

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

901-2-0149С.86

ВОДOPPOBODHАЯ HАCOCНАЯ CТAHCИЯ
ПPOИЗBODИТЕЛЬНОCТЬЮ OT 50 ДO 400 M³/ЧАС.
ДЛЯ CТPOИТЕЛЬCТВА В РАЙОНАХ
CЕЙCМИЧНОCТЬЮ 8-9 БАЛЛОВ

АЛБOM II

CТPOИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КЖИ

25592-02

ОТПЕЧАТКА ЦЕНА
НА КОМПЛЕКТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

| | | | | | |
|--|--|--|--|----------|--|
| | | | | Приехали | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

901-2

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

901-2-0149С.86

ВОДОПРОВОДНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 50 ДО 400 М³/ЧАС.
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8-9 БАЛЛОВ

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные. Технологические решения. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация.
Электротехническая часть. Технологический контроль.
- Альбом II Строительные изделия КЖИ.
- Альбом III Нестандартизированное оборудование, металлические конструкции и чертежи задания заводу-изготовителю.
- Альбом IV Спецификации оборудования.
- Альбом V Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VI Сметы.

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
„МОСГИПРОТРАНС“

Главный инженер института
Главный инженер проекта



Н.М. Шарьяков
Г.И. Беянинов

УТВЕРЖДЕНЫ

Министерством Транспортного Строительства
Приказ № ГА-1122 от 12.08.1986 г.
Введены в действие с 12.08.1986 г. Пр.№ ГА-1122

| | | | | |
|--------|--|--|--|----------|
| | | | | Привязан |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Инв. № | | | | |

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

| Обозначение | Наименование | Стр. | Примечание |
|-------------|--|------|------------|
| | Обложка | | |
| | Заглавный лист | 1 | |
| | Содержание альбома | 2 | |
| -КЖИ-ТУ | Технические условия | 2 | |
| -4.1 | Колонны К1; К2; К3 | 3 | |
| -2.1СБ | Стеновая панель пс.65.18.2.0-4А-И1 | | |
| | пс 65.5.18.2.5-4А-И1; пс 66.18.3.0-6А-И1 | | |
| | Сборочный чертеж | 4 | |
| -2.1 | Стеновая панель | 4 | |
| -3.1 | Бялка Б1 | 4 | |
| -4.1 | Сетка С1 | 5 | |
| -4.2 | Сетка С2 | 5 | |
| -4.3 | Сетка С3 | 5 | |
| -4.4 | Сетка С4 | 5 | |
| -4.5СБ | Сетка С5; С6 | | |
| | Сборочный чертеж | 6 | |
| -4.5 | Сетка С5; С6 | 6 | |
| -4.6СБ | Сетка С7, С7*; С8; С8* | | |
| | Сборочный чертеж | 6 | |

| Обозначение | Наименование | Стр. | Примечание |
|-------------|----------------------------|------|------------|
| -4.6 | Сетка С7; С7*; С8; С8* | 6 | |
| -5.1 | Изделие закладное МИ1 | 7 | |
| -5.2 | Изделие закладное МИ2 | 7 | |
| -5.3 | Изделие закладное МИ3 | 7 | |
| -6.1 | Рама Р1 | 8 | |
| -6.2 | Решетка вентиляционная | | |
| | жалюзийная Р2 | 8 | |
| -6.3 | Крышка приямка Щ1 | 9 | |
| -6.4 | Изделия соединительные | | |
| | МС1; МС2 | 9 | |
| -6.5 | Изделие соединительное МС3 | 9 | |
| -6.6 | Изделия соединительные | | |
| | МС4; МС5 | 9 | |
| -6.7СБ | Консоль опорная МС6; МС7 | | |
| | Сборочный чертеж | 10 | |
| -6.7 | Консоль опорная МС6; МС7 | 10 | |

Привязка

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Ивв. №

КОПИРОВАЛ: Хамп

Формат А3

Ивв № подл. подпись и дата Взам. Ивв. №

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

При изготовлении сборных железобетонных колонн, балок и стеновых панелей обязательно соблюдение требований серий соответственно 1423-3, 14621-10/80 и 1030.1-1 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75**. Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных панелей, Р 2 покрыть металлическим цинковым покрытием, толщиной 200 мкм, защищенным после разопалубки слоем грунта-шпатлевки ЗП-00-10 (ТУ МХП 1027-62). Все остальные открытые закладные и соединительные детали покрыть лакокрасочным покрытием за 2 раза: масляной краской по грунтовке олифой.

Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.

В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73. Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций и СН 393-78. Материал прокатной стали закладных изделий принять марки Вст 3 пс 6 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80 и Вст 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Привязка

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Ивв. №

| | |
|----------------|--|
| Ивв. № подл. | |
| подпись и дата | |
| Взам. Ивв. № | |

Ивв. №

| | |
|----------------|--|
| Ивв. № подл. | |
| подпись и дата | |
| Взам. Ивв. № | |

Ивв. №

| | |
|----------------|--|
| Ивв. № подл. | |
| подпись и дата | |
| Взам. Ивв. № | |

Ивв. №

| | |
|----------------|--|
| Ивв. № подл. | |
| подпись и дата | |
| Взам. Ивв. № | |

Ивв. №

| | |
|----------------|--|
| Ивв. № подл. | |
| подпись и дата | |
| Взам. Ивв. № | |

Ивв. №

| | |
|----------------|--|
| Ивв. № подл. | |
| подпись и дата | |
| Взам. Ивв. № | |

Ивв. №

| | |
|----------------|--|
| Ивв. № подл. | |
| подпись и дата | |
| Взам. Ивв. № | |

Ивв. №

| | |
|----------------|--|
| Ивв. № подл. | |
| подпись и дата | |
| Взам. Ивв. № | |

Ивв. №

| | |
|----------------|--|
| Ивв. № подл. | |
| подпись и дата | |
| Взам. Ивв. № | |

Ивв. №

| | |
|----------------|--|
| Ивв. № подл. | |
| подпись и дата | |
| Взам. Ивв. № | |

Ивв. №

| | |
|----------------|--|
| Ивв. № подл. | |
| подпись и дата | |
| Взам. Ивв. № | |

Ивв. №

ТПР 901-2-0149С.86 - КЖИ-ТУ

Технические условия

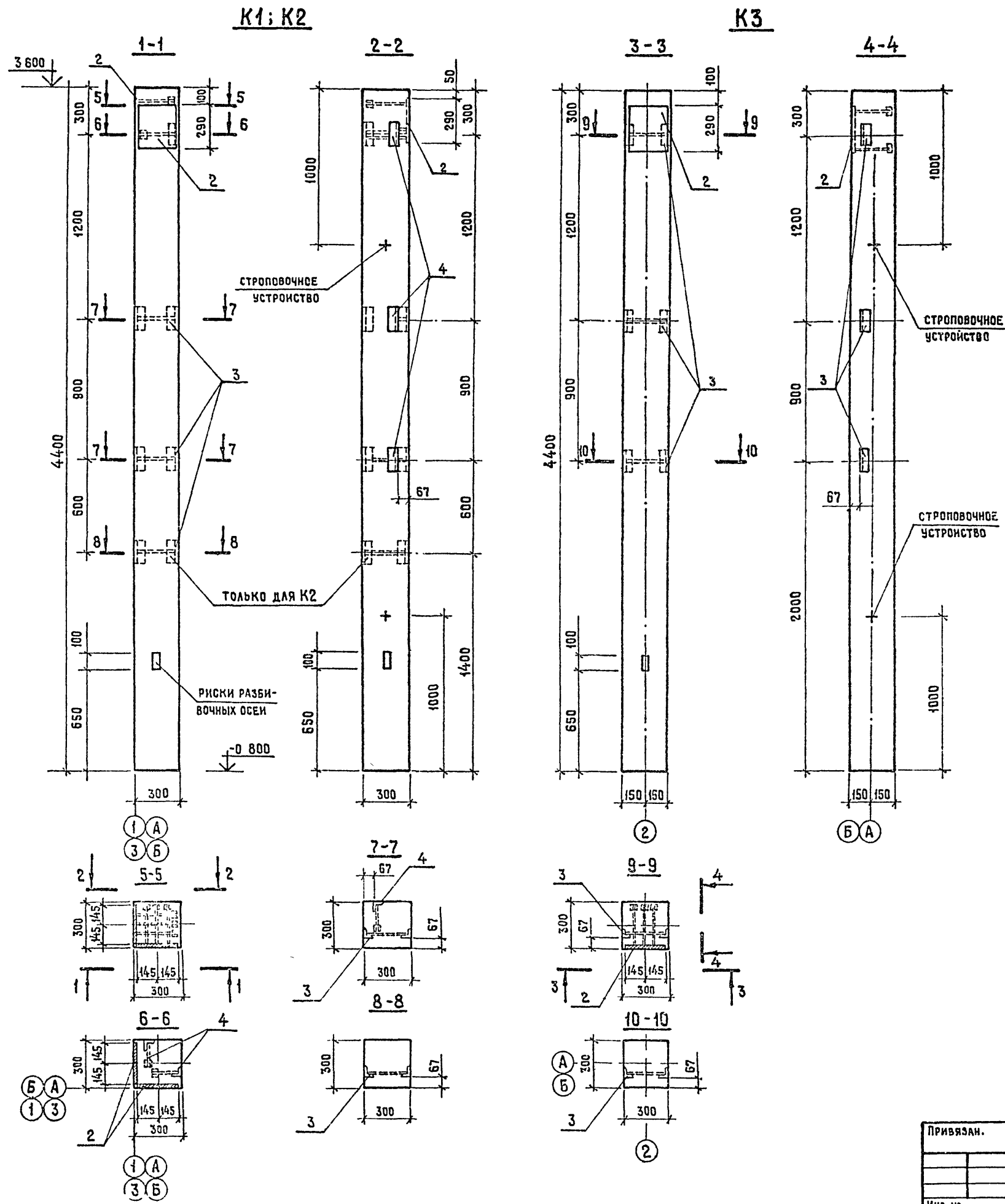
| | | |
|------|------|--------|
| Изд. | Лист | Листов |
| РП | 1 | 1 |

Магилпрогране

КОПИРОВАЛ: Хамп - 21778-02

Формат А3

25592-02 3



| Группа | Зона | Пос. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------------------------|------|----------------------------|-------------------------|--------------|-------|------------|
| Колонна К1 | | | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| A3 | 1 | Серия 1.423-3 | Колонна К36-4 | 1 | 10т | |
| A4 | 2 | Серия 1.423-3, в 2, л. 135 | Изделие закладное НМ1-1 | 2 | 104кг | |
| A4 | 3 | Серия 1.423-3, в 2, л. 141 | Изделие закладное М1-13 | 2 | 17кг | |
| A4 | 4 | КЖИ-5.2 | Изделие закладное МН-2 | 4 | 108кг | |
| Колонна К2 | | | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| A3 | 1 | Серия 1.423-3 | Колонна К36-4 | 1 | 10т | |
| A4 | 2 | Серия 1.423-3, в 2, л. 135 | Изделие закладное НМ1-1 | 2 | 104кг | |
| A4 | 3 | Серия 1.423-3, в 2, л. 141 | Изделие закладное М1-13 | 3 | 17кг | |
| A4 | 4 | КЖИ-5.2 | Изделие закладное МН-2 | 4 | 108кг | |
| Колонна К3 | | | | | | |
| Сборочные единицы | | | | | | |
| A3 | 1 | Серия 1.423-3 | Колонна К36-4 | 1 | 10т | |
| A4 | 2 | Серия 1.423-3, в 2, л. 135 | Изделие закладное НМ1-1 | 1 | 104кг | |
| A4 | 3 | Серия 1.423-3, в 2, л. 141 | Изделие закладное М1-13 | 3 | 17кг | |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Всего | Общий расход |
|----------------|-----------------------|------|-------|-------------------------|-------|-------|-------|--------------|
| | Арматура класса А-III | | | Прокат марки Влт 3 кл 2 | | | | |
| | φ12 | φ22 | Итого | Л63-5 | Л80-5 | Итого | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 8509-72* | | | | |
| K1 | 0.48 | 0.96 | 1.44 | 2.88 | | 2.88 | 4.32 | 4.32 |
| K2 | 0.48 | 0.96 | 1.44 | 2.88 | | 2.88 | 4.32 | 4.32 |

1. Колонны марки К1; К2, К3 отличаются от колонны К36-4 серии 1.423-3 наличием закладных деталей НМ1-1, М1-13 по серии 1.423, в 2 и МН-2 лист КЖИ-5.2.

2. Схему каркаса здания см на листе КЖБ альбома I.

Ш.В. № 102.1.1. Подпись и дата. Лист № 1 из 1

| | | | |
|----------------------------|----------------|----------------|----------|
| ТПР 901-2-0149С.86 КЖИ-1.1 | | | |
| ПРИВЯЗАН. | Инт. отд. | МОСКАЛЕЦ | |
| | Н. контр. | КОХАЛОВА | |
| | Гл. спец. | ФЕДОТОВ | |
| | Тех. инж. ф.д. | УСАИНА | |
| | Ст. инж. | ДУБРОВИНА | |
| Инв. № | Инженер | ОДИНОЧКИНА | |
| Колонны К1; К2, К3 | | Стальная масса | Магштаб |
| | | РП | 1:20 |
| | | Лист | Листов 1 |
| МОСГНИПРОТРАНС | | | |

Шифр и левый угол
Проект
Лист

| Формат листа | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | Примечание |
|--------------|------|-----------------------|-------------------|-----------------|----|----|-------------------------------|
| | | | | - | 01 | 02 | |
| | | | Документация | | | | |
| | | КЖИ-2.1.СБ | Сборочный чертеж | | | | |
| | | | Сборочные единицы | | | | |
| A3 | 1 | серия 1.030.1-1 | ПС.65.18.2.0-4.1 | | | | Со всеми закладными изделиями |
| A3 | | серия 1.030.1-1 | ПС.65.18.2.5-4.1 | | | | |
| A3 | | серия 1.030.1-1 | ПС.66.18.3.0-6.1 | | | | |
| A4 | | | Изделия закладные | | | | Масса, кг |
| A4 | 2 | серия 1.030.1-1 В.0-3 | М1с | 2 | | | 2.3 |
| A4 | | серия 1.030.1-1 В.0-3 | М2с | | 2 | | 2.4 |
| A4 | | серия 1.030.1-1 В.0-3 | М3с | | 2 | | 2.5 |
| A4 | 3 | серия 1.030.1-1 В.1-3 | М14 | 2 | 2 | 2 | 4.18 |

ТНР 901-2-0149С.86 -КЖИ-2.1

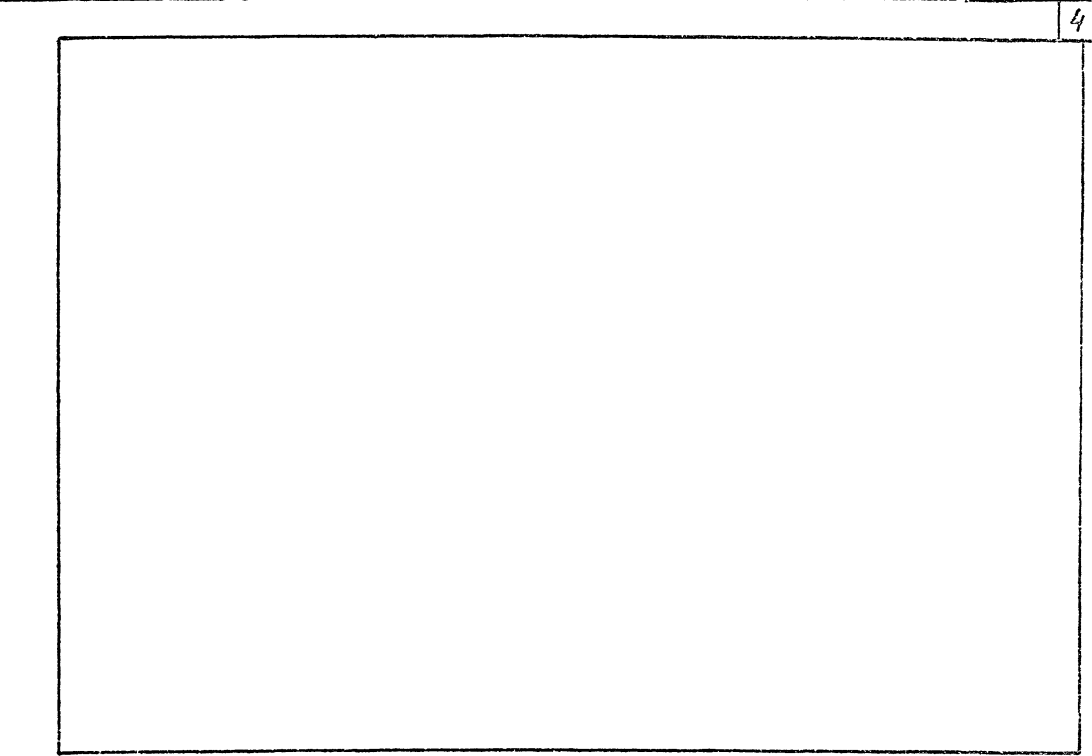
Приказан

Нач. отд. Моск. обл. И. Кочетков
Инж. Федотов
Инж. Чулина
Инж. С. Сидоров
Инж. Обидкович

Стеновая панель

Мосгипротранс

Копирован: Мосгипротранс
Формат А4



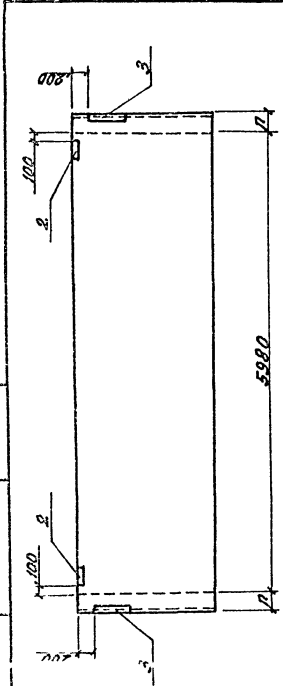
Шифр и левый угол
Проект
Лист

| Обозначение | Марка элемента | Размеры, мм | Масса, кг | ТНР 901-2-0149С.86 -КЖИ-2.1 СБ | | |
|-------------|------------------|-------------|-----------|--------------------------------|----|------|
| | | | | Стеновая панель | РП | Лист |
| КЖИ-2.1 | ПС.65.18.2.0-4.1 | 250 | 3.10 | 1:50 | | |
| -01 | ПС.65.18.2.5-4.1 | 300 | 3.80 | | | |
| -02 | ПС.66.18.3.0-6.1 | 350 | 4.53 | | | |

Стеновая панель

Мосгипротранс

Копирован: Мосгипротранс
Формат А4



Закладные изделия М2 в панелях заменить на М1с-М3с в зависимости от площади стен

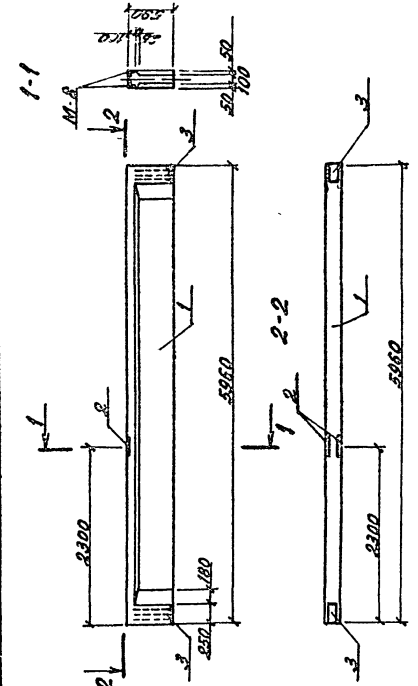
Шифр и левый угол
Проект
Лист

| Формат листа | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. Примеч. | ТНР 901-2-0149С.86 -КЖИ-3.1 | | |
|--------------|------|---------------------------|-----------------------|--------------|-----------------------------|------|------|
| | | | | | Сборочные единицы | РП | Лист |
| A3 | 1 | Серия 1.462.1-10/80.1 | 15СТВ-5А ПТ | 1 | 150 кг | 1:50 | |
| A4 | 2 | Серия 1.462.1-10/80.2-120 | Изделия закладные М3 | 1 | 3.7 кг | | |
| A4 | 3 | Серия 1.462.1-10/80.2-130 | Изделия закладные М32 | 2 | 7.2 кг | | |

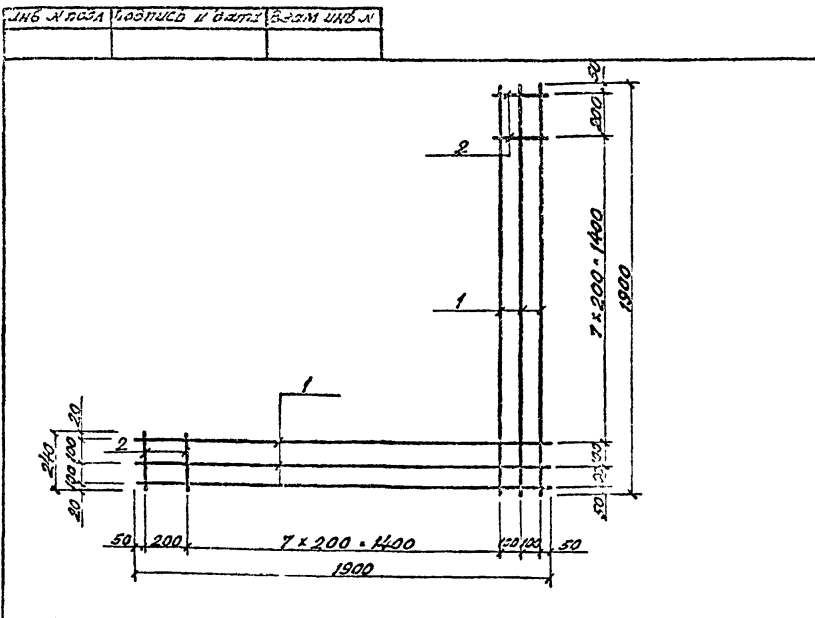
Приказан

Мосгипротранс

Копирован: Мосгипротранс
Формат А4



В блоках заменить опорные закладные изделия М1 на М12



| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|--------------|-----------------------------------|------|---------|
| Б4 | 1 | | -КЖС-4.1-001 | φ 10 АП ГОСТ 5781-82° e = 1900 | 6 | 1.17 кг |
| Б4 | 2 | | -002 | φ 6А III ГОСТ 5781-82° e = 240 | 16 | 0.05 кг |

Приблизан

И.в.л.л.

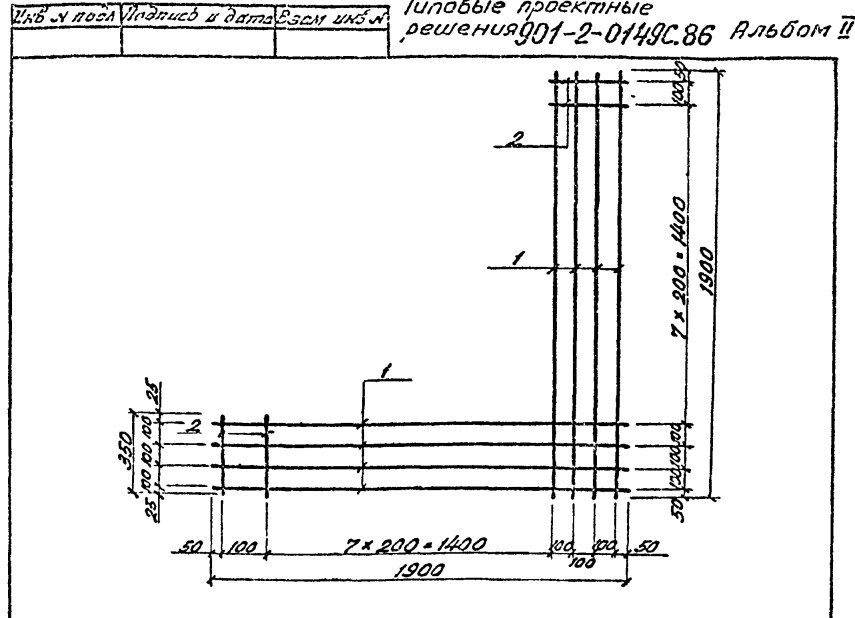
ТПР 901-2-0149С.86 - КЖС-4.1

| Станд. | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| РП | 7.82 | 1:20 |

Лист Листов 1

Мосгипротранс

Копирован Баранов Формат А4



| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------|--------------------------------|------|------------|
| Б4 | 1 | | -КЖС-4.2-001 | φ 10 АП ГОСТ 5781-82° e = 1900 | 8 | 1.17 кг |
| Б4 | 2 | | 002 | φ 6А III ГОСТ 5781-82° e = 350 | 16 | 0.08 кг |

Приблизан

И.в.л.л.

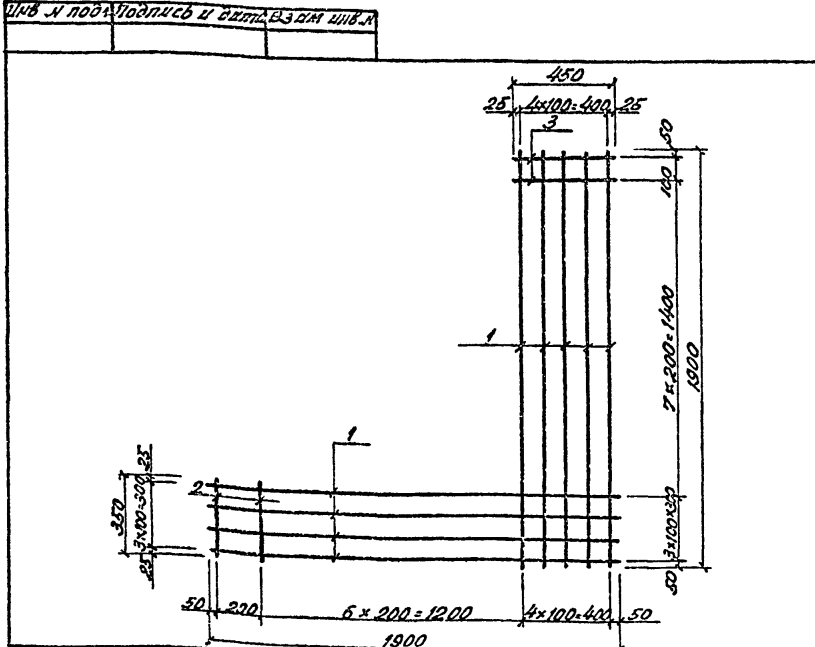
ТПР 901-2-0149С.86 - КЖС-4.2

| Станд. | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| РП | 10.64 | 1:20 |

Лист Листов 1

Мосгипротранс

Копирован Баранов Формат А4



| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------|--------------------------------|------|------------|
| Б4 | 1 | | -КЖС-4.4-001 | φ 10 АП ГОСТ 5781-82° e = 1900 | 9 | 1.17 кг |
| Б4 | 2 | | -002 | φ 6А III ГОСТ 5781-82° e = 350 | 7 | 0.08 кг |
| Б4 | 3 | | -003 | φ 6А III ГОСТ 5781-82° e = 450 | 8 | 0.10 кг |

Приблизан

И.в.л.л.

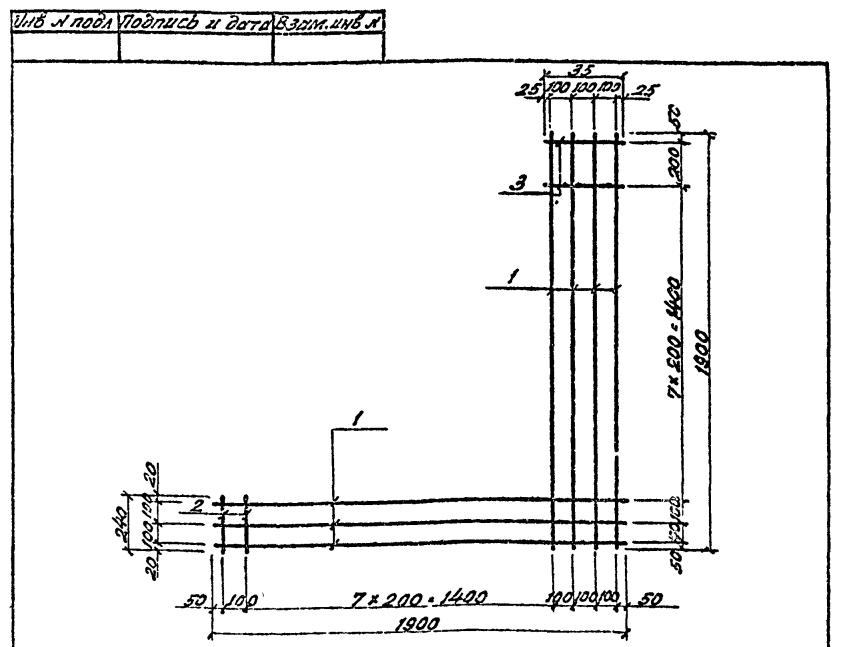
ТПР 901-2-0149С.86 - КЖС-4.4

| Станд. | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| РП | 11.89 | 1:20 |

Лист Листов 1

Мосгипротранс

Копирован Баранов Формат А4



| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------|--------------------------------|------|------------|
| Б4 | 1 | | -КЖС-4.3-001 | φ 10 АП ГОСТ 5781-82° e = 1900 | 7 | 1.17 кг |
| Б4 | 2 | | -002 | φ 6А III ГОСТ 5781-82° e = 240 | 8 | 0.05 кг |
| Б4 | 3 | | -003 | φ 6А III ГОСТ 5781-82° e = 350 | 8 | 0.08 кг |

Приблизан

И.в.л.л.

ТПР 901-2-0149С.86 - КЖС-4.3

| Станд. | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| РП | 5.23 | 1:20 |

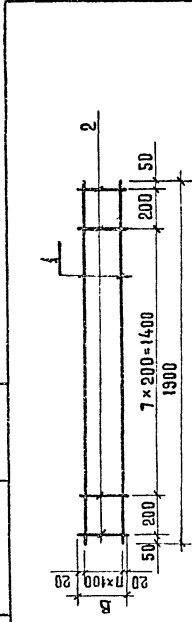
Лист Листов 1

Мосгипротранс

Копирован Баранов Формат А4

25592-02
6

Шифр и подл. Подпись и дата. Взам. шифр №



| Обозначение | Марка изделия | Размеры, мм | | Масса | |
|-------------|---------------|-------------|---|-------|---|
| | | В | П | кг | г |
| -КЖИ-4,5 СБ | С5 | 240 | 2 | 4,01 | |
| -01 | С6 | 340 | 3 | 5,48 | |

| | | | |
|---|------|--------------------|--|
| Привязан | | | |
| Шифр | Лист | Мосгипротранс | |
| С5 | С6 | | |
| Шифр и подл. Подпись и дата. Взам. шифр № | | | |
| Инв. № | | | |
| ТПР 901-2-0149С.86 - КЖИ - 4,5 СБ | | | |
| Статус | | Масштаб | |
| Сетка С5; С6 (сборочный чертёж) | | 1:20 | |
| Нач. отд. Москалец | | Нач. отд. Москалец | |
| Н. контр. Коханова | | Н. контр. Коханова | |
| Гл. спец. Федотов | | Гл. спец. Федотов | |
| Сл. инж. Ухлова | | Сл. инж. Ухлова | |
| Инж. Столба | | Инж. Столба | |
| Инж. Ординоккина | | Инж. Ординоккина | |

Копировал: Хелт

Формат А4

Шифр и подл. Подпись и дата. Взам. шифр №

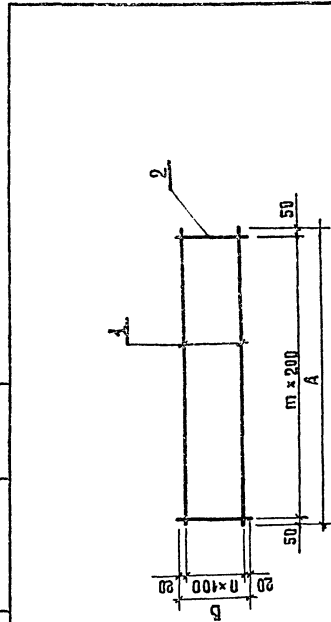
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | | Примечание |
|--------|------|------|--------------|----------------------------|-----------------|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | |
| А4 | | | -КЖИ-4,5 СБ | Сборочный чертёж | | | | | Масса |
| Б4 | 1 | | -КЖИ-4,5-001 | ∅10 А ГОСТ 5781-82, L=1900 | 3 | 4 | | | ед. кг |
| Б4 | 2 | | -002 | ∅6 А ГОСТ 5781-82, L=240 | 10 | | | | 0,05 |
| | | | -01 | ∅6 А ГОСТ 5781-82, L=350 | | 10 | | | 0,08 |

| | | | |
|-----------------------------|----|--------------------|--|
| Шифр | | Лист | |
| С5 | С6 | | |
| Привязан | | | |
| Шифр | | Лист | |
| С5 | С6 | | |
| Инв. № | | | |
| ТПР 901-2-0149С.86 -КЖИ-4,5 | | | |
| Статус | | Масштаб | |
| Сетка С5; С6 | | | |
| Нач. отд. Москалец | | Нач. отд. Москалец | |
| Н. контр. Коханова | | Н. контр. Коханова | |
| Гл. спец. Федотов | | Гл. спец. Федотов | |
| Сл. инж. Ухлова | | Сл. инж. Ухлова | |
| Инж. Столба | | Инж. Столба | |
| Инж. Ординоккина | | Инж. Ординоккина | |

Копировал: Хелт

Формат А4

Шифр и подл. Подпись и дата. Взам. шифр №



| Обозначение | Марка изделия | Размеры, мм | | | Масса кг |
|-------------|---------------|-------------|---|------|----------|
| | | В | П | А | |
| -КЖИ-4,6 СБ | С7 | 340 | 3 | 1900 | 7,171 |
| 01 | С7* | 340 | 3 | 3100 | 43,275 |
| 02 | С8 | 440 | 4 | 1900 | 7,214 |
| 03 | С8* | 440 | 4 | 3100 | 43,366 |

| | | | |
|---|------|--------------------|--|
| Привязан | | | |
| Шифр | Лист | Мосгипротранс | |
| С7* | С8* | | |
| Шифр и подл. Подпись и дата. Взам. шифр № | | | |
| Инв. № | | | |
| ТПР 901-2-0149С.86 -КЖИ-4,6 СБ | | | |
| Статус | | Масштаб | |
| Сетка С7, С7*, С8, С8* (сборочный чертёж) | | 1:20 | |
| Нач. отд. Москалец | | Нач. отд. Москалец | |
| Н. контр. Коханова | | Н. контр. Коханова | |
| Гл. спец. Федотов | | Гл. спец. Федотов | |
| Сл. инж. Ухлова | | Сл. инж. Ухлова | |
| Инж. Столба | | Инж. Столба | |
| Инж. Ординоккина | | Инж. Ординоккина | |

Копировал: Хелт

Формат А4

Шифр и подл. Подпись и дата. Взам. шифр №

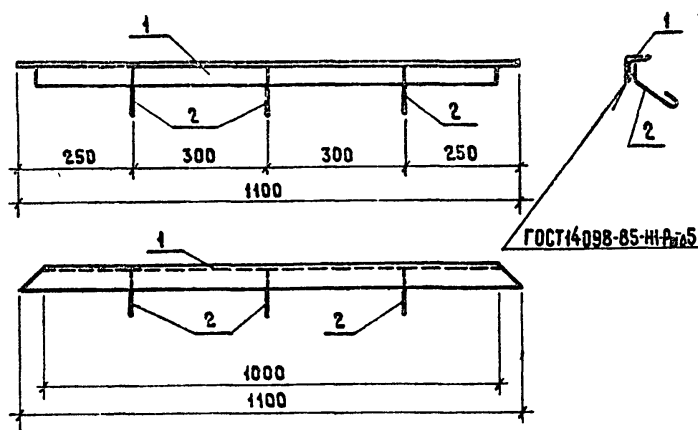
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | | Примечание |
|--------|------|------|-------------|---------------------------|-----------------|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | |
| А4 | | | -КЖИ-4,6 СБ | Сборочный чертёж | | | | | Масса |
| Б4 | 1 | | -КЖИ-4,6 | ∅5 В ГОСТ 6727-80, L=1900 | 4 | | 5 | | 0,293 |
| Б4 | 2 | | | ∅5 В ГОСТ 6727-80, L=340 | 10 | 16 | | | 0,092 |
| | 2 | | | ∅5 В ГОСТ 6727-80, L=440 | | 10 | 16 | | 3,068 |
| | 1 | | | ∅5 В ГОСТ 6727-80, L=3100 | | 4 | 5 | | 0,43 |

| | | | |
|-----------------------------|-----|--------------------|--|
| Шифр | | Лист | |
| С7* | С8* | | |
| Привязан | | | |
| Шифр | | Лист | |
| С7* | С8* | | |
| Инв. № | | | |
| ТПР 901-2-0149С.86 -КЖИ-4,6 | | | |
| Статус | | Масштаб | |
| Сетка С7; С7*; С8; С8* | | | |
| Нач. отд. Москалец | | Нач. отд. Москалец | |
| Н. контр. Коханова | | Н. контр. Коханова | |
| Гл. спец. Федотов | | Гл. спец. Федотов | |
| Сл. инж. Ухлова | | Сл. инж. Ухлова | |
| Инж. Столба | | Инж. Столба | |
| Инж. Ординоккина | | Инж. Ординоккина | |

Копировал: Хелт

Формат А4

ИВЗ № ПОДА Подпись и дата Взам инв №



Сварку металлических изделий выполнять электродами Э-42, h_с=6мм по ГОСТ 9467-75

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|------|-----|-------------|--|------|---------|
| ДЕТАЛИ | | | | | | |
| Б4 | 1 | | КЖИ-5.1-001 | Уголок $\angle 50 \times 5$ ГОСТ 8509-74, $\rho=100$ равнобокий ВСт 3сп2 ГОСТ 380-71* | 1 | 4 15 кг |
| Б4 | 2 | | -002 | $\phi 8$ А1 ГОСТ 5781-82*, $\rho=200$ | 3 | 0.08 кг |

| | | |
|-----------|------------|--|
| Привязан | | |
| ИВЗ № | | |
| Нач отд | Москалец | |
| И контр | Коханова | |
| Лл спец | Федотов | |
| Линж разд | Ухлина | |
| Инж | Столба | |
| Инж | Одиночкина | |

ТПР 901-2-0149С.86 -КЖИ-5.1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1

Стадия | Масса | Масштаб

РП | 4.39кг | 1:10

Лист | Листов 1

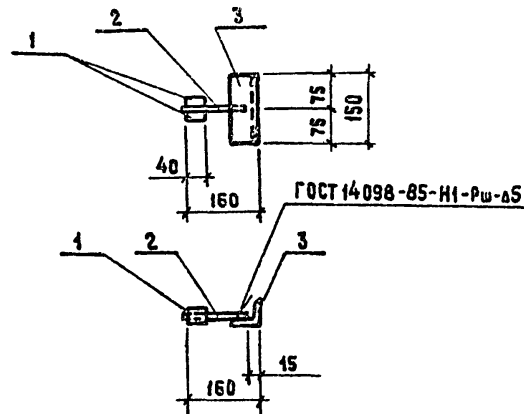
МОСГИПРОТРАНС

Копировал *zv*

Формат А4

ИВЗ № ПОДА Подпись и дата Взам инв №

Типовые проектные
решения 901-2-0149С.86 Альбом II



Сварку металлических изделий выполнять электродами Э-42, h_с=6мм по ГОСТ 9467-75

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|------|-----|--------------|--|------|---------|
| ДЕТАЛИ | | | | | | |
| Б4 | 1 | | -КЖИ-5.2-001 | $\phi 22$ А III ГОСТ 5781-82*, $\rho=40$ | 2 | 0.12 кг |
| Б4 | 2 | | -002 | $\phi 12$ А III ГОСТ 5781-82*, $\rho=130$ | 1 | 0.12 кг |
| Б4 | 3 | | -003 | Уголок $\angle 63 \times 5$ ГОСТ 8509-74, $\rho=150$ равнобокий ВСт 3сп2 ГОСТ 380-71* | 1 | 0.72 кг |

| | | |
|-----------|------------|--|
| Привязан | | |
| ИВЗ № | | |
| Нач отд | Москалец | |
| И контр | Коханова | |
| Лл спец | Федотов | |
| Линж разд | Ухлина | |
| Инж | Столба | |
| Инж | Одиночкина | |

ТПР 901-2-0149С.86 -КЖИ-5.2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН2

Стадия | Масса | Масштаб

РП | 1.08кг | 1:10

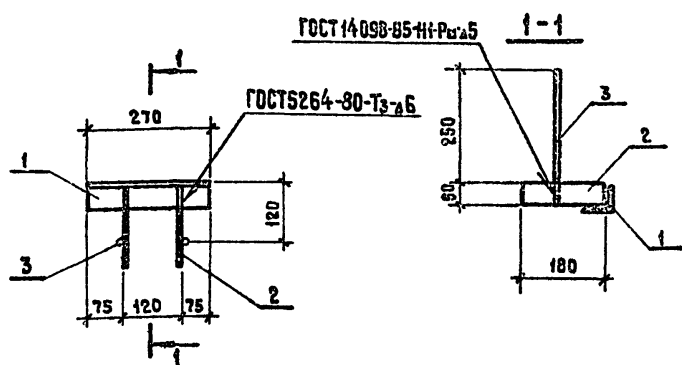
Лист | Листов 1

МОСГИПРОТРАНС

Копировал *zv*

Формат А4

ИВЗ № ПОДА Подпись и дата Взам инв №



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|------|-----|--------------|--|------|---------|
| ДЕТАЛИ | | | | | | |
| Б4 | 1 | | -КЖИ-5.3-001 | Уголок $\angle 63 \times 5$ ГОСТ 8509-74, $\rho=270$ равнобокий ВСт 3сп2 ГОСТ 380-71* | 1 | 13 |
| Б4 | 2 | | -002 | Полоса 50×6 ГОСТ 19903-74*, ВСт 3сп6-1 ТУ 14-1-3093-80 | 2 | 0.425 |
| Б4 | 3 | | -003 | $\phi 12$ А1 ГОСТ 5781-82*, $\rho=300$ | 2 | 0.266 |

| | | |
|-----------|------------|--|
| Привязан | | |
| ИВЗ № | | |
| Нач отд | Москалец | |
| И контр | Коханова | |
| Лл спец | Федотов | |
| Линж разд | Ухлина | |
| Инж | Столба | |
| Инж | Одиночкина | |

ТПР 901-2-0149С.86 -КЖИ-5.3

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН3

Стадия | Масса | Масштаб

РП | 2.682 | 1:10

Лист | Листов 1

МОСГИПРОТРАНС

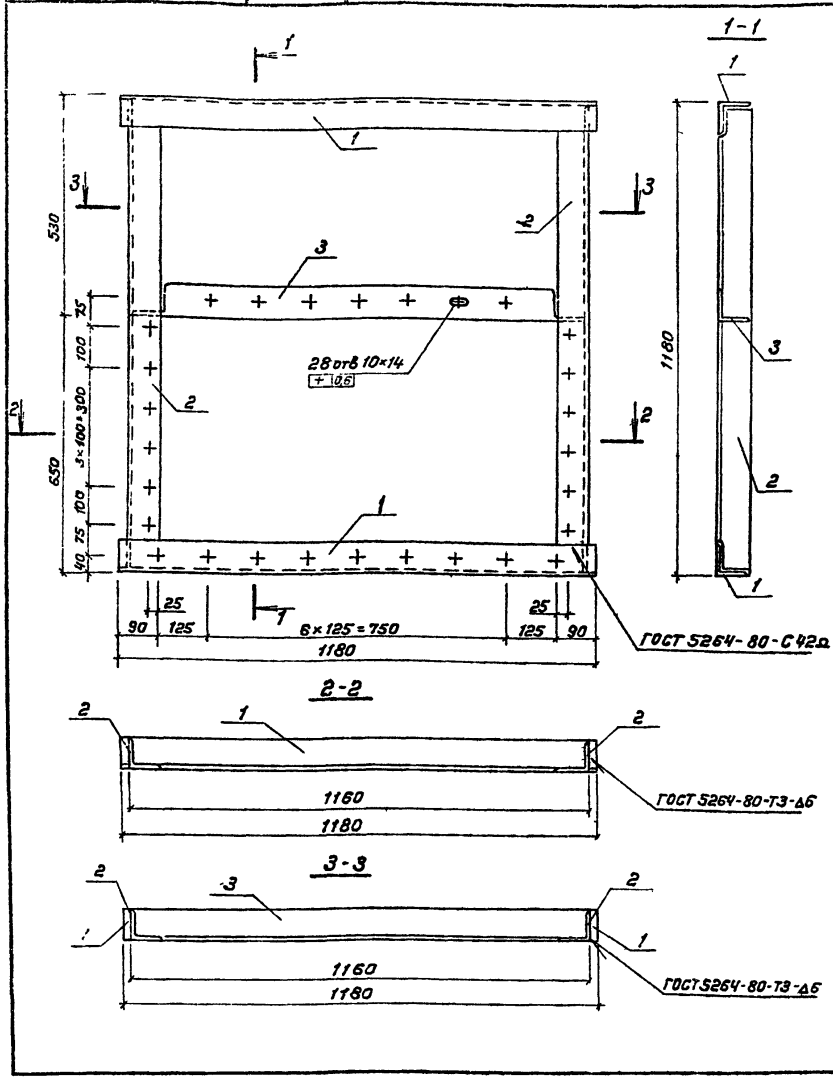
25592-02

Копировал *zv*

Формат А4

7

Имя, дата, Подпись и дата, Изм. инв. №



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч |
|--------|------|-----|--------------|--|-----|---------|
| | | | | Детали | | |
| 54 | 1 | | -КЖИ-6.1-001 | Узелок 80x6 ГОСТ 8509-72 ^а С-1180 равнобокий Вст 3 пс ГОСТ 380-71 ^а | 2 | 8,69 кг |
| 54 | 2 | | -002 | Узелок 80x6 ГОСТ 8509-72 ^а равнобокий Вст 3 пс ГОСТ 380-71 ^а С-1180 | 2 | 8,57 кг |
| 54 | 3 | | -003 | Узелок 80x6 ГОСТ 8509-72 ^а равнобокий Вст 3 пс ГОСТ 380-71 ^а С-1180 | 1 | 8,45 кг |

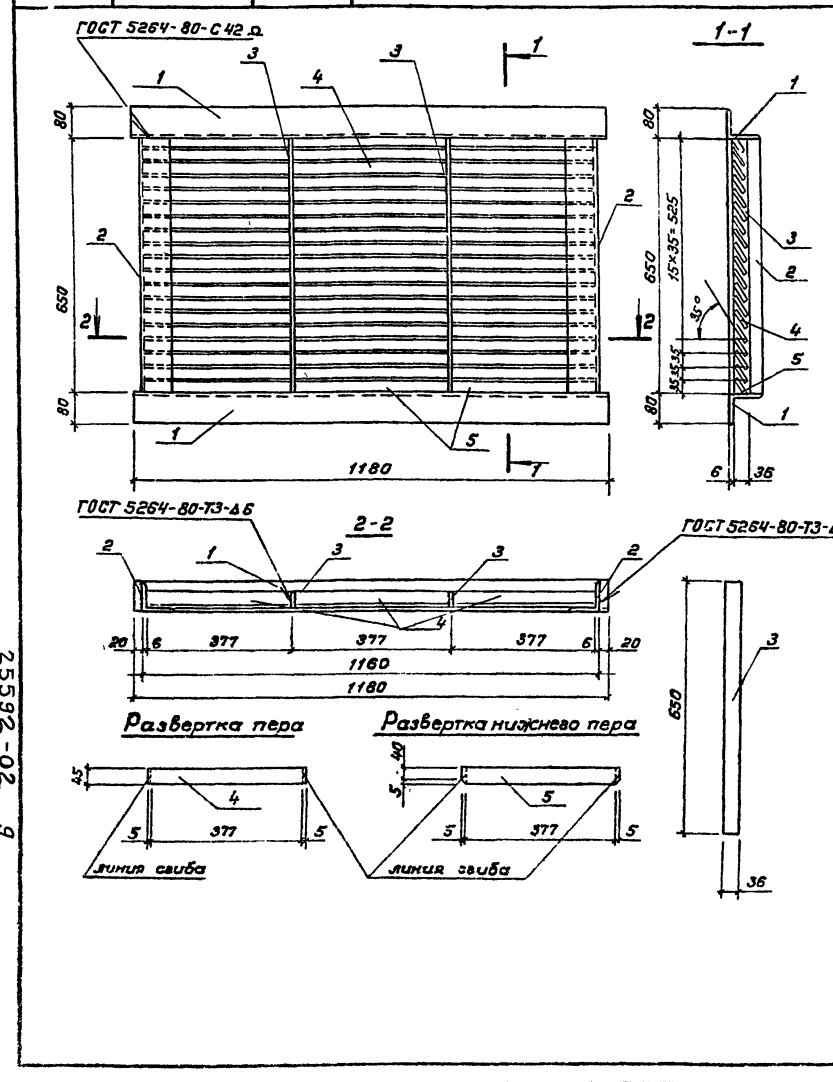
1. Сварку металлических изделий выполнять электродами Э-42, h=6мм по ГОСТ 9467-75.
2. Вся поверхность рамы зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.

| | | | |
|-----------------------------|----------|--|--|
| привязан | | | |
| инв. № | | | |
| ТПР 901-2-0149С.86 -КЖИ-6.1 | | | |
| Начата | Москалец | | |
| И контр | Коханова | | |
| Д спец | Федотов | | |
| Элинка | Усалина | | |
| инж | Столба | | |
| инж | Иванюк | | |

| | | | |
|----------|------|---------|---------------|
| Рама Р 1 | Лист | Масса | Масштаб |
| | РП | 42,9 кг | 1:10 |
| | Лист | Листов | |
| | | | Мосгипротранс |

Копировал Хедер 5 Формат А3

Имя № подл, Подпись и дата, Изм. инв. №



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч |
|--------|------|-----|--------------|--|-----|---------|
| | | | | Детали | | |
| 54 | 1 | | -КЖИ-6.2-001 | Узелок 80x6 ГОСТ 8509-72 ^а С-1180 равнобокий Вст 3 пс ГОСТ 380-71 ^а | 2 | 8,69 кг |
| 54 | 2 | | -002 | Узелок 80x6 ГОСТ 8509-72 ^а равнобокий Вст 3 пс ГОСТ 380-71 ^а С-630 | 2 | 4,78 кг |
| 54 | 3 | | -003 | Полоса 36x6 ГОСТ 19903-74 ^а С-650 Вст 3 пс ГОСТ 380-71 ^а | 2 | 1,12 кг |
| 54 | 4 | | -004 | Полоса 45x15 ГОСТ 19903-74 ^а С-387 Вст 3 пс ГОСТ 380-71 ^а | 54 | 0,21 кг |
| 54 | 5 | | -005 | Полоса 35x15 ГОСТ 19903-74 ^а С-387 Вст 3 пс ГОСТ 380-71 ^а | 3 | 0,21 кг |

1. Сварку металлических изделий выполнять электродами Э-42, h=6мм по ГОСТ 9467-75, за исключением перьев, которые привариваются швом 2 мм.
2. Варить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.
3. Вся поверхность вентиляционной железной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.

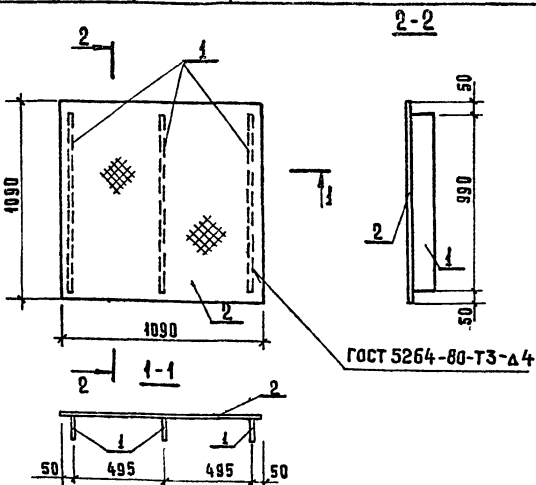
| | | | |
|-----------------------------|----------|--|--|
| привязан | | | |
| инв. № | | | |
| ТПР 901-2-0149С.86 -КЖИ-6.2 | | | |
| Начата | Москалец | | |
| И контр | Коханова | | |
| Д спец | Федотов | | |
| Элинка | Усалина | | |
| инж | Столба | | |
| инж | Иванюк | | |

| | | | |
|---|------|----------|---------------|
| Решетка вентиляционная железная Р 2 | Лист | Масса | Масштаб |
| | РП | 41,15 кг | 1:10 |
| | Лист | Листов | |
| | | | Мосгипротранс |

Копировал Хедер 5 Формат А3

25592-02 9

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Металлические изделия привариваются швом $h_w=2\text{мм}$
2. Варить тонким электродом, соблюдая режим сварки тонколистовых элементов.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-----------------------------------|------|------------|
| Б4 | 1 | | -КЖИ-6.3-01 | Полоса 100x6 ГОСТ 19903-74* Р-330 | 3 | 1.86 кг |
| Б4 | 2 | | -02 | Рифленая сталь 5-6 ГОСТ 35687 | 1 | 59.52 кг |

Привязан

Изм. №

ТПР 901-2-0149С.86 -КЖИ-6.3

Крышка прямая
Щ4

Стадия Масса Масштаб
рп 65,1кг 1:20

Лист Листов 1

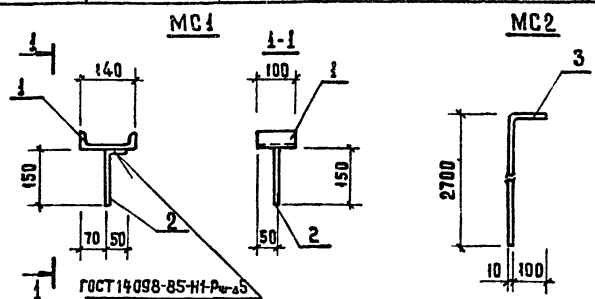
Мосгипротранс

Нач. отд. Москалец
И. контр. Коханова
Гл. спец. Федотов
Гл. инж. Ухлина
Ст. инж. Дубровина
Ст. инж. Балашова

Копировал: Хв

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Типовые проектные решения 901-2-0149С.86 Альбом II



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|------|------------|
| | | | | МС1 | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | -КЖИ-6.4-01 | Швеллер 140x150x50 ГОСТ 8240-74* Р-100 | 1 | 1.23 кг |
| Б4 | 2 | | -02 | Ф10 А-Г ГОСТ 5781-82* L=200 | 1 | 0.12 кг |
| | | | | МС2 | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 3 | | -03 | Ф10 А-Г ГОСТ 5781-82* L=2800 | 1 | 1.73 кг |

Привязан

Изм. №

ТПР 901-2-0149С.86 -КЖИ-6.4

Изделия соединительные
МС1, МС2

Стадия Масса Масштаб
рп 1,85 1:10

Лист Листов 1

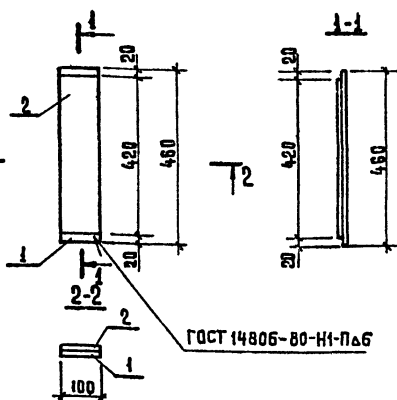
Мосгипротранс

Нач. отд. Москалец
И. контр. Коханова
Гл. спец. Федотов
Гл. инж. Ухлина
Ст. инж. Дубровина
Ст. инж. Балашова

Копировал: Хв

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-----------------------------------|------|------------|
| Б4 | 1 | | -КЖИ-6.5-01 | Полоса 100x6 ГОСТ 19903-74* Р-460 | 1 | 2.17 кг |
| Б4 | 2 | | -02 | Полоса 100x6 ГОСТ 19903-74* Р-420 | 1 | 1.98 кг |

Привязан

Изм. №

ТПР 901-2-0149С.86 -КЖИ-6.5

Изделие соединительное
МС3

Стадия Масса Масштаб
рп 4,14 1:10

Лист Листов 1

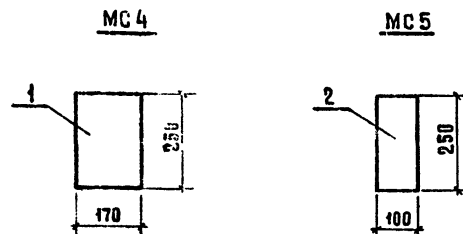
Мосгипротранс

Нач. отд. Москалец
И. контр. Коханова
Гл. спец. Федотов
Гл. инж. Ухлина
Ст. инж. Дубровина
Ст. инж. Балашова

Копировал: Хв

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-----------------------------------|------|------------|
| | | | | МС4 | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | | -КЖИ 6.6-01 | Полоса 100x6 ГОСТ 19903-74* Р-460 | 1 | 3,34 кг |
| | | | | МС5 | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | 2 | | -02 | Полоса 100x6 ГОСТ 19903-74* Р-420 | 1 | 1,96 кг |

Привязан

Изм. №

ТПР 901-2-0149С.86 -КЖИ-6.6

Изделия соединительные
МС4, МС5

Стадия Масса Масштаб
рп 3,34 1:10

Лист Листов 1

Мосгипротранс

Нач. отд. Москалец
И. контр. Коханова
Гл. спец. Федотов
Гл. инж. Ухлина
Ст. инж. Дубровина
Ст. инж. Балашова

Копировал: Хв

Формат А4

25592-02
10

21776-02

0

Итого в проекте
решения 901-2-0149С.86 Альбом II

Имя, № серии, подпись и дата ВЗАИМ ШИВ

| Формат | Зона | Пов. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. | | | | -КЖИ-МСБ | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-----------------------------|----------------|---|--|--|----------|------------|
| | | | | | 01 | | | | | |
| A4 | | | -КЖИ-67СБ | Документация | | | | | | |
| | | | | Сборочный чертеж | × | × | | | | |
| | | | -КЖИ-67 | Детали | | | | | | |
| | | | | 160х116 ГОСТ 8509-72* | | | | | | 6,75 |
| | | | | в стз псв-1 тч 14-1-3023-80 | 1 | | | | | |
| | | | -01 | 200х146 ГОСТ 8509-72* | | | | | | 10,7 |
| | | | | 03Г2С-6 ГОСТ 19282-73 | 1 | | | | | |

Привязка

| | | |
|-------------|------------|--|
| Нач. отд. | Москалец | |
| И. контр. | Коханова | |
| Гл. спец. | Федотов | |
| Гл. инж. р. | Чхлчина | |
| Инж. | Столяра | |
| И. инж. | Одиночкина | |

ТПР 901-2-0149С.86 — КЖИ-67

Консоль опорная
МС6, МС7

Стадия: Лист Листов
рп 1

Мосгипротранс

Шифр Лист:
МС6
МС7

Копировал: Хвост
Формат А4

10

Имя, № серии, подпись и дата ВЗАИМ ШИВ

| Обозначение | Марка изделия | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|-------------|---------------|-------------|-----|----|-----------|
| | | h | b | б | |
| -КЖИ-67СБ | МС6 | 160 | 160 | 11 | 6,75 |
| 01 | МС7 | 200 | 200 | 14 | 10,7 |

Привязка

ТПР 901-2-0149С.86 — КЖИ-67СБ

Консоль опорная
МС6, МС7
(сборочный чертеж)

Стадия: Лист Листов
рп 1

Мосгипротранс

Имя, № серии, подпись и дата ВЗАИМ ШИВ

Копировал: Хвост
Формат А4

25592-02 (11)

Копировал: Хвост