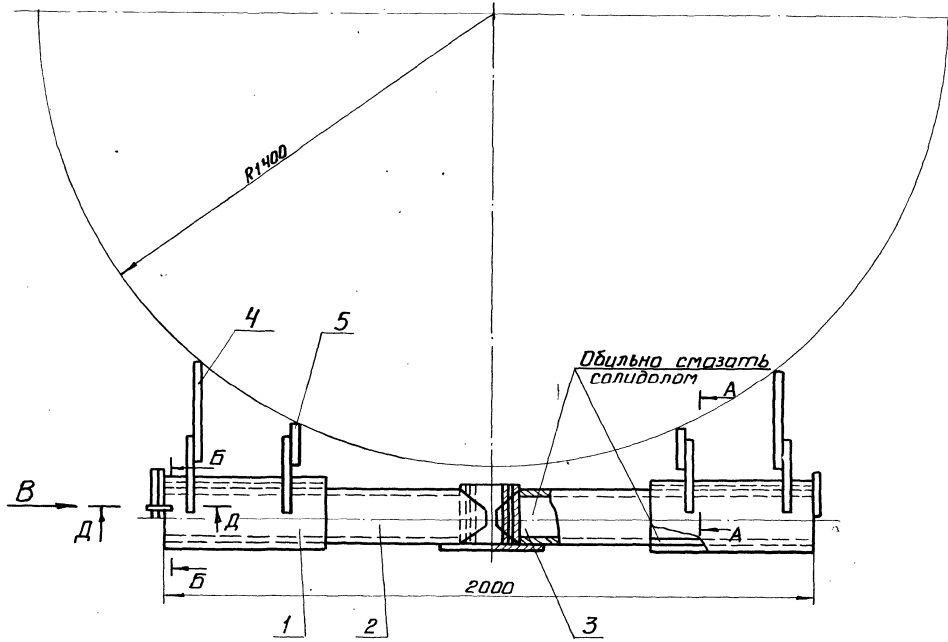
7738/8

№ докум.	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				C-ПВ2.4-3-0-03 см СБ		
				Детали		
54	3		C-ПВ2.4-4-3-03	Труба	1	31,75 кг
				Труба 57x6 ГОСТ 8732-78		
				АНО ГОСТ 8731-74		
				L=4255±6		
				C-ПВ2.4-3-0-04 см СБ		
				Детали		
54	3		C-ПВ2.4-4-3-04	Труба	1	39,35 кг
				Труба 57x6 ГОСТ 8732-78		
				АНО ГОСТ 8731-74		
				L=5255±7		
				C-ПВ2.4-3-0	Лист	2
				Формат И		

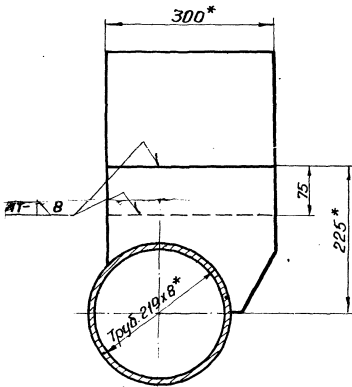
№ докум.	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				C-ПВ2.4-0-0-03		
				СМ.СБ		
				Сборочные единицы		
12	3		C-ПВ2.4-4-0-03	Штанга	1	
				C-ПВ2.4-0-0-04 см СБ		
				Сборочные единицы		
12	3		C-ПВ2.4-4-0-04	Штанга	1	
				C-ПВ2.4-0-0	Лист	2
				Формат И		

8

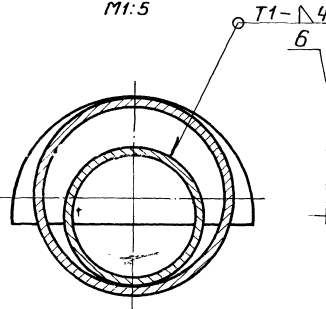




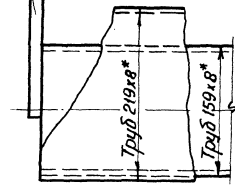
**А-А**  
М1:5



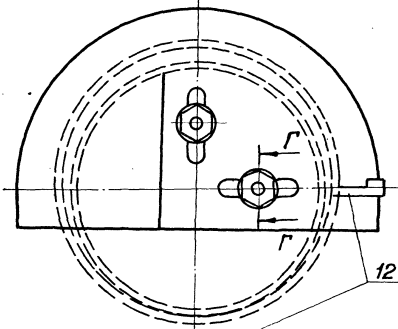
**Б-Б**  
М1:5



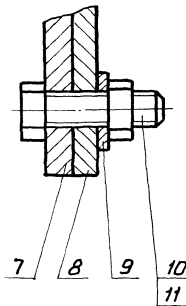
**Вид Е**  
М1:5



**Вид В**  
М1:2.5



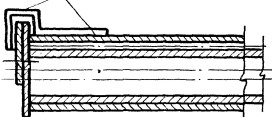
**Г-Г**  
М1:4



1. Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Деталь поз.8 целовой сектор-изготовить по одному на каждую высоту рулона (см. лист „Подъем рулона стенки кранов“).
3. Деталь поз.6,7,13 приварить после сварки опоры (поз.1) с осью (поз.2).
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
5. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Приквартить

**Д-Д**  
М1:10



7798/8

				Т.п. 704-1-150С		
				С-ПВ5К-3-0-ОСБ.		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
					И	118,14
Разраб. Гендельман					1:10	
Пров. Шитиков					Лист	
ГИП Шитиков					Листов 1	
Нач. отд. Кузнецов					Гипроаэртестспец-	
И.контр. Числова					монтаж	
					г. Москва	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	С-ПВ5К.3-1-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
4	1 С-ПВ5К.3-1-1	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 $L=500 \pm 2$	1	21,0 кг
4	2 С-ПВ5К.3-1-2	Ребра	2	
		Материалы		
		Электроды Сварочные тиглы Э 42 А ГОСТ 9467-75		

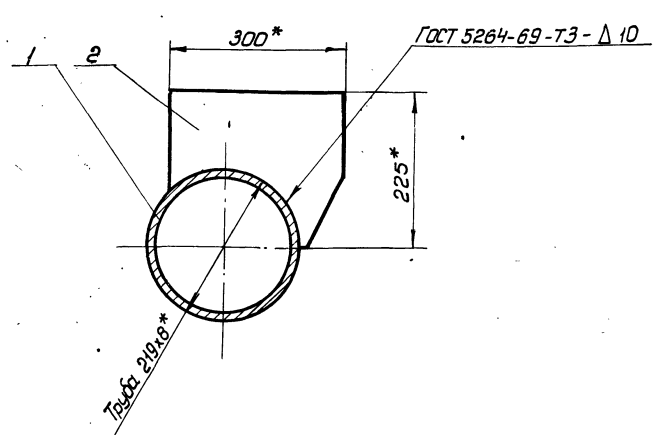
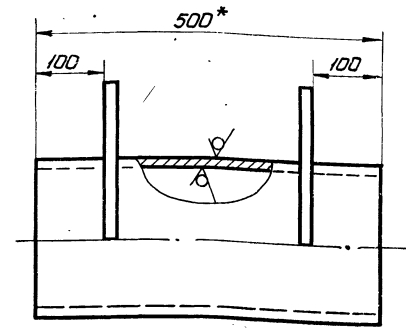
С-ПВ5К.3-1-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Вендельман	Шитиков	Иванов
Проб.	Шитиков	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов
И. контр.	Числова	Иванов	Иванов
Опора		Лит.	Лист
		И	1
Гипронефтьспец-монтаж г. Москва Формат 11			

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	С-ПВ5К.3-0-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
И	1 С-ПВ5К.3-1-0	Опора	2	
И	2 С-ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная	1	
И	3 С-ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная	1	
		Детали		
64	4 С-ПВ5.К.3-0-1	Пластина $512 \times 250$ ГОСТ 82-70 Полоса $\varnothing 9 \times 2$ ГОСТ 14637-69 $L=320 \pm 2$	2	1,4 кг
64	5 С-ПВ5К.3-0-2	Пластина $512 \times 250$ ГОСТ 82-70 Полоса $\varnothing 9 \times 2$ ГОСТ 14637-69 $L=150 \pm 1,2$	2	0,7 кг
И	6 С-ПВ5К.3-0-3	Ограничитель	2	
-	7 С-ПВ5К.3-0-3-01	Ограничитель	1	
И	8 С-ПВ5К.3-0-5	Углобой сектор	1	
64	12 С-ПВ5К.3-0-6	Стрелка Полоса $8 \times 20$ ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 $L=400 \pm 2$	1	0,2 кг
		Стандартные изделия		
9		Шайба 24-002 ГОСТ 11371-68*	2	
10		Болт М24х65,58.013 ГОСТ 7798-70	2	
11		Гайка М24х.013 ГОСТ 5915-70*	2	

Изм. Лист Подп. Дата Разр. Вендельман Шитиков Иванов

С-ПВ5К.3-0-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Вендельман	Шитиков	Иванов
Проб.	Шитиков	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов
И. контр.	Числова	Иванов	Иванов
Щарнир для подъема рулона массой до 30 т.		Лит.	Лист
		И	1
Гипронефтьспец-монтаж г. Москва Формат 11			

С-ПВ5К.3-1-ОСБ



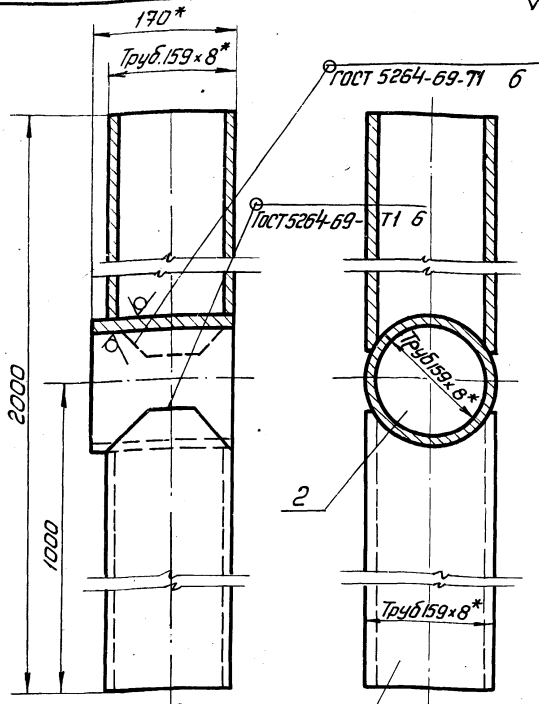
- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
остальных - по СМг.

10  
7798/8

Т.п. 704-1-150С			
С-ПВ5.К.3-1-ОСБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разр.	Вендельман	Шитиков	Иванов
Проб.	Шитиков	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Кузнецов	Иванов	Иванов
И. контр.	Числова	Иванов	Иванов
Опора		Лит.	Лист
		И	1
Сборочный чертеж		Масса	Масштаб
		30,0	1:5
Гипронефтьспец-монтаж г. Москва Формат 11			

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

R<sub>2</sub>320 (✓)



1\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	64.6	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Документация							
И		С-ПВ5К.3-2-ОСБ	Сборочный чертеж				
Детали							
И	1	С-ПВ5К.3-2-1	Труба				2
И	2	С-ПВ5К.3-2-2	Патрубок L=170±1				
			Труба 159x8 ГОСТ 8732-78				
			А20 ГОСТ 8731-74		1		5кг
Материалы							
Электроды							
Сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75							

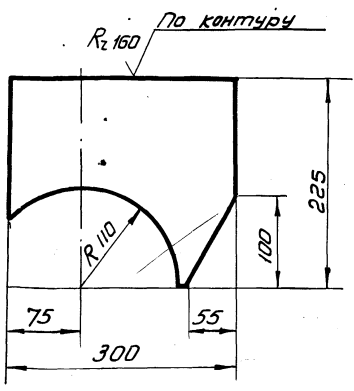
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

С-ПВ5К.3-2-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И		1
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

С-ПВ5К.3-0-1

R<sub>2</sub>160 (✓)



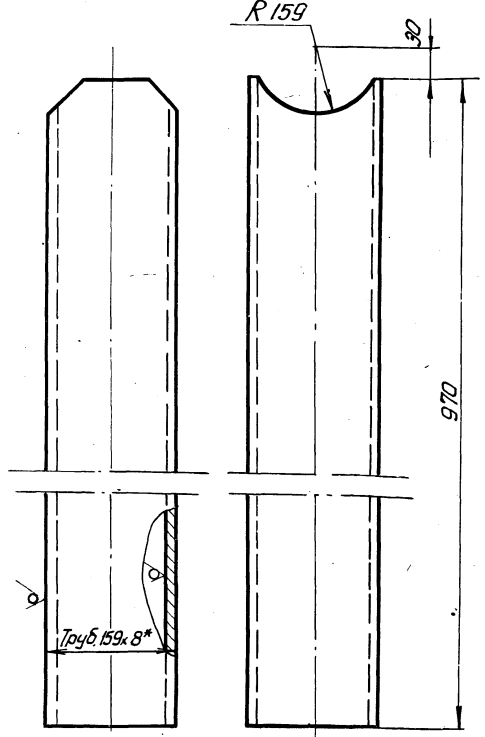
1. Предельные отклонения размеров по СМг

С-ПВ5К.3-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	4.5	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

С-ПВ5К.3-2-1

R<sub>2</sub>160 (✓)



1. \* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия по А7 7738/8 остальные по СМг.

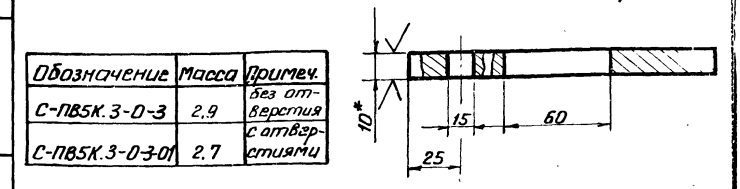
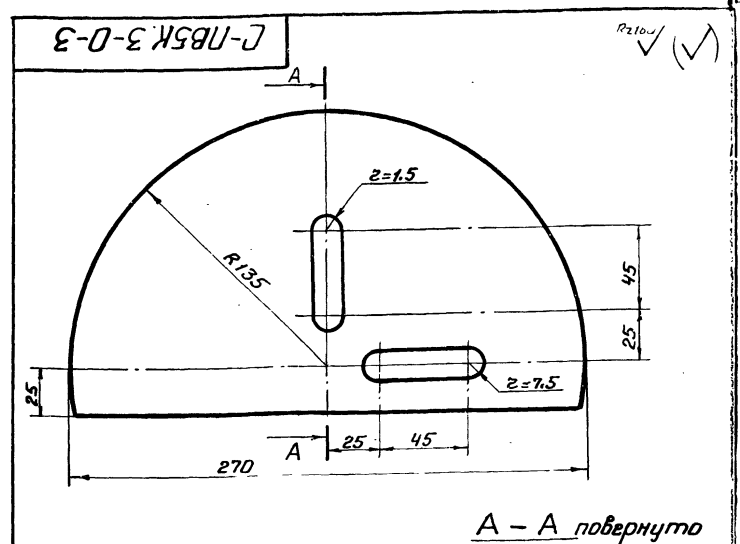
С-ПВ5К.3-2-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	29.8	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
		<i>C-ПВ5К.3-3-ОСБ</i>	сборочный чертёж		
			<b>Детали</b>		
1		<i>C-ПВ5К.3-3-1</i>	Пластина $L=300 \pm 1,7$ Полоса $B 12 \times 300$ ГОСТ 82-70 Вст.зеп. ГОСТ 14637-69	1	8,5 кг
2		<i>C-ПВ5К.3-3-2</i>	Труба $133 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74  $L=170 \pm 1$	1	4,9 кг
			<b>Материалы</b>		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

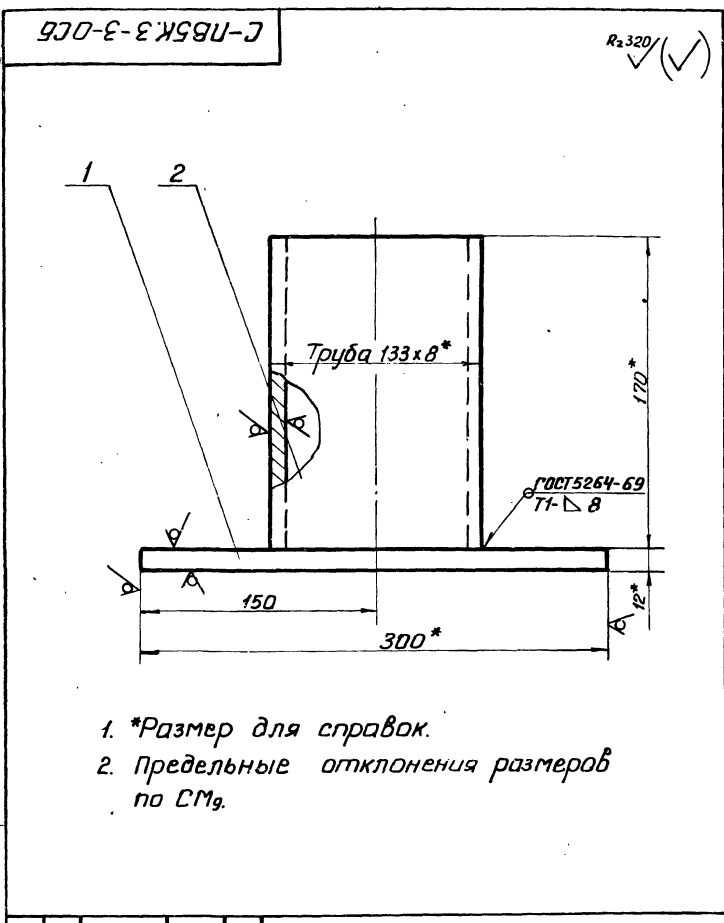
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	<b>C-ПВ5К.3-3-0</b>				
Разраб.	Гендельман	И.И.			Лит.	Лист	Листов	Ось вертикальная.	
Проб.	Шитиков	И.И.			И		1	Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Формат И				
Н. контр.	Числова	И.И.							



Обозначение	Масса	Примеч.
<i>C-ПВ5К.3-0-3</i>	2,9	без отверстия
<i>C-ПВ5К.3-0-01</i>	2,7	с отверстиями

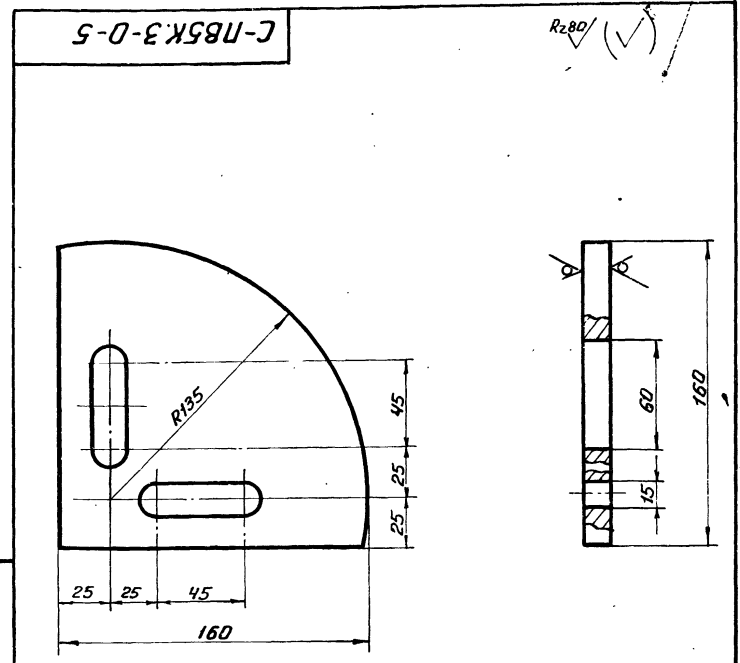
1. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
- 2.\*Размер для справок.

					<b>C-ПВ5К.3-0-3</b>				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	<b>Ограничитель</b>				
Разраб.	Гендельман	И.И.			Лит.	Масса	Масштаб		
Проб.	Шитиков	И.И.			И	Ст. табл.	1:2		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Лист	Листов	1		
Н. контр.	Числова	И.И.			Полоса $B 10 \times 160$ ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
					Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва				
					Формат И				



- 1.\*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	<b>C-ПВ5К.3-3-0СБ</b>				
Разраб.	Гендельман	И.И.			Лит.	Масса	Масштаб	Ось вертикальная.	
Проб.	Шитиков	И.И.			И	13,4	1:2,5	Сборочный чертёж.	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Лист	Листов	1	Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва	
Н. контр.	Числова	И.И.			Формат И				



1. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.

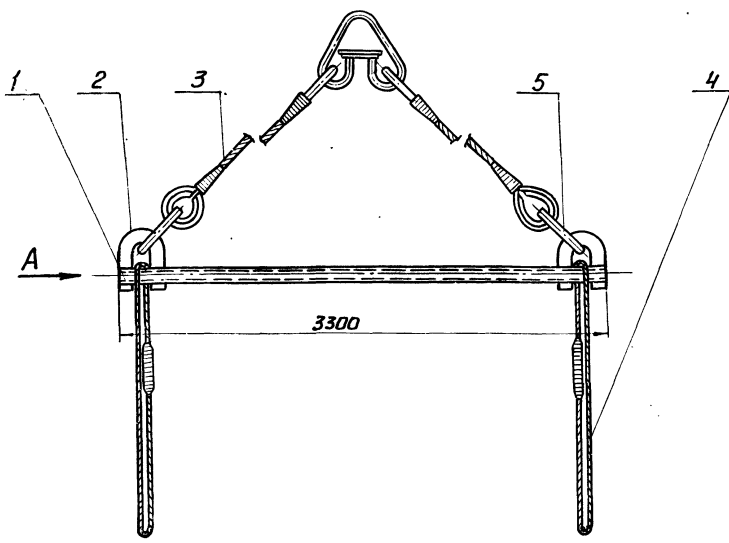
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	<b>C-ПВ5К.3-0-5</b>				
Разраб.	Гендельман	И.И.			<b>Угловой сектор.</b>				
Проб.	Шитиков	И.И.			Лит.	Масса	Масштаб		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			И	1,7	1:2		
Н. контр.	Числова	И.И.			Лист	Листов	1		
					Полоса $B 10 \times 160$ ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				
					Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ5.17-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75		
			Переменные	данные для исполнения		
				С-ПВ5-17-0-0 см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-2,5ХЛ/Р-1-		
				-2,5ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-1,25-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 2,0		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-01		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-01	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-0	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-4,0ХЛ/Р-1-		
				-4,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-2,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
<b>С-ПВ5.17-0-0</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Разраб. Гендельман	И.И.			
		Пробв. Шитиков	И.И.			
		ГИП Шитиков	И.И.			
		Нач. отд. Кузнецов	И.И.			
		Н. контр. Числова	И.И.			
Траверса для подвеса рулона.				Лист	Листов	
				И	1	2
				Гипроаэртеспецмонтаж г. Москва		
Формат 11						

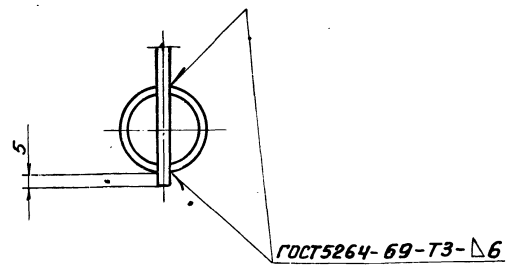
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Скоба СА 3,2		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-02		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-02	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-02	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-6,3ХЛ/Р-1-		
				-6,3ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-3,2-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 5,0 ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5-17-0-0-03		Изготовить для работы на севере
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-03	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-03	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-10,0ХЛ/Р-1-		
				-10,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-5,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 8,0 ГОСТ 2476-72	2	Изготовить для работы на севере
<b>С-ПВ5.17-0-0</b>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				Лист	Листов	
				И	1	2
				Гипроаэртеспецмонтаж г. Москва		
Формат 11						

Изм. и дата в табл. 1. Изм. №, дата, подп. и дата

С-ПВ5.17-0-0-0



Вид А  
М1:5



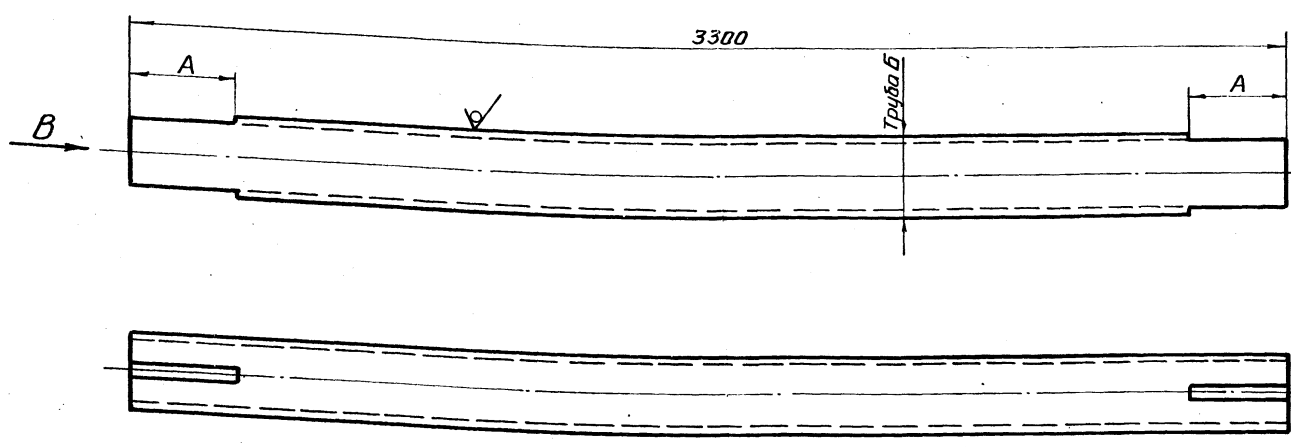
1. При приварке скобы (поз. 2) к трубе предохранить строп (поз. 4) от повреждения.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

Емкость резервуара	Обозначение	Масса
100 и 200 м <sup>3</sup>	С-ПВ5.17-0-0	68,0
300 и 400 м <sup>3</sup>	С-ПВ5.17-0-0-01	78,0
700 м <sup>3</sup>	С-ПВ5.17-0-0-02	125,0
1000 м <sup>3</sup>	С-ПВ5.17-0-0-03	165,0

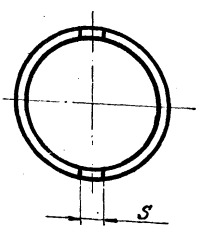
				Т.п. 704-1-150		
				С-ПВ5.17-0-0СБ		
				Лист	Масса	Масштаб
				И	См. табл.	1:25
				Лист Листов 1		
				Гипроаэртеспецмонтаж г. Москва		
				Формат 12		

13  
7798/8

47



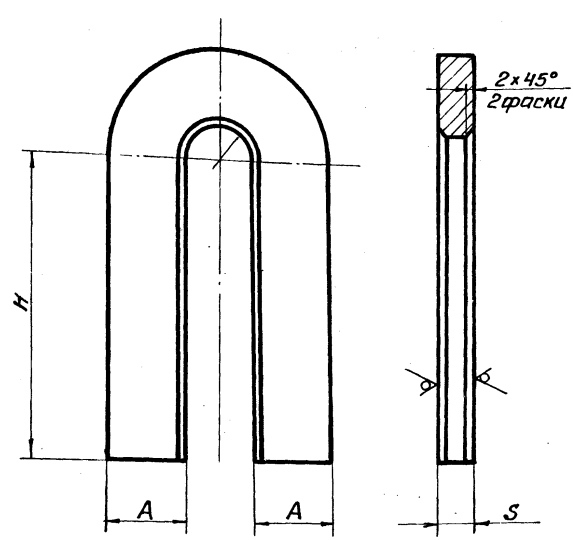
Вид В



Обозначение	Труба Б	Размеры, мм		Масса, кг
		S	A	
C-ПБ5.17-0-1	108x6	10	110	49,6
C-ПБ5.17-0-1-01	108x6	12	130	49,5
C-ПБ5.17-0-1-02	159x6	16	180	74,6
C-ПБ5.17-0-1-03	159x6	18	240	74,5

1. Предельные отклонения размеров по СМг.

					C-ПБ5.17-0-1		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И		
Разраб. Гендельман И.И. Пров. Шитиков И.И. Гл. ин. пр. Шитиков И.И. Нач. отд. Кузнецов С.С. И. контр. Числова И.И.					Труба		Листов 1
					Труба		
					Труба Б ГОСТ 8732-73 09Г2СГОСТ8731-74 Гипростроительский монтаж г. Москва Формат 12		



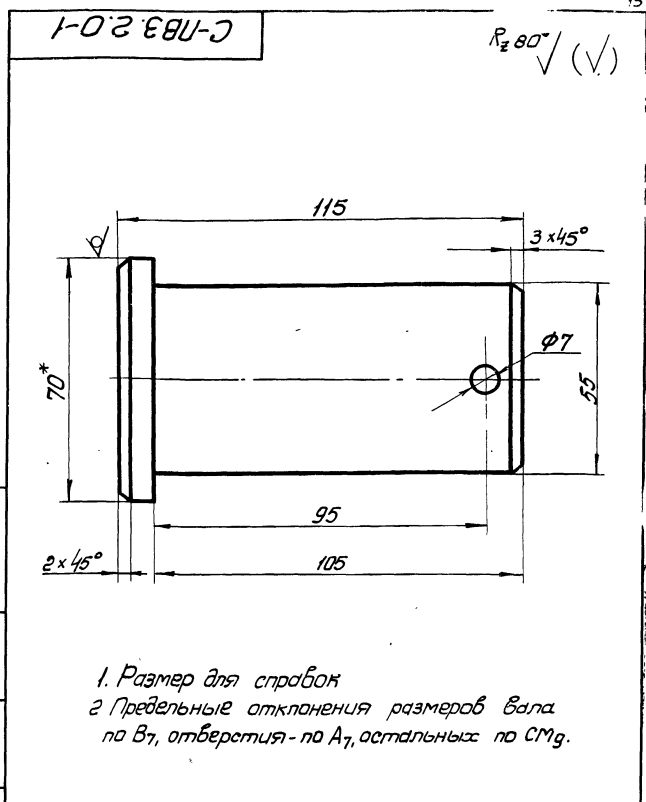
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	S	R	A	H	
C-ПБ5.17-0-2	8	15	40	150	0,9
C-ПБ5.17-0-2-01	10	20	45	160	1,3
C-ПБ5.17-0-2-02	14	25	65	170	2,7
C-ПБ5.17-0-2-03	16	30	90	250	5,9

1. Острые кромки лаза притупить.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

					Т. П. 704-1-150 С		
					C-ПБ5.17-2		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И		
Разраб. Гендельман И.И. Пров. Шитиков И.И. Гл. ин. пр. Шитиков И.И. Нач. отд. Кузнецов С.С. И. контр. Числова И.И.					Скоба.		Листов 1
					Лист		
					5 ГОСТ 19903-74 09Г2СГОСТ14637-69 Гипростроительский монтаж г. Москва Формат 12		

Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
12					С-ПВЗ.2-0-ОСБ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	С-ПВЗ.2-1-0				Втулка	1	
11	3	С-ПВЗ.2-2-0				Каркас	1	
						<u>детали</u>		
11	2	С-ПВЗ.2-0-1				Палец	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
		4				Шплицы 63x75-002 ГОСТ 397-66	1	

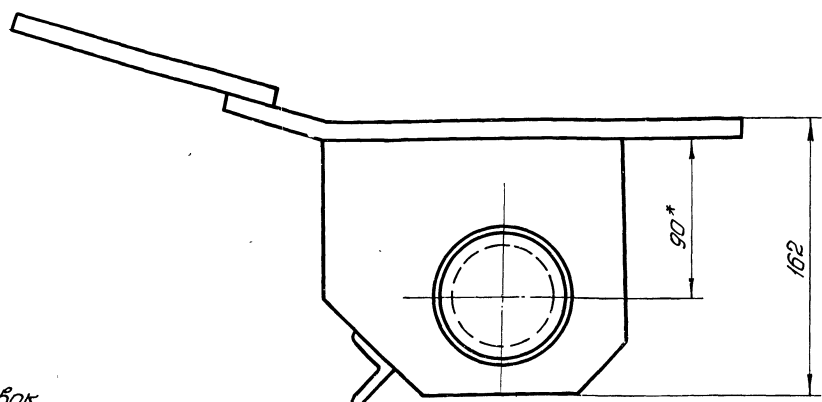
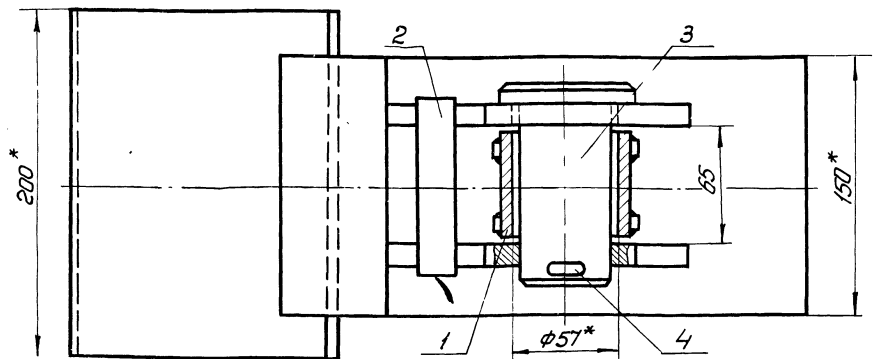
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С-ПВЗ.2-0-0			
И					Скоба для раз-			
И					вертывания			
И					рулона			
					Лит.	Лист	Листов	
					И	1	1	
					Гипроаэртеспец-			
					монтаж			
					г. Москва			
					Формат 11			



1. Размер для справок  
 2. Предельные отклонения размеров вала по В7, отверстия - по А7, остальных по СМг.

С-ПВЗ.2-0-1					Лит.	Масса	Масшт.
Палец					И	2,2	1:1
В 70 ГОСТ 2590-71					Лит.	Листов	1
Круг 09Г2С ГОСТ 535-79					Гипроаэртеспец-		
					монтаж		
					г. Москва		
					Формат 11		

С-ПВЗ.2-0-0СБ



1\* Размеры для справок  
 2. Предельные отклонения размеров по СМг.

Т.П 704-1-150 г					С-ПВЗ.2-0-ОСБ		
Скоба для раз-					Лит.	Масса	Масшт.
вертывания					И	15,8	1:2
рулона					Лит.	Листов	1
Сборочный чертеж					Гипроаэртеспец-		
					монтаж		
					г. Москва		
					Формат 11		

Шрифт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																												
И	1		С-ПВ3.2-1-0Сб	Документация Сборочный чертеж																														
				Детали.																														
И	1		С-ПВ3.2-1-1	Втулка	1																													
И	2		С-ПВ3.2-1-2	Кольцо	2																													
				Материалы Электроды сборочные тип 3-42 ГОСТ 9467-75																														
<table border="1"> <tr> <td>Эк. лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Улист</td> <td>Улиствб</td> </tr> <tr> <td>1/10</td> <td>С-ПВ3.2-1-0</td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1/10</td> <td>Втулка.</td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1/10</td> <td>Сборочный чертеж</td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Эк. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Улист	Улиствб	1/10	С-ПВ3.2-1-0			1			1/10	Втулка.			1			1/10	Сборочный чертеж			1		
Эк. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Улист	Улиствб																												
1/10	С-ПВ3.2-1-0			1																														
1/10	Втулка.			1																														
1/10	Сборочный чертеж			1																														

930-1-2-ЭВУ-3

1\* Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ3.2-1-0Сб			Лит	Масса	Масштаб
Втулка.			И	1,0	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Улиствб	1
			Исправлен специалистом 2. Москва		

С-ПВ3.2-1-2

1\* Размеры для справок.

С-ПВ3.2-1-2			Лит	Масса	Масштаб
Кольцо.			И	0,15	1:1
Труба 83×6 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74			Лист	Улиствб	1
			Исправлен специалистом 2. Москва		

С-ПВ3.2-1-1

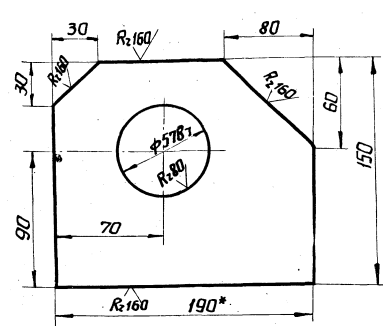
1\* Размер для справок.

С-ПВ3.2-1-1			Лит	Масса	Масштаб
Втулка.			И	0,7	1:1
Труба 70×7 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74			Лист	Улиствб	1
			Исправлен специалистом 2. Москва		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
12	2	С-ПВЗ.2-2-0СБ	Документация	Сборочный чертёж		
			Детали			
64	1	С-ПВЗ.2-2-1	Пластина	1 2,8кг		
11	2	С-ПВЗ.2-2-2	Щека	2		
64	3	С-ПВЗ.2-2-3	Уголок соединительный	1 0,2кг		
64	4	С-ПВЗ.2-2-4	Пластина	1 4,2кг		
				Материалы		
				Электроробот сборочные		
				типа Э43я ГОСТ 9467-75		
С-ПВЗ.2-2-0						
Корпус.				Лит.	Лист	Листов
				И1	1	1
				Ил.проект.спец.монтаж г. Москва		
Формат И1						

С-ПВЗ.2-2-2



1\* - Размеры для справок.  
2. Предельные отклонения размеров по СМД.

С-ПВЗ.2-2-2

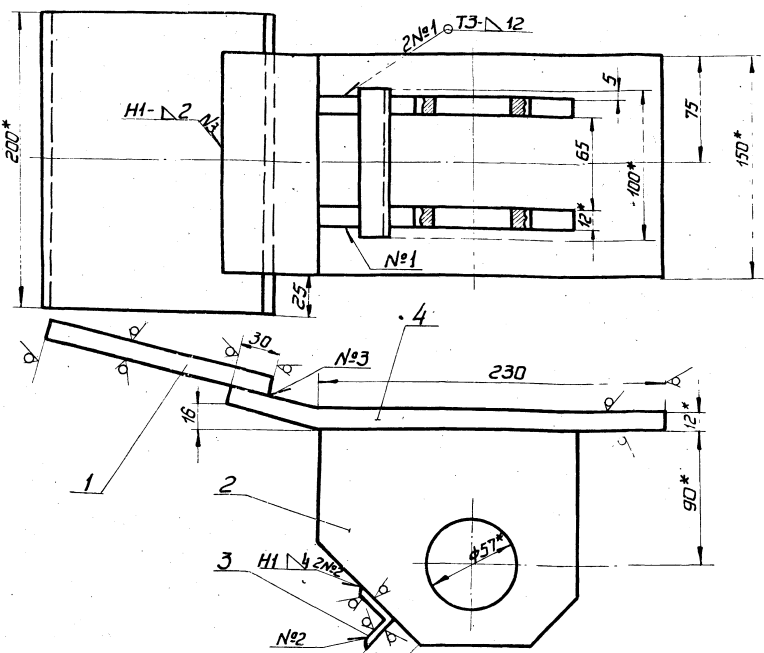
Щека.

Лит.	Масса	Усилов.
И1	2,5	1:2

Лист Усилов 1  
Ил.проект.спец.монтаж  
г. Москва

Формат И1

С-ПВЗ.2-2-0СБ



R320 (✓)

1\* - Размеры для справок.  
2. Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69  
3. Предельные отклонения размеров по СМД.

Т. н. 704-1-150С  
С-ПВЗ.2-2-0СБ

Корпус.

Сборочный чертёж.

Лит.	Масса	Усилов.
И	12,5	1:2

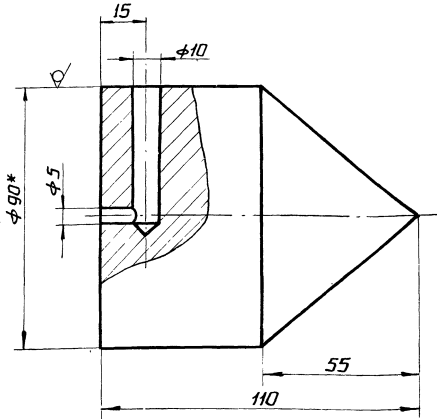
Лист Усилов 1  
Ил.проект.спец.монтаж  
г. Москва.

Формат И2

17  
7798/8

0-0-1-218U-C

R<sub>z</sub>80 (✓)



1\* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
остальных - по СМг.

С-ПВ12.1-0-0

Отвес.

Лит. Масса Масштаб

И 4,0 1:1

Лист Листов 1

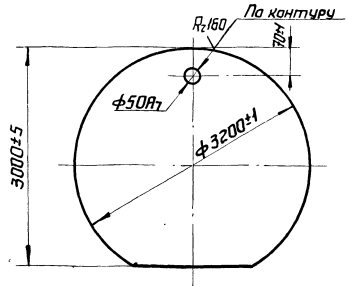
Круг В.90 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 1535-79

Циркондревтехмонтаж  
г. Москва

Формат И

0-0-2-218U-C

(✓) (✓)



Изм. Лицевая сторона Поверхности

С-ПВ12.2-0-0

Поддон.

Лит. Масса Масштаб

И 506 1:20

Лист Листов 1

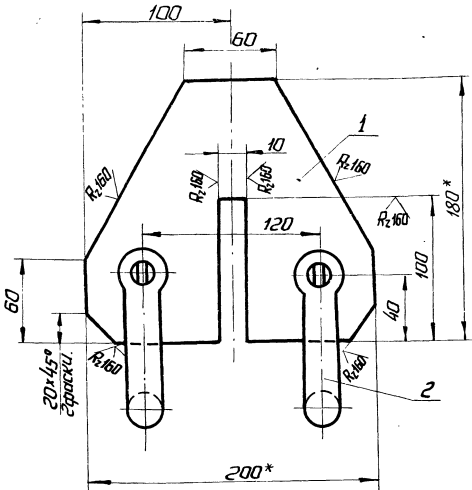
Лист В.81 ГОСТ 19903-74  
0912 ГОСТ 14637-69

Циркондревтехмонтаж  
г. Москва

Формат И

0-0-7-88U-C

(✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМг.  
2\* Размеры для справок.

С-ПВ8.4-0-0СБ

Кронштейн для расчалок.

Сборочный чертеж.

Лит. Масса Масштаб

И 4,14 1:2

Лист Листов 1

Кирондревтехмонтаж  
г. Москва.

Формат И

Вид	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
						Документация		
11		С-ПВ8.4-0-0СБ			Сборочный чертеж			
<b>Листы</b>								
64	1	С-ПВ8.4-0-1	Лист	В.81 ГОСТ 19903-74 0912 ГОСТ 14637-69 200 x 180 СМг.			1	3,04 кг
<b>Стандартные изделия.</b>								
	2				Скаба СЯ-2.1 ГОСТ 2476-72		2	1,1 кг 0912
								18
								7798/8

Изм. Лицевая сторона Поверхности

Т.п. 704-150С  
С-ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок.

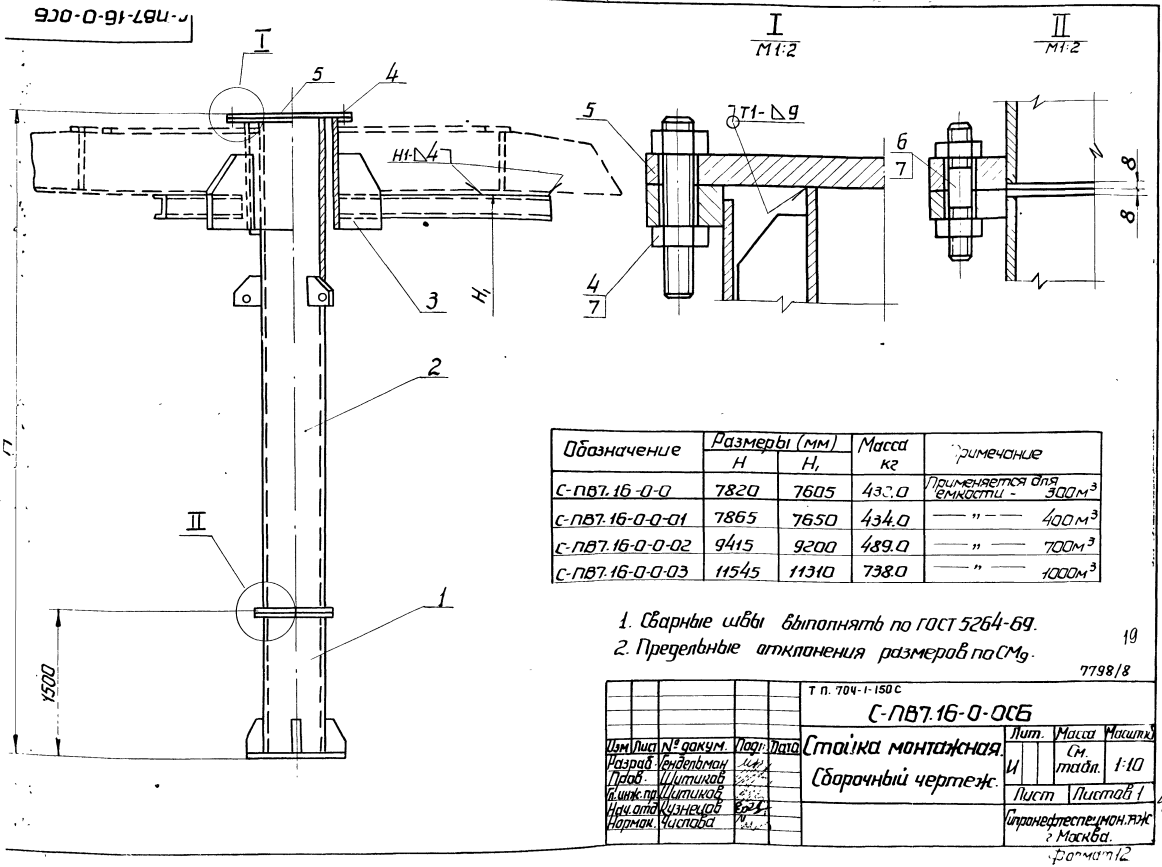
Лит. Лист Листов 1

Циркондревтехмонтаж  
г. Москва

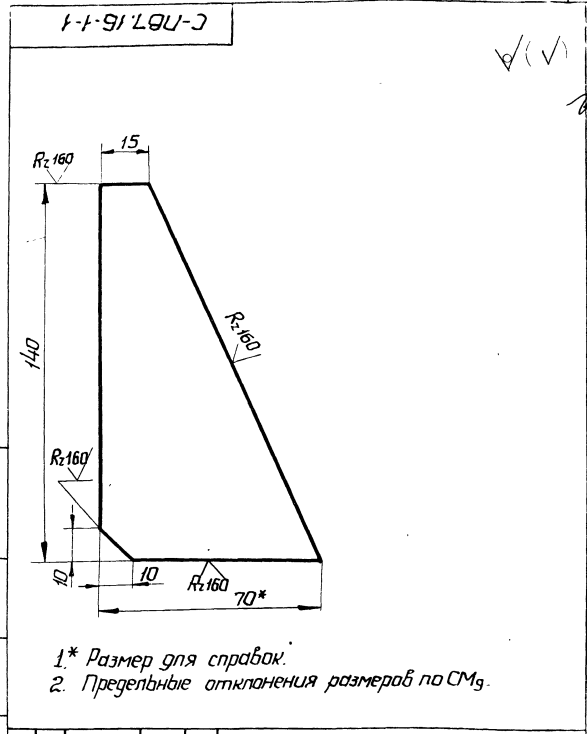
Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лит.	Лист	Лист таб.
12		С-ПВ7.16-0-ОСБ		Документация		
				Сборочный чертеж		
				Материалы.		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
				Переменные данные для исполнения		
				С-ПВ7.16-0-0 см СБ		
				Сборочные единицы		
И	1	С-ПВ7.16-1-0	1	Стойка нижняя		
И	2	С-ПВ7.16-2-0	1	Стойка верхняя		
И	3	С-ПВ7.16-3-0	1	Крестовина		
				Детали		
И	4	С-ПВ7.16-0-1	12	Шпилька		
				Стандартные изделия		
				Заглушка Ру 25; Ду-250		
				ГОСТ 12836-67*		
				1		
				Шпилька М-16х100.58С.013		
				ГОСТ 9066-75		
				8		
				Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70		
				40		
				С-ПВ7.16-0-0-01 см СБ		
				Сборочные единицы		
И	1	С-ПВ7.16-1-0	1	Стойка нижняя		
И	2	С-ПВ7.16-1-0-01	1	Стойка верхняя		
И	3	С-ПВ7.16-1-0	1	Крестовина		
				Детали		
И	4	С-ПВ7.16-0-1	12	Шпилька		
				Стандартные изделия		
				Заглушка Ру 25; Ду-250		
				ГОСТ 12836-67*		
				1		
				Шпилька М16х100.58С.013		
				ГОСТ 9066-75		
				12		
БЧ	5			Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70		
				24		
				С-ПВ7.16-0-0		
				Стойка монтажная.		
				Лит. Лист Лист таб.		
				И 1 1 2		
				Испр. инж. П. С. Моква		
				г. Москва		
				Формат И		

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лит.	Лист	Лист таб.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Материалы.		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
				Переменные данные для исполнения		
				С-ПВ7.16-0-0 см СБ		
				Сборочные единицы		
И	1	С-ПВ7.16-1-0	1	Стойка нижняя		
И	2	С-ПВ7.16-2-0	1	Стойка верхняя		
И	3	С-ПВ7.16-3-0	1	Крестовина		
				Детали		
И	4	С-ПВ7.16-0-1	12	Шпилька		
				Стандартные изделия		
				Заглушка Ру 25; Ду-250		
				ГОСТ 12836-67*		
				1		
				Шпилька М16х100.58С.013		
				ГОСТ 9066-75		
				8		
				Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70*		
				40		
				С-ПВ7.16-0-0-03		
				Сборочные единицы.		
И	1	С-ПВ7.16-1-0-01	1	Стойка нижняя		
И	2	С-ПВ7.16-2-0-03	1	Стойка верхняя		
И	3	С-ПВ7.16-3-0-01	1	Крестовина		
				Детали		
И	4	С-ПВ7.16-0-1-01	12	Шпилька		
				Стандартные изделия.		
				Заглушка Ру 25; Ду-300		
				ГОСТ 12836-67*		
				1		
				Шпилька М16х100.58С.013		
				ГОСТ 9066-75		
				12		
				Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70		
				24		
				С-ПВ7.16-0-0		
				Стойка монтажная.		
				Лит. Лист Лист таб.		
				И 1 1 2		
				Испр. инж. П. С. Моква		
				г. Москва		
				Формат И		



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		С-ПВ7.16-1-0СБ	Сборочный чертеж Детали		
1		С-ПВ7.16-1-1	Ребра Материалы	4	
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
			Переменные данные для испытания		
		С-ПВ7.16-1-0 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-2	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	61,3 кг
3		С-ПВ7.16-1-3	Плита опорная $\varnothing 380$ Лопаса $520 \times 380$ ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	1,9 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-200 ГОСТ 12827-67*	1	
		С-ПВ7.16-1-0-01 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-0	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	77 кг
3			Плита опорная $\varnothing 450$ Лопаса $520 \times 450$ ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	2,2 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-250 ГОСТ 12827-67*	1	



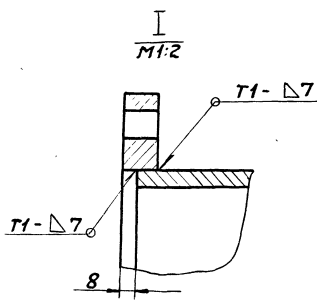
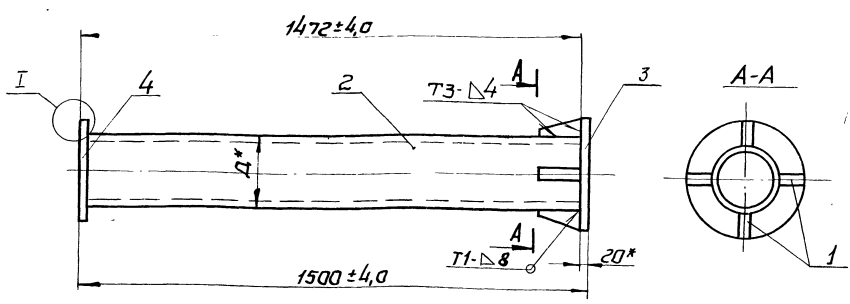
- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Лист	№ докум	Пап	Лист
206	16-1-0	И	1
5	Штиков		
7	Штиков		
19	Кузнецов		
10	Числав		

С-ПВ7.16-1-0			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Макс. кол.
И	0,28	15	
Лит	Листов	1	
Испроинтестспецмонит 2. Москва.			

С-ПВ7.16-1-1			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Макс. кол.
И	0,28	15	
Лит	Листов	1	
Испроинтестспецмонит 2. Москва			
Формат 11			

910-1-91.79U-3



Обозначение	Д, мм	Масса кг	Для резервуаров емкостью
С-ПВ7.16-1-0	219x8	68,7	300.400.700 м <sup>3</sup>
С-ПВ7.16-1-0-01	273x8	86,8	1000 м <sup>3</sup>

- 1\* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Предельные отклонения размеров СМ9.

С-ПВ7.16-1-0СБ			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Макс. кол.
И		1-10	
Лит	Листов	1	
Испроинтестспецмонит 2. Москва			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И2			С-ПВ7.16-2-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		С-ПВ7.16-2-1	Редра	4	
				Материалы		
				Электроды сборочные типа Э-42АГОСТ19467-75		
				Переменные данные для исполнения		
				С-ПВ7.16-2-0 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 6295 \pm 7,0$	1	264,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Стойка верхняя.			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1		1	
2		2	
Исполнение: 1 - Машба			
формат И1			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-03 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	5	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 10020 \pm 9,0$	1	525,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 250 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Стойка верхняя.			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1		1	
2		2	
Исполнение: 1 - Машба			
формат И1			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-01 см. СБ		
				Детали		
2			С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
1	3		С-ПВ7.16-2-3-01	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 6343 \pm 8,0$	1	266,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	
				С-ПВ7.16-2-0-02 см. СБ		
				Детали		
2			С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
4	3		С-ПВ7.16-2-3-02	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 7892 \pm 8$	1	330,0 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Стойка верхняя.			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1		1	
2		2	
Исполнение: 1 - Машба			
формат И1			

1-0-9179U-J

Rz 40 (✓)

3x45°  
2 фаски.

150

75±0.8

16±0.8

1. Предельные отклонения размеров по СМг, резьбы по ГОСТ 16093-70.

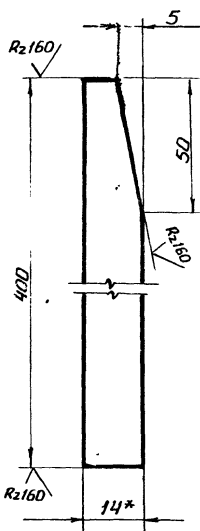
21  
7938/8

Т.п. 784-1-1506			
С-ПВ7.16-0-1			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1		1	
Исполнение: 1 - Машба			
формат И1			

C-ПВ7.16-2-1

(✓) (✓)

62  
oh



- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ<sub>9</sub>.

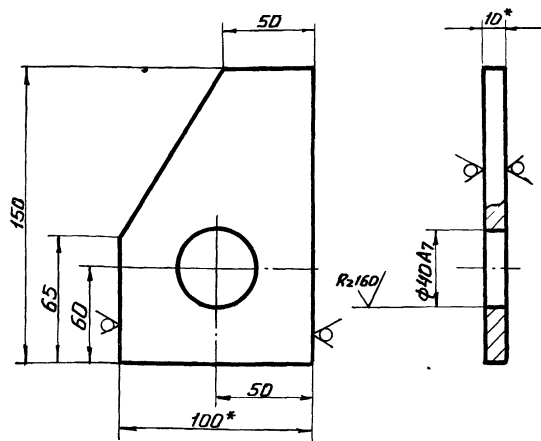
C-ПВ7.16-2-1

Ребро.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	11,15	1:5
					Лист	Листов 1	
					гипронефтегазспец-монтаж		
					г. Москва		
					Формат 11		

C-ПВ7.16-2-2

R2320 (✓) (✓)



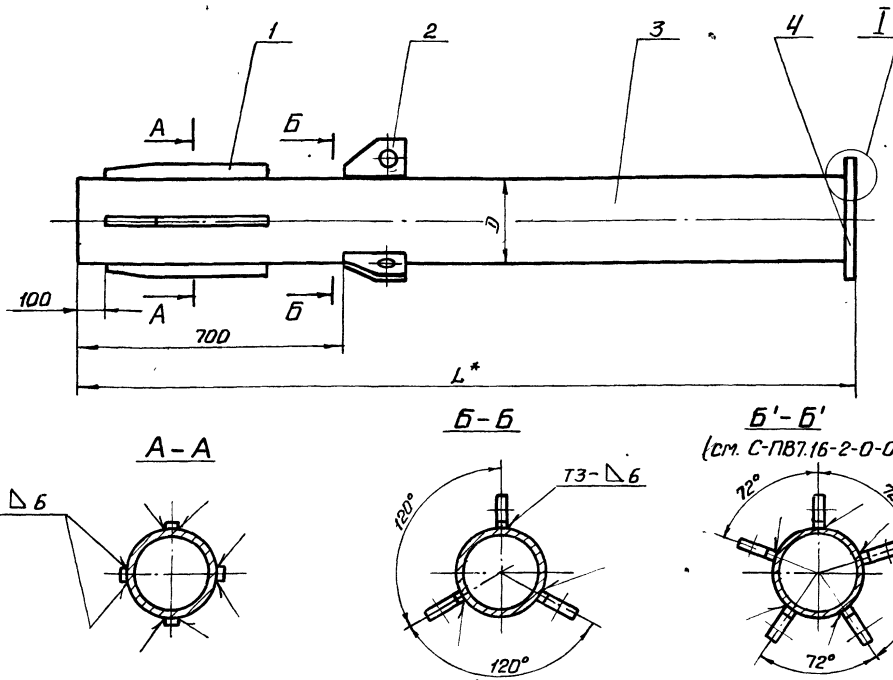
- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров СМ<sub>9</sub>.

C-ПВ7.16-2-2

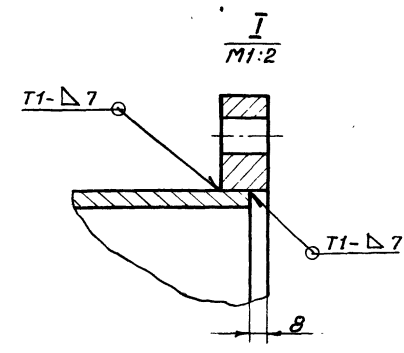
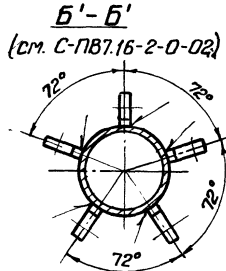
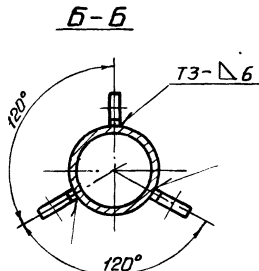
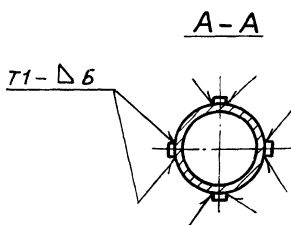
Косынка.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	1,0	1:2
					Лист	Листов 1	
					гипронефтегазспец-монтаж		
					г. Москва		
					Формат 11		

930-2-9178U-2



Обозначение	Размеры (мм)		Масса сварочной единицы, кг	Для резервуаров емкостью
	Д	δ*		
C-ПВ7.16-2-0	219x8	6305	316	300 м <sup>3</sup>
C-ПВ7.16-2-0-01	219x8	6355	318	400 м <sup>3</sup>
C-ПВ7.16-2-0-02	219x8	7900	382	700 м <sup>3</sup>
C-ПВ7.16-2-0-03	273x8	10030	581	1000 м <sup>3</sup>



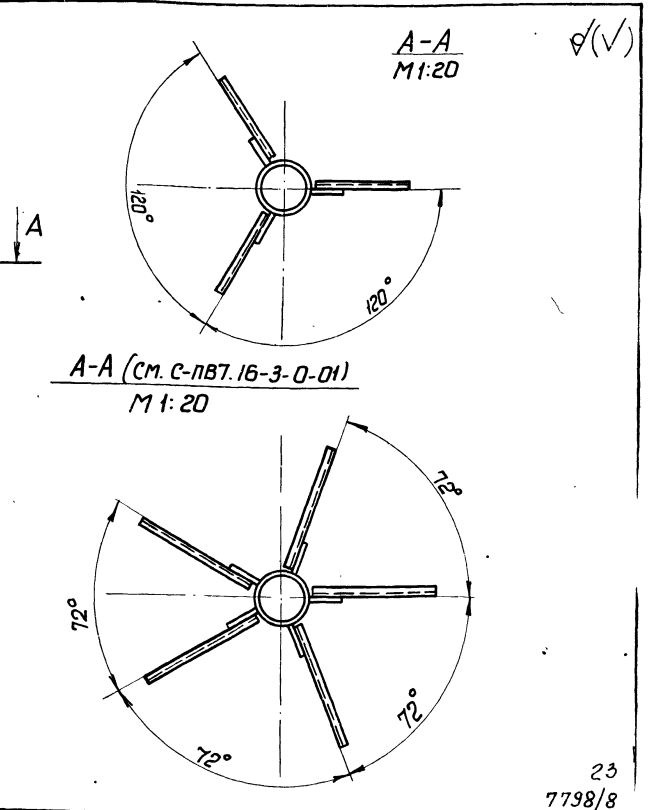
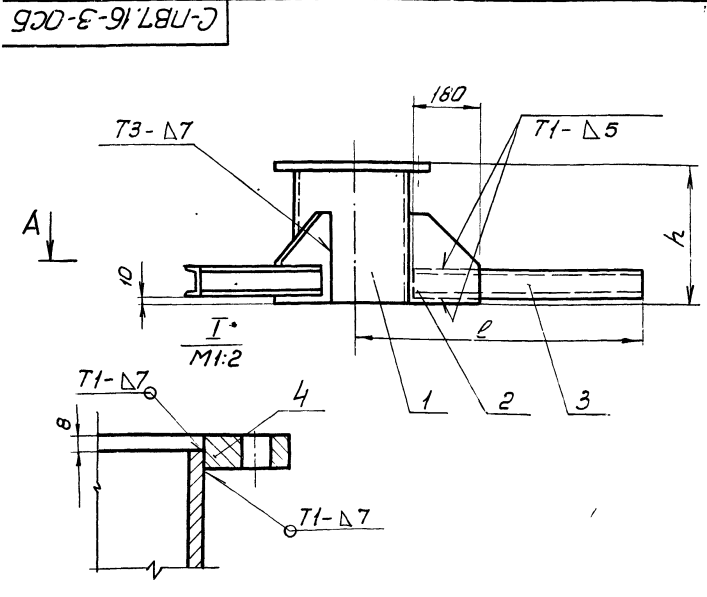
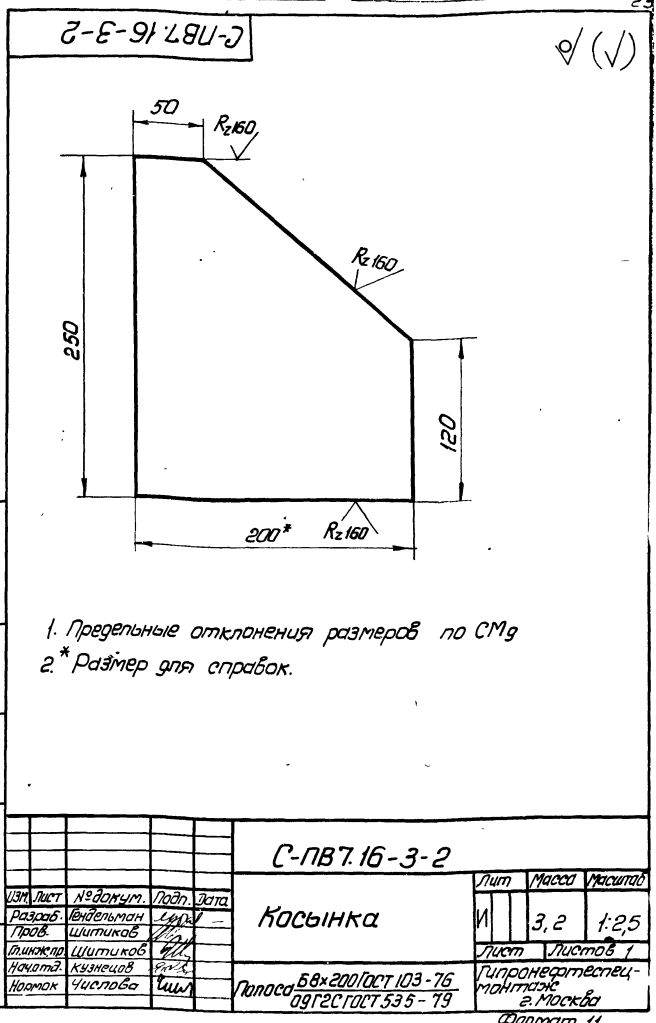
- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ<sub>9</sub>.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

22  
7798/8

Т.п. 704-1-150 С  
C-ПВ7.16-2-0СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	см. табл.	1:10
					Лист	Листов 1	
					гипронефтегазспец-монтаж		
					г. Москва		
					Формат 12		

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
12	С-ПВ7.16-3-0СБ				Документация Сборочный чертеж		
					Материалы Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75		
					Переменные данные для исполнения С-ПВ7.16-3-0СМСБ		
					Детали		
Б4	1	С-ПВ7.16-3-1		Патрубок $\varnothing=292 \pm 1,7$ Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 АОРГС ГОСТ 8731-74	1		
И1	2	С-ПВ7.16-3-2		Косынка В ГОСТ 8240-72	3		
Б4	3	С-ПВ7.16-3-3		Швеллер 09ГЭС ГОСТ 535-79 $\varnothing=570 \pm 2,2$	3	4 кг	
				Стандартные изделия Фланец Р4 25, Ду 250 ГОСТ 12827-67*	1		
				С-ПВ7.16-3-0-01			
				Детали			
Б4	1	С-ПВ7.16-3-1-01		Патрубок $\varnothing=312 \pm 1,7$ Труба 325x9 ГОСТ 8732-78 АОРГС ГОСТ 8731-74	1		
И1	2	С-ПВ7.16-3-2		Косынка В ГОСТ 8240-72	5		
Б4	3	С-ПВ7.16-3-3-01		Швеллер 09ГЭС ГОСТ 535-79 $\varnothing=620 \pm 2,5$	5	4,8 кг	
				Стандартные изделия Фланец Р4 25, Ду 300 ГОСТ 12827-67*	1		
<b>С-ПВ7.16-3-0</b>							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Крестовина</b>	Лист	Листов
Разраб.	Ильинский	Шитиков	Ильинский			1	1
Провер.	Ильинский	Шитиков	Ильинский		Гипропроектспецмонтаж		
Инж.проект.	Кузнецов	Ильинский	Ильинский		г. Москва		
Чертежник	Числова	Ильинский	Ильинский		Формат И1		



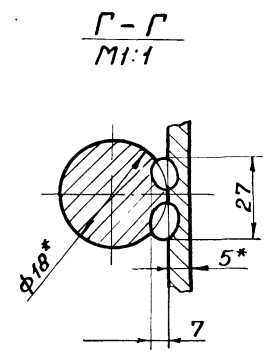
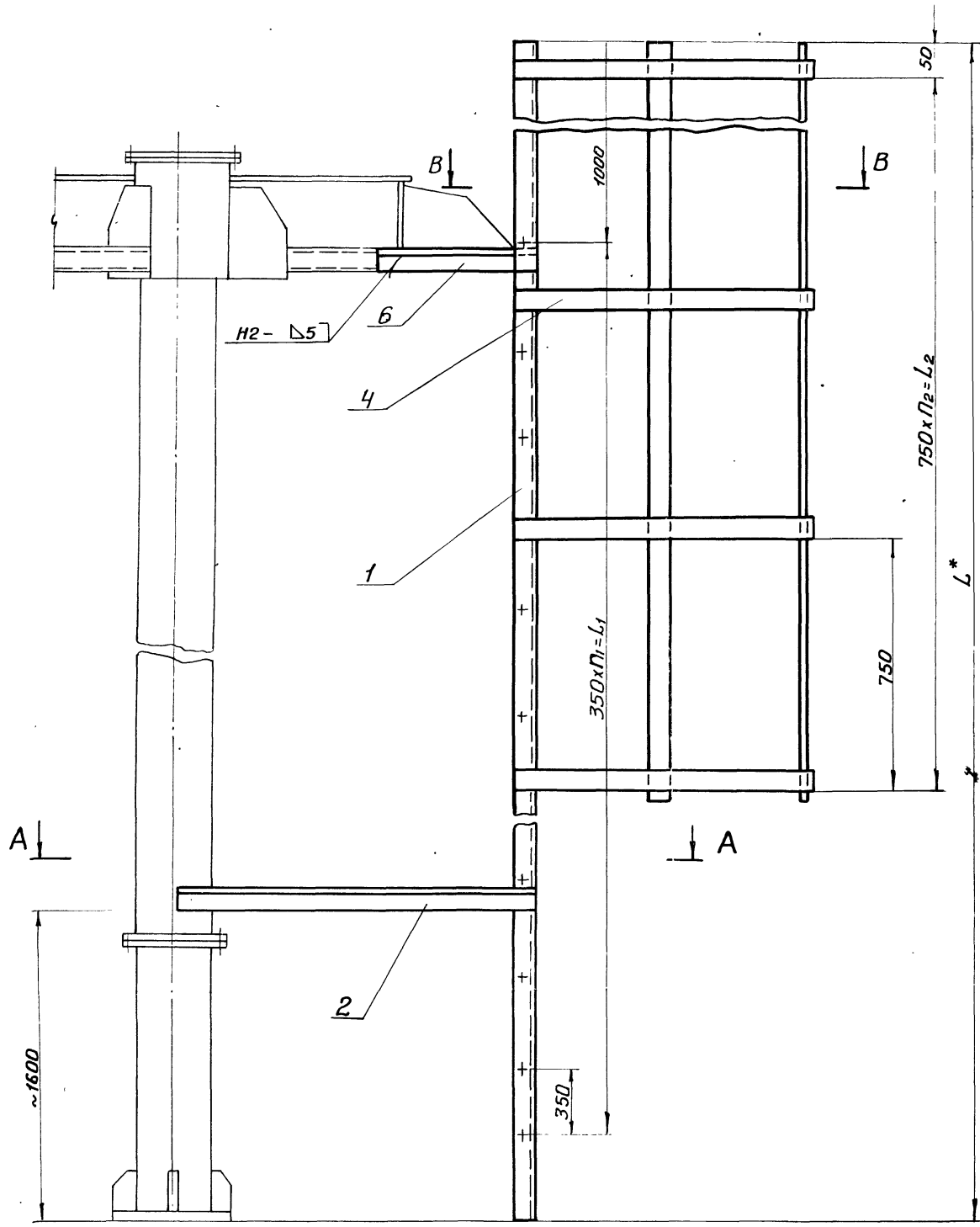
Обозначение	$\varnothing$ мм	h мм	Масса сборочный единицы кг	Литр резервуаров емкостью
С-ПВ7.16-3-0	725	300	37,0	300, 400, 700 м <sup>3</sup>
С-ПВ7.16-3-0-01	860	320	52,4	1000 м <sup>3</sup>

1. Предельные отклонения размеров по СМЗ.  
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-✓  $Rz320$

23  
7798/8

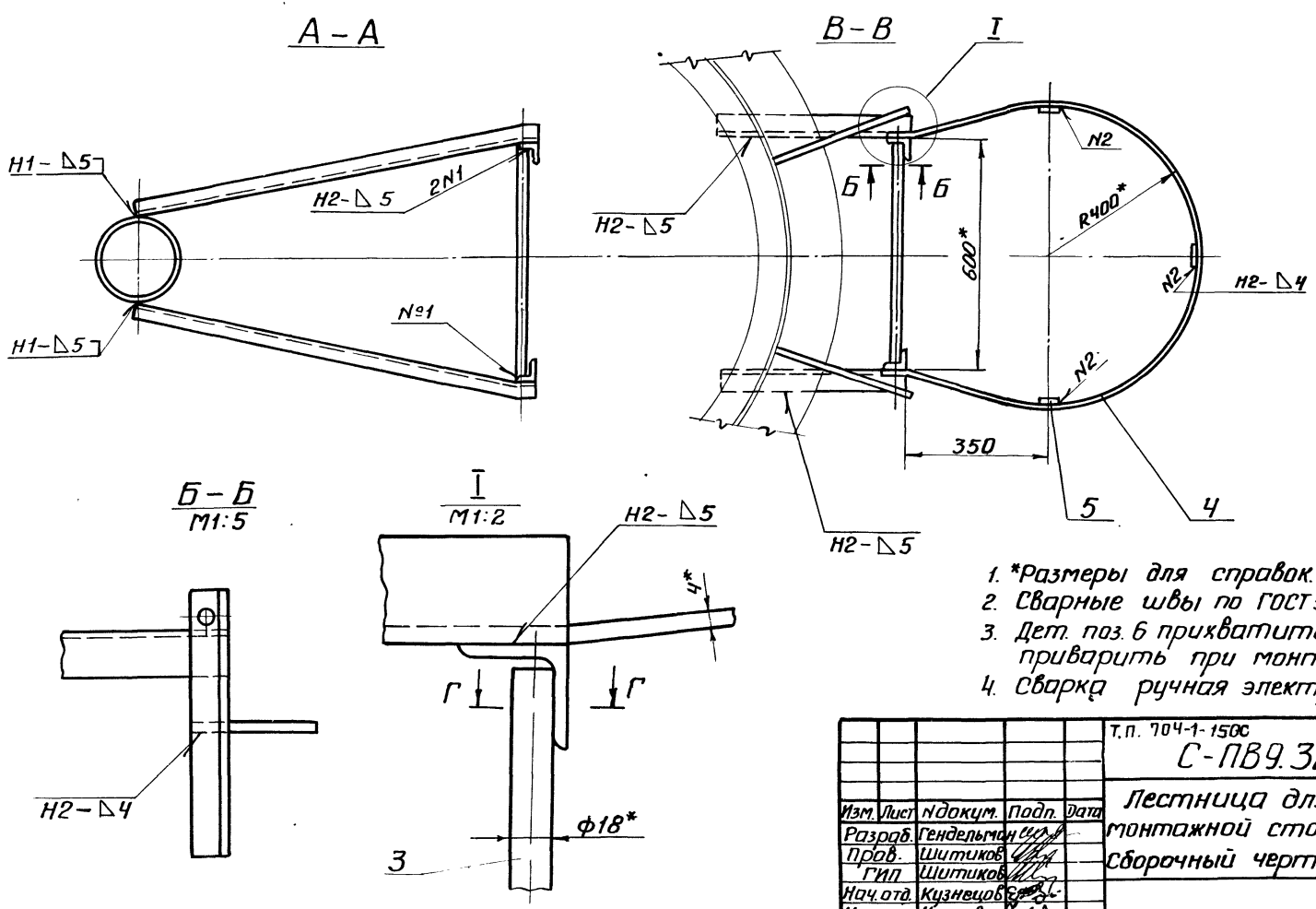
Т.п. 704-1-150С  
**С-ПВ7.16-3-0СБ**

<b>Крестовина</b>					Лист	Масса	Максимум	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Крестовина</b>	И1	см.	1:10
Разраб.	Ильинский	Шитиков	Ильинский			Лист	Листов	1
Провер.	Ильинский	Шитиков	Ильинский		Гипропроектспецмонтаж			
Инж.проект.	Кузнецов	Ильинский	Ильинский		г. Москва			
Чертежник	Числова	Ильинский	Ильинский		Формат И2			



Обозначен.	Размеры, Вмм		
	L*	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>
ПВ9.18-0-0	8700	7350	6080
ПВ9.18-0-0-01	10300	9100	7600
ПВ9.18-0-0-02	12500	11200	9880

П <sub>2</sub>	П <sub>1</sub>	Масса, кг	Емкость
8	21	151	300, 400 м <sup>3</sup>
10	26	179	700 м <sup>3</sup>
13	32	210	1000 м <sup>3</sup>



- \*Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Дет. поз. 6 прихватить, окончательно приварить при монтаже. 24
- Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Т.п. 704-1-150С				C-ПВ9.32-0-ОСБ			
Изм.	Лист	Исходим.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		и	Ст. табл.	1:10
Пров.	Шитиков	Шитиков			Лист	Листов	1
Нач. отд.	Кузнецов				Гипропроектст. и монтаж		
И. контр.	Числова				г. Москва		
				Формат А2			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			С-ПВ9.32-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений ПВ9.18-0-0</u>		
				<u>см. СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	32,8кг
				$L = 8700 \pm 9$		
54	2		С-ПВ9.32-0-2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	3,8кг
				$L = 1000 \pm 2,7$		
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	22	1,2кг
				$L = 580 \pm 2,2$		
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	9	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	3	7,8кг
				$L = 6150 \pm 7$		
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
				$L = 450 \pm 2$		
				<u>ПВ9.18-0-0-01 см. СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
54	7		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
<b>С-ПВ9.32-0-0</b>						
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Листов
Проб.	Шитиков				И	1 3
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И.контр.	Числова				Формат 11	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				$L = 10300 \pm 9$	2	38,8кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1000 \pm 2,7$	2	3,8кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 580 \pm 2,2$	27	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	11	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 7660 \pm 8$	3	9,6кг
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 450 \pm 2$	2	1,9кг
				<u>ПВ9.18-0-0-02</u>		
				<u>см. СБ</u>		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 12500 \pm 9$	2	41,0кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-02	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1120 \pm 2,7$	2	4,2кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 580 \pm 2,2$	33	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	14	
<b>С-ПВ9.32-0-0</b>						
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Листов
Проб.	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Гип	Шитиков				г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов				Формат 11	
И.контр.	Числова					

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	5	С-ПВ9.32-5-01	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	3	12,5кг
			$L = 9940 \pm 9$		
	6	С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	1,9кг
			$L = 500 \pm 2$		
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					
<b>С-ПВ9.32-0-0</b>					
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Гендельман	Шитиков			3
Проб.	Шитиков				
Гип	Шитиков				
Нач. отд.	Кузнецов				
И.контр.	Числова				

### С-ПВ9.32-0-4

Rz 160 (✓)

1. Предельные отклонения размеров по СМЗ

25  
7798/8

Т. П. 704-1-150С  
**С-ПВ9.32-0-4**

Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков			И	2,7 1:10
Проб.	Шитиков				Лист Листов 1	
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И.контр.	Числова				Формат 11	

Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков			И	2,7 1:10
Проб.	Шитиков				Лист Листов 1	
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И.контр.	Числова				Формат 11	

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ4.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	С-ПВ4.3-1-0	Корпус	1	
		Детали		
2	С-ПВ4.3-0-1	Пруток В18 ГОСТ 2590-71 $\varnothing=200 \pm 15$ Круг Ст3-2 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
3	С-ПВ4.3-0-2	Винт	1	

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Л	Л	Л	Л
К	К	К	К
Т	Т	Т	Т
С	С	С	С
Д	Д	Д	Д
О	О	О	О
Б	Б	Б	Б
В	В	В	В
Г	Г	Г	Г
Д	Д	Д	Д
Е	Е	Е	Е
Ж	Ж	Ж	Ж
З	З	З	З
И	И	И	И
Й	Й	Й	Й
К	К	К	К
Л	Л	Л	Л
М	М	М	М
Н	Н	Н	Н
О	О	О	О
П	П	П	П
Р	Р	Р	Р
С	С	С	С
Т	Т	Т	Т
У	У	У	У
Ф	Ф	Ф	Ф
Х	Х	Х	Х
Ц	Ц	Ц	Ц
Ч	Ч	Ч	Ч
Ш	Ш	Ш	Ш
Щ	Щ	Щ	Щ
Ъ	Ъ	Ъ	Ъ
Ы	Ы	Ы	Ы
Ь	Ь	Ь	Ь
Э	Э	Э	Э
Ю	Ю	Ю	Ю
Я	Я	Я	Я

**С-ПВ4.3-0-0**

Струбцина

Лит. Лист Листов

И 1 1

Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

Формат И1

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	С-ПВ4.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	С-ПВ4.3-1	Пластина Лист 24 ГОСТ 19903-74 09ГДС. ГОСТ 4637-69 260 x 190 мм	1	3,7 кг
И1	С-ПВ4.3-1-2	Гайка Материалы Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Л	Л	Л	Л
К	К	К	К
Т	Т	Т	Т
С	С	С	С
Д	Д	Д	Д
О	О	О	О
Б	Б	Б	Б
В	В	В	В
Г	Г	Г	Г
Д	Д	Д	Д
Е	Е	Е	Е
Ж	Ж	Ж	Ж
З	З	З	З
И	И	И	И
Й	Й	Й	Й
К	К	К	К
Л	Л	Л	Л
М	М	М	М
Н	Н	Н	Н
О	О	О	О
П	П	П	П
Р	Р	Р	Р
С	С	С	С
Т	Т	Т	Т
У	У	У	У
Ф	Ф	Ф	Ф
Х	Х	Х	Х
Ц	Ц	Ц	Ц
Ч	Ч	Ч	Ч
Ш	Ш	Ш	Ш
Щ	Щ	Щ	Щ
Ъ	Ъ	Ъ	Ъ
Ы	Ы	Ы	Ы
Ь	Ь	Ь	Ь
Э	Э	Э	Э
Ю	Ю	Ю	Ю
Я	Я	Я	Я

**С-ПВ4.3-1-0**

Корпус

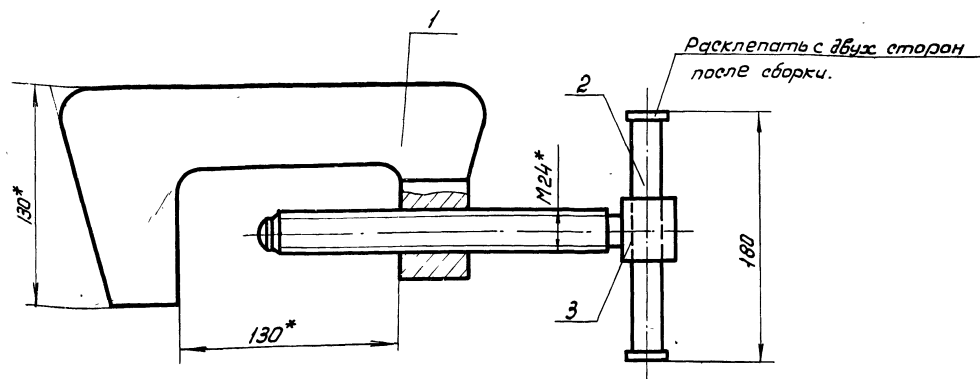
Лит. Лист Листов

И 1 1

Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

Формат И1

С-ПВ4.3-0-0СБ



1\* Размер для справок  
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Л	Л	Л	Л
К	К	К	К
Т	Т	Т	Т
С	С	С	С
Д	Д	Д	Д
О	О	О	О
Б	Б	Б	Б
В	В	В	В
Г	Г	Г	Г
Д	Д	Д	Д
Е	Е	Е	Е
Ж	Ж	Ж	Ж
З	З	З	З
И	И	И	И
Й	Й	Й	Й
К	К	К	К
Л	Л	Л	Л
М	М	М	М
Н	Н	Н	Н
О	О	О	О
П	П	П	П
Р	Р	Р	Р
С	С	С	С
Т	Т	Т	Т
У	У	У	У
Ф	Ф	Ф	Ф
Х	Х	Х	Х
Ц	Ц	Ц	Ц
Ч	Ч	Ч	Ч
Ш	Ш	Ш	Ш
Щ	Щ	Щ	Щ
Ъ	Ъ	Ъ	Ъ
Ы	Ы	Ы	Ы
Ь	Ь	Ь	Ь
Э	Э	Э	Э
Ю	Ю	Ю	Ю
Я	Я	Я	Я

Т. П. 704-1-150С  
**С-ПВ4.3-0-0СБ**

Струбцина

Сборочный чертеж

Лит. Масса Листов

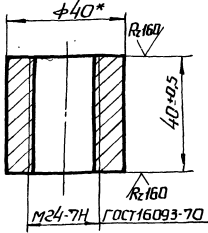
И 5,2 1:2

Лит. Листов 1

Гипропроектспецмонтаж  
г. Москва

2-1-Э78У-3

В(✓)



1\* Размер для справок.

с-пв4.3-1-2

Гайка.

Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

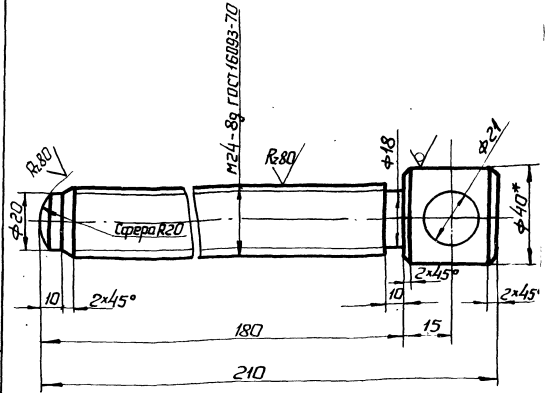
Крчз В40 ГОСТ 2590-71  
г9г ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масшт
И	0,25	1:1
Лист	Листов	?
Ипронестецкий ин-т г. Москва		

Формат И

2-0-Э78У-3

R160 ✓



- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: для валов по В2, для отверстий по А7, остальных СМ9.

с-пв4.3-0-2

Винт.

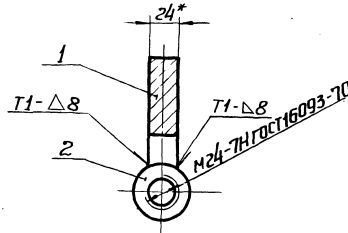
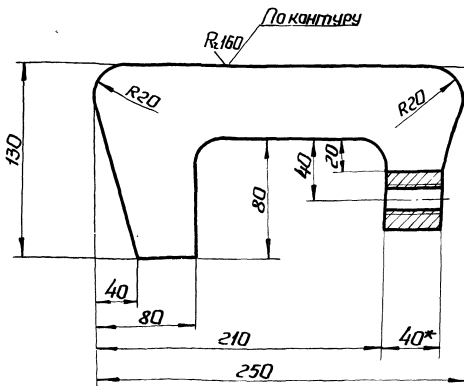
Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

Крчз В40 ГОСТ 2590-71  
г9г ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масшт
И	0,8	1:1
Лист	Листов	?
Ипронестецкий ин-т г. Москва		

Формат И

920-1-Э78У-3



- 1\* Размер для справок.
2. Сборные швы по ГОСТ 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9.

27  
7798/8

с-пв4.3-1-0СБ

Корпус.

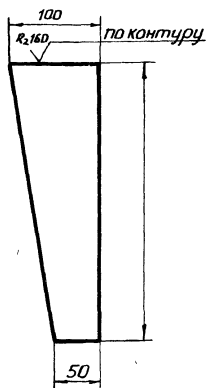
Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт
И	4,0	1:2
Лист	Листов	?
Ипронестецкий ин-т г. Москва		

33

Г-О-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

С-ПВ9.8-0-4

Ребра.

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,77	1:4
Лист		Листов 1
Полоса Б10х100 ГОСТ 103-76 09Г2С ГОСТ 535-79		
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

Формат	Зона	1/103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
12			С-ПВ9.8-0-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
64	1		С-ПВ9.8-0-1	Щвеллер В ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=1200±3	2	16,92к
64	2		С-ПВ9.8-0-2	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 80х200 СМ9	1	1,26к.
64	3		С-ПВ9.8-0-3	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 300х350 СМ9	1	8,24к
11	4		С-ПВ9.8-0-4	Ребро	1	
<b>Материал</b>						
Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист н докум. Подп. дата

С-ПВ9.8-0-0

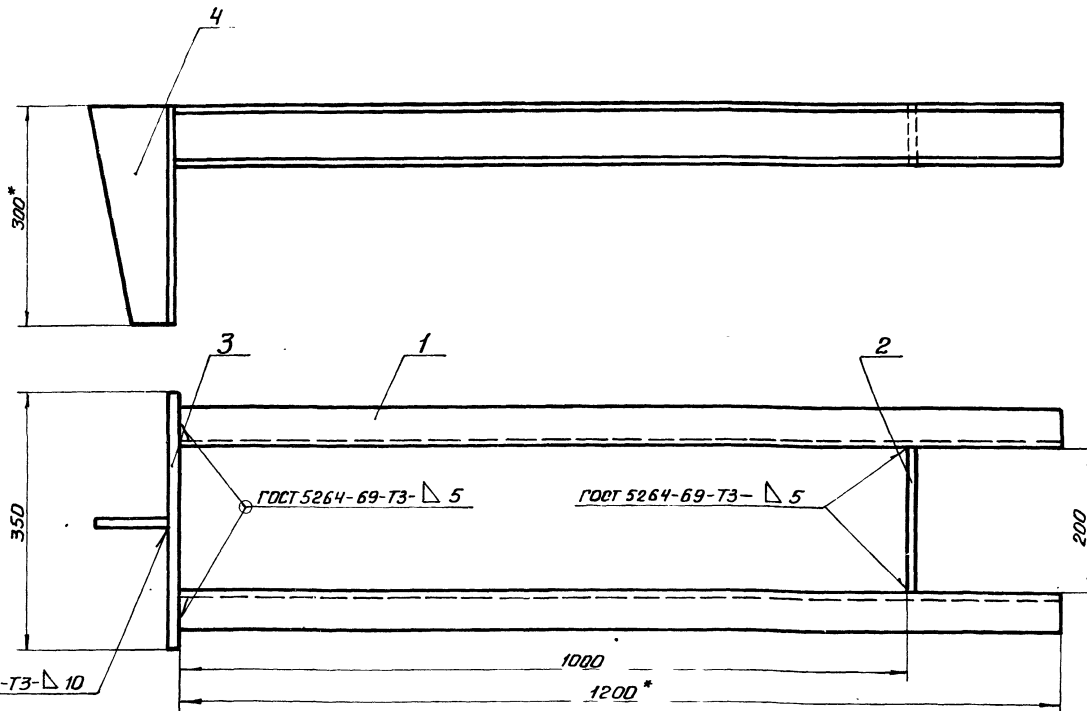
Рама.

Изм.	Лист	н докум.	Подп.	дата
Разраб.	Гендельман			
Пров.	Шитиков			
ГИП	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
Н. контр.	Числова			

Лит.	Лист	Листов
И		1
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

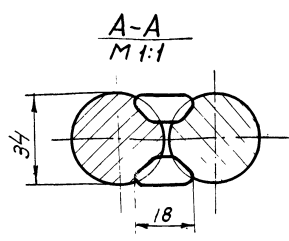
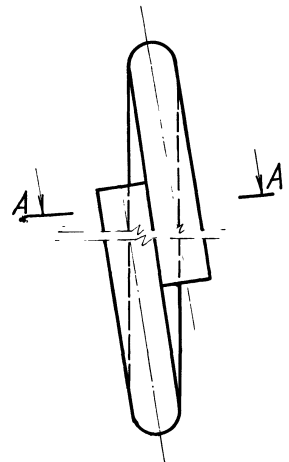
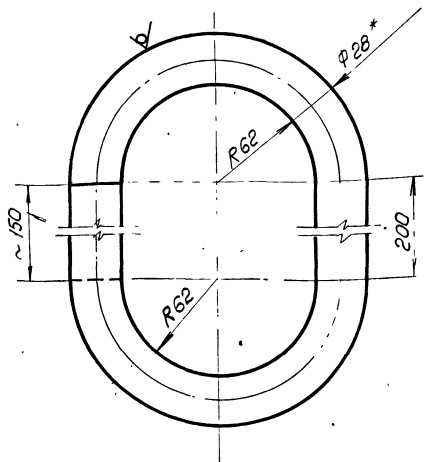
Г-О-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.
2. \*Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей для деталей  
Б4 R320

Т.п. 704-1-150С					С-ПВ9.8-0-0СБ		
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман				И	28	1:5
Пров.	Шитиков				Лист Листов 1		
ГИП	Шитиков				Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов						
Н. контр.	Числова						
Утв.	Шитиков						

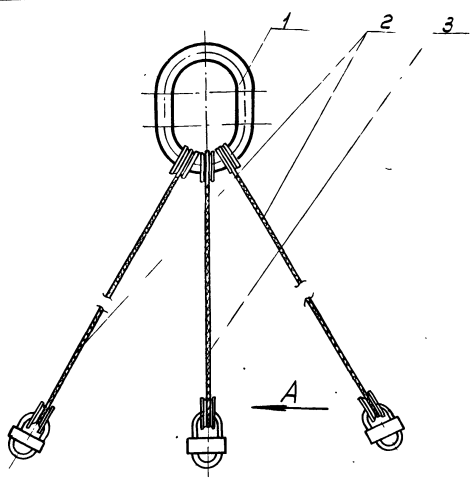
28  
1798/8



- 1\* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг
- 3. Заварить после сборки с деталями поз.2 и 3
- 4. Сварка ручная электродуговая

7798/8

				Т.п 704-1-150С		
				С-ПВ10.1-0-1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Кольцо	Лит.	Масса
Разработ.	Инженер	И.И.	И.И.		И	10
Проб.	Штиков	И.И.	И.И.	Круг В28 ГОСТ 2590-71 09ГЭСГОСТ 535-79	Лист	Листов
Г.И.П.	Штиков	И.И.	И.И.		1	1
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.		Гипронетестспец-монтаж	
Нормок.	Числова	И.И.	И.И.		г. Москва	
Чтв.	Штиков	И.И.	И.И.	Формат 12		



Обозначение	Емкость (м <sup>3</sup> )	Масса (кг)
С-ПВ10.1-0-0	100	21.0
С-ПВ10.1-0-0-01	200	22.0
С-ПВ10.1-0-0-02	300 и 400	20.0
С-ПВ10.1-0-0-03	700 и 1000	20.5

				С-ПВ10.1-0-0СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Строп 3-х ветвевой	Лит.	Масса
Разработ.	Инженер	И.И.	И.И.		И	Ст. табл.
Проб.	Штиков	И.И.	И.И.	Сборочный чертеж	Лист	Листов
Г.И.П.	Штиков	И.И.	И.И.		1	1
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.		Гипронетестспец-монтаж	
Нормок.	Числова	И.И.	И.И.		г. Москва	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч	
				Т.п 704-1-150С				
				С-ПВ10.1-0-0СБ				
				Документация				
				Сборочный чертеж				
				Детали				
11	1	С-ПВ10.1-0-1	И.И.	Кольцо	Кольцо	1		
				Переменные данные для исполнений				
				Стандартные изделия				
				С-ПВ10.1-0-0СМ.СБ				
				Строп 1СК-1.0х1/кр-				
				-1.0хл/3200 ост 24.090.48-79				2
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79				1
				С-ПВ10.1-0-0-01СМ.СБ				
				Стандартные изделия				
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/ч.ч.ост 24.090.48-79				2
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79				1
				С-ПВ10.1-0-0-02СМ.СБ				
				Стандартные изделия				
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/3100 ост 24.090.48-79				2
				Строп 1СК-1.0хл/кр				
				-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79				1
				С-ПВ10.1-0-0-03СМ.СБ				
				Стандартные изделия				
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/2900 ост 24.090.48-79				2
				Строп 1СК-1.0хл/кр-				
				-1.0хл/3500 ост 24.090.48-79				1
				Т.п 704-1-150С				
				С-ПВ10.1-0-0				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Строп 3-х ветвевой	Лит.	Лист	Листов	
Разработ.	Инженер	И.И.	И.И.		И	1	1	
Проб.	Штиков	И.И.	И.И.	Строп 3-х ветвевой	Гипронетестспец-монтаж		3	
Г.И.П.	Штиков	И.И.	И.И.		г. Москва			
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.					
Нормок.	Числова	И.И.	И.И.					

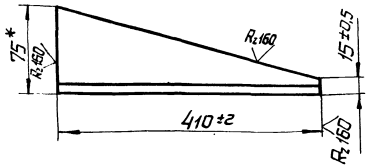
Изм. Лист № докум. Подп. и дата. Изменения №1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №8, №9, №10, №11, №12

Формат 11

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
			Документация		
12		С-ПВ7-11-0-0СБ	Сборочный чертеж.		
			Детали		
11	1	С-ПВ7-11-0-1	Уголок	2	
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

1-0-11778U-3

9(11)



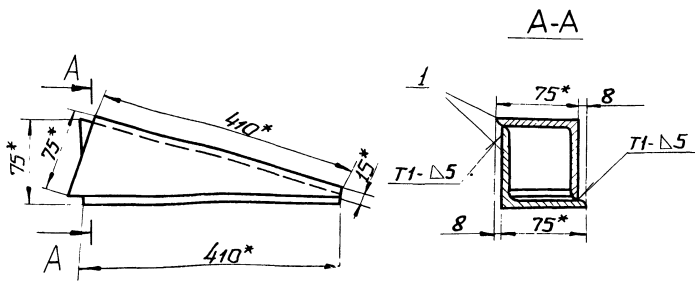
1\* Размер для справок

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
		С-ПВ7-11-0-0	Клин.		

Изм. № докум. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
1	1	С-ПВ7-11-0-1			И	3,5	1:1
					Лист	Листов	1
					Испродел. Спец. монтаж г. Москва.		
					Формат И		

С-ПВ7-11-0-0СБ



- 1\* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Предельные отклонения размеров по СМг.

30

1798/8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		С-ПВ7-11-0-0СБ			И	4,0	1:1
					Лист	Листов	1
					Испродел. Спец. монтаж г. Москва		
					Формат К		

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол. чаше
			Документация	
		С-ПВ8.5-0-0СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
1	1	С-ПВ8.5-0-1	Палец	1
2	2	С-ПВ8.5-0-2	Втулка	1 0,2к2
			Труба 25 ГОСТ 3262-75 L=68±1	
3	3	С-ПВ8.5-0-3	Шека	2
4	4	С-ПВ8.5-0-4	Обод	1 1,5к2
			Труба 159 ГОСТ 8732-78 Лист 1 ГОСТ 7315-74 L=30	
5	5	С-ПВ8.5-0-5	Линейфрагма	2
6	6	С-ПВ8.5-0-6	Полка	2 1,2к2
			Уголок 63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300±1,7	
7	7	С-ПВ8.5-0-7	Полка	2 3,9к2
			Уголок 63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=101±3	
8	8	С-ПВ8.5-0-8	Полка	2 3,9к2
			Уголок 63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=101±3	

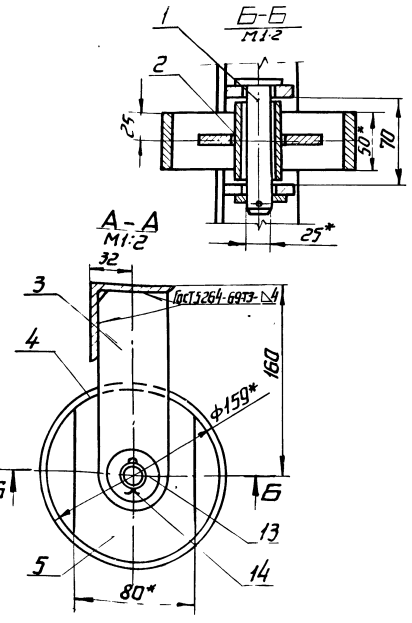
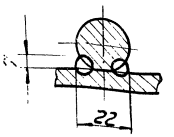
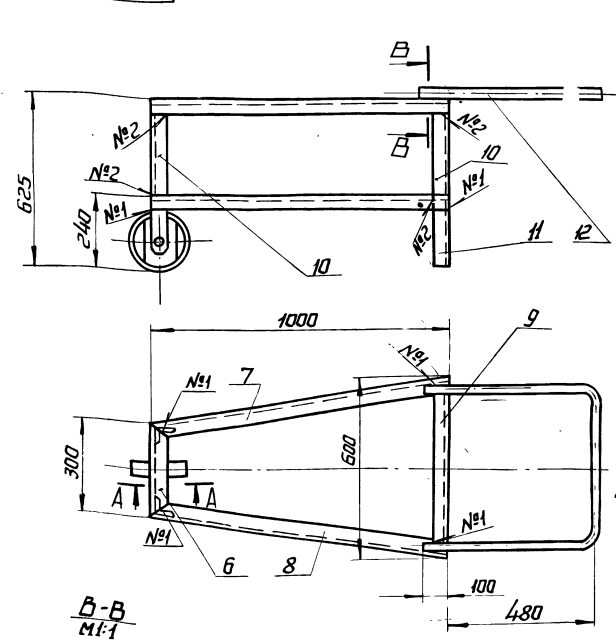
Лист	№ документа	Лист	Дата	С-ПВ8.5-0-0
Изработано	Число	Изд.	Лист	Листов
Проб.	Цифр	Лист	1	2
Норматив	Число	Лист	Исп. на предприятии №111	
Изд.	Число	Лист	г. Москва	

Клиновид упор.

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9	9	С-ПВ8.5-0-9	Полка	2	2,4к2
			Уголок 63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=600±2,2		
10	10	С-ПВ8.5-0-10	Станок	4	1,45к2
			Уголок 40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=380±2		
11	11	С-ПВ8.5-0-11	Станок	2	1,2к2
			Уголок 40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=235±1,5		
12	12	С-ПВ8.5-0-12	Ручка	1	3,0к2
			Круж 816 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1800±3,5		
13	13	С-ПВ8.5-0-13	Шойба	1	
			Стандартные изделия		
14	14		Шпилька 5×50-002 Гост 307-66	1	0,01к2
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А Гост 9467-75		

Лист	№ документа	Лист	Дата	С-ПВ8.5-0-0
Изд.	Число	Лист	1	2

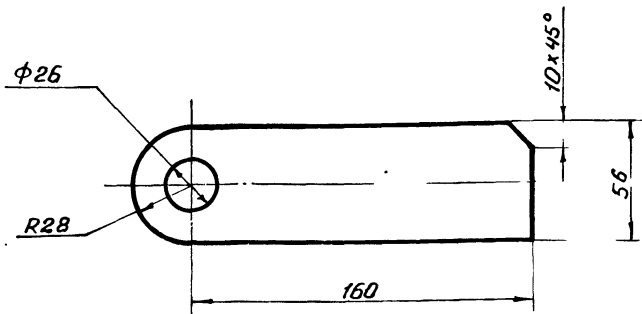
950-0-5-8ВУ



Т П 704.1-150С				С-ПВ8.5-0-0СБ	
Лист	№ документа	Лист	Дата	Клиновид упор.	Лист
Изработано	Число	Изд.	Лист	Сборочный чертеж.	Лист
Проб.	Цифр	Лист	1		Листов
Норматив	Число	Лист	Исп. на предприятии №111		
Изд.	Число	Лист	г. Москва		

- \* Размеры для справок.
- Сварные швы №1-ГОСТ 5264-69-С2  
№2-ГОСТ 5264-69-Н1-Б4  
по контуру прилегания деталей.
- Предельные отклонения размеров:  
по СТ 9.

31  
7798/8



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстия - по А7, остальных по СМ9.

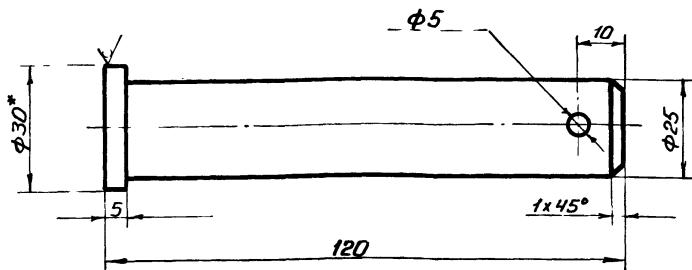
ПВ8.5-0-3

Щека.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист		Листов 1
Гипроанертспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, вала - по АВ7, остальных - по СМ9.

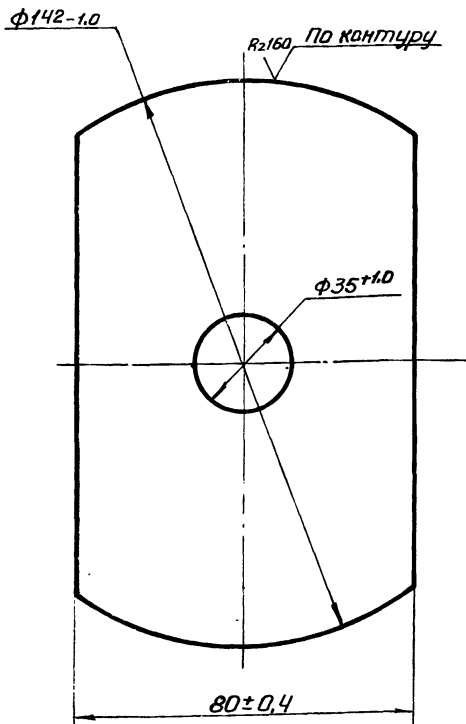
ПВ8.5-0-1

Палец.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанертспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат И



1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

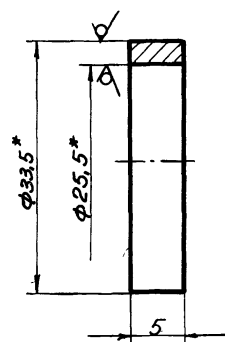
ПВ8.5-0-5

Диафрагма.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанертспец-монтаж г. Москва		

Лист 6 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. \*Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ8.5-0-13

Шайба.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,05	2:1
Лист		Листов 1
Гипроанертспец-монтаж г. Москва		

Т. П. 704-1-150с  
Труба 25 ГОСТ 3262-75

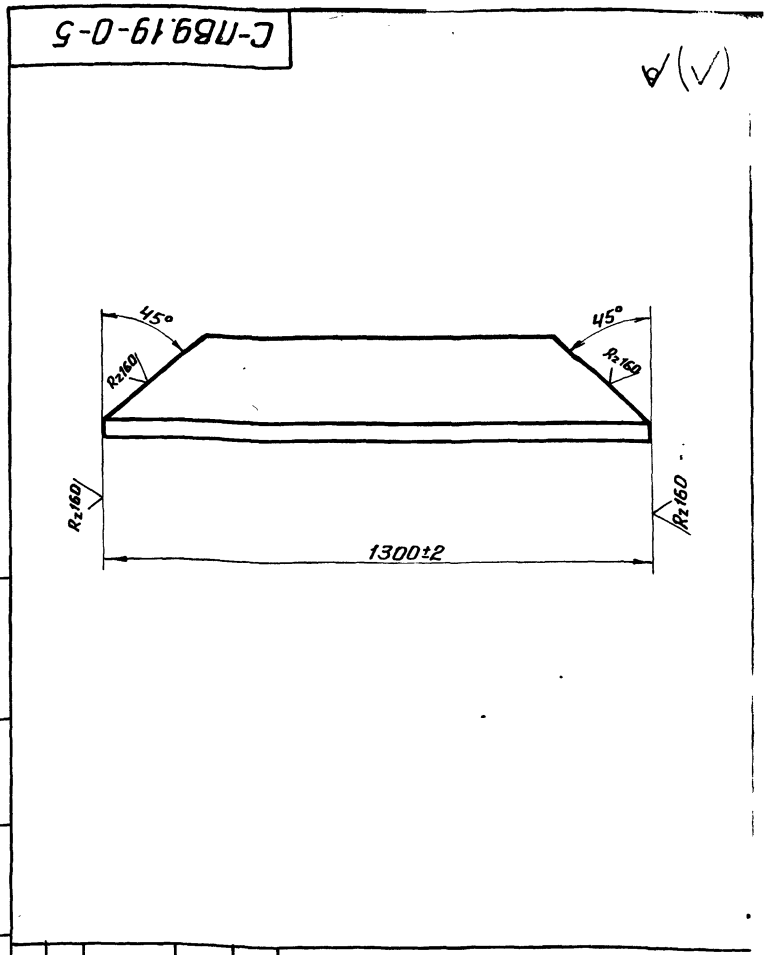
Формат И

Копировать: нет



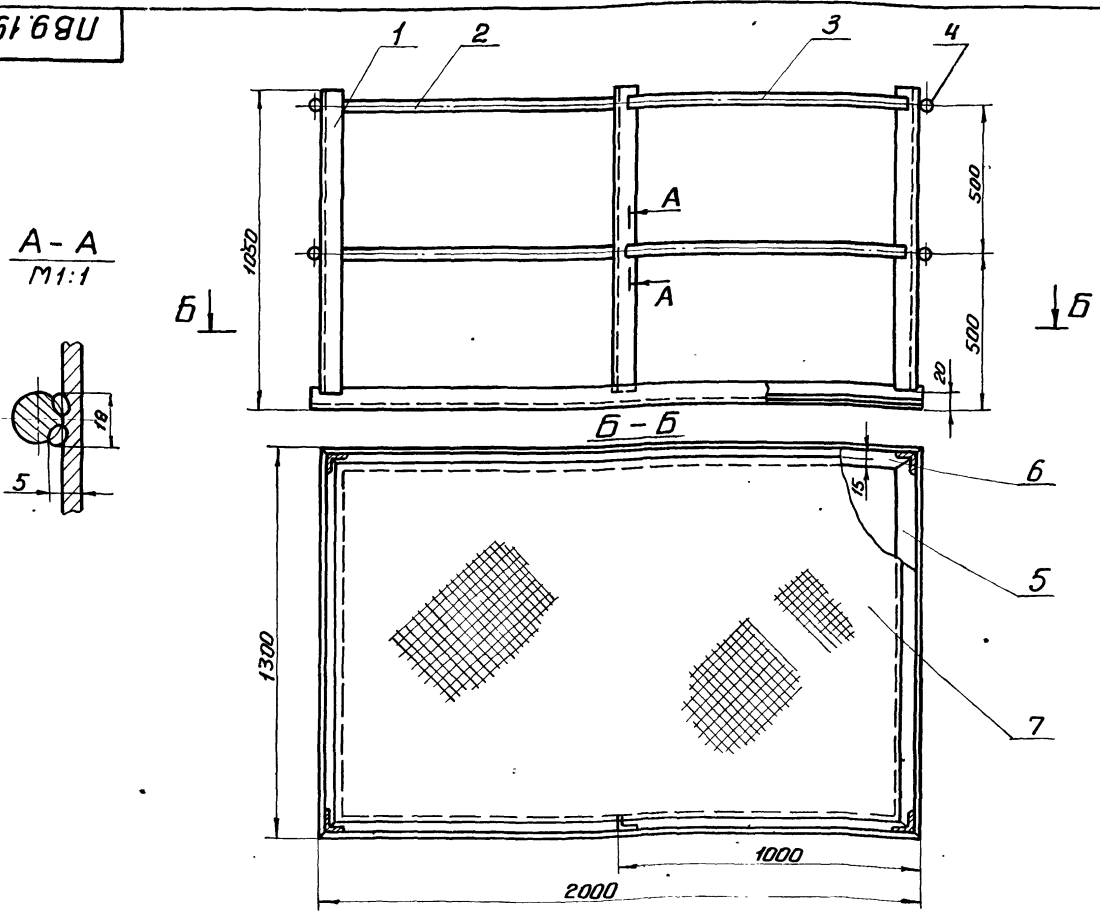
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		С-ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	С-ПВ9.19-0-1	Уголок $L=1030\pm 3$ Уголок $B50x50x5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	5	5кг
54	2	С-ПВ9.19-0-2	Круже $L=1970\pm 3$ Круже $B12$ ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
54	3	С-ПВ9.19-0-3	Круже $L=980\pm 3,5$ Круже $B12$ ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	0,88кг
54	4	С-ПВ9.19-0-4	Круже $L=1270\pm 3,2$ Круже $B12$ ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	1,1кг
11	5	С-ПВ9.19-0-5	Уголок	2	
54	6	С-ПВ9.19-0-6	Уголок $L=2000\pm 3,5$ Уголок $B50x50x5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	10кг
54	7	С-ПВ9.19-0-7	Настил ПВ508 ГОСТ 8706-58 1970x1270 см <sup>2</sup>	2	17кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.19-0-0		
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		Лист	Лист	Листов
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		1		1
Гип	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Площадка.		
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов		Гипронергспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Числова	Числова	Числова		Формат 11		



С-ПВ9.19-0-5							
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Уголок.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков			5,0	1,10
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Уголок $B50x50x5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	Гипронергспец-монтаж г. Москва	
Гип	Шитиков	Шитиков	Шитиков			Формат 11	
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				
Н.контр.	Числова	Числова	Числова				

9С0-0-61'68U

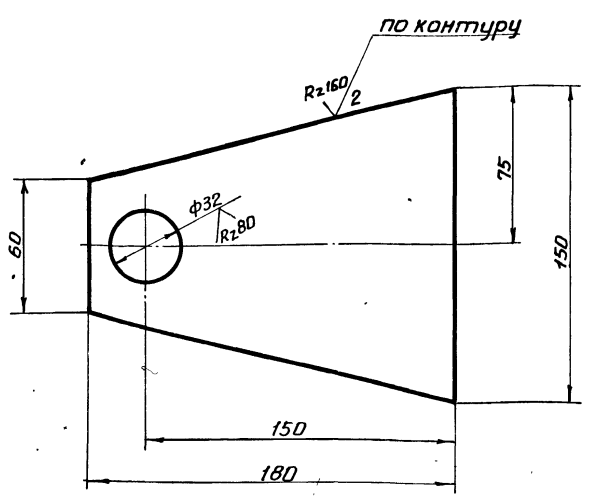


1. Сварка ручная электродуговая
2. Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-69-Н1-Δ5.
3. Предельные отклонения размеров по СМ<sub>2</sub>.

Т. п. 704-1 150 €							
С-ПВ9.19-0-0СБ							
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Площадка.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков			80	1,1
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Сборочный чертёж.	Гипронергспец-монтаж г. Москва	
Гип	Шитиков	Шитиков	Шитиков			Формат 11	
Нач. отд.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				
Н.контр.	Числова	Числова	Числова				

С-ПВ5.7-0-1

✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМЭ.

				<b>С-ПВ5.7-0-4</b>		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	И.И.			И	0,75
Пров.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	И.И.			Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.И.			Формат 11	
Утв.	Шитиков	И.И.				

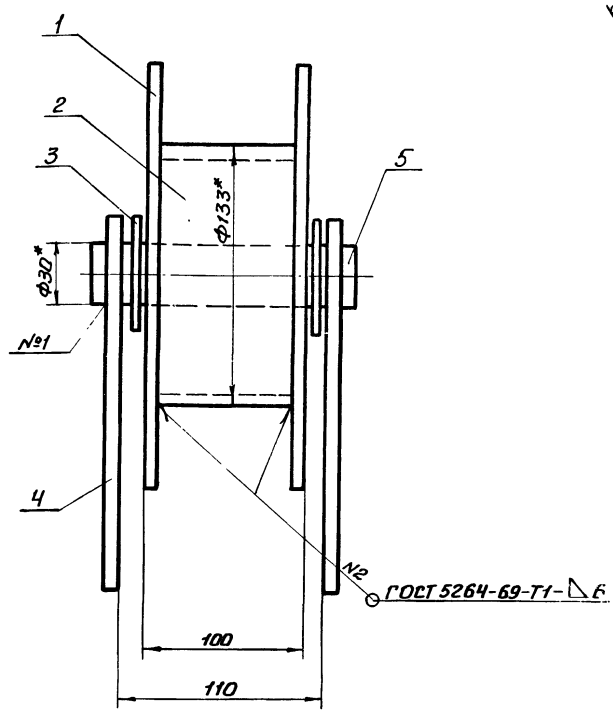
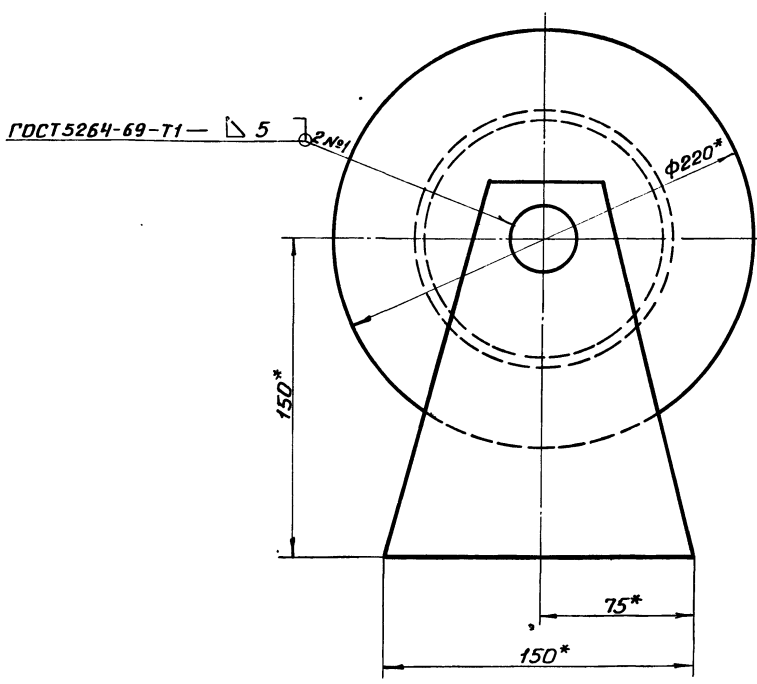
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
12		С-ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>					
Б4	1	С-ПВ5.7-0-1*	Фланец $D=220$ $B_1$ $d=32A_1$ Лист 5 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69	2	9,54 кг
Б4	2	С-ПВ5.7-0-2	Труба Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 A20 ГОСТ 8731-74 $e=90 \pm 1,1$	1	1,7 кг
Б4	3	С-ПВ5.7-0-3	Шайба $D=50$ $B_1$ $d=32A_1$ $h=4$ СМЭ Круг В50 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	2	0,037 кг
И1	4	С-ПВ5.7-0-4	Щека	2	
Б4	5	С-ПВ5.7-0-5	Ось $\Phi 30$ $B_1$ $e=130$ СМЭ Круг В30 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	1	0,7 кг
<b>Материалы</b>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. №. Подп. и дата.

				<b>С-ПВ5.7-0-0</b>		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	И.И.			И	7,6
Пров.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	И.И.			Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.И.			Формат 11	
Утв.	Шитиков	И.И.				

				<b>С-ПВ5.7-0-0</b>		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	И.И.			И	7,6
Пров.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	И.И.			Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.И.			Формат 11	
Утв.	Шитиков	И.И.				

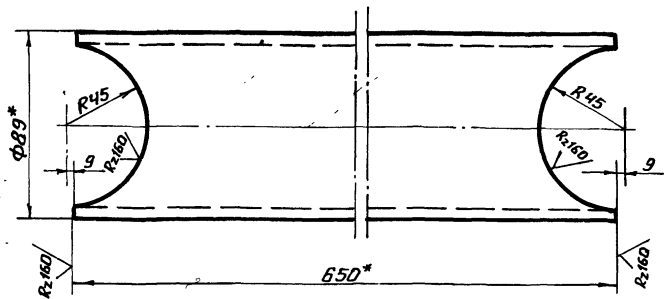
С-ПВ5.7-0-1



- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМЭ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4.

				<b>С-ПВ5.7-0-0СБ</b>		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	И.И.			И	7,6
Пров.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	И.И.			Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			г. Москва	
Н.контр.	Числова	И.И.			Формат 12	
Утв.	Шитиков	И.И.				

3/4  
7798/8



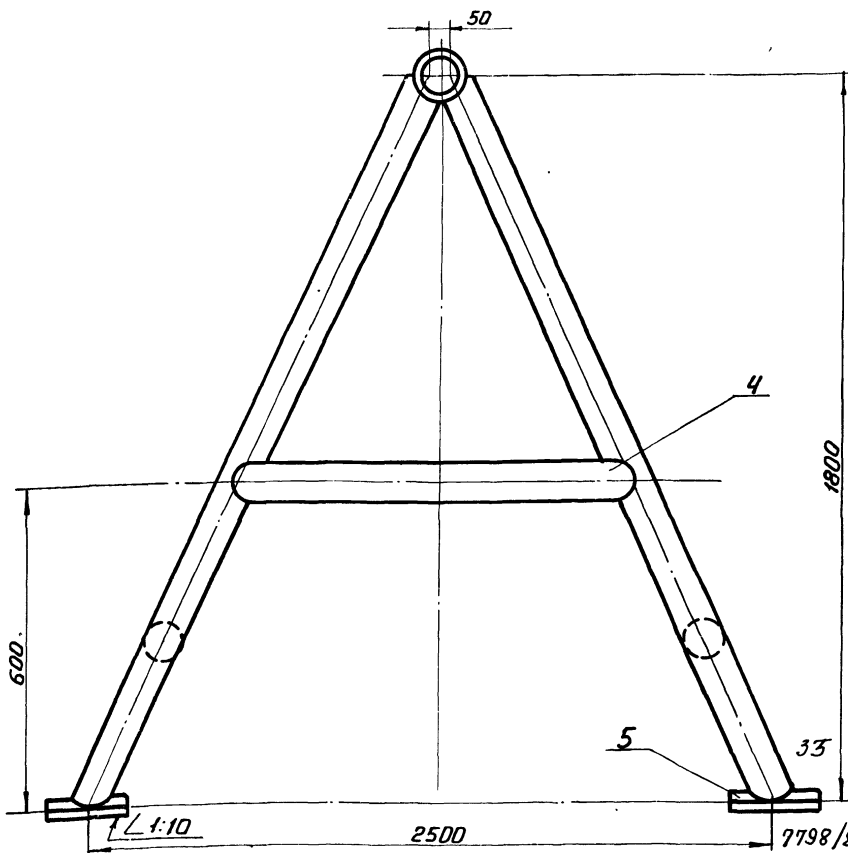
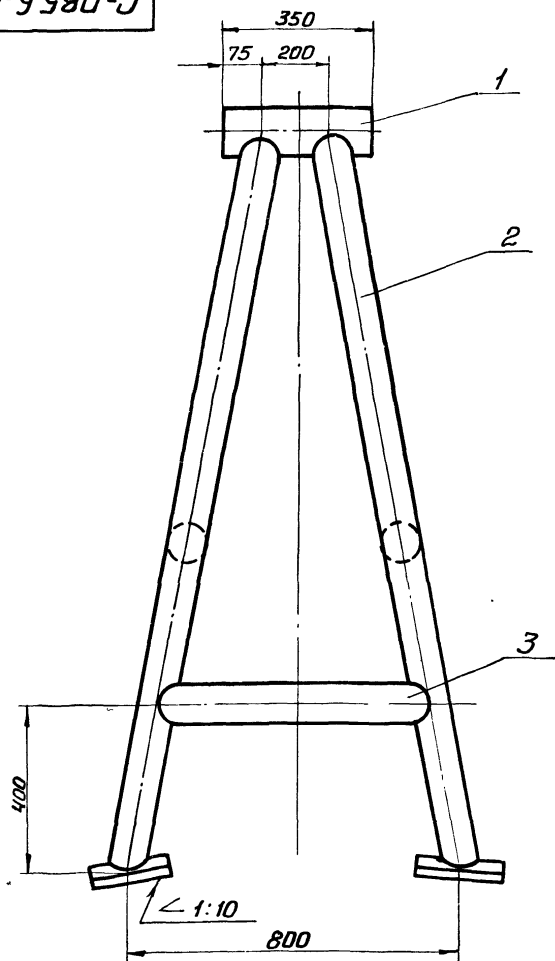
- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.

С-ПВ5.6-0-3				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	И	1:2
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Лист	Листов 1
Проб.	Шитиков				Гипронеартеспец-монтаж г. Москва	
И. отд.	Кузнецов				Формат 11	
И. контр.	Числова					
И. отв.	Шитиков					
Труба				Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74		

Формат	Занято	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
12			С-ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
Б4	1		С-ПВ5.6-0-1	Труба 108x5 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=350 <sup>+1</sup>	1	3,6 кг
Б4	2		С-ПВ5.6-0-2	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=2200 <sup>+4</sup>	4	18,4 кг
11	3		С-ПВ5.6-0-3	Труба	2	
Б4	4		С-ПВ5.6-0-4	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=1650 <sup>+3,5</sup>	2	13,8 кг
Б4	5		С-ПВ5.6-0-5	Лист Б10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-69 200x200 СМэ	4	1,5 кг
<b>Материалы</b>						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист И. докум. Подп. Дата

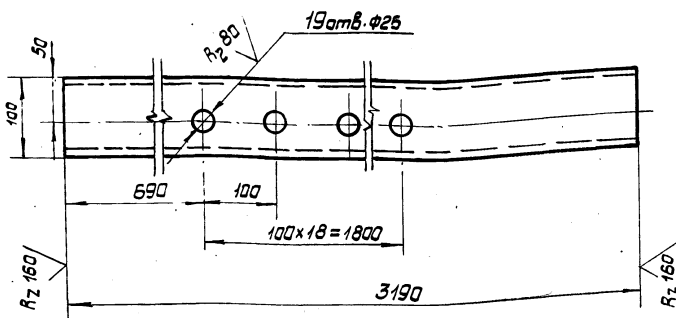
С-ПВ5.6-0-0				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	И	1
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Козлы для демонтажа монтажной стойки.	
Проб.	Шитиков				Гипронеартеспец-монтаж г. Москва	
И. отд.	Кузнецов				Формат 11	
И. контр.	Числова					
И. отв.	Шитиков					



- Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69-Т1-Д4.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $R_{a320}$ .

С-ПВ5.6-0-0СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	И	1:10
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Козлы для демонтажа монтажной стойки.	
Проб.	Шитиков				Сборочный чертеж.	
И. отд.	Кузнецов				Гипронеартеспец-монтаж г. Москва	
И. контр.	Числова				Формат 12	
И. отв.	Шитиков					

C-ПВ.5.18-1-2



Предельные отклонения размеров по СМД

C-ПВ5.18-1-2

Швеллер

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб.	Гендельман				И	44,0	1:5
Провер.	Шитиков				Лист		Листов 1
Тип	Шитиков				Швеллер 10 гост 8240-72		
Нач.отв.	Кузнецов				Гипранефтеспецмонтаж		
Норм.ак.	Числова				г. Москва		
					Формат 11		

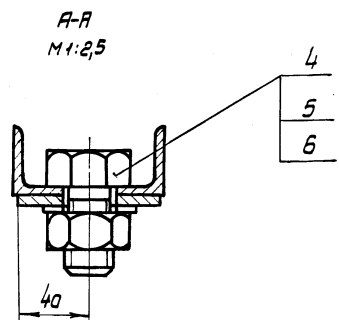
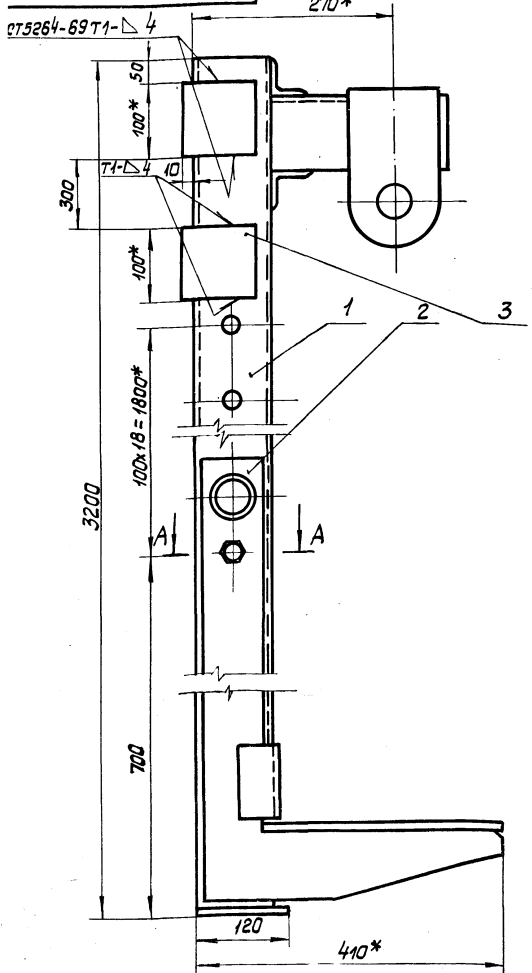
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		C-ПВ5.18-0-0	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	C-ПВ5.18-1-0	Стойка	1	
11	2	C-ПВ5.18-2-0	Передвижная лапа	1	
<u>Деталь</u>					
54	3	C-ПВ5.18-0-1	Соединительная пластина 610x80 гост 103-76 Паласа ВСтЗсп-5 гост 585-79 L=100±1,1	2	0,6 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Болт М24х60 580013 гост 7198-70	3	
	5		Гайка М24.4.013 гост 5915-70	3	
	6		Шайба 24-002 гост 11371-58	3	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А гост 9467-75					

Шв. Апп. Лист. и дата. Шв. и дата. Шв. и дата. Шв. и дата.

C-ПВ5.18-0-0

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман				И		1
Провер.	Шитиков				Лит. <td>Лист <td>Листов</td> </td>	Лист <td>Листов</td>	Листов
Тип	Шитиков				Укосина для подъема пантона		
Нач.отв.	Кузнецов				Гипранефтеспецмонтаж		
Норм.ак.	Числова				г. Москва		
					Формат 11		

D-D-84 98U-2



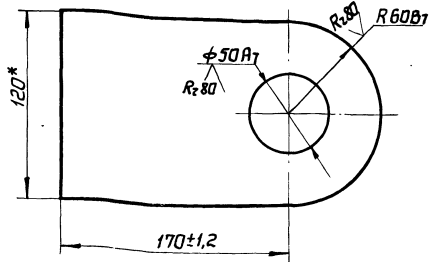
- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМД
- 3. Неуказанные швы сварных соединений выпалнять по гост 5264-69.

г.п. 704-1-150С  
C-ПВ5.18-0-0 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Гендельман				И	24,4	1:5
Провер.	Шитиков				Лит. <td>Листов <td>1</td> </td>	Листов <td>1</td>	1
Тип	Шитиков				Укосина для подъема пантона		
Нач.отв.	Кузнецов				Сборочный чертеж		
Норм.ак.	Числова				Гипранефтеспецмонтаж		
					г. Москва		

7-1-81 SQU-J

0 (✓)



1\* Размер для справок.

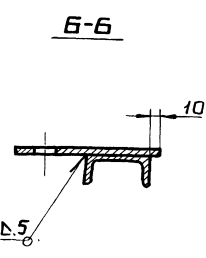
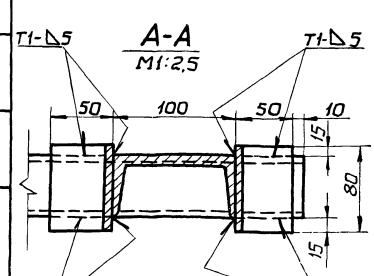
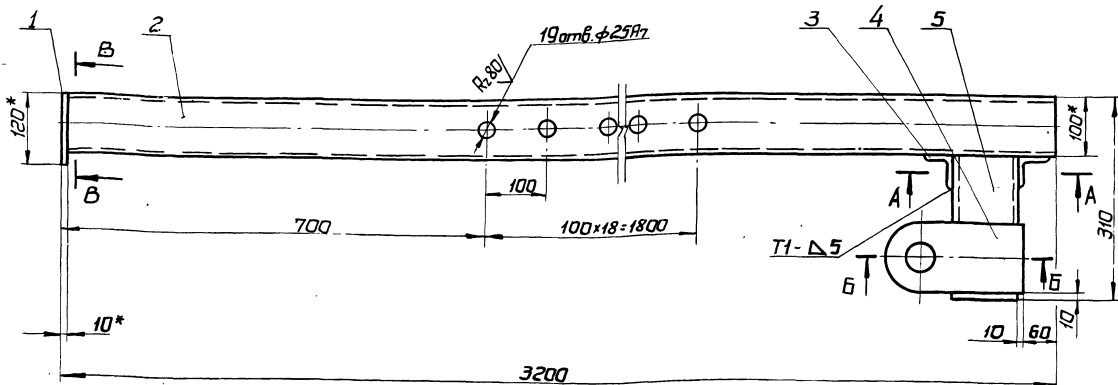
С-ПВ5.18-1-4			
Лист	Масса	Масштаб	
И	2,0	1:2	
Лист Листов 1			
Лист		Листов 1	
Полоса 510×120 ГОСТ 103-76 ВдЭсп5 ГОСТ 535-79			
Исполнитель: электромонтаж г. Москва			
Формат И			

Код	Лист	Наименование	Кол.	Прим.
<b>Документация</b>				
12		С-ПВ5.18-1-0 Сборочный чертеж		
<b>Металл</b>				
64	1	С-ПВ5.18-1-1 Опорная пластина Полоса 510×120 ГОСТ 103-76 (Эсп5 ГОСТ 535-79) ℓ=120±1,1	1	1,0 кг
64	2	С-ПВ5.18-1-2 Швеллер по гост 8240-72 Швеллер по гост 8240-72 ℓ=3190±5,2	1	2,7 кг
64	3	С-ПВ5.18-1-3 Уголок Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72 Эсп5 ГОСТ 535-79 ℓ=80±1,1	2	0,6 кг
11	4	С-ПВ5.18-1-4 Прачужина	1	
64	5	С-ПВ5.18-1-5 Швеллер по гост 8240-72 Швеллер по гост 8240-72 ℓ=200±1,5	1	1,7 кг

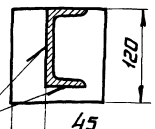
**Материалы**  
Электроды сборочные  
типа Э-42А ГОСТ 9467-75

С-ПВ5.18-1-0			
Лист	Масса	Масштаб	
И	1	1	
Лист Листов 1			
Полоса 510×120 ГОСТ 103-76 ВдЭсп5 ГОСТ 535-79			
Исполнитель: электромонтаж г. Москва			
Формат И			

0-1-81 SQU-J



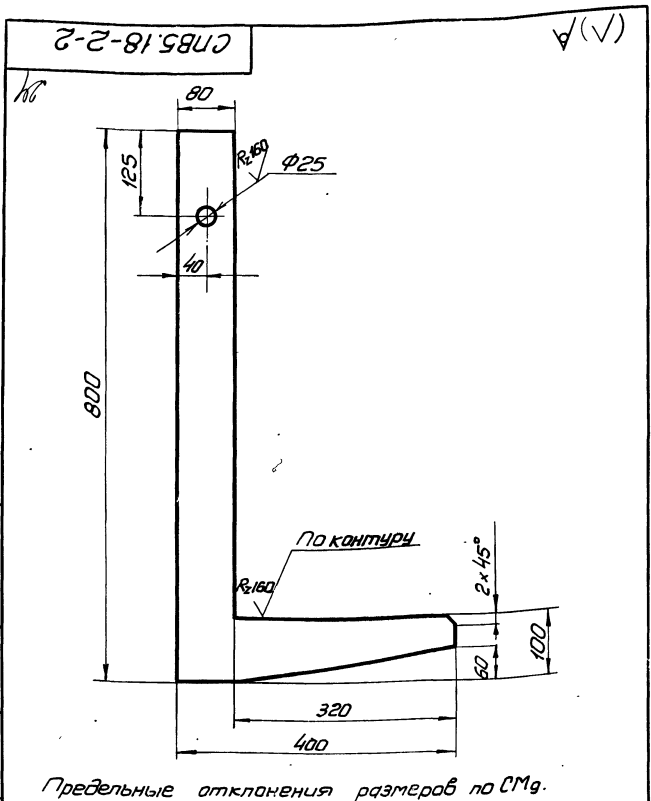
**В-В (повернуто)**  
M1:4



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-69.

С-ПВ5.18.1-0СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
И	8,0	1:5	
Лист Листов 1			
Полоса 510×120 ГОСТ 103-76 ВдЭсп5 ГОСТ 535-79			
Исполнитель: электромонтаж г. Москва			
Формат И			

37  
7798/8

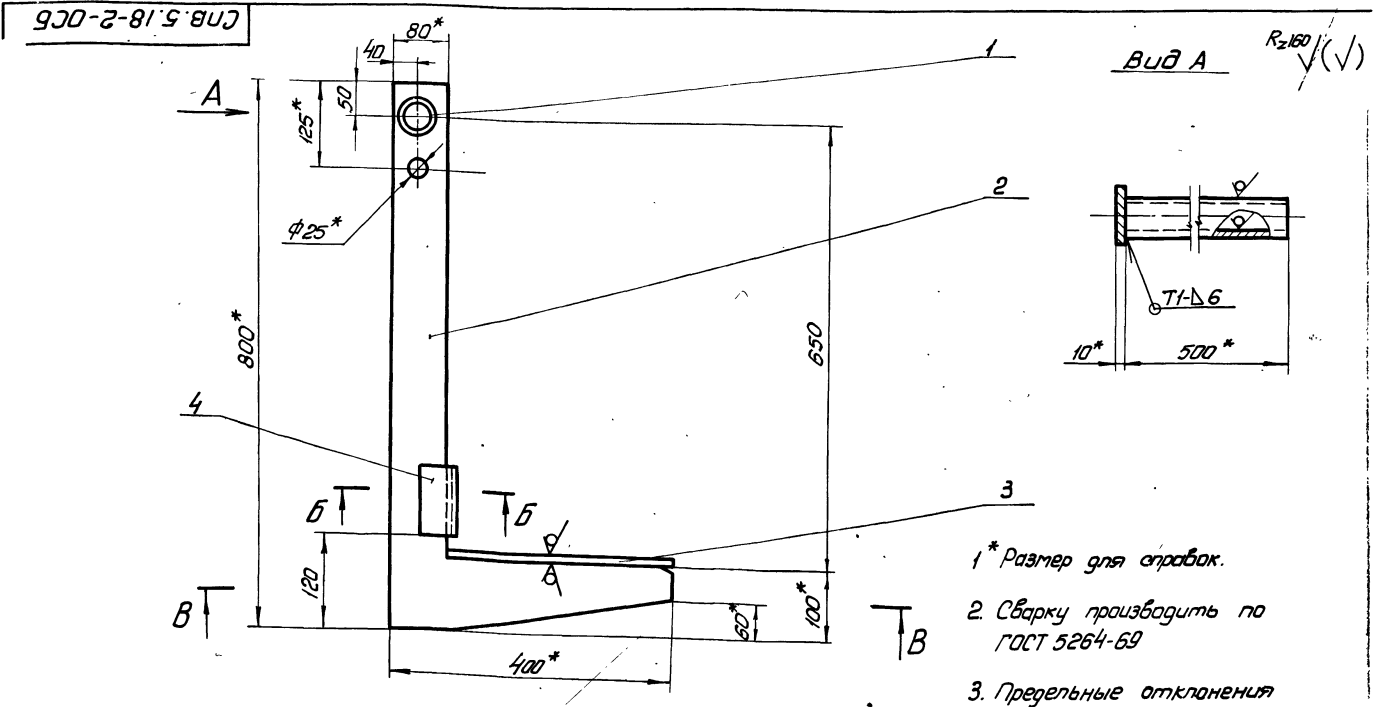


Предельные отклонения размеров по СМг.

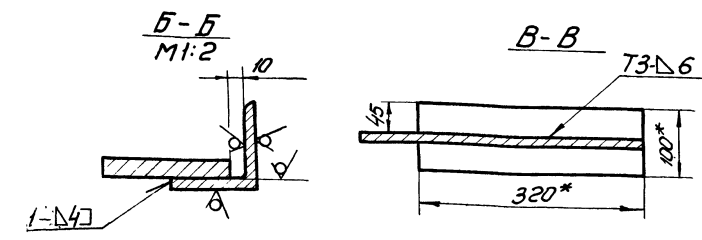
С-ПВ5.18-2-2				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	7,5	1:5
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплемтехинформатизация Москва		
Листок 5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		

№ докум.	Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			С-ПВ5.18-2-0	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		С-ПВ5.18-2-1	Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-79		
				l=500±2	1	2,2 кг
И	2		С-ПВ5.18-2-2	Кронштейн	1	
64	3		С-ПВ5.18-2-3	Опорный лист		
				Полоса 60x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				l=320±1,7	1	2,9 кг
64	4		С-ПВ5.18-2-4	Направляющая		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				l=100±1,1	1	0,4 кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И		1
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплемтехинформатизация Москва		
Листок 5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		

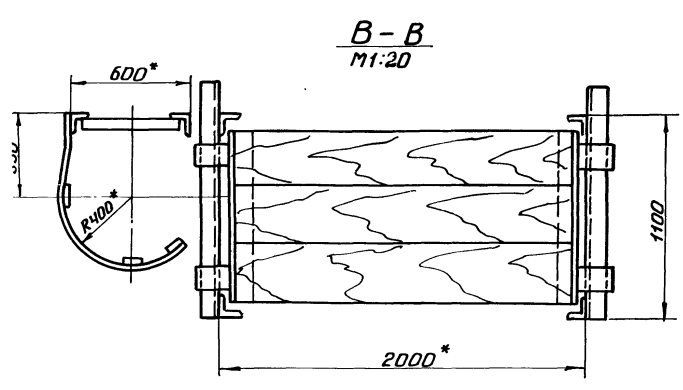
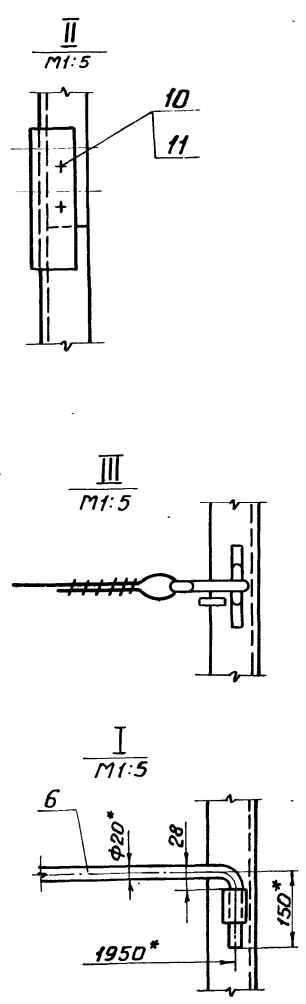
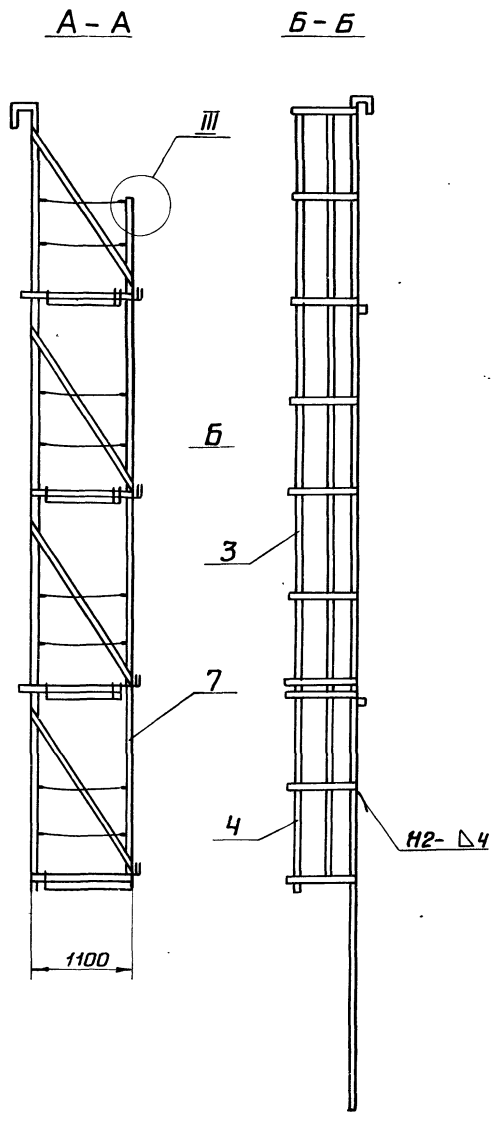
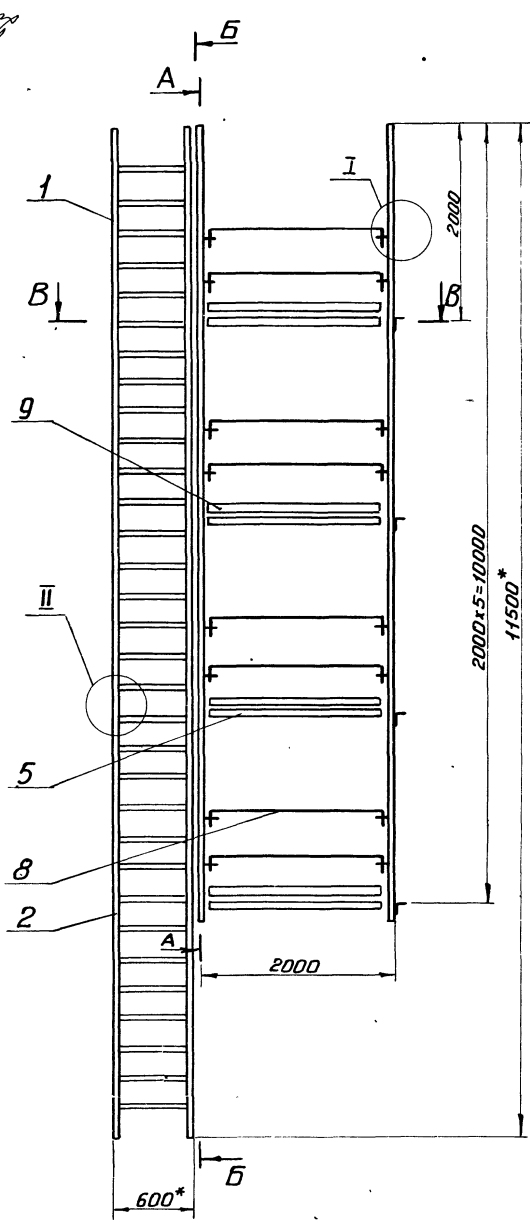


- 1\* Размер для справок.
- 2. Сварку производить по ГОСТ 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМг.



С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Сборочный чертеж				Литпроектгосплемтехинформатизация Москва		
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Листок 5 ГОСТ 14637-69		
				Формат 12		





- 1. \*Размеры для справок.
- 2. Испытать на статическую нагрузку силой  $P=550\text{кг}$ .
- 3. Предельные отклонения размеров по СТз.
- 4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
- 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $\sqrt{40}$  Rz320/7798/8

				Т.п. 704-1-150с				
				<b>С-ПВ9.10-0-ОСБ</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Леса навесные для за-	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Гендельман	11.11.69	мыкания вертикаль-	И	659,0	1:40
		Пробв.	Шитиков		ного монтажного сты-			
		Г.чл.	Шитиков		ка стойки	Лист		Листов 1
		На. от	Кузнецов		Сборочный чертеж.	Гипроинертспец-		
		И.контр.	Числова			Монтаж		
						г. Москва		
						Формат 22		

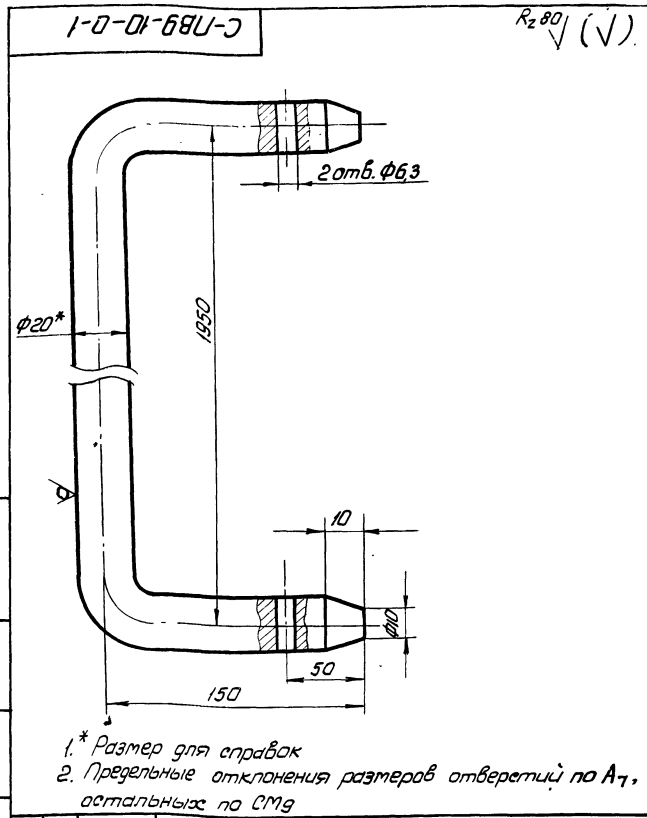


Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
22			С-ПВ9.10-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		С-ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2		С-ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3		С-ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	1	
11	4		С-ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	1	
11	5		С-ПВ9.10-5-0	Площадка	4	
11	6		С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	16	
11	7		С-ПВ9.10-7-0	Баковина	2	
<u>Детали</u>						
8			С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
9			С-ПВ9.10-0-2	Бортовая доска	4	
Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66						
Стандартные изделия						
10				Болт М8x20, 58С О13	14	
ГОСТ 7798-70						
11				Гайка М8, 4, О13	14	
ГОСТ 5915-70						
12				Шплинт 6,3x32-002	20	
ГОСТ 397-66						
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А						
ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-0-0</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			1	1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Леса набежные для замы-				Лит. Лист Листов		
кания вертикального				И 1 1 1		
монтажного стыка				Гипрогосспец-		
стенки				монтаж		
				г. Москва		
Формат 11						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-1-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		С-ПВ9.10-1-1	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=580±2.0	16	1,1 кг
64	2		С-ПВ9.10-1-2	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=170±1.2	1	0,45 кг
64	3		С-ПВ9.10-1-3	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=300±1.1	1	0,9 кг
64	4		С-ПВ9.10-1-4	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=630±1.0	2	15,3
64	5		С-ПВ9.10-1-5	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=200±1.2	2	0,1 кг
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-1-0</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			1	1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Лестница верхняя				Лит. Лист Листов		
				И 1 1		
				Гипрогосспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Формат 11						



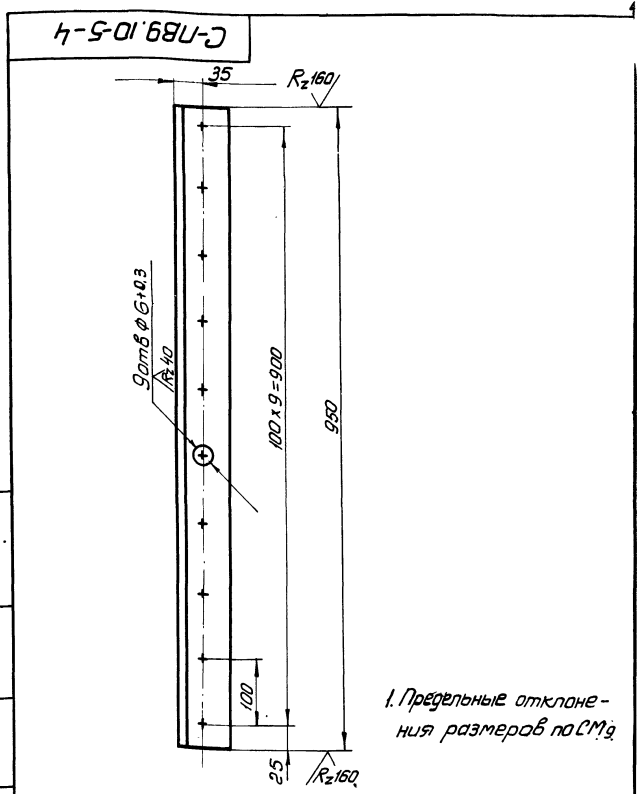
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-0-1</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			3,1	1:1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Ограждение жесткое				Лит. Лист Листов		
				И 1 1		
				Гипрогосспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Круг В-20 ГОСТ 2590-71				Лит. Лист Листов		
Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79				И 1 1		
				Гипрогосспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Формат 11						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-2-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		С-ПВ9.10-2-1	Узелок В-30x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=225±1.5	2	0,8 кг
64	2		С-ПВ9.10-2-2	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=5150±4.5	2	12,4 кг
64	3		С-ПВ9.10-2-3	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=200±1.5	2	0,1 кг
64	4		С-ПВ9.10-2-4	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен.5 ГОСТ 535-79 L=580±2.2	12	1,1 кг
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>С-ПВ9.10-2-0</u>						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			20	20
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Лестница нижняя				Лит. Лист Листов		
				И 1 1		
				Гипрогосспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Формат 11						

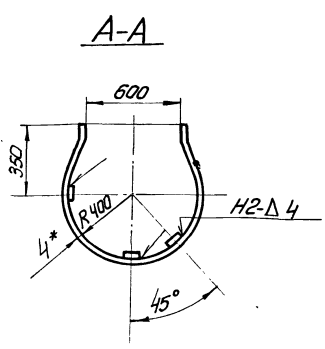
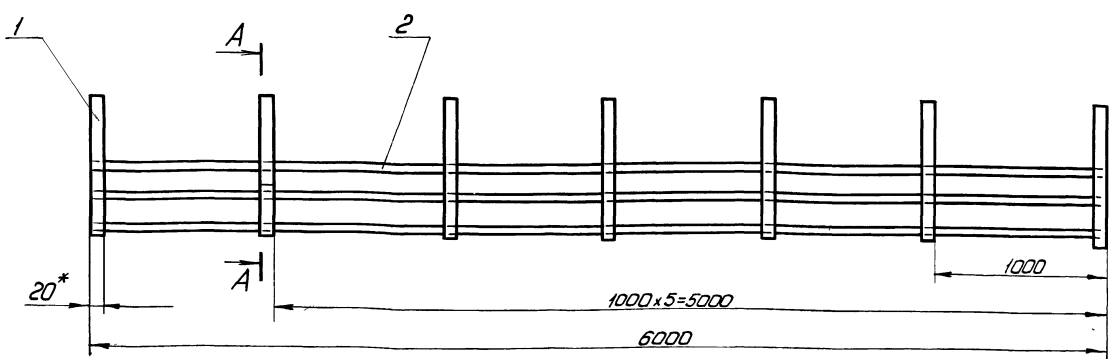
Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	C-ПВ9.10-3-0СВ	Сборочный чертеж		
		<u>детали</u>		
54	1 C-ПВ9.10-3-1	Полка 4х20 ГОСТ 103-76 вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79 L=1920±35	7	1,2 кг
64	2 C-ПВ9.10-3-2	Полка 4х20 ГОСТ 103-76 вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79 L=6000±7,0	3	3,8 кг
		<u>Материалы</u>		
		Электрод тунд Э-42А ГОСТ 9467-75		

C-ПВ9.10-3-0			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Организация	Лист	Всего листов
Разраб. Вендельман ШИТИКОВ	Организация верхнее	И	1
Проб. ШИТИКОВ		И	1
Инж. пр. ШИТИКОВ		И	1
Нач. отд. Кузнецов		И	1
Утверждающий Числова		И	1
		Испрограмметрический монтаж г. Москва	
		Формат А1	



C-ПВ9.10-5-4			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Вендельман ШИТИКОВ	И	5,8	1:5
Проб. ШИТИКОВ	И		
Инж. пр. ШИТИКОВ	И		
Нач. отд. Кузнецов	И		
Утверждающий Числова	И		
	Узелок 563х53х5 ГОСТ 8509-72 вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79		Лист листов 1 Испрограмметрический монтаж г. Москва
			Формат А1

СВ910-3-0СВ



- 1.\* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 4. Шероховатость деталей Б.4 R<sub>a</sub> 320

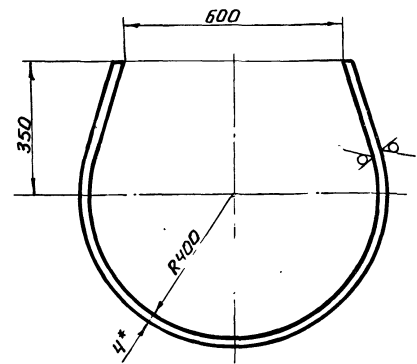
42  
7798/8

Т.П. 704-Г-150с			
C-ПВ9.10-3-0СВ			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Организация	Лист	Масса
Разраб. Вендельман ШИТИКОВ	Организация верхнее	И	20,2
Проб. ШИТИКОВ		И	1:20
Инж. пр. ШИТИКОВ		И	
Нач. отд. Кузнецов		И	
Утверждающий Числова		И	
	Сборочный чертеж		Лист листов 1 Испрограмметрический монтаж г. Москва
			Формат А1

Формат Элемент Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	ПВ9.10-4-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	ПВ9.10-4-1	Дуга	4
64	2	ПВ9.10-4-2	Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗен5 ГОСТ 535-79	
			L = 3000 ± 5	3 1.3кг
		Материалы		
		Электрод типа Э-42А		
		ГОСТ 9467-75		

1-Н-01-69U-3

Р-200 (✓)



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

Изм. Лист Подп. и дата

С-ПВ9.10-4-1

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гендельман	И.И.		
Проб.	Шитиков	И.И.		
Рук. гр.	Шитиков	И.И.		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.		
И. контр.	Числова	И.И.		

ПВ9.10-4-0

Ограждение нижнее.

Лит. Лист Листов  
И 1 1

Гипронеартспеци-  
монтаж  
г. Москва

Формат 11

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гендельман	И.И.		
Проб.	Шитиков	И.И.		
Рук. гр.	Шитиков	И.И.		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.		
И. контр.	Числова	И.И.		

Дуга.

Лит. Масса Масса  
И 1,2 1:10

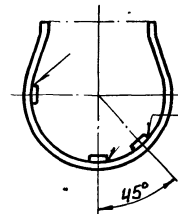
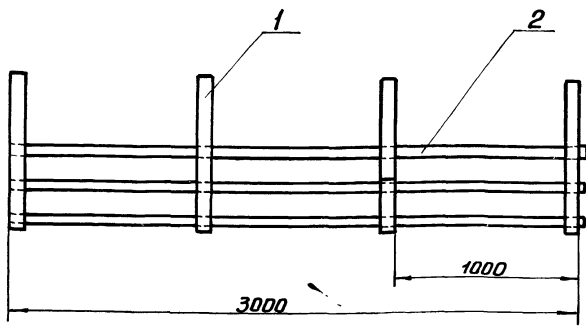
Лист Листов 1

Полоса 64x20 ГОСТ 103-76  
ВСтЗен5 ГОСТ 535-79

Гипронеартспеци-  
монтаж  
г. Москва

Формат 11

930-Н-01-69U-3



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТз.

43

1798/8

Т. П. 704-1-150

С-ПВ9.10-4-ОСБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гендельман	И.И.		
Проб.	Шитиков	И.И.		
Рук. гр.	Шитиков	И.И.		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.		
И. контр.	Числова	И.И.		

Ограждение нижнее.

Лит. Масса Масса  
И 7,2 1:2

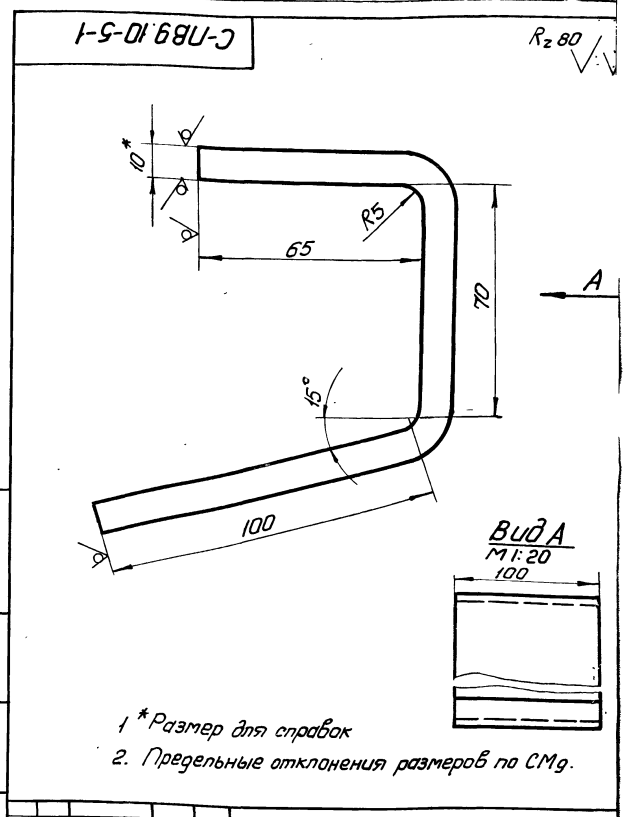
Лист Листов

Гипронеартспеци-  
монтаж  
г. Москва

Формат 12

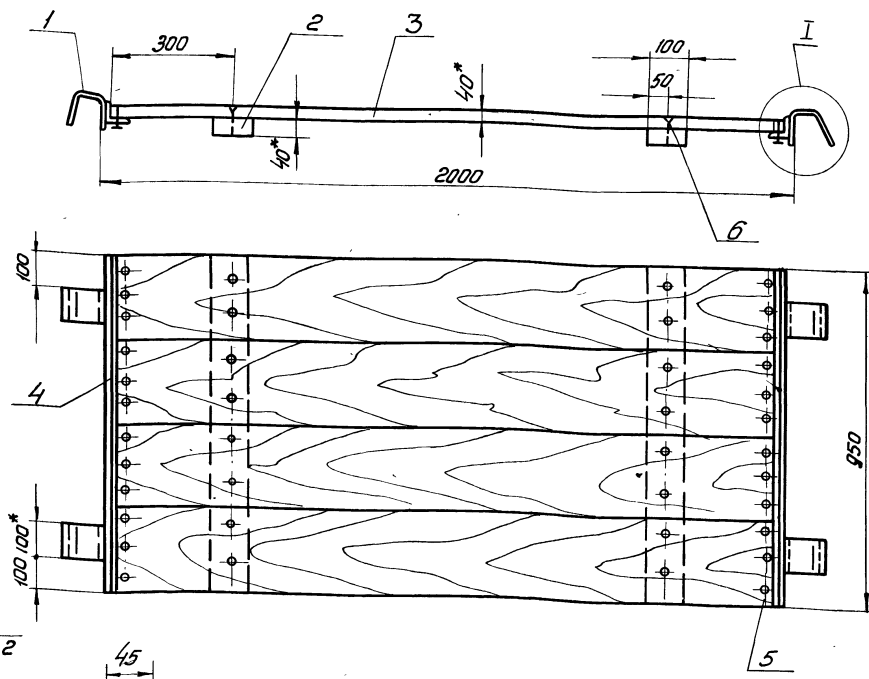
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-5-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		С-ПВ9.10-5-1	Крюк	4	
64	2		С-ПВ9.10-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=950±2.7	2	1.0 кг
64	3		С-ПВ9.10-5-3	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=1960±3.5		23 кг
11	4		С-ПВ9.10-5-4	Полка	2	
				Стандартные изделия		
	5			Гвозди 6×50 ГОСТ 283-63	100	
	6			Гвозди 6×70 ГОСТ 283-63	100	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-5-0		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Площадка		
Лист	Листов	1
Испролетгестспецмонтаж г. Москва		
Формат А1		

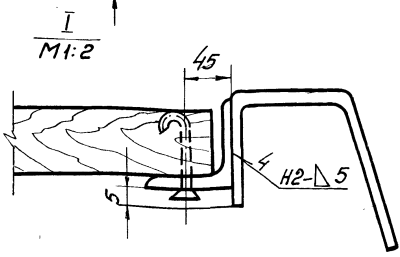


С-ПВ9.10-5-1		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Крюк		
Лист	Листов	1
Испролетгестспецмонтаж г. Москва		
Формат А1		

930-5-01-6ВУ-С



- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69



Площадка		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Сборочный чертеж		
Лист	Листов	1
Испролетгестспецмонтаж г. Москва		
Формат А1		

44  
7798/8

Т.п. 704-1-150С  
С-ПВ9.10-5-0СБ

Лист	Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			С-ПВ9.10-6-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-6-1	Круг $\varnothing 240 \pm 1,5$ В ГОСТ 2590-71 ВСТ 3п ГОСТ 1535-79 $L = 240 \pm 1,5$	2	0,1 кг	
				Материалы		
	2		Канат Б.Г.Т.-Н 180 ГОСТ 7668-69 $L = 1300 \pm 3,2$	1		
	3		Проволока ПБгаСТЗ82-74		0,5 кг	

С-ПВ9.10-6-0				Литер И лист Листов			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	И	Л	Л	Л
Разр.	Число в.	Штук	Штук	И	Л	Л	Л
Проб.	Штук	Штук	Штук	И	Л	Л	Л
Нач. отп.	Число в.	Штук	Штук	И	Л	Л	Л
Норм.	Число в.	Штук	Штук	И	Л	Л	Л

Организация: МЯГКОЕ.  
Испролетспецимонтаж  
г. Москва  
Формат И

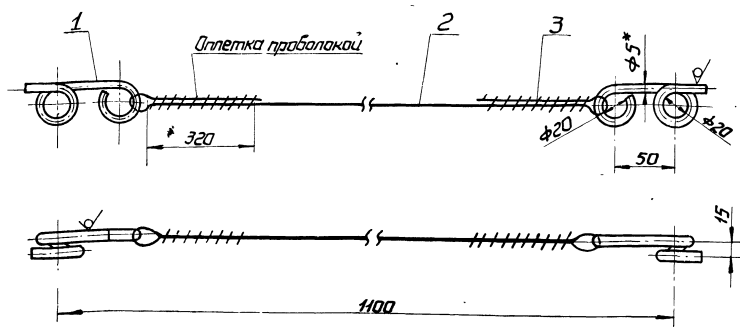
Лист	Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-7-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-7-1	Круг $\varnothing 250 \pm 1$ В ГОСТ 2590-71 ВСТ 3п ГОСТ 1535-79 $L = 60 \pm 1$	8	0,08 кг	
БЧ	2	С-ПВ9.10-7-2	Угол $630 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 ВСТ 3п ГОСТ 1535-79 $L = 7100 \pm 7$	1	26,5 кг	
БЧ	3	С-ПВ9.10-7-3	Угол $630 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 ВСТ 3п ГОСТ 1535-79 $L = 2100 \pm 4$	4	5,1 кг	
БЧ	4	С-ПВ9.10-7-4	Швеллер $\varnothing 82$ ГОСТ 8240-72 В ГОСТ 8240-72 $L = 400 \pm 2$	1	1,7 кг	
БЧ	5	С-ПВ9.10-7-5	Швеллер $\varnothing 82$ ГОСТ 8240-72 В ГОСТ 8240-72 $L = 350 \pm 2$	1	1,7 кг	
БЧ	6	С-ПВ9.10-7-6	Круг $\varnothing 250 \pm 1$ ВСТ 3п ГОСТ 1535-79 $L = 100 \pm 1$	16	0,01 кг	
БЧ	7	С-ПВ9.10-7-7	Угол $630 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 ВСТ 3п ГОСТ 1535-79 $L = 8175 \pm 7$	1	40 кг	
БЧ	8	С-ПВ9.10-7-8	Угол $650 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 ВСТ 3п ГОСТ 1535-79 $L = 1150 \pm 3$	4	4,3 кг	
БЧ	9	С-ПВ9.10-7-9	Полоса $65 \times 10$ ГОСТ 103-76 ВСТ 3п ГОСТ 1535-79 $L = 170 \pm 1,2$	4	0,5 кг	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42Н ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-7-0				Литер И лист Листов			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	И	Л	Л	Л
Разр.	Число в.	Штук	Штук	И	Л	Л	Л
Проб.	Штук	Штук	Штук	И	Л	Л	Л
Нач. отп.	Число в.	Штук	Штук	И	Л	Л	Л
Норм.	Число в.	Штук	Штук	И	Л	Л	Л

Организация: БОКОВИНА  
Испролетспецимонтаж  
г. Москва  
Формат И

930-9-01-6ВУ-3

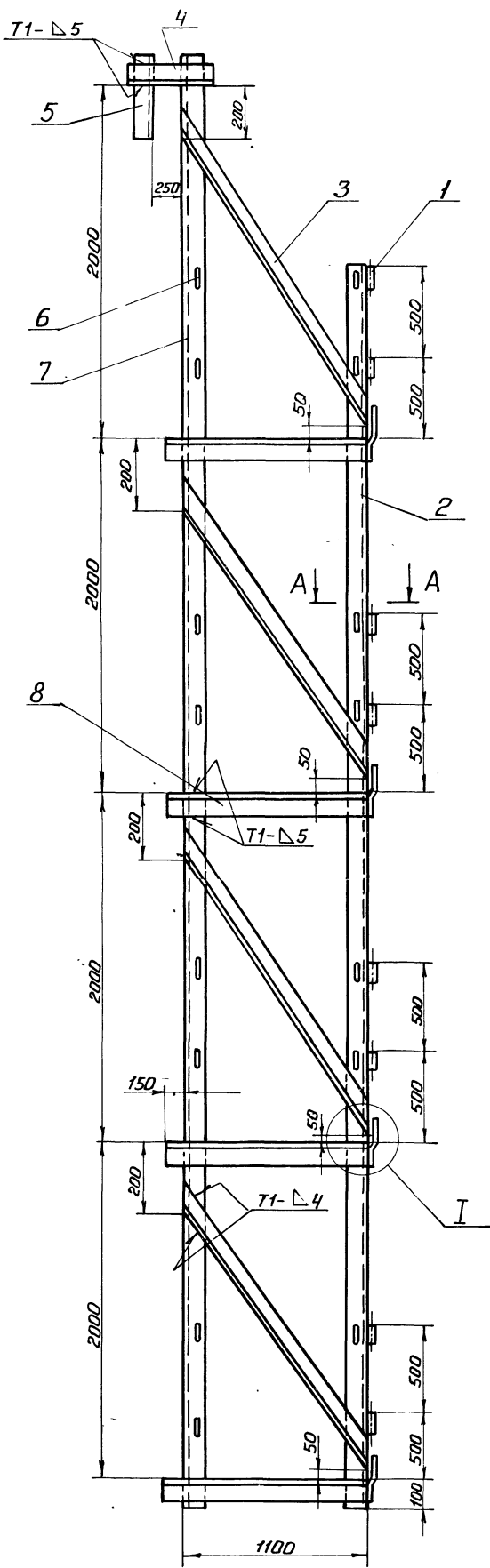
R<sub>z</sub> 160 (✓)



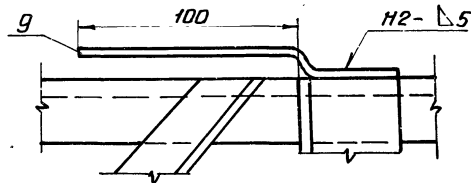
- 1.\* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по А, остальных по СМг.

15/6  
7798/8

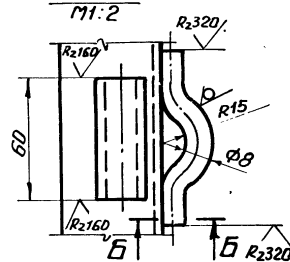
Т.П 704-1-150				С-ПВ9.10-6-0СБ			
Организация: МЯГКОЕ.				Лит. Масса Масса			
Сборочный чертеж.				И 04 кг			
				Лист Листов 7			
				Испролетспецимонтаж г. Москва			



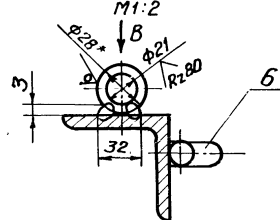
I повернуто  
M1:2



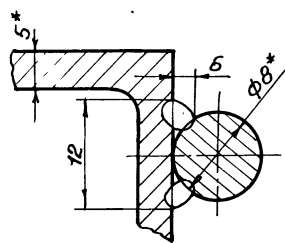
Вид В



A-A



Б-Б  
M2:1



1. \*Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных - по СТз.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $\nabla_{Rz320}$ .

46

7798/8

		Т. П. 704-1-150С	
		<b>C-ПВ9.10-7-0СБ</b>	
		<b>Боковина.</b>	
		<b>сборочный чертеж.</b>	
Изм.	Лист	Итого	1:20
Разраб.	Гендельман	И	110
Проб.	Шитиков	Лист 110 1:20	
Гип.	Шитиков	Лист 110 1:20	
Нач. отд.	Кузнецов	Гипроаэртеспец-	
Н. контр.	Числова	монтаж	
Утв.	Шитиков	г. Москва	
		Формат 22	

Уров.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
10			С-ПВ9.7.0-0СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
4	1		С-ПВ9.7.1-0	Лестница нижняя Детали	1	
4	2		С-ПВ9.7.0-1	Уголок Уголок 5-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Уголок 5ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=110±1	4	0,35кг
4	3		С-ПВ9.7.0-2	Уголок Уголок 5-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Уголок 5ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=360±1,7	2	1,1кг
4	4		С-ПВ9.7.0-3	Уголок Уголок 5-75x50x5 ГОСТ 8510-72 Уголок 5ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=260±1,5	2	1,25кг
4	5		С-ПВ9.7.0-4	Уголок Уголок 5-28x28x3 ГОСТ 8509-72 Уголок 5ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=240±1,5	2	0,3кг
4	6		С-ПВ9.7.0-5	Крюк Крюк В-25 ГОСТ 2590-71 Круг 5ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=1000±3	2	
4	7		С-ПВ9.7.0-6	Подкладка Полоса 68x80 ГОСТ 103-76 Полоса 5ст3сп5 ГОСТ 535-79 L=240±1,5	2	1,2кг

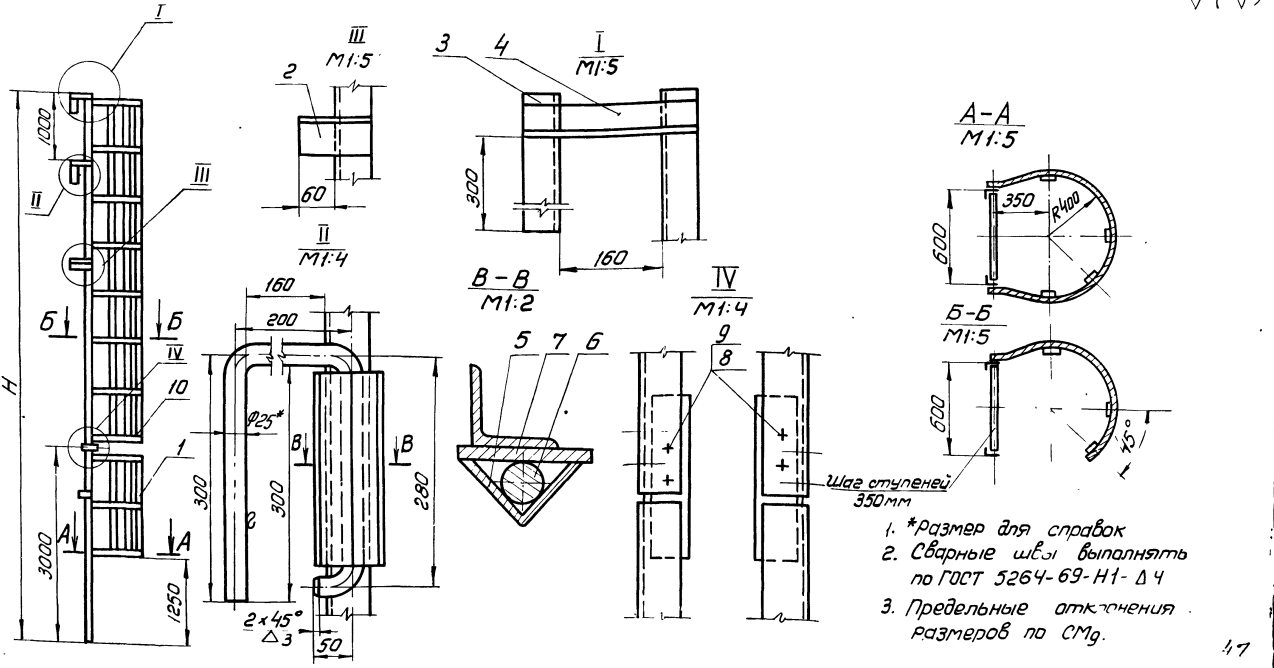
С-ПВ9.7.0-0			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Лестница навесная		Лит. И листы листов	
		Итернет-технология	
		г. Москва	
		Формат И	

Уров.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		8	Болт М12x35.58СО13	Болт М12x35.58СО13	8	ГОСТ 7798-70
		9	Гайка М12.4.013	Гайка М12.4.013	8	ГОСТ 5915-70
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-42А		ГОСТ 9467-75
			Переменные	данные для испол. - ений		
				С-ПВ9.7.0-0 см. С.		
				Сборочные единицы		
И		10	ПВ7.9-2-0	Лестница верхняя С-ПВ7.9-0-0-01 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
И		10	ПВ7.9-2-0-01	Лестница верхняя С-ПВ7.9-0-0-02 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
И		10	ПВ7.9-2-0-02	Лестница верхняя С-ПВ7.9-0-0-03 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
И		10	С-ПВ7.9-2-0-03	Лестница верхняя	1	

С-ПВ9.7.0-0			
Лит. И листы листов			
Итернет-технология			
г. Москва			
Формат И			

950-0-4-68U-2

R2 160 (V)



- \*Размер для справок
- Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
- Предельные отклонения размеров по СМг.

Обозначение	H мм.	Масса, кг	Примечание
С-ПВ9.7.0-0	5500	103	Ежкость $V=100\text{м}^3$ $V=200\text{м}^3$
-01	7000	125	"-" $V=300\text{м}^3$ $V=100\text{м}^3$
-02	8500	155,5	"-" $V=700\text{м}^3$
-03	11500	175,8	"-" $V=1000\text{м}^3$

г.п. 704-1-150с			
С-ПВ9.7.0-0 СБ			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Лестница навесная		Лит. И листы листов	
Сборочный чертеж		Итернет-технология	
		г. Москва	
		Формат И	

7798/8

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		С-ПВ9.7-2-ОСБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
		Переменные	данные для исполнений		
			С-ПВ9.7-2-0 см.СБ		
			Детали		
1		С-ПВ9.7-2-1	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2500±4	2	7,65кг
2		С-ПВ9.7-2-2	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2120±4	4	1,33кг
3		С-ПВ9.7-2-3	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	4	1,23кг

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	авт.	число	авт.	число	авт.
Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Качество	Нач. отд.	Качество	Нач. отд.	Качество	Нач. отд.	Качество
Контр.		Контр.		Контр.		Контр.	

**С-ПВ9.7-2-0**

Лестница верхняя

Лит. Лист Листов  
И 1 3  
Иллантертестсчмнтатк  
г. Москва  
Формат И

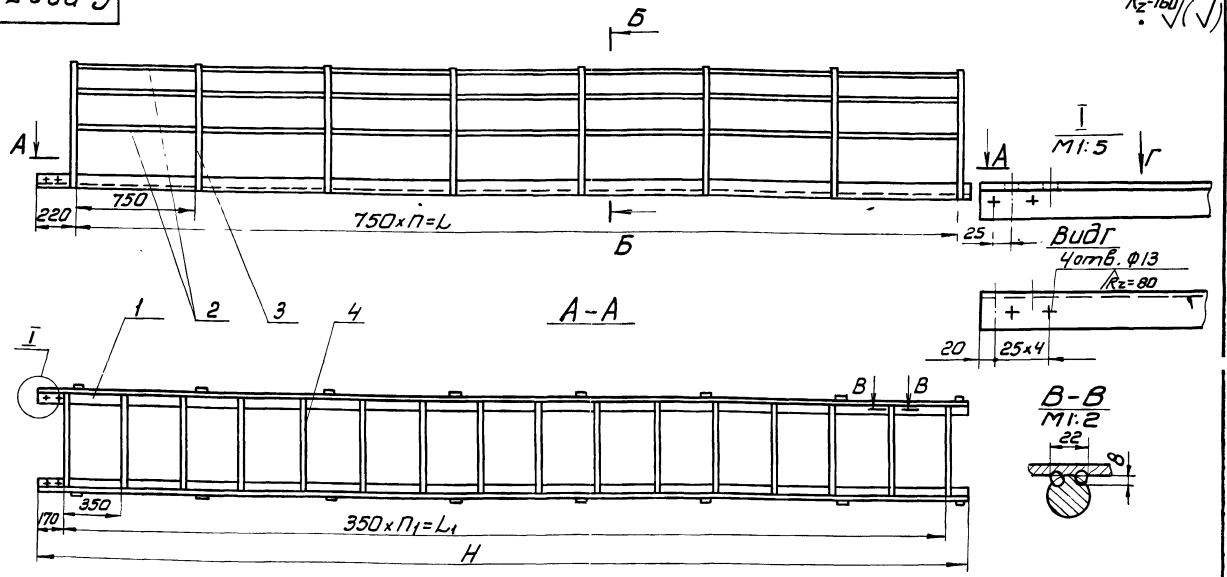
Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	4	С-ПВ9.7-2-4	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-01 см.СБ	8	1,15кг
			Детали		
64	1	С-ПВ9.7-2-1-01	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	2	10,7кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-01	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	4	2,24кг
64	3	С-ПВ9.7-2-3-01	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	6	1,23кг
64	4	С-ПВ9.7-2-4-01	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-02 см.СБ	8	1,15кг
64	1	С-ПВ9.7-2-1-02	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=5500±7	2	16,8кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-02	Ограждение	4	3,32кг

**С-ПВ9.7-2-0**

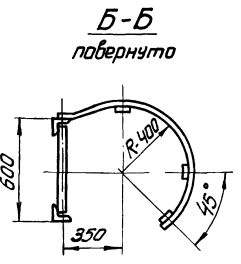
Лестница верхняя

Лит. Лист Листов  
И 1 3  
Иллантертестсчмнтатк  
г. Москва  
Формат И

С-ПВ9.7-2-0



Обозначение	Размеры, мм			N	N1	Масса, кг
	L	L1	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	3750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8
-03	8250	8030	8500	11	23	115,1



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
2. Отверстия в уголках (поз.1) сверлить совместно с соединительным уголком поз.5 (черт. С-ПВ9.7-1-0). 4,8
3. Предельные отклонения размеров по СМ9.
4. Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	авт.	число	авт.	число	авт.
Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Качество	Нач. отд.	Качество	Нач. отд.	Качество	Нач. отд.	Качество
Контр.		Контр.		Контр.		Контр.	

**С-ПВ9.7-2-ОСБ**

Лестница верхняя

Сборочный чертеж

Лит. Масса Масса табл.  
И 1 1:20  
Иллантертестсчмнтатк  
г. Москва  
Формат И



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 5270 \pm 7$		
3	С-ПВ9.7-2-3-02	Дуга	8	1,23 кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-02	Ступенька	16	1,16 кг	
			В18 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2$		
			С-ПВ9.7-2-0-03 см СБ		
1	С-ПВ9.7-2-1-03	Уголок $L = 8500 \pm 9$	2	51,8 кг	
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
2	С-ПВ9.7-2-2-03	Ограждение	4	20,6 кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 8270 \pm 9$		
3	С-ПВ9.7-2-3-03	Дуга	12	19,3 кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-03	Ступенька	24	11,6 кг	
			В18 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2$		

С-ПВ9.7-2-0

Лист 3

М. Лист, И. В. Кум., Подп. Дата

Формат 11

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12	С-ПВ9.7-1-0СБ	Сборочный чертёж			
			Детали		
Б4	1	С-ПВ9.7-1-1	Уголок	2	9,1 кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 3000 \pm 4,5$		
Б4	2	С-ПВ9.7-1-2	Ограждение	4	0,96 кг
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1520 \pm 3,2$		
Б4	3	С-ПВ9.7-1-3	Дуга	3	1,22 кг
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
Б4	4	С-ПВ9.7-1-4	Ступенька	9	1,16 кг
			В18 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2,2$		
Б4	5	С-ПВ9.7-1-5	Уголок	2	0,95 кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 300 \pm 1,7$		

С-ПВ9.7-1-0

Лестница  
нижняя.

Лит. Лист Листов

И 1 1

Гипроаэртспец-монтаж

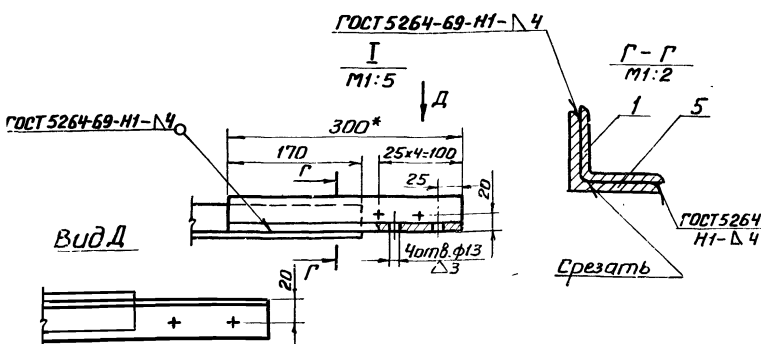
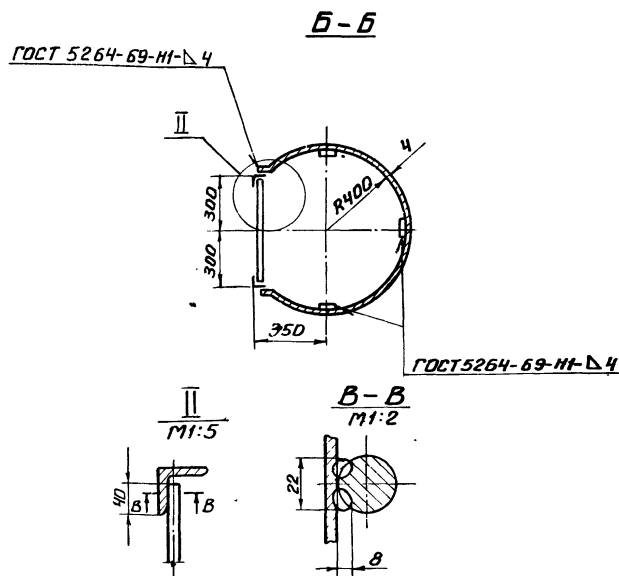
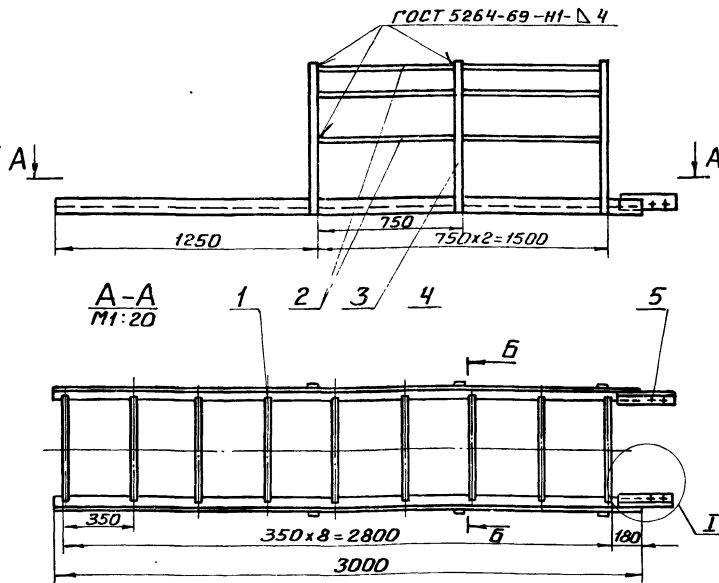
г. Москва

Формат 11

Изм.	Лист	И. док. И.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	И. И.		
Пробв.	Шитиков	И. И.		
ГИП	Шитиков	И. И.		
Нач. отд.	Кузнецов	И. И.		
И. контр.	Числова	И. И.		

900-1-769U-3

Rz 160 (✓)

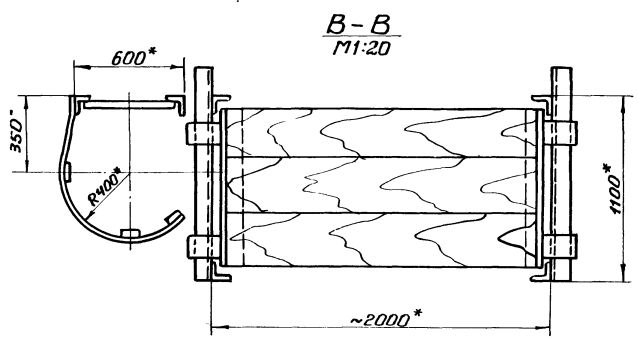
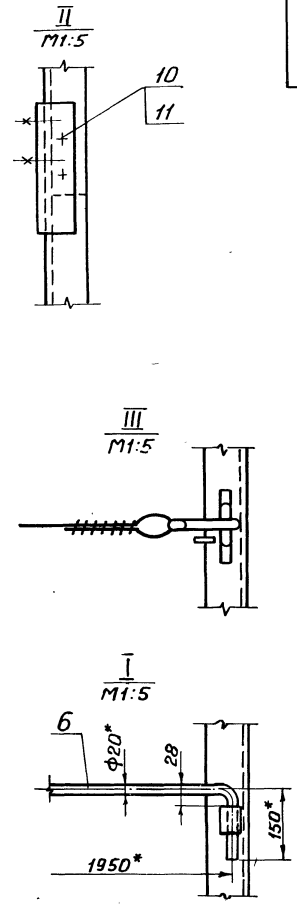
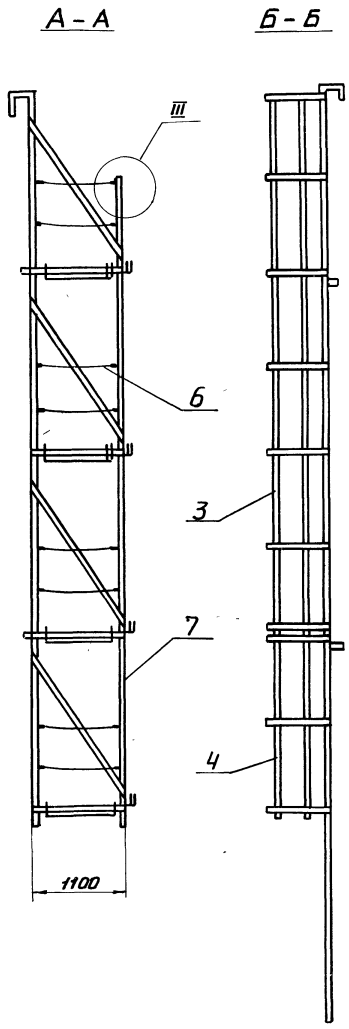
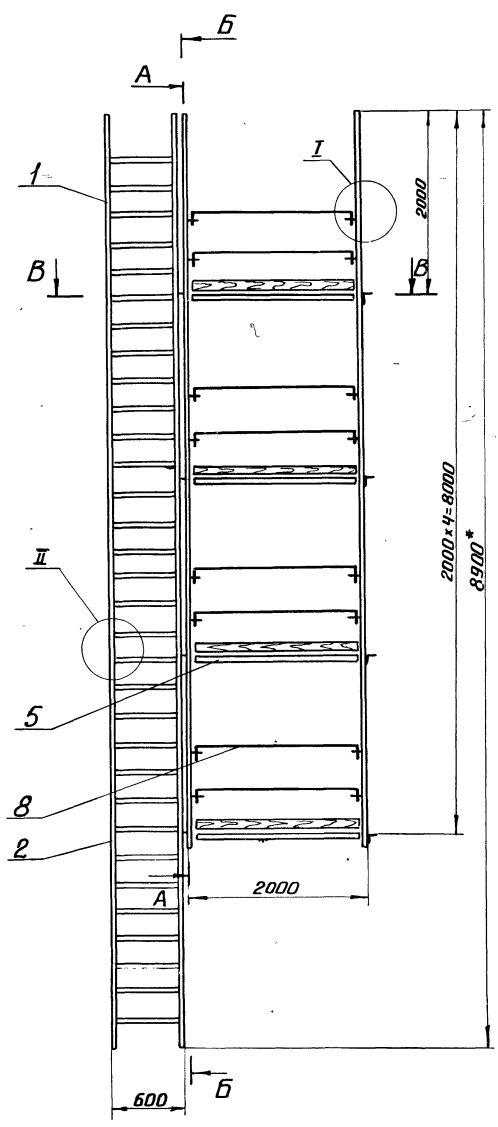


- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТБ.
- сварка ручная электродуговая.

49

7798/8

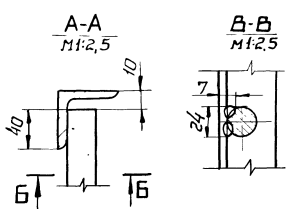
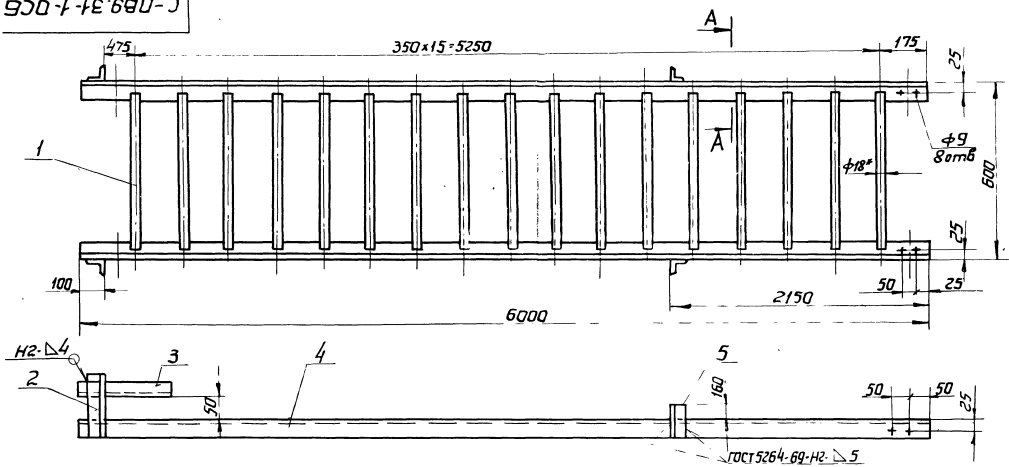
Т. П. 704-1-150С				
С-ПВ9.7-1-0СБ				
Изм.	Лист	И. док. И.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И. И.		
Пробв.	Шитиков	И. И.		
ГИП	Шитиков	И. И.		
Нач. отд.	Кузнецов	И. И.		
И. контр.	Числова	И. И.		
Лестница нижняя. Сборочный чертёж.			Лит.	Масса
			И	44,5
			Лист	Листов 1
			Гипроаэртспец-монтаж	
			г. Москва	
			Формат 12	



1. \*Размеры для справок.
2. Испытать на статическую нагрузку силой  $P=550\text{кг}$ .
3. Предельные отклонения размеров по СМ.
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4  $\sqrt{R_a}$  320/50

				Т.п 704-1-150С			
				С-189.31-0-0СБ			
Изм.	Лист	НДокум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					11	643,5	1:40
Разраб. Гендельман				Леса навесные для за-			
Пров. Шустиков				мыкания вертикального			
Гип. Шитинов				монтажного стыка.			
Нач. отд. Кузнецов				Сборочный чертеж.			
И.контр. Числова							
				Лист Листов 1			
				Гипропроектспец-			
				монтаж			
				г. Москва			

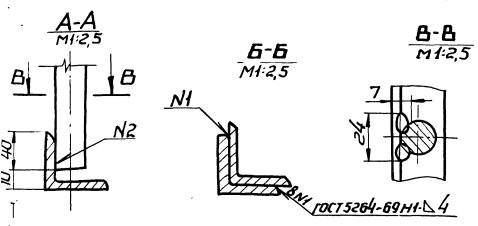
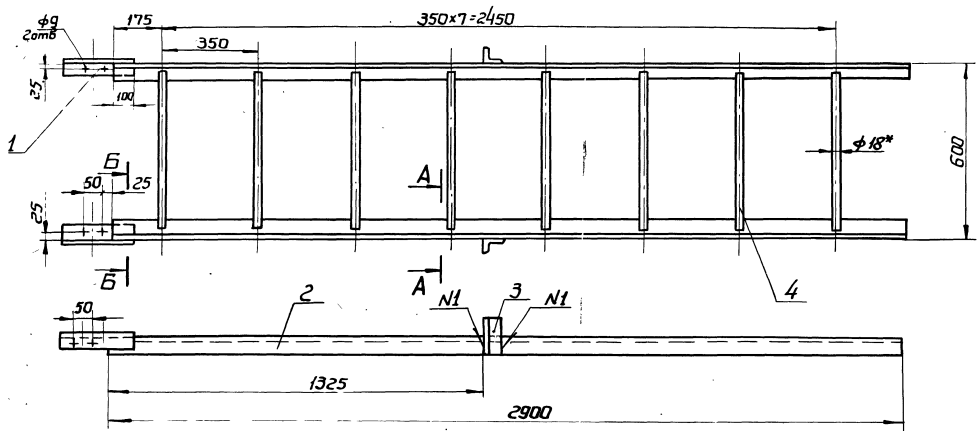




- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей.  $R_{z, 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

				С-ПВ9.31-1-ОС6				
Или лист	№ докум.	Лист	Дата	Лестница верхняя.		Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Дата	Сборочный чертеж.		И	60,0	1:10
Тип	Штук	Группа	№			Лист	Листов 1	
Норматив	Число	Или				Испроjektirovannyy v Moskba		

Формат 12



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей.  $R_{z, 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

				С-ПВ9.31-2-ОС6				
Или лист	№ докум.	Лист	Дата	Лестница нижняя.		Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Дата	Сборочный чертеж.		И	246	1:10
Тип	Штук	Группа	№			Лист	Листов 1	
Норматив	Число	Или				Испроjektirovannyy v Moskba		

Формат 12

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.31-3-0СБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электрод типа Э-42А гост 9467-75		
		Переменные	данные для исполнения		
			С-ПВ9.31-3-0 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга Полоса 64-20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5	7	1,2 кг
4	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 5850 ± 7	3	3,9 кг
			С-ПВ9.31-3-0-01 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга	3	1,2 кг
<b>С-ПВ9.31-3-0</b>					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Прок.		Числова	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5		
64	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 2000 ± 4	3	1,3 кг
<b>С-ПВ9.31-3-0</b>					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Прок.		Числова	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

900-Э-16 68U-Э

51  
7798/8

1\* Размеры для справок  
 2. Предельные отклонения размеров по СМ  
 3. сварные швы по ГОСТ 5264-69

Обозначение	Размеры, мм		n	Примечание
	L	L1		
С-ПВ9.31.3-0	5850	5000	5	
-01	2000	2000	2	

Экз. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гендельман	И	
Провер.	Штиков	И	
Инж.пр.	Штиков	И	
Нач.отд.	Кузнецов	И	
Прок.	Числова	И	

Т.П. 704-1-150С	
<b>С-ПВ9.31-3-0СБ</b>	
Организация	
Сборочный чертеж	
Лист	Масса/Мощ.
И	20,2 1:20
Лист	Листов 1
Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва	
Формат 12	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		С-ПВ9.21-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	С-ПВ9.21-1-0	Лестница	4	
11	2	С-ПВ9.21-3-0	Ограждение	1	
11	3	С-ПВ9.21-4-0	Боковина	2	
11	4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	2	
11	5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	8	
<u>Детали</u>					
11	6	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	4	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		С-ПВ9.21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
64	1	С-ПВ9.21-3-1	Дуга Полоса 54x20 ГОСТ 103-76 Ст.3сп5 ГОСТ 535-79 L=1920±2	5	1,2кг
64	2	С-ПВ9.21-3-2	Полоса Полоса 54x20 ГОСТ 103-76 Ст.3сп5 ГОСТ 535-79 L=4020±6,0	3	2,6кг
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	ИИ					
Проб.	Шитиков	ИИ					
ГМП	Шитиков	ИИ					
Нач. отд.	Кузнецов	ИИ					
И. контр.	Числова	ИИ					

**С-ПВ9.21-0-0**

Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.

Гипропроектспец-монтаж г. Москва  
Формат 11

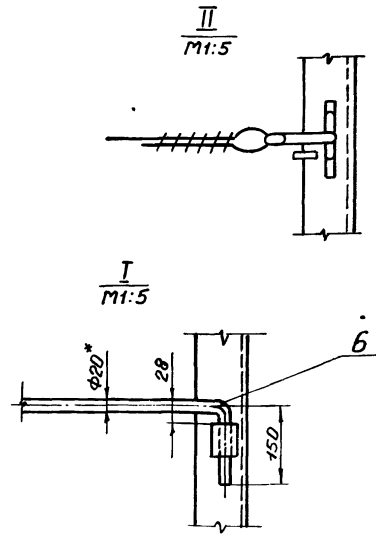
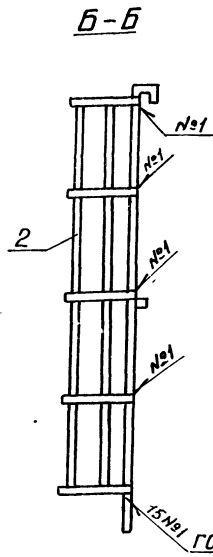
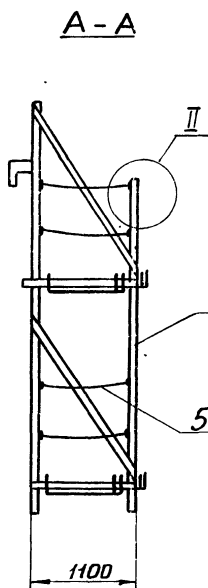
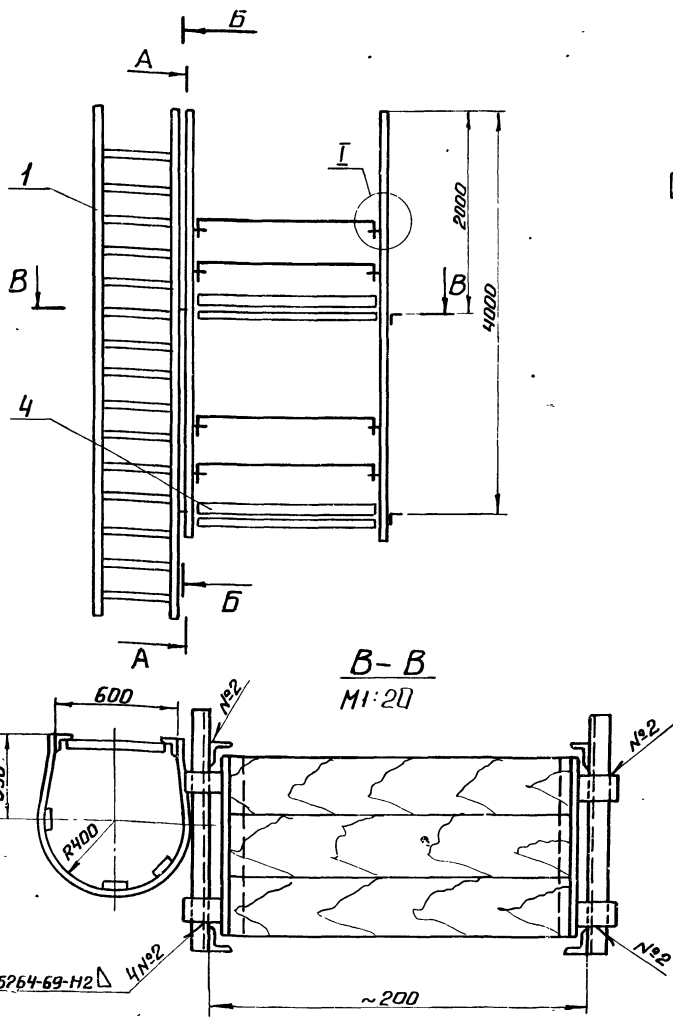
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Числова	ИИ					
Проб.	Числова	ИИ					
ГМП	Шитиков	ИИ					
Нач. отд.	Кузнецов	ИИ					
И. контр.	Числова	ИИ					

**С-ПВ9.21-3-0**

Ограждение.

Гипропроектспец-монтаж г. Москва  
Формат 11

С-ПВ9-21-0-0СБ



- \*Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
- Предельные отклонения размеров по СТг. 54

7798/8

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман	ИИ					
Проб.	Шитиков	ИИ					
ГМП	Шитиков	ИИ					
Нач. отд.	Кузнецов	ИИ					
И. контр.	Числова	ИИ					
Чтв.	Шитиков	ИИ					

**С-ПВ9.21-0-0СБ**

Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.

Лит. Листов 1  
Гипропроектспец-монтаж г. Москва  
Формат 12

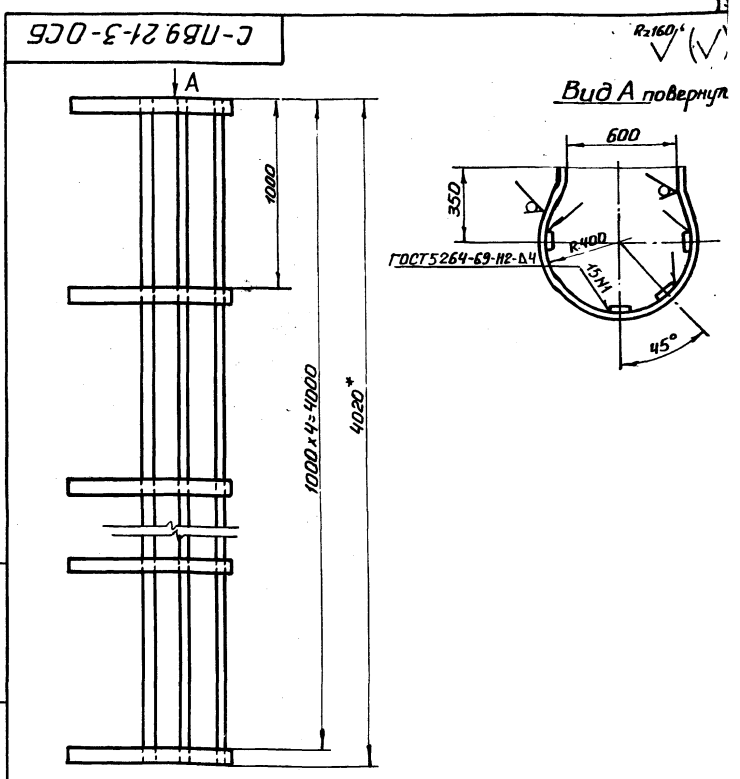
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Документация</b>					
		C-ПВ9.21-1-ОСБ	Сборочный чертеж.		
<b>Детали</b>					
1	C-ПВ9.21-1-0	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=580±2,2	17	1,1кг	
2	C-ПВ9.21-1-2	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=170±1,2	1	0,45кг	
3	C-ПВ9.21-1-3	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=300±1,7	1	0,9кг	
4	C-ПВ9.21-1-4	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=8000±7,0	2	18кг	
5	C-ПВ9.21-1-5	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=200±1,5	2	0,1кг	
<b>Материалы</b>					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-79					

Лист	И докум.	Подп.	Дата
01	Гендельман	И.И.	10.10.11
02	Шитиков	В.В.	10.10.11
03	Шитиков	В.В.	10.10.11
04	Кузнецов	В.В.	10.10.11
05	Числова	И.И.	10.10.11

C-ПВ9.21-1-0

Лестница.

Литер. Лист 1  
И. Гипронергестец-монтаж  
г. Москва  
Формат И1



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТг.

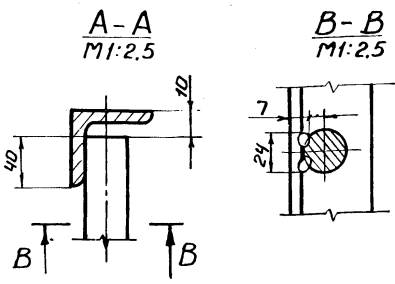
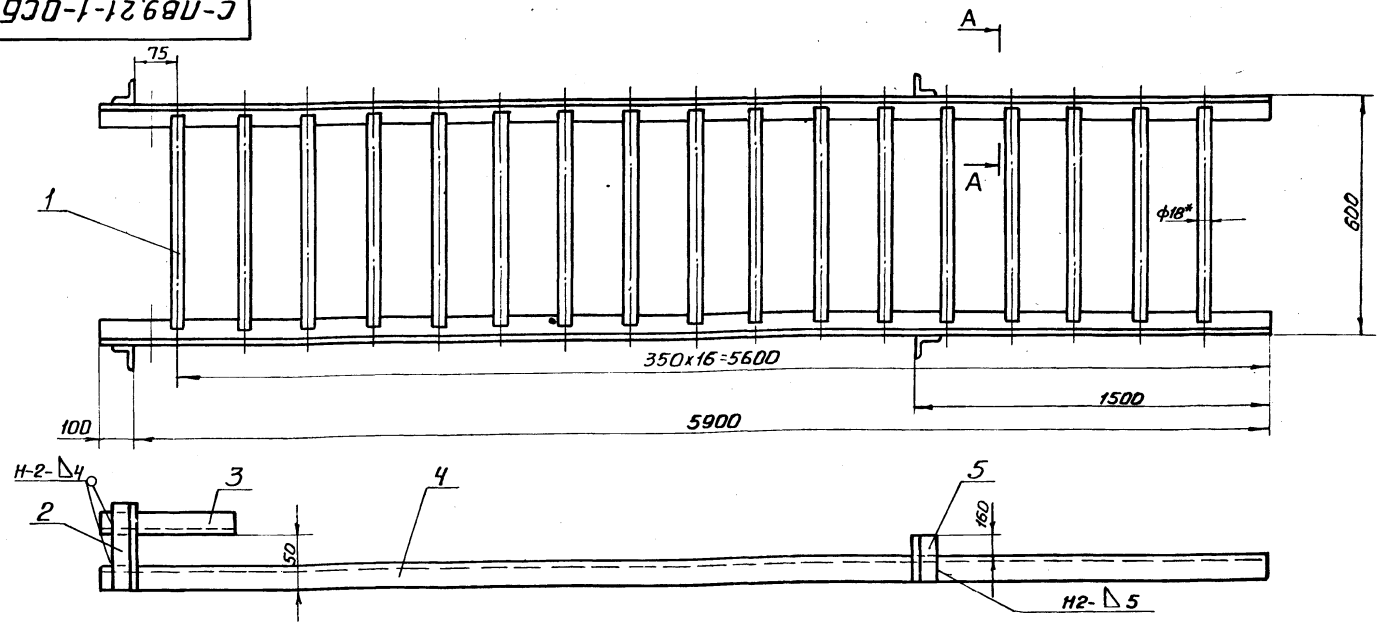
C-ПВ9.21-3-ОСБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И.И.		
Пров.	Шитиков	В.В.		
Гип.	Шитиков	В.В.		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.		
И. контр.	Числова	И.И.		
Утв.	Шитиков	В.В.		

Ограждение.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	13,8	1:20
Лист		Листов
		1
Гипронергестец-монтаж г. Москва Формат И1		

930-Э-1269U-3



- \*Размер для справок.
  - Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СТг.
  - Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 55  
7798/8

Т.П. 704-1-150С  
C-ПВ9.21-1-ОСБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И.И.		
Пров.	Шитиков	В.В.		
Гип.	Шитиков	В.В.		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.		
И. контр.	Числова	И.И.		

Лестница.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
И	60,0	1:10
Лист		Листов
		1
Гипронергестец-монтаж г. Москва Формат И1		

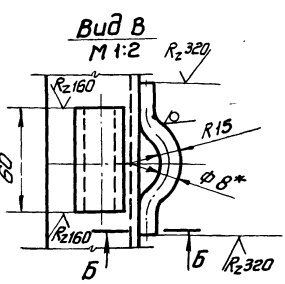
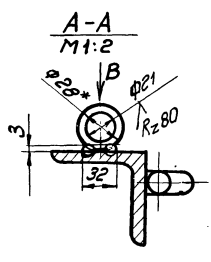
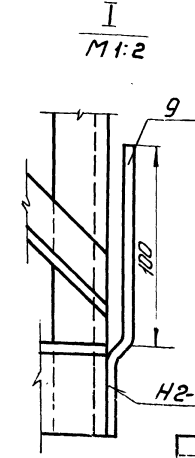
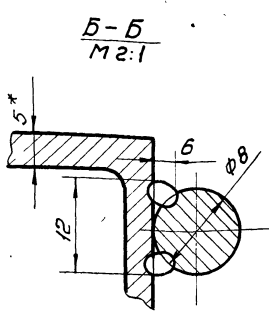
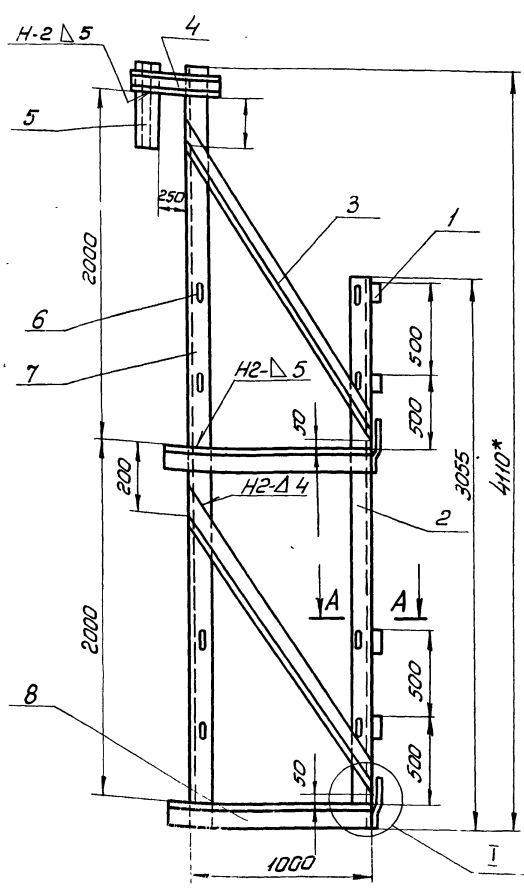
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			С-ПВ9.21-4-00Б	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		С-ПВ9.21-4-1	Крыж В-28 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 60 \pm 0,8$	4	0,064кг
Б4	2		С-ПВ9.21-4-2	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 3055 \pm 5,2$	1	1,46кг
Б4	3		С-ПВ9.21-4-3	Целолак Целолак 5,40x4,0x4 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 2100 \pm 2$	2	5,1кг
Б4	4		С-ПВ9.21-4-4	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 400 \pm 2$	1	1,7кг
Б4	5		С-ПВ9.21-4-5	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 350 \pm 1,7$	1	1,6кг

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гип			Штильков			Ильин			Листов		
Нач. отд.			Кузнецов			Рез.			Листов		
Нормок.			Числова			Ильин			Листов		
<b>С-ПВ9.21-4-0</b>						<b>Боковина</b>					
						Лит. Лист Листов					
						Ильин					
						Гипроинформатспец-монтаж					
						г. Москва					
						Формат 11					

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		С-ПВ9.21-4-6	Крыж В-8 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1000 \pm 2,7$	8	0,032кг
Б4	7		С-ПВ9.21-4-7	Целолак Целолак 5,63x6,3x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 4110 \pm 6$	1	25кг
Б4	8		С-ПВ9.21-4-8	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1150 \pm 3$	2	3,51кг
Б4	9		С-ПВ9.21-4-9	Полоса Полоса 5,5x4,0 ГОСТ 103-76 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 170 \pm 1,2$	2	0,4кг
<b>Материалы:</b>						
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
<b>С-ПВ9.21-4-0</b>						<b>Боковина</b>					
						Лит. Лист Листов					
						Ильин					
						Гипроинформатспец-монтаж					
						г. Москва					
						Формат 11					

С-ПВ9.21-4-00Б



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- Сварка ручная электродуговая.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4-  $R_{a320} \sqrt{5}$  7798/8

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гип			Штильков			Ильин			Листов		
Нач. отд.			Кузнецов			Рез.			Листов		
Нормок.			Числова			Ильин			Листов		
<b>Боковина</b>						<b>Сборочный чертеж</b>					
						Лит. Листов					
						Ильин					
						Гипроинформатспец-монтаж					
						г. Москва					
						Формат 11					



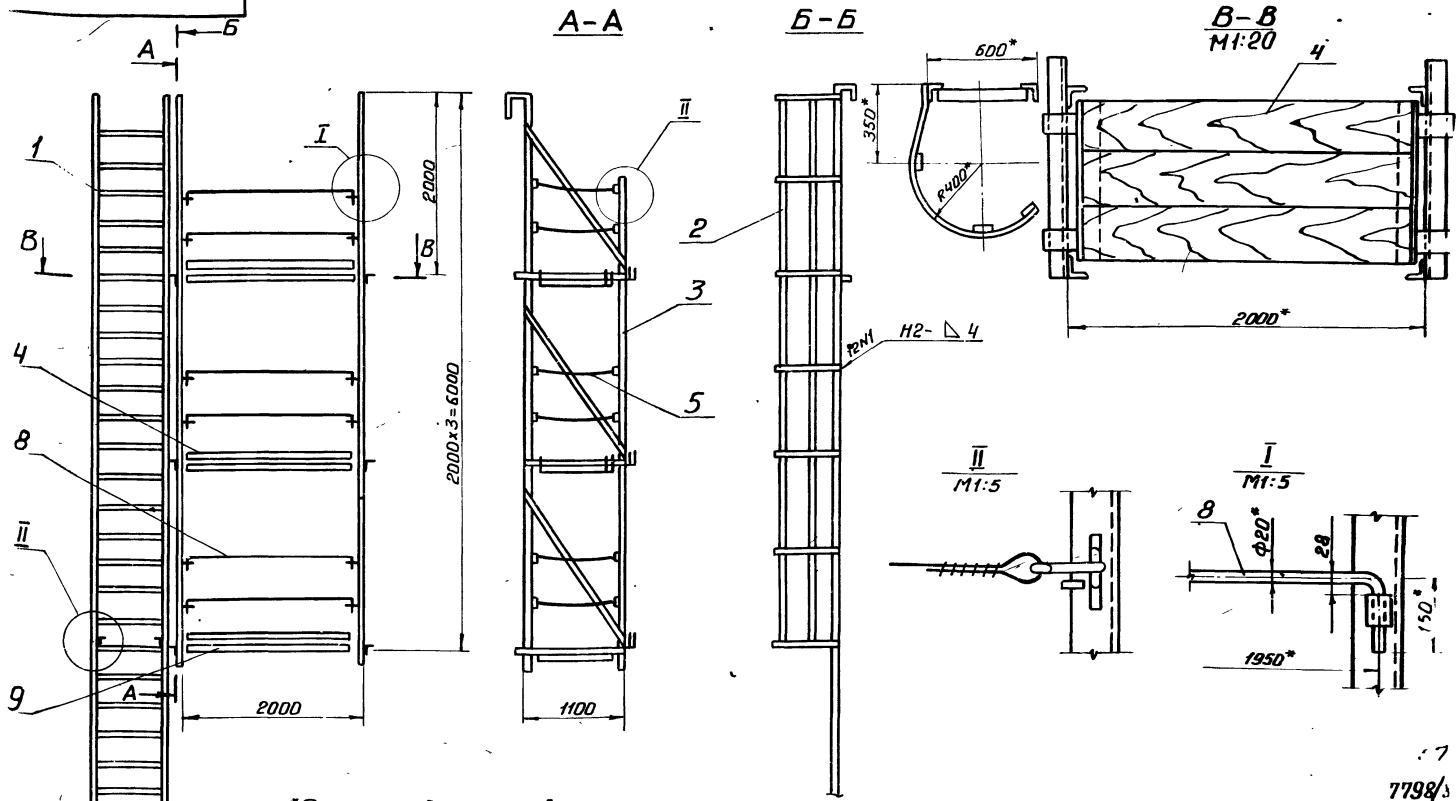
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	С-ПВ9.11-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	С-ПВ9.11-1-0	Лестница	1	
2	С-ПВ9.11-3-0	Ограждение	1	
3	С-ПВ9.11-4-0	Боковина	2	
4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	3	
5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	12	
		<u>Детали</u>		
	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	6	
	С-ПВ9.10-0-2	бортовая доска	3*	
		Сосна 15x150 ГОСТ 8485-60		
		<u>Материалы</u>		
		Электроды типа Э-42А		
		ГОСТ 9467-75		

<b>С-ПВ9.11-0-0</b>				
Изм.	Лист	Итого листов	Лист	Листов
1	1	1	1	1
Исполн. Кузнецов		Гипроаэртеспец. монтаж		
Провер. Шитиков		г. Москва		
Формат И1				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Круг В8 ГОСТ 2590-71		
				Вст. 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				L = 100 ± 1		
64	7	С-ПВ9.11-4-7	Уголок	Уголок Б 63x63x5 ГОСТ 8509-72	1	18кг
				Вст. 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				L = 6175 ± 7		
64	8	С-ПВ9.11-4-8	Уголок	Уголок Б 50x50x5 ГОСТ 8509-72	3	4,3кг
				Вст. 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				L = 1150 ± 3,0		
64	9	С-ПВ9.11-4-9	Полоса	Полоса Б 5x40 ГОСТ 103-76	3	0,5кг
				Вст. 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				L = 170 ± 1,2		
				<u>Материалы</u>		
				Электроды сварные		
				типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

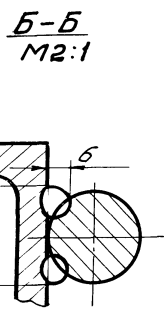
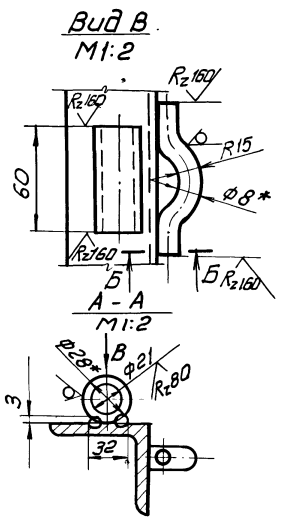
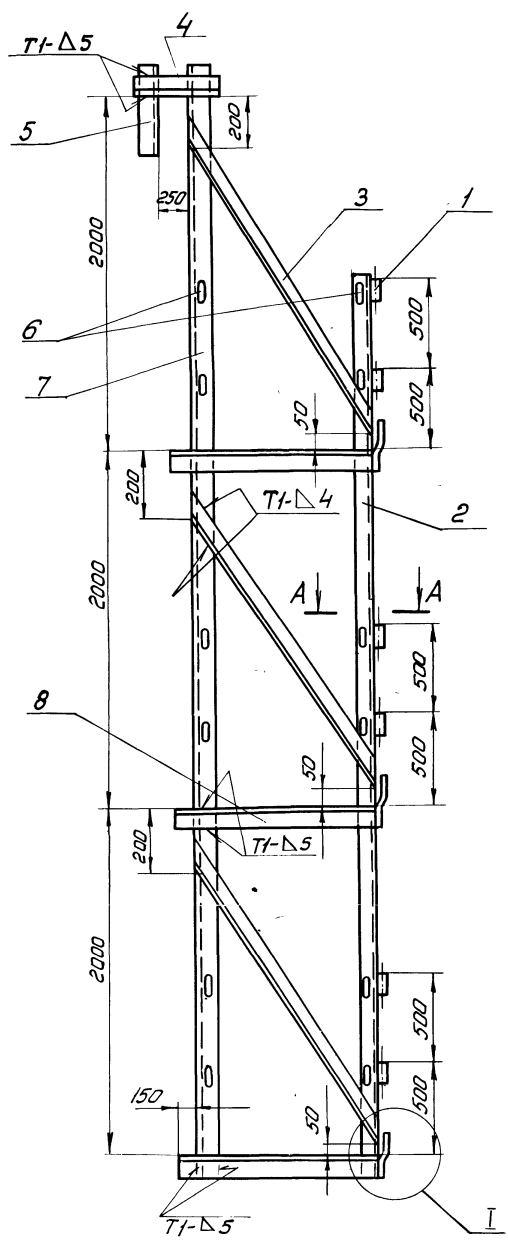
<b>С-ПВ9.11-4-0</b>				
Изм.	Лист	Итого листов	Лист	Листов
1	1	1	1	1
Исполн. Кузнецов		Гипроаэртеспец. монтаж		
Провер. Шитиков		г. Москва		
Формат И1				

С-ПВ9.11-0-0СБ

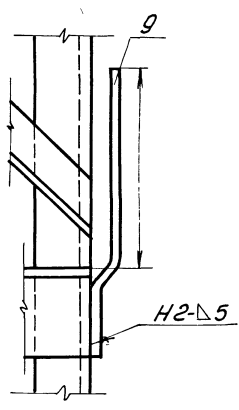


- \*Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку - 550кг.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.

Т.П 704-1-150С				
<b>С-ПВ9.11-0-0СБ</b>				
Изм.	Лист	Итого листов	Лист	Листов
1	1	1	1	1
Исполн. Кузнецов		Гипроаэртеспец. монтаж		
Провер. Шитиков		г. Москва		
Формат И1				



I  
M1:2



1. \* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных по СМ9
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - R<sub>z</sub> 320/

58  
7798/8

				Т.п. 704-1-150С			С-ПВ9.11-4-ОСБ		
				Боковина			Лит.	Масса	Контраб
				Сборочный чертеж			И	65,0	1,20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Инженер								
Проб.	Штукатур								
Г.П.	Штукатур								
Начерт.	Кустяков								
Нормк.	Числова								
Чтв.	Штукатур								
							Иллантеслени-мтат г Москва		

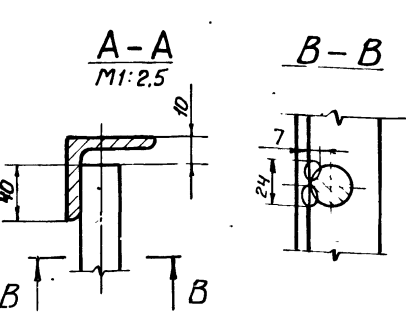
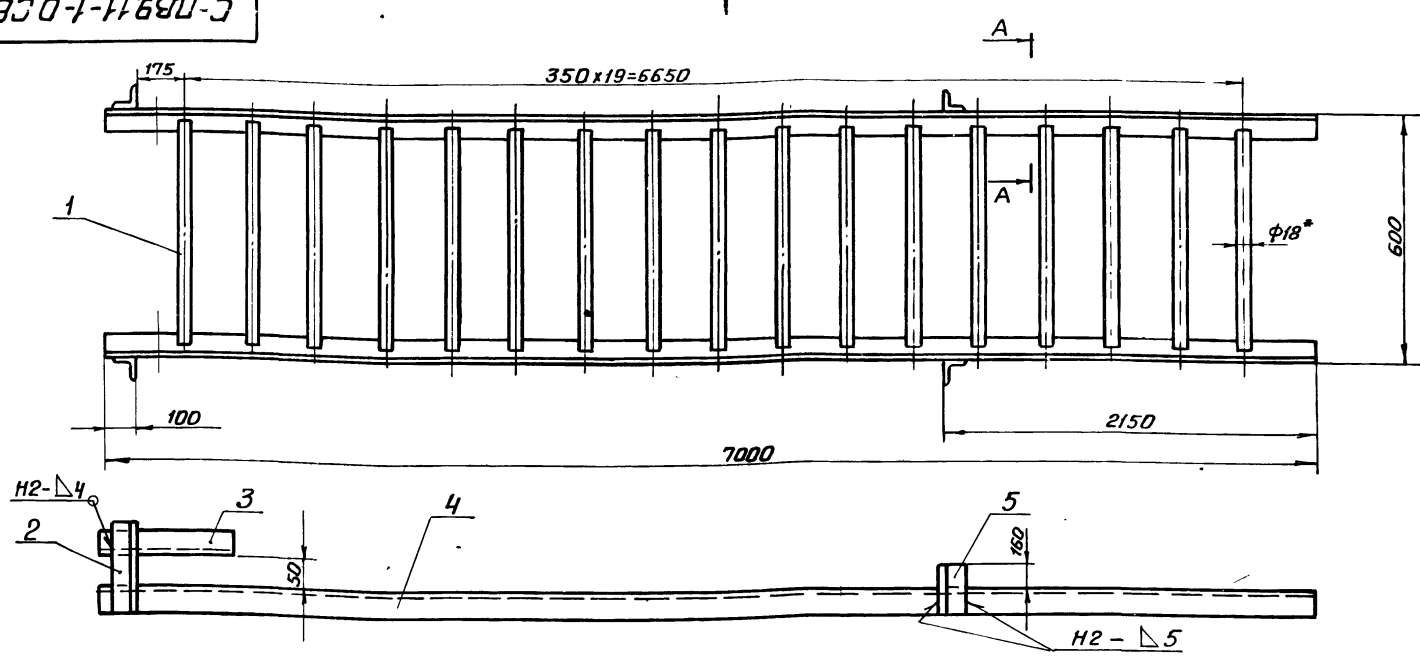
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ9.11-1-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	С-ПВ9.11-1-1	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2,2	20	1,1 кг
2	С-ПВ9.11-1-2	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 170 ± 1,2	1	0,45 кг
3	С-ПВ9.11-1-3	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,5	1	0,9 кг
4	С-ПВ9.11-1-4	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 7000 ± 8	2	19 кг

С-ПВ9.11-1-0			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
75.	Число	И.В.	
8.	Число	И.В.	
10.	Шитиков		
10.	Кузнецов		
10.	Число	И.В.	
Лестница.		Лит.	Лист
		И	1 2
		Гипропроектспец-монтаж	
		г. Москва	
		Формат 11	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5	С-ПВ9.11-1-5	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,2	2	0,1 кг
Материалы					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

С-ПВ9.11-1-0			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.В.	И.В.		
Лестница.		Лит.	Лист
		И	2
		Гипропроектспец-монтаж	
		г. Москва	
		Формат 11	

930-1-1169U-C



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Сварка ручная электродуговая.

Т.П. 704-1-150С			
С-ПВ9.11-1-ОСБ			
Лит.	Масса	Масштаб	
И	60,0	1:10	1
Лист	Листов	Гипропроектспец-монтаж	
		г. Москва	
Формат 12			

Контр-лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		С-ПВ9.11-3-0СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	С-ПВ9.11-3-1	Дуга	7	1,2кг
			Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L: 190±3,5		
64	2	С-ПВ9.11-3-2	Полоса	3	4,2кг
			Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L: 6125±7		
			<u>Материалы</u>		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

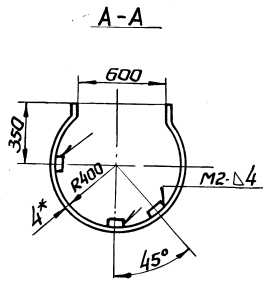
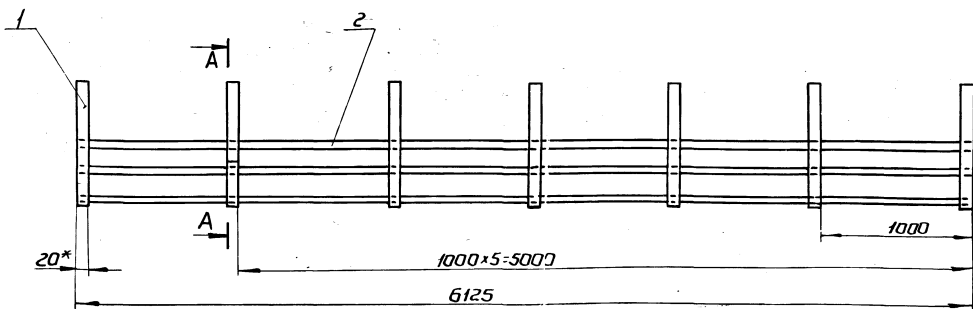
С-ПВ9.11-5-0				
Лит	Лист	Вместов		
			Ограждение верхнее	
			Исправительский монтаж г. Москва	
			Формат А1	

Контр-лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		С-ПВ9.11-4-0СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	С-ПВ9.11-4-1	Круг	6	0,08кг
			Круг Ø28 ГОСТ 2590-71 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L: 60±1		
64	2	С-ПВ9.11-4-2	Уголок	1	15кг
			Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L: 5100±7		
64	3	С-ПВ9.11-4-3	Уголок	3	4,2кг
			Уголок 640x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L: 2100±4		
64	4	С-ПВ9.11-4-4	Швеллер	1	1,7кг
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79		
			L: 950±27		
64	5	С-ПВ9.11-4-5	Швеллер	1	1,7кг
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79		
			L: 100±1		
64	6	С-ПВ9.11-4-6	Круг	12	0,04кг

С-ПВ9.11-4-0				
Лит	Лист	Вместов		
			Бакобина.	
			Исправительский монтаж г. Москва	
			Формат А1	

920-Е-11 БВЛД

✓(✓)



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ<sub>2</sub>
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Шероховатость деталей 64-V

7798/8

Т.п. 704-1-150 С				
С-ПВ9.11-3-0СБ				
Лит	Лист	Вместов		
			Ограждение верхнее	
			Сварочный чертеж	
			Исправительский монтаж Москва	
			Формат А2	