

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-242.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-10-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 7
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать III 1988 года

Заказ № 4110 Тираж 1170 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-242.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-10-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 7
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:
Проектным институтом №2

Главный инженер института
Главный инженер проекта



Илюхин В.П.
Любавин О.Г.

УТВЕРЖДЕН:
Госстроем СССР протокол от 17.04.87 №А4-43

СОДЕРЖАНИЕ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|----------------------------|--|------|
| ТВ-903-1-242.87 КЖ.И.ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | 4 |
| - КЖ.И.1.0 | ФЕРМА (ФБ18I-1В-1, ФБ18I-2В-4, ФБ18I-2В-1, ФБ18I-1В-3, ФБ18I-2В-2, ФБ18I-3В-1) | 4 |
| - КЖ.И.1.0СБ | ФЕРМА (ФБ18I-1В-1, ФБ18I-2В-4, ФБ18I-2В-1, ФБ18I-1В-3, ФБ18I-2В-2, ФБ18I-3В-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 5 |
| - КЖ.И.2.0 | ФЕРМА (ФБ18I-1В-2, ФБ18I-2В-3) | 6 |
| - КЖ.И.3.0 | ФЕРМА (ФБ18III-7В-1, ФБ18III-8В-1) | 7 |
| - КЖ.И.4.0 | КОЛОННА (К60-12-1, К60-10-1) | 8 |
| - КЖ.И.5.0 | КОЛОННА (К60-12-2, К60-10-2) | 9 |
| - КЖ.И.6.0 | КОЛОННА (К60-12-3, К60-10-3) | 10 |
| - КЖ.И.7.0 | КОЛОННА (К60-12-4, К60-10-4, К60-12-13, К60-10-13) | 11 |
| - КЖ.И.8.0 | КОЛОННА (К60-12,5, К60-10-5) | 12 |
| - КЖ.И.9.0 | КОЛОННА (К60-12-6, К60-10-6) | 13 |
| - КЖ.И.10.0 | КОЛОННА (К60-12-7, К60-10-7) | 14 |
| - КЖ.И.11.0 | КОЛОННА (К60-12-8, К60-10-8) | 15 |
| - КЖ.И.12.0 | КОЛОННА (К60-12-9, К60-10-9) | 16 |
| - КЖ.И.13.0 | КОЛОННА (К60-12-10, К60-10-10) | 17 |
| - КЖ.И.14.0 | КОЛОННА (К60-12-11, К60-10-11) | 18 |
| - КЖ.И.15.0 | КОЛОННА (К60-12-12, К60-10-12) | 19 |
| - КЖ.И.16.0 | КОЛОННА (БКФ85-2-1, БКФ85-2-2) | 20 |
| - КЖ.И.17.0 | КОЛОННА К1 | 21 |
| - КЖ.И.17.1 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1 | 22 |
| - КЖ.И.17.2 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2, С3) | 23 |
| - КЖ.И.18.0 | КОЛОННА (К30-6-1, К30-6-4) | 24 |
| - КЖ.И.19.0 | КОЛОННА К30-6-2 | 25 |
| - КЖ.И.20.0 | КОЛОННА К30-6-3 | 26 |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|----------------|---|------|
| - КЖ.И.21.0 | ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГАТ УТ-3, ПГАТ УТ-4) | 27 |
| - КЖ.И.22.0 СБ | ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П810-3АТ УТ-3 | 28 |
| - КЖ.И.22.1 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2 | 29 |
| - КЖ.И.22.2 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЧ | 29 |
| - КЖ.И.23.0 | ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-3АТ УТ-3; ПГ-3АТ УТ-3; ПГ-3АТ УТ-3) | 30 |
| - КЖ.И.24.0 | ПЕРЕМЫЧКА (5ПБ25-37-1, 5ПБ27-27-а-1) | 30 |
| - КЖ.И.25.0 | ПЕРЕМЫЧКА (3ПБ18-37а, 3ПБ21-8а) | 31 |
| - КЖ.И.26.0 | ПЕРЕМЫЧКА (5ПБ18-27а, 5ПБ21-27а) | 31 |
| - КЖ.И.27.0 | ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА (ФББ-31а, ФББ-13а, ФББ-12а, ФББ-14а) | 32 |
| - КЖ.И.28.0 | ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА (ФББ-2а, ФББ-3а, ФББ-4а) | 32 |
| - КЖ.И.29.0 СБ | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС62.5.18.2.0-1А-1-31А; ПС63.18.2.5-2А-1-31А; ПС64.18.3.5-6А-31А; ПС60.18.2.0-1А-36Б; ПС60.18.2.0-3А-36Б; ПС60.12.2.0-2А-38Б; ПС60.12.2.0-4А-38Б; ПС60.12.2.0-1А-36А; ПС60.12.2.0-3А-36А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 33 |
| - КЖ.И.29.0 | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС62.5.18.2.0-1А-31А; ПС63.18.2.5-2А-1-31А; ПС64.18.3.5-6А-31А; ПС60.18.2.0-1А-36Б; ПС60.18.2.0-3А-36Б; ПС60.12.2.0-2А-38Б; ПС60.12.2.0-4А-38Б; ПС60.12.2.0-1А-36А; ПС60.12.2.0-3А-36А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 33 |
| - КЖ.И.30.0 СБ | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.2.0-2А-37А; ПС60.12.2.0-2А-38А; ПС60.12.2.0-4А-38А; ПС60.12.2.5-3А-38А; ПС60.12.3.5-6А-38А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 34 |
| - КЖ.И.30.0 | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.12.2.0-37А; ПС60.12.2.0-2А-38А; ПС60.12.2.0-4А-38А; ПС60.12.2.5-3А-38А; ПС60.12.3.5-6А-38А) | 34 |
| - КЖ.И.31.0 СБ | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС30.18.2.0-6А-53Б; ПС30.18.2.0-6А-53А; ПС30.18.3.5-6А-53А; ПС30.12.2.0-6А-53А; ПС30.12.2.5-6А-53А; ПС30.12.3.5-6А-53А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | 35 |
| - КЖ.И.31.0 | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС30.18.2.0-6А-53Б; ПС30.18.2.0-6А-53А; ПС30.18.2.5-6А-53А; ПС30.18.3.5-6А-53А; ПС30.12.2.0-6А-53А; ПС30.12.2.5-6А-53А; ПС30.12.3.5-6А-53А) | 35 |

СОДЕРЖАНИЕ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | Стр |
|-------------|--|-----|
| -КН.И.32.0 | Панель стеновая (2ПС 12,2,0-А-72А; 2ПС 6 18,2,0-А-72А; 2ПС 9,12,2,5-А-72А; 2ПС 10,12,3,5-А-72А) | 35 |
| -КН.И.33.0 | Панель стеновая (ПС 60,18,2,0-1А-36А; ПС 60 18 2,0-31-36А) | 36 |
| -КН.И.34.0 | Панель стеновая (ПС 60,18,2,0-1А-36Б; ПС 60 18 2,0-31-36Б; ПС 60 18 2,0-1А-36В; ПС 60 18 2,0-3А-36В; ПС 60 18 2,0-1А-36Г; ПС 60 18 2,0-3А-36Г) | 37 |
| -КН.И.35.0 | Панель стеновая (ПС 30,12,2,0-6А-53Б; ПС 30,12,2,0-6А-53В) | 37 |
| -КН.И.36.0 | Панель стеновая (2ПС 12 12 2,0-А-72А; 2ПС 12 18 2,0-А-72А; 2ПС 20 12 2,0-А-73А; 2ПС 20 18 2,0-А-73А; 2ПС 15 12 2,0-А-58А; 2ПС 15 18 2,0-А-58А) | 38 |
| -КН.И.37.0 | Панель стеновая (ПС 60 12 2,0-2А-34А; ПС 62 3,12,2,0-2А-1-31А) | 39 |
| -КН.И.38.0 | Ригель РОП 4 56-40-2 | 40 |
| -КН.И.39.0 | Ригель РЛП 4 56-30-2 | 40 |
| -КН.И.40.0 | Лоток Л 10-В-1 | 41 |
| -КН.И.41.0 | Лоток Л 10-3-1 | 41 |
| -КН.И.42.0 | Лоток Л 10г-3-1 | 42 |
| -КН.И.43.0 | Лоток Л 29г-3-1 | 42 |
| -КН.И.44.0 | Лоток Л 5-5-1 | 43 |
| -КН.И.45.0 | Лоток Л 4-В-1 | 43 |
| -КН.И.46.0 | Насадка Н 1 | 44 |
| -КН.И.47.0 | Опора ОП 1 | 44 |
| -КН.И.48.0 | Щит (Щ 1, Щ 3, Щ 4) | 45 |
| -КН.И.49.0 | Щит Щ 2 | 46 |
| -КН.И.50.0 | Щит Щ 5 | 46 |
| -КН.И.51.0 | Сетка арматурная (С 4, С 5, С 6) | 47 |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | Стр. |
|-------------|--|------|
| -КН.И.52.0 | Изделие закладное М 1 | 47 |
| -КН.И.53.0 | Изделие закладное МН 1 | 48 |
| -КН.И.54.0 | Каркас плоский КР 1 | 48 |
| -КН.И.55.0 | Решетка Р 1а | 49 |
| -КН.И.56.0 | Решетка Р 1 | 49 |
| -КН.И.57.0 | Рама металлическая РМ 1 | 50 |
| -КН.И.58.0 | Рама металлическая РМ 2 | 50 |
| -КН.И.59.0 | Сетка арматурная С 7 | 51 |
| -КН.И.60.0 | Изделие закладное (МС 1, МС 2, МС 3) | 51 |
| -КН.И.61.0 | Изделие закладное МН 2 | 52 |
| -КН.И.62.0 | Изделие закладное МН 3 | 52 |
| -КН.И.63.0 | Изделие закладное МН 4 | 53 |
| -КН.И.64.0 | Изделие закладное МН 5 | 53 |
| -КН.И.65.0 | Каркас плоский КР 3 | 54 |
| -КН.И.66.0 | Каркас плоский (КР 4, КР 5) | 54 |
| -КН.И.67.0 | Ведомость расхода стали на закладные изделия | 55 |
| -КН.И.68.0 | Ведомость расхода стали на закладные изделия | 55 |
| -КН.И.69.0 | Щит деревянный ЩД 1 | 56 |
| -КН.И.70.0 | Щит деревянный ЩД 2 | 56 |
| -КН.И.71.0 | Петля П 1 | 57 |
| -КН.И.72.0 | Изделие закладное МД 1 | 57 |
| -КН.И.73.0 | Рама металлическая РМ 3 | 58 |
| -КН.И.74.0 | Изделие закладное М 2 | 58 |

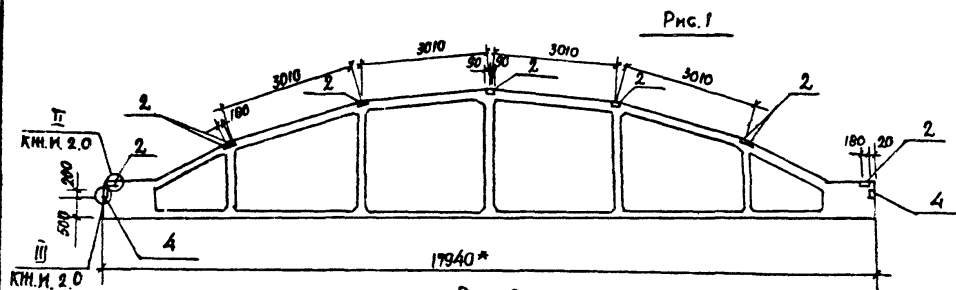


Рис. 2
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис.1)

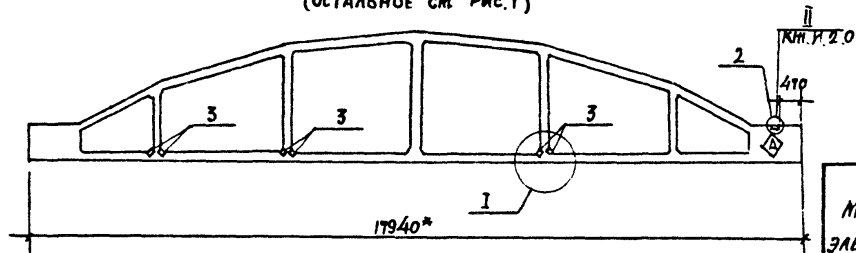
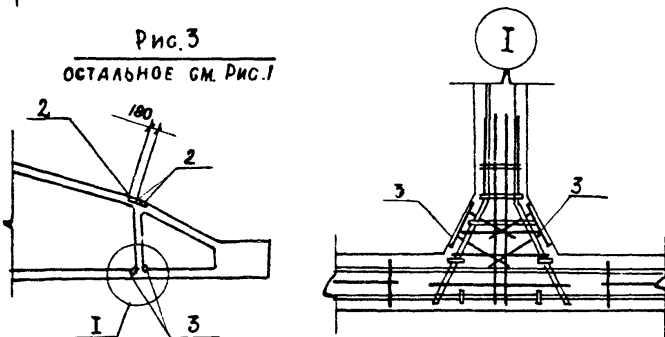


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис.1



1. Знак ориентации нанести несмываемой краской.
2. * Размер для справок.

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | Рис. |
|----------------------------|--------------|------|
| ТП 903-1-242.87 КМ.И.1.0СБ | ФБ1В1-1В-1 | 1 |
| - 01 | ФБ1В1-2В-4 | 1 |
| - 02 | ФБ1В1-2В-1 | 2 |
| - 03 | ФБ1В1-1В-3 | 3 |
| - 04 | ФБ1В1-2В-2 | 3 |
| - 05 | ФБ1В1-3В-1 | 3 |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО | | |
|-------------------|----------------------|-----|-------|--------------------------|-------|--------------|-------|------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА АIII | | | ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 19903-74 | | ГОСТ 8589-72 | | | |
| | φ8 | φ10 | Итого | -6 | Итого | 180x7 | | | Итого |
| ФБ1В1-1В-1 | 2,6 | 0,4 | 3,0 | 18 | 18 | 6,8 | 6,8 | 27,8 | |
| ФБ1В1-2В-4 | 2,6 | 0,4 | 3,0 | 18 | 18 | 6,8 | 6,8 | 27,8 | |
| ФБ1В1-2В-1 | 4,2 | 0,6 | 4,8 | 36,6 | 36,6 | 10,2 | 10,2 | 51,6 | |
| ФБ1В1-1В-3 | 3,2 | 0,4 | 3,6 | 26,2 | 26,2 | 6,8 | 6,8 | 36,6 | |
| ФБ1В1-2В-2 | 3,2 | 0,4 | 3,6 | 26,2 | 26,2 | 6,8 | 6,8 | 36,6 | |
| ФБ1В1-3В-1 | 3,2 | 0,4 | 3,6 | 26,2 | 26,2 | 6,8 | 6,8 | 36,6 | |

НАЧ.ОТД. БУРВАН *Бурван*
И.КОНТР. КОНЕВА *Конева*
И.СПЕЦ. КОНЕВА *Конева*
ДУХ.ГР. АЛЕКСАНДРОВА *Александрова*
СТ.ИНИ. АЛЕКСАНДРОВА *Александрова*
МОЛОД. БОНДАРЕВ *Бондарев*
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА *Александрова*

ТП 903-1-242.87 КМ.И.1.0СБ

ФЕРМА
ФБ1В1-1В-1, ФБ1В1-2В-4,
ФБ1В1-2В-1, ФБ1В1-1В-3,
ФБ1В1-2В-2, ФБ1В1-3В-1)
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

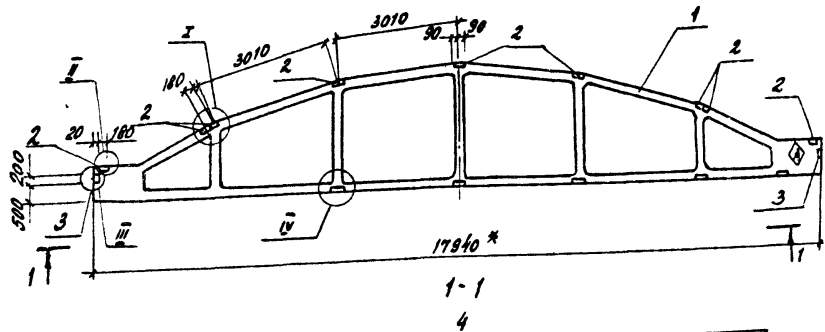
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 6,5Т 1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

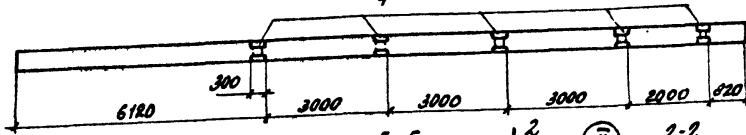
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИД

ПРИВЯЗАН

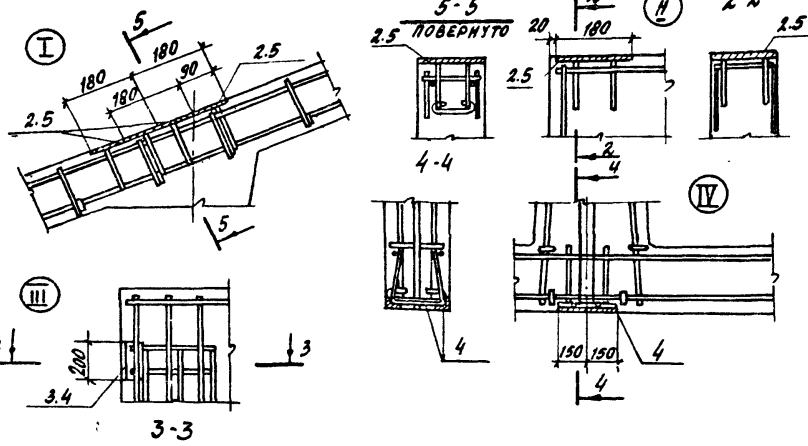
ЛНВ.№



| ФОРМАТ | КОЛ. ЛИСТОВ | КОЛ. ЛИСТОВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ЛИСТОВ | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|-------------|-------------|----------------------|-------------------------|-------------|------|------------|
| | | | | | КЭЖ | Н.Д. | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | |
| | | | 1.463-3 В. I | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | | |
| | | | | <u>БОРЮЩИЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | |
| | | 1 | 1.463-3 В. II ЛИСТ 6 | ФЕРМА ФБ 18 I - 18 | 1 | | |
| | | | | ФБ 18 I - 28 | | 1 | |
| | | 2 | 1.400. 6/76 В. I | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-14 | 9 | 9 | |
| | | 3 | 1.400. 6/76 В. I | М4-10-1 | 2 | 2 | |
| | | 4 | 1.400 6/76 В. I | М4-20 | 5 | 5 | |



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА |
|------------------------------|----------------|
| ТТ 903-1-242.87 КЭЖ. Н.Д.-01 | ФБ 18 I - 18-2 |
| | ФБ 18 I - 28-3 |



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

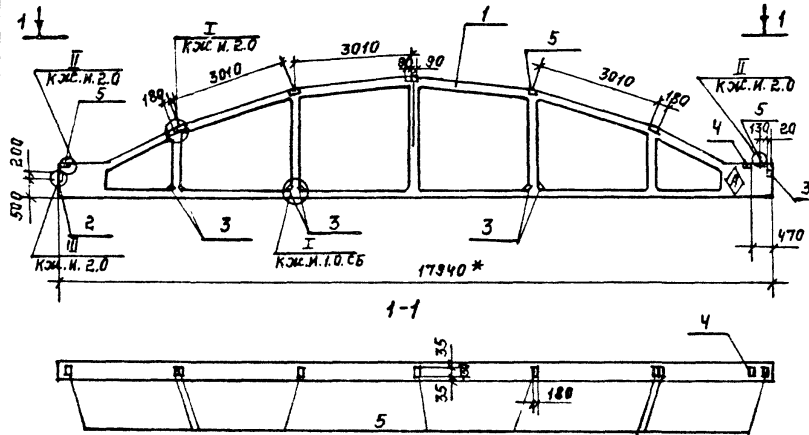
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | Всего |
|----------------|----------------------|-----|-----|-------|--------|-------------------------|-------|-----|-------|---------------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А II | | | | | ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 КЛ 2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 2589-72 | | | | | |
| | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Итого | Л 15x5 | Л 80x7 | Итого | С-6 | Итого | ГОСТ 19903-74 | |
| ФБ 18 I - 18-2 | 2.8 | 1.4 | 6.5 | 10.5 | 17.0 | 6.8 | 23.8 | 18 | 18 | 62.3 | |
| ФБ 18 I - 28-3 | 2.6 | 1.4 | 6.5 | 10.5 | 17.0 | 6.8 | 23.8 | 18 | 18 | 52.3 | |

ЛИТ. ОТГ. БУРЯКИ
 И. КОМТ. КИМЕНЯ
 РА. СПЕВ. КИМЕНЯ
 РУК. ПР. ПЛЕКОВА
 СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
 ИНЖ. МАХОВСКАЯ
 ПРОБ. АЛЕКСАНДРОВА

| | | | |
|--|------|------------|--------|
| ТТ 903-1-242. 87 | | КЭЖ. Н.Д.0 | |
| ФЕРМА (ФБ 18 I - 18-2, ФБ 18 I - 28-3) | | СТАЛЬ | МАССА |
| Р | 6.8Т | 1:100 | |
| | | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | 1 | |
| ПРОЕКЦИОННЫЙ ИНСТИТУТ ЛЭЗ | | | |

1. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСЕН НЕСМЫСЛЕННОЙ КРАСКОЙ.
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОС

ПРИВЯЗАН
 ИЖ. №



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ |
|------------------------|--------------|
| ТП903-1-242.87 КЖ.И.30 | ФБ18Ш-7В-1 |
| -01 | ФБ18Ш-8В-1 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО | | ПРИМЧ. |
|--------|------|------|-------------------------|----------------------------------|---------|----|--------|
| | | | | | КОЛ.ИЗО | 01 | |
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | |
| | | | 1.463-3 В.И | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | | |
| А3 | | | ТП-903-1-242.87 КЖ.И.20 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | |
| | | 1 | 1.463-3 В. II ЛИСТ 17 | ФЕРМА ФБ18Ш-7В | 1 | | |
| | | | | ФБ18Ш-8В | | 1 | |
| | | 2 | 1.400-6/76 В.1 | МН-10-3 | 2 | 2 | |
| | | 3 | 1.400-6/76 В.1 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-22 | 6 | 6 | |
| | | 4 | 1.400-6/76 В.1 | МЧ-6-1 | 1 | 1 | |
| | | 5 | 1.400-6/76 В.1 | МЧ-14 | 9 | 9 | |

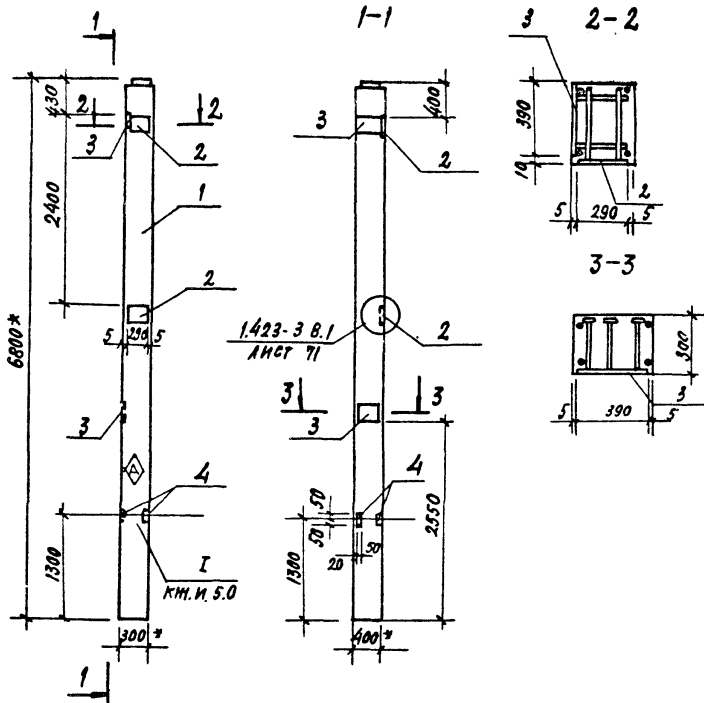
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ | | | | | | | | ВСЕГО |
|-------------------|-------------------|-----|-------|--------------|-------|---------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | |
| | АIII | | | ВСтЗ Кп2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 8689-72 | | ГОСТ 19023-74 | | | |
| | Ф8 | Ф10 | Итого | ШТОКОВ | 180x7 | Итого | -6 | Итого | |
| ФБ18Ш-7В-1 | 5,4 | 2,4 | 7,8 | 31,2 | 6,8 | 38,0 | 21,1 | 21,1 | 66,9 |
| ФБ18Ш-8В-1 | 5,4 | 2,4 | 7,8 | 31,2 | 6,8 | 38,0 | 21,1 | 21,1 | 66,9 |

1. (A) Знак ориентации нанести несмываемой краской.

2.* Размер для справок.

| | | | | | |
|----------|-----------|------|--|--------------------------|-------------------------|
| ИВ.ОТД. | БУРЭИН | | | ТП903-1-242.87 | КЖ.И. 3.0 |
| И.КОНТР. | КОНЕВА | | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОНЕВА | | | ФЕРМА | СТРАНА ЛИССА |
| РУК.ГР. | ГЛЕБКОВА | | | (ФБ18Ш-7В-1; ФБ18Ш-8В-1) | ЛИСТЫЕВ |
| СТ.ИЖС. | АЛЕКСАНДР | ОВА | | | Р 9, 2Т 1:100 |
| ТЕХНИК | БОНДАРЬ | ВАСИ | | | ЛИСТ ЛИСТОВ 1 |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДР | ОВА | | | ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ МЗ |
| ИНВ. № | | | | | |



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСП. | | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|---------------------------|---|--------------|----|---------|
| | | | | | КМ.И.4.0 | 01 | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | |
| | | | 1.423-3 В.1 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | |
| | | | 1.423-3 В.0-1 | ПОДСИГНАЛЬНАЯ ЗАПИСКА СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | |
| | | 1 | 1.423-3 В.1 | КОЛОННА К60-10 | | 1 | |
| | | | | К60-12 | | 1 | |
| | | 2 | 1.423-3 В.2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-6 | 2 | 2 | |
| | | 3 | 1.400-6/76 | М7-3 | 2 | 2 | |
| | | 4 | ТП 903-1-242.87 КМ.И.52.0 | М1 | 2 | 2 | |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

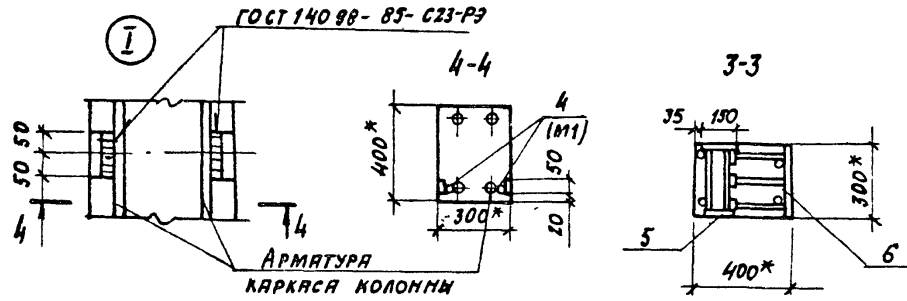
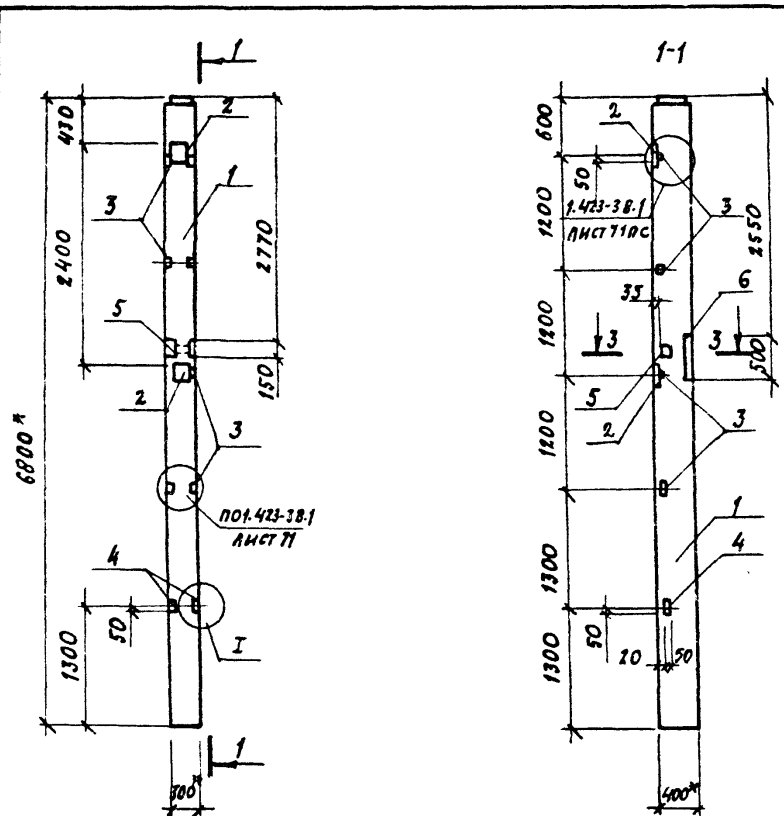
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ВСЕГО | | |
|--------------------|-------------------|-------|------|-----|---------------|-------|------------|------|-------|------|------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | |
| | А I | | А II | | ВСт 3 КЛ 2 | | ВСт 3 КЛ 2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 19003-74 | | | | | | |
| | Ф6 | Итого | Ф10 | Ф12 | Ф22 | Итого | -8 | -10 | Итого | | |
| К60-12-1, К60-10-1 | 0,4 | | 0,4 | 3,6 | 4,0 | 2,6 | 10,4 | 22,0 | 9,0 | 31,0 | 41,8 |

- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ◆ ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМОЙВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

| | | | |
|-----------|--|--|--|
| ПРИКРЕПЛ. | | | |
| | | | |
| ИВ. № | | | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА |
|-------------------------|----------|
| ТП903-1-242.87 КМ.И.4.0 | К60-12-1 |
| -01 | К60-10-1 |

| | | | | | | |
|-----------|--------------|--|------------------------------|----------|-------|---------|
| НАЧ. ОТД. | БУРЗНИ | | ТП 903-1-242.87 | КМ.И.4.0 | | |
| И КОНТР. | КОНЕВА | | | | | |
| ГЛА СПЕЦ. | КОНЕВА | | КОЛОННА (К60-12-1, К60-10-1) | СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ |
| ДУК. ГР. | ГЛЕБОВА | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | | | | | |
| ИНЖЕН. | УШИНА | | | | | |
| ПРОВ. | ПРЯДУХИНА | | | | | |
| | | | Р | 2,0г | 1:50 | |
| | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 | |
| | | | ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | | | |



| Формат ЗОНА | №01 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ЛИСТОВ КМ И С.О | ПРИМ. |
|----------------|-----|---------------------------|----------------------------------|-------------------------|-------|
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | 1.423-38.1 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | |
| | | 1.423-38.0-1 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСЬ | | |
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | 1 | 1.423-38.1 | КОЛОННА К60-12 К60-10 | 1 | |
| | 2 | 1.423-38.2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ КМ1-6 | 2 | 2 |
| | 3 | 1.423-38.2 | М1-13 | 4 | 4 |
| А4 | 4 | ТП903-1-242.87 КМ.И. 52.0 | М1 | 2 | 2 |
| | 5 | 1.400-15.8.1 2.10 | МН201-4 | 1 | 1 |
| А4 | 6 | КМ.И. 56.0 | М2 | 1 | 1 |

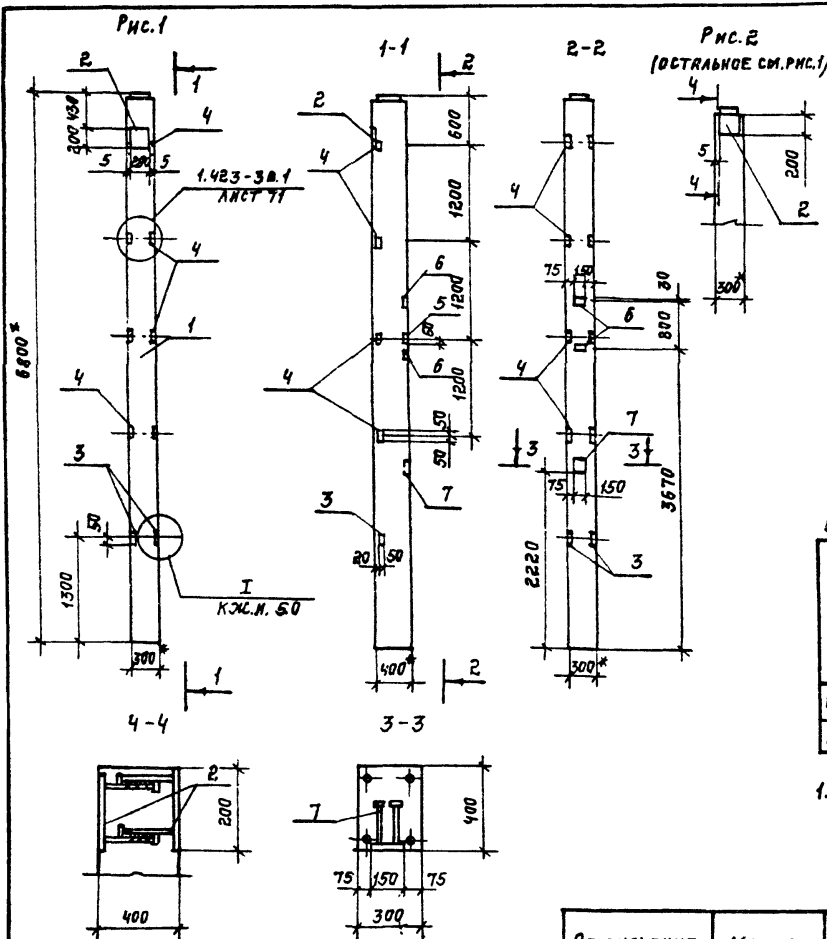
В ЕДИНОМ РАСХОДЕ СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ВСЕГО | | | | |
|--------------------|-------------------|-------|-------|------|-----------------------------|-------|------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | |
| | А I | | А III | | В С ТЗ КЛ 2 | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 8508-72, ГОСТ 19903-74 | | | | | | | | |
| | φ 6 | Итого | φ 22 | φ 16 | φ 12 | Итого | δ 5 | δ 5-10 | δ 5-12 | Итого | | | |
| К60-12-2, К60-10-2 | 0.40 | 0.40 | 3.40 | 3.00 | 5.96 | 12.36 | 5.76 | 5.76 | 0.40 | 22.80 | 17.20 | 30.40 | 48.92 |

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | ПРИВЯЗАН: |
|---------------------------|----------|-----------|
| ТП 903-1-242.87 КМ.И. 5.0 | К60-12-2 | |
| -01 | К60-10-2 | ИНВ. № |

| | | | | | | | | | | |
|------------------|------------------|------------------|-------------------|----------------------|----------------|-------------------|--|------------------|----------|--------|
| НАЧ. ОТД. БУРЗИН | И. КОМТР. КОМЕВА | ГЛ. СПЕЦ. КОМЕВА | РУК. ГР. ГЛЕБКОВА | СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВ | ИНЖ. МАХОВСКИЙ | ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА | ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 5.0 КОЛОННА (К60-12-2, К60-10-2) | СТАНД | МАССА | МАШТАБ |
| | | | | | | | | Р | 2,0т | 1:50 |
| | | | | | | | | АНСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | | | | | | | ПРОЕКТИНСТИТУТ 2 | | |



| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 7.0 | | | ПРИМеч. |
|--------|------|------|--------------------------|-------------------------|-----------------------------|----|----|---------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | |
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | |
| | | | 1.423-3 в.1 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАК- | | | | |
| | А3 | | ТП903-1-242.87 КЖ.И.50 | ЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | × | × | × | × |
| | | | 1.423-3 в. 0-1 | ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | × | × | × | × |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | |
| | | 1 | 1.423-3.в.1 | КОЛОННА К60-12 | 1 | 1 | | |
| | | | | К60-10 | 1 | 1 | | |
| | | 2 | 1.423-3 в.2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ | 1 | 1 | 3 | 3 |
| | А4 | 3 | ТП903-1-242.87 КЖ.И.52.0 | М1 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | | 4 | 1.423-3 в.2 | М1-13 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | | 5 | 1.400-15 в.1 530 | МН523 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| | | 6 | 1.400-15 в.1 110 | МН102-6 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | | 7 | 1.400-15 в.1 120 | МН11-3 | 1 | 1 | 1 | 1 |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

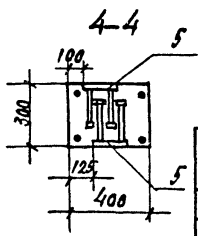
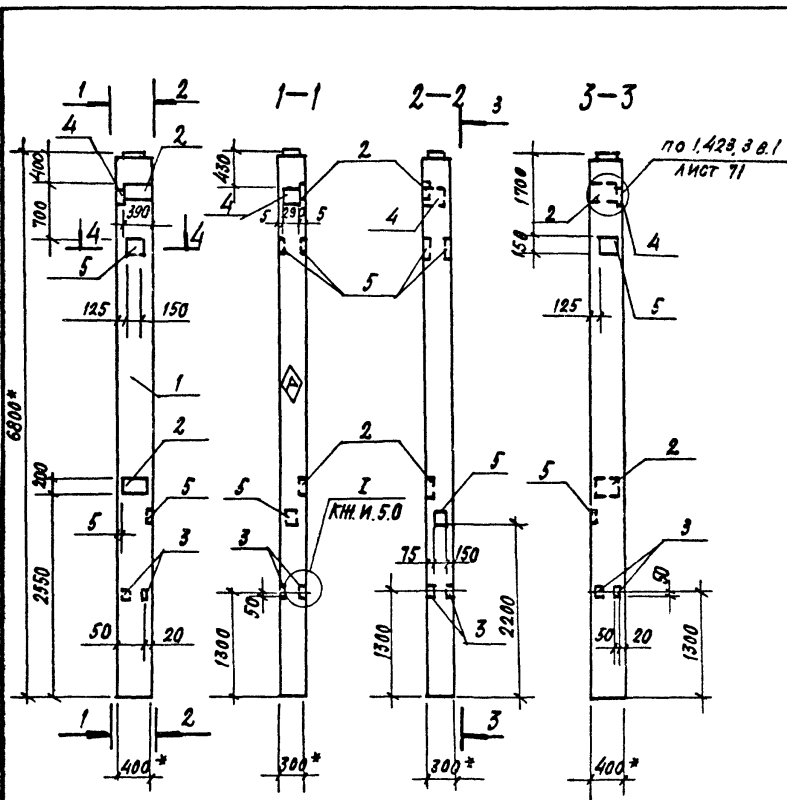
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | ВСЕГО | | | |
|----------------------|-------------------|-------|-------------|------|-----|---------------|---------|---------|-----|-----|-------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | ПРОЕКТ МАРКИ | | | | | | | | |
| | А I | | А III | | | ВСтЗкп2 | | ВСтЗкп2 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ8509-74 | | | ГОСТ 19903-74 | | | | | | | | |
| | Ф6 | Итого | Ф8 | Ф12 | Ф22 | Итого | ВСтЗкп2 | Итого | -5 | -6 | -8 | -10 | Итого | |
| К60-12-4; К60-10-4 | 0,2 | 0,2 | 1,1 | 2,96 | 3,0 | 7,06 | 0,26 | 6,26 | 0,4 | 1,9 | 0,4 | 4,6 | 7,3 | 20,82 |
| К60-12-13; К60-10-13 | 0,6 | 0,6 | 1,1 | 6,96 | 5,8 | 13,9 | 6,26 | 6,26 | 0,4 | 1,9 | 0,4 | 13,8 | 16,5 | 37,3 |

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

| | |
|-----------|--|
| ПРИВАЗАН: | |
| | |
| | |
| | |
| ИНВ.№2 | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. | МАТЕРИАЛ | МАРКА | Рис. | МАТЕРИАЛ | МАРКА | Рис. |
|------------------------|-----------|------|----------|-----------|------|----------|-----------|------|
| ТП903-1-242.87.КЖ.И.50 | К60-12-4 | 1 | КЖ.И.50 | К60-10-4 | 1 | КЖ.И.50 | К60-12-13 | 2 |
| -01 | К60-10-4 | 1 | КЖ.И.50 | К60-10-13 | 2 | КЖ.И.50 | К60-10-13 | 2 |
| -02 | К60-12-13 | 2 | КЖ.И.50 | | | | | |
| -03 | К60-10-13 | 2 | КЖ.И.50 | | | | | |

| | |
|-----------------------|--|
| ТП903-1-242.87 | КЖ.И. 7.0 |
| КОЛОННА | (К60-12-4, К60-10-4, К60-10-13, К60-10-13) |
| СТАНДАРТ | МАСШТАБ |
| Р | 2.0Т 1:50 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 | |



| Обозначение | Марка |
|------------------------|-----------|
| ТП903-1-242.87 КН.И.80 | К 60-12-5 |
| -07 | К 60-10-5 |

| Привязан |
|----------|
| |
| |
| ИНВ № |

| Формат | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол. на мел. КН.И.80 | | Прим. |
|---------------------|------|------|--------------------------|----------------------------|----------------------|----|-------|
| | | | | | - | 01 | |
| <u>Документация</u> | | | | | | | |
| А3 | | | 1.423-3 в.1 | Узлы установки | | | |
| | | | ТП903-1-242.87 КН.И.5.0 | Закладных изделий | × | × | |
| | | | 1.423-3 в.0-1 | Пояснительная записка | × | × | |
| | | | | Сборочные единицы | | | |
| | 1 | | 1.423-3 в.1 | Колонна К 60-12 К 60-10 | 1 | | |
| | | | | | 1 | | |
| | 2 | | 1.400-6/76 в.1 | Изделие закладное М7-3 | 2 | 2 | |
| | | | | | 2 | 2 | |
| А4 | | | ТП903-1-242.87 КН.И.52.0 | М1 | 2 | 2 | |
| | | | | | 2 | 2 | |
| | 4 | | 1.423-3 в.2 | ММ1-6 | 1 | 1 | |
| | | | | | 1 | 1 | |
| | 5 | | 1.400-15 в.1 120 | ММН1-3 | 3 | 3 | |
| | | | | | 3 | 3 | |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

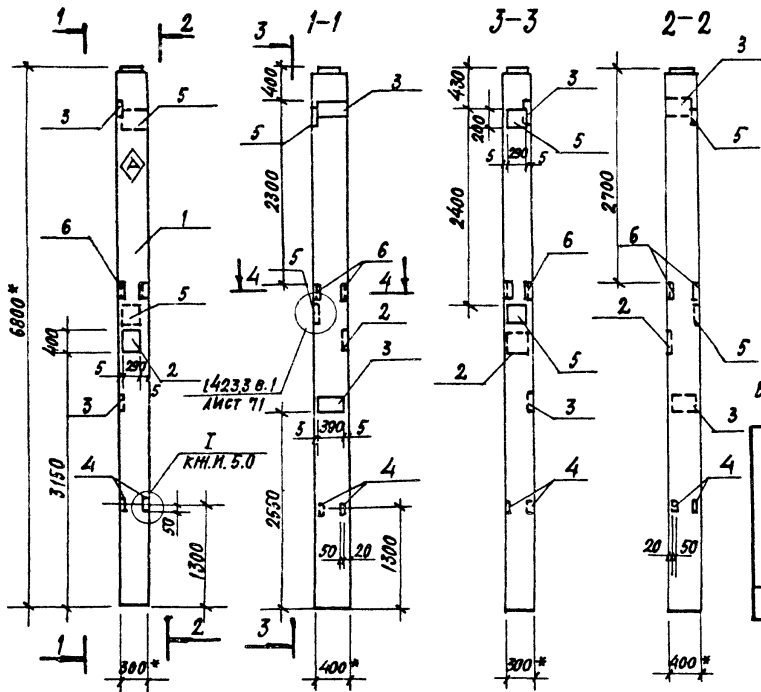
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | Всего | | |
|--------------------|-------------------|-------|-----|-----|-----|---------------|-----|-----|------|-----|-------|-------|------|
| | Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | | |
| | А I | | | | | ВСт3 кп 2 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 19903-74 | | | | | | | |
| | φ6 | Итого | φ22 | φ12 | φ8 | Итого | -10 | -8 | -6 | -5 | | Итого | |
| К60-12.5, К60-10-5 | 0,2 | 0,2 | 2,0 | 2,0 | 3,6 | 0,9 | 8,9 | 4,5 | 22,0 | 3,3 | 0,4 | 30,2 | 38,9 |

1. *Размеры для справок.

2. Δ) Знак ориентации нанести несмываемой краской.

| | | |
|-----------|--------------|--|
| Иач. отд. | БУРЗИН | |
| Н. контр. | КОНЕВА | |
| Тл. спец. | КОНЕВА | |
| Рук. гр. | АЛЕКОВА | |
| Ст. мнн. | АЛЕКСАНДРОВА | |
| Инж. | МАХОВСКИЙ | |
| Проб. | ВРЯЧУХИНА | |

| | | | |
|--|---------|---------|--------|
| ТП 903-1-242.87 | | КН.И.80 | |
| Колонна (К 60-12-5 ; К 60-10-5) | | | |
| Класс | Масштаб | Лист | Листов |
| Р | 2.0Г | 1:50 | 1 |
| Проектный институт №2 | | | |



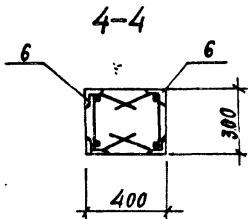
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСП. | | ПРИМ. |
|--------|------|------|--------------------------|----------------------------|--------------|----|-------|
| | | | | | КМ.И.9.0 | 01 | |
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | |
| | | | 1.463-3 B.1 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ | | | |
| A3 | | | ТП903-1-242-87 КМ.И.5.0 | ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | |
| | | | 1.463-3 B. 0-1 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | |
| | 1 | | 1.423-3 B.1 | КОЛОННА К60-12 | 1 | | |
| | | | | К60-10 | | 1 | |
| | 2 | | 1.400-15 B.1 16.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 148-3 | 1 | 1 | |
| | 3 | | 1.400-6/76 B.1 | М7-3 | 2 | 2 | |
| A4 | 4 | | ТП903-1-242.87 КМ.И.52.0 | М1 | 2 | 2 | |
| | 5 | | 1.423-3 B.2 | ММ1-6 | 2 | 2 | |
| | 6 | | 1.400-6/76 B.1 | М4-10-4 | 2 | 2 | |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | ВСЕГО | | | |
|----------------|-------------------|--------------|-----|-----|--------------|---------------|-----|-------|-----|-----|-------|------|-------|------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | |
| | A1 | | AII | | | BCT3 Kп2 | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 8509-82 | ГОСТ 19903-74 | | | | | | | | |
| | φ6 | Итого | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ22 | Итого | φ10 | -5 | -8 | -10 | Итого | |
| К60-10-6 | 0,4 | 0,4 | 0,8 | 2,4 | 4,0 | 2,2 | 3,4 | 12,8 | 6,8 | 0,4 | 11,0 | 16,4 | 27,8 | 47,8 |
| К60-12-6 | | | | | | | | | | | | | | |

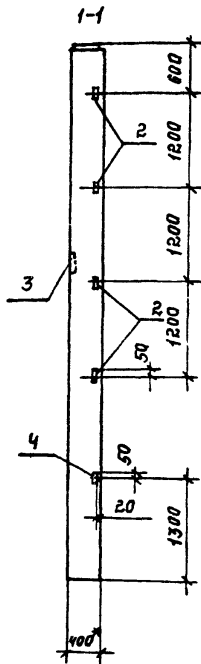
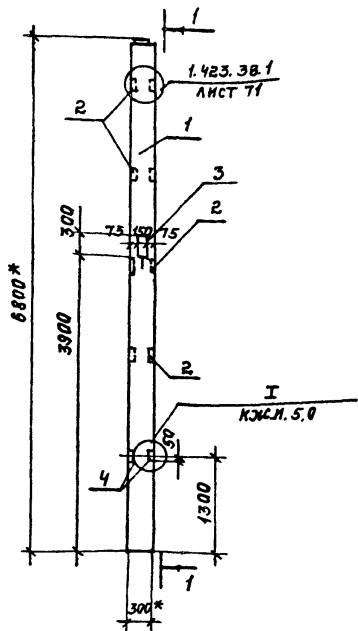
- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА |
|--------------------------|----------|
| ТП 903-1-242.87 КМ.И.9.0 | К60-12-6 |
| -01 | К60-10-6 |



| ПРИВЯЗАН | | |
|------------|--------------|---------------------|
| ИМ. ОТ. | БУРЗИН | <i>Бурзин</i> |
| Н. КОНТР. | КОНЕВА | <i>Конева</i> |
| Г.А. СПЕЦ. | КОНЕВА | <i>Конева</i> |
| ДУК. ГР. | ГЛЕБОВА | <i>Глебова</i> |
| СТ. МНН. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>Александрова</i> |
| ИНЖ. | МАКНОВСКИИ | <i>Макновский</i> |
| ПРОВЕР. | ПРЕДУХИНА | <i>Предахина</i> |
| ИНВ. № | | |

| ТП 903-1-242.87 КМ.И.9.0 | | | СТАЛИ | МАССА | МАСШТАБ |
|-------------------------------------|--|--|-------|----------|---------|
| КОЛОННА (К60-12-6) (К60-10-6) | | | Р | 20г | 1:50 |
| | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ | | | | | |



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО КЖ.М.100 | ПРИМ.Ч. |
|--------|------|------|-------------------------|--------------------------|------------------------|---------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | | 1.423-3. B.1 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ | | |
| Л3 | | | ТП903-1-24287 КЖ.М.50 | ИЗДЕЛИЯ | ⊗ | ⊗ |
| | | | 1.423.3 B.0-1 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | 1 | | 1.423.3 B.1 | КОЛОННА К60-12 | 1 | |
| | | | | К60-10 | | 1 |
| | 2 | | 1.423.3 B.2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И1-13 | 4 | 4 |
| | 3 | | 1.400-15 B.1 140 | | МК-134-2 | 1 1 |
| Л4 | 4 | | ТП903-1-24287 КЖ.М.52.0 | | М-1 | 2 2 |

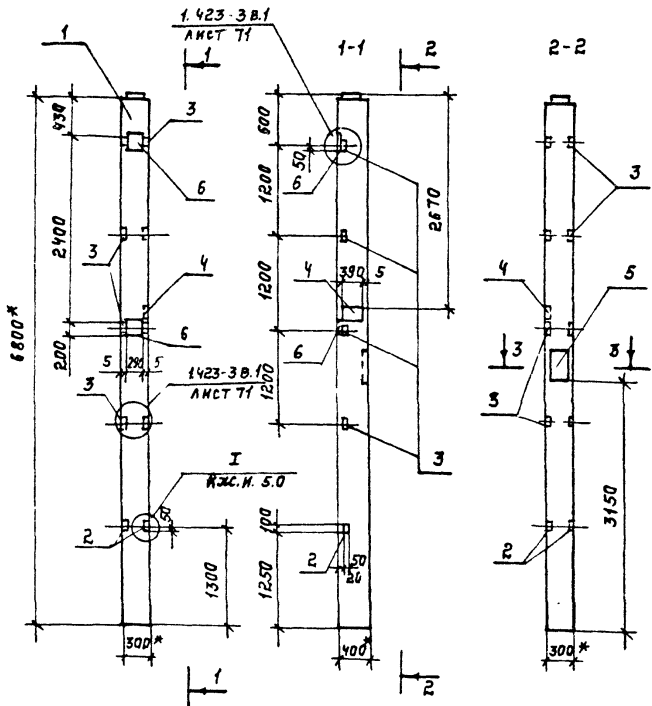
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | ВСЕГО | | |
|--------------------|-----------------------|------|-----|----------------------|-----|---------------|-----|-------|-------|------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А III | | | ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗКп2 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 8503-72 | | ГОСТ 19903-74 | | | | |
| | Φ8 | Φ12 | Φ22 | Итого | 5,8 | -5 | -6 | | Итого | |
| К60-12-7, К60-10-7 | 0,6 | 0,96 | 0,6 | 2,16 | 5,8 | 5,8 | 0,4 | 2,1 | 2,5 | 10,5 |

1. *) РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА |
|------------------------|----------|
| ТП903-1-24287 КЖ.М.100 | К60-12-7 |
| -01 | К60-10-7 |

| | | | | |
|----------------------|--------------------|------------------------------------|----------|-------------|
| ИЗЧ.ОТД. БУРЗИН | <i>[Signature]</i> | ТП 903-1-242 87 | КЖ.М.100 | |
| Н.КОНТ. КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| Г.С.ШЕЩ. КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| Р.Ж.ГР. УЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| СТ.ИИЖ. АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> | КОЛОННА (К60-12-7, К60-10-7) | СТАНДАРТ | МАСШТАБ |
| ИСПОЛН. БОНДАРЬ | <i>[Signature]</i> | | Р | 2,0Т |
| ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| ИНВ.№2 | | | ПРОЕКТИН | ИНСТИТУТ Л2 |



| ФОРМАТ ЗОНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО КОЖ.И.И.О | | ПРИМ. |
|----------------|------|---------------------------|--------------------------|------------------|----|-------|
| | | | | — | 01 | |
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | |
| | | 1.423-3 В.1 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАК- | | | |
| А3 | | ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 5.0 | ЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | |
| | | 1.423-3 В.0-1 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | | |
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | |
| | 1 | 1.423-3 В.1 | КОЛОННА К60-12 | 1 | | |
| | | | К60-10 | | 1 | |
| А4 | 2 | ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 5.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1 | 2 | 2 | |
| | 3 | 1.423-3 В.2 | | М1-13 | 4 | 4 |
| | 4 | 1.400-6/76 | | М7-3 | 1 | 1 |
| | 5 | 1.400-15 В.1 160 | | МН48-3 | 1 | 1 |
| | 6 | 1.423-3 В.2 | | ИМ1-6 | 2 | 2 |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО | | | | | |
|--------------------|-------------------|------|------|--------------|----------|---------------|-------|------|-----|------|------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | |
| | А I | А II | | ВСтЗкп2 | ВСтЗкп2 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 8583-78 | | ГОСТ 19903-74 | | | | | | |
| Ф6 | Итого Ф12 | Ф14 | Ф22 | Итого С63х5 | Итого -5 | -10 | Итого | | | | | |
| К60-12-8; К60-10-8 | 0,4 | 0,4 | 9,96 | 2,2 | 3,4 | 10,56 | 5,76 | 5,76 | 0,4 | 16,4 | 16,8 | 33,52 |

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

| | | |
|-----------|--|--|
| ПРИВАЗАН: | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| ИНВ. № | | |

| | | | | | | |
|------------------------|--|------------------------------|------------|--------|-------|--------|
| И.О. ОТД. БУРЭИИ | | ТП 903-1-242.87 | КЖ.И. 11.0 | СТАНДА | МАССА | МАШТАБ |
| И. КОНТ. КОНЕВА | | | | | | |
| П. СПЕЦ. КОНЕВА | | КОЛОННА (К60-12-8, К60-10-8) | Р | 2,0Т | 1:50 | Лист |
| Р.К. ГР. ГЛЕБОВА | | | | | | |
| С.И. И.Ж. АЛЕКСАНДРОВА | | ПРОЕКТИН | ИНСТИТУТ | №2 | | |
| И.Ж. АШНИА | | | | | | |
| ПРОВЕР. ПРЯДЗХИНА | | | | | | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА |
|---------------------------|----------|
| ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 5.0 | К60-12-8 |
| -01 | К60-10-8 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСО КЖ.М.12.0 | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | 01 | |
| | | | 1.423-3 В.1 | Узлы установки закладных | | |
| А3 | | | ТП903-1-242.87 КЖ.М.5.0 | | × | × |
| | | | 1.423-3 В.0-1 | Пояснительная записка | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | 1 | | 1.423-3 В.1 | КОЛОННА К60-12 | 1 | |
| | | | | К60-10 | | 1 |
| | 2 | | 1.400-15 В.2 | ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МКЗ-2 | 2 | 2 |
| | 3 | | 1.423-3 В.2 | М1-13 | 4 | 4 |
| А4 | 4 | | ТП903-1-242.87 КЖ.М.52.0 | М1 | 2 | 2 |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | ВСЕГО | |
|--------------------|-------------------|------|-----|--|-------|--------------|--|----------------|-----|-----|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | |
| | АШ | | | | | ВСтЗ пс6 | | ВСтЗ кл2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 8509-72 | | ГОСТ 19903-74* | | | | |
| | φ8 | φ12 | φ22 | | ИТОГО | 263x5 | | ИТОГО | -5 | -6 | ИТОГО | |
| К60-12-9; К60-10-9 | 1,2 | 0,96 | 0,6 | | 2,76 | 5,76 | | 5,76 | 0,4 | 4,2 | 4,6 | 13,12 |

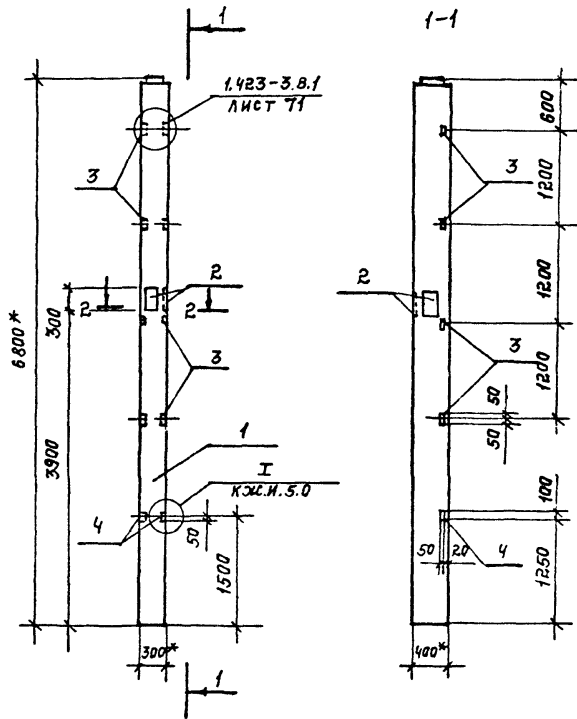
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

| | | | |
|-----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН: | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИНВ. № | | | |

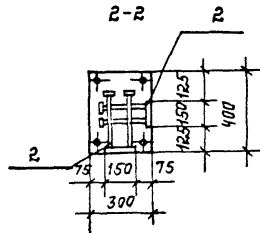
| | | | | | |
|----------|--------------|-----|---------------------------------|----------------------|----------|
| НАЧ.ОТД. | ВЗРЭИИ | М/П | ТП903-1-242.87 | КЖ.М.12.0 | |
| Н.КОНТР. | КОНЕВА | М/П | | | |
| СПЕЦ. | КОНЕВА | М/П | КОЛОННА (К60-12-9, К60-10-9) | СТАДИЯ | |
| РЭК.ГР. | ГЛЕБКОВА | М/П | | | МАССА |
| СТ.ИИЭС | АЛЕКСАНДРОВА | М/П | | | |
| ИИЭС | АШИНА | М/П | | | Р |
| ПРОВ. | ПРАВДИНА | М/П | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| | | | | ПРОЕКТИИ ИНСТИТУТ ИЭ | |

22.189-08 17. КОПИРОВАЛ: Желен.

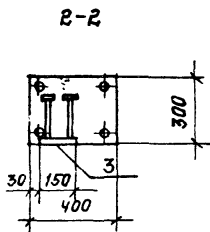
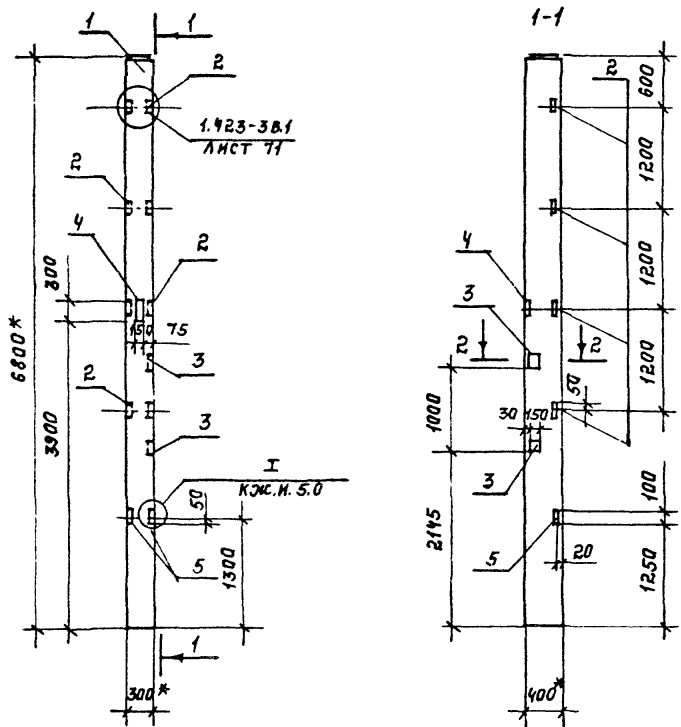
ФОРМАТ



| ОБОЗНАЧЕ | МАРКА |
|-------------------------|----------|
| ТП903-1-242.87 КЖ.М.5.0 | К60-12-9 |
| 01 | К60-10-9 |



НАБЕЖИМ I



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА |
|-------------------------|-----------|
| ТП903-1-242.87 КЖ.И.5.0 | К60-12-10 |
| -01 | К60-10-10 |

| | | | | | |
|-----------|--|--|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН: | | | | | |
| ИНВ. № | | | | | |

| КОЛ-ВО | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО П. КЖ.И.5.0 | ПРИМ. |
|--------|------|------|-------------------------|--------------------------|--------------------|-------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | 01 | |
| | | | 1.423-3 В.1 ЛИСТ 71 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАК- | | |
| | | | ТП903-1-242.87-КЖ.И.5.0 | ЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | |
| | | | 1.423-3 В.0.-1 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | 1 | 1.423-3 В.1 | КОЛОННА К60-12 | 1 | |
| | | | | К60-10 | 1 | |
| | | 2 | 1.423-3 В.2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13 | 4 | 4 |
| | | 3 | 1.400-15 В.1 120 | МНН-3 | 2 | 2 |
| | | 4 | 1.400-15 В.1 140 | МНН342 | 1 | 1 |
| | | 5 | ТП903-1-242.87 КЖ.И.5.0 | М1 | 2 | 2 |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ВСЕГО | |
|----------------------|-----------------------|------|-----|-------|-----------------------|-------|---------------|-----|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А III | | | | ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 8509-72 | | ГОСТ 19903-74 | | | |
| | Φ8 | Φ12 | Φ22 | ИТОГО | Л63x5 | ИТОГО | -5 | -6 | | ИТОГО |
| К60-12-10, К60-10-10 | 1,2 | 0,36 | 1,2 | 3,4 | 5,76 | 5,76 | 0,8 | 4,3 | 5,1 | 14,3 |

1. № РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

| | | |
|-----------|--------------|--|
| НАЧ. ОТА. | БУРЗИН | |
| Н. КОНТ. | КОНЕВА | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОНЕВА | |
| РУК. ГР. | ГЛЕБКОВА | |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | |
| ИСПОЛН. | БОНДАРЬ | |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДРОВА | |

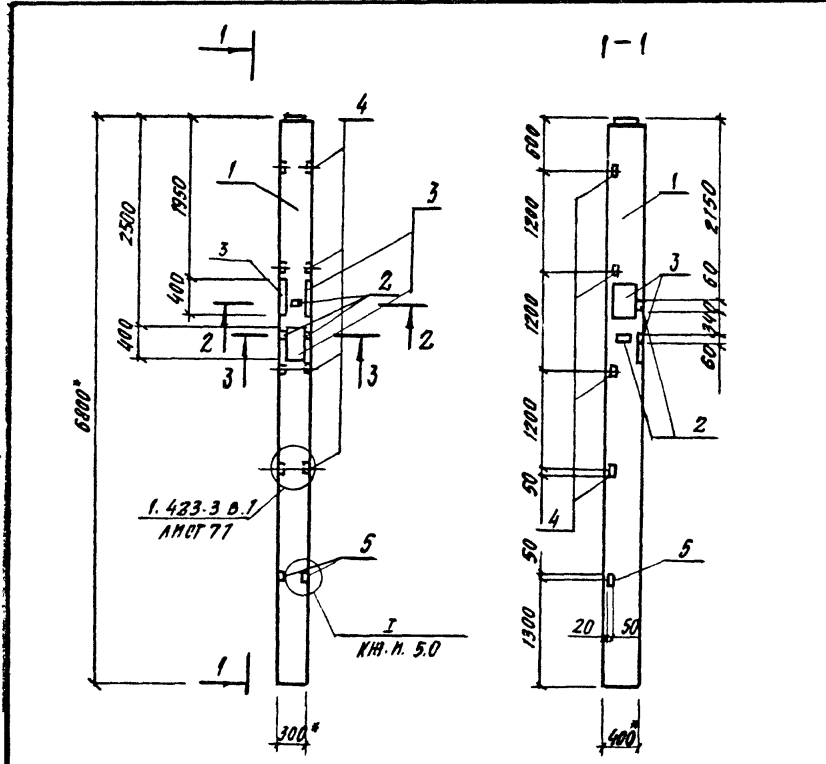
| | |
|--------------------------------|-------------------------|
| ТП 903-1-242.87 | КЖ.И. 13.0 |
| КОЛОННА (К60-12-10 К60-10-10). | СТЯЖИ МАССА МАСШТАБ |
| | P 2,0Т 1:50 |
| | ЛИСТ ЛИСТОВ 1 |
| | ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Пол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. МАТЕРИАЛА | | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|--------------------------|---------------------------|----------------|----|---------|
| | | | | | КМ.М. 14.0 | 07 | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | |
| | | | 1.423.3 В.1 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ | | | |
| А3 | | | ТП903-1-242.87 КМ.М.5.0 | ИЗДЕЛИЯ | | | |
| | | 1 | 1.423-3 В.0-1 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | |
| | | 1 | 1.423-3 В.1 | КОЛОННА К60-12 К60-10 | 1 | | 1 |
| | | 2 | 1.400-15 В.1 110 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН102-6 | 3 | 3 | |
| | | 3 | 1.400-15 В.1.140 | МН142-6 | 3 | 3 | |
| | | 4 | 1.423-3 В.2 | М1-13 | 4 | 4 | |
| А4 | | 5 | ТП903-1-242.87 КМ.М.52.0 | М1 | 2 | 2 | |

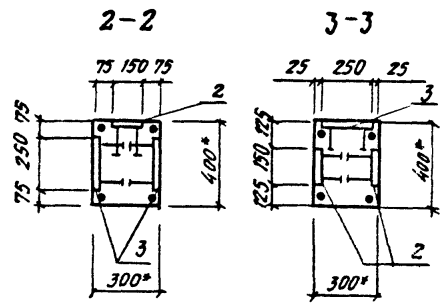
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| МАРКА ЗАЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | ВСЕГО |
|----------------------|-------------------|------|------|-------|------|--------------|------|---------------|-------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | |
| | А III | | | | | Всг3КП2 | | Всг3КП2 | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6509-72 | | ГОСТ 19903-74 | | | |
| Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф22 | Итого | 63.5 | Итого | -6 | -8 | Итого | | |
| К60-12-11; К60-10-11 | 0,30 | 1,20 | 0,96 | 0,40 | 2,86 | 5,76 | 5,76 | 1,80 | 2,30 | 23,10 | 31,92 |

1. #) РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА |
|-------------------------|-----------|
| ТП903-1-242.87 КМ.М.5.0 | К60-12-11 |
| -0.1 | К60-10-11 |



| | | |
|-----------|--------------|------|
| ИМ. ОТД. | ВУРЭМ | ИИ/А |
| И. КОНТ. | КОНЕВА | ИИ/А |
| ГЛ. ОПЕЧ. | КОНЕВА | ИИ/А |
| РУК. ГР. | ЛЕВНОВА | ИИ/А |
| СТ. ИМН. | АЛЕКСАНДРОВА | ИИ/А |
| МОПОМ. | БОЛДАРЕВ | ИИ/А |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДРОВА | ИИ/А |

| ПРИБЯЗАН: | | |
|-------------------------|-------|----------|
| СТАДИЯ | МАССА | НАПРАВЛ. |
| Р | 2.0т | 1:50 |
| ЛМТ | ЛМТ/А | |
| ПРОЦЕНТИВНИ ИНСТИТУТ №2 | | |

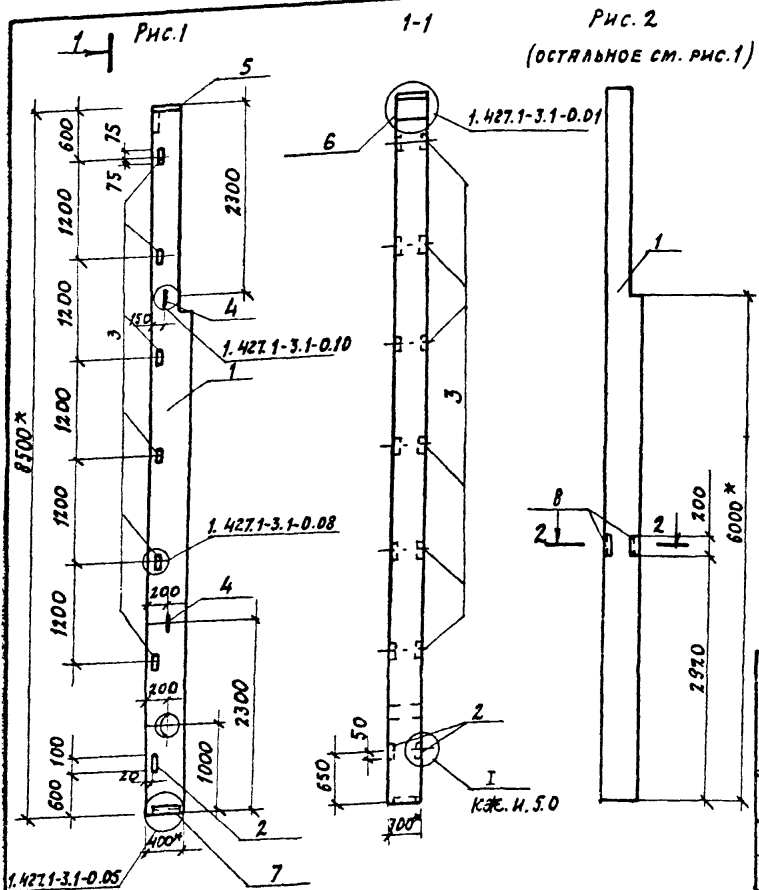


Рис. 2
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1)

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПЛОЩ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСП. КМ. И. 16.0 | ПРИМЕР. |
|--------|------|-------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|---------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | | 1.427.1-3.1-00.70 | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | × | × |
| | | | 1.427.1-3.1-0,01; 05 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ | | |
| A3 | | | ТП903-1-242.87 КЖ.И.5.0 | ИЗДЕЛИЙ | | |
| | | | 1.427.1-3.1-0,08; 10 | | × | × |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | 1 | 1.427.1-3.1-2,00 | КОЛОННА БКФ85-2 | 1 | 1 |
| A4 | | 2 | ТП903-1-242.87 КЖ.И.5.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1 | 2 | 2 |
| | | 3 | 1.427.1-3.2-0,20 0 | МН2В | 6 | 6 |
| | | 4 | 1.427.1-3.2-0,21,0-00 | МН34 | 2 | 2 |
| | | 5 | 1.427.1-3.2-0,06.0 | МН1 | 1 | 1 |
| | | 6 | 1.427.1-3.2-0,08.0 | МН3 | 1 | 1 |
| | | 7 | 1.427.1-3.2-0,12.0-01 | МНВ | 1 | 1 |
| | | 8 | 1.4000-6/76 | МН10-4 | | 2 |

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | | ВСЕГО | | | | |
|----------------|-------------------|-------|-------|-----|------|-----|---------------|-------|-----|---------------|------|-------|-------|-----|------|-------|------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | | | | |
| | A I | | A III | | | | B C T 3 K P 2 | | | B C T 3 K P 2 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 8509-72 | | | ГОСТ 19903-74 | | | | | | | |
| | φ14 | Итого | φ22 | φ8 | φ10 | φ14 | φ12 | Итого | Б-8 | Б-10 | Б-5 | Итого | | | | | |
| БКФ85-2-1 | 3,2 | 3,2 | 0,6 | | 3,54 | 3,0 | 1,2 | 8,34 | 5,0 | 8,4 | 13,4 | 5,7 | 4,7 | 0,4 | 10,8 | 35,74 | |
| БКФ85-2-2 | 3,2 | 3,2 | 0,6 | 0,8 | 3,94 | 3,0 | 1,2 | 8,3 | 6,9 | 5,0 | 8,4 | 20,2 | 5,7 | 4,7 | 0,4 | 10,8 | 42,5 |

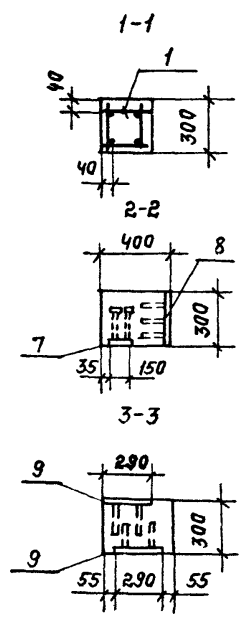
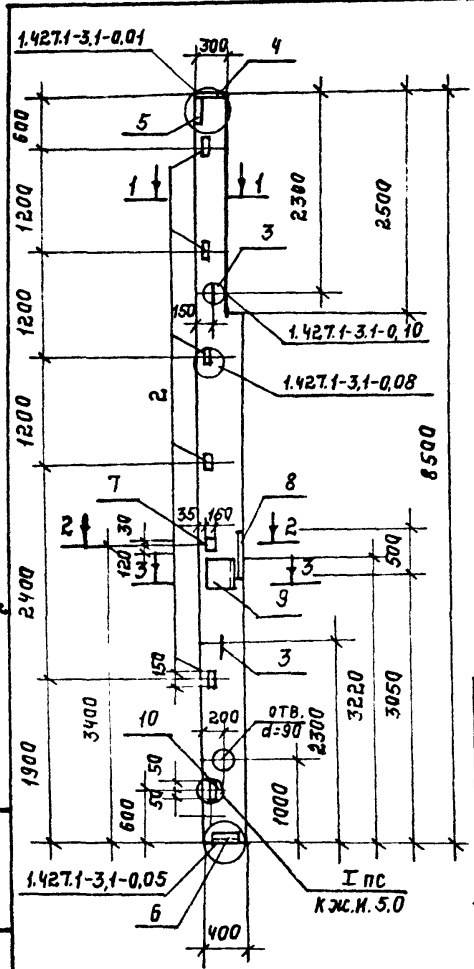
Исполнитель: БУРДИН
 Н. контр. КОМЕВА
 Гл. спец. КОМЕВА
 Рук. гр. СЛЕБКОВА
 Ст. инж. АЛЕКСАНДРОВ
 Инж. ЯШИНА
 Пров. ПРЯЖИНА

ТП903-1-242.87 КЖ.И. 16.0
 Колонна (БКФ 85-2-1, БКФ 85-2-2)
 Сталь: МРЩВ
 Р 2,4т 1:50
 Лист 1 из 1
 Проектный институт 2

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. |
|--------------------------|-----------|------|
| ТП903-1-242.87.КЖ.И.16.0 | БКФ85-2-1 | 1 |
| -0.1 | БКФ85-2-2 | 2 |

ПРИВЯЗКА:

ИМВ. №:

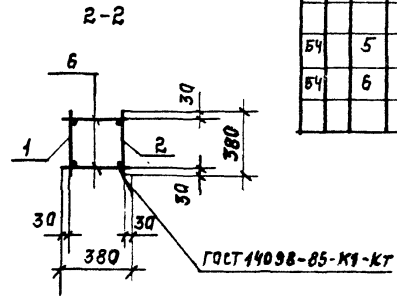
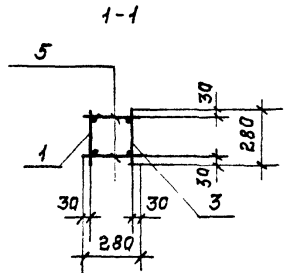
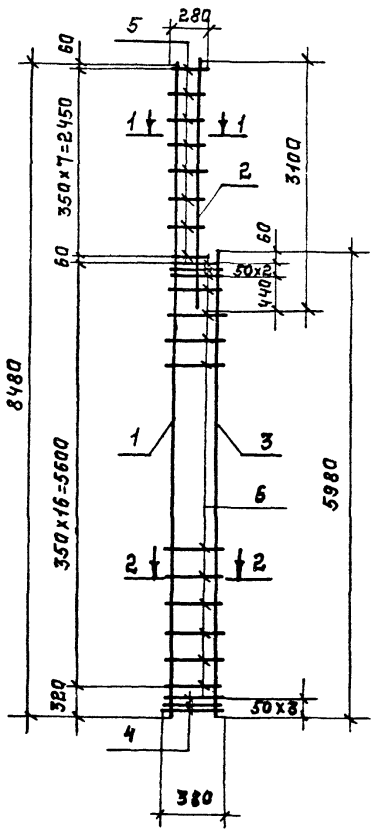


| КОД | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|-----|------|------|---------------------------------|---------------------------------|------|----------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | | 1.427.1-3.1-00.00 | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ | 1 | × |
| | | | 1.427.1-3.1-0.01; 0.5; 0.8; 1.0 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛ. | | |
| А3 | | | ТП903-1-242.87 КЖ.И.5.0 | | 1 | × |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| А3 | 1 | | ТП903-1-242.87 КЖ.И.17.1 | КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1 | 1 | |
| | 2 | | 1.427.1-3,2-0.20.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28 | 5 | |
| | 3 | | 1.427.1-3,2-0.21.0 | МН34 | 2 | |
| | 4 | | 1.427.1-3,2-0.06.0 | МН1 | 1 | |
| | 5 | | 1.427.1-3,2-0.08.0 | МН3 | 1 | |
| | 6 | | 1.427.1-3,2-0.12.0 | МН8 | 1 | |
| | 7 | | 1.400-15.81-210 | МН201-4 | 1 | |
| А4 | 8 | | ТП903-1-242.87-КЖ.И.74.0 | М2 | 1 | |
| | 9 | | 1.400.6/76.8.1 | МО-15-1 | 2 | |
| А4 | 10 | | ТП903-1-242.87-КЖ.И.52.0 | М1 | 2 | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | | | | БЕТОН КЛАССА В15 | 0,95 | м ³ |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | | ОБЩИЙ ВЕСО РАСХОД | | | | | |
|----------------|--------------------|-------|------|-------|-------|-------|-------------------|-------|---------------|-----|-----|------|-----------------|------|-------|-------|-----|-----|-------------------|-----|-------|------|------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | А-III | | | ВСтЗ КЛР | | | | | | А-I | | | А-III | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 8509-72 | | ГОСТ 19303-74 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | |
| Ф6 | Ф8 | ИТОГО | Ф25 | ИТОГО | Итого | В63x5 | У90x6 | Итого | -5 | -8 | -10 | -12 | Итого | Ф14 | Итого | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | Ф22 | Итого | | | |
| К1 | 2,4 | 3,2 | 15,6 | 135,0 | 185,0 | 150,6 | 7,0 | 5,0 | 12,0 | 0,4 | 5,7 | 22,7 | 17,2 | 46,0 | 3,2 | 3,2 | 3,4 | 2,2 | 7,5 | 3,0 | 0,6 | 16,7 | 77,9 | 228,5 |

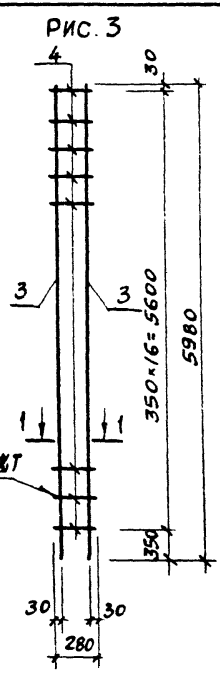
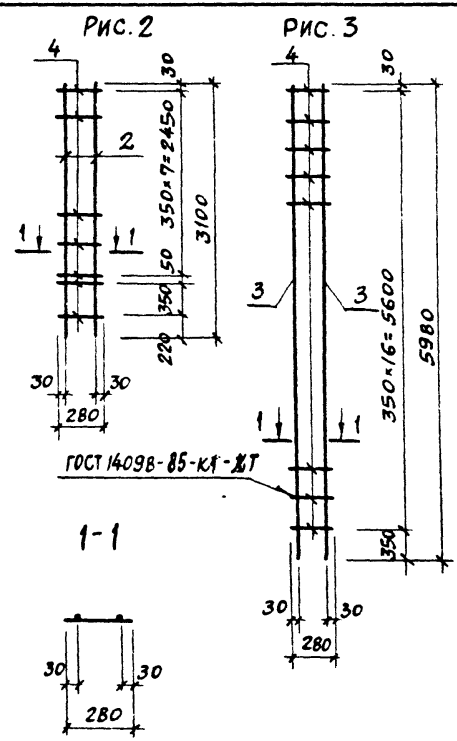
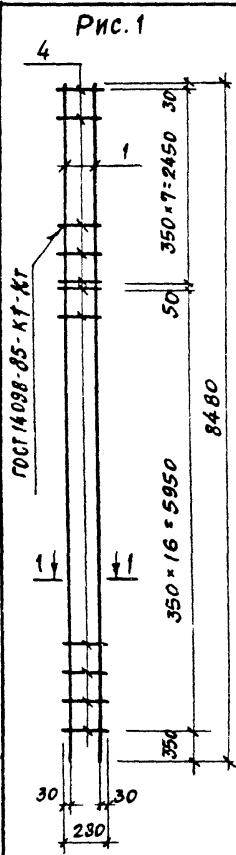
| | | | | |
|-----------|--------------|--|----------------|-----------|
| НАЧ.ОТД. | БЭРЗИН | | ТП903-1-242.87 | КЖ.И.17.0 |
| И.КОНТР. | КОНЕВА | | | |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОНЕВА | | | |
| РЭК.ГР. | ЛЕБКОВА | | | |
| СТ.ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | | | |
| ИСПОЛН. | ПУСТОВАЛОВА | | | |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДРОВА | | | |
| ПРИВЯЗАН: | | | | |
| ИНВ.№ | | | | |



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|--------------------------|--|------|---------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | ТП903-1-242,87 КЖ.И.ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | | |
| | | | | НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | × |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| А3 | 1 | | ТП903-1-242,87 КЖ.И.17.2 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1 | 1 | |
| А3 | 2 | | ТП903-1-242,87 КЖ.И.17.2 | С2 | 1 | |
| А3 | 3 | | ТП903-1-242,87 КЖ.И.17.2 | С3 | 1 | |
| | 4 | | 1.427.1-3,2-0,04 | С2 | 3 | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 5 | | | А1-8-ГОСТ 5781-82 $\varnothing=280$ | 16 | 0,11 кг |
| Б4 | 6 | | | А1-8-ГОСТ 5781-82 $\varnothing=380$ | 38 | 0,15 кг |

| | |
|-----------------------|--|
| НАЧ. ОФ. БУРЗИН | |
| И. КОМП. КОНЕВА | |
| ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА | |
| РУК. ГР. ПЛЕБКОВА | |
| СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА | |
| ИСПОЛ. ПУСТОВАЯ ВАХА | |
| ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА | |
| ПРИВ. ЗАН: | |
| | |
| | |
| И.Н.В. № | |

| | | | |
|-----------------------------------|--------|----------|---------|
| ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 17.1 | | | |
| КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | Р | 150,6 | 1:50 |
| | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ МЗ | | | |



| Обозначение | Марка | Масса | Рис. |
|--------------------------|-------|-------|------|
| ТП903-1-242.87 КЖ.И.17.2 | С1 | 67.95 | 1 |
| -01 | С2 | 24.9 | 2 |
| -02 | С3 | 47.87 | 3 |

| | | |
|----------|--------------|--------------------|
| НАЧ.ОТД. | БУРЗИН | <i>[Signature]</i> |
| Н.КОНТР. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| РУК.ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> |
| СТ.ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> |
| ИСПОЛН. | ПУСТОВАЯ | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> |

| | | | |
|----------------------------------|--------|-----------|---------|
| ТП 903-1-242.87 КЖ.И.17.2 | | | |
| СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1, С2, С3) | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | Р | СМ. ТАБЛ. | 1:50 |
| ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2 | | | |

| # ФОРМАТ | ЗОНА | ПЛОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ | | | ПРИМЕЧ. |
|---------------------|------|-------|-------------------------|--|--------------------------|----|----|---------|
| | | | | | - | 01 | 02 | |
| ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | | | |
| А4 | | | ТП903-1-242.87 КЖ.И.ТУ. | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | × | × | × | |
| ДЕТАЛИ | | | | | | | | |
| Б4 | 1 | | | А II - 25 - ГОСТ 5781-82 e = 8480 | 2 | | | 32,6 кг |
| Б4 | 2 | | | А III - 25 - ГОСТ 5781-82 e = 3100 | | 2 | | 11,9 кг |
| Б4 | 3 | | | А III - 25 - ГОСТ 5781-82 e = 5980 | | | 2 | 23,0 кг |
| Б4 | 4 | | | А I - 8 - ГОСТ 5781-82 e = 280 | 25 | 10 | 17 | 0,11 кг |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИМВ. № | | | |

Рис. 1

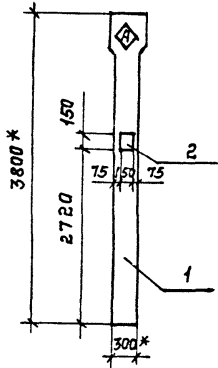
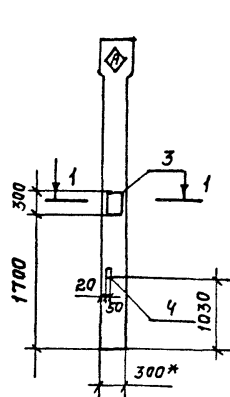
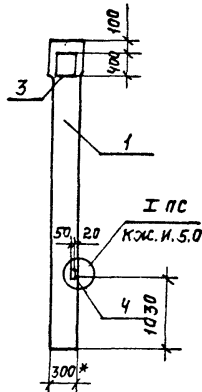


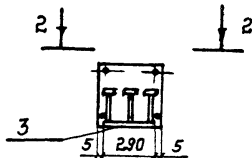
Рис. 2



2-2



1-1



| Обозначение | Марка | Рис. |
|--------------------------|---------|------|
| ТП303-1-242.87 КЖ.И.18.0 | К30-6-1 | 1 |
| -01 | К30-6-4 | 2 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО | | ПРИМ. |
|--------|------|------|----------------------------|-------------------------------|------------|----|-------|
| | | | | | КЖ.И.КЗ.О | 01 | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | |
| А3 | | | ТП303-1-242.87. КЖ.И. 5.0 | Узлы установки закладных изд. | | | |
| | | | 1.423-3в. 0-1 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | |
| | | | 1 1.423.3 в.1 | КОЛОННА К30-6 | 1 | 1 | |
| | | | 2 1.400-15 в.1 120 | ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ИНИИ-3 | 1 | | |
| | | | 3 1.400-6/76 в.1 | М1-Т-8 | | 2 | |
| А4 | | | 4 ТП303-1-242.87 КЖ.И.52.0 | М1 | | 2 | |

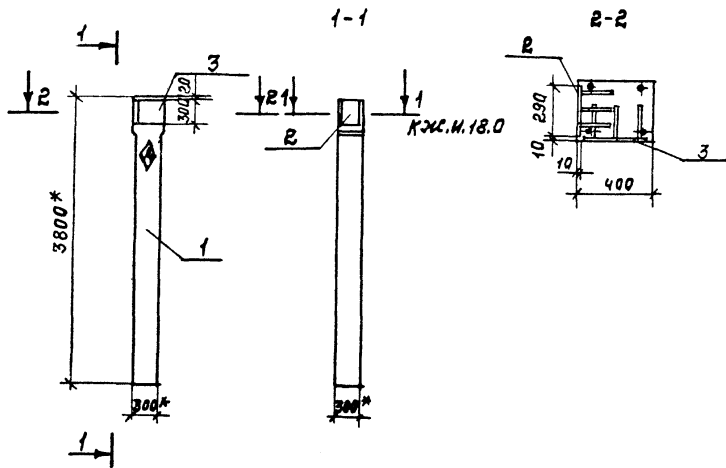
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | Всего |
|----------------|----------------------|-----|-----|-------|-----------------------|-----|-----|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА АIII | | | | ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 19903-74 | | | | |
| | Ф8 | Ф14 | Ф22 | Итого | -5 | -6 | -10 | Итого | |
| К30-6-1 | 0,3 | | | 0,3 | | 1,1 | | 1,1 | 1,4 |
| К30-6-4 | | 4,0 | 0,6 | 4,6 | 0,4 | | 16 | 16,4 | 21,0 |

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
 2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

| ПРИВЯЗКИ: | | | |
|-----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИНВ. № | | | |

| ИЗДАТЕЛЬСТВО | АВТОР | НАЗВАНИЕ | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--------------------------|--------------|----------------------------|--------|----------|---------|
| ИЗДАТЕЛЬСТВО | ИЗДАТЕЛЬСТВО | ТП303-1-242.87 КЖ.И. 18.0 | Р | 0,93Т | 1:50 |
| | | КОЛОННА (К30-6-1, К30-6-4) | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРЕДКНИЖНЫЙ ИНСТИТУТ. №2 | | | | | |



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМ. |
|--------|------|------|---------------------------|----------------------------------|-----|----------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A3 | | | 77903-1-242.87 КЖ.И. 18.0 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | × | |
| | | | 1.423-3 в. 0-1 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | × | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | 1 | | 1.423-3 в.1 | КОЛОННА КЗ0-6 | 1 | |
| | 2 | | 1.400-6/76 | ЗАКЛАДАЮЕ ИЗДЕЛИЕ М1-7-8 | 1 | |
| | 3 | | 1.400-6/76 | | | М1-1-3 1 |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КТ.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | ВСЕГО |
|----------------|-------------------|-------|---------------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ МАРКИ | | |
| | А III | | ВстЗ кпЕ | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 19903-74 | | |
| КЗ0-6-3 | Ф14 | Итого | -10 | Итого | 22,4 |
| | 4,0 | 4,0 | 18,4 | 18,4 | |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД. БУРЗАН *[Signature]*
 ТЛ. КОНСТ. КОНЕВА *[Signature]*
 РЗК. ГР. ПЛЕБКОВА *[Signature]*
 СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА *[Signature]*
 ИНЖ. ЯШИНА *[Signature]*
 ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА *[Signature]*

77903-1-242.87

КЖ.И. 20.0

КОЛОННА КЗ0-6-3

СТАНДА МАСШТАБ

Р 0,93Т 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ КТЗ

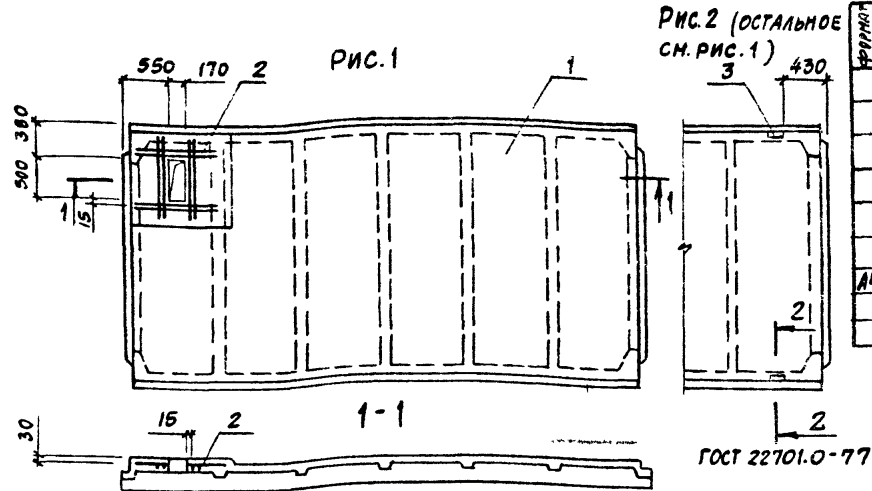


РИС. 2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

| ФОРМА | ЗОНА | ПРЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НАИМ. КЖ И 21.0 | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | - 01 | |
| | | | ГОСТ 22701.0-77 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | × | × |
| | | | | УЗЛЫ УСТАНОВКИ | | |
| | | | ГОСТ 22701.0-77 | ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | × | × |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | | 1 ГОСТ 22701.1-77 | ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПР-2АГ VII Т | 1 | 1 |
| А4 | | | 2 ТП903-1-242.87 КЖ И. 59.0 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7 | 1 | 1 |
| | | | 3 ГОСТ 22701.5-77 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И9 | | 2 |

ГОСТ 22701.0-77

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | КЖ |
|---------------------------|----------------|----|
| ТП903-1-242.87 КЖ И. 21.0 | ПГ 2АГ VII Т-4 | 1 |
| -01 | ПГ 2АГ VII Т-3 | 2 |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|----------------|--------------------|-------|-------|-------|-------------------|--------------|--------------|-----|-------|-------|--------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | ВСЕГО | ВСЕГО | АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ МАРКИ | | ВСЕГО | ВСЕГО | |
| | А-III | | | | А III | ВСТ 3 КП2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 8509-72 | | | | | |
| Ф16 | Ф18 | ИТОГО | Ф10 | Ф14 | ИТОГО | СТ0-6 | ИТОГО | | | | |
| ПГ-2АГ VII Т-4 | 19 | 12,8 | 31,8 | 31,8 | | | | | | | 31,8 |
| ПГ-2АГ VII Т-3 | 19 | 12,8 | 31,8 | 31,8 | 0,6 | 0,2 | 0,8 | 1,7 | 1,7 | 2,5 | 34,3 |

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

МАШ. ОТД. БУРЗИН
И КОНТР. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
ИНЖЕНЕР. МАХОНОВСКИЙ
ПРОВ. ЯБЛОНЦАКОВА

ТП903-1-242.87

КЖ И. 21.0

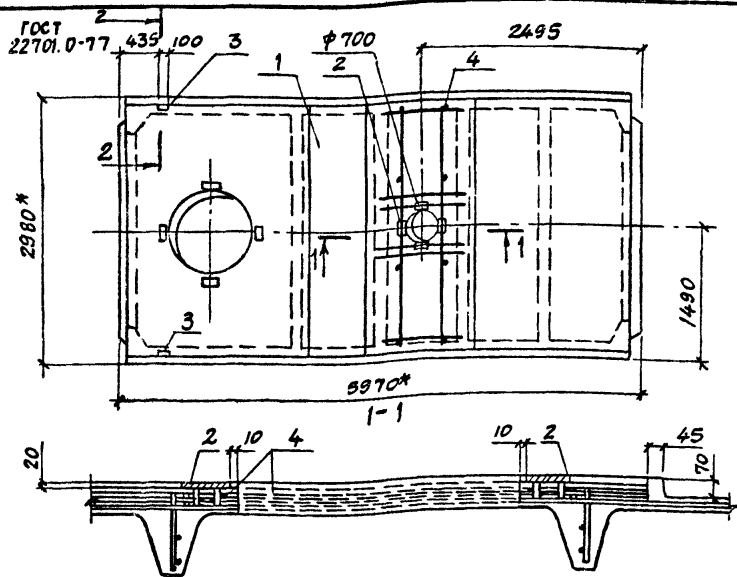
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
(ПГ-2АГ VII Т-3,
ПГ-2АГ VII Т-4)

СТАЛЬ. МАССА. МАСШТАБ

Р 2,65т 1:50

Лист 1 Листов 1

ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТ И 2



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|--------------------------|-------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | | ГОСТ 22701.0-77 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | × | |
| | | | ГОСТ 22701.0-77 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | × | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | 1 | ГОСТ 22701.2-77 | ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-ЗАТ У1Т | 1 | |
| | | 2 | ГОСТ 22701.5-77 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6 | 4 | |
| | | 3 | ГОСТ 22701.5-77 | М9 | 2 | |
| А4 | | 4 | ТП903-1-242.87 КЖ.И.22.1 | КАРНАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КИ2 | 1 | |

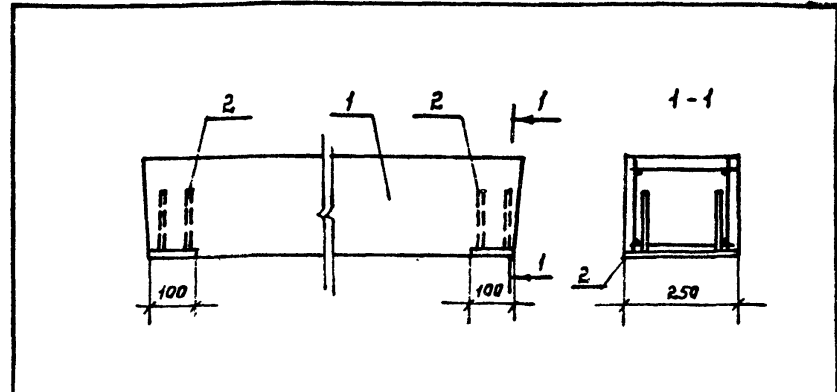
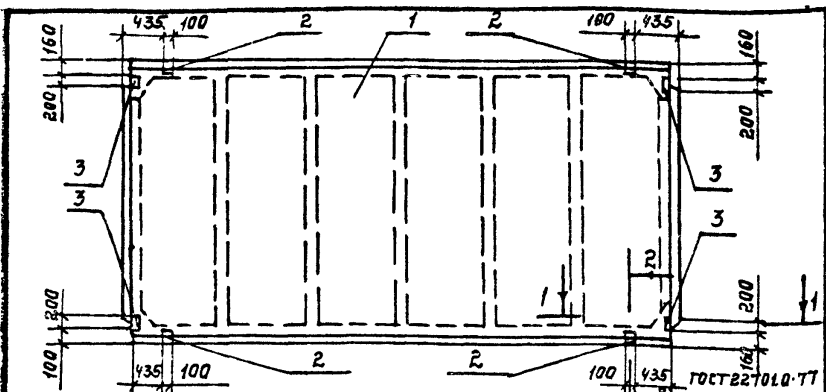
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |
|----------------|--------------------|------|-------------------|-----|------|-------|--------------|-----|--------------|------|-------|--------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | |
| | А-III | | А-III | | | | ВСтЗ кп 2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 103-76 | | ГОСТ 8509-72 | | | |
| Ф12 | Итого | Ф14 | | Ф10 | | Итого | | 8 | Итого | 10 | Итого | |
| ПВ10-ЗАТ У1Т-3 | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 0,2 | 2,22 | 2,42 | 3,6 | 3,6 | 1,68 | 1,68 | 7,7 | 20,2 |

| ПРИВЯЗАН | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | |
|-----------|--------------|--------------------|
| НАЧ. ОФД. | БУРЗИН | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОМП. | КОМЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОМЕВА | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ. | МАХОВСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВ. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> |

| | | | |
|----------------------------------|--|--------------|----------|
| ТП. 903-1-242. 87 | | КЖ. И. 22. 0 | |
| ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-ЗАТ У1Т-3 | | СТАДИЯ | МАССА |
| | | Р | 3,6т |
| | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |
| ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 | | | |



| ФОРМ. ЗОЛА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 23.0 | | ПРИМ. |
|------------|------|-----------------|--|----------------------------|----|-------|
| | | | | 01 | 02 | |
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | |
| | | ГОСТ 22701.0-77 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | |
| | 1 | ГОСТ 22701.1-77 | ПАНТА ПГ 1АТ VIT ПГ 2АТ VIT ПГ 3АТ VIT | 1 1 | | |
| | 2 | ГОСТ 22701.5-77 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ | 4 | 4 | 4 |
| | 3 | ГОСТ 22701.5-77 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ | 4 | 4 | 4 |

| ФОРМ. ЗОЛА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 24.0 | | ПРИМ. Ч. |
|------------|------|--------------------|--------------------------|----------------------------|----|----------|
| | | | | 01 | 02 | |
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | |
| | 1 | 1.0381-1.1.130.000 | ПЕРЕМЫЧКА СПБ 25-37 | 1 | | |
| | | 1.0381-1.1.140.000 | СПБ 27-27-а | 1 | | |
| | | | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ | | | |
| | 2 | 1.400-8/76 В.1 | МВ-3 | 2 | 2 | |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО | ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА |
|----------------|-------------------|---------------|--------------|-----|-----|-----|-------|-------------|------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | |
| | А III | | ВСт 3 кп 2 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 19303-74 | ГОСТ 8509-72 | | | | | | |
| ПГ-1АТ VIT-3 | 0,4 | 2,8 | 3,2 | 5,2 | 5,2 | 3,4 | 3,4 | 11,8 | ПРИБВАЗАН: |
| ПГ-2АТ VIT-5 | 0,4 | 2,8 | 3,2 | 5,2 | 5,2 | 3,4 | 3,4 | 11,8 | |
| ПГ-3АТ VIT-3 | 0,4 | 2,8 | 3,2 | 5,2 | 5,2 | 3,4 | 3,4 | 11,8 | |

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО | ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | МАС. СТ. |
|----------------|-------------------|---------------|--------------|-----|-----|--|------------|-------------|-------|----------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | |
| | А III | | ВСт 3 кп 2 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 19303-74 | | | | | | | | |
| СПБ 25-37-1 | 0,8 | 0,8 | 3,2 | 3,2 | 4,0 | | ПРИБВАЗАН: | | | |
| СПБ 27-27-а-1 | 0,8 | 0,8 | 3,2 | 3,2 | 4,0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|-----------|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| НАЧ. ОТД. | БУРЗИН | | | | | | | | |
| Н. КОНТР. | КОНЕВА | | | | | | | | |
| ТА СПЕЦ. | КОНЕВА | | | | | | | | |
| РЗК. ГР. | ГЛЕБКОВА | | | | | | | | |
| СТ. ИЖС. | АЛЕКСАНДРОВА | | | | | | | | |
| ИЖС. | МАХОВСКИЙ | | | | | | | | |
| ПРОВ. | АЛЕКСАНДРОВА | | | | | | | | |

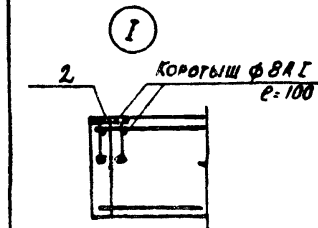
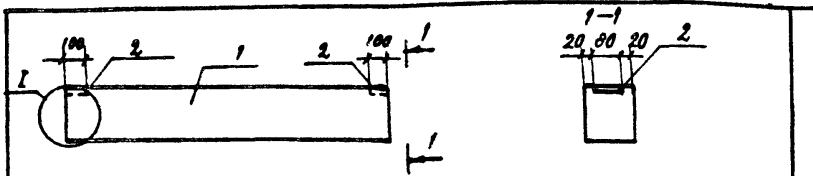
| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| НАЧ. ОТД. | БУРЗИН | | | | | | | | |
| Н. КОНТР. | КОНЕВА | | | | | | | | |
| ТА СПЕЦ. | КОНЕВА | | | | | | | | |
| РЗК. ГР. | ГЛЕБКОВА | | | | | | | | |
| ИЖС. | ПРЯЖИНА | | | | | | | | |
| ИСПОЛН. | ОРАОВА | | | | | | | | |
| ПРОВЕР. | ПРЯЖИНА | | | | | | | | |

ФОРМАТ

22189-08 31

КОПИРОВАЛ: ШЕШЕЛ

ФОРМАТ



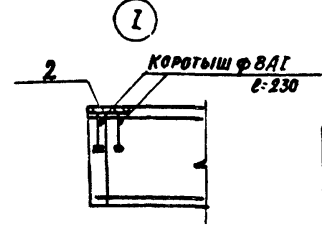
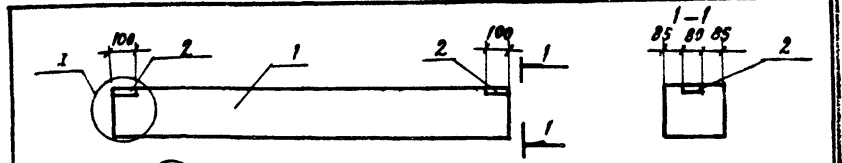
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | МАССА КГ | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | ВСЕГО | |
|-----------------------------|------------|----------|-----------------------|-------|------------------------|-----|-------|-------|-----|
| | | | АРМАТУРА КЛАССА А III | | ПРОДАТ МАРКИ ВСтЗ Кр 2 | | | | |
| | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 19903-74 | | | | |
| | | | ФВ | Итого | -6 | -8 | Итого | | |
| | | | ЗПБ 18-37a | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 1,0 | 1,4 | 1,6 |
| ТП 903-1-242.87 К.И.И. 25.0 | ЗПБ-18-37a | 119 | | | | | | | |
| | ЗПБ 21-8a | 137 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 1,0 | 1,4 | 1,6 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИВБ КМ. И. 25.0 | ПРИМ. Ч. |
|--------|------|------|-----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------|
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | - | 01 |
| | 1 | | 1.03В. 1- 1.1 09 0000 | ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ 18-37 | 1 | |
| | | | | ЗПБ 21-8 | 1 | |
| | 2 | | 3.400 - 6/76 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЗ-3 | 2 | 2 см. ук. 1 |

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЗ-3 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ-ГОСТ 14098-85-К1-КР.

| | | | | | | | | | | |
|------------------|------------------|------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|---------------------|-----------------------------------|--------|-----------|---------|
| НАЧ. ОТА. БУРВИН | И. КОНТР. КОНЕВА | П. КОНСТ. КОНЕВА | ДУК. ГР. ГЛЕБКОВА | СТ. ИИИ. АЛЕКСАНДРОВА | СТ. ТЕХ. ПИКАЛОВА | ПРОВО. АЛЕКСАНДРОВА | ТП 903-1-242.87 К.И.И. 25.0 | СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | | | | ПЕРЕМЫЧКА (ЗПБ 18-37a, ЗПБ 21-8a) | Р | СМ. ТАБЛ. | 1:150 |
| | | | | | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | | | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИЗ | | | |



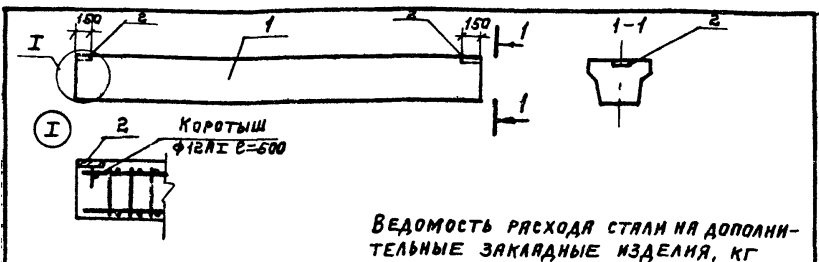
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | МАССА КГ | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | ВСЕГО | |
|-----------------------------|------------|----------|-----------------------|-------|------------------------|-----|-------|-------|-----|
| | | | АРМАТУРА КЛАССА А III | | ПРОДАТ МАРКИ ВСтЗ Кр 2 | | | | |
| | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 19903-74 | | | | |
| | | | ФВ | Итого | -6 | -8 | Итого | | |
| | | | ЗПБ 18-27a | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 1,0 | 1,4 | 1,6 |
| ТП 903-1-242.87 К.И.И. 25.0 | ЗПБ 18-27a | 250 | | | | | | | |
| | ЗПБ 21-27a | 285 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | 1,0 | 1,4 | 1,6 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИВБ КМ. И. 25.0 | ПРИМ. Ч. |
|--------|------|------|----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------|
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | - | 01 |
| | 1 | | 1.03В. 1- 1.1 120000 | ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ 18-27 | 1 | |
| | | | | ЗПБ 21-27 | 1 | |
| | 2 | | 3.400 - 6/76 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЗ-3 | 2 | 2 см. ук. 1 |

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЗ-3 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ 14098-85-К1-КР.

| | | | | | | | | | | |
|------------------|------------------|------------------|-------------------|--------------|-----------------|-----------------------------|------------------------------------|-------|-----------|-------|
| НАЧ. ОТА. БУРВИН | И. КОНТР. КОНЕВА | П. КОНСТ. КОНЕВА | ДУК. ГР. ГЛЕБКОВА | ИИИ. ГРОМОВА | ПРОВО. ГЛЕБКОВА | ТП 903-1-242.87 К.И.И. 25.0 | СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ | |
| | | | | | | | ПЕРЕМЫЧКА (ЗПБ 18-27a, ЗПБ 21-27a) | Р | СМ. ТАБЛ. | 1:150 |
| | | | | | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | | | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИЗ | | | |



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

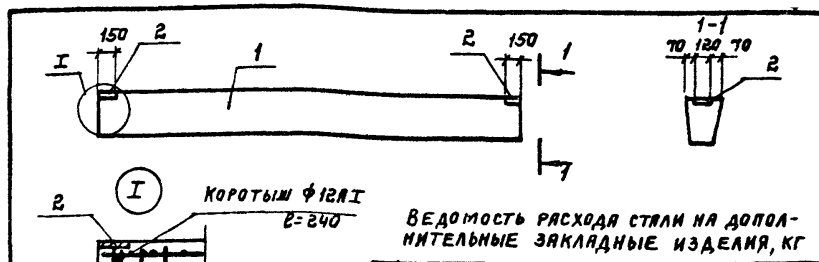
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | МАССА Т | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | Всего |
|------------------------|---------|---------|----------------|--------------------|-------|-----------------------|-------|-------|
| | | | | АРМАТУРА КЛАССА АІ | | ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2 | | |
| | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Ф12 | Итого | -8 | Итого | |
| Т903-1-242.87.КЖ.И.270 | Ф56-31а | 1,7 | Ф56-31а | 1,0 | 1,0 | 2,2 | 2,2 | 3,2 |
| -01 | Ф56-13а | 1,7 | Ф56-13а | 1,0 | 1,0 | 2,2 | 2,2 | 3,2 |
| -02 | Ф56-12а | 1,5 | Ф56-12а | 1,0 | 1,0 | 2,2 | 2,2 | 3,2 |
| -03 | Ф56-14а | 1,7 | Ф56-14а | 1,0 | 1,0 | 2,2 | 2,2 | 3,2 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 270 | | | | Прим. |
|--------|------|------|---------------|---------------------------|---------------------------|----|----|----|----------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | |
| | | | | ДОКУМЕНТАЦ | | | | | |
| | | | 1.415-1 вып.1 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | × | × | × | × | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | |
| | | 1 | 1.415-1 вып.1 | ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА Ф56-31 | 1 | | | | |
| | | | | Ф56-13 | | 1 | | | |
| | | | | Ф56-12 | | | 1 | | |
| | | | | Ф56-14 | | | | 1 | |
| | | 2 | 3.400-6/76 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15 | 2 | 2 | 2 | 2 | см. ук.1 |

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ-ГОСТ 14098-85-К1-КТ.

| | | | | | | | |
|-----------|--------------|--|--|---|-----------|-----------|---------|
| НАЧ.ОТД. | БУРЗИН | | | | | | |
| Н.КОНТР. | КОНЕВА | | | | | | |
| ГЛ.КОНСТ. | КОНЕВА | | | | | | |
| Р.У.К.ГР. | ГЛЕБКОВА | | | | | | |
| СТ.ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | | | | | | |
| СТ.ТЕХН. | ПИКАЛОВА | | | | | | |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДРОВА | | | | | | |
| | | | | ТП 903-1-242.87 | КЖ.И. 270 | | |
| | | | | ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА (Ф56-31а, Ф56-13а, Ф56-12а, Ф56-14а) | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | | Р | СМ. ТАБЛ. | 1:150 |
| | | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТН2 | | | |

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | МАССА Т | МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | Всего |
|------------------------|--------|---------|----------------|--------------------|-------|-----------------------|-------|-------|
| | | | | АРМАТУРА КЛАССА АІ | | ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2 | | |
| | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Ф12 | Итого | -8 | Итого | |
| Т903-1-242.87.КЖ.И.280 | Ф56-2а | 1,3 | Ф56-2а | 1,0 | 1,0 | 2,2 | 2,2 | 3,2 |
| -01 | Ф56-3а | 1,2 | Ф56-3а | 1,0 | 1,0 | 2,2 | 2,2 | 3,2 |
| -02 | Ф56-4а | 1,2 | Ф56-4а | 1,0 | 1,0 | 2,2 | 2,2 | 3,2 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 28.0 | | Прим. |
|--------|------|------|---------------|--------------------------|----------------------------|-------|-------|
| | | | | | - | 01 02 | |
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | |
| | | | 1.415-1 вып.1 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | × | × | × |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | |
| | | 1 | 1.415-1 вып.1 | ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА Ф56-2 | 1 | | |
| | | | | Ф56-3 | | 1 | |
| | | | | Ф56-4 | | | 1 |
| | | 2 | 3.400-6/76 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15 | 2 | 2 | 2 |

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ-ГОСТ 14098-85-К1-КТ.

| | | | | | | | |
|-----------|----------|--|--|---|------------|-----------|---------|
| НАЧ.ОТД. | БУРЗИН | | | | | | |
| Н.КОНТР. | КОНЕВА | | | | | | |
| ГЛ.КОНСТ. | КОНЕВА | | | | | | |
| Р.У.К.ГР. | ГЛЕБКОВА | | | | | | |
| ИНЖ. | ГРОМОВА | | | | | | |
| ПРОВ. | ГЛЕБКОВА | | | | | | |
| | | | | ТП 903-1-242.87 | КЖ.И. 28.0 | | |
| | | | | ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА (Ф56-2а, Ф56-3а, Ф56-4а) | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | | Р | СМ. ТАБЛ. | 1:150 |
| | | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТН2 | | | |

ФОРМАТ

Рис. 1

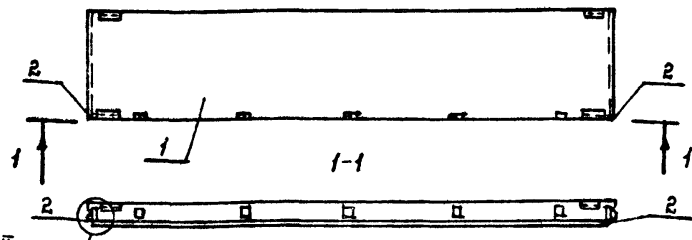
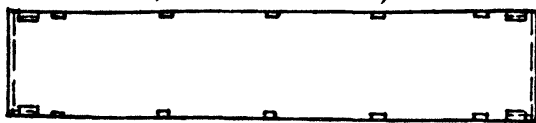


Рис. 2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС. | МАССА, КГ. |
|----------------------------|--------------------|------|------------|
| ТП903-1-242.87 КЖ.И.30.0СБ | ПС60.12.2.0-2А-37А | 1 | 1740 |
| -01 | ПС60.12.2.0-2А-38А | 2 | 1740 |
| -02 | ПС60.12.2.0-4А-38А | 2 | 1760 |
| -03 | ПС60.12.2.5-3А-38А | 2 | 2120 |
| -04 | ПС60.12.3.5-6А-38А | 2 | 2900 |

ПРИВЯЗАН:

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ИНВ. №

| | | | | | |
|---|--------------|-------------------------|--------|----------|--|
| ИЯЧ.ОТД. | БУРЗИН | | | | |
| И КОНТР. | КОНЕВА | | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОНЕВА | | | | |
| РУК. ГР. | ГЛЕБКОВА | | | | |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | | | | |
| ИНЖ. | МЯХОВСКИЙ | | | | |
| ПРОВЕР. | ПРЯДУХИНА | | | | |
| ТП903-1-242.87 | | КЖ.И.30.0СБ | | | |
| ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ | | СТАНДА | МАССА | МАСС/ТЯБ | |
| ПС60.12.2.0-2А-37А; ПС60.12.2.0-2А-38А; | | Р | СМ | 1:50 | |
| ПС60.12.2.0-4А-38А; ПС60.12.2.5-3А-38А; | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 | |
| ПС60.12.3.5-6А-38А). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | | | |

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ | | | | | ПРИМ. |
|--------|------|------|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------|----|----|----|----|-------|
| | | | | | ИМЕ | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | |
| | | | 1.030.1-1.0-3-0200 | СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | |
| | | | 1.030.1-1.0-3-0100 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | |
| ЯЧ | | | ТП903-1-242.87 КЖ.И.30.0СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | | | | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | |
| | 1 | | 1.030.1-1.1-105 | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.2.0-2А-37 | 1 | | | | | |
| | | | | ПС60.12.2.0-2А-38 | 1 | | | | | |
| | | | | ПС60.12.2.0-4А-38 | | 1 | | | | |
| | | | | ПС60.12.2.5-3А-38 | | | 1 | | | |
| | | | | ПС60.12.3.5-6А-38 | | | | 1 | | |
| | 2 | | 1.030.1-1.1-3.33 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИБ | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ВСЕГО |
|--------------------|-------------------|-------|---------------|------|--------------|-------|-------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | |
| | АШ | | | | ВСтЗ кп 2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 19903-74 | | ГОСТ 8509-72 | | | | |
| | φ10 | Итого | -5-8 | -5-6 | Итого | Л63х6 | Итого | | |
| ПС60.12.2.0-2А-37А | 3,70 | 3,70 | 6,28 | 1,12 | 7,40 | 4,12 | 4,12 | 16,22 | |
| ПС60.12.3.5-6А-38А | 5,60 | 5,60 | 11,28 | 1,12 | 12,40 | 4,12 | 4,12 | 22,12 | |
| ПС60.12.2.0-4А-38А | 5,60 | 5,60 | 11,28 | 1,12 | 12,40 | 4,12 | 4,12 | 22,12 | |
| ПС60.12.2.5-3А-38А | 5,60 | 5,60 | 11,28 | 1,12 | 12,40 | 4,12 | 4,12 | 22,12 | |
| ПС60.12.2.0-2А-38А | 5,60 | 5,60 | 11,28 | 1,12 | 12,40 | 4,12 | 4,12 | 22,12 | |

ПРИВЯЗАН:

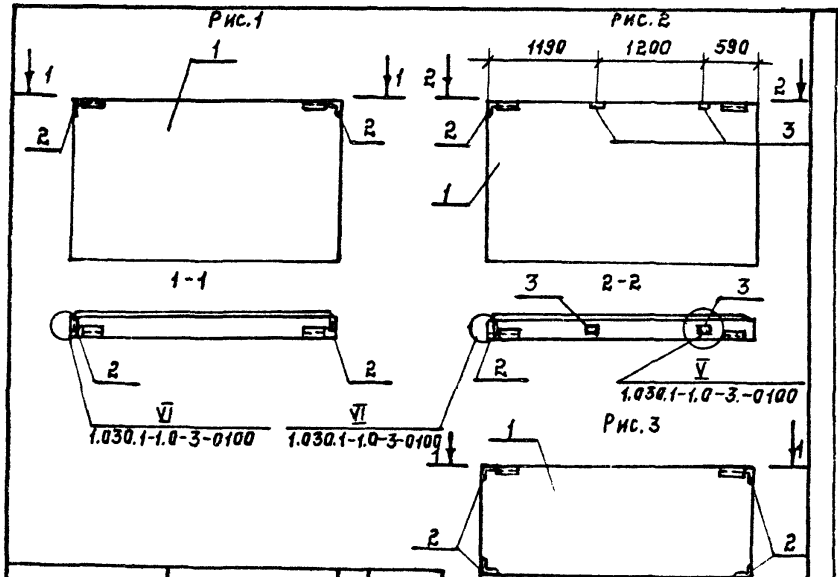
| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ИНВ №

ИНВ. № ПОЯС. ПОДАРИТЬ. МАРТА. ВЗАИМ. №

| | | | | | |
|---|--------------|-------------------------|------|--------|--|
| ИЯЧ.ОТД. | БУРЗИН | | | | |
| И КОНТР. | КОНЕВА | | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОНЕВА | | | | |
| РУК. ГР. | ГЛЕБКОВА | | | | |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | | | | |
| ИНЖ. | МЯХОВСКИЙ | | | | |
| ПРОВЕР. | ПРЯДУХИНА | | | | |
| ТП903-1-242.87 | | КЖ.И.30.0 | | | |
| ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ | | СТАНДА | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| ПС60.12.2.0-2А-37А; ПС60.12.2.0-2А-38А; | | Р | | 1 | |
| ПС60.12.2.0-4А-38А; ПС60.12.2.5-3А-38А; | | ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | | | |
| ПС60.12.3.5-6А-38А) | | | | | |

2.2189-08 35. КОПИРОВАЛ: Формат. ФОРМАТ



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис | Масса, кг |
|--------------------------|--------------------|-----|-----------|
| ТП903-1-242.87 КЖ.И.31.0 | ПС30.18.2.0-6А-53Б | 1 | 1300 |
| -01 | ПС30.18.2.0-6А-53А | 2 | 1300 |
| -02 | ПС30.18.2.5-6А-53А | 2 | 1600 |
| -03 | ПС30.18.3.5-6А-53А | 2 | 2170 |
| -04 | ПС30.12.2.0-6А-53А | 3 | 870 |
| -05 | ПС30.12.2.5-6А-53А | 3 | 1060 |
| -06 | ПС30.12.3.5-6А-53А | 3 | 1450 |

ПРИВЯЗАН:

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ИНВ. №

ИЗДАТЕЛЬСТВО: БУРЗЭН
 И. КОНТРОЛЬ: КОНЕВА
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР: КОНЕВА
 РУКОВОДИТЕЛЬ РАБОТЫ: ЛЕБКОВА
 СТ. ИНЖЕНЕР: АЛЕКСАНДРОВ
 ИНЖЕНЕР: МАХОВСКИЙ
 ПРОВЕРКА: ПРЯДУХИНА

ТП903-1-242.87 КЖ.И.31.0СБ

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

Стяжка: Масса 1:50

П С М. ТАБЛ. 1:50

Л И С Т Л И С Т О В 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪ2

КОПИРОВАЛ: Желес. ФОРМАТ

| ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗЯТИ ИНВ. № | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ... КЖ.И.31.0 | | | | | | ПРИМеч. |
|-------------|--------------------|--------------|--|--------------|---------------------------------------|----|----|----|----|----|---------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | |
| И4 | ТП903-1-242.87 | КЖ.И.31.0 | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30.18.2.0-6А-53 | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | | |
| И4 | 1.030.1-1.0-3-0200 | | БЕЛОСТЬ РАКХАВ СТАИ ИЛИ ЗАКЛАДНЫЕ УЗДЕЛИ | | | | | | | | |
| И4 | 1.030.1-1.0-3-0100 | | СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ УЗДЕЛИ | | | | | | | | |
| И4 | ТП903-1-242.87 | КЖ.И.31.0СБ | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ УЗДЕЛИ | | | | | | | | |
| И4 | 1.030.1-1.1-1.03 | | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | | | |
| И4 | 1.030.1-1.1-1.01 | | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30.18.2.0-6А-53 | | | | | | | | |
| И4 | 1.030.1-1.1-1.01 | | ПС30.18.2.5-6А-53 | | | | | | | | |
| И4 | 1.030.1-1.1-3.35 | | ПС30.18.3.5-6А-53 | | | | | | | | |
| И4 | 1.030.1-1.1-3.36 | | ПС30.12.2.5-6А-53 | | | | | | | | |
| И4 | 1.030.1-1.1-3.35 | | ПС30.12.3.5-6А-53 | | | | | | | | |
| И4 | 1.030.1-1.1-3.36 | | УЗДЕЛИ ЗАКЛАДНОЕ МН | | | | | | | | |
| И4 | 1.030.1-1.1-3.36 | | М9 | | | | | | | | |

ИЗДАТЕЛЬСТВО: БУРЗЭН
 И. КОНТРОЛЬ: КОНЕВА
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР: КОНЕВА
 РУКОВОДИТЕЛЬ РАБОТЫ: ЛЕБКОВА
 СТ. ИНЖЕНЕР: АЛЕКСАНДРОВ
 ИНЖЕНЕР: МАХОВСКИЙ
 ПРОВЕРКА: ПРЯДУХИНА

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП903-1-242.87 КЖ.И.31.0

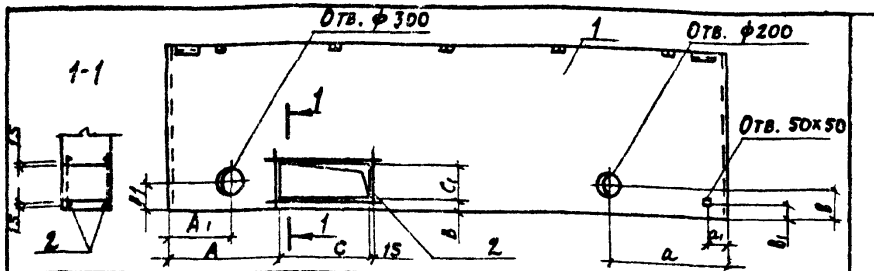
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

ПС30.18.2.0-6А-53Б; ПС30.18.2.0-6А-53А; ПС30.18.2.5-6А-53А; ПС30.18.3.5-6А-53А; ПС30.12.2.0-6А-53А; ПС30.12.2.5-6А-53А; ПС30.12.3.5-6А-53А

СТЯЖКА: МАСША 1:50

Л И С Т Л И С Т О В 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪ2



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ | | | | | | | | | |
|--------------------|----------------------|---------|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| | | A | B | C | C1 | A1 | B1 | a | b | a1 | b1 |
| ТП 903-1-242.87 КЖ | ПС 60.18.2.0-1А-36 Б | 290 | 900 | 900 | 400 | — | — | — | — | — | — |
| - 01 | ПС 60.18.2.0-3А-36 Б | 290 | 900 | 900 | 400 | — | — | — | — | — | — |
| - 02 | ПС 60.18.2.0-1А-36 В | 1190 | 120 | 1000 | 400 | 690 | 300 | 1430 | 300 | — | — |
| - 03 | ПС 60.18.2.0-3А-36 В | 1190 | 120 | 1000 | 400 | 500 | 300 | 1430 | 300 | — | — |
| - 04 | ПС 60.18.2.0-1А-36 Г | 2010 | 550 | 2810 | 260 | — | — | 4430 | 300 | 190 | 175 |
| - 05 | ПС 60.18.2.0-3А-36 Г | 2010 | 550 | 2810 | 260 | — | — | 4430 | 300 | 190 | 175 |

| ФОРМАТ ЗОНА ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛ. КЖ ИЗЧ | | | | | ПРИМЕЧ. |
|------------------------|---------------------------|--|-----------------------|----|----|----|----|---------|
| | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | | | | | |
| | 1.030.1-1.0-3-0200 | СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | |
| АЧ | ТП 903-1-242.87 КЖ И 68.0 | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | | | | | |
| 1 | 1.030.1-1.1-1.07 | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ П.30.18.2.0-6А-53 | 1 | 1 | 1 | 1 | | |
| | 1.030.1-1.1-1.07 | ПС 60.18.2.0-3А-36 | | 1 | | 1 | 1 | |
| АЧ 2* | ТП 903-1-242-87 КЖ И 51.0 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4 | 2 | 2 | | | | см |
| АЧ | | С5 | | | 2 | 2 | | ук. |
| АН | | С6 | | | | 2 | 2 | л.1 |

1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 2 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРНОМУ КАРКАСУ ПАНЕЛИ, ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №:

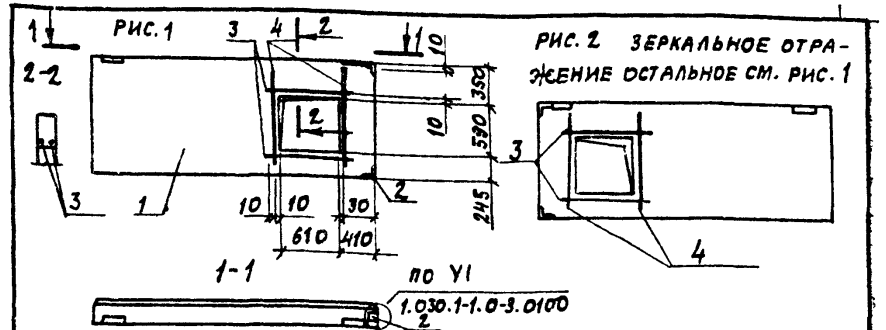
ТП 903-1-242.-87 КЖ.И.34.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
(ПС 60.18.2.0-1А-36Б; ПС 60.18.2.0-3А-36Б;
ПС 60.18.2.0-1А-36В; ПС 60.18.2.0-3А-36Г;
ПС 60.18.2.0-1А-36Г; ПС 60.18.2.0-3А-36Г)

| СТАЛЬ | МЯСЯ | МЯСШТБ |
|-------|-------------------|--------|
| Р | СМ. ТАБЛ. КЖ И ИЧ | 1:50 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1:20 |

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2

| | | |
|-----------|--------------|--|
| НАЧ. ОФД. | БУРЗИН | |
| Н. КОНТР. | КОНЕВА | |
| Л. СЛЕД. | КОНЕВА | |
| РУК. ГР. | ГЛЕБКОВА | |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | |
| ИНЖ. | МАКНОВСКИЙ | |
| ПРОВЕР. | ПРЯДУХИНА | |



| ФОРМАТ ЗОНА ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСП. КЖ И ИЗЧ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------------------|----------------------------|--|-----------------------|---------------------|
| | | | | |
| | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| | 1.030.1-1.0-3-0200 | СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | |
| | 1.030.1-1.0-3-0100 | УМЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | |
| АЧ | ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 68.0 | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| 1 | 1.030.1-1.1-1.01 | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ П.30.18.2.0-6А-53 | 1 | 1 |
| 2 | 1.030.1-1.1-3.35 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11 | 2 | 2 |
| | | ДЕТАЛИ | | |
| Б4 | 3 | ВР I-ГОСТ 6727-80, L=650 | 4 | 4 см. ук. 1 0,09 кг |
| Б4 | 4 | ВР I-ГОСТ 6727-80, L=960 | 4 | 4 см. ук. 1 0,14 кг |

1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 3,4 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ КАРКАСА, ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС. | ПРИВЯЗАН |
|-------------------------------|-------|------|----------|
| КЖ.И.35.0 ПС 30.18.2.0-6А-53Б | | 1 | |
| 01 ПС 30.18.2.0-6А-53В | | 2 | |

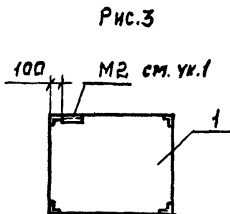
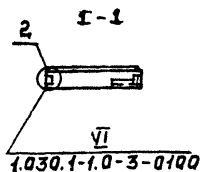
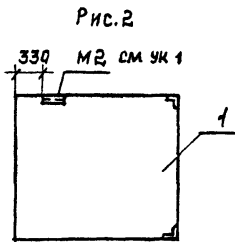
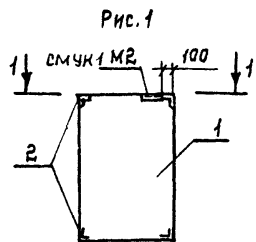
| | | | | |
|-----------|--------------|--|--|--|
| НАЧ. ОФД. | БУРЗИН | | | |
| Н. КОНТР. | КОНЕВА | | | |
| РУК. ГР. | ГЛЕБКОВА | | | |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | | | |
| ИНЖ. | МАКНОВСКИЙ | | | |
| ПРОВЕР. | ПРЯДУХИНА | | | |

ТП 903-1-242.87 КЖ.И.35.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
(ПС 30.18.2.0-6А-53Б;
ПС 30.18.2.0-6А-53В)

| СТАЛЬ | МЯСЯ | МЯСШТБ |
|-------|--------|--------|
| Р | 870 | 1:50 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | |

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2



| ФОРМАТ | ЗНАЧ. | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСП. КЖС. И. 36.0 | | | | | ПРИМ. |
|--------|-------|------|--------------------|--------------------------|---------------------------|----|----|----|----|-------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | |
| | | | | СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | | | |
| | | | 1.030.1-1.0-3-0200 | ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | |
| | | | | УЗЛЫ УСТАНОВКИ | | | | | | |
| | | | 1.030.1-1.0-3-0100 | ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | | | | |
| | | | | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ | | | | | | |
| | 1 | | 1.030.1-1.1-1.60 | 2ПС.12.12.2.0-А-72 | 1 | | | | | |
| | | | 1.030.1-1.1-1.61 | 2ПС.12.18.2.0-А-72 | | 1 | | | | |
| | | | 1.030.1-1.1-1.67 | 2ПС.20.12.2.0-А-73 | | | 1 | | | |
| | | | | 2ПС.20.10.2.0-А-73 | | | | 1 | | |
| | | | | 2ПС.15.12.2.0-А-58 | | | | | 1 | |
| | | | | 2П.15.18.2.0-А-58 | | | | | | 1 |
| | 2 | | 1.030.1-1.1-335 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ | 2 | | | | | |

ПРАБНВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2 - ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

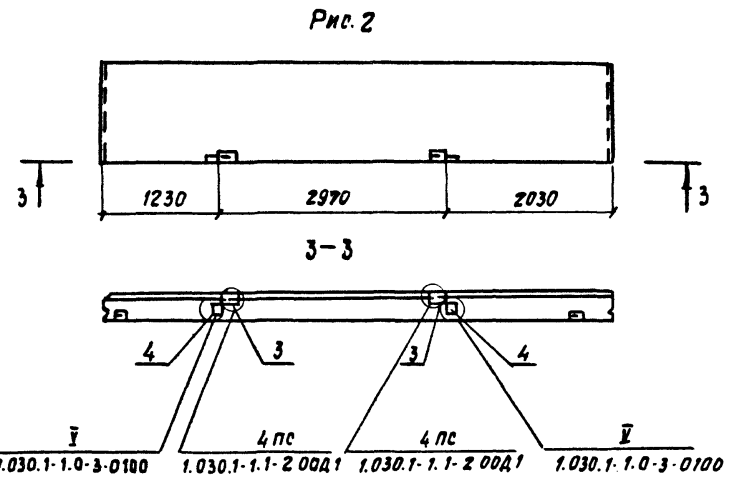
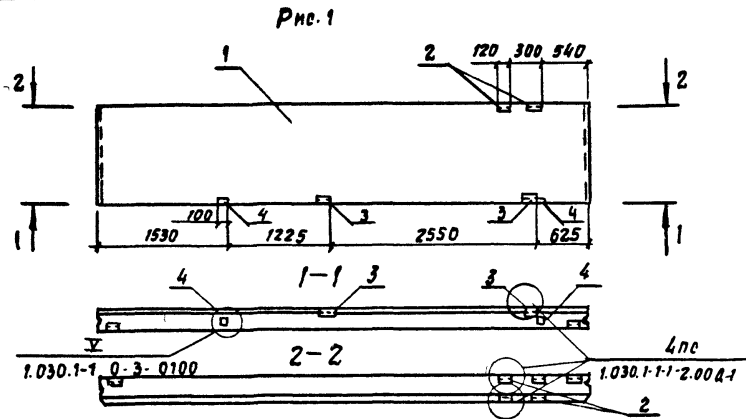
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС | МАССА КГ |
|-----------------------------|--------------------|-----|----------|
| ТП903-1-242.87 КЖС. И. 36.0 | 2ПС12.12.2.0-А-72А | 1 | 340 |
| -01 | 2ПС12.18.2.0-А-72А | 1 | 650 |
| -02 | 2ПС20.12.2.0-А-73А | 2 | 570 |
| -03 | 2ПС20.18.2.0-А-73А | 2 | 860 |
| -04 | 2ПС15.12.2.0-А-58А | 3 | 430 |
| -05 | 2ПС15.18.2.0-А-58А | 3 | 650 |

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО |
|--------------------|-------------------|-------|--------------|--------------|---------------|------|-------|
| | АРМ-РА КЛАССА | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | |
| | А III | | | ВСТ 3 К П 2 | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 8509-72 | | ГОСТ 19003-74 | | |
| Ф10 | Итого | 163х2 | Итого | 5-6 | Итого | | |
| 2ПС12.12.2.0-А-72А | 1,96 | 1,96 | 5,05 | 5,05 | 0,56 | 0,56 | 7,57 |
| 2ПС12.18.2.0-А-72А | 1,96 | 1,96 | 5,05 | 5,05 | 0,56 | 0,56 | 7,57 |
| 2ПС20.12.2.0-А-73А | 1,08 | 1,08 | 3,21 | 3,21 | 0,56 | 0,56 | 4,85 |
| 2ПС20.18.2.0-А-73А | 1,08 | 1,08 | 3,21 | 3,21 | 0,56 | 0,56 | 4,85 |
| 2ПС15.12.2.0-А-58А | 2,16 | 2,16 | 6,42 | 6,42 | 1,12 | 1,12 | 9,70 |
| 2ПС15.18.2.0-А-58А | 2,16 | 2,16 | 6,42 | 6,42 | 1,12 | 1,12 | 9,70 |

ПРИВЯЗАН:

| | | |
|----------|--------------|--------------------|
| НАЧ.ОБ. | БУРЗИН | <i>[Signature]</i> |
| И.КОМ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ЧУК.ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> |
| СТ.ИЗС. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> |
| И.ИЗС. | МАХОНОВСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ПРАДУХИНА | <i>[Signature]</i> |

| ТП 903-1-242.87 | | КЖС. И. 36.0 | |
|-------------------------|-----------|--------------|--|
| СТАНДАРТ | МАССА | МАСШТАБ | |
| Р | СМ. ТЯГА. | 1:50 | |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ: 1 | | |
| ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ ИИ | | | |



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО |
|-----------------------|----------------------|-------|----------------------|-------|---------------|-------|-------|
| | АРМА-РА КЛАССА А-III | | ПРОКАТ МАРК ВСтЗ КПЗ | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 8509-72 | | ГОСТ 19903-74 | | |
| | Ф10 | ИТОГО | 63-6 | 100-8 | 60-6 | ИТОГО | |
| ПС 60.12.2.0-2А-34А | 3.08 | 3.08 | 8.24 | 8.24 | 5.84 | 14.12 | 25.44 |
| ПС 60.5.12.2.0-2А-13А | 1.50 | 1.56 | 5.48 | 3.48 | 2.00 | 2.24 | 4.24 |

| ФОРМА | КОЛ. | ПОВ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА НЕД. КМН-37.0 | ПРИМЕЧАН. |
|-------|------|------|---------------------|------------------------------------|-----------------------|-----------|
| | | | | | - | 01 |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | | 1.030.1-1.0-3-0.200 | СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | × | × |
| | | | 1.030.1-1.0-3-0.100 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ | | |
| | | | 1.030.1-1.1-2 0001 | ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | × | × |
| | | | | <u>РАБОЧИЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| 1 | | | 1.030.1-1.1-1.05 | ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 60.12.2.0-2А-34 | 1 | |
| | | | 1.030.1-1.1-1.15 | ПС 62.5.12.2.0-2А-13А | 1 | |
| 2 | | | 1.030.1-1.1-3.30 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМВ | 4 | |
| 3 | | | 1.030.1-1.1-3.30 | | М2 | 2 2 |
| 4 | | | 1.030.1-1.1-3.36 | | М9 | 2 2 |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. | Масса |
|-------------|-----------------------|------|-------|
| КМ.И.37.0 | ПС 60.12.2.0-2А-34А | 1 | 1740 |
| - 01 | ПС 62.5.12.2.0-2А-13А | 2 | 1810 |

ПРИВЯЗКА

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | |
| | | | | |

ИМВ.№

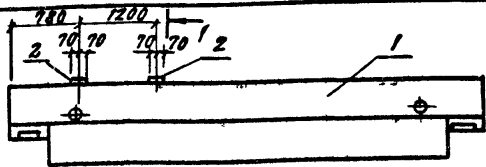
| | | |
|----------|--------------|--|
| НАЧ.ОТД. | БУРЯКИН | |
| И-КОНТ. | КОНЕВА | |
| ПР.ВЕЧ. | КОНЕВА | |
| РИС.ГР. | ПЛЕВОВА | |
| СТ.ИНИ. | АЛЕКСАНДРОВА | |
| ИНЖ. | МАЛЮЖИНА | |
| ПРОВЕР. | ПРЯДУНИНА | |

ТП 903-1-242.87 КМ.И. 37.0

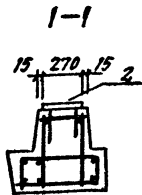
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
(ПС 60.12.2.0-2А-34А;
ПС 62.5.12.2.0-2А-13А)

| | | |
|--------|----------|---------|
| СТАВКА | МАСШ | МАСШТАБ |
| Р | ЕМ-ТАБЛ. | 1:50 |
| ЛСТ | ЛСТОВ 1 | |

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг



| МАРКА ЗАЕМТА | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ | | | | | | Всего |
|-----------------|-------------------|-------|---------------|-----|-------|-----|-------|
| | Арматура класса | | Прокат марки | | | | |
| | А III | | ВСтЗ КПЗ | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 19903-74 | | | | |
| Ф8 | | Итого | Б.Б | | Итого | | |
| Р0П 4.56-40-2 | 0,2 | | 0,2 | 3,6 | | 3,6 | 3,8 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|--------|------|------|--------------------------|------------------------|------|--------|
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | |
| | | 1 | 1.020-1/83 0.3-1.05 | Р0П 4.56-40 | 1 | |
| | | 2 | 1.400-6/76 0.1 | Изделие закладное М4-5 | 2 | 1,9 кг |

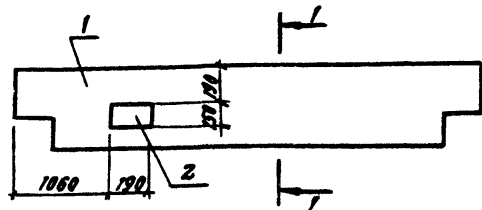
Привязан

Лист №

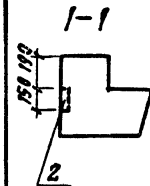
| | | | | | |
|-----------|---------|------|--|-----------------------|------------|
| Ивч. отд. | Бурзун | Ивч. | | ТП 903-1-242.87 | КМ.М. 39.0 |
| И. контр. | Конева | Ивч. | | | |
| И. пров. | Конева | Ивч. | | | |
| Рук. гр. | Лебкова | Ивч. | | | |
| Инжен. | Громова | Ивч. | | | |
| Мелод. | Бондарь | Ивч. | | | |
| Пров. | Громова | Ивч. | | | |
| | | | | Ригель | |
| | | | | Р0П 4.56-40-2 | |
| | | | | стала | Угеля |
| | | | | Р | 1,35т |
| | | | | лист | Листов 1 |
| | | | | Проектный институт №2 | |

Копировал

Формат



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг



| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ | | | | | | Всего |
|-------------------|-------------------|-------|---------------|-----|-------|-----|-------|
| | Арматура класса | | Прокат марки | | | | |
| | А III | | ВСтЗ КПЗ | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 19903-74 | | | | |
| Ф12 | | Итого | -8 | | Итого | | |
| Р0П 4.56-30-2 | 0,6 | | 0,6 | 1,8 | | 1,8 | 2,4 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|--------|------|------|--------------------------|-------------------------|------|-------|
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | |
| | | 1 | 1.020-1/83 0.3-1.06 | Ригель Р0П 4.56-30 | 1 | |
| | | 2 | 1.400-6/76 0.1 | Изделие закладное М4-29 | 1 | |

Привязан

Лист №

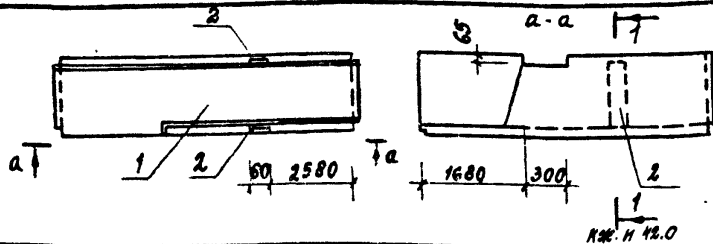
Ивч. отд. Бурзун Ивч. И. контр. Конева Ивч. И. пров. Конева Ивч. Рук. гр. Лебкова Ивч. Инжен. Громова Ивч. Мелод. Бондарь Ивч. Пров. Громова Ивч.

| | | | | | |
|-----------|--------------|------|--|-----------------------|------------|
| Ивч. отд. | Бурзун | Ивч. | | ТП 903-1-242.87 | КМ.М. 39.0 |
| И. контр. | Конева | Ивч. | | | |
| И. пров. | Конева | Ивч. | | | |
| Рук. гр. | Лебкова | Ивч. | | | |
| Инжен. | Александрова | Ивч. | | | |
| Мелод. | Бондарь | Ивч. | | | |
| Пров. | Александрова | Ивч. | | | |
| | | | | Ригель | |
| | | | | Р0П 4.56-30-2 | |
| | | | | стала | Угеля |
| | | | | Р | 1,89т |
| | | | | лист | Листов 1 |
| | | | | Проектный институт №2 | |

Копировал

22189-08 41

Формат



| ФОРМАТ | ЗОНА | № | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|---|-----------------------------|-------------------------------|------|---------|
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | |
| A4 | | | ТП 903-1-242.87 КЖ. И. 42.0 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗД. | | ✗ |
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | |
| | | 1 | 3.006.1-2/82.2-2-03 | ЛОТОК ЛУ 10-8 | 1 | |
| | | 2 | 1.400-15 0.1 430 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414-2 | 2 | |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КТ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|----------------|-------------------|--------------|-----------------|--------------|-------|-----|--------------|
| | ПРОКАТ МАРКИ | | АРМАТУРА КЛАССА | | Всего | | |
| | В Ст 3 Кп 2 | | А-III | | | | |
| | ГОСТ 19903-74 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 19903-74 | ГОСТ 5781-82 | | | |
| ЛУ 10-8-1 | -6 | Итого | φ8 | Итого | 7.4 | 7.4 | |

ПРИВЯЗАН

ИИВ.И

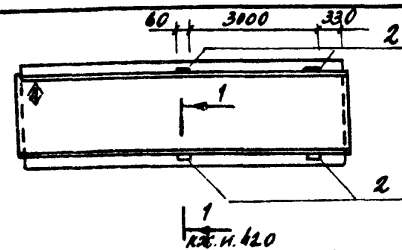
| | | |
|-----------|----------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | БУРЗИН | <i>[Signature]</i> |
| И. КОНТ. | МОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| П. СПЕЦ. | МОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| Р.Х. ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ. | ОРЛОВА | <i>[Signature]</i> |
| ИСПОЛН. | ЧУРСИНА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ПЯДУХИНА | <i>[Signature]</i> |

ТП 903-1-242.87 КЖ. И. 40.0

Лоток ЛУ 10-8-1

| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--------|----------|---------|
| Р | | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2



| ФОРМАТ | ЗОНА | № | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|---|-----------------------------|---------------------------------|------|---------|
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | |
| A4 | | | ТП 903-1-242.87 КЖ. И. 42.0 | УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗД. | | ✗ |
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | |
| | | 1 | 3.006.1-2/82.1-1.100 | ЛОТОК Л10-3 | 1 | |
| | | 2 | 1.400-15 0.1 430 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414-2 Р.400 | 4 | |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|---------------|-------------------|--------------|-----------------|--------------|-------|------|--------------|
| | ПРОКАТ МАРКИ | | АРМАТУРА КЛАССА | | Всего | | |
| | В Ст 3 Кп 2 | | А-III | | | | |
| | ГОСТ 19903-74 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 19903-74 | ГОСТ 5781-82 | | | |
| Л10-3-1 | -6 | Итого | φ8 | Итого | 14.8 | 14.8 | |

1. ⬠ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН

ИИВ.И

ИИВ.И ПРАК. ПОДПИСЬ МАСТРА

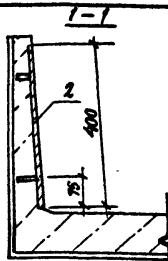
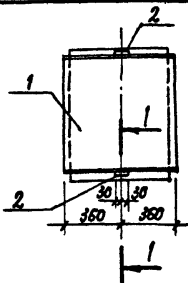
| | | |
|-----------|----------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | БУРЗИН | <i>[Signature]</i> |
| И. КОНТ. | МОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| П. СПЕЦ. | МОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| Р.Х. ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ. | ОРЛОВА | <i>[Signature]</i> |
| ИСПОЛН. | ПИЖАЛОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ПЯДУХИНА | <i>[Signature]</i> |

ТП 903-1-242.87 КЖ. И. 41.0

Лоток Л10-3-1

| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--------|----------|---------|
| Р | | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2



| ФОРМАТ | ЗОНА | Л/В | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-----|--------------------------|-------------------------------------|------|------------|
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | |
| | 1 | | 3.006.1-2/82.1-1-100 | Лоток 110g-3 | 1 | |
| | 2 | | 1.400-15 81. 430 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 414-2 L=400 | 2 | см.тк. 1 |

АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ВСЕГО |
|----------------|-------------------|--|-------|-----|---------------|--|-------|-----|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | |
| | А111 | | | | ВСт3кп2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 19903-74 | | | | |
| | φ8 | | Итого | -6 | | | Итого | | |
| 110g-3-1 | 1,8 | | 1,8 | 5,6 | | | 5,6 | 9,4 | |

ПРИБВЯЗАН

И№В.№

ТП 903-1-242.87 КМ.И.42.0

Лоток 110g-3-1

СТАЛЬ: МАССА: МАСШТАБ:

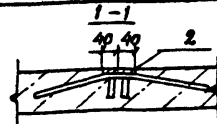
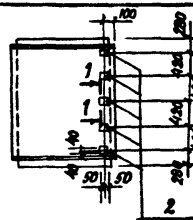
Р 430кг 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ ВЛЖ

ФОРМАТ



| ФОРМАТ | ЗОНА | Л/В | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-----|--------------------------|----------------------|------|------------|
| | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | | |
| | 1 | | 3.006.1-2/82.1-1-220 | Лоток 129g-3 | 1 | |
| | 2 | | 3.006.1-2/82.1-3-18.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4 | 5 | |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | ВСЕГО |
|----------------|-------------------|--|-------|-----|---------------|--|-------|-----|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | |
| | А111 | | | | ВСт3кп2 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 19903-74 | | | | |
| | φ8 | | Итого | -6 | | | Итого | | |
| 129g-3-1 | 2,3 | | 2,3 | 2,0 | | | 2,0 | 4,3 | |

ПРИБВЯЗАН

И№В.№

ТП 903-1-242.87 КМ.И.43.0

Лоток 129g-3-1

СТАЛЬ: МАССА: МАСШТАБ:

Р 143т 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

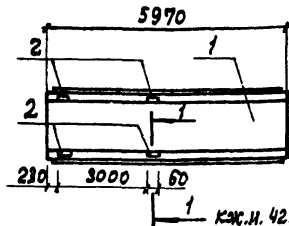
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ ВЛЖ

ФОРМАТ

22189-08 43

И№В.№ ПОД ПЕЧАТЬЮ И ДАТА ВЪЕЗДА И№В.№



КЖ.И. 42.0
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | ВСЕГО |
|-------------------|-------------------|--|---------------|------|-------|------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | МАРКИ | | |
| | А III | | ВСтЗ кл 2 | | | | |
| | ГОСТ 5701-82 | | ГОСТ 13003-74 | | | | |
| | ФВ | | Итого | -6 | Итого | | |
| Л15-5-1 | 3,6 | | 3,6 | 11,2 | 11,2 | 14,8 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПРЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМ.Ч. |
|--------|------|------|----------------------------|--|------|----------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| | | | | УЗЛЫ УСТАНОВКИ | | |
| А4 | | | ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 42.0 | ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | 1 | Х |
| | 1 | | 3.006.1-2/82.1-1-33.0 | ЛОТОК Л15-5 | 1 | |
| | 2 | | 1.400-15.В.1. 43.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНУЧ4-2 2400 | 4 | см. ук 1 |

АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО
ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА.

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

НАЧ. ОУДА БУРЗИН
Н. КОТЛ. КОМЕВА
П. СПЕЦ. КОМЕВА
РУК. ГР. ЛЕБЕДОВА
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВ
ИСПОЛН. МАХОВСКИЙ
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВ

ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 44.0

ЛОТОК
Л15-5-1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

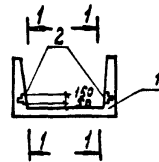
Р 4,95Т 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИСЗ

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



1-1
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ | | | | | | ВСЕГО |
|-------------------|-------------------|--|---------------|-----|-------|------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | ПРОКАТ | | МАРКИ | | |
| | А I | | ВСтЗ кл 2 | | | | |
| | ГОСТ 5701-82 | | ГОСТ 13003-74 | | | | |
| | ФВ | | Итого | -6 | Итого | | |
| Л4-В-1 | 2,76 | | 2,76 | 4,8 | 4,8 | 7,56 | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПРЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМ.Ч. |
|--------|------|------|----------------------------|--|------|----------|
| | | | | ДОКУМЕНТАЦИЯ | | |
| | | | | УЗЛЫ УСТАНОВКИ | | |
| А4 | | | ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 43.0 | ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | 1 | Х |
| | 1 | | 3.006.1-2/82.1-1-04.0 | ЛОТОК Л4-В | 1 | |
| | 2 | | 3.006.1-2/82.1-3-13.0 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-В | 6 | см. ук 1 |

АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО
ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА.

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

НАЧ. ОУДА БУРЗИН
Н. КОТЛ. КОМЕВА
П. СПЕЦ. КОМЕВА
РУК. ГР. ЛЕБЕДОВА
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВ
ИСПОЛН. БОНДАРЬ
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВ

ТП 903-1-242.87 КЖ.И. 45.0

ЛОТОК
Л4-В-1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1,80Т 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

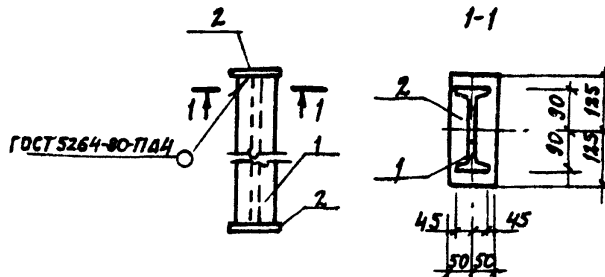
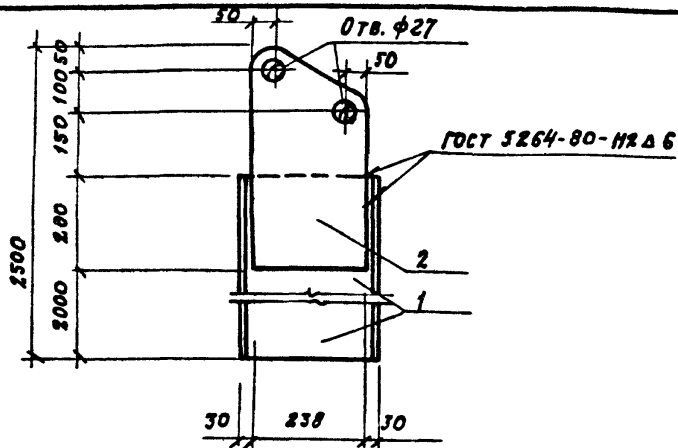
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИСЗ

ИМВ. № ЛИСТА, ПОДПИС СОИ. ДАТА ВВЕДЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ

22189-08 44

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКОЯ

ФОРМАТ



| ФОРМАТ ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|----------------|------|---|--|------|---------|
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | ТП 903-1-242.87 КЭЖ. И. ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | 1 | × |
| | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | АМУТАР 3061 ГОСТ 26020-83 СТ 3 СП 5 ГОСТ 335-79 | С-2200 | 1 | 7,7 кг |
| Б4 | 2 | ЛИСТ БИ 2500 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 СП 5 ГОСТ 14637-79 | С-238 | 2 | 11,2 кг |

ПРИВЯЗАН

И.Н.В. №

И.Н.Ч. О.А. БУРЗИН
И.КОНТ.Р. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЧ. КОНЕВА
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА
С.И.И.Н. АЛЕКСАНДРОВА
И.И.И. МАХУСКИИ
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА

ТП 903-1-242.87 КЭЖ. И. 46.0

НАСАДКА И1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 82,9 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2

| ФОРМАТ ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|----------------|------|---|--|------|---------|
| | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | ТП 903-1-242.87 КЭЖ. И. ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | 1 | × |
| | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | АМУТАР 18 ГОСТ 8239-72 В СТ 3 СП 5-1 ГО СТ 335-79 | С-440 | 1 | 8,1 кг |
| Б4 | 2 | ЛИСТ БИ 1800 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 СП 5 ГОСТ 14637-79 | С-250 | 2 | 1,9 кг |

ПРИВЯЗАН

И.Н.В. №

И.Н.Ч. О.А. БУРЗИН
И.КОНТ.Р. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЧ. КОНЕВА
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА
ИНЖЕНЕР. ПРЯДУХИНА
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА

ТП 903-1-242.87 КЭЖ. И. 47.0

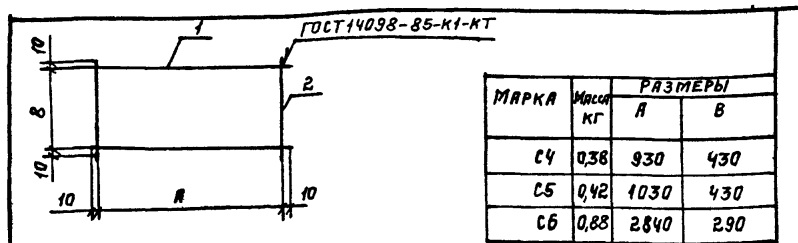
ОПОРА ОП1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 12,0 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2



| МАРКА | МАССА КГ | РАЗМЕРЫ | |
|-------|----------|---------|-----|
| | | А | В |
| С4 | 0,38 | 930 | 430 |
| С5 | 0,42 | 1030 | 430 |
| С6 | 0,88 | 2840 | 290 |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАН. |
|--------|------|------|------------------------|---------------------------|------|-----------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | | | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА | | |
| | | | | ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ | | |
| | | | | И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | |
| А4 | | | ТП903-1-242.87 КЖ.И-ТУ | <u>ДЕТАЛИ</u> | | × |
| | | | | <u>С4</u> | | |
| Б4 | 1 | | | ВРІ-5ГОСТ 6727-80, С=950 | 2 | 0,13 КГ |
| Б4 | 2 | | | ВРІ-5ГОСТ 6727-80, С=450 | 2 | 0,06 КГ |
| | | | | <u>С5</u> | | |
| Б4 | 1 | | | ВРІ-5ГОСТ 6727-80, С=1050 | 2 | 0,15 КГ |
| Б4 | 2 | | | ВРІ-5ГОСТ 6727-80, С=450 | 2 | 0,06 КГ |
| | | | | <u>С6</u> | | |
| Б4 | 1 | | | ВРІ-5ГОСТ 6727-80, С=2860 | 2 | 0,40 КГ |
| Б4 | 2 | | | ВРІ-5ГОСТ 6727-80, С=310 | 2 | 0,04 КГ |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

| | | |
|----------|--------------|--------------------|
| НАЧ.ОТД. | БУРЗИН | <i>[Signature]</i> |
| Н.КОНТР. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| РУК.ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> |
| СТ.ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> |
| И.И.О. | МАХОВСКИЙ | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | ПРАЖУХИНА | <i>[Signature]</i> |

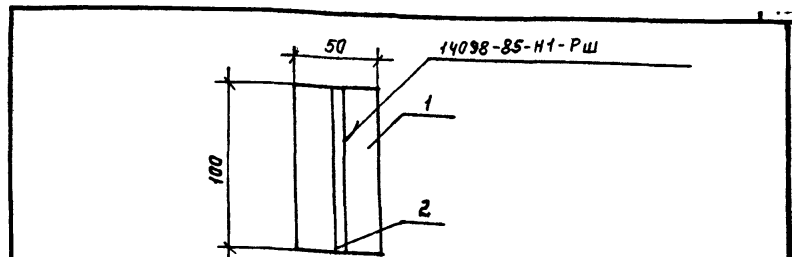
ТП903-1-242.87 КЖ.И.51.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С4, С5, С6)

| | | |
|--------|-----------|---------|
| СТАНДА | МАССА | ПЛОЩАДЬ |
| Р | СМ. ТАБЛ. | 1:20 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

ПРОЕКТИНІЙ ИНСТИТУТ 2

ФОРМАТ



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|-------------|-------------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | | | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ | | |
| | | | | АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | × |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | | ЛИСТ В 6x50 ГОСТ 19903-74 С-100 | 1 | 0,3 КГ |
| Б4 | 2 | | | АШ-22ГОСТ 5781-82 С-100 | 1 | 0,2 КГ |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВЗЯТА ИНВ. №

| | | |
|----------|--------------|--------------------|
| НАЧ.ОТД. | БУРЗИН | <i>[Signature]</i> |
| Н.КОНТР. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| РУК.ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> |
| СТ.ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> |
| ИСПОЛН. | БОДАРЕВ | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> |

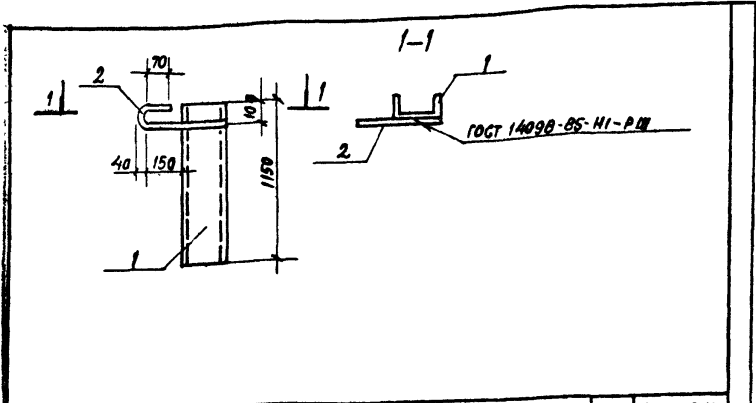
ТП 903-1-242.87 КЖ.И.52.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М1

| | | |
|--------|----------|---------|
| СТАНДА | МАССА | ПЛОЩАДЬ |
| Р | 0,5 | 1:2 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |

ПРОЕКТИНІЙ ИНСТИТУТ 2

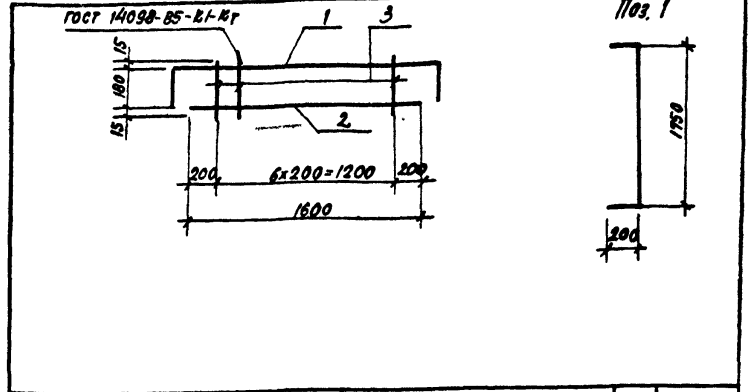
ФОРМАТ



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|--|--|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | ТП903-1-242.87 КМ.И.ТЭ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | Х |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ В.240-72 ВСТЭ ЛС 6 ГОСТ 535-79 | Ø-1150 | 1 | 27,6 кг |
| Б4 | 2 | | А1-20 ГОСТ 5781-82 | Ø-600 | 1 | 1,5 кг |

| | | |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| ИНВ.№ | | |

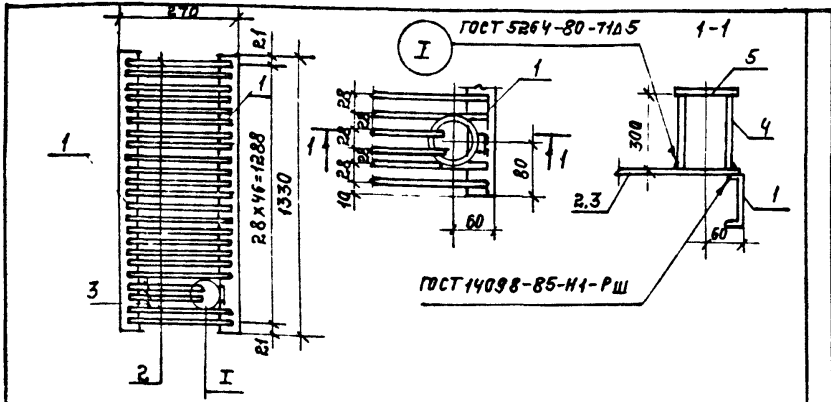
| | | | | | | |
|-----------|-----------|--|---|----------------------|----------|---------|
| НАЧ.ОТД. | БУРЗИН | | ТП 903-1-242.87 КМ.И.530 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| И.КОНТР. | КОНЕВА | | | Р | 29,1 | — |
| ГЛА.СПЕЦ. | КОНЕВА | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ДУК.ГР. | ТАБЕКОВА | | | ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2 | | |
| МНН. | ПРЯДУХИНА | | | | | |
| СТ.ТЕХН. | ПИБАЛОВА | | | | | |
| ПРОВЕР. | ПРЯДУХИНА | | | | | |



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|------------------------|--|------|---------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | ТП903-1-242.87 КМ.И.ТЭ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | Х |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | АIII-10-ГОСТ 5781-82 | Ø-2150 | 1 | 1,3 кг |
| Б4 | 2 | | АII-10-ГОСТ 5781-82 | Ø-1600 | 1 | 1,0 кг |
| Б4 | 3 | | А1-6 ГОСТ 5781-82 | Ø-210 | 7 | 0,06 кг |

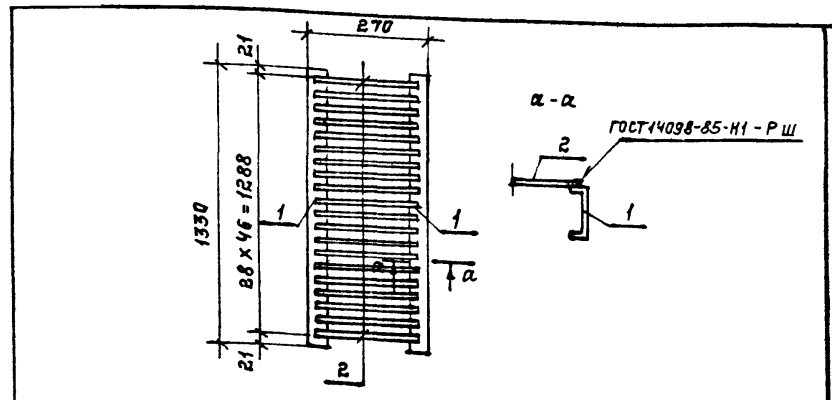
| | | |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| ИНВ.№ | | |

| | | | | | | |
|-----------|-----------|--|---|----------------------|----------|---------|
| НАЧ.ОТД. | БУРЗИН | | ТП 903-1-242.87 КМ.И.54.0 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| И.КОНТР. | КОНЕВА | | | Р | 2,63 | — |
| ГЛА.СПЕЦ. | КОНЕВА | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ДУК.ГР. | ТАБЕКОВА | | | ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2 | | |
| МНН. | ПРЯДУХИНА | | | | | |
| СТ.ТЕХН. | ПИБАЛОВА | | | | | |
| ПРОВЕР. | ПРЯДУХИНА | | | | | |



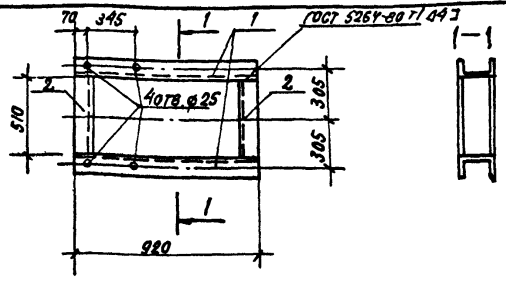
| ФОРМАТ | ЭВМ | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|-----|------|------------------------|--|------|---------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | ТП903-1-242.87 КЖ.И.ТЭ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | × |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | | ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79 С=1330 | 2 | 11,4 КГ |
| Б4 | 2 | | | АІ-8-ГОСТ 5781-82, С=250 | 45 | 0,09 КГ |
| Б4 | 3 | | | АІ-8-ГОСТ 5781-82, С=180 | 2 | 0,07 КГ |
| Б4 | 4 | | | ТРУБА 80x3,5 ГОСТ 3262-75, С=300 | 1 | 2,3 КГ |
| Б4 | 5 | | | ЛИСТ Б-5x130 ГОСТ 13903-74 ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79 С=130 | 1 | 0,79 КГ |

| | | | | | | | |
|-------------------------|-----------|--------------------|----------------|------------|--------|-------|---------|
| ИЗЧ.ОТД. | БУРЭИН | <i>[Signature]</i> | ТП903-1-242.87 | КЖ.И. 55.0 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Н.КОНТР. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| ГЛАВ.СПЕЦ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| Р.У.К.ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| И.И.Ж.С. | ПРЯДУХИНА | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| ИСПОЛН. | ПИКАЛОВА | <i>[Signature]</i> | РЕШЕТКА | Р1 | Р | 30,1 | — |
| ПРОВЕР. | ПРЯДУХИНА | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | | | | | | | |



| ФОРМАТ | ЭВМ | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|-----|------|------------------------|--|------|---------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | ТП903-1-2 4287 КЖ.И.ТЭ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | × |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | | ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79 С=1330 | 2 | 11,4 КГ |
| Б4 | 2 | | | АІ-8-ГОСТ 5781-82 С=250 | 47 | 0,09 КГ |

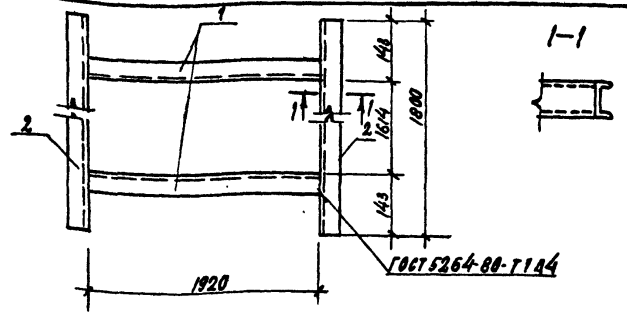
| | | | | | | | |
|--------------------------------|------------|--------------------|----------------|------------|--------|-------|---------|
| ИЗЧ.ОТД. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ | ЭВМ. ИВ. № | ПРИВЯЗАН: | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | ИВ. № | | | | | |
| ИЗЧ.ОТД. | БУРЭИН | <i>[Signature]</i> | ТП903-1-242.87 | КЖ.И. 56.0 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Н.КОНТР. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| ГЛАВ.СПЕЦ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| Р.У.К.ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| И.И.Ж.С. | ПРЯДУХИНА | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| ИСПОЛН. | ОБЛОВА | <i>[Signature]</i> | РЕШЕТКА | Р1 | Р | 27,0 | — |
| ПРОВЕР. | ПРЯДУХИНА | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | | | | | | | |



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|---------------------|------|------|------------------------|--|------|---------|
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | |
| А4 | | | ТП903-1-242.87-КМ.И.ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | ✗ |
| <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | | |
| Б4 | 1 | | | ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 ВСТ 1 по 6 ГОСТ 335-79 e-920 | 2 | 22,1 кг |
| Б4 | 2 | | | e-510 | 2 | 12,2 кг |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИЧВ. № | | | |

| | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------------------|--------------|---------|
| ИЧ. ОТД. | Б.УРЗИН | ИЧ. ОТД. | Б.УРЗИН | ТП 903-1-242.87 КМ.И.57.0 | СТАЛИЯ МАССА | МАСШТАБ |
| И КОНТР. | КОНЕВА | И КОНТР. | КОНЕВА | | | |
| ГЛА СПЕЦ. | КОНЕВА | ГЛА СПЕЦ. | КОНЕВА | РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ 1 | Р | 1:20 |
| ДУВ. ГР. | ГЛЕБКОВА | ДУВ. ГР. | ГЛЕБКОВА | | | |
| ИНЖЕН. | ПРЯДУХИНА | ИНЖЕН. | ПРЯДУХИНА | Лист | Листов | 1 |
| СТ. ТЕХН. | ПИКАЛОВА | СТ. ТЕХН. | ПИКАЛОВА | | | |
| ПРОВЕР. | ПРЯДУХИНА | ПРОВЕР. | ПРЯДУХИНА | ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | | |

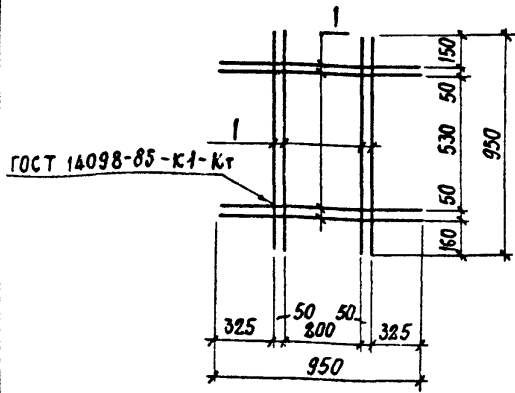


| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------------|------|------|-------------------------|--|------|------------|
| <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | | | | |
| А4 | | | ТП 903-1-242.87 КМ.И.ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | ✗ |
| <u>ДЕТАЛИ</u> | | | | | | |
| Б4 | 1 | | | ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 e-1920 ВСТ 1 по 6-1 ГОСТ 335-79 | 2 | 27,3 кг |
| Б4 | 2 | | | e-1800 | 2 | 25,6 кг |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИЧВ. № | | | |

| | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------------------|--------------|---------|
| ИЧ. ОТД. | Б.УРЗИН | ИЧ. ОТД. | Б.УРЗИН | ТП 903-1-242.87 КМ.И.58.0 | СТАЛИЯ МАССА | МАСШТАБ |
| И КОНТР. | КОНЕВА | И КОНТР. | КОНЕВА | | | |
| ГЛА СПЕЦ. | КОНЕВА | ГЛА СПЕЦ. | КОНЕВА | РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ 2 | Р | 105,8 |
| ДУВ. ГР. | ГЛЕБКОВА | ДУВ. ГР. | ГЛЕБКОВА | | | |
| ИНЖЕН. | ПРЯДУХИНА | ИНЖЕН. | ПРЯДУХИНА | Лист | Листов | 1 |
| СТ. ТЕХН. | ПИКАЛОВА | СТ. ТЕХН. | ПИКАЛОВА | | | |
| ПРОВЕР. | ПРЯДУХИНА | ПРОВЕР. | ПРЯДУХИНА | ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | | |

капировал 05-



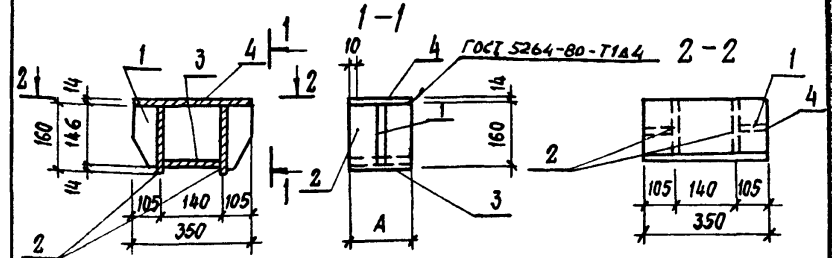
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|-------------------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| А4 | | | ТП 903-1-242.87 КЖ.Н.ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | ✗ |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | А1-6-ГОСТ 5781-82, $\rho=950$ | | 8 | 0,21 кг |

| ПРИВЯЗАН | | | |
|----------|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| ИНВ.№ | | | |

| | | |
|----------|--------------|--------------------|
| НАЧ.ОТД. | БУРЗИН | <i>[Signature]</i> |
| И.КОНТР. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕЦ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> |
| РУК.ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> |
| СТ.ИЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> |
| ИСПОЛН. | ПИКАЛОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВ. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> |

| | | | | | |
|-----------------------|--------|----------|-----------|--|--|
| ТП 903-1-242.87 | | | КЖ.Н.59.0 | | |
| СЕТКА АРМАТУРНАЯ | | | | | |
| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ | | | |
| Р | 1,7 кг | — | | | |
| Лист | | Листов 1 | | | |
| ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | | | | | |

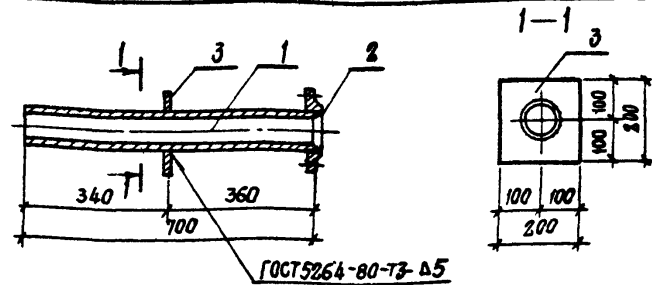
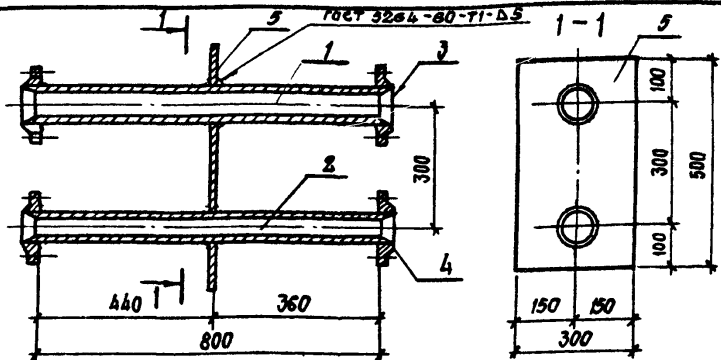
ФОРМА 4



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. НА ИСПОЛ. | | ПРИМЕР |
|--------|------|------|-------------------------|--|----------------|-------|--------|
| | | | | | КЖ.Н.ГО.О | 01 02 | |
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | | |
| А4 | | | ТП 903-1-242.87 КЖ.Н.ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | ✗ | ✗ | ✗ |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | | |
| Б4 | 1 | | | Иnst Б- 8x150 ГОСТ 19903-74 вст.3 кп2 ГОСТ 14637-79 $\rho=100$ | 2 | 2 | 2 |
| Б4 | 2 | | | Иnst Б- 8x160 ГОСТ 19903-74 вст.3 кп2 ГОСТ 14637-79 $\rho=110$ | 1 | | |
| Б4 | | | | $\rho=150$ | | 1 | |
| Б4 | | | | $\rho=180$ | | | 1 |
| Б4 | 3 | | | Иnst Б- 8x140 ГОСТ 19903-74 вст.3 кп2 ГОСТ 14637-79 $\rho=110$ | 1 | | |
| Б4 | | | | $\rho=150$ | | 1 | |
| Б4 | | | | $\rho=180$ | | | 1 |
| Б4 | 4 | | | Иnst Б- 8x350 ГОСТ 19903-74 вст.3 кп2 ГОСТ 14637-79 $\rho=110$ | 1 | | |
| Б4 | | | | $\rho=150$ | | 1 | |
| Б4 | | | | $\rho=180$ | | | 1 |

| ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕР А | МАССА КГ | ПРИВЯЗАН | | |
|----------------------------|---------------------------|--------------|--------------------|----------|-----------------------------------|--|--|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | ТП 903-1-242.87 КЖ.Н.60.0 | МС1 | 110 | 6,38 | | | |
| | 01 | МС2 | 150 | 8,07 | | | |
| | 02 | МС3 | 180 | 9,23 | | | |
| | НАЧ.ОТД. | БУРЗИН | <i>[Signature]</i> | | | | |
| | И.КОНТР. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | | | |
| | ГЛ.СПЕЦ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | | | |
| | СТ.ИЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> | | | | |
| | ИСПОЛН. | БОНДАРЬ | <i>[Signature]</i> | | | | |
| | ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> | | | | |
| | ТП 903-1-242.87 КЖ.Н.60.0 | | | | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МС1, МС2, МС3) | | |
| | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ | | | | |
| | Р | СМ. ТАБЛ. | 1:10 | | | | |
| | Лист | | Листов 1 | | | | |
| | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | | | | | | |

22189-08 52 ФОРМАТ



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | | | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | | |
| А4 | | | ТП903-1-242.87 КЖ.Н.ТУ | НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | ✗ |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | | ТРУБА 89x3,5x800 ГОСТ 9941-81 | 1 | 5,9кг |
| Б4 | 2 | | | ТРУБА 57x3,5x800 ГОСТ 9941-81 | 1 | 3,7кг |
| Б4 | 3 | | | ФЛАНЕЦ 1-80-10 СТ25 ГОСТ 12820-80 | 2 | 1,79кг. |
| Б4 | 4 | | | ФЛАНЕЦ 1-50-10 СТ25 ГОСТ 12820-80 | 2 | 1,08кг. |
| Б4 | 5 | | | ЛИСТ Б-4x300 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | ℓ=500 | 1 | 5,89кг |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------------|---|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| | | | | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ | | |
| А4 | | | ТП903-1-242.87 КЖ.Н.ТУ | НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | ✗ |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | | ТРУБА 76x3,5x700 ГОСТ 9941-81 | 1 | 4,38кг |
| Б4 | 2 | | | ФЛАНЕЦ 1-65-100 СТ.25 ГОСТ 12820-80 | 1 | 1,37кг |
| Б4 | 3 | | | ЛИСТ Б-6x200 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | | ℓ=800 | 1 | 1,57кг |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИНВ.№ | | | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| ИНВ.№ | | | |

| | | | | | | | |
|-----------------------|--------------|--|-------------------|------------|----------|-------|---------|
| НАЧ. ОТД. | БУРЗИН | | ТП 903 - 1-242.87 | КЖ.Н. 61.0 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Н. КОНТР. | КОНЕВА | | | | | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОНЕВА | | | | | | |
| РУК. ГР. | ГЛЕБКОВА | | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВ | | | | | | |
| ИНЖ. | МАХОВСКИИ | | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ | Р | 21,11 | 1:10 | |
| ПРОВ. | АЛЕКСАНДРОВА | | МН 2 | ЛИСТ | Листов 1 | | |
| ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 | | | | | | | |

| | | | | | | | |
|-----------------------|--------------|--|-------------------|------------|----------|-------|---------|
| НАЧ. ОТД. | БУРЗИН | | ТП 903 - 1-242.87 | КЖ.Н. 62.0 | СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
| Н. КОНТР. | КОНЕВА | | | | | | |
| ГЛ. КОНСТ. | КОНЕВА | | | | | | |
| РУК. ГР. | ГЛЕБКОВА | | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВ | | | | | | |
| ИНЖ. | МАХОВСКИИ | | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ | Р | 7,32 | 1:10 | |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДРОВА | | МН 2 | ЛИСТ | Листов 1 | | |
| ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 | | | | | | | |

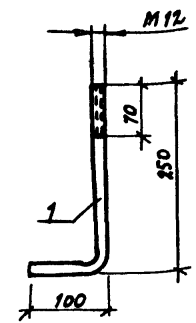
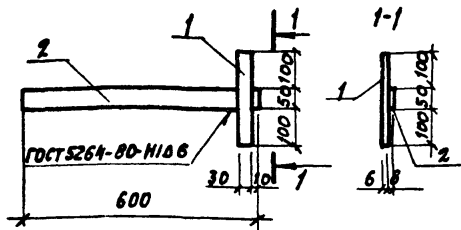
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ

22189-08 53

ФОРМАТ

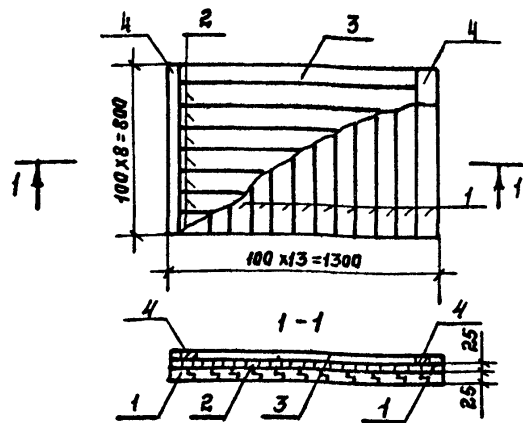


| ФОРМАТ | КОЛ. | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|--------------------------|--|------|------------|
| | | | | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> | | |
| A4 | | | ТП-903-1-242.87 КЭЖ.И.ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | |
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| 54 | 1 | | | Лист Б - БКЗ ГОСТ 19903-74 В-250 В СТ. КИЗ ГОСТ 14637-79 | 1 | 0.29 кг |
| 54 | 2 | | | Лист Б - ВХ50 ГОСТ 19903-74 В-600 В СТ. КИЗ ГОСТ 14637-79 | 1 | |

1. Длина развертки L = 350 мм

| ПРИВЯЗАН | | | ИНВ. №: | | |
|-------------|--------------|--------------------|---|----------|---------|
| НАЧ. ОТД. | БУВЗИН | <i>[Signature]</i> | ТП 903-1-242.87 КЭЖ И. 630 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 4 | | |
| Н. КОНТР. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| П.А. КОНСТ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| РУК. ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| ИНЖ. | МЯХОВСКИЙ | <i>[Signature]</i> | СТРАНА | МЯССА | МЯСШТЯБ |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> | Р | 2,65 | 1:10 |
| | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N2 | | |

| ПРИВЯЗАН | | | ИНВ. №: | | |
|-------------|--------------|--------------------|---|----------|---------|
| НАЧ. ОТД. | БУВЗИН | <i>[Signature]</i> | ТП 903-1-242.87 КЭЖ. И. 64.0 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5 | | |
| Н. КОНТР. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| П.А. КОНСТ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| РУК. ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> | | | |
| ИНЖ. | МЯХОВСКИЙ | <i>[Signature]</i> | СТРАНА | МЯССА | МЯСШТЯБ |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> | Р | 0,4 | 1:5 |
| | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N2 | | |



| ФОРМА | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|-------------|-----------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | | ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800 | 13 | |
| Б4 | 2 | | | ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1300 | 8 | |
| Б4 | 3 | | | ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1100 | 2 | |
| | | | | ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800 | 2 | |

1. Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.

2. Древесина-сосна максимальной влажности 12%.

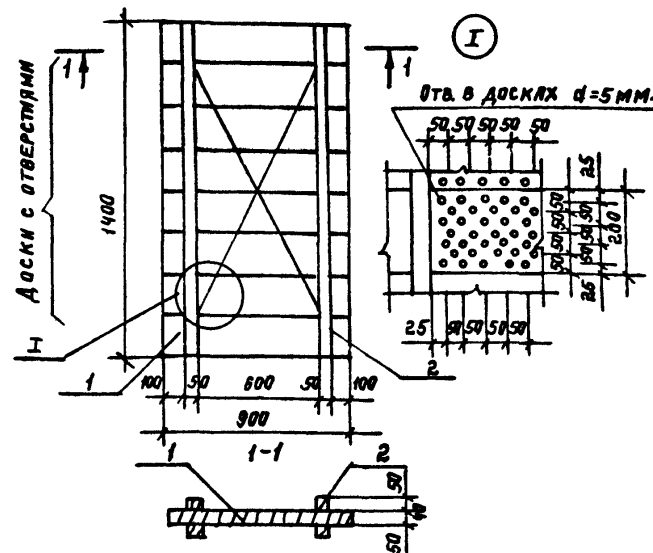
3. Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-63.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

| | | | | |
|-----------|--------------|--------------------|---|---|
| НАЧ. ОТД. | БЭРЭИН | <i>[Signature]</i> | ТП 903-1-242.87 ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩА1. | КЖ.И. 69.0 СТАДИЯ МАСША МАСШТАБ Р 31.0 1:20 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |
| И. КОНТР. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | |
| Р.К. ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> | | |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> | | |
| ИСПОЛН. | МАХОНОВСКИЙ | <i>[Signature]</i> | | |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> | | |

ФОРМАТ



| ФОРМА | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|-------------|-----------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>ДЕТАЛИ</u> | | |
| Б4 | 1 | | | ДОСКА 200x40 ГОСТ 24454-80E L=900 | 8 | |
| Б4 | 2 | | | БРУС 50x50 ГОСТ 24454-80E, L=1400 | 4 | |

1. Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-63.

2. Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.

3. Древесина-сосна, максимальной влажности 12%.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗЯТИ ИНВ. №

| | | | | |
|-----------|--------------|--------------------|--|--|
| НАЧ. ОТД. | БЭРЭИН | <i>[Signature]</i> | ТП 903-1-242.87 ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩА2 | КЖ.И. 70.0 СТАДИЯ МАСША МАСШТАБ Р 40 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |
| И. КОНТР. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | |
| ГЛ. СПЕЦ. | КОНЕВА | <i>[Signature]</i> | | |
| Р.К. ГР. | ГЛЕБКОВА | <i>[Signature]</i> | | |
| СТ. ИНЖ. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> | | |
| И. ИНЖ. | МАХОНОВСКИЙ | <i>[Signature]</i> | | |
| ПРОВЕР. | АЛЕКСАНДРОВА | <i>[Signature]</i> | | |

22189-08 57 КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ

