

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.004.1 - 17

СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ РАМНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ФУНДАМЕНТОВ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

ВЫПУСК 4

ФУНДАМЕНТ НАГНЕТАТЕЛЯ МАРКИ

Н - 750 - 23 - 6

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.004.1 - 17

СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ РАМНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ФУНДАМЕНТОВ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

ВЫПУСК 4

ФУНДАМЕНТ НАГНЕТАТЕЛЯ МАРКИ
Н - 750 - 23 - 6

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ЛЕНИНГРАДСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Малов В.Ф.* / МАЛОВ В.Ф. /
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Часов Э.И.* / ЧАСОВ Э.И. /
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Гурьева Н.С.* / ГУРЬЕВА Н.С. /

УТВЕРЖДЕНЫ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ
ГОССТРОЯ СССР

ОТ 22.08 1989 г. N 4/5 - 1151

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1990 г.

ПРИКАЗ Ленинградского отделения ГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ" ОТ 10.08.89 N 17

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА ФУНДАМЕНТА НАГРЕВАТЕЛЯ 750-23-6

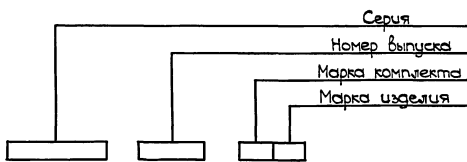
Обозначение	Наименование	Стр.
3.004.1-17.4-Пз	Пояснительная записка.	3-5
3.004.1-17.4-Кэж	Общие данные.	6
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Нагрузки от оборудования.	7
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Компоновка сборно-монолитного фундамента.	8
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Плита Пм1. План. Разрез 1-1. Узлы.	9
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. План плиты Пм2.	10
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Плита Пм2. Разрез 1-1.	11
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Плита Пм2. Разрезы 2-2; 4-4; 5-5; 6-6.	12
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Плита Пм2. Разрезы 3-3; 7-7. Узел I.	13
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Спецификация закладных деталей. Ведомость расхода стали.	14
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Колонна К1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	15
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм1.	16
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм1. Ведомость расхода стали.	17
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм1. Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация.	18
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Схема распо- ложения нижней арматуры на отм. 3,300	19
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Схема рас- положения арматуры под каналами на отм. 3,900	20
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Схема расположения верхней арматуры на отм. 4,200	21
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Разрезы 1-1; 2-2.	22
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Разрезы 3-3; 4-4; 5-5; 6-6.	23
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Разрезы 7-7; 8-8; 9-9.	24
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Армирование плиты Пм2. Спецификация. Ведомость расхода стали.	25

Обозначение	Наименование	Стр.
3.004.1-17.4-Кэж	Схема расположения фундаментов ос- новного и вспомогательного оборудования.	26
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования ФОМ1-1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	27
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования ФОМ1-2. Спецификация. Ведомость расхода стали.	28
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования. ФОМ1-3. Спецификация. Ведомость расхода стали.	28
3.004.1-17.4-Кэж	ФОМ1-1. Площадка под маслобак. Специ- фикация. Ведомость расхода стали.	29
3.004.1-17.4-Кэж-К1	ФОМ1-1. Стойка К1.	30
3.004.1-17.4-Кэж-Л1	ФОМ1-1. Лестница Л1.	30
3.004.1-17.4-Кэж-Н1	ФОМ1-1. Настил Н1.	31
3.004.1-17.4-Кэж-П1	ФОМ1-1. Перила П1.	31
3.004.1-17.4-Кэж-МН1	Изделие закладное ФОМ1-МН1.	32
3.004.1-17.4-Кэж-МН2	Изделие закладное ФОМ1-МН2.	32
3.004.1-17.4-Кэж-МН3	Изделие закладное ФОМ1-МН3.	32
3.004.1-17.4-Кэж-МН6	Изделие закладное ФОМ1-МН6.	32
3.004.1-17.4-Кэж-С1	Арматурная сетка плиты Пм1-С1.	33
3.004.1-17.4-Кэж-С2	Арматурная сетка плиты Пм1-С2.	33
3.004.1-17.4-Кэж-С3	Арматурная сетка плиты Пм1-С3.	33
3.004.1-17.4-Кэж-С4	Арматурная сетка плиты Пм1-С4.	33
3.004.1-17.4-Кэж-С5	Арматурная сетка плиты Пм1-С5.	34
3.004.1-17.4-Кэж-С6	Арматурная сетка плиты Пм1-С6.	34
3.004.1-17.4-Кэж-С7	Арматурная сетка плиты Пм1-С7.	34
3.004.1-17.4-Кэж-МН1	Изделие закладное ФОМ1-1-МН1.	34
3.004.1-17.4-Кэж-С8	Арматурная сетка плиты Пм2-С8.	35
3.004.1-17.4-Кэж-С9	Арматурная сетка плиты Пм2-С9.	35
3.004.1-17.4-Кэж-С10	Арматурная сетка плиты Пм2-С10.	35
3.004.1-17.4-Кэж-С11	Арматурная сетка плиты Пм2-С11.	35
3.004.1-17.4-Кэж-С12	Арматурная сетка плиты Пм2-С12.	36
3.004.1-17.4-Кэж-С13	Арматурная сетка плиты Пм2-С13.	36

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящий выпуск включены рабочие чертежи сборно-монолитного фундамента нагнетателя Н-750-23-6 с электро-двигателем СТД-1250-2345414).
2. Рабочие чертежи сборно-монолитного фундамента могут быть применены для установки нагнетателя на любых производствах и при реконструкции действующих предприятий.
3. Нагнетатель выпускается заводом энергетического машиностроения г. Забаровск, фундамент запроектирован по чертежам У-85В-М4, 383ГН. Рабочие чертежи согласованы в части установочных размеров машины с заводом-изготовителем.
4. Рабочие чертежи фундамента разработаны в соответствии с СН 227-82, Инструкция по типовому проектированию", с учетом требований СНиП 2.02.01-83, Основания зданий и сооружений", СНиП 2.02.05-87, Фундаменты машин с динамическими нагрузками", СНиП 2.03.01-84, Бетонные и железобетонные конструкции".
5. В проекте принята следующая система обозначения рабочих документации:



6. Согласно «Руководству по эксплуатации строительных производственных зданий промышленных предприятий», 1981г, контрольные измерения вибраций проводятся один раз в 5 лет, а также во всех случаях резкого возрастания вибраций.

- Инструментальное обследование вибраций фундаментов осуществляет Ленинградское отделение ГПИ, Фундамент-проект Минмонтажспецстроя СССР (198005, г. Ленинград, 1-я Красноармейская, дом 11).
7. Разработка строительных мероприятий по обеспечению взрыво- и пожаробезопасности здания, в котором устанавливается нагнетатель, производится организацией, осуществляющей проектирование здания.
8. Необходимость устройства электросилобой камеры определяется электротехнической частью проекта (устанавливается только при необходимости установки электротехнической аппаратуры непосредственно у электродвигателя на уровне 1этажа цеха).

этом меняется длина колонн. Остальные размеры остаются неизменными.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

1. Фундамент нагнетателя запроектирован сборно-монолитным, состоящим из нижней и верхней монолитных железобетонных плит, соединенных между собой железобетонными колоннами. Колонны фундамента изготавливаются вне места строительства и заделываются в плиты по типу жестких рамных узлов.
2. Размеры верхней и нижней плит, а также количество и сечение колонн являются постоянными.
3. Отметка верхней плиты фундамента зависит от отметки установки нагнетателя, определяемой технической схемой проекта. Отметка подошвы нижней плиты фундамента принимается с учетом глубины канавов, расположенных выше нее. В зависимости от условий строительства и технологии производства эти отметки могут быть изменены. При

4. В рабочих чертежах отметка верхней плиты фундамента принята 4,200м, что соответствует отметке, указанной в задании Забаровского завода энергетического машиностроения.
5. Отметка заложения нижней плиты фундамента принята -1,800м, исходя из устройства подвальных теплоизоляционных канавов глубиной 800мм.
6. Принятые габариты верхней плиты обеспечивают обслуживание нагнетателя при принятом заводом-изготовителем бесплощадном (островном) расположении машин в цехе. Обрамления плиты и колонн допускают крепление к ним воздуховодов и всех трубопроводов, указанных в технологической части проекта.
7. Чистый пол, устанавливаемый на поверхности верхней плиты фундамента, свободной от подливок под оборудование, и антикоррозионная защита верхней части фундамента устанавливается общим проектом задания.

			Привязан:		
			3.004.1-17.4-ПЗ		
Пояснительная записка			«10 ГПИ Фундаментпроект»		
Нач. отд.	Часов ЭИ	1980			
И. контр.	Чернышова	20			
Рис. группы	Сурьева Н.С.	1/20			
Ст. инж.	Вознов В.Ш.	1/20			
Инженер	Квизинский	2/20			

Классификация грунтов как основания фундаментов под машины^{*)}

Категория	Описание грунтов			*)
	Наименование грунтов	Пределы текучести	Коэффициент пористости e	
I	Пески			4-10 (100)
	— пылеватые	—	> 0,75	
	Супеси	$0 \leq \gamma_L \leq 0,75$	> 0,75	
	Суглинки	$0 \leq \gamma_L \leq 0,25$	> 0,95	
		$0,25 \leq \gamma_L \leq 0,50$	> 0,85	
		$0,50 \leq \gamma_L \leq 0,75$	> 0,80	
II	Глины	$0,25 \leq \gamma_L \leq 0,50$	> 1,00	10-15 (100-150)
		$0,50 \leq \gamma_L \leq 0,75$	> 0,90	
	Насыпные грунты	—	уплотнения	
	Пески			
III	— пылеватые	—	0,75 — 0,65	15-25 (150-250)
	— мелкие	—	> 0,75	
	Супеси	$0 \leq \gamma_L \leq 0,75$	0,75 — 0,65	
	Суглинки	$0 \leq \gamma_L \leq 0,25$	0,95 — 0,80	
		$0,25 \leq \gamma_L \leq 0,50$	0,85 — 0,70	
		$0,50 \leq \gamma_L \leq 0,75$	0,80 — 0,65	
IV	Глины	$0 \leq \gamma_L \leq 0,25$	1,05 — 0,95	> 25 (250)
		$0,25 \leq \gamma_L \leq 0,50$	1,00 — 0,85	
		$0,50 \leq \gamma_L \leq 0,75$	0,80 — 0,75	
	Пески			
IV	— пылеватые	—	0,65 — 0,55	> 25 (250)
	— мелкие	—	0,75 — 0,65	
	— средней крупности, гравелистые и крупные	—	0,65	
	Супеси	$0 \leq \gamma_L \leq 0,75$	0,50	
	Суглинки	$0 \leq \gamma_L \leq 0,25$	0,85	
		$0,25 \leq \gamma_L \leq 0,50$	0,85	
	Глины	$0 \leq \gamma_L \leq 0,25$	0,80	

*) Применительно к номенклатуре и нормативным значениям по СНиП 2.02.01-83 „Основания зданий и сооружений“.

**) Нормативные значения модуля деформации E, МПа (кгс/см²), для расчетов фундаментов на колебания по СНиП 2.02.05-87.

III. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Возведение фундамента нагнетателя допускается только после сверки на соответствие рабочих чертежей фундамента со строительным заданием на проектирование завода-изготовителя.
2. При необходимости допускается изменение принятых в проекте отметок верхней плиты фундамента (А) и глубины заделки нижней плиты (Б) за счет изменения длины колонн.
3. Рабочие чертежи фундамента разработаны для грунтов, указанных в табл.1 „Классификация грунтов как основания фундаментов под машины“. Номенклатура грунтов „Классификации“ принята в соответствии со СНиП 2.02.01-83 „Основания зданий и сооружений“.
4. На грунтах I, II, III и IV категории фундамент устраивается на естественном основании. При наличии в основании грунта I категории его следует заменять уплотненной песчаной подушкой или устраивать свайный фундамент.
5. При замене грунта в основании фундамента подушка выполняется из песка средней крупности с постоянным уплотнением до пористости e ≤ 0,60. По несущей способности основание в этом случае приравнивается к грунтам II категории.
6. При слое грунтов I категории большей мощности рекомендуется возводить свайный фундамент. Полная расчетная нагрузка на свайный фундамент (все сваи) составляет 4500 кН (450 тс). Расчетная нагрузка, допускаемая на одну сваю, количество, длина и сечение определяются по СНиП 2.02.03-85 „Свайные фундаменты“, с учетом указаний пунктов 1.33-1.35 СНиП 2.02.05-87. Рекомендуемый шаг свай в обоих направлениях - 5а, где а - размер стороны сечения сваи.
7. При использовании рабочих чертежей для возведения фундамента на площадках, сложенных вечномерзлыми, насыпными, просадочными, набухающими, водонасыщенными, биогенными грунтами и шлами, а также на разработываемых территориях и районах с сейсмичностью выше

6 баллов необходимо учитывать требования, предъявляемые соответствующими нормативными документами к проектированию и строительству зданий и сооружений в этих условиях.

8. При наличии на площадке строительства агрессивных по отношению к бетону грунтовых или промышленных вод необходимо предусмотреть мероприятия в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

Привязан:			
Инд. N			

3.004.1 - 17.4 - ПЗ

Метр

2

IV. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАБОТ

- 1. Работы по возведению фундамента турбокомпрессора осуществлять в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87, земляные сооружения, основания и фундаменты', СНиП 3.03.01-87, Несущие и ограждающие конструкции, СНиП III-4-80, Техника безопасности в строительстве. Правила производства и приемки работ.
- 2. Проект организации строительства должен учитывать местные условия возведения фундамента.
- 3. До начала работ по устройству фундамента установить соответствие фактического состояния и свойств грунтов принятым в проекте.
- 4. При строительстве фундамента на обводненной площадке необходимо обеспечить предохранение грунта от разрушения его структуры и выноса мелких частиц (например, вести работы в шпунтовом ограждении).
- 5. При уровне грунтовых вод на площадке строительства выше подошвы фундамента компрессора рекомендуется предусмотреть мероприятия по постоянному снижению положения уровня грунтовых вод на все время эксплуатации цеха посредством дренажа.
- 6. Следует применять методы строительных работ, не допускающие ухудшения свойств грунтов и качества подготовленного основания. Зачистку dna котлована производить непосредственно перед устройством фундамента.
- 7. Бетонирование нижней плиты вести горизонтальными слоями одинаковой толщины (не менее 300мм) с уплотнением глубинным вибратором.
- 8. Бетонирование верхней плиты производить без перерывов. Укладку бетона вести горизонтальными слоями с уплотнением каждого слоя вибратором.

- 9. В бетоне для колонн и верхней плиты разрешается использовать заполнитель только из изверженных пород (гранит, сиенит и др.). Заделку колонн в стаканах нижней плиты производить пластичным бетоном класса В25, изготовленным на гравии из изверженных пород фракцией 5-10мм в диаметре или на цементно-песчаном растворе такой же марки.
- 10. Установка колонн разрешается после набора 70% проектной прочности бетоном нижней фундаментной плиты. Установка опалубки и арматуры верхней плиты разрешается не ранее, чем через 3суток после окончания омоноличивания узлов стыка колонны с нижней плитой. Опалубку верхней плиты разрешается крепить к колоннам фундамента.
- 11. Для обеспечения связи подпитки под оборудование с бетоном верхней плиты во время ее бетонирования установить щетину из проволоки по всей ее поверхности (независимо от конфигурации опорных частей турбокомпрессора).
Для щетины применяются куски мягкой проволоки диаметром 1,2-1,5мм длиной 200мм, устанавливаемые с шагом 100мм и погружаемые в бетон на 100мм.
- 12. Арматурные, закладные и соединительные изделия должны быть проверены и приняты техническим контролем изготовителя по правилам, изложенным в ГОСТ 10922-75, ГОСТ 22853-79.
- 13. Обратную засыпку под фундаменты вспомогательного оборудования производить грунтом без примеси строительного мусора и органических включений с полным уплотнением до коэффициента уплотнения $K=0,95$.
- 14. Монтаж компрессора и оборудования допускается про-

изводить после достижения бетоном фундамента 70% прочности, соответствующей его проектной марке по прочности на сжатие.

15. Монтаж компрессора производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.05-84, Технологическое оборудование и технологические трубопроводы' и, Руководство по креплению технологического оборудования фундаментными болтами', М, 1979г.

Цена в руб. Подпись и дата Вып. №

Прибыль:			
Ш.№.N			

3.004.1 - 17.4 - ПЗ

Лист
3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта «Каж» фундамента на жетателю 750-23-6

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные.	
2	ФОМ1. Нагрузки от оборудования.	
3	ФОМ1. Компонировка сборно-монолитного фундамента.	
4	ФОМ1. Плита ПМ1. План. Разрез 1-1. Узлы.	
5	ФОМ1. План плиты ПМ2.	
6	ФОМ1. Плита ПМ2. Разрез 1-1.	
7	ФОМ1. Плита ПМ2. Разрезы 2-2; 4-4; 5-5; 6-6.	
8	ФОМ1. Плита ПМ2. Разрезы 3-3; 7-7. Узел I.	
9	ФОМ1. Спецификация закладных деталей. ведомость расхода стали.	
10	ФОМ1. Колонна К1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
11	ФОМ1. Армирование плиты ПМ1.	
12	ФОМ1. Армирование плиты ПМ1. Ведомость расхода стали.	
13	ФОМ1. Армирование плиты ПМ1. Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация.	
14	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Схема расположения нижней арматуры на отм. 3300.	
15	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Схема расположения арматуры под каналами на отм. 3800.	
16	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Схема расположения верхней арматуры на отм. 4200.	
17	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Разрезы 1-1; 2-2.	
18	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Разрезы 3-3; 4-4; 5-5; 6-6.	
19	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Разрезы 7-7; 8-8; 9-9.	
20	ФОМ1. Армирование плиты ПМ2. Спецификация. ведомость расхода стали.	
21	Схема расположения фундаментов основного и вспомогательного оборудования.	
22	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования. ФОМ1-1. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
23	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования. ФОМ1-2. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
24	ФОМ1. Фундаменты вспомогательного оборудования. ФОМ1-3. Спецификация. Ведомость расхода стали.	
25	ФОМ1-1. Площадка под маслобак. Спецификация. ведомость расхода стали.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами по общестроительным работам, динамике фундаментов и строительные конструкции.
 Главный инженер проекта
 Ю.Ю. Гли, «Фундаментпроект»
 1 часав З.У. /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Прилагаемые документы	
3.004.1-17.4-ПЗ	Пояснительная записка.	
3.004.1-17.4-Каж-К1	ФОМ1-1. Стойка К1.	
3.004.1-17.4-Каж-Л1	ФОМ1-1. Лестница Л1.	
3.004.1-17.4-Каж-Н1	ФОМ1-1. Настил Н1.	
3.004.1-17.4-Каж-П1	ФОМ1-1. Переила П1.	
3.004.1-17.4-Каж-МН1	Узелье закладное ФОМ1-МН1.	
3.004.1-17.4-Каж-МН2	Узелье закладное ФОМ1-МН2.	
3.004.1-17.4-Каж-МН3	Узелье закладное ФОМ1-МН3.	
3.004.1-17.4-Каж-МН3	Узелье закладное ФОМ1-МН3.	
3.004.1-17.4-Каж-С1	Арматурная сетка плиты ПМ1-С1.	
3.004.1-17.4-Каж-С2	Арматурная сетка плиты ПМ1-С2.	
3.004.1-17.4-Каж-С3	Арматурная сетка плиты ПМ1-С3.	
3.004.1-17.4-Каж-С4	Арматурная сетка плиты ПМ1-С4.	
3.004.1-17.4-Каж-С5	Арматурная сетка плиты ПМ1-С5.	
3.004.1-17.4-Каж-С6	Арматурная сетка плиты ПМ1-С6.	
3.004.1-17.4-Каж-С7	Арматурная сетка плиты ПМ1-С7.	
3.004.1-17.4-Каж-МН1	Узелье закладное ФОМ1-1-МН1.	
3.004.1-17.4-Каж-С8	Арматурная сетка плиты ПМ2-С8.	
3.004.1-17.4-Каж-С9	Арматурная сетка плиты ПМ2-С9.	
3.004.1-17.4-Каж-С10	Арматурная сетка плиты ПМ2-С10.	
3.004.1-17.4-Каж-С11	Арматурная сетка плиты ПМ2-С11.	
3.004.1-17.4-Каж-С12	Арматурная сетка плиты ПМ2-С12.	
3.004.1-17.4-Каж-С13	Арматурная сетка плиты ПМ2-С13.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
9	Спецификация закладных деталей фундамента ФОМ1.	
10	Спецификация колонны К1.	
13	Спецификация нижней плиты ПМ1.	
20	Спецификация плиты ПМ2.	
22	Спецификация ФОМ1-1.	
23	Спецификация фундамента ФОМ1-2.	
24	Спецификация фундамента ФОМ1-3.	
25	Спецификация элементов.	

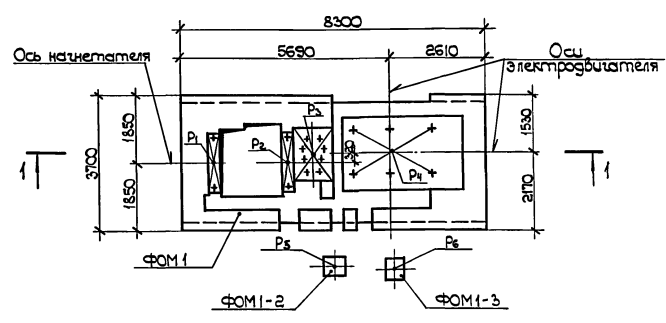
Расход материалов на фундамент

Наименование элемента	Бетон, м³			Сталь, кг			Прокат
	Класс	В7,5 (М100)	В15 (М200)	В25 (М300)	Арматура класса АI	АII	
Монолитные железобетонные и бетонные конструкции							
Верхняя плита			240	12,9	1640,3		592,8
Нижняя плита		230			11510		
Фундаменты вспомогательного оборудования	3,8				87,7		64,5
Подготовка	8,4						
Стальные конструкции							
Площадка под маслобак							1394,1
Сборные железобетонные конструкции							
Колонны (6 шт.)							
К1			4,2	158,4	590,4		604,8

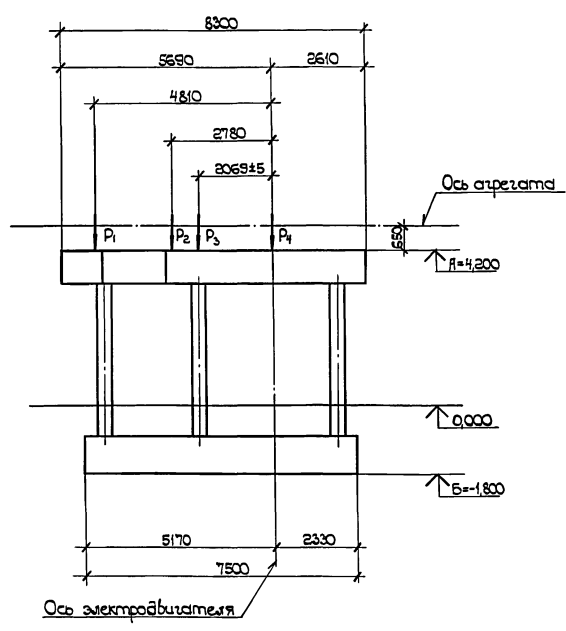
Привязан:			
3.004.1-17.4-Каж			
Нач. отд.	Часов З.У.	Лекс	
Н. контр.	Неранисинава	Трун	
Рук. тр.	Заряева Н.С.	Трун	
Ст. инж.	Возняков Б.И.	Трун	
Инженер	Саврибенко	Трун	
Фундамент на жетателю 750-23-6		Стация	Лист
Общие данные.		р	1
		25	
		10 гли	
		Фундаментпроект	

Схема приложения статических нагрузок от оборудования

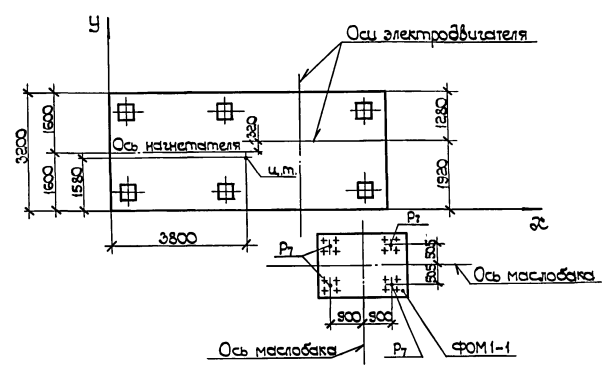
План плиты ПМ2 фундамента нагнетателя 750-23-6



1-1



План плиты ПМ1 и фундаментов вспомогательного оборудования



Данные о нагнетателе 750-23-6

1. Частота вращения ротора электродвигателя — 3000 об/мин.
2. Частота вращения ротора нагнетателя — 4293 об/мин.
3. Момент инерции (Mz_1^2) ротора электродвигателя — 25,5 кгсм²
4. Момент инерции (Mz_2^2) ротора нагнетателя и зубчатой пары редуктора, приведенный к муфте электродвигателя — 76,25 кгсм²
5. Теоретическая масса вращающихся частей:
 - а) ротора нагнетателя — 543 кгс
 - б) ротора электродвигателя — 1300 кгс
6. Координаты центра тяжести фундамента и машины:
 - $x = 3800$ мм
 - $y = 1580$ мм

Экспликация фундаментов и статические нагрузки от оборудования

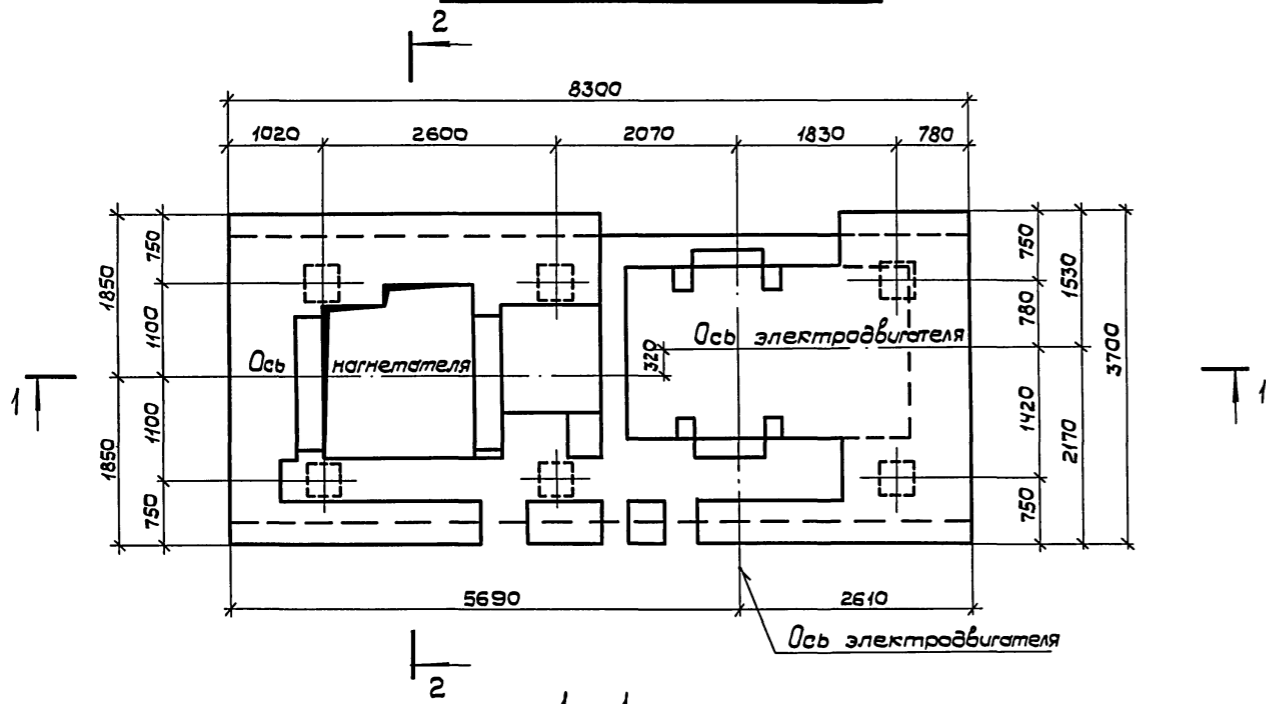
Марка	Наименование фундамента и источника нагрузки	Количество шт.	Нагрузки		
			Обозначение	величина кН (тс)	Отметка приложения, м
ФОМ1	Фундамент нагнетателя 750-23-6	1			
	нагнетатель		P ₁	47,5 (4,75)	4,200
	нагнетатель		P ₂	47,5 (4,75)	4,200
	редуктор		P ₃	17,8 (1,78)	4,400
	электродвигатель	P ₄	71,6 (7,16)	4,220	
Фундаменты вспомогательного оборудования					
ФОМ1-1	Фундамент маслобака	1	P ₇	4,25 (0,425)	-0,430
ФОМ1-2	Фундамент маслоохладителя	1	P ₅	1,6 (0,16)	0,300
ФОМ1-3	Фундамент маслососа	1	P ₆	0,77 (0,077)	0,300

Величина среднего статического давления под подошвой фундамента составляет 4500 кН (450 тс).

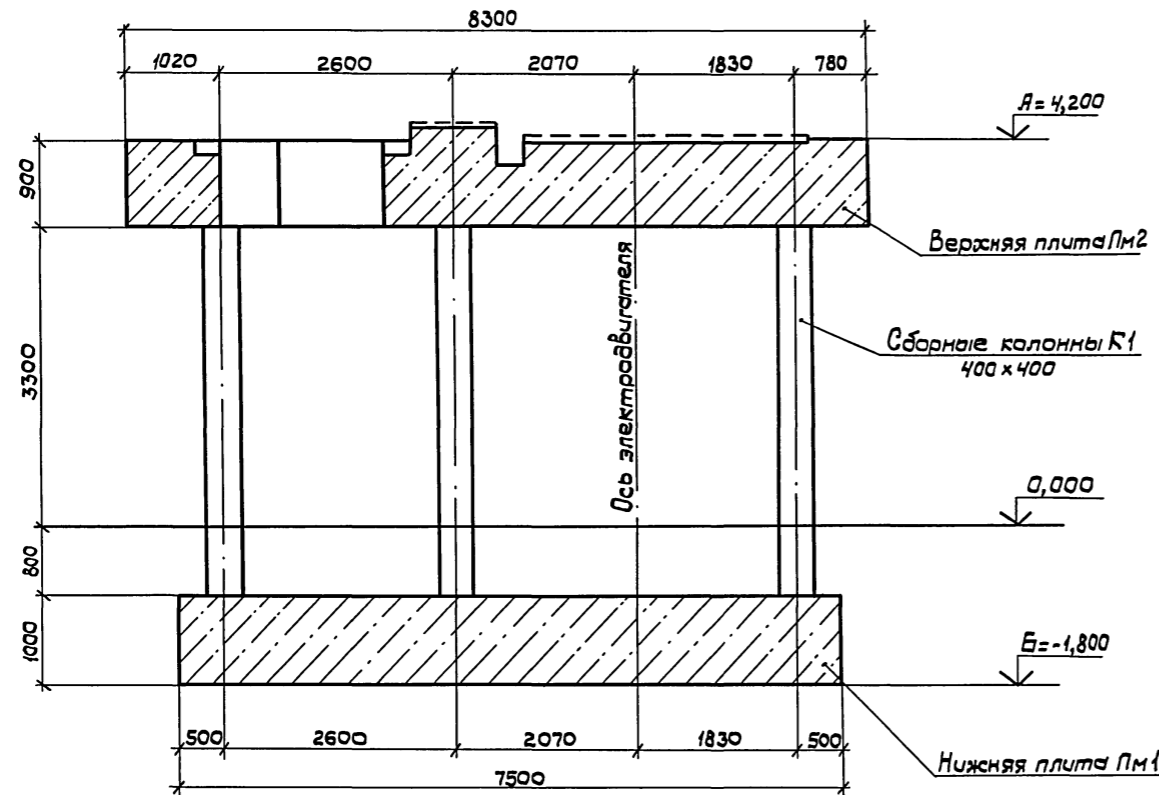
Шк. N град. Перечисл. и датум. Взам. шк. N

				3.004.1-17.4 — КЭС		
Привязан:				Фундамент нагнетателя 750-23-6	Страница	Листов
				ФОМ1. Нагрузки от оборудования		
				10 ГЛП Фундаментпроект		

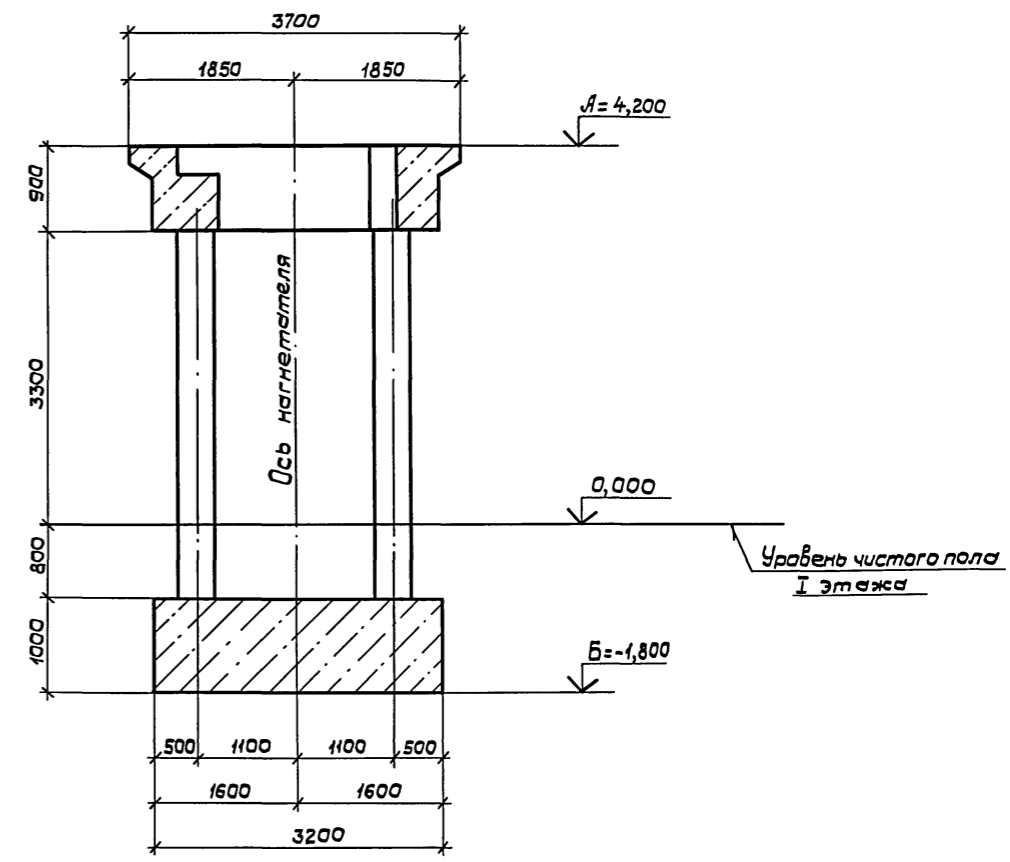
План верхней плиты Пм2



1-1



2-2



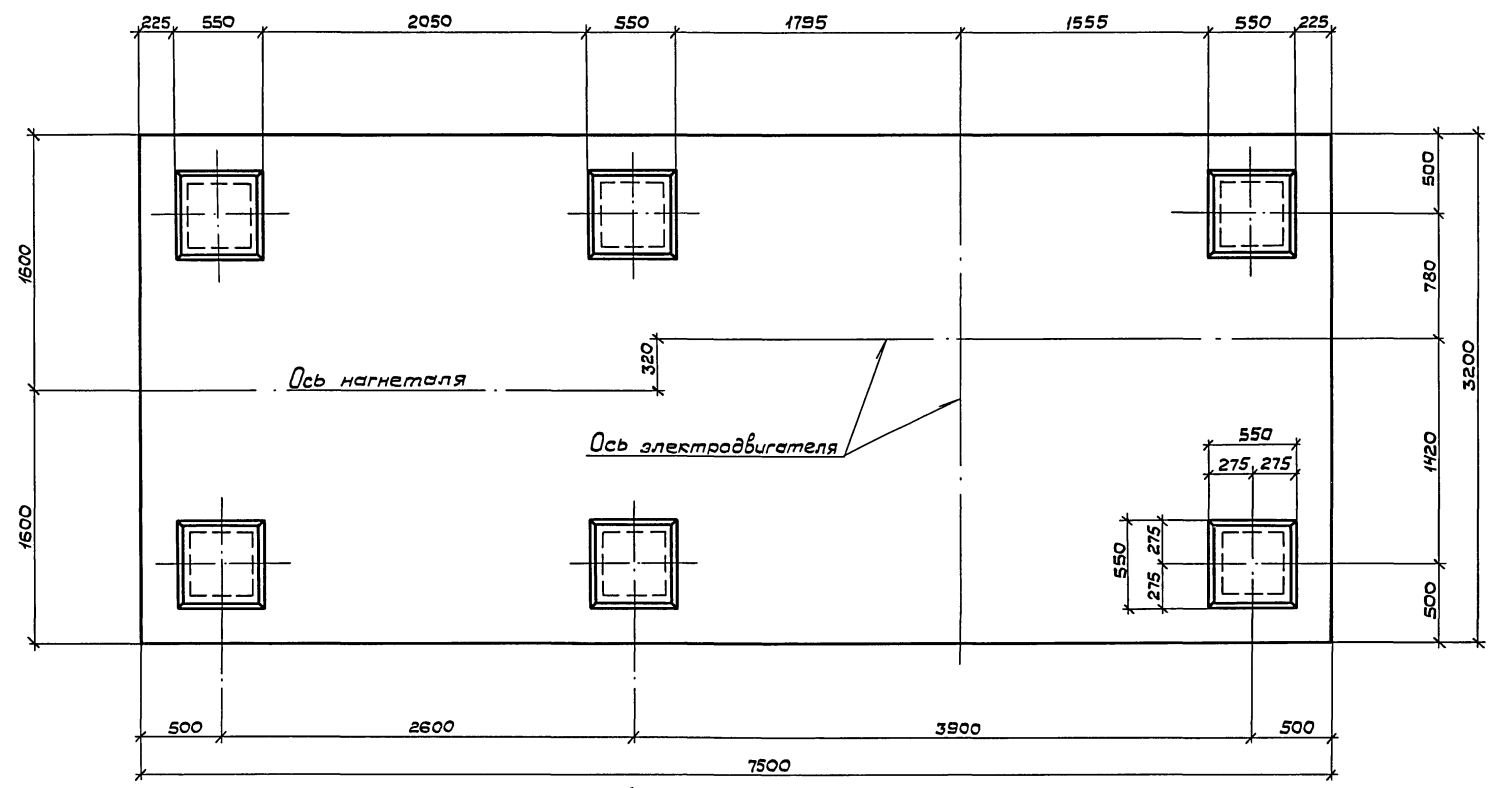
На данном листе приведена компоновка элементов сборно-монолитного фундамента: нижней железобетонной монолитной плиты, сборных железобетонных колонн и верхней железобетонной монолитной плиты.

Ш.В.Н. Подпись и дата 16.04.2006 г.

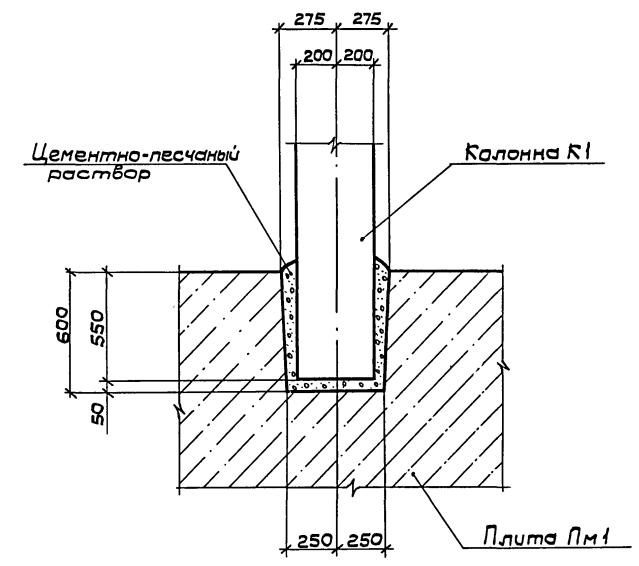
3.004.1-17.4 - КЖ					
Привязан:	Нач. отд.	Часов	ЖСК	Фундамент магнетителя	Лист
	Н. контр.	Черемисникова	ЖСК	750-23-6	Р 3
	Рук. пр.	Гурьев	ЖСК	ФОМ1. Компоновка	ЛОП
	Ст. инж.	Гадюнов	ЖСК	сборно-монолитного	ФундаментПроект
Ш.В.Н.	Инженер	Свириденко	ЖСК		

Копировал: Дуд - 24206-04 2 Формат А2

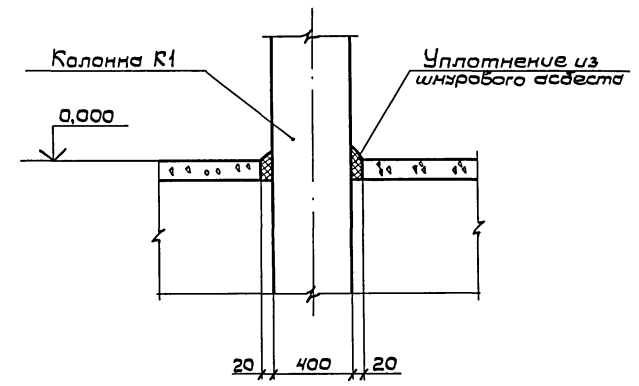
План



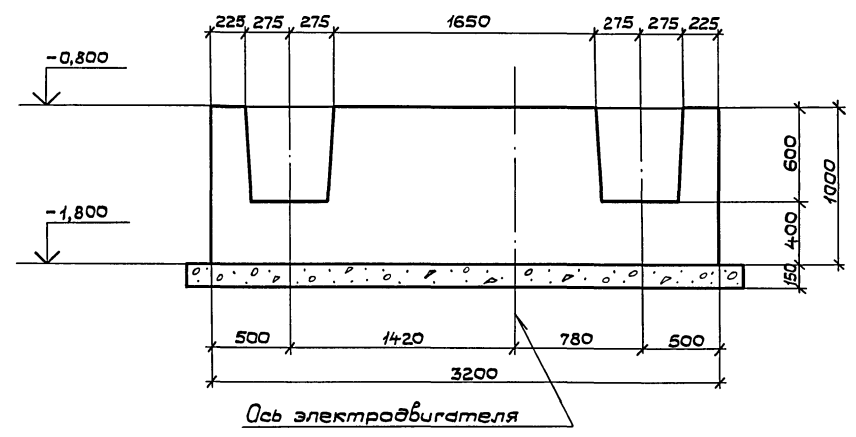
Узел заделки колонны в плиту Пм1



Узел сопряжения колонны К1 с полом



1-1

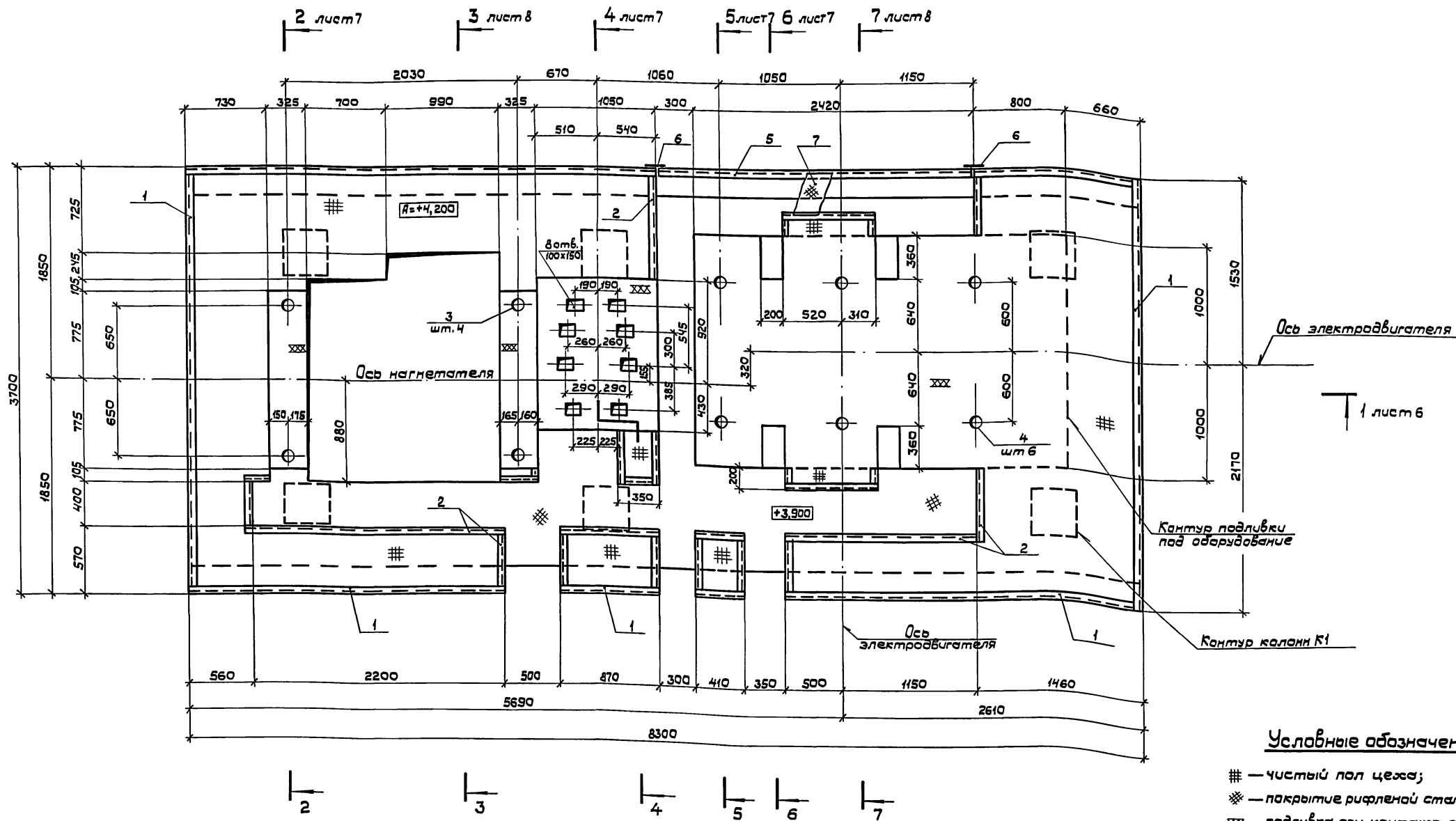


Ц.И.Б. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.004.1-17.4 — КЖ			
Привязан				Фундамент нагнетателя 750-23-6			
И.контр.	Часов	2008		Этаж		Лист	Листов
И.контр.	Черемисова			р	4		
Р.ж.гр.	Гурьева			ЛОПН		ФУНДАМЕНТПРОЕКТ	
Ст.инж.	Гаванов						
Инженер	Свириденко						

Копировал Фуд 24206-04 10 Формат А2

План плиты ПМ 2

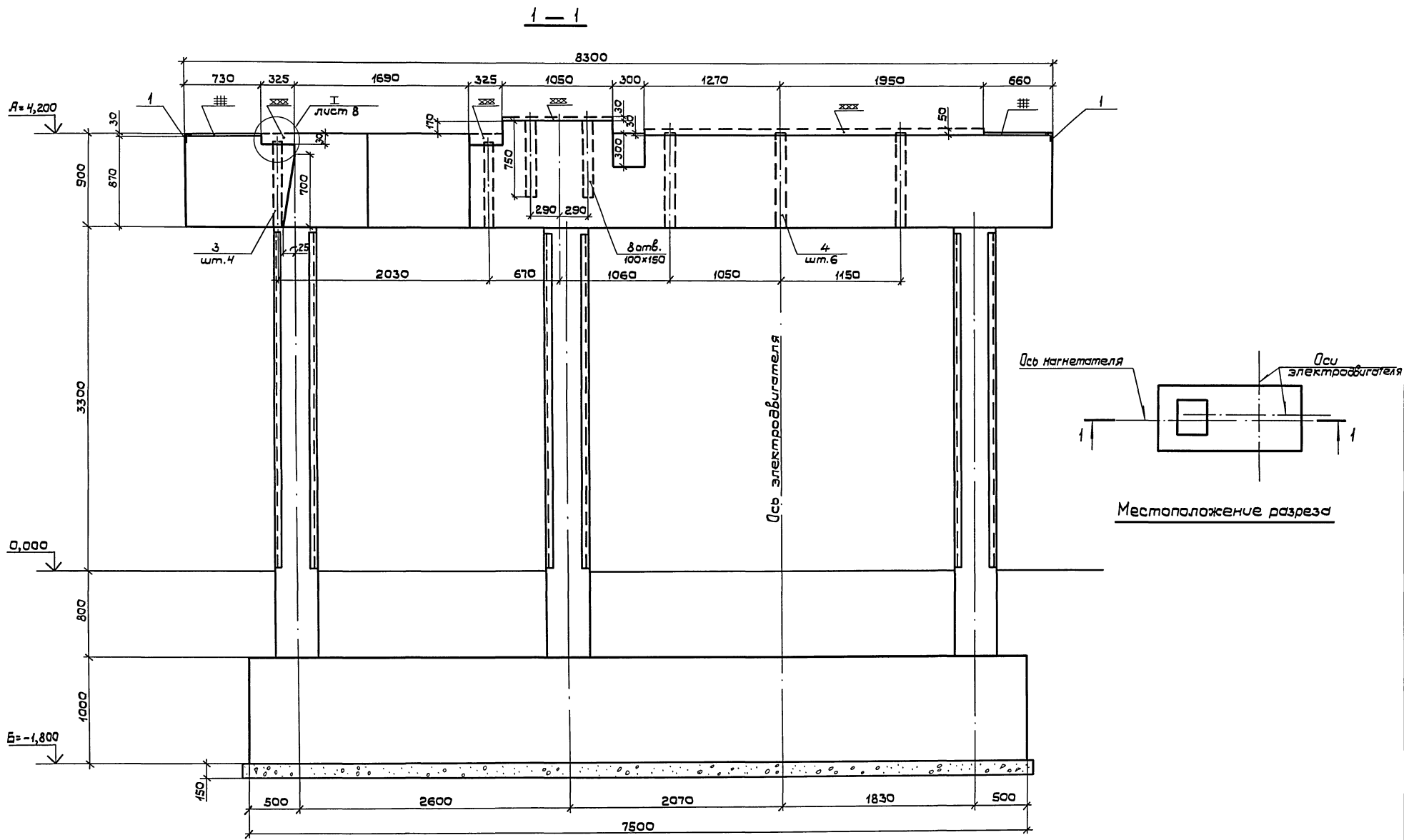


- Условные обозначения:**
- # — чистый пол цеха;
 - ※ — покрытие рифленой сталью;
 - XXX — подливка при монтаже оборудования.

1. За привязочную поперечную ось фундамента принята условная ось электродвигателя, совпадающая с осью средних болтов электродвигателя.
2. Спецификация закладных деталей приведена на листе 9.
3. Закладные детали колонн приведены на чертеже колонн — лист 10.
4. Перекрытие рифленкой (поз.7) прямка электродвигателя и каналов производится по месту при монтаже оборудования.

				3.004.1-17.4-КЖ		
Привязан:				Нач. авт. Часов	Ильин	Фундамент магнетеля
				Н. кантр. Черемисинова	Труба	750-23-6
				Рук. гр. Гурьева	Лопи	Р 5
				Ст. инж. Годунов	Лопи	ФОМ 1. План плиты ПМ 2.
				Инженер Свирденко	Лопи	ЛОПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

Илл. № подл. Подпись и дата: 1981 г. 11.06.81

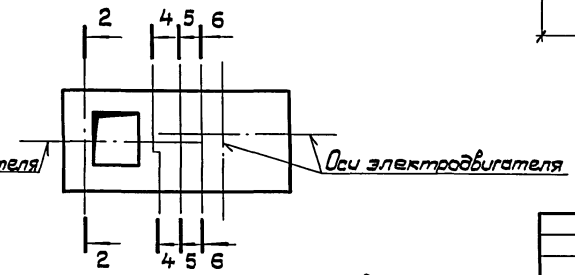
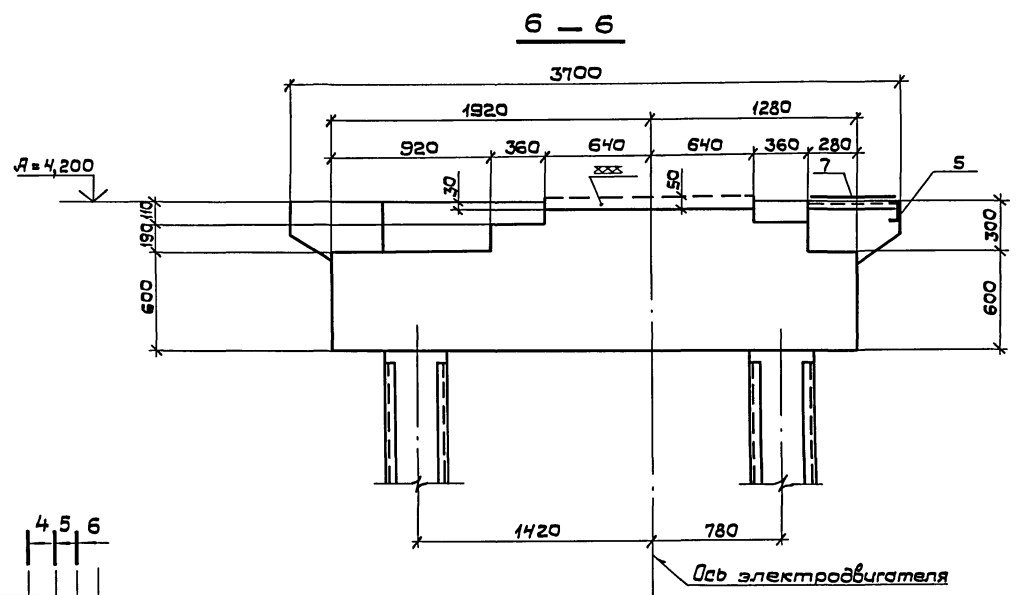
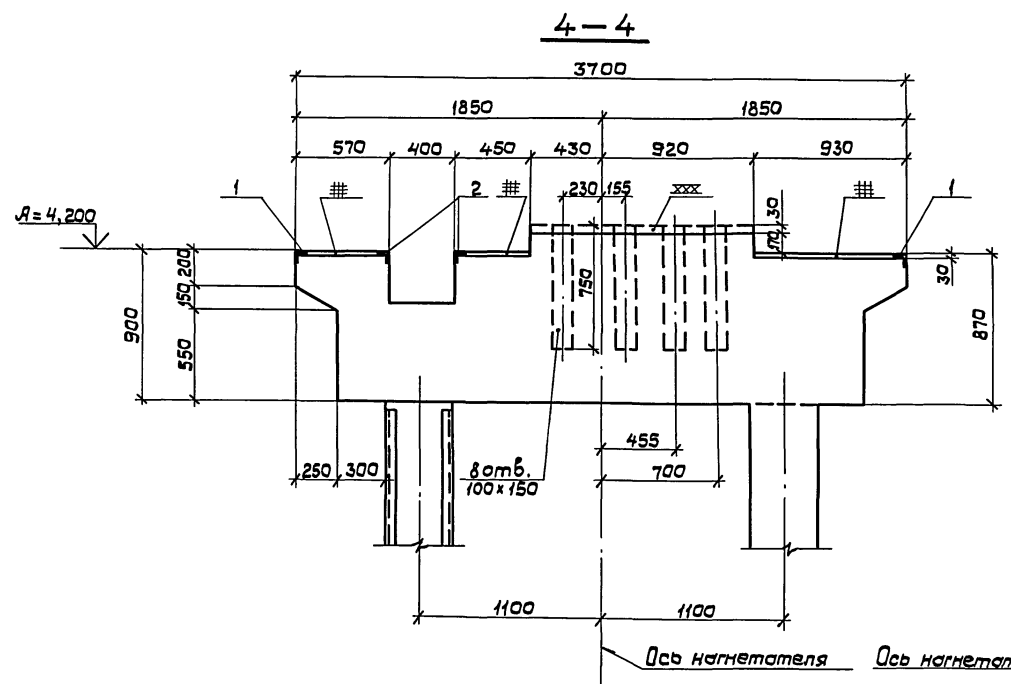
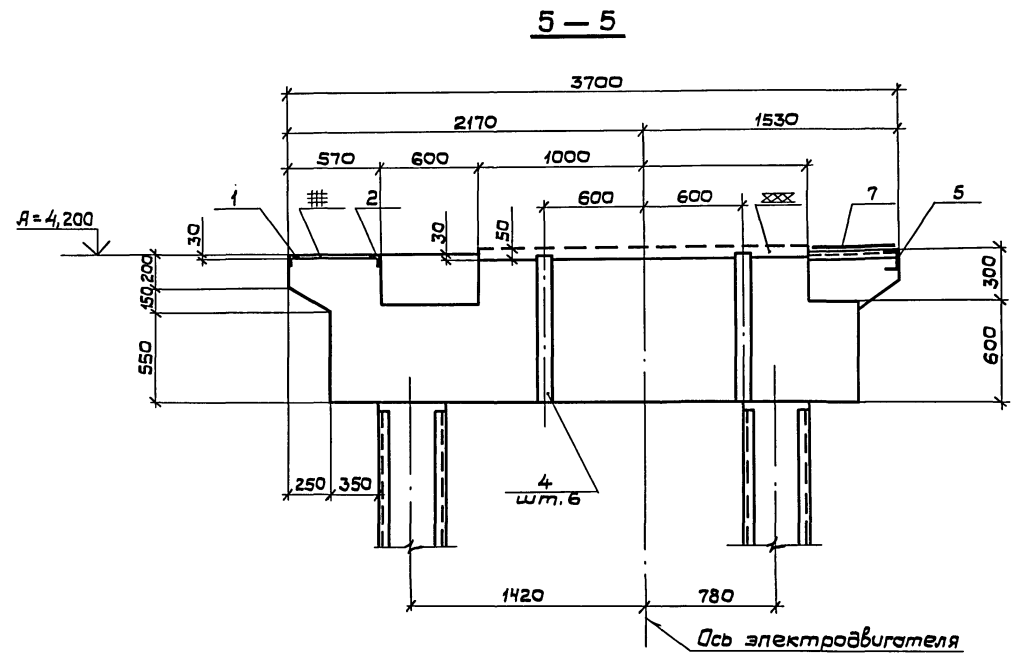
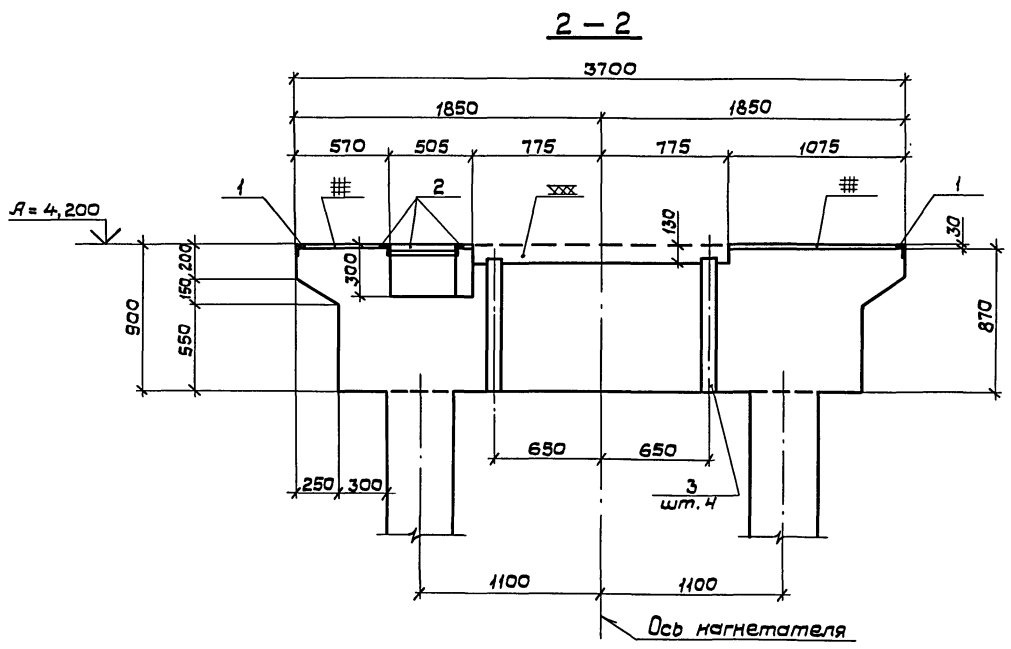


Данный лист рассматривать совместно с листом 5.

Их.Б.Н. прав. Подпись и дата

				3.004.1-17.4-КЖ		
Привязка:				Фундамент нагревателя	Лист	Листов
				750-23-6	р	6
				ФОМ1. Плита Пм2.	ЛОГПИ	
				Разрез 1-1.	Фундаментпроект	
Их.Б.Н.	Нач. отд.	Часов	Иск.			
	И.контр.	Черемисина	Иск.			
	Рук. гр.	Брылева	Иск.			
	Ст.инж.	Годунов	Иск.			
	Инженер	Збиривенко	Иск.			

Копировал: ДРП-24206-04 12
Формат А2



Местоположение разрезов

Данный лист рассматривать совместно с листом 5.

3.004.1-17.4-КЖ			
Фундамент магнетателя 750-23-6	Студия	Мист	Мистов
ФОРМ1. Плита ПМ2, Разрезы 2-2, 4-4, 5-5, 6-6.	Р	7	
			ЛОГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Прибылан:

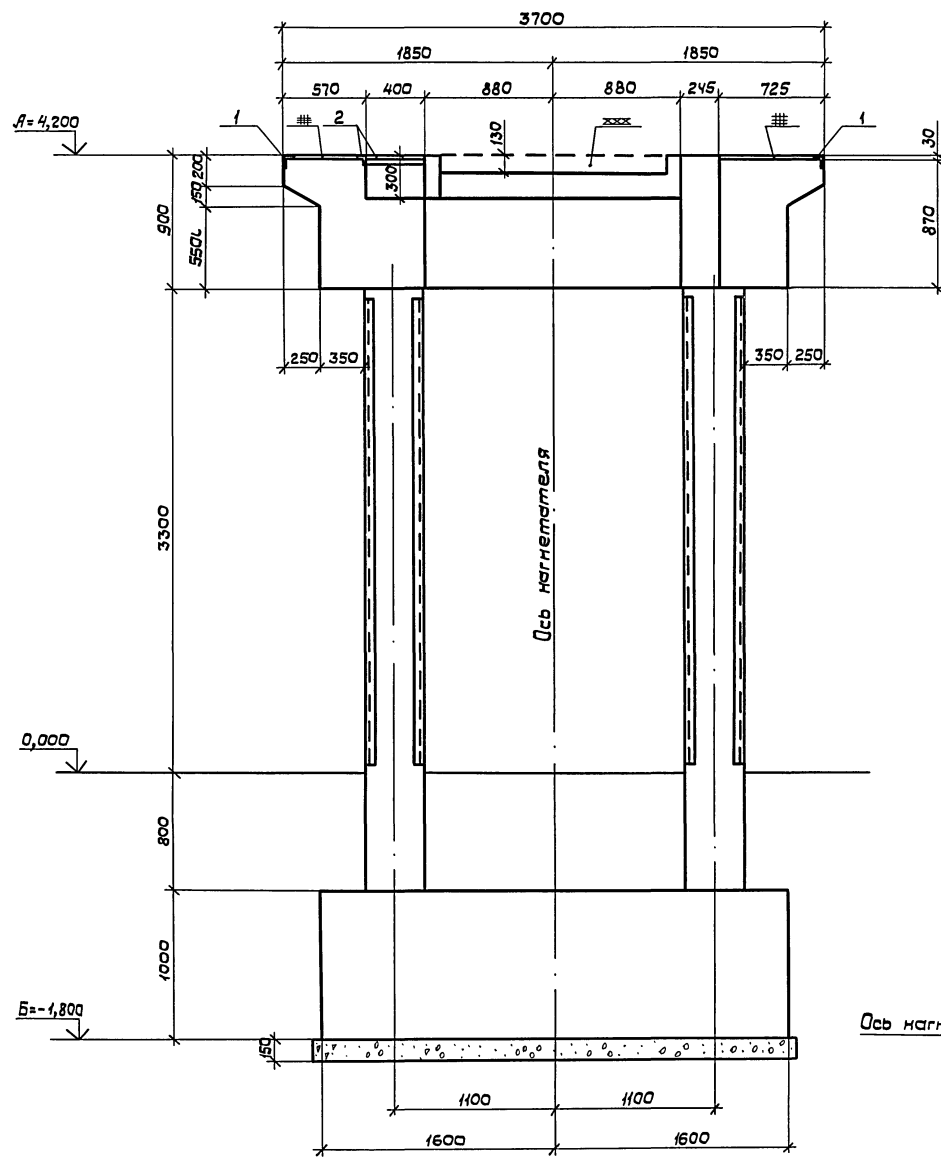
И.контр. Черемисина	
Рук. гр. Горьева	
Ст. инж. Горюнов	
Инженер Сбиривенка	

Нач. отд. Часов
И.контр. Черемисина
Рук. гр. Горьева
Ст. инж. Горюнов
Инженер Сбиривенка

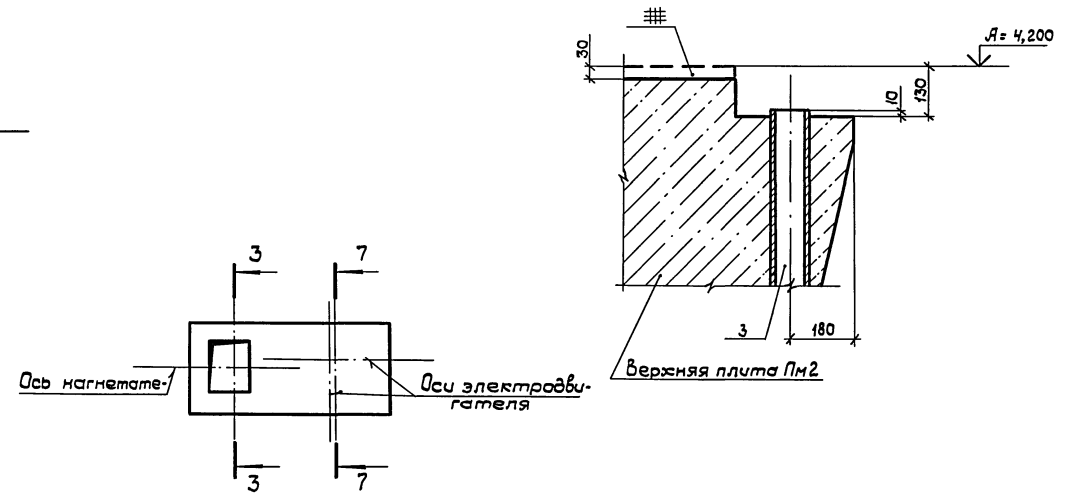
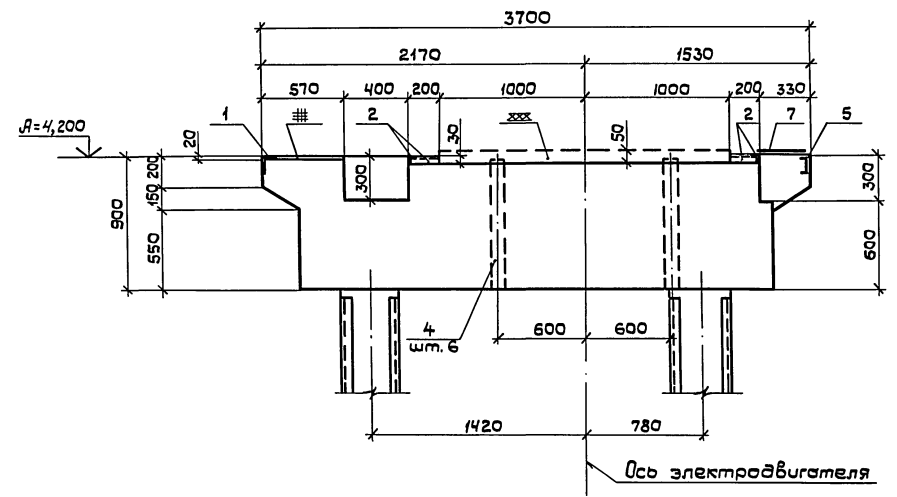
Копировал: Рудяк 24206-04 13
Формат А2

И.контр. Черемисина

3-3



7-7



Данный лист рассматривать совместно с листом 5.

				3.004.1-17.4-КЖ			
Инв. N				Науч. отд. Часов	Инж. С. В. Савицкий	Фундамент нагнетателя 750-23-6	Узел I. Лист 8
				Н. контр. Черемисин	Инж. С. В. Савицкий	ФМ1. Плита Пм2.	ЛОГПИ
				Рук. гр. Буревес	Инж. С. В. Савицкий	Разрезы 3-3, 7-7. Узел I.	"ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"
				Ст. техн. Горюнов	Инж. С. В. Савицкий		
				Инженер Савицкий	Инж. С. В. Савицкий		

Инв. N по бл. Пособия и детали в узлах инв. N

Спецификация закладных деталей фундамента ФФМ1

Формат Заня	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	3.004.1-17.4-КЖУ-МН1	<u>МН1</u>	1	169,7 кг
	2	3.004.1-17.4-КЖУ-МН2	<u>МН2</u>	1	49,6
	3		<u>МН3</u> Тр. 102x4 ГОСТ 8734-75* ℓ = 780	4	7,5
	4		<u>МН4</u> Тр. 102x4 ГОСТ 8734-75* ℓ = 880	6	8,5
	5	3.004.1-17.4-КЖУ-МН5	<u>МН5</u>	1	32,8
	6	3.004.1-17.4-КЖУ-МН6	<u>МН6</u>	2	1,9
	7		<u>МН7</u> Руфл. сталь δ=6 ГОСТ 8568-77*	5 м ²	243,0

Ведомость стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделия закладные														Всего	Общий расход			
	Арматура класса А-I		Прокат марки																
	ВСт3пс6-1		ГОСТ 8509-86				ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8734-75*		ГОСТ 8568-77*						
φδ	Уморо	L15x6	L50x5	Уморо	С 14	Уморо	δ=10	Уморо	102x4	Уморо	δ=6	Уморо	Уморо						
Фундамент ФФМ1	12,9		12,9	164,6	44,8		206,4	32,8		32,8	3,8	3,8	81,0	81,0	243,0		243,0	592,8	592,8

1. Материалы на изготовление сборных железобетонных колонн учтены непосредственно на листе конструкции колонн (лист 10).
2. Спецификация арматуры и выборка арматурной стали на нижнюю и верхнюю плиты помещены на арматурных чертежах указанных марок элементов.
3. Данный лист рассматривать совместно с листами 5,6,7,8.

УИВ.Н подл. Подпись и дата 8/30/04 УИВ.Н

				3.004.1-17.4-КЖ			
Привязан:							
И.контр.	Часов	И.контр.	Черенцова	И.контр.	Часов	И.контр.	Черенцова
Рук. гв.	Гурьева	Рук. гв.	Гурьева	Рук. гв.	Гурьева	Рук. гв.	Гурьева
Ст. инж.	Борзов	Ст. инж.	Борзов	Ст. инж.	Борзов	Ст. инж.	Борзов
Инженер	Бориванко	Инженер	Бориванко	Инженер	Бориванко	Инженер	Бориванко
Фундамент нагнетателя 750-23-6				ФФМ1. Спецификация закладных деталей. Ведомость расхода стали.			
Лист 9				Лист 9			

Спецификация колонны К1

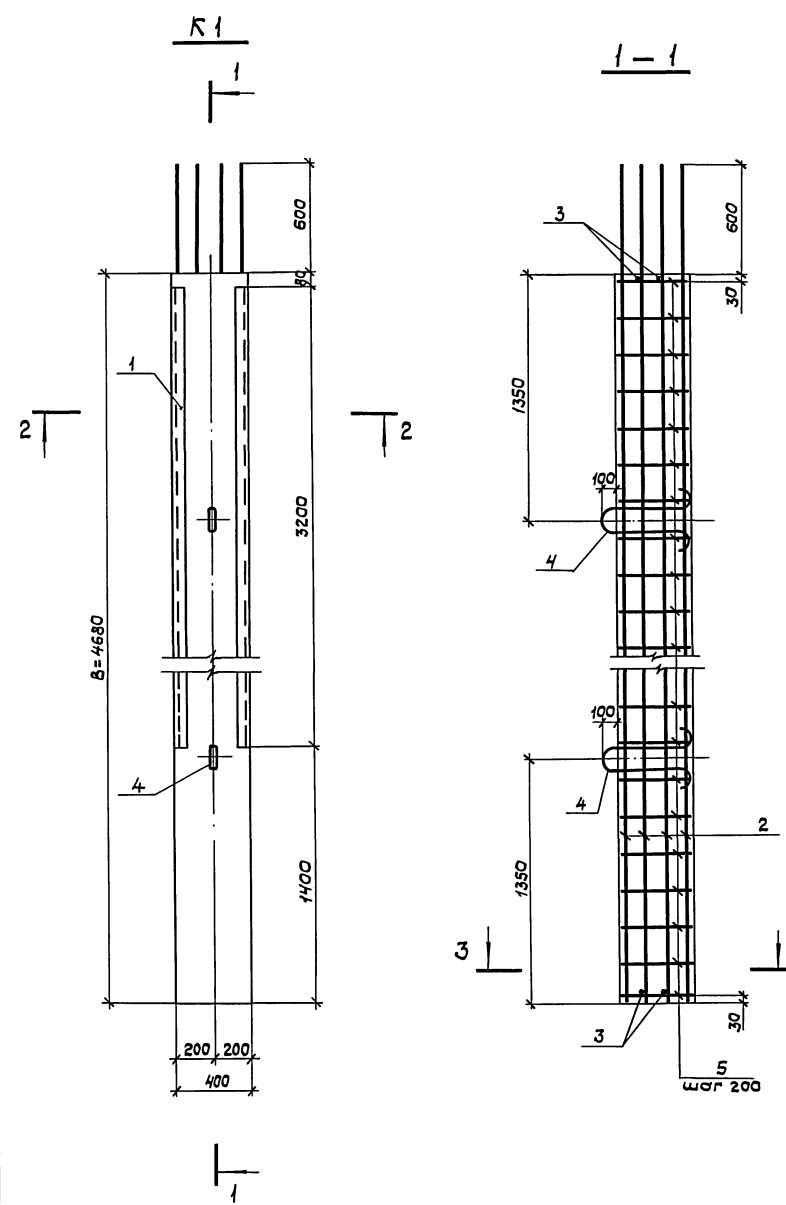
Колонет	Зона	Пав	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Колонна К1 (шт.6)		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-К1-МН1	МН1	4	
				Детали		
				φ16 АІІ ГОСТ 5781-82*		
		2	К1-001	ℓ = 5270	12	8,2 кг
		3	-01	ℓ = 380	8	0,6 кг
		4*	К1-002	φ16 АІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 1220	2	2,0 кг
		5*	К1-003	φ8 АІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 1440	24	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон класса В25 (М300)		0,7 м³

* Позиции 4 и 5 см. ведомость деталей.

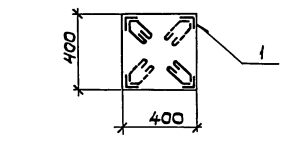
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса АІ		АІІ			Арм. класса АІ		Прокат марки			Всего	
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86				
	Ф8	Ф16	Угоро	Ф16	Угоро	Ф8	Угоро	L ^{75x75} x6	Угоро			
Колонна К1	14,4	4,0	18,4	98,4	98,4	116,8	8,0	8,0	100,8	100,8	108,8	225,6

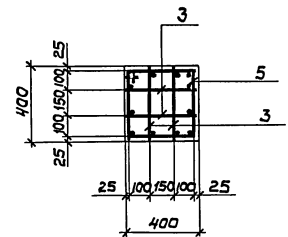
1. Длина колонны К1 „В“ зависит от отметки верхней плиты фундамента „А“, глубины заложения подошвы нижней плиты „Б“. При изменении размеров отметок „А“ и „Б“ длина колонны „В“ меняется, спецификация металла при этом должна быть пересчитана.
2. Колонны изготавливать из пластичного бетона класса В25 (М300) с использованием мелкого заполнителя.



2-2 (арматура условно не показана)



3-3



Ведомость деталей

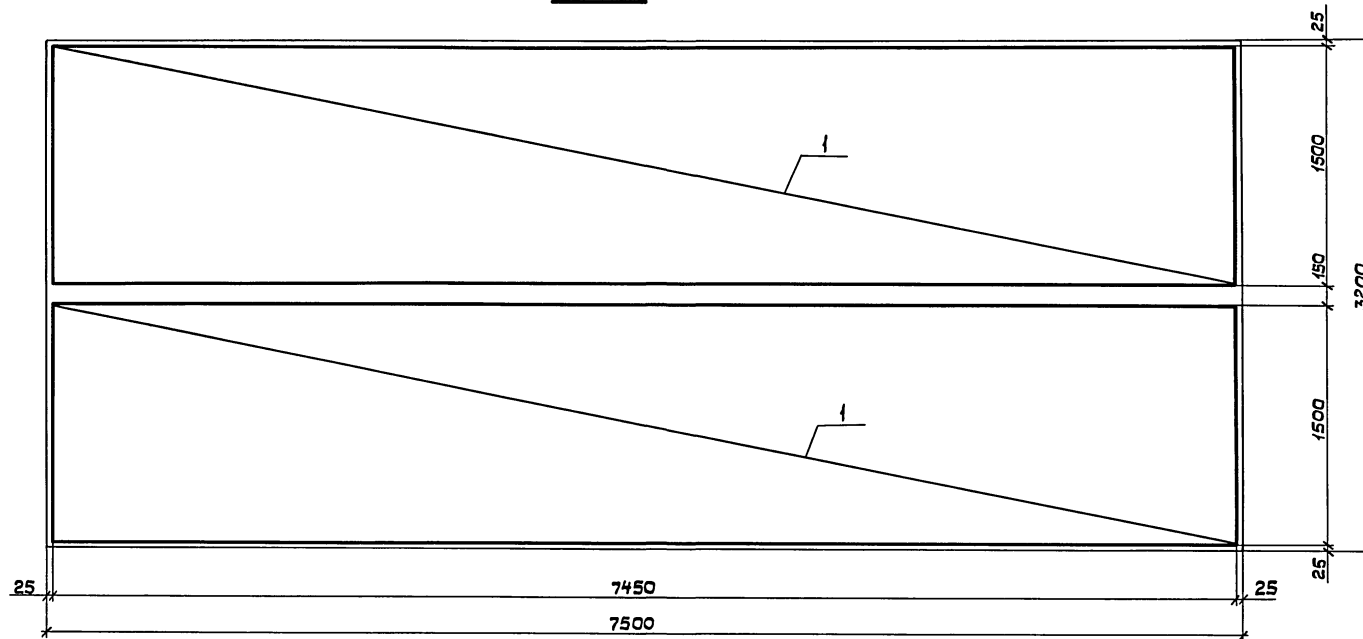
Поз.	Эскиз
4	
5	

Шк. и пав. Подпись и дата 30.01.81

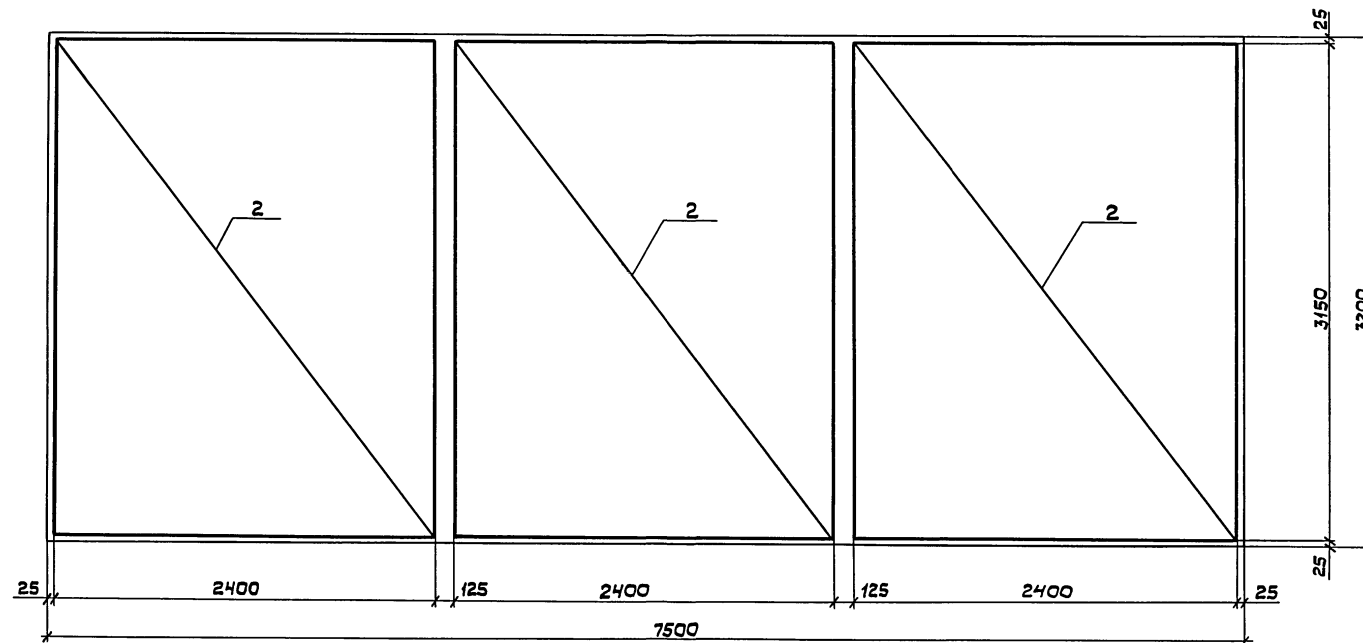
				3.004.1-17.4-КЖ			
Привязан:				Фундамент нагнетателя 750-23-6		Стандарт Лист	
Исполн.	Инженер	Проверено	Утверждено	р	10		
				ФРМ1, Колонна К1. Спецификация, ведомость расхода стали.		ЛОПН "Фундаментпроект"	

Схема расположения нижней арматуры

1 ряд



2 ряд



1. Толщина защитного слоя бетона нижней плиты ~ 50 мм.
2. Шаг стержней арматуры ~ 200 мм.
3. Для обеспечения защитного слоя бетона укладку сеток нижнего ряда производить на подкладках из бетона или арматуры.
4. Гнутая сетка поз.7 в разрезах условно не показана.
5. Спецификация арматуры см. лист 13. Ведомость расхода стали см. лист 12.
6. Арматурные сварные сетки нижней плиты приведены на листах Пм1-КЖУ-С1, Пм1-КЖУ-С2.

Привязка:

ИВ.Н

3.004.1-17.4-КЖ			
Нач. отд.	Часов		
И.контр.	Черемисина		
Рук.пр.	Гурьева		
Ст.инж.	Гаврилов		
Инженер	Свириденко		
Фундамент нагнетателя 750-23-6		Стация	Лист
ФОМ1. Армирование плиты Пм1.		Р	11
		ЛОГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕК"	

Копировал: ФМТ-24206-04 17
Формат А2

ИВ.Н подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Схема расположения вертикальных сеток

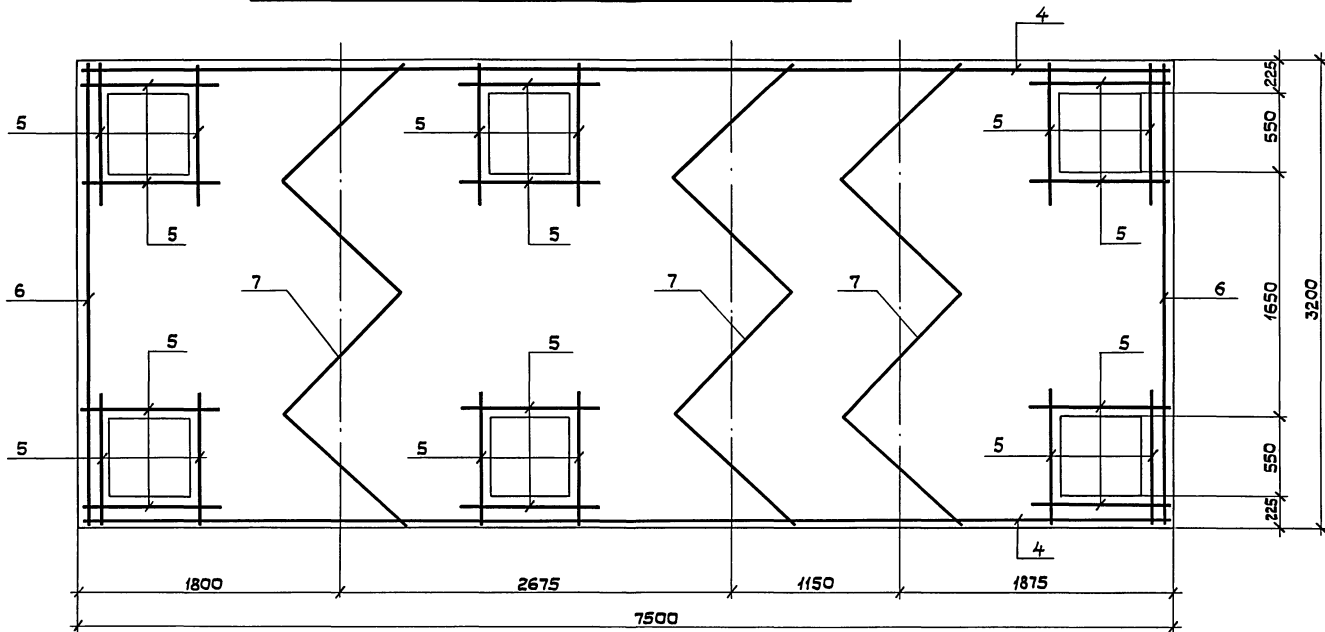
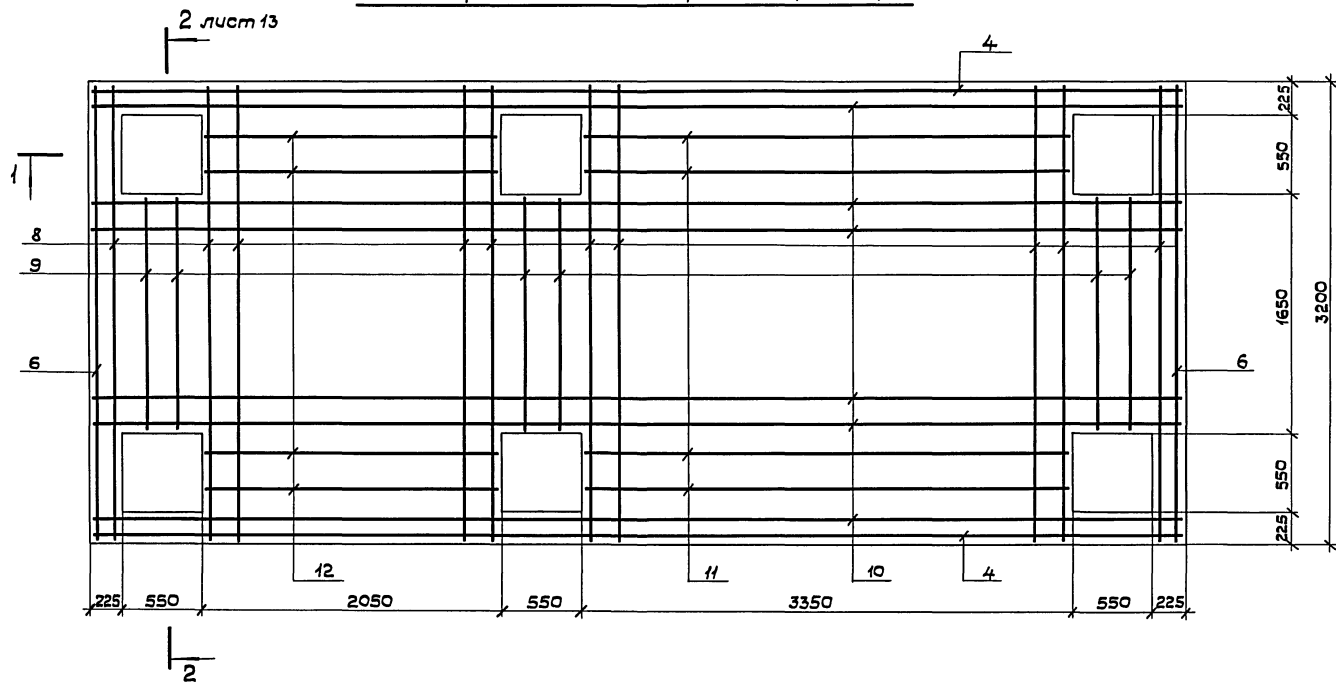


Схема расположения верхней арматуры



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А II					
	ГОСТ 5781-82*					
Нижняя плита	φ10	φ12	φ20	Итого	1151,0	1151,0
Стержни		186,8		186,8		
Сетки	331,6		632,5	964,1		

Данный лист рассматривать совместно с листом 13.

1 лист 13

2 лист 13

Привязан:			
Илб. N			

3.004.1-17.4-КЖ			
Начата	Часов	Лист	Фундамент нагнетателя
Н.контр.	Чертежника	Илб.	750-23-6
Рук.гв.	Губерда	Илб.	ФРОМ1. Армирование
Ст.имж.	Губерда	Илб.	плиты ПМ1.
Инженер	Губерда	Илб.	Ведомость расхода стали.
		24206-04	18
		Формат А1	

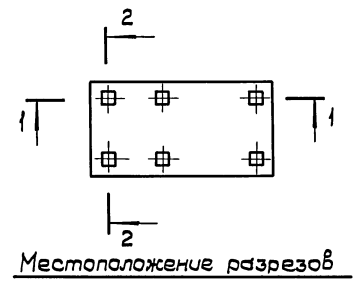
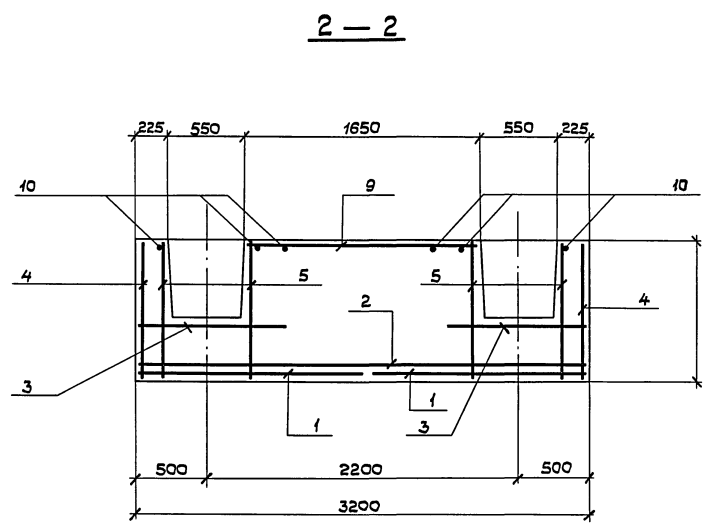
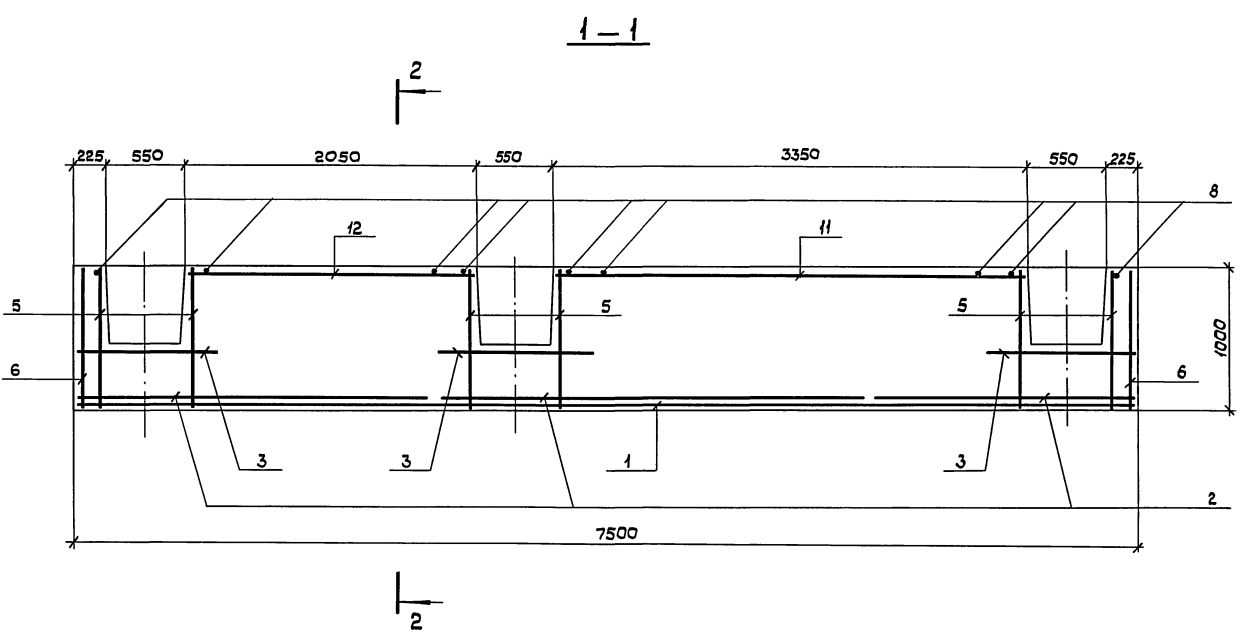
Копировал: Дудя - 24206-04 18 Формат А1

Илб. N 17.004.1-17.4-КЖ

Спецификация нижней плиты Пм1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Плита Пм1 (шт.1)</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Сетки арматурные</u>		
	1	3.004.1-17.4-КЖИ-С1	С1	2	
	2	-С2	С2	3	
	3	-С3	С3	6	
	4	-С4	С4	2	
	5	-С5	С5	24	
	6	-С6	С6	2	
	7	-С7	С7	3	
			<u>Детали</u>		
			Ф12А1 ГОСТ 5781-82*		
	8	-001	ℓ = 3150	31	2,80кг
	9	-01	ℓ = 1600	6	1,40кг
	10	-02	ℓ = 7450	11	6,60кг
	11	-03	ℓ = 3300	4	2,90кг
	12	-04	ℓ = 2000	4	1,80кг
			<u>Материалы на Пм1</u>		
			Бетон класса В15 (М200)		23 м ³

Данный лист рассматривать совместно с листами 11, 12.

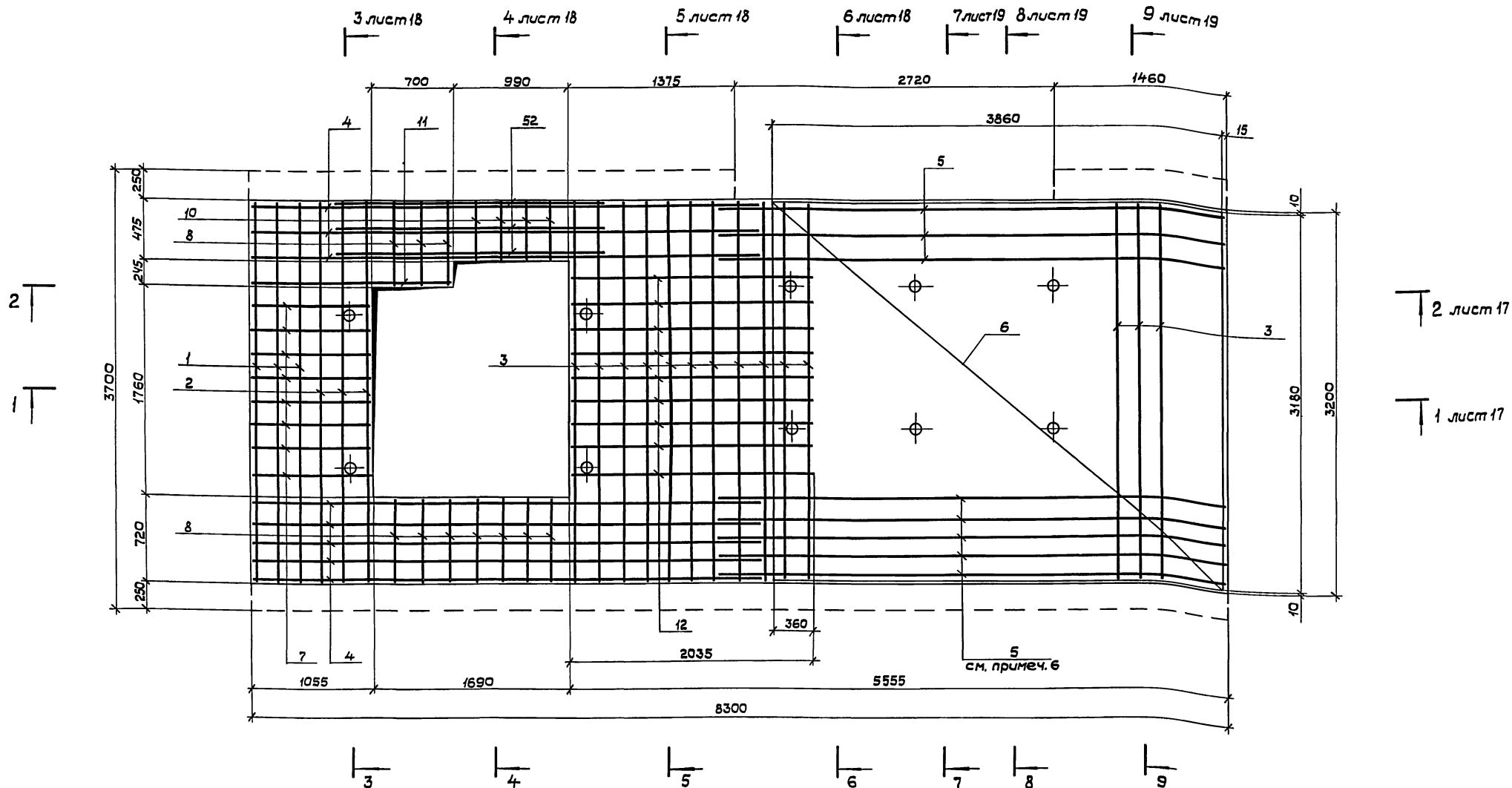


Местоположение разрезов

ИЗВ. N подл. Подпись и печать Азам. инж. И.

Привязка:		3.004.1-17.4-КЖ	
Нач. отд. Часов	И.контр. Чертежник	Фундамент нагнетателя	Стадия/Лист/Листов
Рук. гр. Сварьба	Ст. инж. Годунов	750-23-6	Р 13
Инж. N	Инженер С.В.Иванова	Ф0М1. Армирование плиты Пм1.	ЛОГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
		Разрезы 1-1; 2-2. Спецификация.	24206-04 19
		Копировал: Дура	Формат А2

Схема расположения нижней арматуры (отм. 3.300)



1. Толщина защитного слоя бетона верхней плиты (1м2)-30мм.
2. Шаг стержней арматуры ~ 200мм.
3. В местах попадания закладных деталей на арматуру, стержни арматуры сдвинуть или вырезать по месту. При вырезке арматуры установить рядом дополнительные стержни по числу вырезанных с заделкой их концов на 30а в обе стороны за линию среза.
4. Укладку стержней и сеток нижнего ряда производить с обеспечением защитного слоя на подкладках из бетона или арматуры.
5. На всех разрезах указана толщина чистого пола бетона-30мм, которую надлежит исключить из размеров конструкции при обеспечении защитного слоя бетона.
6. Установка сеток поз.5 производится после укладки сетки поз.6 нижнего ряда.
7. Данный лист рассматривать совместно с листами 17, 18, 19, 20.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

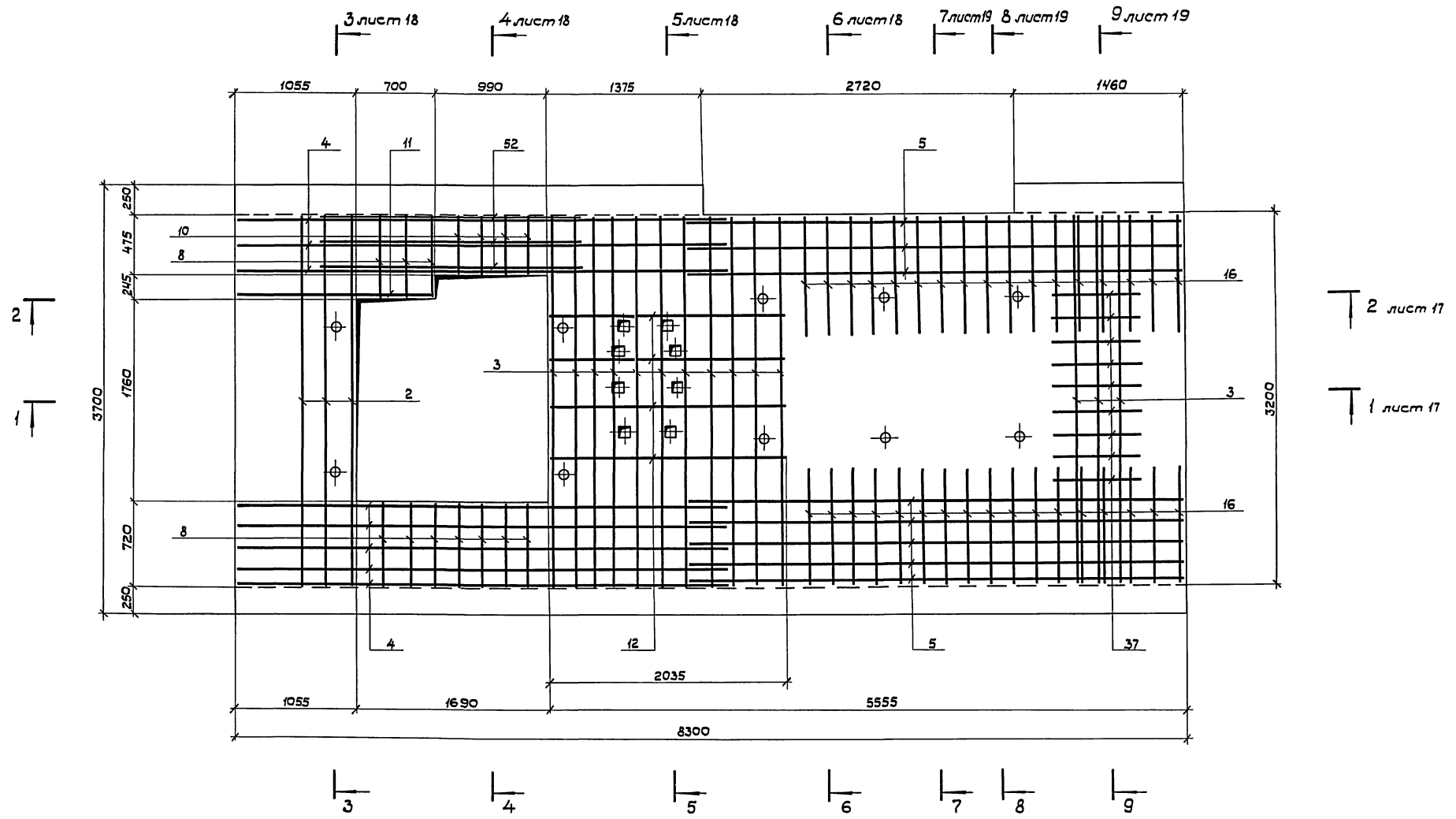
Привязан:

Инв. №	И. контр.	Нач. отд.	Часов	2406-04
	С. ч. инж.	Г. Юрьев	С. Г. Юрьев	
	Инженер	С. Юриденко		

3.004.1-17.4-КЖ			
Фундамент нагнетателя		Стация/Лист/Листов	
750-23-6		р 14	
ФРМ1. Армирование плиты ПМ2.		ЛОГПИ	
Схема расположения нижней арматуры на отм. 3.300		"ФундаментПРОЕКТ"	

Копировал: [Подпись] 20 Формат А2

Схема расположения арматуры под каналами (атм. 3.900)



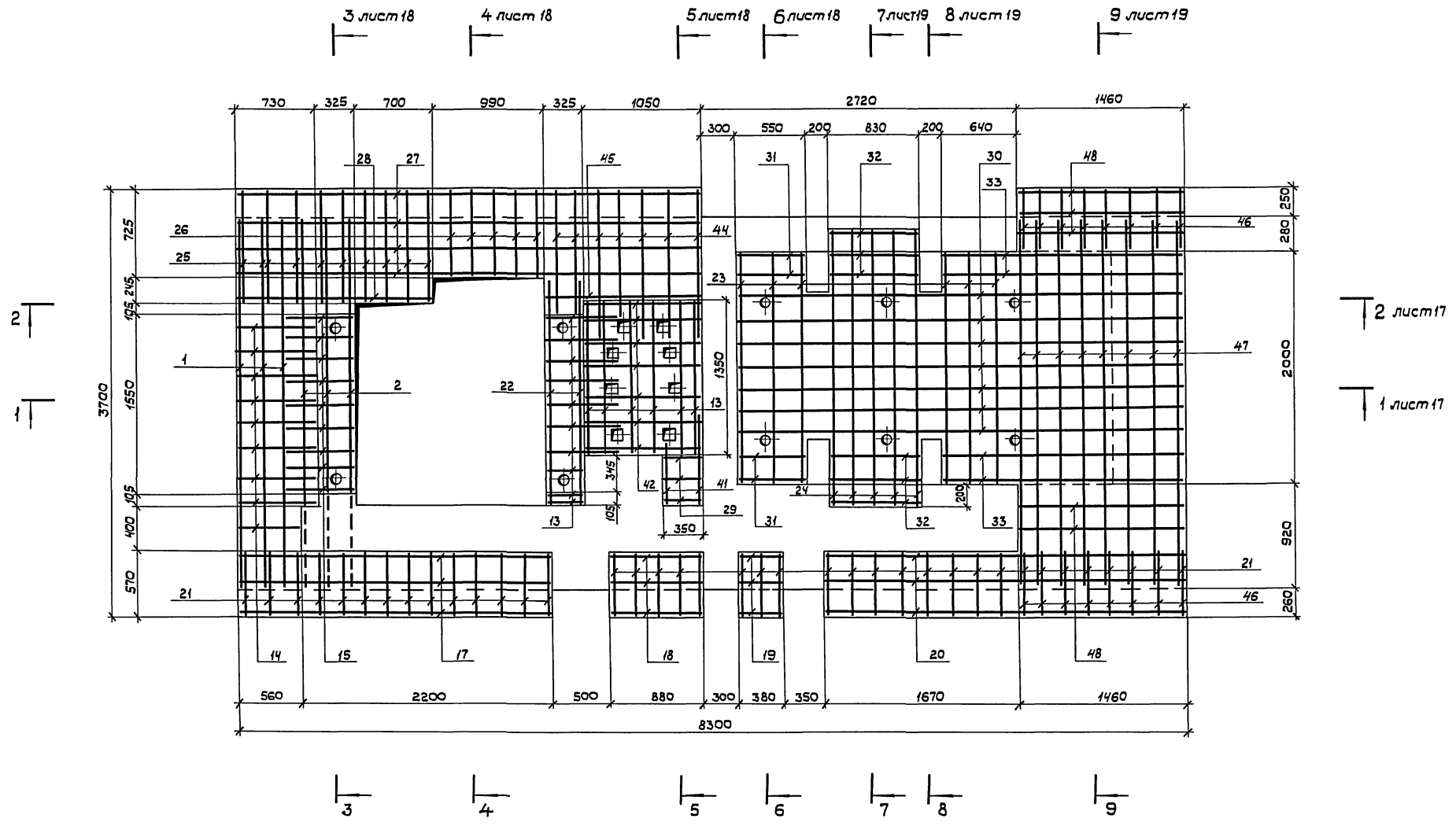
1. Укладки сетки поз.6 верхнего ряда вести после установки сеток поз.5.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 17,18, 19,20.

				3.004.1-17.4-КЖ		
Привязан:				Фундамент магнетителя 750-23-6		Стандия/Лист/Листов
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	р	15	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	ЛОГПИ		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	ФУНДАМЕНТПРОЕКТ		

Копировал: Дура - 21206-04 21 Формат А2

И.контр. № 105/17.4.1-17.4-КЖ

Схема расположения верхней арматуры отм. 4,200

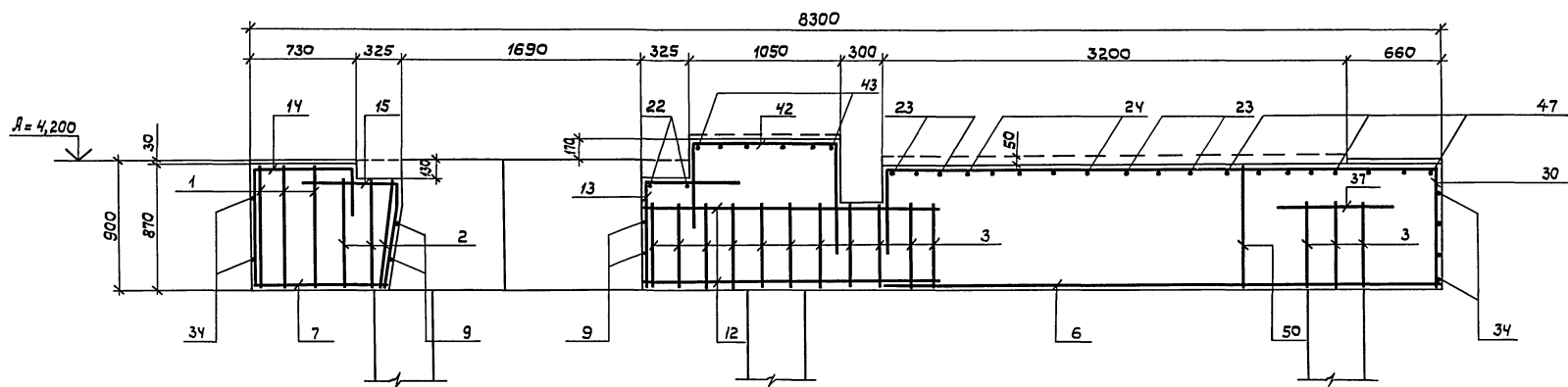


Данный лист рассматривать совместно с листами 17...20.

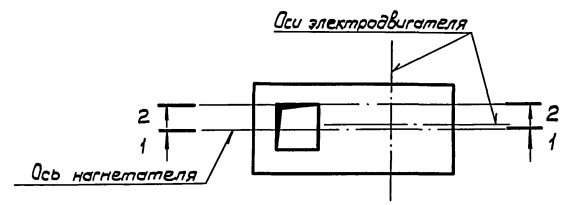
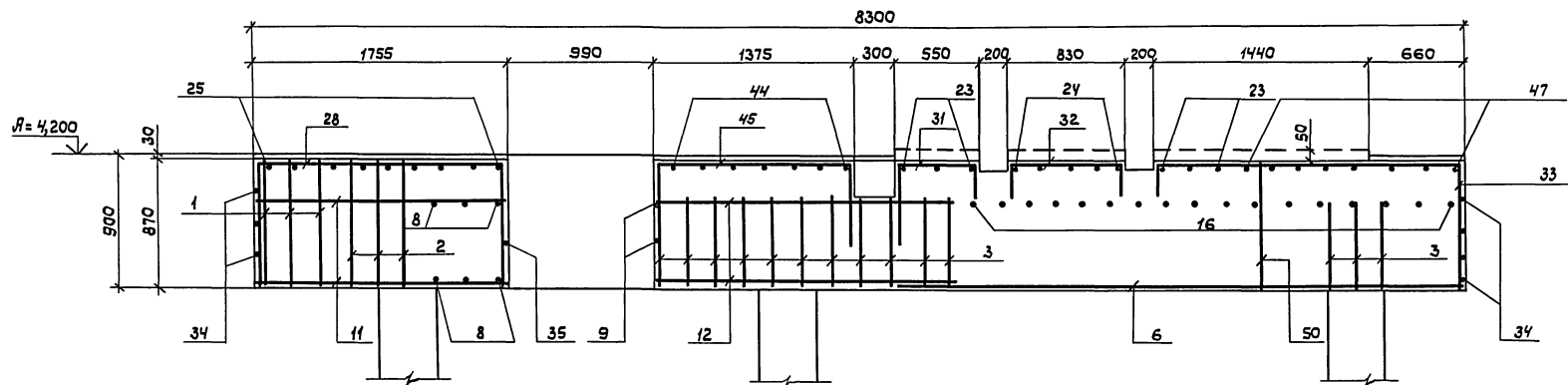
Имя, фамилия, должность и дата выдачи чертежа

				3.004.1-17.4-КЖ			
Привязан:				Фундамент колонн	Стяжка	Лист	Листов
				750-23-6	Р	16	
				ЛОГГИ			
Имя.Н				ФундаментПРОЕКТ			
Инж.пр. Гурьева				24206-04			
Инж.пр. Гурьева				22			
Инженер Овчиненко				Формат А2			
Копирован: Дуд							

1-1



2-2



Местоположение разрезов

1. Стержни поз.50 расположить в шахматном порядке с шагом 600 мм.
2. Стержни поз.13,14 обрезать по месту.
3. Данный лист рассматривать совместно с листами 14...20.

				3.004.1-17.4 - КЖ	
				Фундамент магнетеля 750-23-6	Студия Лист / Листов Р / 17
				ФОРМ1. Армирование плитой Разрезы 1-1 ; 2-2.	ЛОРПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

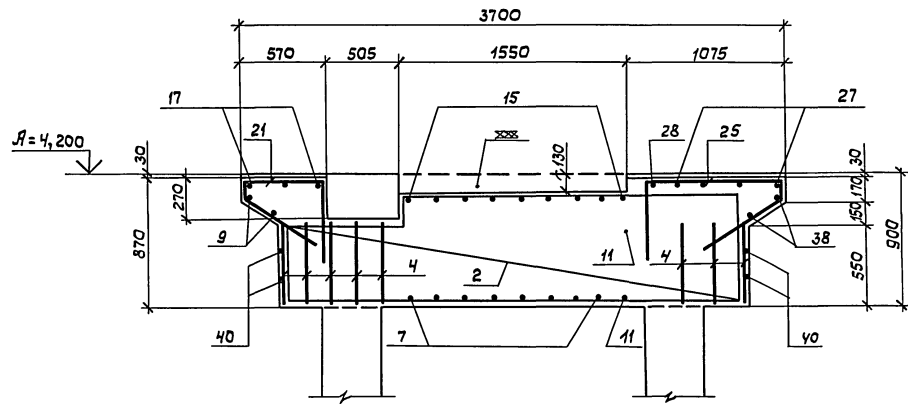
Привязан:

Нач. отд.	Часов	Зелен
Н. контр.	Чернышова	Зелен
Рук. пр.	Гурьева	Зелен
Ст. инж.	Горноб	Зелен
Инж. Н	Инженер Убырденко	Зелен

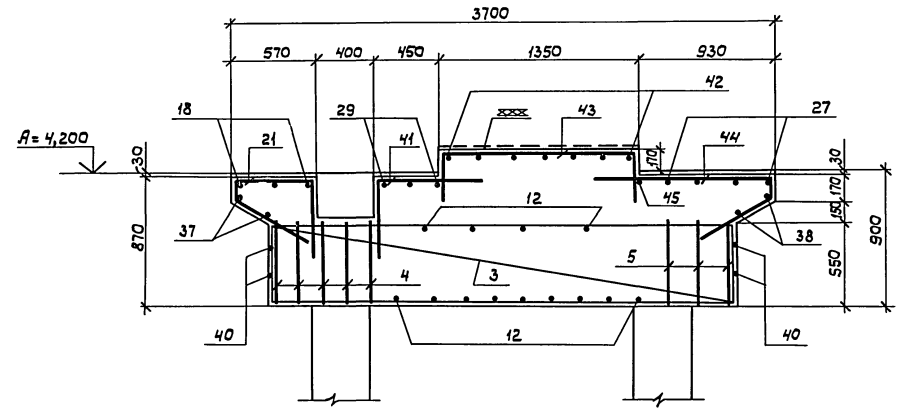
Копировал: ДД - 24206-04 23
Формат А2

См. в. лист. / Облицовка и дата / 3.004.1-17.4

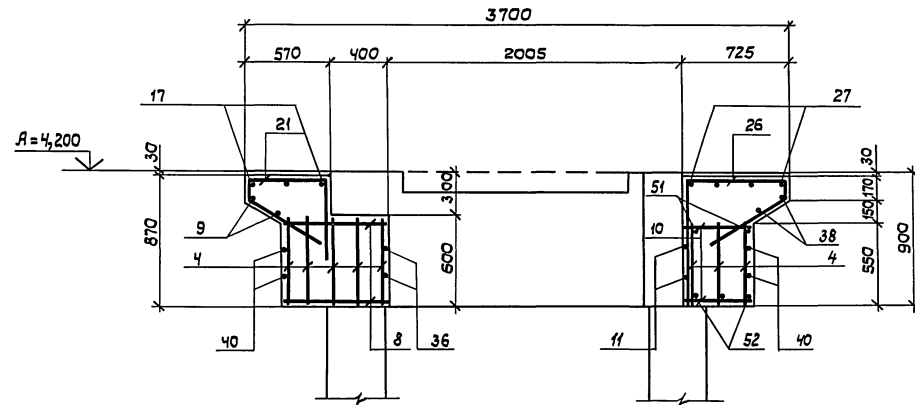
3 - 3



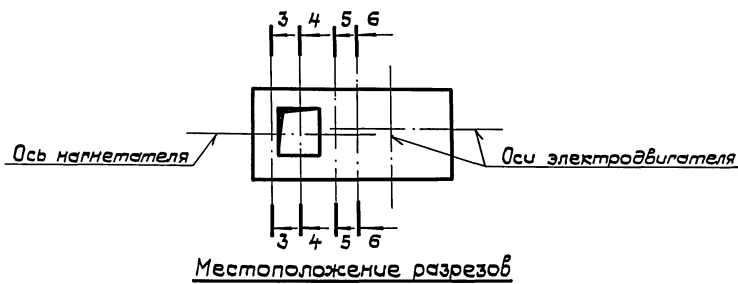
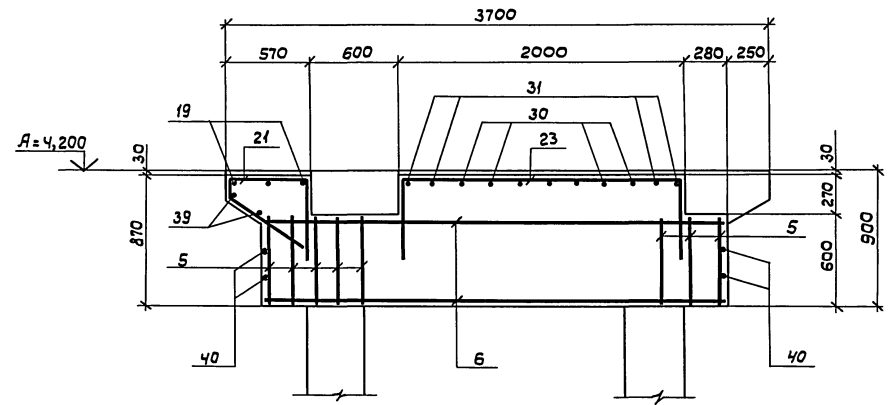
5 - 5



4 - 4



6 - 6

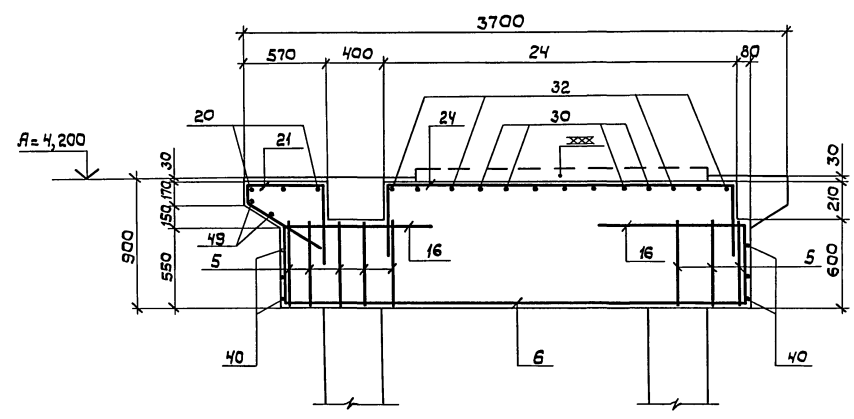


1. Стержни позиций 17, 18, 19, 41, 44 обрезать по месту при армировании.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 14, 15, 16, 20.

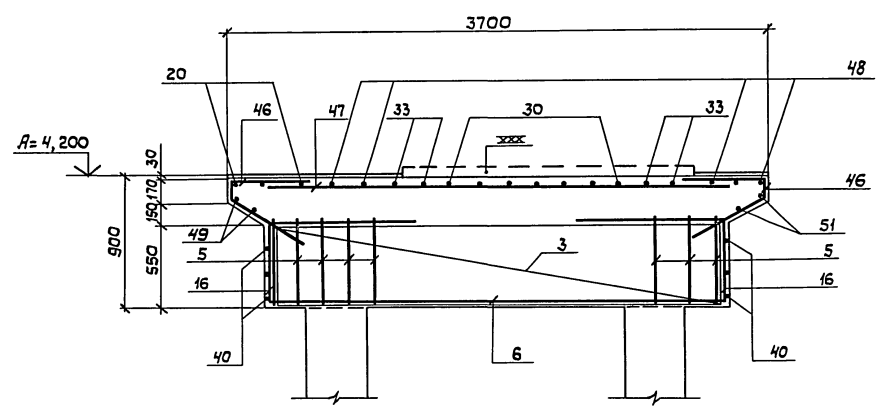
				3.004.1-17.4-КЖ		
Привязан:				Фундамент нагнетателя 750-23-6		Стандарт / лист р / 18
Инв. N				ФРМ1. Армирование плиты ПМ2 Разрезы 3-3, 4-4, 5-5, 6-6.		ЛОГГИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
	Науч.об.	Часов	2			
	И.контр.	Черемисина				
	Инж. гр.	Горьва				
	Ст. инж.	Годунов				
	Инженер	Свириденко				

Инв. N 174-17.4-КЖ

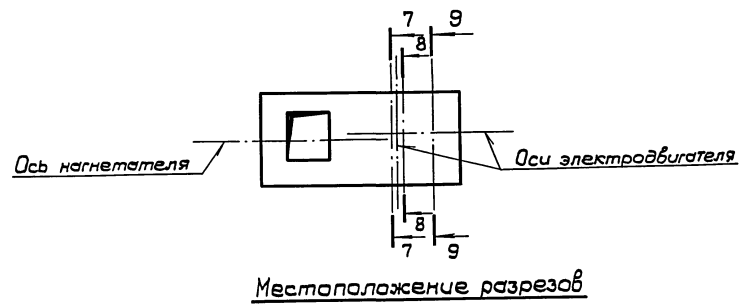
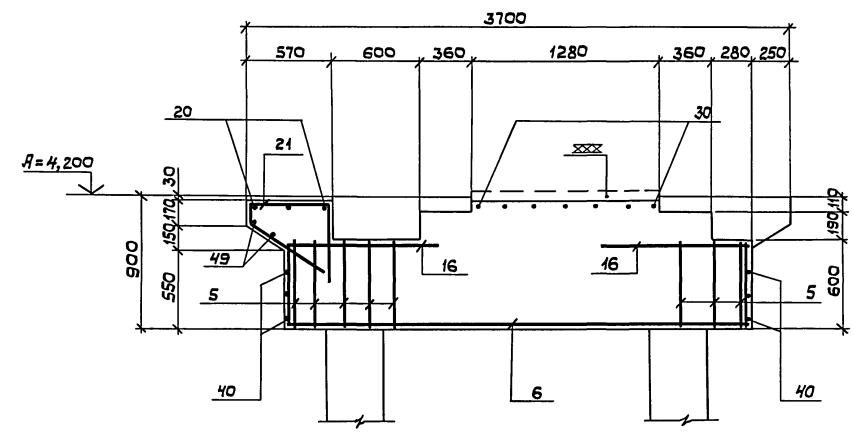
7 - 7



9 - 9



8 - 8



1. Стержни позиций 20, 48 обрезать по месту при армировании.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами 14, 15, 16, 20.

				3.004.1-17.4-КЖ		
Привязан:				Фундамент нагнетателя 750-23-6		Стандарт / Лист р / 19
	Начальн. работ	С.И.И.		ФОМ 1. Армирование плиты №2		ЛОГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"
	Инж. г.в. Гурьева	И.И.		Разрезы 7-7, 8-8, 9-9.		
	Ст. инж. Гудина	И.И.				
	Инженер С.И.И.	И.И.				

Ильин, Н.А. Инженер и архитектор

Спецификация плиты ПМ2

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Плита ПМ2 (шт.1)		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
	1		3.004.1-17.4-КЖУ-С8	С8	3	
	2		3.004.1-17.4-КЖУ-С9	С9	3	
	3		3.004.1-17.4-КЖУ-С10	С10	14	
	4		3.004.1-17.4-КЖУ-С11	С11	8	
	5		3.004.1-17.4-КЖУ-С12	С12	8	
	6		3.004.1-17.4-КЖУ-С13	С13	1	
				Детали		
				Ф10АII ГОСТ 5781-82*		
	7		3.004.1-17.4-001	ℓ = 1035	8	
	8		-01	ℓ = 700	20	
	9		-02	ℓ = 2740	6	
	10		-03	ℓ = 455	8	
	11		-04	ℓ = 1740	4	
	12		-05	ℓ = 2025	13	
	13*		-06	ℓ = 1355	10	
	14*		-07	ℓ = 1890	9	
	15*		-08	ℓ = 1355	9	
	16*		-09	ℓ = 1550	34	
	17*		-010	ℓ = 4070	3	
	18*		-011	ℓ = 1900	3	
	19*		-012	ℓ = 1400	3	
	20*		-013	ℓ = 4440	3	
	21*		-014	ℓ = 1780	30	
	22		-015	ℓ = 1850	2	
	23*		-016	ℓ = 3020	6	
	24*		-017	ℓ = 3420	5	
	25*		-018	ℓ = 2470	9	
	26*		-019	ℓ = 2225	5	
	27*		-020	ℓ = 5430	4	
	28*		-021	ℓ = 3355	1	
	29*		-022	ℓ = 1370	3	
	30*		-023	ℓ = 5190	7	
	31*		-024	ℓ = 1230	4	
	32*		-025	ℓ = 1170	6	
	33*		-026	ℓ = 3070	4	
	34		-027	ℓ = 3680	7	
	35*		-028	ℓ = 1345	1	
	36		-029	ℓ = 2290	2	
	37		-030	ℓ = 860	11	
	38		-031	ℓ = 4100	2	

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		39	-032	ℓ = 360	2	
		40	-033	ℓ = 4440	10	
		41*	-034	ℓ = 1270	2	
		42*	-035	ℓ = 2170	7	
		43*	-036	ℓ = 1970	6	
		44*	-037	ℓ = 1970	7	
		45*	-038	ℓ = 2685	1	
		46*	-039	ℓ = 1260	16	
		47	-040	ℓ = 2600	8	
		48*	-041	ℓ = 2770	5	
		49	-042	ℓ = 3110	2	
		50	-043	ℓ = 850	28	
		51	-044	ℓ = 1440	2	
				Ф20АII ГОСТ 5781-82*		
		52	-002	ℓ = 2290	6	
				Материалы		
				Бетон класса В25 (М300)	24	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Итого	Общий расход
	Арматура класса				
	А-II	ГОСТ 5781-82*	Ф10		
Плита ПМ2					
Детали	393,6	34,2	427,8	1640,3	1640,3
сетки	55,0	1157,5	1212,5		

* Позиции 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 35, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 48-см. Ведомость деталей.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
23	
24	
25	

Поз.	Эскиз
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
36	
41	
42	

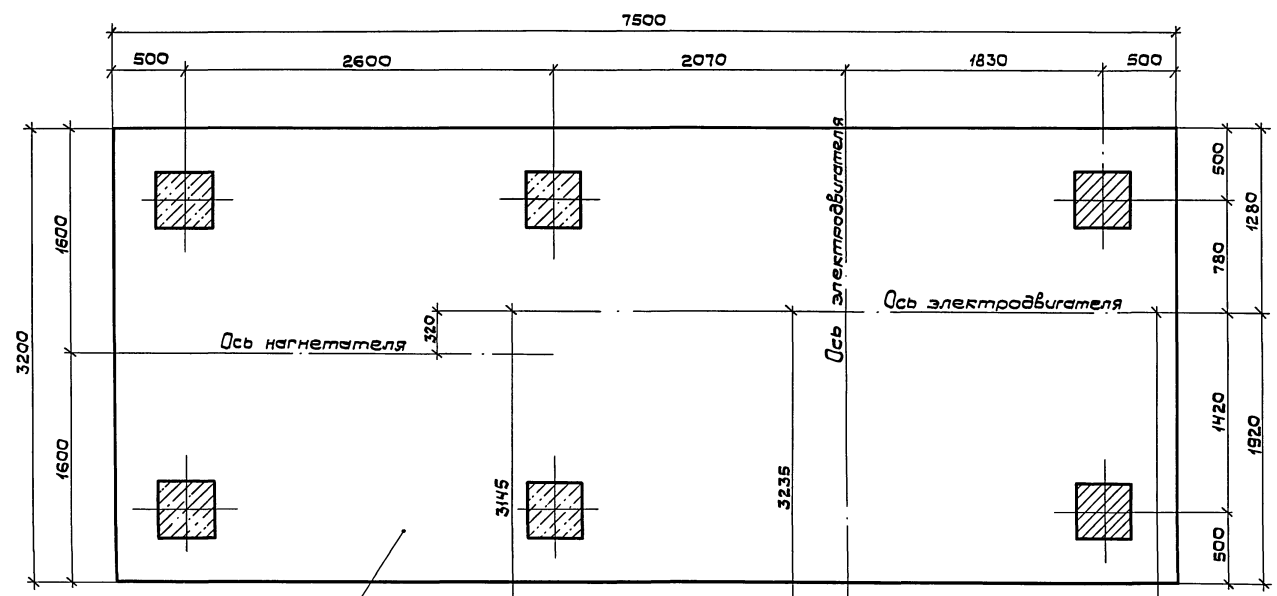
Поз.	Эскиз
43	
44	
45	
46	
48	
15	

Привязан:	
Ш.б.н	

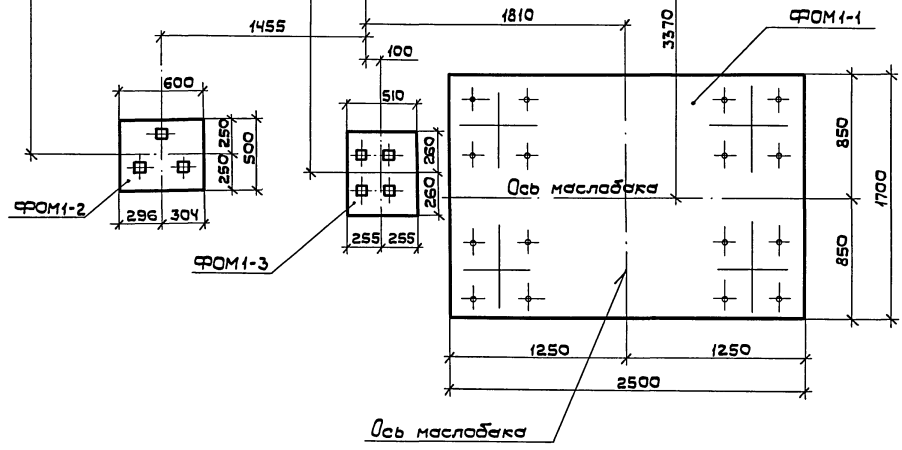
3.004.1-17.4-КЖС		
Исполн.	Часов	Локо
Н.контр.	Червошова	
Рук.пр.	Гиряев	
Ст.инж.	Горюнов	
Инженер	Свириденко	
Фундамент нагнетателя 750-23-6		Статус/лист/листов
		р / 20
ФОРМ. Армирование плиты ПМ2. Спецификация. Ведомость расхода стали.		ЛОГПРО "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

Ш.б.н. подл. Писелов и Власов В.С.Ш.б.н.

Схема расположения фундаментов основного и вспомогательного оборудования



№	Обознач	Наименование оборудования	Кол-во	Объем бетона(м³)
	ФРОМ1	Нагнетатель 750-23-6		
		Верхняя плита	1	24,0
		Нижняя плита	1	23,0
		Колонны	6	4,0
	ФРОМ1	Маслобак	1	3,4
	ФРОМ2	Маслоохладитель	1	0,2
	ФРОМ3	Маслонасос	1	0,2



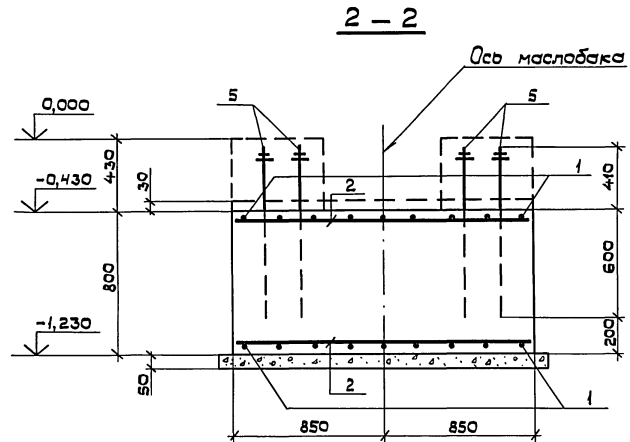
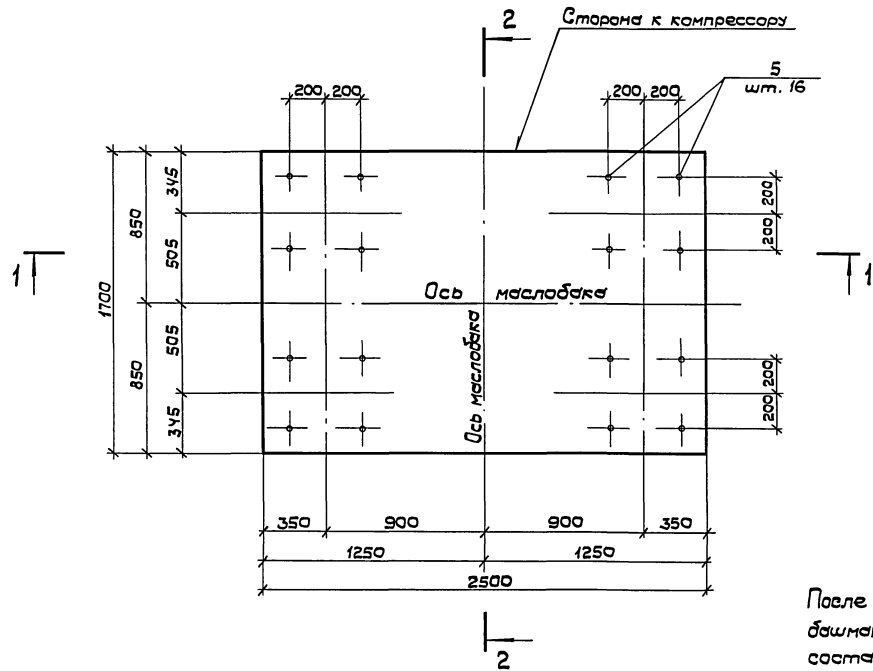
ИМБ.Н. гос.пл. Лаврицкий и Ветров. 23.08.2014. ИМБ.Н.

Привязка:

ИМБ.Н.	И.контр.	Черемухина	И.контр.	Черемухина
	Рук. гр.	Лаврицкий	Рук. гр.	Лаврицкий
	Ст.инж.	Лаврицкий	Ст.инж.	Лаврицкий
	Инженер	Варювенко	Инженер	Варювенко

3.004.1-17.4-КЭС			
Фундамент нагнетателя 750-23-6		Стадия	Лист
		Р	21
Схема расположения фундаментов основного и вспомогательного оборудования.		ЛОПН "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"	

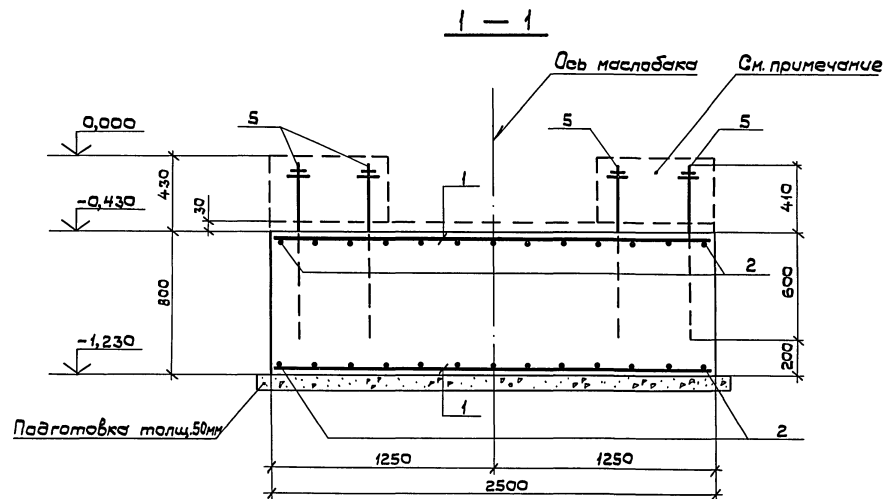
ФОРМ-1 (шт.1)



Спецификация ФОРМ-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундамент ФОРМ1 (шт.1)		
				Сборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
				Ф12АII ГОСТ 5781-82*		
		1	3.00 4.1 - 17.4 - 001	e = 2480	16	2,2 кг
		2	-01	l = 1680	26	1,5 кг
				Изделия закладные		
		5	3.004.1-17.4-КЖИ-МН1	МН 1	16	4,0 кг
				Материалы на ФОРМ-1		
				Бетон класса В 75 (М100)	3,4	м³

После установки опар площадки маслобака баинки колонн покрыть антикоррозийным составом и обетонировать.



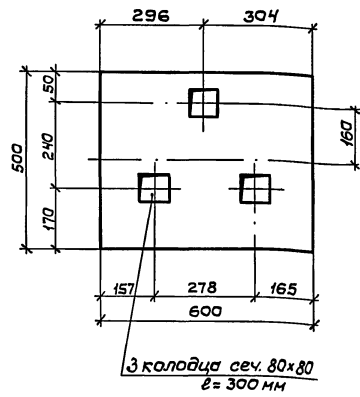
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурн.		Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Ярматура кл.		Прокат марки								
	А II	А III	20	ВСт 3 кп		ГОСТ 5781-82*		Всего			
ФОРМ-1	74,2	74,2	74,2	62,4	62,4	0,5	0,5	1,6	1,6	64,5	138,7

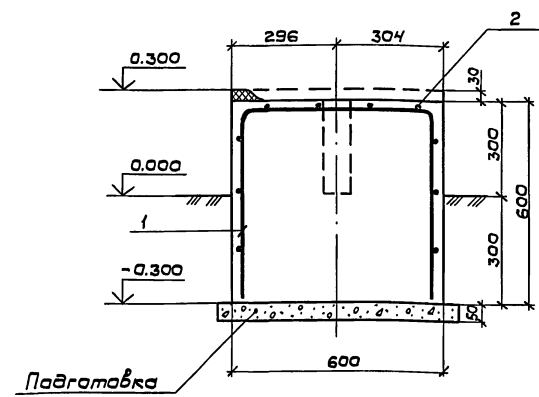
3.004.1-17.4-КЖ

Привязан	Нов. отд. Часов	Иванов	Фундамент нагнетателя	Сталь/Лист	Листов
	Л. кантв Черемных	Иванов	750-23-6	Р	22
	Рук. гр. Курьева	Иванов	ФОРМ1. Фундаментный элемент	ЛОГПУ	
	Ст. инж. Годынов	Иванов	ФОРМ-1. Спецификация.	"ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"	
	Инженер Свириденко	Иванов	Ведомость расхода стали.		

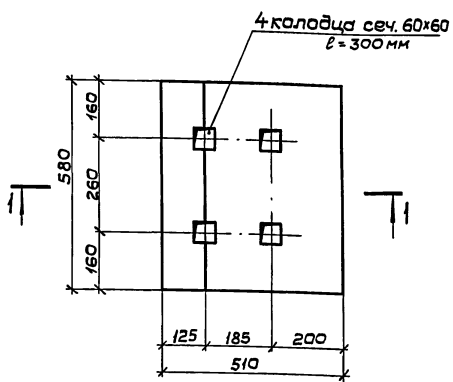
ФФМ1-2



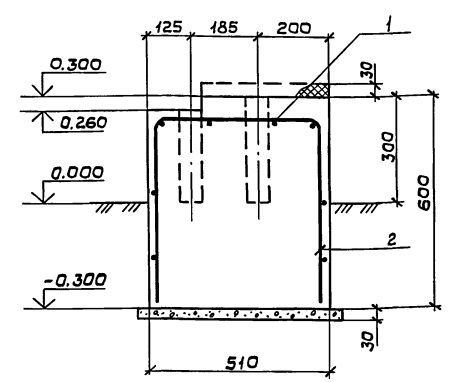
1-1



ФФМ1-3



1-1



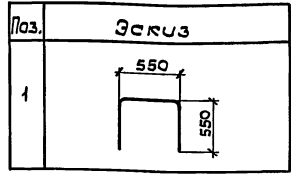
Спецификация фундамента ФФМ1-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундамент ФФМ1-2 (шт.)		
				Оборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
				Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
		1	3.004.1-17.4-ФФМ1-2-001	ℓ = 1670	4	4,07 кг
		2	-01	ℓ = 480	10	3,00 кг
				Материалы на ФФМ1-2		
				Бетон класса В 7,5 (М100)	0,2	м³

Спецификация фундамента ФФМ1-3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Фундамент ФФМ1-3 (шт.)		
				Оборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
				Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
		1	3.004.1-17.4-ФФМ1-3-001	ℓ = 560	8	2,76 кг
		2	-01	ℓ = 1500	4	3,61 кг
				Материалы на ФФМ1-3		
				Бетон класса В 7,5 (М100)	0,2	м³

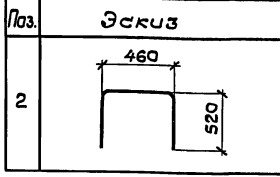
Ведомость деталей



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Умного	Всего	Общий расход
	Арматура класса				
	А-ІІ	ГОСТ 5781-82*			
ФФМ1-2	7,1		7,1	7,1	7,1

Ведомость деталей



Ведомость расхода стали на элемент, кг

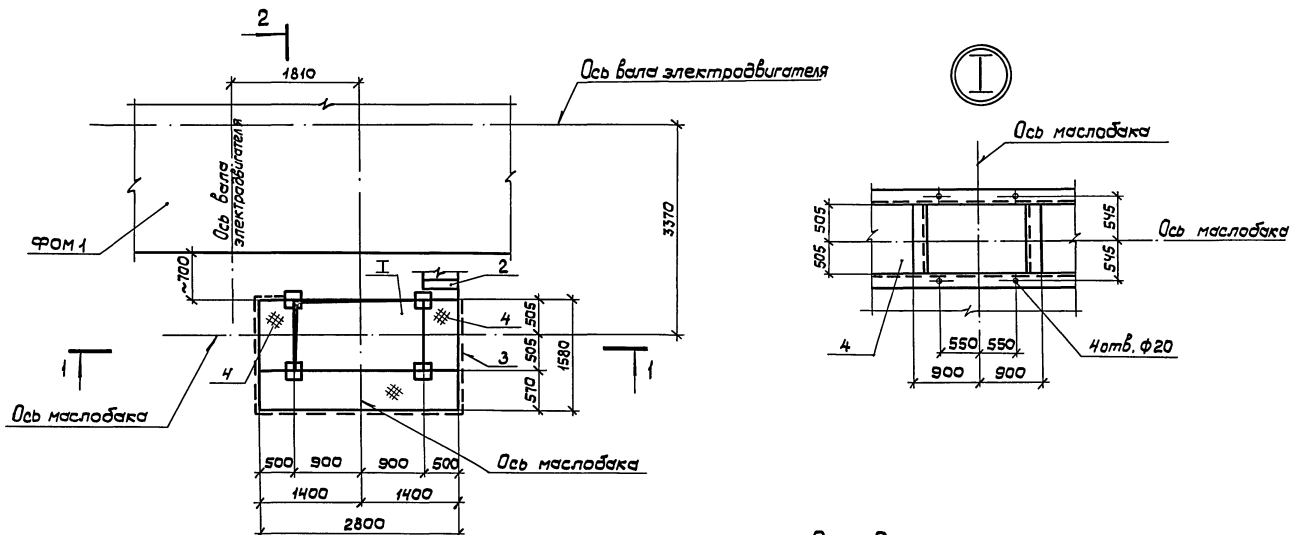
Марка элемента	Арматурные изделия		Умного	Всего	Общий расход
	Арматура класса				
	А-ІІ	ГОСТ 5781-82*			
ФФМ1-3	6,4		6,4	6,4	6,4

ИМБ.Н. лист. Изменить и элемент в зам. листе.И

Привязан:		3.004.1-17.4-КЖ	
Нач. отд.	Часов	Фундамент нагнетателя	Стадия/Лист/Листов
Н. контр.	Черенкова	750-23-6	р 23
Рук. гр.	Курьева	ФФМ1. Фундаменты вспомога-	ЛОПН
Ст. инж.	Гадзюнов	тельного оборудования ФФМ1-2	ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
ИМБ.Н	Инженер Свириденко	Спецификация. Ведомость расхода стали	

Привязан:		3.004.1-17.4-КЖ	
Нач. отд.	Часов	Фундамент нагнетателя	Стадия/Лист/Листов
Н. контр.	Черенкова	750-23-6	р 24
Рук. гр.	Курьева	ФФМ1. Фундаменты вспомога-	ЛОПН
Ст. инж.	Гадзюнов	тельного оборудования ФФМ1-3	ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
ИМБ.Н	Инженер Свириденко	Спецификация. Ведомость расхода стали	

Площадка под маслобак



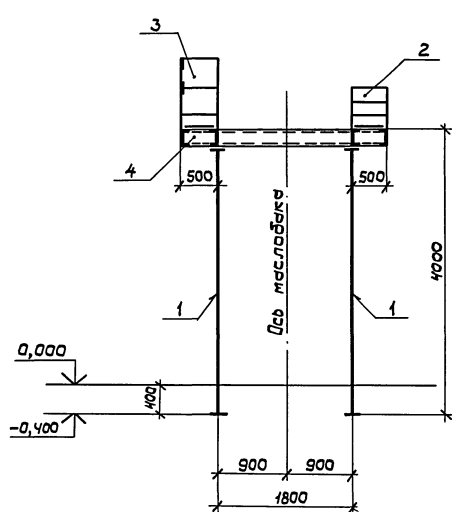
Спецификация элементов

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Площадка под маслобак (шп)		
				Сборочные единицы		
				Стойка металлическая		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-К1	К1	4	
		2	3.004.1-17.4-КЖУ-Л1	Л1	1	
		3	3.004.1-17.4-КЖУ-П1	П1	6,5	
		4	3.004.1-17.4-КЖУ-Н1	Н1	1	

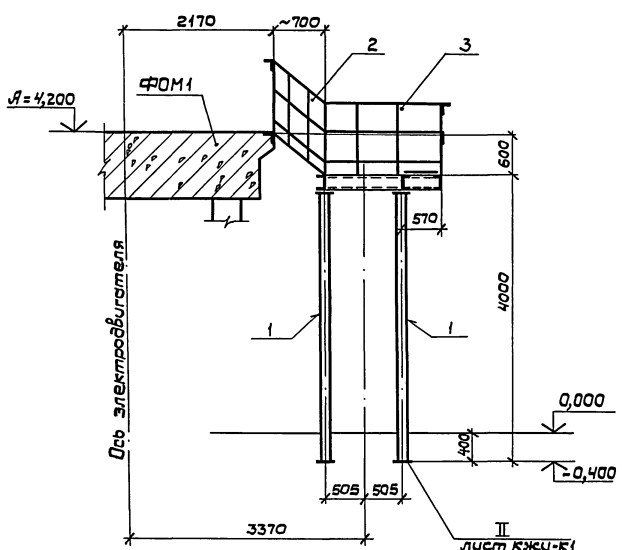
Ведомость расхода стали на площадку, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Прокат марки										
	ВСтЗпс6-1	ВСтЗпс6	ВСтЗпс6-1								
	ГОСТ 8240-72 *		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74 *						
	С 16	С 20	С 30	Уточ	Л 50x110x8	Уточ	4x50 8x150 8x300 20x300				
Площадка	43,2	249,7	152,8	833,7	81,6	6,8	88,4	20,4	161,8	28,8	196,8

1-1



2-2



Прокат марки		Общий расход
ВСтЗпс6-1	ВСтЗпс6-1	
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8568-77 *	1394,1
Уточ	Уточ	
407,8	64,2	472,0

- Сварку колонн допускается производить вне строительной площадки. Детали конструкции площадки свариваются одновременно с монтажом маслобака.
- Соединение деталей производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75, контроль сварки по ГОСТ 3242-79.

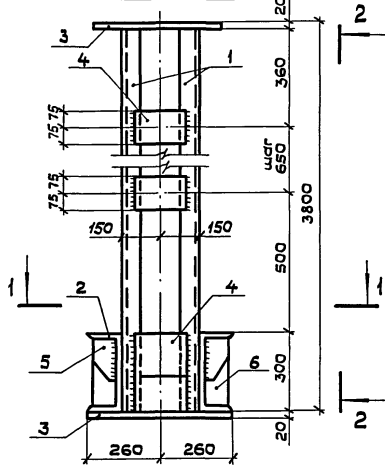
3.004.1-17.4-КЖУ	
Фундамент магнеталера 750-23-6	Стандарт Листов р 25
ФОМ-1-1. Площадка под маслобак, спецификация. Ведомость расхода стали.	ЛОПН ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Прибызан:

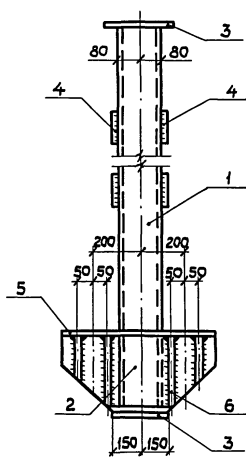
Имя.Н	Фамилия	Подпись
-------	---------	---------

Имя.Н. Фамилия и дата выдачи чертежа

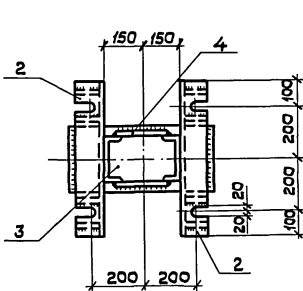
Стойка К1



2-2



1-1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
5	
6	

Спецификация стойки К1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стойка К1 (шт. 4)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-К1-001	С 16 ГОСТ 8240-72*		
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=3800	2	53,9 кг
		2*	-002	С 30 ГОСТ 8240-72*		
				ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71* l=600	2	19,1 кг
		3	-003	- 20x300 ГОСТ 19903-74*		
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=520	2	24,6 кг
		4	-004	- 8x150 ГОСТ 19903-74*		
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=250	14	2,4 кг
		5*	-005	- 8x150 ГОСТ 19903-74*		
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=50	4	0,6 кг
		6*	-006	- 8x300 ГОСТ 19903-74*		
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=90	4	1,8 кг

* Позиции 2,5,6-см. ведомость деталей.

Соединение деталей производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75, контроль сварки по ГОСТ 3242-79.

Привязан:

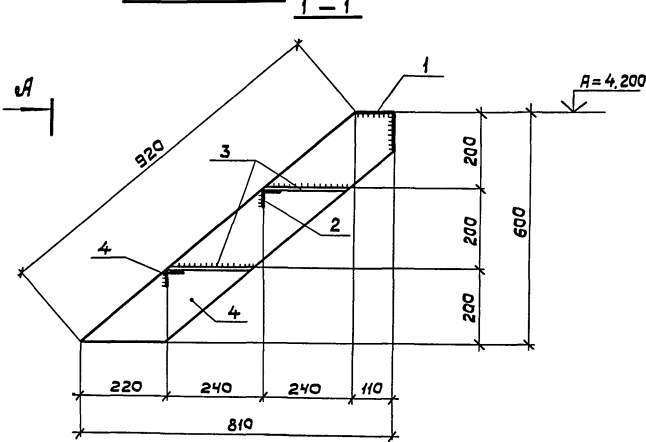
Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

3.004.1-17.4-КЖУ-К1

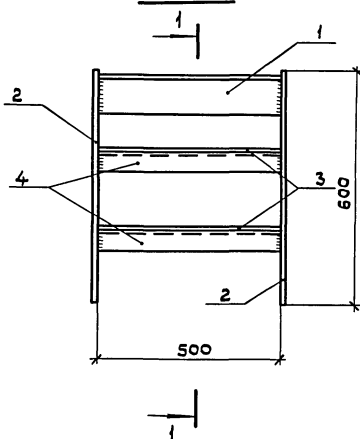
ФОРМ-1. Стойка К1.

Стадия	Масса	Масштаб
р	238,4	—
лист	лист 1	
ЛО ГПИ		
«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»		

Лестница Л1



Вид А



Спецификация лестницы Л1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Лестница Л1 (шт. 1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-Л1-001	L 110x110x8 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=500	1	6,8 кг
		2	-002	- 8x150 ГОСТ 19903-74*		
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=920	2	8,9 кг
		3	-003	Рифл. ст. 6-мм ГОСТ 8568-77*	м ²	
				ВСтЗпс2 ГОСТ 380-71*	0,3	14,1 кг
		4	-004	L 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80 l=500	2	1,9 кг

Соединение деталей производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75, контроль сварки по ГОСТ 3242-79.

Привязан:

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

3.004.1-17.4-КЖУ-Л1

ФОРМ-1. Лестница Л1.

Стадия	Масса	Масштаб
р	42,5	—
лист	лист 1	
ЛО ГПИ		
«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»		

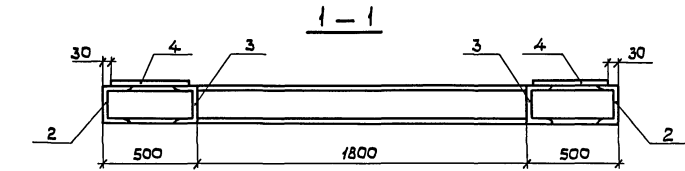
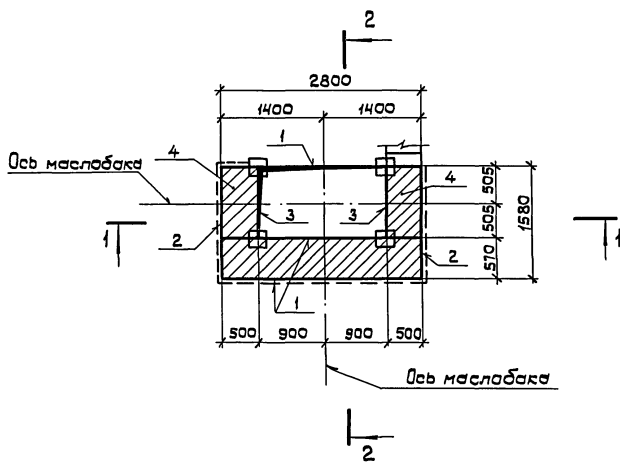
Инв. № подл. Подпись и дата В.С.Жуков, Н

24206-04

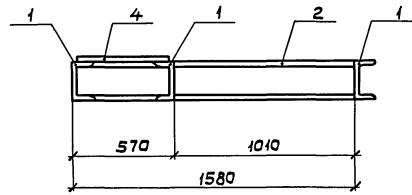
31

Инв. № подл. Подпись и дата В.С.Жуков, Н

Настил Н1



2-2



Спецификация настила Н1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				<u>Настил Н1 (шт.1)</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-Н1-001	С 20 ГОСТ 8240-72*		
				ВСЭЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80 l=2800	3	51,5 кг
		2	-01	" l=1580	2	29,0 кг
		3	-02	" l=1010	2	18,6 кг
		4	-002	Рисл. сталь δ=6мм ГОСТ 8568-77*	m ²	
				ВСЭЗкп 2 ГОСТ 380-71*	2,6	50,1 кг

Привязан:

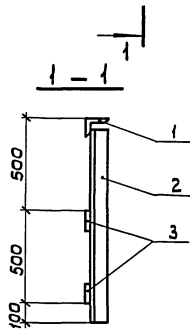
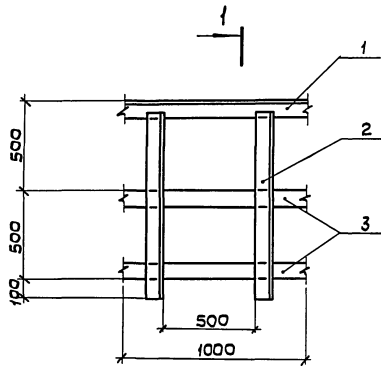
И.контр.	Черемисина	И.контр.	Часов	И.контр.	Свириденко
Р.к.гр.	Гурьева	Ст.инж.	Гадзюнов	Инж.н.	Свириденко

3.004.1-17.4-КЖУ-Н1

ФОРМ-1. Настил Н1.

Статья	Масса	Масштаб
р	299,8	—
Лист	Листов 1	
ЛОГПУ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"		

Перила П1



Спецификация перил П1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. п.м.	Примеч.
				<u>Перила П1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Детали</u>		
		1	3.004.1-17.4-КЖУ-П1-001	Л 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСЭЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80 l=100	6,5	3,77 кг
		2	-01	Л 50x50x5 ГОСТ 8509-86	шт	
				ВСЭЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80 l=100	13	4,1 кг
		3	-002	— 4x50 ГОСТ 19903-74*	п.м	
				ВСЭЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80 l=1000	13,0	1,57 кг

Соединение деталей производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75 контроль сварки по ГОСТ 3242-79.

Привязан:

И.контр.	Черемисина	И.контр.	Часов	И.контр.	Свириденко
Р.к.гр.	Гурьева	Ст.инж.	Гадзюнов	Инж.н.	Свириденко

3.004.1-17.4-КЖУ-П1

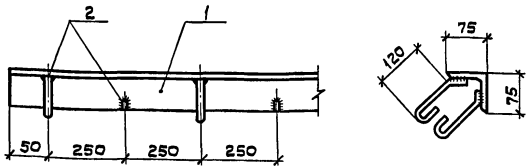
ФОРМ-1. Перила П1.

Статья	Масса	Масштаб
р	98,2	—
Лист	Листов 1	
ЛОГПУ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"		

И.контр. И.контр. И.контр. И.контр. И.контр. И.контр.

24706-01-32

И.контр. И.контр. И.контр. И.контр. И.контр. И.контр.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		<u>МН1</u>	п.м	
				L 75x6 ГОСТ 8509-86	1	6,9 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80		
				ℓ = 1000		
		2		Ф8А-I ГОСТ 5781-82*	4	0,1 кг
				ℓ = 210		

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-МН1

Изделие закладное
ФРОМ1-МН1

Стадия Масса Масштаб

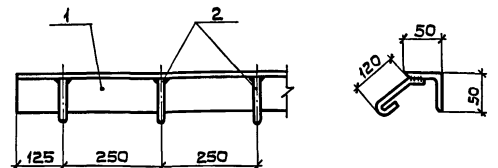
Р 7,3 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Нач. отд. Часов
И.контр. Черемисинова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Бадюков
Инженер Свирidenko



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		<u>МН2</u>	п.м	
				L 50x50 ГОСТ 8509-86	1	3,8 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80		
				ℓ = 1000		
		2		Ф8А-I ГОСТ 5781-82*	4	0,1 кг
				ℓ = 210		

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-МН2

Изделие закладное
ФРОМ1-МН2

Стадия Масса Масштаб

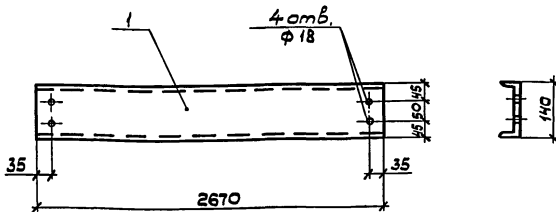
Р 4,2 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Нач. отд. Часов
И.контр. Черемисинова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Бадюков
Инженер Свирidenko



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		<u>МН5</u>		
				С 14 ГОСТ 8240-72	1	32,8 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80		
				ℓ = 2670		

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-МН5

Изделие закладное
ФРОМ1-МН5

Стадия Масса Масштаб

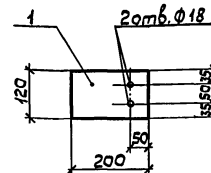
Р 32,8 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Нач. отд. Часов
И.контр. Черемисинова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Бадюков
Инженер Свирidenko



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		<u>МН6</u>		
				-10x120 ГОСТ 19903-74	1	1,9 кг
				ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80		
				ℓ = 200		

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-МН6

Изделие закладное
ФРОМ1-МН6

Стадия Масса Масштаб

Р 1,9 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

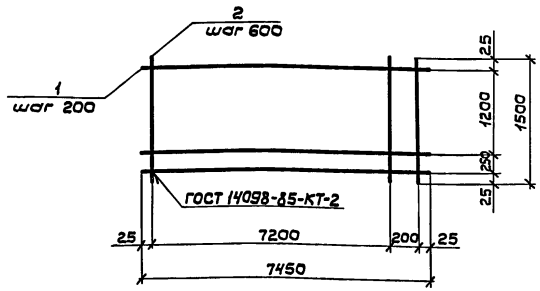
ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Нач. отд. Часов
И.контр. Черемисинова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Бадюков
Инженер Свирidenko

24206-04

33

Имб. N лист Подпись и дата Взам.имб. N



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>C1</u>		
		1		Φ20А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 7450	8	18,4 кг
		2		Φ10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 1500	14	0,9 кг

Привязан:

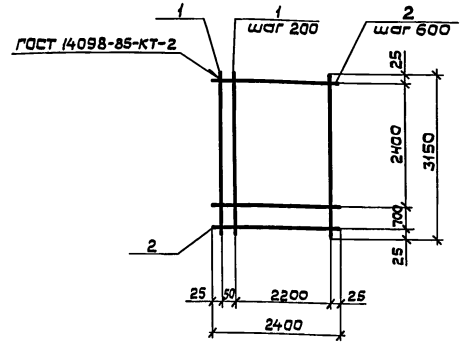
И№в. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С1

Арматурная сетка плиты Пм1-С1		Стадия	Масса	Масштаб
Р			160,2	—
Лист		Листов	1	
ЛОГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"				

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

И№в. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>C2</u>		
		1		Φ20А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 3150	13	7,8 кг
		2		Φ10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 2400	6	1,5 кг

Привязан:

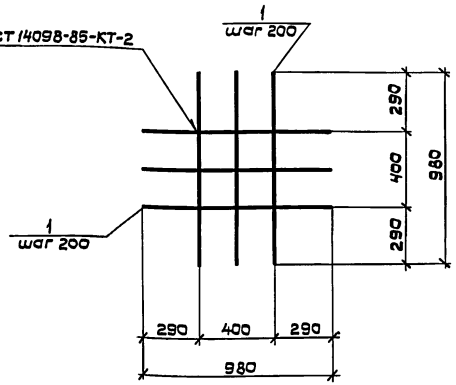
И№в. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С2

Арматурная сетка плиты Пм1-С2		Стадия	Масса	Масштаб
Р			110,4	—
Лист		Листов	1	
ЛОГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"				

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

И№в. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>C3</u>		
		1		Φ10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 980	6	0,6 кг

Привязан:

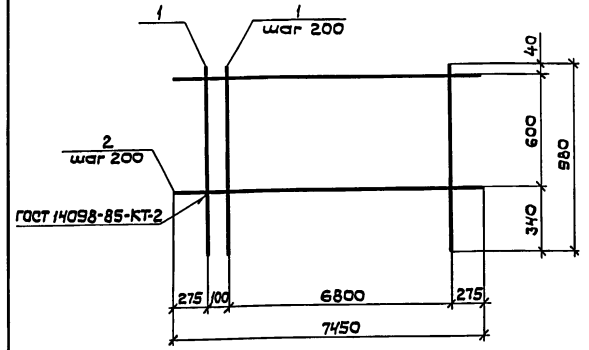
И№в. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С3

Арматурная сетка плиты Пм1-С3		Стадия	Масса	Масштаб
Р			3,6	—
Лист		Листов	1	
ЛОГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"				

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

И№в. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>C4</u>		
		1		Φ10А-ІІ ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 980	36	0,6 кг
		2		ℓ = 7450	4	4,6 кг

Привязан:

И№в. N

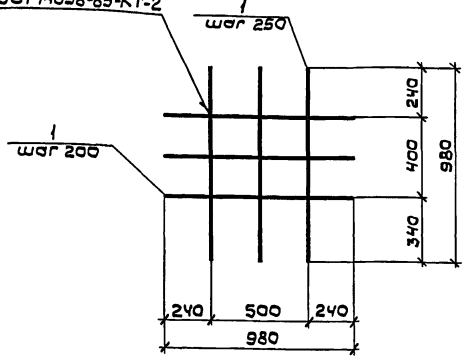
3.004.1-17.4-КЖУ-С4

Арматурная сетка плиты Пм1-С4		Стадия	Масса	Масштаб
Р			49,2	—
Лист		Листов	1	
ЛОГПИ "ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"				

Нач. отд. Часов
Н. контр. Черемисилов
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко

И№в. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

ГОСТ 14098-85-КТ-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С 5</u>		
	1			Ф10А-II ГОСТ 5781-82*		
				ℓ=980	6	0,6 кг

Привязан:

И№.Н

3.004.1-17.4-КЖУ-С5

Арматурная сетка
плиты ПМ1-С5

Стадия Масса Масштаб

Р 3,6 —

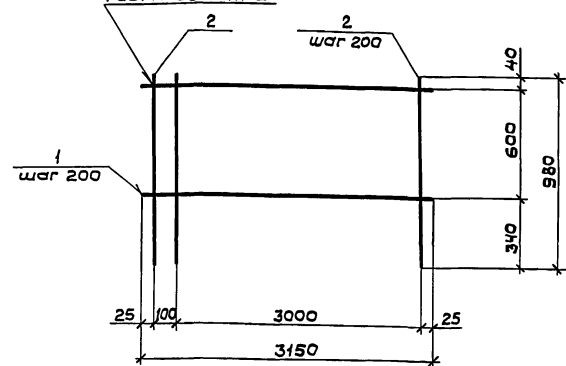
Лист Листов 1

ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

И.к.н. подл. Подпись и дата
Нач. отд. Часов
Н.контр. Черемисина
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свирденко

ГОСТ 14098-85-КТ-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С 6</u>		
	1			Ф10А-II ГОСТ 5781-82*		
				ℓ=3150	4	1,9 кг
	2			ℓ=980	17	0,6 кг

Привязан:

И№.Н

3.004.1-17.4-КЖУ-С6

Арматурная сетка
плиты ПМ1-С6

Стадия Масса Масштаб

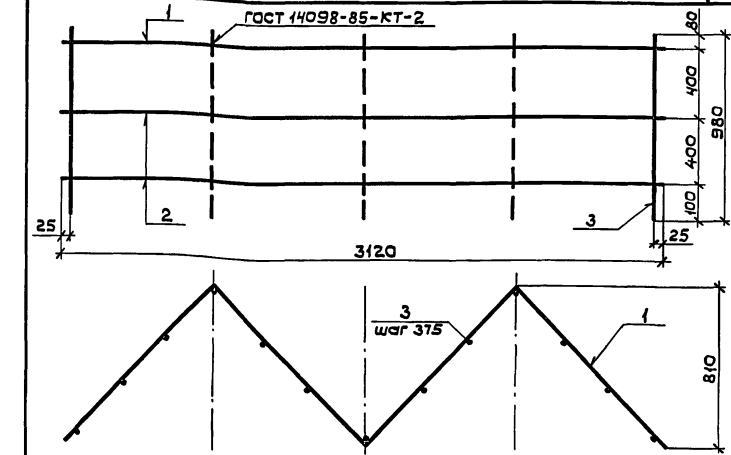
Р 17,8 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

И.к.н. подл. Подпись и дата
Нач. отд. Часов
Н.контр. Черемисина
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свирденко



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С 7</u>		
	1			Ф20А-II ГОСТ 5781-82*		
				ℓ=4500	1	11,3 кг
	2			Ф10А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=4500	2	2,8 кг
	3			ℓ=980	13	0,6 кг

Привязан:

И№.Н

3.004.1-17.4-КЖУ-С7

Арматурная сетка
плиты ПМ1-С7

Стадия Масса Масштаб

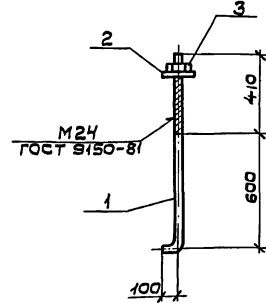
Р 24,7 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

И.к.н. подл. Подпись и дата
Нач. отд. Часов
Н.контр. Черемисина
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свирденко



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН1</u>		
	1			М24 ГОСТ 5915-81		
				Круг 24 ГОСТ 2590-71*		
				20 ГОСТ 1050-74**		
				ℓ=1110	1	3,9 кг
	2			Шайба М24 ГОСТ 11371-78*	1	0,03 кг
	3			Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,1 кг

Привязан:

И№.Н

3.004.1-17.4-КЖУ-МН1

Узел закладной
ФОМ1-1-МН1

Стадия Масса Масштаб

Р 4,0 —

Лист Листов 1

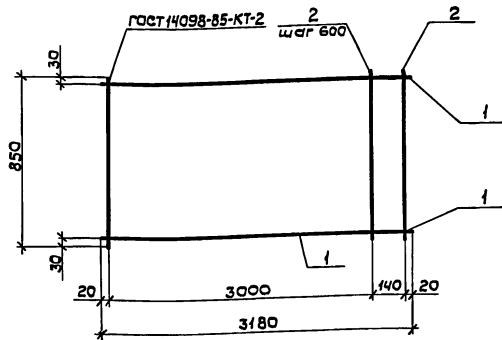
ЛОГПИ

«ФУНДАМЕНТПРОЕКТ»

И.к.н. подл. Подпись и дата
Нач. отд. Часов
Н.контр. Черемисина
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свирденко

35

34



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С8</u>		
		1		Ф20А-ІІ ГОСТ 5781-82* l=3180	2	7,8 кг
		2		Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82* l=830	7	0,5 кг

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С8

Арматурная сетка
плиты ПМ2-С8

Стадия Масса Масштаб

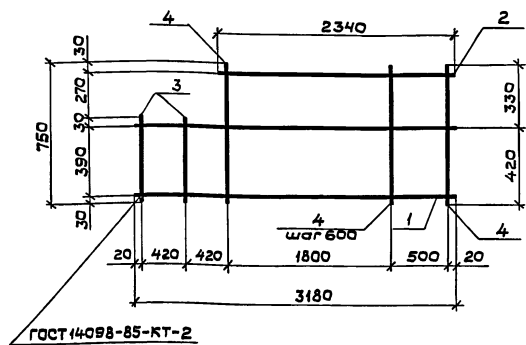
Р 19,1 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

„ФУНДАМЕНТПРОЕКТ“

Нач. отд. Часов
И. контр. Черенцова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С9</u>		
		1		Ф20А-ІІ ГОСТ 5781-82* l=3180	2	7,8 кг
		2		l=2340	1	5,8 кг
		3		Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82* l=450	2	0,3 кг
		4		l=750	0,5 кг	

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С9

Арматурная сетка
плиты ПМ2-С9

Стадия Масса Масштаб

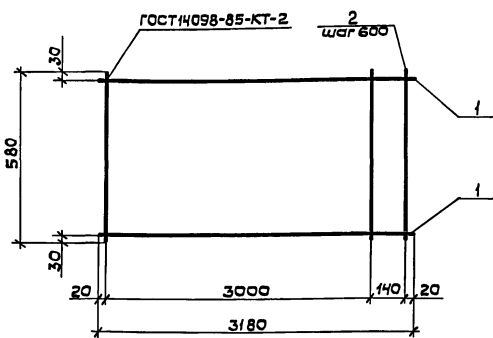
Р 24,5 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

„ФУНДАМЕНТПРОЕКТ“

Нач. отд. Часов
И. контр. Черенцова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С10</u>		
		1		Ф20А-ІІ ГОСТ 5781-82* l=3180	2	7,8 кг
		2		l=580	7	1,5 кг

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С10

Арматурная сетка
плиты ПМ2-С10

Стадия Масса Масштаб

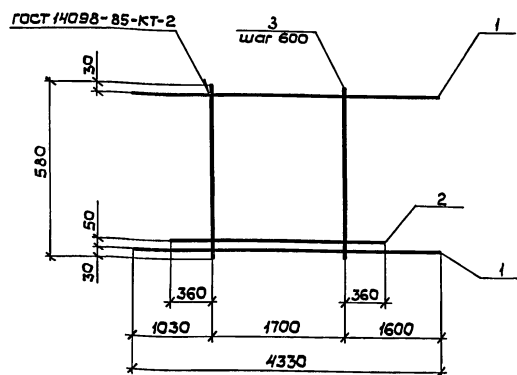
Р 26,1 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

„ФУНДАМЕНТПРОЕКТ“

Нач. отд. Часов
И. контр. Черенцова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С11</u>		
		1		Ф20А-ІІ ГОСТ 5781-82* l=4330	2	10,7 кг
		2		l=2420	1	6,0 кг
		3		Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-82* l=580	4	0,4 кг

Привязан:

Имб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С11

Арматурная сетка
плиты ПМ2-С11

Стадия Масса Масштаб

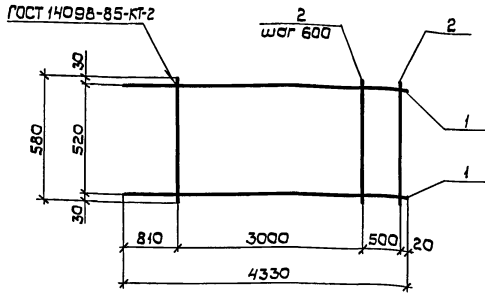
Р 29,0 —

Лист Листов 1

ЛОГПИ

„ФУНДАМЕНТПРОЕКТ“

Нач. отд. Часов
И. контр. Черенцова
Рук. гр. Гурьева
Ст. инж. Годунов
Инженер Свириденко



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С 12</u>		
		1		ФЗОЯII ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 4330	2	10,7 кг
		2		Ф10ЯII ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 580	7	0,4 кг

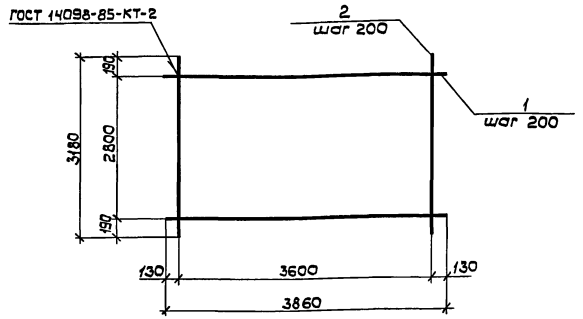
Прибязан:

Илб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С12

Арматурная сетка плиты Пм2-С12	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	24,2	—
	Лист	Листов 1	
	ЛОГПИ		
	"Фундаментпроект"		

Нач. отд.	Часов	<i>Часов</i>
Н. контр.	Черемисинов	<i>Черемисинов</i>
Рук. гр.	Гурьева	<i>Гурьева</i>
Ст. инж.	Баданов	<i>Баданов</i>
Инженер	Бирюденко	<i>Бирюденко</i>



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>С 13</u>		
		1		ФЗОЯII ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 3860	15	9,5 кг
		2		ℓ = 3180	19	7,8 кг

Прибязан:

Илб. N

3.004.1-17.4-КЖУ-С13

Арматурная сетка плиты Пм2-С13.	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	290,7	—
	Лист	Листов 1	
	ЛОГПИ		
	"Фундаментпроект"		

Нач. отд.	Часов	<i>Часов</i>
Н. контр.	Черемисинов	<i>Черемисинов</i>
Рук. гр.	Гурьева	<i>Гурьева</i>
Ст. инж.	Баданов	<i>Баданов</i>
Инженер	Бирюденко	<i>Бирюденко</i>