



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_n = 14 \div 325$ мм**

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.01—89—ОСТ 24.125.26—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

**ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ВЫТЯНУТОЙ ГОРЛОВИНОЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ****ОСТ 24.125.19—89**

ОКП 69 3717 0007

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники с вытянутой горловиной из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

 $p = 10,79 \text{ МПа (110 кгс/см}^2\text{), } t = 55^\circ\text{C;}$ $p = 10,10 \text{ МПа (103 кгс/см}^2\text{), } t = 170^\circ\text{C;}$ $p = 9,02 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$ $p = 7,55 \text{ МПа (77 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$ $p = 5,40 \text{ МПа (55 кгс/см}^2\text{), } t = 60^\circ\text{C;}$ $p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;}$ $p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C;}$ $p = 2,45 \text{ МПа (25 кгс/см}^2\text{), } t = 250^\circ\text{C.}$

2. Конструкция и размеры тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Масса тройников, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Материал тройников — трубы из стали 08Х18Н10Т по ТУ 14—3—935 для трубопроводов групп В и С и по ТУ 14—3—935 для трубопроводов группы С.

4. Размер h , радиусы R и R_1 и толщина стенки $s_{\text{к1}}$ могут быть изменены при соблюдении условий прочности по усмотрению предприятия-изготовителя.

5. Размер s_1 обеспечивается технологией изготовления.

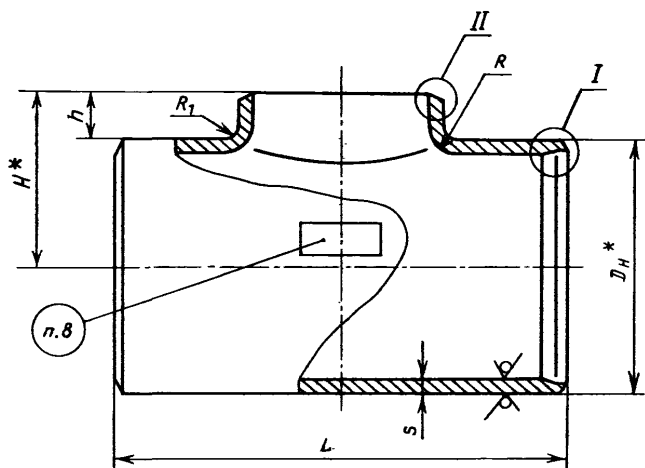
6. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.123.

7. Пример условного обозначения тройника переходного с вытянутой горловиной исполнения 05 $D_y = 200$ мм и $D_{y1} = 150$ мм на параметры среды $p = 3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t = 290^\circ\text{C}$:

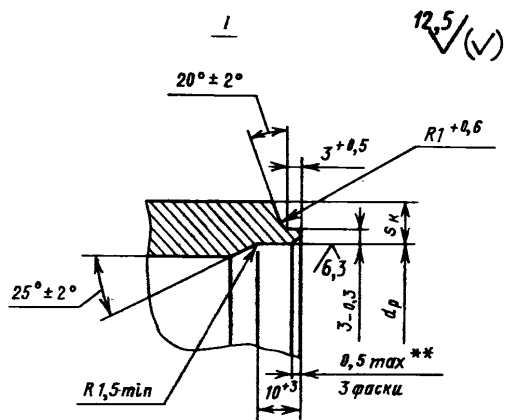
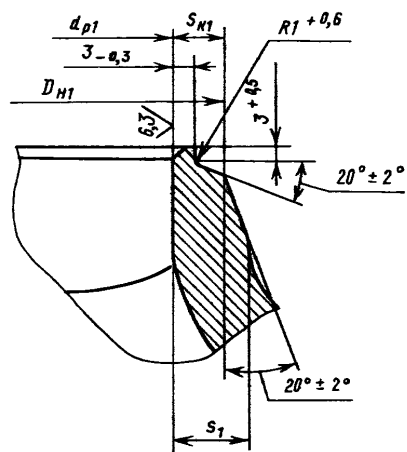
ТРОЙНИК 05 ОСТ 24.125.19.

8. Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.19

Товарный
знак



II



* Размеры для справок.

** Внутреннюю кромку притупить.
Контроль осуществлять визуально по эталону.

12,5/✓

Размеры, мм

| Исполнение | Условные проходы $D_y \times D_{y1}$ | Размеры присоединяемых труб | | | | D_n^* | D_{n1} | | d_p | | d_{p1} | |
|------------|---|-----------------------------|------|-------------|-------|---------|----------|-------------|--------|-------------|----------|-------------|
| | | к корпусу | | к горловине | | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| | | D_n' | s' | D_n'' | s'' | | | | | | | |

$p=10,79$ МПа (110 кгс/см²), $t=55^\circ\text{C}$; $p=10,10$ МПа (103 кгс/см²), $t=170^\circ\text{C}$;
 $p=9,02$ МПа (92 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$; $p=7,55$ МПа (77 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$

01 | 150×80 | 159 | 9 | 89 | 5 | 159 | 90 | +2 | 143 | +0,26 | 80 | +0,3

$p=5,40$ МПа (55 кгс/см²), $t=60^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$;
 $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200^\circ\text{C}$

| | | | | | | | | | | | | |
|----|---------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-------|-----|-------|
| 02 | 125×100 | 133 | 6,0 | 108 | 5,0 | 133 | 110 | +2 | 124 | +0,23 | 100 | +0,23 |
| 03 | 150×80 | 159 | 6,5 | 89 | | 159 | 90 | | 149 | +0,26 | 80 | +0,3 |
| 04 | 150×125 | | | 133 | 6,0 | | 135 | | | | 124 | +0,23 |
| 05 | 200×150 | 220 | 8,0 | 159 | 6,5 | 219 | 162 | +3 | 208 | +0,30 | 149 | +0,26 |
| 06 | 250×200 | 273 | 11,0 | 220 | 8,0 | 273 | 222 | | 255 | | 208 | +0,30 |
| 07 | 300×200 | 325 | 12,0 | | | 325 | | | 305 | +0,34 | | |

$p=2,45$ МПа (25 кгс/см²), $t=250^\circ\text{C}$

08 | 300×250 | 325 | 12,0 | 273 | 11,0 | 325 | 275 | +3 | 305 | +0,34 | 255 | +0,30

Продолжение

Размеры, мм

| Исполнение | L ± 5 | H^* | h ± 5 | s | s_1 | s_K | s_{K1} | R_i не более | R_{1i} не менее | Масса, кг |
|------------|----------------|-------|----------------|----------|-------|-------|----------|-------------------|----------------------|-----------|
| | | | | не менее | | | | | | |

$p=10,79$ МПа (110 кгс/см²), $t=55^\circ\text{C}$; $p=10,10$ МПа (103 кгс/см²), $t=170^\circ\text{C}$;
 $p=9,02$ МПа (92 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$; $p=7,55$ МПа (77 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$

01 | 400 | 98 | 18 | 17 | 10,2 | 6,7 | 4,0 | 25 | 11 | 24,0

$p=5,40$ МПа (55 кгс/см²), $t=60^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=290^\circ\text{C}$;
 $p=3,92$ МПа (40 кгс/см²), $t=200^\circ\text{C}$

| | | | | | | | | | | |
|----|-----|-----|----|----|------|-----|-----|----|----|------|
| 02 | 400 | 85 | 18 | 14 | 8,4 | 3,2 | 4,5 | 18 | 10 | 15,0 |
| 03 | | 98 | | 13 | 8,2 | 3,8 | 4,0 | 25 | 9 | 19,0 |
| 04 | | 100 | 20 | | | | 4,5 | 21 | | 21,0 |
| 05 | 500 | 135 | 25 | 16 | 9,6 | 4,3 | 5,3 | 30 | 11 | 41,0 |
| 06 | | 161 | | 17 | 10,2 | 7,3 | 6,0 | | | 57,0 |
| 07 | 600 | 187 | | 16 | 9,6 | 7,8 | | 35 | | 73,0 |

$p=2,45$ МПа (25 кгс/см²), $t=250^\circ\text{C}$

08 | 600 | 187 | 25 | 16 | 9,6 | 7,8 | 8,0 | 35 | 11 | 75,0

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Д. В. Колпакова; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Л. М. Рачко; И. Ю. Чудакова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428036 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 108.104.102—78

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения |
|--|--|
| ОСТ 108.030.123—85А | 6 |
| ТУ 14—3—197—89 | 3 |
| ТУ 14—8—935—80 | 3 |