

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ДЛЯ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ 3.820-6

ОГОЛОВКИ, ПЛИТЫ КРЕПЛЕНИЯ СООРУЖЕНИЙ, ГАСИТЕЛИ

выпуск I/80

ПОРТАЛЬНЫЕ ОГОЛОВКИ ТРУБЧАТЫХ СООРУЖЕНИЙ
И ОТКРЫТЫХ РЕГУЛЯТОРОВ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ДЛЯ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ 3. 820-6

ОГОЛОВКИ, ПЛИТЫ КРЕПЛЕНИЯ СООРУЖЕНИЙ, ГАСИТЕЛИ
ВЫПУСК I/80

ПОРТАЛЬНЫЕ ОГОЛОВКИ ТРУБЧАТЫХ СООРУЖЕНИЙ
И ОТКРЫТЫХ РЕГУЛЯТОРОВ

РАЗРАБОТАН
институтами „Укрэспроводхоз“
и „Гипроробудхоз“

/ Главный инженер
института „Укрэспроводхоз“ *Власова* Б А Мусиенко
Начальник
отдела сооружений *Дупляк* В Д Дупляк

УТВЕРЖДЕН Минбодхозом СССР
Протокол № 359 от 22 ноября 1979г
Введен в действие с 1 августа 1980г
Приказ № 270 от 17 июля 1980г
На основании письма института
„Укрэспроводхоз“ № 0-13/8941 от 21.12.1982г
в альбоме произведены изменения
1 Скорректированы титульный лист, стр 2, 5
2 Заменены стр 6, 13
3 Дополнены стр 98-111.

КФ ЦИТП инв № 7768

№ п/п	Наименование	Обозначение	стр.
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома	СА-5	2-5, 11
3	Пояснительная записка	ПЗ-6	6-11
4	Технико-экономические показатели	ТЭП-2	12-13
5	Блок ОП-6. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-1	14
6	Блок ОП-6. То же	КЖ-2	15
7	Блок ОП-6. Спецификация	КЖ-3	15
8	Блок ОП-8. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-4	16
9	Блок ОП-8. То же	КЖ-5	17
10	Блок ОП-8. Спецификация	КЖ-6	17
11	Блок ОП-10. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-7	18
12	Блок ОП-10. То же	КЖ-8	19
13	Блок ОП-10. Спецификация	КЖ-9	19
14	Блок ДР-6(Д-6). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-10	20
15	Блок ДР-6(Д-6). То же	КЖ-11	21
16	Блок ДР-6(Д-6). Спецификация	КЖ-12	21
17	Блок ДР-8(Д-8). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-13	22
18	Блок ДР-8(Д-8). То же	КЖ-14	23
19	Блок ДР-8(Д-8). Спецификация	КЖ-15	23
20	Блок ДР-10(Д-10). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-16	24
21	Блок ДР-10(Д-10). То же	КЖ-17	25
22	Блок ДР-10(Д-10). Спецификация	КЖ-18	25
23	Блок ДР-12(Д-12). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-19	26
24	Блок ДР-12(Д-12). То же	КЖ-20	27

№ п/п	Наименование	Обозначение	стр.
25	Блок ДР-12(Д-12). Спецификация	КЖ-21	27
26	Блок ДР-14(Д-14). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-22	28
27	Блок ДР-14(Д-14) То же	КЖ-23	29
28	Блок ДР-14(Д-14) Спецификация	КЖ-24	29
29	Блок ДР-15(Д-15). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-25	30
30	Блок ДР-15(Д-15) То же	КЖ-26	31
31	Блок ДР-15(Д-15) Спецификация	КЖ-27	31
32	Блок ДР-16(Д-16). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-28	32
33	Блок ДР-16(Д-16). То же	КЖ-29	33
34	Блок ДР-16(Д-16). Спецификация	КЖ-30	33
35	Блок ОП-8А. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-31	34
36	Блок ОП-8А То же	КЖ-32	35
37	Блок ОП-8А Спецификация	КЖ-35	35
38	Блок ОП-10А. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-34	36
39	Блок ОП-10А То же	КЖ-35	37
40	Блок ОП-10А Спецификация	КЖ-36	37
41	Блок ДР-12. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-37	38
42	Блок ДР-12 То же	КЖ-38	39
43	Блок ДР-12. Спецификация	КЖ-39	35

				3.820-6 В1/80 СА-1		
Изм.	Лист	И-докум.	Ловп.	Портальные оголовки трубчатых соору- жений и открытых резервуаров		
Разработ.	Ларинич			Лит. Лист 1/10		
Провер.	Платенко					
Рук. гр.	Левченко					
Гипр.	Шранк					
Н.монтаж.	Сычовенко					
Исполн.	Дуляк					
				Содержание альбома		
				Укрэнтробудхоз г. Киев		

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Имя, № учета, Подп. и дата

№ П/п	Наименование	Обозначение	Стр.
44	Блок ДП-14. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-40	40
45	Блок ДП-14. То же	КЖ-41	41
46	Блок ДП-14. Спецификация	КЖ-42	41
47	Блок ДП-15. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-43	42
48	Блок ДП-15. То же	КЖ-44	43
49	Блок ДП-15. Спецификация	КЖ-45	43
50	Блок ДП-16. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-46	44
51	Блок ДП-16. То же	КЖ-47	45
52	Блок ДП-16. Спецификация	КЖ-48	45
53	Блок ОГ-10. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-49	46
54	Блок ОГ-10. То же	КЖ-50	47
55	Блок ОГ-10. Спецификация	КЖ-51	47
56	Блок ОГ-18. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-52	48
57	Блок ОГ-18. То же	КЖ-53	49
58	Блок ОГ-18. Спецификация	КЖ-54	49
59	Блок ОГ-23. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-55	50
60	Блок ОГ-23. То же	КЖ-56	51
61	Блок ОГ-23. Спецификация	КЖ-57	51
62	Блок ОГ-28. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-58	52
63	Блок ОГ-28. То же	КЖ-59	53
64	Блок ОГ-28. Спецификация	КЖ-60	53
65	Блок ОГ-33. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-61	54
66	Блок ОГ-33. То же	КЖ-62	55
67	Блок ОГ-33. Спецификация	КЖ-63	55

№ П/п	Наименование	Обозначение	Стр.
68	Блок ОП-6. Сетка арматурная	С 8/6-200/200 1800x5800	КЖ-64 56
69	Блок ОП-6. То же	С 8/6-200/200 800x1400	КЖ-65 56
70	Блок ОП-8. "	С 8/6-200/200 1800x5800	КЖ-66 57
	Блок ОП-8А. "	С 8/6-200/200 1800x5800	КЖ-66 57
71	Блок ОП-8. "	С 8/6-200/200 400x1400	КЖ-67 57
72	Блок ОП-10. "	С 8/6-200/200 1800x5800	КЖ-68 58
73	Блок ОП-10. "	С 8/6-200/200 300x1600	КЖ-69 58
74	Блок ДР-6(Д-6). "	С 6/6-200/200 1800x1800	КЖ-70 59
75	Блок ДР-6(Д-6). "	С 6/6-200/200 400x1600	КЖ-71 59
	Блок ДР-8(Д-8). "	С 6/6-200/200 400x1600	КЖ-71 59
76	Блок ДР-6(Д-6). "	С 6/6-200/200 400x1400	КЖ-72 60
	Блок ДР-8(Д-8). "	С 6/6-200/200 400x1400	КЖ-72 60
	Блок ДР-10(Д-10). "	С 6/6-200/200 400x1400	КЖ-72 60
77	Блок ДР-6(Д-6). "	С 6/6-200/200 400x1400	КЖ-73 60
78	Блок ДР-8(Д-8). "	С 6/6-200/200 1800x2000	КЖ-74 61
79	Блок ДР-8(Д-8). "	С 6/6-200/200 400x1600	КЖ-75 61
80	Блок ДР-10(Д-10). "	С 8/6-200/200 1800x2600	КЖ-76 62
81	Блок ДР-10(Д-10). "	С 6/6-200/200 800x1800	КЖ-77 62
82	Блок ДР-10(Д-10). "	С 8/6-200/200 400x2000	КЖ-78 63
	Блок ДР-12(Д-12). "	С 8/6-200/200 400x2000	КЖ-78 63
83	Блок ДР-12(Д-12). "	С 8/6-200/200 2200x2800	КЖ-79 63
84	Блок ДР-12(Д-12). "	С 6/6-200/200 600x2200	КЖ-80 64
85	Блок ДР-12(Д-12). Сетка арматурная	С 6/6-200/200 400x2000	КЖ-81 64

Имя, № учета, Подп. и дата

3.820-6

VI/80

СА-2

Лист
2

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Инв. и табл. Подп. и дата

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
85	Блок ДР-14 (Д-14). Сетка арматурная	С $\frac{6/6-200/200}{400 \times 2000}$	КЖ-81 64
	Блок ДР-15 (Д-15). То же	С $\frac{6/6-200/200}{400 \times 2000}$	КЖ-81 64
	Блок ДР-16 (Д-16). "	С $\frac{6/6-200/200}{400 \times 2000}$	КЖ-81 64
86	Блок ДР-14 (Д-14). "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 3200}$	КЖ-82 65
87	Блок ДР-14 (Д-14). "	С $\frac{6/6-200/200}{1000 \times 2200}$	КЖ-83 65
88	Блок ДР-14 (Д-14). "	С $\frac{10/6-200/200}{400 \times 2400}$	КЖ-84 66
	Блок ДР-15 (Д-15). "	С $\frac{10/6-200/200}{400 \times 2400}$	КЖ-84 66
	Блок ДР-16 (Д-16). "	С $\frac{10/6-200/200}{400 \times 2400}$	КЖ-84 66
89	Блок ДР-15 (Д-15). "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 3200}$	КЖ-85 66
90	Блок ДР-15 (Д-15). "	С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 2200}$	КЖ-86 67
91	Блок ДР-16 (Д-16). "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 3200}$	КЖ-87 67
92	Блок ДР-16 (Д-16). "	С $\frac{6/6-200/200}{600 \times 2200}$	КЖ-88 68
93	Блок ОП-8А. "	С $\frac{6/6-200/200}{1400 \times 1800}$	КЖ-89 68
94	Блок ОП-10А. "	С $\frac{6/6-200/200}{1800 \times 5800}$	КЖ-90 69
95	Блок ОП-10А. "	С $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 5800}$	КЖ-91 69
96	Блок ДП-12. "	С $\frac{8/6-200/200}{2000 \times 2000}$	КЖ-92 70
97	Блок ДП-12. "	С $\frac{8/6-200/200}{2000 \times 2200}$	КЖ-93 70
98	Блок ДП-14. "	С $\frac{8/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-94 71
99	Блок ДП-14. "	С $\frac{8/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-95 71
100	Блок ДП-15. "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-96 72
101	Блок ДП-15. "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-97 72
102	Блок ДП-16. "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-98 73
103	Блок ДП-16. "	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-99 73
104	Блок ОГ-10. "	С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 800}$	КЖ-100 74

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
105	Блок ОГ-10. Сетка арматурная	С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 800}$	КЖ-101 74
106	Блок ОГ-10. То же	С $\frac{6/6-200/200}{400 \times 600}$	КЖ-102 75
107	Блок ОГ-10. "	С $\frac{6/6-200/200}{400 \times 600}$	КЖ-103 75
108	Блок ОГ-18. "	С $\frac{10/6-150/200}{800 \times 2850}$	КЖ-104 76
109	Блок ОГ-18. "	С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 2800}$	КЖ-105 76
110	Блок ОГ-18. "	С $\frac{10/6-150/200}{1600 \times 2850}$	КЖ-106 77
111	Блок ОГ-18. "	С $\frac{6/6-200/200}{1600 \times 2800}$	КЖ-107 77
112	Блок ОГ-23. "	С $\frac{10/6-150/200}{1350 \times 2200}$	КЖ-108 78
113	Блок ОГ-23. "	С $\frac{6/6-200/200}{1400 \times 2200}$	КЖ-109 78
114	Блок ОГ-23. "	С $\frac{10/6-150/200}{1000 \times 1350}$	КЖ-110 79
115	Блок ОГ-23. "	С $\frac{6/6-200/200}{1000 \times 1400}$	КЖ-111 79
116	Блок ОГ-28. "	С $\frac{16/8-150/200}{1800 \times 2600}$	КЖ-112 80
117	Блок ОГ-28. "	С $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 2600}$	КЖ-113 80
118	Блок ОГ-28. "	С $\frac{16/8-150/200}{1200 \times 1800}$	КЖ-114 81
119	Блок ОГ-28. "	С $\frac{8/8-200/200}{1200 \times 1800}$	КЖ-115 81
120	Блок ОГ-33. "	С $\frac{18/8-150/200}{1400 \times 1800}$	КЖ-116 82
121	Блок ОГ-33. "	С $\frac{8/8-200/200}{1400 \times 1800}$	КЖ-117 82
122	Блок ОГ-33. "	С $\frac{18/8-150/200}{1800 \times 3200}$	КЖ-118 83
123	Блок ОГ-33. "	С $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 3200}$	КЖ-119 83
124	Блок ОП-6, блок ОП-8, блок ОП-10, блок ОП-8А, блок ОП-10А. Каркас плоский КР1		КЖ-120 84
125	Блок ОП-6, блок ОП-8, блок ОП-10, блок ОП-8А, блок ОП-10А. Каркас плоский КР2		КЖ-121 84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

3.820-6

В.И/80

СА-3

Лист

3

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

СНД и подл. техн. и чертеж.

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
126	Блок ОП-6, Каркас плоский КР3	КЖС-122	85
127	Блок ОП-6. То же КР4	КЖС-123	85
128	Блок ОП-8 " КР3	КЖС-124	86
129	Блок ОП-8 " КР4	КЖС-125	86
130	Блок ОП-10 " КР3	КЖС-126	87
131	Блок ОП-10 " КР4	КЖС-127	87
132	Блок ДР-6(Д-6), Блок ДР-8(Д-8), Блок ДР-10(Д-10) Каркас плоский КР1, КР2	КЖС-128	88
133	Блок ДР-12(Д-12), Каркас плоский, КР1, КР2	КЖС-129	88
134	Блок ДР-14(Д-14), Блок ДР-15(Д-15), Блок ДР-16(Д-16) Каркас плоский КР1, КР2	КЖС-130	89
135	Блок ОП-8А, Блок ОП-10А Каркас плоский КР3	КЖС-131	89
136	Блок ДП-12, Каркас плоский КР1	КЖС-132	90
137	Блок ДП-12, То же КР2	КЖС-133	90
138	Блок ДП-14, Блок ДП-15, Блок ДП-16 Каркас плоский КР1	КЖС-134	91
139	Блок ДП-14, Блок ДП-15, Блок ДП-16 Каркас плоский КР2	КЖС-135	91
140	Блок ОГ-10, Каркас плоский КР1	КЖС-136	92
141	Блок ОГ-18. То же КР1	КЖС-137	92
142	Блок ОГ-23.	КЖС-138	93
143	Блок ОГ-28, Блок ОГ-33 Каркас плоский КР1	КЖС-139	93

Лист скорректирован. Руководитель группы: И.Б.Байрамов И.И.

		7768 5	
№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
144	Блок ОГ-10, Блок ОГ-18, Блок ОГ-23, Блок ОГ-28 Блок ОГ-33. Стержни одиночные	КЖС-140	94
145	Блок ОП-6, Блок ОП-8, Блок ОП-10, Блок ОП-8А Блок ОП-10А Сборочный чертеж. Закладная деталь МН1	КЖС-141	94
146	Блок ОГ-10, Блок ОГ-18, Блок ОГ-23 Сборочный чертеж. Закладная деталь МН1	КЖС-142	95
147	Блоки: ДР-8(Д-8), ДР-10(Д-10), ДР-12(Д-12), ДР-14(Д-14), ДР-15(Д-15), ДР-16(Д-16), ДП-12, ДП-14, ДП-15, ДП-16, ОГ-28, ОГ-33 Сборочный чертеж. Закладная деталь МН1	КЖС-143	95
148	Блоки: ОГ-10, ОГ-18, ОГ-23, ОГ-28, ОГ-33 Петли столовочные УП1-2, УП1-6, УП1-8, УП1-10, УП1-12	КЖС-144	96
149	Блоки: ОП-6, ОП-8, ОП-10, ОП-8А, ОП-10А, ДР-6(Д-6), ДР-8(Д-8), ДР-10(Д-10), ДР-12(Д-12), ДР-14(Д-14), ДР-15(Д-15), ДР-16(Д-16), ДП-12, ДП-14, ДП-15, ДП-16, ОГ-10, ОГ-18, ОГ-23, ОГ-28, ОГ-33 Петли столовочные УП2-1, УП2-4, УП2-5, УП2-6, УП2-7, УП2-8	КЖС-145	96
150	Выборка стали Продолжение см. стр. 111	КЖС-146	97

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата

3.820-6

В.И/80 СА-4

Лист

4

Общая часть

Корректировка типового проекта.

„Унифицированные сборные железобетонные конструкции для водохозяйственного строительства“ Серия 3.820-6 Оголовки, плиты крепления, гасители. Выпуск I „Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов“ разработан институтами „Укрэспроводхоз“ и „Союзспроводхоз“ на стадии рабочих чертежей по техническим заданиям на проектирование, для института „Укрэспроводхоз“, выданному В/О „Союзводпроект“ согласно плану типового проектирования на 1978 год, утвержденному постановлением Госстроя СССР № 210 от 16 декабря 1977 года; и для института „Союзспроводхоз“ выданному Главным техническим управлением Минводхоза СССР, согласно плану типового проектирования на 1980 год, утвержденному постановлением Госстроя СССР № 240 от 10 декабря 1979 г.

Разработка рабочих чертежей блоков произведена в соответствии с каталогом „Унифицированных железобетонных конструкций для водохозяйственного строительства“, составленного В/О „Союзводпроект“ (Москва, 1977 год) и „Мероприятиями по организации в 1976-1980 гг. производства на предприятиях строительных министерств и Минчермета СССР унифицированных сварных арматурных изделий (сеток, каркасов, стержней и закладных деталей) для сборных, сборно-монолитных и монолитных изделий“. Каталог плоских сеток, Госстрой СССР 1977 год.

Каждому блоку присвоен шифр, состоящий из букв и цифр. Буквы обозначают:

ОП - оголовки портальные,

ДР - диафрагма для регуляторов с закладной рамой.

ДП - диафрагма для переездов с портальными оголовками.

Д - диафрагма для переездов с ныряющими оголовками,

АО - оголовки портальные для открытых сооружений.

ОГ - открылок Г-образный портального оголовка.

Цифровые индексы в шифрах блоков ОП, ДР, ДП, Д обозначают диаметр трубы, в блоках ОГ - высоту блока, в блоках АО - ширину водопропускного отверстия в дециметрах.

Назначение изделий и область применения.

Разработанные в настоящем выпуске блоки предназначены для применения в сооружениях аэрозительных и осушительных систем.

Блоки ОП предназначены для применения в качестве оголовков трубчатых сооружений на осушительных и сбросных каналах при напорах до 1,5 м и диаметрах труб 60, 80, 100 см.

При напорах более 1,5 м оголовки трубчатых сооружений на осушительной сети выполняются из разрезных Г-образных блоков и блоков типа ДР, ДП, или Д.

Блоки типа ДР предназначены для применения в регуляторах, а типа ДП и Д - в нерегулируемых сооружениях (перепадах или переездах).

7768 6

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта
Укрэспроводхоз

Л. Франк Л. Франк

Главный инженер проекта
„Союзспроводхоз“

Е. Мартин Е. Мартин

				3.820-6	В. I/80	ПЗ-1
				Портальные оголовки трубчатых сооружений открытых регуляторов		
Изм./Лист	Изд./Кум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Франк	Л.Ф.	1980	Р	1	6
Пров.	Яничтов	Э.Э.	1980			
Рук. гр.	Шевченко	И.И.	1980			
ГП	Франк	Л.Ф.	1980			
Н. компр.	Сильченко	И.И.	1980			
Нач. отд.	Дулляк	В.В.	1980			
				Пояснительная записка		Укрэспроводхоз

На оросительной сети оголовки трубчатых сооружений выполняются из блоков с вырезами стенками. В этих сооружениях для соединения оголовки с крутой трубой применяются: в регуляторах - блоки др, в переездах - блоки д.

Блоки типа А0 предназначены для применения в открытых регуляторах оросительных систем

Основные расчетные положения

В соответствии с требованиями глав СНиП II-A.10-71, II-21-75 расчет блоков произведен по первому и третьему предельным состояниям (по СНиП II-56-71)

В расчетах рассмотрены три случая: строительный, эксплуатационный и монтажный.

При расчетах на строительный случай рассмотривалась схема передачи нагрузки на оголовки при производстве работ по обратной засыпке блоковых подушек сооружения и возведения насыпи бульдозером Д-271 на тракторе С-100 с паспальной уплотнением насыпи кулачковыми прицепными катками марки Д-220 или пневмокалесными катками марки Д-372.

При расчетах на эксплуатационный случай рассмотрена схема воздействия на оголовок временной подвижной нагрузки НК-80, принятой в соответствии со СН и П II-Д, 5-72*, при:

а) минимальной насыпи переезда равной 0,20 м (в соответствии со СНиП II-52-74),

б) насыпи переезда не более 4 м (в соответствии с несущей способностью труб в сооружениях).

При расчетах на монтажные нагрузки рассмотрены две схемы.

а) блок подвешен за четыре петли при съеме с опалубки;

б) блок подвешен с помощью троса, продетого через монтажные отверстия.

Марка бетона по морозостойкости принята в соответствии с ГОСТ 4795-68 для умеренных климатических условий с числом циклов замораживания и оттаивания в течение года от 75 до 100.

Конструктивное решение.

Армирование блоков двукрыльное и выполняется сварными сетками в проекте предусмотрен вариант армирования с рабочей арматурой класса А III.

Размеры петель приняты по типовому проекту серия 1,400-3. Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий". Выпуск I.

Конструкция блоков др и д позволяет изготавливать их в одной форме.

Технология изготовления изделий

Изготовление блоков предусмотрено по поточно-агрегатной технологии с прогревом изделий в паропорочной камере.

Технологический процесс изготовления сборных железобетонных изделий состоит из следующих операций.

ИЗДАНИЕ	КОЛ-ВО	ПОДПИСАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ

- а) подготовка форм;
- б) заготовка арматуры;
- в) установка арматурных сеток, каркасов, отдельных стержней и закладных деталей;
- г) приготовление бетонной смеси;
- д) укладка и уплотнение бетонной смеси;
- е) термовлажностная обработка;
- ж) распалубка;
- з) складирование;

Тепловая обработка бетона изделий производится до прочности, равной 70% от проектной марки.

Режим термовлажностной обработки изделий (на основании опыта треста "Укрводжелезобетон", подтвержденного исследованиями института УкрНИИГим) рекомендуется следующий:

- а) выдержка перед термообработкой после формовки - 4-6 часов;
- б) подъем температуры до 60-70°С - 3-4 часа;
- в) изотермический прогрев бетона при температуре 60-70°С - 9-10 часов;
- г) охлаждение бетона - 3-4 часа;
- д) выдержка форм перед распалубкой - 1-2 часа;
- е) трехкратная в сутки поливка водой в период созревания бетона - 2-4 дня.

Подготовка форм включает в себя чистку и смазку рабочих поверхностей форм. Чистка и смазка производится после каждого цикла формования.

Чистку, правку и резку арматуры рекомендуется производить на правильно-отрезных станках типа С-338, СТ-759 и других с последующей подгонкой длины на пресс-ножницах. Допустимое отклонение от расчетной длины заготовки должно составлять не более ± 5 мм

После укладки сетки, установки каркасов и монтажных петель форма должна подаваться на пост формовки. Загрузка форм бетонной смесью должна производиться с помощью бетоноукладчика.

Уплотнение бетонной смеси рекомендуется вести на виброплощадке. Виброплощадки должны иметь устройства, обеспечивающие возможность крепления к ним форм. Бетон можно считать достаточно уплотненным, если после выступления на его поверхности цементного молока, вибрация продолжается 0,5-1 мин. Для увеличения плотности уплотняемой бетонной смеси рекомендуется применять вибропригрузы.

Конструкции должны изготавливаться из гидротехнического бетона переменного уровня марки 200, В-4, Мрз-150. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны отвечать требованиям действующих стандартов и обеспечивать получение бетона заданной марки.

Величина отпускной прочности бетона в момент отгрузки с предприятия-изготовителя должна быть не менее 70% от проектной марки по прочности на сжатие.

Предприятие-изготовитель обязано гарантировать, что прочность бетона, определяемая по результатам испытаний контрольных образцов-кубов в соответствии с ГОСТ 10180-74, достигнет проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления блоков.

Армирование изделий должно производиться арматурной сталью следующих видов и классов: рабочая арматура - горячекатанная арматурная сталь периодического профиля класса АIII по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5.1459-72*

7768

8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820-6

В. I / 80

ПЗ-3

Лист
3

Конструктивная арматура-горячекатанная арматурная сталь гладкая класса А-I по ГОСТ 5781-75.

Примечание. Допускается замена арматурной стали по согласованию с проектной организацией-автором проекта данного изделия или автором привязки.

Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатанной гладкой арматурной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки В ст.3 пс 2 и В ст.3 пс 2.

Сварная арматура и материал закладных деталей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75. Стальные закладные детали должны иметь антикоррозионное покрытие.

Стальные закладные детали должны быть установлены в проектное положение. Отклонение от проектного положения стальных закладных деталей не должны превышать: в плоскости изделия 10 мм, из плоскости изделия 3 мм.

Поверхность стальных закладных деталей и монтажные петли должны быть очищены от напыла в бетона или раствора.

Дифрагмы с закладными рамами должны поставляться заводом-изготовителем в комплекте с верхней частью рамы, затвором и подъемником.

Завод-изготовитель гарантирует соответствие верхней части рамы нижней части рамы.

Допускаемые отклонения от проектных размеров блоков не должны превышать указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Допускаемые отклонения от проектных размеров, мм		
	По длине	По ширине	По толщине
Все изделия включенные в настоящие ТУ	±8	±5	±5

Отклонение толщины защитного слоя бетона от проектного не должно превышать ±3 мм. Проектная толщина защитного слоя 20 мм.

Обнажения арматуры не допускаются. Состояние поверхности изделий должно удовлетворять требованиям, указанным в табл. 2. Согласно ГОСТ 13015-75

Характеристика поверхности блоков	Допускаемое отклонение
1. Трещины	Не допускаются
2. Раковины, наплывы и окали бетона	Допускаются глубиной не более 3 мм и длиной не более 20 мм

Лицевая поверхность блоков должна быть тщательно заглажена.

Правила приемки и контроля

Готовые изделия должны быть приняты отделом технического контроля (отк) предприятия-изготовителя.

Приемка изделий производится партиями. Размер партии устанавливается в соответствии с утвержденными «Техническими условиями».

При приемке блоков должны проверяться:

- соответствие геометрических размеров изделий проектным;
- состояние поверхности;
- соответствие конструкций и расположения монтажных петель чертежам;
- толщина защитного слоя бетона.

Расположение арматуры и толщина защитного слоя бетона проверяются приборами, обеспечивающими контроль без разрушения изделия.

При отсутствии таких приборов допускается вырубка борозд до обнажения арматуры с последующей их заделкой.

Контроль качества материалов, применяемых для приготовления гидротехнического бетона, для изделий, должен соответствовать требованиям ГОСТ 4797-69 „бетон гидротехнический“. Технические требования к материалам для его приготовления“;

Арматура должна соответствовать рабочим чертежам, а качество арматурных изделий должно соответствовать ГОСТ 10922-75.

„Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций“. Технические требования и методы испытаний“.

Транспортировка и хранение

Блоки должны храниться на складе готовой продукции в горизонтальном положении в штабелях, рассортированными по видам, типоразмерам и маркам. При укладке следует обеспечивать возможность застроповки каждого изделия и его свободный подъем для погрузки.

Нижние блоки должны укладываться по平坦ному выровненному основанию на деревянные подкладки. Между блоками должны быть положены деревянные прокладки. Прокладки каждого ряда должны быть расположены по одной вертикали.

Блоки ОГ складываются в один ряд по высоте. Проходы между штабелями должны устраиваться не реже, чем через каждые два штабеля в продольном направлении и не реже, чем через 25 м в поперечном направлении. Ширина прохода должна быть не менее 0,7 м. Зазор между смежными штабелями не менее 0,2 м

При погрузке на транспортные средства блоки должны:

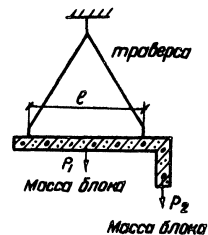
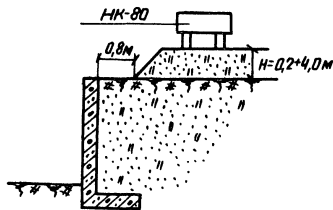
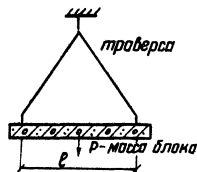
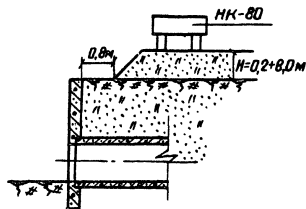
- опираться на деревянные подкладки;
- быть тщательно укреплены для предохранения от опрокидывания, продольного и поперечного смещения, а также от ударов друг о друга.

Зазоры между изделиями и бартами автомашины должны быть не менее 0,1 м.

Перевозка блоков по железной дороге должна производиться с соблюдением действующей правил погрузки, крепления и перевозки грузов по железным дорогам СССР.

Ответственность за сохранность блоков в пути несет транспортная организация. Разгрузка блоков на приобъектных складах и стройплощадках с транспортными средствами должна быть произведена с соблюдением всех правил погрузо-разгрузочных работ.

При выполнении погрузо-разгрузочных работ не допускается разгрузка блоков со свободным падением. Изготовление блоков, приёмка, их хранение и транспортировка должны выполняться в соответствии с утвержденными «Техническими условиями»

Блок ОПЭксплуатационный случайМонтажный случайРасчетные схемы нагрузокблоки ОП-, ДР-, ДП-, Д-, АО-Эксплуатационный случайМонтажный случай

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

№ п/п	Наименование изделия	Шифр	Эскиз	Размеры, мм					Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса блока, кг	Масса арматуры кг				Закладные детали, кг	Закладная рама, кг	Стоимость изделия руб.	Примечание
				e	b	h	б	d				А I	А III	-	-				
1	Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов	ОП-6		6000	300	2000	-	900	200	1,69	4225	29,1	60,6	-	-	3,3	42,9	183	
2		ОП-8		6000	300	2000	-	1250	200	1,54	3850	28,2	58,1	-	-	3,3	44,8	169	
3		ОП-10	6000	300	2000	-	1540	200	1,50	3750	26,5	57,6	-	-	3,3	52,8	170		
4			ДР-6	1800	1600	1900	350	760	200	0,85	2130	17,4	6,3	-	-	-	38,0	94	
5			ДР-8	1800	1600	2200	350	1000	200	0,91	2275	16,9	6,9	-	-	5,3	44,8	104	
6			ДР-10	1800	1600	2700	350	1240	200	0,99	2475	22,7	15,7	-	-	6,9	66,6	115	
7			ДР-12	2400	2200	2700	350	1460	200	1,20	3000	25,3	16,6	-	-	6,9	97,8	154	
8			ДР-15	2400	2200	3300	400	1760	200	1,60	4000	32,4	31,3	-	-	12,3	103,1	197	
9			ДР-14/Д-14	2400	2200	3300	400	1660	200	1,68	4200	33,2	29,5	-	-	12,3	103,1	197/161	
10			ДР-16/Д-16	2400	2200	3300	400	1900	200	1,49	3730	30,7	34,7	-	-	12,3	103,1	197/161	
11	ОП-8А	6000	300	2000	-	1000/1250	200	1,60	4000	33,9	58,6	-	-	3,3	-	159			
12	ОП-10А	6000	300	2000	-	1250/1540	200	1,56	3900	33,6	56,7	-	-	3,3	-	157			
13		Д-6	1800	1600	1900	350	760	200	0,85	2130	17,4	6,3	-	-	-	80			
14		Д-8	1800	1600	2200	350	1000	200	0,91	2275	16,9	6,9	-	-	5,3	88			
15		Д-10	1800	1600	2700	350	1240	200	0,99	2475	22,7	15,7	-	-	6,9	92			
16		Д-12	2400	2200	2700	350	1460	200	1,20	3000	25,3	16,6	-	-	6,9	119			
17		Д-15	2400	2200	3300	400	1760	200	1,60	4000	32,4	31,3	-	-	12,3	161			

12
7768

Лист 1 из 1

		3.820-6 В. I/80 ТЭП-1		Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов			
Изм/лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов	
Разраб.	Ф.Янк	И.П.	26.11.78				
Проект	П.М.П.У.К.	И.П.	15.10.78				
Рук.пр.	Ш.В.Ч.Е.Н.К.	И.П.	12.12.78				
Г.П.	Ф.Янк	И.П.	12.12.78				
Н.Контр.	С.В.Ч.Е.Н.К.	И.П.	12.12.78				
Исп.отв.	Д.У.Л.Янк	И.П.	12.12.78				
				Технико-экономические показатели		Укрэгрпробдохоз г. Киев	
				Р	1	2	

Серия 3 820-6 Выпуск I/80

№ п.п.	Наименование изделий	Шифр	Эскиз	Размеры мм					Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса блока кг	Масса арматуры кг		Эксплуатационная масса детали кг	Защитная масса кг	Стоимость изделий руб.	Примечание	
				ℓ	б	h	δ	d				A-I	A-III					
18	Портальные оголовки трудящихся сооружений и открытых рекультаров	ДП-12		2400	2200	2200	250	1460 / 1780	200	0.72	1800	13.0	18.0	5.3	—	72		
19		ДП-15		2400	2200	2900	300	1760 / 2080	200	1.08	2700	19.0	37.1	12.3	—	114		
20		ДП-14		2400	2200	2900	300	1660 / 1980	200	1.17	2930	17.7	22.3	12.3	—			
21		ДП-16		2400	2200	2900	300	1900 / 2200	200	0.96	2400	19.8	42.7	12.3	—			
22		ОГ-10		1000	500	1000	100	—	200	0.135	340	7.9	1.6	3.5	—	16		
23	ОГ-18	3000	1100	1800	130	—	200	1.10	2750	40.1	41.0	7.0	—	117				
24	ОГ-23	1500	1200	2300	150	—	200	0.77	1925	25.9	24.5	8.8	—	82				
25	ОГ-28	2000	1400	2800	200	—	200	1.55	3875	70.2	97.0	8.8	—	177				
26	ОГ-33	2000	1600	3300	200	—	200	1.91	4775	86.9	142.7	10.5	—					
27	АО-6	АО-6		4000	150	1500	300	600	200	0.489	1220	4.5	30.32	0.77	—			
28				АО-8	5000	200	2000	300	800	200	0.889	2210	4.5	54.52	1.15	—		
29				АО-10	6000	250	2500	300	1000	200	1.416	3540	9.02	96.92	1.54	—		

Изд. № 104/1 ПЛБ и ВЛТ

7768 13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3 820-6 В I/80 ТЭП-2	Лист
						2

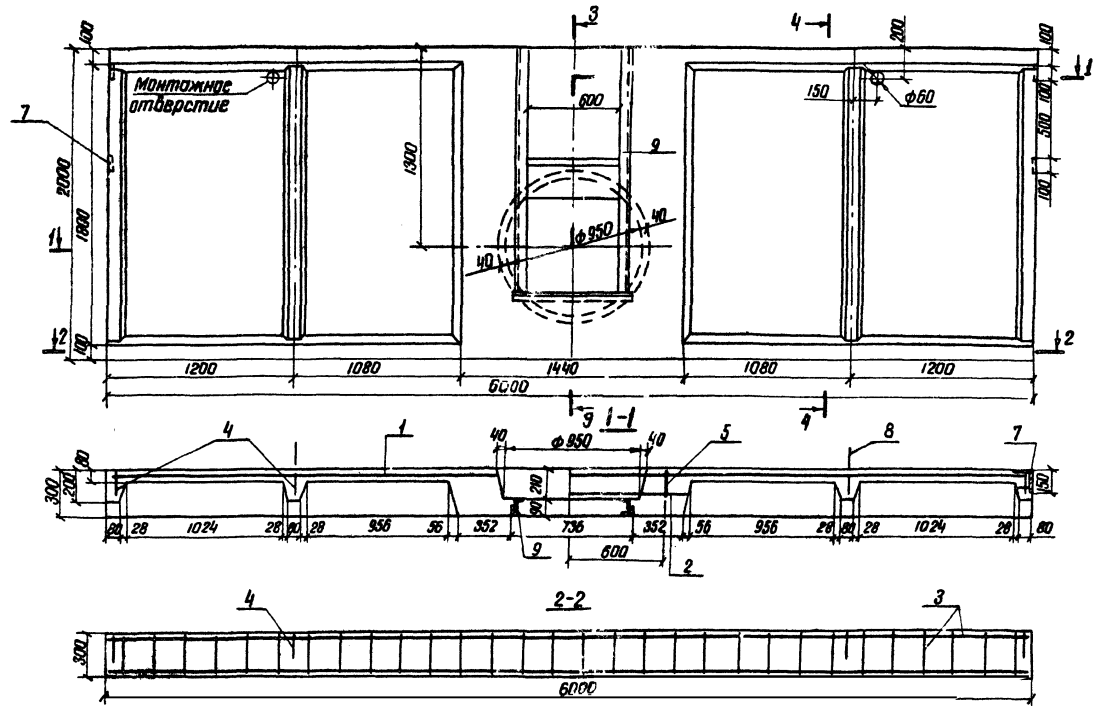


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
оп-6	М200, В4, Мрз130	1,69	4,225	53,1

1. Защитный слой 20 мм
2. Читать с листами КЖ-2-3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820-6 В.1/80 КЖ-1

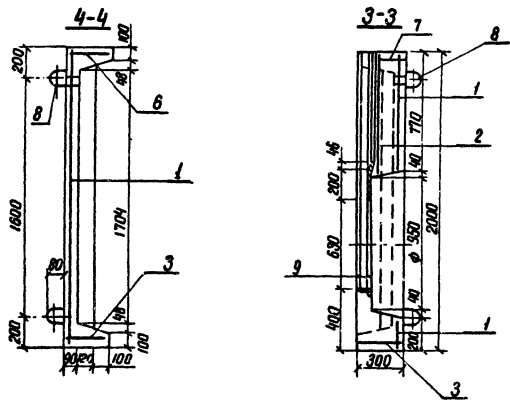
Портальные оголовки тубчатых сооружений и открытых резервуаров

Блок ОП-6

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

Арматурно-опалубочный чертеж М 1:20

Укрепляющая конструкция 2. Киев



Читая с листом КЖ-1

Изм. №	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820-6 В. I/80 КЖ-2	Лист 2

Формат	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация						
И2			3.820-6 В. I/80 КЖ-1-2	Яматурно-оплывочный чертёж		
И2			3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
Сборочные единицы						
Сетка арматурная						
И1	1	3.820-6 В. I/80 КЖ-64	С 8/6-200/200 1000x500		1	35,1
Сетка арматурная						
И1	2	3.820-6 В. I/80 КЖ-65	С 8/6-200/200 800x1400		1	4,3 кг
И1	3	3.820-6 В. I/80 КЖ-120	Каркас плоский КР1		1	16,3 кг
И1	4	3.820-6 В. I/80 КЖ-121	Каркас плоский КР2		4	7,8 кг
И1	5	3.820-6 В. I/80 КЖ-122	Каркас плоский КР3		2	1,1 кг
И1	6	3.820-6 В. I/80 КЖ-123	Каркас плоский КР4		1	17,3 кг
И1	7	3.820-6 В. I/80 КЖ-141	Изделие закладное МН1		4	3,3 кг
Детали						
И1	8	3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Пелля строповочная УП2-7		4	7,8 кг
			Тр. 820-163. Затворы карбоновые для трубчатых рециркуляторов осушительных систем на проходе до 10 м³/с.	рама закладная	1	42,9 кг
Материалы						
бетон гидротехнический						
М 200, Мрз 150, Б4						1,69 м³

Изм. №	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820-6 В. I/80 КЖ-3	Лист 1 из 1

7768 15

Блок ОП-6
Спецификация

Укр.гидроавт.хоз
г. Киев

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

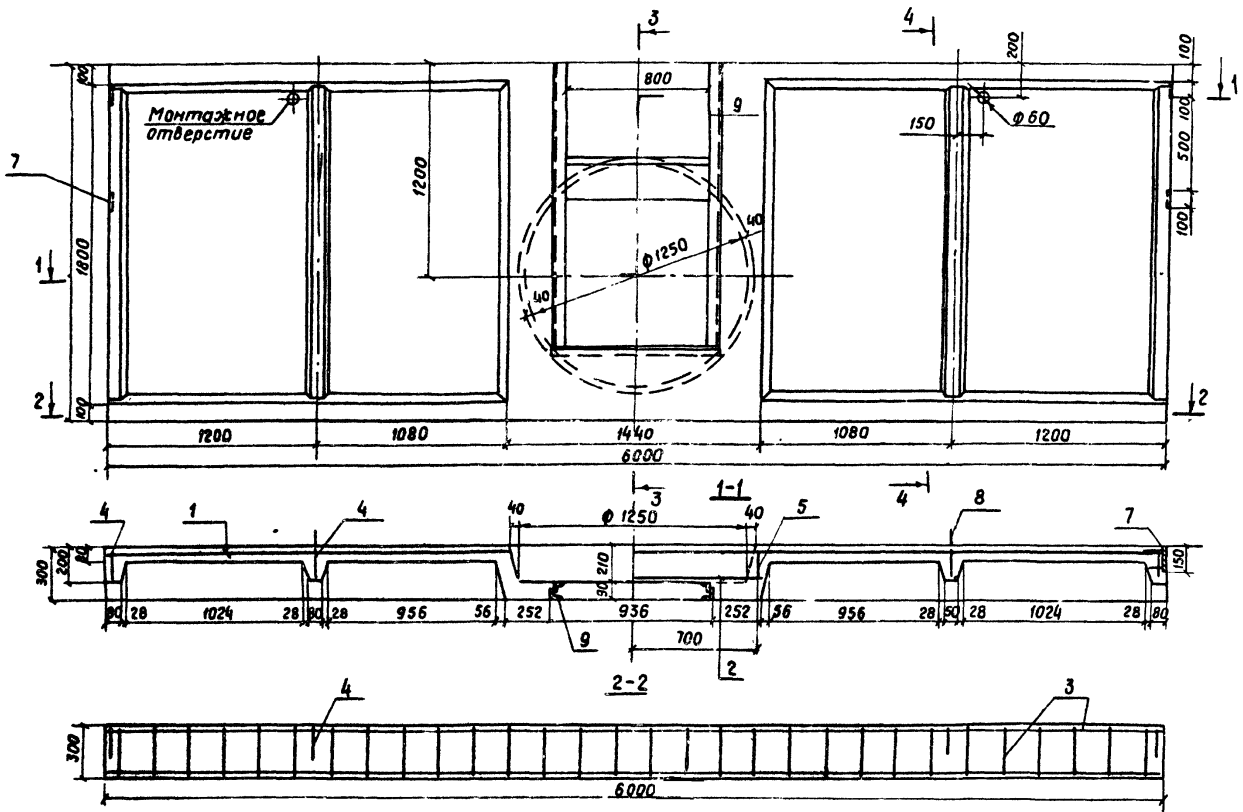


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ОП-8	М200, В4 Прз 150	1.54	3.85	56.0

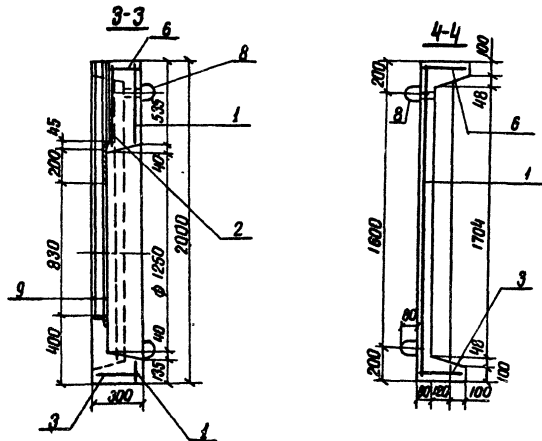
1. Защитный слой 20 мм
2. Читать с листами КЖ-5-6

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Абрамич			4.12.78
Провер.	Ямщиков			9.12.78
Рук. гр.	Левченко			11.12.78
Г.И.П.	Франк			11.12.78
И.компр.	Сильченко			02.12.78
Испол.	Д.Цыляк			12.12.78

3.820-6		В.И/80		КЖ-4	
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов					
Блок ОП-8				Лит	Лист
				Р	1
Арматурно-опалубочный чертеж. М 1:20				Укр.гипр.ведхоз г.Киев	

Изм. в табл. подп. и дата

16
7768



Читать с листом КЖ-4

7768

Шп.к. № подл. Подп. и дата

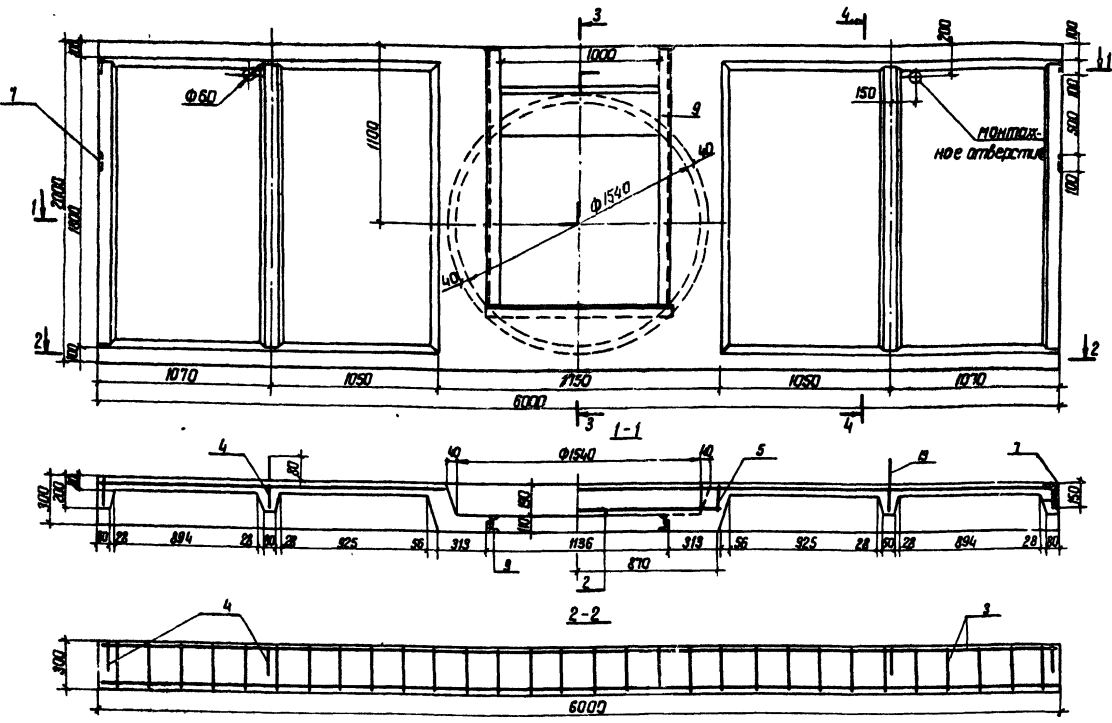
Шп.к. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В. I/80	КЖ-5	Лист	2
---------------	----------	-------	------	---------	---------	------	------	---

Шп.к. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация							
12	3.820-6. В. I/80	КЖ-4-5			Арматурно-оплывочный чертеж		
12	3.820-6. В. I/80	КЖ-146			Выборка стали		
Сборочные единицы							
Сетка арматурная							
И	1	3.820-6. В. I/80	КЖ-66	С 816-2001200 1000x3800	Сетка арматурная	1	33,9 кг
Сетка арматурная							
И	2	3.820-6. В. I/80	КЖ-67	С 816-2001200 400x1400	Сетка арматурная	1	2,7 кг
И	3	3.820-6. В. I/80	КЖ-120		Каркас плоский КР1	1	16,3 кг
И	4	3.820-6. В. I/80	КЖ-121		Каркас плоский КР2	4	7,8 кг
И	5	3.820-6. В. I/80	КЖ-124		Каркас плоский КР3	2	0,8 кг
И	6	3.820-6. В. I/80	КЖ-125		Каркас плоский КР4	1	17,0 кг
И	7	3.820-6. В. I/80	КЖ-141		Изделие закладное МН1	4	3,3 кг
Детали							
И	8	3.820-6. В. I/80	КЖ-145		Петля страховочная УП2-7	4	7,8 кг
	9	ТТ 820-163, заборы карбоновые			Рама закладная	1	44,8 кг
для трубчатых регуляторов осушительных систем на расход до 10 м³/с.							
Материалы							
бетон гидротехнический							
					М 200, Мрз 150, В4	1,54	м³

7768

Шп.к. № подл. Подп. и дата

Шп.к. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В. I/80	КЖ-6	Лист	1		
Разработ.	И.В.Римич		14.02.80	Блок ОП-8 Спецификация				Лист	1	
Провер.	Левченко		15.02.80					Р	1	1
Гип.	Фролик		15.02.80							
Н. контро.	Сильченко		20.02.80							
Утв.	Думяк		15.02.80							
							Укрэпробудхоз г. Киев			



18
7768

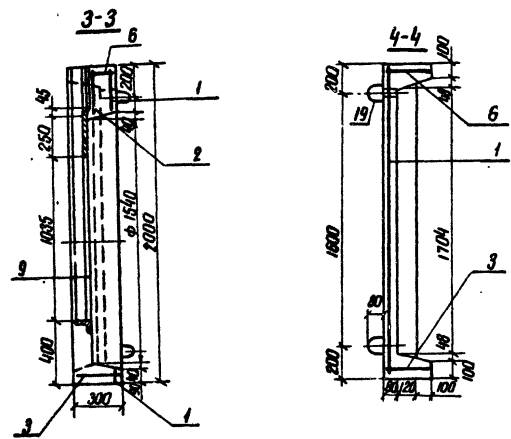
Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м ³
ОП-10	М200, Б4, МДЗ 150	1.50	3.75	56.1

1. Защитный слой 20 мм
2. Читать с листами КЖ-8-9

		3.820-6	В 1/80	КЖ-7
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регулируемых				
Изм. лист	№ докум	Издан	Дата	блок ОП-10 Арматурно-опалубочный чертёж М 1:20 УКРГИПЭСВОДХОЗ г. Киев
Ртараб	А	Абрамов	4.12.78	
Провер	Я	Яшинов	8.12.78	
Сум.ед	Л	Левченко	11.2.78	
С.И.П.	Ф	Фрэнк	11.2.78	
Н.К.И.Т.	С	Сильченко	12.12.78	
Нач. отд.	Д	Дчирлик	2.1.79	12.12.78

Лист 18 из 18



Читая с листом КЖ-7

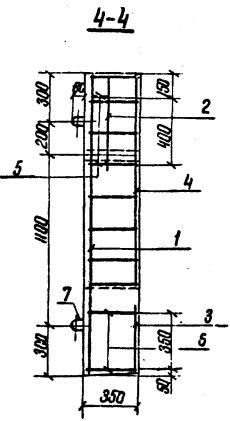
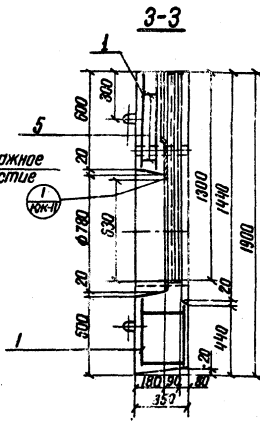
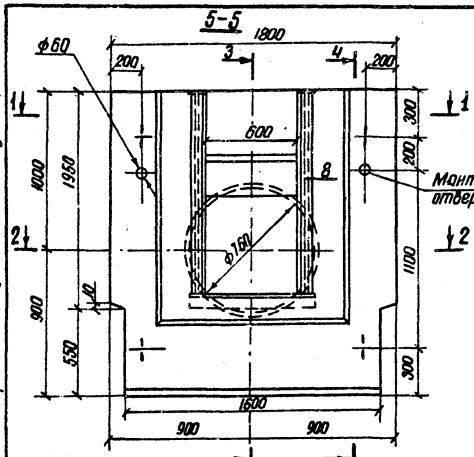
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.1/80	КЖ-8	Лист	2
------	------	----------	-------	------	---------	--------	------	------	---

Выпуск 1/80		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		3.820-6 В.1/80 КЖ-7-8	Арматурно-опалубочный чертёж		
12		3.820-6 В.1/80 КЖ-146	Выборка стали		
			Сборочные единицы		
			Сетка арматурная		
И	1	3.820-6 В.1/80 КЖ-68	С $\frac{8}{16} - 200/200$ 1800 x 5800	1	31,8 кг
			Сетка арматурная		
И	2	3.820-6 В.1/80 КЖ-69	С $\frac{8}{16} - 150/200$ 300 x 1800	1	2,7 кг
И	3	3.820-6 В.1/80 КЖ-120	Каркас плоский КР1	1	16,3 кг
И	4	3.820-6 В.1/80 КЖ-121	Каркас плоский КР2	4	7,8 кг
И	5	3.820-6 В.1/80 КЖ-126	Каркас плоский КР3	2	0,4 кг
И	6	3.820-6 В.1/80 КЖ-127	Каркас плоский КР4	1	17,3 кг
И	7	3.820-6 В.1/80 КЖ-141	Изделие закладное МН1	4	3,3 кг
			Детали		
И	8	3.820-6 В.1/80 КЖ-145	Петля столоваяная УП2-7	4	7,8 кг
			Тп 820-153, затворы карбоновые для трубчатых регуляторов осушительных систем на расходе до 10 м³/с"		
			Материалы		
			бетон гидротехнический М 200, Мрз 150, В4	4,5	м³

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		19 7768			
										3.820-6	В.1/80	КЖ-9	
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Блок оп-10 Спецификация		Лит. Лист Листов Р 1 1	
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата					
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата					
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата					

4:регретоводхоз г.Киев

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



План

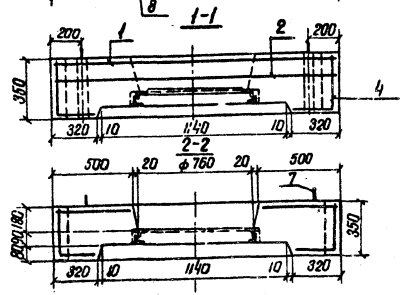
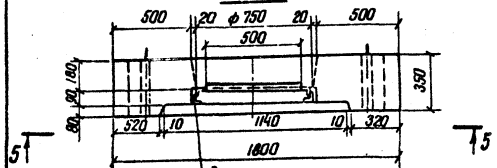


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ДР-6	М200, В1, МРЗ150	0,85	2,13	32,1

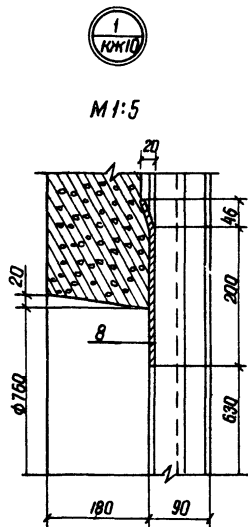
1. Защитный слой - 20 мм
2. Конструкция закладной части рамы см альбом „Рамы к плоским и коробчатым затворам“. Приложени- е к альбому. „Соружения на мелиоративной сети. Сборные железобетонные блоки. Унифици- рованные“
3. Блок Д-6 изготавливается без закладной рамы.
4. Читать с листами кж-11-12 7768

20

3.820-6 В, I/80 кж-10

Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	Партийные оепловки трубчатых сооруже- ний и открытых реэуляторов	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ. А. Яворнич		4.12.78		4.12.78				
ПРОВЕР. В. Романчук		8.12.78		11.12.78	Блок ДР-6(Д-6)			
Рук. г.о. Лещенко		11.12.78		11.12.78				
ГИП Л. Фролик		11.12.78		11.12.78				
Н. КОПИТЬЧЕНКО		12.12.78		12.12.78				
ИЗЧ. ОТЗ. В. Думяк		12.12.78		12.12.78	Арматурно-опалубоч- ный чертеж М 1:20			Укргипроробдох г. Киев

Техническая Инст. Укробл



М 1:5

Читая с листом КЖ-10

3.820-6 В.І/80 КЖ-11

Лист
2

Выпуск I/80	Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					Документация		
12				3.820-6 В.І/80 КЖ-10-11	Арматурно-опалубочный чертеж		
12				3.820-6 В.І/80 КЖ-146	Выборка стали		
					Сборочные единицы		
11			1	3.820-6 В.І/80 КЖ-70	Сетка арматурная С 616-200/200 1600x1800	1	7,7 кг
11			2	3.820-6 В.І/80 КЖ-71	Сетка арматурная С 616-200/200 400x1600	1	2,4 кг
11			3	3.820-6 В.І/80 КЖ-72	Сетка арматурная С 616-200/200 400x1400	1	1,8 кг
11			4	3.820-6 В.І/80 КЖ-73	Сетка арматурная С 616-200/200 400x1400	2	3,8 кг
11			5	3.820-6 В.І/80 КЖ-128	Каркас плоский КР1	2	1,9 кг
11			6	3.820-6 В.І/80 КЖ-128	Каркас плоский КР2	2	2,3 кг
					Детали		
11			7	3.820-6 В.І/80 КЖ-145	Летля строповочная УП2-4	4	3,8 кг
			8	Альбом "Рамы к плоским и но- рабочим затворам". При- ложение к альбому	Рама закладная	1	38,0 кг Только для ДР-6
					Материалы		
					Бетон гидротехнический		
					М 200, Мрз 150, В4	0,85	м ³

№ докум.	подп.	Дата	Лист		
3.820-6	В.І/80	КЖ-12			
Разраб.	Аврамич	14.02.80	Лист	Лист	Листов
Провер.	Ледченко	15.02.80	Р	1	1
Гип	Франк	16.02.80			
И контр.	Сильченко	20.02.80			
Утв.	Дуляк	15.02.80			
3.820-6 В.І/80 КЖ-12			Укрэипроводхаз г. Киев		
Блок ДР-6 (Д-6)			Спецификация		

Серия 3.820-5 Выпуск I/80

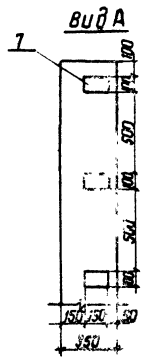
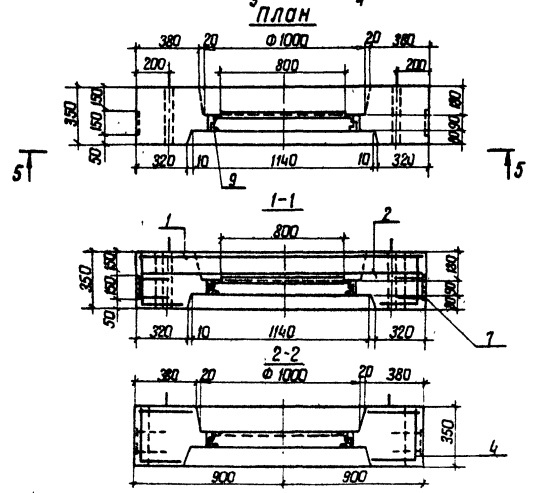
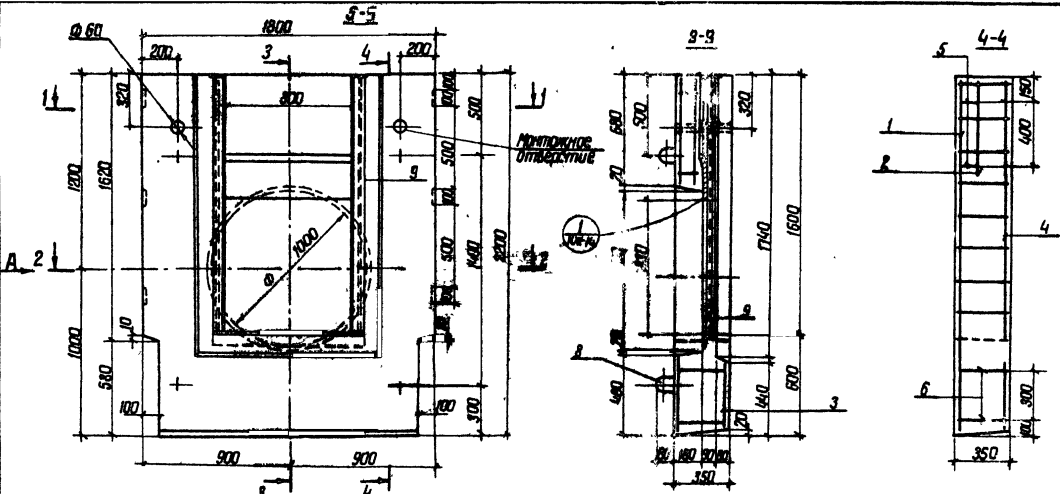


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арм. стержней, кг/м³
ДР-8	М200, В-4 прз 150	0,91	2,275	26,4

1. Защитный слой 20 мм.
2. Конструкция закладной части рамы см. альбом

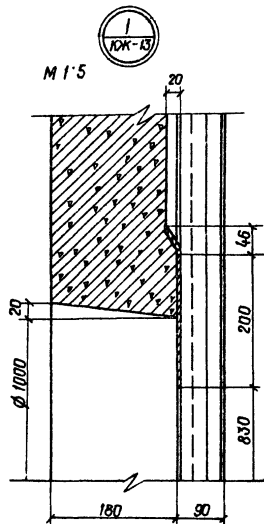
„Рама к плоским и карбонатным затворам.“ Приложение к альбому. „Сосружения на мелиоративной сети. Сборные железобетонные блоки. Унифицированные.“ 3 блок Д-8 изготавливается без закладной рамы
4 читать с листами кж-14-15

7768

3.820-6		В I/80		кж-13	
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов				Листы листов	
блок ДР-8 (Д-8)				Р	1 2
Арматурно-стальобочный чертеж М1-20				УКРГИПРОВОДХОЗ г.киев	

Шифр материала, подл. и дата

Имя	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	АВРАМЧУК	С/10		24.11.78
Провер	ПРОКОПЧУК	С/10		8.12.78
Рис. гр	ШЕВЧЕНКО	С/10		8.12.78
Г.Ш.	СВЯТЕНКО	А/1		11.12.78
Н.КОНТА	СИЛЬЧЕНКО	И/2		12.12.78
Нач. отд.	ДЮЛЯК	И/2		12.12.78



Читая с листом КЖ-13

3.820-6 В. I/80 КЖ-14

Лист
2

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-13-14	Арматурно-опалубочный чертёж		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Сетка арматурная		
11	1	3.820-6 В. I/80 КЖ-74	С 6/6 - 200/200 1600 × 2000	1	7,0 кг
11	2	3.820-6 В. I/80 КЖ-71	С 6/6 - 200/200 400 × 1600	1	2,4 кг
11	3	3.820-6 В. I/80 КЖ-72	С 6/6 - 200/200 400 × 1400	1	1,8 кг
			Сетка арматурная		
11	4	3.820-6 В. I/80 КЖ-75	С 6/6 - 200/200 400 × 1600	2	4,6 кг
11	5	3.820-6 В. I/80 КЖ-128	Каркас плоский КР1	2	1,9 кг
11	6	3.820-6 В. I/80 КЖ-128	Каркас плоский КР2	2	2,3 кг
11	7	3.820-6 В. I/80 КЖ-143	Изделие закладное МН1	6	5,3 кг
			<u>Детали</u>		
11	8	3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Петля строповочная УП2-4	4	3,8 кг
			Альбом "Рама к плоским и коробчат		
			Рамы закладная	1	44,8 кг
			тым заборам." Приложение к альбому		Только для ДР-8
			<u>Материалы</u>		
			Бетон гидротехнический		
			М 200, Мрз 150, В4	0,91 м³	

23
7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-15

Блок ДР-8 (Д-8)
Спецификация

Лит.	Лист	Листов
Р	Т	?

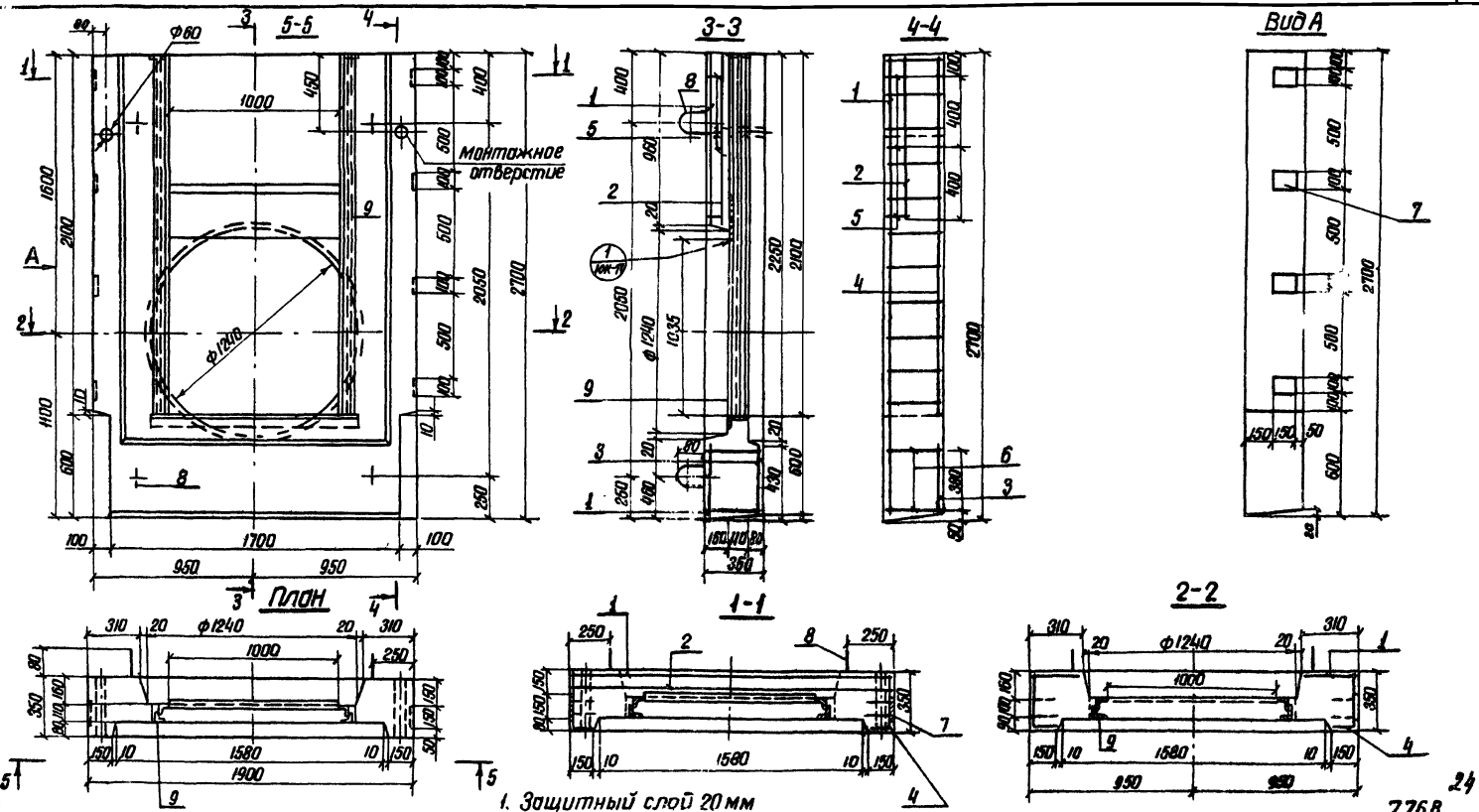
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изм. № листа Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Абрамич			14.08.80
Провер.	Поталенко			14.08.80
ГИП	Франк			15.08.80
Н. контро.	Сильченко			20.08.80
Утв.	Дипляк			15.08.80

Изм. № листа Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата



1. Защитный слой 20 мм
2. Конструкцию осяевой части рамы см альбом «Рама из пластик и корабельным затворам» Приложение к альбому «Соружения на меллоративной сети. Унифицированные сборные железобетонные изделия»
3. Блок Д-10 изготавливается без арматурной рамы
4. Читает с листами КЖ-17-18

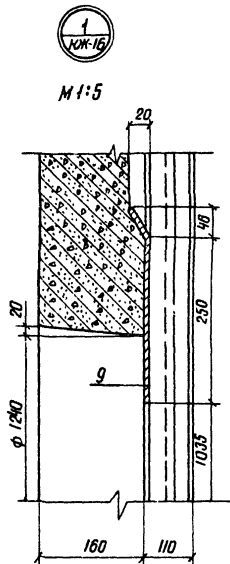
Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса т	Удельное содержание арматуры, кг/м ³
ДР-10	М 200 М 3150	0,99	2,475	38,7

Изм	Лист	№ докум.	Удобр	Дата
		Поголенко		1.12.78
		Роздоб		8.12.78
		Рук. эр.	Левченко	11.12.78
		ТМТ	Франк	11.12.78
		Н.Кант	Сильченко	12.12.78
		И.В.Орл	Д.Питак	12.12.78

3.820-6 В. I/80		КЖ-16		
Партальные оголовки трубчатых сооруже- ний и открытых регуляторов				
Блок ДР-10 (Д-10)			Лит	Лист
			Р	1 2
Арматурно-опалубочный М 1:20			Укрсприводхоз г. Киев	

Шкала: 1:100



Читая с листом КЖ-16

КЖ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-17	Лист	2
----	------	----------	-------	------	---------	--------	-------	------	---

Вид в разрезе, Пози. и дата

КЖ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Абрамич			14.12.80
Провер.	Голтапенко			14.12.80
Гил	Фрожек			15.02.80
И.контр.	Сильченко			20.02.80
Утв.	Дурляк			15.07.80

3.820-6	В.И/80	КЖ-18	Лит	Лист	Листов
			Р	1	1
Блок ДР-10 (Д-10)			Укрепляющая		
Спецификация			г. Киев		

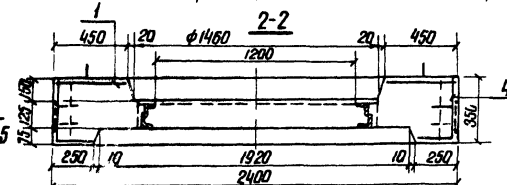
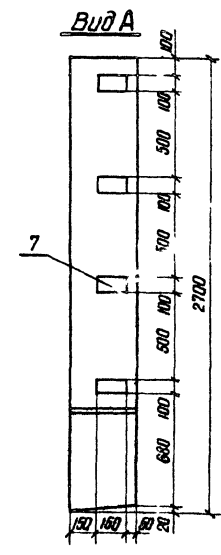
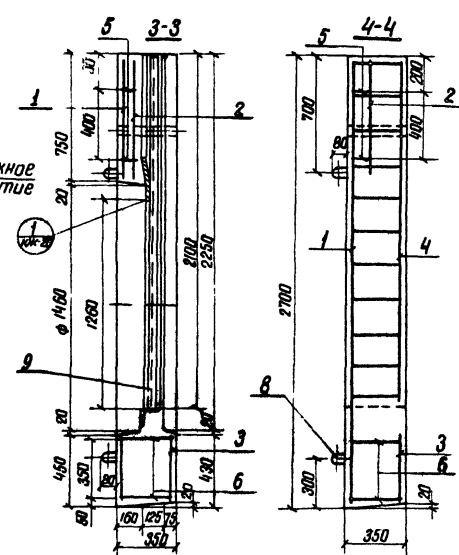
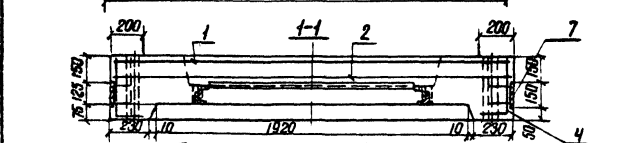
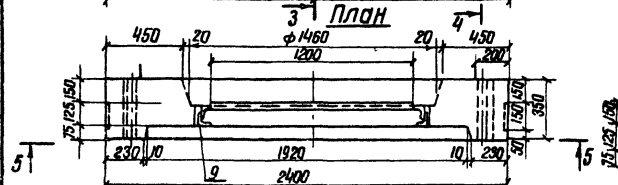
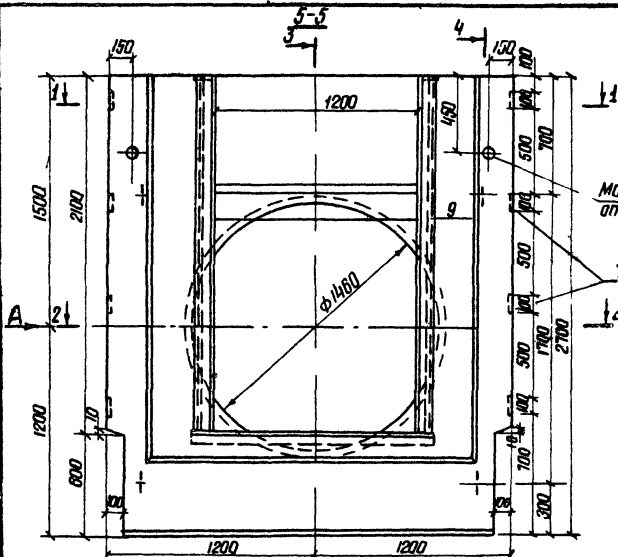
Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-16-17	Арматурно-оплубочный чертеж		
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-146	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>					
Сетка арматурная					
11	1	3.820-6 В.И/80 КЖ-76	С 8/6-200/200 7800 x 2500	1	14,4 кг
Сетка арматурная					
11	2	3.820-6 В.И/80 КЖ-77	С 6/6-200/200 800 x 1800	1	4,2 кг
Сетка арматурная					
11	3	3.820-6 В.И/80 КЖ-72	С 6/6-200/200 300 x 1400	1	1,8 кг
Сетка арматурная					
11	4	3.820-6 В.И/80 КЖ-78	С 8/6-200/200 200 x 2000	2	7,3 кг
11	5	3.820-6 В.И/80 КЖ-128	Каркас плоский КР1	3	2,8 кг
11	6	3.820-6 В.И/80 КЖ-128	Каркас плоский КР2	2	2,3 кг
11	7	3.820-6 В.И/80 КЖ-143	Закладное изделие МН1	8	6,1 кг
<u>Детали</u>					
11	8	3.820-6 В.И/80 КЖ-145	Петля страховочная УП2-5	4	5,6 кг
	9	Альбом, Рамы плоские и карбо- льты закладн. Приложение альбому	Рама закладная	1	44,8 кг Только для ДР-10
<u>Материалы</u>					
Бетон гидротехничес- кий М200, Мрз150, В4				3,99	м ³

25
7768

Серия 3 820-6 Выпуск I/80



- 1 Защитный слой 20 мм
- 2 Конструкция закладной части рамы см альбом "Рамы к плоским и коробчатым затворам" Приложение к альбому "Созоружения на мелларативиди сети Сборные железобетонные блоки унифицированные"

3 Блок Д-12 изготавливается без закладной части 26
 4 Читать с листами КЖ-20-21 7768

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Удельная содержание арматуры кг/м ³
ДР-12	М 200 В4 МРЗ '50	1,2	3,0	34,9

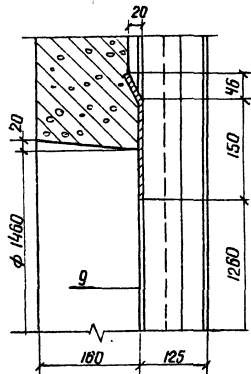
				3 820-6 В I/80 КЖ-19		
Изм/лист	№ докум	Издатель	Дата	Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых результатов		
Разработ	Прокончук		11.12.78	Блок ДР-12 (Д-12)	лит	лист
Провер	Я Явранич		11.12.78		Р	1
Рук гр	Левченко		11.12.78			
Гип	Фланк		11.12.78			
И контр	Сильченко		12.12.78	Арматурно-опалубочный чертёж М1 20	Укрэпробудхоз г Киев	
нач отд	Дуляк		12.12.78			

Чертеж выполнен в масштабе 1:1

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



М 1:5



Читая с листом КЖ-19

3.820-6 В. I/80 КЖ-20

Лист
2

Формат Зонт	103.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			Документация		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-19-20	Арматурно-опалубочный чертёж		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
			Сборочные единицы		
			Сетка арматурная		
И	1	3.820-6 В. I/80 КЖ-79	С 8/6-200/200 2200 x 2600	1	16,6 кг
И	2	3.820-6 В. I/80 КЖ-80	С 6/6-200/200 600 x 2200	1	4,1 кг
И	3	3.820-6 В. I/80 КЖ-81	С 6/6-200/200 400 x 2000	1	2,6 кг
И	4	3.820-6 В. I/80 КЖ-78	С 8/6-200/200 400 x 2800	2	7,4 кг
И	5	3.820-6 В. I/80 КЖ-129	Каркас плоский КР1	2	2,4 кг
И	6	3.820-6 В. I/80 КЖ-129	Каркас плоский КР2	2	3,2 кг
И	7	3.820-6 В. I/80 КЖ-143	Изделие закладное МН1	8	6,9 кг
			детали		
И	8	3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Петля стержневая УП-2-5	4	5,6 кг
		9 Альбом "Рамки плоские и карбовоч- тым затвором". Приложение	Рама закладная к альбому	1	97,8 кг только для ДР-12
			Материалы		
			Бетон гидротехниче- ский М200, Мрз 150, 84		
				1,2	М ³

Лист № 103/104 Лист № 105/106

27

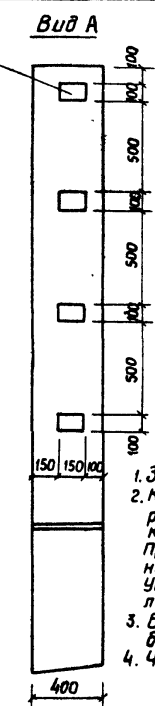
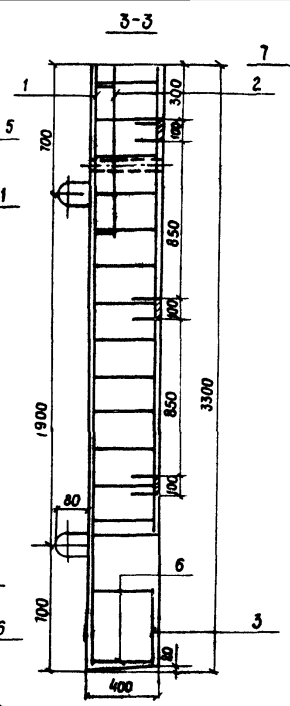
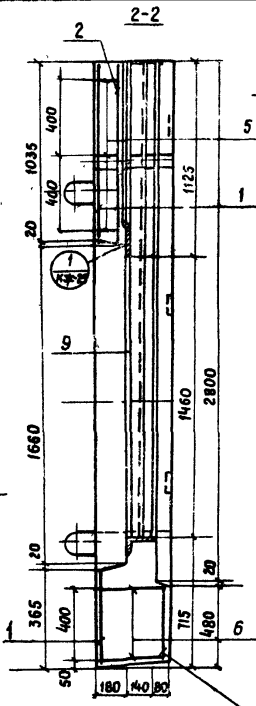
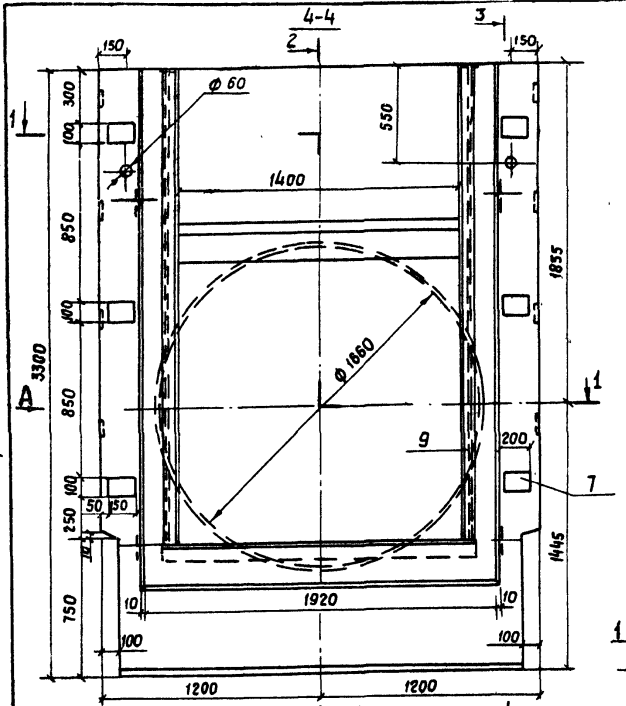
7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-21

Изм/Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Яворский		14.02.80
Провед.	Полтенко		14.02.80
Гип	Фонк		15.02.80
Н. контр.	Сильченко		20.02.80
Утв.	Дупляк		15.02.80

Блок ДР-12 (Д-12)
Спецификация

Лист	Лист	Листов
Р	1	1
Укргипробудхоз г. Киев		



1. Защитный слой 20 мм.
2. Конструкция закладной части рамы см альбом "Рамы к плоским и коробчатым затворам". Приложение к альбому, Сооружения на мелиоративной сети. Унифицированные сборные железобетонные изделия.
3. Блок Д-14 изготавливается без закладной рамы.
4. Читать с листами КЖ-23-24

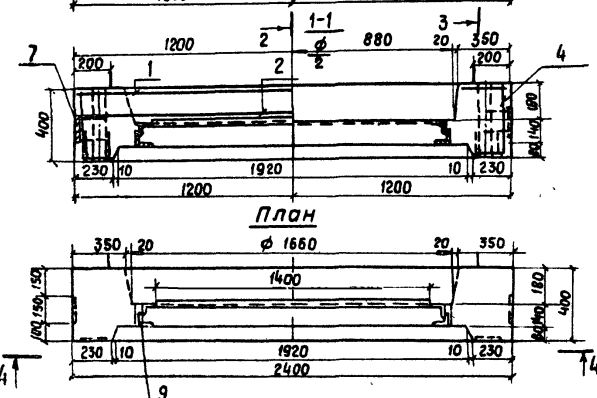


Таблица объема бетона

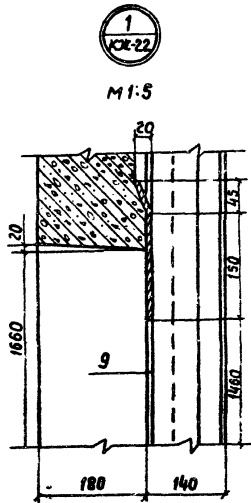
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса т	Удельные содержания арматуры кг/м ³
ДР-14	М 200 В-4 Прз 150	1.68	4.20	37.3

28
7768

				3.820-6 В. I/80 КЖ-22		
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов						
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Лит. Лист Листов	
	Разр.	Левченко	<i>Л</i>	15.12.78	Блок ДР-14 (Д-14)	Р 1 2
	Провер.	Аврамич	<i>А</i>	11.12.78		
	Рук.вр.	Левченко	<i>Л</i>	11.12.78	Арматурно-опалубочный чертеж м 1:20	Укринпробудхоз г. Киев
	Г И П	Франк	<i>Ф</i>	11.12.78		
	Н. контр.	Сильченко	<i>С</i>	12.12.78		
	Нач. отд.	Дупляк	<i>Д</i>	12.12.78		

Шиб. № подл. Подп. и дата

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Читать с листом КЖ-22

Изм. № лист Подп. и дата

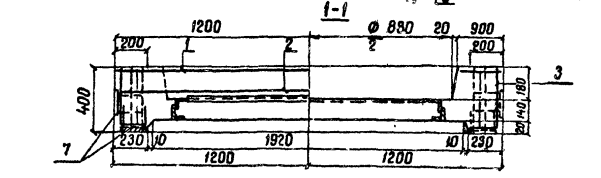
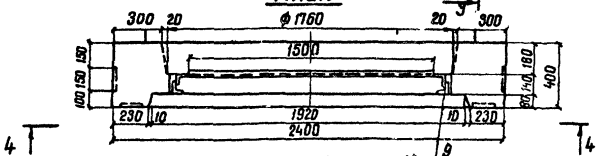
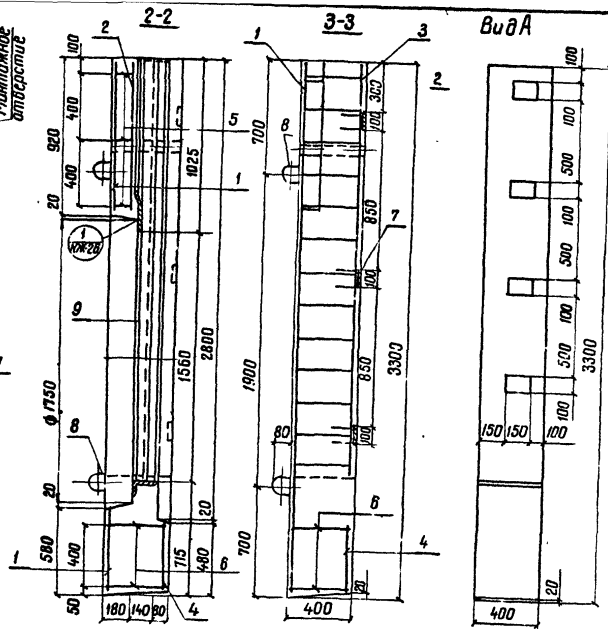
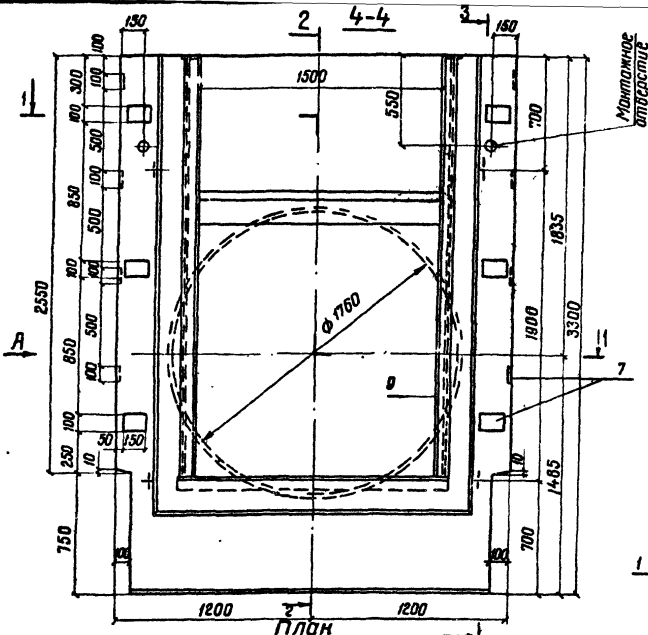
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		3.820-6	В.И./80	КЖ-23
				Лист 2

Код	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Выпуск I/80									
						Документация			
12			3.820-6	В.И./80	КЖ-22-23	Арматурно-опалубочный чертеж			
12			3.820-6	В.И./80	КЖ-146	Выборка стали			
Серия 3.820-6									
Сборочные единицы									
Сетка арматурная									
11	1		3.820-6	В.И./80	КЖ-82	С 10/6-200/200 2200 x 3200		1	25,3 кг
Сетка арматурная									
11	2		3.820-6	В.И./80	КЖ-83	С 6/6-200/200 1000 x 2200		1	5,9 кг
Сетка арматурная									
11	3		3.820-6	В.И./80	КЖ-81	С 6/6-200/200 400 x 2000		1	2,6 кг
Сетка арматурная									
11	4		3.820-6	В.И./80	КЖ-84	С 10/6-200/200 400 x 2500		2	13,2 кг
11	5		3.820-6	В.И./80	КЖ-130	Каркас плоский КР1		3	3,7 кг
11	6		3.820-6	В.И./80	КЖ-130	Каркас плоский КР2		2	3,2 кг
11	7		3.820-6	В.И./80	КЖ-143	Изделие закладное ММ1		14	12,3 кг
Детали									
11	8		3.820-6	В.И./80	КЖ-145	Петля строповаочная УП2-6		4	8,8 кг
						Альбом Рамы к плоским и коробчатым	Рама закладная	1	103,1 кг
						заборам. Приложение к альбому			Итого для ДР-14
Материалы									
Бетон гидротехнический									
						М 200; В 4; Мрз 150.		1,68	м ³

Изм. № лист Подп. и дата

29					
7768					
3.820-6 В.И./80 КЖ-24					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Аврамич			14.02.80	
Провер.	Поталенко			14.02.80	
Г.И.П.	Франк			15.02.80	
И контр.	Сильченко			20.02.80	
Утв.	Дуплак			15.02.80	
Блок ДР-14 (д-14)				Лист	Листов
Спецификация				Р	1 1
Укр.гипр.проект				2. Киев	

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



1. Защитный слой - 20 мм.
2. Конструкцию закладной части рамы см. альбом „Рамы и плоским и коробчатым затворам“ приложение к альбому „Соруужения на мелло-ративной сети. Унифицирован-ные сборные железобетонные изделия.“

3. Блок Д-15 изготавливается без закладной рамы.
4. Читатъ с листами КЖ-26-27 30
7708

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Масса, т	Удельное содержание арматуры кг/м³
ДР-15	В20 М23 150	1,8	4,0	39,8

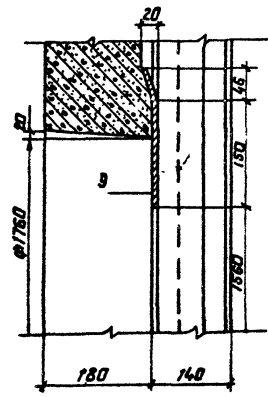
Виды узлов. Подп. и дата

				3.820-6 В I/80 КЖ-25		
Изм/лист	№ докум	Подпись	Дата	Партийные оголодки трубчатых сооружений и открытых регуляторов.		
Разраб.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	3.12.78	Блок ДР-15 (Д-15)		
Проект	Я.Я.Я.Я.Я.	Я.Я.Я.Я.Я.	3.12.78			
Арх.ар.	Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.	Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.	12.12.78			
Г.И.П.	Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.	Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.	11.12.78			
Н.Контр.	В.В.В.В.В.	В.В.В.В.В.	12.12.78			
нач. отд.	Д.Д.Д.Д.Д.	Д.Д.Д.Д.Д.	12.12.78	Арматурно-опалубочный чертёж М 1:20		
				Лист	Лист	Листов
				Р	1	2
				Унигр. проводхоз г. Киев		

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



M 1:5



Читайте с листом КЖ-25

7768

Изм. №, лист, Подп. и Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-26	Лист	2
------	------	----------	-------	------	---------	--------	-------	------	---

Выпуск I/80

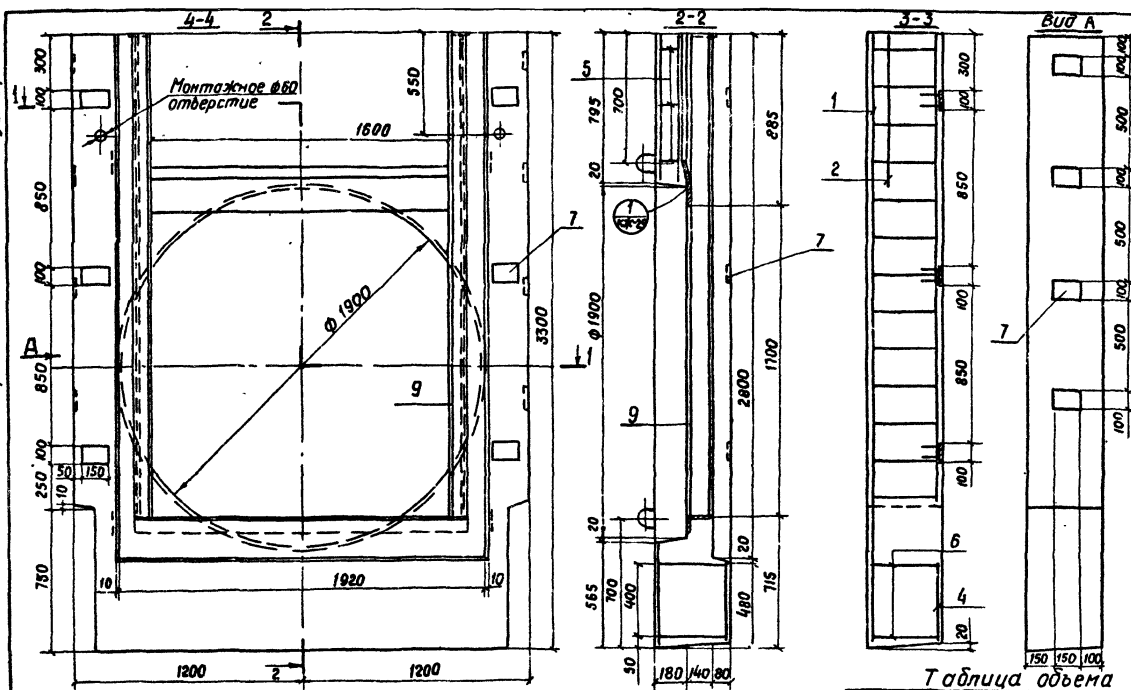
Серия 3.820-6

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-25-26	Арматурно-оплащивочный чертёж		
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-146	Выборка стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Сетка арматурная</u>		
11	1	3.820-6 В.И/80 КЖ-85	С 10/6-200/200 2200x3200	1	27.0 кг
11	2	3.820-6 В.И/80 КЖ-86	С 6/6-200/200 800x2200	1	5.0 кг
11	3	3.820-6 В.И/80 КЖ-84	С 10/6-200/200 400x2400	2	13.2 кг
11	4	3.820-6 В.И/80 КЖ-81	С 6/6-200/200 400x2000	1	2.6 кг
11	5	3.820-6 В.И/80 КЖ-130	Каркас плоский КР 1	3	3.8 кг
11	6	3.820-6 В.И/80 КЖ-130	Каркас плоский КР 2	2	3.3 кг
11	7	3.820-6 В.И/80 КЖ-143	Изделие закладное МН 1	14	12.3 кг
			<u>Детали</u>		
11	8	3.820-6 В.И/80 КЖ-145	Лента строповочная УП 2-6	4	8.8 кг
			Рамы к плоским и криволинейным заготовкам. Приложение к альбому	1	103 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон гидротехнический М200, Мрз 150, 84	1.6	м ³

Изм. №, лист, Подп. и Дата

				31 7768					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-27		
Разработ	Яворнич	Исполн	И.И.И	14.02.80	Блок ДР-15(Д-15)		Лист	Лист	Листов
Провер	Латаленко	В.И.	И.И.И	14.02.80			Р	1	?
Тип	Франк	И.И.	И.И.И	15.02.80	Степификация		УКРГИПРОЕКТ г.Киев		
И контр	Сильченко	И.И.	И.И.И	15.02.80					
Утв.	Дупляк	И.И.	И.И.И	15.02.80					

Серия 3.820-6 Выпуск 1/80

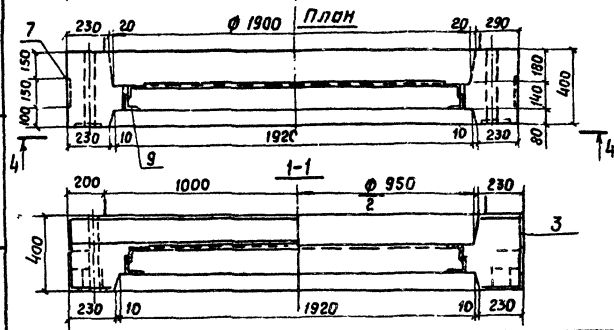


1. Защитный слой 20мм.
2. Конструкцию закладной рамы см. альбом „Рамы к плоским и коробчатым затворам.“ Приложение к альбому „Сооружения на мелиоративной сети. Сблочные железобетонные блоки. Унифицированные.“
3. Блок Д-16 изготавливается без закладной рамы.
4. Читает с листами КЖ-29-30.

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ДР-16	М 200 В 23 150	1.49	3.73	41.9

52
7768

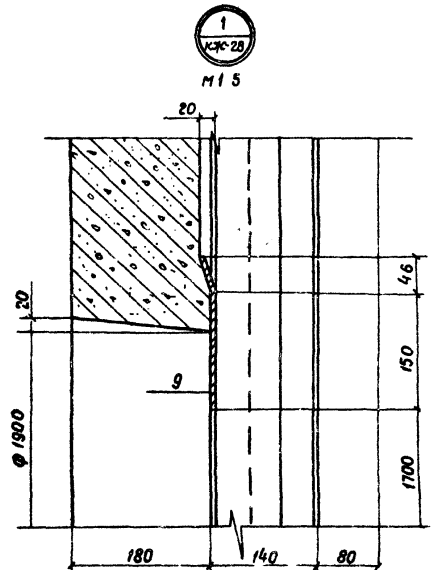


Упр. и табл. Подл. и дат

3.820-6 В 1/80 КЖ-28				Портальные оголовки т-чубчатых сооружений и открытых регуляторов				
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Блок ДР-16 (Д-16)	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Патепенко	6/8	6/8	11.12.78		Р	1	2
Провер.	Аврамич	1/8	1/8	11.12.78	Арматурно-опалубочный чертёж м 1:20	Укр.гипророботоз г. Киев		
Рук. гр.	Левченко	1/8	1/8	11.12.78				
Г.И.П.	Франк	1/8	1/8	11.12.78				
И.контр.	Сильченко	1/8	1/8	11.12.78				
Нач. отд.	Дупляк	1/8	1/8	11.12.78				

Выпуск 1/90

Серия 3.820-6



Читая с листом КЖ-28

7768

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		3.820-6	В.И/80	КЖ-29
				Лист 2

Изм. № подл. Подп. и дата

Выпуск 1/80	Форм. 30.00	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3 820-6 В.И/80 КЖ-28-29	Арматурно-опалубочный чертеж		
12			3 820-6 В.И/80 КЖ-146	Выборка стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
11	1		3.820-6 В.И/80 КЖ-87	С 10/6 - 200/200 2200 x 3200	1	26.6кг
11	2		3.820-6 В.И/80 КЖ-88	С 6/6 - 200/200 600 x 2200	1	4.2 кг
11	3		3.820-6 В.И/80 КЖ-84	С 10/6 - 200/200 400 x 2400	2	13.2кг
11	4		3.820-6 В.И/80 КЖ-81	С 6/6 - 200/200 400 x 2600	1	2.6 кг
11	5		3.820-6 В.И/80 КЖ-130	Каркас плоский КР1	3	3.8 кг
11	6		3.820-6 В.И/80 КЖ-130	Каркас плоский КР2	2	3.3 кг
11	7		3.820-6 В.И/80 КЖ-143	Изделие закладное МН1	14	12.3кг
				<u>Детали</u>		
11	8		3.820-6 В.И/80 КЖ-145	Петля строповочная УП2-6	4	8.8 кг
			9 Альбом "Рамы к плоским коробчатым затворам" Приложение	Рама закладная к альбому.	1	103,1кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон гидротехнический		
				М 200, Мрз 150, В4	1,49	м³

33

7768

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-30
		Разраб. Абрамич	Аб.	14.02.80	Блок ДР-16 (Д-16) Спецификация		
		Провер. Потапенко	П.	14.02.80			
		ГИП Франк	Ф.	15.02.80			
		Н.контр. Сильченко	С.	20.02.80			
		Утв. Д.чпляк	Д.	15.02.80	Лист Р	Лист 1	Листов 1
					Укр.гидротех.хоз г.Киев		

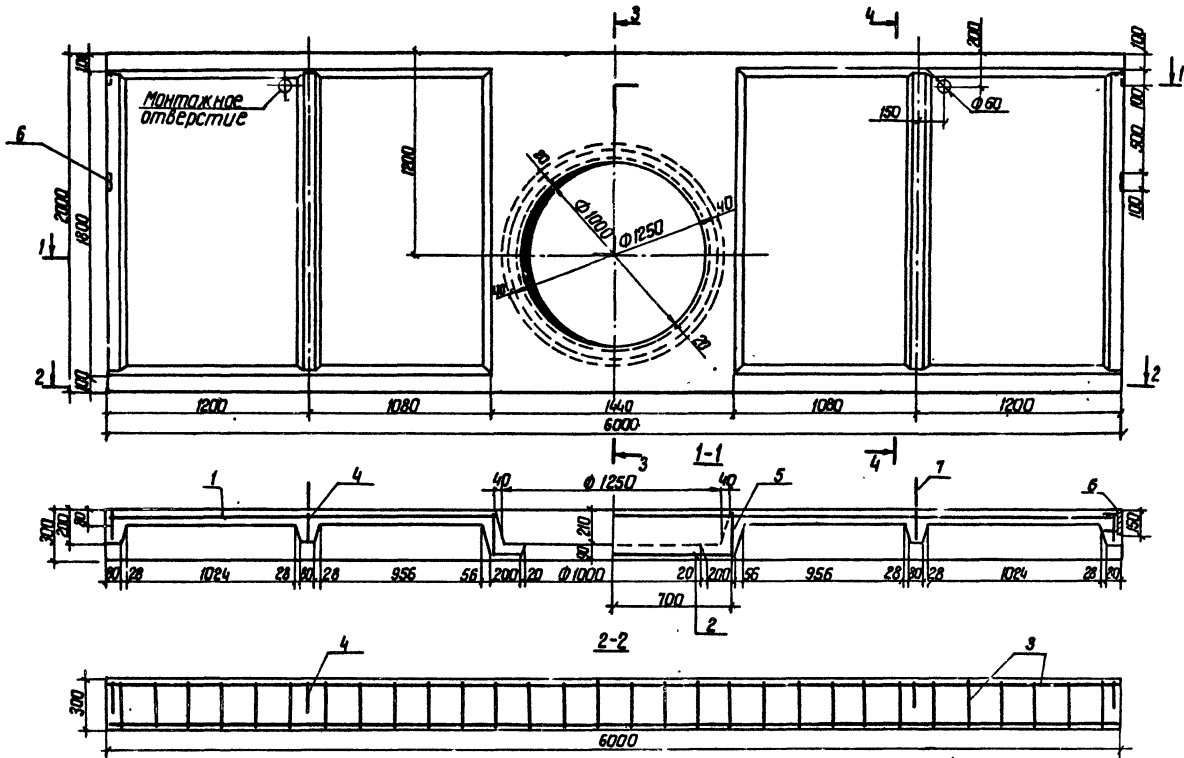


Таблица объема бетона

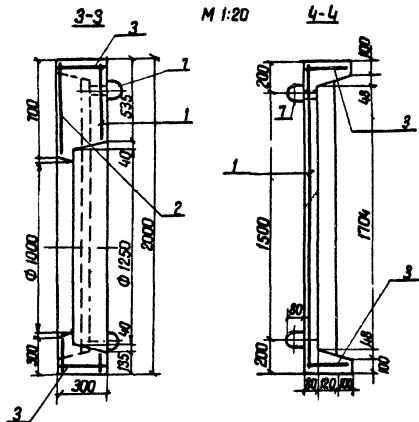
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ОП-8А	М 200 в.с. 150	1.60	4.0	57.8

1. Защитный слой 20 мм
2. Читается с листами КЖ-32-33

				3.820-6			В. I / 80			КЖ-31		
				Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых решетчатых								
Черт. лист	№ аркуш.	Подпись	Дата	блок ОП-8А			Лист	Лист	Листов			
К.С.Р.В.	А.В.Р.М.И.	А.В.Р.М.И.	12.78	Р. 1			1	2	2			
Рук. гр.	Я.И.Ш.Т.В.	А.В.Р.М.И.	12.78	Арматурно-опалубочный чертёж			М 1:20			УКРГИПРОВОДХЗ		
Г.И.П.	Ф.В.И.К.	А.В.Р.М.И.	12.78							г. Киев		
Н.К.И.М.О.	С.И.В.Е.Н.К.О.	А.В.Р.М.И.	12.78									
И.С.Т.О.	Д.У.П.Я.К.	А.В.Р.М.И.	12.78									

Уд. № подл. Подл. и дата

Серия 3.820-6 Выпуск 1/80



читать с листом КЖ-31

7768

3.820-6 В.И/80 КЖ-32

Лист 2

Имя, №, подпись, дата

Имя, №, подпись, дата

№ докл.	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	кол	Примечание	
							Выпуск 1/80
Документация							
12			3.820-6. В.И/80 КЖ-31-32	Арматурно-опалубочный чертеж			
12			3.820-6. В.И/80 КЖ-146	Выборка стали			
Сборочные единицы							
Сетка арматурная							
11	1		3.820-6. В.И/80. КЖ-66	С $\frac{6/6}{1800 \times 5800}$ - 200/200	1	33.9 кг	
Сетка арматурная							
11	2		3.820-6. В.И/80. КЖ-89	С $\frac{6/6}{1400 \times 1800}$ - 200/200	1	6.2 кг	
11	3		3.820-6. В.И/80 КЖ-120	Каркас плоский КР1	2	32.5 кг	
11	4		3.820-6. В.И/80 КЖ-121	Каркас плоский КР2	4	7.8 кг	
11	5		3.820-6. В.И/80. КЖ-131	Каркас плоский КР-3	2	4.3 кг	
11	6		3.820-6. В.И/80. КЖ-141	Изделие закладное мн1	4	3.3 кг	
Детали							
11	7		3.820-6. В.И/80. КЖ-145	Петля стропобочная Ур2-7	4	7.8 кг	
Материалы							
Бетон гидротехнический							
						M200, Мрз 150, В4	1.60 м ³

7768

Имя, №, подпись, дата

		3.820-6		В.И/80		КЖ-33	
		Блок оп-8А		Лист Р		Лист I	
		спецификация		УКРГИПРОВОДХОЗ		г.Киев	

Имя, №, подпись, дата

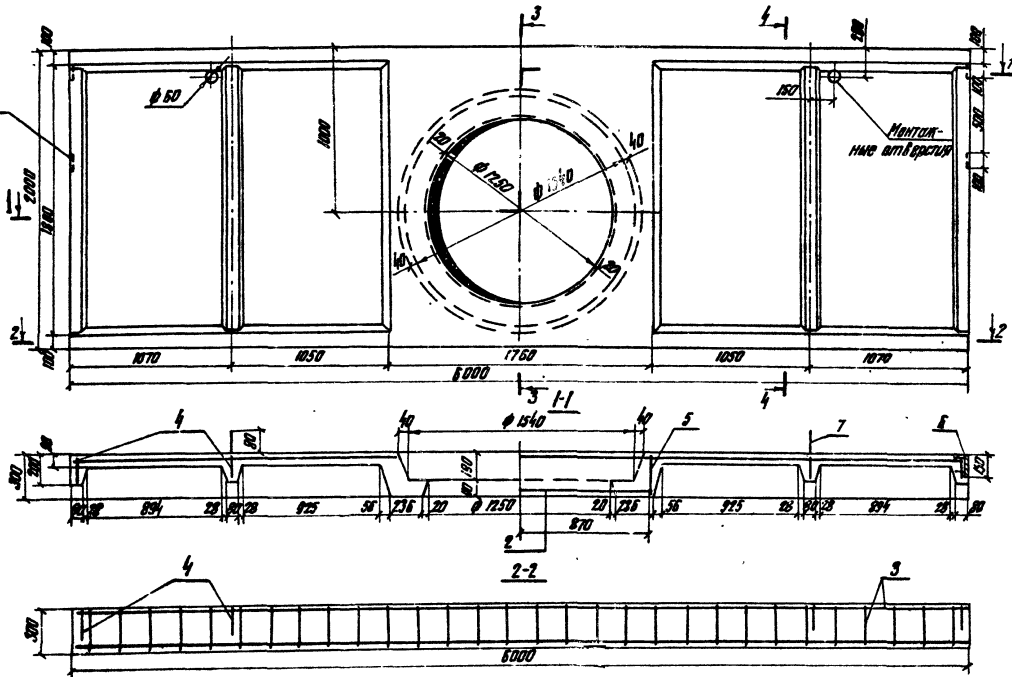


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Удельные содержания арматуры, кг/м ³
ОП-10А	В 20 М 25 - 150	1,56	3,9	57,9

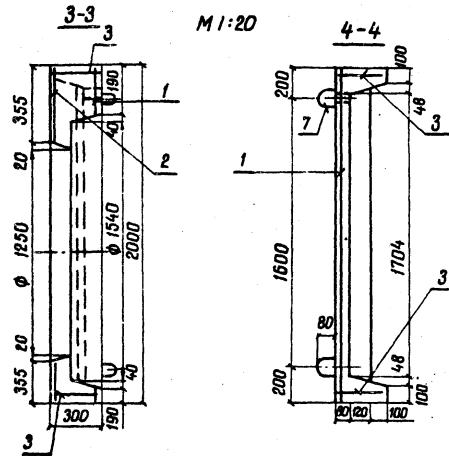
1. Защитный слой 20 мм
2. Читается с листами КЖ-35-36.

3.920-6 В 1/80 КЖ-34

				ПОПЕРЕЧНЫЕ РЕЗЬБЫ ТРЕУГОЛЬНЫХ СОСРУЖЕНИЙ В ОТКРЫТЫХ РЕЗЬБАХ		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов
Рис. 010	Архитект	Архитект	Архитект	21.12.78	1	2
Провер.	Инженер	Инженер	Инженер	21.12.78	1	2
Рис. сд.	Архитект	Инженер	Инженер	21.12.78	1	2
Ген. пр.	Инженер	Инженер	Инженер	21.12.78	1	2
Исполн.	Архитект	Инженер	Инженер	21.12.78	1	2
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер	21.12.78	1	2

Блок ОП-10А			Лист	Листов
р	1	2		
Арматурно-опалубочный чертёж			УКРГИПРОЕКТ 2.Куб	

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Читать с листом НЖ-34

7768

3.820-6 В.І/80 НЖ-35

Лист
2

Выпуск I/80	Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			3.820-6. В.І/80. НЖ-34-35	Арматурно-опалубочный чертеж		
И			3.820-6. В.І/80. НЖ-146	Выборка стали		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
И	1		3.820-6. В.І/80. НЖ-90	С $\frac{8/6-200/200}{1800 \times 5800}$	1	31,8 кг
				Сетка арматурная		
И	2		3.820-6. В.І/80. НЖ-91	С $\frac{8/6-200/200}{1800 \times 1600}$	1	8,3 кг
И	3		3.820-6. 9.І/80. НЖ-120	Каркас плоский КР1	2	32,5 кг
И	4		3.820-6. В.І/80. НЖ-121	Каркас плоский КР2	4	7,8 кг
И	5		3.820-6. В.І/80. НЖ-131	Каркас плоский КР3	2	4,3 кг
И	6		3.820-6. В.І/80. НЖ-141	Изделие закладное МН1	4	3,3 кг
				Детали		
И	7		3.820-6. В.І/80. НЖ-145	Петля страховочная УП-2-7	4	7,8 кг
				Материалы		
				Бетон гидротехнический		
				М200, МРС 150 В4	1,26	м ³

37

7769

3.820-6 В.І/80 НЖ-36

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Блок ОП-10А

Спецификация

Лист	Лист	Листов
Р	1	1

УНРИГПРОВОДХОЗ
г. Киев

Серия 3.820-6 Выпуск 1/80

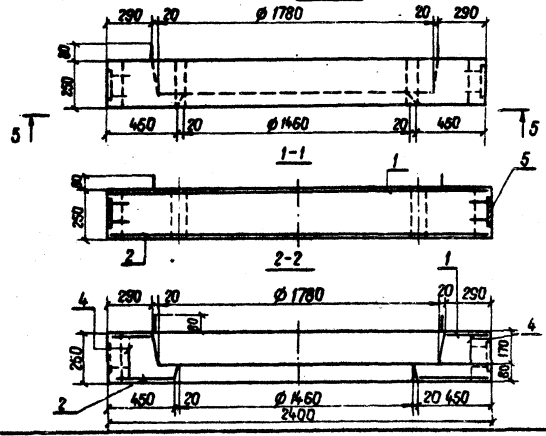
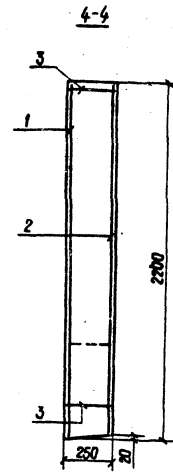
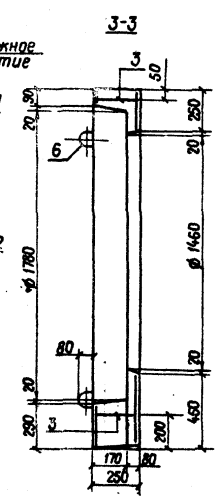
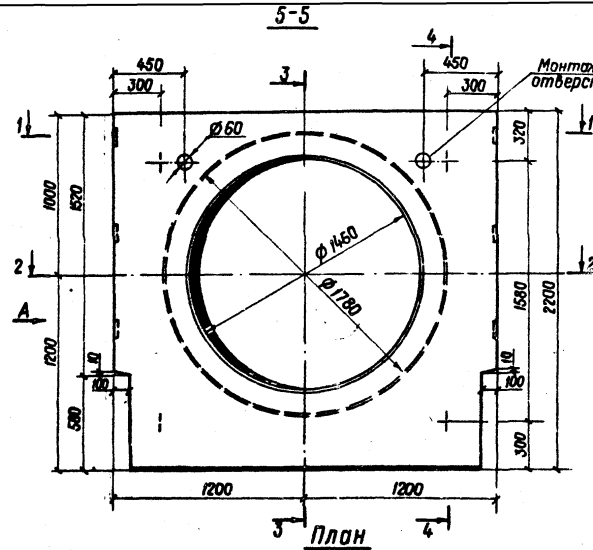


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ДП-12	В 200 В 150	0,72	1,8	43,1

1. Защитный слой 20 мм
2. Читать с листами КЖ-38-39

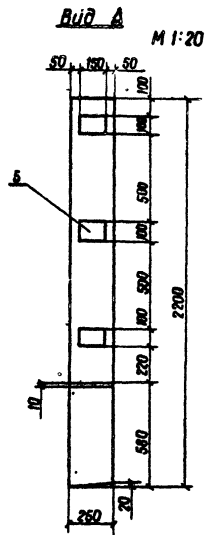
38

7768

Изм. № табл. Подп. и дата

				3.820-6	В. I/80	КЖ-37
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов		
Разработ.	Абрамич	<i>[Signature]</i>	5.12.78	блок ДП-12	Лит	Лист
Провер.	Ямшилов	<i>[Signature]</i>	8.12.78		Р	1
Рис. гр.	Левченко	<i>[Signature]</i>	11.12.78	Арматурно-опалубочный чертёж М 1:20	УКРГИПРОВДХОЗ г. Киев	Листов
Г.П.	Франк	<i>[Signature]</i>	11.12.78			2
И.контр.	Сильченко	<i>[Signature]</i>	12.12.78			
Начальн.	Дилряк	<i>[Signature]</i>	12.12.78			

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Читать с листом КЖ-37

Изм. № лист. Подп. и дата

7768

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
		3.820-6	В.И/80	КЖ-38
				Лист 2

Изм. № лист. Подп. и дата

№ док.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Выпуск I/80		Кол.	Примечание
					Обозначение	Наименование		
<u>Документация</u>								
12		3.820-6	В.И/80	КЖ-37-38	Арматурно-опалубочный чертеж			
12		3.820-6	В.И/80	КЖ-146	Выборка стали			
<u>Сборочные единицы</u>								
Сетка арматурная								
11	1	3.820-6	В.И/80	КЖ-82	С 8/6 - 200/200 С 8/600 x 2200		1	11,2 кг
Сетка арматурная								
11	2	3.820-6	В.И/80	КЖ-93	С 8/6 - 200/200 2000 x 2200		1	12,6 кг
11	3	3.820-6	В.И/80	КЖ-132	Каркас плоский КР1		2	2,7 кг
11	4	3.820-6	В.И/80	КЖ-133	Каркас плоский КР2		2	0,7 кг
11	5	3.820-6	В.И/80	КЖ-145	Изделие закладное МН1		6	5,3 кг
<u>Детали</u>								
11	6	3.820-6	В.И/80	КЖ-146	Петля строповочная УП2-4		4	3,8 кг
<u>Материалы</u>								
Бетон гидротехнический								
М200, Мрз 150, В4							0,72	м³

39

7768

3.820-6

В.И/80

КЖ-38

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разр.	Абрамич			14.02.80	Блок ДП-12		
Провер.	Потапенко			14.02.80	Спецификация		
ГИП	Франк			15.02.80			
И.контр.	Сильченко			20.02.80			
Утв.	Дупляк			15.02.80			
					Лит. р	Лист 1	Листов 1
					УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Выпуск I/80
Серия 3.820-6

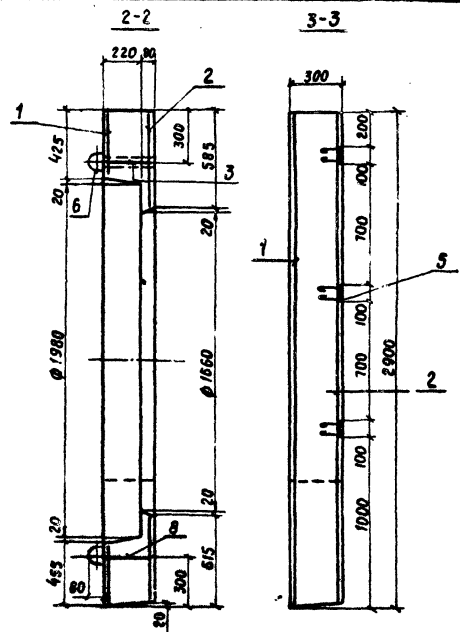
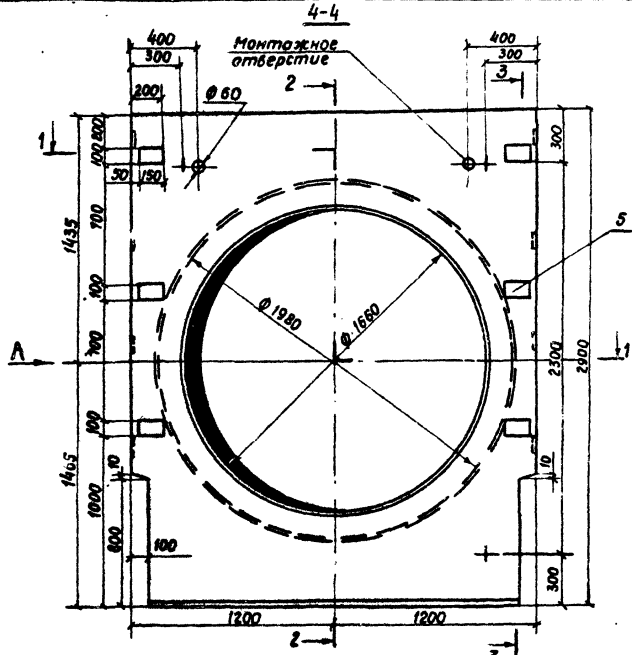
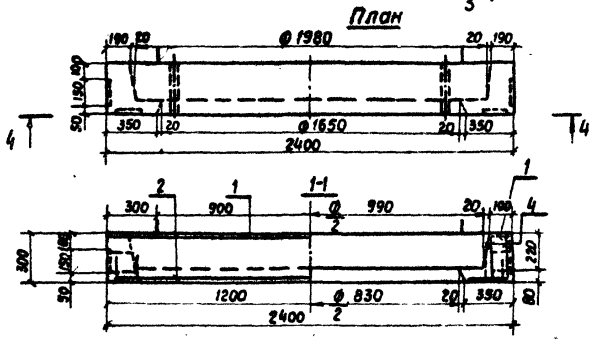


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Удельное содержание арматуры кг/м ³
ДП-14	М 200 Б 4 Кл 150	1.17	2.93	34.2

1. Защитный слой 20мм
2. Читать с листами КЖ-41-42



№№ в разд. подл. и дата

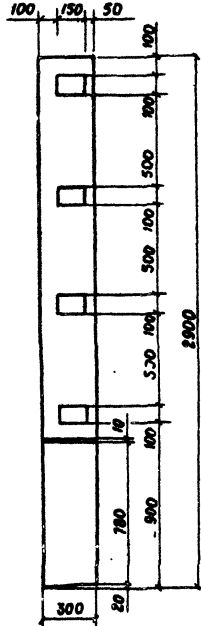
Изд. лист	№ док. 1	Подпись	Дата
Разраб.	Аврамцы	Аврамцы	6.12.78
Провер.	Яцнищев	Яцнищев	7.12.78
Рук. гд	Левченко	Левченко	11.12.78
ГИП	Фрачк	Фрачк	11.12.78
И. пр. гд	Сильченко	Сильченко	11.12.78
Нач. отд.	Виллас	Виллас	12.12.78

3.820-6		в. I/80		кж-40	
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов					
Блок ДП-14				Лит.	Лист
				Р	1
Арматурно-опалубочный чертеж м 1:20				Укр.гипроводхоз г. Киев	

40
7768

Вид А

M 1:20



Читать с листом КЖ-40

7768

3.820-6 В I/80 КЖ-41

Лист
2

Изм. № подл. Подп. Дата

Изм. № подл. Подп. и Дата

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Код документа	Код подг.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12	3.820-6. В I/80 КЖ-40-41	Арматурно-опалубочный чертеж	Арматурно-опалубочный чертеж		
12	3.820-6. В I/80 КЖ-146	Выборка стали	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>					
Сетка арматурная					
11	1 3.820-6. В I/80 КЖ-94	С $\frac{86-200 \times 200}{2200 \times 2800}$	1	14,0 кг	
11	2 3.820-6. В I/80 КЖ-95	С $\frac{86-200 \times 200}{2200 \times 2800}$	1	16,8 кг	
11	3 3.820-6. В I/80 КЖ-134	Каркас плоский КР1	2	2,8 кг	
11	4 3.820-6. В I/80 КЖ-135	Каркас плоский КР2	2	0,8 кг	
11	5 3.820-6. В I/80 КЖ-143	Изделия закладные МН1	14	12,3 кг	
<u>Детали</u>					
11	6 3.820-6. В I/80 КЖ-145	Петля стрепошочная УЛ2-5	4	5,6 кг	
<u>Материалы</u>					
Бетон гидротехнический					
М200, Мрз150, В4				1,17	м³

7768 41

3.820-6 В I/80 КЖ-42

Изм. № подл. Подп. Дата

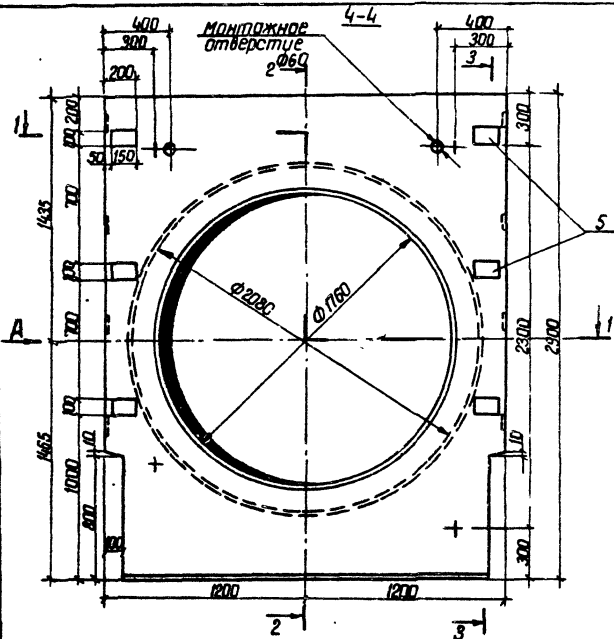
Изм. № подл. Подп. и Дата

Блок Д П-14
Спецификация

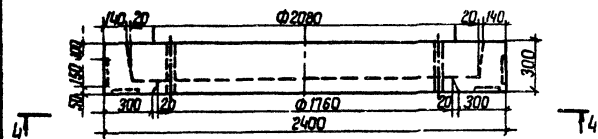
Лит. Лист. Листов

Р 1 1
Укрэнергозод
г. Киев

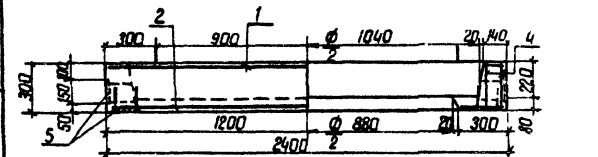
Выпуск I/80
Серия 3.820-6



П.П.Н



1-1



2-2

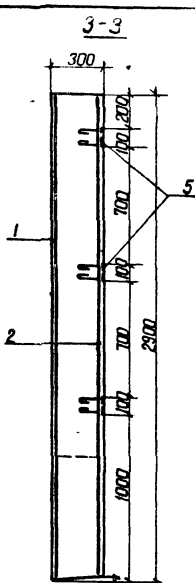
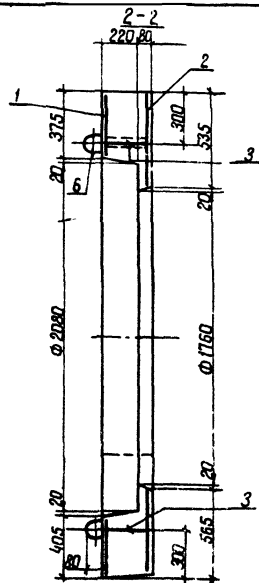


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м ³
ДП-15	М-200 В ₄ МБЗ 150	1.08	2.7	51.9

1. Защитный слой - 20 мм
2. Читает с листами
КЖ - 44-45

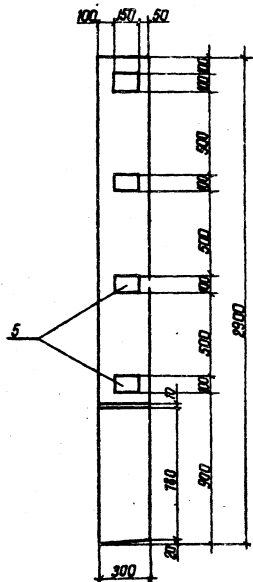
42
7768

			3.820-6	В. I/80	КЖ-43
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов					
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	БЛСх ДП-15 Арматура - опалубочный чертеж М1:20 УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев
Разраб	Щевченко	11.12.78	11.12.78	11.12.78	
Пров	Аврамич	11.12.78	11.12.78	11.12.78	
Рук. гр	Левченко	11.12.78	11.12.78	11.12.78	
ГИП	Франк	11.12.78	11.12.78	11.12.78	
Н.контр	Сильченко	11.12.78	11.12.78	11.12.78	
И.контр	Дудляк	11.12.78	11.12.78	11.12.78	

Указ на раздел, лист и объем

Вид А

М 1:20



Читая с листом КЖ-43

7763

3.820-6 8.I/80 КЖ-44

Лист

3.820-6 8.I/80 КЖ-45

Блок ДП-15

Спецификация

Лит. Лист / Листов
Р 1 / 1УКРГНПРОВОДХОЗ
г. Киев

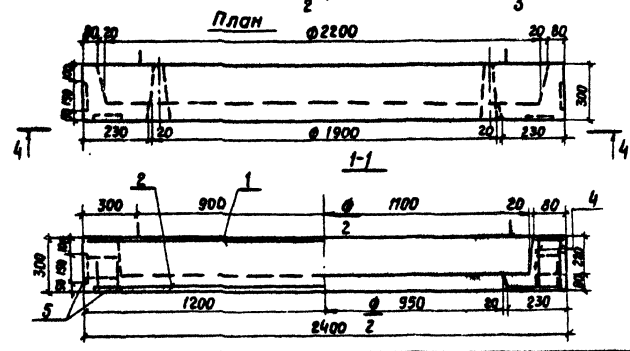
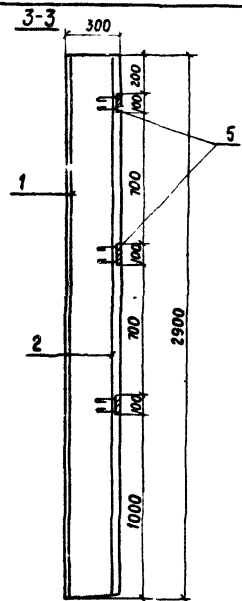
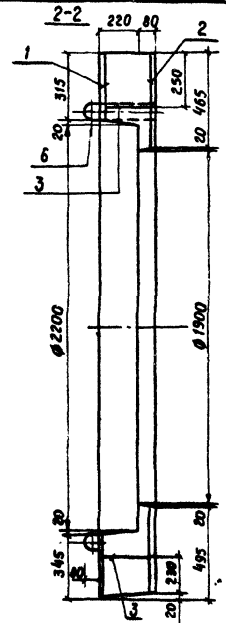
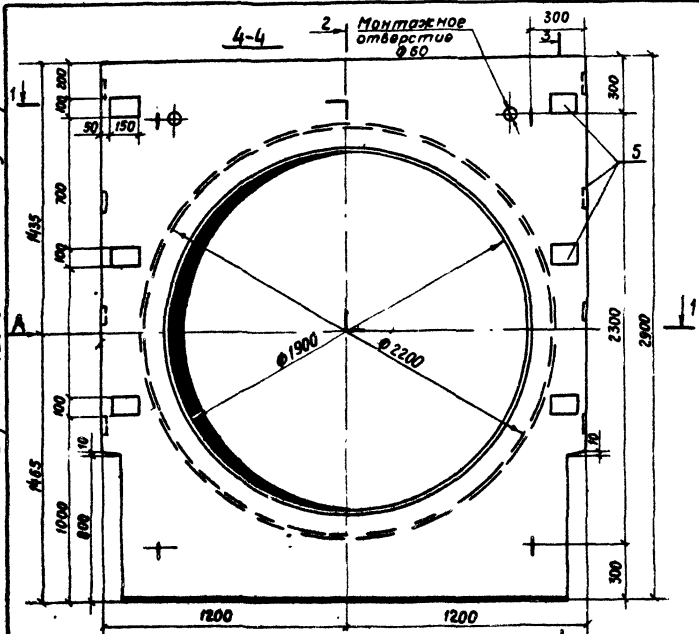
Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
И		3.820-6	8.I/80	КЖ-44		Арматурно-опалубочный чертеж		
И		3.820-6	8.I/80	КЖ-146		Выборка стали		
						<u>Сборочные единицы</u>		
						Сетка арматурная		
И	1	3.820-6	8.I/80	КЖ-96		С 10/6-200/200 2200 x 2800	1	22.7 кг
						Сетка арматурная		
И	2	3.820-6	8.I/80	КЖ-97		С 10/6-200/200 2200 x 2800	1	24.2 кг
И	3	3.820-6	8.I/80	КЖ-134		Каркас плоский КР1	2	2.8 кг
И	4	3.820-6	8.I/80	КЖ-135		Каркас плоский КР2	2	0.8 кг
И	5	3.820-6	8.I/80	КЖ-143		Изделие закладное МН1	14	12.3 кг
						<u>Детали</u>		
И	6	3.820-6	8.I/80	КЖ-145		Петля стоебачная УП2-5	4	5.6 кг
						<u>Материалы</u>		
						Бетон вибротехнический		
						М 200, Мрз 150, В 4	1.08	м ³

43

7768



1. Защитный слой 20мм
2. Читать с листами КЖ-47-48

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Увеличение содержания арматуры, кг/м ³
ДП-16	М 200 В 4 През 150	0.96	2.4	65.1

7768 44

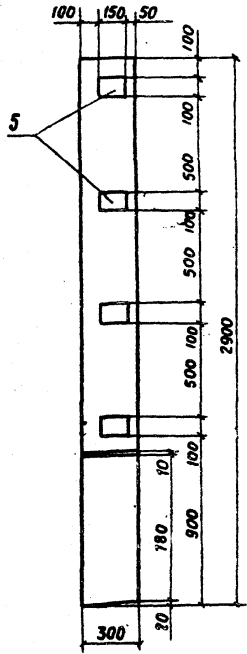
Инст. № 100/11. По Дт. и Визитки

				3.820-6 В.І/80 м.ж-46		
Имя/Лист	№ Формы	Подпись	Дата	Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов		
Разработ.	Шевченко	И.И.	2.12.70			
Провер.	Аврамич	И.И.	8.12.70	Блок ДП-16		
Рук. ср.	Левченко	И.И.	11.12.70			
ГМП	Фролик	И.И.	11.12.70	Арматурно-опалубочный чертеж м 1:20		
И.п.м.пр.	Сильченко	И.И.	12.12.70			
И.п.м.пр.	Вилляк	И.И.	12.12.70	Укр.гипроразводхоз г. Киев		
				Лит	Лист	Листов
				Р	1	2

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Вид А
М 1:20



Читая с листом КЖ-46

Инв. № подл. Подп. и дата

Инв. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата	
	3.820-6	В.И/80	КЖ-47	Лист 2

Инв. № подл. Подп. и дата

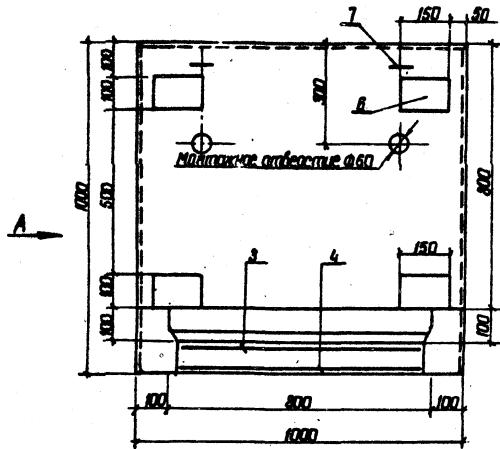
Инв. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата	7768		
	3.820-6	В.И/80	КЖ-48			
Разраб.	Аврамич	Л.И/80	15.02.80	Лит.	Лист	Листов
Провер.	Лоталенко	Л.И/80	15.02.80	Р	7	1
Г.И.П.	Франк	Л.И/80	15.02.80	Укрग्रипроводхоз г. Киев		
И.контр.	Сильченко	Л.И/80	15.02.80			
Учв.	Дупляк	Л.И/80	15.02.80	Блок дп-16 Спецификация		

Выпуск I/80

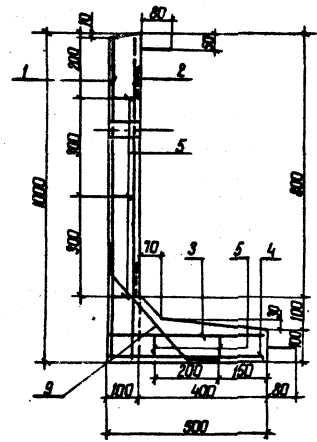
Серия 3.820-6

№	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-47	Арматурно-опалубочный чертеж		
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-146	Выборка стали		
Сборочные единицы					
Сетка арматурная					
И	1	3.820-6 В.И/80 КЖ-98	С 10/6-200/200 2200x2800	1	25.2 кг
Сетка арматурная					
И	2	3.820-6 В.И/80 КЖ-99	С 10/6-200/200 2200x2800	1	28.1 кг
И	3	3.820-6 В.И/80 КЖ-134	Каркас плоский КР1	2	2.8 кг
И	4	3.820-6 В.И/80 КЖ-135	Каркас плоский КР2	2	0.8 кг
И	5	3.820-6 В.И/80 КЖ-143	Изделие закладное мнг	14	12.3 кг
Детали					
И	6	3.820-6 В.И/80 КЖ-145	Петля строповочная Уп2-5	4	5.6 кг
Материалы					
Бетон гидротехнический					
			М 200, Мрз150, В4	0.96	м ³

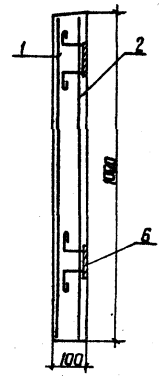
1-1



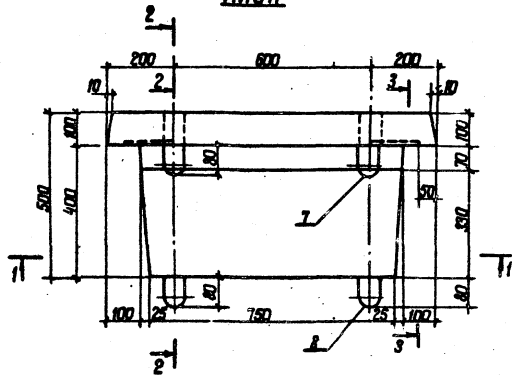
2-2



3-3



ПЛОК



Выборка металла

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса Т	Удельное содержание арматуры, кг/м ³
ОГ-10	М 200 МБ 150	0,135	0,340	704

1. Защитный слой 20мм
2. Читать с листами КЖ-50,51.

46
7768

3.820-6 в. I/80 КЖ-49

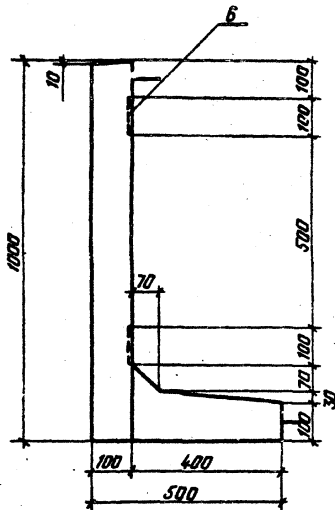
				Портальные оголовки трубчатых ступеней и открытых регуляторов		
Усть. Лист	№ докум.	Порядок	Дата	Лит	Лист	Листов
Выполн.	Я.И.Шибко		9.12.78			
Провер.	А.А.Камыч		9.12.78			
Рук. пр.	Шибченко		12.12.78			
ГИП	Сорокин		11.12.78			
Н.Контр.	Сидченко		12.12.78			
Нач. отд.	Дупляк		12.12.78			
				Блок ОГ-10		
				Арматурно-опалубочный чертеж. М 1:10		
				УКРГИПРОВОДСХОЗ г.Киев		

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Вид А

М 1:10



Читайте с листом КЖ-49

Изм. №	Испол.	Подп.	Дата	3.820-6	В.І/80	КЖ-50	Лист 2
Изм. №	Испол.	Подп.	Дата				

47

Уровни	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12			3.820-6 В.І/80 КЖ-49-50	Арматурно-оплывочный чертеж		
12			3.820-6 В.І/80 КЖ-146	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>						
Серия 3.820-6						
Сетка арматурная						
11	1		3.820-6 В.І/80 КЖ-100	С $\frac{6}{16-200/200}$ 800x800	1	2,1 кг
Сетка арматурная						
11	2		3.820-6 В.І/80 КЖ-101	С $\frac{6}{16-200/200}$ 800x800	1	2,2 кг
Сетка арматурная						
11	3		3.820-6 В.І/80 КЖ-102	С $\frac{6}{8-150/200}$ 400x500	1	1,0 кг
Сетка арматурная						
11	4		3.820-6 В.І/80 КЖ-103	С $\frac{6}{16-200/200}$ 400x600	1	0,9 кг
11	5		3.820-6 Р.І/80 КЖ-136	Коркас плоский КР1	5	1,8 кг
11	6		3.820-6 В.І/80 КЖ-142	Изделие закладное МН1	4	3,5 кг
<u>Детали</u>						
11	7		3.820-6 В.І/80 КЖ-145	Петля строповочная УП2-1	2	0,6 кг
11	8		3.820-6 В.І/80 КЖ-144	Петля строповочная УП1-2	2	0,7 кг
11	9		3.820-6 В.І/80 КЖ-140	Стержни одиночные	2	0,2 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон гидротехнический						
М200, Мрз 150, В4						0,135 м ³

47						
7768						
3.820-6 В.І/80 КЖ-51						
Блок ОГ-10						
Спецификация						
Лист 1						
Лист 2						
Лист 3						
УКРГЛПРОСЦХДЗ						
г.Киев						

Выпуск 1/80
Серия 3.820-6

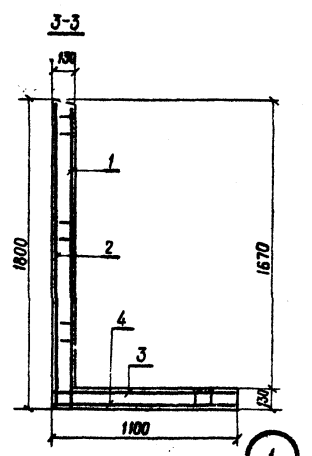
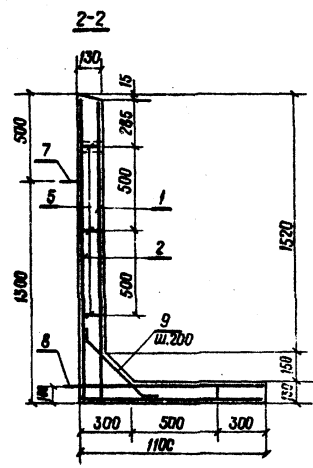
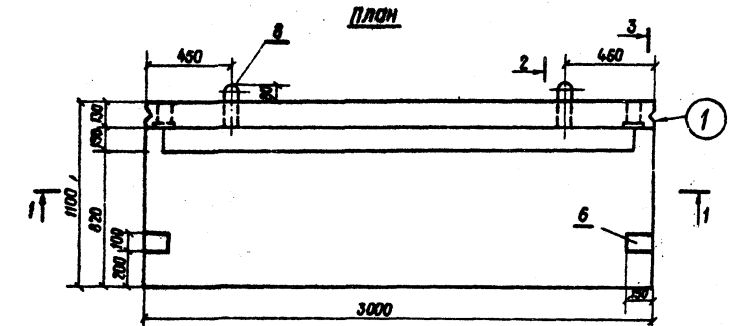
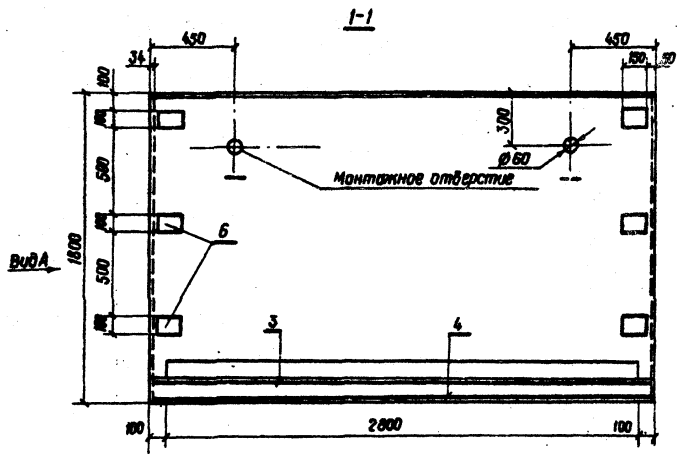


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ОГ-18	В 200 В 150	1,1	2,75	73,73

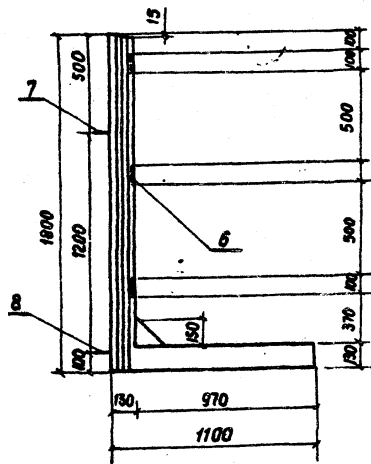
1. Защитный слой 20 мм
2. Читать с листами КЖ-53-54

Имя, фамилия, подпись и дата

			3.820-6	В.1/80 КЖ-52				
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Блок ОГ-18	Лит.	Масса	Масшт.
Резерв	Левченко			12.12.78		P	2,75	1:20
Провер.	Ямщикова			11.12.78	Лист 1	Листов 2		
Вык. 22	Левченко			11.12.78				
ГИП	Фрэнк			11.12.78			УКРГИПРОВОДХИЗ г. Киев	
Н.контр.	Сильченко			12.12.78				
Исполн.	В. Дилляк			12.12.78			Арматурно-опалубочный чертеж М 1:20	

Вид А

М 1: 20



Читая с листом КЖ-52

3.820-6

В. I/80 КЖ-53

Лист

Имя, № подл. Подп. и дата

Форм. зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечания
			Документация		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-52-53	Арматурно-опалубочный чертеж		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
			Сборочные единицы		
11	1	3.820-6 В. I/80 КЖ-106	Сетка арматурная С 10/6 - 150/200 1600 x 2850	1	27.6 кг
11	2	3.820-6 В. I/80 КЖ-107	Сетка арматурная С 6/6 - 200/200 1600 x 2800	1	11.8 кг
11	3	3.820-6 В. I/80 КЖ-104	Сетка арматурная С 10/6 - 150/200 800 x 2850	1	16.6 кг
11	4	3.820-6 В. I/80 КЖ-105	Сетка арматурная С 6/6 - 200/200 800 x 2800	1	6.9 кг
11	5	3.820-6 В. I/80 КЖ-137	Каркас плоский КР1	5	6.3 кг
11	6	3.820-6 В. I/80 КЖ-140	Изделие закладное МН1	8	7.0 кг
			Детали		
11	7	3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Летля строповочная УЛ 2-5	2	2.8 кг
11	8	3.820-6 В. I/80 КЖ-144	Летля строповочная УЛ 1-8	2	3.1 кг
11	9	3.820-6 В. I/80 КЖ-140	Стержни одиночные	13	6.0 кг
			Материалы		
			Бетон гидротехнический М 200, Мрз 150, В4	1.1	м ³

7768 49

3.820-6 В. I/80 КЖ-54

Блок ОГ-18
СпецификацияЛит. П Т Т
Укрспиробходз
г. Киев

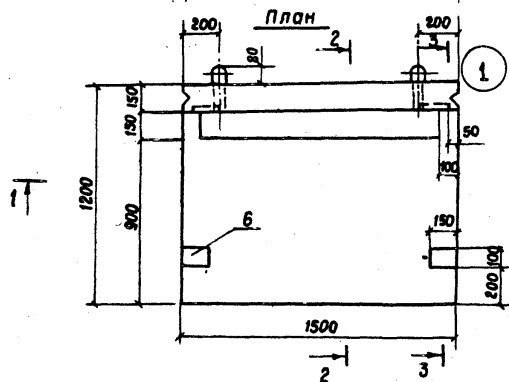
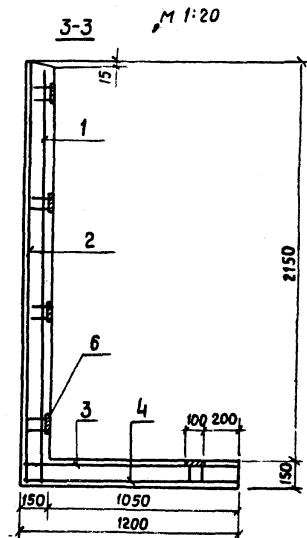
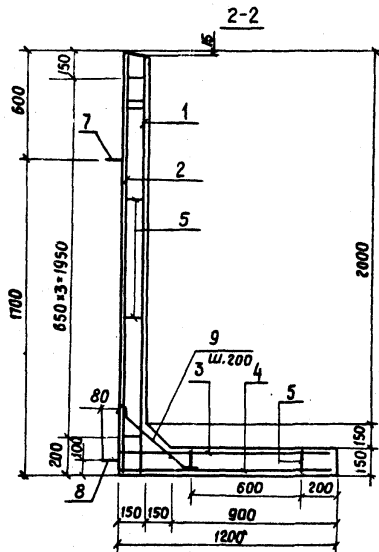
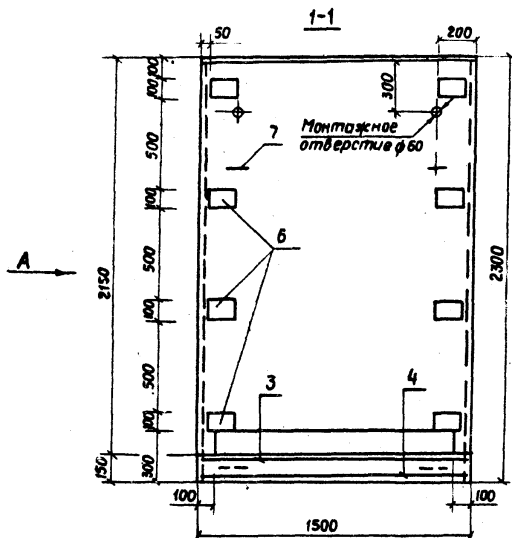
Имя, № подл. Подп. и дата

Имя, лист № докум. Подп. Дата

3.820-6

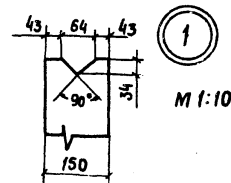
В. I/80 КЖ-53

Лист



Выборка металла

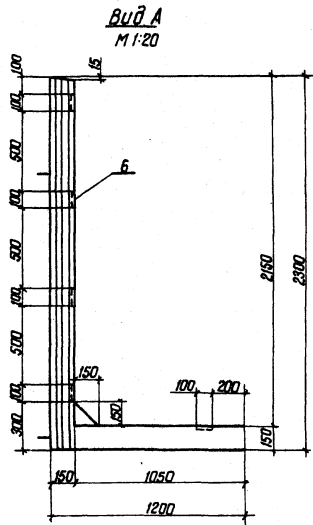
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса т	Удельное содержание арматуры, кг/м ³
ОГ-23	В 4 М 150	0.77	1.925	65,45



1. Защитный слой 20 мм
2. Читать с листами КЖ-56-57

Лист № подл. Подп. и дата

				3.820-Б	В. I / 80	КЖ-55			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Партальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов				
Разроб.	Ямшитар			7.12.78	Блок ОГ-23	Лит.	Лист	Листов	
Пробер.	Аврамич			10.12.78		Р	1	2	
Рук. зр.	Шевченко	Шев		12.12.78					
Г И П	Франк			11.12.78	Арматурно-опалубочный чертеж М 1:20	Укр.гипророзхоз г. Киев			
Н. контр.	Сильченко			12.12.78					
Маш. отд.	Дупляк			12.12.78					



Читая с листом КЖ-55

Вид А
М 1:20

Изм. №	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2
		3.820-6		в. I/80	

Строчка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			3.820-6 в. I/80 КЖ-55-56	Арматурно-опалубочный чертеж		
12			3.820-6 в. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
Сборочные единицы						
Сетка арматурная						
11	1		3.820-6 в. I/80 КЖ-108	С 1016-150/200 1350 x 2200	1	17,8 кг
11	2		3.820-6 в. I/80 КЖ-109	С 616-200/200 1400 x 2200	1	7,3 кг
11	3		3.820-6 в. I/80 КЖ-110	С 1016-150/200 1000 x 1350	1	9,2 кг
Сетка арматурная						
11	4		3.820-6 в. I/80 КЖ-111	С 616-200/200 1000 x 1400	1	4,1 кг
11	5		3.820-6 в. I/80 КЖ-198	Коркас плоский кр 1	6	4,2 кг
11	6		3.820-6 в. I/80 КЖ-142	Изделие закладное МН1	10	8,8 кг
Детали						
11	7		3.820-6 в. I/80 КЖ-145	Петля стержневая УП2-4	2	1,9 кг
11	8		3.820-6 в. I/80 КЖ-144	Петля стержневая УП1-6	2	1,9 кг
11	9		3.820-6 в. I/80 КЖ-140	Стержни одиночные	7	3,4 кг
Материалы						
Бетон гидротехнический						
М 200, МРЗ 150, В 4						0,71 м ³

51
7768

Изм. №	Исполн. № докум. Подп. Дата		Лист
	Разработчик	Дата	
	Проверен	Дата	
	Утвержден	Дата	
3.820-6 в. I/80 КЖ-57			Лит. листы листов Р I I I I
Блок ОГ-23			
Спецификация			УКРГНПРОВОДХОЗ г. Киев

Серия 3.020-6 Выпуск I/80

Вид А

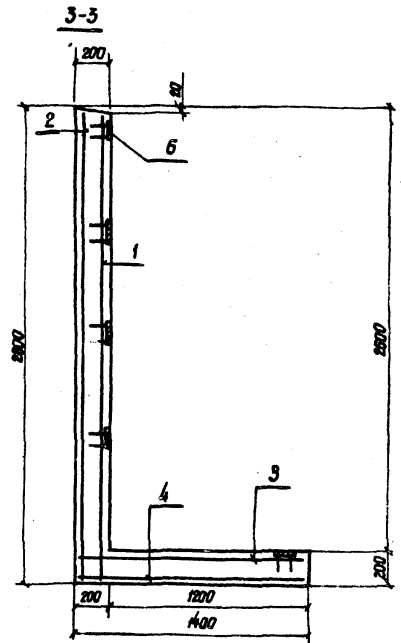
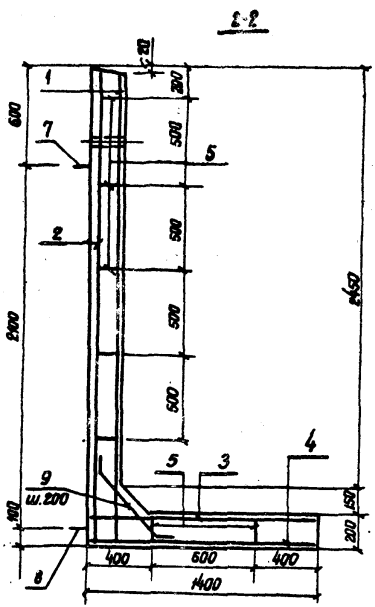
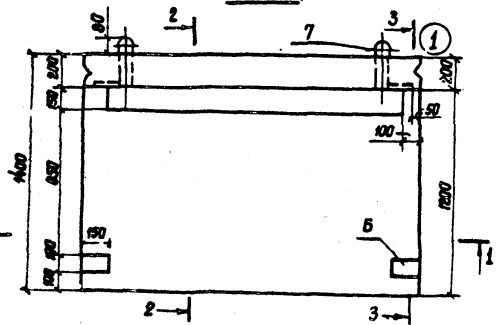
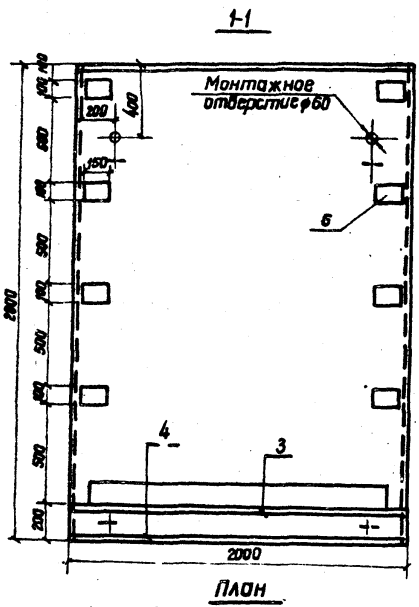
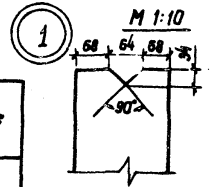


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры кг/м³
ОГ-28	М 200 В 4 Морз 150	155	3,875	1079



1. Защитный слой 20мм
2. Читать с листами КЖ-59-60

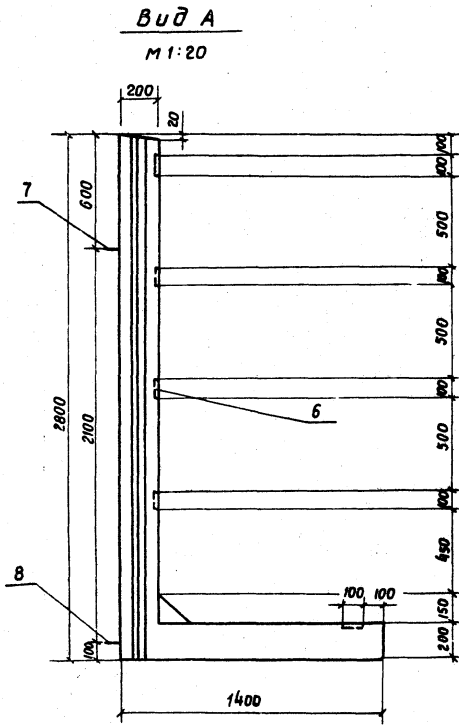
3.020-6

В I/80 КЖ-58

Изм.	Лист	И. Векун.	Подпись	Дата	Лит.		Масса	Масштаб
					Р	М		
							3.875	1:20
					Лист 1			Листов 2
Блок ОГ-28					Арматурно-опалубочный чертёж М 1:20			
					Украинпроводхоз 2.Клсб			

52
7768

Лист № 1 из 2



Читать с листом КЖ-58

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-59	Лист	2
------	------	----------	-------	------	---------	--------	-------	------	---

Выпуск I/80	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
12				3.820-6 В.И/80 КЖ-58-59	Арматурно-опалубочный чертеж		
12				3.820-6 В.И/80 КЖ-146	Выборка стали		
					Сборочные единицы		
11	1			3.820-6 В.И/80 КЖ-112	Сетка арматурная С 1618 - 150/200 1800 - 2600	1	67.4 кг
11	2			3.820-6 В.И/80 КЖ-113	Сетка арматурная С 818 - 200/200 1800 - 2600	1	21.8 кг
11	3			3.820-6 В.И/80 КЖ-114	Сетка арматурная С 1618 - 150/200 1200 - 1800	1	33.8 кг
11	4			3.820-6 В.И/80 КЖ-115	Сетка арматурная С 818 - 200/200 1200 - 1800	1	10.8 кг
11	5			3.820-6 В.И/80 КЖ-139	Каркас плоский КР1	7	13.3 кг
11	6			3.820-6 В.И/80 КЖ-143	Изделие закладное мн1	10	10.5 кг
					Детали		
11	7			3.820-6 В.И/80 КЖ-145	Петля строповочная УП 2-6	2	4.4 кг
11	8			3.820-6 В.И/80 КЖ-144	Петля строповочная УП 1-10	2	4.4 кг
11	9			3.820-6 В.И/80 КЖ-140	Стержни одиночные	9	12.1 кг
					Материалы		
					Бетон гидротехничес- кий м 200, Мрз 150. В4	155	м ³

				53			
				7768			
				3.820-6	В.И/80	КЖ-60	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок ОГ-28 Спецификация	Лист	Листов
Разр.	Потопенко	2	4	02.80		Р	1
Пров.	Аврамич	4	4	02.80		1	1
Г.И.П.	Франк	4	4	02.80		Укр.гипр.проект г. Киев	
Н.контр.	Сильченко	4	4	02.80			
Утв.	Дупляк	4	4	02.80			

Изм. № подл. Подп. и дата

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

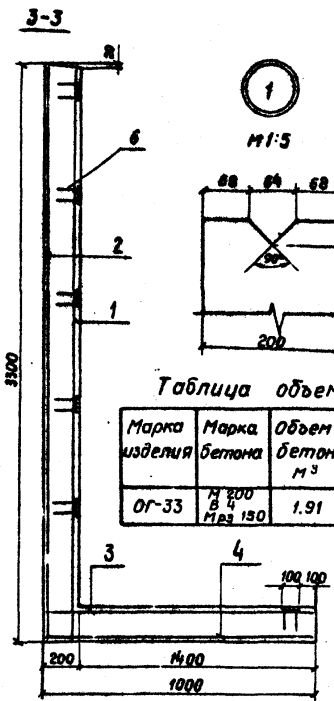
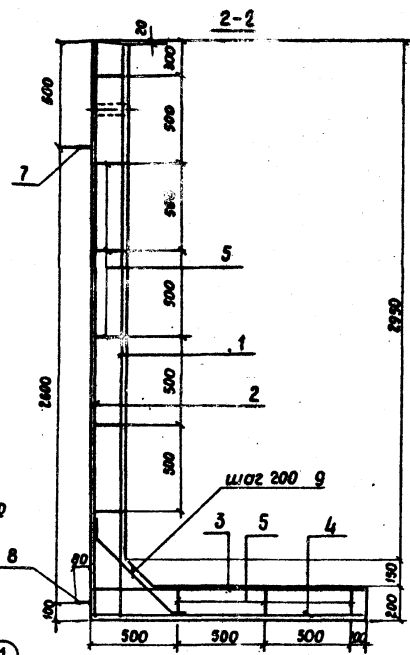
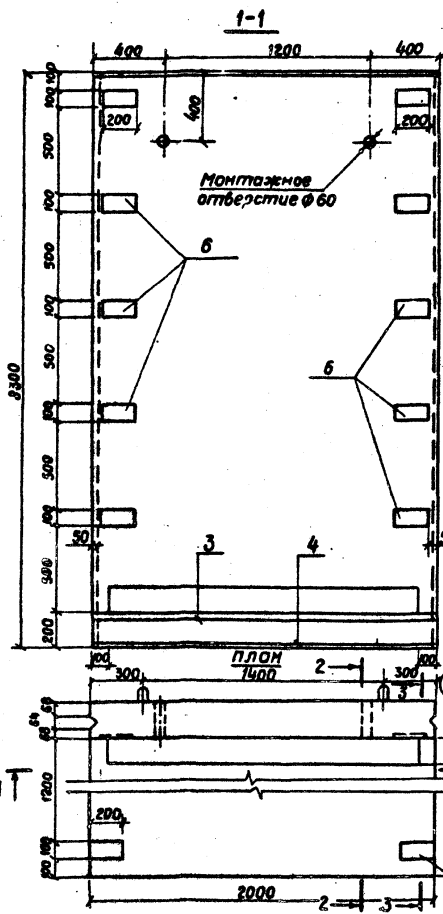


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ОГ-33	В 20 В 4 М23 130	1.91	4.775	120.2

1. Защитный слой 20 мм
2. Читается с листами КЖ-62-63

54

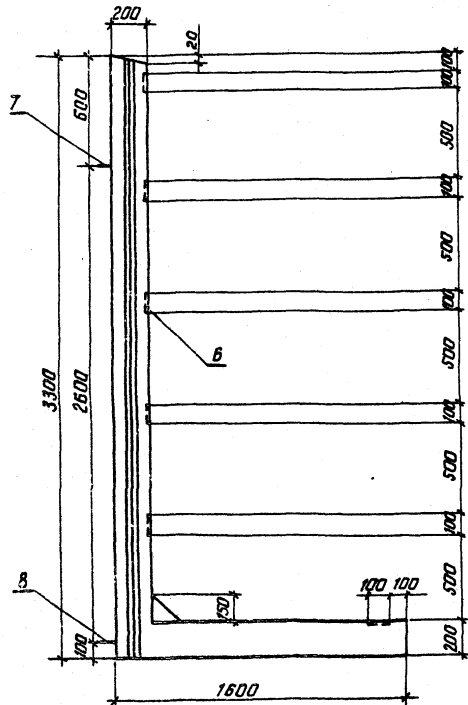
7768

Лист № 001. Подл. и дата

3.820-6		В. I/80 КЖ-61	
Блок ОГ-33	Лит	Масса	нс.шт
	Р	4.775	1:20
Лист 1		Листов 2	
Арматурно-опалубочный чертеж м 1:20		Укр.гипроводхоз г. Киев	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Разраб.	Прокопчук	11.12.78
		Провер.	Шевченко	8.12.78
		Рук. зр.	Левченко	11.12.78
		Г.И.П.	Франк	11.12.78
		Н.контр.	Сильченко	12.11.78
		Нач. отд.	Килляк	12.12.78

Буд А
М 1:20

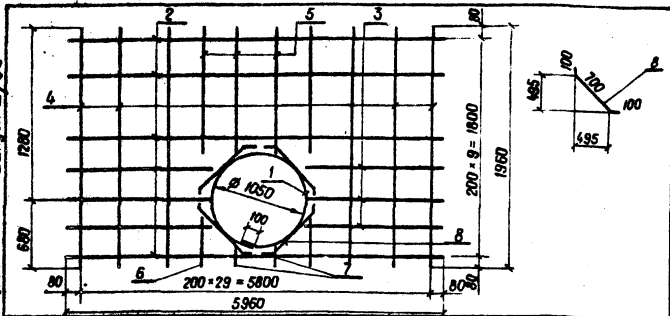


Читайте с листом КЖ-61

Изм.	Ист.	№ док.	Подп.	Дата	Лист
		3.820-6			2
		В.Т/80 КЖ-62			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
Т2		3.820-6 В.Т/80 КЖ-61-62	Арматурно-опалубочный чертёж		
Т2		3.820-6 В.Т/80 КЖ-146	Выборка стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	3.820-6 В.Т/80 КЖ-118	Сетка арматурная С $\frac{18/8 - 150/200}{1800 \times 3200}$	1	97.9 кг
11	2	3.820-6 В.Т/80 КЖ-119	Сетка арматурная С $\frac{8/8 - 200/200}{1800 \times 3200}$	1	26.0 кг
11	3	3.820-6 В.Т/80 КЖ-116	Сетка арматурная С $\frac{18/8 - 150/200}{1400 \times 1800}$	1	47.2 кг
11	4	3.820-6 В.Т/80 КЖ-117	Сетка арматурная С $\frac{8/8 - 200/200}{1400 \times 1800}$	1	12.4 кг
11	5	3.820-6 В.Т/80 КЖ-139	Каркас плоский КР1	9	17.1 кг
11	6	3.820-6 В.Т/80 КЖ-143	Изделие закладное МН1	12	15.1 кг
			<u>Детали</u>		
11	7	3.820-6 В.Т/80 КЖ-145	Петля строповочная УП2-8	2	6.0 кг
11	8	3.820-6 В.Т/80 КЖ-144	Петля строповочная УП1-12	2	6.0 кг
11	9	3.820-6 В.Т/80 КЖ-140	Стержни одиночные	10	17.0 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон гидротехнический М200, Мрз150 В4		191 м ³
					55
					7768
		3.820-6	В.Т/80 КЖ-63		
Изм.	Ист.	№ док.	Подп.	Дата	Лист
Разр.	Литовченко	С.Я.	4.02.80		
Пров.	Львович	М.И.	4.02.80		
СНП	Воронк	А.Г.	5.02.80		
Н.Конт.	Сильченко	М.В.	5.02.80		
Итв.	Дупляк	С.В.	5.02.80		
			Блок ДГ-33		
			Спецификация		
				Лит.	Лист
				Р	Г
				1	1
				УКРГИПРОЕКТХОЗ	
				г. Киев	

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



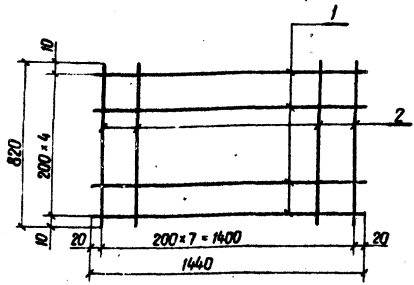
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 КЖ-1-3	С 8/6 - 200/200 1800 × 5800		
Детали						
Б4	1			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=3400	1	0,8 кг
Б4	2			∅ 8 А Ш; ГОСТ 5781-75; R=5960	5	11,8 кг
Б4	3			∅ 8 А Ш; ГОСТ 5781-75; R=2480	10	9,8 кг
Б4	4			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=1960	24	10,6 кг
Б4	5			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=780	6	1,0 кг
Б4	6			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=280	4	0,2 кг
Б4	7			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=180	2	0,1 кг
Б4	8			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=900	4	0,8 кг

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Имя, инициалы, Подп. и дата

				3.820-6 В. I/80 КЖ-64			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Прокопчук			3.07.79	Р	35,1	—
Проб.	Абрамич			14.02.80	Лист 1		Листов 1
Рис. гр.	Ледченко			15.02.80	Лист 1		Листов 1
Гип. гр.	Франк			15.02.80	Лист 1		Листов 1
Исполн.	Сильченко			17.02.80	Лист 1		Листов 1
Итв.	Дупляк			15.02.80	Лист 1		Листов 1
Блок ОП-6					Сетка арматурная		УКРГИПРОВОДХОЗ
С 8/6 - 200/200 1800 × 5800							г. Киев

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

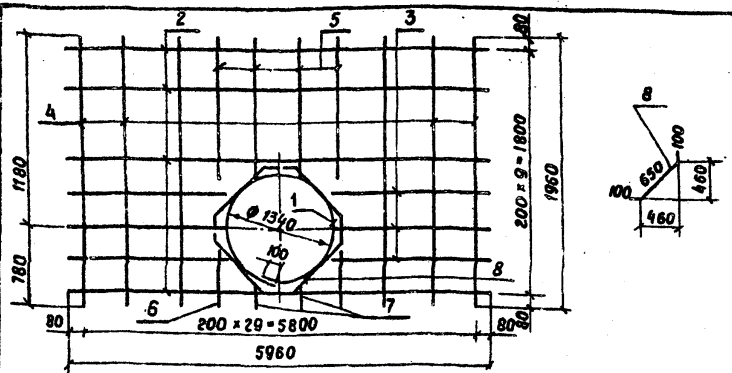
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 КЖ-1-3	С 8/6 - 200/200 1800 × 1400		
Детали						
Б4	1			∅ 8 А Ш; ГОСТ 5781-75; R=1440	5	2,8 кг
Б4	2			∅ 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=820	8	1,5 кг

56
7768

Имя, инициалы, Подп. и дата

				3.820-6 В. I/80 КЖ-65			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Прокопчук			3.07.79	Р	4,3	—
Проб.	Абрамич			14.02.80	Лист 1		Листов 1
Рис. гр.	Ледченко			15.02.80	Лист 1		Листов 1
Гип. гр.	Франк			15.02.80	Лист 1		Листов 1
Исполн.	Сильченко			17.02.80	Лист 1		Листов 1
Итв.	Дупляк			15.02.80	Лист 1		Листов 1
Блок ОП-6					Сетка арматурная		УКРГИПРОВОДХОЗ
С 8/6 - 200/200 800 × 1400							г. Киев

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



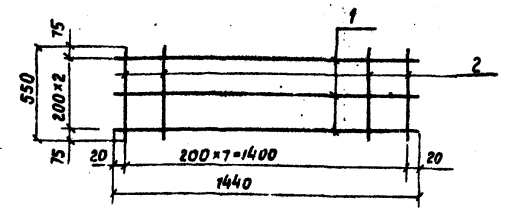
Форм зона поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
И	3.820-6 В1/80 КЖ-4-6; 31-33	С $\frac{816-200/200}{1800 \times 5800}$		
Детали				
6.4 1		Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 4300$	1	1.0 кг
6.4 2		Ф8 АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 5960$	4	9.4 кг
6.4 3		Ф8 АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 2350$	12	11.1 кг
6.4 4		Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 1960$	24	10.6 кг
6.4 5		Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 550$	6	0.7 кг
6.4 6		Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 350$	2	0.2 кг
6.4 7		Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 160$	4	0.1 кг
6.4 8		Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 850$	4	0.8 кг

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

Ивл. № подл. Подп. и дата

3.820-6 В1/80 КЖ-66			
Ивл. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Прокопчик	<i>С.С.</i>	10.02.80
Проб.	Аврамич	<i>С.С.</i>	14.02.80
Рис. зр.	Левченко	<i>С.С.</i>	15.02.80
ГИП	Франк	<i>С.С.</i>	15.02.80
Н. контр.	Сильченко	<i>С.С.</i>	22.02.80
Утв.	Дупляк	<i>С.С.</i>	15.02.80
Блок оп-в Блок оп-8А		Лит. Р	Масса 33.9
Сетка арматурная С $\frac{816-200/200}{1800 \times 5800}$		Лист 1	Листов 1
Укр.гипр.ободхоз г. Киев			

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



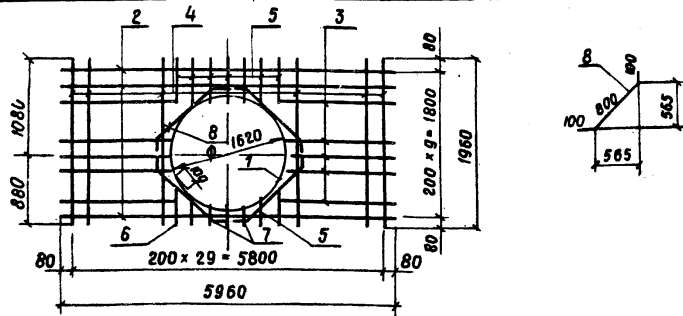
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Форм зона поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
И	3.820-6 В1/80 КЖ-4-6	С $\frac{816-200/200}{400 \times 1440}$		
Детали				
6.4 1		Ф8 АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 1440$	3	1.7 кг
6.4 2		Ф6 А1; ГОСТ 5781-75; $\ell = 550$	8	1.0 кг

57
7768

Ивл. № подл. Подп. и дата

3.820-6 В1/80 КЖ-67			
Ивл. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Прокопчик	<i>С.С.</i>	10.02.80
Проб.	Аврамич	<i>С.С.</i>	14.02.80
Рис. зр.	Левченко	<i>С.С.</i>	15.02.80
ГИП	Франк	<i>С.С.</i>	15.02.80
Н. контр.	Сильченко	<i>С.С.</i>	22.02.80
Утв.	Дупляк	<i>С.С.</i>	15.02.80
Блок оп-в		Лит. Р	Масса 2.7
Сетка арматурная С $\frac{816-200/200}{400 \times 1440}$		Лист 1	Листов 1
Укр.гипр.ободхоз г. Киев			



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	наименование	Кол.	примечание
И1		3.820-6 В.І/80 КЖ-7-9	С 816-200/200 1800 x 5800		
			Детали		
Б.4	1		Ф А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=5200$	1	1.2 кг
Б.4	2		Ф А Ш, ГОСТ 5781-75; $\ell=5960$	3	7.1 кг
Б.4	3		Ф А Ш, ГОСТ 5781-75; $\ell=2200$	14	12.2 кг
Б.4	4		Ф А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=1950$	22	9.6 кг
Б.4	5		Ф А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=300$	8	0.5 кг
Б.4	6		Ф А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=500$	2	0.2 кг
Б.4	7		Ф А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=100$	4	0.1 кг
Б.4	8		Ф А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=1000$	4	0.9 кг

3.820-6 В-І/80 КЖ-68

Блок оп-10

Лит. Масса Масшт.

р

31.8

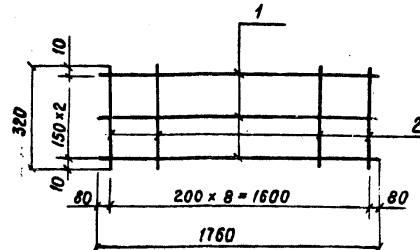
—

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С 816-200/200
1800 x 5800Укр.гипр.проводхоз
г. Киев

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ.	Прокотчик			10.08.80
Проб.	Аврамич			17.02.80
Рук. гр.	Левченко			15.2.80
ГНП	Франк			15.02.80
И.контр.	Сильченко			22.02.80
Чтв.	Дьячук			15.02.80

Изм. № подл. Подп. и дата



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
И1		3.820-6 В.І/80 КЖ-7-9	С 816-150/200 300 x 1600		
			Детали		
Б.4	1		Ф А Ш, ГОСТ 5781-75; $\ell=1760$	3	2.1 кг
Б.4	2		Ф Б А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=320$	9	0.6 кг

58
7766

3.820-6 В.І/80 КЖ-69

Блок оп-10

Лит. Масса Масшт.

р

2.7

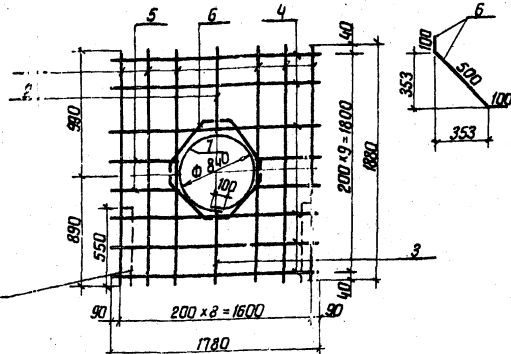
—

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С 816-150/200
300 x 1600Укр.гипр.проводхоз
г. Киев

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ.	Прокотчик			22.7.79
Проб.	Аврамич			10.02.80
Рук. гр.	Левченко			15.2.80
ГНП	Франк			15.02.80
И.контр.	Сильченко			22.02.80
Чтв.	Дьячук			15.02.80

Изм. № подл. Подп. и дата



вырезать по месту

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол-во	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-10-12	С 6/6-200/220 1600x1600		
				Детали		
64	1			ФБА II, ГОСТ 5781-75, L=1880	6	2,5 кг
64	2			ФБА III, ГОСТ 5781-75, L=600	3	0,4 кг
64	3			ФБА III, ГОСТ 5781-75, L=500	3	0,3 кг
64	4			ФБА I, ГОСТ 5781-75, L=1780	6	2,4 кг
64	5			ФБА I, ГОСТ 5781-75, L=500	8	0,9 кг
64	6			ФБА III, ГОСТ 5781-75, L=700	4	0,6 кг
64	7			ФБА III, ГОСТ 5781-75, L=2750	1	0,6 кг

3.820-6 В.І/80 КЖ-70

Блок ДР-6 (Д-6)

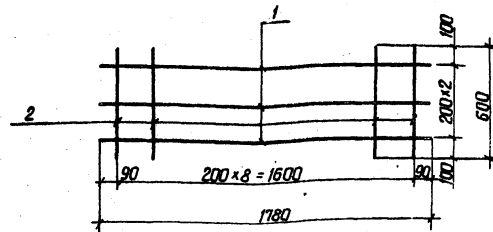
Лит. Масса Масштаб

Р 7.7 -

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С 6/6-200/220
1600x1600

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол-во	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-10-15	С 6/6-200/220 400x1600		
				Детали		
64	1			ФБА I, ГОСТ 5781-75, L=1780	3	1,2 кг
64	2			ФБА I, ГОСТ 5781-75, L=600	9	1,2 кг

7768

3.820-6 В.І/80 КЖ-71

Блок ДР-6 (Д-6)

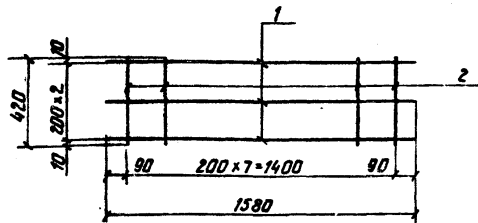
Лит. Масса Масштаб

Р 2.4 -

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С 6/6-200/220
400x1600

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 988-68 и СН 393-78

Идентификация	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			3.820-6 В. I/80 КЖ-10-18	С 616-200/200 400 x 1400		
				Детали		
Б4	1			ФБА; ГОСТ 5781-75; P=1580	3	1,1 кг
Б4	2			ФБА; ГОСТ 5781-75; P=420	8	0,7 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-72

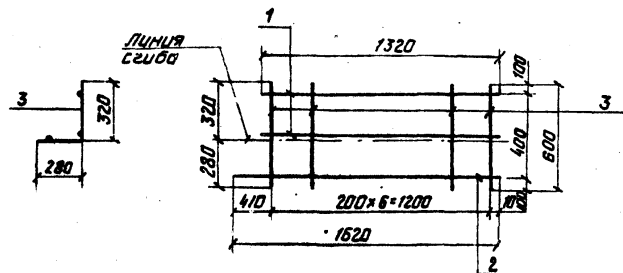
Блок ДР-Б (Д-5)
Блок ДР-В (Д-8)
Блок ДР-10 (Д-10)

Сетка арматурная
С 616-200/200
400 x 1400

Лит. Масса Масштаб

Р 1,8 -

Лист 1 Листов 1

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Идентификация	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			3.820-6 В. I/80 КЖ-10-12	С 616-200/200 400 x 1400		
				Детали		
Б4	1			ФБА; ГОСТ 5781-75; P=1320	2	0,6 кг
Б4	2			ФБА; ГОСТ 5781-75; P=1620	1	0,4 кг
Б4	3			ФБА; ГОСТ 5781-75; P=600	7	0,9 кг

60

7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-73

Блок ДР-Б (Д-5)

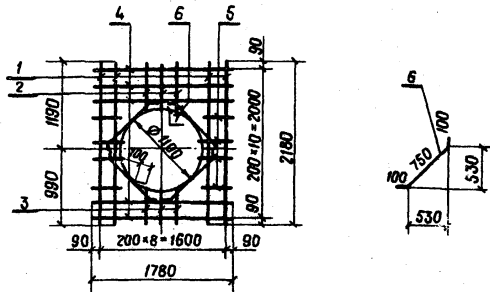
Сетка арматурная
С 616-200/200
400 x 1400

Лит. Масса Масштаб

Р 1,9 -

Лист 1 Листов 1

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В. I/80 КЖ-13-15	С 6/6-200/200 1600*2000		
				Детали		
Б4	1			φ6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2180	4	1,9 кг
Б4	2			φ6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=660	5	0,7 кг
Б4	3			φ6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=460	5	0,5 кг
Б4	4			φ6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=1780	5	1,3 кг
Б4	5			φ6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=370	12	1,0 кг
Б4	6			φ6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=950	4	0,8 кг
Б4	7			φ6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=3550	1	0,8 кг

Изм. №, лист, Подп. и дата

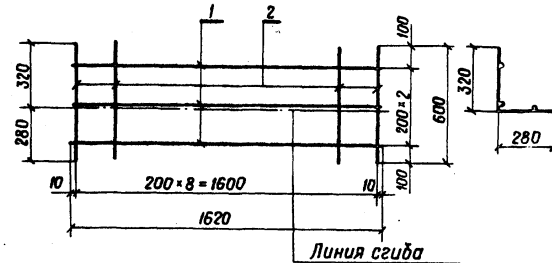
3.820-6 В. I/80 КЖ-74

Блок ДР-8 (Д-8)

Сетка арматурная
С 6/6-200/200

Лит.	Масса	Масшт.
Р	70	
Лист 1	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В. I/80 КЖ-13-15	С 6/6-200/200 400*1600		
				Детали		
Б4	1			φ6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1620	3	1,08 кг
Б4	2			φ6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=600	9	1,2 кг

7768 61

3.820-6 В. I/80 КЖ-75

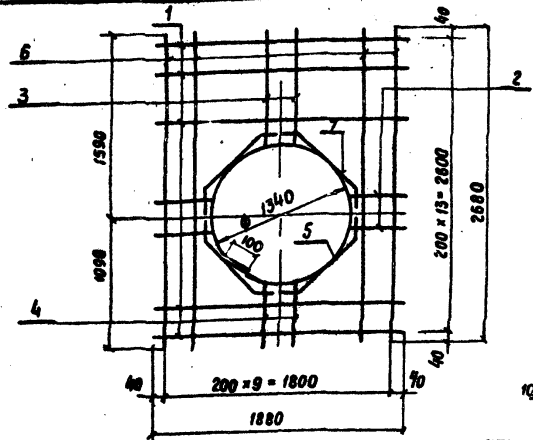
Блок ДР-8 (Д-8)

Сетка арматурная
С 6/6-200/200
400*1600

Изм. №, лист, Подп. и дата

Лит.	Масса	Масшт.
Р	2,28	
Лист 1	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Форм. зона поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II	3.820-6 В. I/80 КЖ-16-18	С $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 2680}$		
		Детали		
Б.4	1	Ф 6АГ; ГОСТ 5781-75; $\ell=1880$	7	2.9 кг
Б.4	2	Ф 6АГ; ГОСТ 5781-75; $\ell=290$	14	0.9 кг
Б.4	3	Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\ell=950$	6	2.3 кг
Б.4	4	Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\ell=450$	6	1.1 кг
Б.4	5	Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\ell=4300$	1	1.7 кг
Б.4	6	Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\ell=2680$	4	4.2 кг
Б.4	7	Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\ell=800$	4	1.3 кг

Сетки, изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

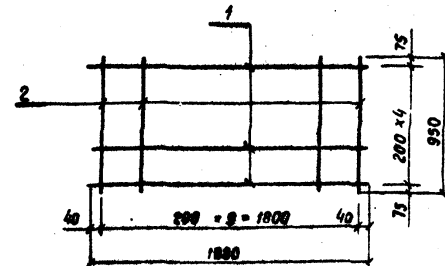
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Прокопчук			10.02.80	Р	14.4	
Проб. Аврамчук			10.02.80			
Рук. зр. Левченко			13.2.80			
ГИП Франк			15.02.80			
И.контр. Сильченко			13.02.80			
Утв. Дупляк			13.02.80			

3.820-6 В. I/80 КЖ-16

Блок ДР-10 (Д-10)

Сетка арматурная $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 2680}$

Укргипроводхоз 2. Киев



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II	3.820-6 В. I/80 КЖ-16-18	С $\frac{8/8-200/200}{800 \times 1800}$		
		Детали		
Б.4	1	Ф 6АГ; ГОСТ 5781-75; $\ell=1880$;	5	2.1 кг
Б.4	2	Ф 6АГ; ГОСТ 5781-75; $\ell=950$;	10	2.1 кг

62
7768

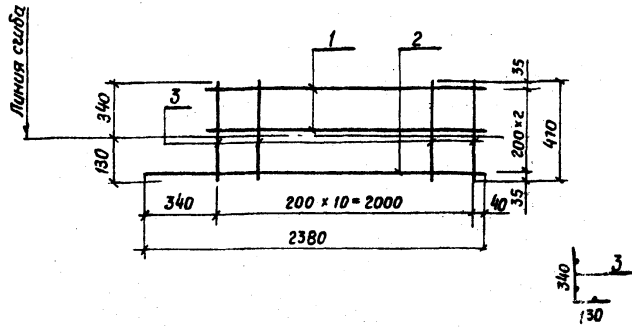
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Прокопчук			10.02.80	Р	4.2	-
Проб. Аврамчук			10.02.80			
Рук. зр. Левченко			13.2.80			
ГИП Франк			15.02.80			
И.контр. Сильченко			13.02.80			
Утв. Дупляк			13.02.80			

3.820-6 В. I/80 КЖ-17

Блок ДР-10 (Д-10)

Сетка арматурная $\frac{8/8-200/200}{800 \times 1800}$

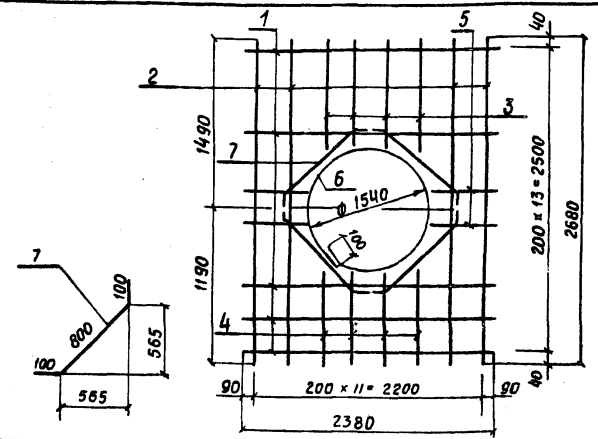
Укргипроводхоз 2. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78.

Формат 30/42	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
11		3.820-6 В.И/80 КЖ-16-21	С 8/6-200/200 400x2000		
			Детали		
64	1		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell=2080$	2	1.6 кг
64	2		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell=2380$	1	0.94 кг
64	3		Ф6АД; ГОСТ 5781-75; $\ell=470$	11	1.10 кг

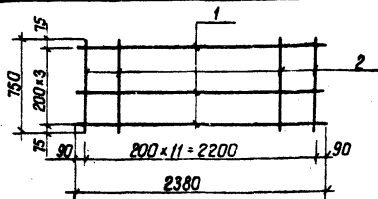
3.820-6 В.И/80 КЖ-78				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Р	3.64
Разраб.	Прокопчук	С/Л	10.02.80			
Пров.	Аврамич	Л/Л	10.02.80			
Руч.зр.	Левченко	Л/Л	15.2.80			
ГНП	Фрамк	Л/Л	15.02.80			
Исполн.	Сильченко	Л/Л	25.02.80			
Утв.	Дупляк	Л/Л	15.02.80			
Блок ДР-10 (Д-10)						
Блок ДР-12 (Д-12)						
Сетка арматурная				Укр.гипроводхоз		
С 8/6-200/200 400x2000				г. Киев		



Формат 30/42	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
11		3.820-6 В.И/80 КЖ-19-21	С 8/6-200/200 2200x2680		
			Детали		
64	1		Ф6АД; ГОСТ 5781-75; $\ell=2380$	7	3.7 кг
64	2		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell=2680$	4	4.2 кг
64	3		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell=740$	8	2.3 кг
64	4		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell=440$	8	1.4 кг
64	5		Ф6АД; ГОСТ 5781-75; $\ell=440$	14	1.4 кг
64	6		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell=5000$	1	2.0 кг
64	7		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell=1000$	4	1.6 кг

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78 7768

3.820-6 В.И/80 КЖ-79				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Р	18.6
Разраб.	Прокопчук	С/Л	10.02.80			
Пров.	Аврамич	Л/Л	10.02.80			
Руч.зр.	Левченко	Л/Л	15.2.80			
ГНП	Фрамк	Л/Л	15.02.80			
Исполн.	Сильченко	Л/Л	25.02.80			
Утв.	Дупляк	Л/Л	15.02.80			
Блок ДР-12 (Д-12)						
Сетка арматурная				Укр.гипроводхоз		
С 8/6-200/200 2200x2680				г. Киев		



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 333-78.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 КЖ-19-21	С 6/6 - 200/200 800 x 2200		
				детали		
64	1			ФБА I; ГОСТ 5781-75; $\epsilon = 2380$	4	2,1 кг
64	2			ФБА I; ГОСТ 5781-75; $\epsilon = 750$	12	2,0 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-80

Блок ДР-12 (Д-12)

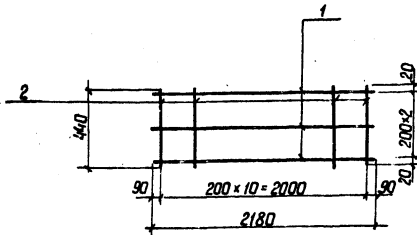
Лит. Масса Мусора

Р 4,10 -

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
6/6 - 200/200
С - 800 x 2200УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 КЖ-19-30	С 6/6 - 200/200 400 x 2000		
				детали		
64	1			ФБА III; ГОСТ 5781-75; $\epsilon = 2180$	3	1,5 кг
64	2			ФБА III; ГОСТ 5781-75; $\epsilon = 440$	11	1,1 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-81

Блок ДР-12 (Д-12)
Блок ДР-14 (Д-14)
Блок ДР-15 (Д-15)
Блок ДР-16 (Д-16)

Лит. Масса Мусора

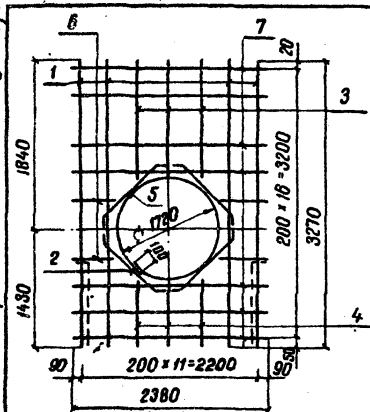
Р 2,6 -

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
6/6 - 200/200
С - 400 x 2000УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

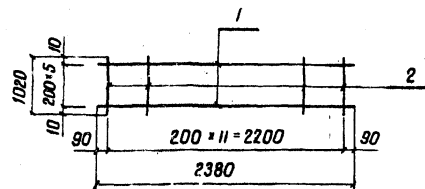
64
7768



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	Пос	Обозначение	Наименование	Нол.	Примечание
11		3820-6 В I/80 нж-22-24	С 616-200/200 1000 x 2200		
			Детали		
64	1		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-3270	2	4,0 кг
64	2		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-1200	4	3,0 кг
64	3		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-960	10	5,9 кг
64	4		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-580	10	3,5 кг
64	5		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-5500	1	3,4 кг
64	6		φ 6 А I; ГОСТ 5781-75; E-330	18	1,3 кг
64	7		φ 6 А I; ГОСТ 5781-75; E-2380	8	4,2 кг

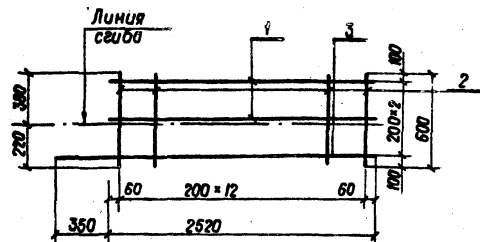
3 820 - 6		В I/80		нж - 82	
Лист	Р	Масса	1	Листов	1
Блок ДР-14 (Д-14)	Р	25,3			
Сетка арматурная 1016 - 200/200 С 2200 x 3200	УКРГИПРОВОДХОЗ г Киев				



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Форм. зона	Пос	Обозначение	Наименование	Нол.	Примечание
11		3 820 - 6 В I/80 нж-22-24	С 616-200/200 1000 x 2200		
			Детали		
64	1		φ 6 А I; ГОСТ 5781-75; E-2380	6	32 кг
64	2		φ 6 А I; ГОСТ 5781-75; E-1020	12	27 кг

3 820 - 6		В I/80		нж - 83	
Лист	Р	Масса	1	Листов	1
Блок ДР-14 (Д-14)	Р	59			
Сетка арматурная С 616 - 200/200 1000 x 2200	УКРГИПРОВОДХОЗ г Киев				

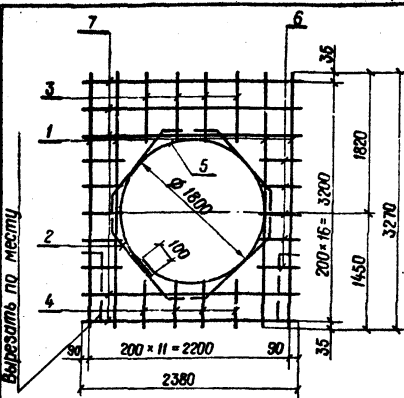


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формула	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II			3.820-6 В.И/80 КЖ-22-30	С $\frac{1076-200}{400 \times 2400}$		
Детали						
64	1			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=2520	2	3,1 кг
64	2			Ø 6АI; ГОСТ 5781-75; R=600	13	1,7 кг
64	3			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=2870	1	1,8 кг

Инв. № табл.	Подп. и дата	3.820-6 В.И/80 КЖ-84			Лит.	Масса	Масшт.
		Изм.	Лист	№ док.им.			
		Разраб.	Прокопчук	Подп.	Дата	Блок ДР-14 (Д-14)	
		Проб.	Абрамич		10.01.80	Блок ДР-15 (Д-15)	
		Рук. гр.	Левченко		14.02.80	Блок ДР-16 (Д-16)	
		ГИП	Франк		15.02.80	Сетка арматурная	
		Н.контр.	Сильченко		15.02.80	С $\frac{1076-200}{400 \times 2400}$	
		Утв.	Дипляк		15.02.80	УКРГИПРОВОДХОЗ	
						г. Киев	

Вырезать по месту

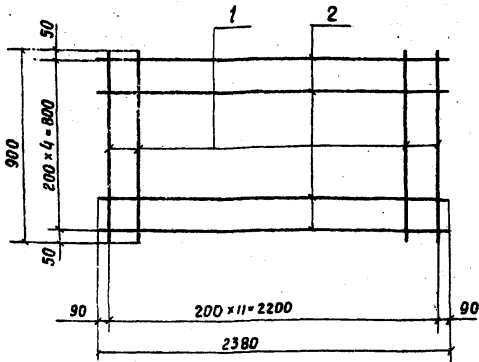


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формула	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II			3.820-6 В.И/80КЖ-25-27	С $\frac{1076-200}{2200 \times 3200}$		
Детали						
64	1			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=3270	4	8,1 кг
64	2			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=1100	4	2,7 кг
64	3			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=900	8	4,4 кг
64	4			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=560	8	2,8 кг
64	5			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=5800	1	3,6 кг
64	6			Ø 6АI; ГОСТ 5781-75; R=300	18	1,2 кг
64	7			Ø 6АI; ГОСТ 5781-75; R=2380	8	4,2 кг

7768 66

Инв. № табл.	Подп. и дата	3.820-6 В.И/80 КЖ-85			Лит.	Масса	Масшт.
		Изм.	Лист	№ док.им.			
		Разраб.	Командиренко	Подп.	Дата	Блок ДР-15 (Д-15)	
		Проб.	Абрамич		10.02.80		
		Рук. гр.	Левченко		15.02.80	Сетка арматурная	
		ГИП	Франк		15.02.80	С $\frac{1076-200}{2200 \times 3200}$	
		Н.контр.	Сильченко		15.02.80	УКРГИПРОВОДХОЗ	
		Утв.	Дипляк		15.02.80	г. Киев	



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат листа	поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
11		3.820-6 В.И/80 КЖ-25-27	С $\frac{5/6 - 200/200}{800 \times 2200}$		
			Детали		
Б4	1		φ6 АЗ, ГОСТ 5781-75; $\epsilon=900$	12	2.4 кг
Б4	2		φ6 АЗ, ГОСТ 5781-75; $\epsilon=2380$	5	2.6 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-86

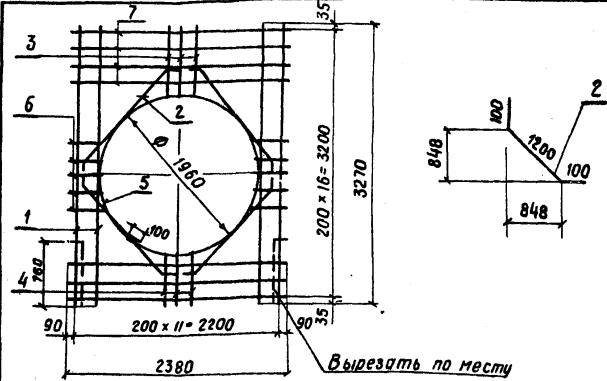
Имя	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разработ	Аврамич	Аврамич	10.02.80		Р	5.0	-
Пров.	Потапенко	Потапенко	15.02.80				
Рис. зр.	Левченко	Левченко	15.02.80				
Г.И.П.	Франк	Франк	15.02.80				
И.контр.	Сильченко	Сильченко	15.02.80				
Чтв.	Дупляк	Дупляк	15.02.80				

Блок ДР-15 (Д-15)

Лист 1	Листов 1
--------	----------

Сетка арматурная $\frac{5/6 - 200/200}{800 \times 2200}$

Укр.гипроводхоз г.Киев



Вырезать по месту

Формат листа	поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
11		3.820-6 В.И/80 КЖ-28-30	С $\frac{10/6 - 200/200}{2200 \times 3200}$		
			Детали		
Б4	1		φ10 АШ, ГОСТ 5.1459-72 * $\epsilon=3270$	4	2.1 кг
Б4	2		φ10 АШ, ГОСТ 5.1459-72 * $\epsilon=1400$	4	3.5 кг
Б4	3		φ10 АШ, ГОСТ 5.1459-72 * $\epsilon=770$	8	3.8 кг
Б4	4		φ10 АШ, ГОСТ 5.1459-72 * $\epsilon=540$	8	2.7 кг
Б4	5		φ10 АШ, ГОСТ 5.1459-72 * $\epsilon=6260$	1	3.9 кг
Б4	6		φ6 АЗ, ГОСТ 5781-75, $\epsilon=210$	20	0.9 кг
Б4	7		φ6 АЗ, ГОСТ 5781-75, $\epsilon=2380$	7	3.7 кг

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78 67 7768

3.820-6 В.И/80 КЖ-87

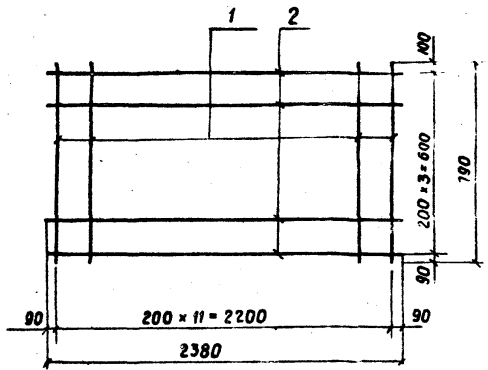
Имя	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разработ	Кондривенко	Кондривенко	10.02.80		Р	26.6	-
Пров.	Аврамич	Аврамич	15.02.80				
Рис. зр.	Левченко	Левченко	15.02.80				
Г.И.П.	Франк	Франк	15.02.80				
И.контр.	Сильченко	Сильченко	15.02.80				
Чтв.	Дупляк	Дупляк	15.02.80				

Блок ДР-16 (Д-16)

Лист 1	Листов 1
--------	----------

Сетка арматурная $\frac{10/6 - 200/200}{2200 \times 3200}$

Укр.гипроводхоз г.Киев



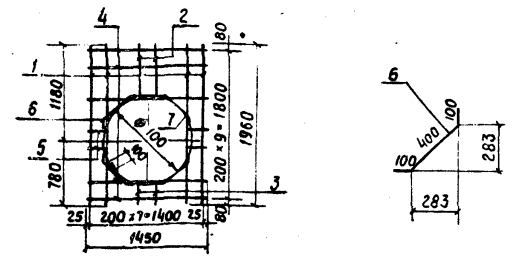
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

№	Фабрика	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54				3.820-6 В. I/80 КЖ-28-30	С 6/6 - 200/200 1400 x 1800		
Детали							
54	1			φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=790	12	2.1 кг	
54	2			φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=2380	4	2.1 кг	

3.820-6 В. I/80 КЖ-88				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	4,2
Разраб.	Аврамич			14.02.80		
Пров.	Лопатенко			14.02.80	Лист 1 / Листов 1	
Рук. гр.	Левченко			15.02.80		
ГИП	Франк			15.02.80	Укр. Гипропроводхоз г. Киев	
И. контр.	Сильченко			15.02.80		
Устав.	Дупляк			15.02.80		

Блок ДР-16 (Д-16)

Сетка арматурная
С 6/6 - 200/200
600 x 2200



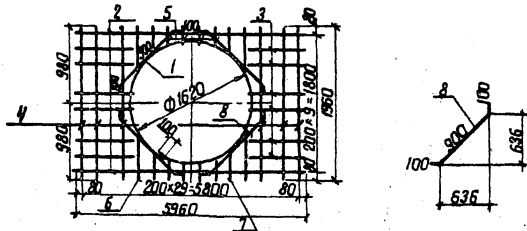
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-78

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	3.820-6 В. I/80 КЖ-31-33	С 6/6 - 200/200 1400 x 1800		
Детали				
54	1	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=1960	4	1.8 кг
54	2	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=660	4	0.6 кг
54	3	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=260	4	0.2 кг
54	4	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=1450	6	1.9 кг
54	5	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=200	8	0.4 кг
54	6	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=800	4	0.5 кг
54	7	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=3350	1	0.8 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-89				Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	6,2
Разраб.	Аврамич			14.02.80		
Пров.	Лопатенко			14.02.80	Лист 1 / Листов 1	
Рук. гр.	Левченко			15.02.80		
ГИП	Франк			15.02.80	Укр. Гипропроводхоз г. Киев	
И. контр.	Сильченко			15.02.80		
Устав.	Дупляк			15.02.80		

Блок
ОП-8А

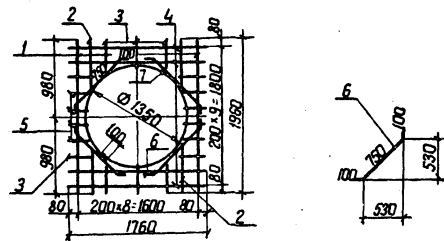
Сетка арматурная
С 6/6 - 200/200
1400 x 1800



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-78

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			3.820-6 В. I/80 КЖ-34-36	С $\frac{816}{1800} \times \frac{200}{200}$ 1800 x 5800		
Детали						
64		1		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 5200$	1	1,2 кг
64		2		$\Phi 8A III$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 5960$	2	4,7 кг
64		3		$\Phi 8A III$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 2200$	16	13,9 кг
64		4		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 1960$	22	9,6 кг
64		5		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 200$	8	0,4 кг
64		6		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 580$	4	0,5 кг
64		7		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 350$	4	0,3 кг
64		8		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 1100$	4	1,0 кг

3.820-6		В. I/80		КЖ-90		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	р	31,6	-
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	лист 1 / листов 1		
Блок ОП-10А				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Сетка арматурная С $\frac{816}{1800} \times \frac{200}{200}$ 1800 x 5800						



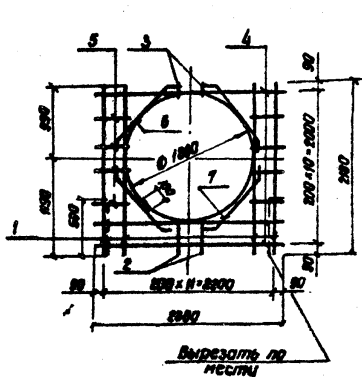
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			3.820-6 В. I/80 КЖ-34-36	С $\frac{816}{1800} \times \frac{200}{200}$ 1800 x 1600		
Детали						
64		1		$\Phi 6A I$; ГОСТ 5781-75; $\ell = 1960$	2	0,9 кг
64		2		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 700$	4	0,6 кг
64		3		$\Phi 6A I$; ГОСТ 5781-75; $\ell = 330$	14	1,0 кг
64		4		$\Phi 6A I$; ГОСТ 5781-75; $\ell = 1760$	4	1,6 кг
64		5		$\Phi 6A I$; ГОСТ 5781-75; $\ell = 230$	8	0,4 кг
64		6		$\Phi 6A I$; ГОСТ 5781-75; $\ell = 950$	4	0,8 кг
64		7		$\Phi 6A I$; ГОСТ 5781-75; $\ell = 4300$	1	1,0 кг

3.820-6		В. I/80		КЖ-91		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	р	6,3	-
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	лист 1 / листов 1		
Блок ОП-10А				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Сетка арматурная С $\frac{816}{1800} \times \frac{200}{200}$ 1800 x 1600						

Исполн. Подп. и Дата

Исполн. Подп. и Дата

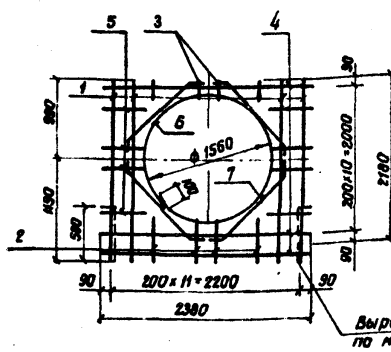


Сетки изготавливать при помощи точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-78 и СН 393-78

Вырезать по месту

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И		3.820-6 В. I/80 КЖ-37-39	С 116-200/200 2000 x 2200		
Детали					
Б4	1		Ф8АВ; ГОСТ 5781-75; С-2180	4	3,4 кг
Б4	2		Ф8АВ; ГОСТ 5781-75; С-200	8	0,9 кг
Б4	3		Ф8АВ; ГОСТ 5781-75; С-100	8	0,3 кг
Б4	4		Ф8АГ; ГОСТ 5781-75; С-2380	3	1,8 кг
Б4	5		Ф8АГ; ГОСТ 5781-75; С-280	16	1,0 кг
Б4	6		Ф8АВ; ГОСТ 5781-75; С-6000	1	2,4 кг
Б4	7		Ф8АВ; ГОСТ 5781-75; С-1000	4	1,6 кг

Лист и дата				3.820-6 В. I/80 КЖ-92			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Прокотчук	Б.П.	М.О.		Р	н.э.	-
Проб.	Абрамич	М.В.	М.О.		Лист 1	Листов 1	
Рис. ер.	Левченко	М.В.	М.О.		Сетка арматурная		
ГИП	Франк	М.В.	М.О.		С 116-200/200		
Н.контр.	Сильченко	М.В.	М.О.		Укрэпробдхоз		
И.т.б.	Виталик	М.В.	М.О.		в.Киев		

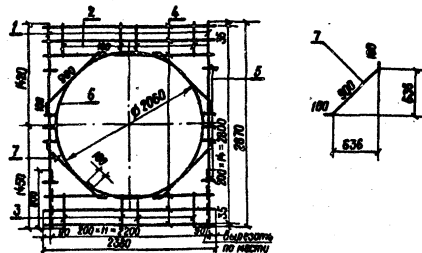


Сетки изготавливать при помощи точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-78 и СН 393-78

Вырезать по месту

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И		3.820-6 В. I/80 КЖ-37-39	С 116-200/200 2000 x 2200		
Детали					
Б4	1		Ф8АВ; ГОСТ 5781-75; С-2180	4	3,4 кг
Б4	2		Ф8АВ; ГОСТ 5781-75; С-440	8	1,4 кг
Б4	3		Ф8АВ; ГОСТ 5781-75; С-240	8	0,7 кг
Б4	4		Ф8АГ; ГОСТ 5781-75; С-2380	3	1,6 кг
Б4	5		Ф8АГ; ГОСТ 5781-75; С-440	16	1,6 кг
Б4	6		Ф8АВ; ГОСТ 5781-75; С-5000	1	2,0 кг
Б4	7		Ф8АВ; ГОСТ 5781-75; С-1200	4	1,9 кг

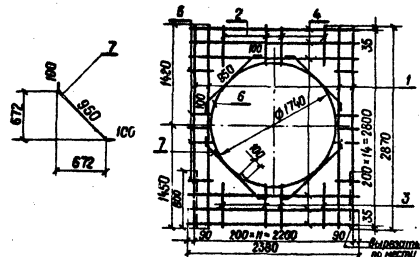
Лист и дата				3.820-6 В. I/80 КЖ-93			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Прокотчук	Б.П.	М.О.		Р	н.э.	-
Проб.	Абрамич	М.В.	М.О.		Лист 1	Листов 1	
Рис. ер.	Левченко	М.В.	М.О.		Сетка арматурная		
ГИП	Франк	М.В.	М.О.		С 116-200/200		
Н.контр.	Сильченко	М.В.	М.О.		Укрэпробдхоз		
И.т.б.	Виталик	М.В.	М.О.		в.Киев		



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
11		3.820-6 В. I/80 КЖ-40-42	C-8/6 - 200/200 2200 x 2800		
			Детали		
64	1		Ø 8 А III ГОСТ 5781-75, l=2870	2	2,3 кг
64	2		Ø 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=420	10	1,7 кг
64	3		Ø 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=450	10	1,8 кг
64	4		Ø 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=2380	6	3,2 кг
64	5		Ø 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=180	18	0,7 кг
64	6		Ø 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=6600	1	2,6 кг
64	7		Ø 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=1100	4	1,7 кг

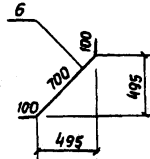
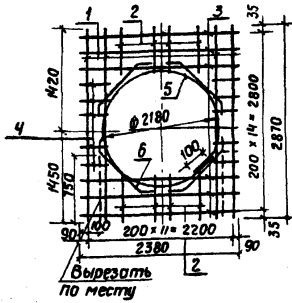
Инв. № подл.		Подл. и дата		3.820-6 В. I/80 КЖ-94		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Абрамич			14.02.80	Р	14,0
Проверил	Потапенко			14.02.80	Лист 1 Листов 1	
Рук. гр.	Левченко			15.02.80		
ГИП	Франк			15.02.80		
Н. контр.	Сильченко			15.02.80		
Нач. отд.	Дупляк			15.02.80		
Блок ДП-14				Сетка арматурная C-8/6 - 200/200 2200 x 2800		
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
11		3.820-6 В. I/80 КЖ-40-42	C-8/6 - 200/200 2200 x 2800		
			Детали		
64	1		Ø 8 А III ГОСТ 5781-75, l=2870	4	4,5 кг
64	2		Ø 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=589	8	1,8 кг
64	3		Ø 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=610	8	1,9 кг
64	4		Ø 6 А III, ГОСТ 5781-75, l=2380	6	3,2 кг
64	5		Ø 6 А III, ГОСТ 5781-75, l=340	18	1,4 кг
64	6		Ø 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=5600	1	2,2 кг
64	7		Ø 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=1150	4	1,8 кг

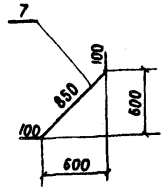
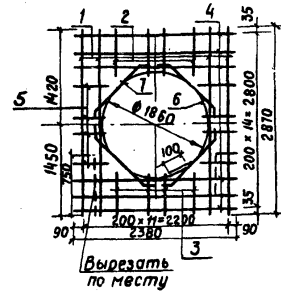
Инв. № подл.		Подл. и дата		3.820-6 В. I/80 КЖ-95		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Абрамич			14.02.80	Р	16,8
Проверил	Потапенко			14.02.80	Лист 1 Листов 1	
Рук. гр.	Левченко			15.02.80		
ГИП	Франк			15.02.80		
Н. контр.	Сильченко			15.02.80		
Нач. отд.	Дупляк			15.02.80		
Блок ДП-14				Сетка арматурная C-8/6 - 200/200 2200 x 2800		
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II		3.820-6 В.И/Ж-43-45	С $\frac{1016-2001200}{2200 \times 2800}$		
			Детали		
64	1		$\phi 10 \text{ A III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=2870$	4	7.1 кг
64	2		$\phi 10 \text{ A III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=460$	16	4.5 кг
64	3		$\phi 6 \text{ A I, ГОСТ 5781-75, } \ell=2380$	6	3.2 кг
64	4		$\phi 6 \text{ A I, ГОСТ 5781-75, } \ell=310$	18	1.2 кг
64	5		$\phi 10 \text{ A III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=6950$	1	4.3 кг
64	6		$\phi 10 \text{ A III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=900$	4	2.4 кг

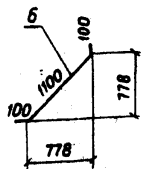
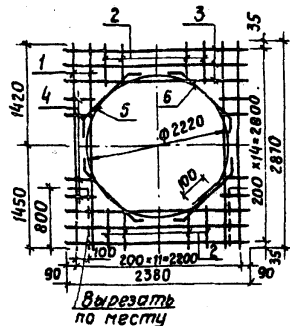
Инв. № подл. Подп. и дата	3.820-6 В.И/80 КЖ-96				Лит	Масса	Масшт
	Блок ДП-15				Р	22.7	-
	Иск. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 Листов 1		
	Разработ.	Потапенко	Л.С.	14.02.80	Укреп. проводхоз 2. Киев		
Провер.	Абрамчик	Л.С.	14.02.80	Сетка арматурная			
Рук. гр.	Левченко	Л.С.	15.2.80	С $\frac{1016-2001200}{2200 \times 2800}$			
Г.И.П.	Франк	Л.С.	15.02.80				
Н. контрол.	Сильченко	Л.С.	15.02.80				
Утв.	Дупляк	Л.С.	15.02.80				



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II		3.820-6 В.И/ЖАКЖ-43-45	С $\frac{1016-2001200}{2200 \times 2800}$		
			Детали		
64	1		$\phi 10 \text{ A III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=2870$	4	7.1 кг
64	2		$\phi 10 \text{ A III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=530$	8	2.6 кг
64	3		$\phi 10 \text{ A III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=560$	8	2.8 кг
64	4		$\phi 6 \text{ A I, ГОСТ 5781-75, } \ell=2380$	6	3.2 кг
64	5		$\phi 6 \text{ A I, ГОСТ 5781-75, } \ell=270$	22	2.2 кг
64	6		$\phi 10 \text{ A III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=5950$	1	3.7 кг
64	7		$\phi 10 \text{ A III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=1050$	4	2.6 кг

Инв. № подл. Подп. и дата	3.820-6 В.И/80 КЖ-97				Лит	Масса	Масшт
	Блок ДП-15				Р	24.2	-
	Иск. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 Листов 1		
	Разработ.	Потапенко	Л.С.	14.02.80	Укреп. проводхоз 2. Киев		
Провер.	Абрамчик	Л.С.	14.02.80	Сетка арматурная			
Рук. гр.	Левченко	Л.С.	15.2.80	С $\frac{1016-2001200}{2200 \times 2800}$			
Г.И.П.	Франк	Л.С.	15.02.80				
Н. контрол.	Сильченко	Л.С.	15.02.80				
Утв.	Дупляк	Л.С.	15.02.80				



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СМ 393-78

		Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И		3.820-6 В. I/80 КЖ-46-48	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$		
Детали					
Б4	1		$\phi 10 \text{ А III}; \text{ГОСТ } 5.1459-72^{\text{в}}; \ell=2870$	4	7.1 кг
Б4	2		$\phi 10 \text{ А III}; \text{ГОСТ } 5.1459-72^{\text{в}}; \ell=560$	16	5.5 кг
Б4	3		$\phi 6 \text{ А I}; \text{ГОСТ } 5781-75; \ell=2380$	6	3.2 кг
Б4	4		$\phi 6 \text{ А I}; \text{ГОСТ } 5781-75; \ell=360$	18	1.8 кг
Б4	5		$\phi 10 \text{ А III}; \text{ГОСТ } 5.1459-72^{\text{в}}; \ell=7070$	1	4.4 кг
Б4	6		$\phi 10 \text{ А III}; \text{ГОСТ } 5.1459-72^{\text{в}}; \ell=1300$	4	3.2 кг

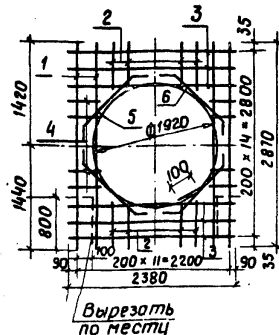
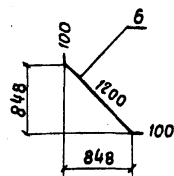
3.820-6 В. I/80 КЖ-98

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Аврамич			14.02.80
Провер.	Потапенко	Б.Ж.		14.02.80
Рук. зр.	Левченко			15.02.80
ГНП	Фрамк			15.02.80
И. контр.	Сильченко			15.02.80
Испол.	Дупляк			15.02.80

Блок ДП-16

Лит. Масса Массит.

Р	25.2	—
Лист 1		Листов 1
Сетка арматурная		Укрсприводхоз
С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$		г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СМ 393-78

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И			3.820-6 В. I/80 КЖ-46-48	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$		
Детали						
Б4	1			$\phi 10 \text{ А III}; \text{ГОСТ } 5.1459-72^{\text{в}}; \ell=2870$	4	7.1 кг
Б4	2			$\phi 10 \text{ А III}; \text{ГОСТ } 5.1459-72^{\text{в}}; \ell=780$	16	8.6 кг
Б4	3			$\phi 6 \text{ А I}; \text{ГОСТ } 5781-75; \ell=2380$	6	3.2 кг
Б4	4			$\phi 6 \text{ А I}; \text{ГОСТ } 5781-75; \ell=600$	18	2.4 кг
Б4	5			$\phi 10 \text{ А III}; \text{ГОСТ } 5.1459-72^{\text{в}}; \ell=6150$	1	3.8 кг
Б4	6			$\phi 10 \text{ А III}; \text{ГОСТ } 5.1459-72^{\text{в}}; \ell=1400$	4	3.6 кг

7768

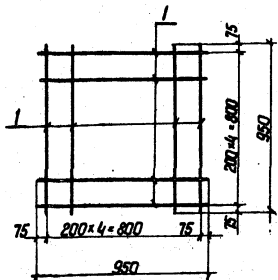
3.820-6 В. I/80 КЖ-99

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Аврамич			14.02.80
Провер.	Потапенко	Б.Ж.		14.02.80
Рук. зр.	Левченко			15.02.80
ГНП	Фрамк			15.02.80
И. контр.	Сильченко			15.02.80
Испол.	Дупляк			15.02.80

Блок ДП-16

Лит. Масса Массит.

Р	28.1	—
Лист 1		Листов 1
Сетка арматурная		Укрсприводхоз
С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$		г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II			3.820-6 В I/80 КЖ-49-51	С 6/6 - 200/200 800x800		
				Детали		
Б4	1			Ф6А1, ГОСТ 5781-75, $\ell = 950$	10	2,1 кг

3.820-6 В I/80 КЖ-100

Лист Масса Весов

Блок ОГ-10

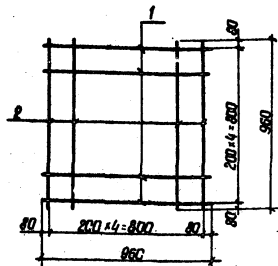
Р 2,1 -

Лист 1 Листов 1

Сетка армирующая
С 6/6 - 200/200
800x800

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Автомич	4/28		1978
Проб.	Лопатенко	6/4		1978
Рук.ед.	Левченко	6/4		1978
Г.П.	Фролик	6/4		1978
Н.контр.	Сильченко	6/4		1978
Утв.	Дупляк	6/4		1978



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II			3.820-6 В I/80 КЖ-49-51	С 6/6 - 200/200 800x800		
				Детали		
Б4	1			Ф6А1, ГОСТ 5781-75, $\ell = 960$	5	1,1 кг
Б4	2			Ф6А1, ГОСТ 5781-75, $\ell = 960$	5	1,1 кг

3.820-6 В I/80 КЖ-101

Лист Масса Весов

Блок ОГ-10

Р 2,2 -

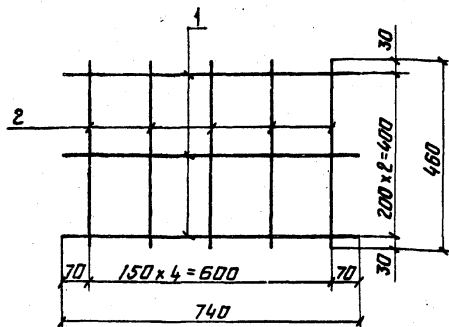
Лист 1 Листов 1

Сетка армирующая
С 6/6 - 200/200
800x800

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Автомич	4/28		1978
Проб.	Лопатенко	6/4		1978
Рук.ед.	Левченко	6/4		1978
Г.П.	Фролик	6/4		1978
Н.контр.	Сильченко	6/4		1978
Утв.	Дупляк	6/4		1978

74
77СВ



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6. В.1/вкж-49-51	С $\frac{5/6-150/200}{400 \times 600}$		
				Детали		
64	1			ФБА1, ГОСТ 5781-75, P=460	5	0,5 кг
64	2			ФБА1, ГОСТ 5781-75, P=740	3	0,5 кг

3.820-6 В.1/80 КЖ-102

Блок ДГ-10

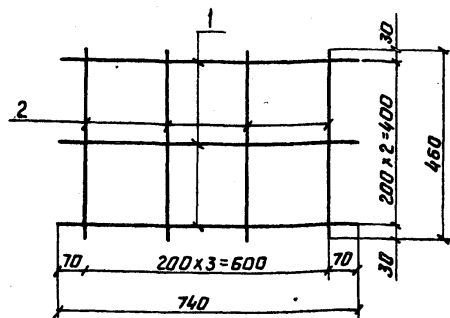
Лит. МДСС МДСШ

P 1.0

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная ЦКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Яворнич		15.02.80
		Пров. Патоленко		15.02.80
		Рук. гр. Левченко		15.02.80
		ГИП Фронк		15.02.80
		Инженер Сильченко		15.02.80
		Утв. Дупляк		15.02.80



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.1/вкж-49-51	С $\frac{5/6-200/200}{400 \times 600}$		
				Детали		
64	1			ФБА1, ГОСТ 5781-75, P=740	3	0,5 кг
64	2			ФБА1, ГОСТ 5781-75, P=460	4	0,4 кг

3.820-6 В.1/80 КЖ-103

Блок ДГ-10

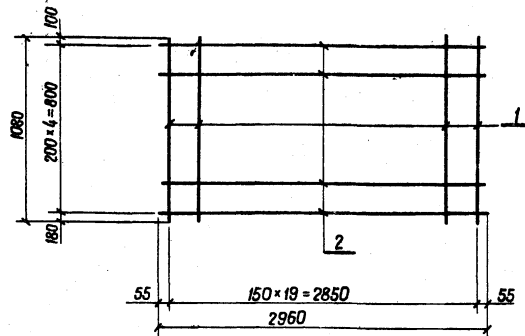
Лит. МДСС МДСШ

P 0.9

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная ЦКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Яворнич		15.02.80
		Пров. Патоленко		15.02.80
		Рук. гр. Левченко		15.02.80
		ГИП Фронк		15.02.80
		Инженер Сильченко		15.02.80
		Утв. Дупляк		15.02.80



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			3.820-6 В.И/80 КЖ-52-54	С $\frac{10/6 - 150/200}{800 \times 2850}$		
				Детали		
Б4	1			Ø10АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=1080	20	13,3 кг
Б4	2			Ø6АI, ГОСТ 5781-75, l=2960	5	3,3 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-104

Блок ОГ-18

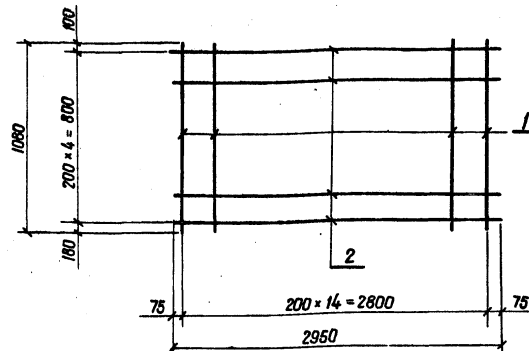
Лит. Масса Машт.

Р 16,6 —

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С $\frac{10/6 - 150/200}{800 \times 2850}$

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			3.820-6 В.И/80 КЖ-52-54	С $\frac{6/6 - 200/200}{800 \times 2800}$		
				Детали		
Б4	1			Ø6АI, ГОСТ 5781-75, l=1080	15	3,6 кг
Б4	2			Ø6АI, ГОСТ 5781-75, l=2960	5	3,3 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-105

Блок ОГ-18

Лит. Масса Машт.

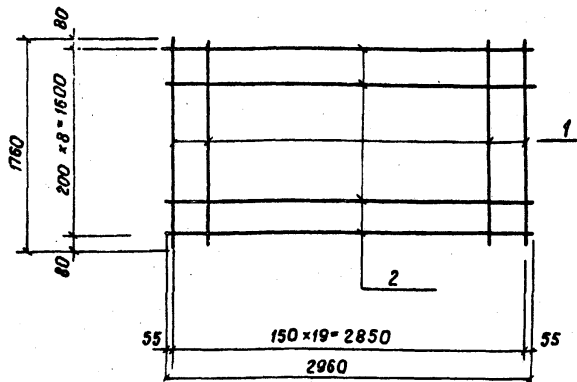
Р 6,9 —

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С $\frac{6/6 - 200/200}{800 \times 2800}$

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

76
7768



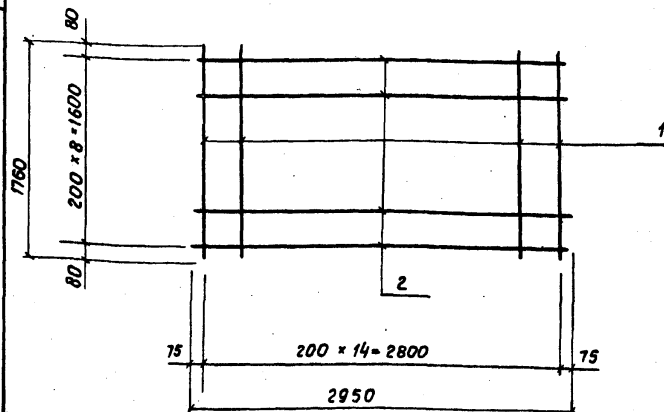
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В-I/80 КЖ-52-54	С 10/6 - 150/200 1600 x 2850		
				Детали		
64	1			φ 10 А II, ГОСТ 51459-72, L=1760	20	21.7 кг
64	2			φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, L=2960	9	5.9 кг

3.820-6 В-I/80 КЖ-106				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Р	—
Разр.	Командирова	Мол.	14.02.80			
Пров.	Потапенко	С	14.02.80	Лист 1	Листов 1	
Рис. гр.	Левченко	М	15.02.80			
ГИП	Франк	С	15.02.80	Укргипроводхоз		
И.контр.	Сильченко	М	15.02.80			
Утв.	Дупляк	С	15.02.80	2. Киев		

Блок ОГ-18

Сетка арматурная С 10/6 - 150/200 1600 x 2850



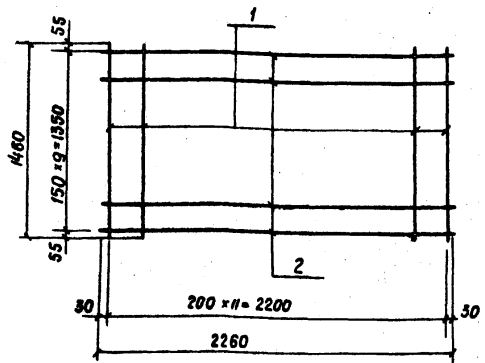
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В-I/80 КЖ-52-54	С 6/6 - 200/200 1600 x 2800		
				Детали		
64	1			φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, L=1760	15	5.9 кг
64	2			φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, L=2950	9	5.9 кг

3.820-6 В-I/80 КЖ-107				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Р	11.8
Разр.	Командирова	Мол.	14.02.80			
Пров.	Потапенко	С	14.02.80	Лист 1	Листов 1	
Рис. гр.	Левченко	М	15.02.80			
ГИП	Франк	С	15.02.80	Укргипроводхоз		
И.контр.	Сильченко	М	15.02.80			
Утв.	Дупляк	С	15.02.80	2. Киев		

Блок ОГ-18

Сетка арматурная С 6/6 - 200/200 1600 x 2800



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат листа	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В1/80КЖ-55-57	С 10/6 - 150/200 1350 x 2260		
				Детали		
Б4		1		Ø6 А1, ГОСТ 5781-75, L=1460	12	3,9 кг
Б4		2		Ø10 А1, ГОСТ 5.1459-72* L=2260	10	13,9 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-108

Лит. Масса Массит.

Блок ОГ-23

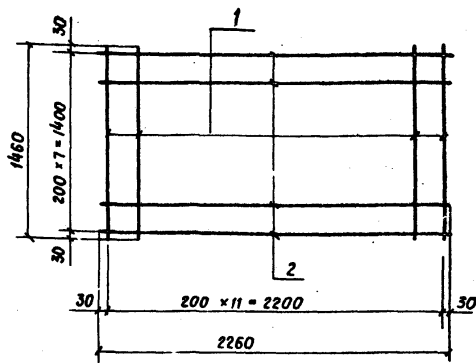
Р 17,8 -

Сетка арматурная
С 10/6 - 150/200
1350 x 2200

Укр.гипр.обл.хоз
г. Киев

Шифр, № подл., подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Аврамич			14.02.80
Пров.	Потапенко			14.02.80
Рук. гр.	Левченко			15.02.80
Г.И.П.	Франк			15.02.80
И.контр.	Сильченко			15.02.80
Утв.	Дупляк			15.02.80



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат листа	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В1/80 КЖ-55-57	С 5/6 - 200/200 1400 x 2200		
				Детали		
Б4		1		Ø6 А1, ГОСТ 5781-75, L=1460	12	3,9 кг
Б4		2		Ø6 А1, ГОСТ 5781-75, L=2260	8	4,0 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-108

Лит. Масса Массит.

Блок ОГ-23

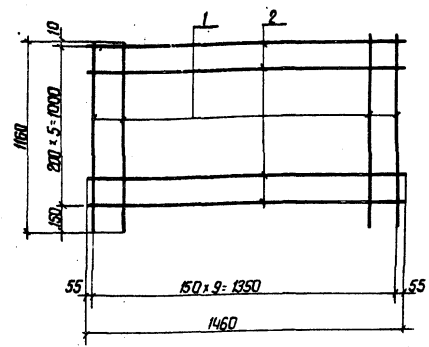
Р 7,9 -

Сетка арматурная
С 5/6 - 200/200
1400 x 2200

Укр.гипр.обл.хоз
г. Киев

Шифр, № подл., подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Аврамич			14.02.80
Пров.	Потапенко			14.02.80
Рук. гр.	Левченко			15.02.80
Г.И.П.	Франк			15.02.80
И.контр.	Сильченко			15.02.80
Утв.	Дупляк			15.02.80

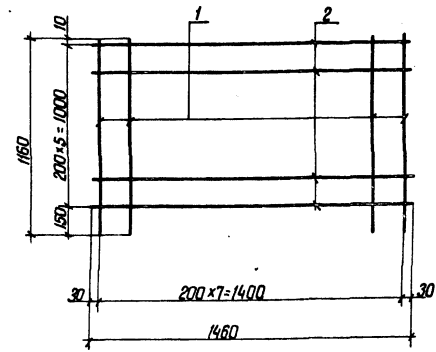


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Формат 30x40
			3.820-6 В. I/80 КЖ-55-57		11
		С 1016-150/200 1000 x 1400			
		Детали			
10	12 кг	Ф10А1 ГОСТ 51459-72, L=1160		1	64
6	2,0 кг	Ф6А1 ГОСТ 5781-75, L=1460		2	64

3.820-6 В. I/80 КЖ-110

Лит.	Масса	Масштаб	Лист / Листов
Р	92	-	1 / 1
сетка арматурная			
С 1016-150/200			
1000 x 1400			
УКРГИПРОВОДХОЗ			
г. Киев			



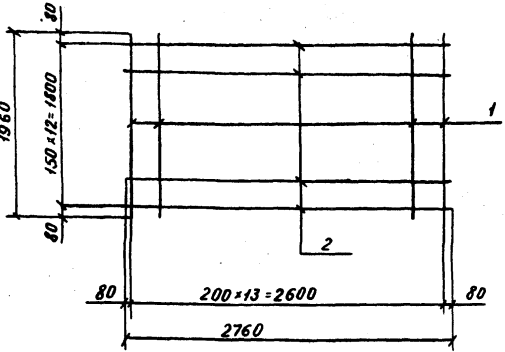
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Формат 30x40
			3.820-6 В. I/80 КЖ-55-57		11
		С 876-200/200 1000 x 1400			
		Детали			
8	2,1 кг	Ф6А1 ГОСТ 5781-75, L=1160		1	64
6	2,0 кг	Ф6А1 ГОСТ 5781-75, L=1460		2	64

3.820-6 В. I/80 КЖ-111

Лит.	Масса	Масштаб	Лист / Листов
Р	4,1	-	1 / 1
сетка арматурная			
С 876-200/200			
1000 x 1400			
УКРГИПРОВОДХОЗ			
г. Киев			

Серия 3.820-6 Выпуск I 80

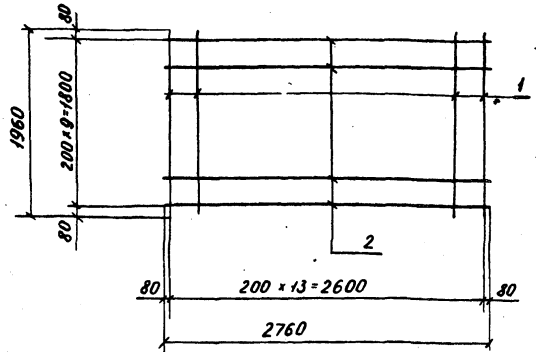


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И		3.820-6 В-1/80 КЖ-58-64	С 1618-150/200 1400x2600		
			Детали		
Б4	1		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75, L=1960	14	10,9 кг
Б4	2		Ф 6 А1 ГОСТ 5781-75, L=2760	13	56,5 кг

3.820-6		В-1/80		КЖ-112			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разр	Поталенко	Б.В.	М.В.	1982			
Лист	Абрамич	И.В.	М.В.	1982			
Рис. эр.	Левченко	В.В.	М.В.	1982	Лист 1	Листов 1	
ГНП	Франк	А.В.	М.В.	1982	Сетка арматурная		
И. контр.	Сильченко	М.В.	М.В.	1982	С 1618-150/200		
Утв	Дупляк	А.В.	М.В.	1982	УКРГИПРОВОДХОЗ		
					г. Киев		

Серия 3.820-6 Выпуск I 80

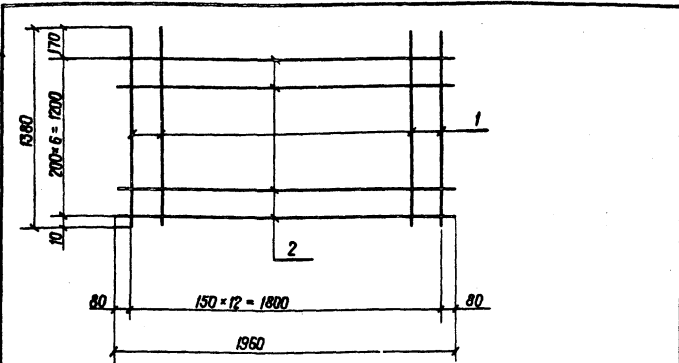


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И		3.820-6 В-1/80 КЖ-58-60	С 818-200/200 1400x2600		
			Детали		
Б4	1		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75, L=1960	14	10,9 кг
Б4	2		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75, L=2760	10	10,9 кг

3.820-6		В-1/80		КЖ-113			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разр	Камандаров	К.В.	М.В.	1982			
Лист	Поталенко	Б.В.	М.В.	1982			
Рис. эр.	Левченко	В.В.	М.В.	1982	Лист 1	Листов 1	
ГНП	Франк	А.В.	М.В.	1982	Сетка арматурная		
И. контр.	Сильченко	М.В.	М.В.	1982	С 818-200/200		
Утв	Дупляк	А.В.	М.В.	1982	УКРГИПРОВОДХОЗ		
					г. Киев		

80
7768



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 кж-58-60	С 16/8 - 150/200 1200 x 1800		
				Детали		
Б4	1			φ16 АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=1380	13	5,4
Б4	2			φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1960	7	5,4

3.820-6 В. I/80 кж-114

Блок ОГ-28

Лит. Масса Масшт.

Р

33,8

—

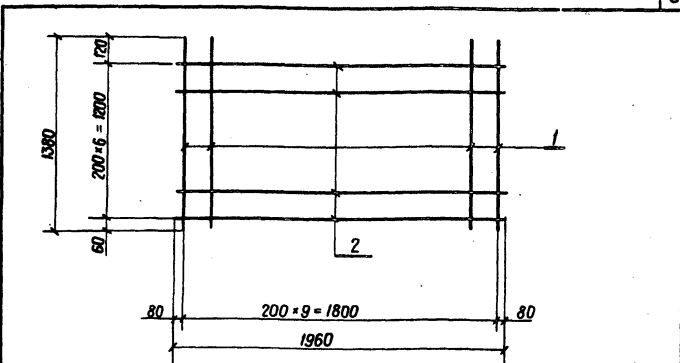
Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С 16/8 - 150/200
1200 x 1800

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Имя, № табл. Подп. и Дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Командиренко	К.С.		14.02.80
Проб.	Потапенко	П.С.		14.02.80
Рук. ср.	Левченко	Л.С.		15.02.80
Г.И.П.	Франк	Ф.С.		15.02.80
Н. контр.	Сильченко	С.С.		15.02.80
Утв.	Дупляк	Д.С.		15.02.80



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 кж-58-60	С 8/8 - 200/200 1200 x 1800		
				Детали		
Б4	1			φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1380	10	5,4
Б4	2			φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1960	7	5,4

81
7768

3.820-6 В. I/80 кж-115

Блок ОГ-28

Лит. Масса Масшт.

Р

10,8

—

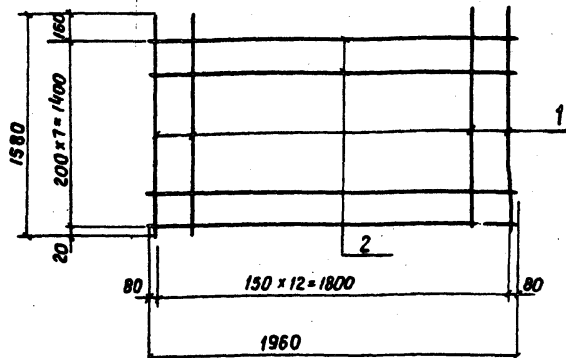
Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С 8/8 - 200/200
1200 x 1800

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Имя, № табл. Подп. и Дата

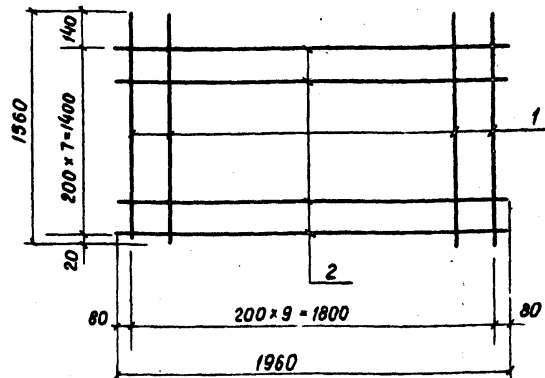
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Командиренко	К.С.		14.02.80
Проб.	Потапенко	П.С.		14.02.80
Рук. ср.	Левченко	Л.С.		15.02.80
Г.И.П.	Франк	Ф.С.		15.02.80
Н. контр.	Сильченко	С.С.		15.02.80
Утв.	Дупляк	Д.С.		15.02.80



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Инв.№ подл.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-61-63 С	18/8 - 150/200 1400 × 1800 Детали		
Б4	1			φ 18 АІ, ГОСТ 5.1459-72 * L=1580	13	41.0 кг
Б4	2			φ 8 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1960	8	6.2 кг

3.820-6				В.І/80		КЖ-116	
Инв.№ подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Командиренко	14.02.80		14.02.80	Р	47.2	—
Проб.	Потапенко	14.02.80		14.02.80			
Рук. гр.	Левченко	15.02.80		15.02.80			
Г.И.П.	Франк	15.02.80		15.02.80			
Н.контр.	Сильченко	15.02.80		15.02.80			
Утв.	Дупляк	15.02.80		15.02.80			
Блок ОГ-33					Лист 1 / Листов 1		
Сетка арматурная С 18/8-150/200 1400 × 1800					Укр.гипр.проводхоз г. Киев		

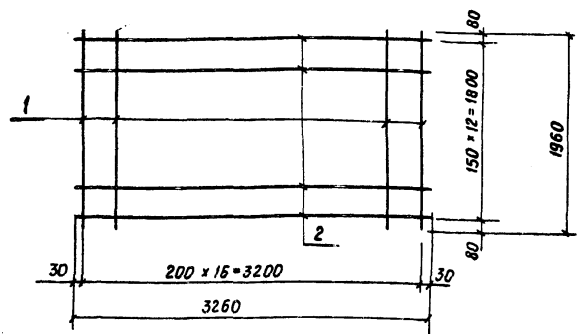


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Инв.№ подл.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-61-63 С	8/8 - 200/200 1400 × 1800 Детали		
Б4	1			φ 8 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1560	10	6.2 кг
Б4	2			φ 8 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1960	8	6.2 кг

3.820-6				В.І/80		КЖ-117	
Инв.№ подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Командиренко	14.02.80		14.02.80	Р	12.4	—
Проб.	Потапенко	14.02.80		14.02.80			
Рук. гр.	Левченко	15.02.80		15.02.80			
Г.И.П.	Франк	15.02.80		15.02.80			
Н.контр.	Сильченко	15.02.80		15.02.80			
Утв.	Дупляк	15.02.80		15.02.80			
Блок ОГ-33					Лист 1 / Листов 1		
Сетка арматурная С 8/8 - 200/200 1400 × 1800					Укр.гипр.проводхоз г. Киев		

7768 82

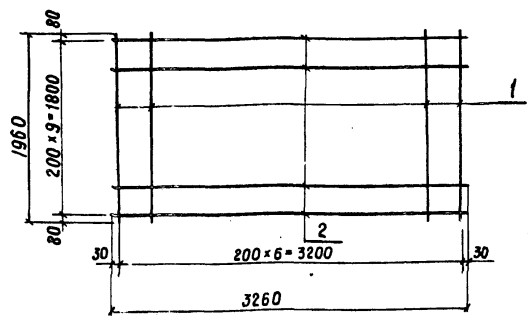


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В1/В0КЖ-61-63	С $\frac{18/8 - 150/200}{1800 \times 3200}$		
			Детали		
64	1		ФВАГ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 1960$	17	13.2 кг
64	2		ФВАГ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 3260$	13	84.7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820-6		В.1/В0 КЖ-118	
Блок ОГ-33		Лит. Р	Масса 97.9
Сетка арматурная		Лист 1	Листов 1
С $\frac{18/8 - 150/200}{1800 \times 3200}$		Укр.гипроводхоз г. Киев	



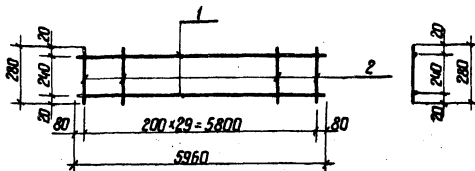
Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В1/В0КЖ-61-63	С $\frac{8/8 - 200/200}{1800 \times 3200}$		
			Детали		
64	1		ФВАГ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 1960$	17	13.2 кг
64	2		ФВАГ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 3260$	10	12.8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820-6		В1/В0 КЖ-119	
Блок ОГ-33		Лит. Р	Масса 26.0
Сетка арматурная		Лист 1	Листов 1
С $\frac{8/8 - 200/200}{1800 \times 3200}$		Укр.гипроводхоз г. Киев	

83
7768

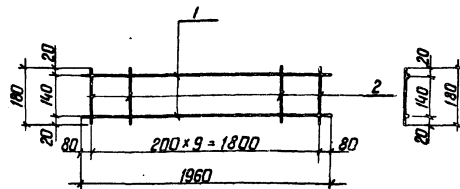


каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 393-78.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
11			3.820-6 В.И/80 КЖ-19,31-36		
		КР 1			
		Детали			
64	1	Ф14А III, ГОСТ 5.1459-72 ^а ; L=5960		2	14,4 кг
64	2	Ф6А I, ГОСТ 5781-75; L=280		30	1,9 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-120

Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Уши
Разраб.	Прокопчук	С.И.	20.01.78			
Пров.	Абрамчук	С.И. <td>15.02.78</td> <td rowspan="4">Р</td> <td rowspan="4">16,3</td> <td rowspan="4">-</td>	15.02.78	Р	16,3	-
Рук.гр.	Львченко	С.И. <td>15.02.78</td>	15.02.78			
ГЛП	Фроанк	С.И. <td>15.02.78</td>	15.02.78			
Надп.пр.	Сильченко	С.И. <td>15.02.78</td>	15.02.78			
Утв.	Дуляк	С.И. <td>15.02.78</td> <td colspan="2">Каркас плоский КР 1</td> <td>УКРГ ПРОВОДХОЗ е.Киев</td>	15.02.78	Каркас плоский КР 1		УКРГ ПРОВОДХОЗ е.Киев



каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 393-78.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
11			3.820-6 В.И/80 КЖ-19,31-36		
		КР 2			
		Детали			
64	1	Ф8А III, ГОСТ 5781-75; L=1960		2	1,54 кг
64	2	Ф6А I, ГОСТ 5781-75; L=180		10	0,4 кг

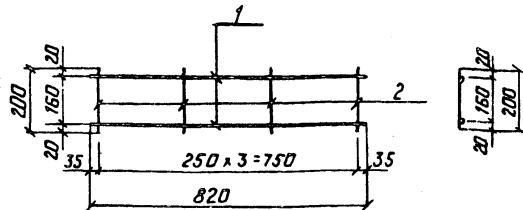
3.820-6 В.И/80 КЖ-121

Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Лит.	Масса	Уши
Разраб.	Прокопчук	С.И.	20.01.78			
Пров.	Абрамчук	С.И. <td>15.02.78</td> <td rowspan="4">Р</td> <td rowspan="4">1,94</td> <td rowspan="4">-</td>	15.02.78	Р	1,94	-
Рук.гр.	Львченко	С.И. <td>15.02.78</td>	15.02.78			
ГЛП	Фроанк	С.И. <td>15.02.78</td>	15.02.78			
Надп.пр.	Сильченко	С.И. <td>15.02.78</td>	15.02.78			
Утв.	Дуляк	С.И. <td>15.02.78</td> <td colspan="2">Каркас плоский КР 2</td> <td>УКРГ ПРОВОДХОЗ е.Киев</td>	15.02.78	Каркас плоский КР 2		УКРГ ПРОВОДХОЗ е.Киев

84

7768

Лист № 1 из 1 Листов в сборке



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

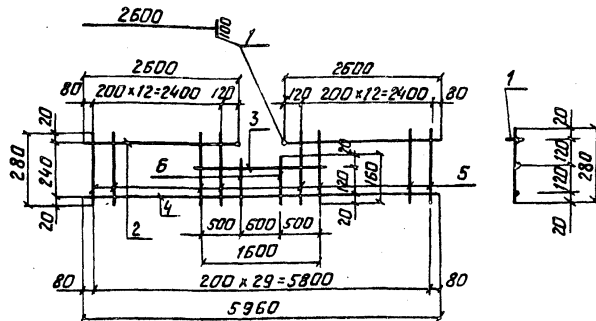
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-1-3	КРЗ		
				Детали		
Б4	1			ФБАІ ГОСТ 5781-75; P=820	2	0.36кг
Б4	2			ФБАІ ГОСТ 5781-75; P=200	4	0.18кг

3.820-6 В.І/80 КЖ-122

Узм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Прокорчук	С.И.	17.2.80	Р	0.54	-
Пров.	Аврамчук	В.И.	17.2.80	Лист 1 / Листов 1		
Рук. гр.	Левченко	И.И.	15.2.80	УКРГИПРОВОДХОЗ		
ГИП	Фронок	В.И.	15.2.80	е.Киев		
Н.Контр.	Сильченко	И.И.	15.2.80			
Утв.	Дупляк	И.И.	15.2.80			

Блок ДП-6
Каркас плоский
КРЗ

УКРГИПРОВОДХОЗ
е.Киев



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-1-3	КР4		
				Детали		
Б4	1			ФБАІ ГОСТ 51459-72 ² ; P=100	2	0.2 кг
Б4	2			ФБАІ ГОСТ 51459-72 ² ; P=2600	2	6.3 кг
Б4	3			ФБАІ ГОСТ 51459-72 ² ; P=1600	1	1.9 кг
Б4	4			ФБАІ ГОСТ 51459-72 ² ; P=5960	1	7.2 кг
Б4	5			ФБАІ ГОСТ 5781-75; P=280	26	1.6 кг
Б4	6			ФБАІ ГОСТ 5781-75; P=160	4	0.1 кг

3.820-6 В.І/80 КЖ-123

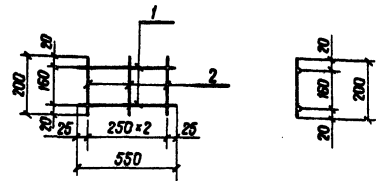
Узм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Прокорчук	С.И.	17.2.80	Р	17.3	-
Пров.	Аврамчук	В.И.	17.2.80	Лист 1 / Листов 1		
Рук. гр.	Левченко	И.И.	15.2.80	УКРГИПРОВОДХОЗ		
ГИП	Фронок	В.И.	15.2.80	е.Киев		
Н.Контр.	Сильченко	И.И.	15.2.80			
Утв.	Дупляк	И.И.	15.2.80			

Блок ДП-6
Каркас плоский
КР4

УКРГИПРОВОДХОЗ
е.Киев

Выпуск I/80

Серия 3.820-6



Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-4-6	КРЗ		
				Детали		
Б4	1			∅6АІ, ГОСТ 5781-75, l=550	2	0,24 кг
Б4	2			∅6АІ, ГОСТ 5781-75, l=200	3	0,13 кг

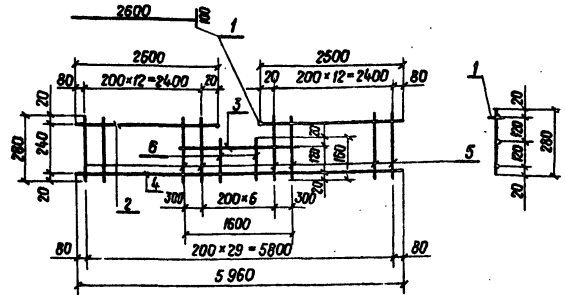
Изм. Лист		из док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Проколчук			7.11.79			
Проб.	Абрамич			14.02.80			
Рук. гр.	Левченко			15.02.80	Лист 1	Листов 1	
ГМП	Франк			15.02.80			
И. контр.	Сильченко			15.02.80			
Утв.	Дупляк			15.02.80			

Изм. Лист		из док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Проколчук			7.11.79			
Проб.	Абрамич			14.02.80			
Рук. гр.	Левченко			15.02.80	Лист 1	Листов 1	
ГМП	Франк			15.02.80			
И. контр.	Сильченко			15.02.80			
Утв.	Дупляк			15.02.80			

Изм. № табл. Подп. и дата

Выпуск I/80

Серия 3.820-6



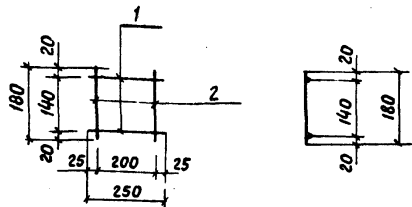
Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-4-6	КР4		
				Детали		
Б4	1			∅14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=100	2	0,2 кг
Б4	2			∅14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=2500	2	6,0 кг
Б4	3			∅14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=1600	1	1,9 кг
Б4	4			∅14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=5800	1	7,2 кг
Б4	5			∅6АІ, ГОСТ 5781-75, l=280	26	1,6 кг
Б4	6			∅6АІ, ГОСТ 5781-75, l=160	4	0,1 кг

Изм. Лист		из док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Проколчук			7.11.79			
Проб.	Абрамич			14.02.80			
Рук. гр.	Левченко			15.02.80	Лист 1	Листов 1	
ГМП	Франк			15.02.80			
И. контр.	Сильченко			15.02.80			
Утв.	Дупляк			15.02.80			

Изм. № табл. Подп. и дата

86
7768

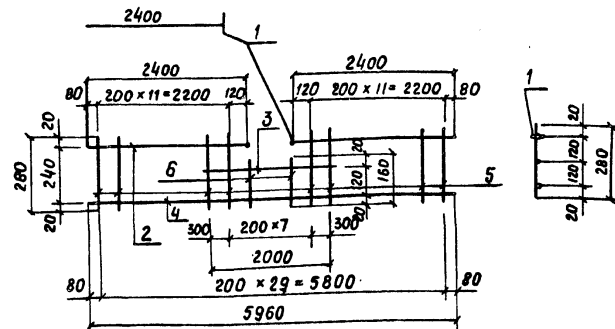


Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В1/80КЖ-7-9	КРЗ		
				Детали		
Б.4				φ 6А1, ГОСТ 5781-75; L = 250	2	0.11 кг
Б.4				φ 6А1, ГОСТ 5781-75; L = 180	2	0.08 кг

3.820-6 В1/80			КЖ-126		
Лит.	Масса	Масштаб	Блок ОП-10		
Р	0.19	—			
Лист 1 Листов 1			Каркас плоский КРЗ		
Укр.гипроводхоз			г. Киев		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Прокопчук	С.М.	1.02.79
	Пров.	Абрамич	М.М.	14.02.80
	Рис. гр.	Левченко	М.М.	15.2.80
	Г.И.П.	Франк	М.М.	15.02.80
	Н.контр.	Сильченко	М.М.	15.02.80
	Утв.	Дупляк	М.М.	15.02.80

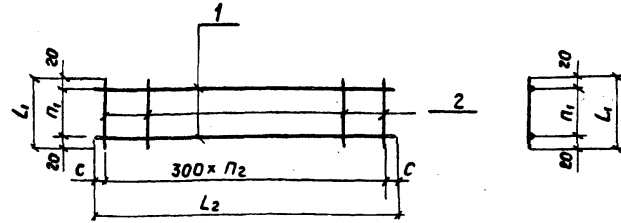


Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В1/80КЖ-7-9	КР4		
				Детали		
Б.4	1			φ 14 А Ш, ГОСТ 5.1459-72; L = 100	2	0.2 кг
Б.4	2			φ 14 А Ш, ГОСТ 5.1459-72; L = 2400	2	5.8 кг
Б.4	3			φ 14 А Ш, ГОСТ 5.1459-72; L = 5960	1	7.2 кг
Б.4	4			φ 14 А Ш, ГОСТ 5.1459-72; L = 2000	1	2.4 кг
Б.4	5			φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L = 280	24	1.5 кг
Б.4	6			φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L = 160	6	0.2 кг

3.820-6 В1/80			КЖ-127		
Лит.	Масса	Масштаб	Блок ОП-10		
Р	17.3	—			
Лист 1 Листов 1			Каркас плоский КР4		
Укр.гипроводхоз			г. Киев		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Прокопчук	С.М.	1.11.79
	Пров.	Абрамич	М.М.	14.02.80
	Рис. гр.	Левченко	М.М.	15.2.80
	Г.И.П.	Франк	М.М.	15.02.80
	Н.контр.	Сильченко	М.М.	15.02.80
	Утв.	Дупляк	М.М.	15.02.80



Обозначение	Марка	n_1	L_1	n_2	C	L_2	Масса кг
КЖ-128	КР1	100	140	5	100	1700	0.94
КЖ-128	КР2	290	330	5	40	1580	1.14

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

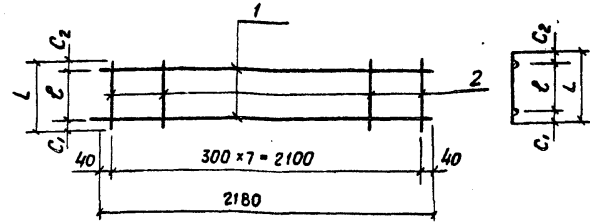
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В1/80 КЖ-10-18	КР1		
				Детали		
Б.4	1			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75, $L=1700$	2	0.75 кг
Б.4	2			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75, $L=140$	6	0.19 кг
11				КР2		
			3.820-6 В1/80 КЖ-10-18	Детали		
Б.4	1			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75, $L=1580$	2	0.7 кг
Б.4	2			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75, $L=330$	6	0.44 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-128

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Проключик	С.С.	9.7.79		Р	см. таб.	—
Проб.	Аврамич	А.А.	15.02.80		Лист 1	Листов 1	
Рук. зр.	Левченко	Л.В.	15.2.80				
Г.И.П.	Фрамк	Ф.П.	15.02.80				
И.контр.	Сильченко	С.И.	15.02.80				
Утв.	Дупляк	Д.И.	15.02.80				

Блок ДР-6 (Д-6)
Блок ДР-8 (Д-8)
Блок ДР-10 (Д-10)
Каркас плоский
КР1, КР2

Укр.гипроводхоз
г.Киев



Обозн.	Марка	L мм	C_1 мм	C_2 мм	L мм	Масса кг
КЖ-129	КР1	80	10	10	100	1.2
КЖ-129	КР2	280	40	10	330	1.6

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

7768

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В1/80 КЖ-16-18	КР1		
				Детали		
Б.4	1			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75; $L=2180$	2	1.0 кг
Б.4	2			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75; $L=100$	8	0.2 кг
11			3.820-6 В1/80 КЖ-16-18	КР-2		
				Детали		
Б.4	1			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75; $L=2180$	2	1.0 кг
Б.4	2			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75; $L=330$	8	0.6 кг

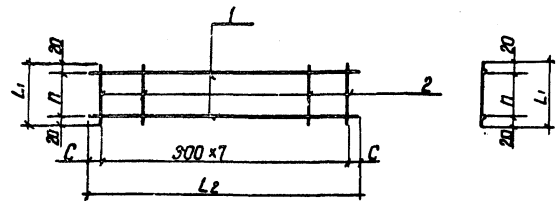
3.820-6 В1/80 КЖ-129

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Проключик	С.С.	9.7.79		Р	см. табл.	—
Проб.	Аврамич	А.А.	15.02.80		Лист 1	Листов 1	
Рук. зр.	Левченко	Л.В.	15.2.80				
Г.И.П.	Фрамк	Ф.П.	15.02.80				
И.контр.	Сильченко	С.И.	15.02.80				
Утв.	Дупляк	Д.И.	15.02.80				

Блок ДР-12 (Д-12)
Каркас плоский
КР1, КР2

Укр.гипроводхоз
г.Киев

Выпуск I/80
Серия 3.820-6



Обозначение	Марка	П	L ₁	C	L ₂	Масса кг
КЖ	КР1	90	130	100	2300	0,54
КЖ	КР2	320	360	40	2180	0,56

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

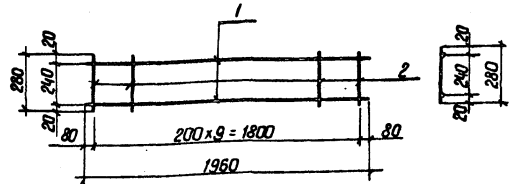
Кол-во	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В I/80 КЖ-22-30	КР1		
				Детали		
64	1			ФБА I; ГОСТ 5781-75; L=2300	2	0,51 кг
64	2			ФБА I; ГОСТ 5781-75; L=130	8	0,03 кг
			3.820-6 В I/80 КЖ-22-30	КР2		
				Детали		
64	1			ФБА I ГОСТ 5781-75; L=2180	2	0,48 кг
64	2			ФБА I ГОСТ 5781-75; L=360	8	0,08 кг

Имя, отчество, подпись и дата

3.820-6 В I/80 КЖ-130			Лист	Масса	Насыщен
Блок ДР-14 (Д-14)	Р	см.			
Блок ДР-15 (Д-15)	Р	т.збл.			
Блок ДР-16 (Д-16)	Лист	Листов			
каркас плоский КР1, КР2	УКРГИПРОВОДХОЗ	г. Киев			

Имя, отчество, подпись, дата
 Дворцов П.А.
 Преб. Абрамич
 Рук. зр. Левченко
 ГИП Франк
 И.К.И.И. Сильченко
 Чтб. Дупляк

Выпуск I/80
Серия 3.820-6



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

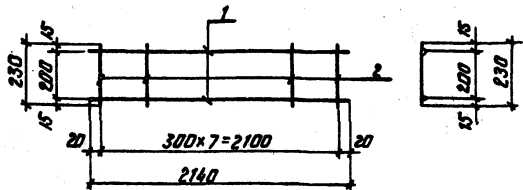
Кол-во	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820-6 В I/80 КЖ-31-36	КР3		
				Детали		
64	1			ФБА I; ГОСТ 5781-75; L=1960	2	1,54 кг
64	2			ФБА I; ГОСТ 5781-75; L=280	10	0,6 кг

89
7768

Имя, отчество, подпись и дата

3.820-6 В I/80 КЖ-131			Лист	Масса	Насыщен
Блок ОП-8А	Р	2,14			
Блок ОП-10А	Р	2,14			
каркас плоский КР3	УКРГИПРОВОДХОЗ	г. Киев			

Имя, отчество, подпись, дата
 Дворцов П.А.
 Преб. Абрамич
 Рук. зр. Левченко
 ГИП Франк
 И.К.И.И. Сильченко
 Чтб. Дупляк

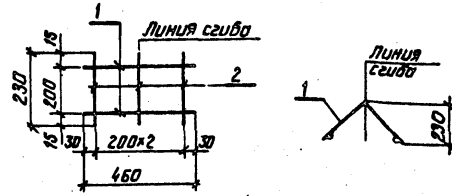


Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Исполн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В1/80 КЖ-37-39	КР1		
			Детали		
Б4	1		φ6А1; ГОСТ 5781-75; e=2140	2	0,95кг
Б4	2		φ6А1; ГОСТ 5781-75; e=230	8	0,41кг

3.820-6 В1/80 КЖ-132				Блок ДП-12		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Прод.	Розроб.	Проконч.	С.И.Т.	21.11.79	Р	1,36
Прод.	Аврамич	Левченко	Л.В.	15.2.80	Лист 1 Листов 1	
Рук.гр.	Левченко	Л.В.	Л.В.	15.2.80	УКРГИПРОВОДХОЗ	
ГМП	Феданк	Сильченко	Л.В.	15.2.80	г.Киев	
Н.контр.	Сильченко	Л.В.	Л.В.	15.2.80		
Утв.	Дупляк	Л.В.	Л.В.	15.2.80		

Изм. в табл. работ и затрат

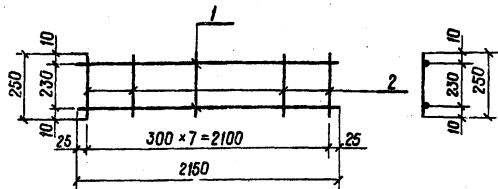


Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Исполн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В1/80 КЖ-37-39	КР2		
			Детали		
Б4	1		φ6А1; ГОСТ 5781-75; e=460	2	0,20кг
Б4	2		φ6А1; ГОСТ 5781-75; e=230	3	0,15кг

3.820-6 В1/80 КЖ-133				Блок ДП-12		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Прод.	Розроб.	Проконч.	С.И.Т.	21.11.79	Р	0,35
Прод.	Аврамич	Левченко	Л.В.	15.2.80	Лист 1 Листов 1	
Рук.гр.	Левченко	Л.В.	Л.В.	15.2.80	УКРГИПРОВОДХОЗ	
ГМП	Феданк	Сильченко	Л.В.	15.2.80	г.Киев	
Н.контр.	Сильченко	Л.В.	Л.В.	15.2.80		
Утв.	Дупляк	Л.В.	Л.В.	15.2.80		

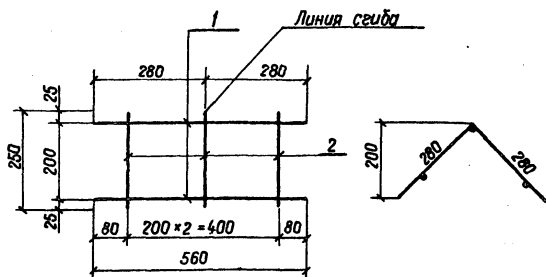
Изм. в табл. работ и затрат



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-40-48	КР1		
				Детали		
Б4	1			∅6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2150	2	0,95 кг
Б4	2			∅6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=250	8	0,44 кг

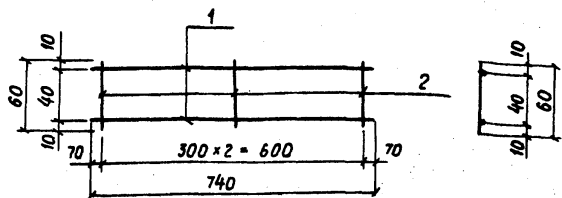
Инв. № табл. Подп. и дата				3.820-6 В.І/80 КЖ-134			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Потапенко	Б.И.		14.02.80	Р	1,4	-
Пров.	Абрамич			14.02.80	Лист 1	Листов 1	
Рис. ер.	Левченко			15.02.80	Каркас плоский КР1		
ГИП	Франк			15.02.80	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Н. контр.	Сильченко			15.02.80			
Утв.	Дупляк			15.02.80			



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-40-48	КР2		
				Детали		
Б4	1			∅6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=560	2	0,17 кг
Б4	2			∅6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=260	3	0,25 кг

Инв. № табл. Подп. и дата				3.820-6 В.І/80 КЖ-135			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Потапенко	Б.И.		14.02.80	Р	0,4	-
Пров.	Абрамич			14.02.80	Лист 1	Листов 1	
Рис. ер.	Левченко			15.02.80	Каркас плоский КР2		
ГИП	Франк			15.02.80	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Н. контр.	Сильченко			15.02.80			
Утв.	Дупляк			15.02.80			



Каркас изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
И			3.820-6 ВІ/80 КЖ-49-51	КР1		
				Детали		
Б4	1			φ 6 АІ, ГОСТ 5781-75, L=740	2	0.33кг
Б4	2			φ 6 АІ, ГОСТ 5781-75, L=60	3	0.04кг

3.820-6 ВІ/80 КЖ-136

Блок Ог-10

Лит. Масса Масшт.

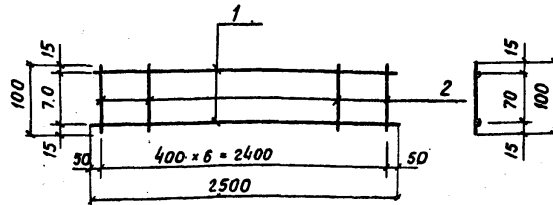
Р 0.37 —

Лист 1 Листов 1

Каркас плоский КР-1

Укргипроводхоз г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Прокопчук	С/П	С/П	13.11.79
Пров.	Аврамич	С/П	С/П	14.02.80
Рук. зр.	Левченко	С/П	С/П	15.02.80
ГИП	Франк	С/П	С/П	15.02.80
Н.контр.	Сильченко	С/П	С/П	15.02.80
Утв.	Дуляк	С/П	С/П	15.02.80



Каркас изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 ВІ/80 КЖ-52-54	КР1		
				Детали		
Б4	1			φ 6 АІ, ГОСТ 5781-75, L=2500	2	1.1кг
Б4	2			φ 6 АІ, ГОСТ 5781-75, L=100	7	0.16кг

3.820-6 ВІ/80 КЖ-137

Блок Ог-18

Лит. Масса Масшт.

Р 1.26 —

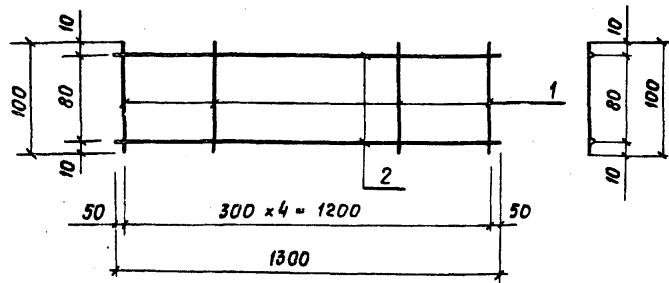
Лист 1 Листов 1

Каркас плоский КР1

Укргипроводхоз г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Прокопчук	С/П	С/П	7.11.79
Пров.	Аврамич	С/П	С/П	14.02.80
Рук. зр.	Левченко	С/П	С/П	15.02.80
ГИП	Франк	С/П	С/П	15.02.80
Н.контр.	Сильченко	С/П	С/П	15.02.80
Утв.	Дуляк	С/П	С/П	15.02.80

92
7768



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В1/80 КЖ-56-57	КР1		
				Детали		
Б4	1			∅ 6 А1, ГОСТ 5781-75, ℓ=100	5	0.58 кг
Б4	2			∅ 6 А1, ГОСТ 5781-75, ℓ=1300	2	0.11 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-138

Блок ОГ-23

Лит. Масса Масштаб

Р 0.7 —

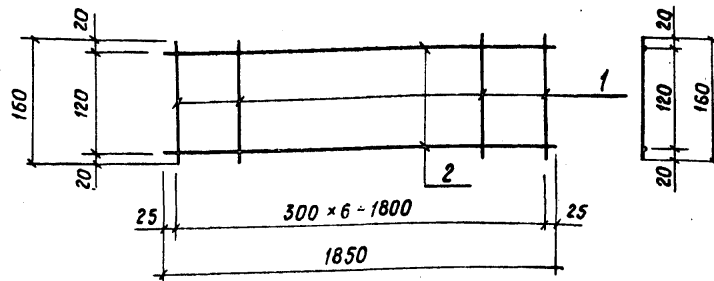
Лист 1 Листов 1

Каркас плоский КР1

Укр.гипроводхоз г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Потапенко	30		14.02.80
Проб.	Аврамич	30		14.02.80
Рук. гр.	Левченко	30		15.02.80
ГИП	Франк	30		15.02.80
Н. контр.	Сильченко	30		15.02.80
Утв.	Дупляк	30		15.02.80

Шкала 1:1



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В1/80 КЖ-58-63	КР1		
				Детали		
Б4	1			∅ 8 А1, ГОСТ 5781-75, ℓ=160	7	0.4
Б4	2			∅ 8 А1, ГОСТ 5781-75, ℓ=1850	2	1.5

3.820-6 В1/80 КЖ-139

Блок ОГ-28
Блок ОГ-33

Лит. Масса Масштаб

Р 1.9 —

Лист 1 Листов 1

Каркас плоский КР1

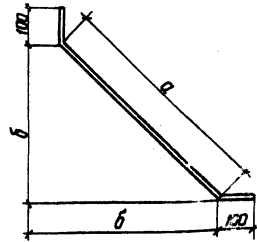
Укр.гипроводхоз г. Киев

Шкала 1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Потапенко	30		14.02.80
Проб.	Аврамич	30		14.02.80
Рук. гр.	Левченко	30		15.02.80
ГИП	Франк	30		15.02.80
Н. контр.	Сильченко	30		15.02.80
Утв.	Дупляк	30		15.02.80

Серия 3.820-6 выпуск I/80

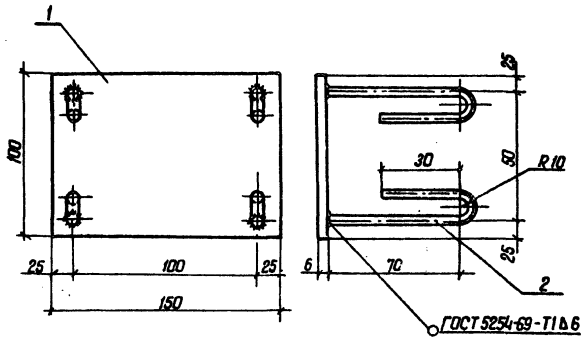
Марка элемента	a	b	Кол. шт.	Масса, кг
ОГ-10	350	247	2	0,2
ОГ-18	550	389	13	6,0
ОГ-23	600	424	7	3,4
ОГ-28	650	460	9	12,1
ОГ-33	650	460	10	17,0



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	наименование	кол	Примечание
			3.820-6 В I/80 КЖ-49-63	Детали		
Б4	9			Ф6 А I, ГОСТ 5781-75, $\rho=550$	1	0,12 кг
Б4	9			Ф10 А II, ГОСТ 5.1459-72*, $\rho=750$	1	0,46 кг
Б4	9			Ф10 А III, ГОСТ 5.1459-72*, $\rho=800$	1	0,49 кг
Б4	9			Ф16 А III, ГОСТ 5.1459-72*, $\rho=850$	1	1,34 кг
Б4	9			Ф18 А III, ГОСТ 5.1459-72*, $\rho=850$	1	1,70 кг

3.820-6 В I/80 КЖ-140			
Учм. лист	№ докум.	Испол.	Дата
Разработ.	А.В.Ромич	И.И.И.	4.12.80
Проект.	Пополенько	И.И.И.	4.12.80
Рис. 2р.	Левченко	И.И.И.	15.02.80
Пит.	Фрэнк	И.И.И.	15.02.80
Н.контр.	Сильченко	И.И.И.	15.02.80
Утв.	Дупляк	И.И.И.	15.02.80
Стержни одиночные		Лист	Масса (масштаб)
		P	см. табл. -
		Лист 1 Листов 1	
		УКРГИПРОВОДХОЗ г.киев	

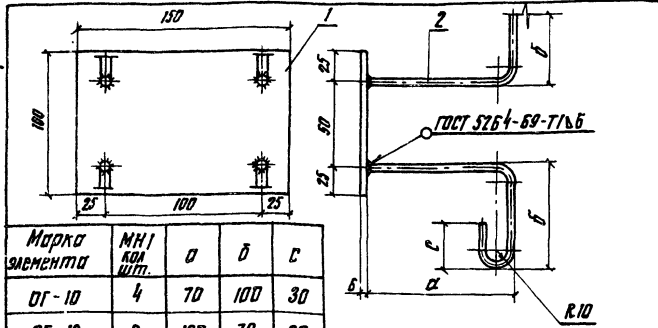
Серия 3.820-6 выпуск I/80



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	наименование	кол	Примечание
			3.820-6 В I/80 КЖ-1-9, 31-36	МН 1		
Б4	1			Детали		
Б4	1			-100кВ, ГОСТ 103-76; $\rho=150$	1	0,7 кг
Б4	2			Ф6 А I, ГОСТ 5781-75; $\rho=130$	4	0,12 кг

3.820-6 В I/80 КЖ-141			
Учм. лист	№ докум.	Испол.	Дата
Разработ.	А.В.Ромич	И.И.И.	4.12.80
Проект.	Пополенько	И.И.И.	4.12.80
Рис. 2р.	Левченко	И.И.И.	15.02.80
Пит.	Фрэнк	И.И.И.	15.02.80
Н.контр.	Сильченко	И.И.И.	15.02.80
Утв.	Дупляк	И.И.И.	15.02.80
Блок ОП-6		Лист	Масса (масштаб)
Блок ОП-8		P	0,82
Блок ОП-10		Лист 1 Листов 1	
Блок ОП-8А		УКРГИПРОВОДХОЗ г.киев	
Блок ОП-10А		МН1	
Сборочный чертеж			
закладная деталь			

94
7768



Марка элемента	МН1 кол. шт.	Ø	Ø	С
0Г-10	4	70	100	30
0Г-18	8	100	70	30
0Г-23	10	120	50	30

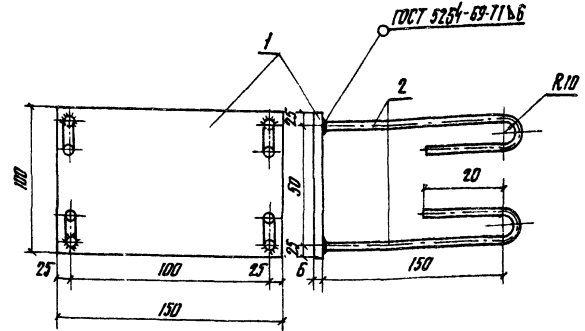
Кол-во штук	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
п		3.820-6 В1/80КЖ-19-57	МН1		
			детали		
б1	1		-100×6, ГОСТ 103-76, Р-150	1	0,7 кг
б1	2		Ф 6 А 1, ГОСТ 5781-75, Р-200	4	0,176 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-142

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Блок 0Г-10	Лист	№ док	Подпись
1	1	УКРГРПРОВОДКОЗ	С.С.	1978	Блок 0Г-18	р	0,876	
1	1	УКРГРПРОВОДКОЗ	С.С.	1978	Блок 0Г-23	Лист 1	Листов 1	

Сборочный чертёж
Закладной детали
МН1

УКРГРПРОВОДКОЗ
г. Киев



Кол-во штук	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
п		3.820-6 В1/80КЖ-13-53	МН1		
			детали		
б1	1		-100×6, ГОСТ 103-76, Р-150	1	0,7 кг
б1	2		Ф 6 А 1, ГОСТ 5781-75, Р-200	4	0,176 кг

95
7768

3.820-6 В1/80 КЖ-143

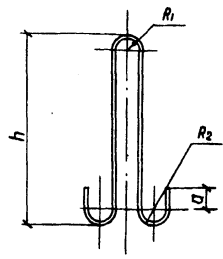
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Блок 0Г-10 (А-8), 0Г-10 (А-10), 0Г-12 (А-12), 0Г-14 (А-14), 0Г-15 (А-15), 0Г-16 (А-16)	Лист	№ док	Подпись
1	1	УКРГРПРОВОДКОЗ	С.С.	1978	0Г-23, 0Г-25	Лист 1	Листов 1	

Сборочный чертёж
Закладной детали
МН1

УКРГРПРОВОДКОЗ
г. Киев

Выпуск I/80

Серия 3.820-6



Обозначение	Мар-ка	h	R ₁	R ₂	a	Масса, кг
Типовой проект Серия 1.400-9 Выпуск 1	УП1-2	320	30	20	30	0,33
	УП1-6	380	30	20	30	0,95
	УП1-8	500	30	30	50	1,53
	УП1-10	560	30	30	50	2,19
	УП1-12	620	30	30	50	3,04

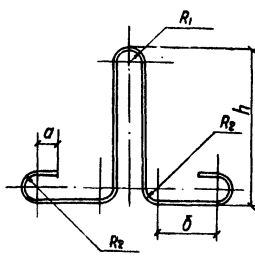
Форм. Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-49-51	УП1-2		
			Ø 8 А1, ГОСТ 5781-75, l=825	1	0,33 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-55-57	УП1-6		
			Ø 12 А1, ГОСТ 5781-75, l=1070	1	0,95 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-52-54	УП1-8		
			Ø 14 А1, ГОСТ 5781-75, l=1274	1	1,53 кг
Б.4	В	3.320-6 В.И/80 КЖ-58-60	УП1-10		
			Ø 16 А1, ГОСТ 5781-75, l=1394	1	2,19 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-61-63	УП1-12		
			Ø 18 А1, ГОСТ 5781-75, l=1518	1	3,04 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-144				Лит	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	см. табл.	1 : 1
Разраб.	Аврамич	А.А.	14.02.80			
Провер.	Потапенко	В.А.	14.02.80			
Рук. гр.	Левченко	В.А.	15.02.80			
ГИП	Франк	В.А.	15.02.80			
И.контр.	Сильченко	В.А.	15.02.80	Блоки: ОГ-10, ОГ-18, ОГ-23, ОГ-28, ОГ-33.		
Утвер.	Дупляк	В.А.	15.02.80	Лист 1 Листов 1		
Петли строповочные				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Изм. № докум. Подп. и дата

Выпуск I/80

Серия 3.820-6



Обозначение	Мар-ка	h	R ₁	R ₂	a	δ	Масса, кг
Типовой проект Серия 1400-9 Выпуск 1	УП2-1	200	30	20	30	60	0,31
	УП2-4	320	30	20	30	80	0,95
	УП2-5	290	30	30	50	90	1,39
	УП2-6	400	30	30	50	100	2,19
	УП2-7	320	30	30	50	100	1,94
УП2-8	260	30	30	50	300	3,04	

Форм. Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-49-51	УП2-1		
			Ø 8 А1, ГОСТ 5781-75 (l=780)	1	0,31 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-1-15, 37-39, 55-57	УП2-4		
			Ø 12 А1, ГОСТ 5781-75, l=1070	1	0,95 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-16-21, 22-30, 52-54	УП2-5		
			Ø 14 А1, ГОСТ 5781-75, l=1150	1	1,39 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-40-48, 58-60	УП2-6		
			Ø 16 А1, ГОСТ 5781-75, l=1394	1	2,19 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-1-9 31-36	УП2-7		
			Ø 16 А1, ГОСТ 5781-75, l=1234	1	1,94 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-61-63	УП2-8		
			Ø 18 А1, ГОСТ 5781-75, l=1518	1	3,04 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-145				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	см. табл.	1 : 1
Разраб.	Аврамич	В.А.	14.02.80			
Провер.	Потапенко	В.А.	14.02.80			
Рук. гр.	Левченко	В.А.	15.02.80			
ГИП	Франк	В.А.	15.02.80			
И.контр.	Сильченко	В.А.	15.02.80	Блоки: ОП-6, ОП-8, ОП-10, ОП-8А, ОП-10А, ДР-6(Д-6), ДР-8(Д-8), ДР-10(Д-10), ДР-12(Д-12), ДР-14(Д-14), ДР-15(Д-15), ДР-16(Д-16), ДР-12, ДР-14, ДР-15, ДР-16, ОГ-10, ОГ-18, ОГ-23, ОГ-28, ОГ-33.		
Утвер.	Дупляк	В.А.	15.02.80	Лист 1 Листов 1		
Петли строповочные				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Изм. № докум. Подп. и дата

7768 96

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

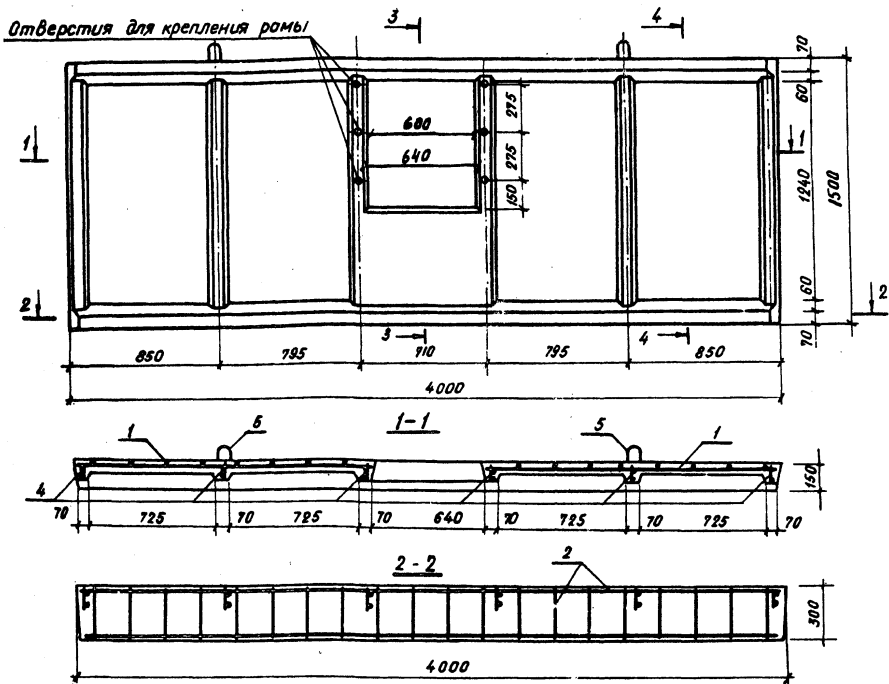
№ п/п	Марка элемента	Арматурные изделия														Закладные изделия			Всего	
		Арматурная сталь														Полосовая сталь ГОСТ 103-76	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Итого		
		ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5.1459-72*												
		А I						А II								б	б	Итого		
		6	8	12	14	16	18	Итого		φ мм										Итого
						6	8	10	14	16	18	Итого		6	б					
1	ОП-6	21.3	—	—	7.8	—	29.1	—	30.6	—	30.0	—	—	60.6	89.7	2.8	0.5	3.3	93.0	
2	ОП-8	20.4	—	—	7.8	—	28.2	—	28.4	—	29.7	—	—	58.1	86.3	2.8	0.5	3.3	89.6	
3	ОП-10	18.7	—	—	7.8	—	26.5	—	27.6	—	30.0	—	—	57.6	84.1	2.8	0.5	3.3	87.4	
4	ДР-6 (Д-6)	13.6	—	3.8	—	—	17.4	6.3	—	—	—	—	—	6.3	23.7	—	—	—	23.7	
5	ДР-8 (Д-8)	13.1	—	3.8	—	—	16.9	6.9	—	—	—	—	—	6.9	23.8	4.2	1.1	5.3	29.1	
6	ДР-10 (Д-10)	17.1	—	—	5.6	—	22.7	—	15.7	—	—	—	—	15.7	38.4	5.6	1.3	6.9	45.3	
7	ДР-12 (Д-12)	19.7	—	—	5.6	—	25.3	—	16.6	—	—	—	—	16.6	41.9	5.6	1.3	6.9	48.8	
8	ДР-14 (Д-14)	24.4	—	—	8.8	—	33.2	—	—	29.5	—	—	—	29.5	62.7	9.8	2.5	12.3	75.0	
9	ДР-15 (Д-15)	23.6	—	—	8.8	—	32.4	—	—	31.3	—	—	—	31.3	63.7	9.8	2.5	12.3	76.0	
10	ДР-16 (Д-16)	21.9	—	—	8.8	—	30.7	—	—	31.7	—	—	—	31.7	62.4	9.8	2.5	12.3	74.7	
11	ОП-8А	26.1	—	—	7.8	—	33.9	—	29.8	—	28.8	—	—	58.6	92.5	2.8	0.5	3.3	95.8	
12	ОП-10А	25.8	—	—	7.8	—	33.6	—	27.9	—	28.8	—	—	56.7	90.3	2.8	0.5	3.3	93.6	
13	ДП-12	9.2	—	3.8	—	—	13.0	—	18.0	—	—	—	—	18.0	31.0	4.2	1.1	5.3	36.3	
14	ДП-14	12.1	—	—	5.6	—	17.7	—	22.3	—	—	—	—	22.3	40.0	9.8	2.5	12.3	52.3	
15	ДП-15	13.4	—	—	5.6	—	19.0	—	—	37.1	—	—	—	37.1	56.1	9.8	2.5	12.3	68.4	
16	ДП-16	14.2	—	—	5.6	—	19.8	—	—	42.7	—	—	—	42.7	62.5	9.8	2.5	12.3	74.8	
17	ОГ-10	6.6	1.3	—	—	—	7.9	1.6	—	—	—	—	—	1.6	9.5	2.8	0.7	3.5	13.0	
18	ОГ-18	34.2	—	—	5.9	—	40.1	—	—	41.0	—	—	—	41.0	81.1	5.6	1.4	7.0	88.1	
19	ОГ-23	22.1	—	3.8	—	—	25.9	—	—	24.5	—	—	—	24.5	50.4	7.0	1.8	8.8	59.2	
20	ОГ-28	—	61.4	—	—	8.8	—	—	—	—	—	97.0	—	97.0	167.2	7.0	1.8	8.8	176.0	
21	ОГ-33	—	74.9	—	—	—	12.0	86.9	—	—	—	—	—	142.7	142.7	229.6	8.4	2.1	10.5	240.1

97

7768

Инв. № подл. Подп. и дата

				3.820-6		В. I/80		КЭС-146	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разработ.	Абрамич			14.02.80					
Провер.	Потапенко			14.02.80					
Рук. зр.	Левченко			13.2.80					
Г. И. П.	Фромк			15.02.80					
Н. контр.	Сильченко			15.02.80					
Нач. отд.	Дупляк			15.02.80					
Выборка стали									
				Лист	Масса	Масштаб			
				Р					
				Лист 1	Листов 1				
				Укрприродхоз					
				г. Киев					

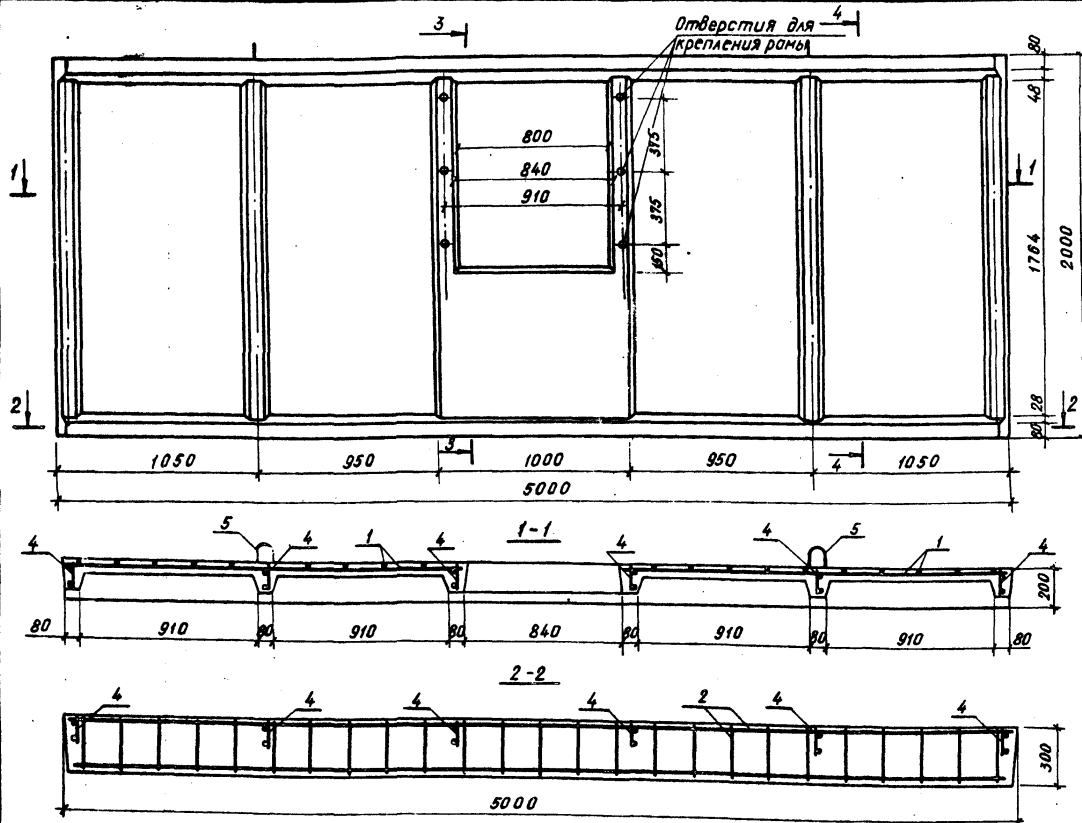


1. Защитный слой бетона
2. Читать с листом КЖ-148-149
3. Размеры даны в мм

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса Т	Удельное содержание арматуры кг/м ³
АО-6	М 200 ВБ Мрз ≥ 150	0.489	1.22	72.78

				3.820-6 В.І/80 КЖ-147			
				Партальные оголовки трудчатых сооружений и открытых регуляторов			
				Блок АО-6			Лит
				Р			Лист
				1			Листов
				2			
				Арматурно-опалубочный чертёж			Союзсправодхоз имени Е.Е. Алексеев- ского г. Москва
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Никитина	Т.С.	22.08.80				
Провер.	Кузнецова	Е.В.	22.08.80				
Генл.	Мартин	В.В.	22.08.80				
Н. контр.	Цыбков	В.И.	22.08.80				
Уав.	Собетов	В.В.	22.08.80				



1. Защитный слой бетона 20мм
2. Читает с листом КЖ-151-152
3. Размеры даны в мм

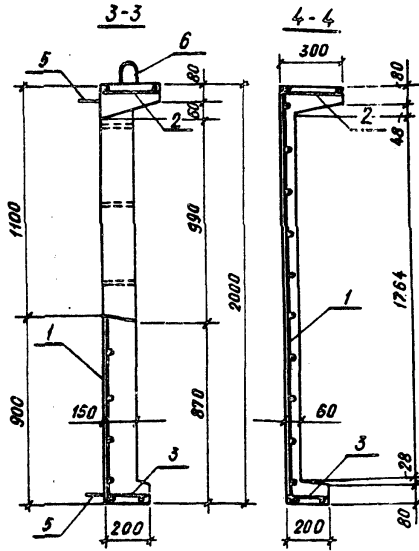
100
7768

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса Т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
АО-8	М200 В-Б Мрз 150	0,889	2,21	67,68

				3820-6 В. I/80 КЖ-150		
				Партольные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов		
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лит	Лист
Разраб.	Никитина	Э-1	К-1	1980	Р	1
Пров.	Кузнецова	К-1	К-1	1980	1	2
				Блок АО-8		
				Арматурно-опалубочный чертеж		
				Союзгипроразвод имени Е.Е. Алексеев- ского г. Москва		

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Выборка стали

Марка конструиции	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				стальная труба ф15 ГОСТ 3262-75					
	Класса А-I		Класса А-III		α = 150					
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ст.3	Итого				
А0-В	4.50	4.50	28.58	7.26	8.80	1.188	54.52	1.15	1.15	60.17

Читая с листом КЖ-150

3.820-6 В.І/80 КЖ-151

Лист 2

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			3.820-6 В.І/80 КЖ-150	Арматурно-опалубочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.820-6 В.І/80 КЖ-157	Сетка арматурная С2	1	
11	2		3.820-6 В.І/80 КЖ-162	Каркас плоский КР4	1	
11	3		3.820-6 В.І/80 КЖ-163	Каркас плоский КР5	1	
11	4		3.820-6 В.І/80 КЖ-164	Каркас плоский КР6	6	
11	5		3.820-6 В.І/80 КЖ-168	Петля строповочная ПС1	4	
11	6		3.820-6 В.І/80 КЖ-168	Петля строповочная ПС2	2	
	7			Труба 15 x 1.0; ρ = 150 ГОСТ 3262-75	6	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200, В6,		
				Мрз ≥ 150	2889	м ³

101
9768

3.820-6 В.І/80 КЖ-152

Блок А0-8
Спецификация

Лит	Лист	Листов
Р	1	1

Союзгипрострой
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Лист № подл. Подп. и дата

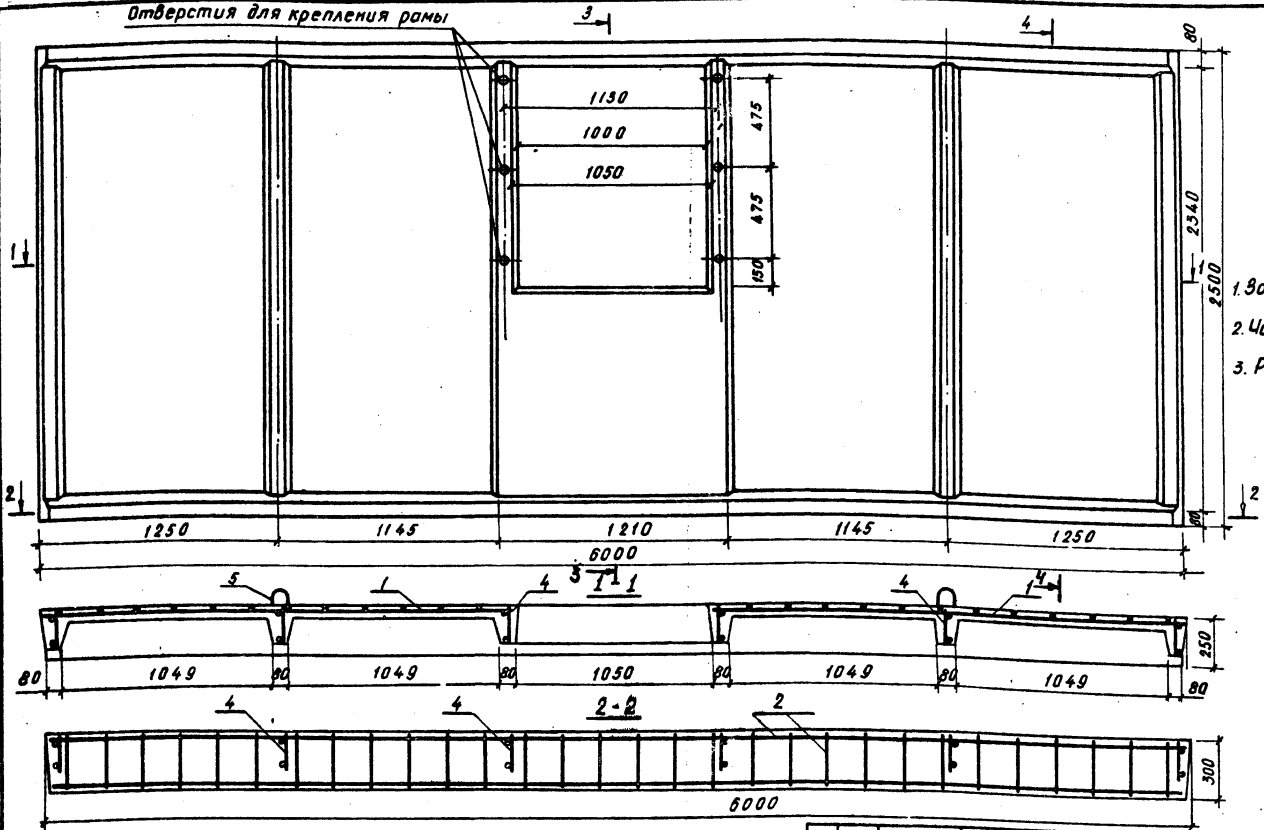
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Никитина			21.02.78
Пров.	Кузнецова			21.02.78
ГМП	Мартин			21.02.78
Н. контр.	Цветков			21.02.78
Утв.	Советов			21.02.78

Лист № подл. Подп. и дата

Лист № подл. Подп. и дата

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

Отверстия для крепления рамы



1. Защитный слой бетона 20мм
2. Читая с листом КЖ-154-153
3. Размеры даны в мм.

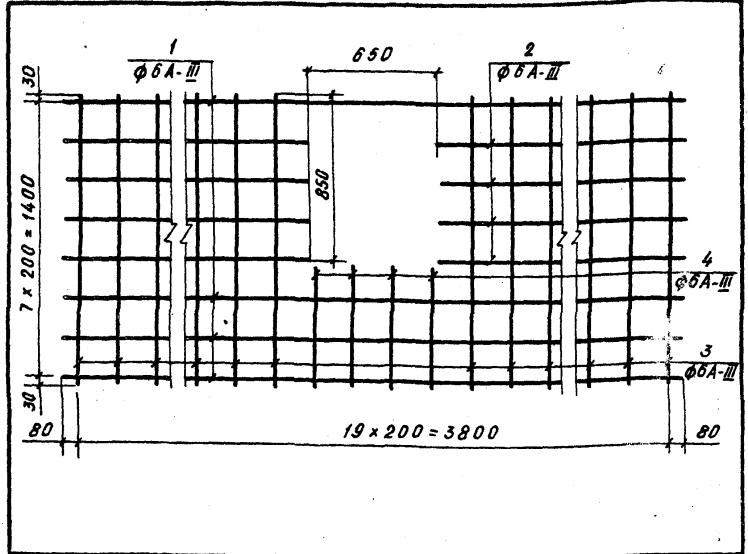
102
7768

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса Т	Удельное содержание арматуры, %
АО-10	М 200; В6 Прз. 150	1.416	3.54	75.81

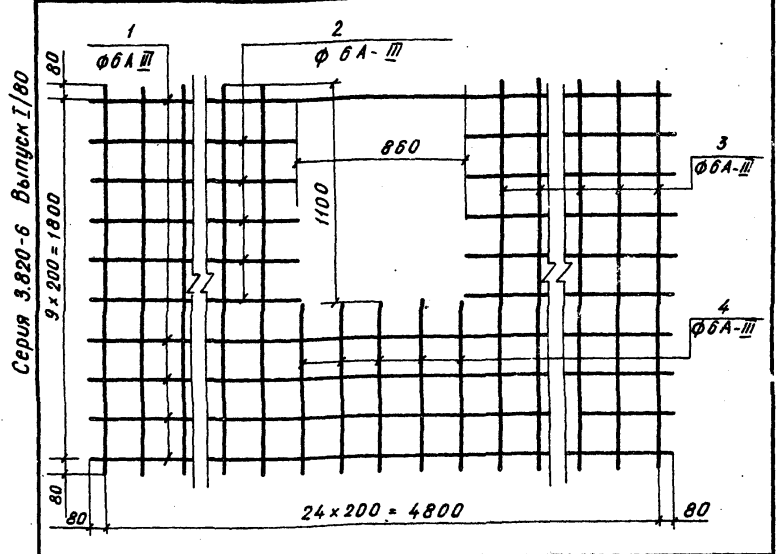
				3.820-6 В. I/80 КЖ-153		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Партальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов	
					Лит. Лист Листов	
Разработчик: Никитина					Р 1 2	
Проверен: Кузнецов					Блок АО-10	
ГМП Мартин				Арматурно-опалубочный чертёж		
Н.контр. Цветков				Сюэтипродхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Мосба		
Утв. Советов						

Шп. М. П. Подп. и дата



Формат	Шкала	Пояс.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали			
		1	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=3960		4	3.52 кг
		2	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=1655		8	2.94 кг
		3	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=1460		16	5.18 кг
		4	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=610		4	0.54 кг

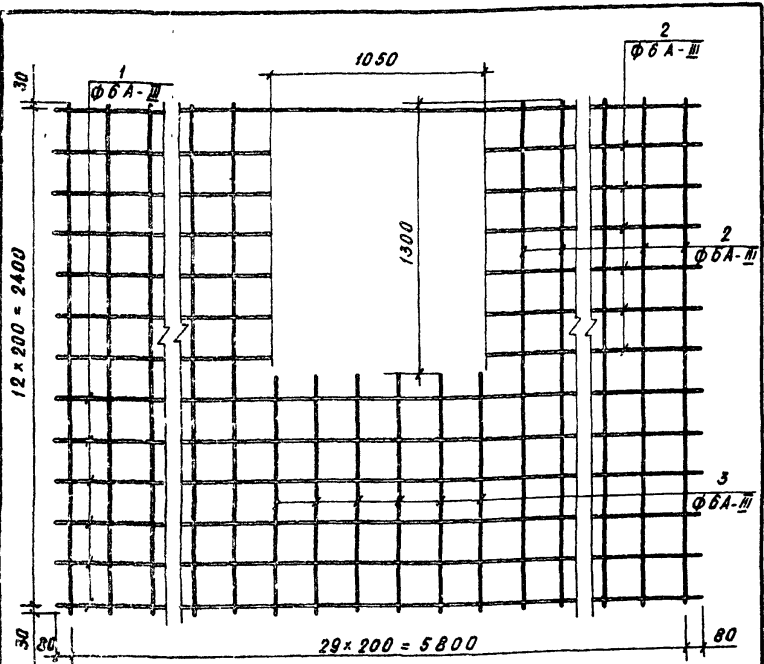
Шифр по табл.	Подп.	Дата	3.820-6 В.І/80 КЖ-156		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масшт
Разработ.	Никитина	Ж	С		
Пров.	Кузнецова	К	К		Лит. Листов 1
И. контр.	Мартин	М	М		
И. контр.	Цветков	Ц	Ц		Совзгипрорабхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва
И. контр.	Советов	С	С		Сетка арматурная С-1



Формат	Шкала	Пояс.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали			
		1	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=4960		5	5.51 кг
		2	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=2050		10	4.55 кг
		3	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=1960		20	8.70 кг.
		4	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=860		5	0.95 кг.

Шифр по табл.	Подп.	Дата	3.820-6 В.І/80 КЖ-157		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масшт
Разработ.	Никитина	Ж	С		
Пров.	Кузнецова	К	К		Лит. Листов 1
И. контр.	Мартин	М	М		
И. контр.	Цветков	Ц	Ц		Совзгипрорабхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва
И. контр.	Советов	С	С		Сетка арматурная С-2

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

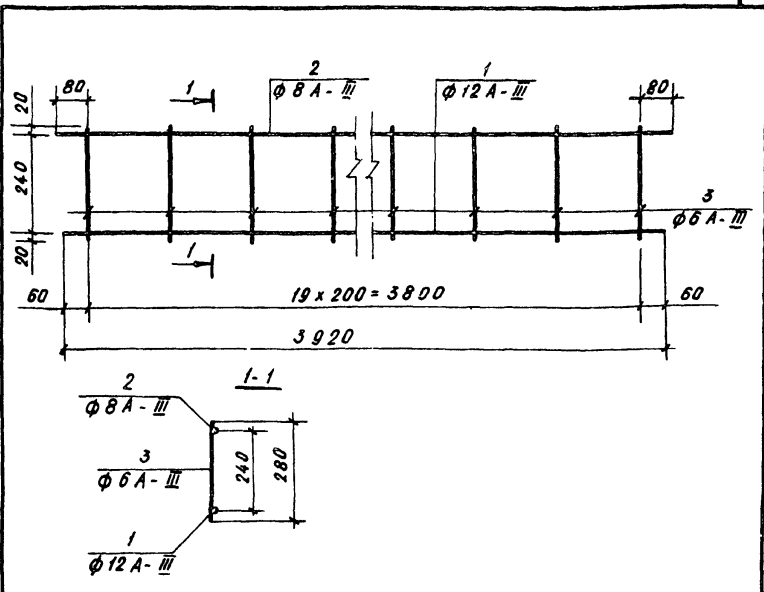


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
	1		Φ8А-III, ГОСТ 5781-75; ρ=5960	7	9.26 кг	
	2		Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ρ=2460	36	19.66 кг	
	3		Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ρ=1160	6	1.55 кг	

Шифр к-та Подп. Дата

3.820-6 В I/80 КЖ-158			
Блок АО-10		Лит	Масса
		Р	30.47
Сетка арматурная С-3		Лист	Листов
		1	1
Изм.	Лист	№ докум	Подп.
Разраб	Никитина	25	25.02.80
Проб	Кузнецова	25	25.02.80
И.контр	Мартин	25	25.02.80
Н.контр	Цветков	25	25.02.80
Утв	Советов	25	25.02.80

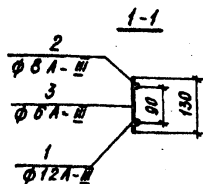
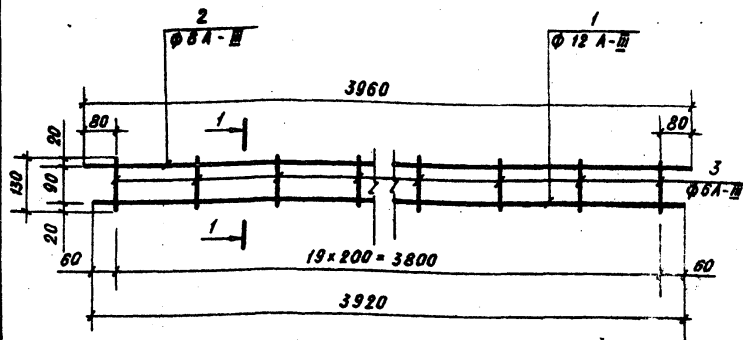
Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
И	1		Φ12А-III, ГОСТ 5781-75; ρ=3920	1	3.48 кг	
И	2		Φ8А-III, ГОСТ 5781-75; ρ=3960	1	1.56 кг	
И	3		Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ρ=280	20	1.24 кг	

Шифр к-та Подп. Дата

3.820-6 В I/80 КЖ-159			
Блок АО-6		Лит	Масса
		Р	6.28
Каркас плоский Кр 1		Лист	Листов
		1	1
Изм.	Лист	№ докум	Подп.
Разраб	Никитина	25	25.02.80
Проб	Кузнецова	25	25.02.80
И.контр	Мартин	25	25.02.80
Н.контр	Цветков	25	25.02.80
Утв	Советов	25	25.02.80



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1		φ12А-III, ГОСТ 5781-75, l=3920	1	3.48 кг
		2		φ8А-III, ГОСТ 5781-75, l=3960	1	1.56 кг
		3		φ8А-III, ГОСТ 5781-75; l=150	20	0.58 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-160

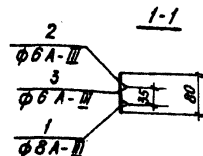
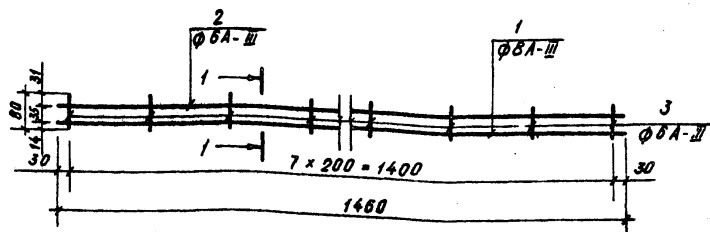
Блок А0-6

Лит	Масса	Масшт
Р	5.62	-
Лист	Листов 1	

Каркас плоский Кр2
Союзгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеев-
ского г. Москва

Изм.	Лист	Н/з докум	Подп.	Дата
			Никитино	21.02.82
			Козлов	22.02.82
			Мартин	21.02.82
			Цветов	22.02.82
			Советов	21.02.82

Изм. № подл. Подп. и дата



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1		φ8А-III; ГОСТ 5781-75; l=1460	1	0.58 кг
		2		φ8А-III; ГОСТ 5781-75; l=1460	1	0.32 кг
		3		φ8А-III; ГОСТ 5781-75; l=80	8	0.14 кг

106
7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-161

Блок А0-6

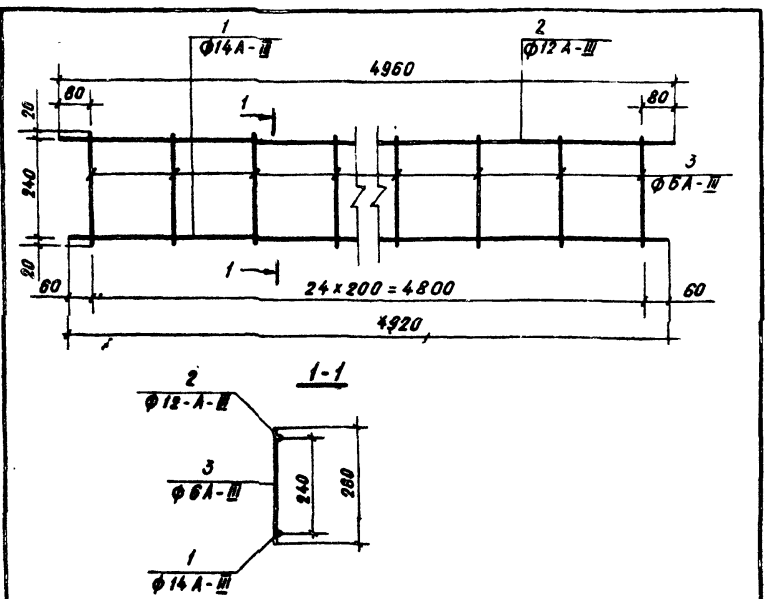
Лит	Масса	Масшт
Р	1.04	-
Лист	Листов 1	

Каркас плоский Кр3
Союзгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеев-
ского г. Москва

Изм.	Лист	Н/з докум	Подп.	Дата
			Никитино	21.02.82
			Козлов	22.02.82
			Мартин	21.02.82
			Цветов	22.02.82
			Советов	21.02.82

Изм. № подл. Подп. и дата

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

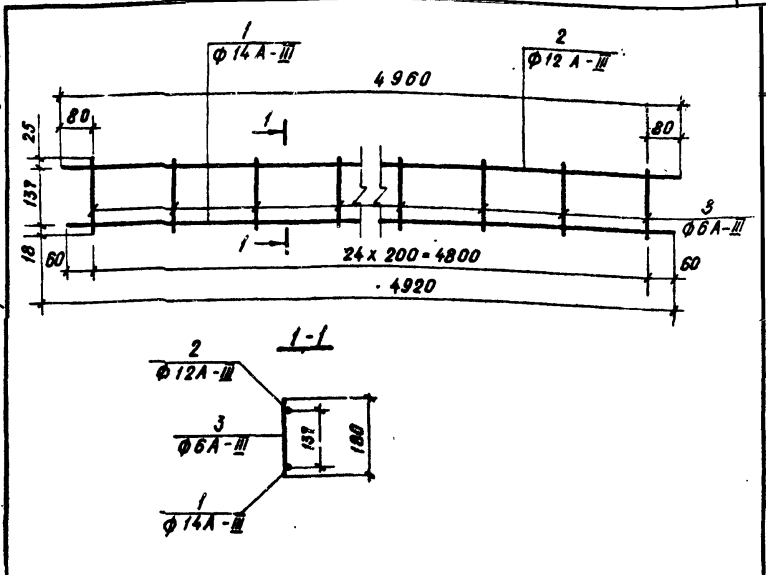


Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали					
	1		Ф14А-III, ГОСТ 5781-75, L=4920	1	5.94 кг
	2		Ф12А-III, ГОСТ 5781-75, L=4960	1	4.40 кг
	3		Ф6А-III, ГОСТ 5781-75, L=280	25	1.55 кг

Инд. № подл. Подп. и дата

				3.820-6 В. I/80 КЖ-162		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Никитина	З.	23.02.80			
Проб.	Кузнецова	К.	23.02.80	Блок А0-8		
Г. контр.	Мартин	М.	23.02.80	Лист	Листов 1	
И. контр.	Цветков	В.	23.02.80	Каркас плоский Кр4		
Утв.	Советов	С.	23.02.80			

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали					
	1		Ф14А-III, ГОСТ 5781-75, L=4920	1	5.94 кг
	2		Ф12А-III, ГОСТ 5781-75, L=4960	1	4.40 кг
	3		Ф6А-III, ГОСТ 5781-75, L=180	25	100 кг.

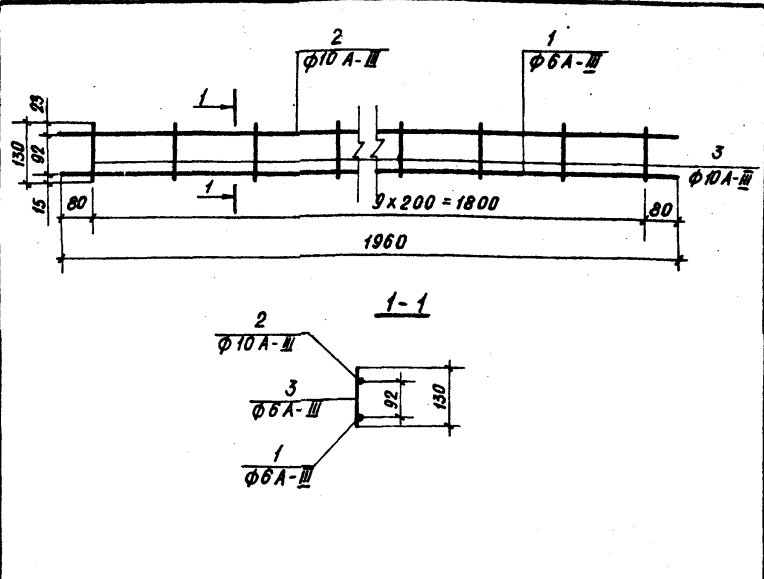
107

7768

Инд. № подл. Подп. и дата

				3.820-6 В. I/80 КЖ-163		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Никитина	З.	23.02.80			
Проб.	Кузнецова	К.	23.02.80	Блок А0-8		
Г.И.П.	Мартин	М.	23.02.80	Лист	Листов 37	
И.контр.	Цветков	В.	23.02.80	Каркас плоский Кр5		
Утв.	Советов	С.	23.02.80			

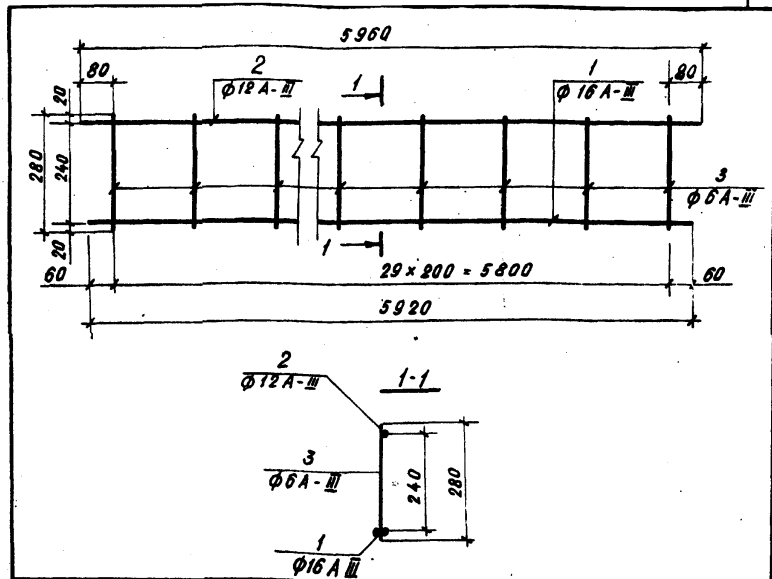
Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат	Шкала	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	Ф6А-III	ГОСТ 5781-75; $\varnothing=1960$	1	0.43 кг
		2	Ф10А-III	ГОСТ 5781-75; $\varnothing=1960$	1	1.21 кг
		3	Ф6А-III	ГОСТ 5781-75; $\varnothing=130$	10	0.29 кг

Изм. № подл. Подп. и дата

3.820-6 В.1/80 КЖ-164						
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Никитина	Э	21.02.80	Р	1.93	-
Пров.	Кузнецова	В.В.	21.02.80	Лист Листов 1		
Т.контр.	Мартин	В.В.	21.02.80	Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского в. Москва		
И.контр.	Цветков	В.В.	21.02.80	Каркас плоский Кр6		
Утв.	Советов	В.В.	21.02.80			



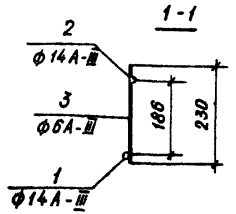
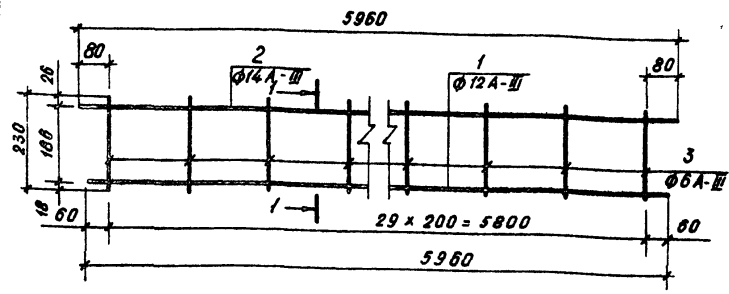
Формат	Шкала	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	Ф16А-III	ГОСТ 5781-75; $\varnothing=5920$	2	18.68 кг
		2	Ф12А-III	ГОСТ 5781-75; $\varnothing=5960$	1	5.29 кг
		3	Ф6А-III	ГОСТ 5781-75; $\varnothing=280$	30	1.86 кг

108
7768

Изм. № подл. Подп. и дата

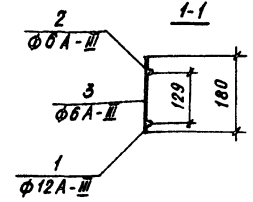
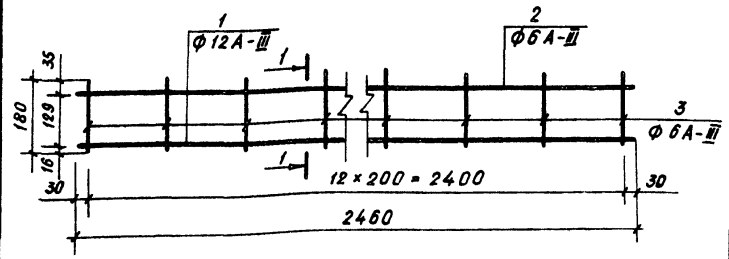
3.820-6 В.1/80 КЖ-165						
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Никитина	Э	21.02.80	Р	25.83	-
Пров.	Кузнецова	В.В.	21.02.80	Лист Листов 1		
Т.контр.	Мартин	В.В.	21.02.80	Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского в. Москва		
И.контр.	Цветков	В.В.	21.02.80	Каркас плоский Кр7		
Утв.	Советов	В.В.	21.02.80			

Серия 3 820-6 Выпуск I/80



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			Детали			
		1	Φ14А-III, ГОСТ 5781-75; e=5920		2	14,30
		2	Φ12А-III, ГОСТ 5781-75; e=5960		1	5,29
		3	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; e=230		30	1,55

Серия 3 820-6 Выпуск I/80



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
			Детали			
		1	Φ12А-III, ГОСТ 5781-75; e=2460		1	2,18
		2	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; e=2460		1	0,55
		3	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; e=180		13	0,52

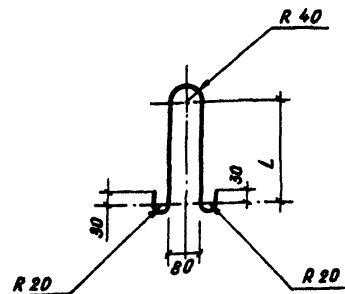
109
7768

Имя и подпись. Подп. и дата

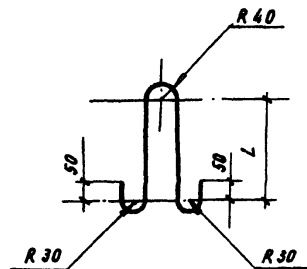
3.820-6 В.I/80 КЖ-166		
Имя Лист № докум Подп Дата Разрб Никитина Я. 23.02.80 Пров Кизнецова Е. 23.02.80 Т.контр Г.МП Мартин И. 23.02.80 И.контр Цветков И. 23.02.80 Чтв Советов С. 23.02.80	Лит. Масса Масшт.	
	Р 21.12 -	
Лист Листов 1		
Каркас плоский Кр 8 Союзгипроробхоз имени Е.Е. Алексеевского г Москва		

Имя и подпись. Подп. и дата

3.820-6 В.I/80 КЖ-167		
Имя Лист № докум Подп Дата Разрб Никитина Я. 23.02.80 Пров Кизнецова Е. 23.02.80 Т.контр Г.МП Мартин И. 23.02.80 И.контр Цветков И. 23.02.80 Чтв Советов С. 23.02.80	Лит. Масса Масшт.	
	Р 3 25 -	
Лист Листов 1		
Каркас плоский Кр 9 Союзгипроробхоз имени Е.Е. Алексеевского г Москва		



Петля	Обозначение	L, мм	Длина развертки	Масса, кг
ПС1	3.820-6-11300	250	810	0.72
ПС2	3.820-6-11300-01	300	910	0.81



Петля	Обозначение	L, мм	Длина развертки	Масса, кг
ПС3	3.820-6-31400	250	915	1.45
ПС4	3.820-6-31400-01	300	1015	1.80

Инв. № подл.		Подп. и дата		3.820-6 В.И/В		КЖ-168	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок АО-6; АО-8	Лист	Масса
Разработ.	Никитина	Э	Э.С.С.	82		Р	см.
Проб.	Киснецова	К	Э.С.С.	82		чертеж	—
И. контр.					Лист	Листов	
Г.И.П.	Мартин	Л	Э.С.С.		Петли строповочные		
И. контр.	Цветков	В.С.	Э.С.С.		имени Е.Е. Алексеевского г.Москва		
Утв.	Советов	В.С.	Э.С.С.				

Инв. № подл.		Подп. и дата		3.820-6 В.И/80		КЖ-168	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок АО-10	Лист	Масса
Разработ.	Никитина	Э	Э.С.С.	82		Р	см.
Проб.	Киснецова	К	Э.С.С.	82		чертеж	—
И. контр.					Лист	Листов	
Г.И.П.	Мартин	Л	Э.С.С.		Петли строповочные		
И. контр.	Цветков	В.С.	Э.С.С.		имени Е.Е. Алексеевского г.Москва		
Утв.	Советов	В.С.	Э.С.С.				

№ п.п.	Наименование	Обозначение	Стр
151	Блок Я0-6 Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-147	98
152	Блок Я0-6 То же	КЖ-148	99
153	Блок Я0-6 Спецификация	КЖ-149	99
154	Блок Я0-8 Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-150	100
155	Блок Я0-8 То же	КЖ-151	101
156	Блок Я0-8 Спецификация	КЖ-152	101
157	Блок Я0-10 Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-153	102
158	Блок Я0-10 То же	КЖ-154	103
159	Блок Я0-10 Спецификация	КЖ-155	103
160	Блок Я0-6 Сетка арматурная С-1	КЖ-156	104
161	Блок Я0-8 Сетка арматурная С-2	КЖ-157	104
162	Блок Я0-10 Сетка арматурная С-3	КЖ-158	105
163	Блок Я0-6 Каркас плоский Кр 1	КЖ-159	105
164	Блок Я0-6 Каркас плоский Кр 2	КЖ-160	106
165	Блок Я0-8 Каркас плоский Кр 3	КЖ-161	106
166	Блок Я0-8 Каркас плоский Кр 4	КЖ-162	107
167	Блок Я0-8 Каркас плоский Кр 5	КЖ-163	107
168	Блок Я0-8 Каркас плоский Кр 6	КЖ-164	108
169	Блок Я0-10 Каркас плоский Кр 7	КЖ-165	108
170	Блок Я0-10 Каркас плоский Кр 8	КЖ-166	109
171	Блок Я0-10 Каркас плоский Кр 9	КЖ-167	109

№ п.п.	Наименование	Обозначение	Стр
172	Блок Я0-6, Я0-8		
	Петли строповочные ПС1, ПС-2	КЖ-168	110
173	Блок Я0-10		
	Петли строповочные ПС3, ПС4	КЖ-169	110
174	Содержание альбома	СА 1-5	111

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПСОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

5/10
Заказ № *8584/И* инв. № *7768* Тираж *100*
Сдано в печать *28/VI* 1986 Цена *4.29*