

УДК 621.315.684

Группа Е78

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## КОЛОДКИ ЗАЖИМНЫЕ Технические условия

ОСТ 1 00508-80

На 9 страницах

Взамен

ОСТ 1 00508-71

ОКП 75 9580

Проверено в 1988 г.

Срок действия продлен до 01.01.99

Распоряжением Министерства от 23 октября 1980 г.

№: 087-16/5

срок действия установлен с 1 января 1982 г.  
до 1 января 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на зажимные колодки (в дальнейшем изложении — колодки), предназначенные для крепления силовых электропроводов с площадью сечения 10, 16, 25, 35, 50, 70 и 95 мм<sup>2</sup> при вводе их в распределительные коробки электрической сети.

Издание официальное

ГР 8182344 от 17.11.80

Перепечатка воспрещена

№ изм.	№ изв.
1	8045
2	10879

4428

Изм. № дубликата	Изм. № подлинника
------------------	-------------------

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Колодки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 10019-80 - ОСТ 1 10027-80.

1.2. Колодки должны соответствовать техническим требованиям ОСТ 1 80063-73.

1.3. Резьба во втулках не должна иметь повреждений.

1.4. Колодки должны обеспечивать нормальную работу бортовых электрических цепей переменного тока номинальным напряжением 200/115В, номинальной частотой 400 Гц и постоянного тока номинальным напряжением 27В.

1.5. Колодки должны быть устойчивыми, прочными и стойкими к внешним воздействиям факторам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Внешний воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение (диапазон) внешнего воздействующего фактора, степень жесткости, предъявляемое требование
Синусоидальная вибрация	Амплитуда ускорения, $\text{м}\cdot\text{с}^{-2}$ (g)	294(30)-УШ
	Амплитуда перемещения, мм	5
	Диапазон частот, Гц	5-2000
Механический удар многократного действия	Пиковое ударное ускорение, $\text{м}\cdot\text{с}^{-2}$ (g)	294(30)
	Длительность действия ударного ускорения, мс	5-10
Атмосферное пониженное давление	Предельное давление, кПа (мм рт.ст.)	0,67(5)-У
Повышенная температура среды	Предельная, $^{\circ}\text{C}$	+200
Пониженная температура среды	Предельная, $^{\circ}\text{C}$	-60
Повышенная влажность	Относительная влажность при температуре +35 $^{\circ}\text{C}$ , %	100
Соляной (морской) туман	Водность, $\text{г}\cdot\text{м}^{-3}$	2-3-1
	Температура, $^{\circ}\text{C}$	+35 - 1

№ изм. 2  
№ изв. 10879

4426

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Для контроля качества изготовления колодок устанавливают три вида испытаний:

- приемо-сдаточные;
- периодические;
- типовые.

2.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергаются все колодки, выпускаемые предприятием-изготовителем.

2.3. Колодки на испытания предъявляются партиями. Каждая партия состоит из колодок одного типоразмера в количестве не более 100 шт.

2.4. Приемо-сдаточные испытания проводятся отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя на соответствие требованиям пп.1.1 - 1.3.

2.5. Проверке на соответствие требованиям пп.1.1 - 1.3 подвергаются 100% колодок.

2.6. Периодическим испытаниям подвергаются колодки, отобранные из партий, прошедших приемо-сдаточные испытания, не реже одного раза в год. Предъявляемые на периодические испытания колодки должны быть отобраны из партии всех типоразмеров, выпускаемых предприятием-изготовителем, в количестве 10 шт. каждого типоразмера.

2.7. Колодки подвергаются периодическим испытаниям на вибрацию, механический удар.

2.8. Колодки, прошедшие периодические испытания, установке на изделие и поставке на другие предприятия не подлежат.

2.9. Если результаты испытаний не соответствуют требованиям какого-либо пункта настоящего стандарта, то устанавливаются и устраняются причины дефектов и производятся повторные испытания, для которых отбирается удвоенное количество образцов.

2.10. Если при повторных испытаниях хотя бы одна колодка не будет удовлетворять требованиям настоящего стандарта, вся партия бракуется. Производство и приемка колодок, а также отгрузка ранее принятых колодок прекращается до выявления и устранения причин брака и получения положительных результатов новых испытаний.

2.11. Типовые испытания проводятся для оценки эффективности и целесообразности изменений, внесенных в конструкцию или технологию изготовления колодок. Необходимость проведения типовых испытаний определяет предприятие-разработчик и предприятие-изготовитель на основании совместного решения.

Типовые испытания проводятся по программе, составленной предприятием-изготовителем и согласованной с предприятием-разработчиком.

№ изм.	2
№ изв.	10879

Изм. № дубликата	4426
Изм. № редакции	

Результаты типовых испытаний должны быть оформлены соответствующим актом, подписанным должностными лицами, проводившими испытания, и утвержденным главным инженером предприятия-изготовителя.

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Все испытания проводятся при температуре окружающей среды от 15 до 35°C, относительной влажности воздуха от 45 до 80% и атмосферном давлении от 84 до 106 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

3.2. Контроль состояния поверхности и внешнего вида колодок должен производиться визуально с применением оптического инструмента не менее чем с двукратным увеличением.

3.3. Контроль размеров должен производиться универсальным измерительным инструментом.

3.4. Испытания на механическую прочность при воздействии вибрационных нагрузок проводятся на фиксированных частотах в трех взаимно перпендикулярных положениях (по осям  $X$ ,  $Y$ ,  $Z$ ) в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Фиксированная частота, Гц	Амплитуда перемещения, мм	Ускорение, $m \cdot c^{-2}$ ( $g$ )	Продолжительность испытания в каждом положении, мин
5	5	-	80
10	5	-	80
20	-	39 (4)	80
30	-	39 (4)	80
40	-	39 (4)	80
50	-	59 (6)	60
80	-	98 (10)	60
100	-	98 (10)	60
150	-	98 (10)	40
200	-	147 (15)	40
300	-	196 (20)	40
400	-	196 (20)	40
500	-	294 (30)	40
600	-	294 (30)	20
800	-	294 (30)	20
1000	-	294 (30)	20
1500	-	294 (30)	20
2000	-	294 (30)	20

№ изм. 2  
№ изм. 10879

Изм. № дубликата 4426  
Изм. № подлинника

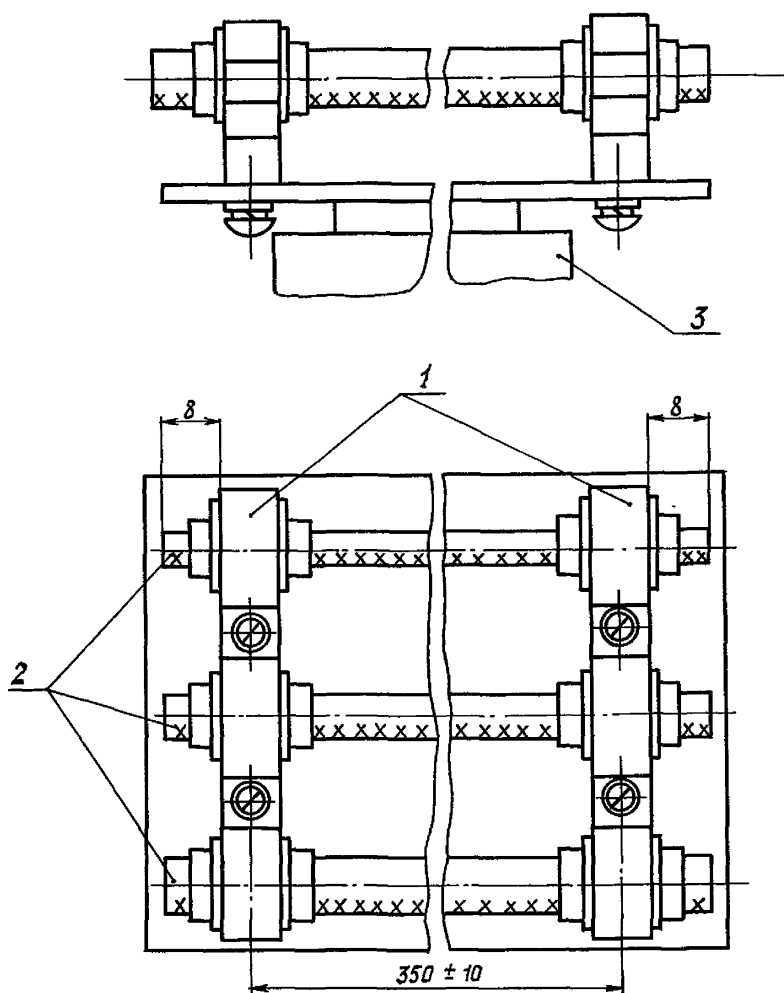
После испытаний в каждом из трех взаимно перпендикулярных положений производится внешний осмотр колодок в целях выявления механических повреждений. Во время испытаний не должно быть самоотвинчивания винтов.

3.5. Испытания на механическую прочность при воздействии ударных нагрузок проводятся в трех взаимно перпендикулярных положениях (по осям  $X, Y, Z$ ) при следующем режиме:

- ускорение - не более  $294 \text{ м} \cdot \text{с}^{-2}$  ( $30 g$ );
- длительность удара -  $5-10 \text{ мс}$ ;
- частота удара -  $60-80$  ударов в  $1 \text{ мин}$ ;
- количество ударов в каждом положении -  $2333$ .

3.6. Для проведения испытаний на механическую прочность при воздействии вибрационных и ударных нагрузок колодки должны быть установлены, как показано на чертеже.

Изм. № дубликата		№ изм.	2	№ изм.	10879
Изм. № подлинника	4426				



1 - колодка зажимная; 2 - провод; 3 - ударный (вибро-) стенд

№ изм.  
№ изм.

4426

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

3.7. Во время испытаний не должно быть самоотвинчивания винтов и механических повреждений колодок.

3.8. После испытаний производится внешний осмотр колодок с целью выявления механических повреждений.

#### 4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка колодок — по ОСТ 1 10019-80 — ОСТ 1 10027-80.

4.2. Колодки, подлежащие отправке предприятию-заказчику, должны быть вложены в пакет в количестве не более 10 шт., изготовленный из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82. Рекомендуется каждую колодку упаковывать в отдельную ячейку пакета. В каждый пакет должна быть вложена этикетка, на которой указаны:

- предприятие-изготовитель;
- обозначение;
- количество;
- номер или фамилия упаковщика.

На этикетке должно быть также проставлено клеймо ОТК с указанием месяца и года изготовления колодок. Швы пакета должны быть надежно сварены.

4.3. Пакеты должны быть уложены в картонные ящики по ОСТ 1 00859-77 в количестве, установленном предприятием-изготовителем, но не превышающем по массе 3 кг.

Перемещение пакетов внутри картонного ящика не допускается. Колодки разных типов и типоразмеров не допускается укладывать в один картонный ящик.

4.4. Каждый картонный ящик должен быть оклеен лентой-бандеролью, изготовленной из бумаги площадью сечения в  $1 \text{ м}^2$ , имеющей массу 0,09 — 0,12 кг по ГОСТ 8273-75 или ОСТ 1 03782-75.

4.5. На каждый картонный ящик после укладки в него изделий должна быть наклеена этикетка, на которой указаны:

- предприятие-изготовитель;
- обозначение;
- количество;
- номер или фамилия упаковщика;
- месяц и год изготовления.

Этикетка наклеивается так, чтобы не могло произойти вскрытия картонного ящика без нарушения целостности этикетки.

№ изм.	1	2	№ изм.
№ изм.	9045	10879	

Изм. № дубликата	4426
Изм. № подлинника	

4.12. В распакованных деревянных ящиках хранить колодки допускается в отапливаемых складах и помещениях при влажности воздуха не более 80% только в полиэтиленовых пакетах в течение одного года.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	4426



[illegible]

Инив. № дублината

Изм. № подлинника

4428