

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.004.1 - 17

СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ РАМНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ФУНДАМЕНТОВ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

ВЫПУСК 4

ФУНДАМЕНТ НАГНЕТАТЕЛЯ МАРКИ

Н - 750 - 23 - 6

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.004.1 - 17

СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ РАМНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ФУНДАМЕНТОВ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

ВЫПУСК 4

ФУНДАМЕНТ НАГНЕТАТЕЛЯ МАРКИ
Н - 750 - 23 - 6

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ЛЕНИНГРАДСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Малов В.Ф.* / МАЛОВ В.Ф. /
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Часов Э.И.* / ЧАСОВ Э.И. /
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Гурьева Н.С.* / ГУРЬЕВА Н.С. /

УТВЕРЖДЕНЫ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ
ГОССТРОЯ СССР

ОТ 22.08 1989 г. N 4/5 - 1151

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1990 г.

ПРИКАЗ Ленинградского отделения ГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ" ОТ 10.08.89 N 17

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА ФУНДАМЕНТА НАГНЕТАТЕЛЯ 750-23-6

Обозначение	Наименование	Стр.
3.004.1-17.4-Пз	Пояснительная записка.	3-5
3.004.1-17.4-Кэж	Общие данные.	6
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Нагрузки от оборудования.	7
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Компоновка сборно-монолитного фундамента.	8
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Плита Пм1. План. Разрез 1-1. Узлы.	9
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. План плиты Пм2.	10
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Плита Пм2. Разрез 1-1.	11
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Плита Пм2. Разрезы 2-2; 4-4; 5-5; 6-6.	12
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Плита Пм2. Разрезы 3-3; 7-7. Узел I.	13
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Спецификация закладных деталей. Ведомость расхода стали.	14
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Колонна К1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	15
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм1.	16
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм1. Ведомость расхода стали.	17
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм1. Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация.	18
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Схема расположения нижней арматуры на отм. 3,300	19
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Схема расположения арматуры под каналами на отм. 3,900	20
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Схема расположения верхней арматуры на отм. 4,200	21
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Разрезы 1-1; 2-2.	22
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Разрезы 3-3; 4-4; 5-5; 6-6.	23
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Разрезы 7-7; 8-8; 9-9.	24
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Спецификация. Ведомость расхода стали.	25

Обозначение	Наименование	Стр.
3.004.1-17.4-Кэж	Схема расположения фундаментов основного и вспомогательного оборудования.	26
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования ФОМ1-1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	27
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования ФОМ1-2. Спецификация. Ведомость расхода стали.	28
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования ФОМ1-3. Спецификация. Ведомость расхода стали.	28
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1-1. Площадка под маслобак. Спецификация. Ведомость расхода стали.	29
3.004.1-17.4-Кэж-К1	ФОМ1-1. Стойка К1.	30
3.004.1-17.4-Кэж-Л1	ФОМ1-1. Лестница Л1.	30
3.004.1-17.4-Кэж-Н1	ФОМ1-1. Настил Н1.	31
3.004.1-17.4-Кэж-П1	ФОМ1-1. Перила П1.	31
3.004.1-17.4-Кэж-МН1	Изделие закладное ФОМ1-МН1.	32
3.004.1-17.4-Кэж-МН2	Изделие закладное ФОМ1-МН2.	32
3.004.1-17.4-Кэж-МН3	Изделие закладное ФОМ1-МН3.	32
3.004.1-17.4-Кэж-МН6	Изделие закладное ФОМ1-МН6.	32
3.004.1-17.4-Кэж-С1	Арматурная сетка плиты Пм1-С1.	33
3.004.1-17.4-Кэж-С2	Арматурная сетка плиты Пм1-С2.	33
3.004.1-17.4-Кэж-С3	Арматурная сетка плиты Пм1-С3.	33
3.004.1-17.4-Кэж-С4	Арматурная сетка плиты Пм1-С4.	33
3.004.1-17.4-Кэж-С5	Арматурная сетка плиты Пм1-С5.	34
3.004.1-17.4-Кэж-С6	Арматурная сетка плиты Пм1-С6.	34
3.004.1-17.4-Кэж-С7	Арматурная сетка плиты Пм1-С7.	34
3.004.1-17.4-Кэж-МН1	Изделие закладное ФОМ1-1-МН1.	34
3.004.1-17.4-Кэж-С8	Арматурная сетка плиты Пм2-С8.	35
3.004.1-17.4-Кэж-С9	Арматурная сетка плиты Пм2-С9.	35
3.004.1-17.4-Кэж-С10	Арматурная сетка плиты Пм2-С10.	35
3.004.1-17.4-Кэж-С11	Арматурная сетка плиты Пм2-С11.	35
3.004.1-17.4-Кэж-С12	Арматурная сетка плиты Пм2-С12.	36
3.004.1-17.4-Кэж-С13	Арматурная сетка плиты Пм2-С13.	36

Классификация грунтов как основания фундаментов под машины^{*)}

Категория	Описание грунтов			*)
	Наименование грунтов	Пределы текучести	Коэффициент пористости e	
I	Пески			4-10 (100)
	— пылеватые	—	$> 0,75$	
	Супеси	$0 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,75$	$> 0,75$	
	Суглинки	$0 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,25$	$> 0,95$	
		$0,25 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,50$	$> 0,85$	
		$0,50 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,75$	$> 0,80$	
	Глины	$0,25 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,50$	$> 1,00$	
		$0,50 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,75$	$> 0,90$	
	Насыпные грунты	—	без уплотнения	
II	Пески			10-15 (100-150)
	— пылеватые	—	$0,75 \text{ — } 0,65$	
	— мелкие	—	$> 0,75$	
	Супеси	$0 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,75$	$0,75 \text{ — } 0,65$	
	Суглинки	$0 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,25$	$0,95 \text{ — } 0,80$	
		$0,25 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,50$	$0,85 \text{ — } 0,70$	
		$0,50 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,75$	$0,80 \text{ — } 0,65$	
	Глины	$0 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,25$	$1,05 \text{ — } 0,95$	
		$0,25 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,50$	$1,00 \text{ — } 0,85$	
		$0,50 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,75$	$0,80 \text{ — } 0,75$	
III	Пески			15-25 (150-250)
	— пылеватые	—	$0,65 \text{ — } 0,55$	
	— мелкие	—	$0,75 \text{ — } 0,65$	
	Супеси	$0 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,75$	$0,65 \text{ — } 0,55$	
IV	Глины	$0 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,50$	$0,85 \text{ — } 0,65$	>25 (250)
	Пески			
	— пылеватые	—	$< 0,55$	
	— мелкие	—	$< 0,65$	
	— средней крупности, гравелистые и крупные	—	$< 0,65$	
	Супеси	$0 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,75$	$< 0,50$	
Суглинки	$0 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,25$	$< 0,55$		
	$0,25 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,50$	$< 0,55$		
Глины	$0 \leq \gamma_{\text{л}} \leq 0,25$	$< 0,60$		

*) Применительно к номенклатуре и нормативным значениям по СНиП 2.02.01-83 „Основания зданий и сооружений“.

**) Нормативные значения модуля деформации E , МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$), для расчетов фундаментов на колебания по СНиП 2.02.05-87.

III. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Возведение фундамента нагнетателя допускается только после сверки на соответствие рабочих чертежей фундамента со строительным заданием на проектирование завода-изготовителя.
2. При необходимости допускается изменение принятых в проекте отметок верхней плиты фундамента (А) и глубины заделки нижней плиты (Б) за счет изменения длины колонн.
3. Рабочие чертежи фундамента разработаны для грунтов, указанных в табл.1 „Классификация грунтов как основания фундаментов под машины“. Номенклатура грунтов „Классификации“ принята в соответствии со СНиП 2.02.01-83 „Основания зданий и сооружений“.
4. На грунтах I, II, III и IV категории фундамент устраивается на естественном основании. При наличии в основании грунта I категории его следует заменять уплотненной песчаной подушкой или устраивать свайный фундамент.
5. При замене грунта в основании фундамента подушка выполняется из песков средней крупности с постоянным уплотнением до пористости $e \leq 0,60$. По несущей способности основание в этом случае приравнивается к грунтам II категории.
6. При слое грунтов I категории большей мощности рекомендуется возводить свайный фундамент. Полная расчетная нагрузка на свайный фундамент (все сваи) составляет 4500 кН (450 тс). Расчетная нагрузка, допускаемая на одну сваю, количество, длина и сечение определяются по СНиП 2.02.03-85 „Свайные фундаменты“, с учетом указаний пунктов 1.33-1.35 СНиП 2.02.05-87. Рекомендуемый шаг свай в обоих направлениях - $5a$, где a - размер стороны сечения сваи.
7. При использовании рабочих чертежей для возведения фундамента на площадках, сложенных вечномерзлыми, насыпными, просадочными, набухающими, водонасыщенными, биогенными грунтами и шлами, а также на разработываемых территориях и районах с сейсмичностью выше

6 баллов необходимо учитывать требования, предъявляемые соответствующими нормативными документами к проектированию и строительству зданий и сооружений в этих условиях.

8. При наличии на площадке строительства агрессивных по отношению к бетону грунтовых или промышленных вод необходимо предусмотреть мероприятия в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

Привязан:

Инд. N

3.004.1 - 17.4 - ПЗ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта «Каж» фундамента на жетателю 750-23-6

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные.	
2	ФОМ1. Нагрузки от оборудования.	
3	ФОМ1. Компонировка сборно-монолитного фундамента.	
4	ФОМ1. Плита ПМ1. План. Разрез 1-1. Узлы.	
5	ФОМ1. План плиты ПМ2.	
6	ФОМ1. Плита ПМ2. Разрез 1-1.	
7	ФОМ1. Плита ПМ2. Разрезы 2-2; 4-4; 5-5; 6-6.	
8	ФОМ1. Плита ПМ2. Разрезы 3-3; 7-7. Узел I.	
9	ФОМ1. Спецификация закладных деталей. ведомость расхода стали.	
10	ФОМ1. Колонна К1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
11	ФОМ1. Армирование плиты ПМ1.	
12	ФОМ1. Армирование плиты ПМ1. Ведомость расхода стали.	
13	ФОМ1. Армирование плиты ПМ1. Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация.	
14	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Схема расположения нижней арматуры на отм. 3300.	
15	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Схема расположения арматуры под каналами на отм. 3800.	
16	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Схема расположения верхней арматуры на отм. 4200.	
17	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Разрезы 1-1; 2-2.	
18	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Разрезы 3-3; 4-4; 5-5; 6-6.	
19	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Разрезы 7-7; 8-8; 9-9.	
20	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Спецификация. ведомость расхода стали.	
21	Схема расположения фундаментов основного и вспомогательного оборудования.	
22	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования. ФОМ1-1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
23	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования. ФОМ1-2. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
24	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования. ФОМ1-3. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
25	ФОМ1-1. Площадка под маслобак. Спецификация. ведомость расхода стали.	

Милый проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами по общестроительным работам, динамике фундаментов и строительные конструкции.
 Главный инженер проекта
 Ю.Ю. Гли, «Фундаментпроект»
 1 часав З.У. /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Прилагаемые документы	
3.004.1-17.4-ПЗ	Пояснительная записка.	
3.004.1-17.4-Каж-К1	ФОМ1-1. Стойка К1.	
3.004.1-17.4-Каж-М1	ФОМ1-1. Местница М1.	
3.004.1-17.4-Каж-Н1	ФОМ1-1. Настил Н1.	
3.004.1-17.4-Каж-П1	ФОМ1-1. Переила П1.	
3.004.1-17.4-Каж-МН1	Узелье закладное ФОМ1-МН1.	
3.004.1-17.4-Каж-МН2	Узелье закладное ФОМ1-МН2.	
3.004.1-17.4-Каж-МН3	Узелье закладное ФОМ1-МН3.	
3.004.1-17.4-Каж-МН3	Узелье закладное ФОМ1-МН3.	
3.004.1-17.4-Каж-С1	Арматурная сетка плиты ПМ1-С1.	
3.004.1-17.4-Каж-С2	Арматурная сетка плиты ПМ1-С2.	
3.004.1-17.4-Каж-С3	Арматурная сетка плиты ПМ1-С3.	
3.004.1-17.4-Каж-С4	Арматурная сетка плиты ПМ1-С4.	
3.004.1-17.4-Каж-С5	Арматурная сетка плиты ПМ1-С5.	
3.004.1-17.4-Каж-С6	Арматурная сетка плиты ПМ1-С6.	
3.004.1-17.4-Каж-С7	Арматурная сетка плиты ПМ1-С7.	
3.004.1-17.4-Каж-МН1	Узелье закладное ФОМ1-1-МН1.	
3.004.1-17.4-Каж-С8	Арматурная сетка плиты ПМ2-С8.	
3.004.1-17.4-Каж-С9	Арматурная сетка плиты ПМ2-С9.	
3.004.1-17.4-Каж-С10	Арматурная сетка плиты ПМ2-С10.	
3.004.1-17.4-Каж-С11	Арматурная сетка плиты ПМ2-С11.	
3.004.1-17.4-Каж-С12	Арматурная сетка плиты ПМ2-С12.	
3.004.1-17.4-Каж-С13	Арматурная сетка плиты ПМ2-С13.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
9	Спецификация закладных деталей фундамента ФОМ1.	
10	Спецификация колонны К1.	
13	Спецификация нижней плиты ПМ1.	
20	Спецификация плиты ПМ2.	
22	Спецификация ФОМ1-1.	
23	Спецификация фундамента ФОМ1-2.	
24	Спецификация фундамента ФОМ1-3.	
25	Спецификация элементов.	

Расход материалов на фундамент

Наименование элемента	Бетон, м³			Сталь, кг		
	Класс В7,5 (М100)	В15 (М200)	В25 (М300)	Арматура класса АI	АII	АIII
Монолитные железобетонные и бетонные конструкции						
Верхняя плита			240	12,9	1640,3	592,8
Нижняя плита		230			11510	
Фундаменты вспомогательного оборудования	3,8				87,7	64,5
Подготовка	8,4					
Стальные конструкции						
Площадка под маслобак						1394,1
Сборные железобетонные конструкции						
Колонны (6 шт.)						
К1			42	158,4	590,4	604,8

Привязан:

3.004.1-17.4-Каж

Фундамент жетателю 750-23-6

Общие данные.

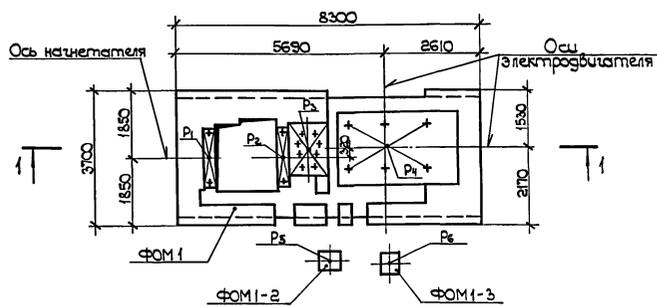
10 гли «Фундаментпроект»

Стация лист листов
р 1 25

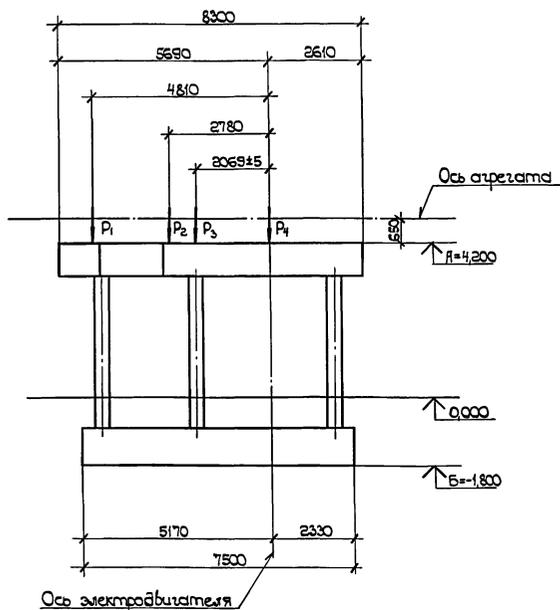
Нач. отд. Часов З.У. /
 Н. контр. Перемисина
 Рук. тр. Заряева Н.С.
 Ст. инж. Водянов Б.И.
 Инженер Савиленко

Схема приложения статических нагрузок от оборудования

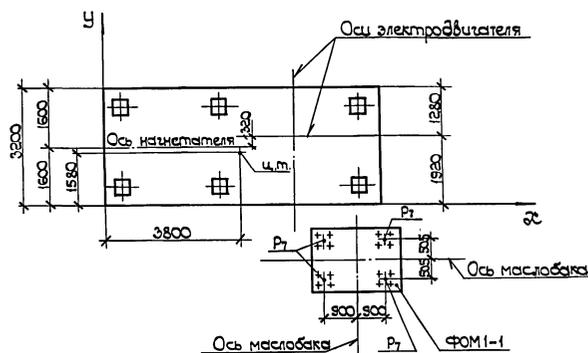
План плиты ПМ2 фундамента нагнетателя 750-23-6



1-1



План плиты ПМ1 и фундаментов вспомогательного оборудования



Данные о нагнетателе 750-23-6

1. Частота вращения ротора электродвигателя — 3000 об/мин.
2. Частота вращения ротора нагнетателя — 4293 об/мин.
3. Момент инерции (Mx^2) ротора электродвигателя — 25,5 кгсм²
4. Момент инерции (Mx^2) ротора нагнетателя и зубчатой пары редуктора, приведенный к муфте электродвигателя — 76,25 кгсм²
5. Теоретическая масса вращающихся частей:
 - а) ротора нагнетателя — 543 кгс
 - б) ротора электродвигателя — 1300 кгс
6. Координаты центра тяжести фундамента и машины:
 - $x = 3800$ мм
 - $y = 1580$ мм

Экспликация фундаментов и статические нагрузки от оборудования

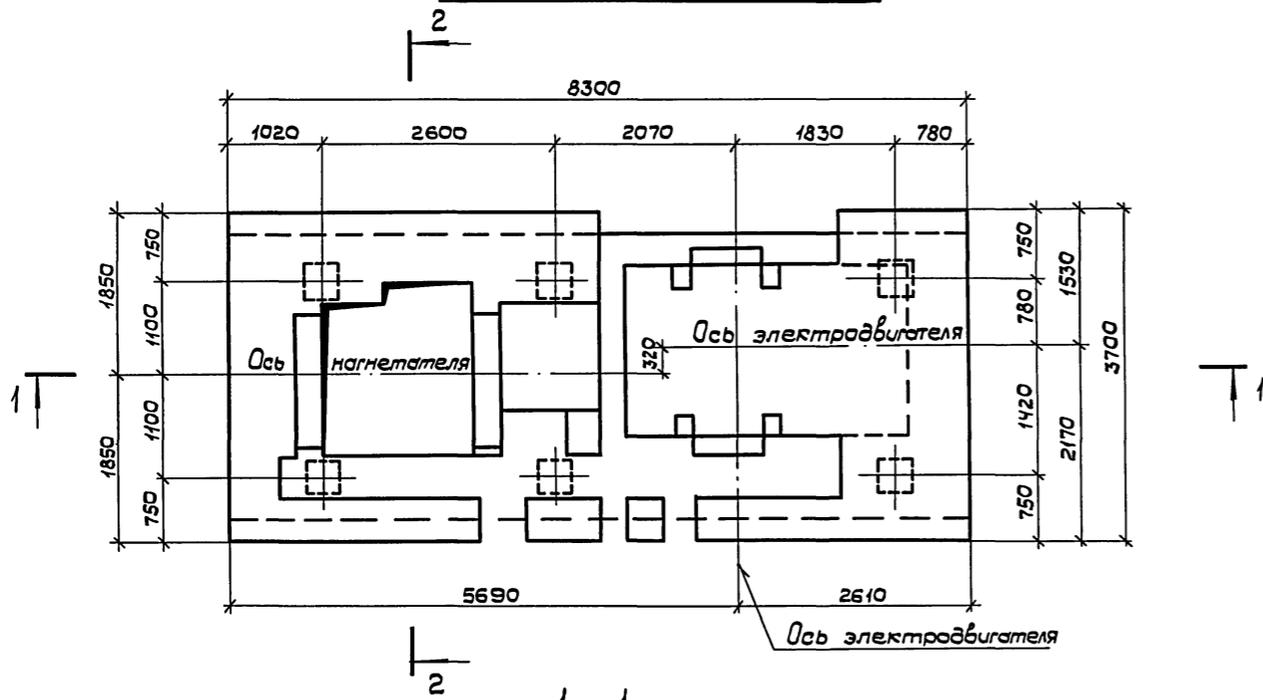
Марка	Наименование фундамента и источника нагрузки	Количество шт.	Нагрузки		
			Обозначение	Величина кН (тс)	Отметка приложения, м
ФОМ1	Фундамент нагнетателя 750-23-6	1			
	нагнетатель		P1	47,5 (4,75)	4,200
	нагнетатель		P2	47,5 (4,75)	4,200
	редуктор		P3	17,8 (1,78)	4,400
	электродвигатель	P4	71,6 (7,16)	4,220	
Фундаменты вспомогательного оборудования					
ФОМ1-1	Фундамент насоса	1	P7	4,25 (0,425)	-0,430
ФОМ1-2	Фундамент маслоохладителя	1	P5	1,6 (0,16)	0,300
ФОМ1-3	Фундамент маслонасоса	1	P6	0,77 (0,077)	0,300

Величина среднего статического давления под подошвой фундамента составляет 4500 кН (450 тс).

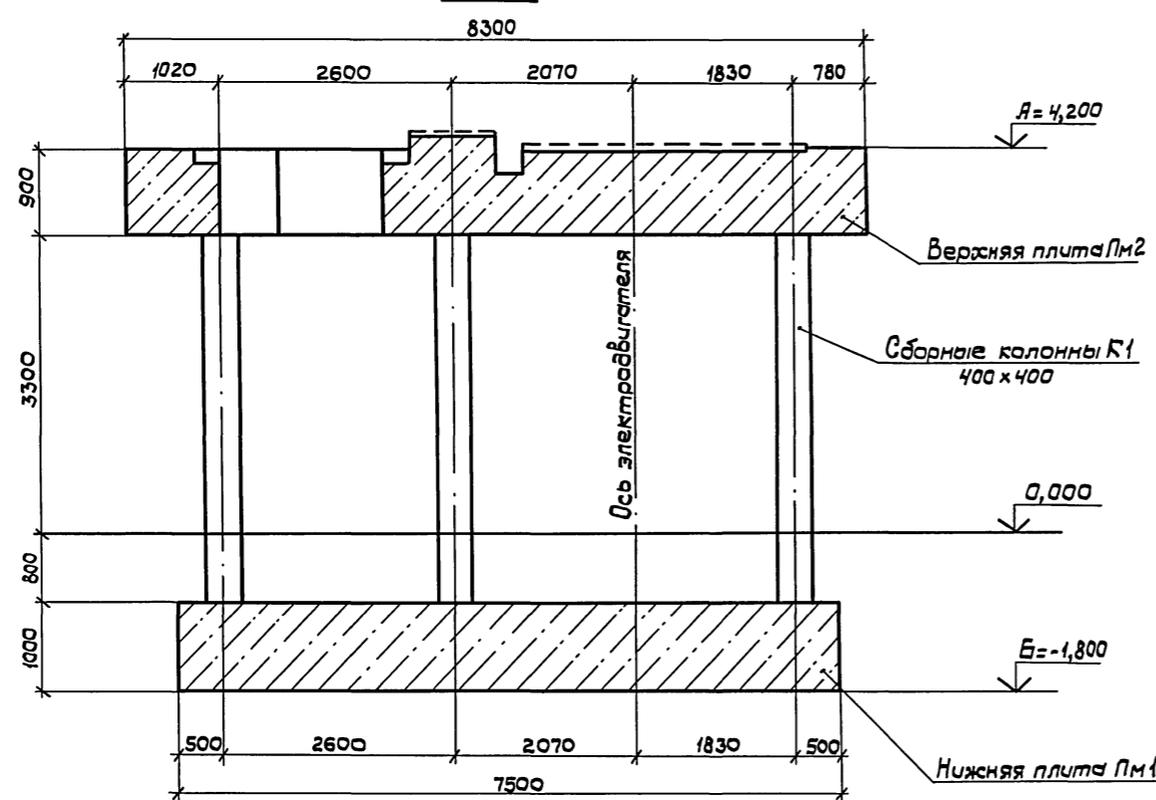
Шк. N град. Перелив и датчик уровня шк. N

				3.004.1-17.4 — КЭС		
Привязан:				Фундамент нагнетателя 750-23-6	Страница	Листов
	Исполн.	Часов. эц.	222	P	2	
	Н. контр.	Чертежник	Ум	ФОМ1. Нагрузки от оборудования		
	Рук. пр.	Сурьев Н.С.	24/18/1	10 тлп		
	Ст. инж.	Годунов В.И.	24/18/1	Фундаментпроект		
	Инженер	Смирнов А.И.	24/18/1			

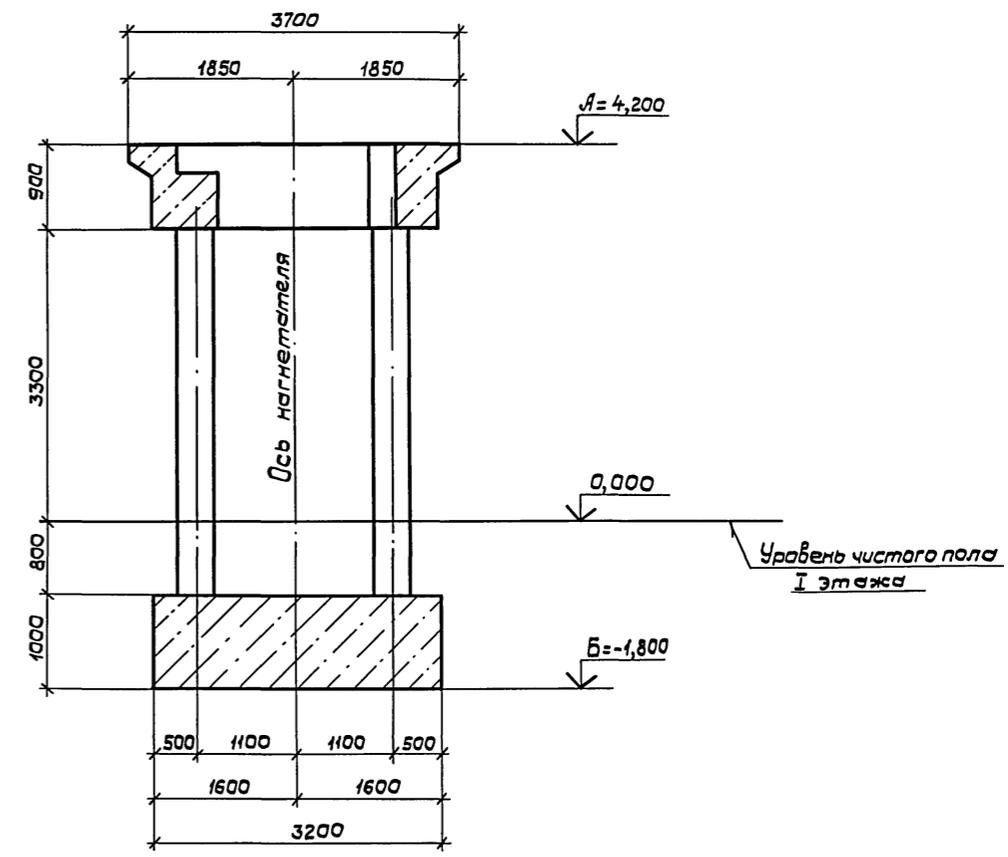
План верхней плиты Пм2



1-1



2-2

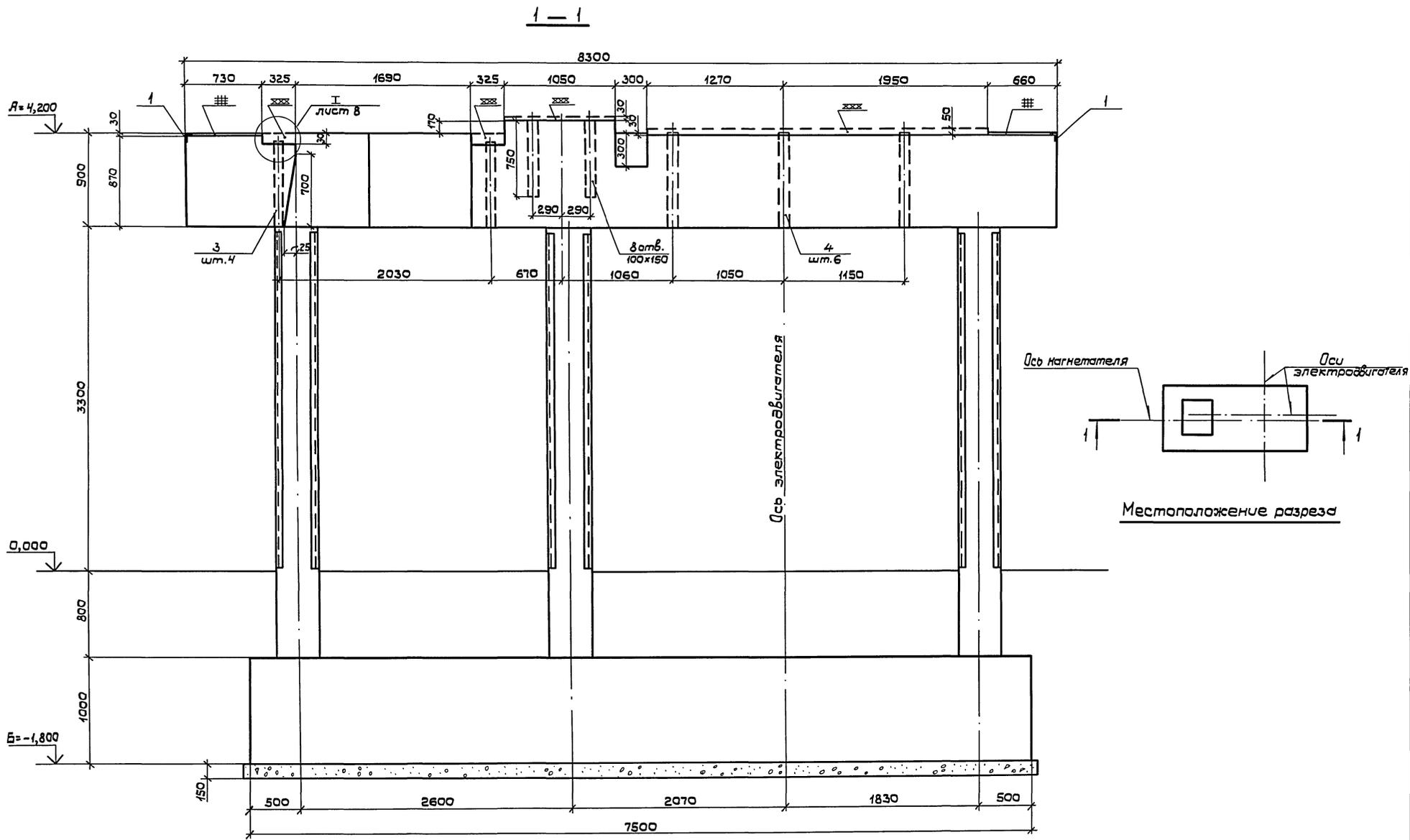


На данном листе приведена компоновка элементов сборно-монолитного фундамента: нижней железобетонной монолитной плиты, сборных железобетонных колонн и верхней железобетонной монолитной плиты.

Ш.В.Н. Подпись и дата 16.04.2006 г.

3.004.1-17.4 - КЖ					
Привязан:	Нач. отд.	Часов	ЖСК	Фундамент магнетителя	Лист
	Н. контр.	Черемисникова	ЖСК	750-23-6	Р 3
	Рук. пр.	Гурьев	ЖСК	ФОМ1. Компоновка	ЛОП
	Ст. инж.	Гадюнов	ЖСК	сборно-монолитного	ФундаментПроект
Ш.В.Н.	Инженер	Свириденко	ЖСК		

Копировал: Дуд - 24206-04 Формат А2

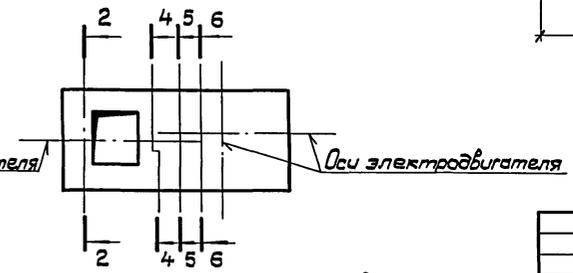
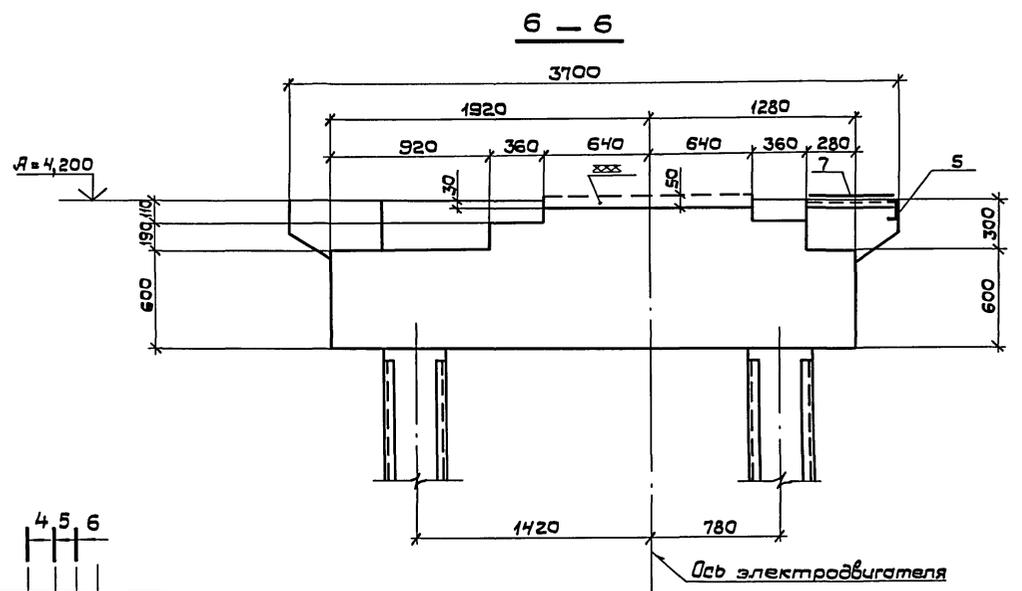
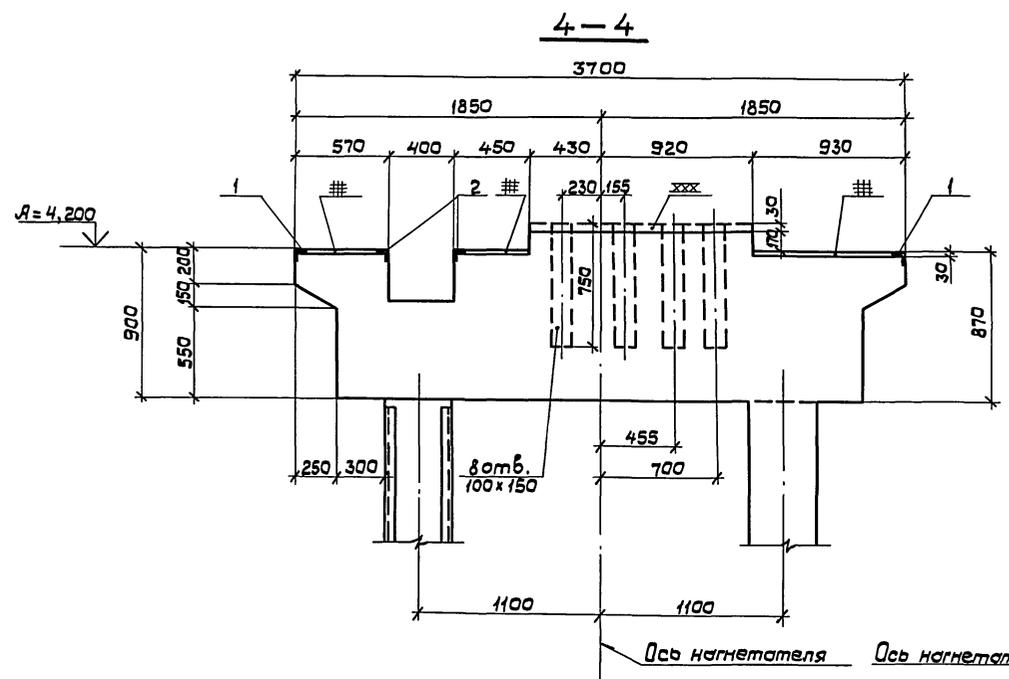
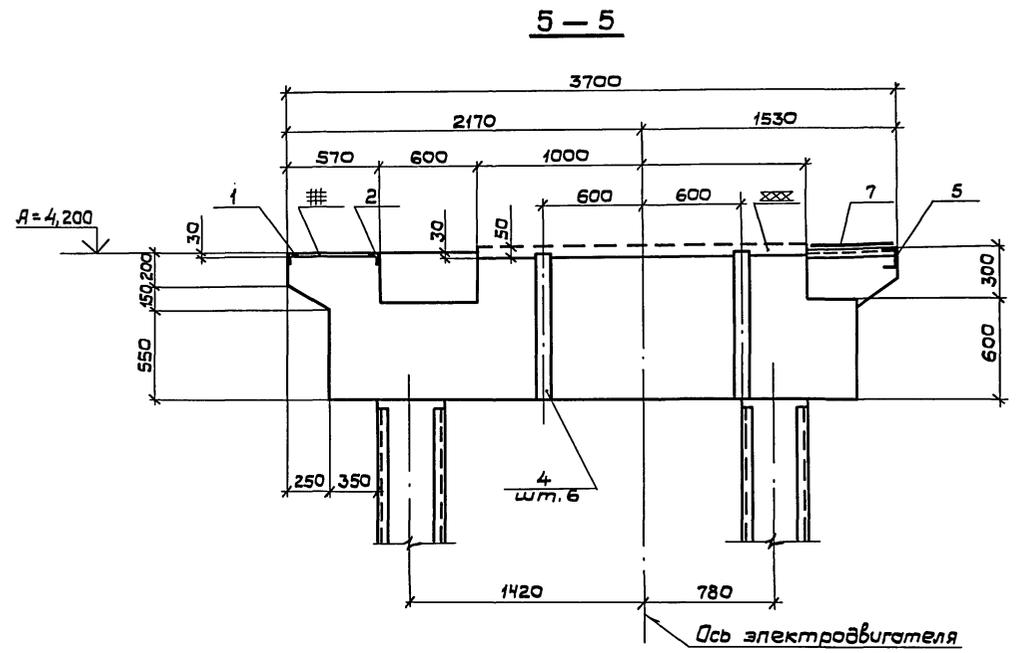
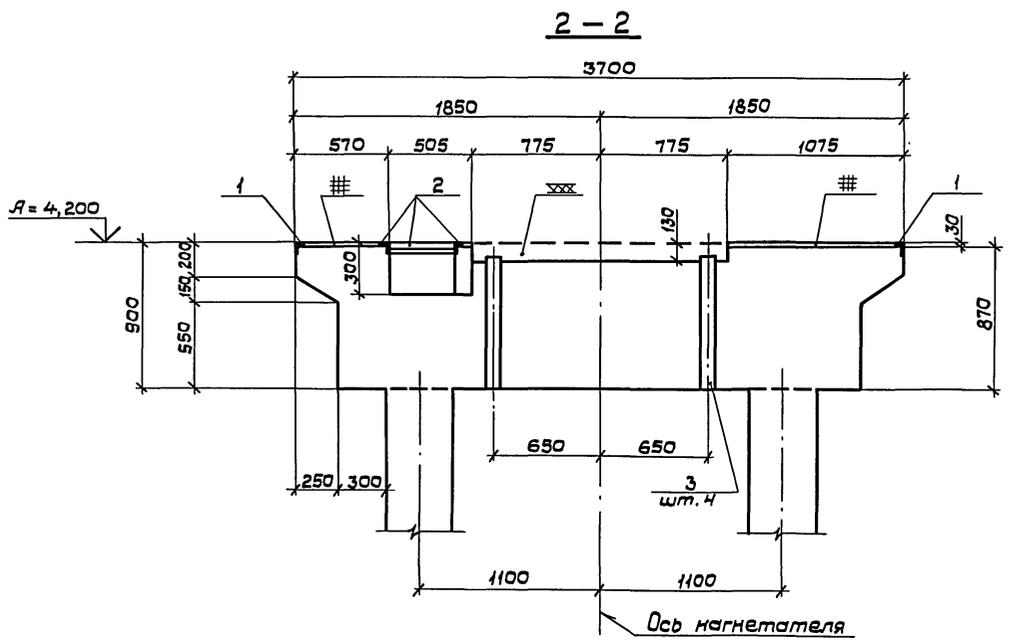


Данный лист рассматривать совместно с листом 5.

Их.Б.Н. прав. Подпись и дата 13.05.2016 г.

				3.004.1-17.4-КЖ		
Привязка:				Фундамент нагревателя	Лист	Листов
				750-23-6	р	6
				ФОМ1. Плита Пм2.	ЛОГПИ	
				Разрез 1-1.	Фундаментпроект	
Их.Б.Н.	Нач. отд.	Часов	Инж.	Ст. инж.	Инж.	Инж.
	И.контр.	Черемисина	Инж.	Ст. инж.	Горюнов	Инж.
	Ст. инж.	Горюнов	Инж.	Инженер	Збиривенко	Инж.

Копировал: Д.Ф.Т. 24206-04 12
 Формат А2



Местоположение разрезов

Данный лист рассматривать совместно с листом 5.

ИЧБ.Н. подл. Подпись и дата Издм. ИЧБ.Н.

3.004.1-17.4-КЖ			
Фундамент магнетателя 750-23-6	История	Мист	Мистов
ФОРМ1. Плита ПМ2, Разрезы 2-2, 4-4, 5-5, 6-6.	Р	7	
			ЛОГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Привязан:

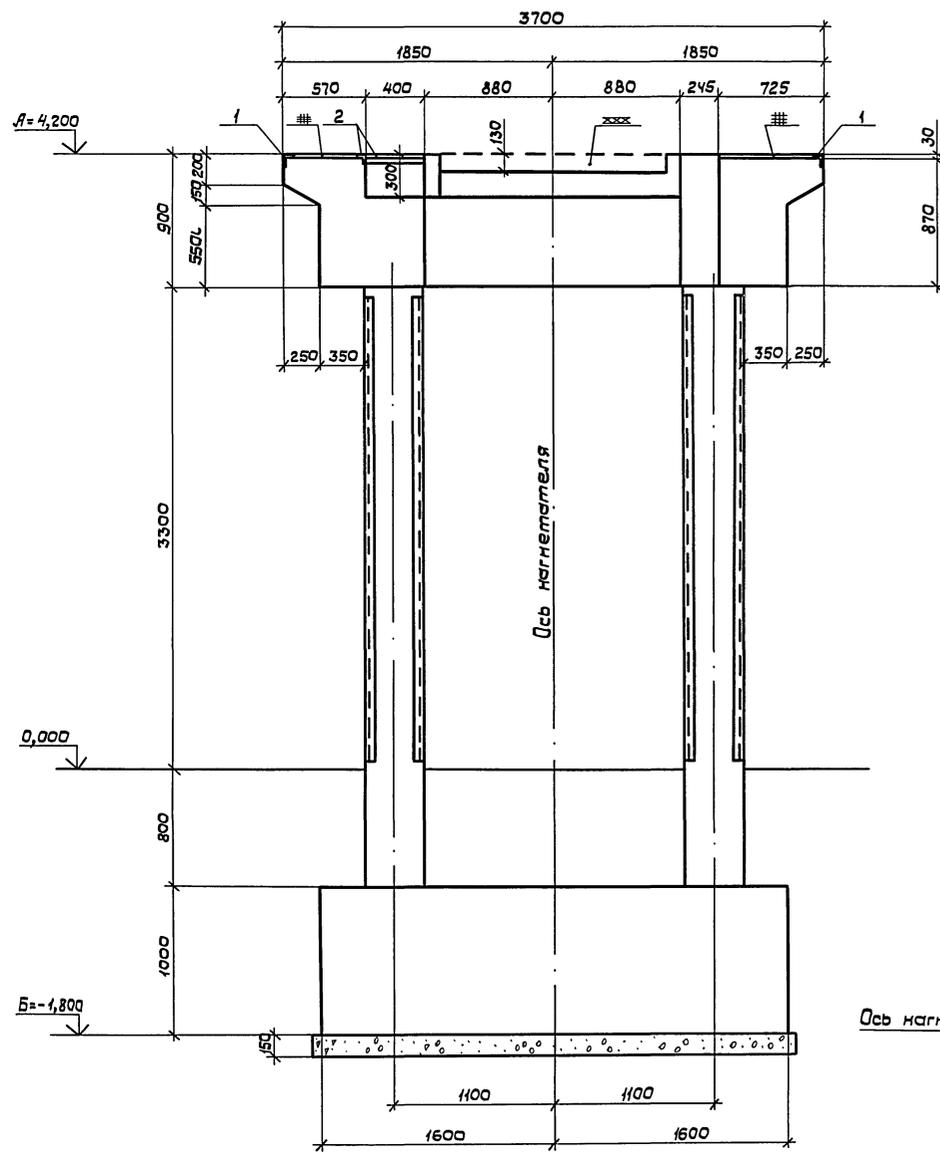
ИЧБ.Н.			
--------	--	--	--

Нач. отд. Часов
И. контр. Черемисинов
Рук. гр. Горьва
Ст. инж. Гордчов
Инженер Сбирденка

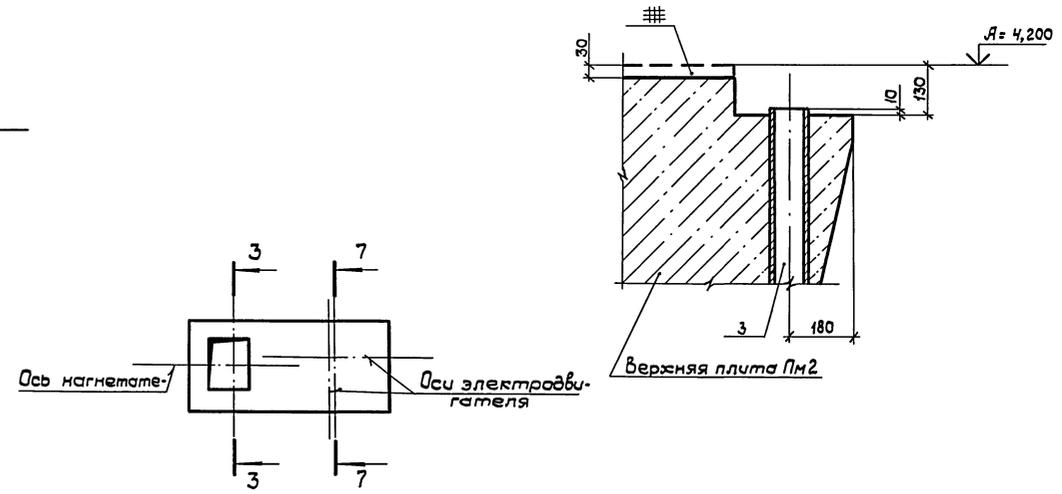
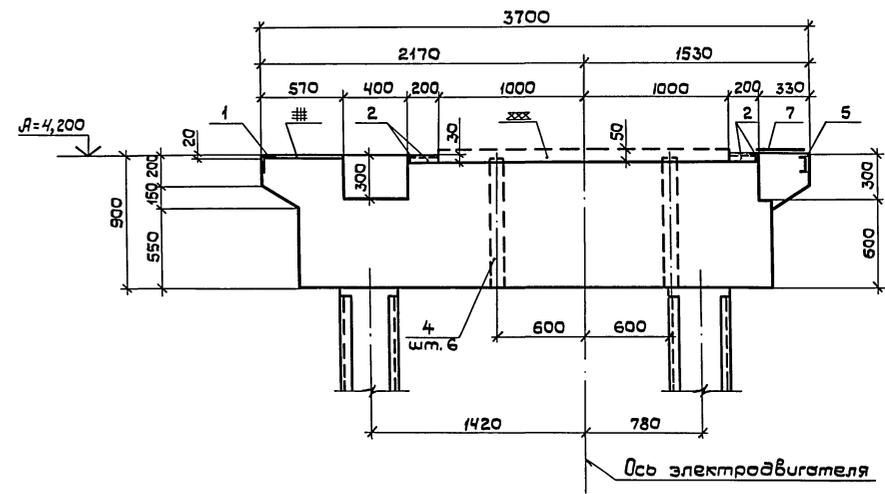
ИЧБ.Н. подл. Подпись и дата Издм. ИЧБ.Н.

Копировал: Рудяк 24206-04 13
Формат А2

3-3



7-7



Местоположение разрезов

Данный лист рассматривать совместно с листом 5.

				3.004.1-17.4-КЖ			
				Фундамент нагнетателя 750-23-6		Узел/Лист/Листов	
				ФОРМ1. Плита Пм2.		ЛОГПИ	
				Разрезы 3-3, 7-7. Узел I.		"ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"	

Инв. N				Инженер	С.В. Рыбенко
				Ст. техн.	С.В. Рыбенко
				Рук. гр.	С.В. Рыбенко
				Н. контр.	С.В. Рыбенко
				Науч. отд.	С.В. Рыбенко

Инв. N по бл. Пособие и детали в узлах, см. бл. N

Спецификация закладных деталей фундамента ФФМ1

Формат Занял	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	3.004.1-17.4-КЖУ-МН1	<u>МН1</u>	1	169,7 кг
	2	3.004.1-17.4-КЖУ-МН2	<u>МН2</u>	1	49,6
	3		<u>МН3</u> Тр. 102x4 ГОСТ 8734-75* ℓ = 780	4	7,5
	4		<u>МН4</u> Тр. 102x4 ГОСТ 8734-75* ℓ = 880	6	8,5
	5	3.004.1-17.4-КЖУ-МН5	<u>МН5</u>	1	32,8
	6	3.004.1-17.4-КЖУ-МН6	<u>МН6</u>	2	1,9
	7		<u>МН7</u> Руфл. сталь δ=6 ГОСТ 8568-77*	5 м ²	243,0

Ведомость стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделия закладные														Всего	Общий расход		
	Арматура класса А-I		Прокат марки															
	ВСт3пс6-1						ВСт3кп2											
Фундамент ФФМ1	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8734-75*		ГОСТ 8568-77*							
	φ8	Уморо	L15x6	L50x5	Уморо	С 14	Уморо	δ=10	Уморо	102x4	Уморо	руфл. ст δ=6	Уморо					
	12,9		12,9	164,6	44,8		206,4	32,8		32,8	3,8	3,8	81,0	81,0	243,0	243,0	592,8	592,8

1. Материалы на изготовление сборных железобетонных колонн учтены непосредственно на листе конструкции колонн (лист 10).
2. Спецификация арматуры и выборка арматурной стали на нижнюю и верхнюю плиты помещены на арматурных чертежах указанных марок элементов.
3. Данный лист рассматривать совместно с листами 5,6,7,8.

УИВ.Н подл. Подпись и дата 8/30/04 УИВ.Н

				3.004.1-17.4-КЖ			
Привязан:							
И.контр.	Часов	И.контр.	Черенцова	И.контр.	Часов	И.контр.	Черенцова
Рук. гв.	Гурьева	Рук. гв.	Гурьева	Рук. гв.	Гурьева	Рук. гв.	Гурьева
Ст. инж.	Борзов	Ст. инж.	Борзов	Ст. инж.	Борзов	Ст. инж.	Борзов
Инженер	Борисов	Инженер	Борисов	Инженер	Борисов	Инженер	Борисов
Фундамент нагнетателя 750-23-6				ФФМ1. Спецификация закладных деталей. Ведомость расхода стали.			
Лист 9				Лист 9			

Спецификация колонны К1

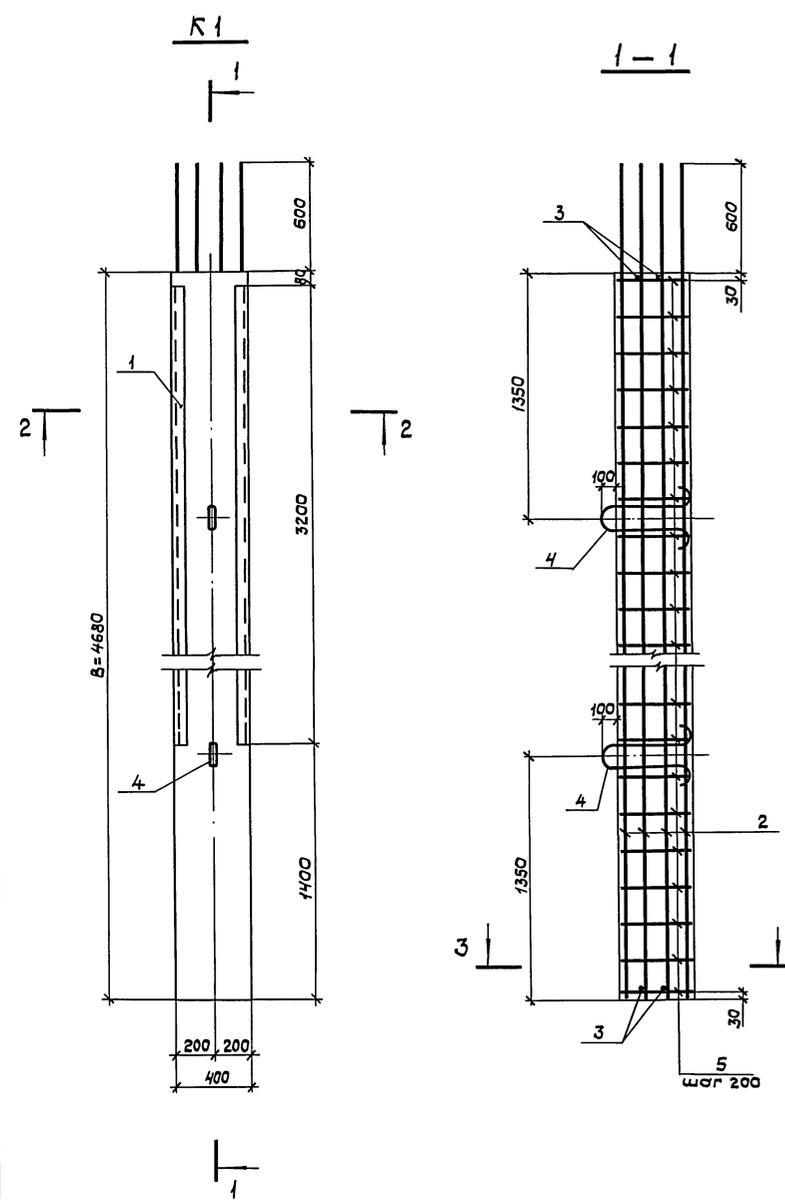
Колонет	Зона	Пав	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Колонна К1 (шт.6)		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
	1		3.004.1-17.4-КЖУ-К1-МН1	МН1	4	
				Детали		
				φ16 АІІ ГОСТ 5781-82*		
	2		К1-001	ℓ = 5270	12	8,2 кг
	3		-01	ℓ = 380	8	0,6 кг
	4*		К1-002	φ16 АІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 1220	2	2,0 кг
	5*		К1-003	φ8 АІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 1440	24	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон класса В25 (М300)		0,7 м³

* Позиции 4 и 5 см. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса АІ		АІІ			Арм. класса АІ		Прокат марки				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		Вст Эпсб-1				
	Ф8	Ф16	Упоро	Ф16	Упоро	Ф8	Упоро	Л75x75 x6	Упоро			
Колонна К1	14,4	4,0	18,4	98,4	98,4	116,8	8,0	8,0	100,8	100,8	108,8	225,6

1. Длина колонны К1 „В“ зависит от отметки верхней плиты фундамента „А“, глубины заложения подошвы нижней плиты „Б“. При изменении размеров отметок „А“ и „Б“ длина колонны „В“ меняется, спецификация металла при этом должна быть пересчитана.
2. Колонны изготавливать из пластичного бетона класса В25 (М300) с использованием мелкого заполнителя.



2-2 (арматура условно не показана)

3-3

Ведомость деталей

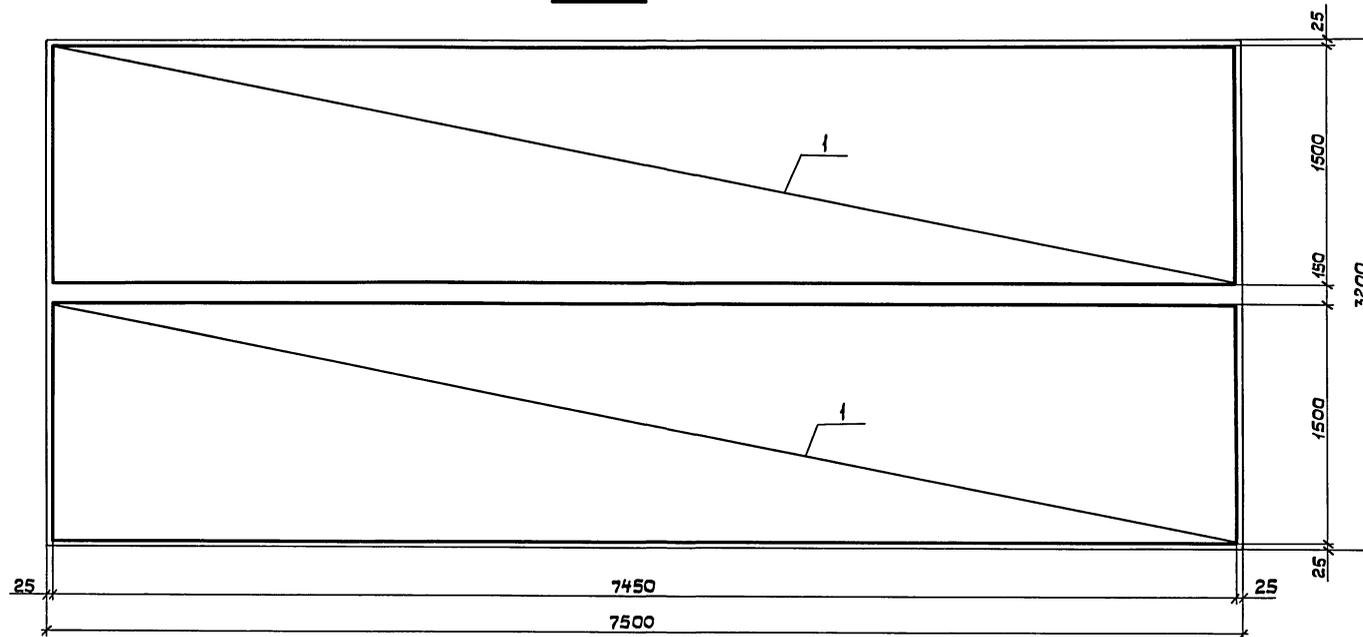
Поз.	Эскиз
4	
5	

Шк. и пав. Подпись и дата

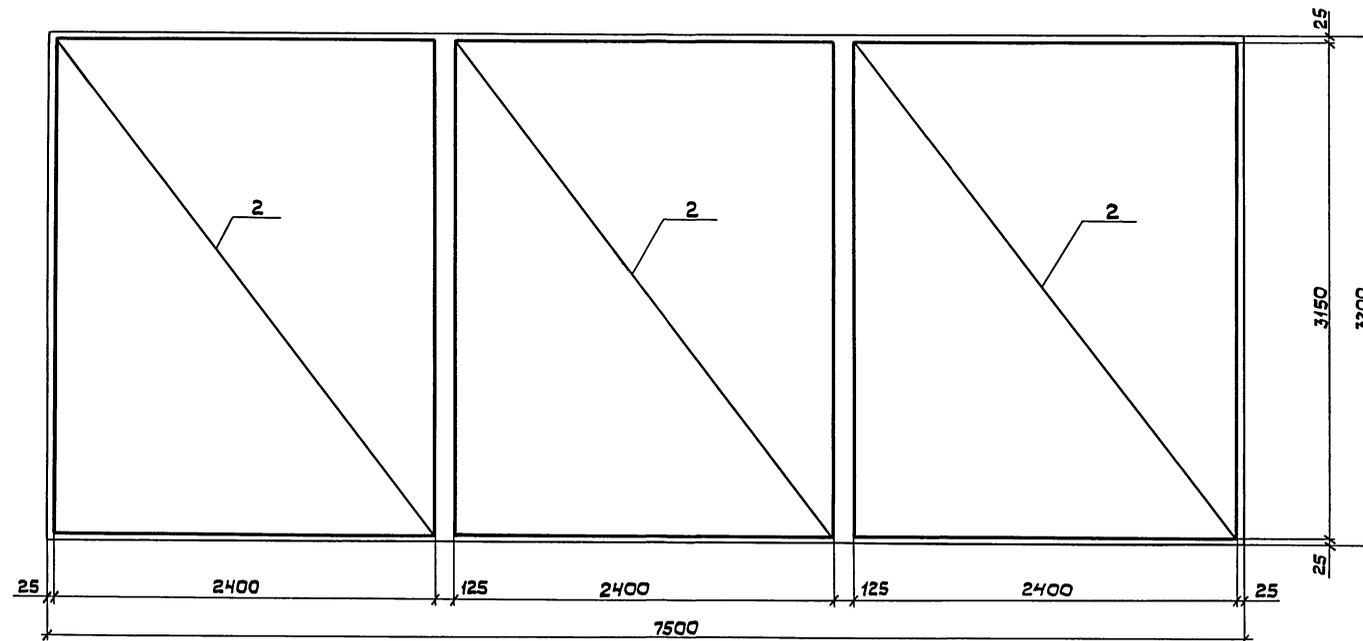
				3.004.1-17.4-КЖ			
Привязан:				Фундамент нагнетателя 750-23-6		Лист 10	
Исполн.	Инженер	Проверено	Согласовано	ФРМ1, Колонна К1. Спецификация, ведомость расхода стали.		ЛОПН "Фундаментпроект"	

Схема расположения нижней арматуры

1 ряд



2 ряд



1. Толщина защитного слоя бетона нижней плиты ~ 50 мм.
2. Шаг стержней арматуры ~ 200 мм.
3. Для обеспечения защитного слоя бетона укладку сеток нижнего ряда производить на подкладках из бетона или арматуры.
4. Гнутая сетка поз.7 в разрезах условно не показана.
5. Спецификация арматуры см. лист 13. Ведомость расхода стали см. лист 12.
6. Арматурные сварные сетки нижней плиты приведены на листах Пм1-КЖУ-С1, Пм1-КЖУ-С2.

Привязка:

ИВ.Н

3.004.1-17.4-КЖ			
Нач. отд.	Часов		
И.контр.	Черемисина		
Рук.пр.	Гурьева		
Ст.инж.	Гаврилов		
Инженер	Свириденко		
Фундамент нагнетателя 750-23-6		Стация	Лист
ФОМ1. Армирование плиты Пм1.		Р	11
		ЛОГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕК"	

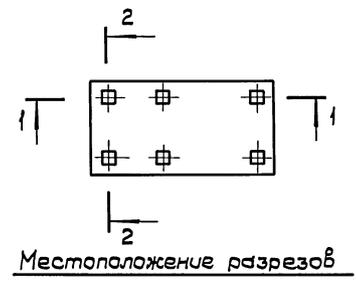
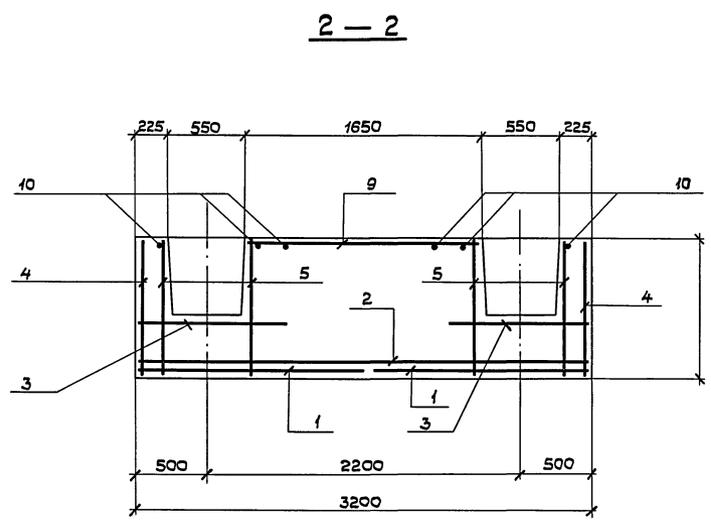
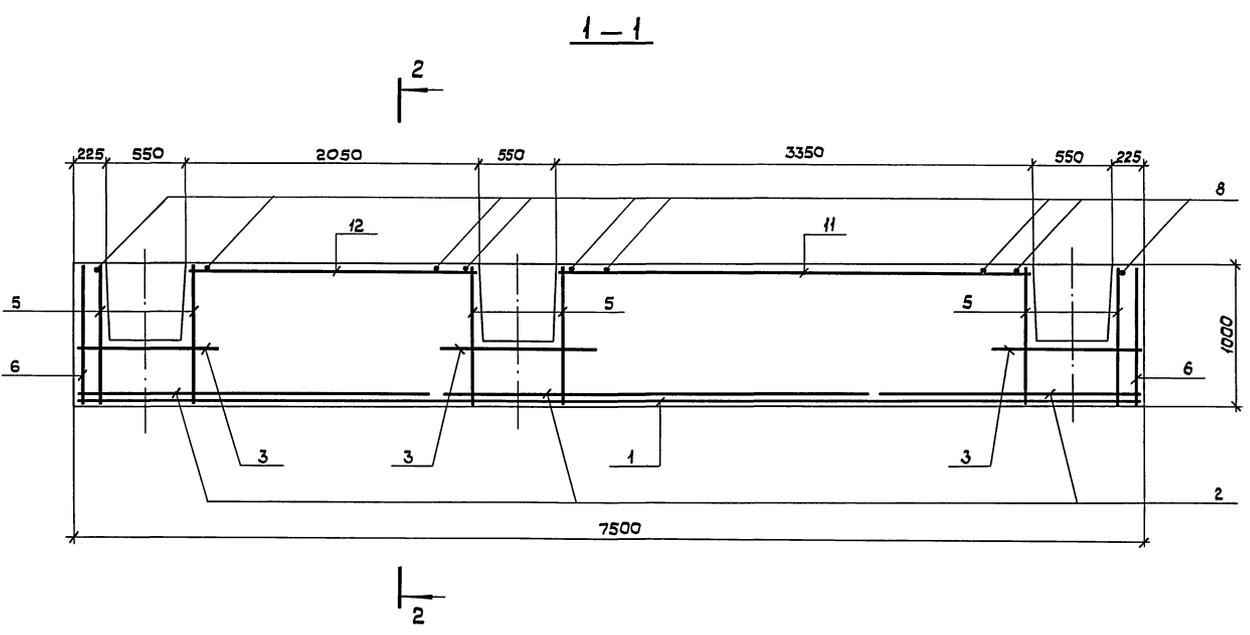
Копировал: ФПТ-24206-04 17
Формат А2

ИВ.Н подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Спецификация нижней плиты Пм1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Плита Пм1 (шт.1)</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Сетки арматурные</u>		
	1	3.004.1-17.4-КЖИ-С1	С1	2	
	2	-С2	С2	3	
	3	-С3	С3	6	
	4	-С4	С4	2	
	5	-С5	С5	24	
	6	-С6	С6	2	
	7	-С7	С7	3	
			<u>Детали</u>		
			Ф12А1 ГОСТ 5781-82*		
	8	-001	ℓ = 3150	31	2,80кг
	9	-01	ℓ = 1600	6	1,40кг
	10	-02	ℓ = 7450	11	6,60кг
	11	-03	ℓ = 3300	4	2,90кг
	12	-04	ℓ = 2000	4	1,80кг
			<u>Материалы на Пм1</u>		
			Бетон класса В15 (М200)		23 м ³

Данный лист рассматривать совместно с листами 11, 12.

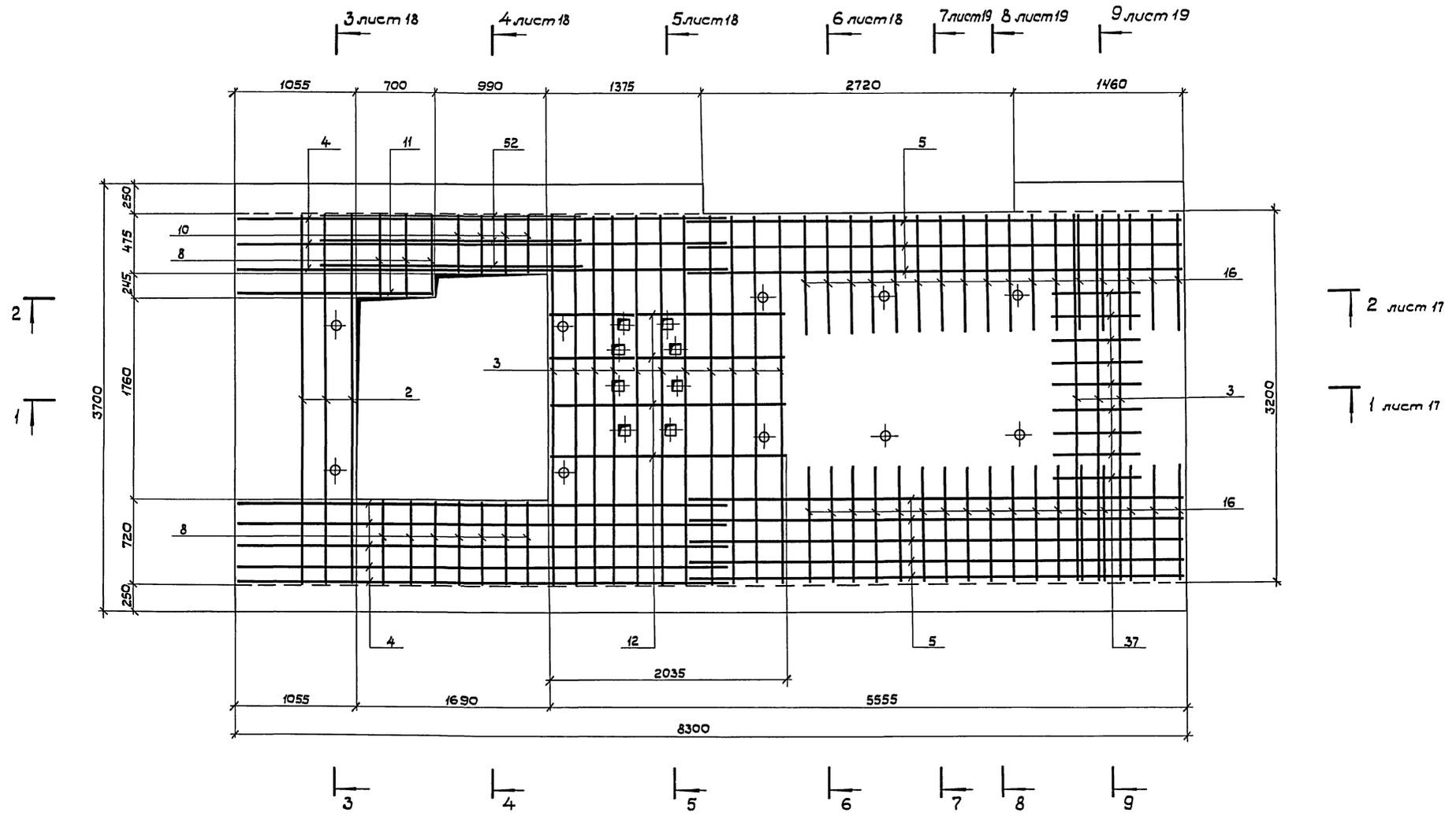


Местоположение разрезов

ИЗВ. N подл. Подпись и печать Азам. инж. И.

Привязка:		3.004.1-17.4-КЖ	
Нач. отд. Часов	И.контр. Чертежник	Фундамент нагнетателя	Стадия/Лист/Листов
Рук. гр. Бирьба	Ст. инж. Гудков	750-23-6	Р 13
Инж. Н	Инженер С.В.Иванова	ФОМ1. Армирование плиты Пм1.	ЛОГПИ
		Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация.	ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
		Копировал: Дура	24206-04 19 Формат А2

Схема расположения арматуры под каналами (атм. 3.900)



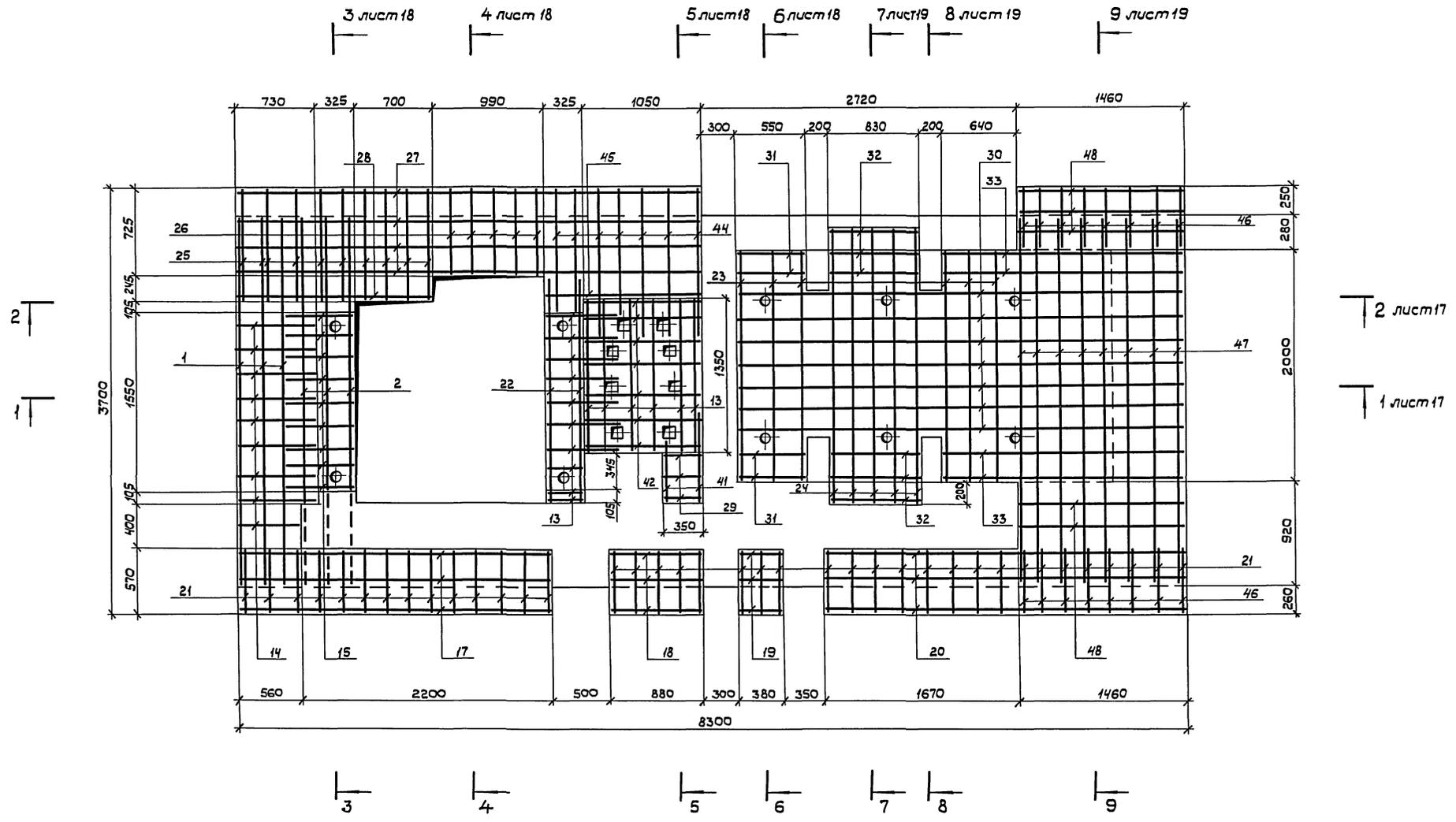
1. Укладку сетки поз.6 верхнего ряда вести после установки сеток поз.5.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 17,18, 19,20.

				3.004.1-17.4-КЖ			
Привязан:				Фундамент магнетителя	Стандия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Часов	2,8	750-23-6	Р	15	
	Н.контр.	Черемисина	28.08.04	ФОН 1. Армирование плиты ПМ 2.			ЛОГПИ
	Рук. гр.	Гурьева	28.08.04	Схема расположения арматуры			ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
	Ст. инж.	Годунов	16.09.04	под каналами на атм. 3.900			
Инв. N		Инженер	Свириденко				

Копировал: Дура - 21206-04 21
Формат А2

Инв. N по бл. Пособие и аттест. в зам. инв. N

Схема расположения верхней арматуры отм. 4,200

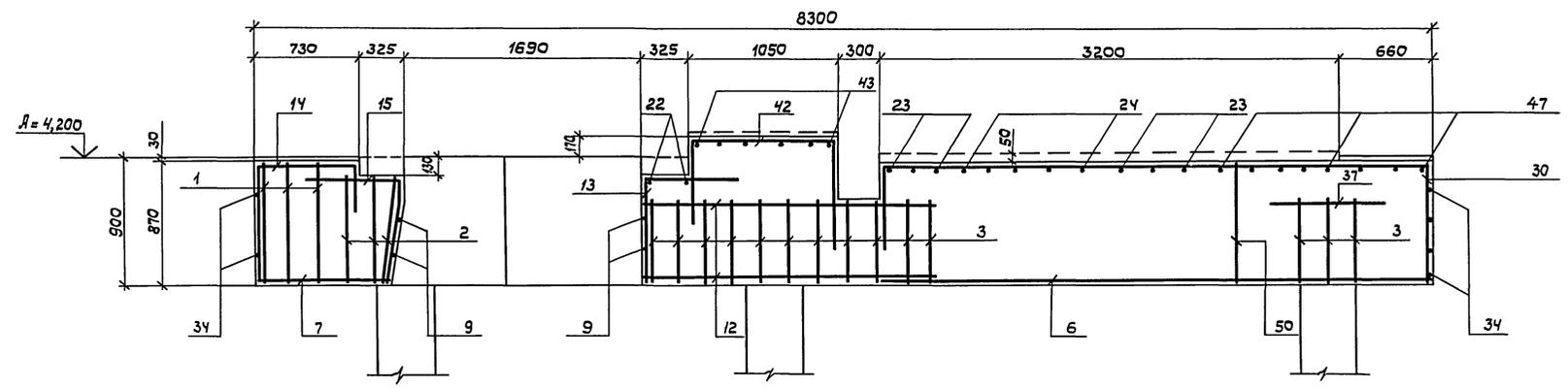


Данный лист рассматривать совместно с листами 17...20.

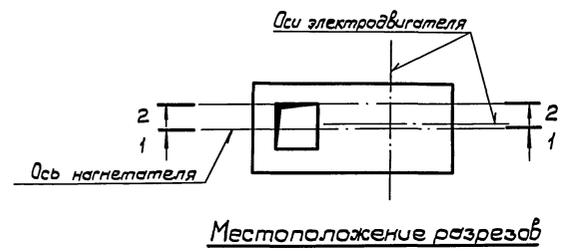
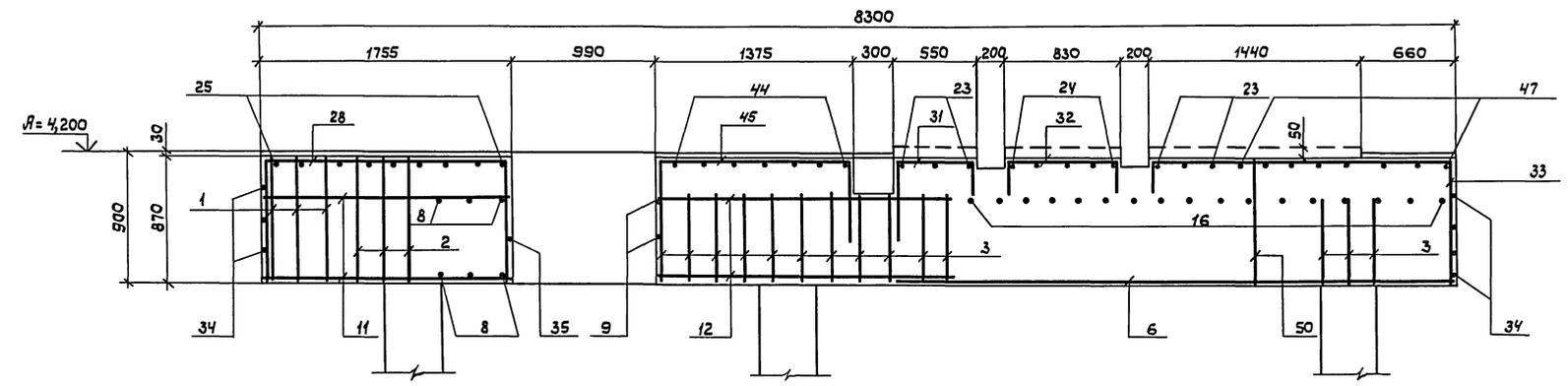
Изм. и табл. Прислать в отдел. Взам. инв. N

				3.004.1-17.4-КЖ			
Привязан:				Фундамент колоннэталя	Стяжка	Лист	Листов
	Нач. отд.	Часов	<i>ЕВР</i>	750-23-6	Р	16	
	И. контр.	Чернышова	<i>ЕВР</i>	ЛОГГИ			
	Рук. пр.	Гурьева	<i>ЕВР</i>	ФундаментПРОЕКТ			
	Ст. инж.	Горюнов	<i>ЕВР</i>	Формат А2			
Изм. N		Инженер	Обуриденко	Копирован: <i>Дуд</i> 24206-04 22			

1-1



2-2



1. Стержни поз.50 расположить в шахматном порядке с шагом 600 мм.
2. Стержни поз.13,14 обрезать по месту.
3. Данный лист рассматривать совместно с листами 14...20.

				3.004.1-17.4 - КЖ			
				Фундамент магнетеля	Студия	Лист	Листов
				750-23-6	Р	17	
				ФОРМ1. Армирование плитой	ЛОРИ		
				Разрезы 1-1; 2-2.	ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"		

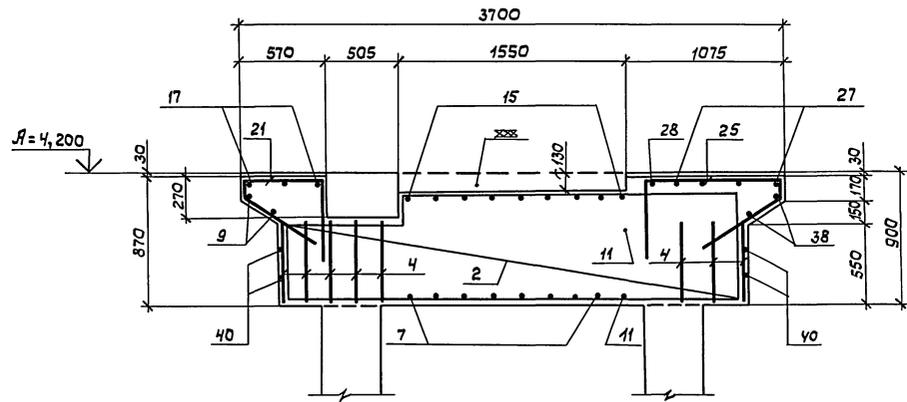
Привязан:

Нач. отд. Часов
 И.контр. Чернышова
 Рук.пр. Курьева
 Ст.маш. Голубов
 Инженер Удильченко

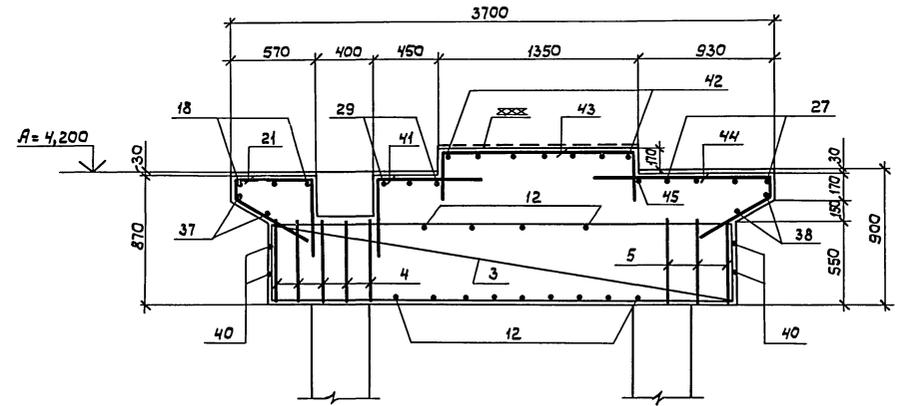
Копировал: ДД - 24206-04 23
 Формат А2

См. в. л. лист. 14 и 20

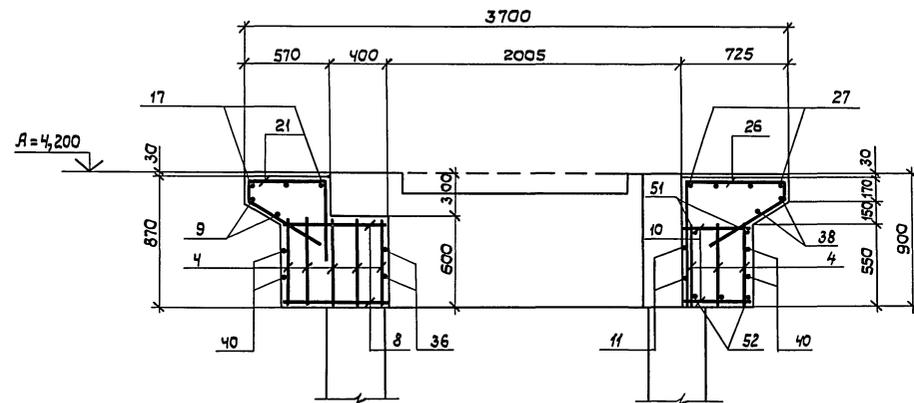
3 — 3



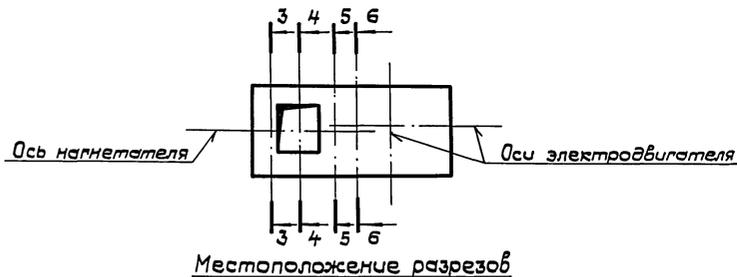
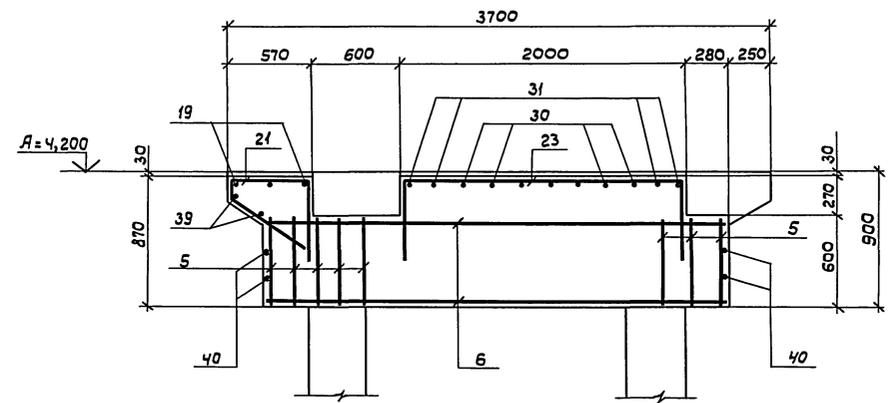
5 — 5



4 — 4



6 — 6



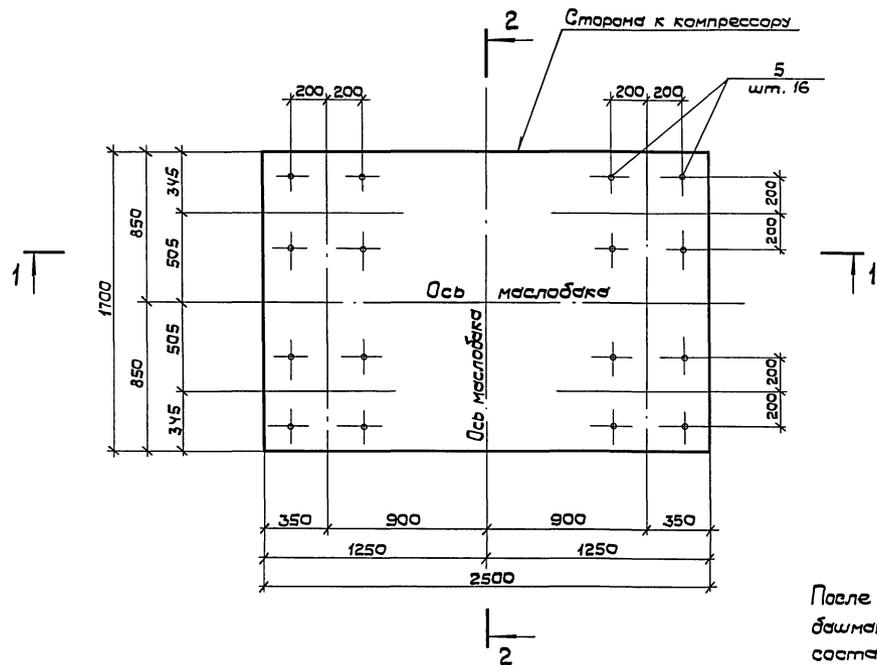
1. Стержни позиций 17, 18, 19, 41, 44 обрезать по месту при армировании.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 14, 15, 16, 20.

				3.004.1-17.4-КЖ	
				Фундамент нагнетателя	Стандарт / лист
				750-23-6	р 18
				ФРМ1. Армирование плиты ПМ2	ЛОГГИ
				Разрезы 3-3, 4-4, 5-5, 6-6.	ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

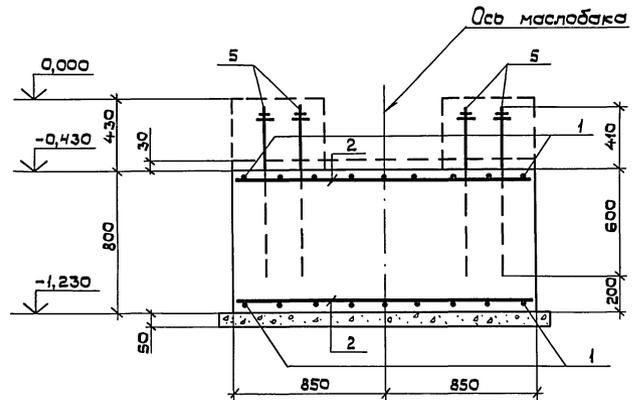
Привязан:

Науч.од.	Часов	2
И.контр.	Черемисина	2
Инж.р.	Григорьев	2
Ст.инж.	Годунов	2
Инж.р.	Свириденко	2

ФОРМ-1 (шт.1)



2-2

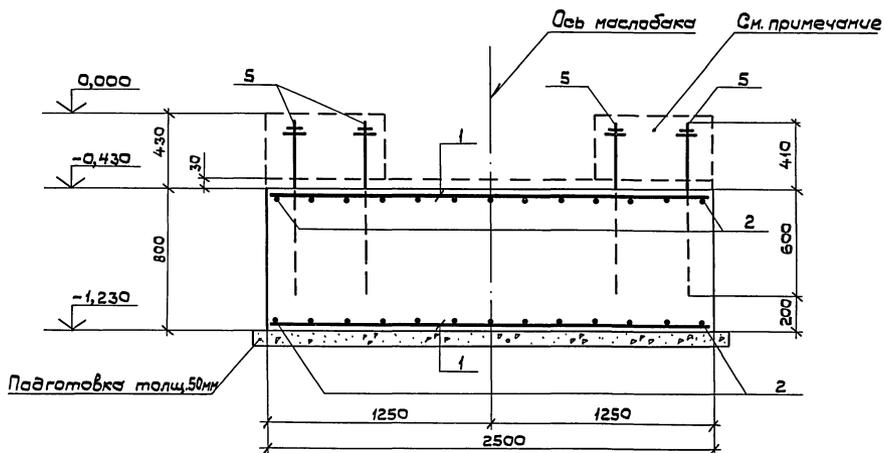


Спецификация ФОРМ-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундамент ФОРМ1 (шт.1)		
				Сборочные единицы		
				Детали		
				Ф12АII ГОСТ 5781-82*		
		1	3.00 4.1 - 17.4 - 001	e=2480	16	2,2 кг
		2	-01	l=1680	26	1,5 кг
				Изделия закладные		
		5	3.004.1-17.4-КЖИ-МН1	МН 1	16	4,0 кг
				Материалы на ФОРМ-1		
				Бетон класса В 75 (М100)	3,4	м³

После установки опар площадки маслобака баинки колонн покрыть антикоррозийным составом и обетонировать.

1-1



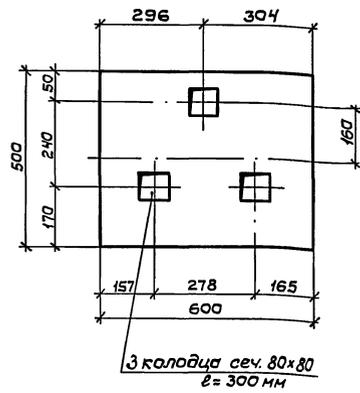
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурн.		Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Ярматура кл.		Прокат марки								
	А II	А III	20	ВСт 3 кп							
ФОРМ-1	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 1371-78*	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 10080-82	ГОСТ 10080-82	ГОСТ 10080-82	ГОСТ 10080-82	64,5	138,7
	φ 12	Умарс	Круг	Умарс	Шайба М24	Умарс	Гайка М24	Умарс	Умарс		

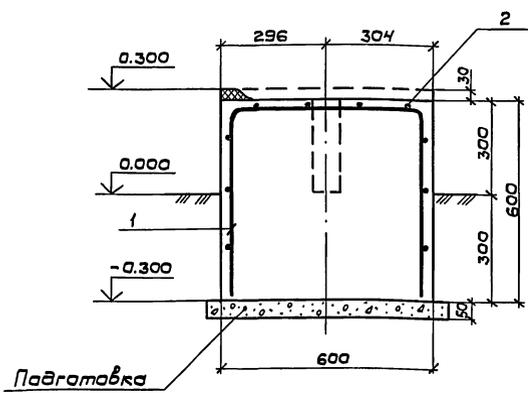
3.004.1-17.4-КЖ			
Привязан	Нов. отд.	Часов	Иванов
	Л. кантв	Черемных	Иванов
	Рук. гр.	Гурьева	Иванов
	Ст. инж.	Григорьев	Иванов
	Инженер	Свириденко	Иванов
Фундамент нагнетателя 750-23-6		Сталь	Лист
ФОРМ1. Фундаментный элемент основного оборудования ФОРМ-1. Спецификация. Ведомость расхода стали.		Р	22
		ЛОГПИ «ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»	

Ш.В.Н. левал. Подписи и печати в зоне Ш.В.Н.

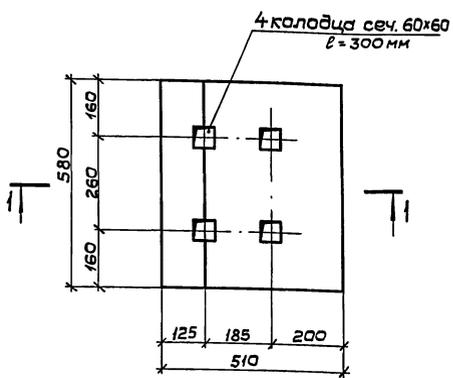
ФОРМ-2



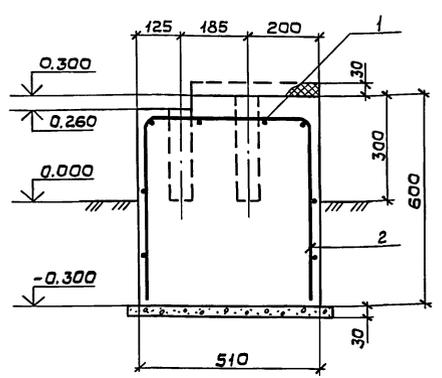
1-1



ФОРМ-3



1-1



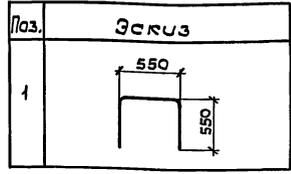
Спецификация фундамента ФОРМ-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундамент ФОРМ-2 (шт.)		
				Оборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
				Ф10А-II ГОСТ 5781-82*		
		1	3.004.1-17.4-ФОРМ-2-001	l = 1670	4	4,07 кг
		2	-01	l = 480	10	3,00 кг
				Материалы на ФОРМ-2		
				Бетон класса В 7,5 (М100)	0,2	м ³

Спецификация фундамента ФОРМ-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундамент ФОРМ-3 (шт.)		
				Оборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
				Ф10А-II ГОСТ 5781-82*		
		1	3.004.1-17.4-ФОРМ-3-001	l = 560	8	2,76 кг
		2	-01	l = 1500	4	3,61 кг
				Материалы на ФОРМ-3		
				Бетон класса В 7,5 (М100)	0,2	м ³

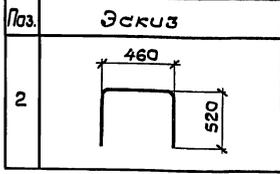
Ведомость деталей



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Умного	Всего	Общий расход
	Арматура класса				
	А-II	ГОСТ 5781-82*			
ФОРМ-2	7,1		7,1	7,1	7,1

Ведомость деталей



Ведомость расхода стали на элемент, кг

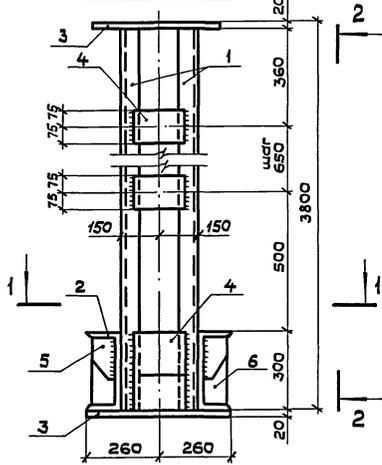
Марка элемента	Арматурные изделия		Умного	Всего	Общий расход
	Арматура класса				
	А-II	ГОСТ 5781-82*			
ФОРМ-3	6,4		6,4	6,4	6,4

ИМБ.Н. лист. Изменить и элемент в зам. листе.И

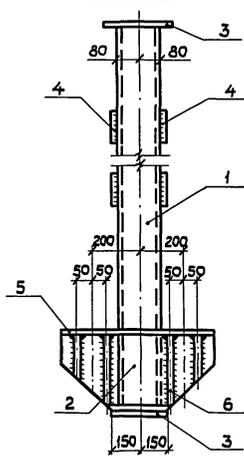
3.004.1-17.4-КЖ	
Привязан:	Фундамент нагнетателя 750-23-6
Нач. отд. Часов	Итадия/Лист/Листов
Н. контр. Чернышова	р 23
Рук. гр. Курьева	ЛОПН
Ст. инж. Гадзюнов	ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
Инженер Свириденко	Спецификация. Ведомость расхода стали

3.004.1-17.4-КЖ	
Привязан:	Фундамент нагнетателя 750-23-6
Нач. отд. Часов	Итадия/Лист/Листов
Н. контр. Чернышова	р 24
Рук. гр. Курьева	ЛОПН
Ст. инж. Гадзюнов	ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
Инженер Свириденко	Спецификация. Ведомость расхода стали

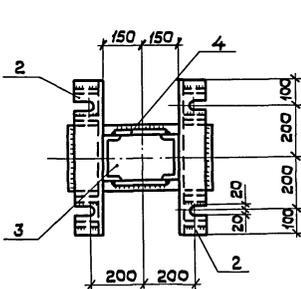
Стойка К1



2-2



1-1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
5	
6	

Спецификация стойки К1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стойка К1 (шт. 4)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-К1-001	С 16 ГОСТ 8240-72*		
		2*	-002	С 30 ГОСТ 8240-72*	2	53,9 кг
		3	-003	ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=380	2	19,1 кг
		4	-004	ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=520	2	24,6 кг
		5*	-005	ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=250	14	2,4 кг
		6*	-006	ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=90	4	1,8 кг

* Позиции 2,5,6-см. ведомость деталей.

Соединение деталей производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75, контроль сварки по ГОСТ 3242-79.

Привязан:

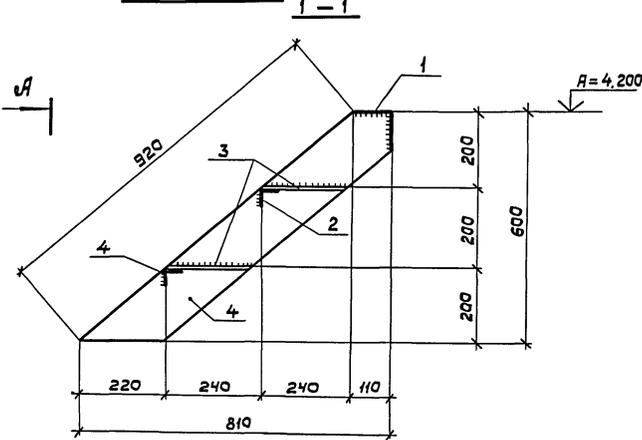
И.контр. Черемисинова	Нач. отд. Часов	Л.С.
С.т.имж. Годунов	Р.к.г. Гурьева	Т.С.
Инженер Свиривенко	Инж. Н.	С.В.

3.004.1-17.4-КЖУ-К1

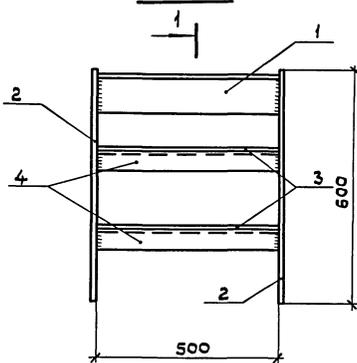
ФОРМ-1. Стойка К1.

Стадия	Масса	Масштаб
р	238,4	—
лист	лист 1	
ЛО ГПИ		
«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»		

Лестница Л1



Вид А



Спецификация лестницы Л1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Лестница Л1 (шт. 1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-Л1-001	Л 110x110x8 ГОСТ 8509-86	1	6,8 кг
		2	-002	ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=500		
		3	-003	ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=920	2	8,9 кг
		4	-004	Рш.пл.ст.б-6м ГОСТ 8568-77*	м ²	
				ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	0,3	14,1 кг
				Л 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=500	2	1,9 кг

Соединение деталей производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75, контроль сварки по ГОСТ 3242-79.

Привязан:

И.контр. Черемисинова	Нач. отд. Часов	Л.С.
С.т.имж. Годунов	Р.к.г. Гурьева	Т.С.
Инженер Свиривенко	Инж. Н.	С.В.

3.004.1-17.4-КЖУ-Л1

ФОРМ-1. Лестница Л1.

Стадия	Масса	Масштаб
р	42,5	—
лист	лист 1	
ЛО ГПИ		
«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»		

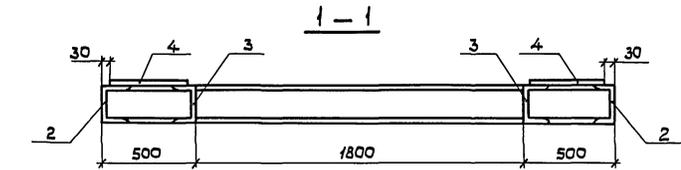
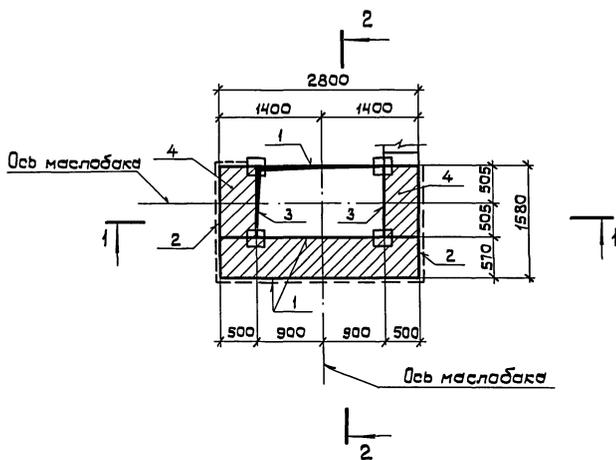
И.контр. Черемисинова

24206-04

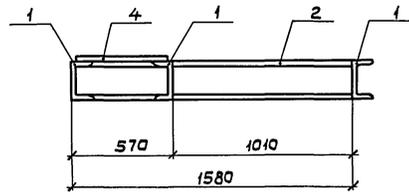
31

И.контр. Черемисинова

Настил Н1



2-2



Спецификация настила Н1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Настил Н1 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-Н1-001	С 20 ГОСТ 8240-72*		
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 l=2800	3	51,5 кг
		2	-01	" l=1580	2	29,0 кг
		3	-02	" l=1010	2	18,6 кг
		4	-002	Рисл. сталь δ=6мм ГОСТ 8568-77*	m ²	
				ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	2,6	50,1 кг

Привязан:

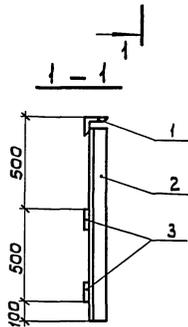
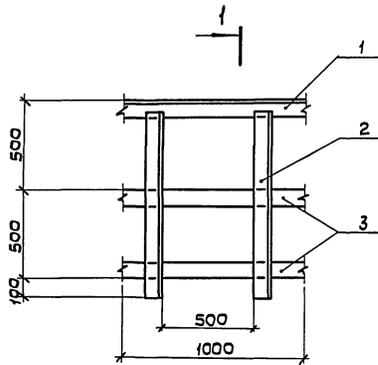
И.контр.	Черемисина	И.контр.	Часов	И.контр.	Свириденко
Р.к.гр.	Гурьева	Ст.инж.	Гадзюнов	Инж.пер.	Свириденко
И.контр.	Свириденко	Инж.пер.	Свириденко	Инж.пер.	Свириденко

3.004.1-17.4-КЖУ-Н1

ФОРМ-1. Настил Н1.

Стандия	Масса	Масштаб
р	299,8	—
Лист	Листов 1	
ЛОГПУ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"		

Перила П1



Спецификация перил П1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. п.м.	Примеч.
				<u>Перила П1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-П1-001	L 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 l=100	6,5	3,77 кг
		2	-01	L 50x50x5 ГОСТ 8509-86	шт	
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 l=100	13	4,1 кг
		3	-002	- 4x50 ГОСТ 19903-74*	п.м	
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 l=1000	13,0	1,57 кг

Соединение деталей производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75 контроль сварки по ГОСТ 3242-79.

Привязан:

И.контр.	Черемисина	И.контр.	Часов	И.контр.	Свириденко
Р.к.гр.	Гурьева	Ст.инж.	Гадзюнов	Инж.пер.	Свириденко
И.контр.	Свириденко	Инж.пер.	Свириденко	Инж.пер.	Свириденко

3.004.1-17.4-КЖУ-П1

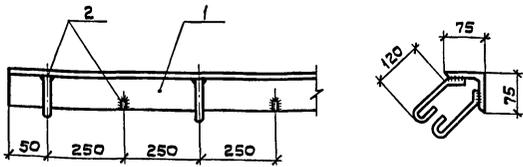
ФОРМ-1. Перила П1.

Стандия	Масса	Масштаб
р	98,2	—
Лист	Листов 1	
ЛОГПУ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"		

И.контр. И.контр. И.контр. И.контр. И.контр. И.контр.

24706-01-32

И.контр. И.контр. И.контр. И.контр. И.контр. И.контр.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		<u>МН1</u>	п.м	
				L 75x6 ГОСТ 8509-86	1	6,9 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 1000		
		2		Ф8А-I ГОСТ 5781-82*	4	0,1 кг
				ℓ = 210		

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-МН1

Изделие закладное
ФРОМ1-МН1

Стадия Масса Масштаб

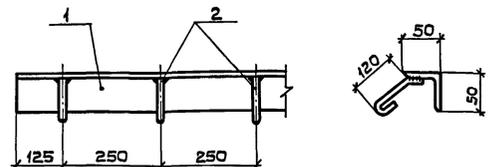
Р 7,3 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Имб. N лист Подпись и дата Взам.имб. N
Нач. отд. Часов
И.контр. Черемисинова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Бадюков
Инженер Свирidenko



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		<u>МН2</u>	п.м	
				L 50x50 ГОСТ 8509-86	1	3,8 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 1000		
		2		Ф8А-I ГОСТ 5781-82*	4	0,1 кг
				ℓ = 210		

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-МН2

Изделие закладное
ФРОМ1-МН2

Стадия Масса Масштаб

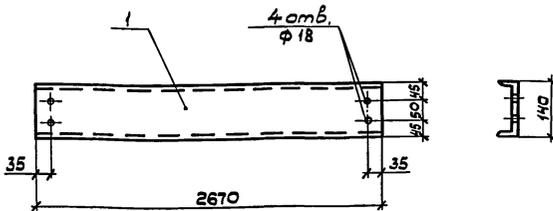
Р 4,2 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Имб. N лист Подпись и дата Взам.имб. N
Нач. отд. Часов
И.контр. Черемисинова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Бадюков
Инженер Свирidenko



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		<u>МН5</u>		
				С 14 ГОСТ 8240-72	1	32,8 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 2670		

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-МН5

Изделие закладное
ФРОМ1-МН5

Стадия Масса Масштаб

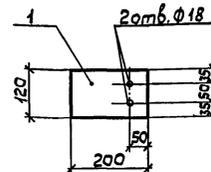
Р 32,8 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Имб. N лист Подпись и дата Взам.имб. N
Нач. отд. Часов
И.контр. Черемисинова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Бадюков
Инженер Свирidenko



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		<u>МН6</u>		
				-10x120 ГОСТ 19903-74	1	1,9 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80		
				ℓ = 200		

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-МН6

Изделие закладное
ФРОМ1-МН6

Стадия Масса Масштаб

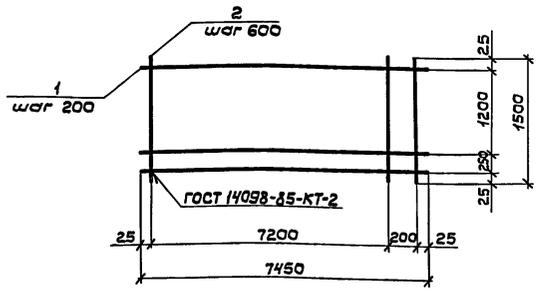
Р 1,9 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Имб. N лист Подпись и дата Взам.имб. N
Нач. отд. Часов
И.контр. Черемисинова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Бадюков
Инженер Свирidenko



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С1</u>		
		1		Ф20А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 7450	8	18,4 кг
		2		Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 1500	14	0,9 кг

Привязан:

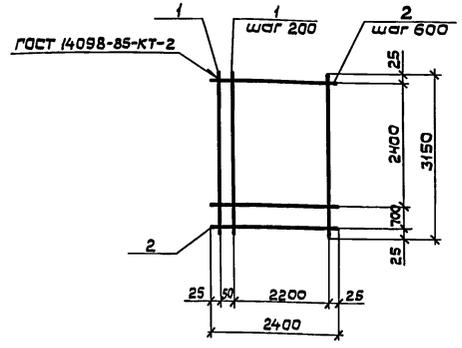
И№в. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С1

Арматурная сетка плиты Пм1-С1		Стадия	Масса	Масштаб
Р	160,2	—	—	—
Лист	Листов 1			

ЛОГПИ
"ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С2</u>		
		1		Ф20А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 3150	13	7,8 кг
		2		Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 2400	6	1,5 кг

Привязан:

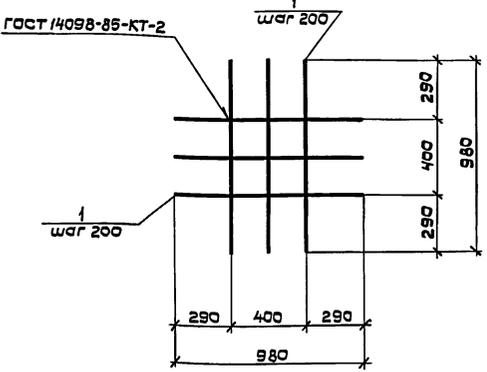
И№в. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С2

Арматурная сетка плиты Пм1-С2		Стадия	Масса	Масштаб
Р	110,4	—	—	—
Лист	Листов 1			

ЛОГПИ
"ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С3</u>		
		1		Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 980	6	0,6 кг

Привязан:

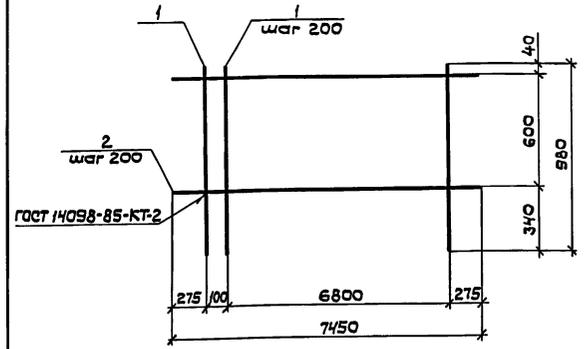
И№в. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С3

Арматурная сетка плиты Пм1-С3		Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,6	—	—	—
Лист	Листов 1			

ЛОГПИ
"ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С4</u>		
		1		Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 980	36	0,6 кг
		2		ℓ = 7450	4	4,6 кг

Привязан:

И№в. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С4

Арматурная сетка плиты Пм1-С4		Стадия	Масса	Масштаб
Р	49,2	—	—	—
Лист	Листов 1			

ЛОГПИ
"ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

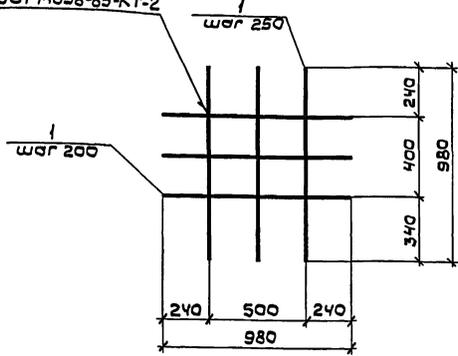
Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

И№в. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

И№в. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

И№в. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

ГОСТ 14098-85-КТ-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С5</u>		
	1			Ф10А-II ГОСТ 5781-82*		
				ℓ=980	6	0,6 кг

Привязан:

И№.Н

3.004.1-17.4-КЖУ-С5

Арматурная сетка плиты ПМ1-С5

Стадия Масса Масштаб

Р 3,6 —

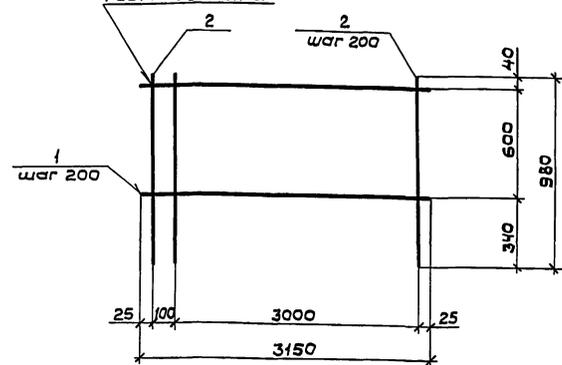
Лист Листов 1

ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисина
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свирденко

ГОСТ 14098-85-КТ-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С6</u>		
	1			Ф10А-II ГОСТ 5781-82*		
				ℓ=3150	4	1,9 кг
	2			ℓ=980	17	0,6 кг

Привязан:

И№.Н

3.004.1-17.4-КЖУ-С6

Арматурная сетка плиты ПМ1-С6

Стадия Масса Масштаб

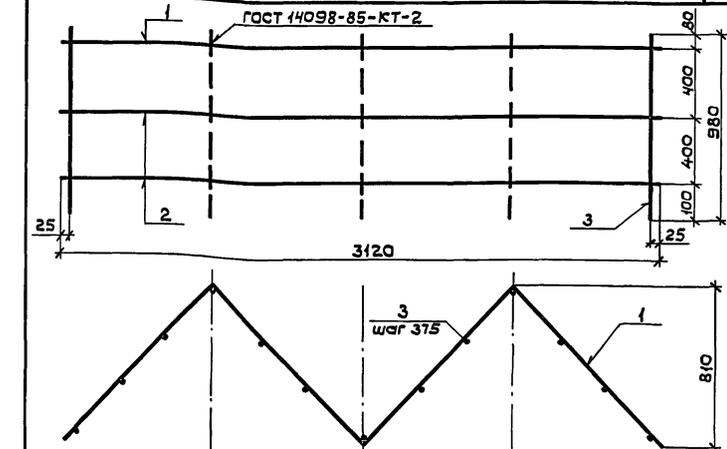
Р 17,8 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисина
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свирденко



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С7</u>		
	1			Ф20А-II ГОСТ 5781-82*		
				ℓ=4500	1	11,3 кг
	2			Ф10А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=4500	2	2,8 кг
	3			ℓ=980	13	0,6 кг

Привязан:

И№.Н

3.004.1-17.4-КЖУ-С7

Арматурная сетка плиты ПМ1-С7

Стадия Масса Масштаб

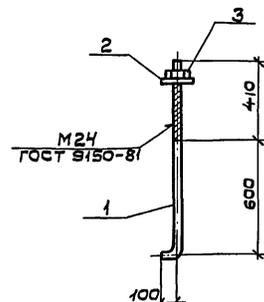
Р 24,7 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисина
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свирденко



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН1</u>		
	1			24 ГОСТ 2590-71* Круг 20 ГОСТ 1050-74**		
				ℓ=1110	1	3,9 кг
	2			Шайба М24 ГОСТ 11371-78*	1	0,03 кг
	3			Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,1 кг

Привязан:

И№.Н

3.004.1-17.4-КЖУ-МН1

Узледе закладное ФОМ1-1-МН1

Стадия Масса Масштаб

Р 4,0 —

Лист Листов 1

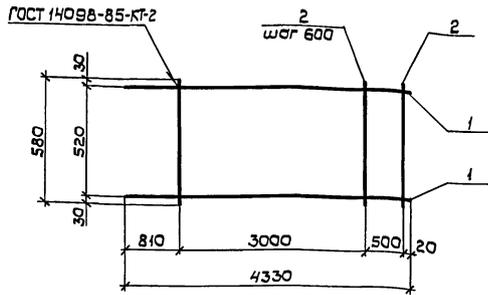
ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисина
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свирденко

35

34



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С 12</u>		
		1		ФЗОЯII ГОСТ 5781-82* ℓ = 4330	2	10,7 кг
		2		Ф10ЯII ГОСТ 5781-82* ℓ = 580	7	0,4 кг

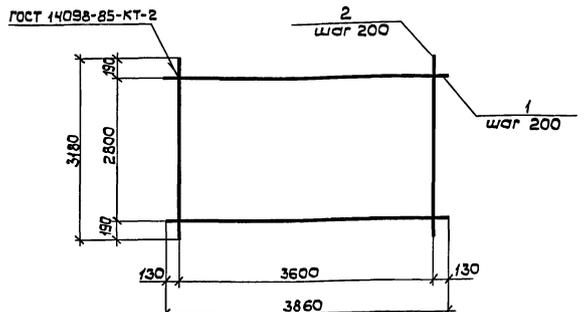
Прибязан:

Илб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С12

Арматурная сетка плиты Пм2-С12	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	24,2	—
	Лист	Листов 1	
	ЛОГПИ		
	"Фундаментпроект"		

Нач. отд.	Часов	<i>Лас</i>
Н. контр.	Черемисинов	<i>Лас</i>
Рук. гр.	Гурьева	<i>Лас</i>
Ст. инж.	Баданов	<i>Лас</i>
Инженер	Бирюденко	<i>Лас</i>



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С 13</u>		
		1		ФЗОЯII ГОСТ 5781-82* ℓ = 3860	15	9,5 кг
		2		Ф10ЯII ГОСТ 5781-82* ℓ = 3180	19	7,8 кг

Прибязан:

Илб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С13

Арматурная сетка плиты Пм2-С13.	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	290,7	—
	Лист	Листов 1	
	ЛОГПИ		
	"Фундаментпроект"		

Нач. отд.	Часов	<i>Лас</i>
Н. контр.	Черемисинов	<i>Лас</i>
Рук. гр.	Гурьева	<i>Лас</i>
Ст. инж.	Баданов	<i>Лас</i>
Инженер	Бирюденко	<i>Лас</i>