

УДК 629.7.062.3

Группа Д15

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00275-78

### МАРКИРОВКА ТЯГ СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ

На **5** страницах

Взамен 572АТ

№ изм.

№ изв.

Распоряжением Министерства от 16 июня 1978 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает цветную маркировку тяг систем управления аэродинамическими поверхностями, рулевым винтом, автоматом перекоса и двигателями самолетов и вертолетов.

2. Маркировка тяг систем управления должна состоять из нанесенных на наружную поверхность тяги цветных сплошных и прерывистых кольцевых полос и обозначения по основному конструкторскому документу.

3642








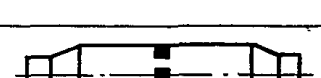
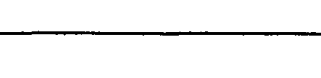

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

3. Обозначение кольцевых полос на тягах при маркировке должно соответствовать указанным в таблице.










Тяги систем управления	Кольцевые полосы на тяге	
	Обозначение	Цвет
Аэродинамические поверхности:		Черный
элеронов		Светло-коричневый
сервокомпенсатора		Черный
серворулей элеронов		Светло-коричневый
стабилизатора		Черный
рулей направления		Светло-коричневый
триммеров		Черный
серворулей направ-		Светло-коричневый
ления		Черный
предкрылков		Светло-коричневый
отклоняемых носков		Черный
крыла		Светло-коричневый
поворота крыла		Черный
рулей высоты		Светло-коричневый
хвостового звена		Черный
закрылков		Светло-коричневый
серворулей высоты		Черный
стопорения рулей		Светло-коричневый
и элеронов		Черный
закрылков		Черный

№ изм.  
№ изв.

3842

Илл. № дубликата  
Илл. № подлинника

Продолжение

Тяги систем управления	Кольцевые полосы на тяге	
	Обозначение	Цвет
отклоняемого носка закрылка		Черный
щитка закрылка		Светло-коричневый
интерцепторов		Черный
водоруля		Светло-коричневый
шага хвостового винта		
Автомат перекося: циклического шага винтов в поперечном направлении		Темно-зеленый
циклического шага винтов в продольном направлении		
циклического шага левого (переднего) винта		
циклического шага правого (заднего) винта		
общего шага винтов		
общего шага левого (переднего) винта		

№ изм.






№ изм.

3842

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Продолжение

Тяги систем управления	Кольцевые полосы на тяге	
	Обозначение	Цвет
общего шага правого (заднего) винта		Темно-зеленый
Двигатели:		Синий
режима работы при одном двигателе		Красный
режима работы первого двигателя (при разне- сенных двигателях)		
стоп-крана при одном двигателе		
стоп-крана первого двигателя		Синий
при разнесенных дви- гателях:		
режима работы второго двигателя		Красный
стоп-крана второго двигателя		
режима работы третьего двигателя		Синий
стоп-крана третьего двигателя		Красный
режима работы четвертого двигателя		Синий
стоп-крана четвертого двигателя		Красный

№ изм.

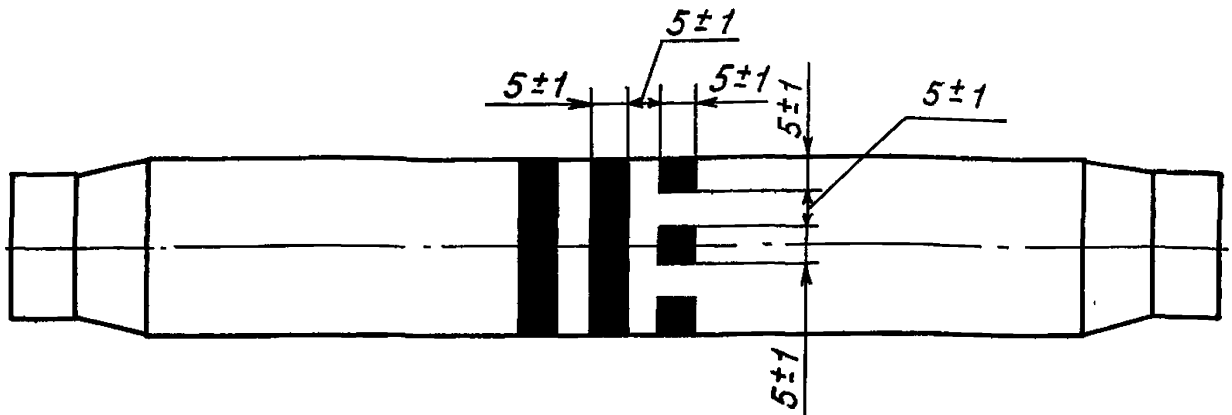
№ изм.

3642

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

4. Размеры кольцевых полос на тяге должны соответствовать указанным на чертеже.



5. На тягах длиной не более 500 мм кольцевые полосы должны наноситься посередине тяги, а обозначение по основному конструкторскому документу – на расстоянии 10 мм от кольцевых полос в двух местах, расположенных по окружности тяги под углом  $180^{\circ} \pm 10^{\circ}$  по образующей.

6. На тягах длиной более 500 мм кольцевые полосы должны наноситься с двух концов тяги на расстоянии 10 мм от каждого конца, а обозначение по основному конструкторскому документу – посередине между кольцевыми полосами в двух местах, расположенных по окружности тяги под углом  $180^{\circ} \pm 10^{\circ}$  по образующей.

7. Обозначение тяги должно выполняться шрифтом по ГОСТ 2930-62, шрифт выбирать в зависимости от диаметра тяги.

8. Маркировка тяги должна наноситься любым способом, четко, без подтеков.

9. Цвет маркировки должен отчетливо выделяться на поверхности тяги.

10. Маркировка тяг должна оставаться устойчивой при воздействии рабочих температур, рабочих и окружающих сред.

Марка краски для маркировки  
не указывается.

№ изм.

№ изм.

3842

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника