

Типовой проект
704-1-150с

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 100, 200, 300, 400, 700 и 1000 м³
В СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

АЛЬБОМ VII ЧАСТЬ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ ПОНТОНА
Альбом III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ
Альбом IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И БЕНЗИНА
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И СЕЛТЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ТЕМНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЧАСТЬ 1 МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА ЧАСТЬ 2 ПРИСПОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом VIII	СМЕТЫ
Альбом IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-И-5974 „СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ
ГВПС-600 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ НЕФТИ
И НЕФТЕПРОДУКТОВ“ Альбом II, IV, V

(РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН
ОБЪЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УТВЕРЖДЕНЫ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛОМ ОТ 21 МАРТА 1977 ГОДА
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД ПРИКАЗом №102
ОТ 19 МАЯ 1980 ГОДА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА, К.Т.Н

И.С. Гольденберг

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.И. Шитиков

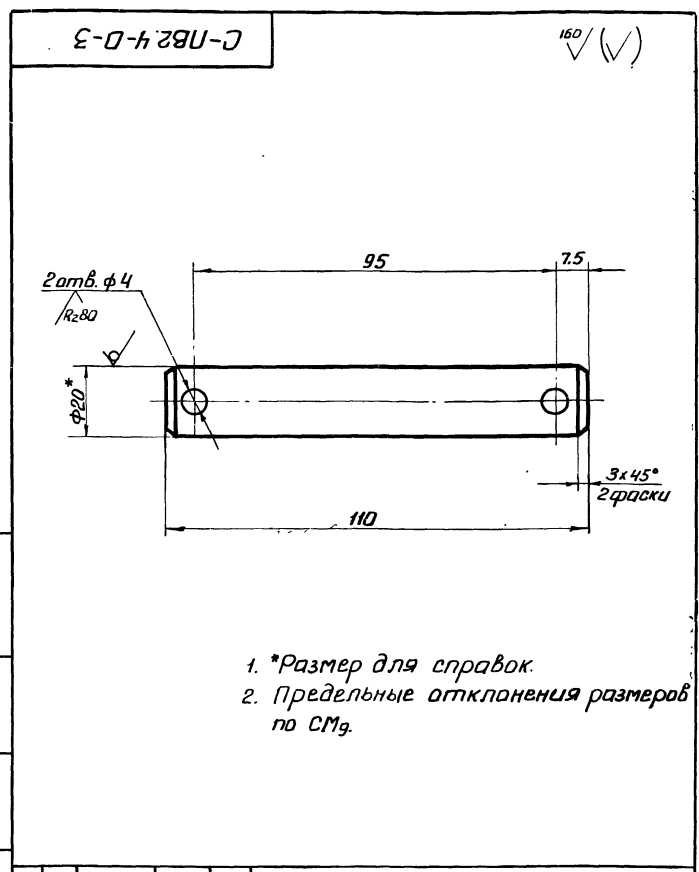
Обозначение	Наименование	Стр
С-ПВ2.4.0-0	Припособление для разметки днища	4
С-ПВ2.4.0-0СБ	Приспособление для разметки днища (сборочный чертеж)	4
С-ПВ2.4.0-3	Ось	4
С-ПВ2.4.1-0	Ось	5
С-ПВ2.4.1-0СБ	Ось (сборочный чертеж)	5
С-ПВ2.4.2-0	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.2-0СБ	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.4-0	Штанга	6
С-ПВ2.4.4-0СБ	Штанга (сборочный чертеж)	6
С-ПВ2.4.3-3	Бобышка	6
С-ПВ2.4.3-0	Двигжок	7
С-ПВ2.4.3-0СБ	Двигжок (сборочный чертеж)	7
С-ПВ2.4.2-1	Пластина	7
С-ПВ2.4.3-1	Бобышка	7
С-ПВ2.4.0-1	Чертушка	8
С-ПВ2.4.3-0	Двигжок (лист 2)	8
С-ПВ2.4.0-0	Приспособление для разметки днища (лист 2)	8
С-ПВ2.4.3-2	Пластина	8
С-ПВ5К.3.0-0СБ	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т (сборочный чертеж)	9
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир (сборочный чертеж)	10
С-ПВ5К.3.2-0	Ось горизонтальная	11
С-ПВ5К.3.2-0СБ	Ось горизонтальная (сборочный чертеж)	11
С-ПВ5К.3.2-1	Труба	11
С-ПВ5К.3.0-1	Ребро	11
С-ПВ5К.3.3-0	Ось вертикальная	12
С-ПВ5К.3.3-0СБ	Ось вертикальная (сборочный чертеж)	12
С-ПВ5К.3.0-3	Ограничитель	12
С-ПВ5К.3.0-5	Целолок сектор	12
С-ПВ5К.17-0-0	Траверса для подъема рулона (на 2 листах)	13
С-ПВ5.17-0-0СБ	Траверса для подъема рулона (сборочный чертеж)	13
С-ПВ5.17-0-2	Скоба	14
С-ПВ5.17-0-1	Труба траверсы	14
С-ПВ3.2.0-0	Скоба для развертывания рулона	15
С-ПВ3.2.0-0СБ	Скоба для развертывания рулона (сборочный чертеж)	15
С-ПВ3.2.0-1	Палец	15
С-ПВ3.2-1-0	Втулка	16
С-ПВ3.2-1-0СБ	Втулка (сборочный чертеж)	16
С-ПВ3.2-1-1	Втулка	16
С-ПВ3.2-1-2	Кольцо	16
С-ПВ3.2-2-0	Карпус	17
С-ПВ3.2-2-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	17
С-ПВ3.2-2-2	Щека	17
С-ПВ8.4.0-0	Кронштейн для расчалок	18
С-ПВ8.4.0-0СБ	Кронштейн для расчалок (сборочный чертеж)	18
С-ПВ12.1-0-0	Отвес	18
С-ПВ12.2-0-0	Поддон	18

Обозначение	Наименование	Стр.
С-ПВ7.16-0-0	Стойка монтажная (на двух листах)	13
С-ПВ7.16-0-0СБ	Стойка монтажная (сборочный чертеж)	19
С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	20
С-ПВ7.16-1-0СБ	Стойка нижняя (сборочный чертеж)	20
С-ПВ7.16-1-1	Ребро	20
С-ПВ7.16-2-0	Стойка верхняя (на трех листах)	21
С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	21
С-ПВ7.16-2-0СБ	Стойка верхняя (сборочный чертеж)	22
С-ПВ7.16-2-1	Ребро	22
С-ПВ7.16-2-2	Косынка	22
С-ПВ7.16-3-0	Крестовина	23
С-ПВ7.16-3-0СБ	Крестовина (сборочный чертеж)	23
С-ПВ7.16-3-2	Косынка	23
С-ПВ9.32-0-0СБ	Лестница к монтажной стойке (сборочный чертеж)	24
С-ПВ9.32-0-0	Лестница к монтажной стойке (на трех листах)	25
С-ПВ9.32-0-4	Дуга	25
С-ПВ4.3-0-0	Струбцина	26
С-ПВ4.3-0-0СБ	Струбцина (сборочный чертеж)	26
С-ПВ4.3-1-0	Карпус	26
С-ПВ4.3-1-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	27
С-ПВ4.3-0-2	Винт	27
С-ПВ4.3-1-2	Гайка	27
С-ПВ9.8-0-0	Рама	28
С-ПВ9.8-0-0СБ	Рама (сборочный чертеж)	28
С-ПВ9.8-0-4	Ребро	28
С-ПВ10.1-0-0	Строп 3 ^{го} бетвебой	29
С-ПВ10.1-0-0СБ	Строп 3 ^{го} бетвебой (сборочный чертеж)	29
С-ПВ10.1-0-1	Кольцо	29
С-ПВ7.11-0-0	Клин	30
С-ПВ7.11-0-0СБ	Клин (сборочный чертеж)	30
С-ПВ7.11-0-1	Целолок	30
С-ПВ8-5-0-0	Клиновой упор (на двух листах)	31
С-ПВ8.5-0-0СБ	Клиновой упор	31
С-ПВ8.5-0-1	Палец	32
С-ПВ8.5-0-3	Щека	32
С-ПВ8.5-0-5	Диасфрагма	32
С-ПВ8.5-0-13	Шайба	32
С-ПВ9.19-0-0	Площадка	33
С-ПВ9.19-0-0СБ	Площадка	33
С-ПВ9.19-0-5	Целолок	33
С-ПВ5.7-0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	34
С-ПВ5.7-0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	34
С-ПВ5.7-0-4	Щека	34
С-ПВ5.6-0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки	35
С-ПВ5.6-0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	35
С-ПВ5.6-0-3	Труба	35
С-ПВ5.18-0-0	Укосина для подъема понтона	36
С-ПВ5.18-0-0СБ	Укосина для подъема понтона (сборочный чертеж)	36

Обозначение	Наименование	Стр.
С-пв5.18-1-2	Швеллер	36
С-пв5.18-1-0	Стойка	37
С-пв5.18-1-0сб	Стойка. Сборочный чертеж	37
С-пв5.18-1-4	Проушина	37
С-пв5.18-2-0	Передвижная лапа	38
С-пв5.18-2-0сб	Передвижная лапа. Сборочный чертеж	38
С-пв5.18-2-2	Кронштейн	38
С-пв2.10-0-0	Шаблон	39
С-пв2.10-0-0сб	Шаблон. Сборочный чертеж	39
С-пв9.10-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	40
С-пв9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	41
С-пв9.10-1-0	Лестница верхняя	41
С-пв9.10-2-0	Лестница нижняя	41
С-пв9.10-0-1	Ограждение жесткое	41
С-пв9.10-3-0	Ограждение верхнее	42
С-пв9.10-3-0сб	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	42
С-пв9.10-5-4	Полка	42
С-пв9.10-4-0	Ограждение нижнее	43
С-пв9.10-4-0сб	Ограждение нижнее. Сборочный чертеж	43
С-пв9.10-4-1	Дуга	43
С-пв9.10-5-0	Площадка	44
С-пв9.10-5-0сб	Площадка. Сборочный чертеж	44
С-пв9.10-5-1	Крыж	44
С-пв9.10-6-0	Ограждение мягкое	45
С-пв9.10-6-0сб	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	45
С-пв9.10-7-0	Боковина	45
С-пв9.10-7-0сб	Боковина. Сборочный чертеж	46
С-пв9.7-0-0	Лестница навесная (на двух листах)	47
С-пв9.7-0-0сб	Лестница навесная. Сборочный чертеж	47
С-пв9.7-2-0сб	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	48
С-пв9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	48
С-пв9.7-2-0	Лестница верхняя (лист 3)	49
С-пв9.7-1-0сб	Лестница нижняя. Сборочный чертеж	49
С-пв9.7-1-0	Лестница нижняя	49
С-пв9.31-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	50
С-пв9.31-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	51
С-пв9.31-1-0	Лестница верхняя (на двух листах)	51
С-пв9.31-2-0	Лестница нижняя	51
С-пв9.31-1-0сб	Лестница верхняя	52
С-пв9.31-2-0сб	Лестница нижняя	52
С-пв9.31-3-0	Ограждение (на двух листах)	53
С-пв9.31-3-0сб	Ограждение. Сборочный чертеж	53
С-пв9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	54
С-пв9.21-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки (сборочный чертеж)	54
С-пв9.21-3-0	Ограждение	54

Обозначение	Наименование	Стр.
С-пв9.21-1-0	Лестница	55
С-пв9.21-1-0сб	Лестница. Сборочный чертеж	55
С-пв9.21-3-0сб	Ограждение (сборочный чертеж)	55
С-пв9.21-4-0	Боковина (на двух листах)	56
С-пв9.21-4-0сб	Боковина. Сборочный чертеж	56
С-пв9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	57
С-пв9.11-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	57
С-пв9.11-4-0	Боковина (лист 2)	57
С-пв9.11-4-0сб	Боковина. (сборочный чертеж)	58
С-пв9.11-1-0	Лестница (на двух листах)	59
С-пв9.11-1-0сб	Лестница (сборочный чертеж)	59
С-пв9.11-3-0	Ограждение верхнее	60
С-пв9.11-3-0сб	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	60
С-пв9.11-4-0	Боковина (лист 1)	60

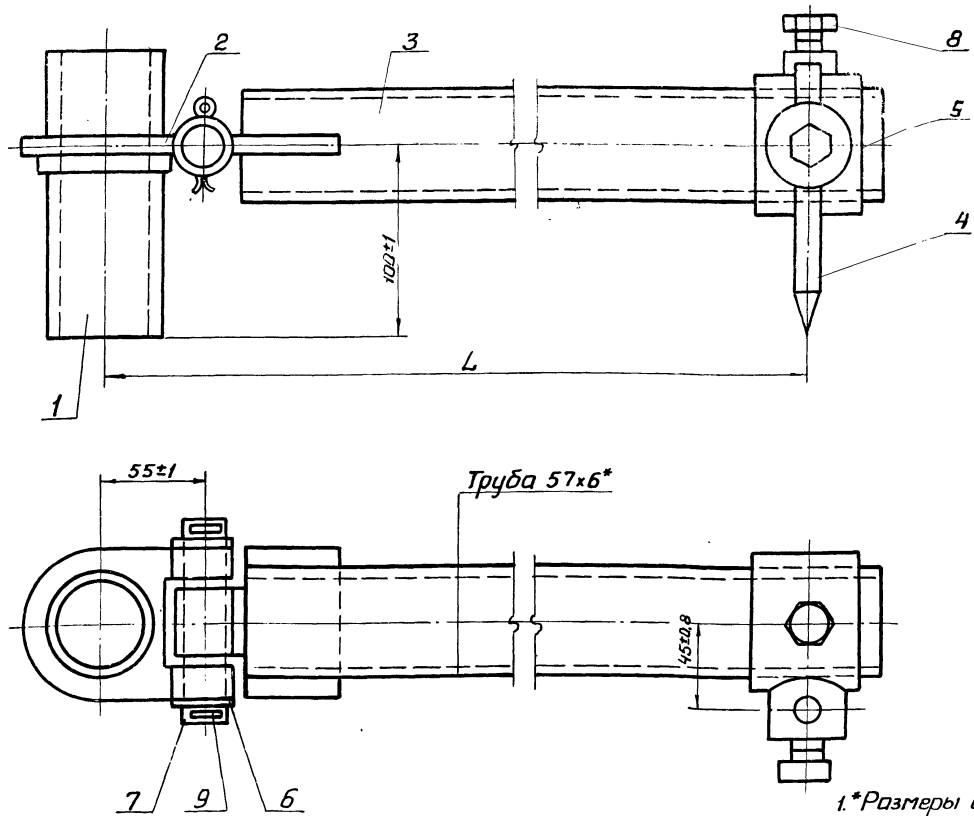
Упр. разд.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
2		С-ПВ2.4-0-0СБ	Сборочный чертеж сборочные единицы		
1	1	С-ПВ2.4-1-0	Ось	1	
1	2	С-ПВ2.4-2-0	Кранштейн	1	
1	3	С-ПВ2.4-3-0	Движок	1	
			<u>Детали</u>		
1	4	С-ПВ2.4-0-1	Чертилка	1	
4	5	С-ПВ2.4-0-2	Шайба	2	0,1кг
			В.30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 $d=21\pm 0,5$ $h=5\pm 0,5$		
6	С-ПВ2.4-0-3	Ось		1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
7			Болт М12х25; 58.013 ГОСТ 7798-70	7	1,0кг
8			Щиплит 4х32-002 ГОСТ 397-66 С-ПВ2.4-0-0см.СБ	2	0,01кг
			<u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-01см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-01	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-02см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-02	Штанга		1	



Лист	Изд.ком.	Подп.	Дата	С-ПВ2.4-0-0	Лит.	Лист	Листов
1	1	1	1	Приспособление для разметки днища.	И	1	1
авт. Шитиков				сборочный чертеж.	Гипроветспец-монтаж		
авт. Кузнецов					г. Москва		
авт. Числова					Формат И		

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,23	1:1
Лит	Листов	Листов
И	1	1
г. Москва		
Формат		

С-ПВ2.4-0-0СБ

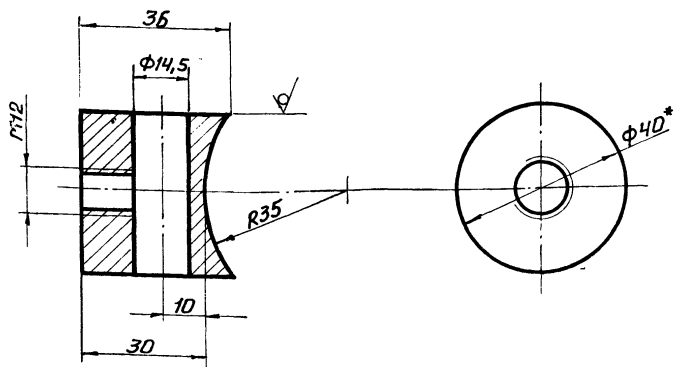


Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-0-0	2400	38,7	V=100м ³
-01	3400	45,6	V=200м ³
-02	3800	48,7	V=300м ³
-03	4300	52,4	V=400м ³
-04	5300	59,9	V=700; 1000м ³

Лит.	Масса	Масштаб
И	-	1:2
Лит	Листов	Листов
И	1	1
г. Москва		
Формат		

С-ПВ2.4-4-3

Rz80 (V)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по Аз,
валов - по Б7,
резьбы - М12-7Н ГОСТ 16093-70,
остальных - по СМ9.

С-ПВ2.4-3-3

Бобышка.

Круге Φ40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтегаз-монтаж г. Москва Формат И1		

Формат	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ2.4-4-0	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		С-ПВ2.4-4-1	Круге Φ30 ГОСТ 8590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=44±0,8	1	0,1кг
11	2		С-ПВ2.4-4-2	Пластина Материалы Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75 С-ПВ2.4-3-0 см.СБ	1	
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8730-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=2355±4 С-ПВ2.4-3-0-01 см.СБ	1	17,45кг
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-01	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=3355±5 С-ПВ2.4-3-0-02 см.СБ	1	24,15кг
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-02	Труба Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=3755±5	1	28,05кг

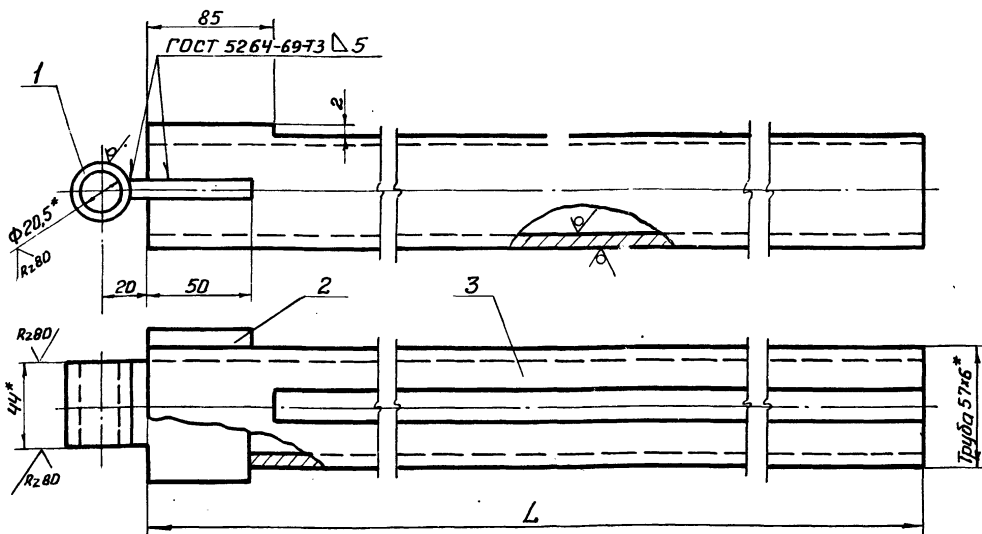
С-ПВ2.4-4-0

Штанга.

Лит.	Масса	Масштаб
И		1:2
Лист Листов 2		
Гипронефтегаз-монтаж г. Москва Формат И1		

С-ПВ2.4-4-0СБ

Rz160 (V)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

Обозначение	L мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-4-0	2355	17,8	V=100м ³
-01	3355	24,5	V=200м ³
-02	3755	28,4	V=300м ³
-03	4255	32,1	V=400м ³
-04	5255	39,7	V=700и1000м ³

Лит.	Масса	Масштаб
И	Ст.	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтегаз-монтаж г. Москва Формат И1		

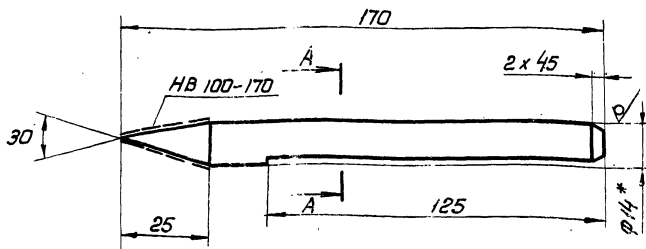
С-ПВ2.4-4-0СБ

Штанга.
Сборочный чертёж.

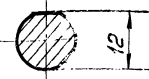
7798/8

6

Т.п. 704-1-150С

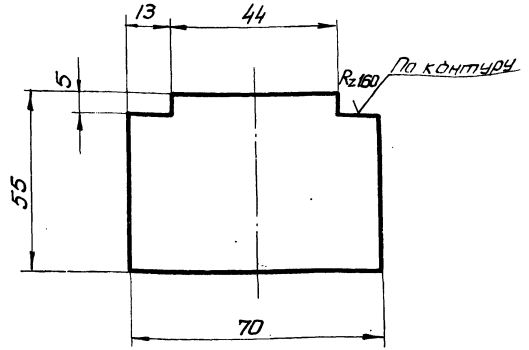


A-A



- 1. Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров валов по В7, остальные по СМг.

C-ПВ2.4-0-1				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.2	1:1
разр.	Исполнитель	Л.М.	✓	Чертилка		
об.	Штиков	✓		Круж. В.Ч. ГОСТ 2590-71		
п.	Штиков	✓		Вст.Зсп. ГОСТ 535-79		
отв.	Кванцев	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж		
тех.	Числова	✓		г. Москва		
Формат И						

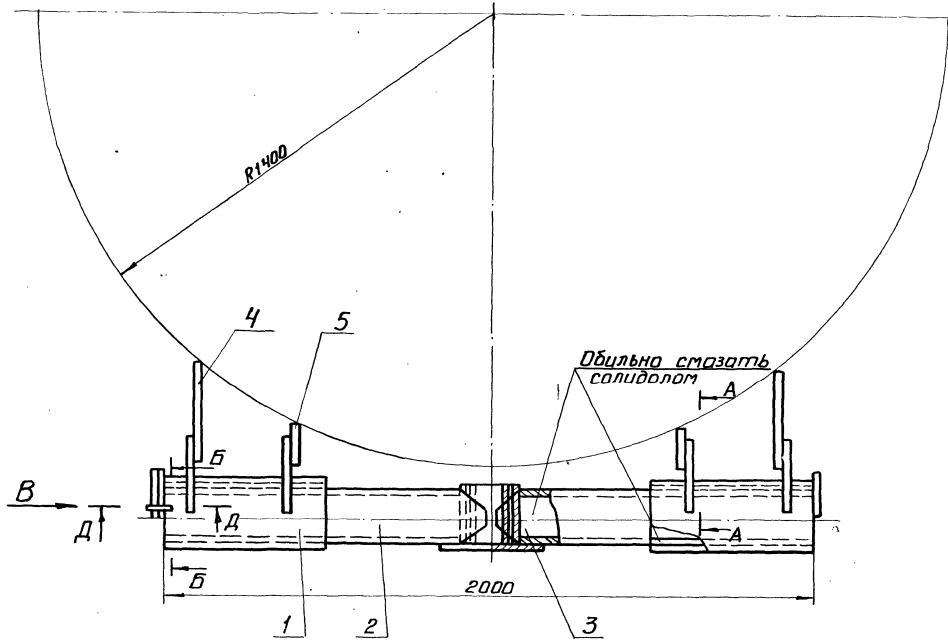


- 1. Предельные отклонения размеров по СМг.

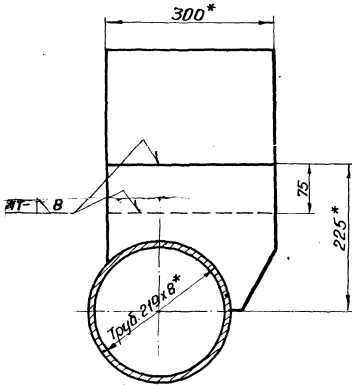
C-ПВ2.4-3-2				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.3	1:2
разр.	Исполнитель	Л.М.	✓	Пластина		
об.	Штиков	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж		
п.	Штиков	✓		г. Москва		
отв.	Кванцев	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж		
тех.	Числова	✓		г. Москва		
Формат И						

№ докум.	Кол.	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					C-ПВ2.4-3-0-03 см СБ	Детали		
54	3	C-ПВ2.4-4-3-03			Труба	1	31,75 кг	
					Труба 57x6 ГОСТ 8732-78			
					АЮ ГОСТ 8731-74			
					L = 4255 ± 6			
					C-ПВ2.4-3-0-04 см СБ			
					Детали			
54	3	C-ПВ2.4-4-3-04			Труба	1	39,35 кг	
					Труба 57x6 ГОСТ 8732-78			
					АЮ ГОСТ 8731-74			
					L = 5255 ± 7			
C-ПВ2.4-3-0								Лист 2
Формат И								

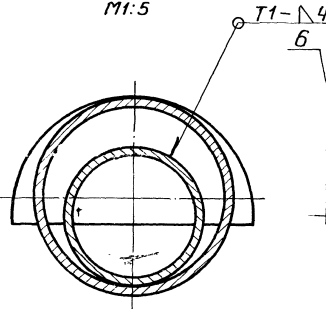
№ докум.	Кол.	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					C-ПВ2.4-0-0-03	С.С.СБ		
					Сборочные единицы			
12	3	C-ПВ2.4-4-0-03			Штанга	1		
					C-ПВ2.4-0-0-04 см СБ			
					Сборочные единицы			
12	3	C-ПВ2.4-4-0-04			Штанга	1		
C-ПВ2.4-0-0								Лист 2
Формат И								



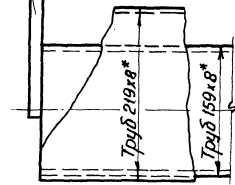
A-A
M1:5



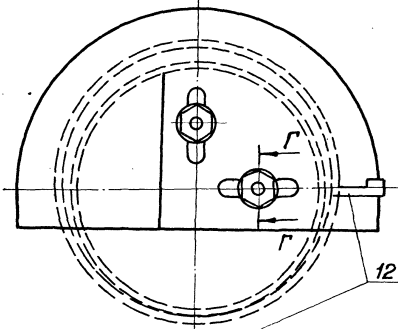
Б-Б
M1:5



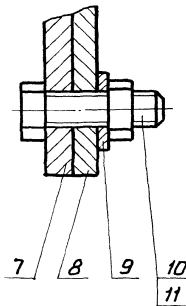
Вид E
M1:5



Вид B
M1:2.5



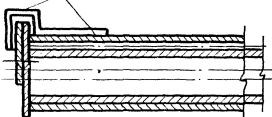
Г-Г
M1:4



1. Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Деталь поз.8 целовой сектор-изготовить по одному на каждую высоту рулона (см. лист „Подъем рулона стенки кранов“).
3. Деталь поз.6.7.13 приварить после сварки опоры (поз.1) с осью (поз.2).
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
5. Предельные отклонения размеров по СМг.

Прикватить

Д-Д
M1:10

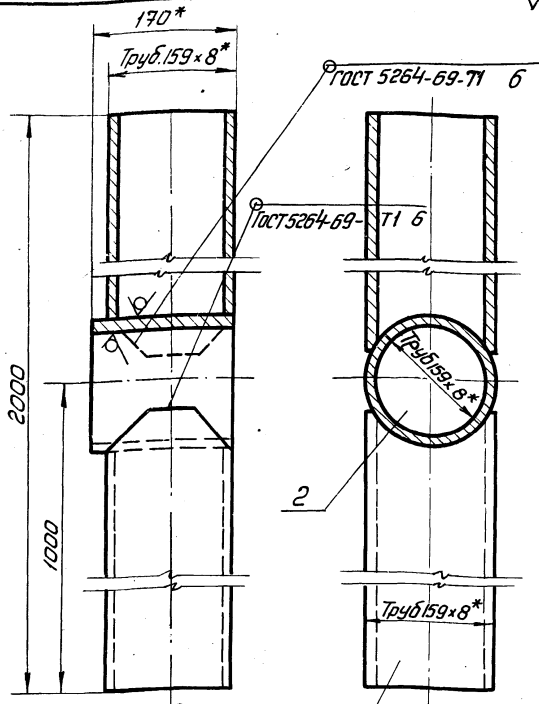


7798/8

Т.п. 704-1-150С				С-ПВ5К-3-0-ОСБ.			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Шарнир для подве-	Лит.	
Разраб.	Гендельман	И.И.	И.И.	И.И.	ма рулона мас-	И	
Пров.	Шитиков	И.И.	И.И.	И.И.	сой до 30т.	118,14	
Гип	Шитиков	И.И.	И.И.	И.И.	Сварочный чертёж.	1:10	
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.	И.И.		Лист	
И.контр.	Числова	И.И.	И.И.	И.И.		Листов 1	
						Гипроаэртспец-	
						монтаж	
						г. Москва	
						Формат 2?	

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

R₂320 (✓)



1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	64.6	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Документация							
И		С-ПВ5К.3-2-ОСБ	Сборочный чертеж				
Детали							
И	1	С-ПВ5К.3-2-1	Труба				2
И	2	С-ПВ5К.3-2-2	Патрубок L=170±1				
			Труба 159x8 ГОСТ 8732-78				
			А20 ГОСТ 8731-74		1		5кг
Материалы							
Электроды							
Сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75							

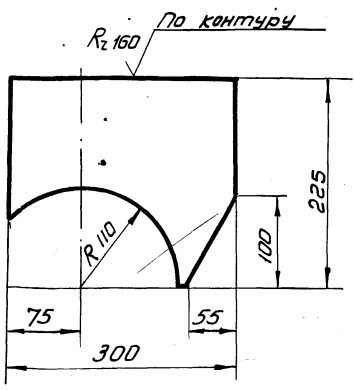
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

С-ПВ5К.3-2-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И		1
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

С-ПВ5К.3-0-1

R₂160 (✓)



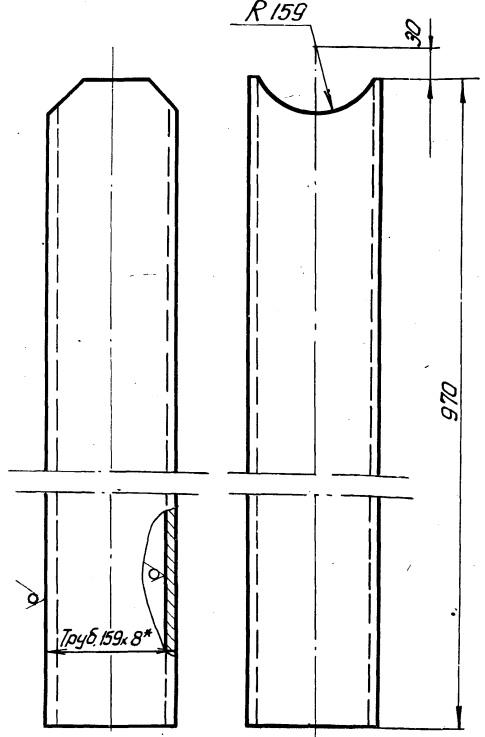
1. Предельные отклонения размеров по СМг

С-ПВ5К.3-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	4.5	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

С-ПВ5К.3-2-1

R₂160 (✓)



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстия по А7 7738/8

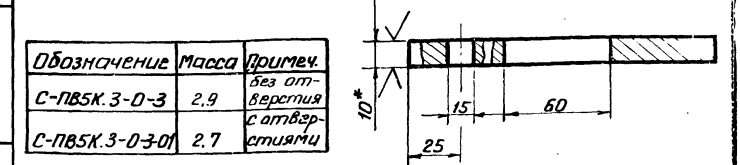
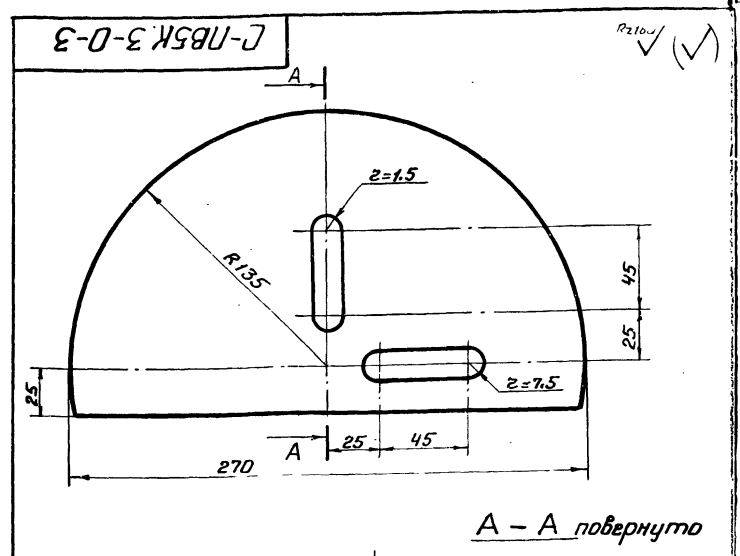
С-ПВ5К.3-2-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	29.8	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		<i>C-ПВ5К.3-3-ОСБ</i>	сборочный чертёж		
			Детали		
1		<i>C-ПВ5К.3-3-1</i>	Пластина $L=300 \pm 1,7$ Полоса $B 12 \times 300$ ГОСТ 82-70 Вст.зеп. ГОСТ 14637-69	1	8,5 кг
2		<i>C-ПВ5К.3-3-2</i>	Труба 133×8 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 $L=170 \pm 1$	1	4,9 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

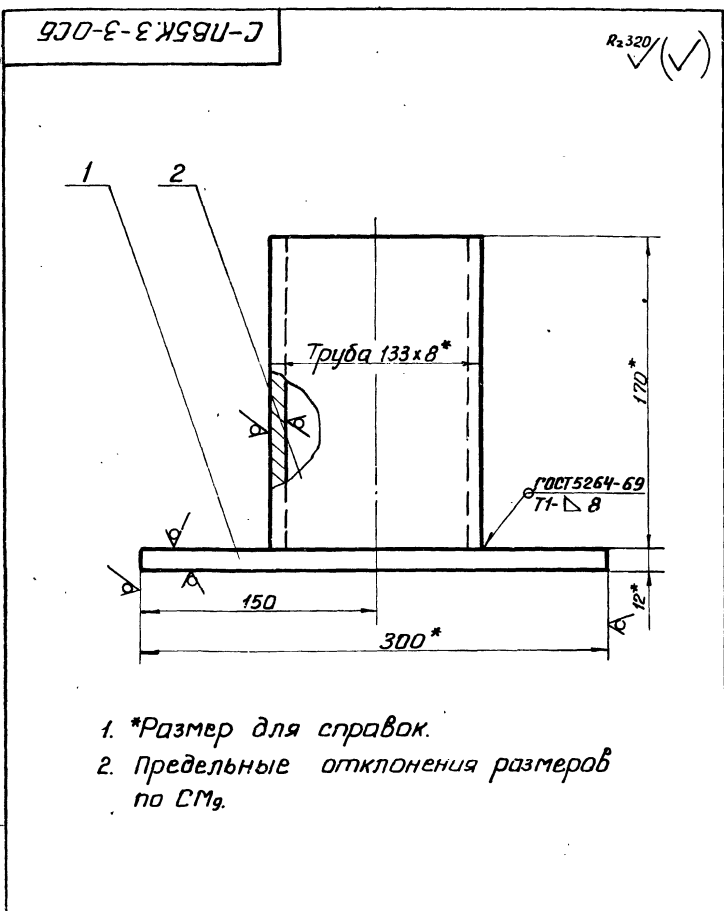
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	C-ПВ5К.3-3-0		
Разраб.	Гендельман	И.И.			Лит.	Лист	Листов
Проб.	Шитиков	И.И.			И		1
Гип.	Шитиков	И.И.			Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Формат И		
Н.контр.	Числова	И.И.					



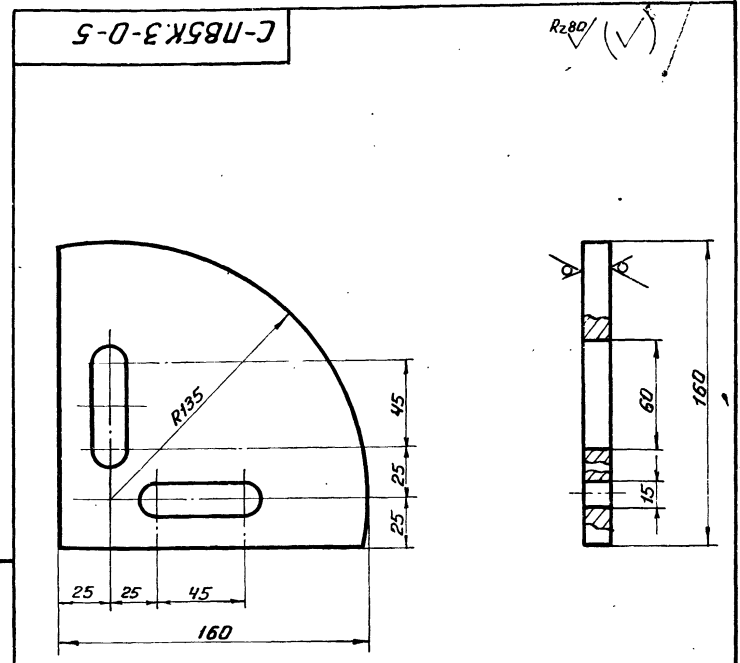
1. Предельные отклонения размеров:
отверстий по А7
остальных по СМ9.

2.*Размер для справок.

C-ПВ5К.3-0-3					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	См. табл.	1:2
Разраб.	Гендельман	И.И.			Ограничитель		
Проб.	Шитиков	И.И.			Лит.	Листов	1
Гип.	Шитиков	И.И.			Полоса Б 10x160 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Числова	И.И.			Формат И		



C-ПВ5К.3-3-0СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	13,4	1:2,5
Разраб.	Гендельман	И.И.			Ось вертикальная.		
Проб.	Шитиков	И.И.			Лит.	Листов	1
Гип.	Шитиков	И.И.			Сборочный чертёж.		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Числова	И.И.			Формат И		



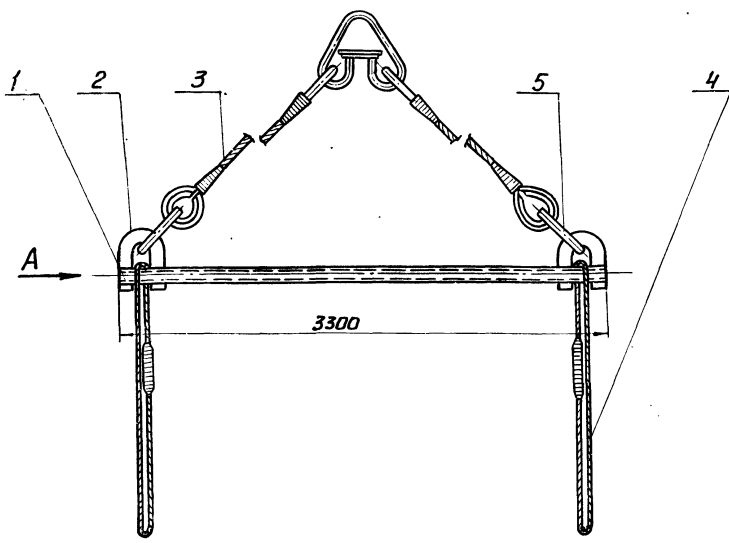
1. Предельные отклонения размеров:
отверстий по А7, остальных по СМ9.

C-ПВ5К.3-0-5					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1,7	1:2
Разраб.	Гендельман	И.И.			Угловой сектор.		
Проб.	Шитиков	И.И.			Лит.	Листов	1
Гип.	Шитиков	И.И.			Полоса Б 10x160 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Числова	И.И.			Формат И		

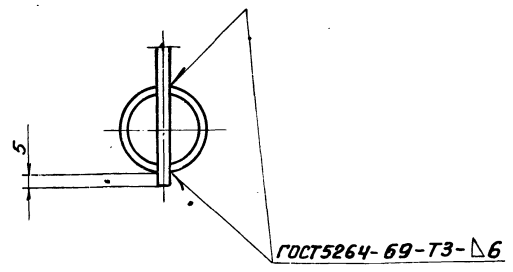
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ5.17-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75		
			Переменные	данные для исполнения		
				С-ПВ5-17-0-0 см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-2,5ХЛ/Р-1-		
				-2,5ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-1,25-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 2,0		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-01		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-01	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-0	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-4,0ХЛ/Р-1-		
				-4,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-2,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
С-ПВ5.17-0-0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	И.И.				
Проб.	Шитиков	В.В.				
Гип.	Шитиков	В.В.				
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.				
Н. контр.	Числова	И.И.				
Траверса для подвеса рулона.				Лист	1	2
				Гипроиндустриальное монтажное предприятие г. Москва		
Формат 11						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Скоба СА 3,2		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-02		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-02	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-02	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-6,3ХЛ/Р-1-		
				-6,3ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-3,2-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 5,0 ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5-17-0-0-03		Изготовить для работы на севере
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-03	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-03	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-10,0ХЛ/Р-1-		
				-10,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-5,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 8,0 ГОСТ 2476-72	2	Изготовить для работы на севере
С-ПВ5.17-0-0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				Лист	1	2
				Гипроиндустриальное монтажное предприятие г. Москва		
Формат 11						

С-ПВ5.17-0-0-0



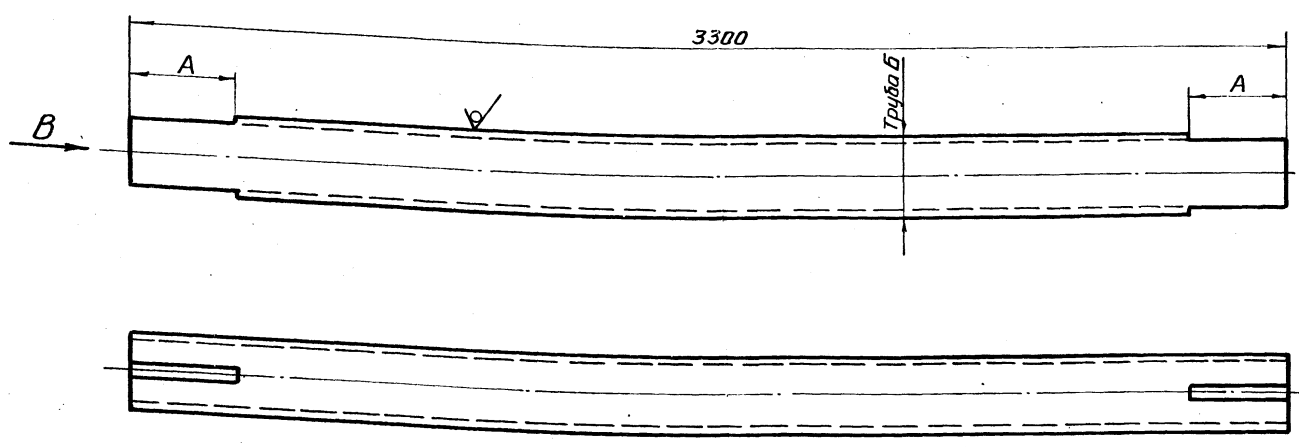
Вид А
М1:5



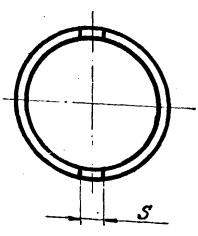
1. При приварке скобы (поз. 2) к трубе предохранить строп (поз. 4) от повреждения.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

Емкость резервуара	Обозначение	Масса
100 и 200 м ³	С-ПВ5.17-0-0	68,0
300 и 400 м ³	С-ПВ5.17-0-0-01	78,0
700 м ³	С-ПВ5.17-0-0-02	125,0
1000 м ³	С-ПВ5.17-0-0-03	165,0

				Т.п. 704-1-150		
				С-ПВ5.17-0-0СБ		
				Лист	Масса	Масштаб
Траверса для подвеса рулона.				И	см. табл.	1:25
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	И.И.				
Проб.	Шитиков	В.В.				
Гип.	Шитиков	В.В.				
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.				
Н. контр.	Числова	И.И.				
				Лист	Листов	
				Гипроиндустриальное монтажное предприятие г. Москва		
Формат 12						



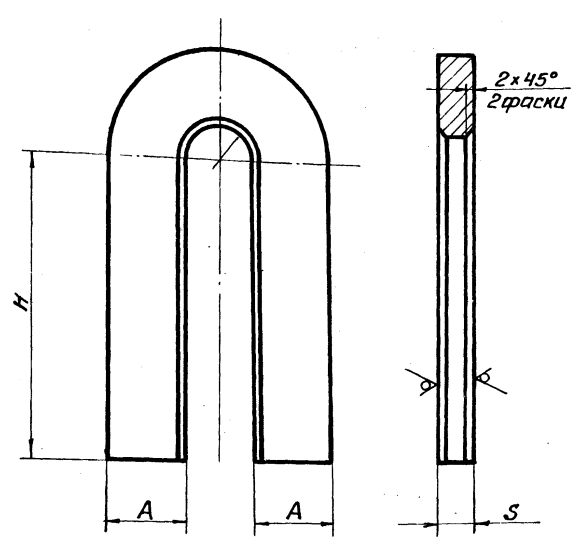
Вид В



Обозначение	Труба Б	Размеры, мм		Масса, кг
		S	A	
C-ПБ5.17-0-1	108x6	10	110	49,6
C-ПБ5.17-0-1-01	108x6	12	130	49,5
C-ПБ5.17-0-1-02	159x6	16	180	74,6
C-ПБ5.17-0-1-03	159x6	18	240	74,5

1. Предельные отклонения размеров по СМг.

					C-ПБ5.17-0-1		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Гендельман	И.И.			И		
Проб.	Шитиков	И.И.					
Гл. инж.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.			Гипростроительский-монтаж г. Москва		
И. контр.	Числова	И.И.			Формат 12		



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	S	R	A	H	
C-ПБ5.17-0-2	8	15	40	150	0,9
C-ПБ5.17-0-2-01	10	20	45	160	1,3
C-ПБ5.17-0-2-02	14	25	65	170	2,7
C-ПБ5.17-0-2-03	16	30	90	250	5,9

1. Острые кромки лаза притупить.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

					Т. П. 704-1-150 С		
					C-ПБ5.17-2		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Гендельман	И.И.			И		
Проб.	Шитиков	И.И.					
Гл. инж.	Шитиков	И.И.			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.			Гипростроительский-монтаж г. Москва		
И. контр.	Числова	И.И.			Формат 12		

Шрифт	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И	1	1	С-ПВ3.2-1-0Сб	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	1	С-ПВ3.2-1-1	Втулка	1	
И	2	2	С-ПВ3.2-1-2	Кольцо	2	
				Материалы		
				Электроды сборочные		
				тип 3-42 ГОСТ 9467-75		
С-ПВ3.2-1-0						
Втулка.						
Экз. лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Листов	
1/1	1	1		1	1	
				Исп. И.И.И.	Исп. И.И.И.	2. Москва
Формат И						

930-1-2-ЭВН-3

1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ3.2-1-0Сб			Лист	Масса	Масштаб
Втулка.			И	1,0	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов	
			Исп. И.И.И. 2. Москва		

Формат И

С-ПВ3.2-1-2

1* Размеры для справок.

С-ПВ3.2-1-2			Лист	Масса	Масштаб
Кольцо			И	0,15	1:1
Труба 83x6 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74			Лист	Листов	
			Исп. И.И.И. 2. Москва		

Формат И

С-ПВ3.2-1-1

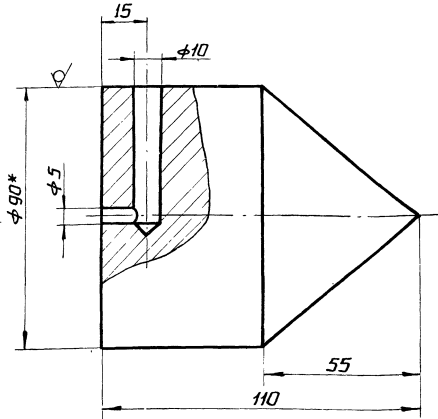
1* Размер для справок.

С-ПВ3.2-1-1			Лист	Масса	Масштаб
Втулка.			И	0,7	1:1
Труба 70x7 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74			Лист	Листов	
			Исп. И.И.И. 2. Москва		

Формат И

0-0-1-218U-C

R_z80 (✓)



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМг.

С-ПВ12.1-0-0

Отвес.

Лит. Масса Масштаб

И 4,0 1:1

Лист Листов 1

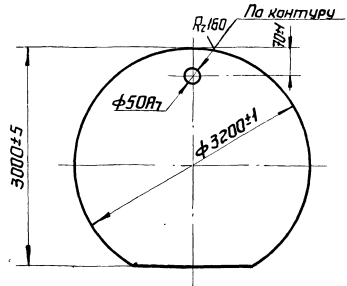
Круг 890 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 1535-79

Цирконий-титановый
г. Москва

Формат И

0-0-2-218U-C

(✓) (✓)



С-ПВ12.2-0-0

Поддон.

Лит. Масса Масштаб

И 506 1:20

Лист Листов 1

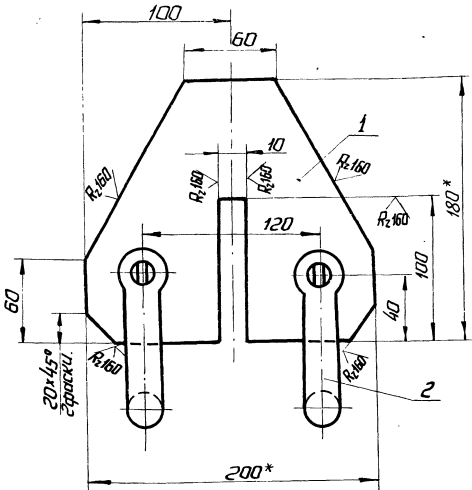
681 ГОСТ 19903-74
0912 ГОСТ 14637-69

Цирконий-титановый
г. Москва

Формат И

0-0-1-218U-C

(✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМг.
- 2* Размеры для справок.

С-ПВ8.4-0-0СБ

Кронштейн для расчалок.

Сборочный чертеж.

Лит. Масса Масштаб

И 4,14 1:2

Лист Листов 1

Цирконий-титановый
г. Москва

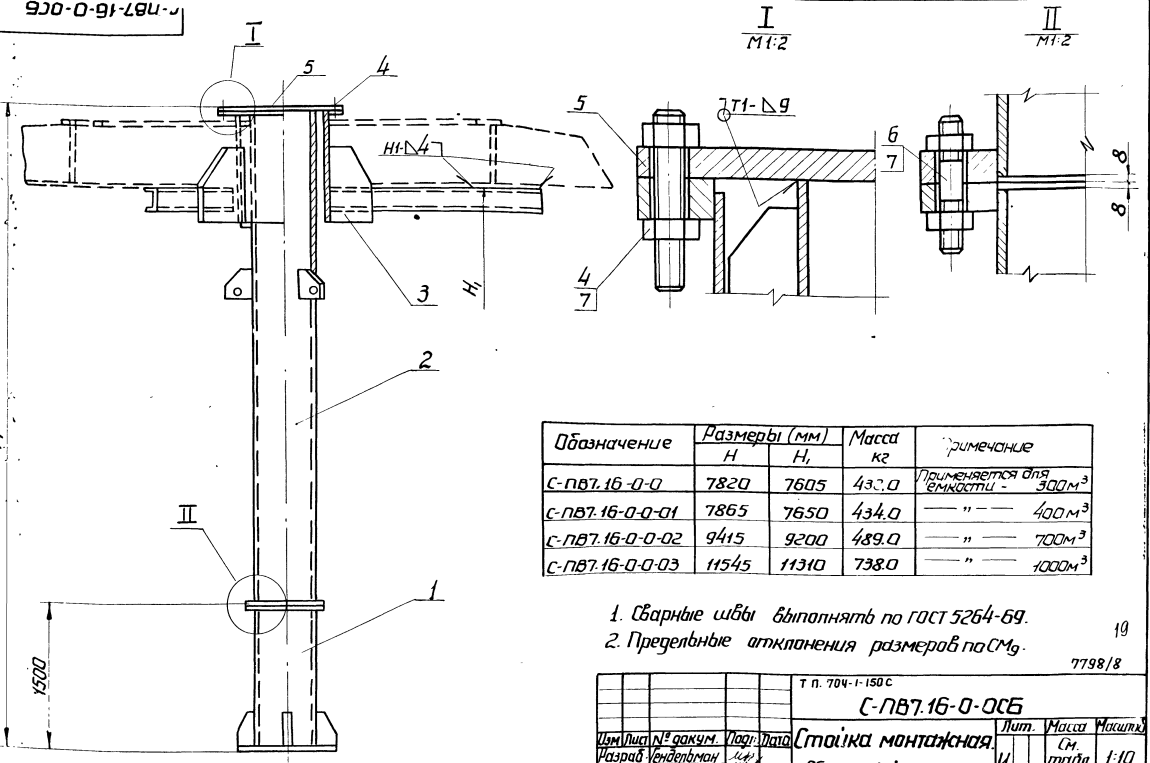
Формат И

Вид	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
						Документация		
11		С-ПВ8.4-0-0СБ			Сборочный чертеж			
Листы								
64	1	С-ПВ8.4-0-1	Лист	610 ГОСТ 19903-74 0912 ГОСТ 14637-69 200 x 180 СМг.			1	3,04 кг
Стандартные изделия.								
	2				Скаба СЯ-2.1 ГОСТ 2476-72		2	1,1 кг 0912
7798/8								
Т.п. 704-150С								
С-ПВ8.4-0-0								
						Кронштейн для расчалок.	Лит. Лист Листов	
							И И ?	
							Цирконий-титановый г. Москва	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
12					С-ПВ7.16-0-ОСБ	Сборочный чертеж Материалы.		
						Электроды сварочные типа Э.42А ГОСТ 9467-75		
						Переменные данные для исполнения		
						С-ПВ7.16-0-0 см СБ		
						Сборочные единицы		
И	1				С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1	
И	2				С-ПВ7.16-2-0	Стойка верхняя	1	
И	3				С-ПВ7.16-3-0	Крестовина	1	
						Детали		
И	4				С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	12	
						Стандартные изделия		
						Заглушка Ру 2,5; Ду-250		
						ГОСТ 12836-67*	1	
						Шпилька М-16×100 58С.013		
						ГОСТ 9066-75	8	
						Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70	40	
						С-ПВ7.16-0-0-01 см СБ		
						Сборочные единицы		
И	1				С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1	
И	2				С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка верхняя	1	
И	3				С-ПВ7.16-1-0	Крестовина	1	
						Детали		
И	4				С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	12	
						Стандартные изделия		
						Заглушка Ру 2,5; Ду-250		
						ГОСТ 12836-67*	1	
						Шпилька М-16×100 58С.013		
						ГОСТ 9066-75	8	
						Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70	40	
						С-ПВ7.16-0-0-03		
						Сборочные единицы		
И	1				С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка нижняя	1	
И	2				С-ПВ7.16-2-0-02	Стойка верхняя	1	
И	3				С-ПВ7.16-3-0-01	Крестовина	1	
						Детали		
И	4				С-ПВ7.16-0-1-01	Шпилька	12	
						Стандартные изделия		
						Заглушка Ру 2,5; Ду-300		
						ГОСТ 12836-67*	1	
						Шпилька М-16×100 58С.013		
						ГОСТ 9066-75	12	
						Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70	24	
						С-ПВ7.16-0-0		
						Стойка монтажная.		
						Лит. лист 1 2		
						Ипронпротексткомонтаж г. Москва		
						Формат И		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Шпилька М16×100 58С.013		
						ГОСТ 9066-75	8	
						Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70*	40	
						С-ПВ7.16-0-0-02 см СБ		
						Сборочные единицы		
И	1				С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1	
И	2				С-ПВ7.16-2-0-02	Стойка верхняя	1	
И	3				С-ПВ7.16-3-0	Крестовина	1	
						Детали		
И	4				С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	12	
						Стандартные изделия		
						Заглушка Ру 2,5; Ду-250		
						ГОСТ 12836-67*	1	
						Шпилька М16×100 58С.013		
						ГОСТ 9066-75	8	
						Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70*	40	
						С-ПВ7.16-0-0-03		
						Сборочные единицы		
И	1				С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка нижняя	1	
И	2				С-ПВ7.16-2-0-03	Стойка верхняя	1	
И	3				С-ПВ7.16-3-0-01	Крестовина	1	
						Детали		
И	4				С-ПВ7.16-0-1-01	Шпилька	12	
						Стандартные изделия		
						Заглушка Ру 2,5; Ду-300		
						ГОСТ 12836-67*	1	
						Шпилька М-16×100 58С.013		
						ГОСТ 9066-75	12	
						Гайка М16.4.013 ГОСТ 5915-70	24	
						С-ПВ7.16-0-0		
						Лит. лист 2		
						Ипронпротексткомонтаж г. Москва		
						Формат И		

930-0-0-1-0-0-0



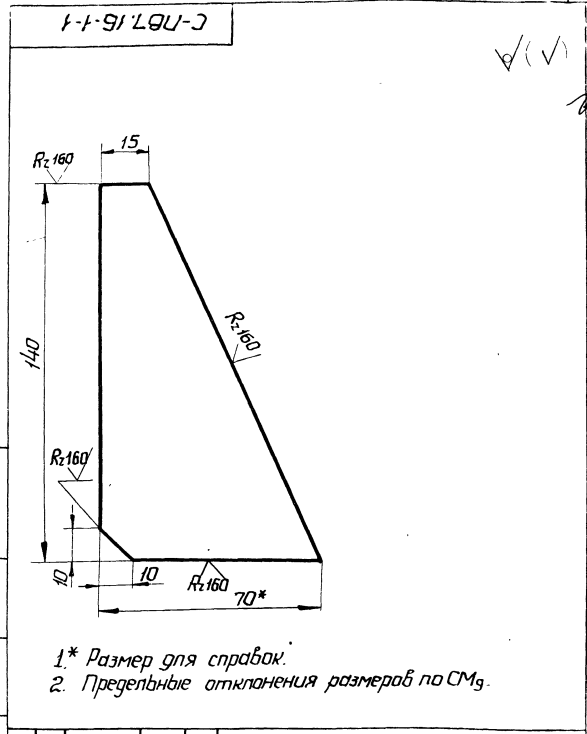
Обозначение	Размеры (мм)		Масса кг	Примечание
	H	h		
С-ПВ7.16-0-0	7820	7605	432.0	Применяется для 300м³
С-ПВ7.16-0-0-01	7865	7650	434.0	" " 400м³
С-ПВ7.16-0-0-02	9415	9200	489.0	" " 700м³
С-ПВ7.16-0-0-03	11545	11310	738.0	" " 1000м³

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
2. Предельные отклонения размеров по СМД.

19
7798/8

Т.п. 704-1-150 С				С-ПВ7.16-0-ОСБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
					И	1:10
					Лит. лист 1	
					Ипронпротексткомонтаж г. Москва	
					Формат И	

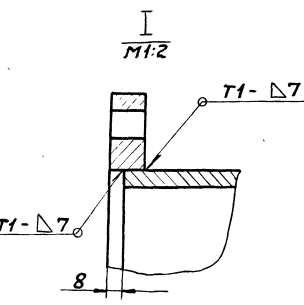
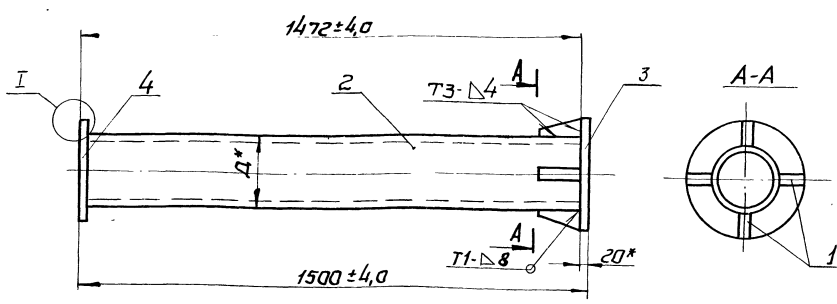
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		С-ПВ7.16-1-0СБ	Сборочный чертеж Детали		
1		С-ПВ7.16-1-1	Ребра Материалы	4	
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
			Переменные данные для испытания		
		С-ПВ7.16-1-0 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-2	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	61,3 кг
3		С-ПВ7.16-1-3	Плита опорная $\varnothing 380$ Лопаса 520×380 ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	1,9 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-200 ГОСТ 12827-67*	1	
		С-ПВ7.16-1-0-01 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-0-01	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	77 кг
3			Плита опорная $\varnothing 450$ Лопаса 520×450 ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	2,2 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-250 ГОСТ 12827-67*	1	



Лист	№ докум	Папк	Лист	Листов
1	С-ПВ7.16-1-0		1	1
2	С-ПВ7.16-1-0		1	1
3	С-ПВ7.16-1-0		1	1
4	С-ПВ7.16-1-0		1	1

Лист	№ докум	Папк	Лист	Листов
1	С-ПВ7.16-1-1		1	1
2	С-ПВ7.16-1-1		1	1
3	С-ПВ7.16-1-1		1	1
4	С-ПВ7.16-1-1		1	1

910-1-91 79U-3



Обозначение	Д, мм	Масса кг	Для резервуаров емкостью
С-ПВ7.16-1-0	219x8	68,7	300, 400, 700 м ³
С-ПВ7.16-1-0-01	273x8	86,8	1000 м ³

1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Предельные отклонения размеров СМ9.

Лист	№ докум	Папк	Лист	Листов
1	С-ПВ7.16-1-0СБ		1	1
2	С-ПВ7.16-1-0СБ		1	1
3	С-ПВ7.16-1-0СБ		1	1
4	С-ПВ7.16-1-0СБ		1	1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И2			С-ПВ7.16-2-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		С-ПВ7.16-2-1	Редра	4	
				Материалы		
				Электроды сборочные типа Э-42АГОСТ19467-75		
				Переменные данные для исполнения		
				С-ПВ7.16-2-0 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 6295 \pm 7,0$	1	264,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Стойка верхняя.			
Лист	№ докум.	Лист	Дата
1		1	
2		2	
Испродел. Мех. МТИ			
г. Москва			
формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-03 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	5	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 10020 \pm 9,0$	1	525,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 250 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Испродел. Мех. МТИ			
г. Москва			
формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-01 см. СБ		
				Детали		
2			С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
1	3		С-ПВ7.16-2-3-01	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 6343 \pm 8,0$	1	266,0 кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	
				С-ПВ7.16-2-0-02 см. СБ		
				Детали		
2			С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
4	3		С-ПВ7.16-2-3-02	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r = 7892 \pm 8$	1	330,0 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Испродел. Мех. МТИ			
г. Москва			
формат 11			

Rz 40 (✓)

1. Предельные отклонения размеров по СМг, резьбы по ГОСТ 16093-70.

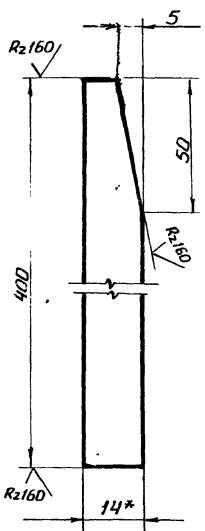
21
7938/8

Т.п. 784-1-150С			
С-ПВ7.16-0-1			
Испродел.	Испродел.	Испродел.	Испродел.
Мех. МТИ	Мех. МТИ	Мех. МТИ	Мех. МТИ
Шпилька.		Масса	Материал
0,2 кг		1-1	
Испродел. Мех. МТИ			
г. Москва			

C-ПВ7.16-2-1

(✓) (✓)

62
oh



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.

C-ПВ7.16-2-1

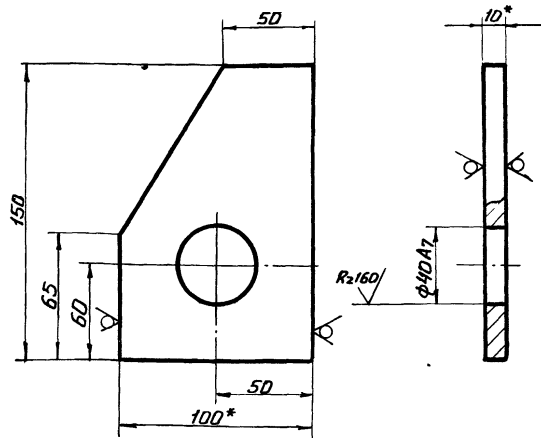
Ребро.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	11,15	1:5
		Провер. Шитиков			Листов 1		
		ГИП Шитиков			Листов 1		
		Нач. отд. Кузнецов			Гипронергспец-монтаж		
		Н. контр. Числова			г. Москва		
					Формат 11		

Квадрат В14 ГОСТ 2591-71
В Ст.3 ст 5 ГОСТ 535-79

C-ПВ7.16-2-2

R2320 (✓) (✓)



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.

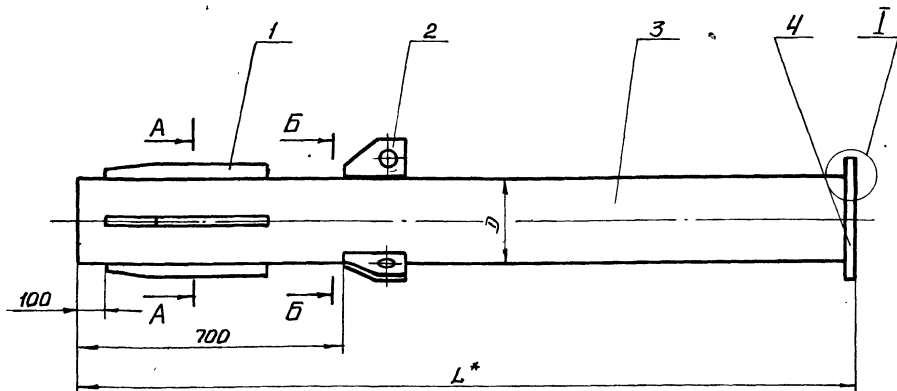
C-ПВ7.16-2-2

Косынка.

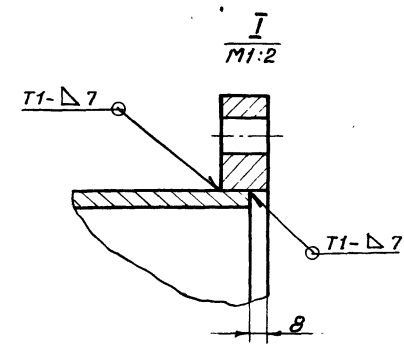
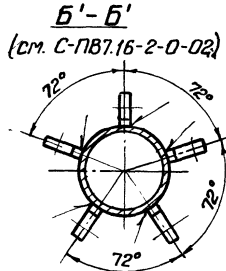
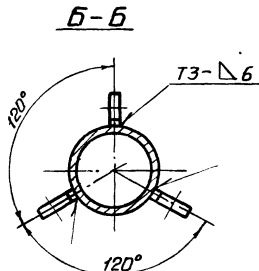
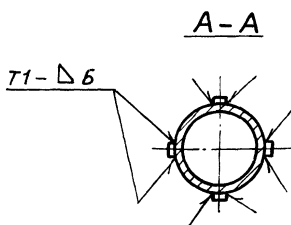
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	1,0	1:2
		Провер. Шитиков			Листов 1		
		ГИП Шитиков			Листов 1		
		Нач. отд. Кузнецов			Гипронергспец-монтаж		
		Н. контр. Числова			г. Москва		
					Формат 11		

Полоса 510x100 ГОСТ 103-76
09 ГЭС ГОСТ 535-79

930-2-91-28U-2



Обозначение	Размеры (м)		Масса сварочной единицы кг	Для резервуаров емкостью
	Д	Δ*		
C-ПВ7.16-2-0	219x8	6305	316	300 м ³
C-ПВ7.16-2-0-01	219x8	6355	318	400 м ³
C-ПВ7.16-2-0-02	219x8	7900	382	700 м ³
C-ПВ7.16-2-0-03	273x8	10030	581	1000 м ³



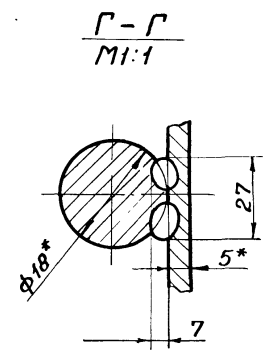
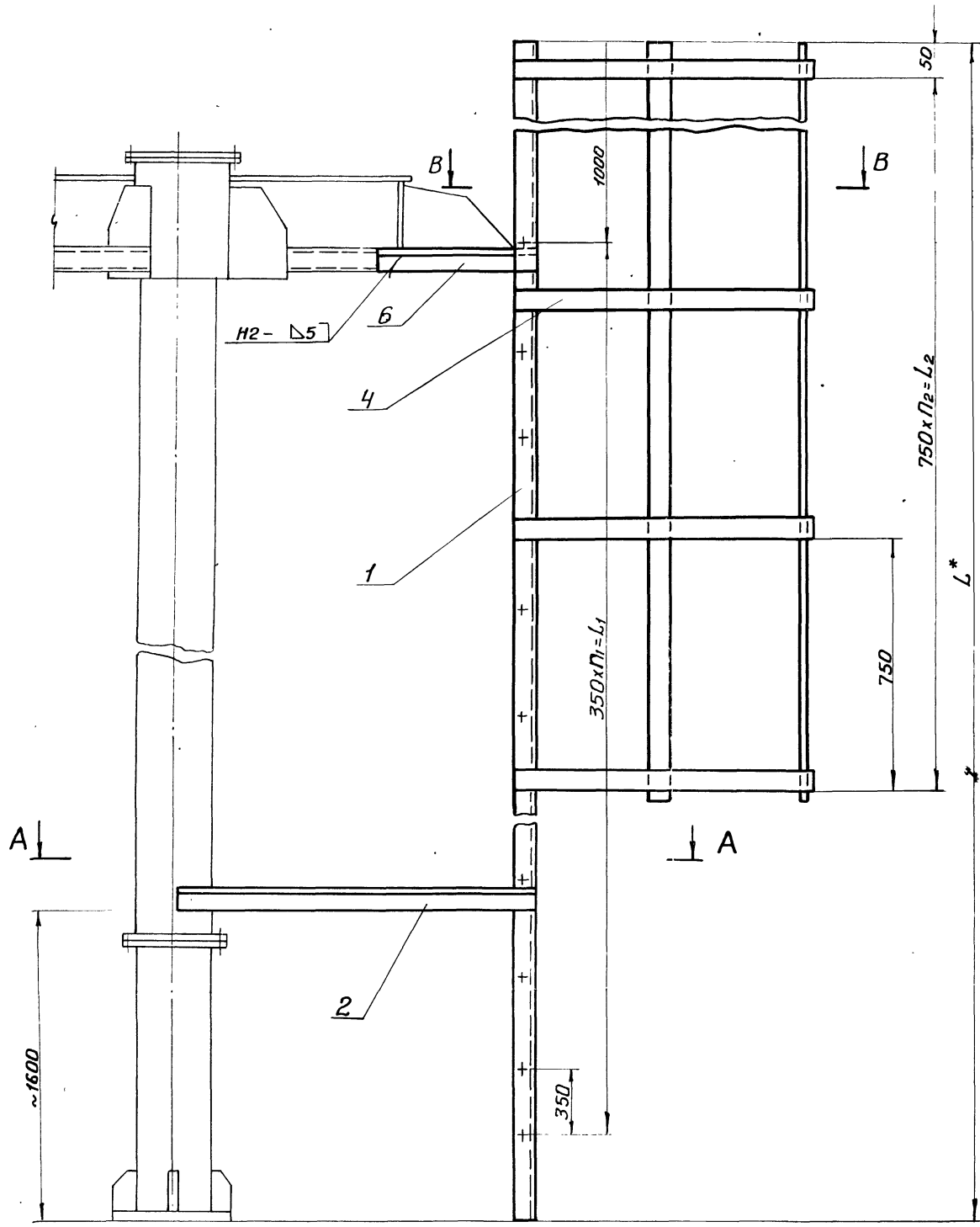
- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

22
7798/8

Т.п. 704-1-150 С
C-ПВ7.16-2-0СБ

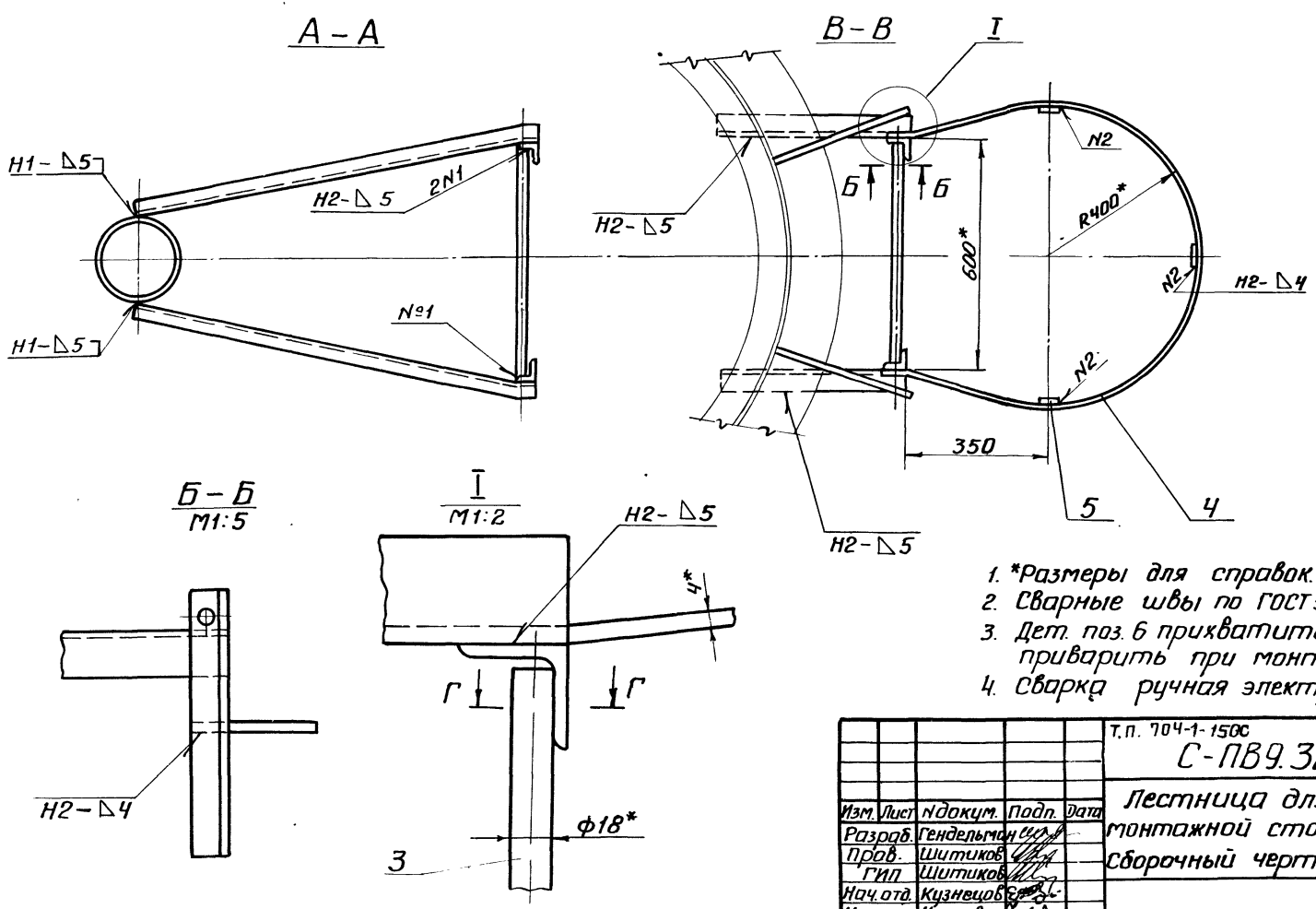
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Гендельман			И	см. табл.	1:10
		Провер. Шитиков			Листов 1		
		ГИП Шитиков			Листов 1		
		Нач. отд. Кузнецов			Гипронергспец-монтаж		
		Н. контр. Числова			г. Москва		
					Формат 12		

Стойка верхняя.
Сборочный чертеж.



Обозначен.	Размеры Вмм		
	L*	L ₁	L ₂
ПВ9.18-0-0	8700	7350	6080
ПВ9.18-0-0-01	10300	9100	7600
ПВ9.18-0-0-02	12500	11200	9880

П ₂	П ₁	Масса, кг	Емкость
8	21	151	300, 400 м ³
10	26	179	700 м ³
13	32	210	1000 м ³



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Дет. поз. 6 прихватить, окончательно приварить при монтаже. 24
- Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Т.п. 704-1-150С				C-ПВ9.32-0-ОСБ			
Изм.	Лист	Исходим.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		и	Ст. табл.	1:10
Пров.	Шитиков	Шитиков			Лист	Листов	1
Нач. отд.	Кузнецов				Гипропроектст. и монтаж		
И. контр.	Числова				г. Москва		
				Формат А2			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			С-ПВ9.32-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВ9.18-0-0		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	32,8кг
				L = 8700 ± 9		
54	2		С-ПВ9.32-0-2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	3,8кг
				L = 1000 ± 2,7		
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	22	1,2кг
				L = 580 ± 2,2		
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	9	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	3	7,8кг
				L = 6150 ± 7		
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
				L = 450 ± 2		
				ПВ9.18-0-0-01 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	7		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
С-ПВ9.32-0-0						
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман				Лист	Листов
Проб.	Шитиков				И	1 3
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И контр.	Числова				Формат 11	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 10300 ± 9	2	38,8кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1000 ± 2,7	2	3,8кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	27	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	11	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 7660 ± 8	3	9,6кг
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 450 ± 2	2	1,9кг
				ПВ9.18-0-0-02		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 12500 ± 9	2	41,0кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-02	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1120 ± 2,7	2	4,2кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	33	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	14	
С-ПВ9.32-0-0						
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман				Лист	2
Проб.	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Гип	Шитиков				г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов				Формат 11	
И контр.	Числова					

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
	5	С-ПВ9.32-5-01	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	3	12,5кг	
			L = 9940 ± 9			
	6	С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,9кг	
			L = 500 ± 2			
<u>Материалы</u>						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						
С-ПВ9.32-0-0						
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	
Разраб.	Гендельман				3	
Проб.	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Гип	Шитиков				г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов				Формат 11	
И контр.	Числова					

С-ПВ9.32-0-4

Rz 160 (✓)

1. Предельные отклонения размеров по СМЗ

25
7798/8

Т. П. 704-1-150С
С-ПВ9.32-0-4

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман				И	2,7	1:10
Проб.	Шитиков				Лист	Листов 1	
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж		
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва		
И контр.	Числова				Формат 11		

Полоса 64x40 ГОСТ 103-76
ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79

Дуга

Копировал Векс

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ4.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	С-ПВ4.3-1-0	Корпус	1	
		Детали		
2	С-ПВ4.3-0-1	Пруток В18 ГОСТ 2590-71 $\varnothing=200 \pm 15$ Круг Ст3-2 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
3	С-ПВ4.3-0-2	Винт	1	

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

С-ПВ4.3-0-0

Струбцина

Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат 11

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	С-ПВ4.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	С-ПВ4.3-1	Пластина Лист 24 ГОСТ 19903-74 09ГДС. ГОСТ 4637-69 260 x 190 мм	1	3,7 кг
11	С-ПВ4.3-1-2	Гайка Материалы Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

С-ПВ4.3-1-0

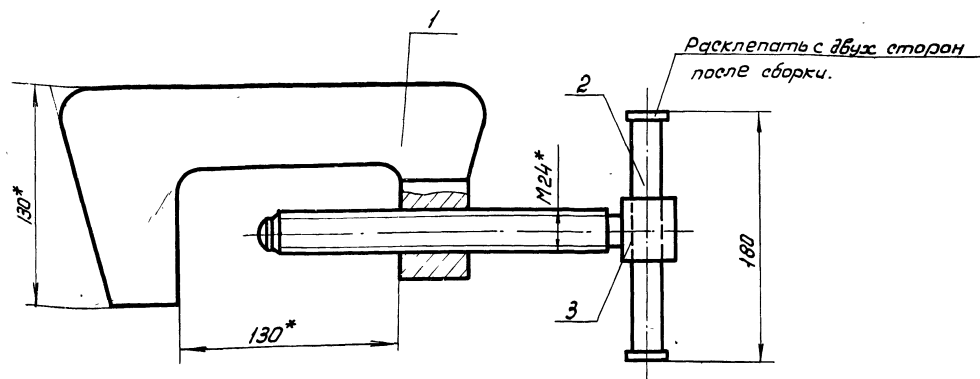
Корпус

Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат 11

С-ПВ4.3-0-0СБ



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

С-ПВ4.3-0-0СБ

Струбцина

Сборочный чертеж

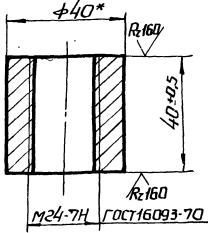
Лит. Масса Листов
И 5,2 1:2

Лист Листов 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

2-1-Э78У-3

В(✓)



1* Размер для справок.

с-пв4.3-1-2

Гайка.

Ум. лист	Лист	Всего листов	Лист
Разраб.	Ум. лист	Лист	Лист
Проб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Гип.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нач. отг.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нормок.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Чтб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов

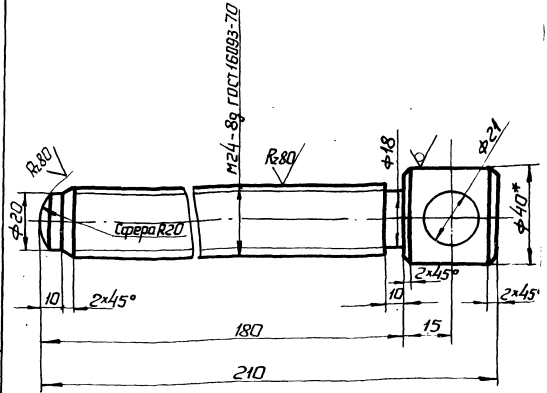
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов	1
Круг	В 40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. инст. з. Москва
	Г 91 ГОСТ 535-79	

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов	1
Круг	В 40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. инст. з. Москва
	Г 91 ГОСТ 535-79	

Формат И

2-0-Э78У-3

R160 ✓



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: для валов по В₂, для отверстий по А₇, остальных СМ₉.

с-пв4.3-0-2

Винт.

Ум. лист	Лист	Всего листов	Лист
Разраб.	Ум. лист	Лист	Лист
Проб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Гип.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нач. отг.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нормок.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Чтб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов

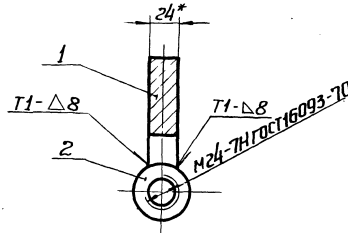
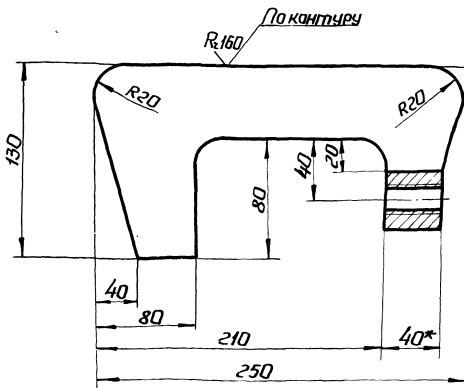
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лит.	Листов	1
Круг	В 40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. инст. з. Москва
	Г 91 ГОСТ 535-79	

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лит.	Листов	1
Круг	В 40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. инст. з. Москва
	Г 91 ГОСТ 535-79	

Формат И

2-0-1-Э78У-3

В(✓)



- 1* Размер для справок.
2. Сборные швы по ГОСТ 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ₉.

Г П 704-1-150 С

с-пв4.3-1-0СБ

Корпус.

Ум. лист	Лист	Всего листов	Лист
Разраб.	Ум. лист	Лист	Лист
Проб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Гип.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нач. отг.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Нормок.	Штифтов	Штифтов	Штифтов
Чтб.	Штифтов	Штифтов	Штифтов

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лит.	Листов	1
Круг	В 40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. инст. з. Москва
	Г 91 ГОСТ 535-79	

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лит.	Листов	1
Круг	В 40 ГОСТ 2590-71	Испр. нег. спец. инст. з. Москва
	Г 91 ГОСТ 535-79	

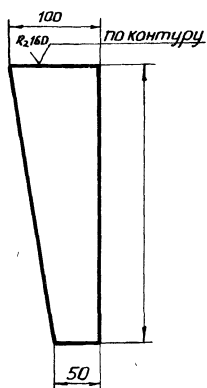
Сборочный чертеж

27

7798/8

33

Г-О-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

С-ПВ9.8-0-4

Ребра.

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,77	1:4
Лист		Листов 1
Полоса Б10х100 ГОСТ 103-76 09Г2С ГОСТ 535-79		
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

Формат	Зона	1/103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			С-ПВ9.8-0-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		С-ПВ9.8-0-1	Щвеллер В ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=1200±3	2	16,92к
64	2		С-ПВ9.8-0-2	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 80х200 СМ9	1	1,26к.
64	3		С-ПВ9.8-0-3	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 300х350 СМ9	1	8,24к
11	4		С-ПВ9.8-0-4	Ребро	1	
Материал						
Сварочные электро- ды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист н докум. Подп. дата

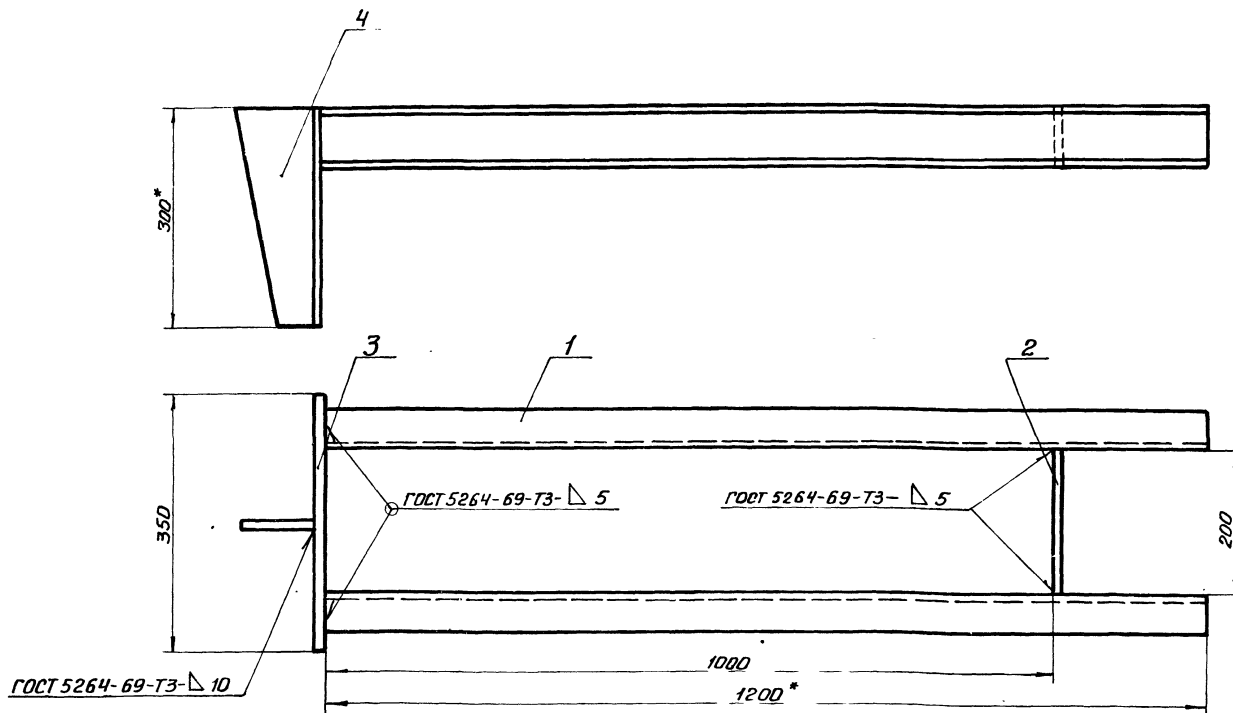
С-ПВ9.8-0-0

Рама.

Лит.	Масса	Масштаб
И	28	1:5
Лист		Листов 1
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

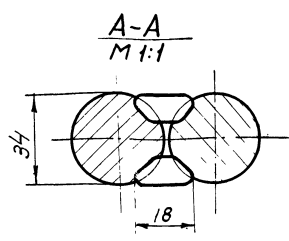
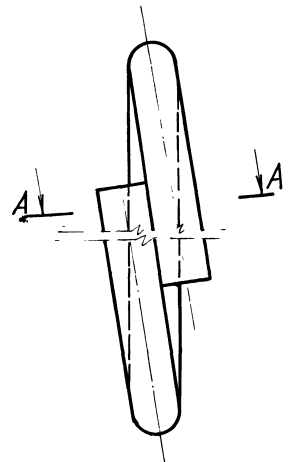
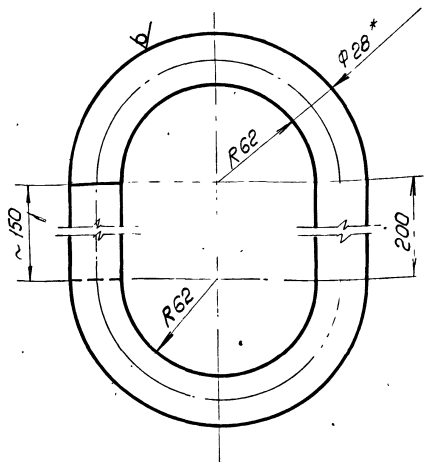
Г-О-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.
2. *Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей для деталей
Б4 R320

Т.п. 704-1-150С						
С-ПВ9.8-0-0СБ						
Лит.	Масса	Масштаб				
И	28	1:5				
Лист		Листов 1				
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва						

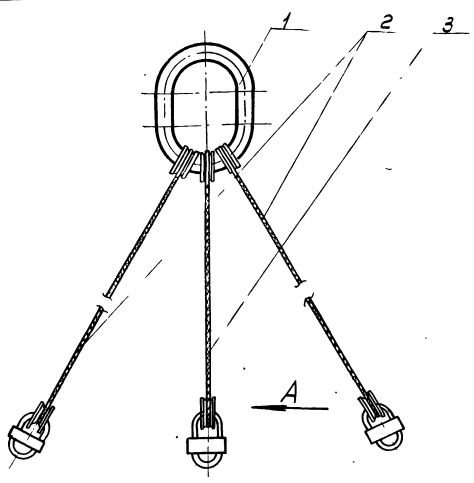
28
1798/8



- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг
- 3. Сварить после сборки с деталями поз. 2 и 3
- 4. Сварка ручная электродуговая

7798/8

				Т.п 704-1-150С			
				С-ПВ10.1-0-1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Удильман	И.И.	-		И	10	1:2
Проб.	Шитиков	И.И.		Лист	Листов 1		
Г.И.П.	Шитиков	И.И.		Круг В28 ГОСТ 2590-71			Литронертеспец-монтаж г. Москва
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.		Круг 09ГЭСГОСТ 535-79			
Нормок.	Числова	И.И.					Формат 12
Чтв.	Шитиков	И.И.					



Обозначение	Емкость (м ³)	Масса (кг)
С-ПВ10.1-0-0	100	21.0
С-ПВ10.1-0-0-01	200	22.0
С-ПВ10.1-0-0-02	300 и 400	20.0
С-ПВ10.1-0-0-03	700 и 1000	20.5

				С-ПВ10.1-0-0СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Строп 3-ветвевой	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Удильман	И.И.	-		И	Ст.	-
Проб.	Шитиков	И.И.		Литронертеспец-монтаж г. Москва			
Г.И.П.	Шитиков	И.И.					
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.					
Нормок.	Числова	И.И.					
Чтв.	Шитиков	И.И.					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация			
				С-ПВ10.1-0-0СБ	Сборочный чертеж Детали		
И	1	С-ПВ10.1-0-1		Кольцо	1		
				Переменные данные для исполнений			
				Стандартные изделия			
				С-ПВ10.1-0-0СМ.СБ			
				2	Строп 1СК-1.0х1/кр-1.0хл/3200 ост 24.090.48-79	2	
				3	Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79	1	
				Стандартные изделия			
				2	Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/ч.ост 24.090.48-79	2	
				3	Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79	1	
				Стандартные изделия			
				2	Строп 1СК-1.0 хл/кр-1.0хл/3100 ост 24.090.48-79	2	
				3	Строп 1СК-1.0 хл/кр-1.0 хл/3000 ост 24.090.48-79	1	
				Стандартные изделия			
				2	Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/2900 ост 24.090.48-79	2	
				3	Строп 1СК-1.0хл/кр-1.0хл/3500 ост 24.090.48-79	1	29
				Т.п 704-1-150С			
				С-ПВ10.1-0-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Строп 3-ветвевой	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Удильман	И.И.	-		И	1	1
Проб.	Шитиков	И.И.		Литронертеспец-монтаж г. Москва			
Г.И.П.	Шитиков	И.И.					
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.					
Нормок.	Числова	И.И.					
Чтв.	Шитиков	И.И.					

Изм. Лист № докум. Подп. и дата. Изменения №1, №2, №3, №4, №5, №6, №7, №8, №9, №10, №11, №12

Формат 11

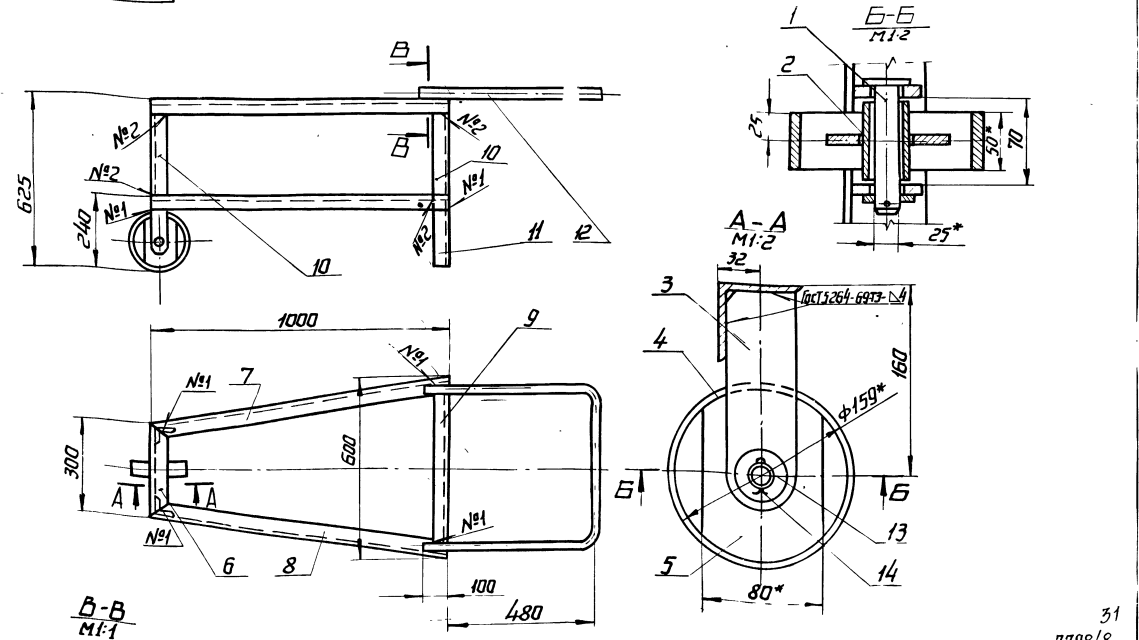
№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
2		С-ПВ8.5-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
1	1	С-ПВ8.5-0-1	Палец	1	
2	2	С-ПВ8.5-0-2	Втулка	1	0,2кг
			Труба		25 ГОСТ 3262-75 L=68±1
3	3	С-ПВ8.5-0-3	Шека	2	
4	4	С-ПВ8.5-0-4	Обод	1	1,5кг
			Труба		159 ГОСТ 8732-78 Лист 1 ГОСТ 7315-74 L=30
5	5	С-ПВ8.5-0-5	Линейфрагма	2	
6	6	С-ПВ8.5-0-6	Полка	2	1,2кг
			Уголок		63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300±1,7
7	7	С-ПВ8.5-0-7	Полка	2	3,9кг
			Уголок		63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=101±3
8	8	С-ПВ8.5-0-8	Полка	2	3,9кг
			Уголок		63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=101±3

С-ПВ8.5-0-0				Клиновой упор.	
Лист	№ докум.	Проц.	Дата	Лист	Листов
1				1	2
Исполнение: 2. Москва					

№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9		С-ПВ8.5-0-9	Полка	2	2,4кг
			Уголок		63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=600±2,2
10		С-ПВ8.5-0-10	Стайка	4	1,45кг
			Уголок		40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=380±2
11		С-ПВ8.5-0-11	Стайка	2	1,2кг
			Уголок		40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=235±1,5
12		С-ПВ8.5-0-12	Ручка	1	3,0кг
			Круж		816 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1800±3,5
13		С-ПВ8.5-0-13	Шойба	1	
			Стандартные изделия		
14			Шплицт 5×50-002	1	0,01кг
			Гост 307-66		
			Материалы		
			Электроды сварочные		
			типа Э-42А		
			Гост 9467-75		

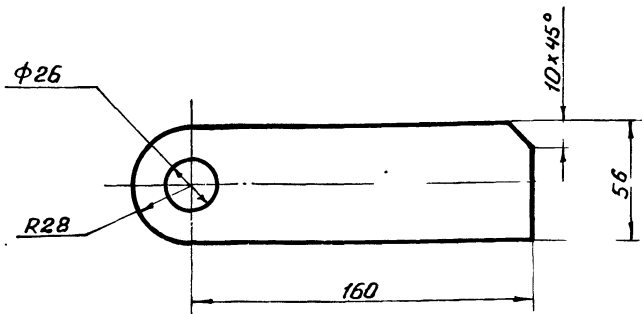
С-ПВ8.5-0-0				Лист 2	
-------------	--	--	--	--------	--

950-0-5-8ВУ



* Размеры для справок.
2. Сварные швы №1-ГОСТ 5264-69-С2
№2-ГОСТ 5264-69-Н1-Б4
по контуру прилегания деталей.
3. Предельные отклонения размеров:
по СТ9.

Т П 704.1-150С				С-ПВ8.5-0-0СБ	
Лист	№ докум.	Проц.	Дата	Лист	Листов
1				1	1
Клиновой упор.				Масса 4,0	
Сборочный чертеж.				Максимум 1:10	
Исполнение: 2. Москва					



1. Предельные отклонения размеров:
отверстия - по А7, остальных по СМ9.

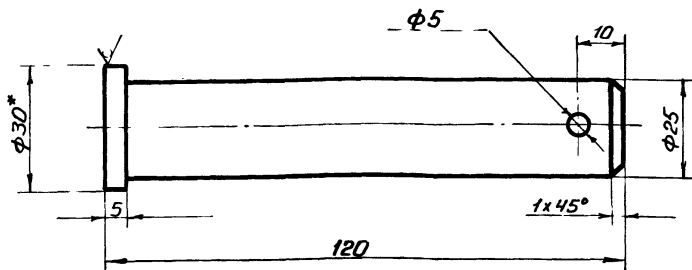
ПВ8.5-0-3

Щека.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, вала - по АВ7, остальных - по СМ9.

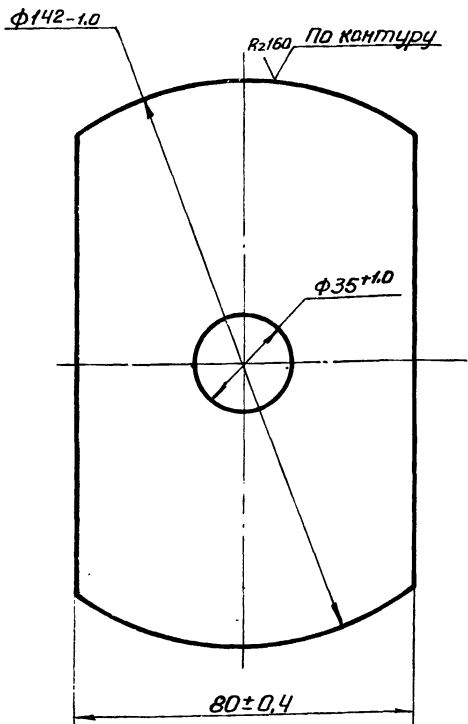
ПВ8.5-0-1

Палец.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,45	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат И



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

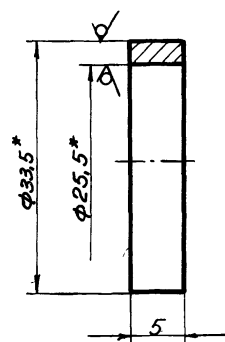
ПВ8.5-0-5

Диафрагма.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Лист 6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ8.5-0-13

Шайба.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,05	2:1
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

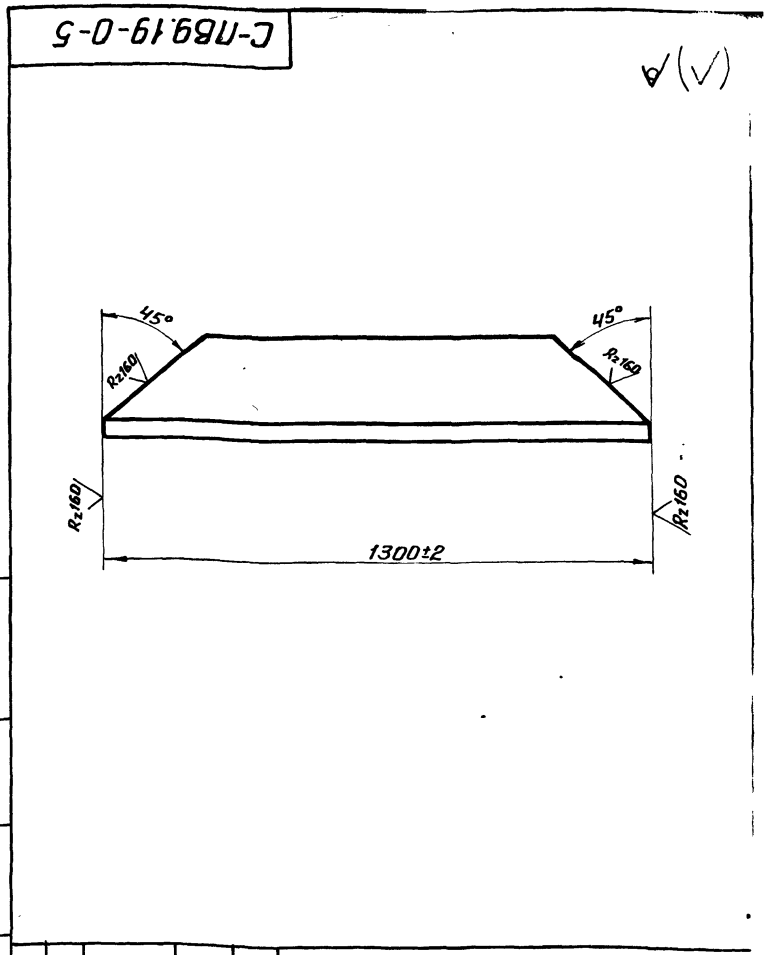
Т. П. 704-1-150с
Труба 25 ГОСТ 3262-75

Формат И

Копировать: нет

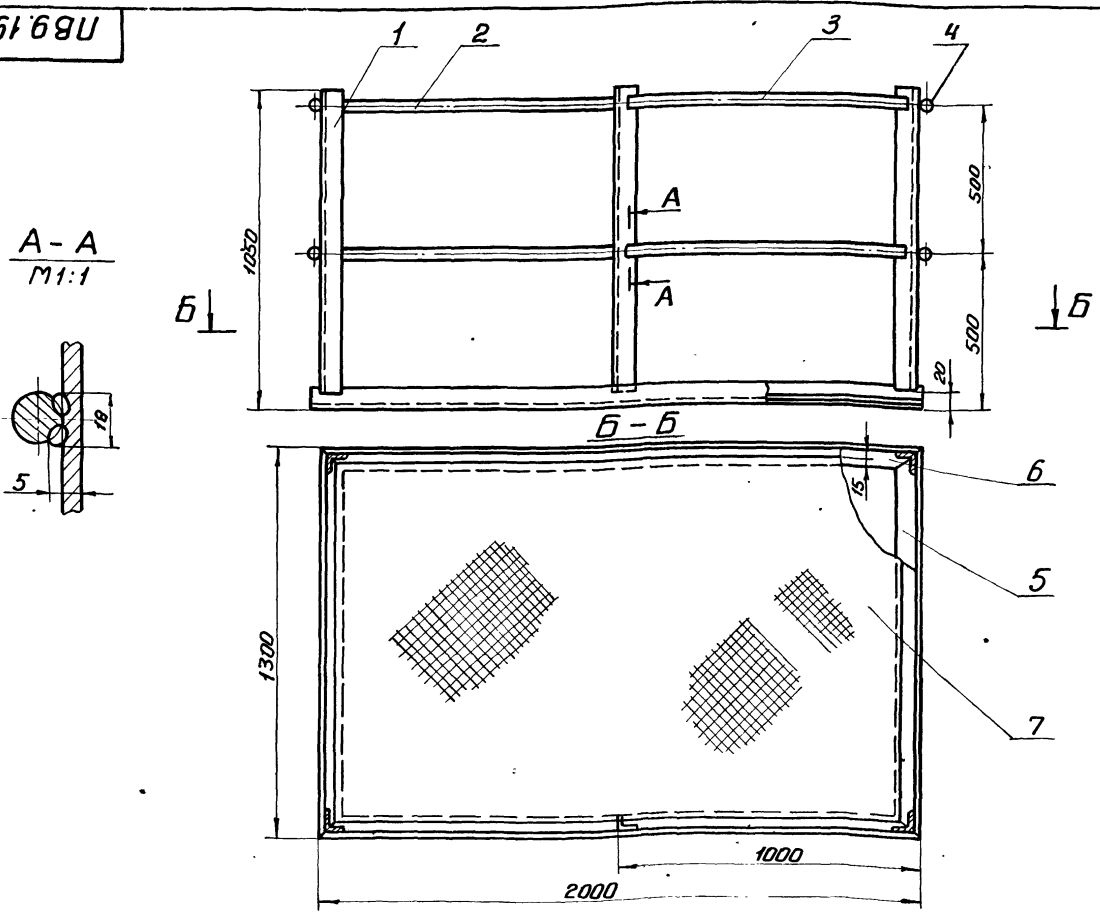
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		С-ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	С-ПВ9.19-0-1	Уголок L=1030±3 Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	5	5кг
54	2	С-ПВ9.19-0-2	Круже L=1970±3 Круже В12 ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
54	3	С-ПВ9.19-0-3	Круже L=980±3,5 Круже В12 ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	0,88кг
54	4	С-ПВ9.19-0-4	Круже L=1270±3,2 Круже В12 ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	1,1кг
11	5	С-ПВ9.19-0-5	Уголок	2	
54	6	С-ПВ9.19-0-6	Уголок L=2000±3,5 Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	10кг
54	7	С-ПВ9.19-0-7	Настил ПВ508 ГОСТ 8706-58 1970х1270 см ²	2	17кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.19-0-0		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Лист	Листов
Пров.	Шитиков				1		1
Гип	Шитиков				Гипронергтеспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов				Формат 11		
И.контр.	Числова						



С-ПВ9.19-0-5								
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Уголок.	Лист	Листов	1
Разраб.	Гендельман	Шитиков						
Пров.	Шитиков				Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
Гип	Шитиков							
Нач. отд.	Кузнецов				Гипронергтеспец-монтаж г. Москва			
И.контр.	Числова				Формат 11			

9С0-0-6168U

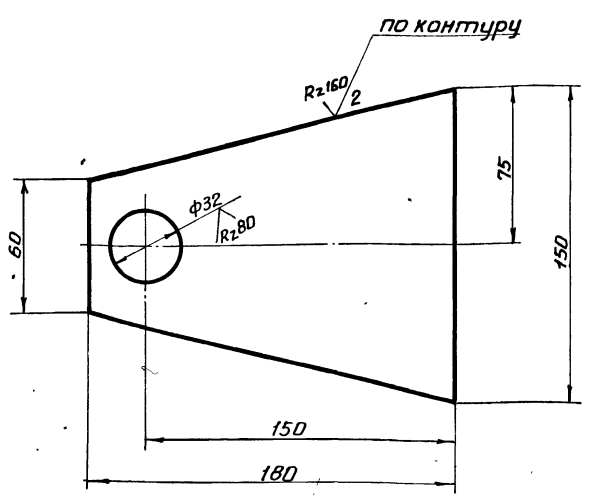


1. Сварка ручная электродуговая
2. Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-69-Н1-Δ5.
3. Предельные отклонения размеров по СМ₂.

Т. п. 704-1 150 €								
С-ПВ9.19-0-0СБ								
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Площадка.	Лист	Листов	1
Разраб.	Гендельман	Шитиков						
Пров.	Шитиков				Площадка сборочный чертёж.	Лист	Листов	1
Гип	Шитиков							
Нач. отд.	Кузнецов				Гипронергтеспец-монтаж г. Москва			
И.контр.	Числова				Формат 11			

С-ПВ5.7-0-1

✓(✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМЭ.

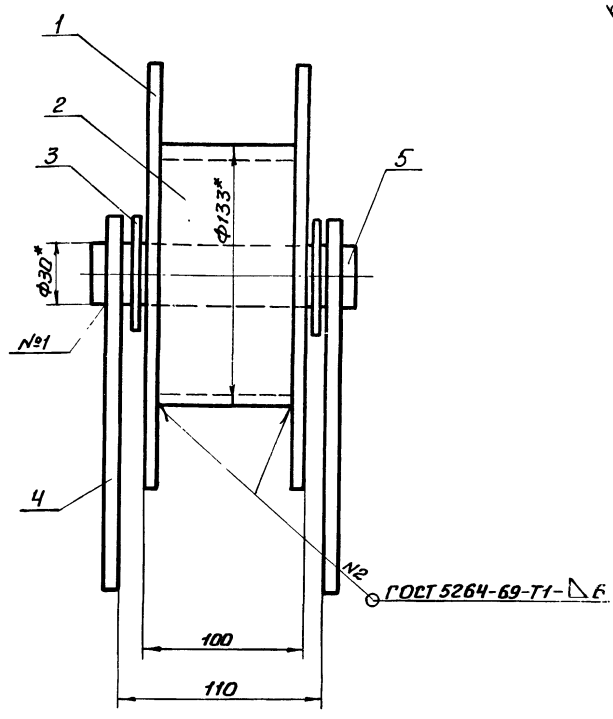
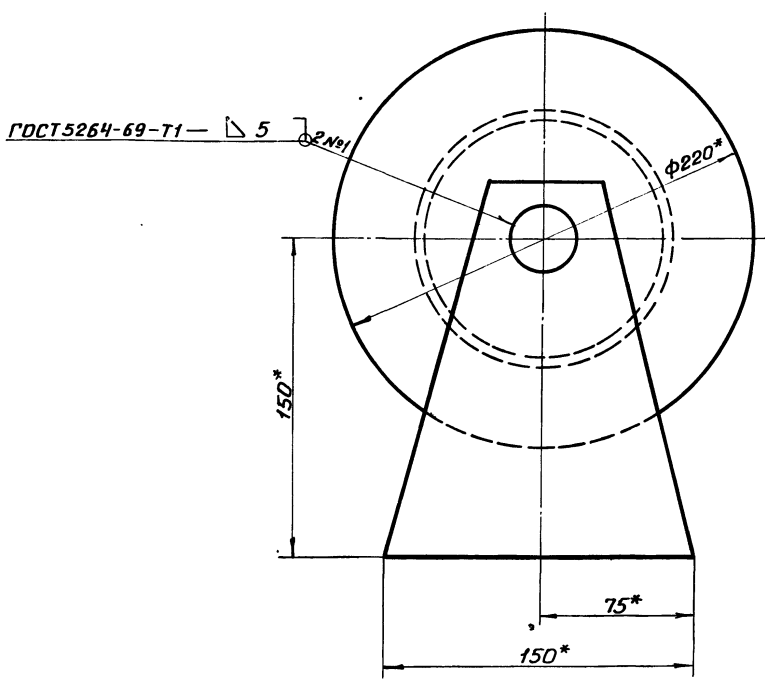
				С-ПВ5.7-0-4		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		И	0,75
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	Числова	Числова		г. Москва	
Н. контр.	Числова	Числова	Числова		Формат 11	
Утв.	Шитиков	Шитиков	Шитиков			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12		С-ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
Б4	1	С-ПВ5.7-0-1*	Фланец $D=220$ B_1 $d=32A_1$ Лист 5 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69	2	9,54 кг
Б4	2	С-ПВ5.7-0-2	Труба Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 A20 ГОСТ 8731-74 $e=90 \pm 1,1$	1	1,7 кг
Б4	3	С-ПВ5.7-0-3	Шайба $D=50$ B_1 $d=32A_1$ $h=4$ СМЭ Круг В50 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	2	0,037 кг
И1	4	С-ПВ5.7-0-4	Щека	2	
Б4	5	С-ПВ5.7-0-5	Ось $\phi 30$ B_1 $e=130$ СМЭ Круг В30 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	1	0,7 кг
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. №. Подп. и дата.

				С-ПВ5.7-0-0		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		И	7,6
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	Числова	Числова		г. Москва	
Н. контр.	Числова	Числова	Числова		Формат 11	
Утв.	Шитиков	Шитиков	Шитиков			

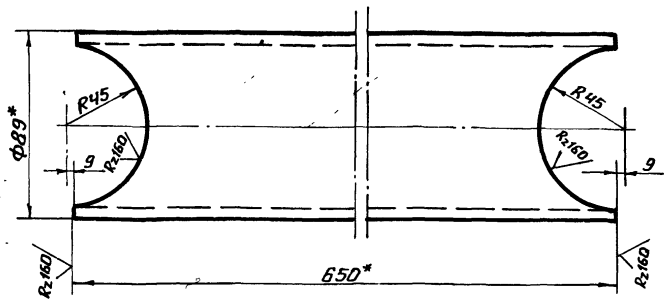
С-ПВ5.7-0-1



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМЭ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4.

34
7798/8

				С-ПВ5.7-0-0СБ		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		И	7,6
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	Числова	Числова		г. Москва	
Н. контр.	Числова	Числова	Числова		Формат 12	
Утв.	Шитиков	Шитиков	Шитиков			

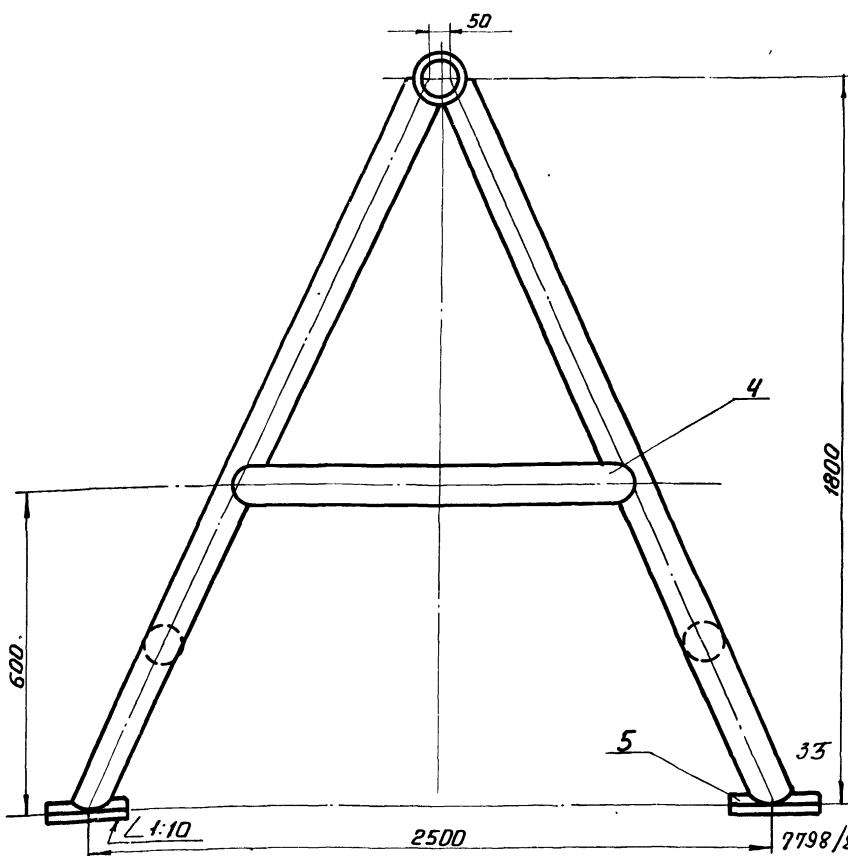
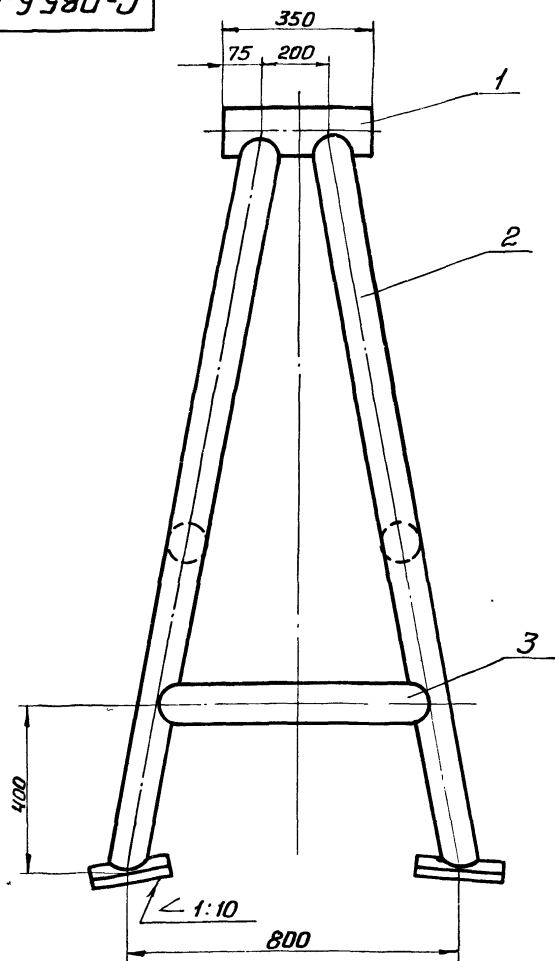


- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.

С-ПВ5.6-0-3				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	5,45	1:2
Разраб.	Гендельман	К/И/К					
Проб.	Шитиков				Лист	Листов	1
И.отд.	Кузнецов				Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Числова				Формат 11		
И.тв.	Шитиков				Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74		

Формат	Занято	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			С-ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1	С-ПВ5.6-0-1	Труба	108x5 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74	1	3,6кг
Б4	2	С-ПВ5.6-0-2	Труба	89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74	4	18,4кг
11	3	С-ПВ5.6-0-3	Труба		2	
Б4	4	С-ПВ5.6-0-4	Труба	89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74	2	13,8кг
Б4	5	С-ПВ5.6-0-5	Лист	Б10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-69 200x200 СМэ	4	1,5кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

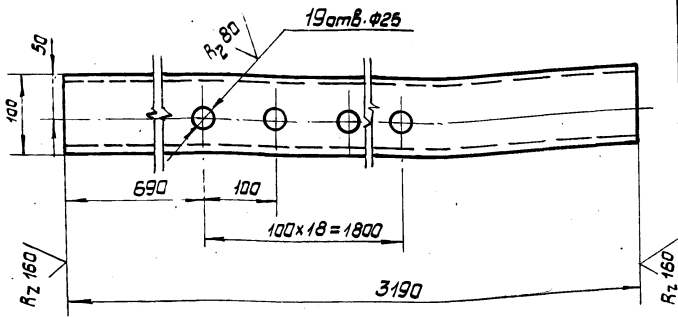
С-ПВ5.6-0-0				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1
Разраб.	Гендельман	К/И/К				
Проб.	Шитиков				Гипропроектспец-монтаж г. Москва	
И.отд.	Кузнецов				Формат 11	
И.контр.	Числова				Козлы для демонтажа монтажной стойки.	
И.тв.	Шитиков				Формат 11	



- Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69-Т1-Д4.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4- R_{a320} .

С-ПВ5.6-0-0СБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	121,7	1:10
Разраб.	Гендельман	К/И/К					
Проб.	Шитиков				Лист	Листов	1
И.отд.	Кузнецов				Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Числова				Формат 12		
И.тв.	Шитиков				Козлы для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж.		

C-ПВ.5.18-1-2



Предельные отклонения размеров по СМД

C-ПВ5.18-1-2

Швеллер

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб.	Гендельман				И	44,0	1:5
Провер.	Шитиков				Лист		Листов 1
Нач. отд.	Кузнецов				Швеллер 10 гост 8240-72		
Норм. ак.	Числова				Гипранефтеспецмонтаж г. Москва		
Формат 11							

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		C-ПВ5.18-0-0	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	C-ПВ5.18-1-0	Стойка	1	
11	2	C-ПВ5.18-2-0	Передвижная лапа	1	
<u>Деталь</u>					
54	3	C-ПВ5.18-0-1	Соединительная пластина 610x80 гост 103-76 Паласа ВСтЗсп-5 гост 585-79 L=100±1,1	2	0,6 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Болт М24х60 580013 гост 7198-70	3	
	5		Гайка М24.4.013 гост 5915-70	3	
	6		Шайба 24-002 гост 11371-58	3	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А гост 9467-75					

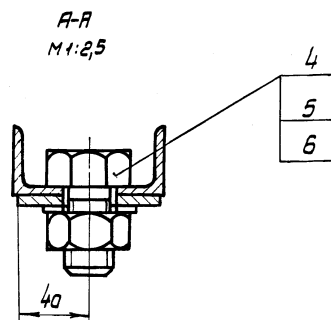
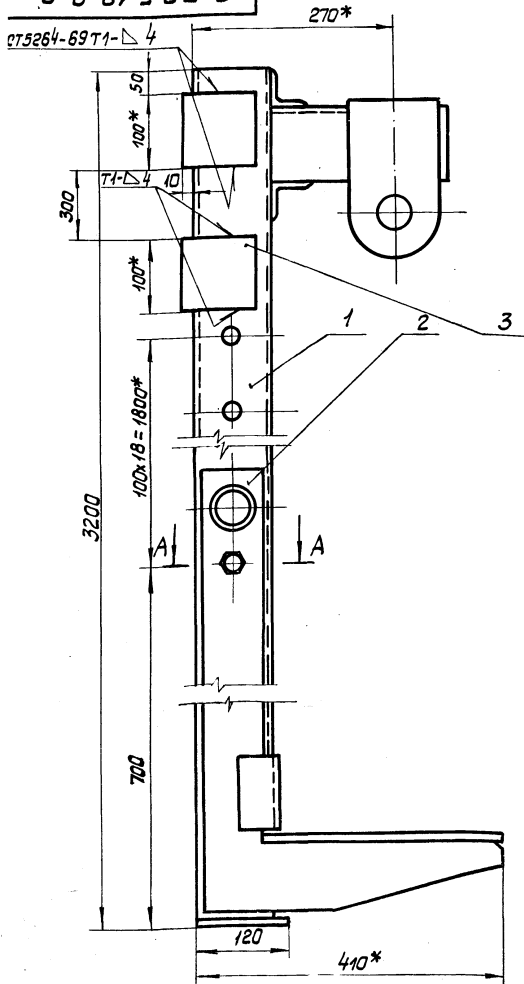
Шв. и подп. в гостах взамен шв. и подп. в гостах

C-ПВ5.18-0-0

Укосина для подъема пантона

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман				И		1
Провер.	Шитиков				Лит. <td>Лист <td>Листов</td> </td>	Лист <td>Листов</td>	Листов
Нач. отд.	Кузнецов				Гипранефтеспецмонтаж г. Москва		
Норм. ак.	Числова				Формат 11		

C-ПВ5.18-0-0



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМД
- Неуказанные швы сварных соединений выпалнять по гост 5264-69.

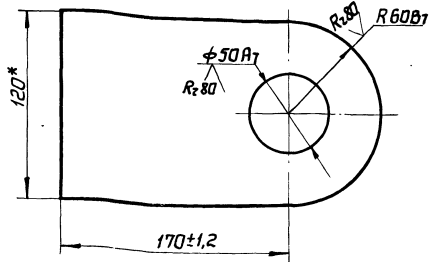
36
9798/8

г.п. 704-1-150С
C-ПВ5.18-0-0 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт
Разраб.	Гендельман				И	24,4	1:5
Провер.	Шитиков				Лит. <td>Листов <td>1</td> </td>	Листов <td>1</td>	1
Нач. отд.	Кузнецов				Гипранефтеспецмонтаж г. Москва		
Норм. ак.	Числова				Формат 11		

7-1-81 SQU-J

0 (✓)



1* Размер для справок.

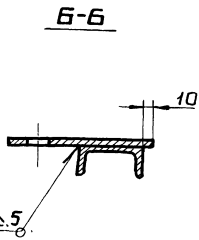
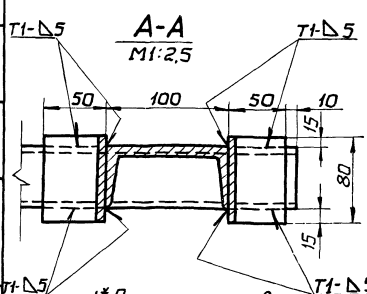
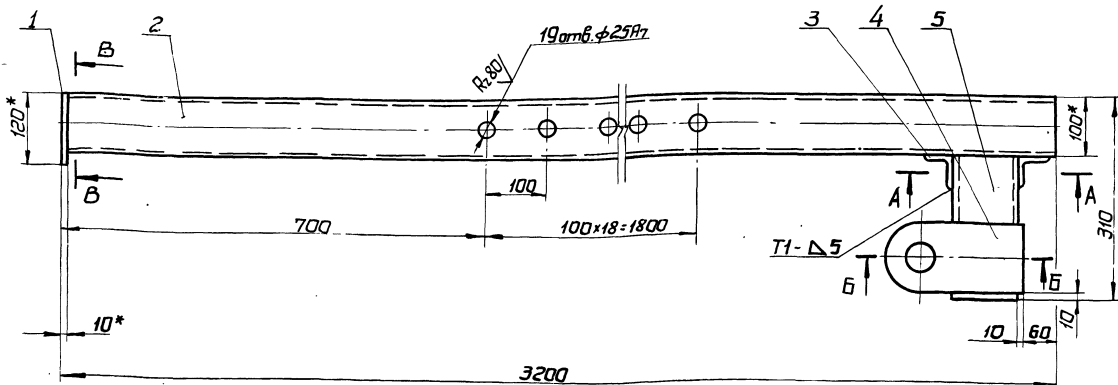
С-ПВ5.18-1-4			
Лист	Масса	Масштаб	
И	2,0	1:2	
Лист Листов 1			
Лист		Листов 1	
Полоса 510×120 ГОСТ 103-76 ВдЭсп5 ГОСТ 535-79			
Исполнитель: электромонтаж г. Москва			
Формат И			

Код	Наименование	Кол.	Прим.
Документация			
12	С-ПВ5.18-1-0 Сборочный чертеж		
Металл			
54	1 С-ПВ5.18-1-1 Опорная пластина Полоса 510×120 ГОСТ 103-76 (г. Москва) ГОСТ 535-79 ℓ=120±1,1	1	1,0 кг
54	2 С-ПВ5.18-1-2 Швеллер по гост 8240-72 Швеллер по гост 8240-72 ℓ=3190±5,2	1	2,7 кг
54	3 С-ПВ5.18-1-3 Уголок Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72 г. Москва ГОСТ 535-79 ℓ=80±1,1	2	0,6 кг
11	4 С-ПВ5.18-1-4 Прачужина	1	
54	5 С-ПВ5.18-1-5 Швеллер Швеллер по гост 8240-72 Полоса 510×120 ГОСТ 103-76 ℓ=200±1,5	1	1,7 кг

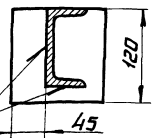
Материалы
Электроды сборочные
типа Э-42А ГОСТ 9467-75

С-ПВ5.18-1-0			
Лист	Масса	Масштаб	
И	1	1	
Лист Листов 1			
Полоса 510×120 ГОСТ 103-76 ВдЭсп5 ГОСТ 535-79			
Исполнитель: электромонтаж г. Москва			
Формат И			

0-1-81 SQU-J



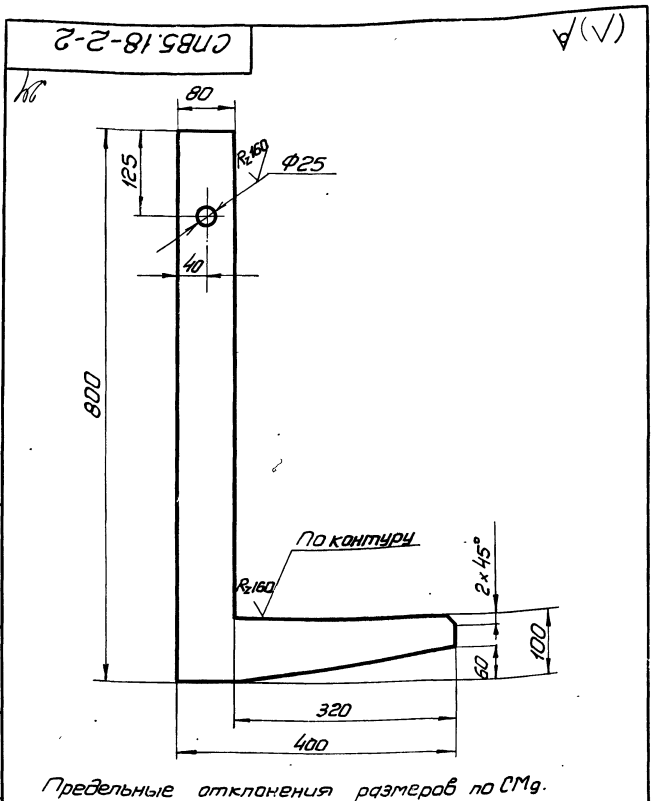
В-В (повернуто)
М1:4



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-69.

Т.п. 704-1-150С			
С-ПВ5.18.1-0СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
И	8,0	1:5	
Лист Листов 1			
Полоса 510×120 ГОСТ 103-76 ВдЭсп5 ГОСТ 535-79			
Исполнитель: электромонтаж г. Москва			
Формат И			

37
7798/8

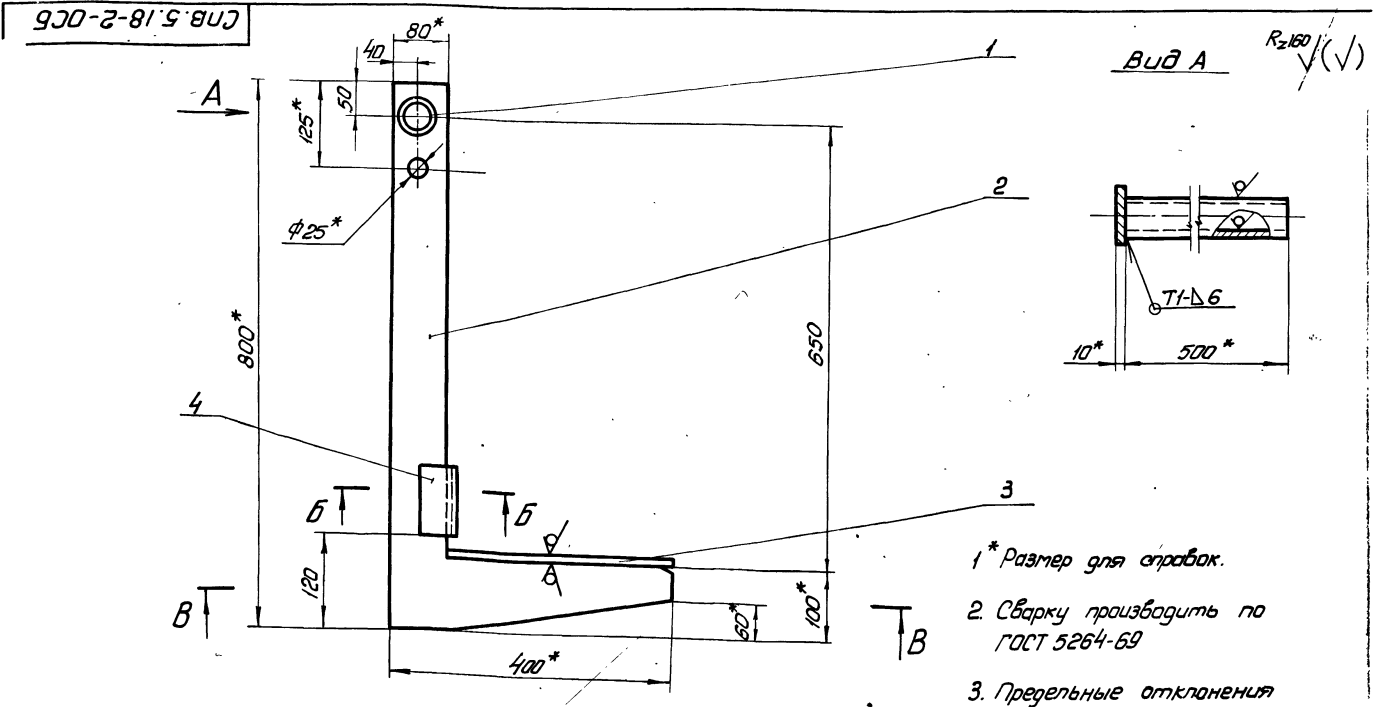


Предельные отклонения размеров по СМг.

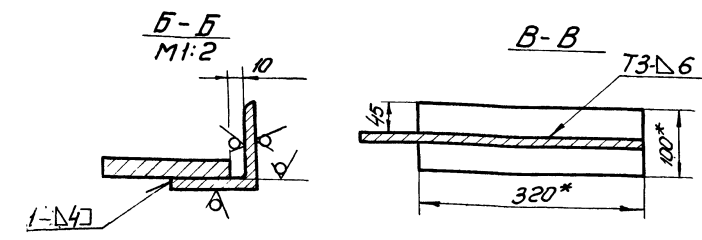
С-ПВ5.18-2-2				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	7,5	1:5
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплемтехинформатизация Москва		
Листок 5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		

№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация						
12			С-ПВ5.18-2-0	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		С-ПВ5.18-2-1	Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-79		
				ℓ=500±2	1	2,2 кг
И	2		С-ПВ5.18-2-2	Кронштейн	1	
64	3		С-ПВ5.18-2-3	Опорный лист Полоса 60x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=320±1,7	1	2,9 кг
64	4		С-ПВ5.18-2-4	Направляющая Цепок 650x50x5 ГОСТ 18509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=100±1,1	1	0,4 кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

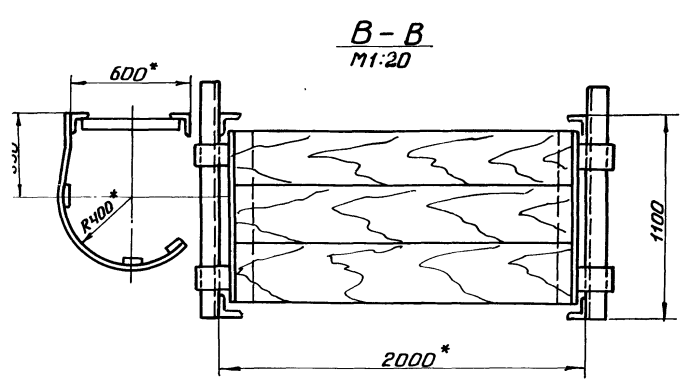
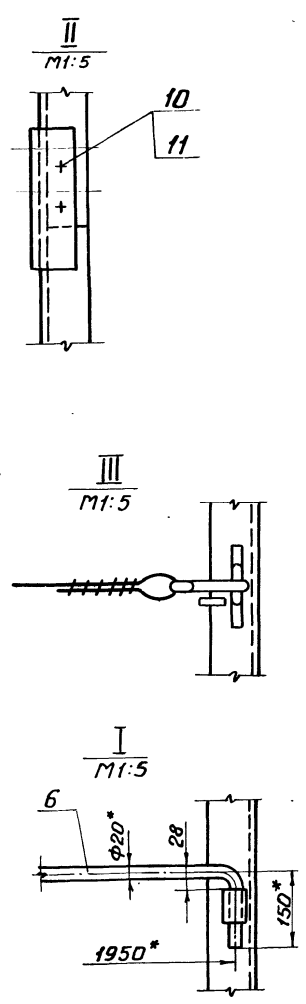
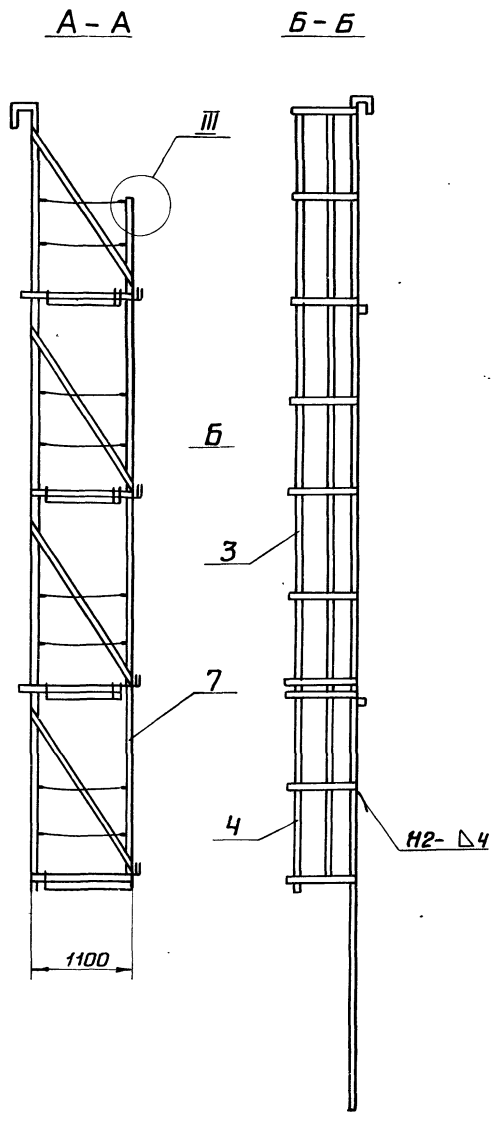
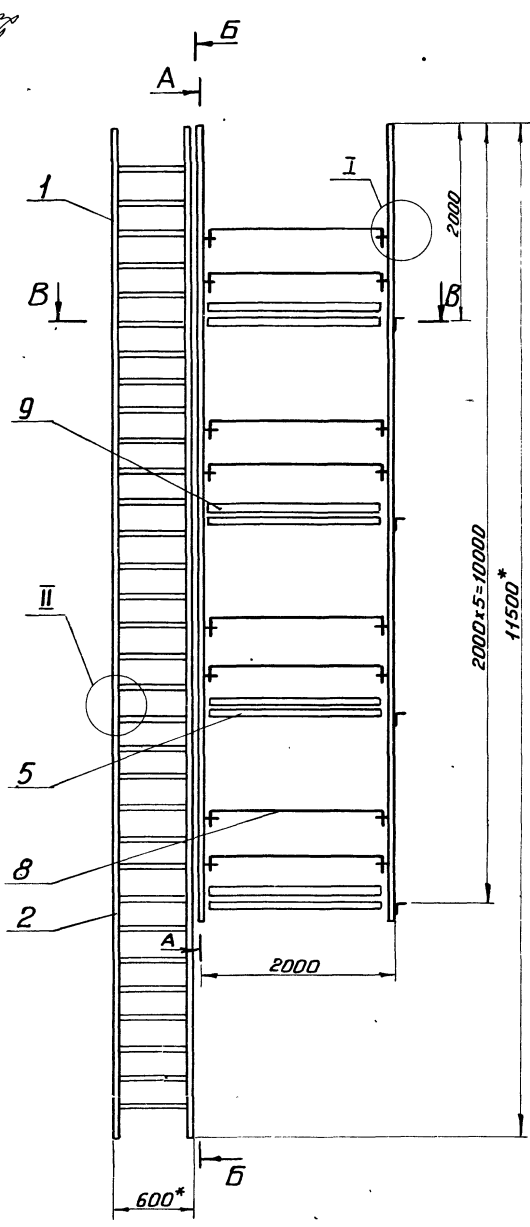
С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Литпроектгосплемтехинформатизация Москва		
Листок 5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		



- 1* Размер для справок.
- 2. Сварку производить по ГОСТ 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМг.



С-ПВ5.18-2-0СБ				Лист	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Сборочный чертеж				Литпроектгосплемтехинформатизация Москва		
Лист 510 ГОСТ 19933-74				Листок 5 ГОСТ 14637-69		
				Формат 12		



- 1. *Размеры для справок.
 - 2. Испытатъ на статическую нагрузку силой $P=550\text{кг}$.
 - 3. Предельные отклонения размеров по СТМ.
 - 4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
 - 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $\sqrt{40}$ Rz320
- 7798/8

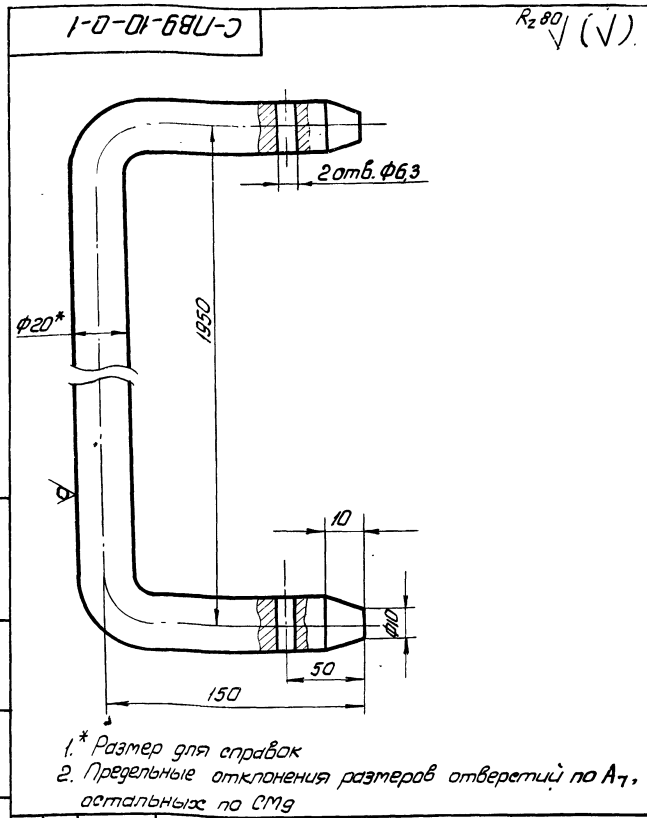
				Т.п. 704-1-150с				
				С-ПВ9.10-0-ОСБ				
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Леса навесные для за-	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Гендельман	11.11.69	мыкания вертикаль-	И	659,0	1:40
		Пробв.	Шитиков		ного монтажного сты-			
		Г.чл.	Шитиков		ка стойки	Лист		Листов 1
		На. от.	Кузнецов	6.2.69	Сборочный чертеж.	Гипроинертеспец-		
		И.контр.	Числова	11.11.69		Монтаж		
						г. Москва		
						Формат 22		

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
22			С-ПВ9.10-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		С-ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1	
11	2		С-ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1	
11	3		С-ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	1	
11	4		С-ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	1	
11	5		С-ПВ9.10-5-0	Площадка	4	
11	6		С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	16	
11	7		С-ПВ9.10-7-0	Баковина	2	
<u>Детали</u>						
8			С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
9			С-ПВ9.10-0-2	Бортовая доска	4	
Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66						
Стандартные изделия						
10				Болт М8x20, 58С О13	14	
ГОСТ 7798-70						
11				Гайка М8, 4, О13	14	
ГОСТ 5915-70						
12				Шплинт 6,3x32-002	20	
ГОСТ 397-66						
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А						
ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
С-ПВ9-10-0-0						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			1	1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Леса набежные для замы-				Лит. Лист Листов		
кания вертикального				И 1 1		
монтажного стыка				Гипрогосспец-		
стенки				монтаж		
				г. Москва		
Формат 11						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-1-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		С-ПВ9.10-1-1	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=580±2.0	16	1,1 кг
64	2		С-ПВ9.10-1-2	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=170±1.2	1	0,45 кг
64	3		С-ПВ9.10-1-3	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=300±1.1	1	0,9 кг
64	4		С-ПВ9.10-1-4	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=630±1.0	2	15,3
64	5		С-ПВ9.10-1-5	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=200±1.2	2	0,1 кг
<u>Материалы</u>						
Электроды типа						
Э-42А ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
С-ПВ9.10-1-0						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			1	1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Лестница верхняя				Лит. Лист Листов		
				И 1 1		
				Гипрогосспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Формат 11						



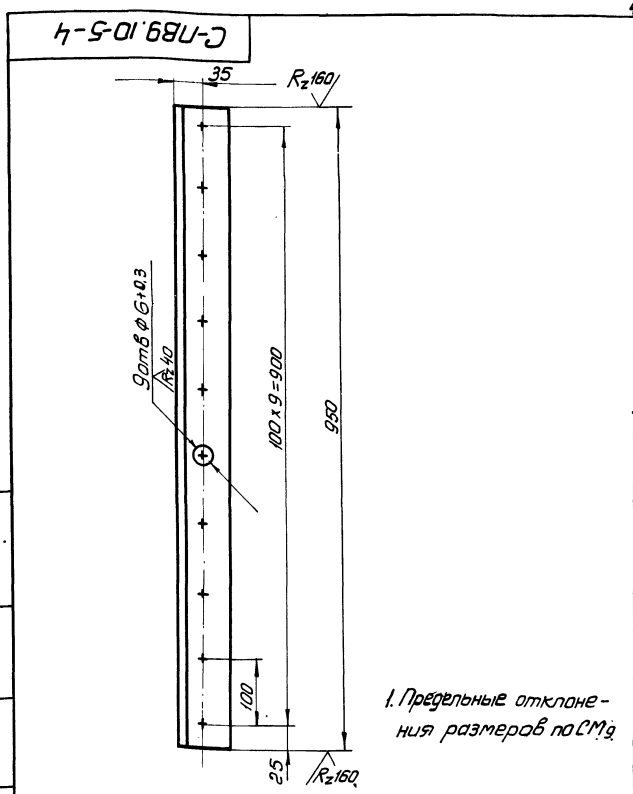
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
С-ПВ9.10-0-1						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			3,1	1:1
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Ограждение жесткое				Лит. Лист Листов		
				И 1 1		
				Гипрогосспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Формат 11						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-2-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1		С-ПВ9.10-2-1	Узелок В-30x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=225±1.5	2	0,8 кг
64	2		С-ПВ9.10-2-2	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=5150±4.5	2	12,4 кг
64	3		С-ПВ9.10-2-3	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=200±1.5	2	0,1 кг
64	4		С-ПВ9.10-2-4	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=580±2.2	12	1,1 кг
<u>Материалы</u>						
Электроды типа						
Э-42А ГОСТ 9467-75						

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
С-ПВ9.10-2-0						
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Индельман	И.И.И.			20	20
Проб.	Индельман	И.И.И.				
Инж.пр.	Индельман	И.И.И.				
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.В.				
Нормок.	Числова	И.И.И.				
Лестница нижняя				Лит. Лист Листов		
				И 1 1		
				Гипрогосспец-		
				монтаж		
				г. Москва		
Формат 11						

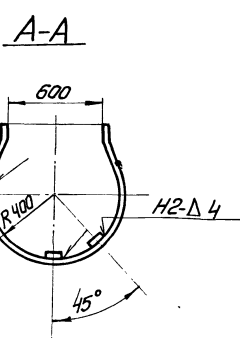
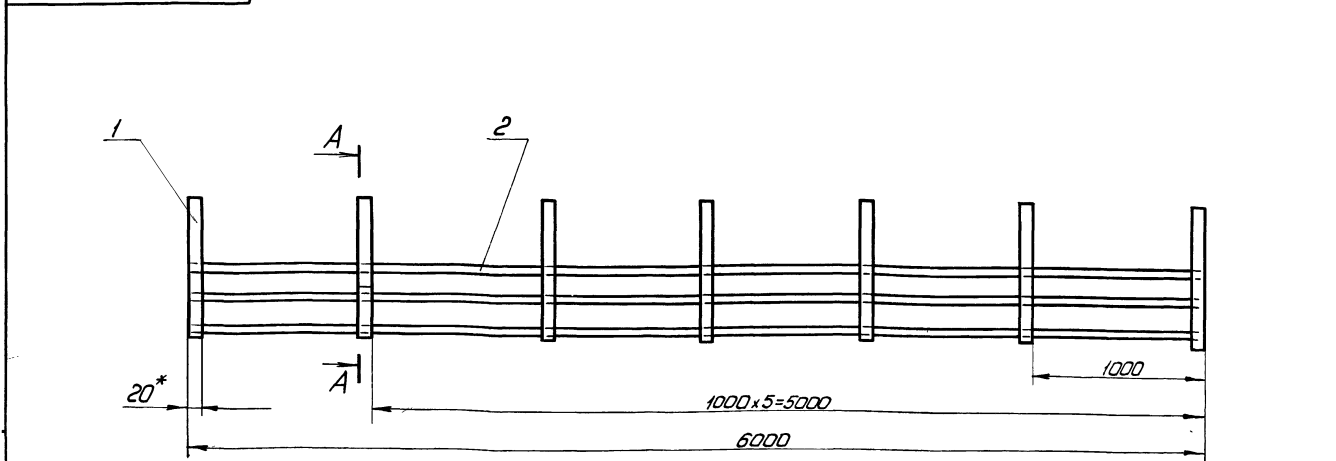
Форм.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			С-ПВ9.10-3-0СВ	Сборочный чертеж		
				детали		
54	1		С-ПВ9.10-3-1	Полка 4x20 ГОСТ 103-76 вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79 L=1920±35	7	1,2 кг
64	2		С-ПВ9.10-3-2	Полка 4x20 ГОСТ 103-76 вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79 L=6000±7,0	3	3,8 кг
				Материалы		
				Электрод тунд Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-3-0			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	Иванов
Проб.	Шитиков	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Кудряшов	Иванов	Иванов
Исполн.	Числова	Иванов	Иванов
Организация: Верхнее		Лит.	Лист
		И	1
		Цирконфереспеч- монтаж г. Москва	
Формат И			



С-ПВ9.10-5-4			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	Иванов
Проб.	Шитиков	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Кудряшов	Иванов	Иванов
Исполн.	Числова	Иванов	Иванов
Полка		Лит.	Лист
		И	5,8
		Цирконфереспеч- монтаж г. Москва	
Формат И			

С-ПВ9.10-3-0СВ

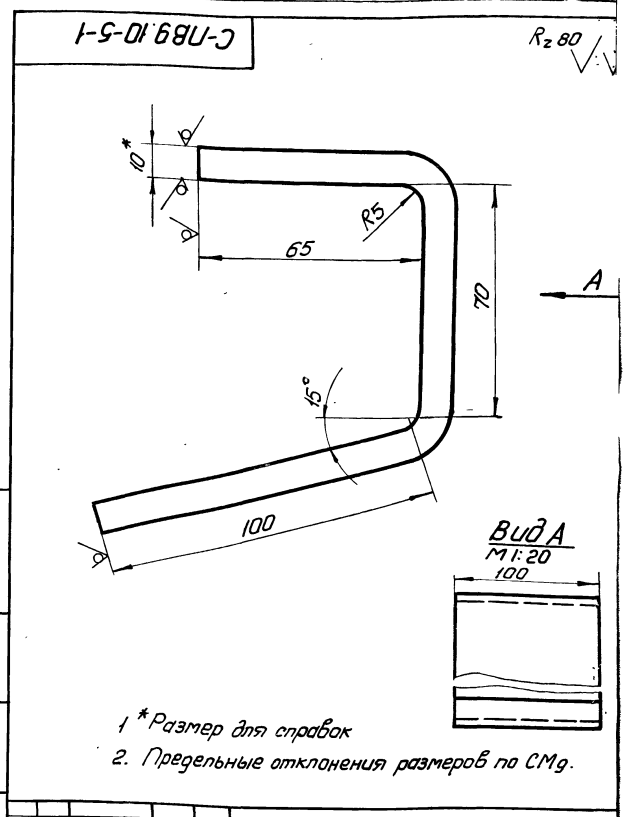


- * Размеры для справок
 - Предельные отклонения размеров по СМг
 - Сварные швы по ГОСТ 5264-69
 - Шероховатость деталей Б.4 R_a 320
- 42
7798/8

Т.П 704-Г-150с			
С-ПВ9.10-3-0СВ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	Иванов
Проб.	Шитиков	Иванов	Иванов
Нач. отд.	Кудряшов	Иванов	Иванов
Исполн.	Числова	Иванов	Иванов
Организация: Верхнее		Лит.	Лист
		И	20,2
		Цирконфереспеч- монтаж г. Москва	
Формат И			

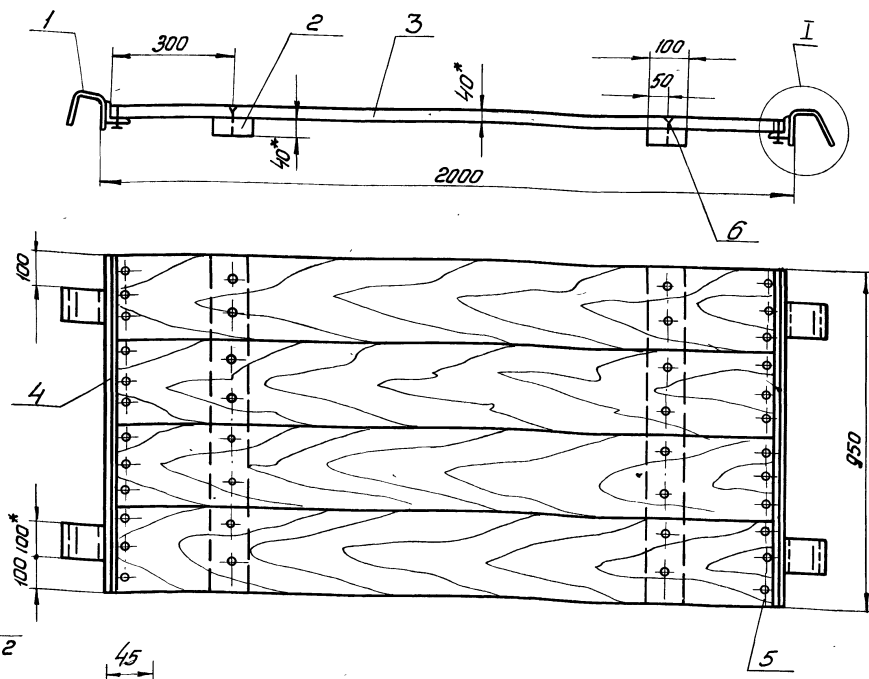
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-5-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		С-ПВ9.10-5-1	Крюк	4	
64	2		С-ПВ9.10-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=950±2.7	2	1.0 кг
64	3		С-ПВ9.10-5-3	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=1960±3.5		23 кг
11	4		С-ПВ9.10-5-4	Полка	2	
				Стандартные изделия		
	5			Гвозди 6х50 ГОСТ 283-63	100	
	6			Гвозди 6х70 ГОСТ 283-63	100	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-5-0		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Площадка		
Изм.	Лист	Листов
Испролетгестспецмонтаж г. Москва		
Формат А1		

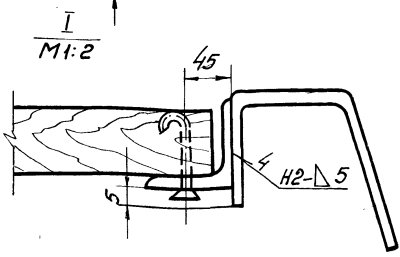


С-ПВ9.10-5-1		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Крюк		
Изм.	Лист	Листов
Испролетгестспецмонтаж г. Москва		
Формат А1		

930-5-01-69U-3



- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69



Площадка		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	Листов
Испролетгестспецмонтаж г. Москва		
Формат А1		

44
7798/8

Т.п. 704-1-150С
С-ПВ9.10-5-0СБ

Лист	Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			С-ПВ9.10-6-0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-6-1	Круг $\varnothing 240 \pm 1,5$ В ГОСТ 2590-71 ВСТ 3СП 5ГОСТ 1535-79 $L = 240 \pm 1,5$	2	0,1кг	
				Материалы		
	2		Канат Б.Г.Г.-Н 180 ГОСТ 7668-69 $L = 1300 \pm 3,2$	1		
	3		Проволока ПБгаСТЗ82-74		0,5кг	

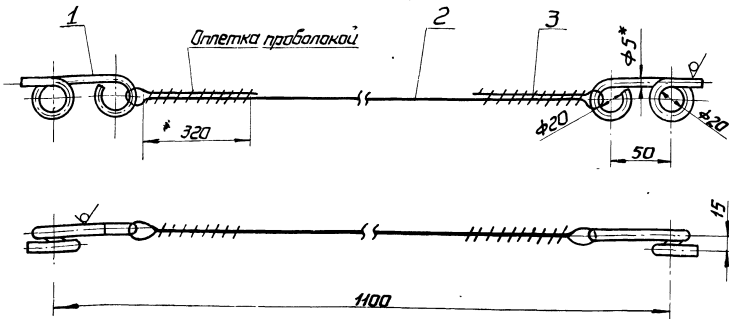
С-ПВ9.10-6-0			
Изм	Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разр.	Число в.	Штук	
Проб.	Штук		
Нач. отп.	Число в.		
Нормы	Число в.		
Организация МЯГКОЕ.			
Литер И Лист Листов И 1 1			
Испр. не требуется г. Москва			
Формат И			

Лист	Зав. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-7-0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-7-1	Круг $\varnothing 250 \pm 1$ В ГОСТ 2590-71 ВСТ 3СП 5ГОСТ 1535-79 $L = 60 \pm 1$	8	0,08кг	
БЧ	2	С-ПВ9.10-7-2	Угол $630 \times 50 \times 5$ ГОСТ 3СП 5ГОСТ 1535-79 $L = 7100 \pm 7$	1	26,5кг	
БЧ	3	С-ПВ9.10-7-3	Угол $640 \times 40 \times 5$ ГОСТ 3СП 5ГОСТ 1535-79 $L = 2100 \pm 4$	4	5,1кг	
БЧ	4	С-ПВ9.10-7-4	Швеллер $\varnothing 82$ ГОСТ 8240-72 $L = 400 \pm 2$	1	1,7кг	
БЧ	5	С-ПВ9.10-7-5	Швеллер $\varnothing 82$ ГОСТ 8240-72 $L = 350 \pm 2$	1	1,7кг	
БЧ	6	С-ПВ9.10-7-6	Круг $\varnothing 250 \pm 1$ ВСТ 3СП 5ГОСТ 1535-79 $L = 100 \pm 1$	16	0,01кг	
БЧ	7	С-ПВ9.10-7-7	Угол $663 \times 63 \times 6$ ГОСТ 3СП 5ГОСТ 1535-79 $L = 8175 \pm 7$	1	40кг	
БЧ	8	С-ПВ9.10-7-8	Угол $650 \times 50 \times 5$ ГОСТ 3СП 5ГОСТ 1535-79 $L = 1150 \pm 3$	4	4,3кг	
БЧ	9	С-ПВ9.10-7-9	Полоса 65×10 ГОСТ 103-76 $L = 170 \pm 1,2$	4	0,5кг	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42Н ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-7-0			
Изм	Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разр.	Число в.	Штук	
Проб.	Штук		
Нач. отп.	Число в.		
Нормы	Число в.		
Организация Боковина			
Литер И Лист Листов И 1 1			
Испр. не требуется г. Москва			
Формат И			

930-9-01-6ВУ-3

R_z 160 (✓)

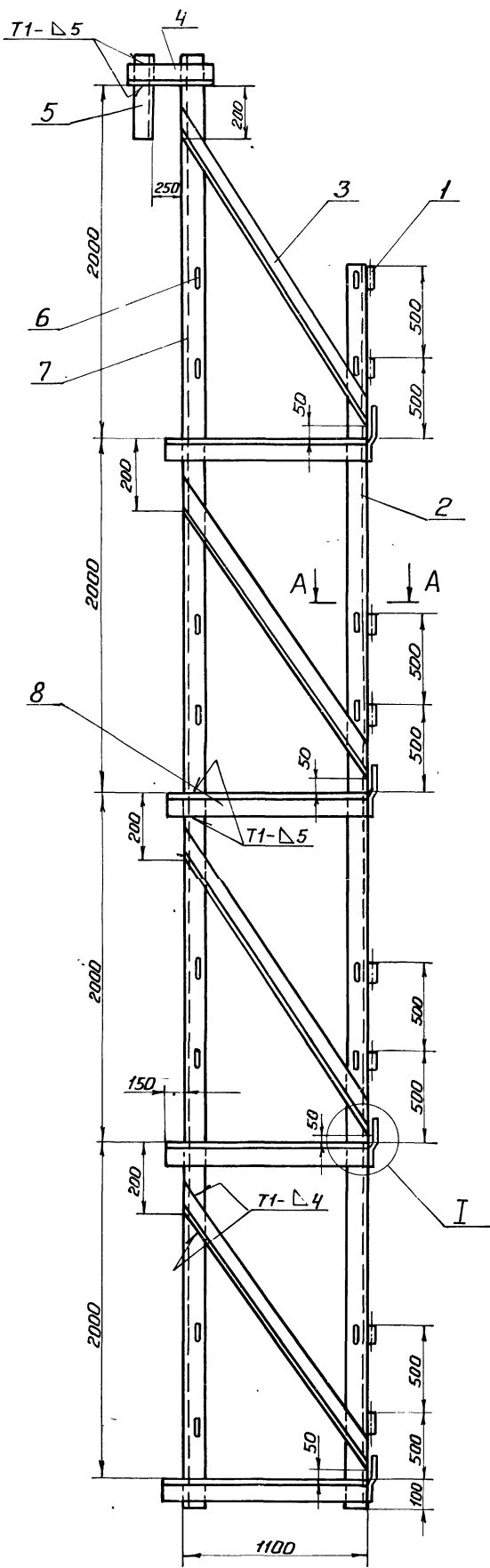


- 1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий по А, остальных по СМ9.

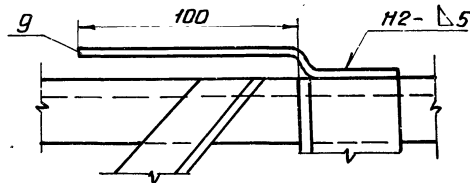
15/6

7798/8

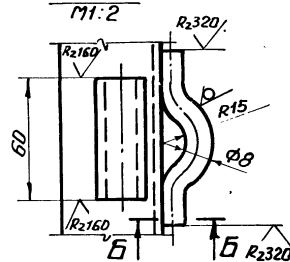
Т.П. 704-1-150			
С-ПВ9.10-6-0СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разр.	Число в.	Штук	
Проб.	Штук		
Нач. отп.	Число в.		
Нормы	Число в.		
Организация МЯГКОЕ.			
Сварочный чертеж.			
Лит. Масса Масса И 1 0,4 кг			
Лист Листов 1 1			
Испр. не требуется г. Москва			



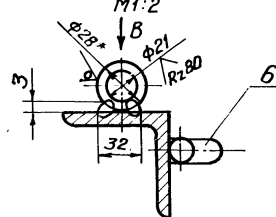
I повернуто
M1:2



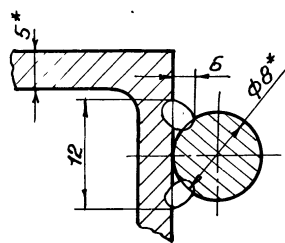
Вид В



A-A



Б-Б
M2:1



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных - по СТз.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- ∇ .

46

7798/8

		Т. П. 704-1-150С	
		С-ПВ9.10-7-0СБ	
		Боковина.	
		сборочный чертеж.	
Изм.	Лист	Итого	1:20
Разраб.	Гендельман	И	110
Проб.	Шитиков	Лист 1	
Гип.	Шитиков	Гипроаэртеспец-	
нач. отд.	Кузнецов	монтаж	
Н. контр.	Числова	г. Москва	
Утв.	Шитиков	Формат 22	

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		С-ПВ9.7-2-ОСБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
		Переменные	данные для исполнений		
			С-ПВ9.7-2-0 см.СБ		
			Детали		
1		С-ПВ9.7-2-1	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2500±4	2	7,65кг
2		С-ПВ9.7-2-2	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2120±4	4	1,33кг
3		С-ПВ9.7-2-3	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	4	1,23кг

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	авт.	число	авт.	число	авт.
Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов
компр.		компр.		компр.		компр.	

С-ПВ9.7-2-0

Лестница верхняя

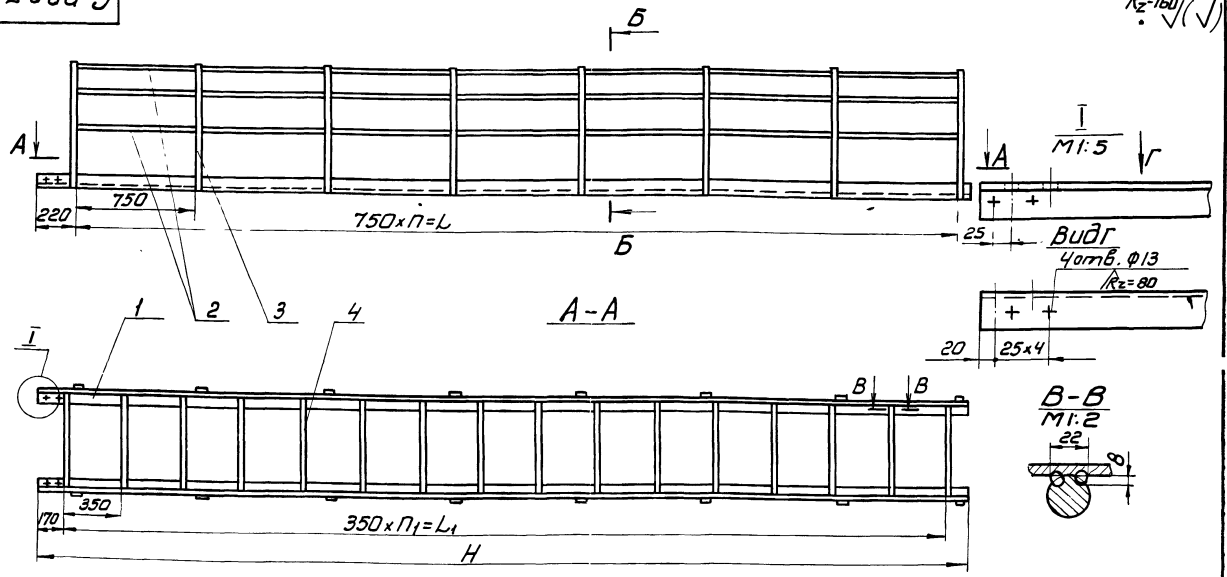
Лит. Лист Листов
И 1 3
Иллантертестсчмнтанк
г. Москва
Формат И

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	4	С-ПВ9.7-2-4	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-01 см.СБ	8	1,15кг
			Детали		
64	1	С-ПВ9.7-2-1-01	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	2	10,7кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-01	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	4	2,24кг
64	3	С-ПВ9.7-2-3-01	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	6	1,23кг
64	4	С-ПВ9.7-2-4-01	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-02 см.СБ	8	1,15кг
64	1	С-ПВ9.7-2-1-02	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=5500±7	2	16,8кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-02	Ограждение	4	3,32кг

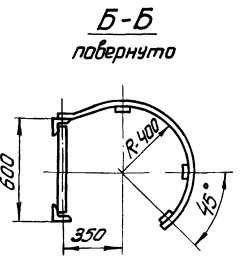
С-ПВ9.7-2-0

Лист 2
Формат И

С-ПВ9.7-2-0



Обозначение	Размеры, мм			N	N1	Масса, кг
	L	L1	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	3750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8
-03	8250	8030	8500	11	23	115,1



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
2. Отверстия в уголках (поз.1) сверлить совместно с соединительным уголком поз.5 (черт. С-ПВ9.7-1-0). 4,8
3. Предельные отклонения размеров по СМ9.
4. Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	авт.	число	авт.	число	авт.
Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов
компр.		компр.		компр.		компр.	

С-ПВ9.7-2-ОСБ

Лестница верхняя
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масса
И 1 20
Иллантертестсчмнтанк
г. Москва
Формат И

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 5270 \pm 7$		
3	С-ПВ9.7-2-3-02	Дуга	8	1,23 кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-02	Ступенька	16	1,16 кг	
			В18 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2$		
			С-ПВ9.7-2-0-03 см СБ		
1	С-ПВ9.7-2-1-03	Уголок $L = 8500 \pm 9$	2	51,8 кг	
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
2	С-ПВ9.7-2-2-03	Ограждение	4	20,6 кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 8270 \pm 9$		
3	С-ПВ9.7-2-3-03	Дуга	12	19,3 кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-03	Ступенька	24	11,6 кг	
			В18 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2$		

С-ПВ9.7-2-0

Лист 3

М. Лист, И. В. Кум., Подп. Дата

Формат 11

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12	С-ПВ9.7-1-0СБ	Сборочный чертеж			
			Детали		
Б4	1	С-ПВ9.7-1-1	Уголок	2	9,1 кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 3000 \pm 4,5$		
Б4	2	С-ПВ9.7-1-2	Ограждение	4	0,96 кг
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1520 \pm 3,2$		
Б4	3	С-ПВ9.7-1-3	Дуга	3	1,22 кг
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
Б4	4	С-ПВ9.7-1-4	Ступенька	9	1,16 кг
			В18 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2,2$		
Б4	5	С-ПВ9.7-1-5	Уголок	2	0,95 кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 300 \pm 1,7$		

С-ПВ9.7-1-0

Лестница
нижняя.

Лит. Лист Листов

И 1 1

Гипроаэртспец-монтаж

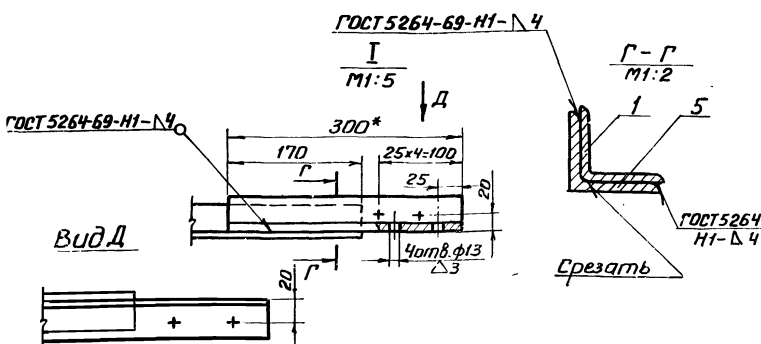
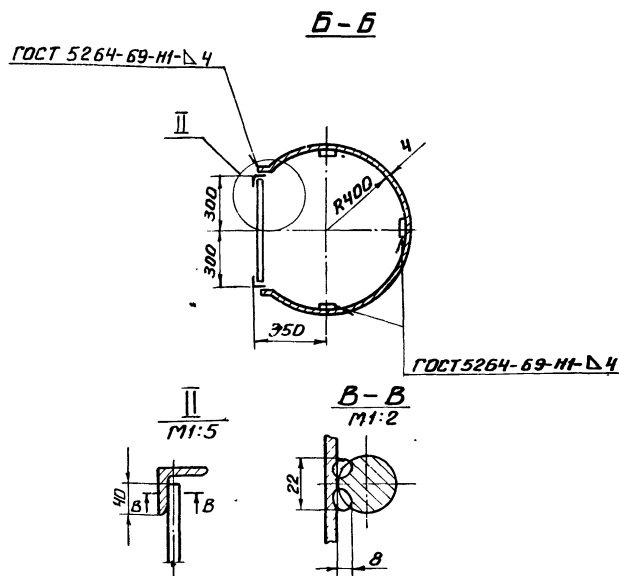
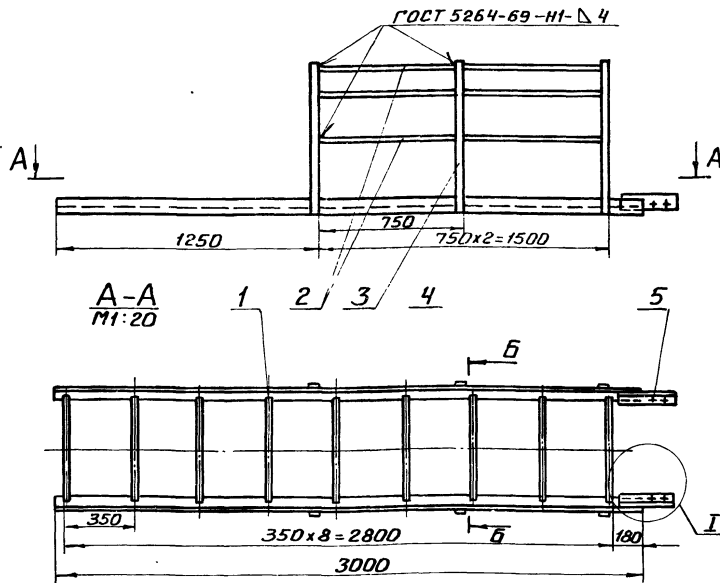
г. Москва

Формат 11

Изм.	Лист	И. В. Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	И. В. Кум.		
Пробв.	Шитиков			
ГИП	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
И. контр.	Числова			

С-ПВ9.7-1-0СБ

Rz 160 (✓)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТБ.
- сварка ручная электродуговая.

49

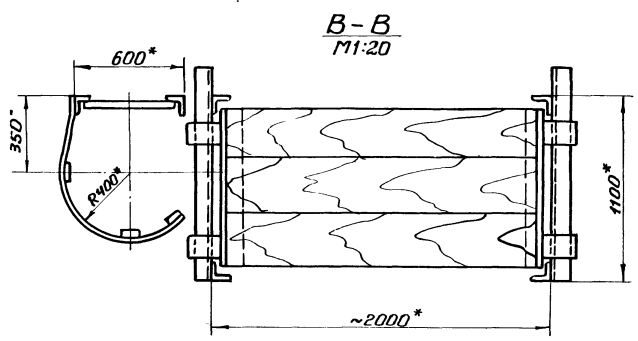
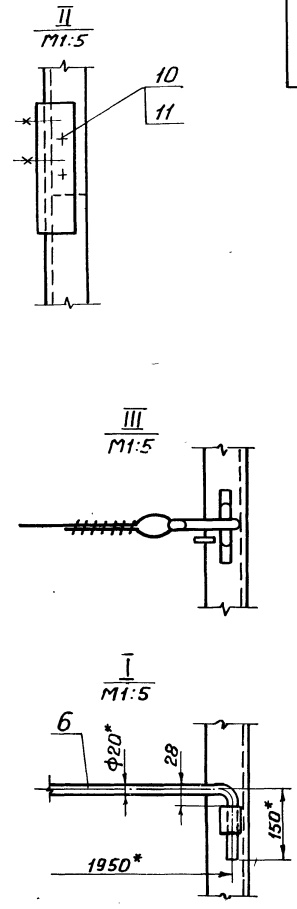
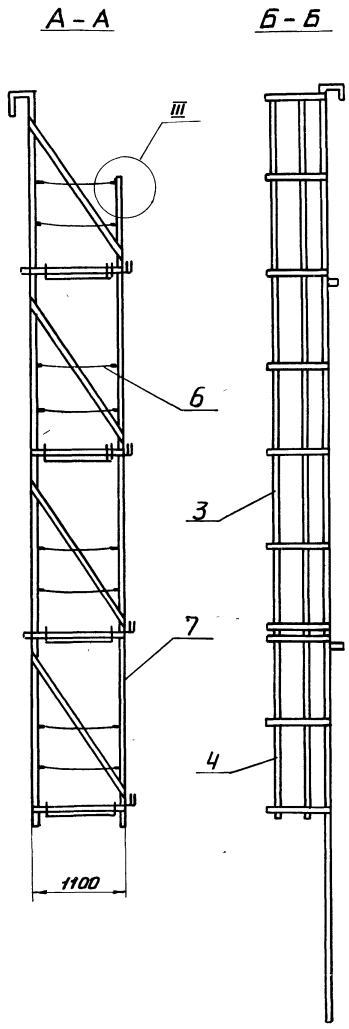
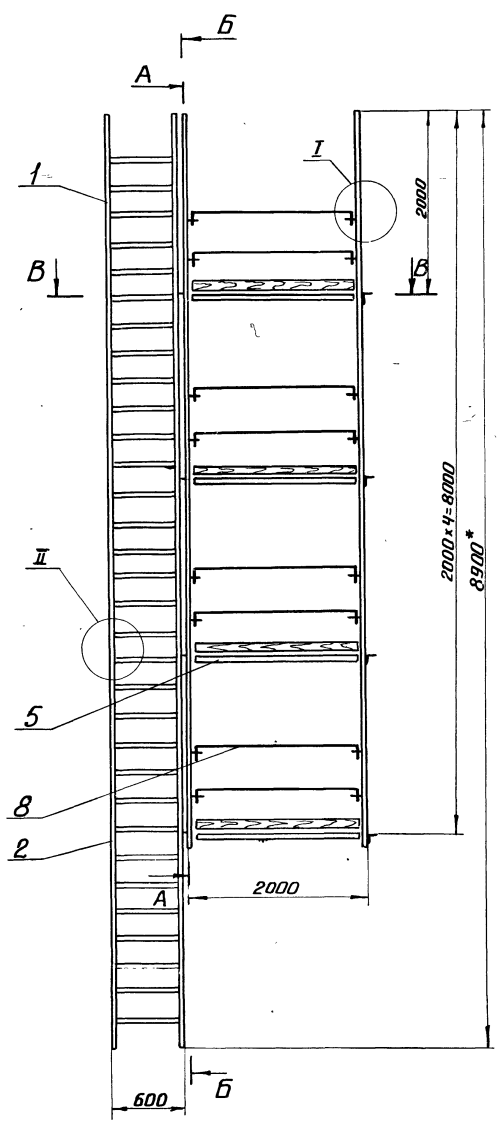
7798/8

Лестница нижняя. Сборочный чертеж.					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. В. Кум.	Подп.	Дата	И	44,5	1:20
Разраб.	Гендельман	И. В. Кум.					
Пробв.	Шитиков						
ГИП	Шитиков						
Нач. отд.	Кузнецов						
И. контр.	Числова						

Гипроаэртспец-монтаж

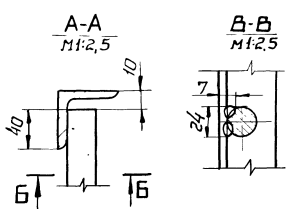
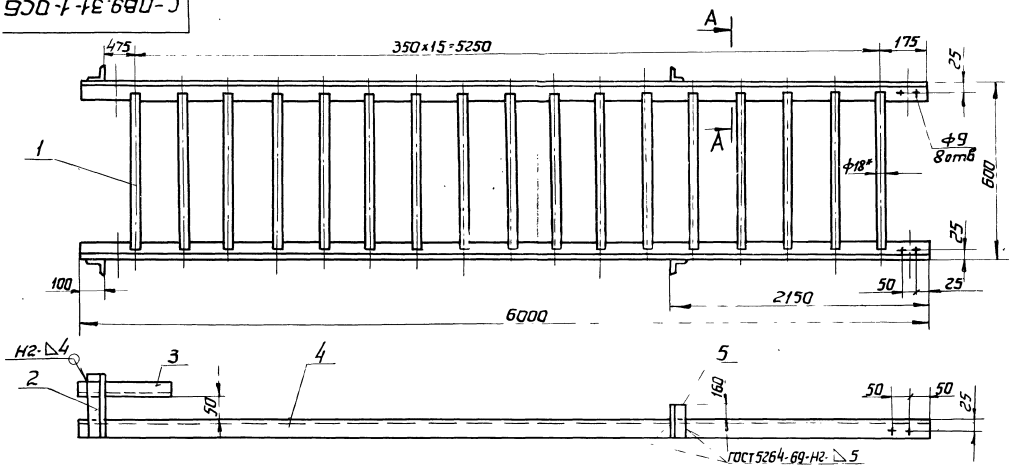
г. Москва

Формат 12



1. *Размеры для справок.
2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=550\text{ кг}$.
3. Предельные отклонения размеров по СМ.
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 $\sqrt{R_a}$ 50.

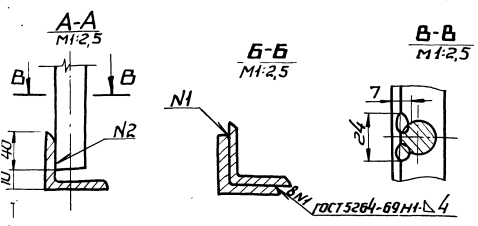
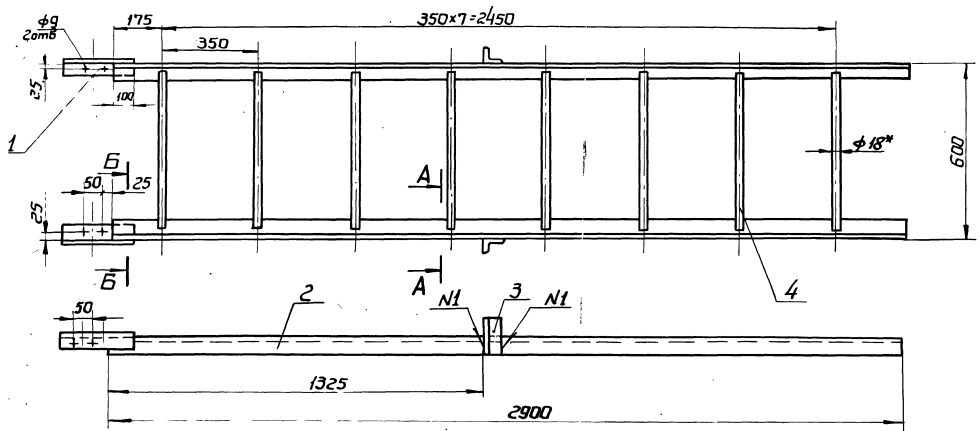
				Т.п 704-1-150С			
				С-189.31-0-0СБ			
Изм.	Лист	НДокум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					11	643,5	1:40
Разработчик: Гендельман				Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.			
Пров. Шустиков				Сборочный чертеж.			
Гип. Шитинов							
Нач. отд. Кузнецов							
И.контр. Числова							
				Лист 1 из 1			
				Гипропроектспецмонтаж			
				г. Москва			



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМг.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей. $R_{z, 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

				С-ПВ9.31-1-0С6				
Или лист	№ докум.	Лист	Дата	Лестница верхняя.		Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Дата	Сборочный чертеж.		И	60,0	1:10
Тип	Штук	Группа	№			Лист	Листов 1	
Норматив	Число	Или				Испроjektirovannyy в Машба		

Формат А2



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМг.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей. $R_{z, 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

				Т.П. 704-1-150 с				
Или лист	№ докум.	Лист	Дата	Лестница нижняя.		Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Дата	Сборочный чертеж.		И	246	1:10
Тип	Штук	Группа	№			Лист	Листов 1	
Норматив	Число	Или				Испроjektirovannyy в Машба.		

Формат А2

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.31-3-0СБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электрод типа Э-42А гост 9467-75		
		Переменные	данные для исполнения		
			С-ПВ9.31-3-0 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга Полоса 64-20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5	7	1,2 кг
4	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 5850 ± 7	3	3,9 кг
			С-ПВ9.31-3-0-01 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга	3	1,2 кг
С-ПВ9.31-3-0					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Орток.		Число	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5		
64	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 2000 ± 4	3	1,3 кг
С-ПВ9.31-3-0					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Орток.		Число	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

900-Э-16 680-Э

51
7798/8

1* Размеры для справок
 2. Предельные отклонения размеров по СМ
 3. сварные швы по ГОСТ 5264-69

Обозначение	Размеры, мм		n	Примечание
	L	L ₁		
С-ПВ9.31.3-0	5850	5000	5	
-01	2000	2000	2	

Экз. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гендельман	И	
Провер.	Штиков	И	
Г.И.П.	Штиков	И	
Нач.отд.	Кузнецов	И	
Орток.	Число	И	

Т.П. 704-1-150С	
С-ПВ9.31-3-0СБ	
Организация	
Сборочный чертеж	
Лист	Масса/Мощ.
И	20,2 1:20
Лист	Листов 1
Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва	
Формат 12	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
12		С-ПВ9.21-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
11	1	С-ПВ9.21-1-0	Лестница	4	
11	2	С-ПВ9.21-3-0	Ограждение	1	
11	3	С-ПВ9.21-4-0	Боковина	2	
11	4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	2	
11	5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	8	
Детали					
11	6	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	4	
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

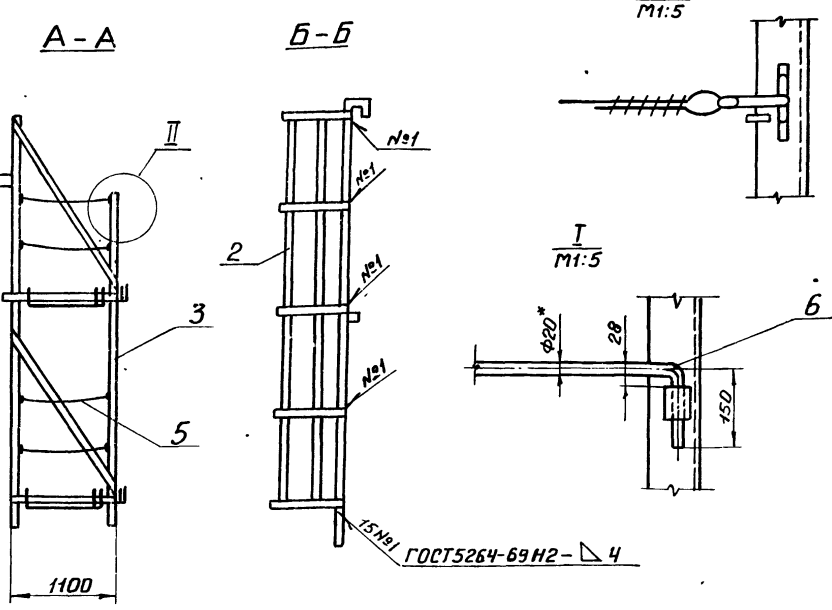
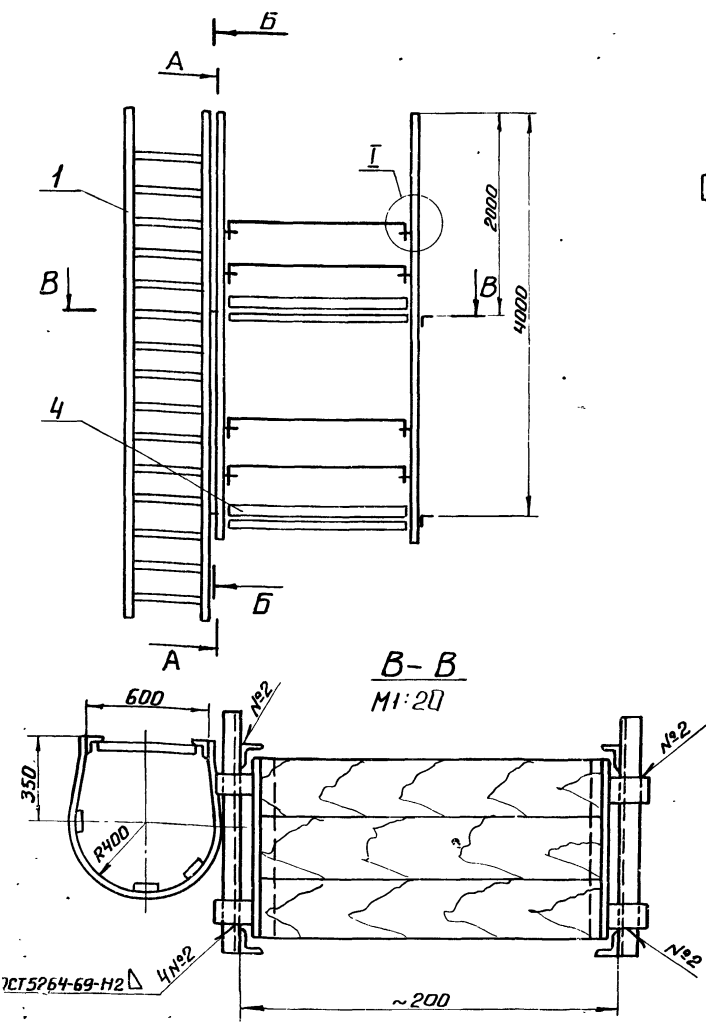
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.21-0-0			
Разраб.	Гендельман	И.И.			Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	Лист	Лист	Листов
Проб.	Шитиков	И.И.				И		1
ГМП	Шитиков	И.И.				Гипропроектгоспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.				Формат И		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
11		С-ПВ9.21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
54	1	С-ПВ9.21-3-1	Дуга	5	1,2кг
Полоса 54x20 ГОСТ 103-76 Ст.3сп5 ГОСТ 535-79 L=1920±2					
54	2	С-ПВ9.21-3-2	Полоса	3	2,6кг
Полоса 54x20 ГОСТ 103-76 Ст.3сп5 ГОСТ 535-79 L=4020±6,0					
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм. и дата Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.21-3-0			
Разраб.	Числова	И.И.			Ограждение.	Лист	Лист	Листов
Проб.	Числова	И.И.				И		1
ГМП	Шитиков	И.И.				Гипропроектгоспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.				Формат И		

С-ПВ9-21-0-0СБ



- *Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
- Предельные отклонения размеров по СТг. 54

7798/8

Т.П. 704-1-150С					С-ПВ9.21-0-0СБ		
Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.					Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.					И	280	1:40
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Гендельман	И.И.			Гипропроектгоспец-монтаж г. Москва		
Проб.	Шитиков	И.И.			Формат И		
ГМП	Шитиков	И.И.					
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.					
И.контр.	Числова	И.И.					
Чтв.	Шитиков	И.И.					

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
		C-ПВ9.21-1-ОСБ	Сборочный чертеж.		
Детали					
1	C-ПВ9.21-1-0	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=580±2,2	17	1,1кг	
2	C-ПВ9.21-1-2	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=170±1,2	1	0,45кг	
3	C-ПВ9.21-1-3	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=300±1,7	1	0,9кг	
4	C-ПВ9.21-1-4	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=8000±7,0	2	18кг	
5	C-ПВ9.21-1-5	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=200±1,5	2	0,1кг	
Материалы					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-79					

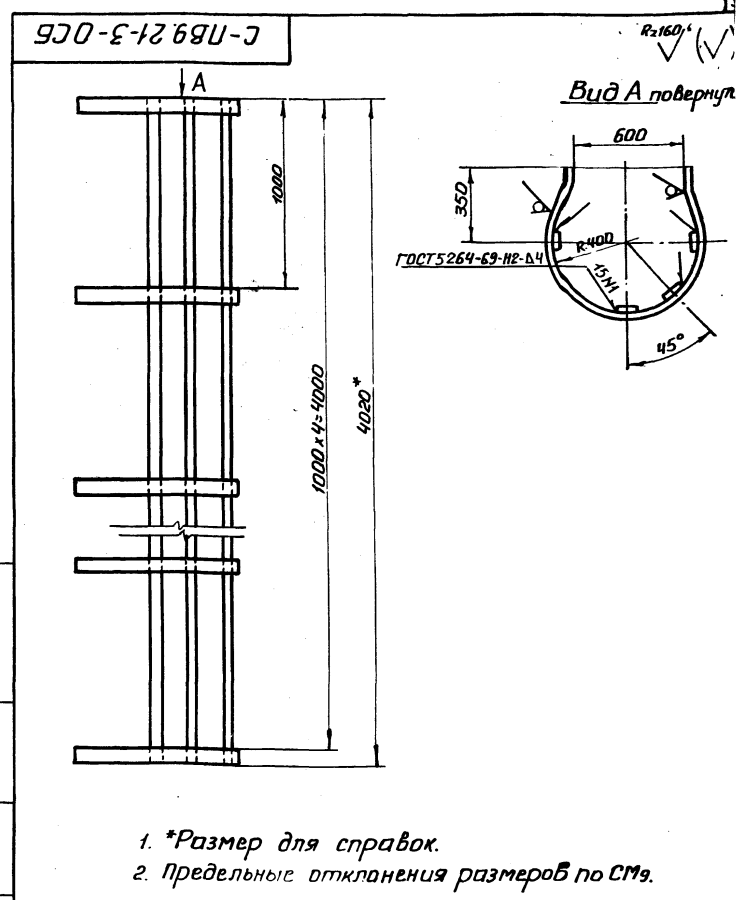
Лист	И докум.	Подп.	Дата
01	Гендельман	И.И.	10.10.11
02	Шитиков	В.В.	10.10.11
03	Шитиков	В.В.	10.10.11
04	Кузнецов	В.В.	10.10.11
05	Числова	И.И.	10.10.11

C-ПВ9.21-1-0

Лестница.

Лист	Лист	Листов
И	1	1

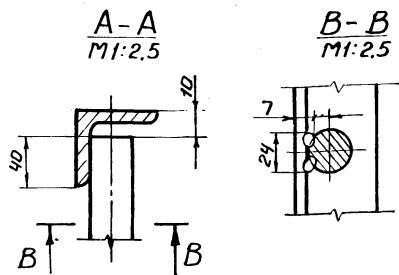
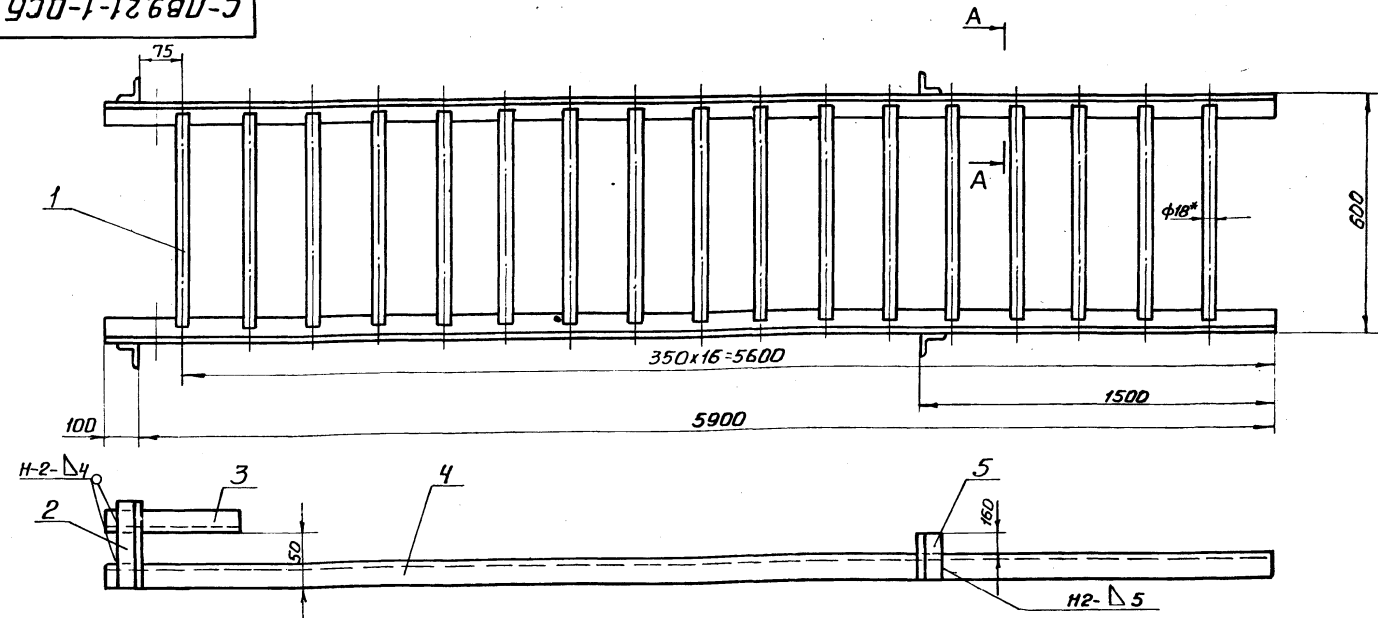
Гипронергспецмонтаж
г. Москва
Формат И1



Изм. Лист И докум. Подп. Дата

C-ПВ9.21-3-ОСБ				Лит.	Масса	Масштаб
Ограждение.				И	13,8	1:20
Сборочный чертеж.				Лист	Листов	
				Гипронергспецмонтаж г. Москва Формат И1		

930-Э-1269U-Э



- *Размер для справок.
 - Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СТг.
 - Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 55
7798/8

Т.П. 704-1-150С				C-ПВ9.21-1-ОСБ		
Лестница.				Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.				И	60,0	1:10
				Лист	Листов	
				Гипронергспецмонтаж г. Москва Формат И1		

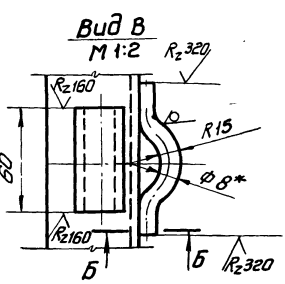
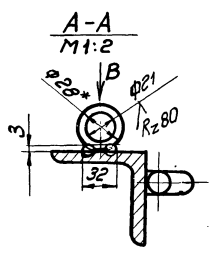
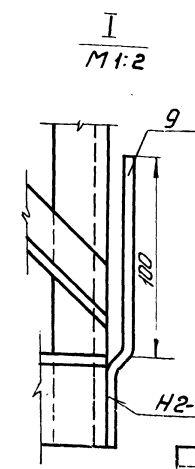
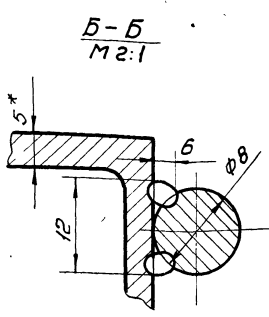
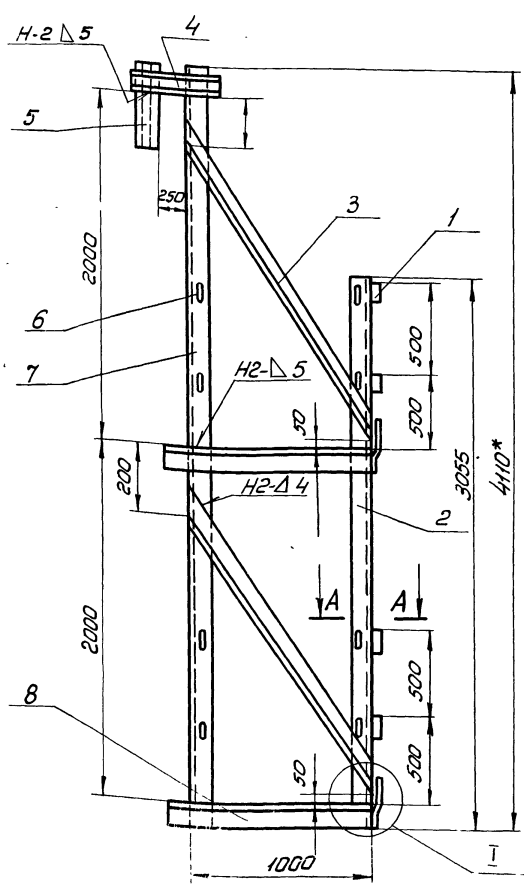
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			С-ПВ9.21-4-00Б	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		С-ПВ9.21-4-1	Крыж В-28 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 60 \pm 0,8$	4	0,064 кг
Б4	2		С-ПВ9.21-4-2	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 3055 \pm 5,2$	1	1,46 кг
Б4	3		С-ПВ9.21-4-3	Целолак Целолак 5,40x4,0x4 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 2100 \pm 2$	2	5,1 кг
Б4	4		С-ПВ9.21-4-4	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 400 \pm 2$	1	1,7 кг
Б4	5		С-ПВ9.21-4-5	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 350 \pm 1,7$	1	1,6 кг

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гипр. Шитиков			Шитиков			Кузнецов			1 2		
Нач. отд.			Кузнецов			Рез.			Гипр. Шитиков		
Нормок.			Числова			Числова			г. Москва		
С-ПВ9.21-4-0											
Боковина											
Формат 11											

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		С-ПВ9.21-4-6	Крыж В-8 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1000 \pm 2,7$	8	0,032 кг
Б4	7		С-ПВ9.21-4-7	Целолак Целолак 5,63x6,3x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 4110 \pm 6$	1	25 кг
Б4	8		С-ПВ9.21-4-8	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1150 \pm 3$	2	3,51 кг
Б4	9		С-ПВ9.21-4-9	Полоса Полоса 5,5x4,0 ГОСТ 103-76 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 170 \pm 1,2$	2	0,4 кг
Материалы:						
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
С-ПВ9.21-4-0											
Формат 11											

С-ПВ9.21-4-00Б



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
- 3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- 4. Сварка ручная электродуговая.
- 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $R_{320} \sqrt{5}$ 7798/8

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гипр. Шитиков			Шитиков			Кузнецов			1		
Нач. отд.			Кузнецов			Рез.			Гипр. Шитиков		
Нормок.			Числова			Числова			г. Москва		
Боковина											
Сборочный чертеж											
Формат 11											

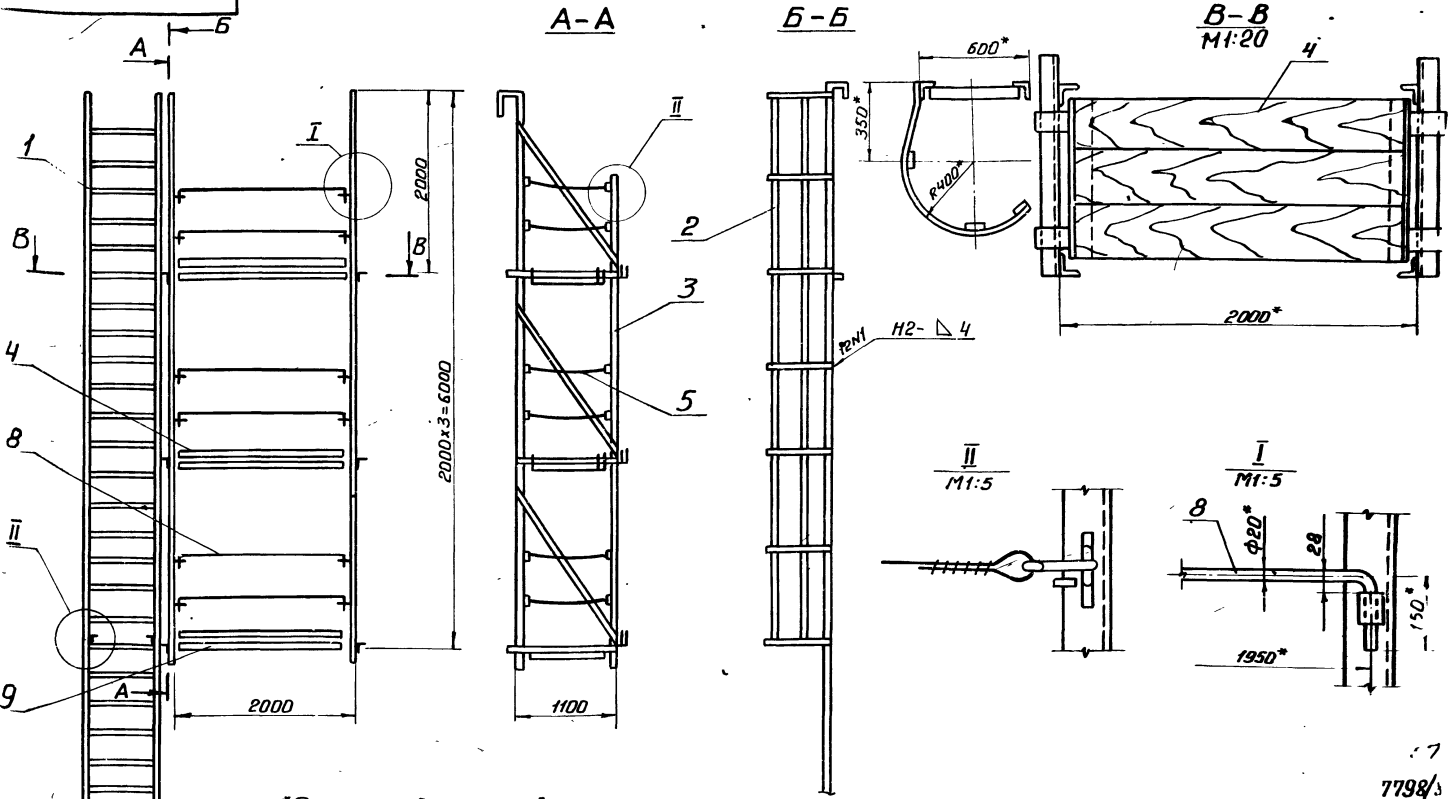
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	С-ПВ9.11-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	С-ПВ9.11-1-0	Лестница	1	
2	С-ПВ9.11-3-0	Ограждение	1	
3	С-ПВ9.11-4-0	Боковина	2	
4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	3	
5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	12	
		<u>Детали</u>		
	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	6	
	С-ПВ9.10-0-2	бортовая доска	3*	
		Сосна 15x150 ГОСТ 8485-60		
		<u>Материалы</u>		
		Электроды типа Э-42А		
		ГОСТ 9467-75		

Изд. и дата		Изм. и дата		Изд. и дата	
Изд. и дата	Изм. и дата	Изд. и дата	Изм. и дата	Изд. и дата	Изм. и дата
Изд. и дата		Изд. и дата		Изд. и дата	
Изд. и дата	Изм. и дата	Изд. и дата	Изм. и дата	Изд. и дата	Изм. и дата

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Круг</u>		
		В 8 ГОСТ 2590-71		
		Вст. 3 п. 5 ГОСТ 535-79		
		L = 100 ± 1		
64	7 С-ПВ9.11-4-7	Уголок	1	18 кг
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72		
		Вст. 3 п. 5 ГОСТ 535-79		
		L = 6175 ± 7		
64	8 С-ПВ9.11-4-8	Уголок	3	4,3 кг
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72		
		Вст. 3 п. 5 ГОСТ 535-79		
		L = 1150 ± 3,0		
64	9 С-ПВ9.11-4-9	Полоса	3	0,5 кг
		Полоса 65x40 ГОСТ 103-76		
		Вст. 3 п. 5 ГОСТ 535-79		
		L = 170 ± 1,2		
		<u>Материалы</u>		
		Электроды сварные		
		типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изд. и дата		Изм. и дата		Изд. и дата	
Изд. и дата	Изм. и дата	Изд. и дата	Изм. и дата	Изд. и дата	Изм. и дата

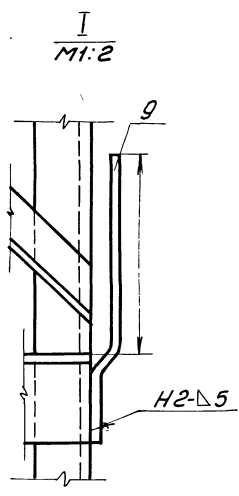
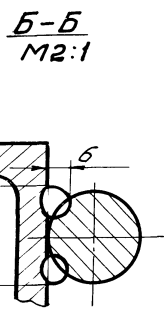
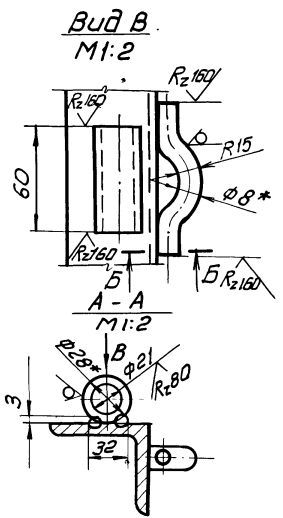
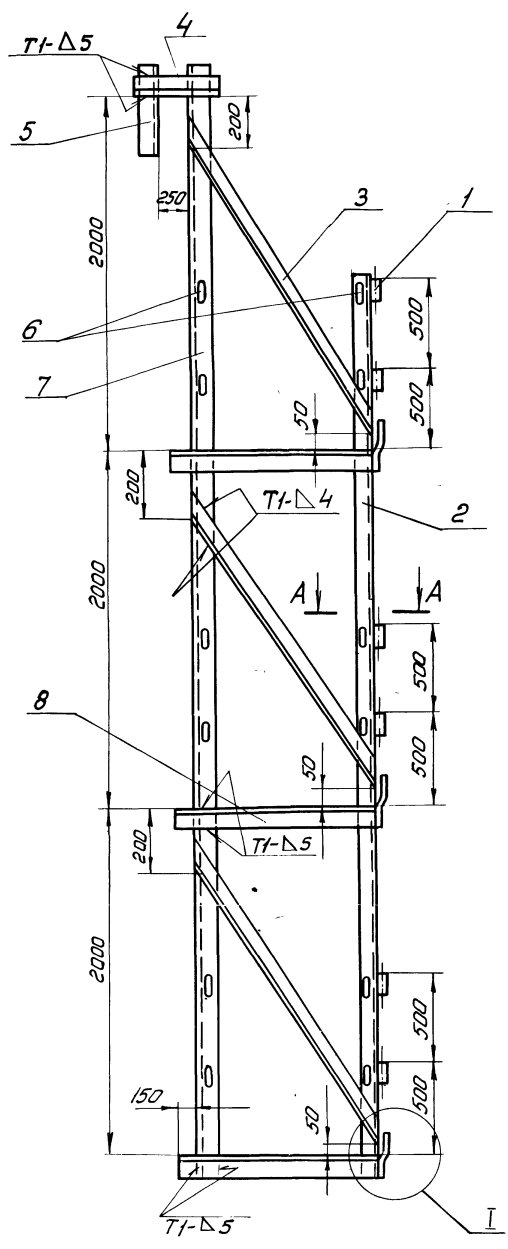
С-ПВ9.11-0-0СБ



- *Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку - 550 кг.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.

Изд. и дата		Изм. и дата		Изд. и дата	
Изд. и дата	Изм. и дата	Изд. и дата	Изм. и дата	Изд. и дата	Изм. и дата
Изд. и дата		Изд. и дата		Изд. и дата	
Изд. и дата	Изм. и дата	Изд. и дата	Изм. и дата	Изд. и дата	Изм. и дата

7798/3



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных по СМ9
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - R_z 320/

58
7798/8

Т.п. 704-1-150С						С-ПВ9.11-4-ОСБ		
Боковина						Лит.	Масса	Угол таб
Сборочный чертеж						И	65,0	1,20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Проб.	Штукатур	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Г.С.П.	Штукатур	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Нач. отд.	Кустяков	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Нормат.	Числова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Чтв.	Штукатур	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
						Ил.проект.ст.м.т.а г Москва		

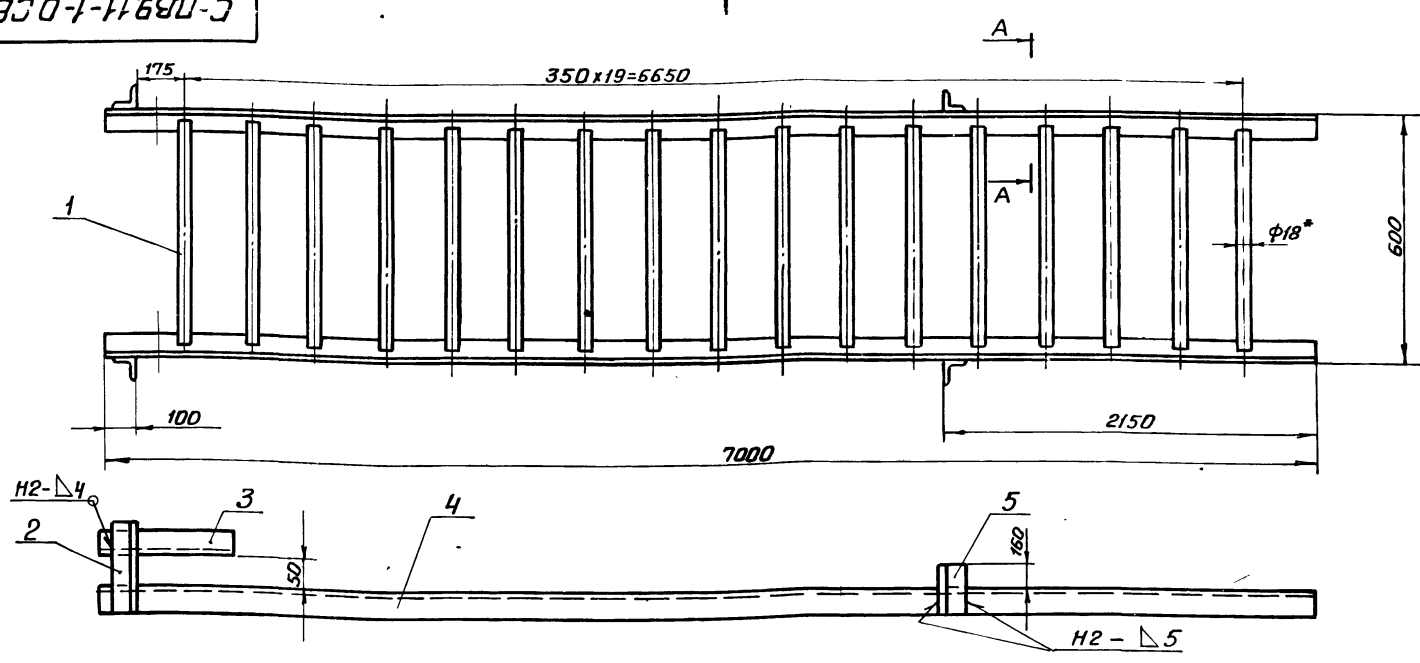
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ9.11-1-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	С-ПВ9.11-1-1	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2,2	20	1,1 кг
2	С-ПВ9.11-1-2	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 170 ± 1,2	1	0,45 кг
3	С-ПВ9.11-1-3	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,5	1	0,9 кг
4	С-ПВ9.11-1-4	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 7000 ± 8	2	19 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5	С-ПВ9.11-1-5	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,2	2	0,1 кг
			Материалы		
			Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.11-1-0			
Изм.	Лист	Листов	
1	1	2	
Лестница.			
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
Формат 11			

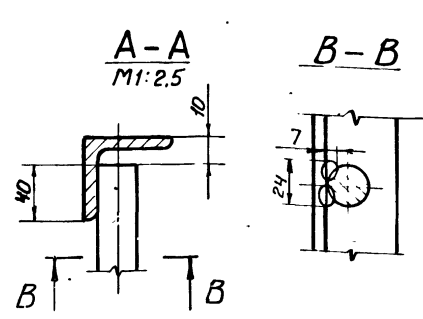
С-ПВ9.11-1-0			
Изм.	Лист	Листов	
1	1	2	
Лестница.			
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
Формат 11			

930-1-1169U-C



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Сварка ручная электродуговая.

59
7798/8



Т.П. 704-1-150С			
С-ПВ9.11-1-ОСБ			
Изм.	Лист	Листов	
1	1	2	
Лестница.			
Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	Листов	
1	1	2	
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
Формат 12			

Контр-лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.11-3-0СБ	Сварочный чертеж		
			Детали		
64	1	С-ПВ9.11-3-1	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=190±3,5	7	1,2кг
64	2	С-ПВ9.11-3-2	Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=6125±7	3	4,2кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

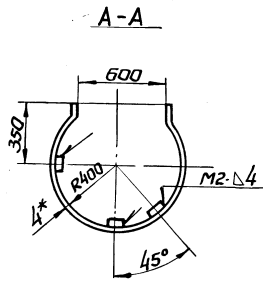
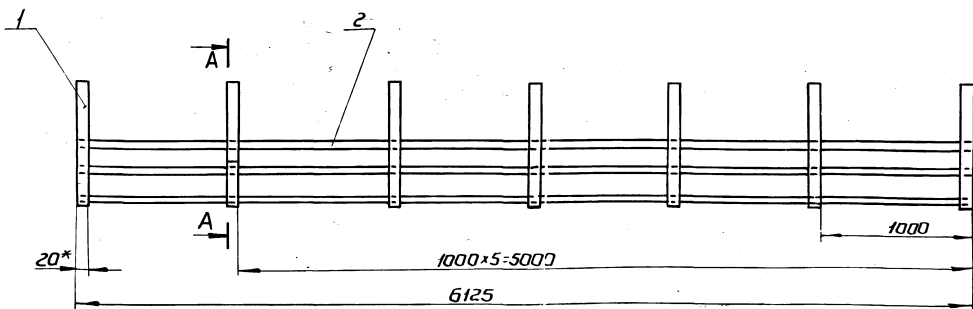
Лит	Лист	Листов	Итого
С-ПВ9.11-5-0			
Ограждение верхнее			
Лит	Лист	Листов	Итого
Исправлено по спецификации г. Москва			
Формат А1			

Контр-лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.11-4-0СБ	Сварочный чертеж		
			Детали		
64	1	С-ПВ9.11-4-1	Круг Круг 650x20 ГОСТ 2590-71 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=60±1	6	0,08кг
64	2	С-ПВ9.11-4-2	Уголок Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=5100±7	1	15кг
64	3	С-ПВ9.11-4-3	Уголок Уголок 640x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79 L=2100±4	3	4,2кг
64	4	С-ПВ9.11-4-4	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=950±27	1	1,7кг
64	5	С-ПВ9.11-4-5	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=100±1	1	1,7кг
64	6	С-ПВ9.11-4-6	Круг	12	0,04кг

Лит	Лист	Листов	Итого
С-ПВ9.11-4-0			
Бакобина.			
Лит	Лист	Листов	Итого
Исправлено по спецификации г. Москва			
Формат А1			

920-Е-11 БВЛД

✓(✓)



- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ₂
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Шероховатость деталей Б4-V

Лит	Лист	Листов	Итого
С-ПВ9.11-3-0СБ			
Ограждение верхнее			
Сварочный чертеж			
Лит	Лист	Листов	Итого
Исправлено по спецификации г. Москва			
Формат А2			