

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом II

Т.П. 901-3 - 212.85

Марка	Наименование	Л.Н. стр.	Марка	Наименование	Л.Н. стр.	Марка	Наименование	Л.Н. стр.	
	Архитектурно-строительные решения		КЖ-19	Спецификация на участки монолитные Ум3, 6 и 6м1	26		опаления. Схемы систем ВЕ1 ÷ ВЕ5		
АР-1	Общие данные	3	КЖ-20	Площадка Пм1. Балка Бм2. Ум7.	27		Электротехническая часть		
АР-2	План на атм. 0.000	4		Конструкции металлические		ЭМ-1	Общие данные	44	
АР-3	План на атм. -0.650. Разрезы 1-1; 2-2	5	КМ-1	Общие данные. Техническая спецификация металла	28	ЭМ-2	Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~380/220В	45	
АР-4	Фасады 1-3; 3-1; А-Г; Г-А	6	КМ-2	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции	29	ЭМ-3	Схема электрическая принципиальная управления насосами М1, М2, М4, М5	46	
АР-5	Планы кровли и пола. Эскизикация полов. Ведомости перемычек и отделок помещений. Спецификация перемычек и элементов заполнения проемов. Конструкции железобетонные	7	КМ-3	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам стальных	29	ЭМ-4	Схема электрическая принципиальная управления затворами М6 ÷ М8; М9 ÷ М14	47	
КЖ-1	Общие данные	8	КМ-4	Схема расположения подвесного пути на атм. 1.570 и 2.700	30	ЭМ-5	Схема подключения электрооборудования. Шкаф РТЭ01 (РТЭ02)	48	
КЖ-2	Схема расположения элементов стен	9		Узлы I ÷ IV. Разрезы 1-1 ÷ 3-3			Затвары М6 ÷ М8, задвижки М9 ÷ М14		
КЖ-3	Схема расположения плит покрытия	10	КМ-5	Схема расположения металлических площадок и аппар в насосной. Разрезы 1-1 ÷ 5-5	31	ЭМ-6	Схема подключения электрооборудования. Шкаф РТЭ01 (РТЭ02); ящики управления ЯУ1, ЯУ2, ЯУ3, ЯУ4, ЯУ5	49	
КЖ-4	Поперечный чертёж днища	11	КМ-6	Схема расположения металлических площадок и аппар в насосной. Разрезы 6-6 ÷ 13-13. Пары металлические ОС1, ОС2, ОС5, ОС6	32	ЭМ-7	Кабельный журнал.	50	
КЖ-5	Схема расположения элементов стен. Виды 1-1 ÷ 5-5	12	КМ-7	Схема расположения металлических площадок и аппар в насосной	33	ЭМ-8	Размещение электрооборудования и прокладка кабелей. План на атм. -0.650.	51	
КЖ-6	Схема расположения элементов стен. Виды 6-6 ÷ 9-9	13		Элемент плана №1. Разрезы 14-14 ÷ 16-16. Пары ОС3, ОС4			Электросвещение		
	Узлы I ÷ IV		КМ-8	Схема расположения крапителей на площадках, лестниц, ограждений и стремянок	34		ЭП-1	Общие данные	52
КЖ-7	Узлы V ÷ VII. Фундаменты под оборудование	14		Технологические решения		ЭП-2	Электрическое освещение	53	
	Фр 1, 2, 3. Разрезы		ТХ-1	Общие данные	35		Планы на атм. -0.650 и 0.000		
КЖ-8	Узлы VIII ÷ XI	15	ТХ-2	Планы на атм. -0.650 и 0.000. Разрез 1-1	36		Автоматизация		
КЖ-9	Армирование днища. Схема расположения нижней арматуры.	16	ТХ-3	Фрагмент насосной на атм. -0.650. Разрез 2-2	37	АТХ-1	Общие данные. Схема функциональная технологического процесса	54	
КЖ-10	Армирование днища. Схема расположения верхней арматуры.	17	ТХ-4	Схемы В1, В3, К3, К6	38	АТХ-2	Схема подключения приборов и устройств технологического контроля	55	
КЖ-11	Армирование днища. Схема расположения каркасов. Узлы III ÷ IV. Ведомость деталей	18	99800000	Эжектор. Эскизный чертёж общего вида	39	АТХ-3	Размещение приборов и устройств технологического контроля.	56	
КЖ-12	Армирование днища. Узлы V ÷ VII	19	1588000000	Гидроэлеватор. Эскизный чертёж общего вида	40				
КЖ-13	Спецификация днища.	20	1587000000	Триэлектрод перфорированный. Эскизный чертёж общего вида.	41				
КЖ-14	Поперечный чертёж. Участки монолитные. Ум1, 2, 3, 4, 5	21		Опаление и вентиляция					
КЖ-15	Участки монолитные. Ум1, 2, 4. Армирование	22	ОВ-1	Общие данные	42				
КЖ-16	Участок монолитный. Ум6. Балка Бм1. Поперечный чертёж.	23	ОВ-2	План на атм. 0.000. План на атм. -0.650. Схема системы	43				
КЖ-17	Участок монолитный. Ум6. Армирование.	24							
КЖ-18	Участки монолитные. Ум5, 6. Армирование.	25							

Альбом II

т.п. 901-3-212.85

СОГЛАСОВАНО

ПОДПИСАНЫ: ПЕДАГОГ И ДИПЛОМАНТЫ

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечан.
АР	Архитектурные решения.	
КЖ	Конструкции железобетонные.	
КМ	Конструкции металлические.	
Тж	Технология производства	
ОВ	Отопление и вентиляция.	
ЭМ	Электротехническая часть.	
АТХ	Автоматизация технологического процесса.	
ЭО	Электрическое освещение.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 24698-81	Двери наружные общественные.	
Серия 2.430-3 вып.2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
1.138-10 вып.1	Перемиčky железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
2.436-14 вып.1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	

Ведомость спецификаций

№ листа	Наименование	Примечание
1	Спецификация элементов заполнения проемов	
4	Спецификация перемиček	

Общие указания

- Здание II степени огнестойкости.
- Относительная отм. 0,000 соответствует абсолютной отм.
- Кирпичные стены выполняются из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного марки 100 (ГОСТ 530-80) Мрз=15 на цементно-песчаном растворе марки 25.
- Наружные поверхности кирпичных стен выполняются с расшивкой швов.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0,030.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 0,75 м.
- Дверные и оконные откосы оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки 50.
- Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза. Проект разработан для условий производства работ в летнее время. При производстве работ в зимнее время в проект необходимо внести коррективы в соответствии со СНиП II-22-81; III-17-78; III-15-76.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	План на отм. -0.650. Разрезы 1-1; 2-2	
4	Фасады 1-3; 3-1; А-Г; Г-А	
5	Планы кровли и полов. Экспликация полов.	
	Ведомости перемиček и отделки помещений.	
	Спецификации перемиček и элементов заполнения проемов.	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество	
		32-40 тыс. м ³ /сут	50-65 тыс. м ³ /сут
Площадь застройки	м ²	520	460
Строительный объем	м ³	2653,2	2344,2
в том числе: подземная часть	м ³	2516,3	2204,3
наземная часть	м ³	136,9	136,9

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный архитектор проекта *Тим Плевов*

Проект: ТП-901-3-212.85		АР
ПОБ: ГЛЕБОВ <i>Тим</i>	СА: ГЛУШКО <i>Тим</i>	
АРХ: ГОТЧ <i>Тим</i>	РУК. ГР: АБДИННИ <i>Тим</i>	
СП: КУЗНЕЦОВ <i>Тим</i>	САП: ГЛЕБОВ <i>Тим</i>	
СА КОНС: ШАПИРО <i>Тим</i>	Н. КОНТ: ГЛЕБОВ <i>Тим</i>	
НАЧ. ОТА: КРАСОВИЧ <i>Тим</i>	САДИЩИКИ: КЕТАВ <i>Тим</i>	
ИНВ. №		

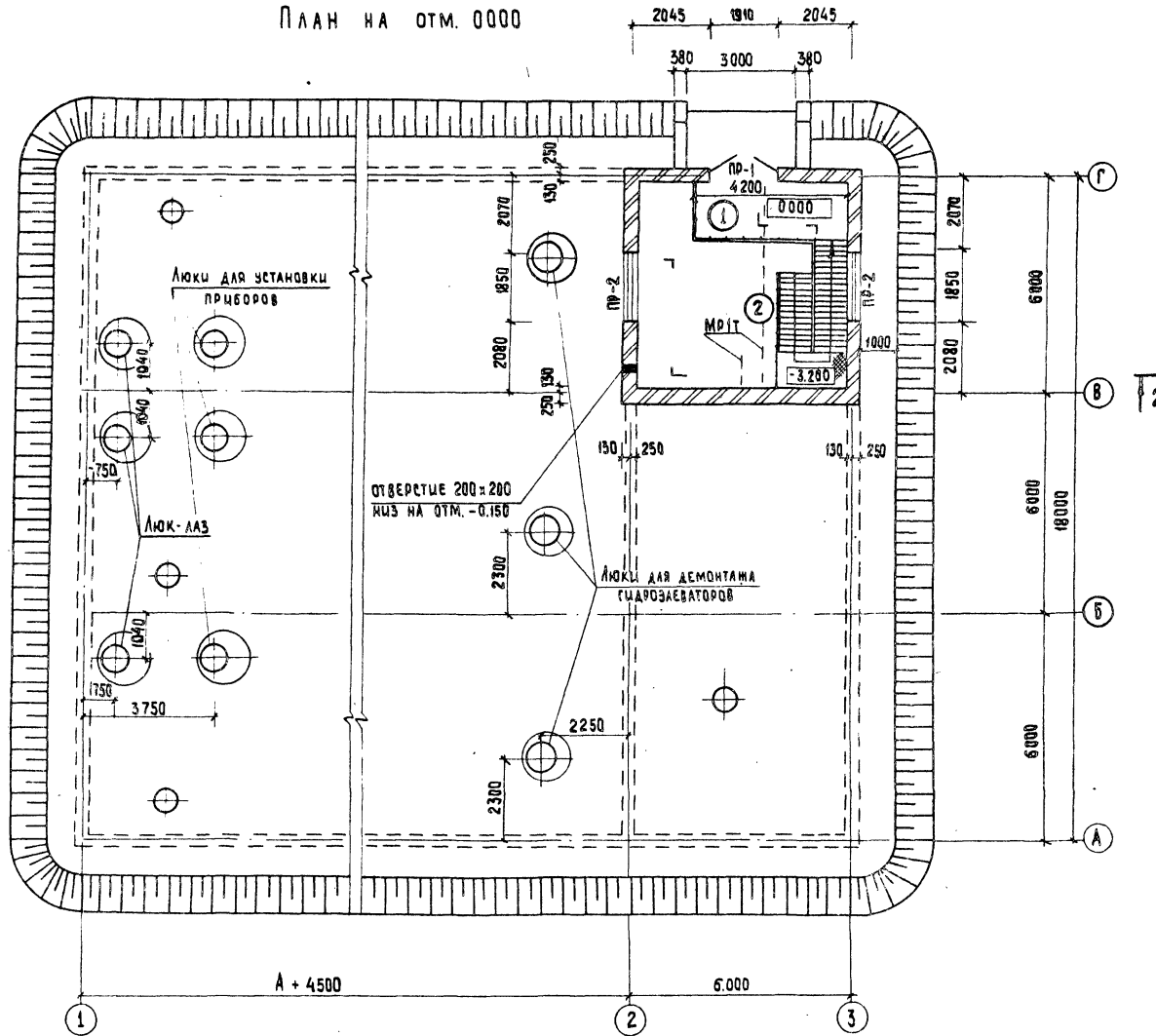
СООБЩЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОБЪЕКТОВ В ДАТ. СТАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 ЧОТЫС М³/СУТ И 50-65ТЫС М³/СУТ

СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 5

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

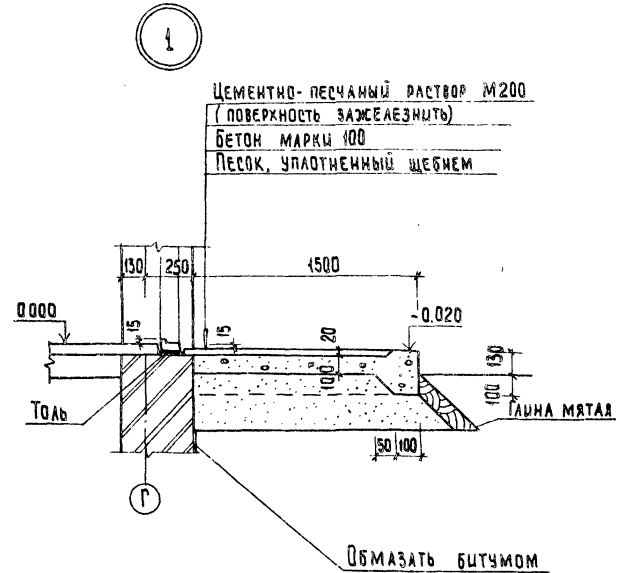
ОБЩИЕ ДАННЫЕ.

План на отм. 0000

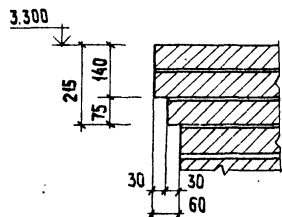


Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²		Категория производства по взрыво-пожарной и пожарной и опасности.
		по плану	по факту	
1	Монтажная площадка насосной	6,3	6,3	A
2	Насосное отделение резервуар-отстойник промывочной воды	81,1	81,1	A
3				



Профиль кирпичной кладки карниза к детали 67



Ведомость проемов ворот и дверей

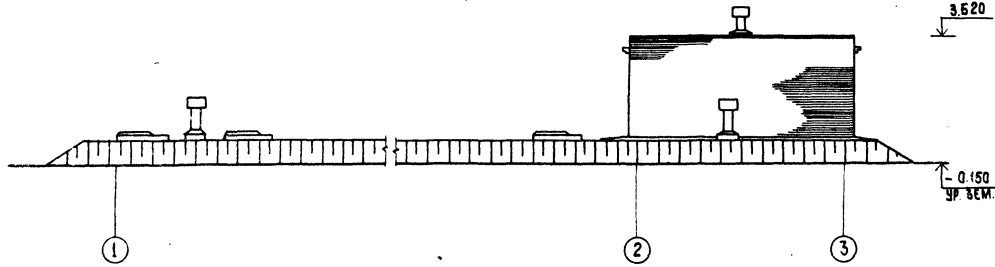
Марка поз.	Размер проема в кладке, мм
1	1910 x 2370

СОГЛАСОВАНО:
 ОТДЕЛ БТ
 ОТДЕЛ ВС
 ОТДЕЛ Э.А.
 ПОДПИСАНЫ И ДАТА
 ОТДЕЛ БТ
 ОТДЕЛ ВС
 ОТДЕЛ Э.А.

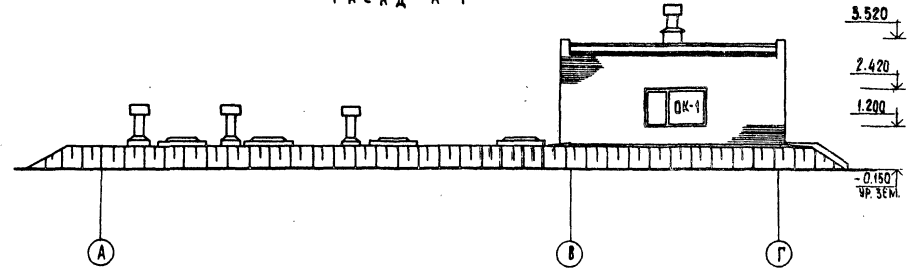
ПРОВЕР. ГЛЕБОВ	АРХИТ. ГОЛУЦ	РЧК ГР. ДВОИЦИНА	ГЛП КУЗНЕЦОВ	Г.А. КОНТ. ШАЦКО	Н. КОНТ. ГЛЕБОВ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ГЛАВН. УП. КЕТАОВ	ТП 901-3-212.85	АР	
ПРИВЯЗАН								СТАНЦИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНОЙ ЗАГРЯЗНЕННОСТИ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 ТЫС. М ³ /СУТ И 50-63 ТЫС. М ³ /СУТ	СТАНЦИЯ АЦСТ	АЦСТОВ
План на отм. 0000								Р	2	5
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Альбом I

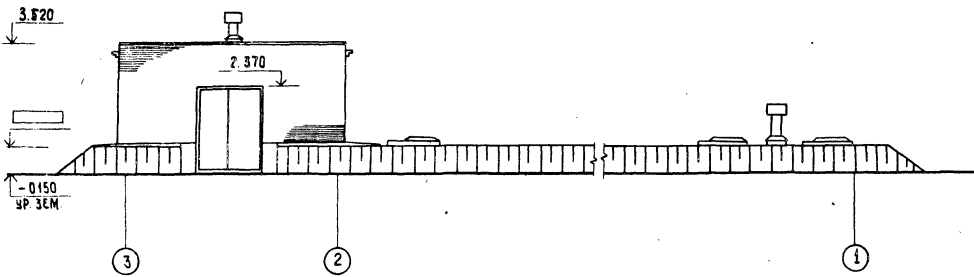
Ф А С А Д 1-3



Ф А С А Д А-Г



Ф А С А Д 3-1



Ф А С А Д Г-А

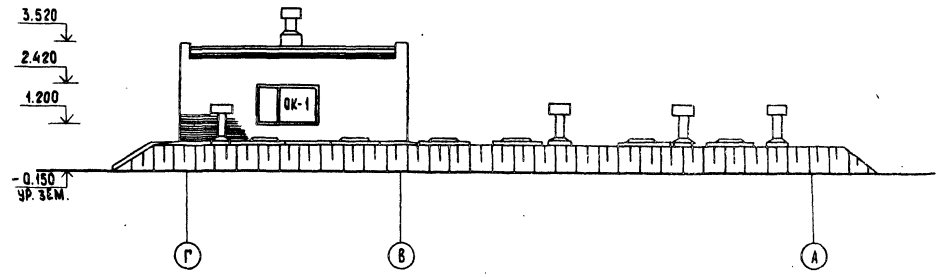
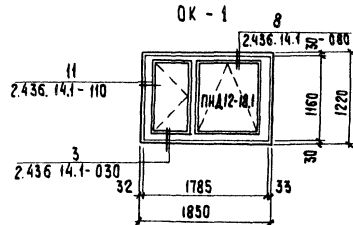


СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННОГО ПРОЕМА



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-212.85

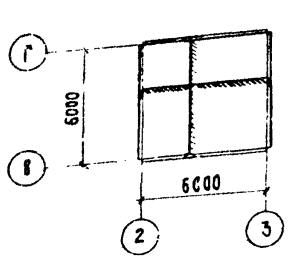
СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ БГ
ОТДЕЛ ВГ
ОТДЕЛ ДГ
ОТДЕЛ ЕГ
ОТДЕЛ ЖГ
ОТДЕЛ ЗГ
ОТДЕЛ ИГ
ОТДЕЛ КГ
ОТДЕЛ ЛГ
ОТДЕЛ МГ
ОТДЕЛ НГ
ОТДЕЛ ОГ
ОТДЕЛ ПГ
ОТДЕЛ РГ
ОТДЕЛ СГ
ОТДЕЛ ТГ
ОТДЕЛ УГ
ОТДЕЛ ФГ
ОТДЕЛ ХГ
ОТДЕЛ ЦГ
ОТДЕЛ ЧГ
ОТДЕЛ ШГ
ОТДЕЛ ЩГ
ОТДЕЛ ЪГ
ОТДЕЛ ЫГ
ОТДЕЛ ЬГ
ОТДЕЛ ЭГ
ОТДЕЛ ЮГ
ОТДЕЛ ЯГ

ПРОВЕР. ГЛЕБОВ		ТП 901-3-212.85		АР	
АРХИТ. ГОЛУЧ					
РЧК. ГР. ДВОЙНИНА					
СДП КУЗНЕЦОВ		СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВО-		СТАДИЯ АУРТ	
ГАП ГЛЕБОВ		ДОЛ ОТ КОНТАКТНОЙ ОБСТАВКИ ЭЛЕКТРОДЛЯ ДАР		4	
Г.А. КОМП. ШАПЦОВ		СТАНЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОСТИ		5	
Н. КОМП. ГЛЕБОВ		32-40 ТИС. МВ/СЕТ. И 30-63 ТИС. МВ/СЕТ.			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		Фасады 1-3, 3-1, А-Г, Г-А.		ЛИНИИ ЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

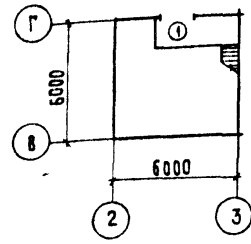
ПОИЗЫВАН					
ИНЖ. №					

Типовой проект 901-3-212.85

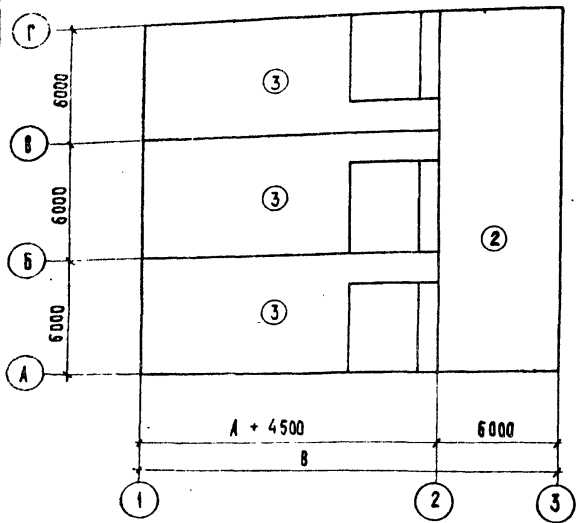
П л а н к р о в а н



П л а н п о л о в н а о т м 0.000



П л а н п о л о в н а о т м. - 5550



Экспликация полов

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²	
				32-40 тыс. м ² /эт.	50-65 тыс. м ² /эт.
1	1		Покр. - бетон марки 200 - 20 мм. Основание - плита перекрытия.	6,3	6,3
2	2		Покр. - плитка керамическая ГОСТ 6787-80 - 13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 17 мм. Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 50-80 мм. Ж.Б. днище - 200 мм. Асфальтовый раствор - 8 мм. Подготовка из бетона М50 - 100 мм. Щебень, втрамбованный в грунт - 40 мм.	81,1	81,1
3	3		Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором с последующим железнением - 25 мм. Набетонка из бетона марки 50 - перем. железобетонное днище - 200 мм. Асфальтовый раствор - 8 мм. Подготовка из бетона марки 50 - 100 мм. Щебень, втрамбованный в грунт - 40 мм.	—	—

Ведомость отделки помещений Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)		
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм
1	33	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная 8А-27А.	59,8	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная 8А-27А.	—	—	—
2	107,3	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная 8А-27А.	242,2	Затирка поверхностей железобетонных стен. Окраска поливинилацетатная 8А-27А.	—	—	—

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР-1	1.138-10 вып.1	ПРЗ-22.12.14	1	100	
	1.138-10 вып.1	ПРЗ-24.25.22у	1	325	
ПР-2	1.138-10 вып.1	ПРЗ-22.12.14	3	100	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 24698-81	ДН 24-198П	1		
ОК-1	ГОСТ 12506-81	ПНД 12-18.1	2		

КОМПАСИОНА
 ОТДЕЛ № 1
 ПРОЕКТА И АРХИТЕКТУРЫ
 ИЛИ № ПОДА. ПРОЕКТА И АРХИТЕКТУРЫ

ПРИВЯЗАН

ШИТ №

ПРОВЕР. ГЛЕБОВ АРХИТ. ГОТЫЧ РУК. ГР. АВОИНИНА ГИП. КУЗНЕЦОВ ГАП. ГЛЕБОВ ГА. КОНС. ШАПИРО Н. КОНТР. ГЛЕБОВ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-212.85 АР СОСРЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕЩАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 ТЫС. М ³ /СУТ. И 50-65 ТЫС. М ³ /СУТ. ПЛАНЫ КРОВЛИ И ПОЛОВ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ВЕДОМОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК И ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. СПЕЦИФИКАЦИИ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОТОРЧДОВАНИЯ Г. МОСКВА
---	---

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Схема расположения элементов стен.	
3	Схема расположения плит покрытия.	
4	Опалубочный чертёж днища.	
5	Схема расположения элементов стен. Виды 1-1-5-б.	
6	Схема расположения элементов стен. Виды б-б-9-9.	
	Узлы I-IV.	
7	Узлы V-VII. Фундаменты под оборудование.	
	Фр. 1,2,3. Разрезы.	
8	Узлы VIII-XI.	
9	Армирование днища. Схема расположения нижней арматуры.	
10	Армирование днища. Схема расположения верхней арматуры.	
11	Армирование днища. Схема расположения каркасов.	
	Узлы XII-IV. Ведомость деталей.	
12	Армирование днища. Узлы V-VII.	
13	Спецификация днища.	
14	Опалубочный чертёж. Участки монолитные Ум1,2,3,4,5.	
15	Участки монолитные Ум1,2,4. Армирование.	
16	Участок монолитный Умб, балка БМ1. Опалубочный чертёж	
17	Участок монолитный Умб. Армирование.	
18	Участки монолитные Ум5,6. Армирование.	
19	Спецификация на участки монолитные Ум5,6 и БМ1.	
20	Площадка ПМ1, балка БМ2, Ум7.	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
серия 2.240-1, Вып.2	Детали перекрытий общественных зданий	
серия 1.494-24	Споканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.	
серия 3.900-3, Вып.1/82; Вып.2/82, Вып.4/82, Вып.7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
серия 1.400-15, Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
серия 1.442-1-2 Вып.1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые 1400мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения.	
Серия 5.900-2	Столбики надвальные суч-50х1400мм для пропуска труб через стены. Рабочие чертежи	
серия 1.141-1, Вып.59.	Панели перекрытий железобетонные многопустотные.	
Прилагаемые документы		
901-3-212.85 - КЖ	Строительные изделия	
- КЖ. ВМ	Ведомость потребности материалов	

Лист	Наименование	Примечание
КЖ-2	Спецификация к схеме расположения элементов стен.	
КЖ-3	Спецификация к схеме расположения плит покрытия	
КЖ-8	Спецификация к узлам VIII, IX, X	

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Классификация	Примечание
1	Перекрышки	5928 000 000	0.3	0.3
2	Панели стеновые емкостные створчатые	5842000000	45.2	39.5
3	Плиты перекрытий	5955000000	5.2	5.2
4	Детали смотровых колодезев		0.7	0.7
5	Детали лифтовых и вентиляционных шахт.			

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ.

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Классификация	Примечание
1	Перекрышки	5928 000 000	0.3	0.3
2	Панели стеновые емкостные створчатые	5842000000	45.2	39.5
3	Плиты перекрытий	5955000000	5.2	5.2
4	Детали смотровых колодезев		0.7	0.7
5	Детали лифтовых и вентиляционных шахт.			

Общие указания.

Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С.

Скоростной напор ветра для I географического района; вес снегового покрова для III географического района; Рельеф территории - спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты мелучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:

Нормативный угол внутреннего трения $\varphi_n = 0.49 \text{ рад}$ или 28° ;

Нормативное удельное сцепление $C_n = 2 \text{ кПа}$;

Модуль деформации нескальных грунтов $E = 14.7 \text{ МПа}$;

Плотность грунта $\gamma = 1.87 \text{ т/м}^3$; коэффициент безопасности по грунту $K_g = 1$.

Расчетную схему сооружения сматри пояснительную записку.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.К. Кузнецов* / Кузнецов/

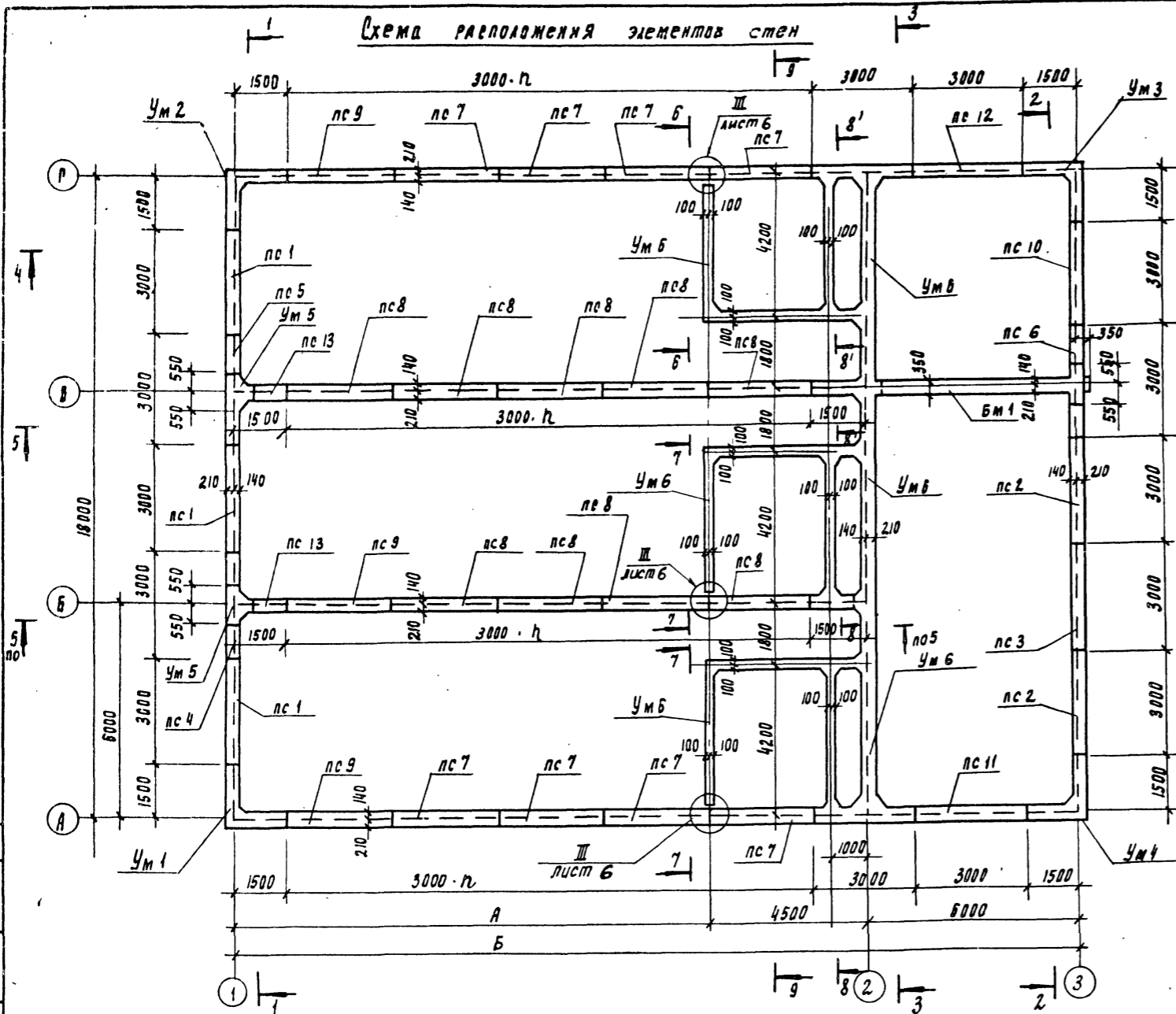
Материалы на изготовление сборных и железобетонных конструкции учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Альбом II Т.п. 901-3-212.85

ИЗМ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. В СЕРИИ. ИЛИ В

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
Т.п. 901-3-212.85		- КЖ	
ПРОВЕРКА	АНТОНОВА	СОЮЗСТРОЙПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТАНЦИЯ
СТ. ИЖ	ПЕТРОВНИНА	ВОДОСНАБЖЕНИЕ И ВОДООТКАНАЛИВАНИЕ	ЛИСТ
РЧК. ГР.	АНТОНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	1
П. КОНСТ.	ШАПИРО	32-40 и 50-63 тыс. м³/сут.	20
Н. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ЦНИИЭП
ИВЧ. ОТГ.	КРАСЯВИН	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАЮЩАЯ	Е. МОСКВА

Схема расположения элементов стен



Спецификация к схеме расположения элементов стен

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса кг	Примеч.
			I ввр.	II ввр.		
		панели стеновых емкостных	свар.	ужер.		
пс 1	ТЛ 901-3-212.85 кнж 1.0.0.0	пс 1	5	3	7300	
пс 2	-01	пс 2	2	2	7300	
пс 3	-02	пс 3	1	1	7300	
пс 4	-03	пс 4	1	1	7300	
пс 5	-04	пс 5	1	1	7300	
пс 6	-05	пс 6	1	1	7300	
пс 7	-06	пс 7	8	6	7300	
пс 8	-07	пс 8	9	7	7300	
пс 9	-08	пс 9	3	3	7300	
пс 10	-09	пс 10	1	1	7300	
пс 11	-10	пс 11	1	1	7300	
пс 12	-11	пс 12	1	1	7300	
пс 13	ТЛ 901-3-212.85- кнж 2.0.0.0	пс 13	2	2	3400	
		Участки монолитные				
ум 1	лист 14	ум 1	1	1		
ум 2	лист 14	ум 2	1	1		
ум 3	лист 14	ум 3	1	1		
ум 4	лист 14	ум 4	1	1		
ум 5	лист 14	ум 5	2	2		
ум 6	лист 16	ум 6	1	1		
Бм 1	лист 18	балка монолитная	1	1		
Узел 1	3.900-3, вып 2/82	А-III-20 рост 5781-82 l=300	24	20	0.84	
Узел 2	3.900-3, вып 2/82	А-III-12 рост 5781-82 l=250	48	40	0.23	

1. Днище, внутренние (к воде) поверхности монолитных участков стен и стыков в осях 1-2 торкретируются цементно-песчаным раствором состава 1:2, за 2 раза на толщину 25 мм с последующим железнением.
2. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели соединяются путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1, 2, вып. 2/82 серии 3.900-3 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом, в соответствии с «Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях»; см. серию 3.900-3, вып. 2/82; Т-образные стыки стен по осям Б, В и осям 1, 3 - гибкие в виде шпонки, заполняемой тиоколовым герметиком «Гидром-II» по узлу 24 и в соответствии с рекомендациями по проектированию ж/б емкостных сооружений с полносборными стенками с применением тиоколовых герметиков серии 3.900-3, вып. 2/82.
3. Гидростатические испытания производить после установки плит покрытия.

Производительность станций	Вариант	Размеры мм		h шт.
		А	Б	
32-40 тыс. м³/сут	I	13500	24000	5
50-63 тыс. м³/сут	II	10500	21000	4

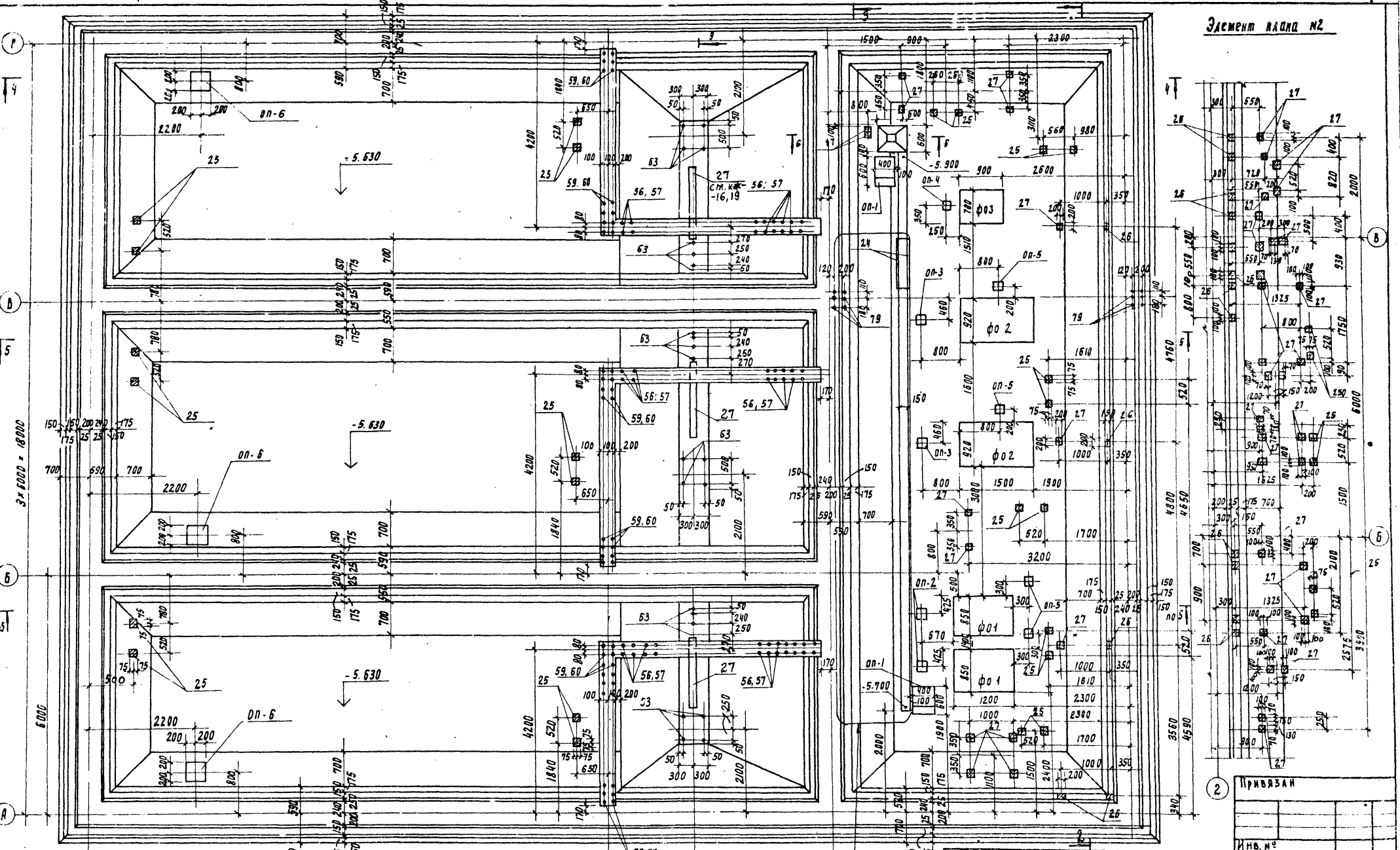
ТЛ 901-3-212.85		КН	
ПРОВЕР	Антанова	СТАДИЯ	Лист
Р.Т.И.И.	Архипова	Р	2
Р.Ж.Р.	Антанова	ЦНИИЭП	
П.И.П.	Кучнецов	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
У.А.КОНСТ.	Шягидо	г. Москва	
И.КОНСТ.	Кучнецов		
НАЧ.ОТД.	Красавин		

Элемент плана №2

РАБОТА

Т.Н. 004-3-212.85

ОПРАВОКАНО
ДЮБЕЛ С ПЕРИМЕТРА
В. № ПОДА. ПЛОДНО-КАРАИССАН МРН



3 * 6000 = 18000

6000

1750 2750 4500

Элемент
плана №2

ТН 004-3-212.85

КК

ПРОВЕР *Антонова*
 Р.И.И.Н. *Антонова*
 Р.К.Р. *Антонова*
 Р.И.П. *Кузнецов*
 И.А. КОДЕС *Шаджир*
 И.А.И.Н.Р. *Кузнецов*
 И.А.И.О.А. *Красавин*

ОБОРУДОВАНИЕ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ
 ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ
 ДИФ. СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
 32-40 И 50-65 ГРМ. М³/СУТ.

СТАНЦИЯ Лист Листов
 Р. 4

ОПЛАЧЕНЫЙ ЧЕРТЕЖ
 ДИИЦА.

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г. Москва

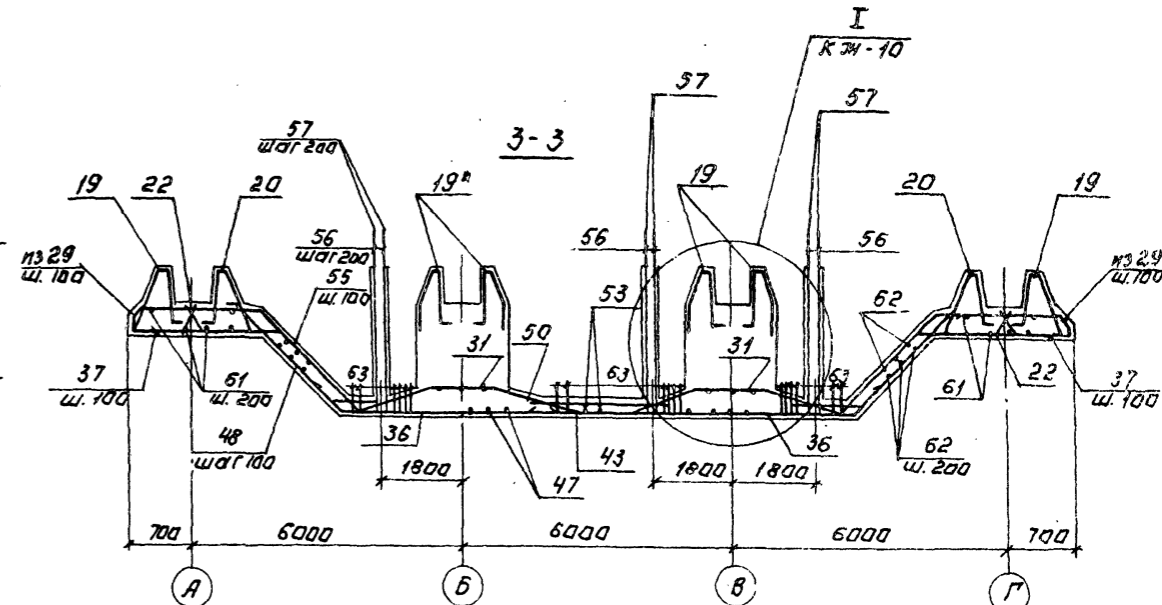
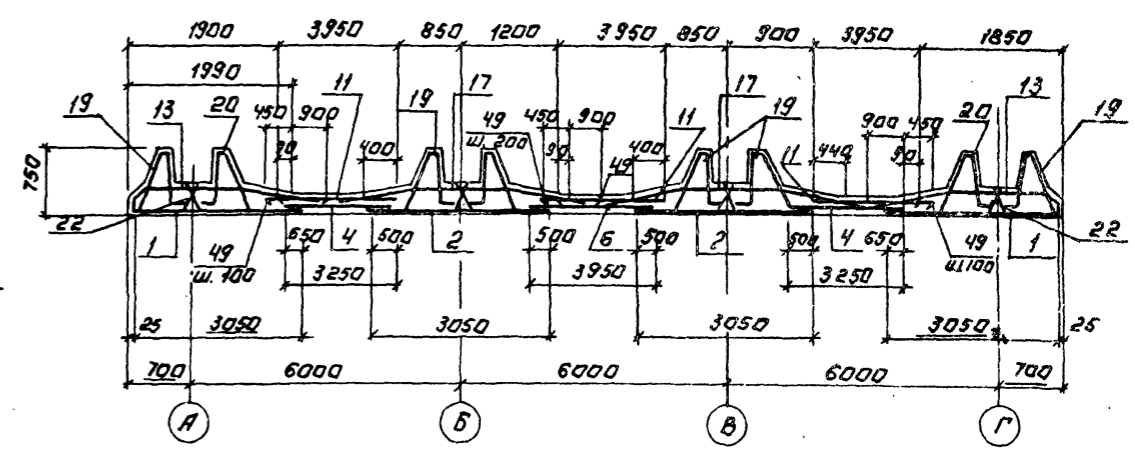
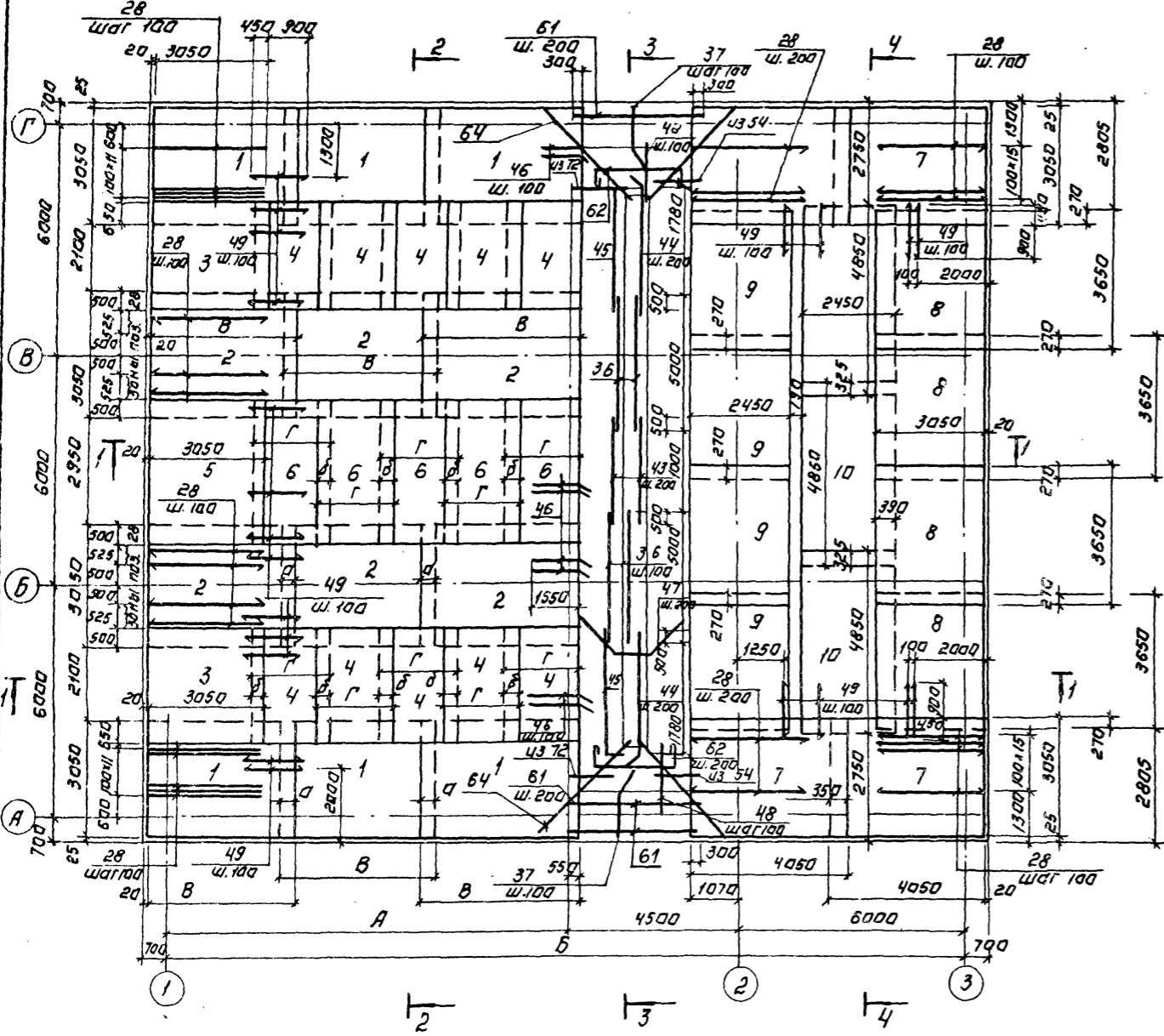
ПРИВАЗАН

И.И.В. №	

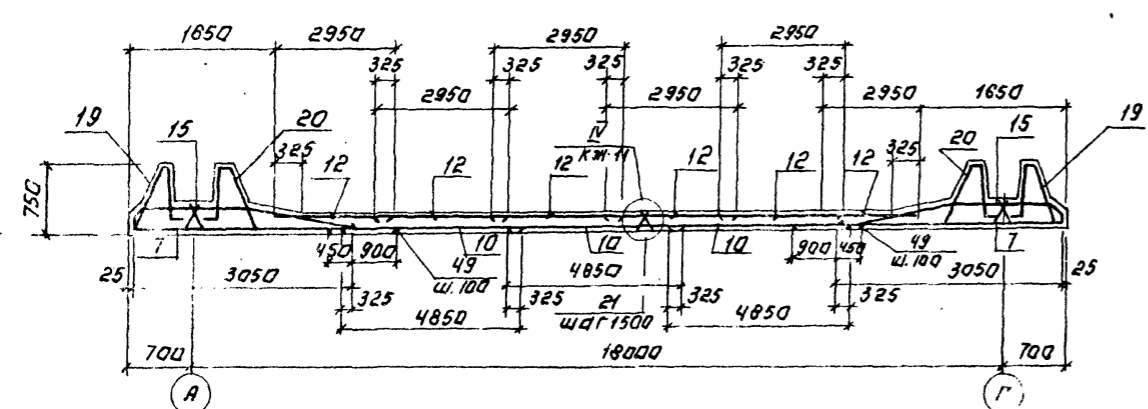
2 3
 3 3

Схема расположения нижней арматуры.

2-2



4-4



Производительность станций	Вариант	Размеры, мм										Кол-во шт	
		А	Б	В	Г	Д	Е	а	б	в	г	д	е
32-40 тыс. м ³ /сутки	I	13500	24000	3150	2650	2750	2350	360	314	300	300	6	4
50-63 тыс. м ³ /сутки	II	10500	21000	4150	2050	2150	1850	360	314	300	300	5	3

Т П 901-3-212.85		КЖ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
ЛТ НИЖ	БРАЙННА	Р	9
РУК. ГР.	АНТОНОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ.	
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	
И. КОМП.	ШАЛИН	Г. МОСКВА	
Н. КОМП.	КУЗНЕЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

КОПИРОВАЛ: АГННОВА

ФОРМАТ: А2

Альбом I

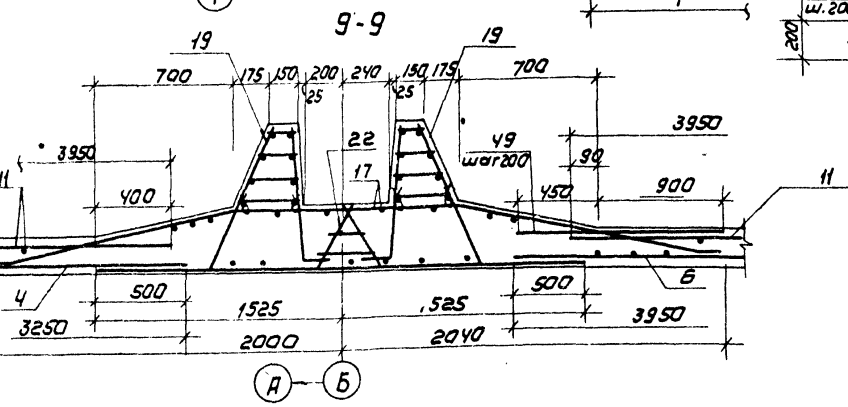
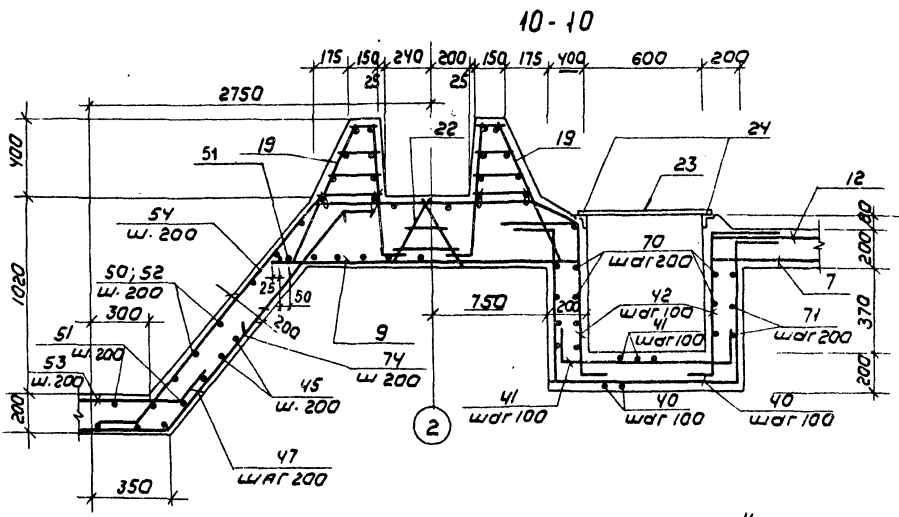
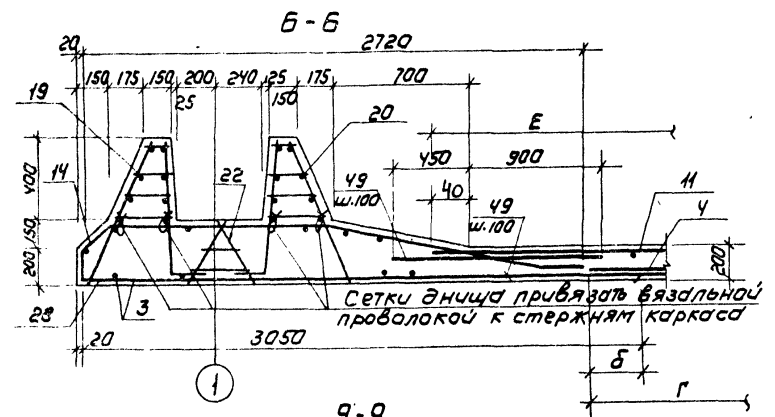
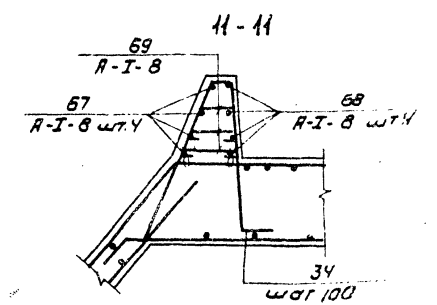
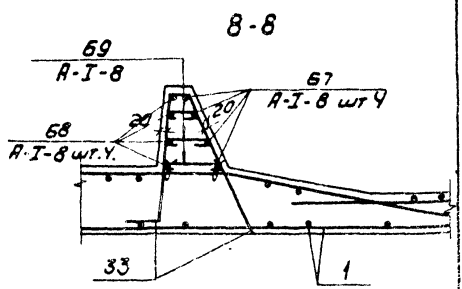
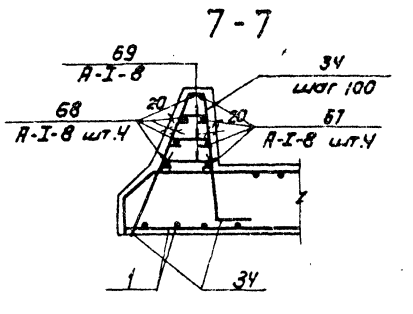
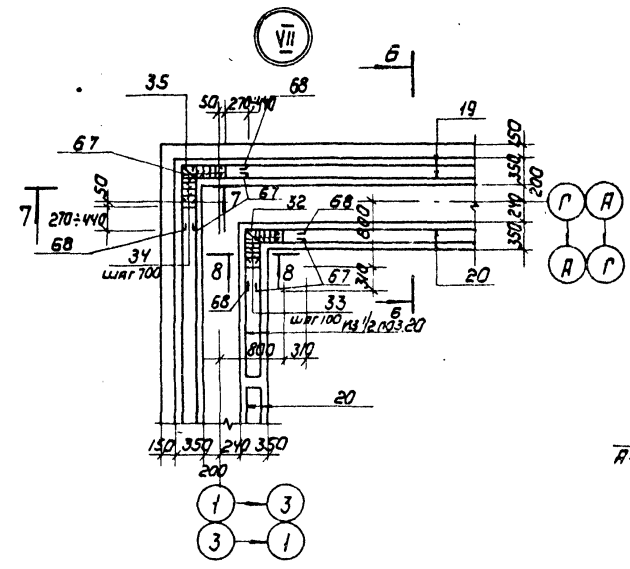
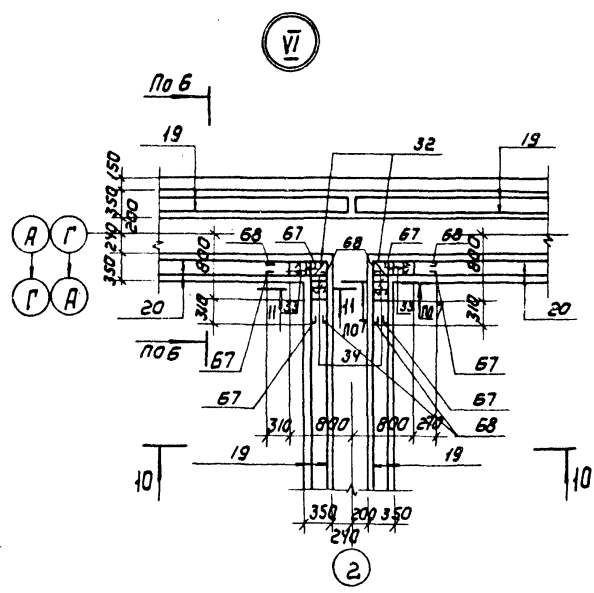
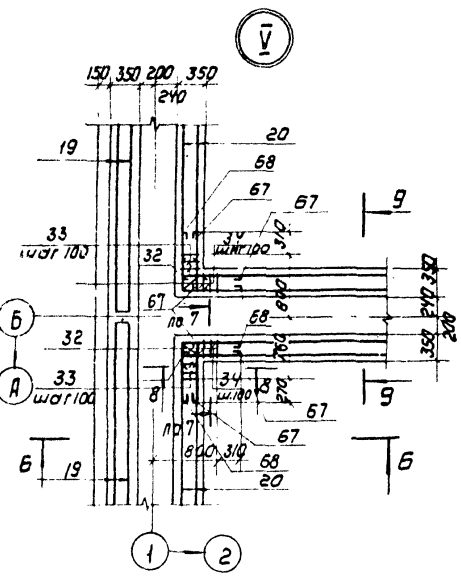
Т.П. 901-3-212.85

СОСТАВЛЯЮЩИЙ

И.В. ПРОДАВЦОВ И ДАТА ВЗАИМН. ИВ. №

АЛ 60М II

Т. 901-3-212.85



1. К арматурным сеткам (поз. 9) приварить анкерующий стержень (поз. 51), см. сечение 10-10.

Т. 901-3-212.85

		ТЛ 901-3-212.85		КЖ	
ПРИВАЗАН		ПРОБЕР. АНТИНОВА СТ. И.Ж. ЛЕТОВИНА РУК. ГР. АНТИНОВА ГЛ. КОНСТ. ШВАЙРО К. КОНТРОЛ. КУЗНЕЦОВ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		СОУЩЕСТВОВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНОЙ СЕТЕЛИ 444 СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 32-40 И 50-65 ТИП П/У С/У	
И.Н.В.№		АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА УЗЛА VI-VII		СТАНЦИЯ АИСТ АИСТОВ Р 12	
		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		ЦНИЭП	

Копировал: Коршунова

Формат: А2

Альбом I

г.п. 901-3-212.85

Лист № 0001. ПОВЕРЖЕ И ДАТА ВСТАВ ИВНО.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Литце сооружения производительностью 32-40 тыс. м ³ /сут			
			Сборочные единицы			
			Сетки арматурные			
		1	С ВЛТ-200 3050x5150 75/75	16АШ-100	6	278.0 кг
		2	С ВЛТ-200 3050x5150 75/75	12АШ-100	6	170.67 кг
		3	С ВЛТ-200 3050x3250 525/525	16АШ-100	2	156.87 кг
		4	С ВЛТ-200 2650x3250 525/525	12АШ-100	10	52.96 кг
		5	С ВЛТ-200 3050x3950 525/525	16АШ-100	1	200.50 кг
		6	С ВЛТ-200 2650x3950 575/575	12АШ-200	5	64.81 кг
		7	С ВЛТ-200 3050x4050 75/75	16АШ-100	4	222.89 кг
		8	С ВЛТ-200 3050x3650 25/25	16АШ-100	4	201.17 кг
		9	С ВЛТ-200 2450x3650 25/25	12АШ-100	4	107.25 кг
		10	С ВЛТ-200 2450x4850 25/25	10АШ-200	3	62.67 кг
А3		11	ТП 901-3-212.85 -кни. 0.0.1.0	С1	18	46.02 кг
А3		12	-01	С2	4	62.01 кг
А3		13	-кни. 0.0.2.0	С3	10	164.46 кг
А3		14	-01	С4	3	220.69 кг
А3		15	-02	С5	2	207.91 кг
А3		16	-03	С6	3	340.34 кг
А3		17	-кни. 0.0.3.0	С7	10	151.43 кг
АУ		18	-кни. 0.0.4.0	С8	3	192.82 кг
			Корпусы пространственные			
А3		19	ТП 901-3-212.85-кни. 0.5.0.0	кп1	60	61.72 кп
А3		20	-01	кп2	24	74.46 кг
А3		21	-кни. 0.6.0.0	кп3	32	12.95 кг
А3		22	-01	кп4	38	22.50 кг
АУ		23	-кни. 0.2.0.0	Щит металлический щ. 2	1	24.35 кг
			Изделия закладные			
		24	1.400-15.В.1.540-09	МН 548	52	4.2 кг/м
		25	1.400-15.В.1.120-47	МН 112-6	32	2.8 кг
		26	1.400-15.В.1.120-59	МН 114-6	17	3.3 кг
		27	1.400-15.В.1.130-11	МН 118-6	47	3.9 кг

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали			
БУ		28		А-III-16 ГОСТ 5781-82 L=3050	96	4.81 кг
БУ		29		А-III-18 ГОСТ 5781-82 L=3000	304	5.99 кг
БУ		30		А-III-14 ГОСТ 5781-82 L=2450	16	2.96 кг
БУ		31		А-III-14 ГОСТ 5781-82 L=4120	124	4.98 кг
БУ		32		А-III-16 ГОСТ 5781-82 L=1980	12	3.12 кг
БУ		33		А-III-16 ГОСТ 5781-82 L=1884	48	2.87 кг
БУ		34		А-III-14 ГОСТ 5781-82 L=1814	72	2.19 кг
БУ		35		А-III-14 ГОСТ 5781-82 L=1910	4	2.31 кг
БУ		36		А-III-12 ГОСТ 5781-82 L=5000	84	4.44 кг
БУ		37		А-III-16 ГОСТ 5781-82 L=2280	58	3.60 кг
БУ		38		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1150	69	0.71 кг
БУ		39		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1920	69	1.18 кг
БУ		40		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=3500	20	2.16 кг
БУ		41		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1370	20	0.86 кг
БУ		42		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1460	28	0.90 кг
БУ		43		А-III-12 ГОСТ 5781-82 L=2000	22	1.78 кг
БУ		44		А-III-12 ГОСТ 5781-82 L=2680	10	2.38 кг
БУ		45		А-III-12 ГОСТ 5781-82 Lcp=3160	36	2.81 кг
БУ		46		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1750	168	1.05 кг
БУ		47		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=4940	73	3.05 кг
БУ		48		А-III-14 ГОСТ 5781-82 Lcp=1920	78	2.32 кг
БУ		49		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1350	655	0.83 кг
БУ		50		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=4250	23	2.62 кг
БУ		51		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=3780	12	2.33 кг
БУ		52		А-III-10 ГОСТ 5781-82 Lcp=4240	38	2.62 кг
БУ		53		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1500	82	0.93 кг
БУ		54		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=2980	82	1.84 кг
БУ		55		А-III-14 ГОСТ 5781-82 Lcp=2090	64	2.43 кг
БУ		56		А-III-12 ГОСТ 5781-82 Lcp=2190	132	1.95 кг
БУ		57		А-III-12 ГОСТ 5781-82 Lcp=2690	132	2.99 кг
БУ		58		А-III-10 ГОСТ 5781-82 Lcp=3170	90	1.89 кг
БУ		59		А-III-12 ГОСТ 5781-82 L=2060	126	2.0 кг
БУ		60		А-III-12 ГОСТ 5781-82 L=1560	126	1.56 кг
БУ		61		А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=251п.м	1	0.395 кг
БУ		62		А-I-8 ГОСТ 5781-82 Lcp=3400	32	1.34 кг
БУ		63		А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=650	24	0.26 кг

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ		64		А-III-14 ГОСТ 5781-82 L=4860	8	5.87 кг
БУ		65		А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1200	96	0.74 кг
БУ		66		А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=7410	4	2.97 кг
БУ		67		А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=950	160	0.37 кг
БУ		68		А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1800	80	0.71 кг
БУ		69		А-I-8 ГОСТ 5781-82 Lcp=325	420	0.13 кг
БУ		70		А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1270	16	0.5 кг
БУ		71		А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=1630	16	0.64 кг
БУ		72		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=2140	82	1.32 кг
БУ		73		А-I-8 ГОСТ 5781-82 Lcp=752.5	124	0.30 кг
БУ		74		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1190	250	0.73 кг
БУ		75		А-III-12 ГОСТ 5781-82 L=1190	114	1.00 кг
БУ		76		А-I-8 ГОСТ 5781-82 Lcp=692.5	124	0.27 кг
БУ		77		А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1830	69	1.13 кг
БУ		78		А-I-8 ГОСТ 5781-82 L=7400	4	2.92 кг
БУ		79		А-III-16 ГОСТ 5781-82 L=1500	12	2.37 кг
			Материалы			
			Бетон м 200			
			Литце сооружения производительностью 50-63 тыс. м ³ /сут			
			Сборочные единицы			
			Сетки арматурные			
		1	С ВЛТ-200 3050x4150 75/75	16АШ-100	6	223.56 кг
		2	С ВЛТ-200 3050x4150 75/75	12АШ-100	6	137.26 кг
		4	С ВЛТ-200 2050x3250 525/525	16АШ-100	10	41.46 кг
		6	С ВЛТ-200 2050x3950 575/575	12АШ-200	5	50.73 кг
А3		11	ТП 901-3-212.85 -кни. 0.0.1.0-02	С9	18	37.54 кг
А3		13	-кни. 0.0.2.0-04	С10	10	138.58 кг
А3		17	-кни. 0.0.3.0-01	С11	10	118.91 кг
			Корпусы пространственные			
А3		19	ТП 901-3-212.85 -кни. 0.5.0.0	кп1	54	61.72 кг
А3		20	-01	кп2	22	74.46 кг
А3		21	-кни. 0.6.0.0	кп3	26	12.85 кг
А3		22	-01	кп4	34	22.50 кг
			поз 3.5.7.8.9.10.12.14.15, 16.18.23-27 см. выше			
			Детали			
БУ		49	поз 28-48; 50-79 см. выше	А-III-10 ГОСТ 5781-82 L=1350	733	0.83 кг
			Материалы			
			Бетон м 200			

Ведомость расхода стали на элемент, кр

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса										Арматура класса					Прокат марки					
	А-I					А-II					А-III					Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-70					
Литце (производ. 32-40 тыс. м ³ /сут)	4340	1269	5609	2172	3857	5828	5805	3859	21521	27130	2.1	55.2	57.3	30	187.8	73.6	261.4	14.1	362.8	27492.8	
Литце (производ. 32-63 тыс. м ³ /сут)	3912	1102	5014	2051	3568	5324	5476	2746	19165	24179	2.1	55.2	57.3	30	187.8	73.6	261.4	14.1	362.8	24541.8	

Привязан
ИВ №

Провер. Антонова
Р.т. инж. Берлинна
Р.ч.к. гр. Антимова
Г.Н.П. Кузнецов
Г.А. конст. Шаляро
Л. конст. Кузнецов
Нач. отд. Красавин

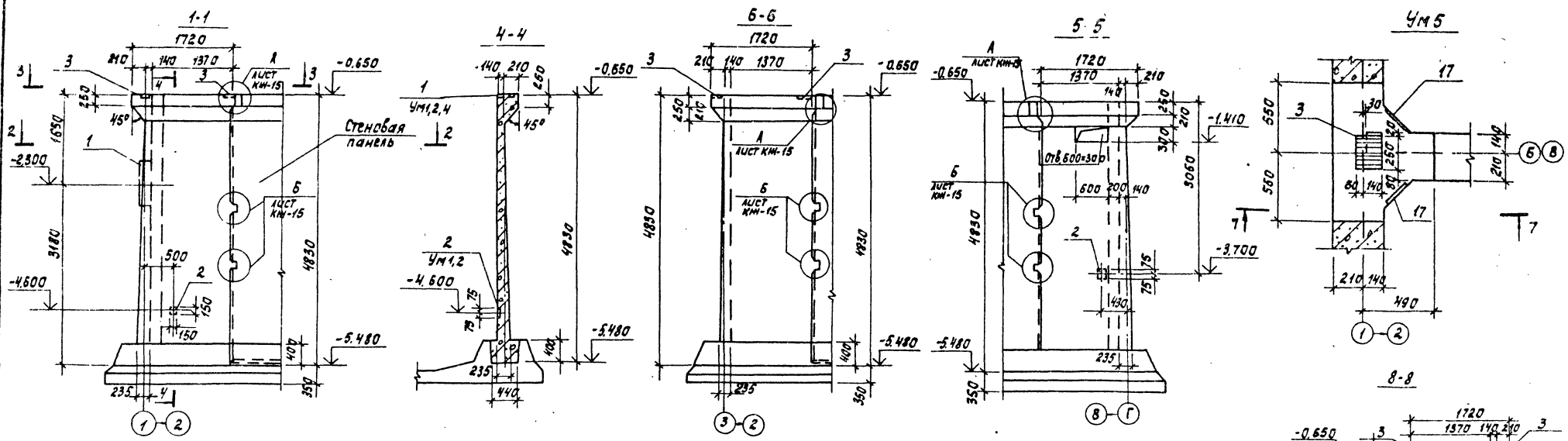
Спецификация
д.и.щ.а

СТАНЦИЯ ЛНСТ
ЛНСТОВ
Р 13
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

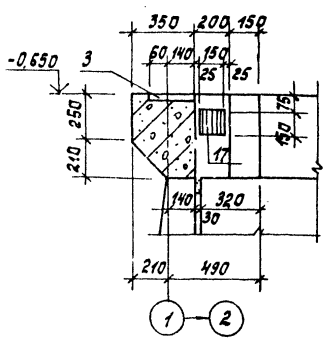
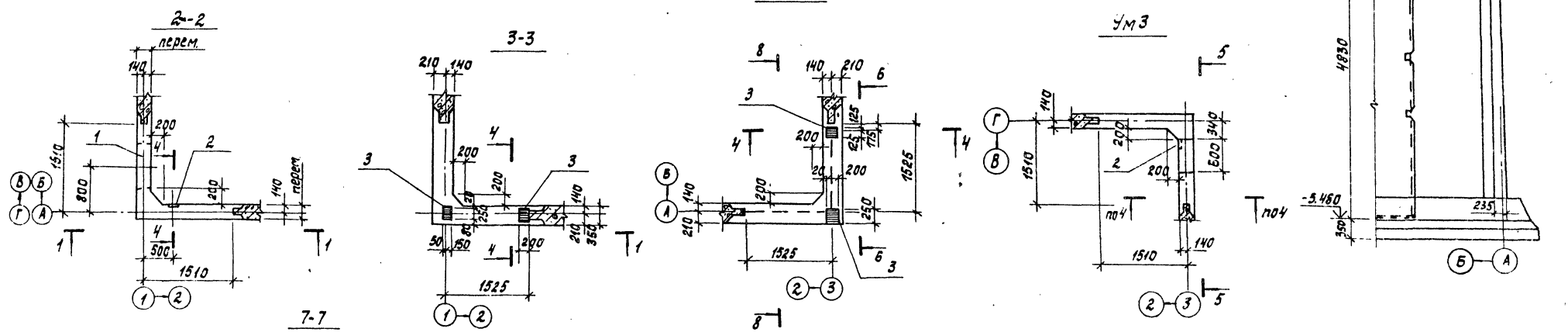
Альбом И

7.7 901-3-212.85

СОГЛАСОВАНО
 ДИЗАЙНЕР
 ПРОЕКТА
 ПОДПИСЬ КАТА
 ВЗАИМНОЕ №



УМ1 (изображено)
 УМ2 (зеркальное
 отражение)

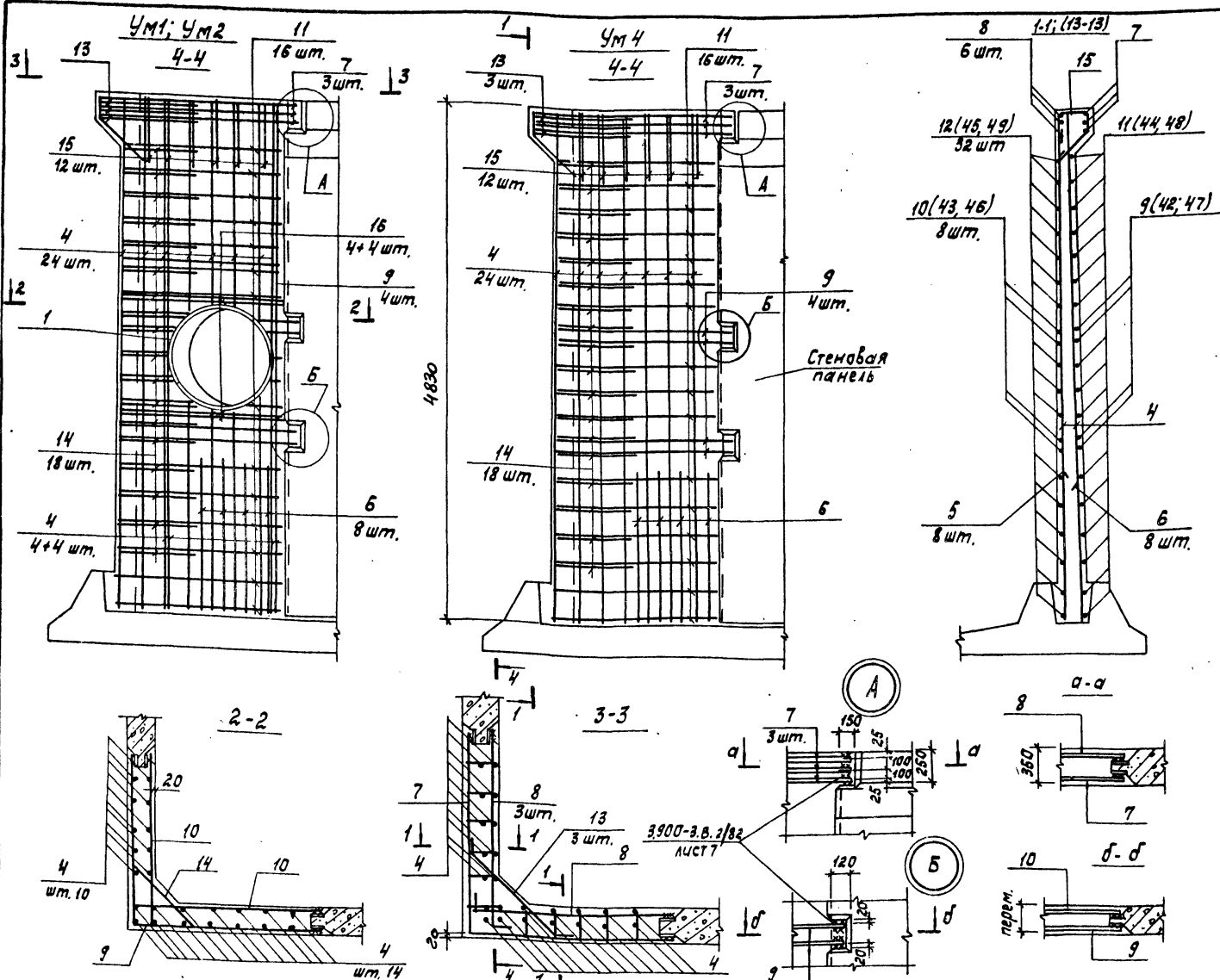


		ТП 901-3-212.85		КН	
ПРИВЯЗАН	ПРОФ. АНТОНОВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32 x 40 x 50-65 ТЫС. М3/СУТ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА		Р	14	
ИНВ. №	И. КОНТ. КУЗНЕЦОВ	ОПЛАЧЕНЫМ ЧЕРТЕЖ. УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 1, 2, 3, 4, 5.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА		
	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ				

Копирован: Корецкая

Формат А2

Альбом № 7.п. 901-3-212.85



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные										Общ. расход		
	Арматура класса								Арматура класса					Прокат марки						Трубы	
	А-I				А-III				Все-го	А-III		Сталь круглая			Трубы						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-77		ГОСТ 82-70			ГОСТ 10704-76						
6	8	Итого	10	12	16	22	Итого	8	10	12	7	10	15	δ=6	δ=8	δ=10	Трубы 400	Трубы 1400			
Ум 1,2	5,7	5,7	95,1	96	139,7	32,4	363,2	368,9	0,1	1,2	3,9			1,1	6,5	14,4		36,0	693	432,2	
Ум 3	5,7	5,7	95,1	93	139,7	32,4	360,2	365,9	0,1					1,1	0,4				1,6	367,5	
Ум 4	5,7	5,7	71,3	96	139,7	32,4	339,4	345,1		1,2				6,2	1,6				9,0	354,1	
Ум 5	1,1	1,1			23,2	24,3	24,3	1,0	0,6					2,2	3,1	0,8			7,7	32,0	
Ум 6	6,9	24,8	255,7	406,0	190,3	949,3	91,5	7002,7	1258,4	9,3	3,6	0,82	37	158	87,1	238	86,4	86,5	145,2	463,22	7721,66
Бм 1	8,9	17,5	56,4		135	191,4	0,4	1,2	1,8					6,2	9,3	2,4			21,3	212,7	

Спецификация монолитных участков стен

Код	Обозначение	Наименование	Единица	Количество	Масса
Ум1, Ум2					
Сборочные единицы					
1	5900-2, ТМ89-13	Сальник д/у 800; С=200	1	1	89,3 кг
2	1400-15, Б1, 120-41	Изделие закладное МН14-Б	1	1	1,6 кг
3	1400-15, Б1, 150-23	МН136-Б	2	2	6,4 кг
Детали					
Б4	4	А-III-10 ГОСТ 5781-82; С=4820	32	32	2,97 кг
Б4	5	А-III-12 ГОСТ 5781-82; С=1350	8	8	1,2 кг
Б4	6	А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=1350	8	8	2,45 кг
Б4	7	А-III-22 ГОСТ 5781-82; С=3620	3	3	10,79 кг
Б4	8	А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=1900	6	6	3,0 кг
Б4	9	А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=3280	4	4	5,18 кг
Б4	10	А-III-12 ГОСТ 5781-82; С=1740	8	8	1,55 кг
Б4	11	А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=3050	16	16	4,82 кг
Б4	12	А-III-12 ГОСТ 5781-82; С=1630	32	32	1,45 кг
Б4	13	А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=1430	3	3	2,26 кг
Б4	14	А-III-12 ГОСТ 5781-82; С=300	18	18	0,8 кг
Б4	15	А-I-8 ГОСТ 5781-82; С=1200	12	12	0,47 кг
Б4	16	А-III-12 ГОСТ 5781-82; С=1650	8	8	1,47 кг
Материалы					
Бетон М200; Мрз 100; Б4					
Ум4					
Сборочные единицы					
3	1400-15, Б1, 150-23	Изделие закладное МН136-Б	2	2	6,4 кг
Детали					
Б4	4	А-III-10 ГОСТ 5781-82; С=4820	24	24	2,97 кг
Б4	11	А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=3050	16	16	4,82 кг
Б4	Поз. 5: 10; 12: 15 см. Ум1; Ум2				
Материалы					
Бетон М200; Мрз 100; Б4					
Ум3					
Сборочные единицы					
2	1400-15, Б1, 120-41	Изделие закладное МН14-Б	1	1	1,6 кг
Детали					
Б4	6	А-III-16 ГОСТ 5781-82; С=1350	8	8	2,13 кг
Б4	16	А-III-12 ГОСТ 5781-82; С=1650	6	6	1,47 кг
Б4	Поз. 4, 5, 7: 15 см. Ум1, Ум2				
Материалы					
Бетон М200; Мрз 100; Б4					

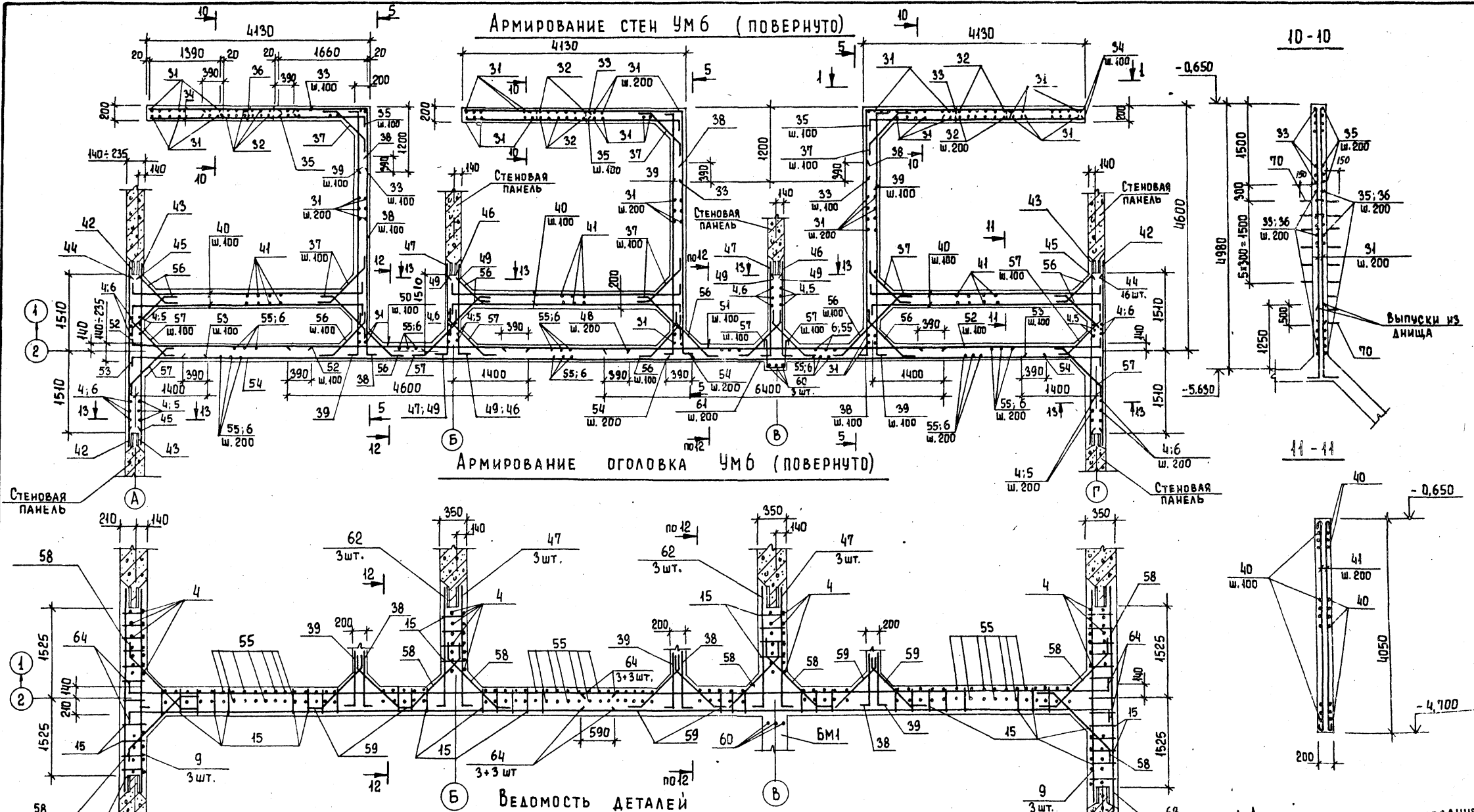
1. Ведомость деталей см. на листе КЖ-17.
 2. Размеры в скобках даны для Ум6.
 3. Стержни поз 14 приварить к стержням поз 9 и 11. Стержни поз 13 приварить к стержням поз 7. Остальные соединения арматуры - вязанные.
 4. В местах прохода сальников арматуру разрезать отогнуть и приварить к корпусу сальников. Отверстие обшить дополнительной арматурой см. детали на КЖ-18.

ТР 901-3-212.85		КЖ	
Привязан	ПРОБ. Антонова С.И.И.Н. Антонова Р.К.Г. Антонова Г.И.П. Кузнецов Г.А. Конст. Кузнецов Н.Конст. Кузнецов Н.А.О.А. Красавин	Оборудование обработки промывной воды от контактных осветляющих для станции промывочной мощностью 32-40 и 50-63 тыс. м³/сут.	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 15
ЦНИИЭП		ЦНИИЭП	
Участки монолитные Ум 1, 2, 4. Армирование.		Инженерного оборудования Г. Москва	

Альбом II

т.п. 901-3-212.85

Имя, № подл., Подпись и дата, Б.С.М.И.И.В.№



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
7	1810 1810	18		38	38 70 100	62	100 1800 100
8	100 1800			39	100 4560 ÷ 4630 100	58	45° 180 100
9	1640 1640			40	100 4400 ÷ 4450 100	59	100 800 100
10	100 1640			46,47	1640 100	61	290 480 450
11	от 1480 до 1570 через 6			49	1480 ÷ 1570 100	60	300 390 150 4400 200
12	от 1480 до 1570 через 6			52	100 3350	70	300 390 150 330 300
13	150 1130			53	100 1470		
14	120 120 от 540 до 740 через 24			56	100 45° 800 100		
15	215 282 215 от 1480 до 1520 100			57	100 45° 850 100		
16				41	4000		

1 Армирование и бетонирование перегородок производить одновременно с днищем.

ПРОВЕР. АНТОНОВА
Ст. инж. АРХИПОВА
Рук. гр. АНТОНОВА
ГИП КУЗНЕЦОВ
ГЛАВ. КОНС. ШАПИРО
И. КОНТР. КУЗНЕЦОВ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 901-3-212.85

КЖ

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 38 ÷ 40 И 50 ÷ 65 ТЫС. М3/СУТ.	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМБ. АРМИРОВАНИЕ.	Р	17	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА			

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ

Альбом I

т.п. 904-3-212.85

Шифр, № прола, Подпись и дата, Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			Уч 5			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	3	1.400-15.В1.150-23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	МН 136-6	1	6,4 кг
	17	1.400-15.В1.120-36		МН 111-1	2	1,6 кг
			ДЕТАЛИ			
БУ	18		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=2100	3	5,24 кг
БУ	19		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=1570	3	2,48 кг
БУ	20		А-I-6	ГОСТ 5781-82; L=500	6	0,111 кг
БУ	21		А-I-6	ГОСТ 5781-82; L=900	2	0,2 кг
			МАТЕРИАЛ			
			БЕТОН М200; МРЗ 100; В4		0,3	м ³
			Уч 6			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			Сальники			
	22	5.900-2 ТМ 89-13	d _y 800	L=200	3	89,3 кг
	23	5.900-2 ТМ 89-07	d _y 500	L=200	3	34,4 кг
	24	5.900-2 ТМ 89-06	d _y 250	L=200	3	18,8 кг
	25	5.900-2 ТМ 89-04	d _y 150	L=200	4	20,3 кг
	26	5.900-2 ТМ 89-02	d _y 100	L=200	5	8,2 кг
	27	ГОСТ 3262-75*	ТРУБА 60x3	L=2100	3	8,86 кг
	28	ГОСТ 3262-75*	ТРУБА 33,5x28	L=800	3	1,7 кг
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	2	1.400-15.В1.130-23		МН 111-6	12	1,6 кг
	3	1.400-15.В1.150-23		МН 136-6	17	6,4 кг
	29	1.400-15.В1.130-08		МН 418-1	4,0	мм
	30	1.400-15.В1.130-04		МН 416-1	3,6	мм
			ДЕТАЛИ			
БУ	31		А-III-12	ГОСТ 5781-82; L=4210	240	3,74 кг
БУ	32		А-III-12	ГОСТ 5781-82; L=2710	36	2,41 кг
БУ	33		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=2840	150	1,75 кг
БУ	34		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=1390	300	0,88 кг
БУ	35		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=1750	150	1,08 кг
БУ	36		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=1780	108	1,1 кг
БУ	37		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=950	384	0,59 кг
БУ	38		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=3970	150	2,38 кг
БУ	39		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=4800	150	2,94 кг
БУ	40		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=4625	246	2,83 кг
БУ	41		А-I-8	ГОСТ 5781-82; L=4100	120	1,62 кг
БУ	42		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=3300	8	8,24 кг
БУ	43		А-III-12	ГОСТ 5781-82; L=3510	8	2,93 кг
БУ	44		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=3000	32	4,74 кг
БУ	45		А-III-12	ГОСТ 5781-82; L=3000	32	2,66 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
БУ	46		А-III-12	ГОСТ 5781-82; L=1740	8	1,63 кг
БУ	47		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=1740	14	2,9 кг
БУ	48		А-I-8	ГОСТ 5781-82; L=2180	23	0,86 кг
БУ	49		А-III-12	ГОСТ 5781-82; L=1700	64	1,51 кг
БУ	4		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=4820	48	2,97 кг
БУ	5		А-III-12	ГОСТ 5781-82; L=1350	18	1,38 кг
БУ	6		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=1550	151	2,13 кг
БУ	50		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=4600	46	2,84 кг
БУ	51		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=6400	46	3,95 кг
БУ	52		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=3270	94	1,25 кг
БУ	53		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=1570	94	0,97 кг
БУ	54		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=8300	46	5,12 кг
БУ	55		А-III-12	ГОСТ 5781-82; L=4820	204	4,28 кг
БУ	56		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=1000	528	0,62 кг
БУ	57		А-III-10	ГОСТ 5781-82; L=1050	384	0,65 кг
БУ	58		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=1380	24	2,18 кг
БУ	59		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=1180	18	1,86 кг
БУ	60		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=4600	3	7,27 кг
БУ	61		А-I-6	ГОСТ 5781-82; L=1340	23	0,3 кг
БУ	62		А-III-22	ГОСТ 5781-82; L=1900	6	5,45 кг
БУ	9		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=3280	6	5,18 кг
БУ	63		А-III-22	ГОСТ 5781-82; L=3280	6	9,77 кг
БУ	64		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=9500	12	15,01 кг
БУ	15		А-I-8	ГОСТ 5781-82; L=1200	104	0,47 кг
БУ	70		А-I-16	ГОСТ 5781-82; L=1610	48	2,54 кг
			МАТЕРИАЛ			
			БЕТОН М200; МРЗ 100; В4		67,5	м ³
			БМ 1			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	3	1.400-15.В1.150-23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	МН 120-6	3	4,5 кг
	65	1.400-15.В1.110-05		МН 506	2	4,9 кг
			ДЕТАЛИ			
БУ	66		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=6850	8	10,82 кг
БУ	67		А-I-8	ГОСТ 5781-82; L=1500	76	0,59 кг
БУ	20		А-I-6	ГОСТ 5781-82; L=500	6	0,11 кг
БУ	21		А-I-6	ГОСТ 5781-82; L=900	2	0,2 кг
БУ	68		А-I-8	ГОСТ 5781-82; L=710	8	0,28 кг
БУ	60		А-III-16	ГОСТ 5781-82; L=4600	6	7,27 кг
БУ	69		А-I-6	ГОСТ 5781-82; L=1180	23	0,26 кг
			БЕТОН М200; МРЗ 100; В4		1,37	м ³

ПРИВЯЗАН

1. В монолитном участке Уч 6 стержни поз. 14 приварить к стержням поз. 9, 11.
 Остальные соединения арматуры вязанные.
 2. В Уч 5 все соединения стержней между собой сварные.
 3. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двусторонними швами, соединение стержней арматуры между собой выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку односторонними швами. Детали соединения стержней арматуры см. серию 3.900-3 вып. 2/82 лист 7.

ТП 904-3-212.85		КЖ	
ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТ. ИНЖ. АРХИПОВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕЩАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ - ПОСТЫ 3240 и 50-63 тыс. м ³ /сут.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р.К. ГР. АНТОНОВА	ГИП КУЗНЕЦОВ	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Уч 5, 6 и БМ 1	Р 19
Г.А. КОНСТ. ШАДИРО	Н. КОНТР. КУЗНЕЦОВ	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВЛЕНИЯ Г. МОСКВА
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ			

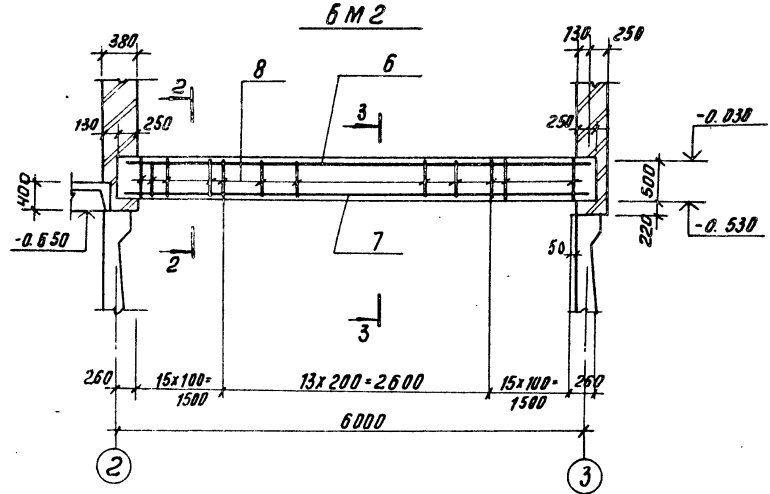
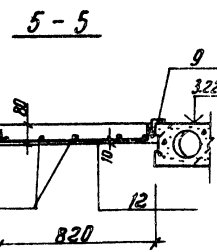
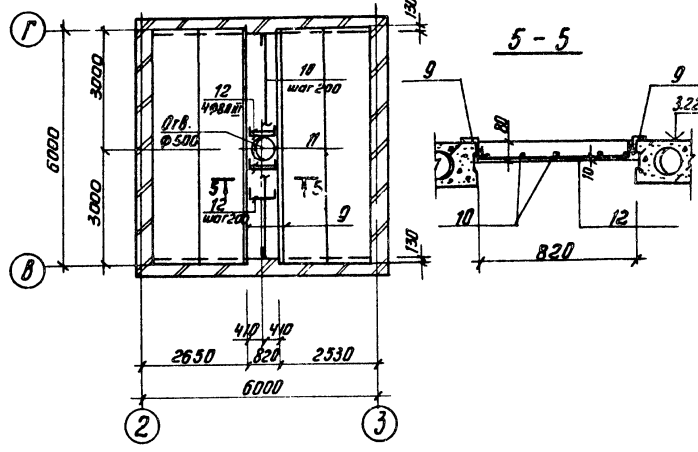
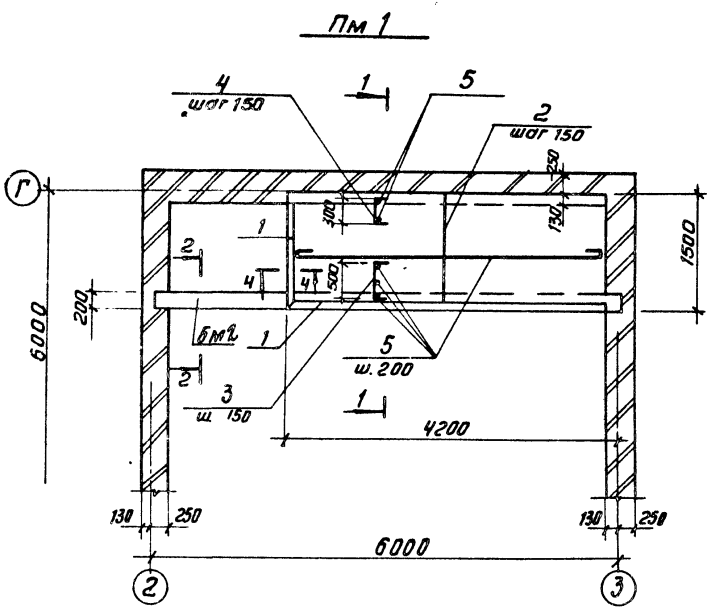
Спецификация монолитных элементов

Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПМ 1					
<i>Сборочные единицы</i>					
1		1.400-15. В1. 540-01	Изделие закладное МН540	5.44	лм
<i>Детали</i>					
64	2		А-III-8 ГОСТ 5781-82; L=1460	28	0.58 кг
64	3		А-III-8 ГОСТ 5781-82; L=710	28	0.28 кг
64	4		А-III-8 ГОСТ 5781-82; L=420	28	0.17 кг
64	5		А-I-6 ГОСТ 5781-82; L=4130	13	0.95 кг
<i>Материалы</i>					
			Бетон М200	0.51	м ³
БМ 2					
<i>Детали</i>					
64	6		А-I-10 ГОСТ 5781-82; L=6330	2	3.91 кг
64	7		А-III-16 ГОСТ 5781-82; L=6200	3	0.78 кг
64	8		А-I-6 ГОСТ 5781-82; L=1520	44	0.34 кг
<i>Материал</i>					
			Бетон М 200	0.65	м ³
ЧМ 7					
<i>Детали</i>					
64	9		Б-7.5; 7.5; 6 ГОСТ 8509-72; L=6000	2	41.34 кг
64	10		Уголок ВЛ3х12 ГОСТ 535-79		
64	11		А-I-6 ГОСТ 5781-82; L=30000	мм	6.66 кг
64	12		А-III-8 ГОСТ 5781-82; L=1996	1	0.79 кг
64	13		А-III-8 ГОСТ 5781-82; L=930	33	0.37 кг
<i>Материалы</i>					
			Бетон М200	0.38	м ³

АЛБОМ II

г.н. 901-3-212.85

СОЛБСОВ АНУ
024. ВГ
024. СТ
Имя, Фамилия, Подпись, М.А.В.Т. ВЗМ.ИИС.№



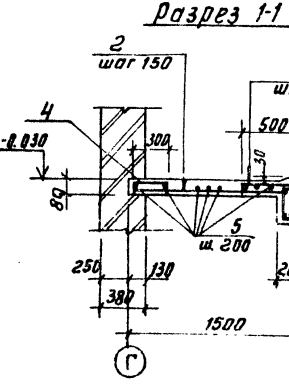
Ведомость деталей

№3	Эскиз
3	60 Г 500 150
4	80 300 60
5	4050
8	300 160 600 1460
11	300 810 120 540
12	60 810 120
13	150 530 120

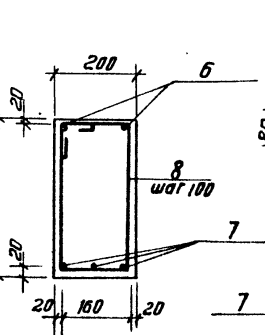
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка армента	Изделия арматурные					Изделия закладные				Итого	Общий расход	
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-III			Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8516-72	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8516-72	ГОСТ 8509-72				
ПМ1	12.35	12.35	28.84		28.84	41.19	5.77	5.77	43.31	43.31	49.09	90.27
БМ2	12.09	12.09		7.82	29.34	37.16	49.25					49.25
ЧМ7	6.66	6.66	11.52		11.52	18.18			82.64		82.64	100.82

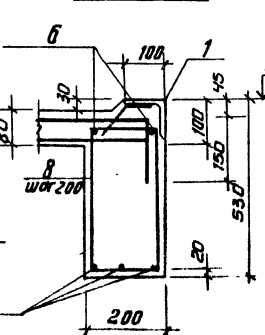
- Нормативная нагрузка на площадку - 15 кН/м²
- Защитный слой бетона в пм1 - 15 мм.
- Поз. 9 придать к поз. 12.
- В месте прохода отверстия арматуру вырезать по месту, отверстие обшить дополнительной арматурой поз. 12.



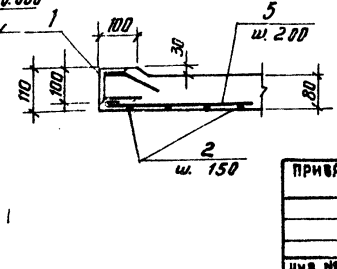
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



ТП 901-3-212.85		КЖ	
Провер.	Антонюва	Ст. инж.	Антонюва
Руч. пр.	Антонюва	ГМП	Кузнецов
И. контр.	Шалдро	И. контр.	Кузнецов
И. контр.	Красавин	И. контр.	Красавин

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНОЙ ОБЕЗЖЕЛЕНИЯ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32+40 И 50+63 ТЫС. М³/СУТ.

ПЛОЩАДКА ПМ1, БАЛКА БМ2, ЧМ 1.

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 20

Копировал: Антипова

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей оснабного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Техническая спецификация металла	
2	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции	
3	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам прокатки	
4	Схема расплавления подвешенного пути на отк. 1.510 и 2.100 Узлы I-IV. Разрезы 1-1-3-3	
5	Схема расплавления металлических площадок и опор в насосной. Разрезы 1-1-5-5	
6	Схема расплавления металлических площадок и опор в насосной Разрезы 6-6-13-13. Пары металлические ДС1, ДС2, ДС5, ДС6	
7	Схема расплавления металлических площадок и опор в насосной Элемент плана №1. Разрезы 14-14-16-16. Пары ДС3, ДС4	
8	Схема расплавления кранштейнов, площадок, лестниц, ограждений и стремянок	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные</u>	
1.450.3-3, Вып.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.426.2-3, Вып.2	Стальные подкрановые балки	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация элементов к металлическим площадкам	
8	Спецификация к схеме расплавления кранштейнов, площадок, лестниц, ограждений и стремянок	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *К.В. Кузнецов* /К.В. Кузнецов/

Техническая спецификация металла

Вид проката и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ или ТУ	Обозначение и размер проката мм	N л.п.	Код			Количество, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по квалитету, т (заполняется изготовителем)				Заполняется в ц.
				Марка металла	Вид проката	Размер проката			Код элементов конструкции	Квалитет	II	III		IV	I	II	III	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Ст3пс5	I 20	1						0.38				0.38					
Уголки стальные ГОСТ 8239-72	Уголок	2	12300						0.38				0.38					
Балки стальные прокатные ГОСТ 8239-72	Ст3пс5	I 26 Б1	3						0.16				0.16					
Швеллеры ГОСТ 8239-72	Уголок	4							0.16				0.16					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Ст3пс6	С 16	5							0.9			0.9					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Ст3пс6	С 10	6							1.19			1.19					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Уголок	7	11240							2.09			2.09					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Ст3пс6	С 60*32*3	8							0.01			0.01					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Уголок	9	12300							0.01			0.01					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Ст3пс6	Л 100*7	10							0.02	0.11		0.13					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Уголок	11								0.02	0.11		0.13					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Ст3пс6	δ = 6	12							0.01			0.01					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Ст3пс6	δ = 8	13							0.02	0.18		0.20					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Ст3пс6	δ = 10	14							0.06	0.01		0.07					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Уголок	15								0.09	0.19		0.28					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Ст3пс6	δ = 4	16							0.01			0.01					
Сталь листовая угловая ГОСТ 8239-72	Уголок	17								0.01			0.01					
Итого масса металла по конструкциям			18							0.66	2.4		3.06					
Итого масса металла в том числе			20										5.81					
по нормам	Ст3пс6	21								0.28	1.2		1.48					
Масса остатков элементов и квалитетов	Ст3пс6	22									1.2		3.95					
Итого	Ст3пс6	23								0.38			0.38					
I																		
II																		
III																		
IV																		

- Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-10-75
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Катод шва - 6 мм, кроме угловаренных.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ №

ТГ 901-3-212.85 - КМ

ПРОБЕР	БАБКОВА		ИНЖЕНЕР	ЛЕВЧЕВА		СТАРШИЙ ИНЖЕНЕР	АНТИНОВА	
УЧ. РАБ.	КУЗНЕЦОВ		УЧ. РАБ.	КУЗНЕЦОВ		УЧ. РАБ.	КУЗНЕЦОВ	
ТА. КОНСТ.	ШАДЯР		ТА. КОНСТ.	КУЗНЕЦОВ		ТА. КОНСТ.	КУЗНЕЦОВ	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ		НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ		НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОУСАРСКИЙ г. Москва

АЛБЮМ I

т.п. 901-3-212.85

ИНВ. № ПОДЪЕМНО-КРАНОВОГО АППАРАТА

Техническая спецификация металла

Вид проработки и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер прорисовки	И.п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	Заполняется в/ц				
				Марка металла	Вид прорисовки	Размер прорисовки			Площадки	Лестницы	Ограждения				Код элемента конструкции			
															И	II	III	IV
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-83	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С100-300-4						0.3	0.12		0.42							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-83	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.3			0.3							
Всего проработки		Итого				11240		0.6	0.12		0.72							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.6	0.12		0.72							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.28			0.28							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.28			0.28							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.28			0.28							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.76			0.76							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.76			0.76							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.76			0.76							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.15	0.01		0.16							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.15	0.01	0.06	0.22							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.15	0.01	0.06	0.22							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.16			0.16							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.16			0.16							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.23	0.06		0.29							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.05	0.1		0.15							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.01			0.01							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.28	0.17		0.45							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.28	0.17		0.45							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.16			0.16							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						0.16			0.16							
Сталь обыкновенная ГОСТ 8218-80	Вст3кп2 ТУ М-1-3023-80	С160-300-4						1.03	1.22	0.50	2.75							
Масса площадок элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)								I										
								II										
								III										
								IV										

Альбом I
м.п. 901-3-212.85

ИНВЕНТАРНЫЙ № ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ТП 901-3-212.85 КМ

ПРОВЕР. БАБИКОВА
ИНЖЕНЕР ПЕВЧЕВА
РУК.ГРУП АНТОНОВА
СА.КОНТР. ШАПИРО
И.КОНТР. КУЗНЕЦОВ
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

СВЕРЖЕНА ОБЪЕКТУ ПРОМЫШЛЕННЫМ ТИПОМ КОНСТРУКЦИОННО-БЕТОННЫМ РАБОТАМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32:40 И 50:63 ТЫС. М³/СУТ.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ.

СТАДИЯ Лист Листов
Р 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
г. Москва

Наименование конструкций по наименованию прекурсанта и 01-09	И.п.п.	Код конструкции	Масса конструкций по видам прорисовки стали																Всего	Кол-во, шт.	Секция типовых конструкций
			По видам прорисовки стали																		
			Всего стали, т	Водяные и лифтовые	Крышная	Средняя	Межэтажная	Телевизионная	Лифтовая	Телевизионная	Лифтовая	Лифтовые и лифтовые	Трубы	Прочие							
Подвесные пути			526233	0.356	0.02		0.032				0.01						0.683				
Площадки			526391	2.152	0.267		0.494				0.618						3.563				
Лестницы			526242	0.123	0.01		0.164	0.175			0.782						1.265				
Ограждения			526244				0.06				0.453						0.517				
Итого				2.831	0.290		0.224	0.761			1.85						6.034				

Альбом II

ИНВЕНТАРНЫЙ № ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ТП 901-3-212.85 КМ

ПРОВЕР. БАБИКОВА
ИНЖЕНЕР ПЕВЧЕВА
РУК.ГРУП АНТОНОВА
СА.КОНТР. ШАПИРО
И.КОНТР. КУЗНЕЦОВ
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

СВЕРЖЕНА ОБЪЕКТУ ПРОМЫШЛЕННЫМ ТИПОМ КОНСТРУКЦИОННО-БЕТОННЫМ РАБОТАМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32:40 И 50:63 ТЫС. М³/СУТ.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОРАСН.

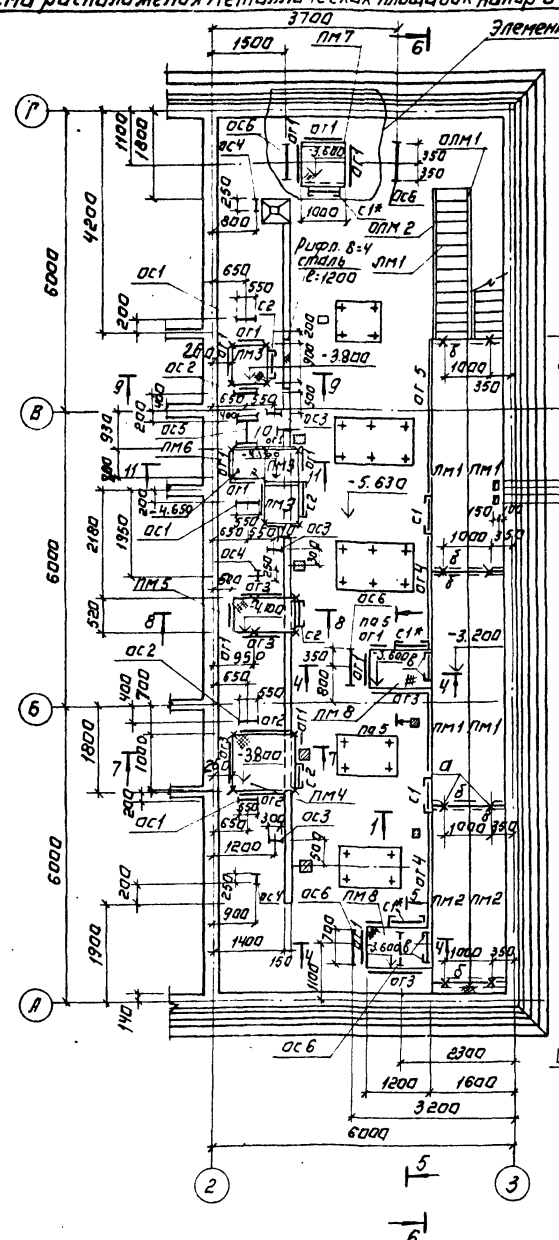
СТАДИЯ Лист Листов
Р 3

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
г. Москва

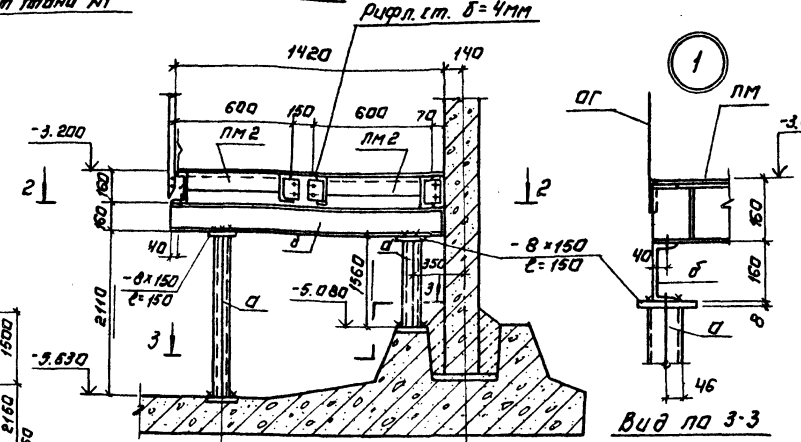
Схема расположения металлических площадок напор в насосной.

Альбом I

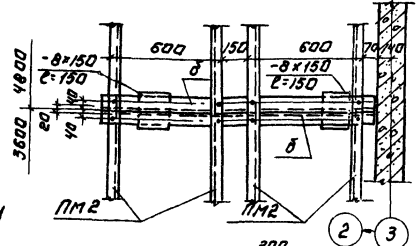
Т.п. 901-3-212.85



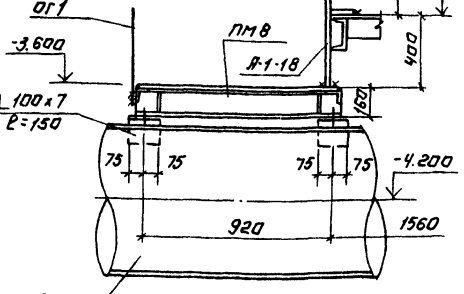
Разрез 1-1



Вид по 2-2



Разрез 4-4



Труба
dу 800

Спецификация элементов к металлическим площадкам

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
Переходные площадки					
ПМ1	1.450.3-3.1 2.1.1.00-27	Площадка ПМХШ-48.6	4	146.2	
ПМ2	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-21	Площадка ПМХШ-36.6	2	110.1	
ПМ3	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-01	Площадка ПМХШ-9.8	3	36.8	
ПМ4	1.450.3-3.1 2.1.1.00-08	ПМХШ-15.10	1	64.4	
ПМ5	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-03	ПМХШ-12.6	1	39.8	
ПМ6	1.450.3-3.1 2.1.1.00	ПМХШ-9.6	1	31.3	
ПМ7	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-02	ПМХШ-9.10	1	42.4	
ПМ8	1.450.3-3.1 2.1.1.00-04	ПМХШ-12.8	2	46.6	
ЛМ1	1.450.3-3.1 12.1.00-06	Марш лестничных ПМХШ-60-41.6	1	631	
С1	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0-02	Стремянка СХ-34	5	56.3	
С2	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0	СХ-28	4	46.9	
ОГ1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-	Угловое крепление площадок ОПМХЭБ-10.9	16	10.5	
ОГ2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-03	ОГПМХЭБ-10.15	5	16.7	
ОГ3	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-01	ОГПМХЭБ-10.12	3	12.5	
ОГ4	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-11	ОГПМХЭБ-10.12	2	39.3	
ОГ5	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-08	ОГПМХЭБ-10.30	1	29.0	
ОЛМ1	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-02	ОГПМХЭБ-10.24	1	11.0	
ОЛМ2	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-11	ОГПМХЭБ-10.24	1	11.0	
ОС1	Лист 6	Опора металлическая ОС1	3		
ОС2	Лист 6	ОС2	2		
ОС3	Лист 7	ОС3	3		
ОС4	Лист 7	ОС4	3		
ОС5	Лист 6	ОС5	1		
ОС6	Лист 6	ОС6	5		

1. Отверстия в Пм1, для пропуска кабеля ЭИД, просверлить не нарушая ребер площадки.
2. Стремянку с 1* укоротить снизу на 370 мм.
3. Монтаж площадок и опор производить по устройству надетокки.
4. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75, Катет шва = 6 мм.
5. Металлоконструкции окрасить масляной краской -5.630 за два раза (гост 695-77)
4. Временная нагрузка на площадки - 3.92 кПа.

Т П 901-3-212.85 КМ

ПРОВЕР.	АНТОНОВА	СМЕРЧЕНКО	СМЕРЧЕНКО	СМЕРЧЕНКО
СН ИЖ	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА	АНТОНОВА
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ
И.К.И.П.	ШАПАРОВ	ШАПАРОВ	ШАПАРОВ	ШАПАРОВ
И.К.И.П.	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ
И.К.И.П.	КРАТОВИЧ	КРАТОВИЧ	КРАТОВИЧ	КРАТОВИЧ

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А2

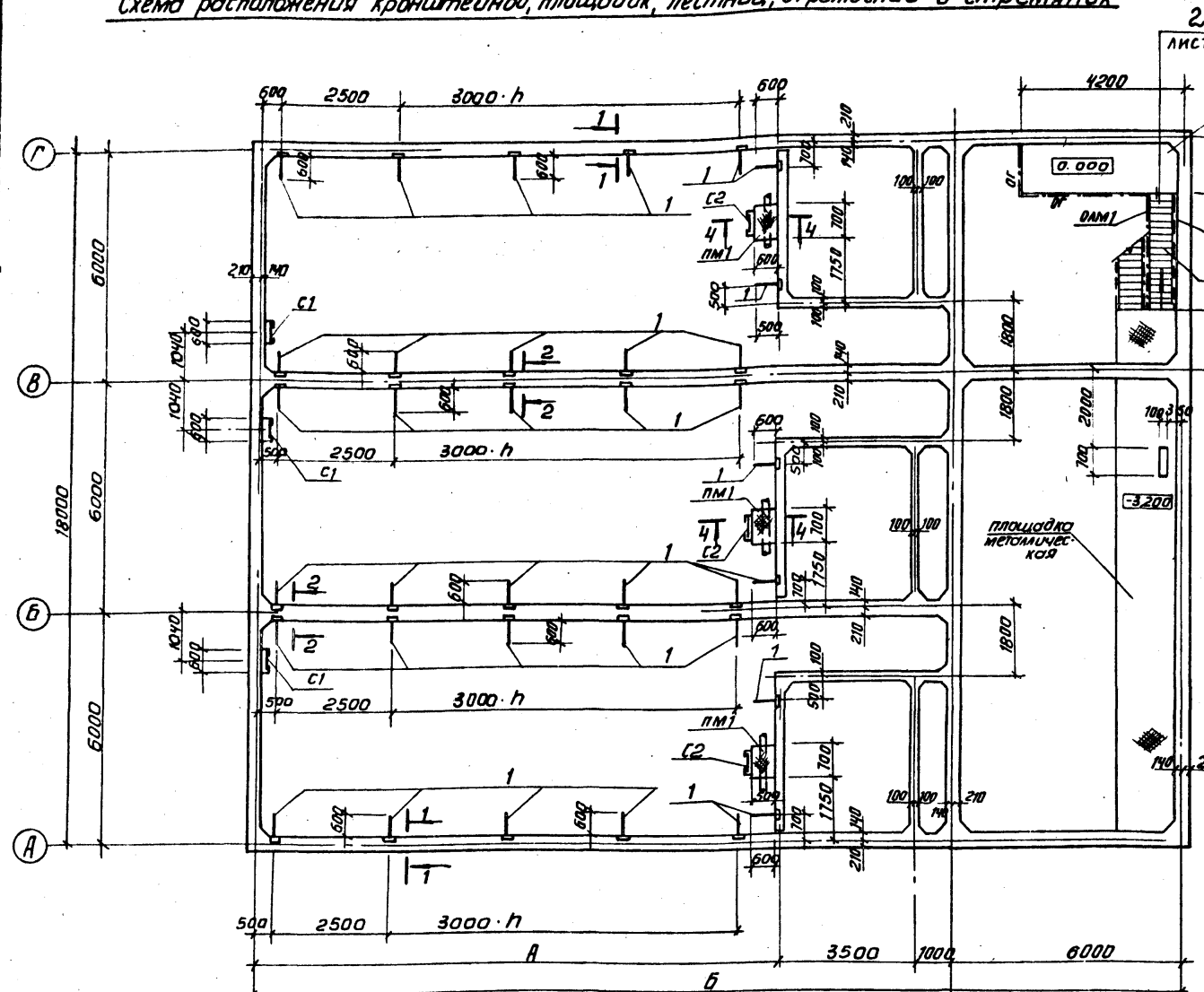
Схема расположения кранштейнов, площадок, лестниц, ограждений и стремянок

Спецификация к схеме расположения кранштейнов, площадок, лестниц, ограждений и стремянок

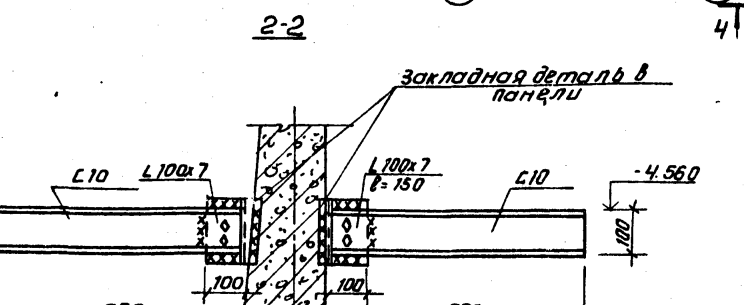
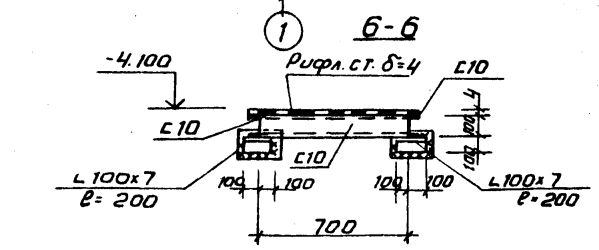
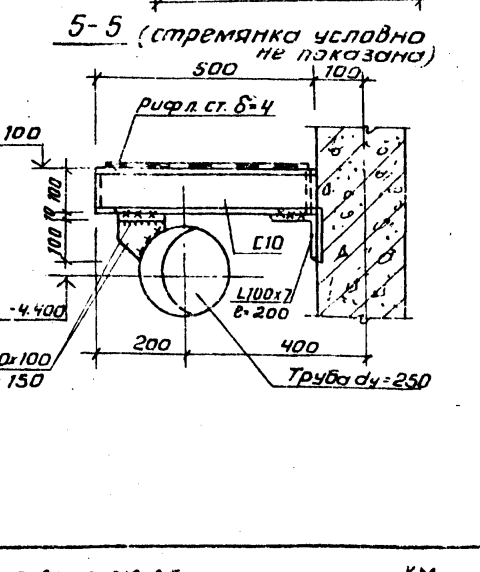
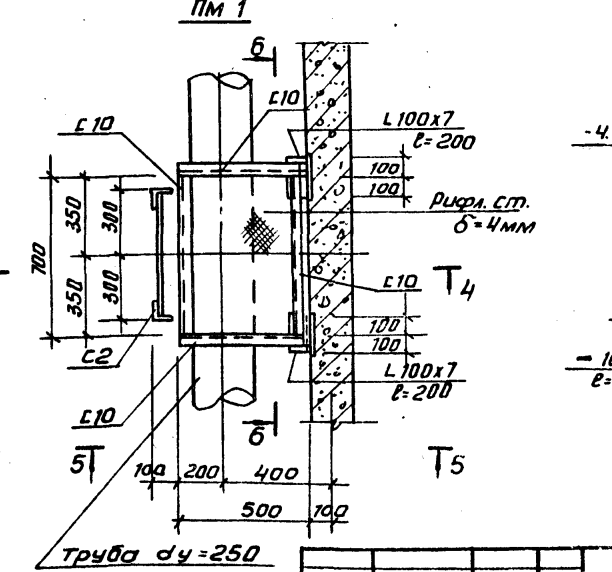
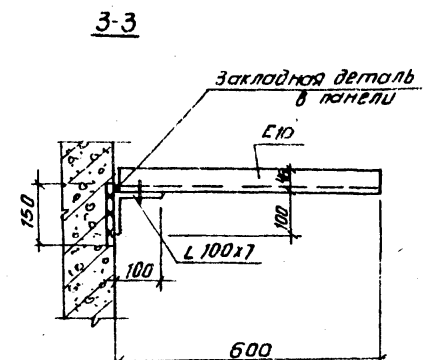
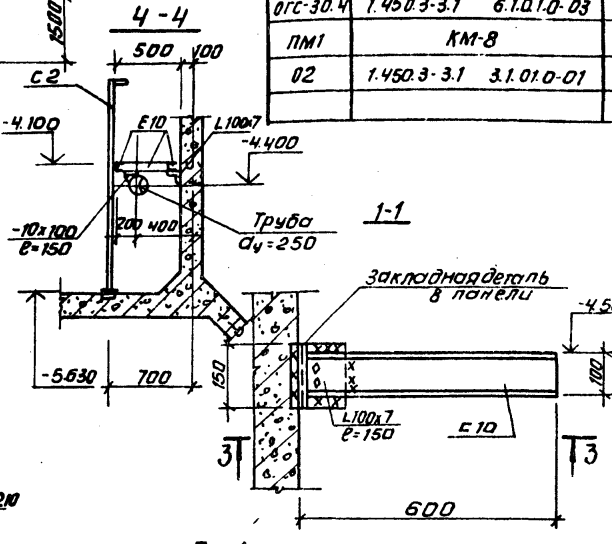
Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Масса, кг	Прим. юн.д.
			I	II		
1	лист	Кранштейн №1	36	30	5.13	
AM2	1.450.3-3.1 1.1.1.00-15	Марш лестничный МЛШ 45-38.6	1	1	136.9	
С1	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0-07	Стремянка СХ-64	3	3	107.4	
ОГ	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-03	Ограждение площадки ОПМЛЭВ-10.15	1	1	16.7	
ОАМ1	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-03	Ограждение лестничного марша ОПМЛШ 45-10.30	1	1	19.6	
ОАМ2	-09	Ограждение лестничного марша ОПМЛШ 45-10.30	1	1	19.6	
ОГ	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-09	Ограждение площадки ОПМЛЭВ-10.36	1	1	33.1	
ОГС-30.4	1.450.3-3.1 6.1.0.1.0-03	Ограждение стремянки ОГС-30.4	3	3	28.5	
ПМ1	КМ-8	Площадка металлическая ПМ1	3	3		
02	1.450.3-3.1 3.1.0.1.0-01	Стремянка СХ-22	3	3	37.5	

Альбом I

Т.п. 901-3-212.85



2 ЛИСТ 7



Производительность станций	Вариант	А мм	Б мм	h кол.
32-40 тыс. м³/сут.	I	13500	24000	3
50-63 тыс. м³/сут.	II	10500	21000	2

- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Катет шва 5мм
- Все металлические конструкции в осях 2-3 окрасить масляной краской ГОСТ 695-77 за 2 раза.
- Стремянки и кранштейны в осях 1-2 окрасить железным суриком на олифе ГОСТ 8866-76.
- Стремянки С1 установить до монтажа колец (см.

- узел лист КМ8) приварить к закладной детали панели.
- Стремянки устанавливать до устройства набегонок.

ТП 901-3-212.85 КМ

ПРОВЕРИЛ	Архипова	Инженер	ГЛЕВЧЕВА	Инженер
РИСОВАЛ	Антонова	Инженер	АНТОНОВА	Инженер
ГИП	Кузнецов	Инженер	КУЗНЕЦОВ	Инженер
Г.А. КОНСТ.	Шапиро	Инженер	ШАПИРО	Инженер
Н. КОНТР.	Кузнецов	Инженер	КУЗНЕЦОВ	Инженер
НАЧ. ОТД.	Красавин	Инженер	КРАСАВИН	Инженер

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕЩАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 И 50-63 ТЫС. М³/СУТКИ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРАНШТЕЙНОВ, ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, ОГРАЖДЕНИЙ И СТРЕМЯНОК.

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

р 8

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировала: Антирова

ФОРМАТ А2

АЛЬБОМ Д

г.п. 904-3-212.85

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
АР	Архитектурно-строительные решения	
КН	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ТХ	Технология производства	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Электротехническая часть	
АТХ	Автоматизация технологического процесса	
ЭП	Электрическое освещение	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылаемые документы</u>	
Серия 4.904-10 Выпуск 2	Деталь в/б/д раствора реагента ВРч-25	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
158700000	Тридаправд протарированный Эскизный чертеш общего вида	Альбом II
19800000	Эжектор. Эскизный чертеш общего вида	Альбом II
158600000	Гидрозлеватар. Эскизный чертеш общего вида	Альбом II
СП	Спецификации оборудования	Альбом IV
ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом V

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на атм. - 0.650 и 3.000. Разрез 1-1	
3	Фрагмент насосной. Разрез 2-2	
4	Схемы В1, В3, К3, К6	

Технико-экономические показатели проекта

№ п.п.	Наименование показателей	Ед. изм.	Кол-во
1	Общая сметная стоимость	тыс. руб.	28,32 41,78
2	Стоимость строительно-монтажных работ	тыс. руб.	89,13 82,54
3	Себестоимость обработки 1м³ пранывной воды	коп.	1,95 1,6

Условные обозначения

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.С. Беллева Е.А.*

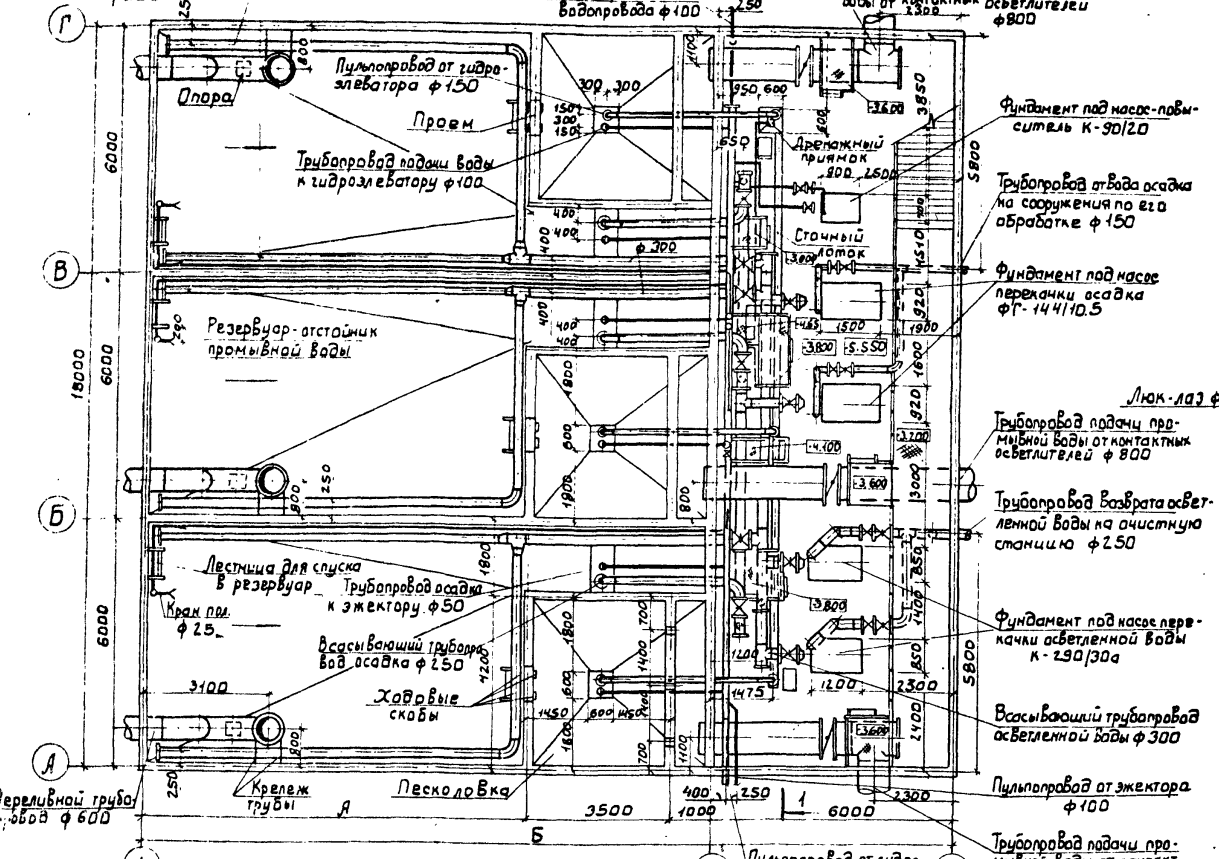
- В1 — хозяйственно-питьевой водопровод
- В3 — тридаправд пранывной и осветленный воды
- К3 — Станция тридаправд
- К6 — Пылеуловитель

В числителе указана величина для станции производительностью 32-ч/тыс. м³/сутки, в знаменателе для станции 50-63 тыс. м³/сутки.

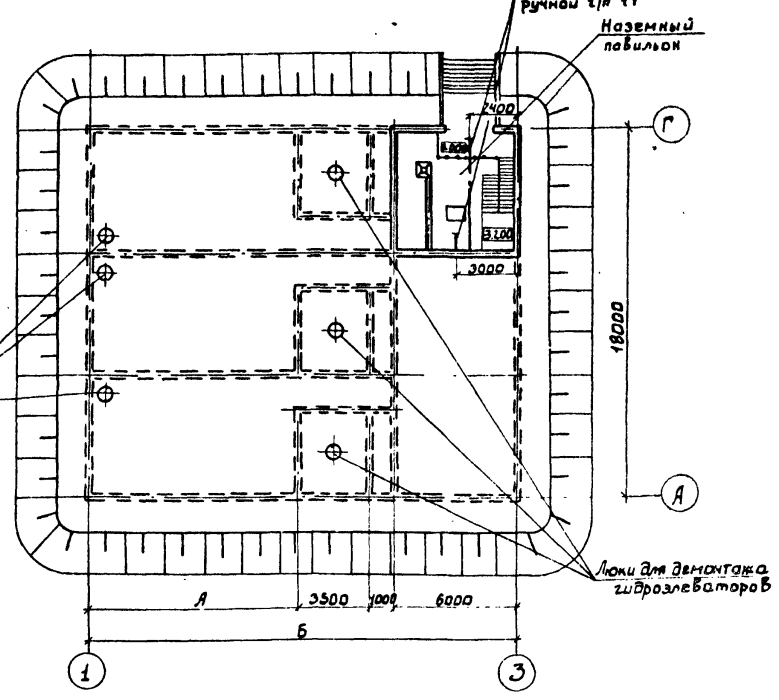
ИВ.И.Ч		ПРИВЯЗКА:	
Т П 904-3-212.85		ТХ	
И КОМП	ИВАНЕНКО	И КОМП	ИВАНЕНКО
ПРОВЕР	ЧЕНЧЕРОВА	ПРОВЕР	ЧЕНЧЕРОВА
СТАД	ТАТАРЕВА	СТАД	ТАТАРЕВА
УКР.ГР.	ЧЕНЧЕРОВА	УКР.ГР.	ЧЕНЧЕРОВА
И.А.ОБЩ.	БЕЛЯЕВА	И.А.ОБЩ.	БЕЛЯЕВА
И.А.ОБЩ.	ОБЛАДАН	И.А.ОБЩ.	ОБЛАДАН
И.А.ОБЩ.	БАКАТОВИЧ	И.А.ОБЩ.	БАКАТОВИЧ
ЦНИИЭП		ЦНИИЭП	
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ	
С. МОСКВА		С. МОСКВА	

Переработанный трубопровод для сбора осветленной воды ф 250

План на отм. -0.650
М 1:100



План на отм. 3.000
М 1:200



Л. П. 901-3-212.85

Альбом II

1-1
М 1:100

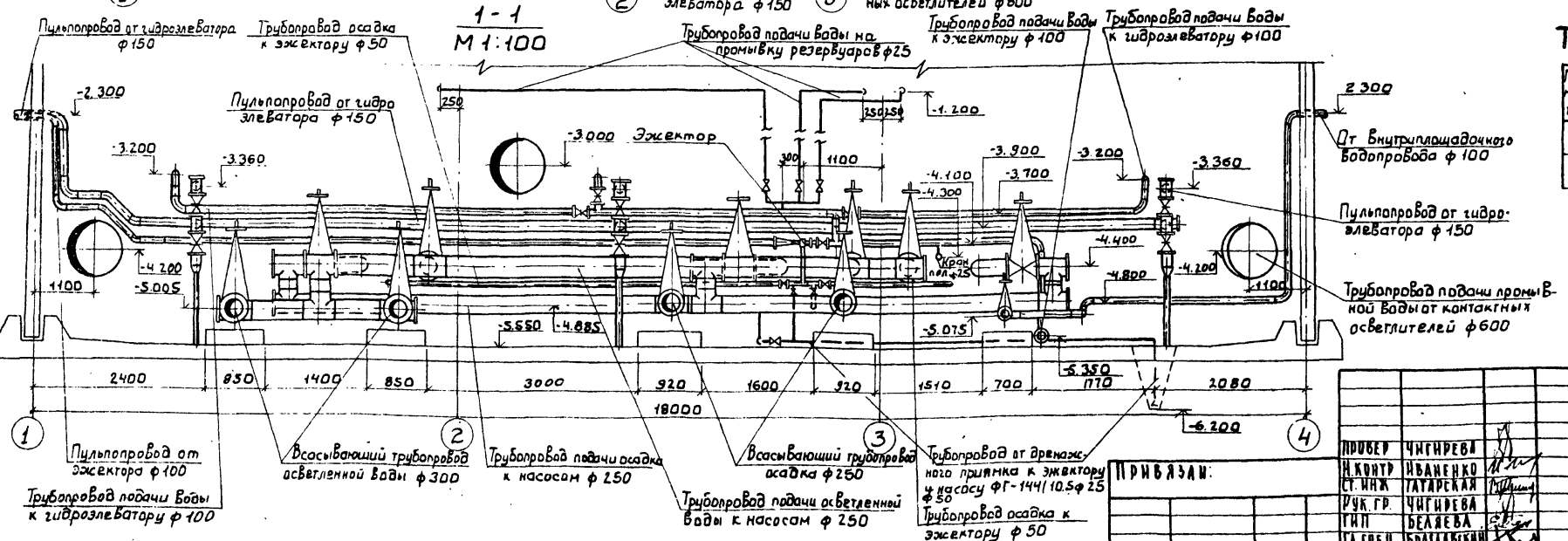


Таблица размеров

Производительность станции тыс м³/сутки	А		Б	
	мм	мм	мм	мм
32-40	13 500	24 000		
50-63	10 500	24 000		

ТП 901-3-212.85		ТХ	
ПРОБЕР	ЧУГРЕВА	И. КОТЛ	И. БАШЕНКО
С. ПИЖ	ТАТЯРЕВА	С. ПИЖ	ТАТЯРЕВА
Г. П. Г.	ЧУГРЕВА	Г. П. Г.	БЕЛОВА
Г. А. БИЧ	БРАТКОВИЧ	Г. А. БИЧ	БРАТКОВИЧ
И. П. Б.	ЗАПАТОВИЧ	И. П. Б.	ЗАПАТОВИЧ

ПЛАНЫ НА ОТМ. -0.650 И 3.000
РАЗРЕЗ 1-1

Альбом I

Т.П. 901-3-212.85

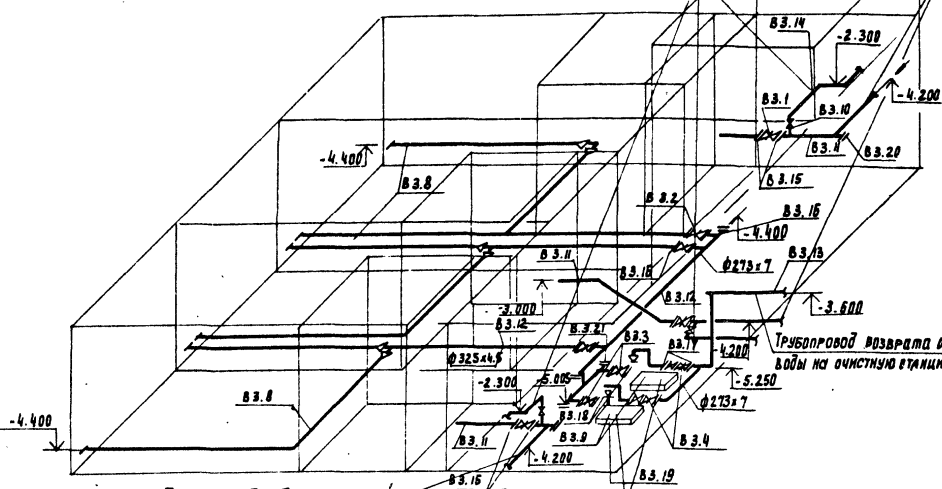
СРЯДОВАНО

ЛИСТ № 0001 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ. ИЛИ К

В 3

Трубопровод подачи раствора полиакриламида/ПАА (ф213x7.5)

Трубопровод подачи промывной воды от контактных осветителей ф 820x8

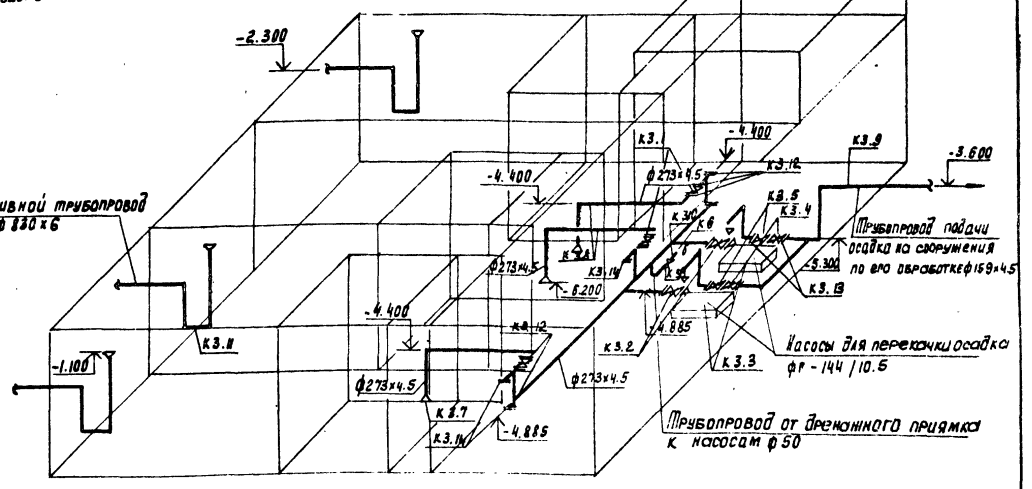


Трубопровод подачи промывной воды от контактных осветителей ф 820x8
Насосы для перекачки осветленной воды к 290/300

Трубопровод возврата осветленной воды из очистную станцию ф273x7

К 3

Переливной трубопровод ф 180x6



Трубопровод подачи осадка по сооружению по вго вловителю ф159x4.5

Насосы для перекачки осадка ф - 144 / 10.5

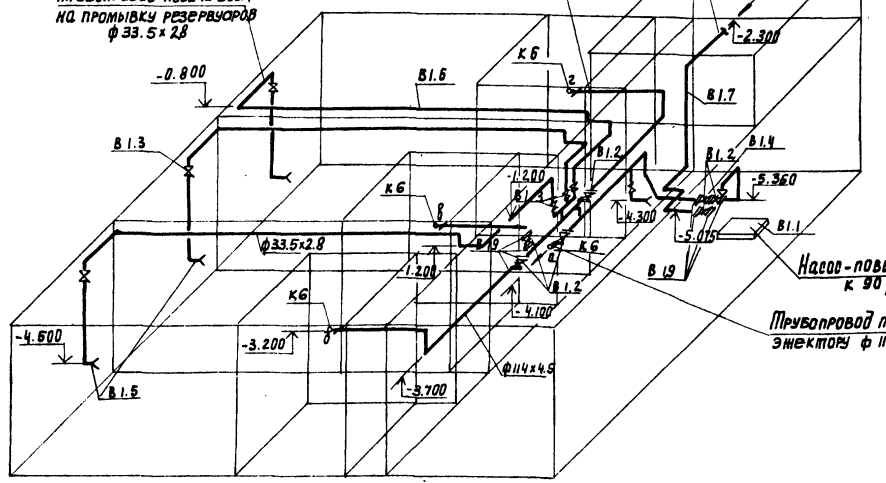
Трубопровод от дренажного приема к насосам ф 50

В 1

Трубопровод подачи воды на промывку резервуаров ф 33.5x2.8

Трубопровод подачи воды к гидрозметатару ф 114x4.5

От внутрилабораторного водопровода ф 114x4.5

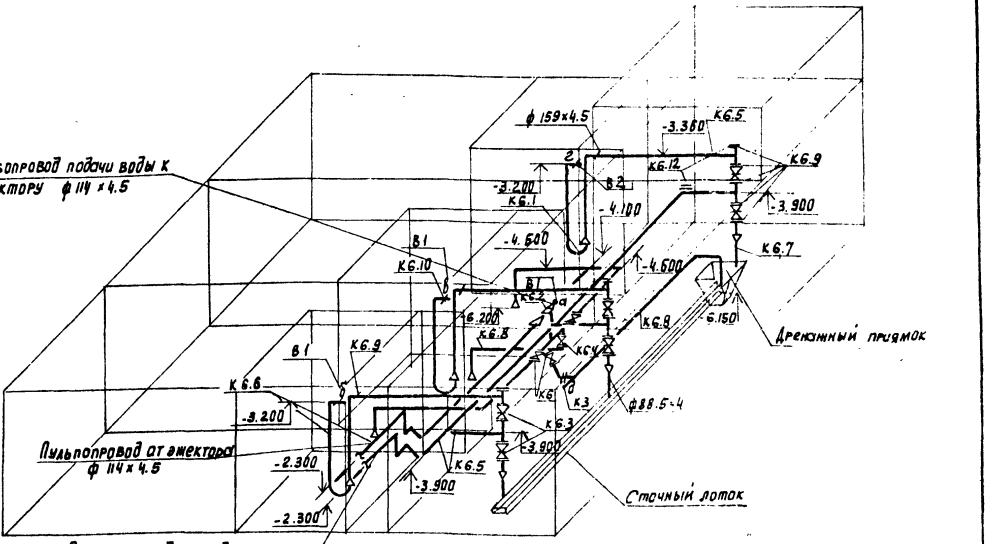


Насос-повыситель напора к 90/120

Трубопровод подачи воды к эжектору ф 114x4.5

К 6

Трубопровод подачи воды к эжектору ф 114x4.5



Пильпопровод от эжектора ф 114x4.5

Пильпопровод от гидрозметатару ф 159x4.5

Дренажный приемок

Сточный лоток

Т.П. 901-3-212.85

ТХ

ВРЪЗКА

И. КОНТР.	ИВАНЕНКО	И.С.
ПРОВЕР.	ЧИГРЕВА	У.С.
ПР. ИЛИ.	ДАТАРСКАЯ	У.С.
РАСЧ. ОР.	ЧИГРЕВА	У.С.
И.И.	БЕЛОВА	С.П.
РА. СПЕЦ.	БРАСЛАВСКИЙ	С.П.
НАЧ. ОЛ.	ЗАХАРОВИЧ	С.П.

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПОДЪЕДИНАТЕЛЬНОСТЬ 32-40 И 50-62 ТЫС М3/СУТ

СТАДИЯ Лист Листов

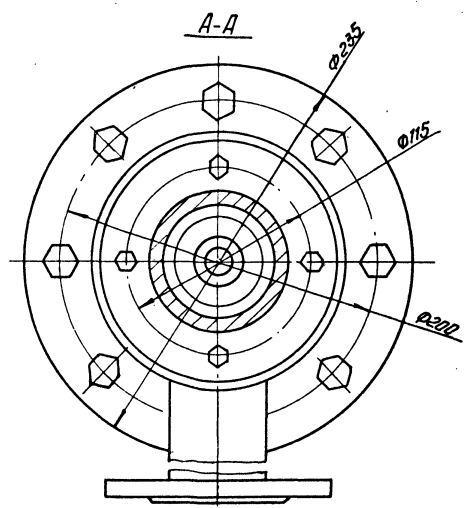
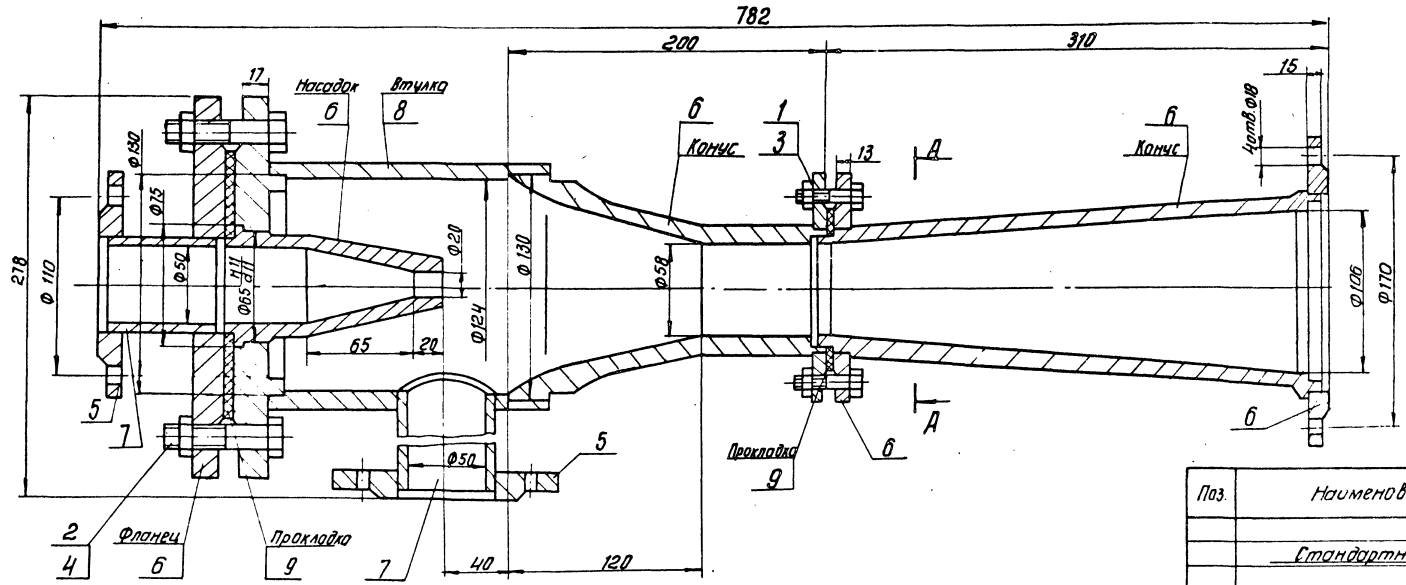
Р 4

Схемы В1, В3, К3, К6

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-БОРОВОУЩАЯ
Г. МОСКВА

Каширова Родлевская

Формат А2



- Техническая характеристика.**
1. Напор рабочей воды, МПа - 0,5...0,6
 2. Расход рабочей воды, л/с - 30
 3. Напор эжектора, МПа - 0,15
 4. Высота всасывания, МПа - 0,03

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<i>Стандартные изделия</i>			
1	Болт М12-6рх55.58.01 ГОСТ 7798-70	4	
2	Болт М16-6рх65.58.01 ГОСТ 7798-70	8	
3	Гайка М12-6Н5.01 ГОСТ 5915-70	4	
4	Гайка М16-6Н5.01 ГОСТ 5915-70	8	
5	Фланец 50-6 Ст25 ГОСТ 12920-80	2	
<i>Материалы</i>			
6	Ст3 ГОСТ 380-71	20,7кг	
7	Труба 57х3,5 ГОСТ 8732-78	0,17м	0,8кг
	610 ГОСТ 8731-74		
8	Труба 140х8 ГОСТ 8732-78	0,18м	4,75кг
	610 ГОСТ 8731-74		
9	Пластина I, лист т.м.кц.-м-3 ГОСТ 1338-71	0,1кг	

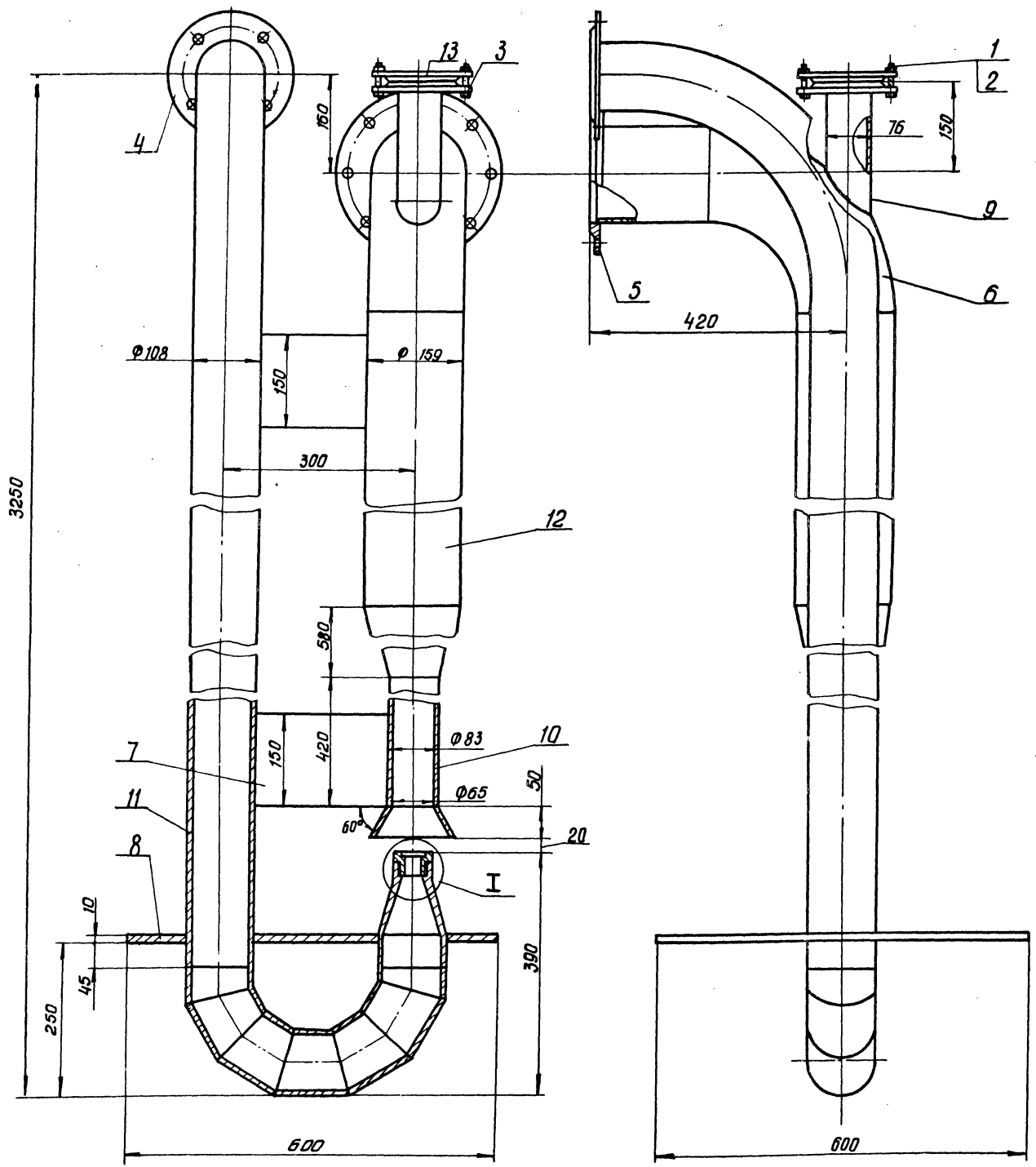
Технические требования
 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

		998.00.000	
		Эжектор Эскизный чертёж общего вида	
РАЗРАБ.	Э.А.О.	СТАВКА	МАССА
ПРОВ.	Р.С.И.	29	1:2
Т.КОНТР.	Р.С.И.	ЛИСТ ЛИСТОВ	
ГКО	Г.С.И.	ЦНИИЭП	
Н.КОНТР.	Х.С.И.	ИМЖ.ОБОРУДОВАНИЯ, КО	
ЧТБ.	С.Х.Р.		

Альбом II

Типовой проект 90У-3-212.85

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСА. И ДАТА. ВЗНЕС. ИЛИ



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<i>Стандартные изделия</i>			
1	Болт М12-6х55,8801 ГОСТ 7798-70	4	
2	Гайка М12-6х.5.01 ГОСТ 5915-70	4	
3	Фланец 1-65-6 Ст25 ГОСТ 12820-80	1	
4	Фланец 1-100-6 Ст25 ГОСТ 12820-80	1	
5	Фланец 1-150-6 Ст25 ГОСТ 12820-80	1	
6	Отвод 90° 159х4.5 ГОСТ 17375-83	1	
<i>Материалы</i>			
7	Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79	11кг	
8	Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-79	282кг	
9	Труба 76х4.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0.2м 1.7кг	
10	Труба 83х9 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0.42м 6.7кг	
11	Труба 108х4.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	4.0м 46кг	
12	Труба 159х4.5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	1.64м 28.2кг	
13	Ст.З ГОСТ 380-71	5кг	

Техническая характеристика.

- Напор рабочей воды, МПа ≈ 6
- Расход рабочей воды, л/с ≈ 40
- Напор гидроэлеватора, МПа ≈ 15

Технические требования

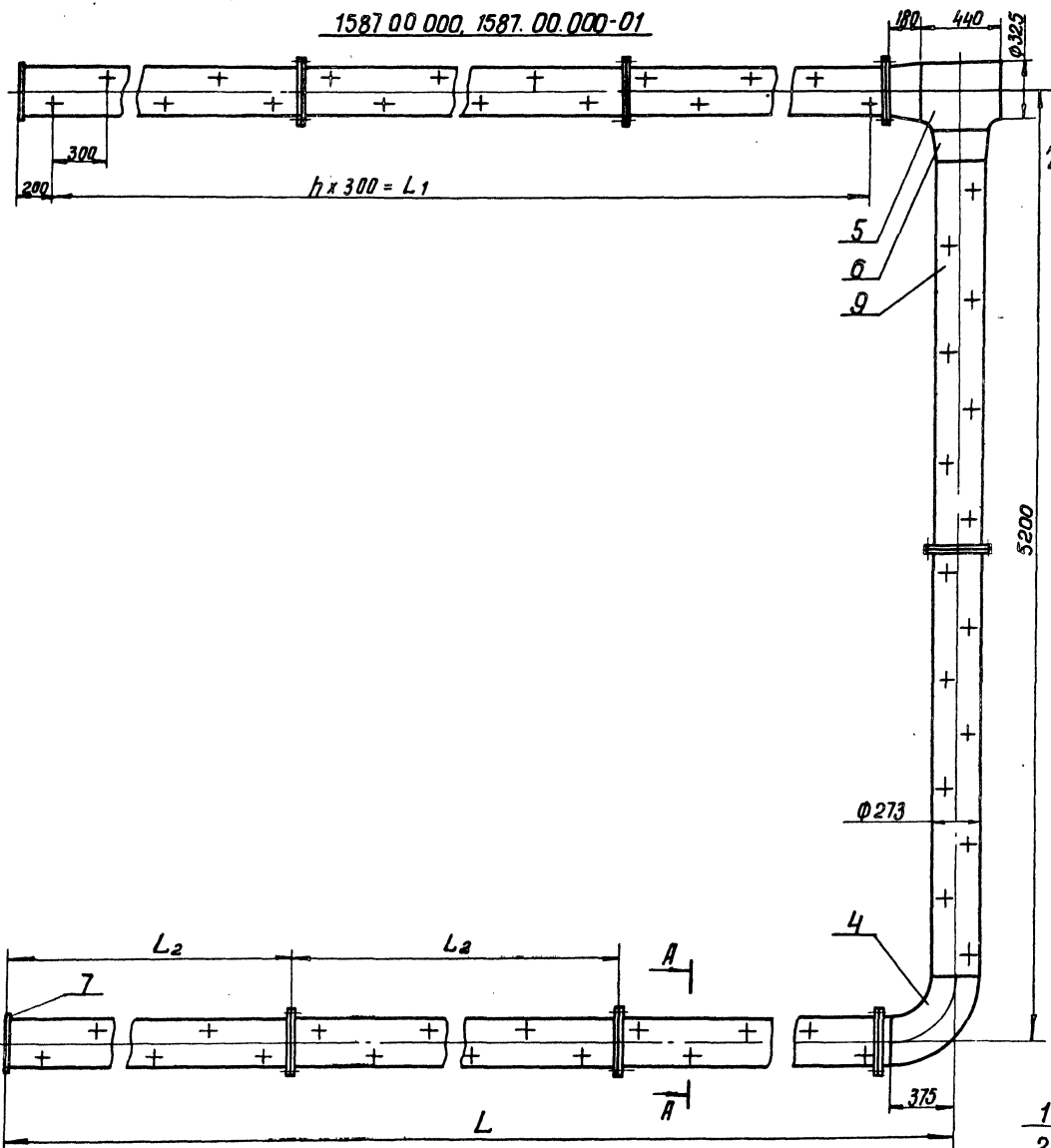
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80

1586 00.000		Гидроэлеватор Эскизный чертёж общего вида.		Страницы:	Масса:	Масшт.:
					144	1:5
РАЗРАБ.	ЭЯНОЗИН	ПРОВ.	РЫСИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.	РЫСИН	ГКО	ГРЯФСКИЙ	ЦНИИЭП инж. оборудования, КО		
Н. КОНТР.	УРОМИХИНА	ЧТВ.	СУХАРЕНКО			

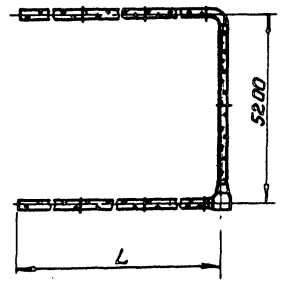
Альбом II

Типовой проект 901-3-212-85

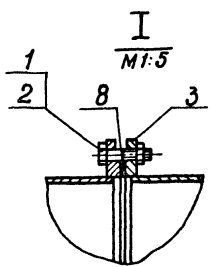
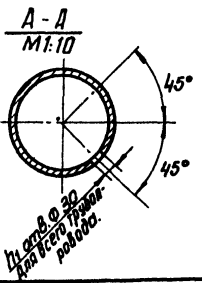
1587.00.000, 1587.00.000-01



1587.00.000-02, 1587.00.000-03 зеркальное отражение, остальное см. 1587.00.000, 1587.00.000-01



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	n	n ₁	
1587.00.000	12700	12000	4250	40	95	1536
-01	9700	9000	3050	30	75	1261
-02	12700	12000	4250	40	95	1536
-03	9700	9000	3050	30	75	1261



№з.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М16-6х10. 58.01 ГОСТ 7798-70	84	
2	Гайка М16-6Н. 5.01 ГОСТ 5915-70	84	
3	Фланец 1-250-2.5 Ст25 ГОСТ 12820-80	14	
4	Отвод 90° 273х7 ГОСТ 17375-83	1	
5	Тройник 325х8 ГОСТ 17376-83	1	
6	Переход К 325х8-273х8 ГОСТ 17378-83	2	
<u>Материалы</u>			
7	Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3. ГОСТ 14637-79	6.5кг	
8	Пластина I, лист-ТМКЦ-М-3 ГОСТ 7338-77	0.6кг	
<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
1587.00.000, 1587.00.000-02			
9	Труба 273х7 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10706-79	29.1м	1335кг
1587.00.000-01, 1587.00.000-03			
9	Труба 273х7 ГОСТ 10704-76 Д. ГОСТ 10706-79	23.1м	1060 кг

Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

Инв.№ ПОДА ПДА. и ДТВ. ВЗНМ. ИИВР

1587.00.000			
ТРУБОПРОВОД ПЕРФОРИРОВАННЫЙ			
СКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА			
РАЗР.:	ЗНОЗНН	Зачин	
ПРАВ.	РЫСИН	С/В	
Т.КОНТР.	РЫСИН	С/В	
ГКО	ГРАФСКИЙ	С/В	
Н.КОНТР.	ХРОМИНИН	С/В	
УТВ.	СУХАРЕНКО	С/В	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
	СМ. ТАБЛ.	1:20	
Лист	Листов 1		
ЦНИИЭП инж. оборудования КО			

Ведомость чертежей основного комплекта марки ЭМ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
ЭМ-1	Общие данные	
ЭМ-2	Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~380/220В	
ЭМ-3	Схема электрическая принципиальная управления насосами М1; М2; М4; М5	
ЭМ-4	Схема электрическая принципиальная управления затворами М6 ÷ М8 и задвижками М9 ÷ М14	
ЭМ-5	Схема подключения электрооборудования. Шкаф РТЗ01 (РТЗ02), затворы М6 ÷ М8. Задвижки М9 ÷ М14.	
ЭМ-6	Схема подключения электрооборудования. Шкаф РТЗ01 (РТЗ02), ящики управления ЯУ1 (ЯУ2, ЯУ3, ЯУ4, ЯУ5)	
ЭМ-7	Кабельный журнал.	
ЭМ-8	Размещение электрооборудования и прокладка кабелей. План на атм. - 0.650	

Обозначение	Наименование	Применение
	<u>Ссылочные документы</u>	
4.407-218 А389	Строительные задания (материалы для проектирования) и установочные чертежи распределительных шкафов и пунктов	1978 г
4.407-260 А159	Прокладка кабелей на кан-струкциях.	1979 г
4.407-255 А155	Узлы и детали для прокладки кабелей	1979 г
ДЛХ.084.215 том III	НКУ. Управление электродви-гателями запорной и регули-рующей арматуры для про-мышленности и коммуналь-ного хозяйства	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
901-3 сд альбом IV	Спецификации оборудования	
901-3 0М альбом V	Ведомость потребности в мате-риалах.	

Наименование	Единиц. изм.	Технич. данные
Расчетная мощность силового электрооборудования	кВт	41
Расчетная мощность электросвещения	кВт	2.41
Естественный коэффициент мощности		0.88

Альбом II

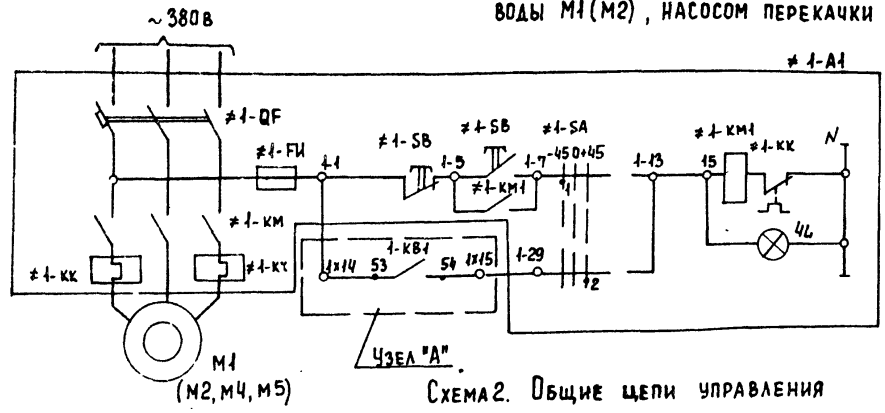
т.п. 901-3-212 85

И.П.САДОВНИКОВ ПОДП. И.САДОВНИКОВ В.В.И.И.И.И.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

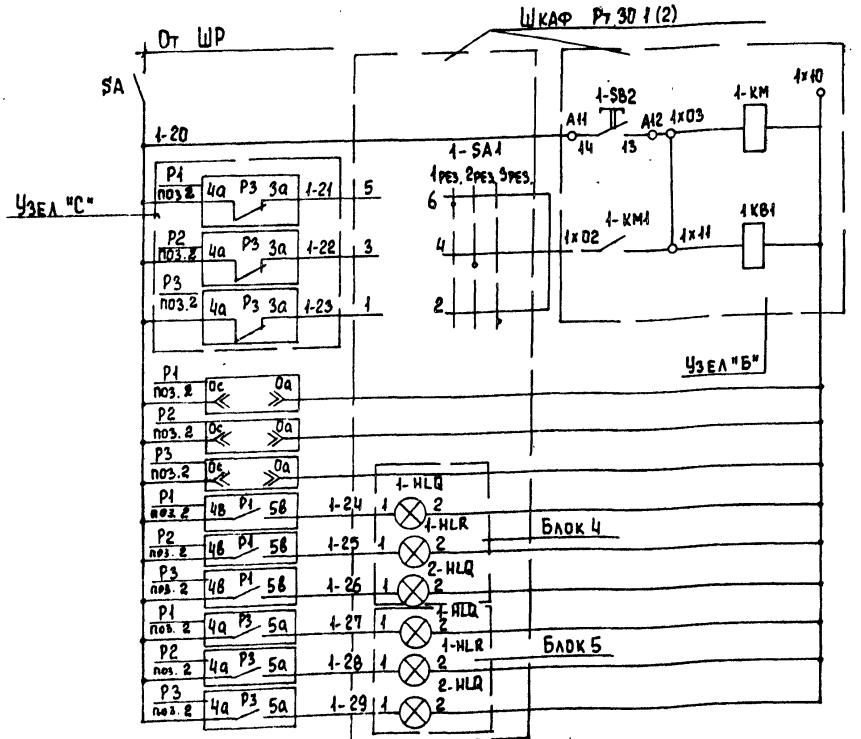
Привязан			
ИНВ.ЛС			
ТП 901-3-212.85		ЭМ	
Н. КОНТРОЛЬЩИКОВА	И.П.САДОВНИКОВ	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛ. ИЛИ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕЩ. АПТЕЧЕК ДЛЯ СЛАЗКИ ПРОИЗВОД. ДИТЕЛЬНОСТЬЮ 52-40 И 50-63ТМБ И Т.П. СМ.	СТАНОК ЛИСТ ЛКСТОВ
ПРОВЕР. ПОВЕЩИКОВА	И.П.САДОВНИКОВ	Р	4 8
И. КОСМЕТОВ	И.П.САДОВНИКОВ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	
Г.И.П. ШЕРСТЯКОВА	И.П.САДОВНИКОВ	ЦНИИЭП	
Г.А. СПЕЦ. БОЛЬЦАН	И.П.САДОВНИКОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАМ. ОТА. ДАННОВ	И.П.САДОВНИКОВ	Г. МОСКВА.	

СХЕМА 1. УПРАВЛЕНИЕ НАСОСОМ ПЕРЕКАЧКИ ОСВЕЩЕННОЙ ВОДЫ М1 (М2), НАСОСОМ ПЕРЕКАЧКИ ОСАДКА (М4, М5)



УПРАВЛЕНИЕ НАСОСОМ М1 (М2, М4, М5)	ПИТАНИЕ 220В
	ОПРОВОБОВАНИЕ
	ДИСТАНЦИОННЫЙ ПУСК

СХЕМА 2. ОБЩИЕ ЦЕПИ УПРАВЛЕНИЯ



УПРАВЛЕНИЕ	ПИТАНИЕ ~ 220В
	ДИСТАНЦИОННЫЙ ПУСК НАСОСА М1 (М4)
Сигнализатор уровня	ОТКЛЮЧЕНИЕ НАСОСОВ
	Сигнализация верхнего уровня осветленной воды
Сигнализация верхнего уровня осадка	РЕЗЕРВУАР №1
	РЕЗЕРВУАР №2
Сигнализация верхнего уровня осадка	РЕЗЕРВУАР №3
	РЕЗЕРВУАР №4
Сигнализация верхнего уровня осадка	РЕЗЕРВУАР №5
	РЕЗЕРВУАР №6

ТАБЛИЦА ЗАМЫКАНИЯ КОНТАКТОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ SA1

СХЕМА 2015

Соединение контактов	Положение рукоятки		
	-45°	0°	+45°
1-2	—	—	×
3-4	—	×	—
5-6	×	—	—
7-8	—	×	—
Маркировка	3	1	2
	1 РЕЗЕРВ	2 РЕЗЕРВ	3 РЕЗЕРВ

* - КОНТАКТ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

№ ПОС. ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
#1, #2 #U; #5	ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ М1, М2, М4, М5.	4	
#1-A1 #2-A1	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ ЯУ5 413-23 А 26	2	ЯУ1, ЯУ2
#1-QF #2-QF	АВТОМАТ А 3124 I _{н.р} = 80А	1	
#1-КМ #2-КМ	ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ПАЕ - 512 I _{н.э.} = 60А	1	
#1-FU #2-FU	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ПРС - 6-П	2	
#1-НЛ #2-НЛ	АРМАТУРА СИГНАЛЬНАЯ АЕЗН1У3	1	
#1-SA #2-SA	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ЧП 5312 - С86	1	
#1-SB #2-SB	КНОПКА УПРАВЛЕНИЯ КЕ 011У3	1	
#4-A1 #5-A1	ЯЩИК УПРАВЛЕНИЯ ЯУ5113 - 13А2Г	2	ЯУ4, ЯУ5
#4-QF #5-QF	АВТОМАТ АП50-3МТ I _{н.р} = 40А	1	
#4-КМ #5-КМ	ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ПАЕ - 312 I _{н.э.} = 25А	1	
#4-FU #5-FU	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ПРС - 6-П	2	
#4-НЛ #5-НЛ	АРМАТУРА СИГНАЛЬНАЯ АЕ-3Н1У3	1	
#4-SA #5-SA	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ЧП 5312 - С86	1	
#4-SB #5-SB	КНОПКА УПРАВЛЕНИЯ КЕ 011У3	1	
	ШКАФ РТ30-81		РТ30-1, РТ30-2
1-КМ1	ПУСКАТЕЛЬ ПМА 110004Б, I _н 10А, ~220В	2	
	ПРИСТАВКА ПКЛ - 1104	2	
1-КВ1	РЕЛЕ РПЛ - 3104, 220В	2	
1-SA1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПКУ3 - 14АУ3 I _н 10А	2	ВЗАМЕН ПКУ3-14АУ3 СХЕМА 0103
1-НЛВ 2-НЛВ	АРМАТУРА АС - 12013У3	2	БЛОК 4
1-НЛР	АРМАТУРА АС - 12011У3	1	
1-НЛВ 2-НЛВ	АРМАТУРА АС - 12013У3	2	БЛОК 5
1-НЛР	АРМАТУРА АС - 12011У3	1	
	ПО МЕСТУ		
М1, М2	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А 180 М4У3, 30 кВт	2	
М4, М5	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4А 160 С6У3, 11 кВт	2	
SA	ПАКЕТНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПВ1-10/У3.30	1	

НАСОС N	ДВИГАТЕЛЬ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ГРУПП	МАРКИРОВКА ЦЕПИ	УЗЕЛ "А"	УЗЕЛ "Б"	УЗЕЛ "С"
1	М1	#1	1	1x14 1-КВ1 1x15	1x03 1-КМ1 1x10	1-20 1x14 1-КВ1 1x15 1x16 1-КВ1 1x17
2	М2	#2	2	1x16 1-КВ1 1x17	1x02 1-КМ1 1x11 1-КВ1	1-20 1x14 1-КВ1 1x15 1x16 1-КВ1 1x17
3	М4	#4	4	1x14 1-КВ1 1x15	1x03 1-КМ1 1x10	1-20 1x14 1-КВ1 1x15 1x16 1-КВ1 1x17
4	М5	#5	5	1x16 1-КВ1 1x17	1x02 1-КМ1 1x11 1-КВ1	1-20 1x14 1-КВ1 1x15 1x16 1-КВ1 1x17

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ 1-SA1 УСТАНОВИТЬ В РТ301(2) В ЗОНЕ МОНТАЖА

АЛБЮМ II

Т.П. 901-3-212-85

ИЗМ. № ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ №

ПРИВЯЗАН

И. КОНТР. ШЕРСТЯКОВА
 ПРОВЕР. ПОЛЕВИШКОВА
 ИНЖЕНЕР ГАШКОВА
 РУК. ГР. ПОЛЕВИШКОВА
 ГИП ШЕРСТЯКОВА
 ГЛ. СПЕЦ. ГОЛЬЦМАН
 НАЧ. ОТ. А. ДИМОВ

ТП 901-3-212.85

ЭМ

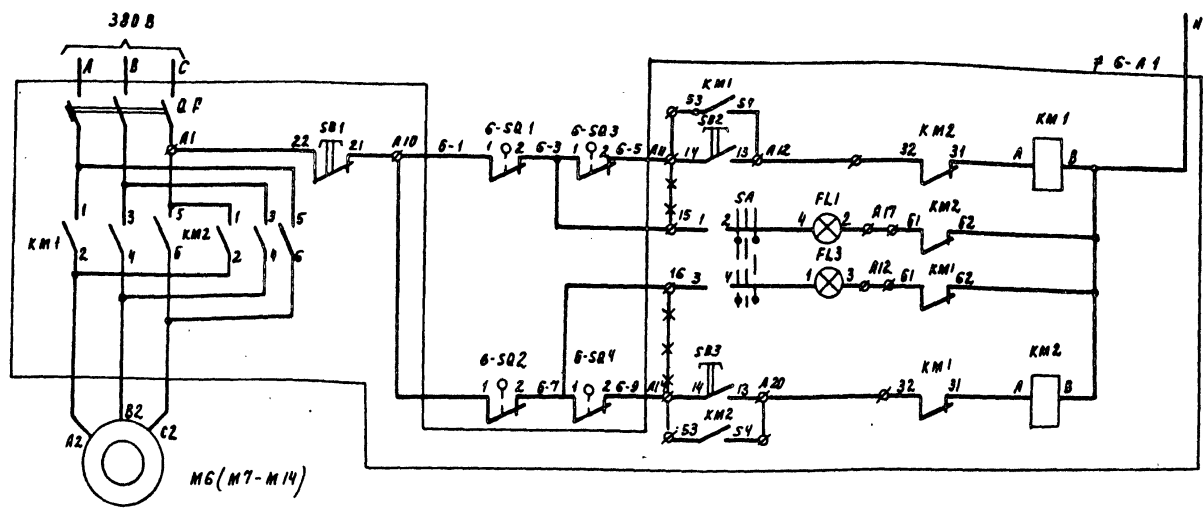
СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 и 50-75 ТЫС. М3/СУТ
 СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ М1, М2, М4, М5
 ИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЕНКО

ФОРМАТ А2

АЛБОМ I

Т. П. 901-3-212.85



Питание ~ 220 В
Открытие
Сигнал
Сигнал
Закрытие

Диаграмма замыкания контактов конечных выключателей SQ1, SQ2 и муфт предельного момента SQ3, SQ4

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Тип блока		№ на вверт
			в шкафу	в шкафу	
РТ30-1 (РТ30-2)	Двигат.	Блок 1	Б035427	267469хЛЧ 26	Б03 9502
		Блок 2	Б035427	267469хЛЧ 26	
		Блок 3	Б035427	267469хЛЧ 26	
		Блок 4	Б03 511 - 1874 УХЛ4		
		Резерв	Блок 5	Б035427	

Обозначение	Номер контактов	Открытие	Промежуточное положение	Закрытие
SQ1	3-4	—	—	—
	1-2	—	—	—
SQ2	1-2	—	—	—
	3-4	—	—	—
SQ3	1-2	—	—	—
	3-4	—	—	—
SQ4	3-4	—	—	—
	1-2	—	—	—

— Контакт замкнут
* Контакт не используется

Позиц. обознач.	Наименование	Кол	Примечан
	Элементы управления электродвигателем		
Ф6:Ф7 Ф8:Ф14	М6 ÷ М14		
Ф6А1: Ф14А1	Шкаф РТ30-81	2	РТ30 1 (РТ30 2)
	Блок Б035427 - 267469хЛЧ - 26	4	
	Блок Б03 511 - 1874 УХЛ4	1	
	Блок Б03 9502 -	5	
	Аппараты по месту		
М6:М14	Электродвигатель АДЛС2 - 21-4 ~ 380 В n = 1.3 кВт	9	

1. Горение обеих ламп сигнализирует аварию
2. ** Демонтировать согласно схеме.

Лист № 0004 Подпись и дата Взам. Инв. №

Т. П. 901-3-212.85 ЭМ

И. КОНТ. ШЕРСТЬКОВА	Лист	
ПРОВЕР. ПИРЬЖИЛОВА	Лист	
ИНЖЕНЕР РАУШКОВА	Лист	
УЧК. ПР. ПОДЕРЖИЛОВА	Лист	
С. П. ШЕРСТЬКОВА	Лист	
С. П. ПОДЕРЖИЛОВА	Лист	
НАЧ. СТА. А. А. ДАВЫДОВ	Лист	

Оформление обработки промышленной воды от контактных осветительных ламп для станций производства мощностью 32-40, 50-65 тис. м³/сут.

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ управления задвижками М6:М14 и М9:М14

ОСТАВЛЕН ЛИСТ Листов Р 4

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копировала Подберезка Ю Шармаш А В

Схема подключения шкафа РТ301 (РТ302)

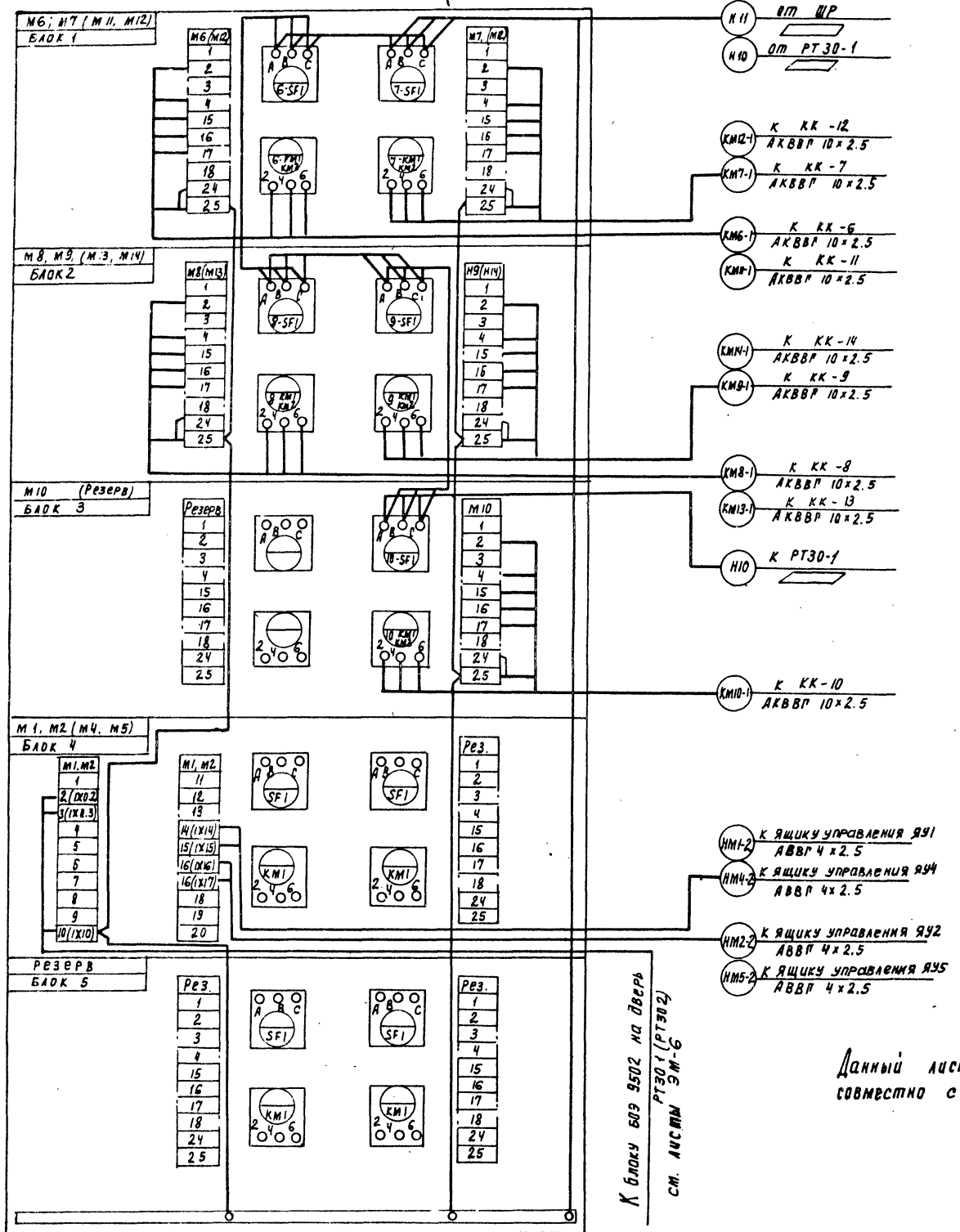
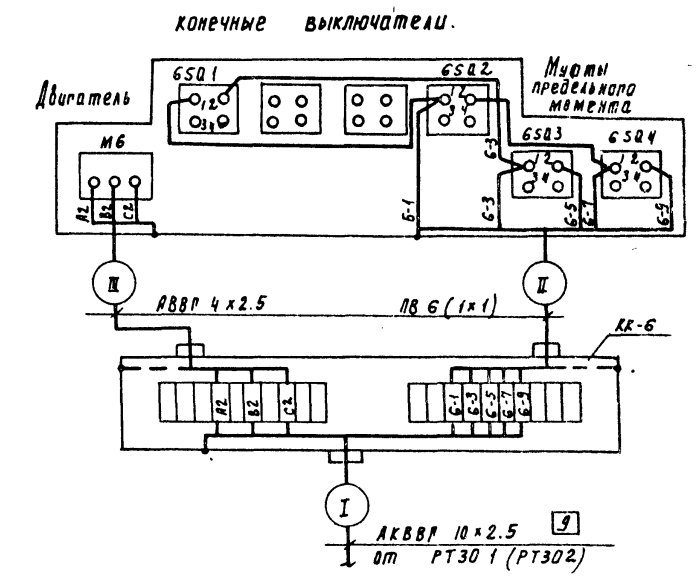


Схема подключения затворов м6 (м7, м8) и задвижек (м9 ÷ м14)



№ РТ30	№ Блок	№ задвижки	Номер кабелей			№ РТ30	№ Блок	№ задвижки	Номер кабелей		
			I	II	III				I	II	III
РТ30-1	Блок 1	м6	км6-1	км6-2	нм6-3	РТ30-2	Блок 1	м11	км11-1	км11-2	нм11-3
		м7	км7-1	км7-2	нм7-3			Блок 2	м12	км12-1	км12-2
	Блок 2	м8	км8-1	км8-2	нм8-3		Блок 3		м13	км13-1	км13-2
		м9	км9-1	км9-2	нм9-3			Блок 4	м14	км14-1	км14-2
	Блок 3	м10	км10-1	км10-2	нм10-3		Блок 5				
Блок 4					Блок 5						

Данный лист читать совместно с листом ЭМ6

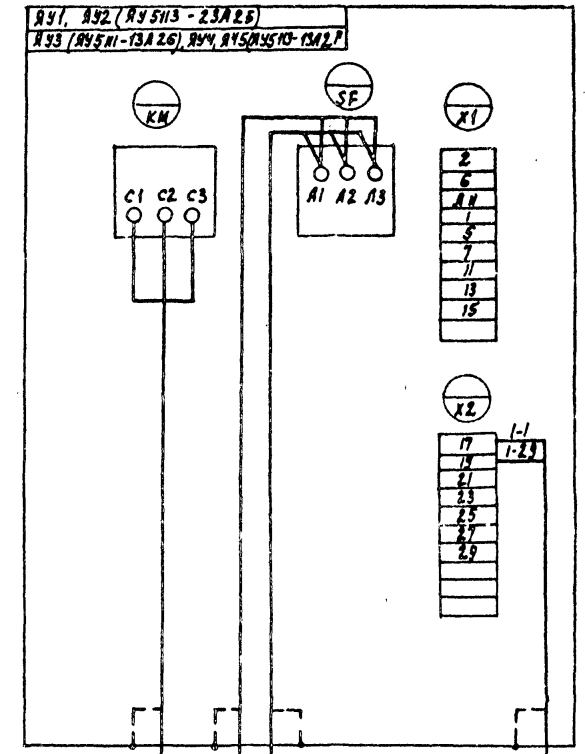
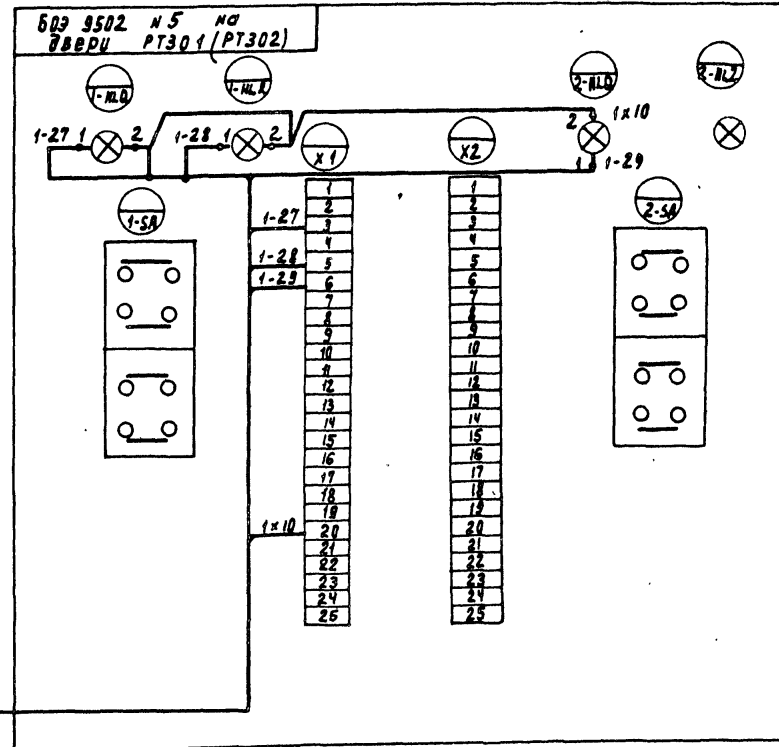
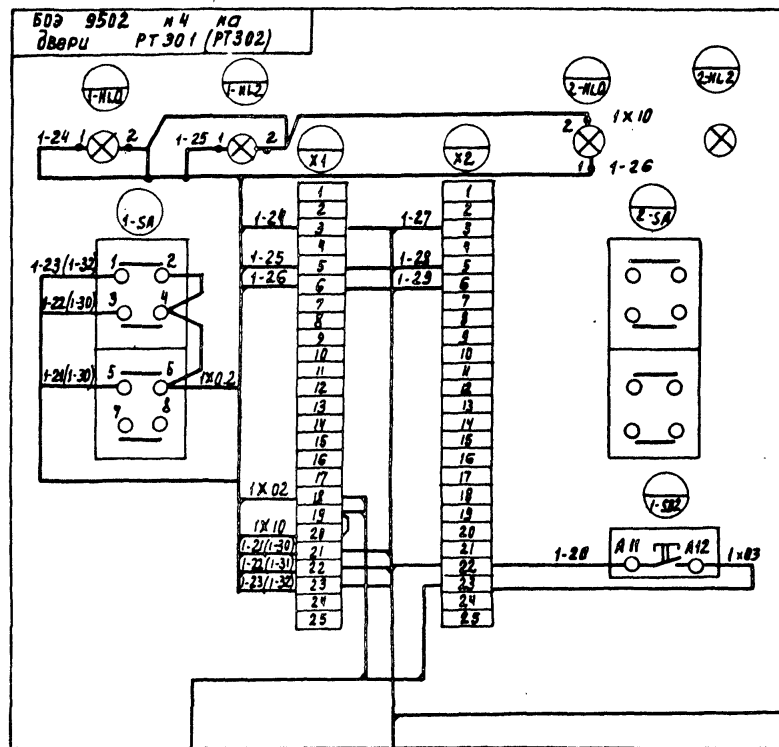
Т.П. 901-3-212.85

Имя, фамилия, должность и дата ВЗЯМ. ИВК

ТП 901-3-212.85		ЭМ	
Привязан.	И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА	Проверка Полевщикова	Инженер Рачикова
	Руч. гр. Полевщикова	И.И.И. ШЕРСТЯКОВА	П.А.ОПЕ. ПОЛЕВИАН
Имя, №:	Нач. ОТА ДАННОВ	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ШКАФА РТ301 (РТ302), ЗАТВОРЫ м6-м8, ЗАДВИЖКИ м9-м14	
	ЦНИИЭП	Инженерного Оборудования	г. Москва

Схема подключения шкафа РТ301 (РТ302)

Схема подключения ящика управления ЯУ1 (ЯУ2; ЯУ3; ЯУ4; ЯУ5)



К блоку 609 5427 см. лист ЭМ-5

К10
К11

АВВР 4x2.5
к СЧУ
см. лист АТХ-2

- АВВР3x16+1x10 НМ1-1 АВВР3x16+1x10 Н2
- к ЭА. ДВ. М1 от ШР
- АВВР3x16+1x10 НМ2-1 АВВР3x16+1x10 Н3
- к ЭА. ДВ. М2 от ШР
- АВВР4x2.5 НМ3-1 АВВР3x10+1x6 Н4
- к ЭА. ДВ. М3 от ШР
- АВВР3x4+1x2.5 НМ4-1 АВВР3x10+1x6 Н5
- к ЭА. ДВ. М4 от ЯУ3
- АВВР3x4+1x2.5 НМ5-1 АВВР3x10+1x6 Н6
- к ЭА. ДВ. М5 от ЯУ4
- АВВР4x2.5 НМ-2
- к РТ301
- АВВР4x2.5 НМ-2
- к РТ301
- АВВР3x10+1x6 Н5
- к ЯУ4
- АВВР3x10+1x6 Н6
- к ЯУ5
- АВВР4x2.5 НМ-2
- к РТ302
- АВВР4x2.5 НМ5-2
- к РТ30-2

Данный лист читать
совместно с листами
ЭМ-5 и АТХ-2

Листом I

Т.п. 901-3-212.85

Имя, №, дата, подпись, дата, подпись

Т.п. 901-3-212.85		ЭМ	
И. КОНТР.	ЩЕРБАКОВА	Листы	
ПРОВЕРКА	ПОДЛЕВСКАЯ	Лист	
ИНЖЕНЕР	РАУШКОВА	Лист	
Р.К. РР.	ПОДЛЕВСКАЯ	Лист	
Р.К. РР.	ЩЕРБАКОВА	Лист	
РА. ВРЕМ.	РАБЦАН	Лист	
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛОВ	Лист	
ИЗМЕНЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВЗРЫВООПАСНЫХ ОТДЕЛЕНИЙ ОТ КОНТАКТНЫХ ОБЪЕКТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40; 50-63 ТЫС. М ³ /СУТ		СТАДИЯ	Лист
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРООБРУ- ДОВАНИЯ ШКАФ РТ301 (РТ302), ЯЩИКИ УПРАВЛЕНИЯ ЯУ1 (ЯУ2, ЯУ3, ЯУ4, ЯУ5)		Р	Б
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копирован Подлевская Формат А2

Кабельный журнал

Альбом II

Т.п. 901-3-212.85

Имя, период, подл. и дата
ВЗЛАН.ИВ.В.

Маркировка	Трасса		Кабель			
	Начала	Конец	По проекту		Проложен	
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил	Длина м	Марка
Н1	От ШР отделения контактных осветителей	Шкаф распределительный ШР				
Н2	Шкаф распределительный ШР	Ящик управления ЯУ1	АВВГ	3×16+1×10	15	
НМ1-1	Ящик управления ЯУ1	Электродвигатель М1	АВВГ	3×16+1×10	10	
Н3	Шкаф распределительный ШР	Ящик управления ЯУ2	АВВГ	3×16+1×10	13	
НМ2-1	Ящик управления ЯУ2	Электродвигатель М2	АВВГ	3×16+1×10	9	
Н4	Шкаф распределительный ШР	Ящик управления ЯУ3	АВВГ	3×10+1×6	7	
НМ3-1	Ящик управления ЯУ3	Электродвигатель М3	АВВГ	4×2.5	16	
Н5	Ящик управления ЯУ3	Ящик управления ЯУ4	АВВГ	3×10+1×6	7	
НМ4-1	Ящик управления ЯУ4	Электродвигатель М4	АВВГ	3×4+1×2.5	9	
Н6	Ящик управления ЯУ4	Ящик управления ЯУ5	АВВГ	3×10+1×2.5	7	
НМ5-1	Ящик управления ЯУ5	Электродвигатель М5	АВВГ	3×4+1×2.5	9	
Н7	Шкаф распределительный ШР	Пакетный выключатель ПА	АВВГ	4×2.5	13	
Н8	Пакетный выключатель ПА	Соединительная коробка СК4	АВВГ	4×2.5	3	
Н9	От ШР отделения контактных осветителей	Сборка управления РТ301				
КМ6-1	Сборка управления РТ301	Клеммная коробка КК6	АКВВГ	10×2.5		
КМ6-2	Клеммная коробка КК6	Конечный выключатель КС01-КС04	ПВ	6(1×1)	3	
НМ6-3	Клеммная коробка КК6	Электродвигатель М6	АВВГ	4×2.5	3	
КМ7-1	Сборка управления РТ301	Клеммная коробка КК7	АКВВГ	10×2.5		
КМ7-2	Клеммная коробка КК7	Конечный выключатель КС01-КС04	ПВ	6(1×1)	3	
НМ7-3	Клеммная коробка КК7	Электродвигатель М7	АВВГ	4×2.5	3	
КМ8-1	Сборка управления РТ301	Клеммная коробка КК8	АКВВГ	10×2.5		
КМ8-2	Клеммная коробка КК8	Конечный выключатель КС01-КС04	ПВ	6(1×1)	3	
НМ8-3	Клеммная коробка КК8	Электродвигатель М8	АВВГ	4×2.5	3	
КМ9-1	Сборка управления РТ301	Клеммная коробка КК9	АКВВГ	10×2.5		
КМ9-2	Клеммная коробка КК9	Конечный выключатель КС01-КС04	ПВ	6(1×1)	3	
НМ9-3	Клеммная коробка КК9	Электродвигатель М9	АВВГ	4×2.5	3	
КМ10-1	Сборка управления РТ301	Клеммная коробка КК10	АКВВГ	10×2.5		
КМ10-2	Клеммная коробка КК10	Конечный выключатель КС01-КС04	ПВ	6(1×1)	3	
НМ10-3	Клеммная коробка КК10	Электродвигатель М10	АВВГ	4×2.5	3	
НМ1-2	Сборка управления РТ301	Ящик управления ЯУ1	АВВГ	4×2.5		
НМ2-2	Сборка управления РТ301	Ящик управления ЯУ2	АВВГ	4×2.5		
Н10	Сборка управления РТ301	Сборка управления РТ302				
КМ11-1	Сборка управления РТ302	Клеммная коробка КК11	АКВВГ	10×2.5		

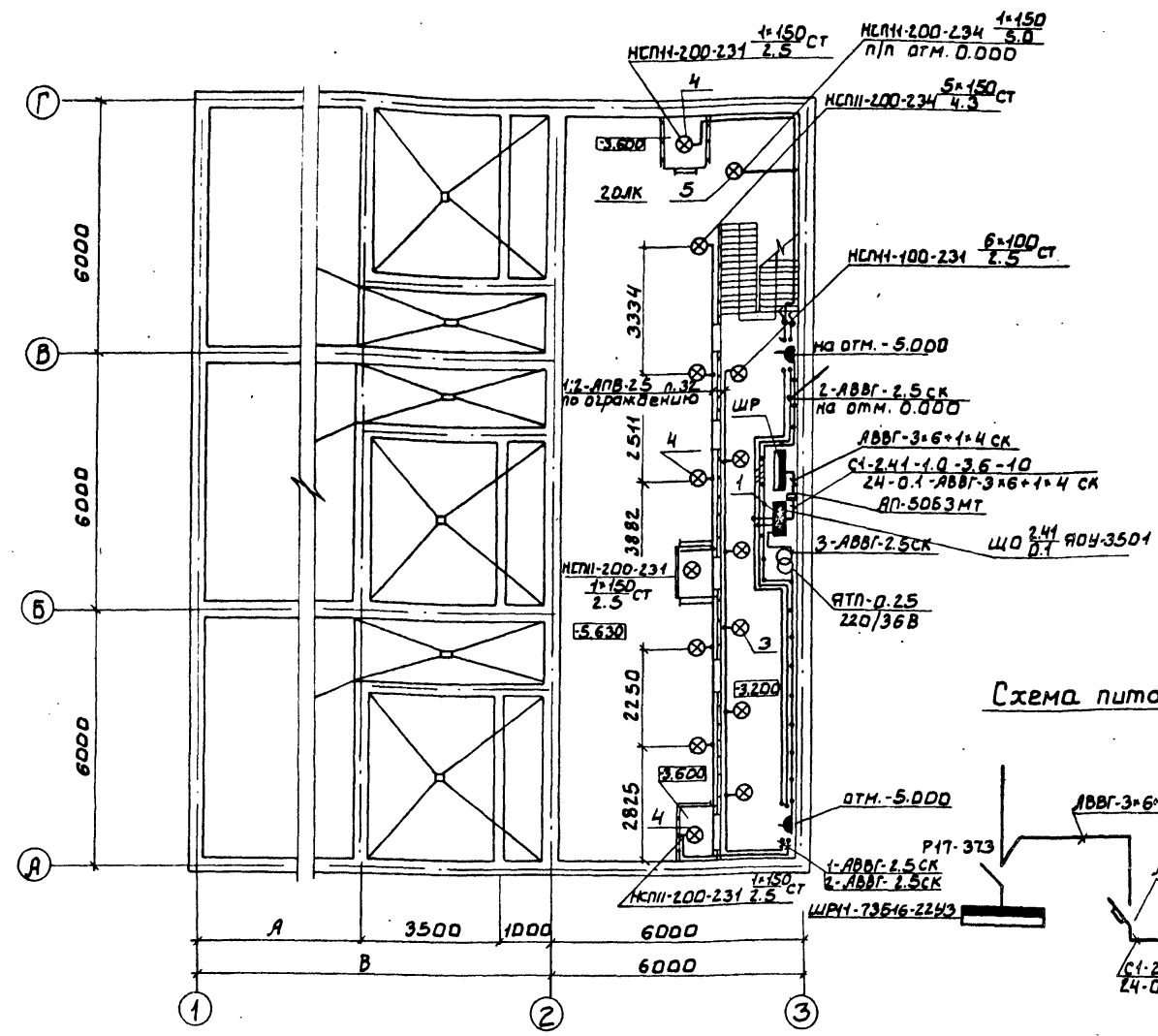
Маркировка	Трасса		Кабель			
	Начала	Конец	По проекту		Проложен	
			Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, направление	Длина м	Марка
КМ11-2	Клеммная коробка КК11	Конечный выключатель КС01-КС04	ПВ	6(1×1)	3	
НМ11-3	Клеммная коробка КК11	Электродвигатель М11	АВВГ	4×2.5	3	
КМ12-1	Сборка управления РТ302	Клеммная коробка КК12	АКВВГ	10×2.5		
КМ12-2	Клеммная коробка КК12	Конечный выключатель КС01-КС04	ПВ	6(1×1)	3	
НМ12-3	Клеммная коробка КК12	Электродвигатель М12	АВВГ	4×2.5	3	
КМ13-1	Сборка управления РТ302	Клеммная коробка КК13	АКВВГ	10×2.5		
КМ13-2	Клеммная коробка КК13	Конечный выключатель КС01-КС04	ПВ	6(1×1)	3	
НМ13-3	Клеммная коробка КК13	Электродвигатель М13	АВВГ	4×2.5	3	
КМ14-1	Сборка управления РТ302	Клеммная коробка КК14	АКВВГ	10×2.5		
КМ14-2	Клеммная коробка КК14	Конечный выключатель КС01-КС04	ПВ	6(1×1)	3	
НМ14-3	Клеммная коробка КК14	Электродвигатель М14	АВВГ	4×2.5	3	
НМ4-2	Сборка управления РТ302	Ящик управления ЯУ4	АВВГ	4×2.5		
НМ5-2	Сборка управления РТ302	Ящик управления ЯУ5	АВВГ	4×2.5		
Н11	Шкаф распределительный ШР	Посещение		См. лист 30-2		

Сводка кабелей и проводов, учтенных кабельным журналом

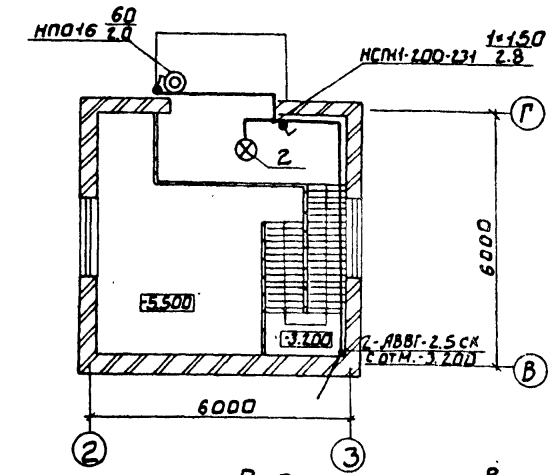
Числа жил, сечение	Марка, направление		
	АВВГ	АКВВГ	ПВ
	0.66кВ	0.66кВ	0.66кВ
1×1	—	—	170
4×2.5	56	—	—
10×2.5	18		—
3×4+1×2.5	18	—	—
3×10+1×6	21	—	—
3×16+1×10	47	—	—

ТР 901-3-212.85		ЭМ	
И. КОНТ.	ШЕРСТЯКОВА	Лист	
ПРОВЕР.	ПОЛЕВИЧКОВА	Лист	
ИНЖЕН.	ГАШКОВА	Лист	
РУК. ГР.	ПОЛЕВИЧКОВА	Лист	
ГИП	ШЕРСТЯКОВА	Лист	
ГЛ. СПЕЦ.	ГОЛЬЦМАН	Лист	
НАЧ. ОТД.	ДАНИЛОВ	Лист	
СОУЩЕСТВУЮЩЕЙ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВАДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ СТАНЦИЙ ПРИМЕРНО ЧИС. МЭЭСУТ.		ИТАДН	ЛИСТ
КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ.		Р	7
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ЦНИИЭП	
Г. МОСКВА.			

План на отм. -0.650



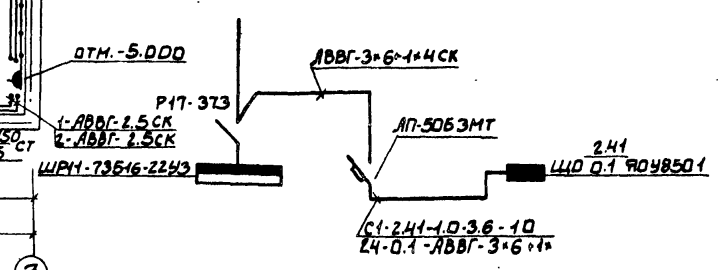
План на отм. 0.000



Ведомость узлов установки электрического оборудования на плане расположения.

Поз	Обозначение	Наименование	Примечание
1	А416 (4.407-265) л.61	Установка осветительного щитка ЯОУ-8501 на стене.	Примечательна
2	А181 (5.407-19) л.16	Установка одиночных светильников НСПН-200 на резьбе под перекрытием	
3	А625 А л.46	Установка светильников АВВГ-100 на стойке К987 на ограждении	Примечательна
4	А625 А л.46	Установка светильников АВВГ-200 на стойке К987 на ограждении	
5	А181 (5.407-19) л.9	Установка одиночных светильников НСПН-200 на резьбе.	

Схема питания сети



Напряжение сети общего рабочего освещения 380/220 В, переносного - 36 В.
 Для аварийного освещения предусмотрен переносной аккумуляторный светильник.
 Питающие сети выполнены кабелем, прокладываемым от Вводных зажимов ШРН-73516-2243. Схему питания см. лист ЭМ-2.
 Групповые сети выполнены кабелем АВВГ, прокладываемым по стенам и перекрытиям на скобах и проводам АПВ-В винилпластобных трубах.
 Для зануления элементов электрооборудования используется нулевой рабочий провод правой сети.

Данные о групповых щитках с автоматическими выключателями

Номер щитка	Тип	Установленная мощность кВт	Номера автоматических выключателей				Ток распределителя Я	
			однополюсные		трехполюсные		на вводе	на выходе
			Занятые	Резервные	Занятые	Резервные		
1	ЯОУ8501	2.41	1;2;3	4;5;6	—	—	—	10

Производительность станции	Л, мм	В, мм
32-40 тыс. м ³ /сут.	13500	24000
50-63 тыс. м ³ /сут.	10500	21000

Привязан:
М.КОНТ. САДЫМ
ПРОВЕР. ЗОЛотовская
ИНЖЕН. БОМДРЕНКО
РИС. ГР. ЗОЛотовская
ГЛ. СПЕЦ. ГОЛЬДМАН
ИМБ. ОТА. ДАНИЛОВ

ТП 901-3-212.85		30
М.КОНТ. САДЫМ	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛОВОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40 И 50-63 ТЫС. М ³ /СУТ.	СТАДИЯ ЛИСТ
ПРОВЕР. ЗОЛотовская	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.	р 2
ИНЖЕН. БОМДРЕНКО	План на отм. -0.650 и 0.000.	Листов
РИС. ГР. ЗОЛотовская		И.И.И.Э.П.
ГЛ. СПЕЦ. ГОЛЬДМАН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ИМБ. ОТА. ДАНИЛОВ		г. МОСКВА.

Альбом II

Т.п. 901-3-212.85

СОГЛАСОВАНО
 СТАЕЛ. АСЛ
 СТАЕЛ. ВС
 СТАЕЛ. ВР
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТ. И ДАТА
 ВЗАМ. ИМБ. И
 ВЗАМ. ИМБ. И

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

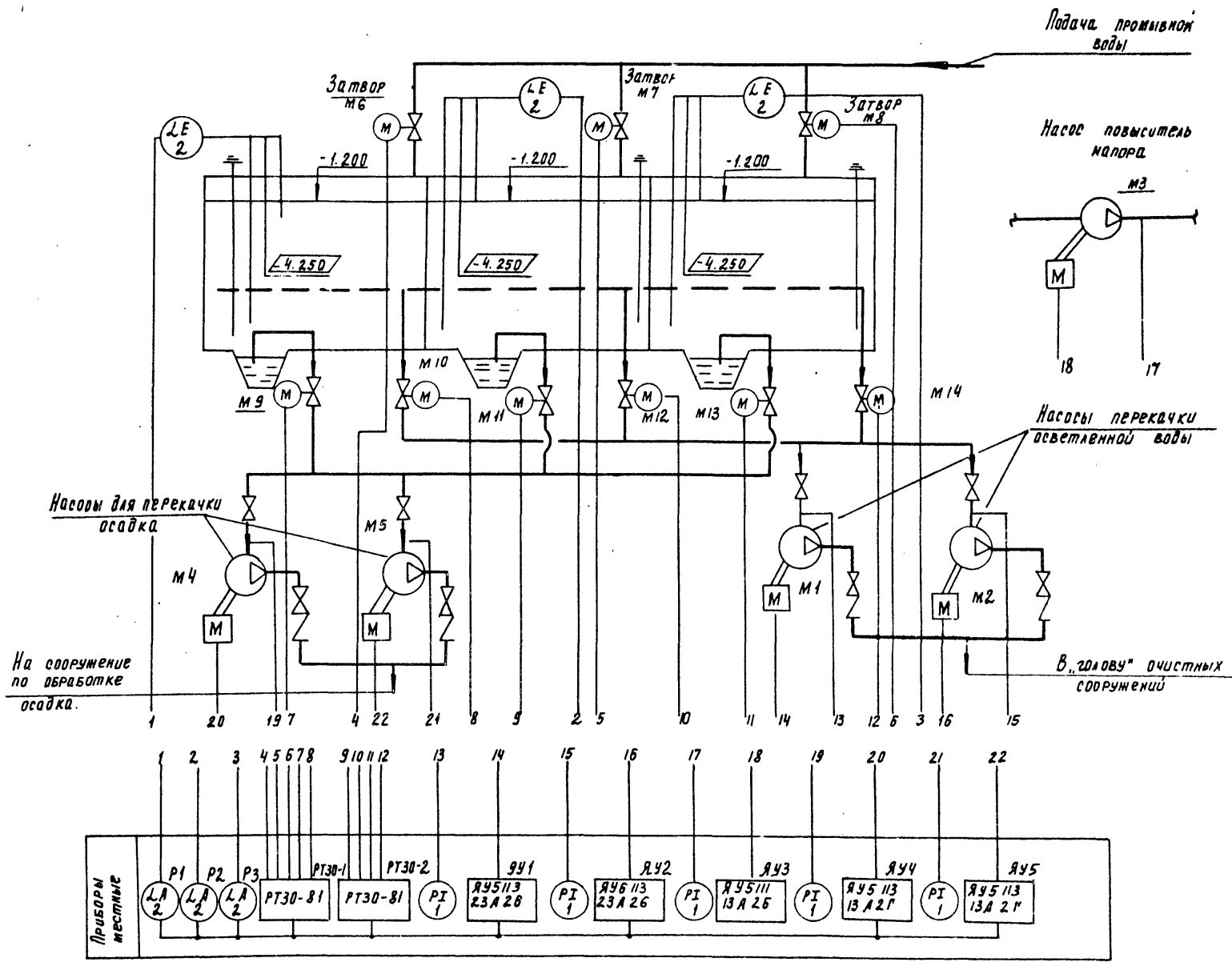
Лист	Наименование	Примечание
АТХ-1	Общие данные. Схема функциональная технологического процесса.	
АТХ-2	Схема подключения приборов и устройств технологического контроля.	
АТХ-3	Размещение приборов и устройств технологического контроля. План на отм. 0.000.	

Альбом I

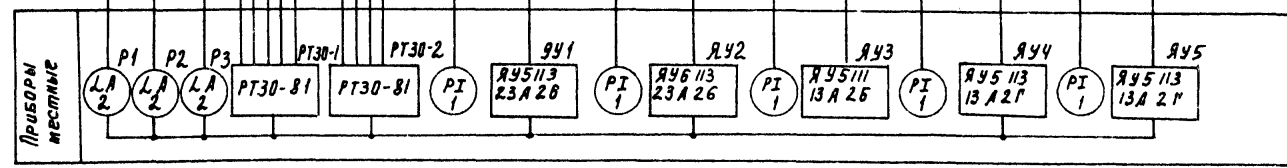
г.п. 901-3-212.85

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ост 36-27-77	Обозначения условные в схемах автоматизации технологических процессов	
рм 4-2-78	Системы автоматизации технологических процессов	
	Схемы функциональные	
	Методика выполнения.	
	Прилагаемые документы	
АТХ.00 Альбом I	Спецификация оборудования.	
АТХ.ВМ Альбом V	Ведомость потребности в материалах.	



На сооружение по обработке осадка.



ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ЛИСТ

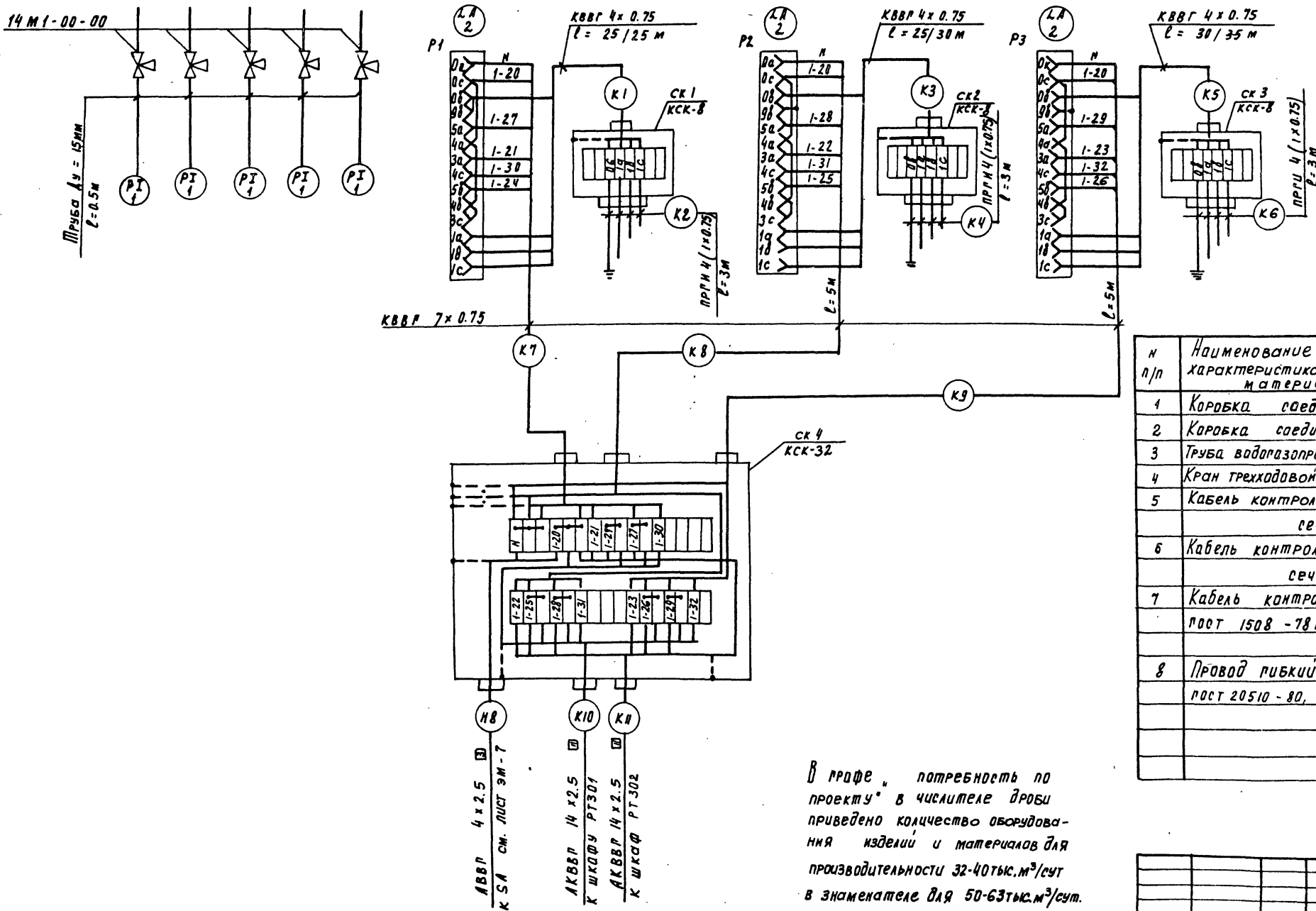
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Минс / Щерстякова А.*

ПРИВЯЗАН			
И.в.в. №			
ТП 901-3-212.85		АТХ	
И. КОНТР. Щерстякова	ПРОВЕРКА Подвешикова	ИНЖЕНЕР Разумкова	Р.к. Р.р. Подвешикова
И.П. Щерстякова	И.А. СПЕЦ. ГРАБЦЕВ	НАЧ. ОТД. ДАМАНОВ	
СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СЛАНЦОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 32-40, 50-63т/сут. в 3-х т.п.с. м3/сут.		СТАДИЯ	Лист
ОБЩИЕ ДАННЫЕ. СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА.		РД	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		Лист	3

Наименование параметра и место отбора импульса	Давление					Уровень		
	Непорыный		ля трубок			Резервуар - отстойник		
	Насосы перекачки осветленной воды	Насосы перекачки осадка	Насосы		М3			
	М1	М2	М4	М5		М3		
И ТКЧ или И установ. чертежа	ТКЧ 3136 - 70					ТМ 4 - 122 - 74		
Позиция	1	1	1			2	2	2

Альбом I

Т.О. 901-3-212.85



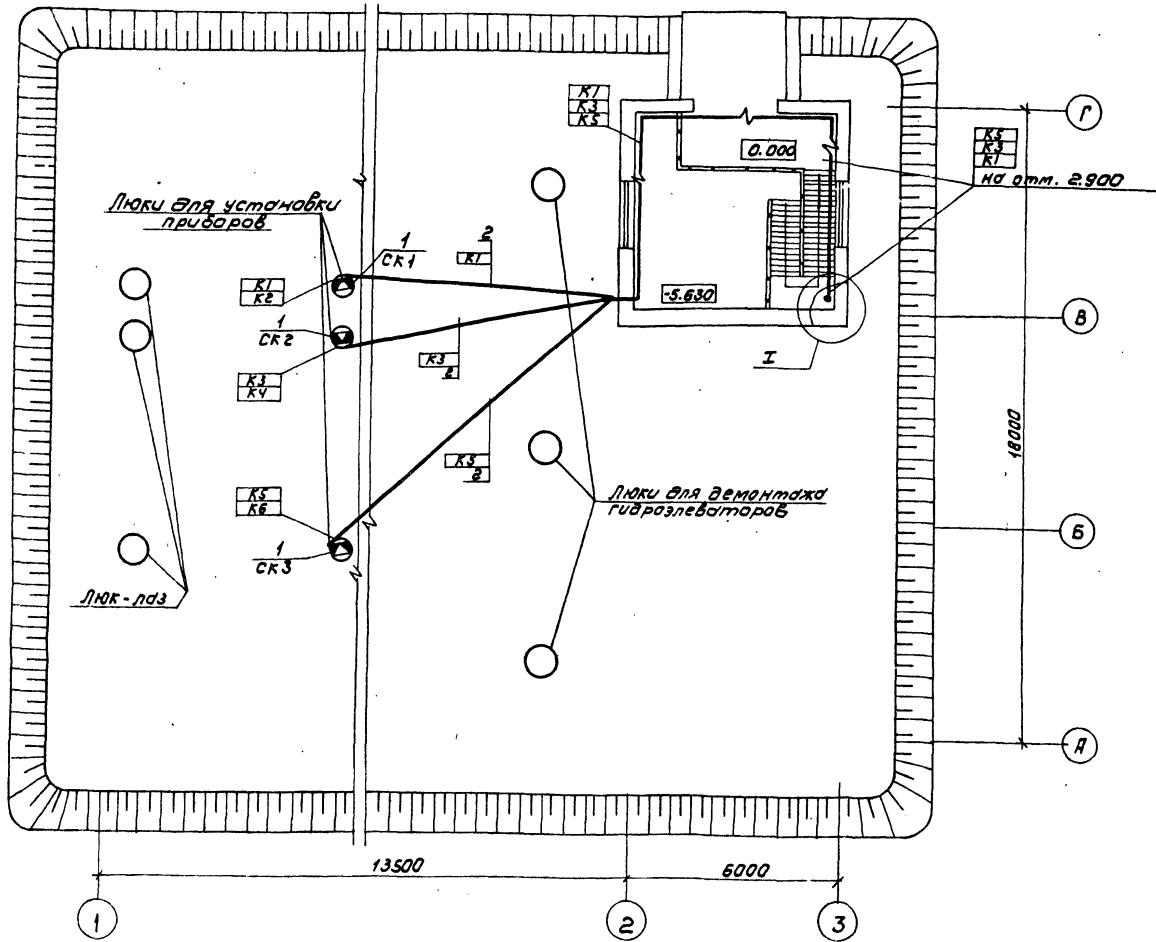
№ п/п	Наименование и техническая характеристика изделия и материала	Тип марка	Ед изм	Потреб. по проекту
1	Коробка соединительная	КСК-8	шт	3
2	Коробка соединительная	КСК-32	шт	1
3	Труба водопроводная Ду=15мм		м	10
4	Кран трехходовой муфтовый Ду=15мм	14М1-00-00	шт	5
5	Кабель контрольный пост 1508-78Е сечение 4x0.75	КВВР	м	80/90
6	Кабель контрольный пост 1508-78Е сечение 7x0.75	КВВР	м	15
7	Кабель контрольный пост 1508-78Е сеч. 14x2.5	АКВВР	м	
8	Провод гибкий с медной жилой пост 20510-80, сечением 0.75мм ²	ПРРИ	м	36

В графе "потребность по проекту" в числителе дробы приведено количество оборудования изделий и материалов для производительности 32-40тыс.м³/сут в знаменателе для 50-63тыс.м³/сут.

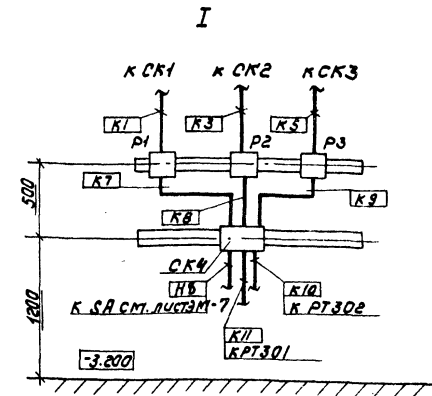
ИЗВ. № 001-3-212.85

Т.О. 901-3-212.85		АТХ	
И. КОНТР. ШЕРСТЯКОВА	Провер. ПОДЛЕВСКАЯ	Инженер. ПОДЛЕВСКАЯ	Р.К. - Р. ПОДЛЕВСКАЯ
О. СПЕЦ. РОЛЬМАН	Н.Ч. ОТД. ДАНИЛОВ	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРИБОРОВ И УСТРОЙСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса едич. изм.	Прим.
		Изделия заводов ГЭМ			
1	ТУЗБ. 1753 - 75	Коробка совмещенная КСК-8	3 шт		
		Материалы			
2	ГОСТ 1839-72	Труба асбестоцементная ф100		10 шт	
		В=3000мм		10 шт	



1. Технологическая часть выполнена на основании листов ВГ.
2. Строительная часть выполнена на основании листов АС.
3. Прокладку кабелей выполнить в соответствии с тепловым проектом 4.407-255, узлы и детали для прокладки кабелей."
4. Кабели, идущие на высоте до 2х метров от уровня пола, защитит трубами виниловыми.
5. В графе "количество" в числителе зроби приведено количество оборудования изделий и материалов для производительности 32-40 тыс. м³/сутки, в знаменателе - для 50-53 тыс. м³/сутки.

АЛБЭСМ II

№ П. 901-3-212.85

ДОЛЖНО БЫТЬ:
 ОТДЕЛ СТ. ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ОТДЕЛ АС. ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ОТДЕЛ АС. ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

ТП 901-3-212.85		АТХ
И. КОНТР. ШЕВЦОВА	Инж. КОШУНОВА	ОБОРУДОВАНИЕ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕЩАТЕЛЬНЫХ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ - КОСЛЫ 32-40 И 50-53 ТЫС. М ³ /СУТ.
ПРОВЕР. ПОЛЕВНИКОВ	Инж. КОШУНОВА	РАЗМЕЩЕНИЕ ПРИБОРОВ И УСТРОЙСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ПЛАН НА ОТМ. 0.000
ИНЖЕН. КОШУНОВА	Инж. КОШУНОВА	СТАНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
РУК. ГР. ПОЛЕВНИКОВ	Инж. КОШУНОВА	Р 3
ГИП ШЕВЦОВА	Инж. КОШУНОВА	ЦНИИЭП
ТА СПЕЦ. ГЛАВ. МАН. КОШУНОВА	Инж. КОШУНОВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ИЗУ. СТА. ДАНИЛОВ	Инж. КОШУНОВА	

Копировал: Кошунова

Формат: А2

20945-02

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-92, ул.Чебышева, 4
Заказ № 3489 Инв. № 20365-02 тираж 420
Сдано в печать 2/12 1986г цена 4.41

901-3-212.85