

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

**901-5-32с**

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ВОДОНАПОРНЫЕ СТАЛЬНЫЕ БАШНИ**  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ (СИСТЕМЫ РОЖНОВСКОГО)  
ЕМКОСТЬЮ 15, 25, 50 м<sup>3</sup> ВЫСОТОЙ ОПОРЫ 12, 15, 18 м.  
ДЛЯ РАЙОНОВ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7-8, 9 БАЛЛОВ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом I - Пояснительная записка Архитектурно-строительные,  
технологические чертежи и чертежи по автоматизации.

Альбом II - Чертежи КМД для заводов изготовителей.

Альбом III - Сметы.

**АЛЬБОМ I**

**РАЗРАБОТАН**  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„П.И.ДЖИКГИПРОСЕЛЬХОЗСТРОЙ“

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ**

„П.И.ДЖИКГИПРОСЕЛЬХОЗСТРОЙ“  
Приказ № 82 от 9 августа 1976г.



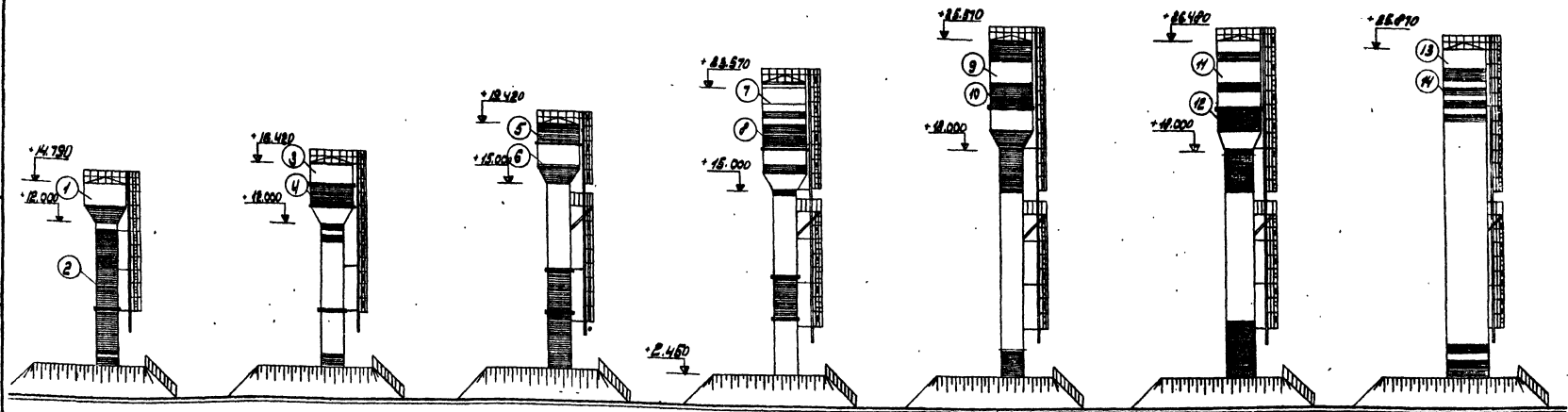












Емкость баки - 15л Высота опоры - 12м Диаметр опоры - 1220мм Маркировка БР-154-12	Емкость баки - 25л Высота опоры - 12м Диаметр опоры - 1220мм Маркировка БР-254-12-1	Емкость баки - 25л Высота опоры - 15м Диаметр опоры - 1220мм Маркировка БР-254-15-2	Емкость баки - 50л Высота опоры - 15м Диаметр опоры - 1220мм Маркировка БР-504-15-1	Емкость баки - 50л Высота опоры - 10м Диаметр опоры - 1220мм Маркировка БР-504-10-2	Емкость баки - 50л Высота опоры - 10м Диаметр опоры - 2000мм Маркировка БР-504-10	Емкость баки - 50л Высота опоры - 10м Диаметр опоры - 3020мм Маркировка БР-504-10
--	--	--	--	--	--	--

Рецептура колеров (масляная окраска и БТ-177 ГОСТ 5631-70)

- |  |  |  |  |  |   |   |
|--|--|--|--|--|---|---|
| 1 Серый цвет<br>БТ-177 ГОСТ 5631-70          | 3 Серый цвет<br>БТ-177 ГОСТ 5631-70  | 5 Красный цвет<br>сурик железный/красный/100                                   | 7 Серый цвет<br>БТ-177 ГОСТ 5631-70  | 9 Серый цвет<br>БТ-177 ГОСТ 5631-70  | 11 Серый цвет<br>БТ-177 ГОСТ 5631-70  | 13 Серый цвет<br>БТ-177 ГОСТ 5631-70          |
| 2 Красный цвет<br>сурик железный/красный/100 | 4 Голубой цвет<br>окись хрома 30.0<br>Ультрамарин 20.0<br>Белкиа цинковые 50.0 | 6 Голубой цвет<br>окись хрома 30.0<br>Ультрамарин 20.0<br>Белкиа цинковые 30.0 | 8 Желтый цвет<br>окраж темная 40.0<br>кран желтый 20.0<br>Белкиа цинковые 40.0 | 10 Желто-зеленоватый цвет<br>Окраж 45.0<br>Окись хрома 20.0<br>Кран лимонный 6.0<br>Белкиа цинковые 27.0 | 12 Зеленый цвет<br>Ультрамарин 10.0<br>Окраж светлая 10.0<br>Белкиа цинковые 80.0 | 14 Красный цвет<br>сурик железный/красный/100 |

Примечание:

1. Башни с утеплением и обшивкой волнистой листовой сталью окрашиваются аналогично.
2. Данный лист применен без изменения из типового проекта 501-5-29, п. АС-4, разработанного, типронисельхозом.

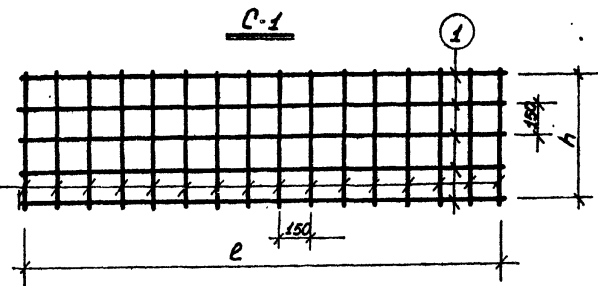
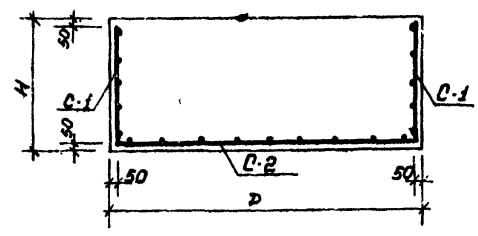
Проектный институт  
 Ленинградского государственного университета  
 Институт радиотехники и электродинамики  
 Ленинградский филиал  
 Ленинград, ул. Ульянова, 10  
 Ленинградский филиал



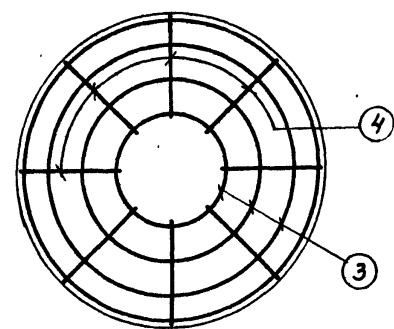




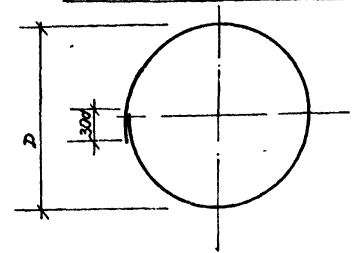
Монолитный бетонный фундамент



C-2



Арматура опорного кольца



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Емкость	Большая	Ф. 70	Высота	Сетки	N поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт	Общ. длина м	Выборка стали кг			
											Ф мм	Общ. длина м	Вес кг	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
V=2413 ДК-1800 мм Нк-18 м	7-8	3.2	1	C-1	1	10100	6AII	10100	6	60.6	6AII	120.9	26.8	
						900	6AII	900	67	60.3	10AII	108.2	66.90	
						Φ300 - Φ2900	10AII	-	12	60.0	Умг20:	93.70		
						1420	10AII	1420	34	48.28				
V=1513 ДК-1260 мм Нк-18 м	9	3.6	1	C-1	1	11300	6AII	11300	6	67.8	6AII	135.3	30.0	
						900	6AII	900	75	67.5	10AII	150.7	93.0	
						Φ300 - Φ3300	10AII	-	14	79.1	Умг20:	123.0		
						1620	10AII	1620	38	61.56				
V=2413 ДК-1800 мм Нк-18 м	7-8	3.2	1	C-1	1	См. выше V:15 м³		Большая		7-8		Умг20:		93.70
						1	12500	6AII	12500	6	75.0	6AII	149.7	33.20
						2	900	6AII	900	83	74.7	10AII	183.86	113.50
						3	Φ300 - Φ3900	10AII	-	16	105.6	Умг20:	146.70	
V=1607 ДК-1620 мм Нк-28 м	9	4.0	1	C-2	1	1820	10AII	1820	43	78.26				
						1	11000	6AII	11000	7	77.0	6AII	161.0	35.70
						2	1150	6AII	1150	73	84.0	10AII	126.74	78.15
						3	Φ300 - Φ3400	10AII	-	14	81.34	Умг20:	113.85	
V=1857 ДК-1800 мм Нк-15 м	7-8	3.5	1.25	C-2	4	1620	10AII	1620	36	45.4				
						1	13200	6AII	13200	7	92.4	6AII	193.6	42.98
						2	11500	6AII	11500	88	101.2	10AII	202.0	124.5
						3	Φ300 - Φ1100	10AII	-	17	117.47	Умг20:	167.48	
V=50 м³ ДК-2200 мм Нк-15 м	9	4.2	1.25	C-2	4	1920	10AII	1920	44	84.5				
						1	14200	6AII	14200	9	127.8	6AII	259.4	67.60
						2	1400	6AII	1400	94	131.6	10AII	223.2	137.60
						3	Φ300 - Φ4400	10AII	-	17	125.5	Умг20:	105.20	
V=50 м³ ДК-2200 мм Нк-15 м	7-8	4.5	1.5	C-2	4	2080	10AII	2080	47	97.76				
						1	15000	6AII	15000	9	135.0	6AII	275.0	61.1
						2	1400	6AII	1400	100	140.0	10AII	272.0	168.0
						3	Φ300 - Φ4900	10AII	-	19	155.0	Умг20:	229.1	
V=1820 м³	9	5.0	1.5	C-2	4	2330	10AII	2330	50	116.5				
						1	15000	12AII	15000	9	135.0	6AII	140.0	31.1
						2	1400	6AII	1400	100	140.0	12AII	401.0	362.0
						3	Φ300 - Φ4900	12AII	-	19	155.0	Умг20:	393.1	
V=1820 м³	7-8	5.0	1.5	C-2	4	2330	12AII	2330	50	116.5				
						1	15000	12AII	15000	9	135.0	6AII	140.0	31.1
						2	1400	6AII	1400	100	140.0	12AII	401.0	362.0
						3	Φ300 - Φ4900	12AII	-	19	155.0	Умг20:	393.1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
V=50 м³ Нк-18 м	9	5.5	1.5	C-1	1	17300	12AII	17300	9	155.7	6AII	162.4	36.1	
						2	1400	6AII	1400	116	162.4	12AII	452.0	414.0
						3	Φ300 - Φ5400	12AII	-	21	182.0	Умг20:	152.1	
						4	2080	12AII	2080	60	124.8			
V=50 м³ Нк-18 м	7-8	5.5	1.5	C-1	1	17300	12AII	17300	9	155.7	6AII	162.4	36.1	
						2	1400	6AII	1400	116	162.4	12AII	452.0	368.0
						3	Φ300 - Φ5400	12AII	-	21	182.0	Умг20:	152.1	300.0
						4	2080	12AII	2080	60	124.8			
V=50 м³ ДК-2000 мм Нк-15 м	9	6.0	1.5	C-1	1	18800	14AII	18800	9	169.2	6AII	182.0	40.4	
						2	1400	6AII	1400	130	182.0	14AII	528.4	650.0
						3	Φ300 - Φ5900	14AII	-	23	224.0	Умг20:	130.4	
						4	2080	14AII	2080	65	135.2			
V=1607 ДК-1620 мм Нк-28 м	7-8	8.0	2.0	C-1	1	25000	16AII	25000	12	300.0	6AII	323.0	71.7	
						2	1900	6AII	1900	170	323.0	16AII	928.4	1468.0
						3	Φ300 - Φ7900	16AII	-	25	322.0	Умг20:	139.7	
						4	3830	16AII	3830	80	306.4			
V=1607 ДК-1620 мм Нк-28 м	9	9	2.0	C-1	1	28200	16AII	28200	12	338.4	6AII	361.0	80.1	
						2	1900	6AII	1900	190	361.0	16AII	959.6	1518.0
						3	Φ300 - Φ8900	16AII	-	30	434.0	Умг20:	139.1	
						4	2080	16AII	2080	90	187.2			

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка	N детали	Эскиз	Длина мм	К-во шт	Вес кг		Примечание
					Всего поз	деталей	
38-1	1	Φ 18AII	650	8	1.50	10.40	22.32
8 шт	2	-200x16	475	1	11.92	11.02	

Примечание

1 Данный лист смотри совместно с листом АС-3.

Проектный институт  
ТЭЖИМИРРЕАКВАСТРОИ  
г. Душанбе

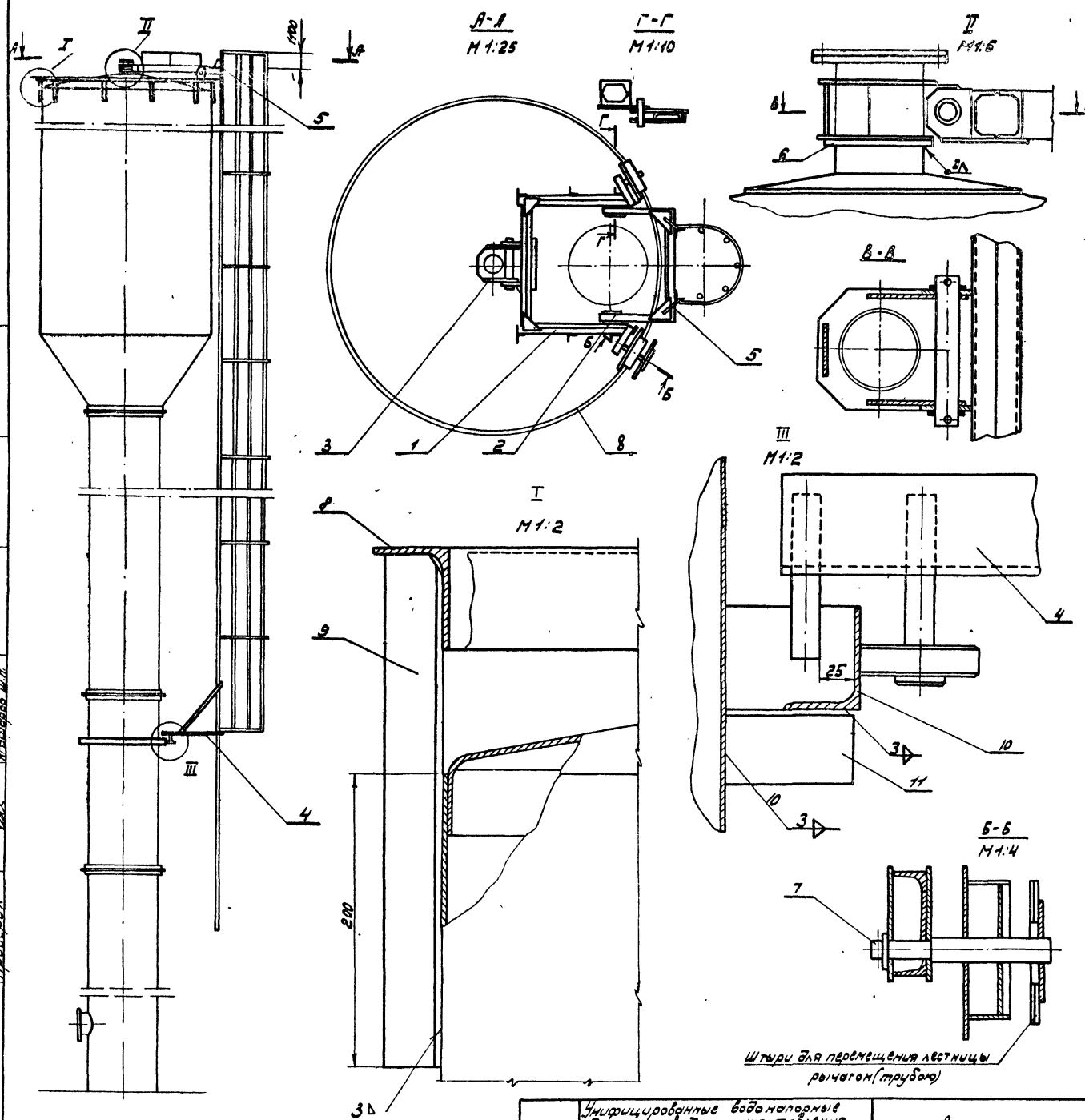
Нов. строение  
Галкин пр.  
Рук. проекта  
Ст. инженер  
Проектировщик  
Файзрахманов

Эскизы А.Ф.  
Утверждено  
Кум Г.И.  
Оборотовал.  
Утверждено  
Файзрахманов

Проверил  
Утверждено  
Кум Г.И.  
Оборотовал.  
Утверждено  
Файзрахманов

Л.Файзрахманов  
Оборотовал.  
Взыучивший  
Зеркилова





Технические условия

1. Вращающаяся лестница собирается на базе лестницы, предусмотренных настоящим проектом с исключением опор лестницы и площадки отбоя.
2. Вращающаяся лестница собирается с использованием дополнительных узлов согласно таблицы №2
3. Вращающаяся лестница рассчитана на нагрузку 260 кг (2 человека с инструментом).
4. Опорная поверхность «Е» должна располагаться в одной плоскости перпендикулярной оси башни. Допустимое отклонение ± 5 мм.
5. Отклонение патрубка поз.12 от оси башни ± 10 мм
6. Непараллельность от патрубка поз.12 оси башни 5 мм на длине патрубка.
7. Вращающуюся лестницу временно закрепить от поворота на время монтажа.
8. Вращающаяся лестница предложена Рожновским.А.Я. (взаим.) / Гродским В.Я. и Шитиковым.А.И.
9. сварить электродами типа Э-42 по контуру прилегания деталей 3

Таблица №1 (расход металла)

N	№п	Позиция	Профиль	Длина м	Общая масса кг
1	1:2	ЕВ		9,3	73
2	8:10	L75x50x5		15	70
3	9:11	L40x40x4		5,4	10
4	1	Е12		0,84	9
5	1:3	Тр.45x4		0,5	2
6		Круг 20		0,52	1,5
7	1	Лист 8x8			78
Итого:					245

Таблица №2 (узлы и детали)

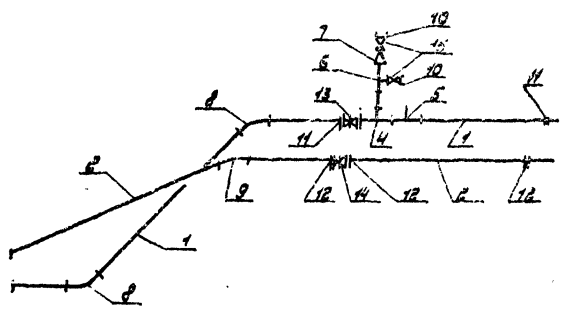
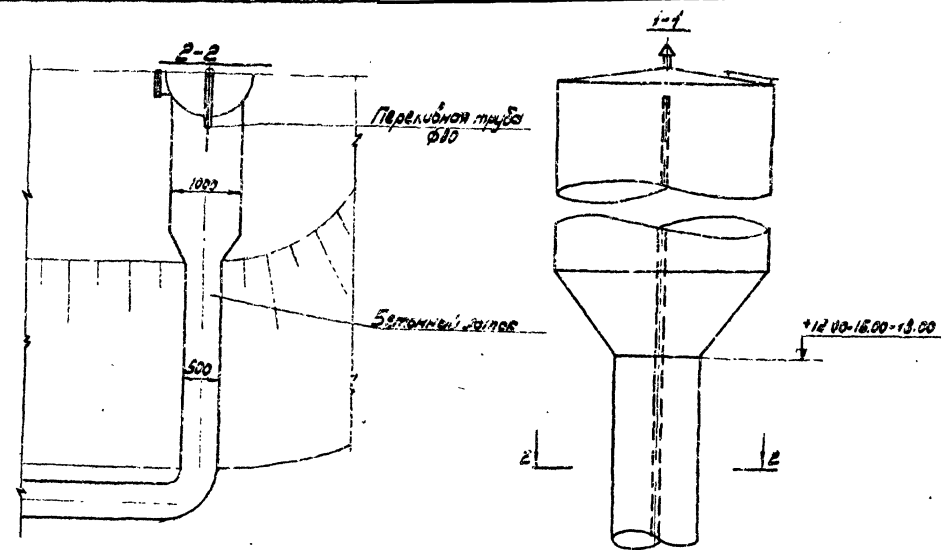
N	№п	Наименование (узлы, детали)	N поз.	Кол-во	Масса кг
1		Опорная рама	1	1	115
2		Рама лестницы	2	2	25
3		Ось	3	1	7
4		Рама нижняя	4	1	15
5		Ребра	5	2	2
6		Кольцо	6	1	1
7		Ось с колесом	7	2	10
8		Д.рожек	8	1	50
9		Стойка	9	12	0,65
10		Кольцо опорное	10	1	19
11		Планка	11	12	0,2
12		Патрубок в сборе	12	1	8

Примечание. Данный лист применен без изменения из типового проекта ЭО1-5-29, п. АС-11, разработанное "Гипрохимселохозом"

Проектный институт  
 "Общепромышленный проект"  
 г. Душанбе  
 Инженер  
 А. В. Сидоров  
 Проверен  
 В. В. Сидоров



Монтажная схема оборудования

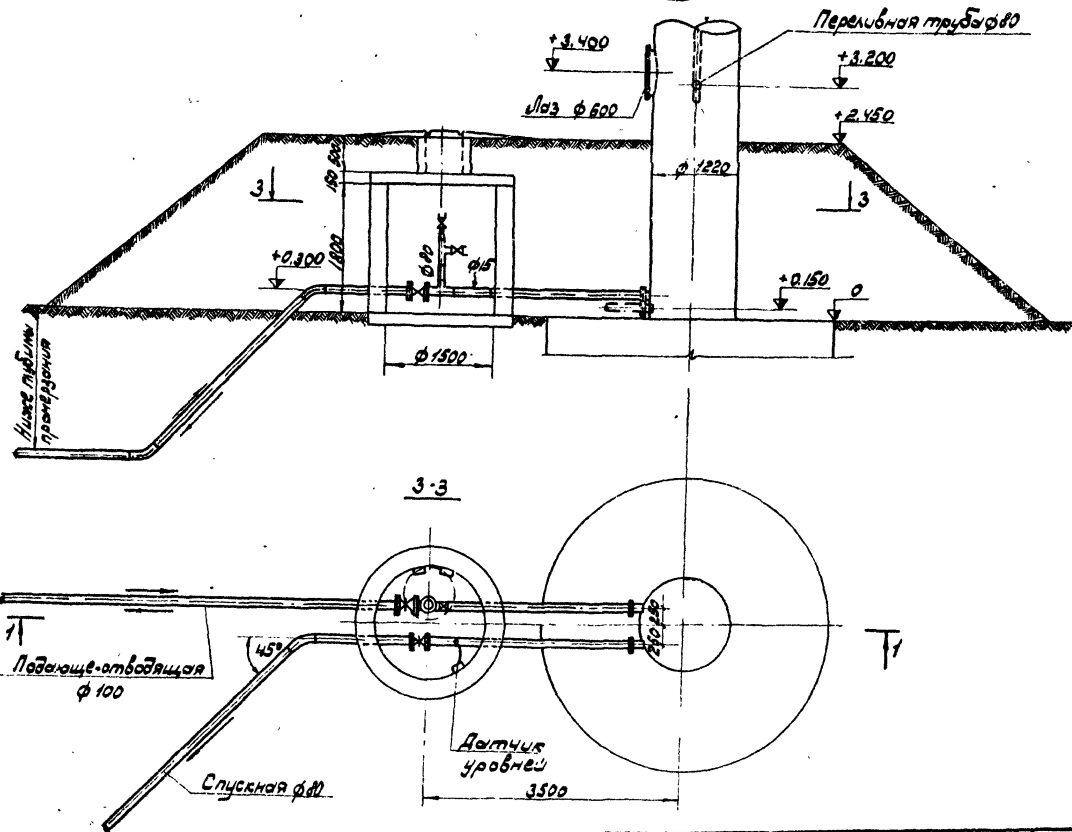


Спецификация труб, фланцевых частей и аппаратуры

N п/п	Наименование	ГОСТ марка или тип пр.	Диам фн мм	Кол- во шт.	Масса кг		Примечание
					Баш.	Общ.	
1	Трубы стальные водопроводные альбонские $\delta=4.5$ мм (шт)	3262-75	100	2.0	12.15	97.80	1/3 ниже вч вентиле с обжимной муфтой
2	То же $\delta=4.0$ мм (шт)	3262-75	20	2.0	2.38	67.04	То же
3	То же $\delta=2.8$ мм (шт)	3262-75	15	6.0	1.28	7.68	1/3 ниже вч вентиле с обжимной муфтой
4	Тройник стальной сварной (шт)	11117-75	100x80	1	7.75	7.75	
5	То же (шт)	-	100x15	1	7.7	7.7	
6	Тройник стальной фланцевый (шт)	-	80x50	1	1.15	1.15	3-й моментное соединение
7	Переход стальной фланцевый (шт)	-	80x50	1	0.5	0.5	То же
8	Отвод стальной сварной $\alpha=45^\circ$ (шт)	-	100	2	1.25	1.25	
9	То же $\alpha=45^\circ$ (шт)	-	80	1	0.8	0.8	
10	Головка соединительная муфтовая (шт)	2217-86	50	2	0.22	0.44	
11	Фланцы стальные плоские, приварные $\delta=10$ кг/см <sup>2</sup> (шт)	1255-67	100	3	3.96	11.88	
12	То же (шт)	1215-67	80	1	1.1	9.3	
13	Забойка параллельная сварная $\delta=10$ мм (шт)	304-68	100	1	39.5	39.5	
14	То же (шт)	301-68	80	1	29.0	29.0	
15	Вентиль запорный пожарный в муфтой муфта (шт)	161р	50	2	6.0	10.0	

Примечания:

1. Переловная и импульсная трубы, монтируемые внутри башни  
входят в спецификацию металла альбона Д
2. Наружные трубы учтены в пределах обшивки



Проектный институт  
Техническое проектирование  
г. Душанбе

Инженер  
Л. Д. Давлатов

Инженер  
М. Д. Давлатов

Инженер  
М. Д. Давлатов

Инженер  
М. Д. Давлатов





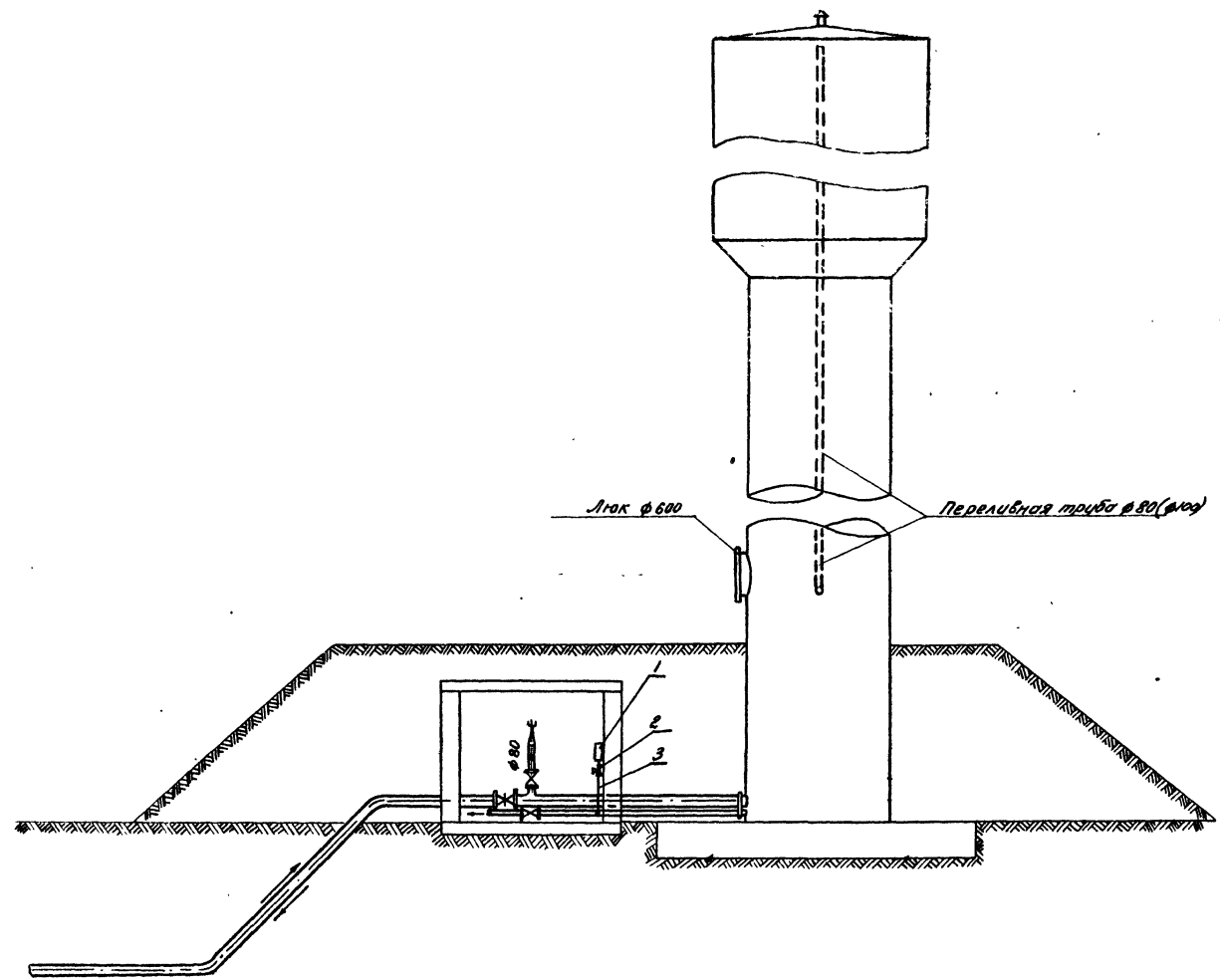


Пояснительная записка

Контроль верхнего и нижнего уровней воды в водонапорной башне предусматривается с помощью реле давления типа РД-12. Реле устанавливается в колодце башни, отбор давления к реле выполняется от сливной трубы. Реле настраивается таким образом, чтобы его контакты при нижнем уровне замыкались, а при верхнем уровне — размыкались. Подробные сведения по монтажу и регулировке реле приведены в техническом описании, прилагаемом комплектно с реле. Контакты реле с помощью звукопроводной воздушной или кабельной линии соединяются с насосной станцией и включаются в схему управления насосом, осуществляя таким образом автоматическое управление насосом в зависимости от уровня воды в башне.

Спецификация

№ п/п	Наименование	Тип или марка	Ед. изм.	К-во	Примечание
1.	Реле давления, модификация I, диапазон уставок срабатывания от 4 до 2,5 кгс/см <sup>2</sup> , дифференциал от 0,4 до 0,6 кгс/см <sup>2</sup>	РД-12	шт	1	
2.	Кран контрольный трехходовый	КТК МЭВ-1,5	шт	1	
3.	Труба стальная водогазопроводная с условным проходом 15 мм.		м	1	ГОСТ 3262-75



Проект института  
 ТАДЖИКИСТАНСКО-АВИАПРОМ  
 г. Душанбе.  
 Лек. отделе  
 Т. инж. пр.  
 Резервуар или  
 бассейн вод.  
 Подвешенный  
 Д. инж.  
 Проект № 14  
 Проект № 14  
 Проект № 14  
 Проект № 14

