

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-94.91

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/СУТКИ

АЛЬБОМ 3

Состав проектной документации

Альбом 1 ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 3 ГП	Генплан
Альбом 2 ТХ	Технологические решения	АР	Архитектурные решения
ОВ	Отопление и вентиляция	КЖ	Конструкции железобетонные
ВК	Внутренний водопровод и канализация	КМ	Конструкции металлические
ЭМ	Снабжение электрооборудование	ОС	Организация строительства
АТХ	Автоматизация	Альбом 4 КЖИ	Строительные изделия
ЭО	Освещение	Альбом 5 ТХИ	Нетиповые технологические конструкции
СС	Связь и сигнализация	Альбом 6 РО	Спецификация оборудования
		Альбом 7 ВМ	Ведомости потребности в материалах
		Альбом 8 С	Сметы. Часть 1. Часть 2.

Применённые материалы: т.п. 402-3-444.87. Альбом Д. «Распределительный пункт 10(6)кв. совмещённый с трансформаторной подстанцией 10(6)/0,4кв для городских электрических сетей». Распространяет Свердловский филиал ЦИТП.

РАЗРАБОТАН
ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  А.Г. КЕТАЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Н.С. БОНДАРЕНКО

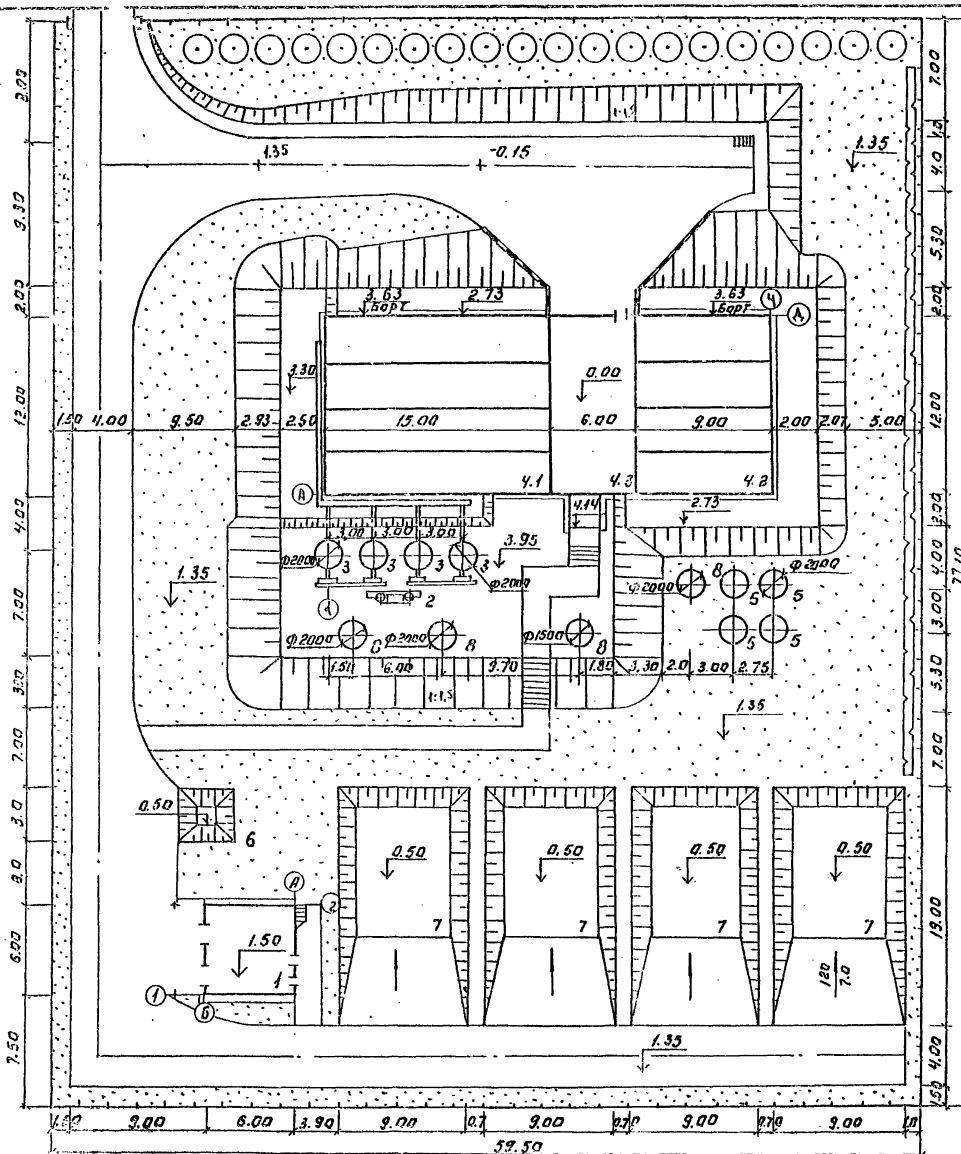
УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ:
ПРИКАЗ № 24 от 28.02.1991 года

© АПИ ЦИТП, 1991

24.904.100.2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
—	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2		И ПРИЯМКОВ. Ф01, Ф02.	26
	ГЕНПЛАН		КН17	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ	
ГП1	ПРИМЕРНЫЙ ГЕНПЛАН М1:200	3		НА ОТМ. Ч.140. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.	27
	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ		КН18	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ НА	
АР1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	4		ОТМ. Ч.140. РАЗРЕЗЫ 3-3 ... 9-9.	28
АР2	ПЛАНЫ НА ОТМ.0.000; 4.140	5	КН19	МОНОЛИТНОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ ПМ1	29
АР3	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	6	КН20	ВЕНТКАМЕРА. РАЗРЕЗЫ.	30
АР4	ФАСАДЫ Ч-Ч; А-А	7	КН21	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В СТЕНАХ И В ПОЛУНА ОТМ. Ч.140	31
АР5	ФАСАДЫ Ч-Ч; А-А	8	КН22	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БИОРЕАКТОРОВ, ЛОТКОВ И ФУНДАМЕН-	
АР6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ			ТОВ ПОД ПЕСКОЛОВКУ, КОНТАКТНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ.	32
	И ПЕРЕМЫЧЕК. ВЕДОМОСТИ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ И ПЕРЕМЫЧЕК		КН23	БИОРЕАКТОР Б1, Б2. КОНТАКТНЫЙ РЕЗЕРВУАР К1, К2	33
	ЧЗЛЫ	9		КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
АД7	ПЛАН КРОВЛИ. ПЛАНЫ ПОДОВ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.		КМ1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	34
	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕАКИ ПОМЕЩЕНИЙ.	10	КМ2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	35
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		КМ3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ НА	
КН1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	11		ОТМ. 3.790; БАЛОК, ПЛОЩАДАКОВ И ЛЕСТНИЦ НА ОТМ. 2.40	36
КН2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	12	КМ4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ НА ОТМ. 3.730,	
КН3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. РАЗРЕЗЫ 1-1... 3-3	13		БАЛОК, ПЛОЩАДАКОВ И ЛЕСТНИЦ НА ОТМ. 2.400. РАЗРЕЗЫ 1-1... 8-8	37
КН4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЛОТКОВ, МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ		КМ5	ЧЗЛЫ 1... 13.	38
	И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОТМ. 3.630. РАЗРЕЗЫ Ч-Ч, 5-5.	14	КМ6	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА НА ОТМ.	
КН5	ЧЗЛЫ «1»... «3» РАЗРЕЗЫ	15		0.000 И Ч.140. РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5	39
КН6	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		КМ7	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА	
	БАЛОК И ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ, МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ И			ЧЗЛЫ I... IV.	40
	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОТМ. 3.630	16	КМ8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ	
КН7	ДНИЩЕ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЁН. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ. ЧЗЛЫ.	17		БИОРЕАКТОРОВ.	41
КН8	ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ			ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	
	СЕТОК. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. ЧЗЛЫ 1, 2.	18	ОС1	СХЕМА СТРОЙГЕНПЛАНА М1:200	42
КН9	ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ				
	СЕТОК, КАРКАСОВ.	19			
КН10	ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. ЧЗЛЫ.	20			
КН11	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН УМ1... УМН. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЁН				
	РАЗРЕЗЫ. ЧЗЛЫ	21			
КН12	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН. БАЛКИ БМ1, БМ2. АРМИРОВАНИЕ	22			
КН13	ЛОТКИ МОНОЛИТНЫЕ ЛТМ1... ЛТМ3. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЁН				
	АРМИРОВАНИЕ.	23			
КН14	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОННЫХ ПОДГОТОВОК И				
	ПОДПОРНЫХ СТЕН	24			
КН15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ				
	И ПРИЯМКОВ. РАЗРЕЗЫ 1-1... 10-10.	25			
КН16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ				



Экспликация зданий и сооружений.

№ по плану	Наименование здания (сооружения)	Примечание
1	Канализационная насосная станция	902-1-136, 38
2	Тангенциальная песколовка.	902-3-94-91
3	Центриф. биореактор	"
4	Блок биологической и глубокой очистки сточных вод производственно-бытового назначения.	"
4.1	Емкость биологической очистки сточных вод	"
4.2	Емкость глубокой очистки сточных вод	"
4.3	Производственно-бытовое здание	"
5	Контактный резервуар	"
6	Места песковых площадок	"
7	Места иловых площадок	"
8	Колодец с задвижкой.	902-3-94-91

Основные показатели.

Наименование	Ев. изм.	Количество
Площадь участка	га	0.46
Площадь застройки	га	0.21
Площадь проездов, площадок	га	0.10
Площадь озеленения	га	0.15
Плотность застройки.	%	0.46

ТН 902-3-94.91		ГП	
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 М ³ /СУТОК			
ПРОВЕР. ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И А. СПЕЦ. ПРОЕКТ ПРОЕКТ СТАНЦИИ	Л. С. КОЗЛОВ В. А. КОЗЛОВ В. А. КОЗЛОВ	СТАДИЯ ЛИСТ Р 1 1	ИНИИОП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРСКАЯ КОМПАНИЯ г. Москва
Проектный генерал. М. П. КОЗЛОВ			

Альбом 3

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАН.
ТХ	Технология производства	Альбом 2
ОВ	Отопление и вентиляция	Альбом 2
ВК	Внутренний водопровод и канализация	Альбом 2
ЭМ	Силовое электрооборудование	Альбом 2
АТХ	Автоматизация	Альбом 2
ЭО	Электрическое освещение	Альбом 2
СВ	Связь и сигнализация	Альбом 2
ГП	Генплан	Альбом 3
АР	Архитектурные решения	Альбом 3
КН	Конструкции железобетонные	Альбом 3
КМ	Конструкции металлические	Альбом 3

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные.	
2	Планы на отм. 0.000; 4.420.	
3	Разрезы 1-1; 2-2.	
4	Фасады 1-4; А-А.	
5	Фасады 4-1; Д-А.	
6	Спецификация элементов заполнения проемов и перемычек. Ведомости проемов дверей и перемычек. Узлы.	
7	План кровли. Планы полов. Экспликация полов. Ведомость отделки помещений.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАН.
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 8484-82	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий.	
1.236-5, вып. 1	Противопожарные двери общественных зданий.	
1.236.5-12, вып. 1	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
1.436.2-22, вып. 1, 2, 3	Двери металлические противопожарные для производственных зданий и сооружений.	
1.038.1-1, вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
2.430-20, вып. 1	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
Т.п. 902-3-94.91 АР.8М	Ведомость потребности в материалах по рабочим чертежам марки АР.	
Т.п. 902-3-94.91 АР.С0	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АР.	

Лист	Наименование	Примечан.
АР-6	Спецификация элементов заполнения проемов и перемычек.	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

- Здание II степени огнестойкости.
- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола помещения №1, соответствующий абсолютной отметке .
- Наружные и внутренние стены здания и перегородки выполняются из кирпича КР100/1800/15/ ГОСТ 530-80 на растворе марки 25. Наружные поверхности кирпичных стен выполняются с расшивкой швов.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется саdem цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0.030.
- Устраняется отсыпка с асфальтовым покрытием шириной 0.75 м по оси А между осями 2-3.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах штукатурятся цементно-песчаным раствором М50 и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- При производстве работ в зимнее время в проект должны быть внесены коррективы в соответствии со СНиП II-22-84 и СНиП 3.03.01-87.
- Марка кровельной мастики в скобках (см. разрез 1-1; 2-2) дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для европейской и 53° для азиатской частей СССР. Мастика в местах примыканий принята МБК-Г-85 (МБК-Г-100).
- Планировка производственно-бытовых помещений согласована с разраб.отч.ком. СНИПа 2.09.04-87 ЦНИИпромзданий Госстроя СССР.

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование	Ед. измер.	Количество
Площадь застройки (без обсыпки)	м ²	375
Общая площадь	м ²	132
Общий строительный объем (без обсыпки)	м ³	1704
в том числе подземный	м ³	505.4
в том числе объем емкостей	м ³	1045.4

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрыво-, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при правильной эксплуатации сооружения.

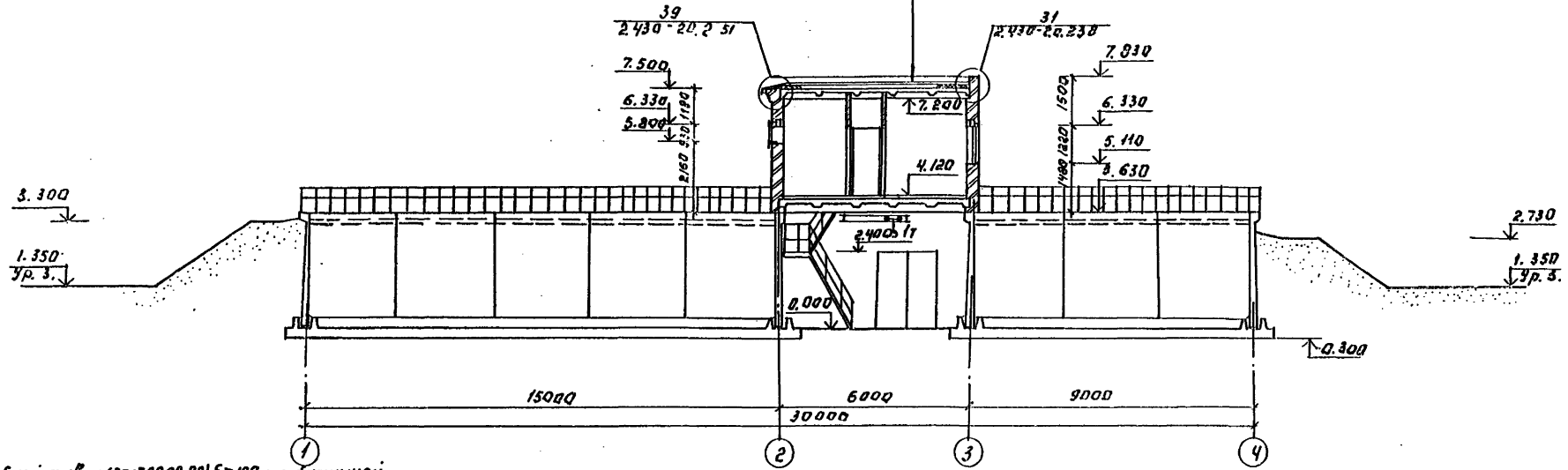
Исполнитель: *А.И. Давыдов*

Имя, №		Привязан:				
		Т.п. 902-3-94.91 АР				
		Станция биологической и глубокой очистки сточных вод. Производительностью 700 м ³ /сут.				
ПРОВЕР.	ДВОЙНИНА	<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1 7</td> </tr> </table>	Лист	Листов	Р	1 7
Лист	Листов					
Р	1 7					
АРХ. КАТ.	ЕФРЕМОВА					
ТА. КОНСТ.	СТРОИНИН					
ТА. СПЕЦ.	ПРОНИН					
И. КОНТ.	ТЕРЕНТЬЕВ					
ИЗЧ. ОЛ.	ПИСЬМАК	Общие данные	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва.			

А.А.В.В.В.В.В.

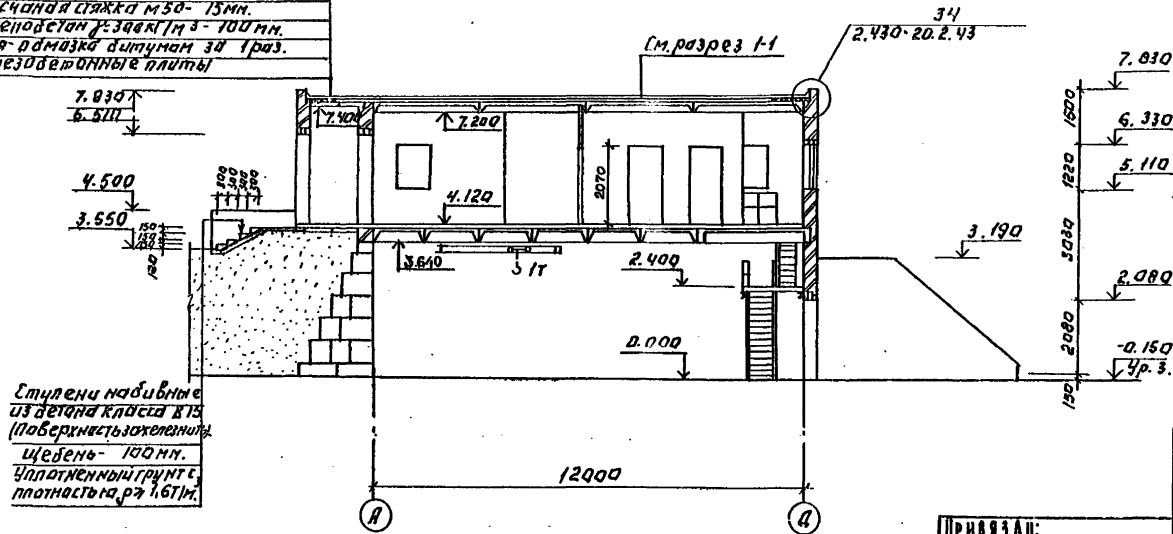
Разрез 1-1

Слой гравия (ГОСТ 8268-82) $F \geq 100$ мм дитумной
мастики МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) (ГОСТ 2889-80) - 10 мм.
Слой рубероида кровельного РКП-350 (ГОСТ 923-82)
на дитумной мастике МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) (ГОСТ 2889-80)
Комплексные железобетонные плиты.



Слой гравия (ГОСТ 8268-82) $F \geq 100$ мм дитумной
мастики МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) (ГОСТ 2889-80) - 10 мм.
Слой рубероида кровельного РКП-350 (ГОСТ 923-82)
на дитумной мастике МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) (ГОСТ 2889-80)
Цирконитовая раствор дитума пятой марки
в керосине или бензине
Цементно-песчаная стяжка М 50 - 15 мм.
Утеплитель - пенобетон $\rho = 300$ кг/м³ - 100 мм.
Пароизоляция - обмазка дитумом 30 г/м².
Сборные железобетонные плиты.

Разрез 2-2

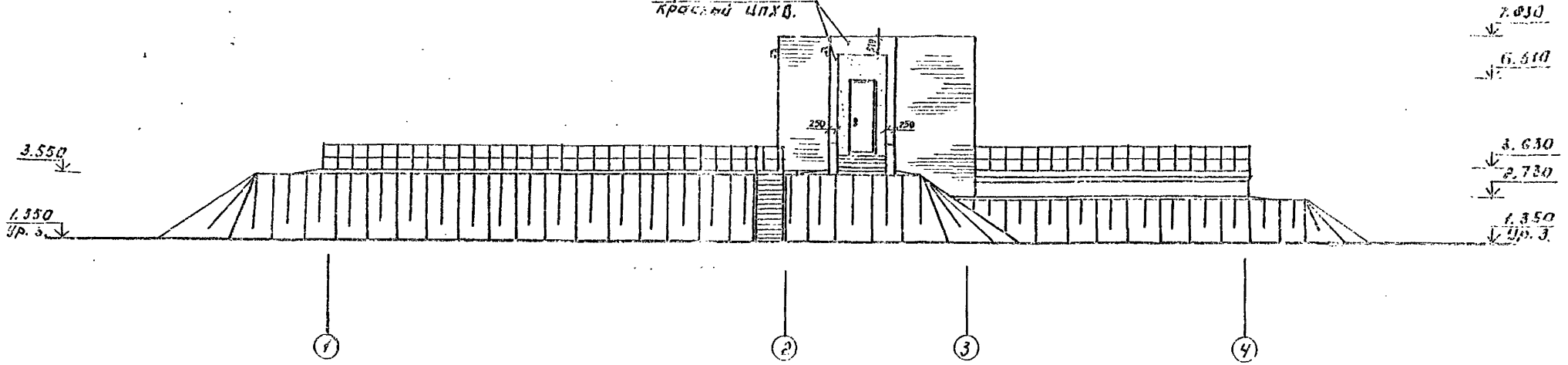


Ступени набитые
из бетона класса В15
(поверхность заглажена).
Щебень - 100 мм.
Уплотненный грунт с
плотностью $\rho \geq 1,6$ т/м³.

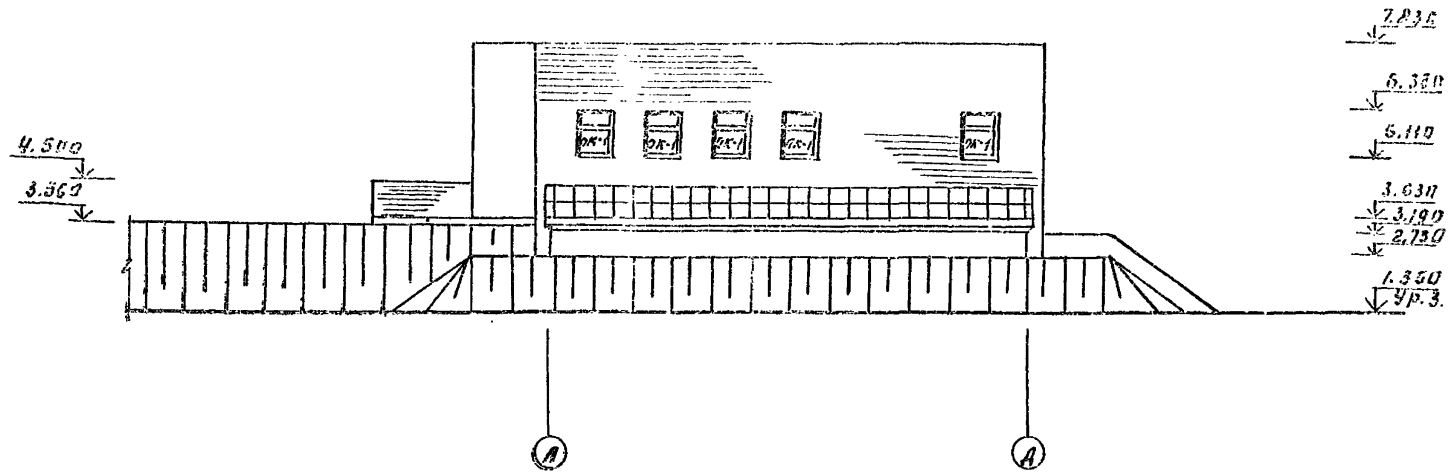
ТР 902-3-94.94		АР	
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ТАБЛЕТКОЧНОГО ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /сутки.			
ПРОВЕР. ДВОЙНИНА	АРХ. К. ЕФРЕМОВА	ЭКОНОМ. З. КОШ	СТАНЦИЯ ДИСТ. АЛТУВ
ГЛАВ. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВ. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВ. СТРОИТЕЛЬ	ОЧИСТКА СТОЧНЫХ ВОД И ПРОИЗВОДСТВО БИО-РЕСТАВРАЦИОННЫХ ПОЧВЕННЫХ
ГЛАВ. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВ. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВ. СТРОИТЕЛЬ	Р 3
ГЛАВ. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВ. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВ. СТРОИТЕЛЬ	ЦНИИЭП ИНИЖПРОЕКТАВТОМАТ С. ПЕТРОВ
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.			

Фасад 1-4.

Окрасить белой краской ЦПХВ.



Фасад А-А

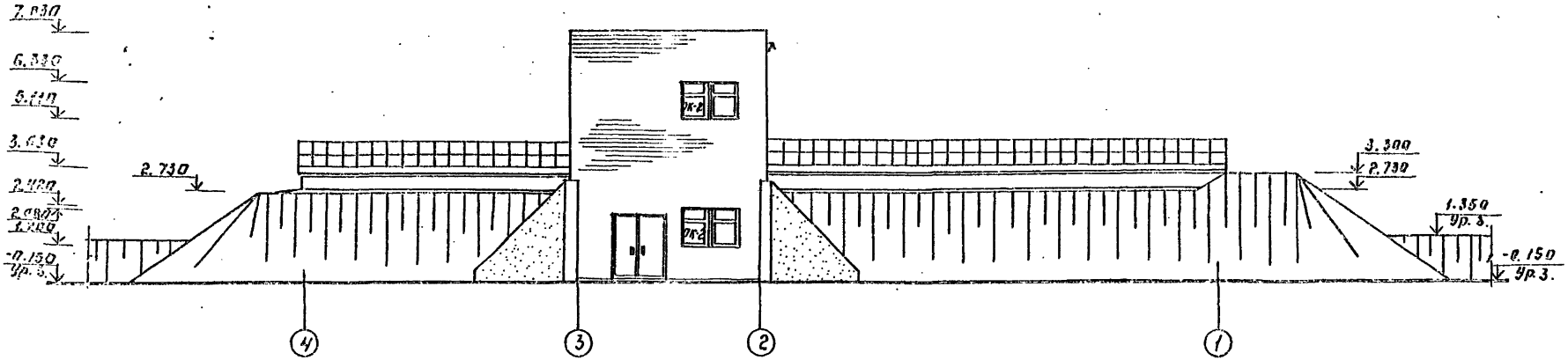


Л. И. А. С. О. С. К. О.
И. А. С. А. К. И.
У. С. Т. А. В. А. Т. А.
У. С. Т. А. В. А. Т. А.

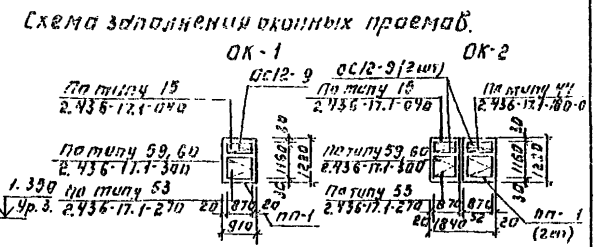
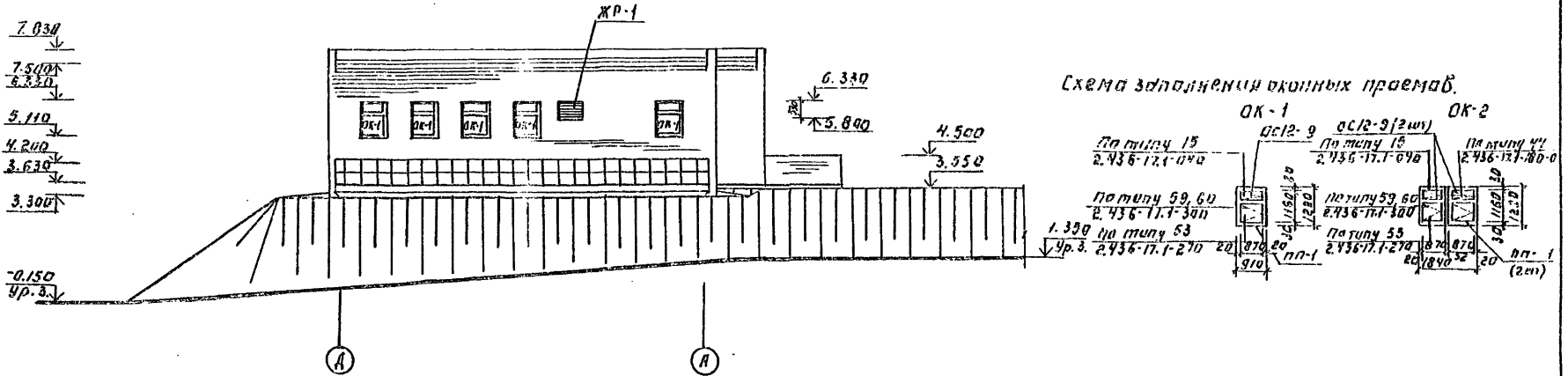
Т II 902-3-94.91			АР	
ПРИВЯЗАН: ПРОЕКТ АРХИТЕКТУРА Г.А. КОНОСОВ Г.А. СЛЕПОВ И.А. КОЛОДЯКОВ			СТАНЦИЯ БОДЫНЧИКОВЫЙ ПУТЕВОК ПИНСКИХ СТАВНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 100 м³/сутки КОМ. БУДИНКИ СЕЗОННОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБЪЕМЫ СТРОИТЕЛЬСТВА И ПРОИЗВОДСТВА НЕ-ПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.	С.А. Д.А. С.А. П.А. С.А. П.А. С.А.
ФАСАДЫ 1-4; А-А			ЦНИИЭП	

АА550М3

ФАСАД 4-1



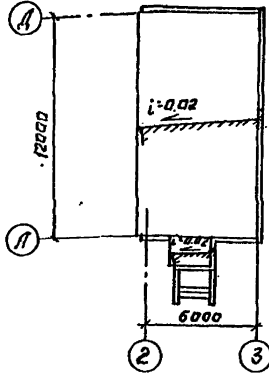
ФАСАД А-А



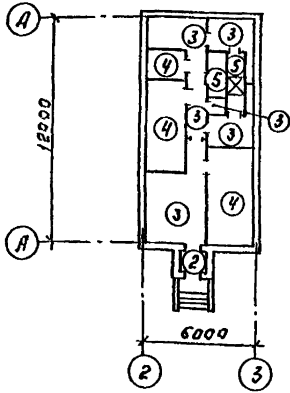
		УП 902-3-94.91		АР	
ПРОВЕР. Д. БОЙНИНА		СТАЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГАЗОВОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 700 м ³ /СУТКИ	
ИР. ГАИ. ЕФРЕМОВА		СЛАБ ВЫДОБИТЕЛЬСКОЙ И ГАЗОВОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД		СЛАБ УДАЛЕН. ЛУЧЕВ	
А. КОЗЛ. СТРОИТИН		ВЕНД-ВОСПРОИЗВЕДИТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ		Р 5	
А. СЕВ. ПРОХИНА		ФАСАДЫ 4-1; А-А.		ИНЖЕНЕР	
А. КОЗЛ. СТРОИТИН					
И. А. ДИАН. БЕЛОВА					

ПРИВЯЗАН:	
И. И. И.	

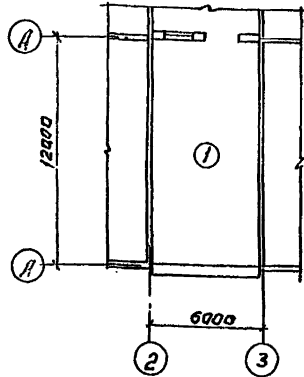
План кровли.



План полов на отм. 4.120.



План полов на отм. 0.000.



Экспликация полов.

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии.	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	1		Покрывтне-цементно-песчаный раствор М 200 Побеленочный слой - 100 мм Бетон В 7.5 Гидроизоляция - 2 слоя гидроизол на битумной мастике Стяжка-бетон В 12.5 - 50 мм. Слоя вилче-инертный грунт, толщиной 100 мм Или травля крупностью 40-60 мм - 100 мм	69,1
11	2		Покровтне-керамическая плитка по ГОСТ 6787-90 - 13 мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М 150 - 17 мм.	1,7
2; 3; 6; 9; 12	3		Покровтне-линолеум-степлаздука-изоляционный слой по ГОСТ 10080-50 Прослойка-холодная мастика на водостойких бязущих. Стяжка-легкий бетон М 100 (200 кг) 50 мм Утеплитель-древесно-волокнистые плиты П-250 кг/м ³ (М-2) - 20 мм. Основание-сборная железобетонная плита.	30,3
4; 10	4		Покровтне-цементно-песчаный раствор М 200 - 20 мм Стяжка-цементно-песчаный раствор М 150 - 40 мм, Утеплитель-древесно-волокнистые плиты П-250 кг/м ³ (М-2) - 20 мм. Основание-сборная железобетонная плита.	22,4
7; 8	5		Покровтне-плитка керамическая по ГОСТ 6787-90 - 13 мм. Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М 150 - 17 мм. Прослойка-цементно-песчаный раствор М 150 - 17 мм. Гидроизоляция - 4 слоя гидроизол на битумной мастике Стяжка-цементно-песчаный раствор М 150 - 50 мм. Основание-сборная железобетонная плита.	4,5

Ведомость отделки помещений площадь, м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панели)		Примечания	
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки		
1	105,1	Защитка швов Окраска поливинилхлоридной эмалью ВМ-21А.	15,5 108 123,5	Штукатурка кирпичной стены, штукатурка бетонной поверхности стен цементным раствором. Окраска поливинилхлоридной эмалью ВМ-21А.				
2, 3, 5, 6, 9, 10, 11, 12	77,0	Защитка швов Окраска поливинилхлоридной эмалью ВМ-21А.	222,2 222,2	Штукатурка кирпичной стены, штукатурка бетонной поверхности стен цементным раствором.				
4	14,9	Защитка швов Окраска поливинилхлоридной эмалью ВМ-21А.	49 49	Расширение швов штукатурки стен цементным раствором.				
7, 8	7,2	Защитка швов Окраска поливинилхлоридной эмалью ВМ-21А.	14,6 14,5	Штукатурка кирпичной стены, штукатурка бетонной поверхности стен цементным раствором.	23	Панели панельная плитка.	2000	Швы между плитками 5 мм.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ВЕРСИЯ

ТР 902-3-94.91			АР
ПРОВЕР. ДВОЙНИНА	Арх. ДЕК. ФОРМОВА	И. КОНСТ. СТРОГАН	Т. С. Д. ДВОЙНИНА
Т. С. Д. ДВОЙНИНА	Т. С. Д. ДВОЙНИНА	И. С. КОРТ. ТЕРЕНТЬЕВ	НАЧ. ОТД. ПИБЕРЯН
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКИХ И ТАУВОКОНОМИЧЕСКИХ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 М ³ /СУТКИ		БЛОК БИОЛОГИЧЕСКОГО И ТАУВОКОНОМИЧЕСКОГО СТАНЦИИ ЛИБЕТ АНСТОВ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДСТВЕННО-СПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИИ.	
ПЛАН КРОВЛИ. ПЛАНЫ ПОЛОВ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.		ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИИ.	
ШНИИЭП			ИЗЖЕННИГОДОБР. СР. ДВОИНИНА Т. ИЛЬКОВА

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КИ

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения стеновых панелей. Разрезы 1-3	
4	Схемы расположения балок и лотков монолитных участков и закладных изделий на отм. 3.630. Разрезы 4-4 : 5-5	
5	Узлы 1*... 3*. Разрезы.	
6	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, балок и переходных мостиков монолитных участков и закладных изделий на отм. 3.630	
7	Днище. Опалубочный чертёж. План. Разрезы. Узлы	
8	Днище. Армирование. Схема расположения нижних сеток. Разрезы. 1-1; 2-2. Узлы 1; 2	
9	Днище. Армирование. Схемы расположения верхних сеток каркасов.	
10	Днище. Армирование. Узлы	
11	Монолитные участки стен УМ1. УМ4 (И. Опалубочный чертёж. Разрезы. Узлы.	
12	Монолитные участки стен. Балка БМ1; БМ2. Армирование	
13	Лотки монолитные ЛТМ1...ЛТМ3. Опалубочный чертёж. Армирование.	
14	Схемы расположения бетонных подготовок и подпорных стен	
15	Схема расположения фундаментов под оборудование, прямков. Ф01, Ф02.	
16	Схема расположения фундаментов под оборудование и прямков. Разрезы 1-1... 10-10.	
17	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 4.140. Разрезы 1-1... 2-2	

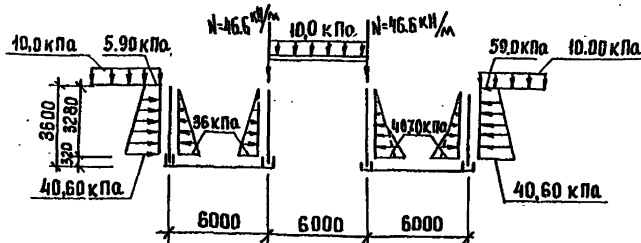
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КИ

Лист	Наименование	Примеч.
18	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 4.140. Разрезы 3-3... 9-9.	
19	Монолитное перекрытие ПМ1	
20	Венткамера. Разрезы.	
21	Схема расположения закладных деталей в стенах и в полу на отм. 4.140	
22	Схема расположения биореакторов, лотков и фундаментов под песколовку контактных резервуаров	
23	Биореакторы; Б2. Контактный резервуар К1; К2	

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примеч.
6	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, балок и переходных мостиков монолитных участков и закладных изделий на отм. 3.630	
9	Спецификация к схемам расположения арматурных изделий днища	
12	Спецификация арматурных изделий монолитных участков стен	
13	Спецификация арматурных изделий ЛТМ1...ЛТМ3	
14	Спецификация к схеме расположения бетонных подготовок и подпорных стен	
16	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование прямков.	
17	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 4.140	
19	Спецификация к монолитному перекрытию ПМ1	
20	Спецификация к венткамере	
21	Спецификация к схеме расположения закладных изделий в стене	
22	Спецификация элементов к схемам расположенным на листе	
23	Спецификация элементов на один биореактор и один контактный резервуар	

СХЕМА РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК



Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия в строительной части, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Гл. конструктор проекта *Смирнов* /Строитель/

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		КИ	
		ТН 902-3-94.91	
		СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /сут.	
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	ИНЖЕН. САРАНЧУ	СТАДИЯ ЛИСТ	
П. СПЕЦ. ПРОИЩ.	П. КОНТ. МАКАРИН	Р	1 23
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		Общие данные (начало)	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР г. Москва	

Альбом 3

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛАЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примеч.
<u>ССЫЛАЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
ГОСТ 5336-80	Сетки стальные плетенные одинарные технические условия	
ГОСТ 23279-85	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм. Общие технические решения	
ГОСТ 227010-77 227050-77	Плиты железобетонные предварительно напряженные размерами 6x3м для покрытия производственных зданий	
3.900-Звып. 1/32	Сборные ж-б конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации панели стеновые блочные	
3.900-Звып. 2/32	Сборные ж-б конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Монтажные узлы.	
3.900-Звып. 7	Сборные ж-б конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Изделия для круглых колодцев.	
4.869.1-1	Железобетонные опорные подушки	
4.400-15вып. 1	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
5.900-2	Сальники наклонные Д 50±Д 1400 для пропуска труб через стены	
4.465.1-10/32 вып. 0:1	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий.	
4.494-24вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
4.442.1-2вып. 1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 100мм. Укладываемые на ригели прямоугольного сечения	
3.008.1-2.87	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
4.038.1-1 вып. 1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
тп 9023-94.91 КН.И	Строительные изделия	
ВМ 1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КН. Монолитные конструкции.	
ВМ 2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КН. Сборные конструкции.	
ВМ 3	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КН. Монолитные конструкции	
ВМ 4	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КН. Сборные конструкции	
ВМ 5	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КН. Монолитные конструкции	
ВМ 6	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КН. Сборные конструкции	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КН

№ п/п	Наименование группы элементов, конструкции	Код	Кол. м3
<u>Отстойник-биореактор</u>			
1	Блоки бетонные для стен подвала	58 100	2.95
2	Кольцо стеновое	585 500	11.0
3	Плита днища	585 500	9.44
Итого:			23.39
<u>Блок биологической и глубокой очистки сточных производственно-вспомогательных помещений</u>			
1	Блоки бетонные для стен подвала	581100	102.6
2	Панели стеновые емкостные		89.7
3	Плиты покрытия	584100	4.49
4	Стаканы	589600	0.12
5	Опорные подушки		0.13
6	Лотки		1.40
7	Перекрышки	582800	0.06
8	Плиты перекрытия	584200	5.70
9	Плиты канальные	585800	0.32
Итого:			204.52
<u>Контактные резервуары</u>			
1	Кольцо стеновое	585500	7.84
2	Плита днища	785500	9.44
Итого:			17.28
<u>Песколовка - тангенциальная</u>			
1	Блоки бетонные для стен подвала	581100	1.95
Итого:			1.95
Всего:			248.14

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания:

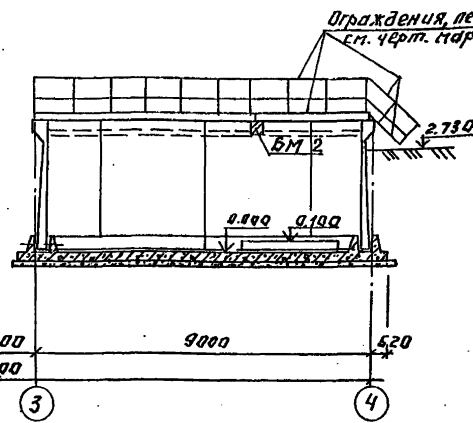
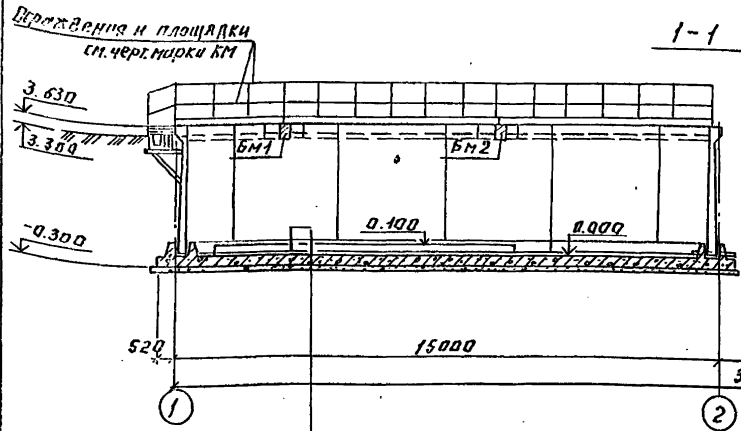
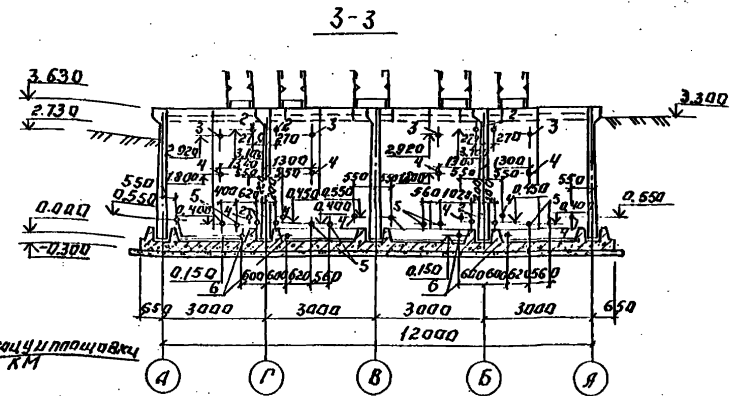
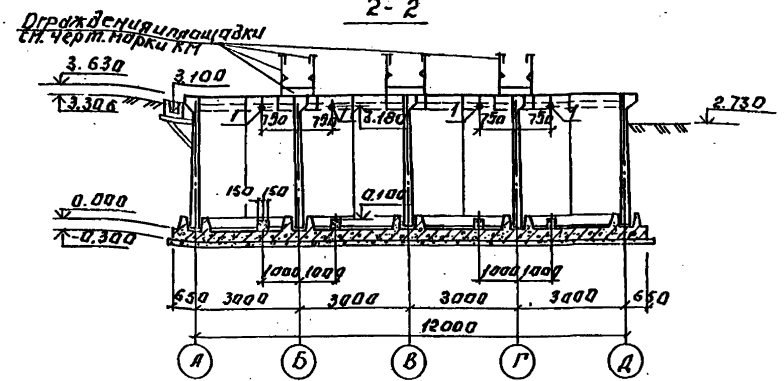
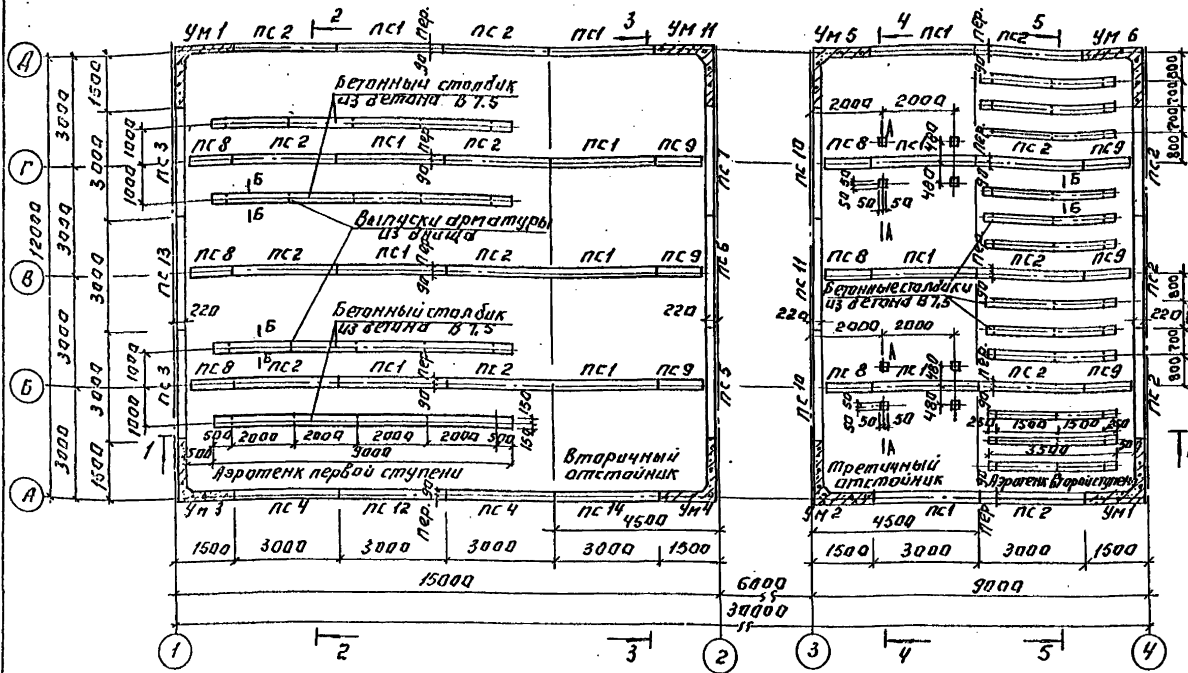
1. Природные условия строительства см. пояснительную записку.
2. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке.
3. Виды работ для которых необходимо составление актов освидетельствования открытых работ согласно п. 7.7 СН и ПЗ.01.01-85 - установка арматуры и заводных изделий в монолитных железобетонных конструкциях.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ДОКУМЕНТОВ

тп 9023-94.91		КН	
СТАНЦИЯ биологической очистки сточных вод производительностью 700 м ³ / сутки.			
ПРИВЯЗАН		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОЕКТ СТРОИТИ ИНЖЕН. С. АРАНЧА ГЛ. КОНСТРОИТИ ГАСПЕЦ. ПРОИТИ И. КОНТ. МАКАРИЧЕВА НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН		Р 2	
Общие данные (окончание)		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПОИСКОВАЯ Г. МОСКВА.	

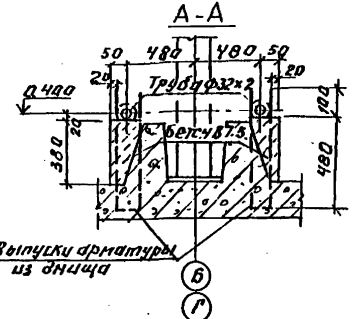
Схема расположения стеновых панелей

Альбом 3



Ведомость твердеций

№	Наименование
1	Отверстие ф220
2	Сальник ду100
3	Сальник ду150
4	Сальник ду50
5	Сальник ду80
6	Труба ф108x2,8



- Поркритструктурка цементно-песчаным раствором состава 1:2-25мм
- Железобетонное днище - 300 мм
- Асфальтовый раствор - 8 мм
- Бетонная подготовка из бетона В 3.5 - 100мм.
- Щебень, втрамбованный в грунт - 40мм.
- Грунт основания

Т П 902-3-94.91		К Ж	
СТАНЦИЯ БИДЛУГИЧЕСКОЙ ОУЧЕТКИ СТОЧНЫХ ВОД		СТАДАН	ЛИСТ 1
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /СУТКИ		Р	3
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		ЦНИИЭП	
РАЗРЕЗЫ 1-1...3-3.		ИНЖЕНЕРЫ: БОРЗОВСКИЙ, Г. ИСАЕВА	

Схема расположения балок и лотков

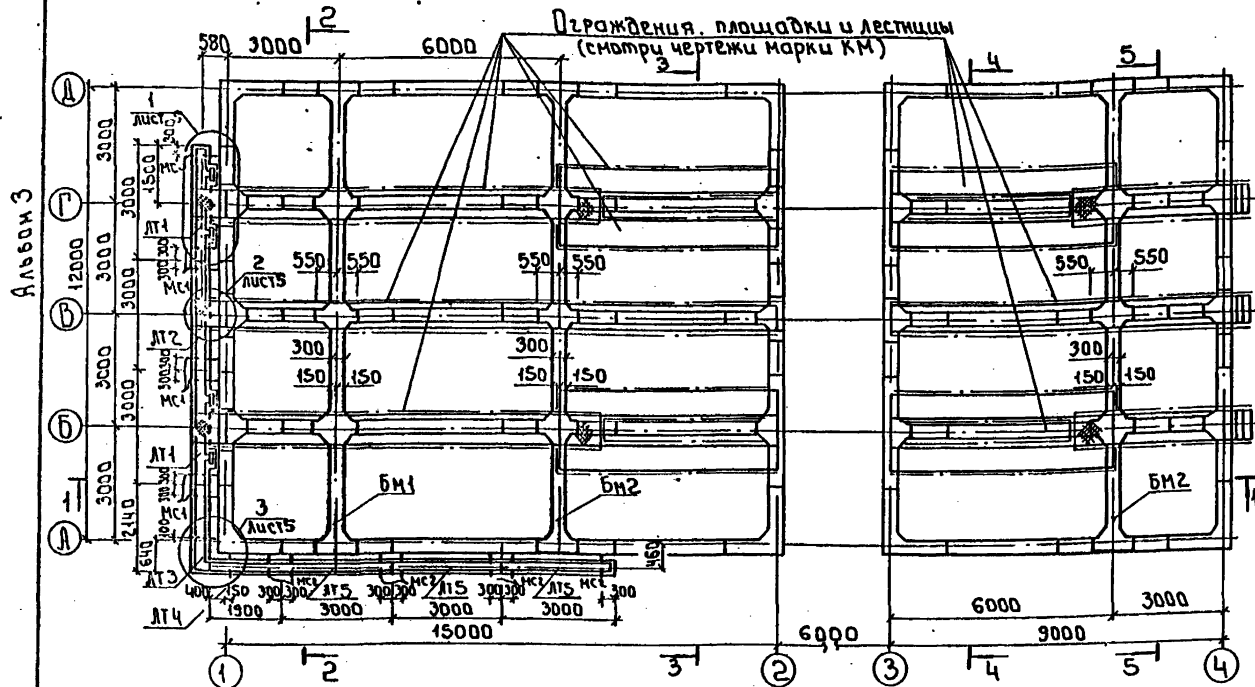
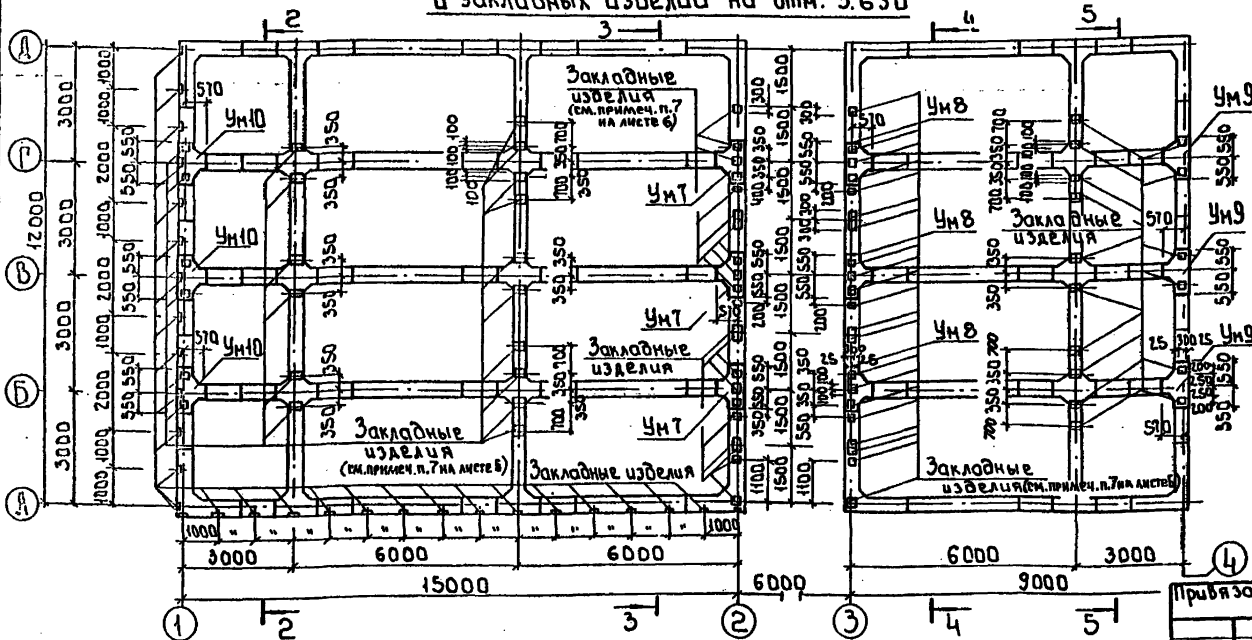
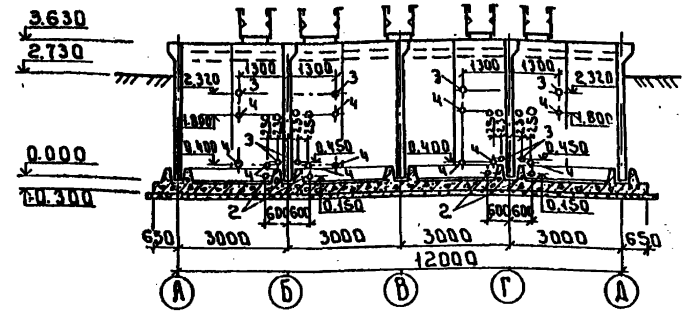


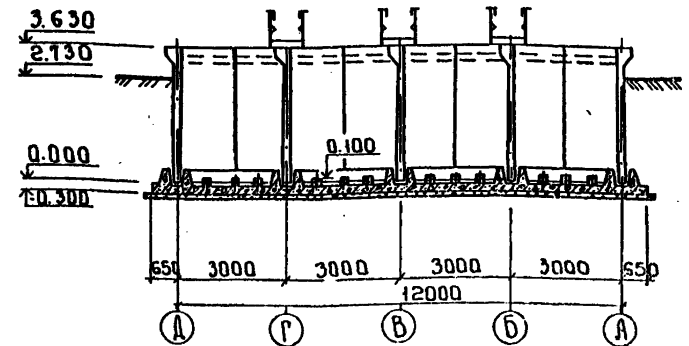
Схема расположения монолитных участков и закладных изделий на отм. 3.630



4-4

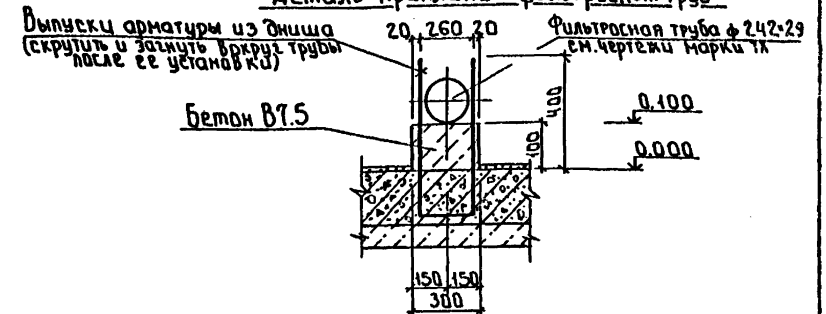


5-5



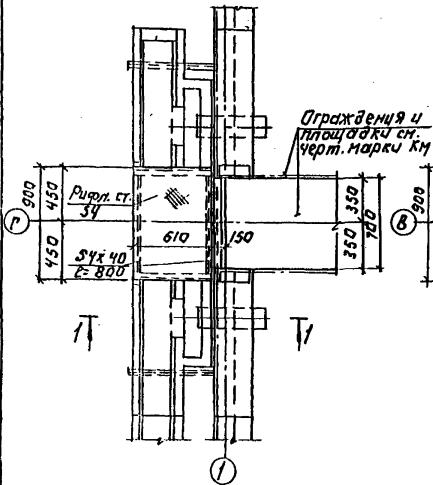
Б-Б

Деталь крепления фильтровых труб

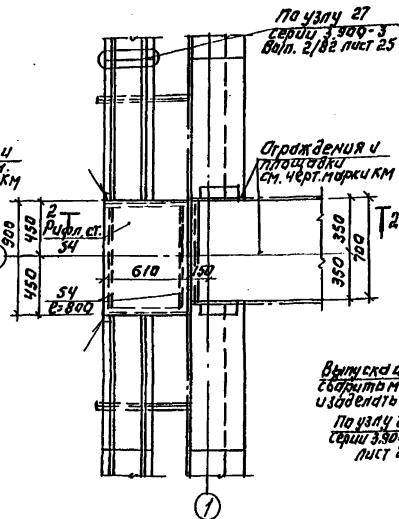


		т.п.902-3-94.91	КЖ
Станция биологической и газовой очистки сточных вод производительностью 700 м ³ сутки			
Провер. Строганов А.А.	Строганов А.А.	Блок биологич. очи. и газовой очистки сточных вод производительностью 700 м ³ сутки	Лист 4
А.Свиц. Пронин	Пронин	Схема расположения балок и лотков, монолитных участков и закладных изделий на отм. 3.630. Разрезы 4-4, 5-5	Лист 4
И.Контр. И.Сисман	И.Сисман		
Привязан		ЦНИИ ЭП	Инженерного проекта

1 Схема расположения переходных мостиков.



2 Схема расположения переходных мостиков.



3 Схема расположения лотков.

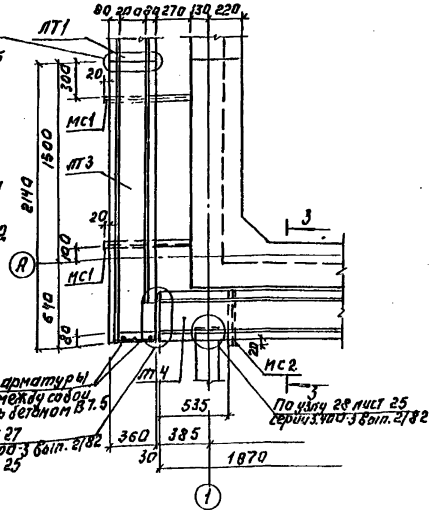
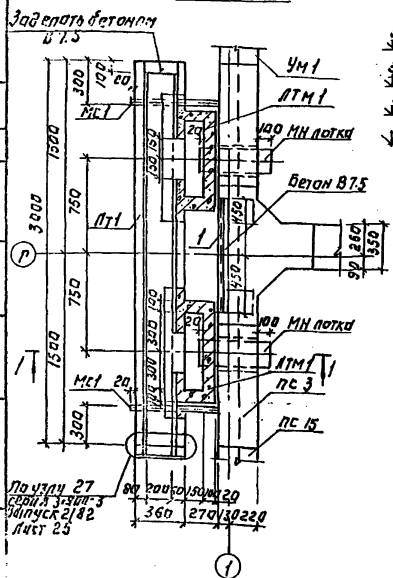
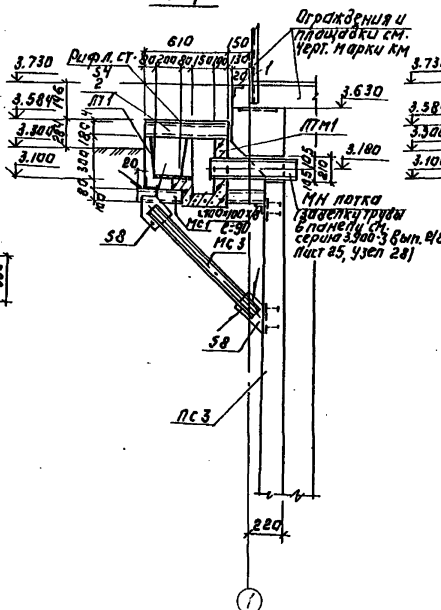


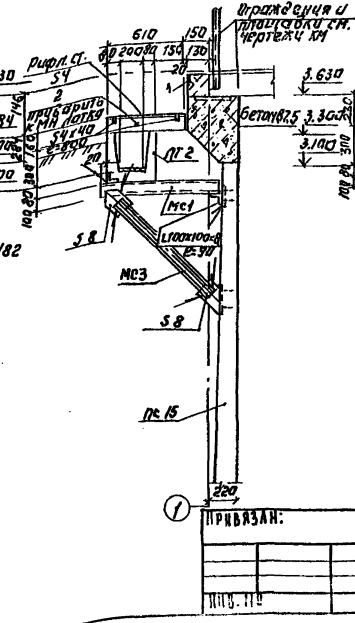
Схема расположения лотков.



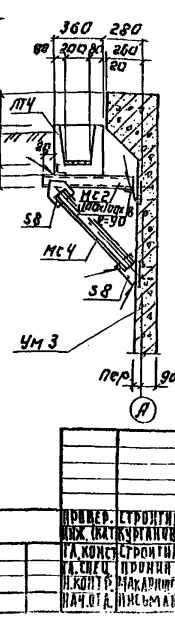
1-1



2-2



3-3



- 1. Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75. Катет шва - 6 мм.
- 2. Металлоконструкции, поддерживающие лоток, окрасить эмалью ХВ-795 по ГОСТ 7315-75 по грунтовке ХВ-010 по ГОСТ 3355-81 по огнестойкой поверхности.

ЦИТАЦИЯ ПО К. ПОДВАРИКАЕВ
 ЦИТАЦИЯ ПО К. ПОДВАРИКАЕВ
 ЦИТАЦИЯ ПО К. ПОДВАРИКАЕВ

Т 002-3-94 94		КЖ	
СТАЦИОНАРНАЯ ИЛИ ПЕРЕНОСИМЫЙ ВОДООТВОД			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВОДООТВОДА			
СТАДИОНАРНАЯ ИЛИ ПЕРЕНОСИМЫЙ ВОДООТВОД			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВОДООТВОДА			
СТАЦИОНАРНАЯ ИЛИ ПЕРЕНОСИМЫЙ ВОДООТВОД			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВОДООТВОДА			
УЗЛЫ 1-3 В РАЗРЕЗЕ		ЦНИИЭП	
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
С. МОСКВА		С. МОСКВА	

АЛБОМ 3

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ.	ПРИМеч.
		ЭЛЕМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
ПС1	3.900-3 вып. 4/82	ПС1-36-61	13	4830	
ПС2	КН.И 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2	16	4830	
ПС3	-01	ПС3	2	4830	
ПС4	-02	ПС4	2	4830	
ПС5	КН.И8.0.0.0	ПС5	1	4830	
ПС6	-01	ПС6	1	4830	
ПС7	-02	ПС7	1	4830	
ПС8	КН.И 2.0.0.0	ПС8	6	2415	
ПС9	-01	ПС9	6	2415	
ПС10	КН.И8.0.0.0-03	ПС10	2	4830	
ПС11	-04	ПС11	1	4830	
ПС12	КН.И1.0.0.0-03	ПС12	1	4830	
ПС13	-04	ПС13	1	4830	
ПС14	-05	ПС14	1	4830	
		ЛОТКИ			
ЛТ1	КН.И 3.0.0.0	ЛОТОК ЛТ1	2		
ЛТ2	КН.И3.0.0.0-01	ЛТ2	1		
ЛТ3	КН.И 4.0.0.0	ЛТ3	1		
ЛТ4	КН.И 5.0.0.0	ЛТ4	1		
ЛТ5	КН.И 6.0.0.0	ЛТ5	3		
		ЭЛЕМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			
УМ1	ЛНСТ 11,12	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ1	2		
УМ2	ЛНСТ 11,12	УМ2	1		
УМ3	ЛНСТ 11,12	УМ3	1		
УМ4	ЛНСТ 11,12	УМ4	1		
УМ5	ЛНСТ 11,12	УМ5	1		
УМ6	ЛНСТ 11,12	УМ6	1		
УМ7	ЛНСТ 11,12	УМ7	3		
УМ8	ЛНСТ 11,12	УМ8	3		
УМ9	ЛНСТ 11,12	УМ9	3		
УМ10	ЛНСТ 11,12	УМ10	3		
УМ11	ЛНСТ 11,12	УМ11	1		

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ.	ПРИМеч.
		ЛОТКИ			
ЛТМ1	ЛНСТ 13	ЛТМ1	4		
ЛТМ2	ЛНСТ 13,22	ЛТМ2	1		
ЛТМ3	ЛНСТ 13,22	ЛТМ3	1		
ДМ1	ЛНСТ 7..10	ДННЦЕ МОНОЛИТНОЕ	1		
БМ1	ЛНСТ 11,12	БМ1	1/2		
БМ2		БМ2	1/2		
		БЕТОННЫЕ СТОЛБИКИ ИЗ БЕТОНА В 7,5	40		МЗ
		ИЗДЕЛИЯ СРЕДНИТЕЛЬНОЕ			
3.900-3 вып. 2/82	ЛНСТ 1	Ф10А ГОСТ 5781-82 С ОБЩ.	38	270	МП
3.900-3 вып. 2/82	ЛНСТ 1	Ф14А ГОСТ 5781-82 С ОБЩ.	612	78.0	МП
3.900-3 вып. 2/82	ЛНСТ 1	Ф16А ГОСТ 5781-82 С ОБЩ.	70	12.0	МП
МС1	ЛНСТ 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М11548	8	7,3	
МС2	ЛНСТ 5	С-600	8	5,0	
МС3	ЛНСТ 5	С-1000	8	8,4	
МС4	ЛНСТ 5	С-640	8	5,1	
С8	ЛНСТ 5	ЛОСОС С 235 ГОСТ 12772-88	16	16,1	МП
С4	ЛНСТ 5	ЛОСОС С 24 ГОСТ 10376-88	6	1,1	
С4	ЛНСТ 5	ЛОСОС С 235 ГОСТ 12772-88	3	18,4	
1	ЛНСТ 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М11548	2,7	4,2	МП
2	ЛНСТ 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М11548	6	11,4	

- За условную отм. ± 0.000 принят верх железобетонного дннца, что соответствует абсолютной отм. .
- Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
- Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1,2 серии 3.900-3 вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпального типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серия 3.900-3 вып. 2/82). Т-образные стыки-гибки в виде шпонки, заполняемой тиклоловым герметиком, гидроном-2" по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков смотри пояснительную записку и серию 3.900-3 выпуск 2/82.
- Стыки стеновых панелей с монолитными участками смотри на листе 11.
- Заделка стеновых панелей в паз дннца производится по узлам 17,18 серии 3.900-3 выпуск 2/82.
- Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм. Наружные поверхности монолитных участков со стороны галерей обслуживания штукатурятся на всю высоту, а со стороны земли - выше планировочных отметок.
- Закладные детали, нанесенные на схеме расположения монолитных участков стен и закладные изделия на отм. 3.630 замаркированы и учтены на листах 11, 12 данного альбома и на листах КН.И 1.0.0.0 и 8.0.0.0 альбома 4

ИЗДАТЕЛЬСТВО

ТР 902-3-94.91		КН	
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО И ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /СУТ.			
ПРОВЕР. ЛИНДЕКАТ	СТРОИГИН	СТАНЦИЯ	ЛНСТ
РА. КОИС	СТРОИГИН	ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД И ПРОИЗВОДСТВЕНно-вспомогательных помещений	ЛНСТ
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОНИИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ЛОСКОВ И ПРЕОДВЫХ СТЫКОВ, МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ И ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОТМ. 3.630	ЛНСТ
ИЗМ. 1	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

Днище. Опласточный чертёж. План.

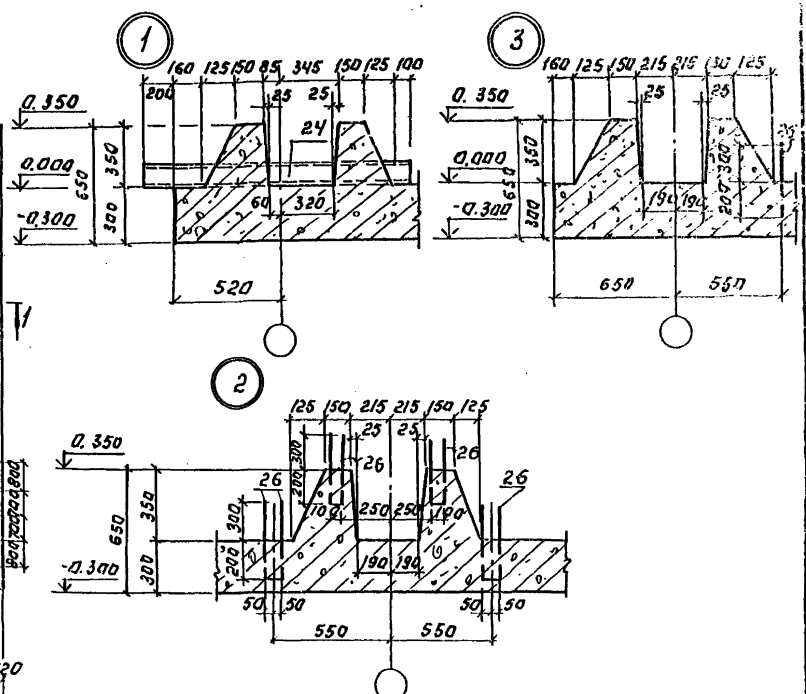
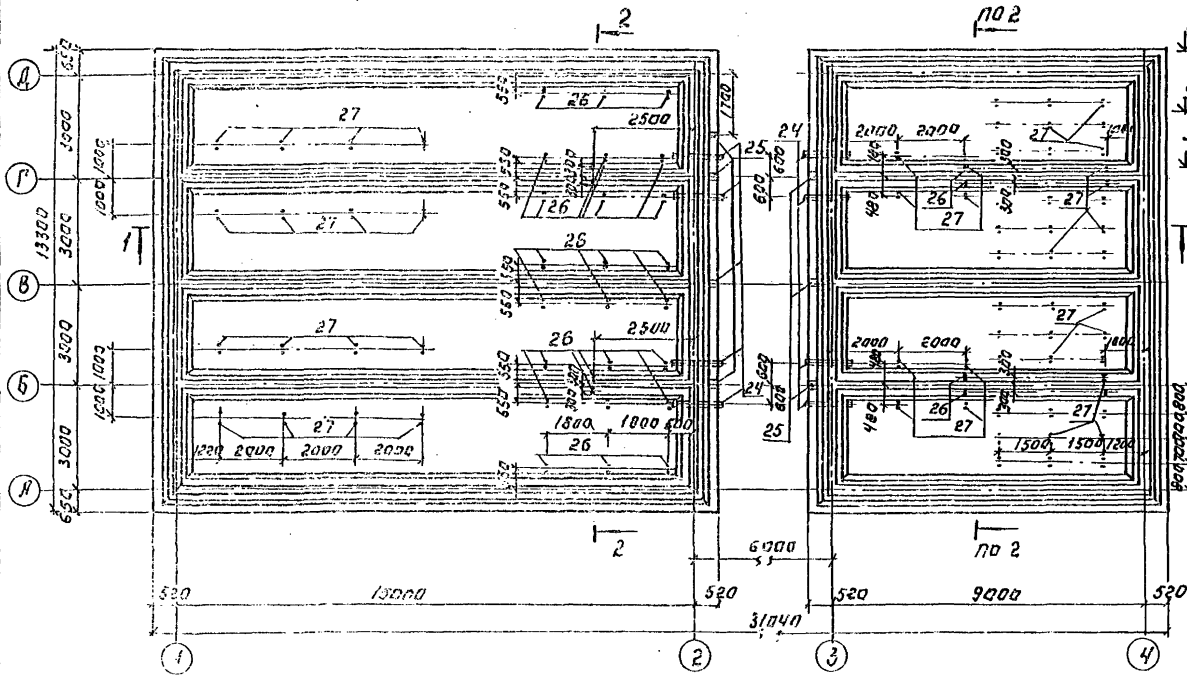
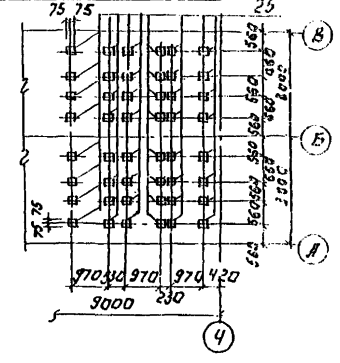
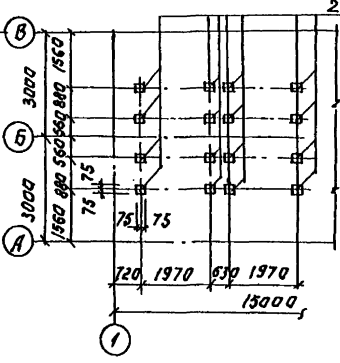
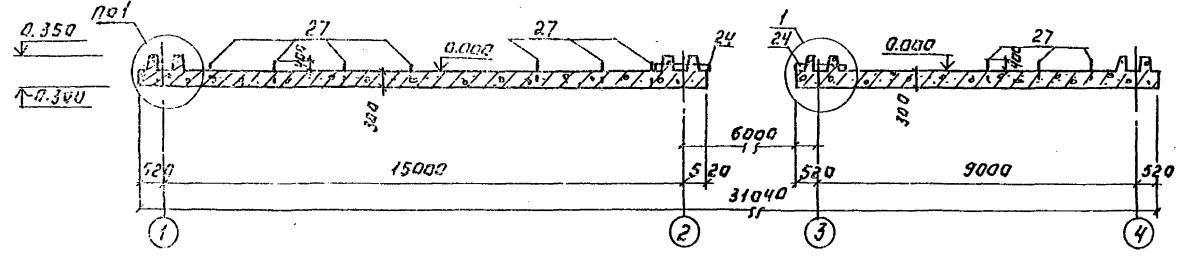


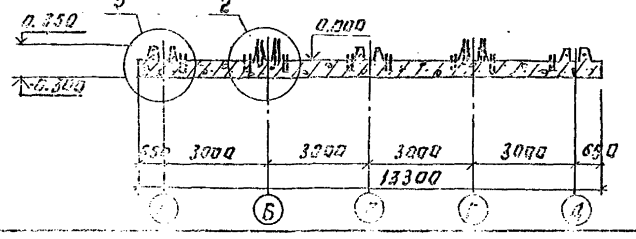
Схема расположения закладных деталей под технологическое оборудование.

Ось симметрии

Разрез 1-1



Разрез 2-2

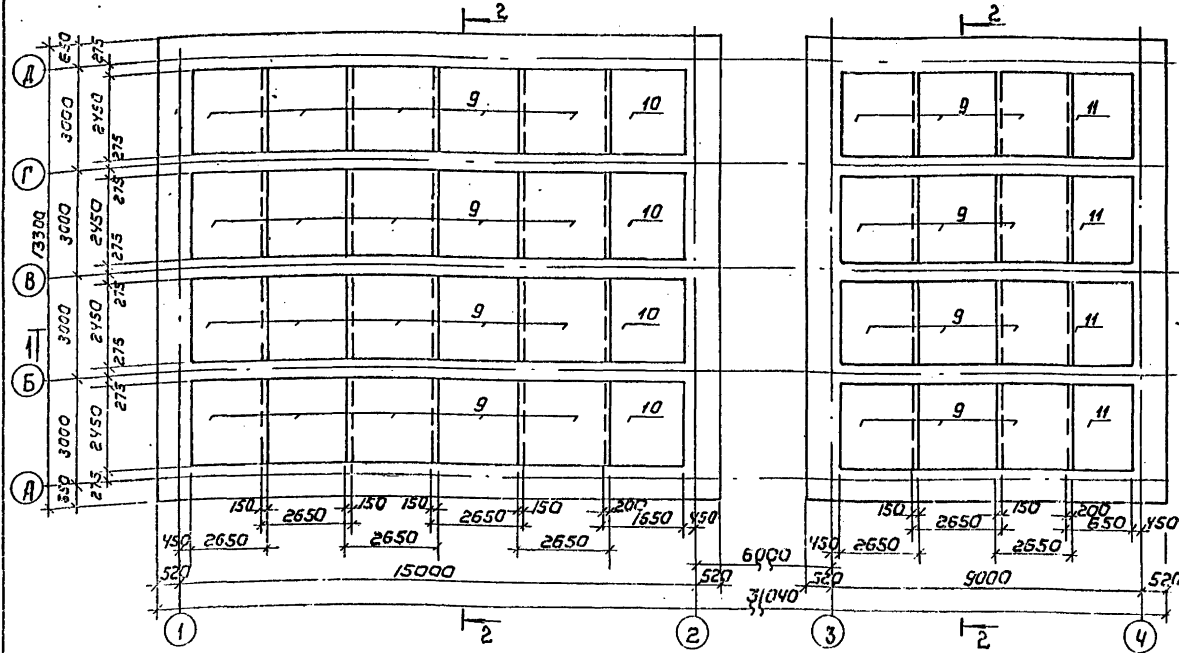


		Т 902-3-94.91	КЖ	
Условия выноса технологической и санитарно-технической сточных вод производств мощностью 700 м ³ /сутки.				
ПРИВЯЗКА:		ПРОЕКТОР С. ПОНДИН	СТРОИТЕЛЬ И. КУРТАНОВА	МАШИННИК А. КОХЕТ
		ПРОВЕРКА Л. СВЕД	ПРОЕКТИРОВЩИК И. МАКАРИШЕВ	МАШИННИК А. ПИЩЕВАН
		БЛОК ВЫНОСА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДСТВЕННОГО-ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ		МАШИННИСТ А. ДИГИНА
		Лист 7		
		Днище. Опласточный чертёж. План. Разрезы. Узлы.		ИИИ-НИИСТ И. ПИЩЕВАН

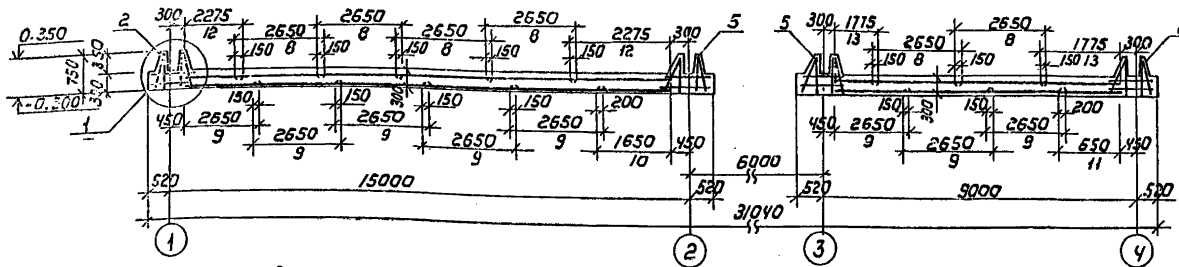
Днище. Армирование.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК.

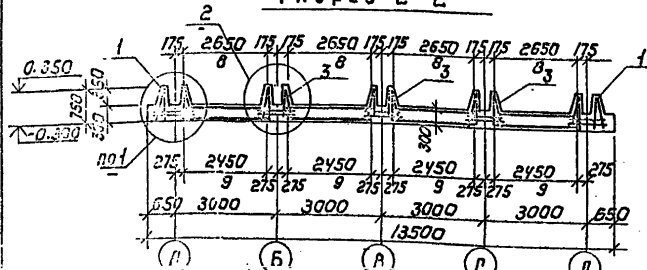
АЛБОМ 3



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



1. В узле "1" цифры в скобках даны для буквенных осей.
2. Размеры сеток даны по их габариту.
3. Верхние сетки ориентировать свободными концами в сторону зуба.

ПРИВЯЗАН

				ТП902-3-94.91	КЖ
				СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сутки	
				БЛОК БИОЛОГИЧЕСКОЙ ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сутки	
				ОЧИСТКА СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сутки	
				АДВЕНО-КЛОНОГАТЕЛЬНЫЕ МЕШКИ Р 8	
				ДНИЩЕ АРМИРОВАННОЕ СХЕМА	
				РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК	
				РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ШНИЭП	
				С. МОСКВА	

Копирован: Коршунова 24909-03 19 формат: А2

Днище Армирование.
 Схема расположения верхних сеток.

Спецификация к схеме расположения арматурных изделий

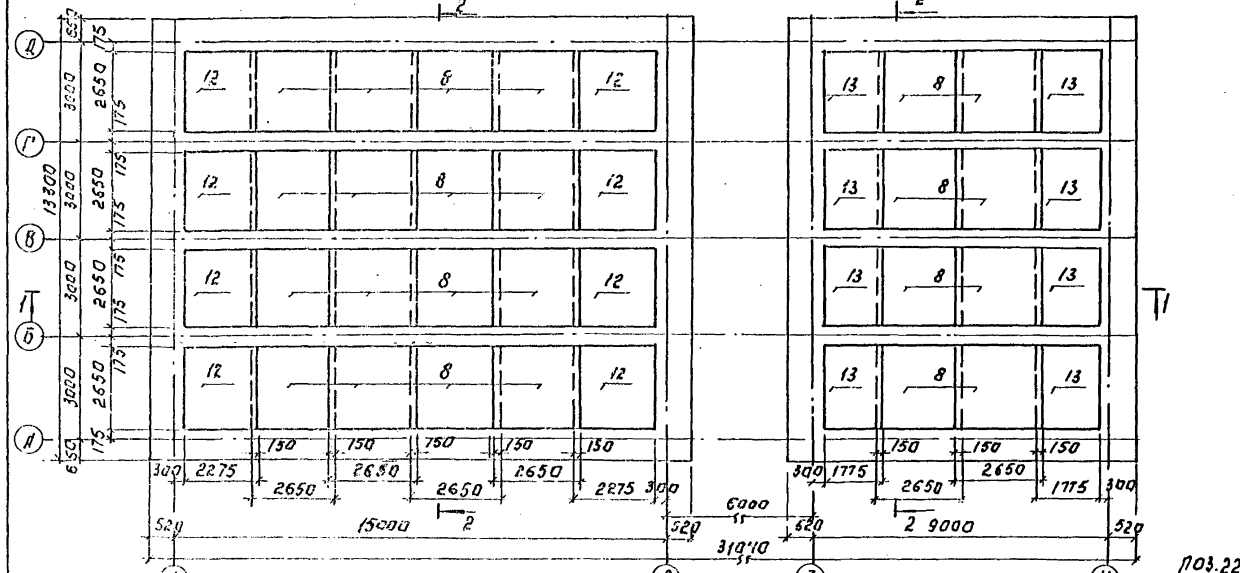
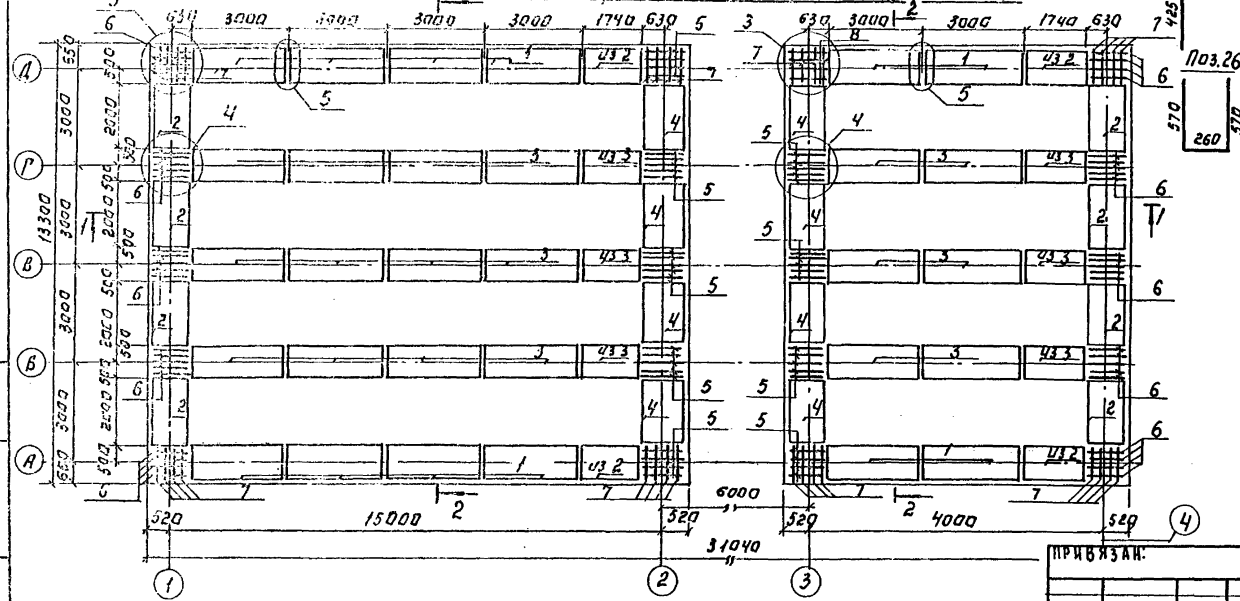


Схема расположения каркасов.

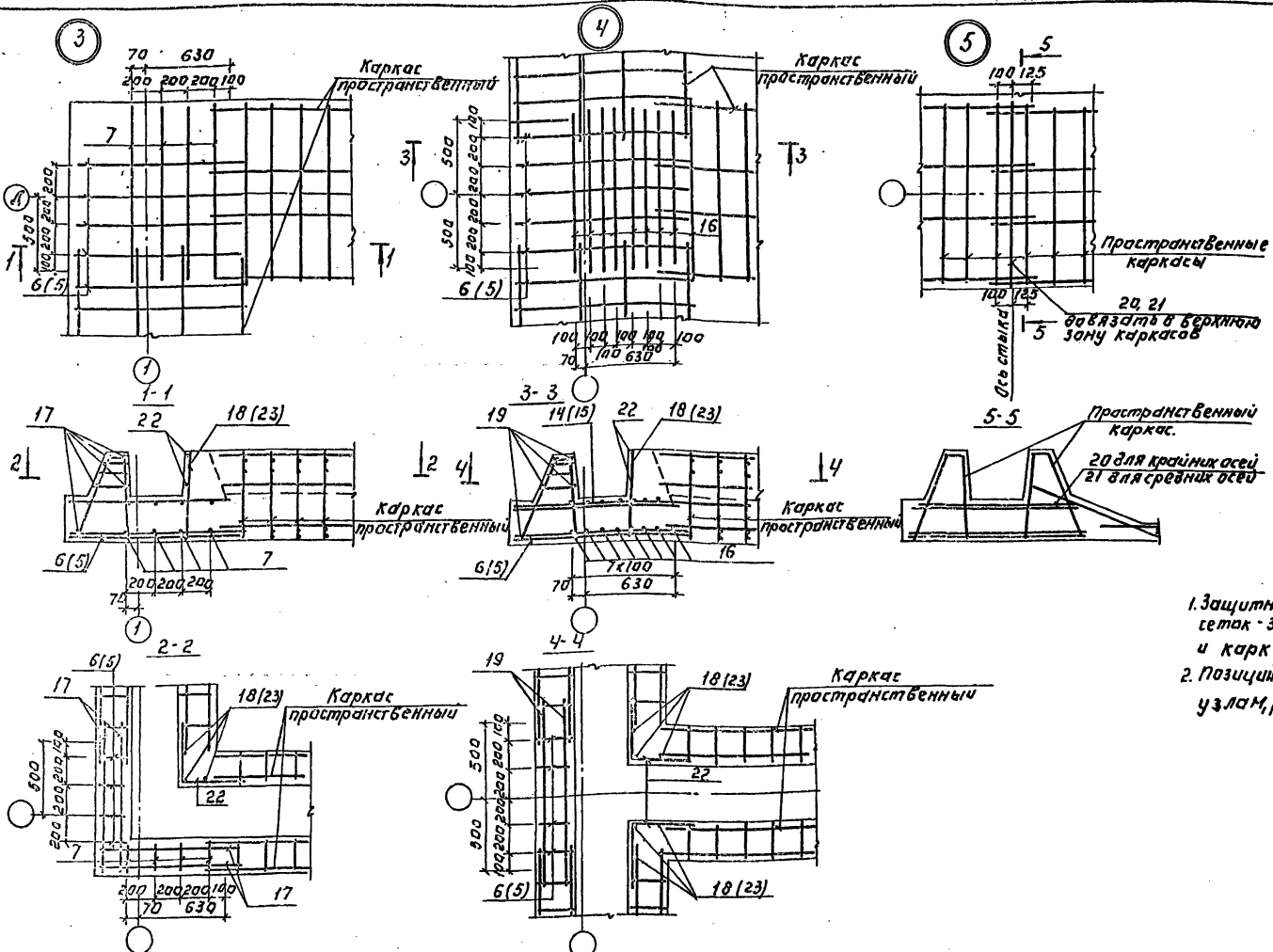


Ранж.	Вид	Обозначение.	Наименование	Кол.	Примеч.
Каркасы.					
1		кж.и.а.1.а	каркас пространственный кп1	12	52.01кг
2		-а1	кп2	12	34.71кг
3		кж.и.а.2.а.а	кп3	21.3	47.84кг
4		кж.и.а.3.а.а	кп4	8	60.83кг
5		кж.и.а.2.а.а	каркас плоский кр6	46	3.92кг
6		кж.и.а.а.1.а	кр4	46	1.63кг
7		-а1	кр5	32	1.63кг
Детали					
8			4с 8/м-200 265x265 22	24	16.5кг
9			4с 8/м-200 245x265 22	32	27.1кг
10			4с 8/м-200 165x245 25	4	18.2кг
11			4с 8/м-200 65x245 25	4	8.2кг
12		кж.и.а.3.а	сетка арматурная с1	8	21.5кг
13		кж.и.а.а.а	с2	8	16.5кг
14		кж.и.а.а.5.а	с3	6	9.5кг
15		кж.и.а.а.6.а	с4	6	16.2кг
Детали					
16			ф8А ГОСТ 5781-82 L=1150	96	а.45кг
17			ф8В ГОСТ 5781-82 L=1000	80	0.15кг
18			ф10А ГОСТ 5781-82 L=640	48	а.4кг
19			ф6А ГОСТ 5781-82 L=1250	60	а.3кг
20			ф10А ГОСТ 5781-82 L=1130	12	а.7кг
21			ф8А ГОСТ 5781-82 L=1040	18	а.4кг
22			ф6А ГОСТ 5781-82 L=850	64	0.2кг
23			ф10А ГОСТ 5781-82 L=640	48	а.8кг
24		ГОСТ 10104-76	Труба 108x3.2 L=1400	8	10.8кг
25		1.400-15.81.120-37	Изделие заводское М-116	135	1.5кг
26			ф6А ГОСТ 5781-82 L=1100	30	0.23кг
27			ф6А ГОСТ 5781-82 L=1100	50	0.24кг
Материалы					
			Бетон В15 F50 W4	135	м3

1. Арматурные сетки поз. 8-11 выполнены по ГОСТ 23279-85

Т 902-3-94-91		КЖ
СТАЦИЯ БИОФИЗИЧЕСКОЙ И ГАЗОВОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД		
Производительность 700 м³/сутки.		
ПРОЕКТ СТРОИТИ	ИЖЕЛНИКОЛАРОВА	СТАДИЯ ИСТ
О.А.КОНСТ. СТРОИТИ	Г.А.ЛЕЩ. ПРОИИ	АНСЛОВ
И.КОНТ. МАКАРИЦЕВ	И.ПОДА. ПИЩМАН	Р 9
И.В.НО	И.В.НО	ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ
		г.Москва

Альбом 3



1. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
2. Позиции скобок относятся к узлам, расположенным по 2" и 3" оси.

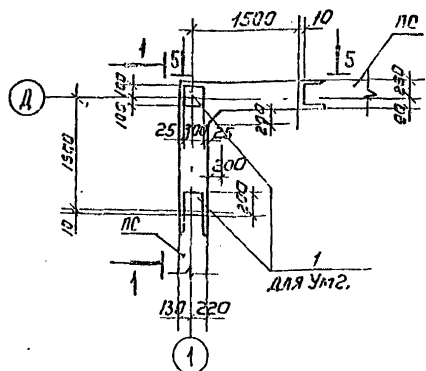
Ведомость расхода стали на один элемент к/.

Марки элементов	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общие
	Арматура класса А III					Арматура класса А III					Прокат марки В 235					Прокат марки В 235					
	Вр I	Вр II	Вр III	Вр IV	Вр V	Вр I	Вр II	Вр III	Вр IV	Вр V	Угол 56	Угол 56	Угол 56	Угол 56	Угол 56	Угол 56	Угол 56				
Гост 8727-80	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 10704-76	Гост 103-76	Гост 103-76	Гост 103-76	Гост 103-76	Гост 103-76	Гост 103-76				
30	204	117	3.9	244	1745	1207	54.0	54	196.4	96.4	148.2	148.2	148.2	148.2	148.2	148.2					

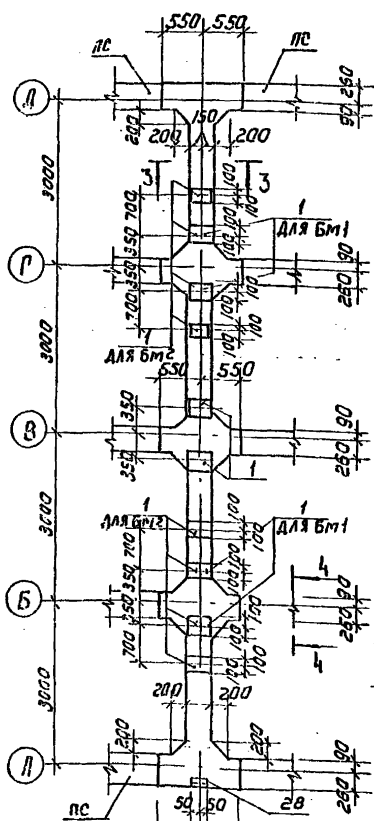
Т 1902-3-94.91		К Ж	
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГАБОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /СУТКИ.			
БЛОК БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГАБОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /СУТКИ.			
ДАННОЕ АРМИРОВАНИЕ		ЦЕНТРОП	
УЗЛЫ		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

24907-03 21

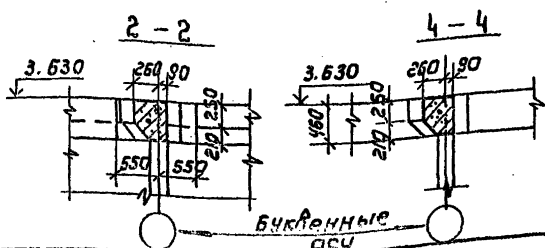
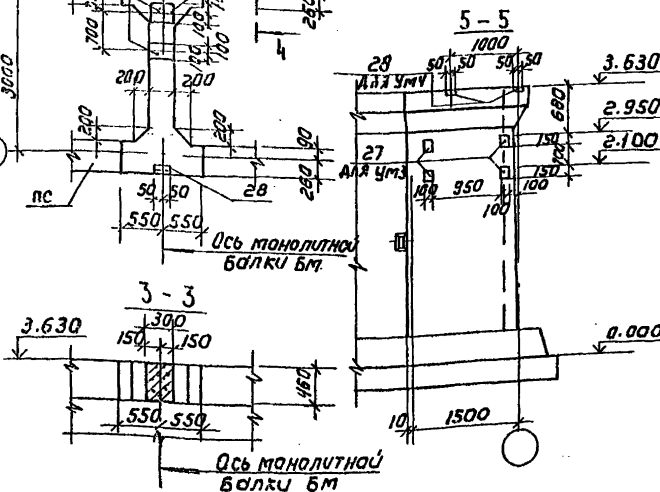
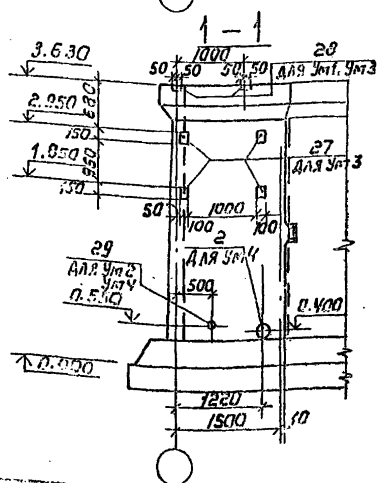
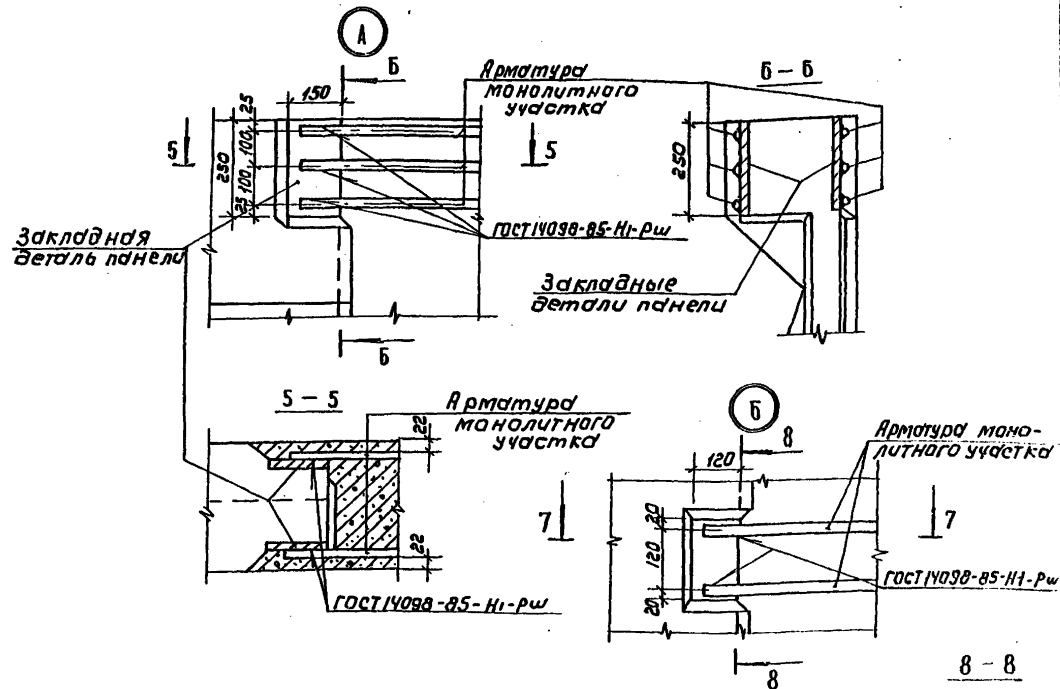
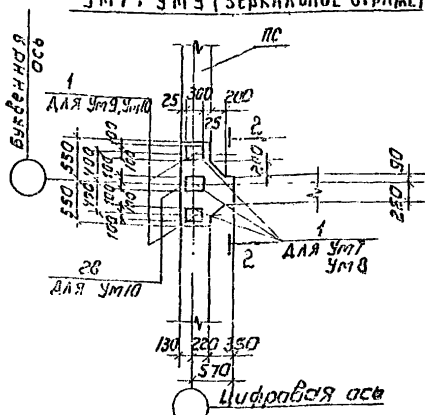
Ум 1, Ум 4, Ум 5 (изображено)
Ум 2, Ум 3, Ум 6, Ум 11 (зеркальное отражение)



Бм 1; Бм 2

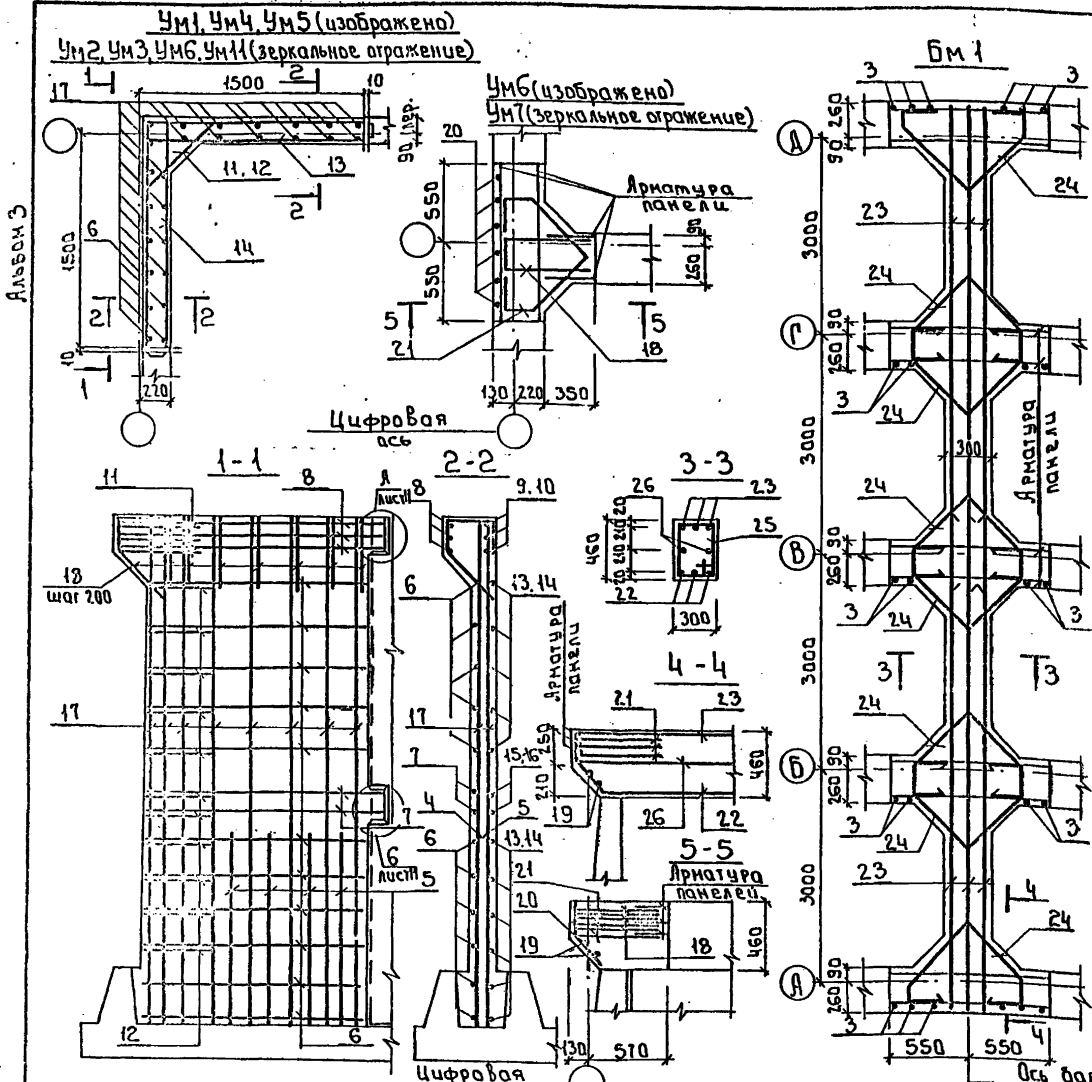


Ум 8; Ум 10 (изображено)
Ум 7; Ум 9 (зеркальное отражение)



ТН 902-3-94.91		КЖ
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сутки		
БЛОК БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД И ПРОИЗВОДСТВА ВЕЖНО-ВЕДОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ	Лист	Лист 10
МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ СТЕН И ЧАСТИ ПЛАЗБОЧНЫХ ЧЕРТЕЖ, РАЗРЕЗЫ, ЧАСТИ	1:1	1:1
И. КОМП. СТРОИТЕЛЬНИК	И. КОМП. СТРОИТЕЛЬНИК	И. КОМП. СТРОИТЕЛЬНИК
И. КОМП. СТРОИТЕЛЬНИК	И. КОМП. СТРОИТЕЛЬНИК	И. КОМП. СТРОИТЕЛЬНИК

Копировал: Коршунова 24909-03 22 формат А2



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
6	
7	
8	
11	
12	
18	
20	
21	
22	
23	
24	
25	

Спецификация арматурных изделий монолитных участков стен

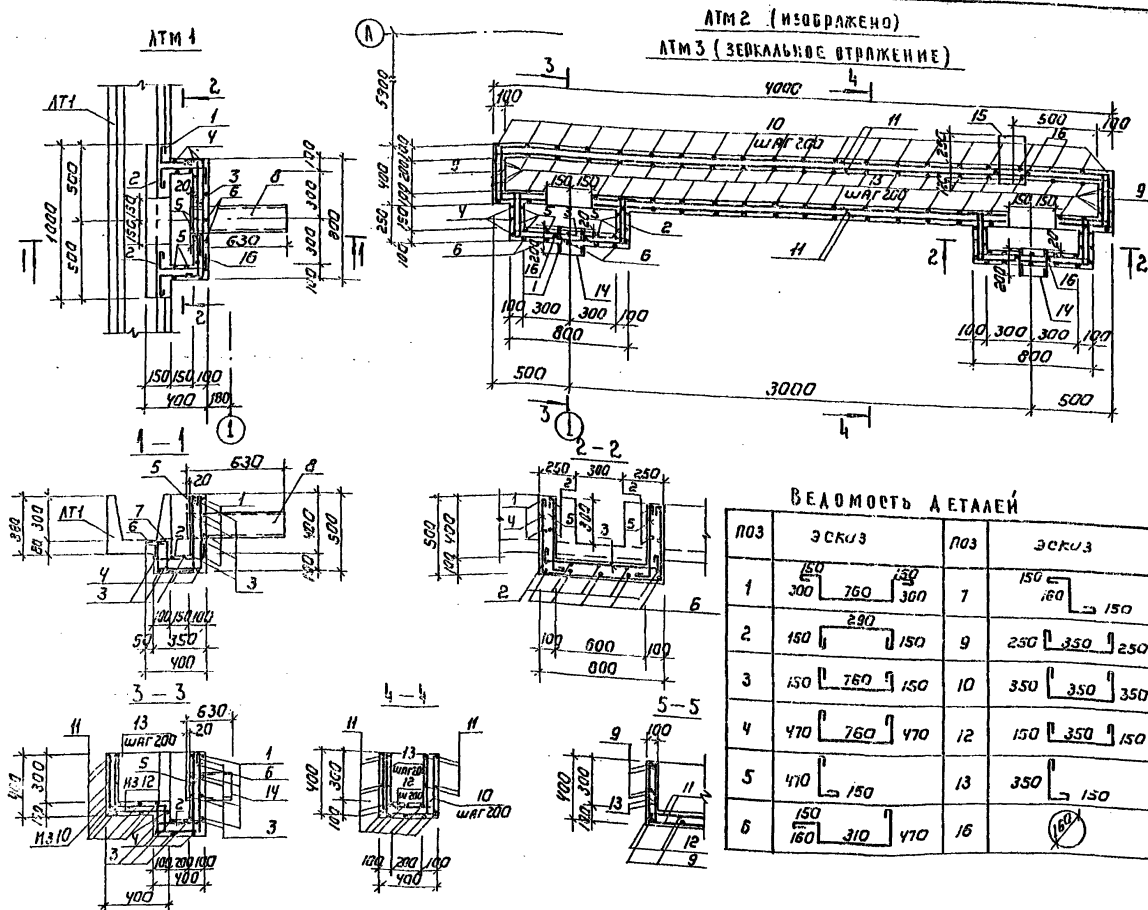
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	1.400-15.01.130-29	Изделие закладное МН121-6	2	МН121-6
2	5.900-2 ТМ89-01	Сольник Ду 80 Е:200	1	ДЛЯ Ум14
27	1.400-15.01.120-41	Изделие закладное МН106-6	8	ДЛЯ Ум3
28	1.400-15.01.540	Изделие закладное М539	2	ДЛЯ Ум2, Ум4
29	5.900-2 ТМ 89	Сольник Ду 50 Е:200	1	ДЛЯ Ум2, Ум4
3	ф6АГ ГОСТ5781-82 Е:1330		13	0.25кг
4	ф14А ГОСТ5781-82 Е:1200		8	1.45кг
5	ф10А ГОСТ5781-82 Е:1200		8	0.74 кг
6*	ф12А ГОСТ5781-82 Е:2970		11	2.6 кг
7*	ф12А ГОСТ5781-82 Е:3160		2	2.8 кг
8*	ф18А ГОСТ5781-82 Е:3570		3	7.2 кг
9	ф14А ГОСТ5781-82 Е:1840		3	2.2 кг
10	ф14А ГОСТ5781-82 Е:1730		3	2.1 кг
11*	ф14А ГОСТ5781-82 Е:1330		3	1.61 кг
12*	ф10А ГОСТ5781-82 Е:1790		11	0.49 кг
13	ф10А ГОСТ5781-82 Е:1430		11	1.6 кг
14	ф10А ГОСТ5781-82 Е:1560		11	1.0 кг
15	ф10А ГОСТ5781-82 Е:1520		2	0.94 кг
16	ф10А ГОСТ5781-82 Е:1650		2	1.0 кг
17	ф10А ГОСТ5781-82 Е:3620		26	2.23 кг
Материалы		Бетон В15; F100; W4	2,3	м³
		УМ1... УМ10		
		Сборочные единицы		
1	1.400-15.01.130-29	Изделие закладное МН121-5	2	Ум2, Ум4
28	1.400-15.01.540	Изделие закладное МН539	1	УМ10
		Асфальт		
18	ф14А ГОСТ5781-82 Е:1500		3	1.6 кг
19	ф6АГ ГОСТ5781-82 Е:1000		2	0.2 кг
20	ф6АГ ГОСТ5781-82 Е:640		6	0.14 кг
21*	ф14А ГОСТ5781-82 Е:2100		3	2.5 кг
Материалы		Бетон В15; F100; W4	0.2	м³
		БМ1: БМ2		
		Сборочные единицы		
1	1.400-15.01.130-29	Изделие закладное МН121-6	2	БМ1-БМ2
28	1.400-15.01.540	Изделие закладное МН539	1	
		Асфальт		
3*	ф6АГ ГОСТ5781-82 Е:1330		24	0.25кг
19	ф6АГ ГОСТ5781-82 Е:1000		4	0.2 кг
21*	ф14А ГОСТ5781-82 Е:2100		6	2.5 кг
22*	ф14А ГОСТ5781-82 Е:6700		6	8.1 кг
23*	ф14А ГОСТ5781-82 Е:6750		6	8.2 кг
24*	ф14А ГОСТ5781-82 Е:1940		9	1.4 кг
25*	ф6АГ ГОСТ5781-82 Е:1460		12	0.3 кг
26	ф14А ГОСТ5781-82 Е:6500		6	7.7 кг
Материалы		Бетон В15; F100; W4	2.2	м³

Позиции, обозначенные * см. ведомость деталей.
 1 в монолитных участках Ум1... Ум6, Ум11. Арматурные стержни поз 12 приварить к стержням поз 6, 7 внахлестку односторонними швами.
 2 в Ум6, Ум11 все соединения стержней арматуры между собой выполняются сваркой внахлестку односторонними швами.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Всего расход					
	Арматура класса АГ					Арматура класса АШ					Прокат марки С 235					Прокат марки С 235										
	ф6	ф10	ф12	ф14	ф18	ф10	ф8	ф10	ф8	ф10	ф8	ф10	ф8	ф10	ф8	ф10	ф8	ф10	ф8							
Ум1	3.0	3.0	4.2	3.5	4.3	2.1	2.1	2.4	0.9	0.9	12.6	18.6	0.4	0.4	3.0	2.4	5.4									
Ум2	1.1	1.1				13.3	14.4	0.6	0.6	8.4	8.4															
Ум3	1.1	1.1				13.3	14.4	0.9	0.9	12.6	12.6															
Ум4	3.0	3.0	4.2	3.5	4.3	2.1	2.1	2.4	0.9	0.9	12.6	18.6	0.4	0.4	3.0	2.4	5.4									
Ум5	1.1	1.1				13.3	14.4	0.6	0.6	8.4	8.4															
Ум6	1.1	1.1				13.3	14.4	0.9	0.9	12.6	12.6															
Ум11	3.0	3.0	4.2	3.5	4.3	2.1	2.1	2.4	0.9	0.9	12.6	18.6	0.4	0.4	3.0	2.4	5.4									
Итого	19.3										233.3															

г.п. 902-3-94.91	КЖ
Станция биологической и глубокой очистки сточных вод производительностью 100 м³/сутки.	Стр. Лист Листов
Блок биологической и глубокой очистки сточных вод производительностью 100 м³/сутки.	Р 12
Монолитные участки стен. Голубин БНЗ. Арматурные.	ЦН И К 211



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	ЭСКИЗ	ПОЗ	ЭСКИЗ
1		7	
2		9	
3		10	
4		12	
5		13	
6		16	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ АТМ1... АТМ3

Кол-во	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
АТМ1						
Детали						
1*			Ф6 А10СТ5701-82	φ=1730	4	0.38 кг
2*			φ=600		5	0.15 кг
3*			φ=1150		7	0.26 кг
4*			φ=1750		3	0.4 кг
5*			φ=710		8	0.16 кг
6*			φ=1180		5	0.26 кг
7*			φ=540		5	0.12 кг
8			Труба φ58х5, ГОСТ 10704-76	φ=58	1	14.3 кг
16			Ф6 А10СТ5701-82	φ=510	1	0.17 кг
Материалы:						
			Бетон В15; F300; W4		0.05	лп3
АТМ2; АТМ3						
Детали						
1*			Ф6 А10СТ5701-82	φ=1730	8	0.38 кг
2*			φ=600		10	0.15 кг
3*			φ=1150		14	0.26 кг
4*			φ=1750		6	0.4 кг
5*			φ=710		15	0.16 кг
6*			φ=1180		10	0.26 кг
7*			φ=540		10	0.12 кг
8*			φ=940		9	0.2 кг
10*			φ=1400		21	0.25 кг
11*			φ=3980		16	0.08 кг
12*			φ=740		21	0.16 кг
13*			φ=550		46	0.13 кг
14			Труба φ159х5, ГОСТ 10704-76	φ=159	2	3.8 кг
15			φ=370		1	7.1 кг
16			Ф6 А10СТ5701-82	φ=510	3	0.17 кг
Материалы:						
			Бетон В15; F300; W4		0.5	лп3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия открытые		Изделия закрытые		Общая	
	Арматура марки		Прокат марки			
	А1	С235	С235	С235		
АТМ1	19.8	19.8	19.8	11.3	11.3	31.2
АТМ2	58.5	58.5	58.5	15.7	15.7	74.2
АТМ3	58.5	58.5	58.5	15.7	15.7	74.2

- Позиции отмеченные * смотри ведомость деталей.
- Поз. 16 привернуть сплошным швом к трубе поз. 14.15 до ее установки.
- Местоположение лотка АТМ1 смотри на листе 5, лоток АТМ2, АТМ3 - на листе 22.

Привязан		ПРОЕКТИРОВЩИК: Кудряшова А. КОНСТРУКТОР: [подпись] И. КОНТ. ЭКСПЛУАТАЦИИ: [подпись] НАЧ. ОТДЕЛА: [подпись]	ТИ 902-3-94.91 СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ сточных вод производимостью 700 м³/сутки ЭТАПЫ: ЛЕТ. ДИРЕКТОР: Р 13 ЛОТКИ МОНОДАНТНЫЕ АТМ1, АТМ2 ОБЛАДОНЧИМ ЧЕРТЕЖ. Армирование ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
----------	--	---	---

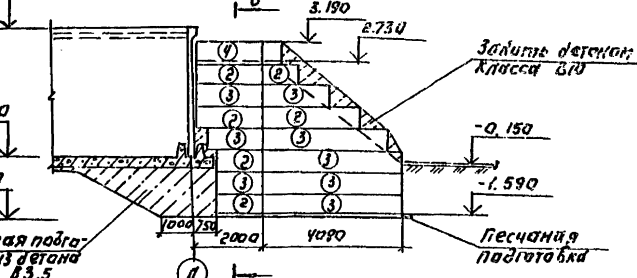
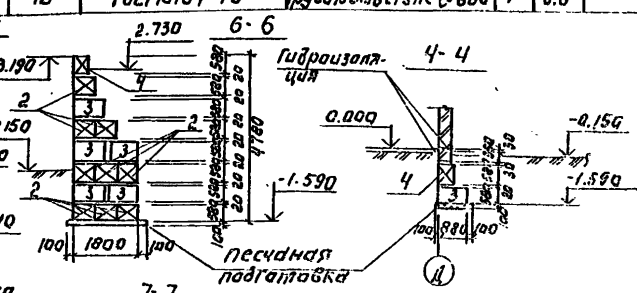
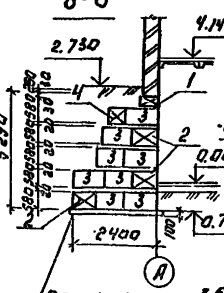
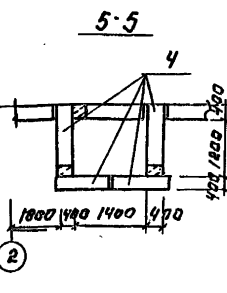
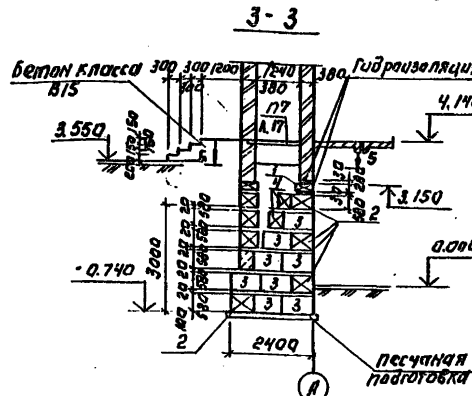
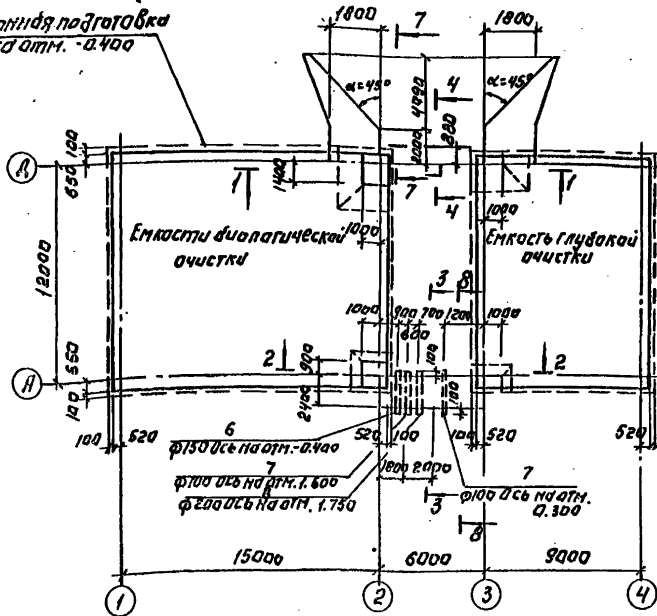
Схема расположения бетонных подготовок и подпарных стен.

А.А.Б.О.М. 3.

Стрелочная схема расположения бетонных подготовок и подпарных стен.

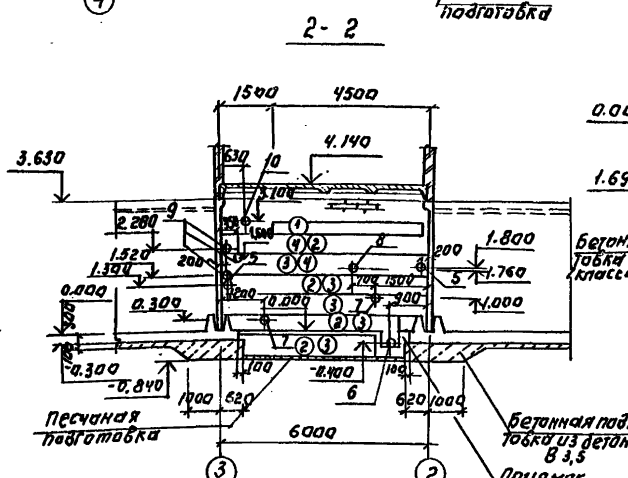
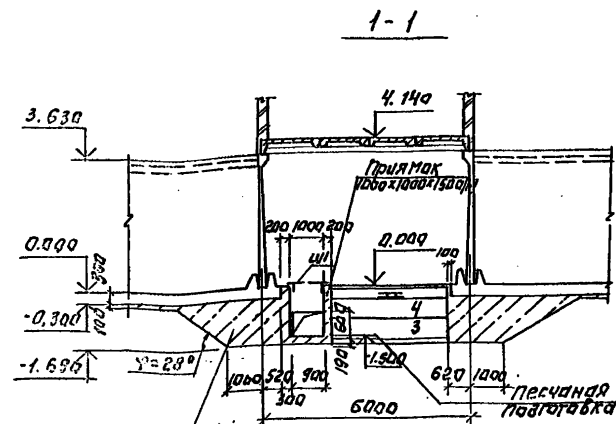
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
	Листы 3,4	Битумная гидроизоляция очистки			
	Листы 3,4	Битумная гидроизоляция очистки			
		Блоки стен подбетона			
1	гост 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	7	317	
2	гост 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	73	1960	
3	гост 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	115	790	
4	гост 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	30	647	
Изделия заводские					
5	гост 10701-76	Грунтосмесительная смесь	2	11,05	
6	гост 10704-76	Грунтосмесительная смесь	1	28,65	
7	гост 10704-76	Грунтосмесительная смесь	2	13,65	
8	гост 10704-76	Грунтосмесительная смесь	1	13,4	
9	гост 10704-76	Грунтосмесительная смесь	3	45,1	
10	гост 10704-76	Грунтосмесительная смесь	1	6,6	

Бетонная подготовка из бетона класса В 3,5



1. Под днище емкости выложить бетонную подготовку из бетона класса В 3,5
2. Под всеми ленточными фундаментами предусмотреть слой уплотненного песка h=100мм.
3. Бетонные блоки укладывать в цементном растворе марки 50, с перевязкой швов не менее 300мм.
4. Мозаичные участки между блоками выкладывать из бетона класса В10

ТЛ 902-3-94.91		КЖ
ИТАНЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКО-СТРОИТЕЛЬСКО-МОНТАЖНО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	БЛОКОВАЯ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКО-СТРОИТЕЛЬСКО-МОНТАЖНО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ	П 14
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕТОННЫХ ПОДГОТОВОК И ПОДПАРНЫХ СТЕН.		ИЗДАНИЕ

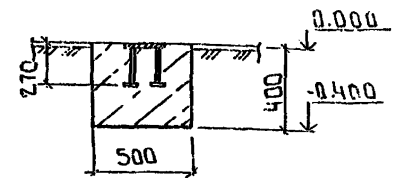
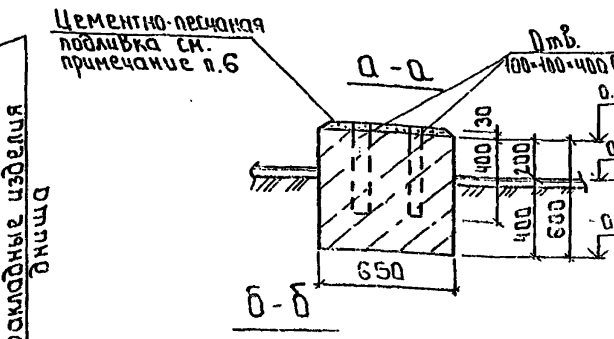
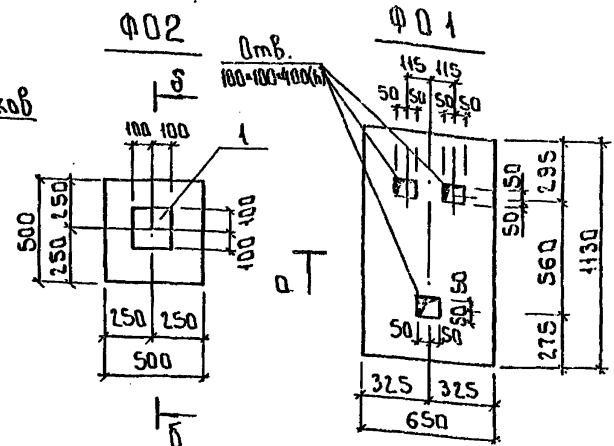
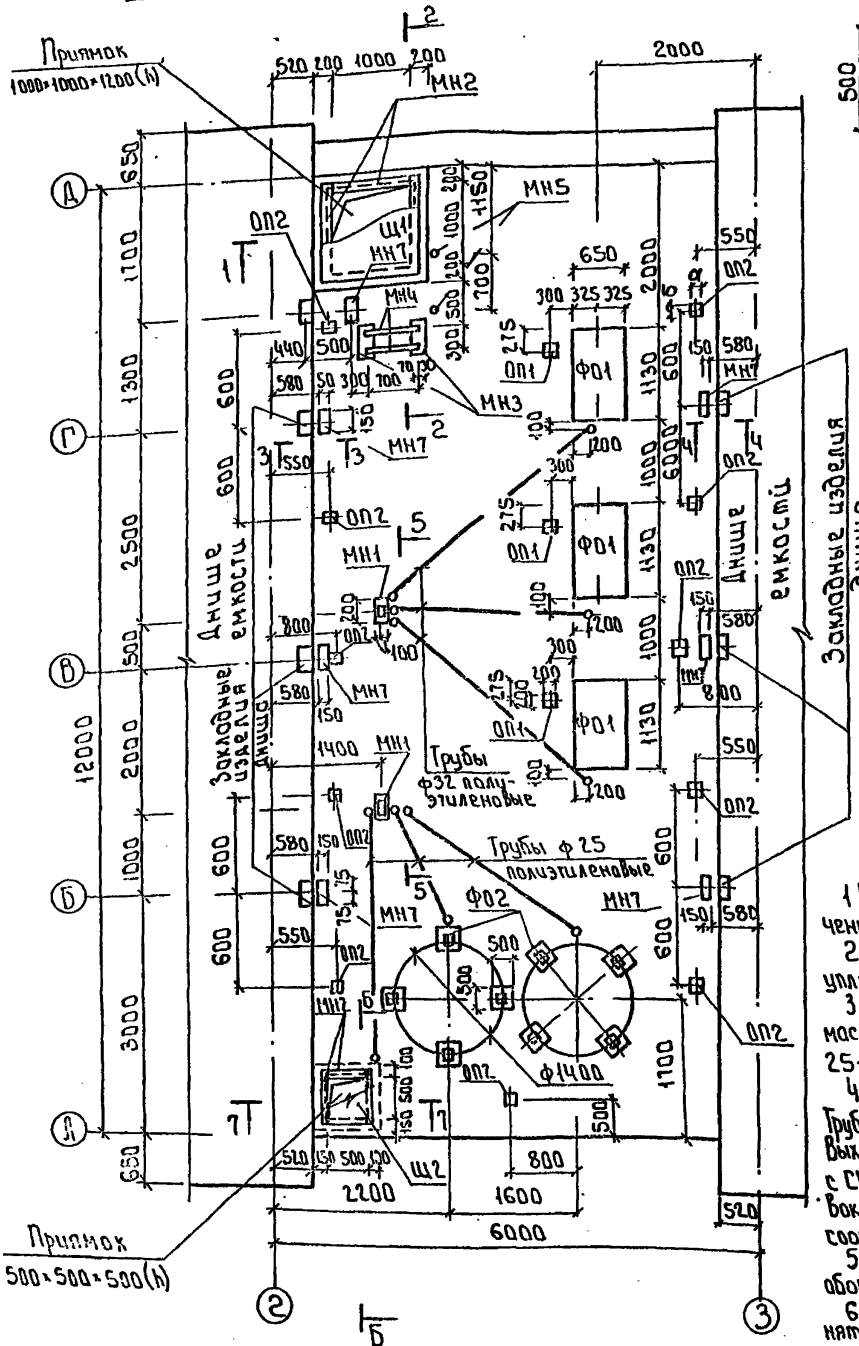


Бетонная подготовка из бетона класса В 3,5

5. Гидроизоляция горизонтальную стену выполнять цементно-песчаного состава 1:2 толщиной 30мм.
6. Обратную засыпку пазах фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора, слоем не более 200мм, с уплотнением до плотности $\rho_{\text{в}} = 1,6 \text{ т/м}^3$ (см. СНиП 3.02.01-87).

ЛИТАСОВАНО
ИТА. КТ
ИЗДАНИЕ

Схема расположения фундаментов под оборудование и приямки



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примечание
Ф01	лист 16	Фундамент под оборудование Ф01	3		
Ф02	лист 16	Фундамент под оборудование Ф02	3		
Ф01	лист 16	Фундамент под оборудование Ф01	3		
Ф02	лист 16	Фундамент под оборудование Ф02	3		
МН1	1.400-15.81.430-02	МН 406-1	2	2.5	
МН2	1.400-15.81.550-06	МН 555 P:6mm	-	31.8	
МН3	1.400-15.81.430-03	МН 415 P:0.1mm	2	2.24	
МН4		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72	2	12.9	
МН5		Ф 18 А ГОСТ 8761-82 P:0.4	2	0.8	
МН6		Ф 10 А ГОСТ 8761-82 P:0.4mm	4	0.87	
МН7	1.400-15.81.410-02	МН 402-2	1	1.6	
СТ1 (3шт.)		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72	2	2.55	
		Уголок 15 ГОСТ 8240-72 P:0.6	4	4.14	
СТ2 (3шт.)		Уголок 50-37.4 ГОСТ 8240-72 P:0.27	2	0.67	
		Полоса 65-40 ГОСТ 113-76 P:0.27	8	1.3	
СТ3 (2шт.)		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	2	30.2	
		Уголок 15-6 ГОСТ 8240-72 P:0.6	6	4.14	
		Уголок 50-37.4 ГОСТ 8240-72 P:0.27	3	0.67	
		Полоса 65-40 ГОСТ 113-76 P:0.27	8	1.3	
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	2	14.2	
		Уголок 15-6 ГОСТ 8240-72 P:0.6	2	26.7	

Спецификация на фундаменты под оборудование

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ф01		
		Материалы		
		бетон В10	м ³	0.44
		Ф02		
Яз 1	1.400-15.81.430-08	МН 118-3	1	3.5кг
		Материалы		
		бетон В10	м ³	0.04

Выборка опорных столбиков

Марка	Размеры мм		Объем бетона м ³ над уровнем пола	
	а	б	1.5	0.200
Ф01	200	200	0.01	0.200
Ф02	100	100	0.001	0.100

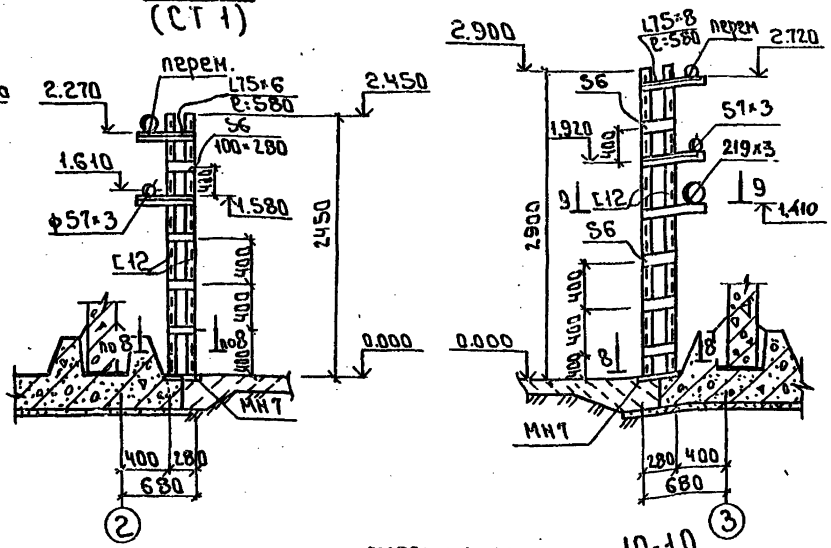
- 1 Обратную засыпку пазух производить грунтом без включения строительного мусора с уплотнением слоями 200 мм.
- 2 Грунт в основании фундаментов под оборудование уплотнить до $\rho > 1.65 \text{ т/м}^3$.
- 3 все металлические конструкции окрасить двумя слоями масляной краски ГОСТ 8292-85 (по оштукатурке ГФ-021 ГОСТ 25129-82)
- 4 Трубы полиэтиленовые учтены в спецификации на листах марки ЭМ. Трубы полиэтиленовые выполнять в бетонной подготовке пола. Выход труб над чистым полом равен 200 мм. В соответствии с СНиП-III-33-76 п. 5.35 выход полиэтиленовых труб из подливки пола защитить отрезками из тонкостенных стальных труб соответствующего диаметра.
- 5 Разбивку колодцев под болты производить после получения оборудования.
- 6 Цементно-песчаную подливку выполнять после установки и выверки рамы оборудования
- 7 Приямки выполнять из бетона класса В10

Привязан	
Провер.	Стрелкин
Вед. инж.	Макаричева
Ин. констр.	Стрелкин
Ин. спец.	Пронин
Ин. контр.	Кутайпов
Нач. отд.	Ильин

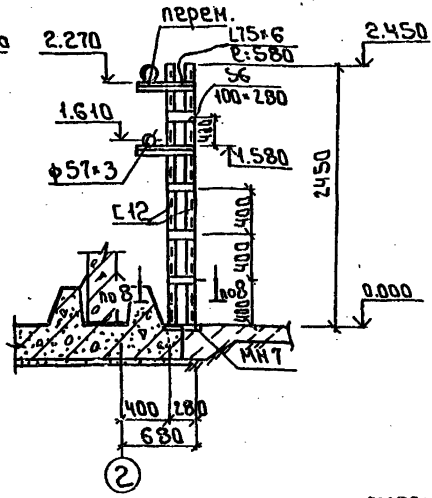
г.п. 902-3-91.91		КЖ	
Станция биологическая и гальваническая с точкой учета сточных вод производительностью 700 м ³ сутки			
Блок биологической и гальванической очистки вод и производственно-вспомогательных помещений		Стация	Лист
		P	15
Схема расположения фундаментов под оборудование и приямки Ф01, Ф02		ЦНИИ ЭП	

СОГЛАСОВАНО
 [Подписи и печати]

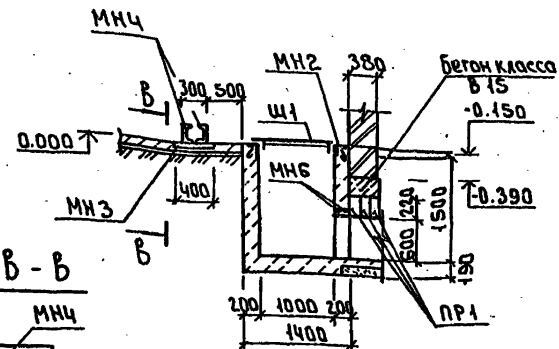
4-4
(СТ 2)



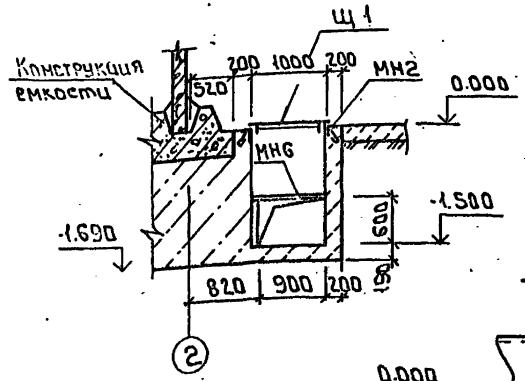
3-3
(СТ 1)



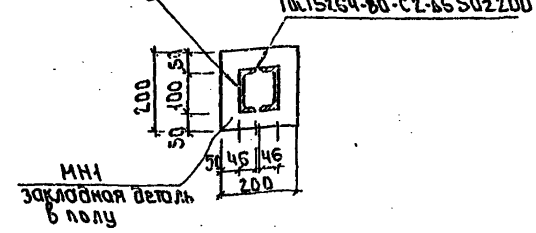
2-2



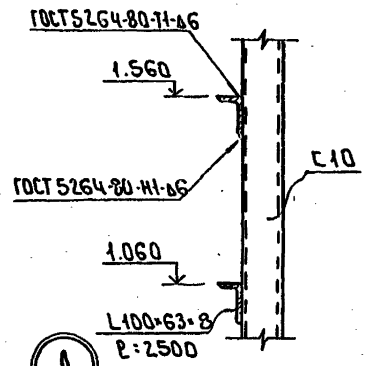
1-1



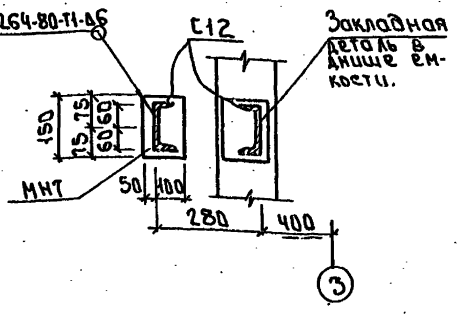
10-10



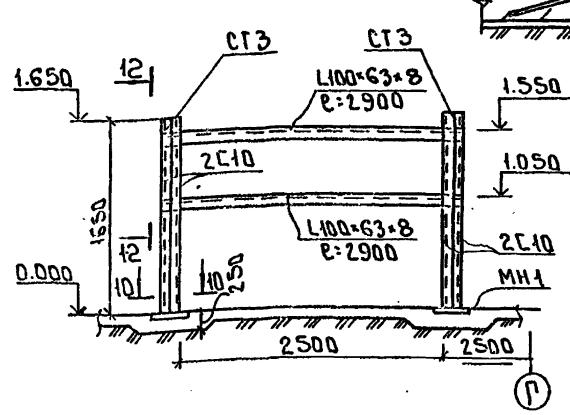
12-12



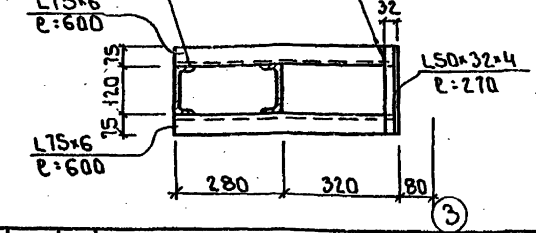
8-8



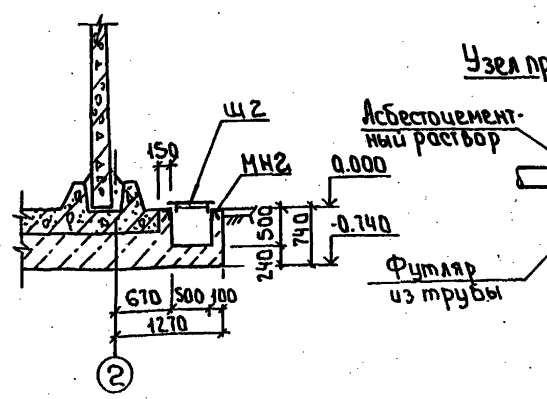
5-5



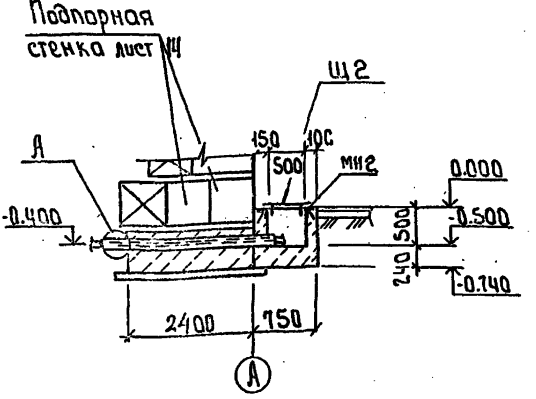
9-9



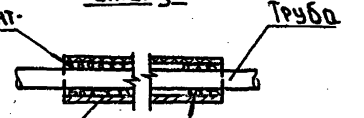
7-7



6-6



Узел прохода трубы через подпорную стену



		т.п. 902-3-94.91	КЖ
		Станция биологической и глубокой очистки сточных вод производительностью 700 м ³ /сутки	
		Блок биологической и глубокой очистки сточных вод и производственно-испытательный помещ.	
Проект	Строитель	Р	16
		Стена расположения фундамента под оборудованием и трубопроводами 1-1, 10-10	
		ЦНИИ ЭП	
		Институт проектирования г. Москва	

СОГЛАСОВАНО
 КОМПЕТ. ПОДПИСАНО
 КОМПЕТ. ПОДПИСАНО

Схема расположения плит покрытия

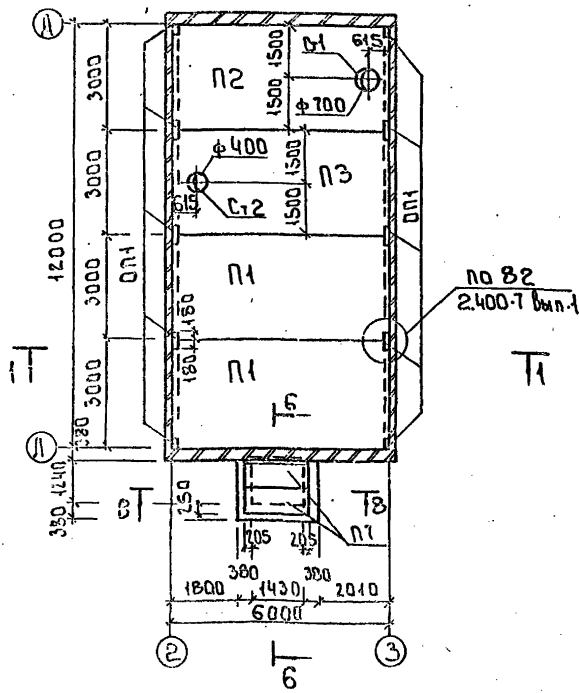
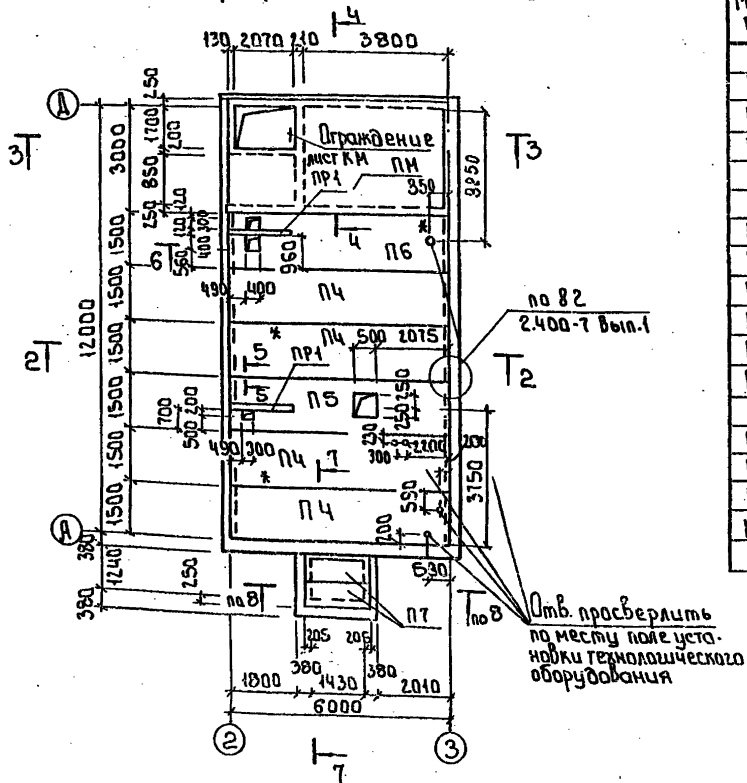


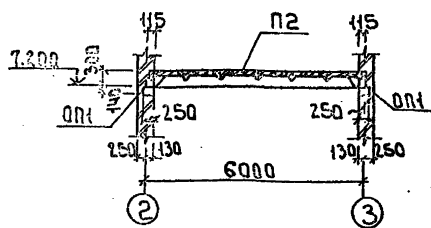
Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.140



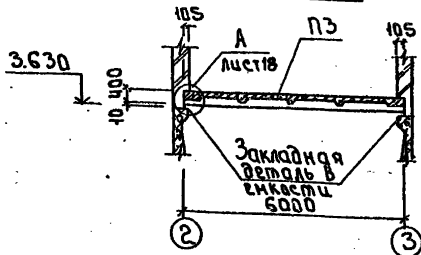
Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 4.140.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Плиты покрытия					
П1	1.465.1-10/82.1-09	ПП-2АУТ-80ФН-300	2	3560	
П2	-09	ПВТ-3АУТ-80ФН-300	1	3870	
П3	1.465.1-10/82.1-09	ПВЧ-3АУТ-80ФН-300	1	3870	
Плиты перекрытия					
П4	1.442.1-2.1.4000-032	2П1-3АУТ	4	2400	
П5	КЖ.И90000	Плита П5	1	2400	
П6	КЖ.И90000	Плита П6	1	2400	
П7	3.006.1-2.ВТ.2-14	П4чг-3	4	310	
ПМ1	лист 19	Монолитное перекрыт. ПМ1	1		
ПР1	1.038.1-1.1020000-04	2П16-2	2	65	
Ст1	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ4Б-1	1	160	
Ст1	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ7Б-1	1	320	
ОП1	1.869.1-1	Всперная подушка ОП2.5-1	10	33	
МС-1		Б10-250 ГОСТ 19903-76 Лист С2.5 ГОСТ 27772-88 P: 300	14	4.7	

1-1



2-2



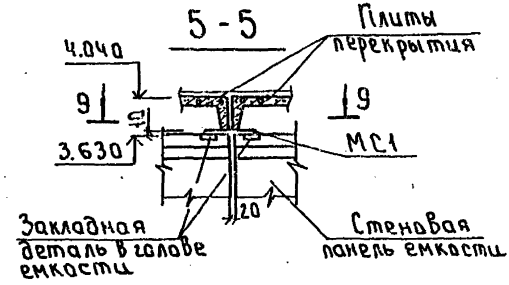
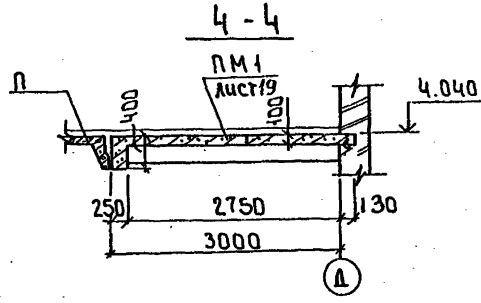
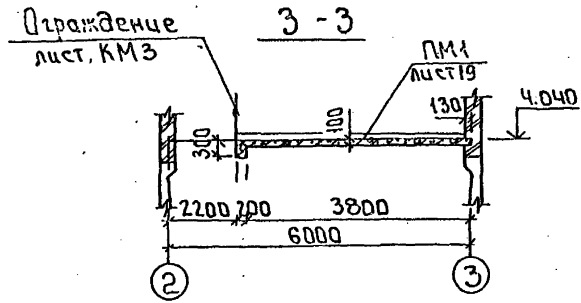
- Плиты обозначенные знаком* устанавливать в первую очередь с обязательной приваркой с 2-х сторон к МС1 по сечению 5-5.
- Швы между плитами заложить цементным раствором марки 150 или бетоном класса В12.5 на мелком заполнителе.
- Монтажные узлы приняты по серии 2.400-7 Вып.1
- Монтажные швы выполнять дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-79. Катет шва принять 8, шш - 12 мм.
- Антикоррозийное покрытие после сварки восстановить способом металлизации напылением.
- Разрезы 3-5 ... 7-Т.см. лист 18.
- Временная нормативная нагрузка на перекрытие 8 мн/м².

		г.п. 902-3-94.91		КЖ	
		Станция биологической и глубокой очистки сточных вод производительностью 700 м ³ /сутки			
		Блок биологической и глубокой очистки сточных вод и производственно-вспомогательных помещений			
		Станция		Лист	
		Р		17	
		Схема расположения для покрытия и перекрытия на отм. 4.140. Разрезы 1-1, 2-2			
		ЦНИИЭП инженерного проектирования г. Москва			

Привязан

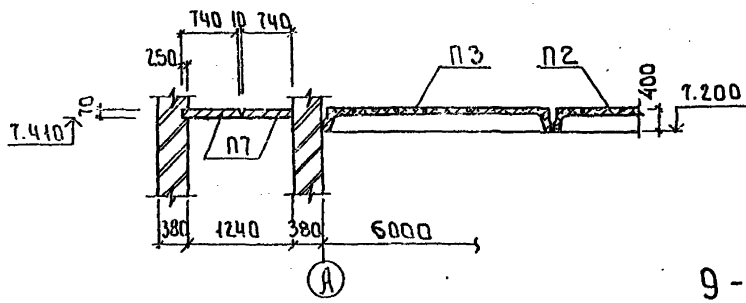
Проверено	Строитель	2
Э.А.И.	Инженер	
И.А.И.	Строитель	
И.А.И.	Проектировщик	
И.А.И.	Куратор	
И.А.И.	Инженер	

Альбом С

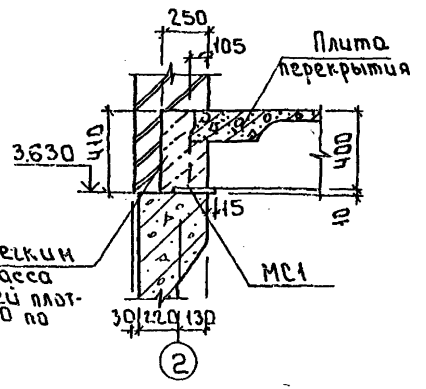
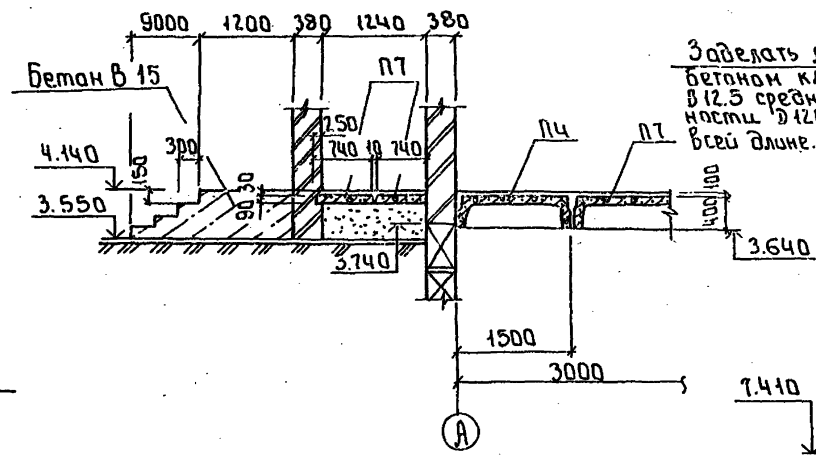


А

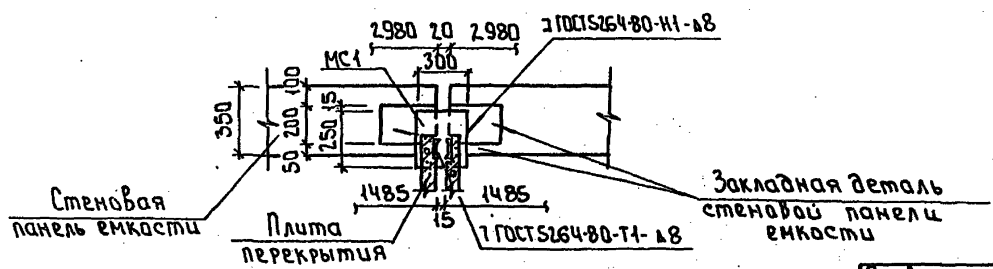
6-6



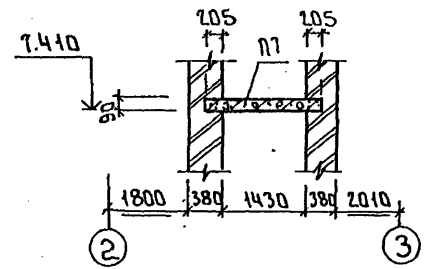
7-7



9-9



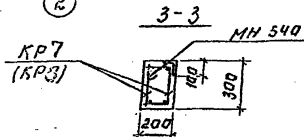
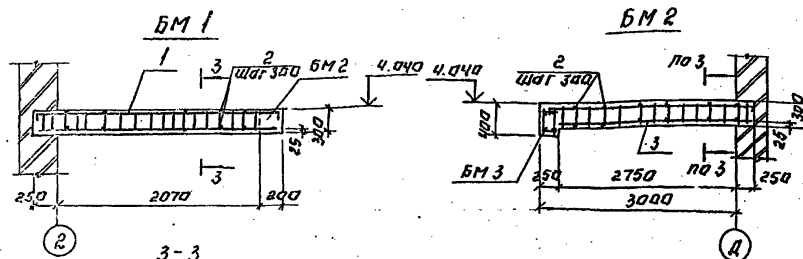
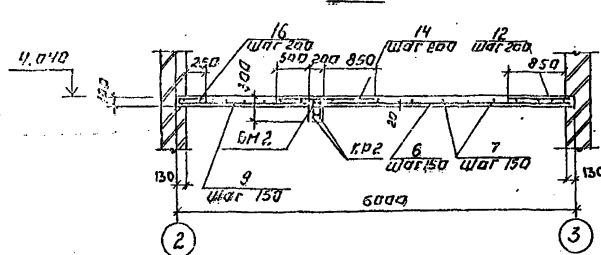
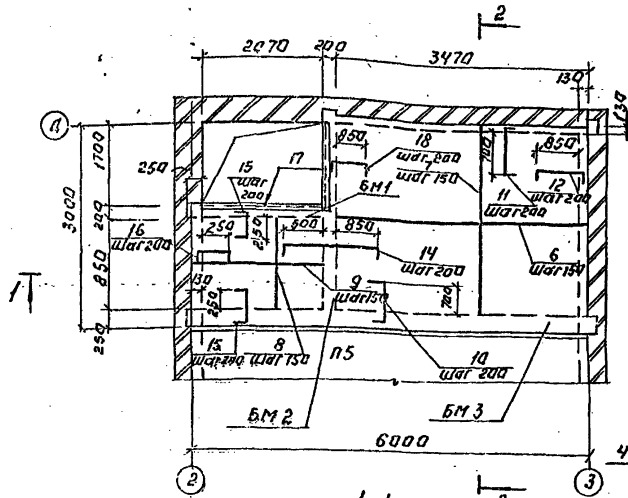
8-8



		т.п. 902-3-94.91	КЖ
		Станция биологической и глубокой очистки сточных вод производительностью 700 м³/сутки	
		Блок биологической и глубокой очистки сточных вод и производственно-демонстраторных помещений	
Привязан	Д.И.ВЕР	Строитель	Станция Лист
	М.А.ЦИК	Накладчик	Лист В
	А.КАИСТ	Строитель	Р 18
	А.С.СЕР	Прораб	
	А.КАИСТ	Куратор	
Инв. №	М.Ч.ОГА	Письмо и	
		Стена расположения плит покрытия и перекрытия. Разрезы 3-3, 4-4, 5-5	
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

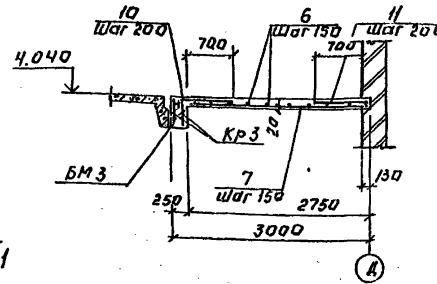
Монолитное перекрытие ПМ 1

АБ50М3

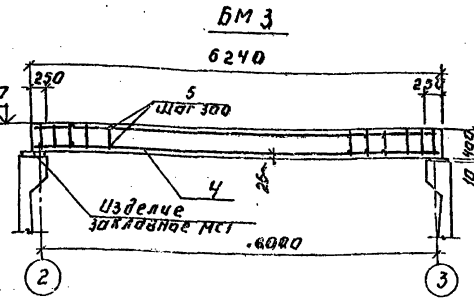


Защитный слой бетона в балках 25 мм, в плите - 29 мм.

2-2



Т1



Ведомость деталей

Поз	Экз
10	850
11	800 R
12	850 R
13	1000 R
14	1650 R
15	900 R
16	350 R

Спецификация к монолитному перекрытию ПМ 1

Кол-во	Поз	Обозначение	Наименование	к.д.	Примечание
			Монолитное перекрытие сборочные единицы	1	
			БМ 1		
А3	1	КЖ.А.А.М.0	Плоский каркас КР7	2	6,2кг
Б4	2		Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82 L=180	14	0,04кг
			БМ 2		
А3	3	КЖ.А.А.А.0	Плоский каркас КР8	2	7,3кг
Б4	2		Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82 L=180	20	0,04кг
			БМ 3		
А3	4	КЖ.А.А.10.02	Плоский каркас КР9	2	28,3кг
Б4	5		Ф 6 А1 ГОСТ 5781-82 L=230	40	0,06кг
			Детали		
Б4	6		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=3450	19	1,4кг
Б4	7		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=2060	22	1,13кг
Б4	8		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=850	15	0,38кг
Б4	9		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=2180	6	0,86кг
Б4	10		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=1120	17	0,44кг
	11		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=940	17	0,37кг
	12		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=1090	13	0,43кг
	13		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=1270	3	0,50кг
	14		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=1690	4	0,67кг
	15		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=670	20	0,26кг
	16		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-82 L=450	4	0,13кг
Б4	17	1.400-15.В1 540-01	Изделие закладное МН 540 L=3000		32,3кг
			Материалы		
			Бетон В 15	2,5	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		всего
	Арматура класса А1	А II	Арматура класса А II	С 235	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 88510-86		
ПМ 1	3,40	113,332,631,0180,3	3,8	3,8	28,5
					28,5
					28,5

ПРИВЯЗАН:

И.О.Б. №	
----------	--

Т 902-3-94.91 К Ж

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОБИНСЬКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 700 М³/СУТКИ.

БЛОК БИОЛОГИЧЕСКОЙ ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ И ПРИВЯЗКА К НЕЙ ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

МОНАЛИТНОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ ПМ 1.

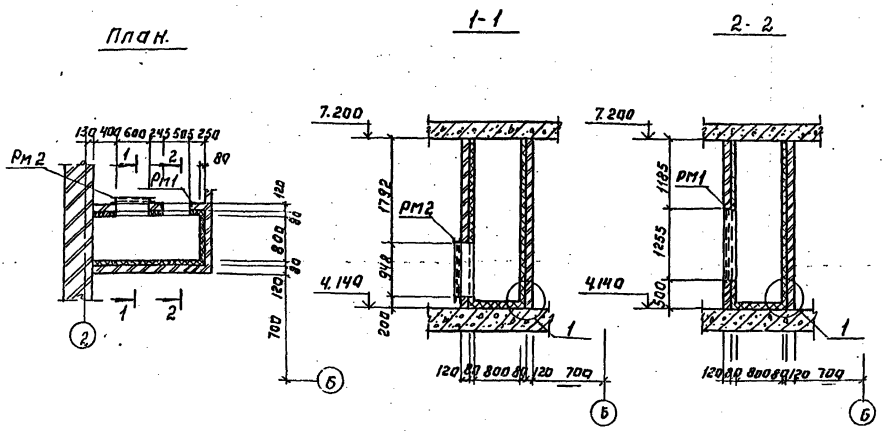
ИНЖЕНЕРЫ О.В. КУРОВАЯ, П. МЯСОВА

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ

АЛБОН 3

Спецификация к венткамере.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
		Кратчайшие единицы			
РМ 1	КН.Н.В.Д.9.0	Каналаметаллическая РМ1	1	87.90	
РМ 2	КН.Н.В.Д.10.0	Каналаметаллическая РМ2	1	44.16	
1	ГОСТ 5336-80	Сетка 20-20 525х525		39.9	
		Детали			
2		ФБЛ ГОСТ 5301-82 2-380	66	0.08	



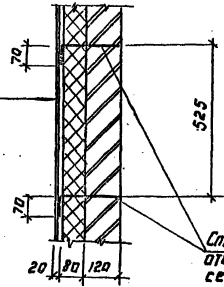
Деталь крепления утеплителя к стене.

- Цементная стяжка - 20
- Минераловатные плиты h 125-1000 500, 80 - 80 мм.
- Железобетонная плита

Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
2	

- Штукатурка цементным раствором по металлической сетке (поз.1) 20-20
- ГОСТ 5336-80 - 20 мм
- Минераловатные плиты h 125-1000 500, 80 - 80 мм.
- Кирпичная стена - 120 мм.



Стержень поз. 2 отогнуто после установки сетки шаг 525х525 в шахматном порядке.

Т П 902-3-94.94 КЖ

СТАНЦИЯ ВОДОТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ И ГАЗОВОЙ ОБОРУДОВАНИЯ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сутки

САЖИЛИСТ ИНСТРУМЕНТЫ И МАШИНЫ

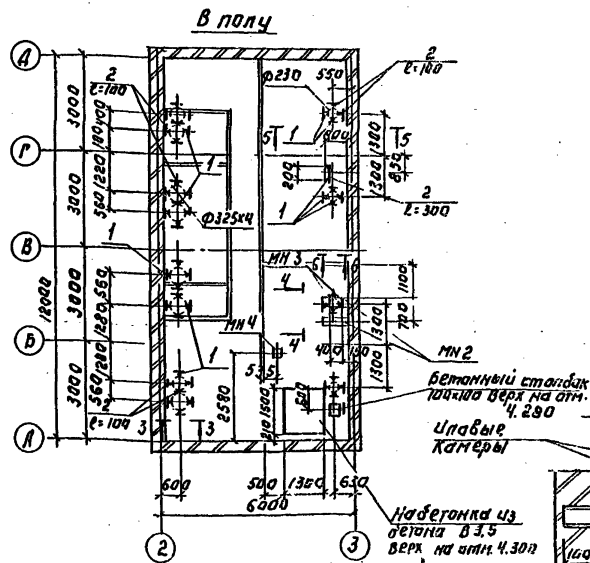
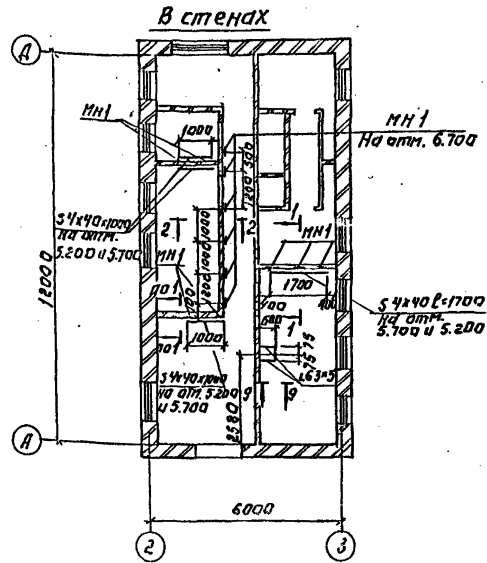
ВЕНТКАМЕРА. РАЗРЕЗЫ.

ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ г. Москва

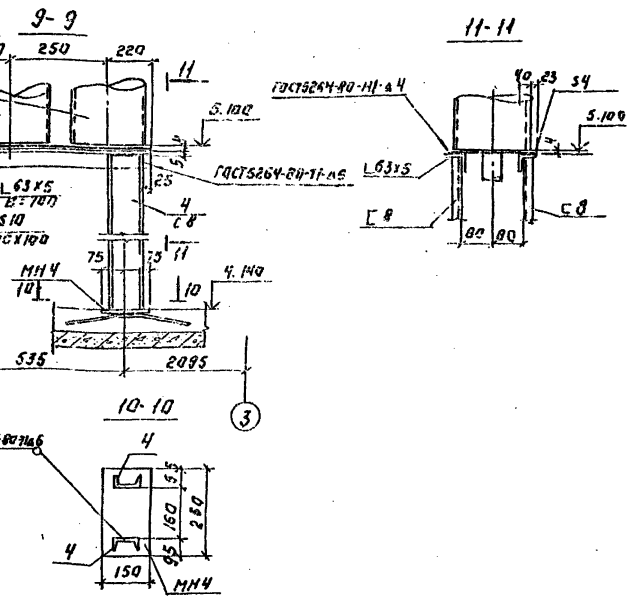
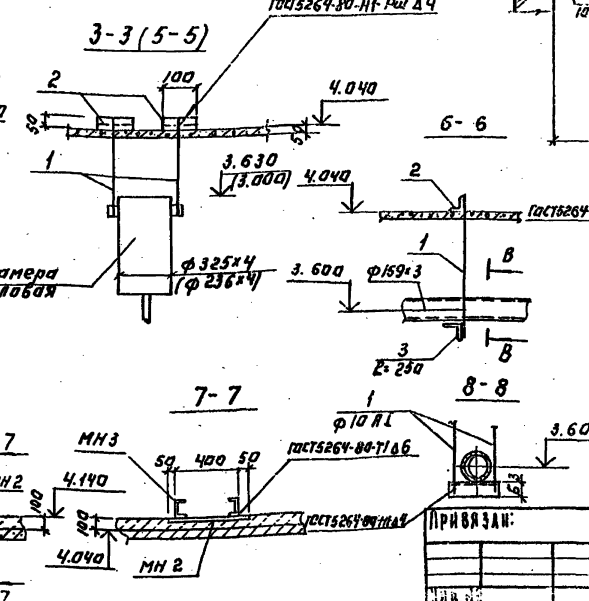
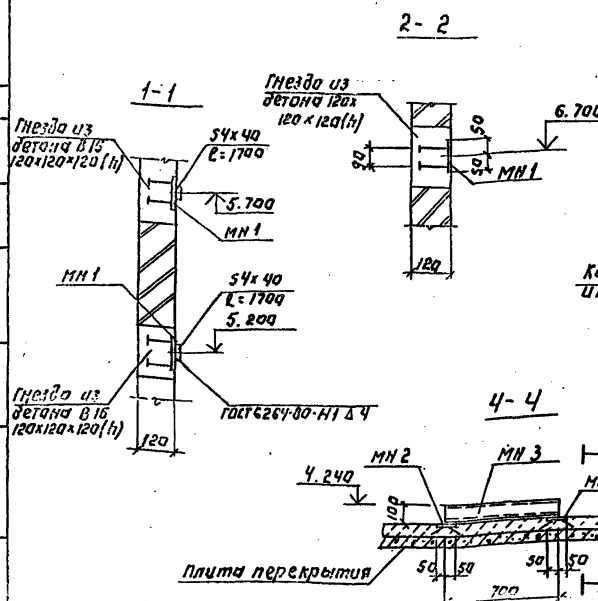
Схема расположения закладных деталей на отм. ч. 140.

Спецификация к схеме расположения закладных деталей в стене и в полу.

Альбом 3



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Примечание
МН1	1.400-15.81	Изделия закладные	20	1.0
МН2	1.400-15.81 430-	МН 415-2 L=500	2	2.8
МН3		Швеллер 8240-72 L=700	2	6.0
1		Ф10A1 ГОСТ 5781-82 L=2600	-	16.2
2		Уголок 50x50 ГОСТ 5781-82 L=3500	-	13.2
3		Уголок 65x50 ГОСТ 5781-82 L=3500	-	16.8
		Пластина 225x90 ГОСТ 5781-82 L=3500	-	9.3
4		Швеллер 225x90 ГОСТ 5781-82 L=3500	2	6.7
МН4	1.400-15.81 430-	МН416-2 L=270	1	2.16



Поз. 1 приварить к элементам шлябных камер после установки последних в проектное положение.

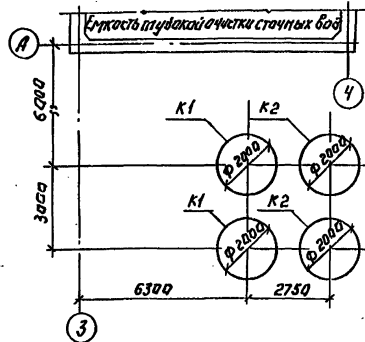
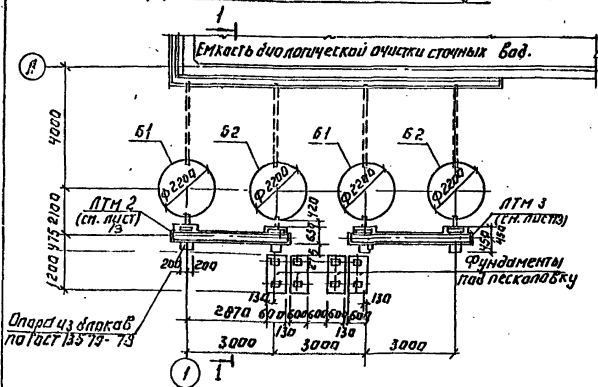
71902-3-94.91		КЖ	
Станция биологической глубокой очистки сточных вод			
производства ООО 'СЭТ' (СЭТ)			
ПРОВЕР.	С. ИВАНОВ	ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ.	
ВЕД. ПРОЕКТА	И. А. КОЗЛОВ	ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ.	
УСТРОИТЕЛЬ	С. ИВАНОВ	ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ.	
УСЛУЖИВАТЕЛЬ	С. ИВАНОВ	ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ.	
УСТРОИТЕЛЬ	С. ИВАНОВ	ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ.	
УСЛУЖИВАТЕЛЬ	С. ИВАНОВ	ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ. ДИСТ.	
ПРИВЯЗАН:		ЦНИИЭП	
И. И. КОЗЛОВ		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
И. И. КОЗЛОВ		Л. ПУШКОВА	
И. И. КОЗЛОВ		НА ОТМ. Ч. 140	

Схема расположения биореакторов, лотков и фундаментов под песколовку.

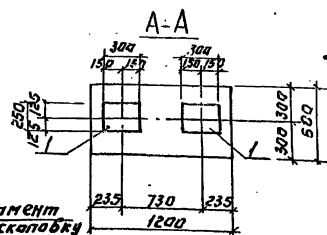
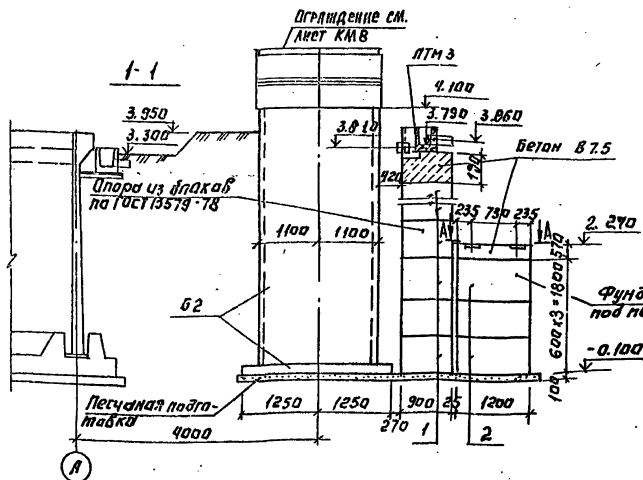
Схема расположения контактных резервуаров.

Спецификация элементов к схеме, расположенным на листе.

Альбом 3



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
Б1	Лист 23	биореактор Б1	2		
Б2	Лист 23	биореактор Б2	2		
К1	Лист 23	контактный резервуар К1	2		
К2	Лист 23	контактный резервуар К2	2		
1	ГОСТ 13579-78	блок бетонный ФБС 3,4-6-Т	24	470	
2	ГОСТ 13579-78	блок бетонный ФБС 12-4-6-Т	12	640	
ЛТМ 2	Лист 13	лоток манжолитный ЛТМ 2	1		
ЛТМ 3	Лист 13	лоток манжолитный ЛТМ 3	1		
3	1,400-15,81,130-47	изделие закладное КМН 240	8	5,4	

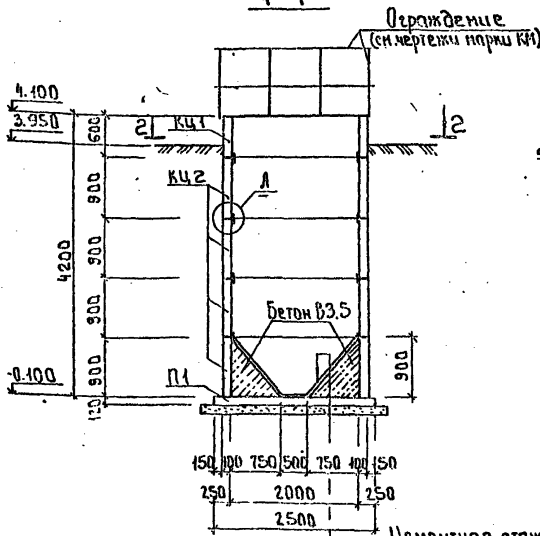


1. Под всеми фундаментами предусмотреть слой уплотненного песка $h=100$ мм.
2. бетонные блоки укладывать на цементном растворе марки 50.

ТЛ 902-3-94.91		КЖ	
СТАНДАРТЫ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сутки			
ПРОВЕР. СТРИГИНИ		УСТРОЙЩИК-БИОРЕАКТОР	
И.К. КУРДАНОВА		КОНТАКТНЫЙ РЕЗЕРВУАР.	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 2	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 3	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 4	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 5	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 6	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 7	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 8	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 9	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 10	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 11	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 12	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 13	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 14	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 15	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 16	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 17	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 18	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 19	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 20	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 21	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 22	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 23	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 24	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 25	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 26	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 27	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 28	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 29	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 30	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 31	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 32	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 33	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 34	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 35	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 36	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 37	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 38	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 39	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 40	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 41	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 42	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 43	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 44	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 45	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 46	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 47	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 48	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 49	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 50	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 51	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 52	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 53	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 54	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 55	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 56	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 57	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 58	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 59	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 60	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 61	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 62	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 63	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 64	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 65	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 66	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 67	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 68	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 69	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 70	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 71	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 72	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 73	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 74	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 75	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 76	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 77	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 78	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 79	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 80	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 81	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 82	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 83	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 84	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 85	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 86	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 87	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 88	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 89	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 90	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 91	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 92	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 93	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 94	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 95	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 96	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 97	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 98	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 99	
И.В. КУРДАНОВА		ЛТМ 100	

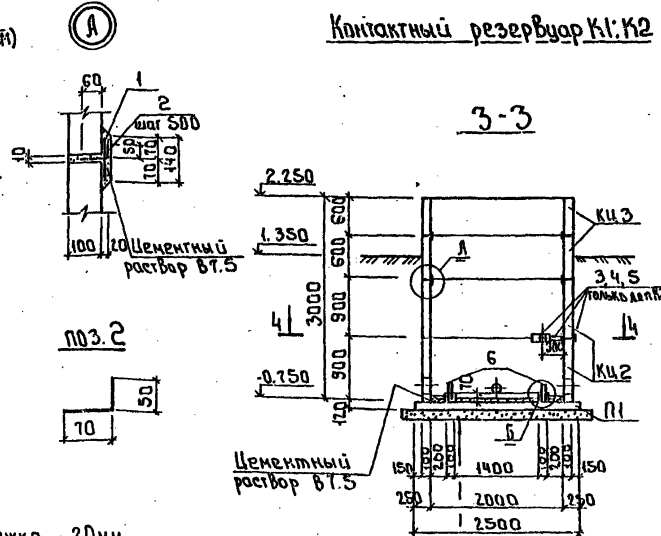
Биореактор Б1, Б2

1-1



Цементная стяжка - 20 мм
Набестонка из бетона В3.5 - 0:900 мм (только для биореактора)
Плита железобетонная - 120 мм
Подготовка песчаная - 100 мм

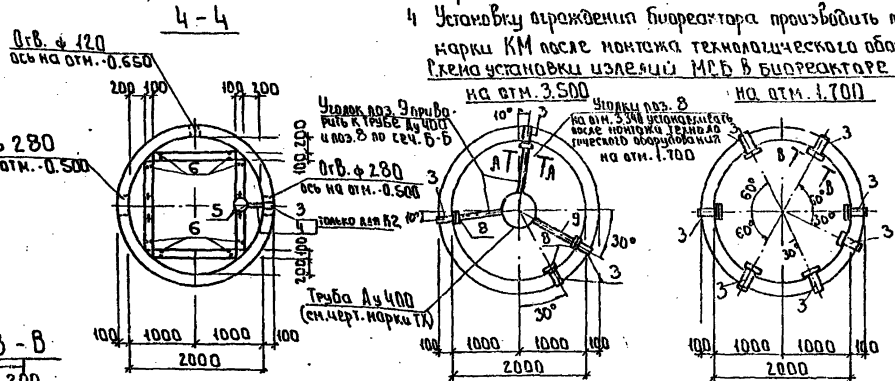
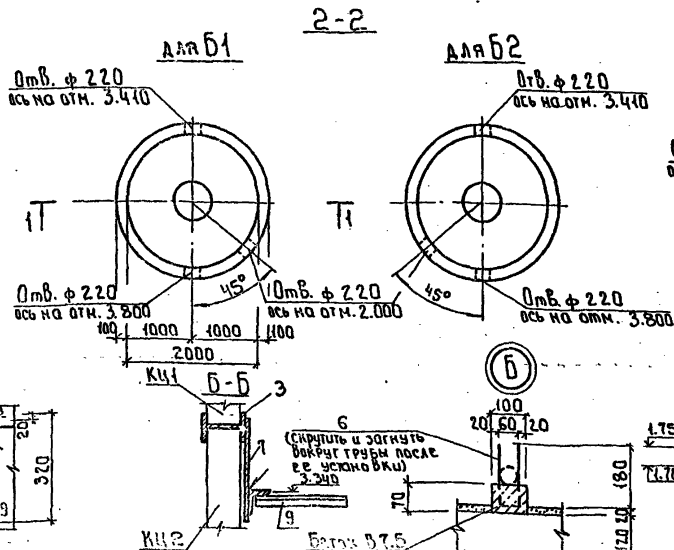
Контактный резервуар К1, К2



Спецификация элементов на один биореактор и один контактный резервуар

Марка	Обозначение	Наименование	Количество биореактор	Количество контактный резервуар	Масса кг	Примеч.
		Элементы сборные железобетонные				
КЦ1	КЖ.ИТ.П.В.0	Кольцо стеновое КЦ1	1	-	980	
КЦ2	3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КЦ-20-9	4	2	1470	
КЦ3	3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КЦ-20-6	-	2	0	
П1	3.900-3 Вып.7	Плита днища КЦ Д-20	1	1	1470	
		Элементы соединительные				
1	ГОСТ 5336-80	Сетка 20-20-0 P-6300	4	3	252	
2		фБАТ ГОСТ 1781-82 P-120	52	39	0.03	
3	КЖ.ИО.В.0.0	Изделие соединительное МСБ	12	1	1.05	
4		Углолок П235 ГОСТ 1717-88	-	1	0.64	Только для К2
5	КЖ.ИО.Д.7.0	Изделие соединительное МСБ	-	2	1.3	
6		фБАТ ГОСТ 1781-82 P-420	-	8	0.09	
7		Полоса 52 В-50 ГОСТ 1717-88	3.5	-	8.26	МП
8		Углолок П235 ГОСТ 1717-88	1.4	-	21.7	МП
9		Углолок П235 ГОСТ 1717-88	3	-	2.83	

- 1 Схемы расположения биореакторов и контактных резервуаров смотри на листе и чертеже марки ПП
- 2 Отверстия для прохода технологических труб расширить по месту.
- 3 Заделку труб в отверстиях производить по узлу „2Б“ серии 3.900-3 Вып. 2/82.
- 4 Установку ограждения биореактора производить по чертежам марки КМ после монтажа технологического оборудования. Схема установки изделий МСБ в биореакторе.



г.л. 902-3-94.94		КЖ
Схемы биологической и газовой очистки стоков вод производства №100 и №101		
Стационар-биореактор	Станция Аэротенк	Лист 23
Контактный резервуар	Станция Аэротенк	Лист 23
Биореактор Б1, Б2	Станция Аэротенк	Лист 23
Контактный резервуар К1, К2	Станция Аэротенк	Лист 23

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схемы расположения переходных мостиков на отм. 3.190; балок, площадок и лестниц на отм. 2.400	
4	Разрезы 1-1... 6-6	
5	Узлы 1... 13	
6	Схемы расположения путей подвешенного транспорта на отм. 0.000 и 4.140 м Разрезы 1-1... 5-5	
7	Схемы расположения путей подвешенного транспорта. Узлы I... IV	
8	Схемы расположения ограждения биореакторов	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре проектной № 01-09	Код конструкции	Масса конструкций, т															Всего	Количество шт.	Серия таблиц конструкций.
		По видам профилей стали																	
		Веса стали по ширине и высоте профиля	Балки и швеллеры	Криволинейная сталь	Средней толщины сталь	Навесная сталь	Толстолистовая сталь	Углы, фермы, решетки	Столбы и опоры	Трубы	Прочие	Всего							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Стойки рабочих площадок	1				0.05				0.04								0.093		
Балки рабочих площадок и покрытия	2				0.07	0.04			0.11								0.23		
Полки для подвешивания мажельсов	Прямые звенья	3			0.58												0.59		
	Криволинейные звенья	4			0.13												0.13		
Лестницы и стремянки	5				1.13	0.01			0.110								1.29		
Площадки	6																0.300	5	1.450.3-6 Вып. 1
Ограждения	7																2.900	20	
Пожарные лестницы	8																2.400		
Всего	9																7.933		
	10																		

Ведомость ссылок и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
1.426.2-6 Вып.1	Балки путей подвешенного транспорта, балки пролетами 3,4ч6 м	
	лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.450.3-6 Вып.1	стальные производственных зданий промышленных предприятий. Конструкции из холоднокатаных профилей.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
КМЗ	Спецификация к схеме расположения переходных мостиков, площадок и лестниц.	
КМЗ	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе.	

Масса конструкций дана с учетом массы направленного металла в размере 1% и уточнения массы конструкций в детализированных чертежах в размере 3.0% массы.

- 1 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9469-75. Катет шва - 6 мм.
- 2 Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-18-75 и СНиП 3.03.01-87.
- 3 Все металлоконструкции, кроме оцинкованных, окрасить масляной краской (ГОСТ 3292-83) в 2 слоя по грунтовке из железного сурика цинкостертого на олифе "ОКСОЛЬ".

Титульный лист разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный конструктор проекта *Стренин* /Стренин/

Привязан		
Инв. №		
тп 902-3-94.91		КМ
Станция биологической и глубокой очистки сточных вод производительностью 100 м³/сут.		Стация
Провер. Стренин	Инж. Макарычев	Лист 8
Инж. Стренин	Инж. Курганов	Лист 8
Инж. Стренин	Инж. Курганов	Лист 8
Инж. Стренин	Инж. Курганов	Лист 8
Общие данные (начало)		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

А Л Б О М 3

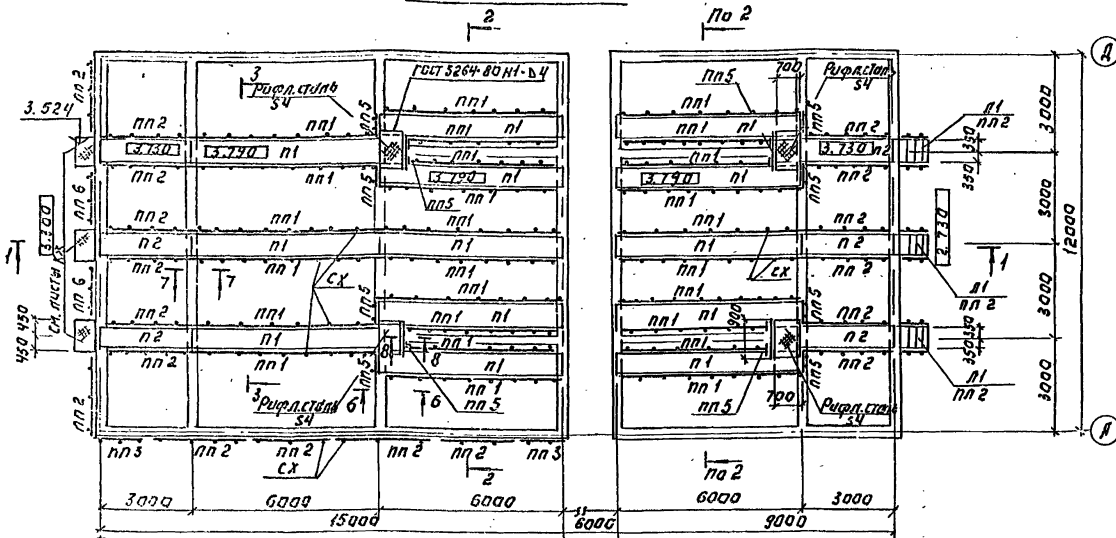
Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ, тУ	Обозначение и размер профиля мм	N п.п.	КОД			Количество шт	Длина мм	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, Т					Общая масса, т	Площадь поверхности стальных конструкций	МАССА ПОТРЕБНОСТИ МЕТАЛЛА ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем)				Заполняется ЗУ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			526235	526121	526331	526233	526233			I	II	III	IV	
Двутавровые горячекатаные с полукруглыми краями (ГОСТ 27772-88)	С 255	I 26Б1	1			24511			0.360					0.360	12.9					
			2			25100			0.070					0.070	4.08					
			3						0.430						0.430					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4					0.430					0.430							
Балки двутавровые для монорельсов (ГОСТ 19425-74*)	С 255	I 24М	5			53899	10350		0.410					0.410	9.04					
			6						0.410					0.410						
			7						0.410					0.410						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8					0.410					0.410							
Балки двутавровые (ГОСТ 8239-74)	С 255	I 18	9			24155	2400		0.050					0.050	1.96					
			10						0.050					0.050						
			11						0.050					0.050						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12					0.050					0.050							
Швеллеры (ГОСТ 8240-74)	С 235	С 12	13			26158						0.070	0.050	0.120	5.20					
			14									0.070	0.050	0.120						
			15									0.070	0.050	0.120						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			16									0.070	0.050	0.120						
Сталь угловая равнополочная (ГОСТ 8509-86)	С 235	L 50x5	17									0.020	0.070	0.050	0.020	1.04				
			18									0.020	0.070	0.050	0.020	2.08				
			19									0.020	0.070	0.050	0.020	0.74				
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			20			2113			0.010			0.020	0.020	0.040						
Сталь угловая равнополочная (ГОСТ 8510-86)	С 245	L 125x80x8	21						0.010			0.040	0.030	0.080						
			22							0.010			0.040	0.030	0.080					
			23										0.040	0.030	0.080					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24									0.040	0.030	0.080						
Двутавровые горячекатаные с полукруглыми краями (ГОСТ 19425-74*)	С 235	С 4	25			71331						0.100	0.070	0.100	6.99					
			26									0.100	0.070	0.100						
			27									0.100	0.070	0.100						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			28									0.100	0.070	0.100						
Сталь листовая горячекатаная (ГОСТ 19903-74)	С 235	С 6	28											0.010	0.43					
			29											0.010	2.85					
			30											0.010	2.06					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			31			7110			0.050			0.020	0.070	0.080						
Площадки (ГОСТ 27772-88)	С 235		32						0.110			0.010	0.040	0.160						
			33							0.110			0.010	0.040	0.160					
			34											2.900						
Лестницы (ГОСТ 27772-88)			35											0.300						
			36												2.400					
			37																	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			38						1.010	0.150	0.140	0.090	6.99							
В том числе по маркам	С 235		39						0.050			0.030	0.090	0.070	5.86					
			40							0.070			0.050	0.020	0.140					
			41												0.890					
			42												0.890					

СТАЛЬ МЕТАЛЛ

ПРИВАЗАН

Тп 902-3-94.94		КМ
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 М ³ /СУТ		
ПРОВЕР. СТРОИТЕЛЬ	ВЕД. ИНЖ. МАКАРИЧЕВА	СТАНДА ЛИСТ
ГЛАВ. КОНСТ. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВ. СПЕЦ. ПРОЕКТ	КОНСТ. ЛИСТ
И. КОМП. МАКАРИЧЕВА	И. КОМП. ИЛЬСЬМАН	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (окончание)		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА

Схема расположения переходных мостиков на отм. 3.790 м.



1. Схема расположения балок на отм. 2.400 м.
2. Схема расположения площадок и лестниц на отм. 2.400 м.

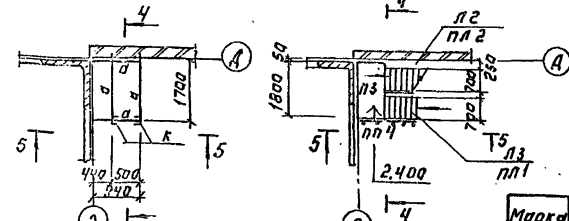
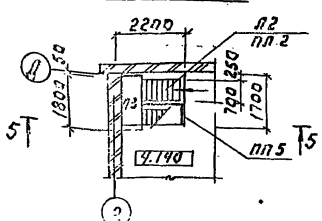


Схема расположения ограждений на отм. 4.140.



Ведомость элементов.

Марка поз.	Сечение		Опорные усилия		Марка бетона	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	Мкн	Нкн		
к	Е	Е12	по ГМБЛС ТИ	3	С235	
д	Е	Е12	1,06	2,3	С235	
б	Л	125x80x8	Конструктивно	4	С245	

1. Крепление элементов ограждений паручней, ступен и бордюров к ступкам площадок и лестниц и между собой осуществляется самонарезающими самонарезающими винтами ВС 6x15 по ТУ36-2625-89.
2. Разрезы 1-1...8-8 см. лист 4.

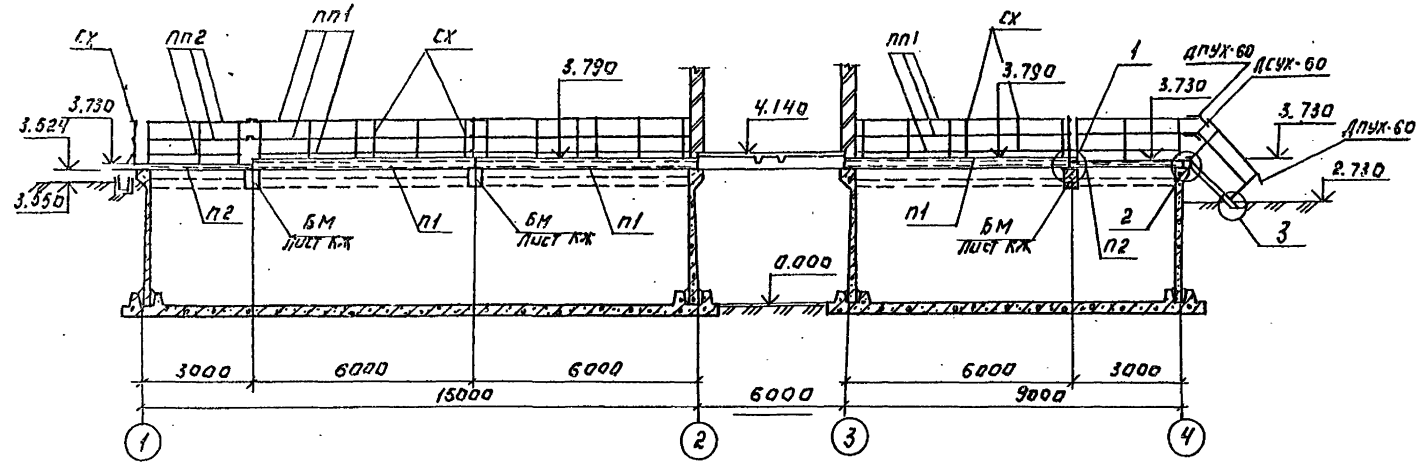
Спецификация к схеме расположения переходных мостиков

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Площадки					
п1	1.450.3-6.12.002.04-16	пхв-60,7	13	186,4	
п2	-10	пхв-30,7	6	70,2	
п3	2.0.01.000	пхф-10,9	1	55,05	
Лестничцы					
л1	1.450.3-6.11.20.2.00	лхв 60-18,7	3	50,8	
л2	1.201.0.0	лхф 60-18,7	1	51,9	
л3	-02	лхф 60-24,7	1	68,8	
Ступки ограждения площадок и лестнич.					
сх	1.450.3-6.14.0.0.0.0.0	сх	300	2,18	
Прямоугольные площадки					
п1	1.450.3-6.14.0.0.1-09	Паручни ЭСПХ-60	1	10,96	
п2 (2шт)	4.0.0.0.2-09	Ступицы ЭСПХ-60	1	8,7	
	4.0.0.0.3-09	Бордюры ЭСПХ-60	1	12,0	
	4.0.0.0.1-06	Паручни ЭСПХ-30	1	5,5	
п2 (18шт)	4.0.0.0.2-06	Ступицы ЭСПХ-30	1	4,6	
	4.0.0.0.3-06	Бордюры ЭСПХ-30	1	8,5	
п3 (2шт)	4.0.0.0.1-03	Паручни ЭСПХ-15	1	2,7	
	4.0.0.0.2-03	Ступицы ЭСПХ-15	1	2,2	
п4 (1шт)	4.0.0.0.3-03	Бордюры ЭСПХ-15	1	4,2	
	4.0.0.0.1-01	Паручни ЭСПХ-9	1	1,6	
п5 (3шт)	4.0.0.0.2-01	Ступицы ЭСПХ-9	1	1,3	
	4.0.0.0.3-01	Бордюры ЭСПХ-9	1	2,5	
п6 (2шт)	4.0.0.0.1-02	Паручни ЭСПХ-7	1	1,2	
	4.0.0.0.2	Ступицы ЭСПХ-7	1	1,00	
п6 (2шт)	4.0.0.0.3	Бордюры ЭСПХ-7	1	1,9	
	4.0.0.0.3-05	Паручни ЭСПХ-24	1	4,4	
п1 (2шт)	4.0.0.0.2-05	Ступицы ЭСПХ-24	1	3,5	
	4.0.0.0.3-05	Бордюры ЭСПХ-24	1	4,2	
п1 (2шт)	4.0.0.0.1-26	Паручни ЭСПХ-60-24	1	4,7	
	4.0.0.0.2-26	Ступицы ЭСПХ-60-24	1	3,7	
п2 (7шт)	4.0.0.0.1-25	Паручни ЭСПХ-60-28	1	3,4	
	4.0.0.0.2-26	Ступицы ЭСПХ-60-18	1	2,7	
Доборные элементы					
дблх	1.450.3-6.16.0.0.0.0.14	Бордюр прямой дблх	8	0,33	
дслх	13	Ступица прямая дслх	8	0,10	
дпх	12	Паручня прямая дпх	8	0,27	
двхх-90	11	Бордюр углового двхх-90	20	0,33	
дслхх-90	10	Ступица углового дслхх-90	20	0,11	
дпхх-90	9	Паручня углового дпхх-90	6	0,24	
дслхх-60	4	Паручня углового дслхх-60	6	0,25	
дслхх-60	8	Ступица углового дслхх-60	8	0,10	

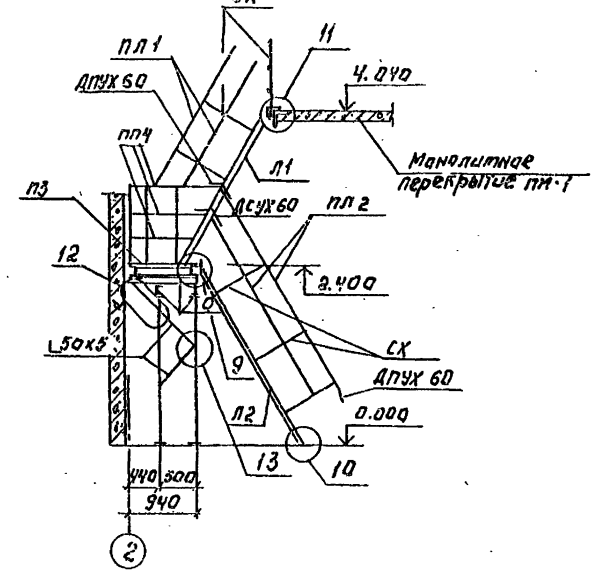
Т.п.902-3-94.91	КМ
СТАНИЦА БИДАНСКОЕ И ДУБОВИЦКАЯ СТОИЧНЫХ ВОД	СТАДИОНАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ
ПРИВЯЗАН:	ПРИМЕР: СТРОИТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТОР:	САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ
САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ	САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ
САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ	САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ
САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ	САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ
САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ	САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ
САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ	САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ
САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ	САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ
САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ	САМОДЕЯТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕКЛАДКИ

АЛ60М 3

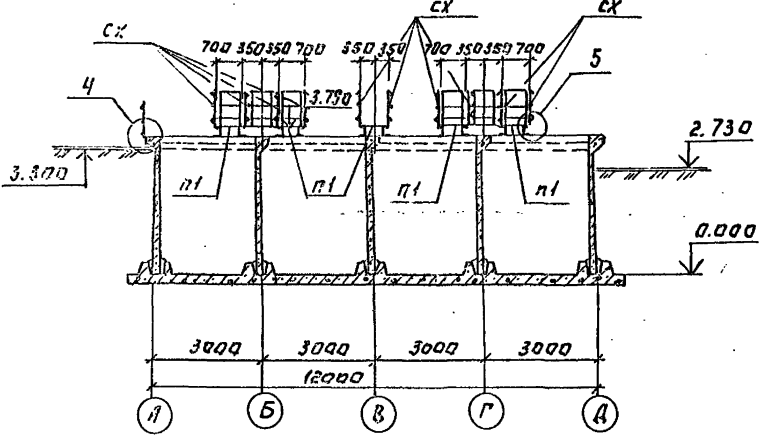
1-1



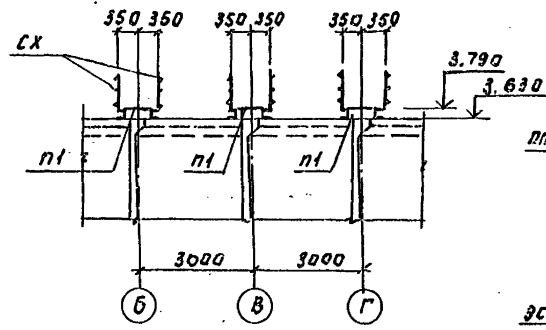
5-5



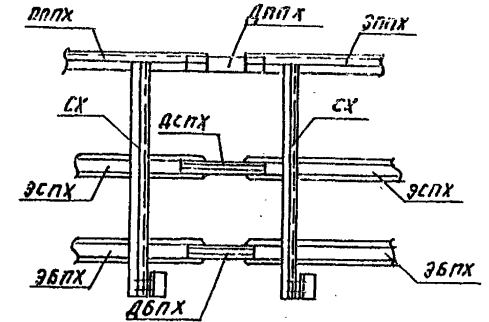
2-2



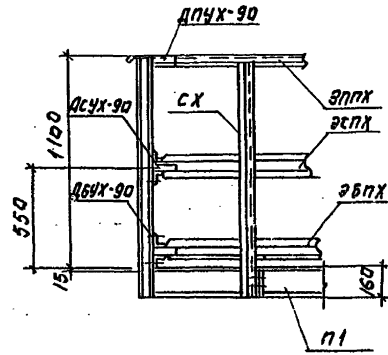
3-3



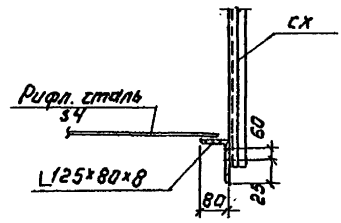
7-7



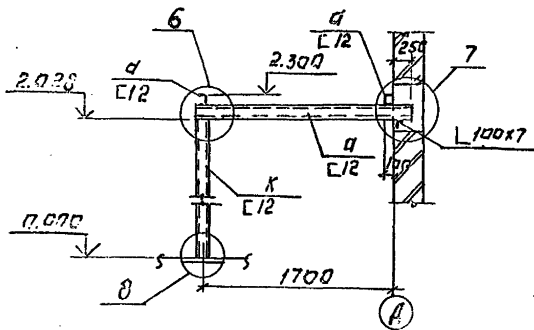
6-6



8-8



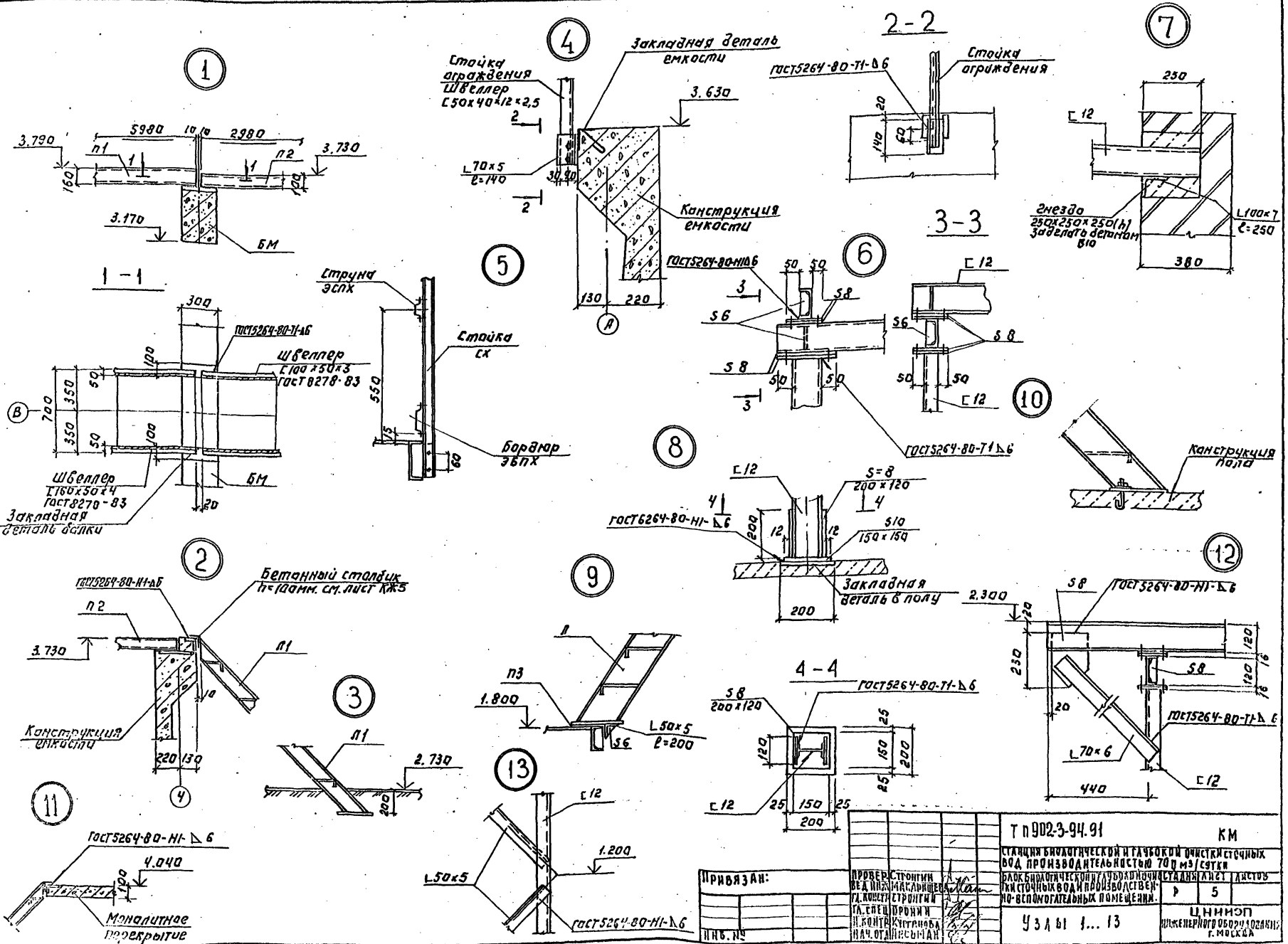
4-4



Узлы 1...13 СМОТРИ НА ЛИСТЕ 5

		Т П 902-3-94.91		КМ	
		СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД			
		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /СУТКИ			
		ДЛЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД			
		ИЛИ СТОЧНЫХ ВОД И ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНЬ			
		СХЕМА РАБОДОВОЖИМЫХ ПЕРЕХОДОВ			
		МОСТОВЫХ ИЛИ ПИЛОННЫХ			
		ПЛОЩАДИ ИЛИ ПИЛОНОВ			
		НАЧ. ОП. ПИЛОНОВ			
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦНИИЭП			
		7. МОСКВА			

ПРИВЯЗАН:	
ПРОВЕР. СТРОИТИН	
В.А. ХАЖИМАКАРИШЕВ	
А.А. КУНЦЕВ	
С.А. СПЕЦПРОИИ	
И.А. КОПТЕВ	
НАЧ. ОП. ПИЛОНОВ	

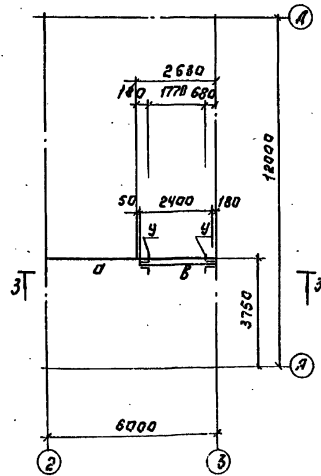
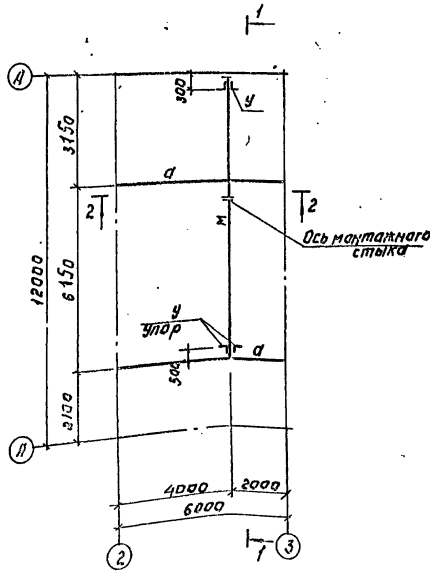


ПРОЕКТОР: А.А. СЕВЕРИН

ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕРКА СТРОИТЕЛЯ	ПРОЕКТОР	Т 902-3-94.91	КМ
ИНЖ. ПИ	ИНЖ. ПИ	ИНЖ. ПИ	ИНЖ. ПИ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГАЗОВОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /СУТКИ	5
				РАБОЧАЯ ПРОЕКЦИЯ: ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ СТАНЦИИ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м ³ /СУТКИ	
				ИЗДАНИЕ: 1	
				УЧАСТИЕ: 1... 13	
				ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	

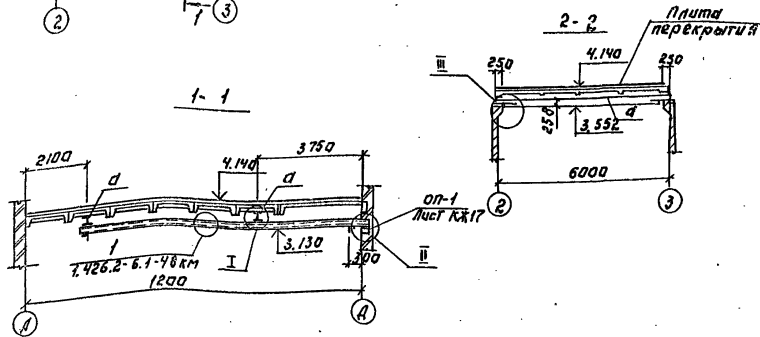
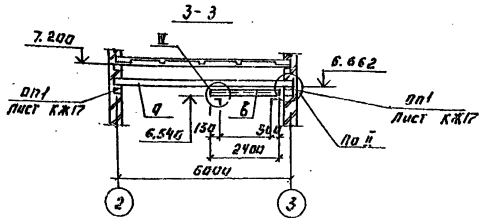
Схема расположения подвешного транспорта на атм. 4.140 м.

Схема расположения подвешного транспорта на атм. 7.200 м.



Ведомость элементов.

Марка поз.	Сечение		Планируемые условия			Кол-во шт	Прим.
	Знак	Указ	Изм	Сост	В		
а	I		I 266/	9,9	10	2	с 265
м	I		I 24М	Серия 1486.2-6		2	с 253
б	I		I/8			2	с 255
у	L		L100x7	конструктивно		4	с 243

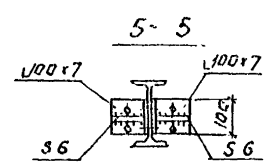
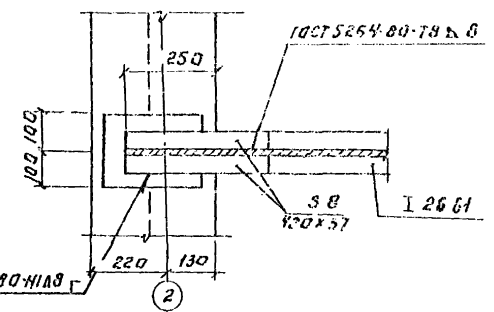
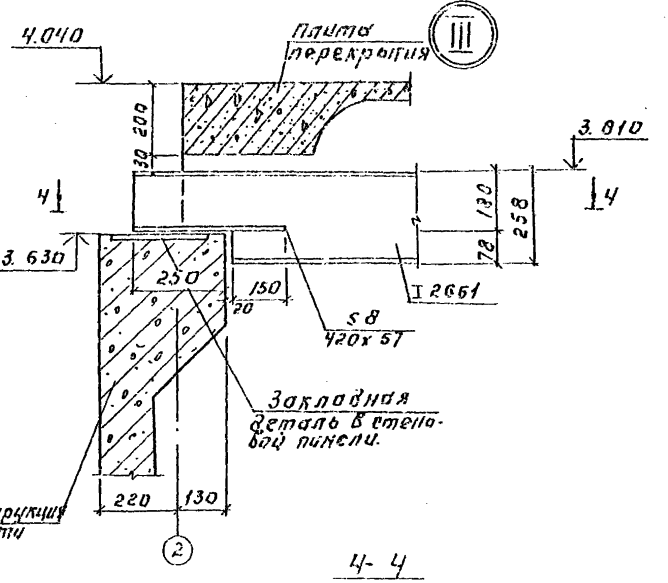
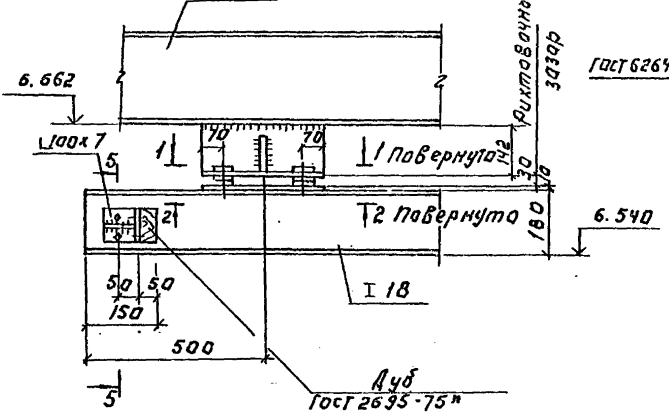
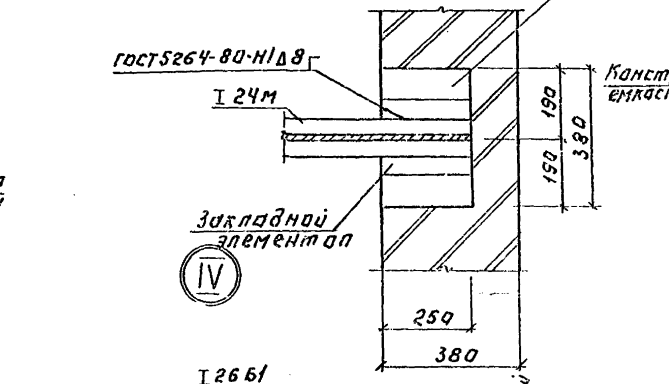
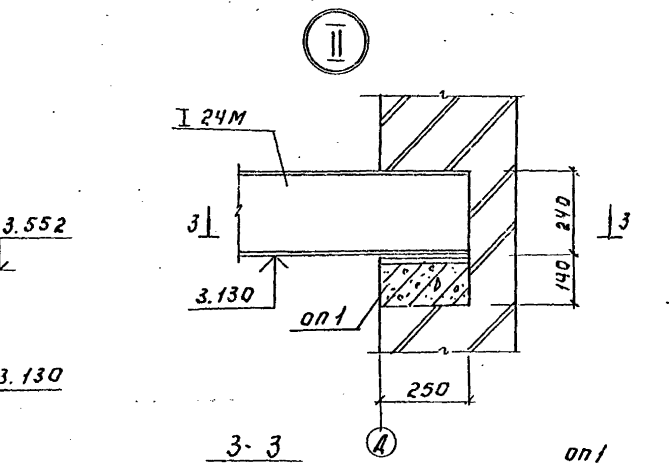
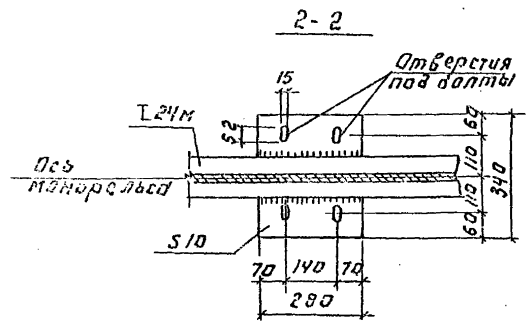
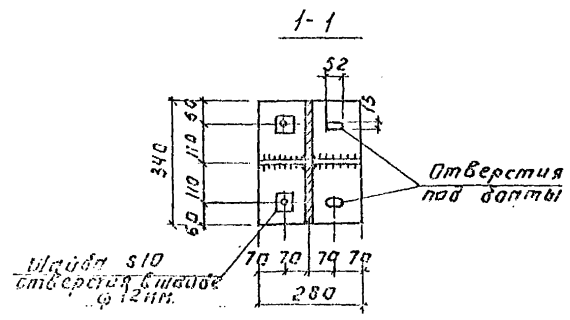
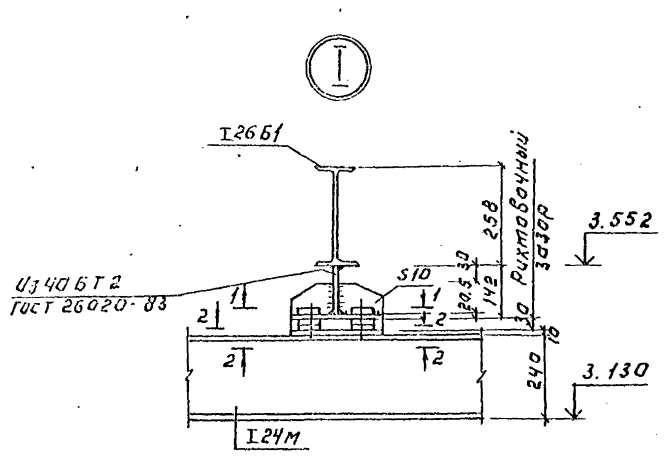


1. Все стальные конструкции окрасить масляной краской по ГОСТ 8293-85 за днища на желтомолку сушку на олифе «Оксиоль». На днища поверхность краска не наносится.
2. Монтаж и приемку подвешенного пути следует производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, Косущие и отражающие конструкции и «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных механизмов» (Гостехнадзор).
3. Для крепления тянорельсов применены детали диаметрами по ГОСТ 7798-70 класса прочности 5в класса точности «в». Детали следует применять по ГОСТ 5915-70. Болтовые соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 1759.0-89. Пластины приняты толщиной 10 мм.
4. Опорные подушки оп-1 уложены в спецификацию на листе 5ж17.

		Т 9002-3-94.91		КМ	
Станция биологической газосборочной очистки сточных вод производственной мощностью 700 м³/сутки					
ПРОВЕРИЛ:	ПРОЕКТИРОВАН:	ИЗДАТЕЛЬСТВО:	КОМПЬЮТЕРНО:	СТАДИЯ:	ЛИСТ:
				Р	6
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТИ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА НА АТМ. ВЕРХНИЙ РАЙОН Г. ИРКУТСКА					

А 050М 3

УТВЕРЖДЕНО: [Signature]

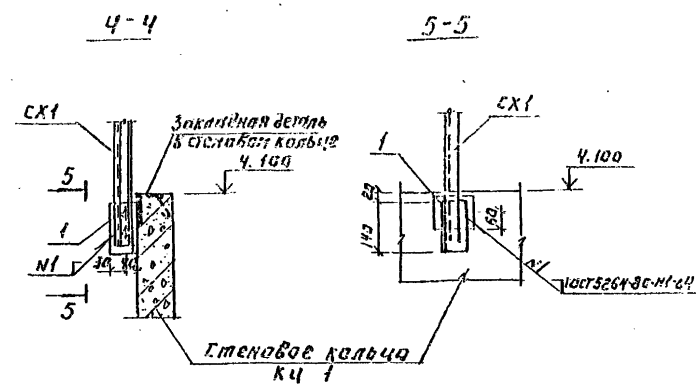
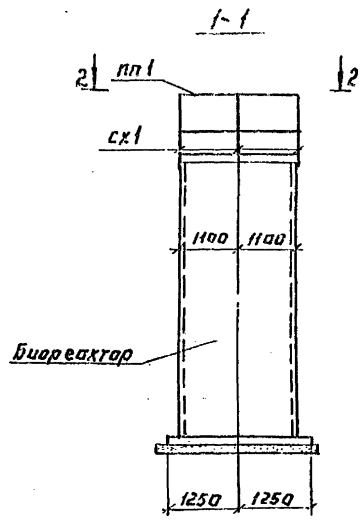
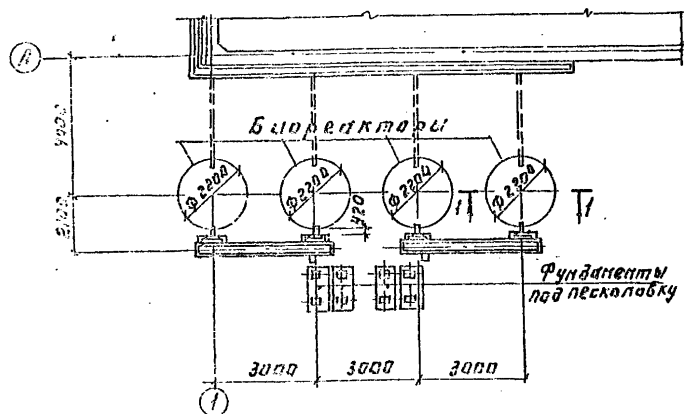


		Т.Л. 902-3-94.91		КМ	
		СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКИЙ И ЛЕЧЕБНОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД			
		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сутки			
		БЛОК БИОЛОГИЧЕСКОГО И ГАУБКИ		СЛАДКАЯ ВОДА	
		ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДСТ		Р 7	
		ВЫИКО-В СПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗАДАНИИ			
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ		ЦНИИЭП	
		ПОДЪЕМНОГО ТРАНСПОРТА.		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
		УЗЛЫ 1-IV		М. МОСКВА	
		24.07.75		ФОРМАТ А2	

ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР	СТРОИТЕЛЬ	А.В.
ВЕД. НАЧ.	РАБОТЫ	В.В.
КОНТРОЛЬ	ПРОЕКТА	В.В.
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	В.В.
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	В.В.
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	В.В.

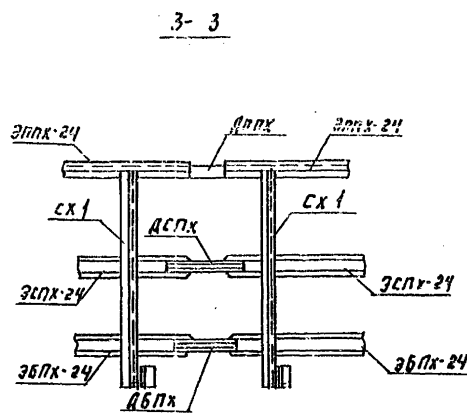
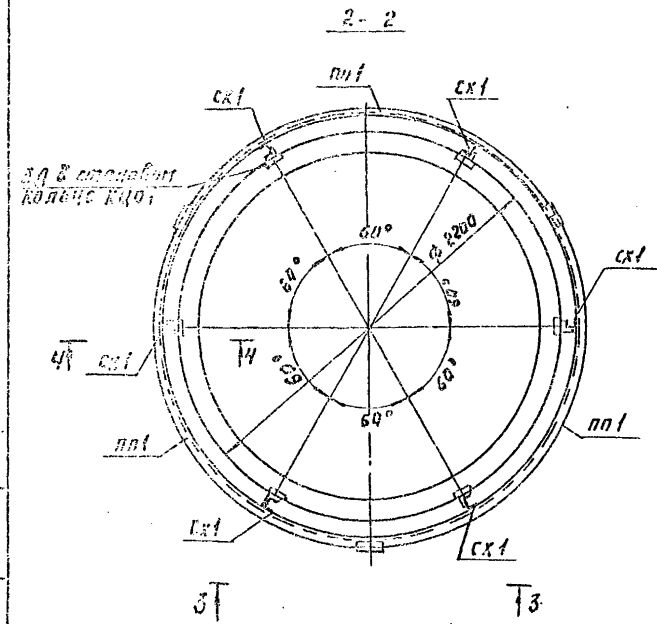
Схема расположения
биореакторов



Спецификация элементов к схемам расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Масса кг	Примечание
СК1	1.450.3-60 Ч.З.О.С.О.В	Стойка оправления	6	2.2	
		Стойка	СКХ		
		Ограждающая плита			
ПП1	1.450.3-60 Ч.О.С.С.1-05	Поручни ЕПХ-24	1	7.4	
	1.450.3-60 Ч.О.С.С.2-05	Ступени ЭСПХ-24	1	3.5	
	1.450.3-60 Ч.О.С.С.3-05	Фундаменты ЭБПХ-24	1	4.2	
		Доборные оправления			
ДППХ	1.450.3-60	ДППХ	3	0.27	
ДСПХ	1.450.3-60	ДСПХ	3	0.1	
ДБПХ	1.450.3-60	ДБПХ	3	0.33	
1		Упругая прокладка	6	0.75	

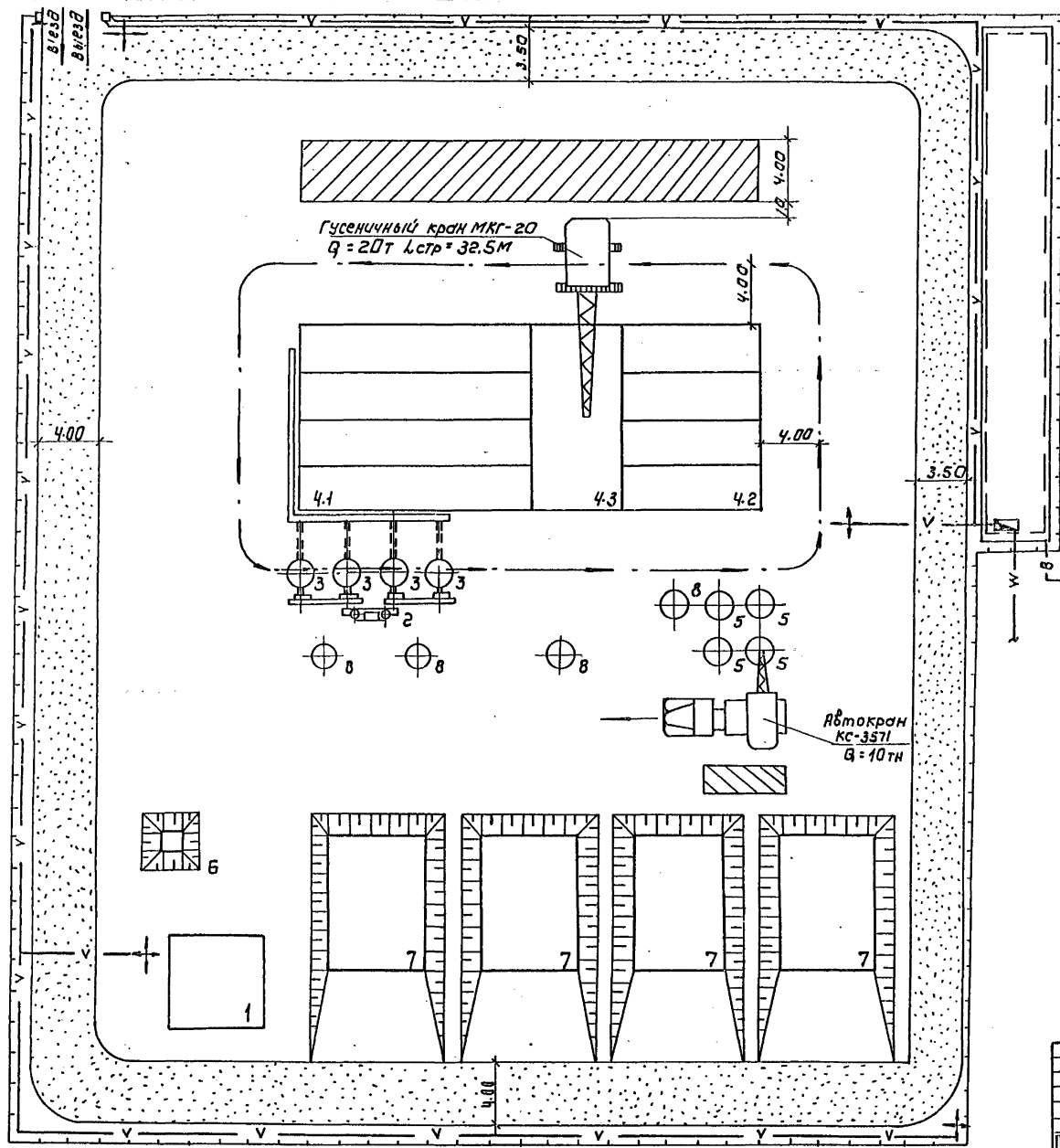
Общие примечания см. лист 1.



		ТЛ 902-3-94.91		КМ	
		Станция биологической газовой очистки сточных вод производительностью 700 м³/сутки			
		От сточник-биореактор		Стандартный чертеж	
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ БИОРЕАКТОРА		Р 8	
				ЦНИИЭП	

ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР.	СТРОИТЕЛЬ	
ИНЖЕНЕР	БАЗАНОВ	
САМОУЧ.	СТРОИТЕЛЬ	
САМОУЧ.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	
И. КОНТРОЛЬ	И. КАВАРИШВИЛИ	
И. КОНТРОЛЬ	И. ГОГОБИ	



ЭКСПЛИКАЦИЯ ДАННЫХ И СООРУЖЕНИЙ

№ по ген. №	Наименование зданий (сооружений)	Примечание
1	Канализационная насосная станция	902-1-135.88
2	Тангенциальная песколовка	
3	Отстойник-биореактор	4 шт
4	Блок биологической и глубокой очистки сточных вод, производственно-вспомогательных помещений	
4.1	Емкость биологической очистки сточных вод	
4.2	Емкость глубокой очистки сточных вод	
4.3	Производственно-вспомогательные здания.	
5	Контактный резервуар	4 шт
6	Песковая площадка	
7	Плавые площадки	
8	Колодец с задвижками	3 шт

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

	Проектируемые сооружения
	Участок для размещения временных зданий и сооружений
	проектируемые автодороги (без верхнего покрытия) используемые в период стр.-в.
	временные автодороги
	открытые площадки складирования строительных материалов и конструкций
	ось движения монтажного крана
	хозяйственно-питьевой водопровод
	временный водопровод
	точка подключения
	высоквольтный электрокабель
	временная сеть электроснабжения
	пражекторная мачта
	комплектная трансформаторная подстанция, КТП
	временное ограждение

Тр 902-3-94.91		ос
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сутки		
Проект. Чухрова	Инж.	Лист №
И.В.К.К. Длинна	Инж.	Р 1 1
Зав. гр. Чухрова	Инж.	СХЕМА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛАНЫ
И.К.М.П.В.В.В.В.	Инж.	М 1:200
И.В.В.В.В.В.В.В.В.	Инж.	ЛИНИИ ЭП