

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

инв. № 2210

Металлические
балочные сварные пролетные строения
с ездой поверху на балласте
расчетными пролетами до 33,6 м
для железнодорожных мостов
(с вариантом в севежном исполнении)

Выпуск 5

Элементы конструкции

Чертежи КМ

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

ИНВ. № 2210

Металлические
балочные сварные пролетные строения
с ездой поверху на балласте
расчетными пролетами до 33,6 м
для железнодорожных мостов
(с вариантом в северном исполнении)

Выпуск 5

Элементы конструкции

Чертежи КМ

Разработаны

проектным институтом ГУП Гипротранспуть

Главный инженер института

 А.А.Рябов

Главный инженер проекта

 А.Н.Бондарез

Утверждены

Указанием Департамента пути и
сооружений № ЦПИ-6/18 от 23.04.02

Введены в действие с 01 июня 2002 г.

Приказом ГУП Гипротранспуть

№ 29 от 15.05.02

Обозначение	Наименование	Стр.
2210-КМ-00.00	Содержание	2...4
2210-КМ-00.00 ТО	Техническое описание	5, 6
2210-КМ-01.00 СБ	Главная балка Б1. Сборочный чертеж	7, 8
2210-КМ-01.01	Нижние горизонтальные листы НГЛ1.1 и НГЛ1.2	9
2210-КМ-01.02	Нижние горизонтальные листы НГЛ2.1; НГЛ2.1н...	
	НГЛ2.4; НГЛ2.4н	10
2210-КМ-01.03	Верхние горизонтальные листы ВГЛ1.1 и ВГЛ1.2	11
2210-КМ-01.04	Опорные листы ОпЛ1, ОпЛ2	11
2210-КМ-01.05	Ребра жесткости РОП1.1, РОП2.1, РОП1.2, РОП2.2,	
	РОП3.2, РОП3.2, РОП1.4... РОП3.4	12
2210-КМ-01.06	Ребра жесткости РОП3.1, РОП4.2, РОП4.4	12
2210-КМ-01.07	Диафрагмы Д0.1, Д0.2	13
2210-КМ-01.08	Диафрагмы Д1.1, Д1.2, Д1.3, Д1.4	14
2210-КМ-01.09	Ребра жесткости РЖ1.1, РЖ1.2, РЖ1.3, РЖ1.4,	
	РЖ2.2, РЖ2.3	15
2210-КМ-01.10	Ребро жесткости РЖ3	15
2210-КМ-01.11	Торцовый лист ТЛ2	16
2210-КМ-01.12	Накладка Н	16
2210-КМ-02.00 СБ	Главная балка Б2. Сборочный чертеж	17, 18
2210-КМ-02.01	Вертикальные листы ВЛ2...ВЛ4	19
2210-КМ-03.00 СБ	Главная балка Б3. Сборочный чертеж	20, 21
2210-КМ-03.01	Нижние горизонтальные листы НГЛ1.3 и НГЛ1.4	22
2210-КМ-03.02	Нижние горизонтальные листы НГЛ3.3 и НГЛ3.3н	23
2210-КМ-03.03	Верхний горизонтальный лист ВГЛ1.3	23
2210-КМ-03.04	Верхние горизонтальные листы ВГЛ2.3 и ВГЛ2.3н	24
2210-КМ-03.05	Диафрагмы Д0.3, Д0.4	25
2210-КМ-04.00 СБ	Главная балка Б4. Сборочный чертеж	26, 27
2210-КМ-04.01	Нижний горизонтальный лист НГЛ3.4	28
2210-КМ-04.02	Верхний горизонтальный лист ВГЛ1.4	28

Обозначение	Наименование	Стр.
2210-КМ-04.03	Верхние горизонтальные листы ВГЛ2.4 и ВГЛ2.4н	29
2210-КМ-05.00 СБ	Блоки консольной части БК1.1, БК1.1н	
	Сборочный чертеж	30
2210-КМ-05.01	Горизонтальные листы ГЛК1.1, ГЛК3.1	31
2210-КМ-05.02	Консоли КБ1...КБ4	32
2210-КМ-05.03	Ребра жесткости РОП5.1, РОП6.1, РОП7.1, РОП8.1,	
	РОП7.3, РОП8.3, РОП7.4, РОП8.4, РОП15.3, РОП16.3,	
	РОП15.4, РОП16.4	32
2210-КМ-05.04	Ребра жесткости РОП9.1, РОП10.1, РОП9.2, РОП10.2,	
	РОП11, РОП12, РОП13.2, РОП14.2, РОП13.3, РОП14.3,	
	РОП13.4, РОП14.4	33
2210-КМ-06.00 СБ	Блоки консольной части БК1.2, БК1.2н	
	Сборочный чертеж	34
2210-КМ-06.01	Горизонтальные листы ГЛК1.2, ГЛК3.2	35
2210-КМ-07.00 СБ	Блоки консольной части БК1.3, БК1.3н	
	Сборочный чертеж	36
2210-КМ-07.01	Горизонтальные листы ГЛК1.3, ГЛК3.3	37
2210-КМ-08.00 СБ	Блоки консольной части БК2.3, БК2.3н	
	Сборочный чертеж	38
2210-КМ-08.01	Горизонтальные листы ГЛК2.3, ГЛК4.3	39
2210-КМ-08.02	Ребра жесткости РОП17.1, РОП18.1, РОП19.1,	
	РОП20.1, РОП19.3, РОП20.3, РОП19.4, РОП20.4,	
	РОП27.3, РОП28.3, РОП27.4, РОП28.4	40
2210-КМ-08.03	Ребра жесткости РОП21.1, РОП22.1, РОП21.2,	
	РОП22.2, РОП23, РОП24, РОП25.2, РОП26.2, РОП25.3,	
	РОП26.3, РОП25.4, РОП26.4	40

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок.	Подпись	Дата
ГИП				Бондарев	
Н.контр.				Карасев	
Нач.отд.				Варенцов	
Гл.спец.				Шрабштейн	
Нач.гр.				Мокроусова	

2210-00.00

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ГУП ГИПРОТРАНСПУТ

Обозначение	Наименование	Стр.
2210-КМ-09.00 СБ	Блоки консольной части БК1.4, БК1.4н	
	Сборочный чертеж	41
2210-КМ-09.01	Горизонтальные листы ГЛК1.4, ГЛК3.4	42
2210-КМ-10.00 СБ	Блоки консольной части БК2.4, БК4.4	
	Сборочный чертеж	43
2210-КМ-10.01	Горизонтальные листы ГЛК2.4, ГЛК4.4	44
2210-КМ-11.00 СБ	Блоки консольной части БК3.1, БК3.1н	
	Сборочный чертеж	45
2210-КМ-12.00 СБ	Блоки консольной части БК3.2, БК3.2н	
	Сборочный чертеж	46
2210-КМ-13.00 СБ	Блоки консольной части БК3.3, БК3.3н	
	Сборочный чертеж	47
2210-КМ-14.00 СБ	Блоки консольной части БК3.4, БК3.4н	
	Сборочный чертеж	48
2210-КМ-15.00	Бортики балластного корыта БР1, БР4, БР7	49
2210-КМ-16.00	Бортики балластного корыта БР3.1, БР3.1н, БР6.1,	
	БР6.1н, БР9.1, БР9.1н	50, 51
2210-КМ-17.00	Бортики балластного корыта БР2.2, БР2.2н, БР2.4, БР2.4н,	
	БР5.2, БР5.2н, БР5.4, БР5.4н, БР8.2, БР8.2н, БР8.4, БР8.4н	52, 53
2210-КМ-18.00	Бортики балластного корыта БР3.2, БР3.2н, БР6.2,	
	БР6.2н, БР9.2, БР9.2н	54, 55
2210-КМ-19.00	Бортики балластного корыта БР3.3, БР3.3н, БР6.3,	
	БР6.3н, БР9.3, БР9.3н	56, 57
2210-КМ-20.00	Бортики балластного корыта БР3.4, БР3.4н, БР6.4,	
	БР6.4н, БР9.4, БР9.4н	58, 59
2210-КМ-21.00	Секции торцового бортика ТБ1, ТБ1н	60
2210-КМ-22.00	Секции торцового бортика ТБ2, ТБ2н	61
2210-КМ-23.00	Секции торцового бортика ТБ3, ТБ3н	62
2210-КМ-24.00	Секции торцового бортика ТБ4, ТБ4н	63
2210-КМ-25.00	Секции торцового бортика ТБ5, ТБ5н	64

Обозначение	Наименование	Стр.
2210-КМ-26.00	Накладка НК1, прокладка ПР	65
2210-КМ-27.00	Накладки НК2...НК4, НК6...НК8, НТ1, НТБ1	65
2210-КМ-28.00	Накладки НК5, НТБ2	66
2210-КМ-29.00	Накладки НТ2, НТ2н	66
2210-КМ-30.00	Накладка НТБ3	67
2210-КМ-31.00	Консоль тротуарная КТ1	68
2210-КМ-32.00	Консоль тротуарная КТ2	69
2210-КМ-33.00	Плита тротуарная ПТ1	70
2210-КМ-34.00	Плита тротуарная ПТ2.1	71
2210-КМ-35.00	Плита тротуарная ПТ3.1	72
2210-КМ-36.00	Плита убежища ПУ	73, 74
2210-КМ-37.00	Плита тротуарная ПТ2.2	75
2210-КМ-38.00	Плита тротуарная ПТ3.2	76
2210-КМ-39.00	Плита тротуарная ПТ2.3	77
2210-КМ-40.00	Плита тротуарная ПТ3.3	78
2210-КМ-41.00	Плита тротуарная ПТ2.4	79
2210-КМ-42.00	Плита тротуарная ПТ3.4	80
2210-КМ-43.00	Стойка перильная СП1	81
2210-КМ-44.00	Стойка перильная СП2	81
2210-КМ-45.00	Стойки перильные СП3, СП3н	82
2210-КМ-46.00	Перильные поручни тротуаров ППТ3, ППТ4, ППТ6,	
	ППТ6н...ППТ8, ППТ10, ППТ14	83
2210-КМ-47.00	Перильные поручни тротуаров ППТ1, ППТ2, ППТ5,	
	ППТ9, ППТ11...ППТ13, ППТ15...ППТ17	83
2210-КМ-48.00	Заполнения ЗП1, ЗП2, ЗП7, ЗП8, ЗП11, ЗП14	84
2210-КМ-49.00	Заполнения ЗП3...ЗП5, ЗП9, ЗП10, ЗП12, ЗП15	84
2210-КМ-50.00	Заполнения ЗП6, ЗП13	85
2210-КМ-51.00	Крышка люка КЛ	85

Изм. N подл. Подпись и дата

Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата

2210-00.00

Лист

2

Обозначение	Наименование	Стр.
2210-КМ-52.00	Лестница Л1.1	86, 87
2210-КМ-53.00	Лестницы Л1.2, Л1.4	88, 89
2210-КМ-54.00	Листы перекрытия зазоров ЛП1...ЛП4	90
2210-КМ-55.00	Распорки Р1, Р2	91
2210-КМ-56.00	Консоли смотрового хода КСХ1, КСХ1н	91
2210-КМ-57.00	Консоль смотрового хода КСХ2	92
2210-КМ-58.00	Настилы смотрового хода НСХ1, НСХ2.1, НСХ2.2, НСХ3.2, НСХ3.3, НСХ3.4	93
2210-КМ-59.00	Настилы смотрового хода НСХ4, НСХ4н	94
2210-КМ-60.00	Настилы смотрового хода НСХ5.3, НСХ5.3, НСХ5.4	95
2210-КМ-61.00	Настил смотрового хода НСХ6	96
2210-КМ-62.00	Лестница Л2	97
2210-КМ-63.00	Стойки перильные СП4, СП4н	97
2210-КМ-64.00	Стойка перильная СП5	98
2210-КМ-65.00	Поручни перильные смотрового хода ППС1...ППС11	98
2210-КМ-66.00	Консоль кабельного мостика ККМ	99
2210-КМ-67.00	Трап ТР1	99
2210-КМ-68.00	Трапы ТР2.1...ТР2.4	100
2210-КМ-69.00	Стойка перильная СП6	101
2210-КМ-70.00	Стойка перильная СП7	101
2210-КМ-71.00	Поручни перильные кабельного мостика ППК1...ППК16	102
2210-КМ-72.00	Прокладка смотрового хода ПРС	102

Инв. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата

2210-00.00

Лист
3

1. Общая часть.

1.1. В настоящем выпуске содержится документация, необходимая для изготовления элементов пролетных строений на заводах-изготовителях металлоконструкций.

В состав настоящего выпуска включены сборочные чертежи, чертежи деталей пролетных строений и дополнительных устройств, потребность в которых определяется условиями эксплуатации при привязке пролетных строений.

Дополнительные устройства включают в себя консоли и настилы кабельных мостиков для прокладки кабелей различного назначения (силовых электроснабжения, кабелей связи, СЦБ и др.), консоли и настилы смотровых ходов, элементы ограждения балластного корыта в сопряжении с пролетными строениями с безбалластным мостовым полотном, устоями и пролетными строениями с ездой на балласте в многопролетных мостах.

1.2. Схемы расположения элементов пролетных строений приведены в выпусках 1...4.

1.3. Техническая характеристика пролетных строений и схемы расположения элементов ограждения балластного корыта приведены в выпуске 0.

1.4. На чертежах настоящего выпуска марки сталей для элементов конструкций даны для пролетных строений обычного исполнения, применяемых при расчетной температуре наружного воздуха до 40°C включительно.

При расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C до минус 50°C включительно (северное А) и ниже минус 50°C (северное Б) марки сталей приведены в таблице.

Вид проката	Исполнение		
	обычное	северное А	северное Б
листовой	15ХСНД, 15ХСНД-2	15ХСНД-2	10ХСНД-3
фасонный	15ХСНД	15ХСНД-2	10ХСНД-3
любой	16Д	15ХСНД	15ХСНД

1.5. Высокопрочные болты, гайки и шайбы изготавливать по ГОСТ 22353...22355 с общими техническими требованиями по ГОСТ 22356.

1.6. Для крепления тротуарных плит, поручней перил тротуаров и смотровых ходов приняты стальные болты по ГОСТ 7798 класса прочности 4, 6 по ГОСТ 1759 (с дополнительными испытаниями по поз.1 и 4 табл.10) и гайки по ГОСТ 5915 классов прочности 4 и 5 по ГОСТ 1759. Болты и гайки с дополнительными требованиями по п.1.4 ГОСТ 1759.

Изм. N подл. Подпись и дата
Взам. инв. N

						2210-КМ-00.00 ТО			
Изм.	Кол.усл.	Лист	Листов	Подпись	Дата	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Бондарев		<i>Бондарев</i>			Р	1	2
Н. контр.		Карасев		<i>Карасев</i>					
Нач. отд.		Варенцов		<i>Варенцов</i>					
Гл. спец.		Шрабштейн		<i>Шрабштейн</i>					
Нач. гр.		Мокроусова		<i>Мокроусова</i>					
							ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

2. Технические требования.

2.1. Весь металлопрокат, предназначенный для изготовления пролетных строений, перед запуском в производство должен пройти дробеметную очистку на поточных линиях.

2.2. Сборку стальных конструкций пролетных строений и обработку сварных соединений следует выполнять в соответствии с указаниями главы 4 СНиП 3.03.01-87, Инструкций ВСН 169-80 и ВСН 188-78.

2.3. Объединение сварных элементов пролетных строений осуществляется на высокопрочных болтах М22.

Очистка всех контактных поверхностей в местах сопряжения элементов — огневая с последующей очисткой металлическими щетками от продуктов сгорания. Кроме того в местах объединения листов ортотропной плиты (главной балки и консольных частей) контактные поверхности после очистки должны быть обезжирены уайтспиритом.

2.4. Катеты сварных соединений, типы и категории швов, места механической обработки указаны на чертежах.

2.5. Для элементов мостового полотна и смотровых приспособлений допускается замена автоматической и полуавтоматической сварки под флюсом на полуавтоматическую сварку в среде защитного газа по ГОСТ 14771.

Во всех конструкциях допускается замена ручной дуговой сварки на полуавтоматическую сварку в среде защитного газа по ГОСТ 14771 и ГОСТ 23518.

2.6. При изготовлении ортотропной плиты из двухслойной коррозионностойкой стали сварку блоков балластного корыта следует вести в соответствии с Техническими требованиями типовой документации серия 3.501.2-143 "Пролетные строения железнодорожных мостов с ездой поверху пролетами 33,6; 45; 55 м металлические коробчатого сечения с балластным

корытом из коррозионностойкой стали", выпуск 2-1 (см. 3.501.2-143.2-1-000.000.ТО).

2.7. При изготовлении пролетных строений для обеспечения проектной геометрии при сборке отверстия в горизонтальных листах и ребрах главных балок, листах и консолях консольных частей балластного корыта необходимо сверлить по кондукторам, а сборку вести на пробках.

Для обеспечения совпадения отверстий на монтаже в местах объединения главной балки с консольными частями завод-изготовитель должен производить контрольную сборку каждого изготовленного пролетного строения.

2.8. Пролетные строения должны быть огрунтованы и окрашены в соответствии с требованиями СНиП 3.04.03-85.

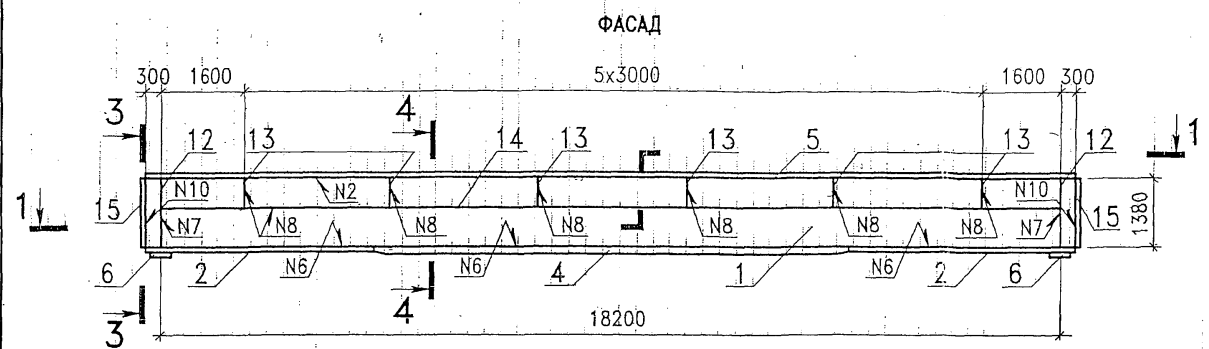
Системы лакокрасочных покрытий приведены в выпуске 0 (см. 2210-ПЗ, лист...).

2.9. Поверхности элементов балластного корыта, непосредственно соприкасающиеся с балластом, должны быть металлизированы вне зависимости от климатического исполнения.

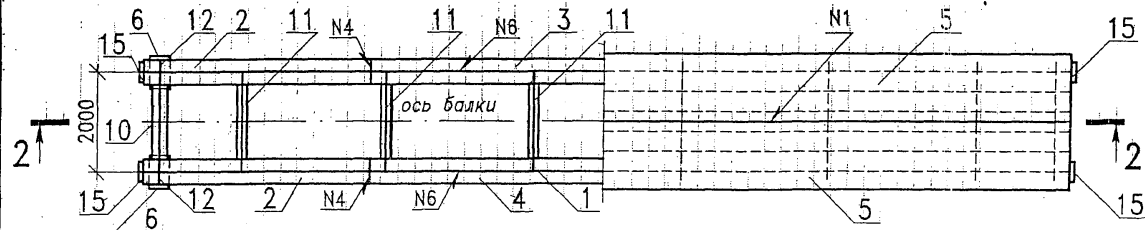
2.10. Непосредственно перед нанесением грунтового слоя поверхность металла должна быть очищена от загрязнений, допущенных при изготовлении конструкций.

Степень очистки поверхностей от жировых загрязнений должна быть не ниже первой согласно ГОСТ 9.402. Обезжиривание поверхностей под грунтовку необходимо производить растворителем уайт-спиритом.

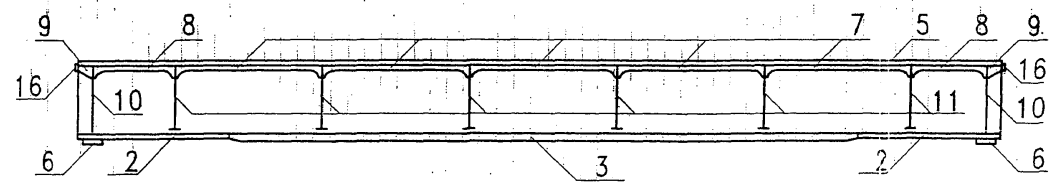
Контроль качества обезжиривания производится визуально: на поверхности не должно быть явно выраженных, видимых невооруженным глазом масляных пятен.



1-1

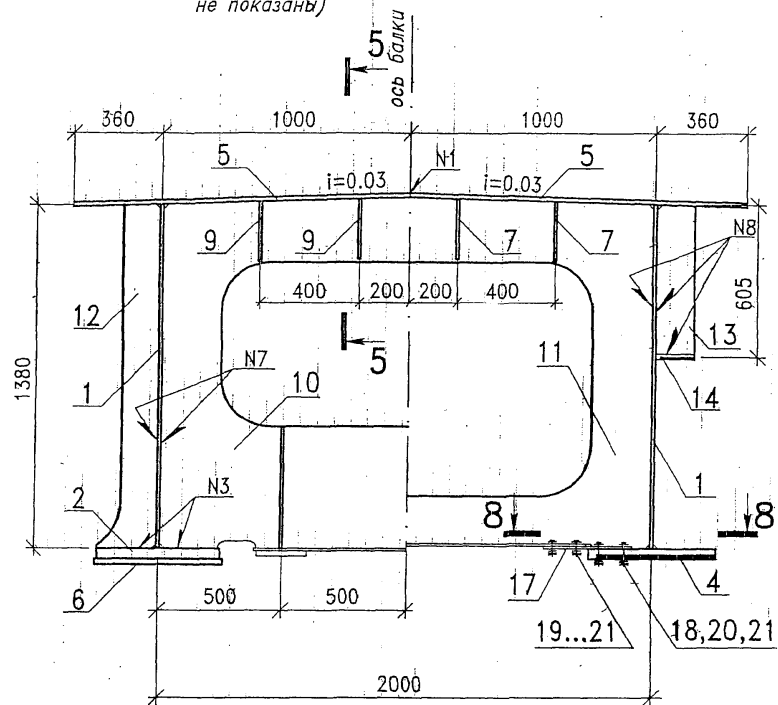


2-2



3-3
М1:20
(торцовые листы поз.15,16
не показаны)

4-4
М1:20

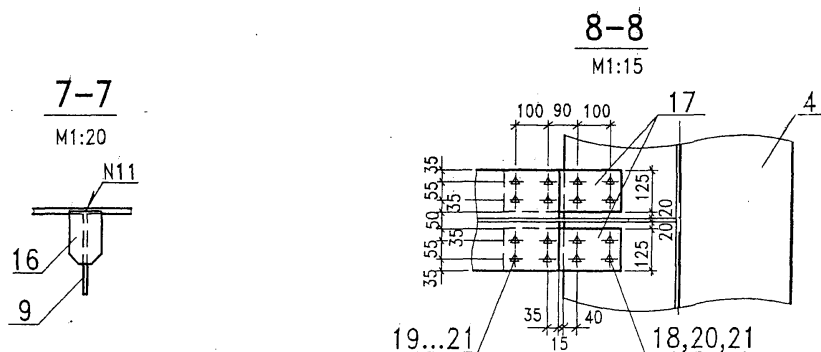
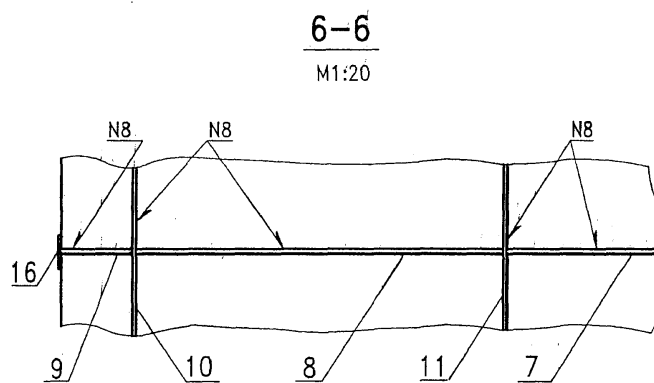
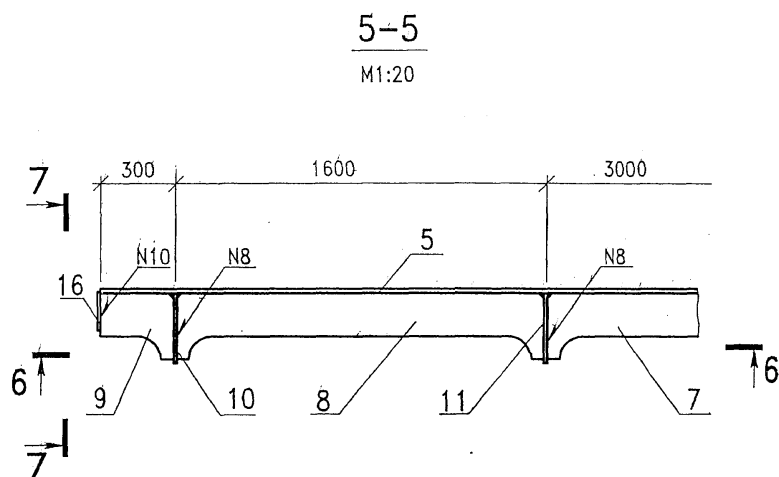


Условные обозначения сварных швов:

- | | |
|--------------------------------|------------------------------|
| N 1 - ГОСТ 11533-75-У3-Ас | N 7 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ 8 |
| N 2 - ГОСТ 11533-75-Т2-Ашш | N 8 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ 6 |
| N 3 - ГОСТ 8713-79-Т8-АФ-Δ 8 | N10 - ГОСТ 5264-80-Т3-Δ 6 |
| N 4 - ГОСТ 8713-79-С38-АФФ-Δ 8 | N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 6 |
| N 6 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ 7 | |

						2210-КМ-01.00 СБ		
						Главная балка Б1. Сборочный чертеж		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	18248,8	1:100
Нач.отд.	Варенцов	Варенцов				Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Карасев	Карасев				15ХСНД ГОСТ 6713		
Гл. спец.	Шрабштейн	Шрабштейн				ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Нач.гр.	Мокроусова	Мокроусова						
Инж.кат	Михова	Михова						

Инв.№ изд. Подпись и дата Взам.инв.№



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1		ВЛ1 12х1380х18800	2	2443,9	
2	2210-КМ-01.01	НГЛ1.1 25х500х4500	4	441,6	
3	2210-КМ-01.02	НГЛ2.1 40х500х9800	1	1538,6	
4	-01	НГЛ2.1н 40х500х9800	1	1538,6	
5	2210-КМ-01.03	ВГЛ1.1 12х1360х18800	2	2408,5	
6	2210-КМ-01.04	ОпЛ1 20х400х520	4	32,7	
7	2210-КМ-01.05	РОП1.1 L=2990	20	43,8	
8	-01	РОП2.1 L=1585	8	24,0	
9	2210-КМ-01.06	РОП3.1 L=290	8	4,9	
10	2210-КМ-01.07	Диафрагма Д0.1	2	361,6	
11	2210-КМ-01.08	Диафрагма Д1.1	6	140,8	
12	2210-КМ-01.09	РЖ1.1 20х150х1380	4	33,5	
13	2210-КМ-01.10	РЖ3 10х150х600	12	7,1	
14		ГРЖ1 10х150х18180	2	214,1	
15		ТЛ1 10х100х1400 ГОСТ 19903	4	11,0	
16	2210-КМ-01.11	ТЛ2 10х100х155	8	1,2	
17	2210-КМ-01.12	Накладка Н	24	3,5	
		<u>Стандартные изделия</u>			
18		Болт М22х90 ГОСТ 22353	96	0,37	
19		Болт М22х70 ГОСТ 22353	96	0,31	
20		Гайка М22 ГОСТ 22354	192	0,11	
21		Шайба 22 ГОСТ 22355	384	0,06	

Изм.	Кол.уч	Лист	Нлок	Подпись	Дата
------	--------	------	------	---------	------

2210-КМ-01.00 СБ

Лист

2

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Размеры,мм								
			Обозначение	Марка	L	l ₁	l ₂	l ₃	s	n	Масса ед.,кг
			2210-КМ-01.01	НГЛ1.1	4500	605	2485	-	25	12	441,6
			-01	НГЛ1.2	5550	505	2270	1135	20	20	435,7

						2210-КМ-01.01		
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Нижние горизонтальные листы		
						Р	см. табл.	1:10
Нач.отд.	Варенцов					НГЛ1.1 и НГЛ1.2		
Н.контр.	Карасев							
Гл. спец.	Шрабштейн					Лист	Листов 1	
Нач.гр.	Мокроусова					Лист ГОСТ 19903		
Инж.кат	Милова					15ХСНД ГОСТ 6713		
						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

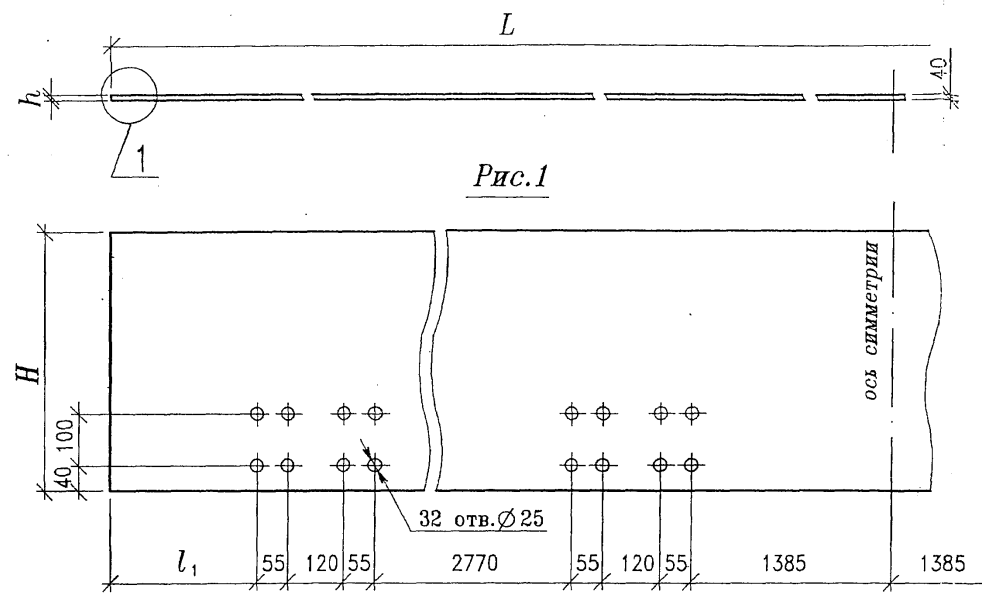


Рис.1

Размеры, мм

Обозначение	Марка	Рис.	H	L	h	l ₁	l ₂	Масса ед.,кг	Примечание
2210-КМ-01.02	НГЛ2.1	1	500	9800	25	285	160	1538,6	
-01	НГЛ2.1н	1	500	9800	20	285	160	1538,6	Зеркальное отражение
-02	НГЛ2.2	1	500	12500	20	1635	160	1962,5	
-03	НГЛ2.2н	1	500	12500	20	1635	160	1962,5	Зеркальное отражение
-04	НГЛ2.3	1	700	12500	32	1635	64	2747,5	
-05	НГЛ2.3н	1	700	12500	32	1635	64	2747,5	Зеркальное отражение
-06	НГЛ2.4	2	700	24960	32	1865	64	5486,2	
-07	НГЛ2.4н	2	700	24960	32	1865	64	5486,2	Зеркальное отражение

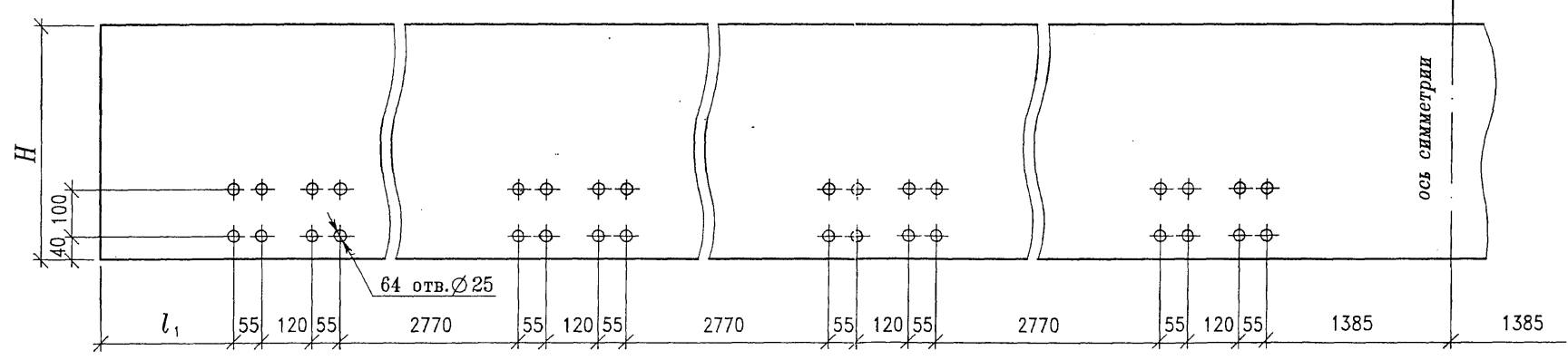
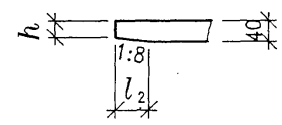


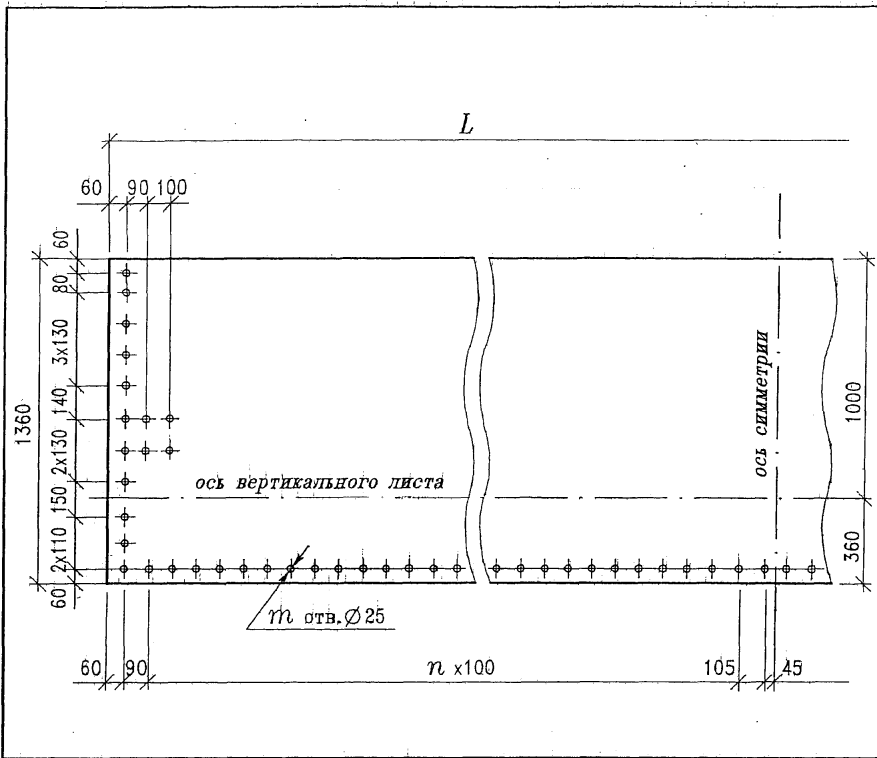
Рис.2

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

①



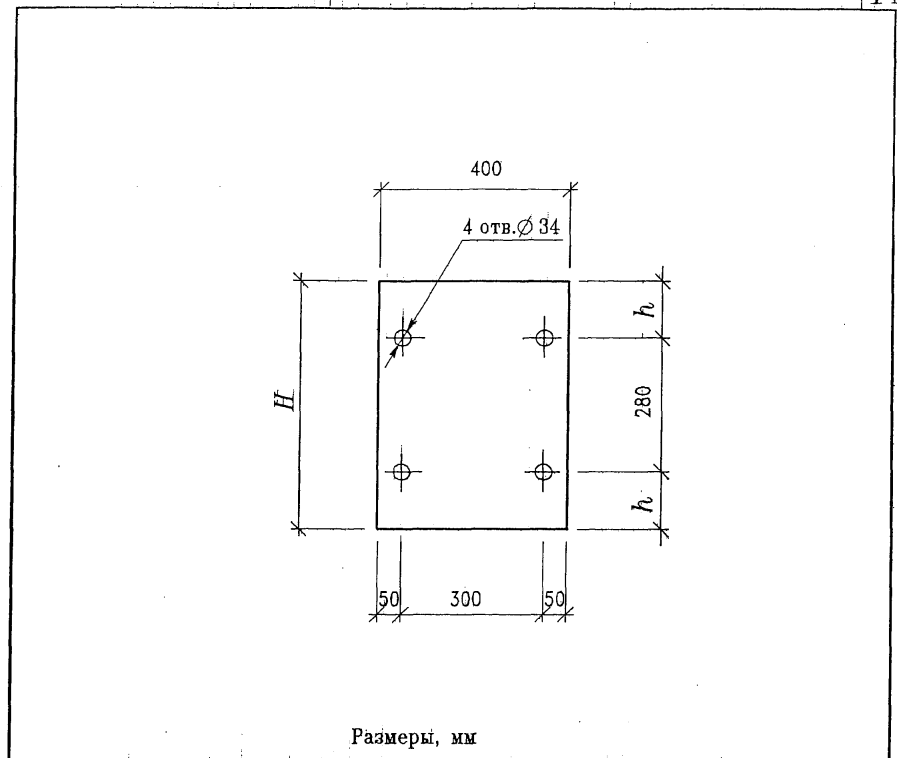
						2210-КМ-01.02			
						Нижние горизонтальные листы НГЛ2.1; НГЛ2.1н...НГЛ2.4; НГЛ2.4н	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок	Подпись	Дата		Р	см. табл.	1:10
Нач.отд.	Варенцов								
Н.контр.	Карасев								
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова					Лист 40 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713	Лист	Листов 1	
Инж.1кат	Михова						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



Обозначение	Марка	L	n	m	Масса ед.,кг
2210-КМ-01.03	ВГЛ1.1	18800	91	216	2408,5
-01	ВГЛ1.2	23600	115	264	3023,4

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.инв. N

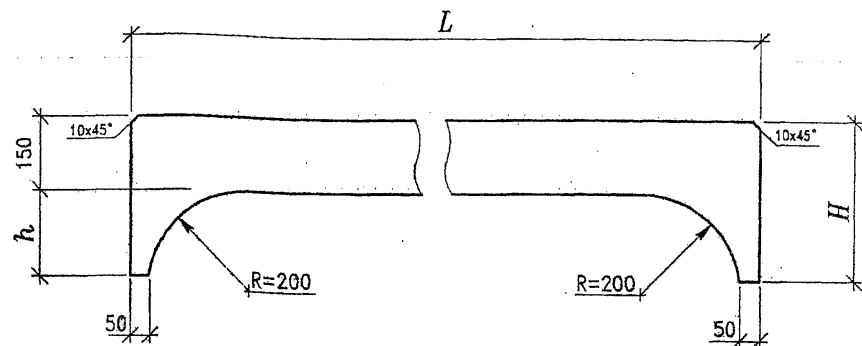
						2210-КМ-01.03		
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Бондарев					Р	см. табл.	1:20
Верхние горизонтальные листы								
Н.контр.	Карасев					ВГЛ1.1 и ВГЛ1.2		
Нач.отд.	Варенцов					Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн							
Нач.гр.	Мокроусова					Лист	12 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713	
Инж. I кат	Михова							
						ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



Обозначение	Марка	H	h	Масса ед.,кг
2210-КМ-01.04	Опл1	520	120	32,7
-01	Опл2	720	220	45,2

Изм. N подл. Подпись и дата Взам.инв. N

						2210-КМ-01.04			
							Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок	Подпись	Дата		Р	см. табл.	1:10
Нач.отд.	Варенцов						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев								
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова					Лист	20 ГОСТ 19903		
Инж. I кат	Михова						15ХСНД ГОСТ 6713		
							ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



Размеры, мм

Обозначение	Марка	L	H	h	Масса ед., кг
2210-КМ-01.05	РОП1.1	2990	240	90	43,8
-01	РОП2.1	1585	240	90	24,0
-02	РОП1.2	2990	320	170	45,4
-03	РОП2.2	2490	320	170	38,3
-04	РОП3.2	1485	320	170	24,1
-05	РОП2.3	1490	320	170	24,2
-06	РОП1.4	2990	340	190	45,6
-07	РОП2.4	1790	340	190	28,7
-08	РОП3.4	1485	340	190	24,4

2210-КМ-01.05

Ребра жесткости
РОП1.1, РОП2.1, РОП1.2, РОП2.2,
РОП3.2, РОП2.3, РОП1.4...РОП3.4

Сталь Масса Масштаб

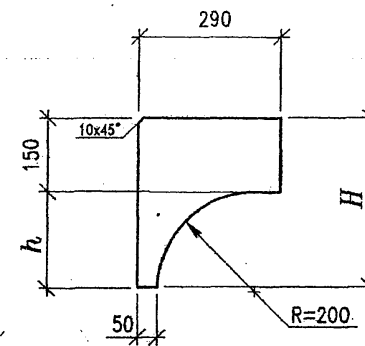
Р см. табл. 1:10

Лист Листов 1

ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Лист 12 ГОСТ 19903
15ХСНД ГОСТ 6713

Формат А4



Размеры, мм

Обозначение	Марка	H	h	Масса ед., кг
2210-КМ-01.06	РОП3.1	240	90	4,9
-01	РОП4.2	320	170	5,5
-02	РОП4.4	340	190	5,8

2210-КМ-01.06

Ребра жесткости
РОП3.1, РОП4.2, РОП4.4

Сталь Масса Масштаб

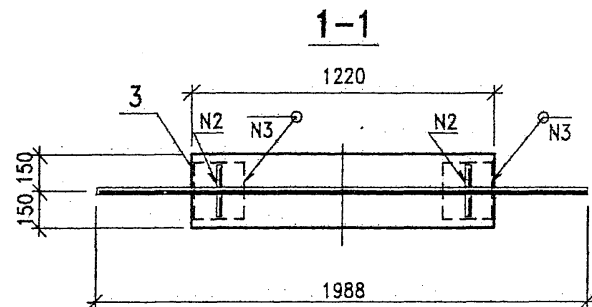
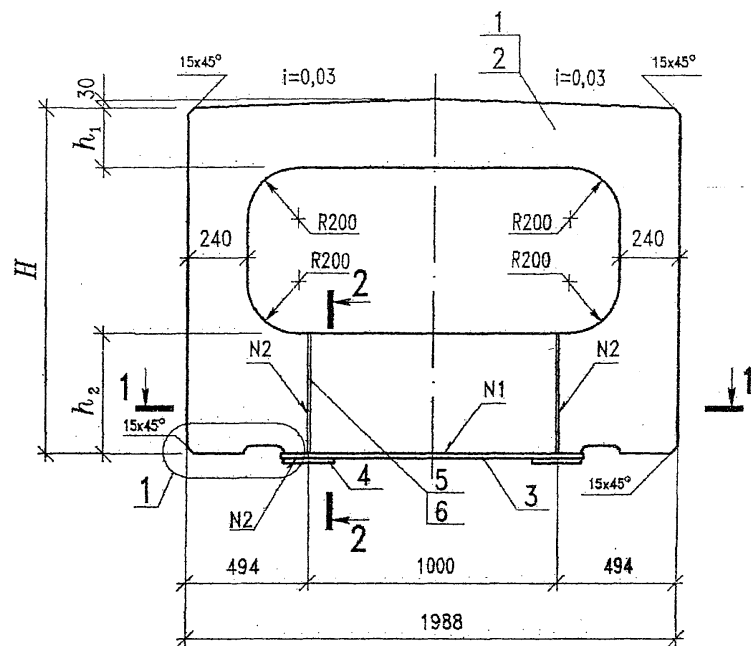
Р см. табл. 1:10

Лист Листов 1

ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Лист 12 ГОСТ 19903
15ХСНД ГОСТ 6713

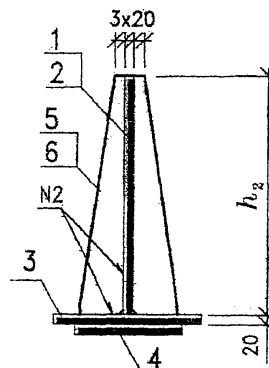
Формат А4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01		
		Лист ГОСТ 19903				
1		20x1410x1988	1	-	283,1	
2		20x2010x1988	-	1	394,6	
3		20x300x1220	1	1	57,5	
4		20x200x200	2	2	6,3	
5		10x90x480	4	-	2,1	
6		10x90x680	-	4	3,0	

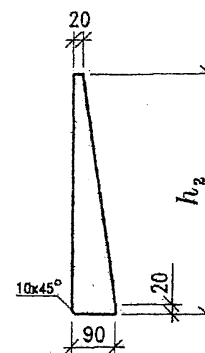
2-2

М 1:10



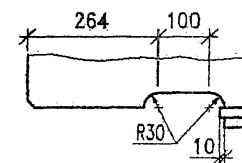
Поз.5,6

М 1:10



①

М 1:10



Обозначение сварных швов:

N1 - ГОСТ 8713-79-Т8-АФ-Δ8

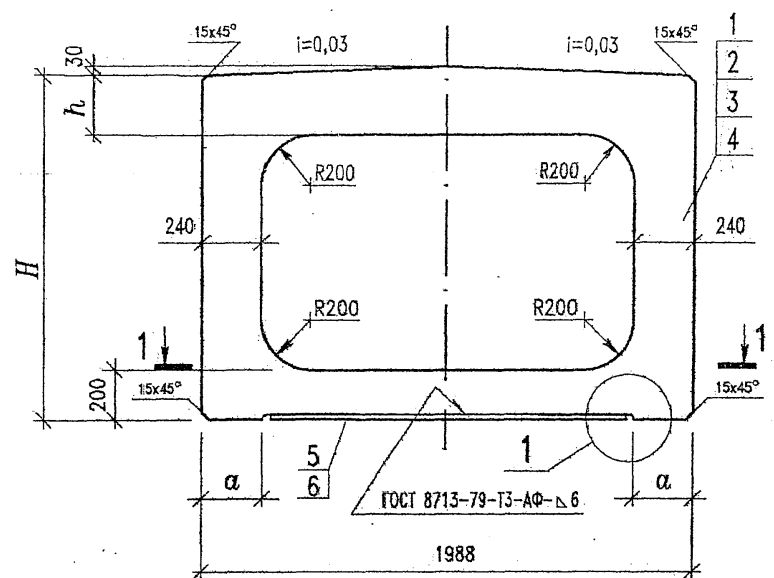
N2 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-Δ6

N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ6

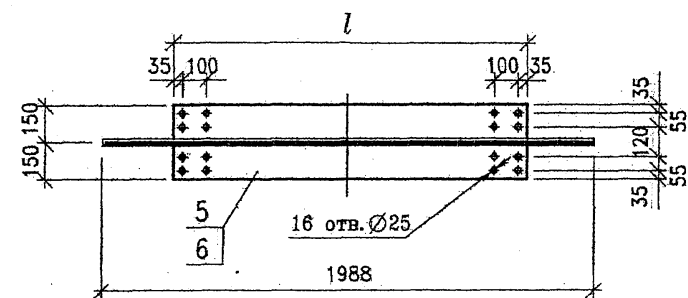
2210-КМ-01.07

Обозначение	Марка	H, мм	h ₁ , мм	h ₂ , мм	Масса ед., кг
2210-КМ-01.07	Д0.1	1380	240	480	361,6
-01	Д0.2	1980	320	680	476,7

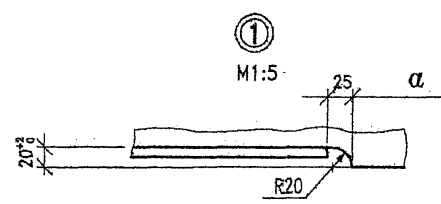
Изм.						2210-КМ-01.07		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Диафрагмы		
Нач.отд.	Варенцов					Д0.1, Д0.2		
Н.контр.	Карасев					Лист		
Гл. спец.	Шрабштейн					Листов 1		
Нач.гр.	Мокроусова					ГВП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Изм. I кат	Михова					Лист		
						ГОСТ 19903		
						15ХСНД ГОСТ 8713		



1-1



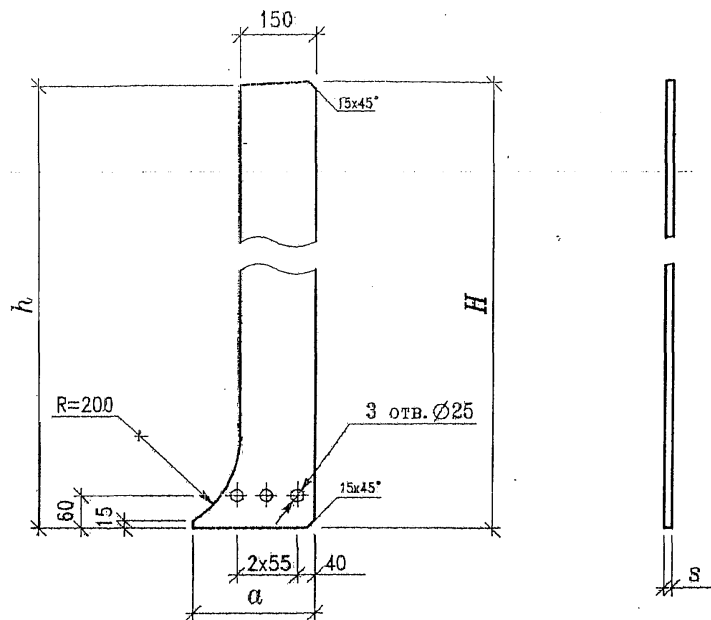
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.				Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01	-02	-03		
		Лист ГОСТ 19903						
1		10x1410x1988	1	-	-	-	106,2	
2		10x2010x1988	-	1	-	-	138,2	
3		10x2010x1988	-	-	1	-	138,6	
4		10x2510x1988	-	-	-	1	159,8	
5		10x300x1470	1	1	-	-	34,6	
6		10x300x1270	-	-	1	1	29,9	



Изм. N подп. Подпись и дата Взам. инв. N

Обозначение	Марка	H, мм	h, мм	a, мм	l, мм	Масса ед., кг
2210-КМ-01.08	Д1.1	1380	240	234	1470	140,8
-01	Д1.2	1980	320	234	1470	172,8
-02	Д1.3	1980	320	334	1270	168,5
-03	Д1.4	2480	340	334	1270	189,7

2210-КМ-01.08						
Изм.	Взам.	Лист	Идок.	Подпись	Дата	
Нач. отд.	Варенцов					
Н. контр.	Карасев					
Гл. спец.	Шрабигейн					
Нач. гр.	Мокроусова					
Инж. I кат	Милова					
Диафрагмы Д1.1, Д1.2, Д1.3, Д1.4						Лист ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713
						Стация Р
						Масса см. табл.
						Масштаб 1:20
						Лист Листов 1
						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Размеры, мм

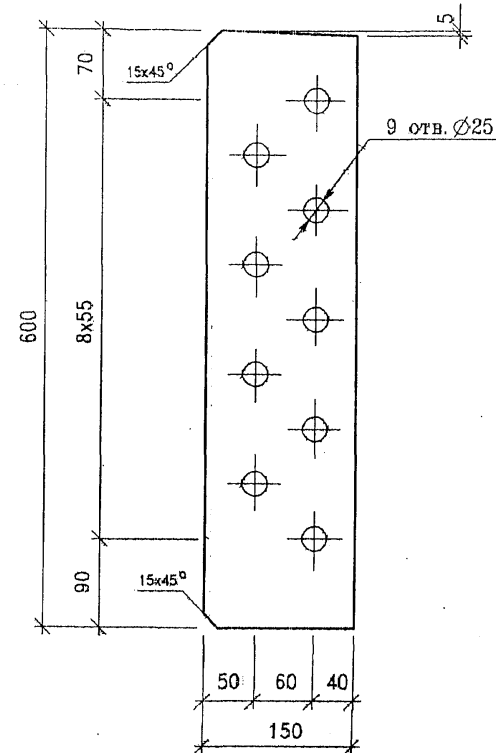
Обозначение	Марка	H	h	a	s	Масса ед., кг
2210-KM-01.09	РЖ1.1	1380	1375	244	20	33,5
-01	РЖ1.2	1980	1975	244	20	47,6
-02	РЖ1.3	1980	1975	344	20	48,2
-03	РЖ1.4	2480	2475	344	20	60,0
-04	РЖ2.2	600	600	244	10	7,6
-05	РЖ2.3	600	600	344	10	7,9

Отверстия только в марках РЖ2.2 и РЖ2.3

2210-KM-01.09

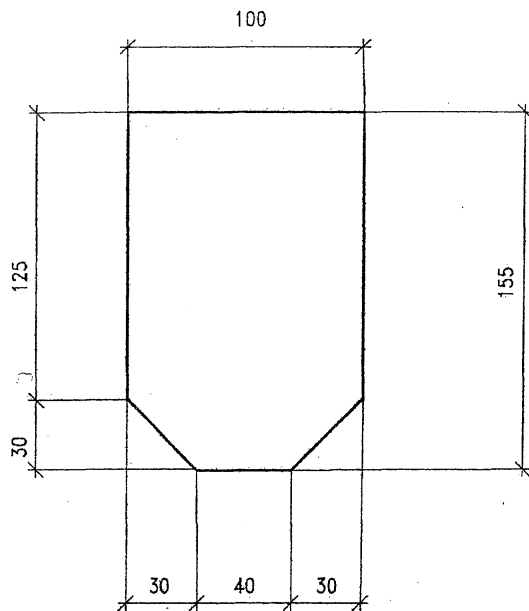
Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата	Ребра жесткости	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов					РЖ1.1, РЖ1.2, РЖ1.3, РЖ1.4, РЖ2.2, РЖ2.3	Р	см. табл.	1:10
Н.контр.	Карасев						Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн					Лист	ГОСТ 19903	ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	
Нач.гр.	Мокроусова					15ХСНД ГОСТ 6713			
Инж.Икат	Михова								

Формат А4



Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата	Ребра жесткости	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов					РЖ3	Р	7,1	1:5
Н.контр.	Карасев						Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн					Лист	ГОСТ 19903	ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	
Нач.гр.	Мокроусова					15ХСНД ГОСТ 6713			
Инж.Икат	Михова								

Формат А4



2210-КМ-01.11

Торцовый лист

ТЛ2

Лист 10 ГОСТ 19903
15ХСНД ГОСТ 6713

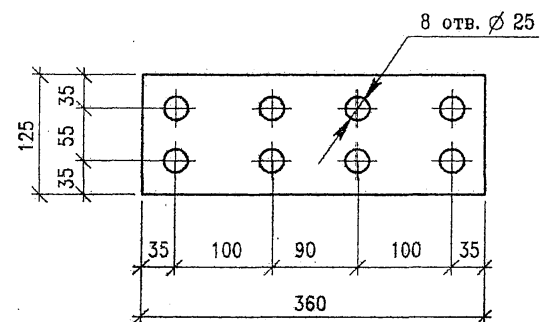
Стадия Масса Масштаб

Р 1,2 1:2

Лист Листов 1

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4



2210-КМ-01.12

Накладка Н

Лист 10 ГОСТ 19903
15ХСНД ГОСТ 6713

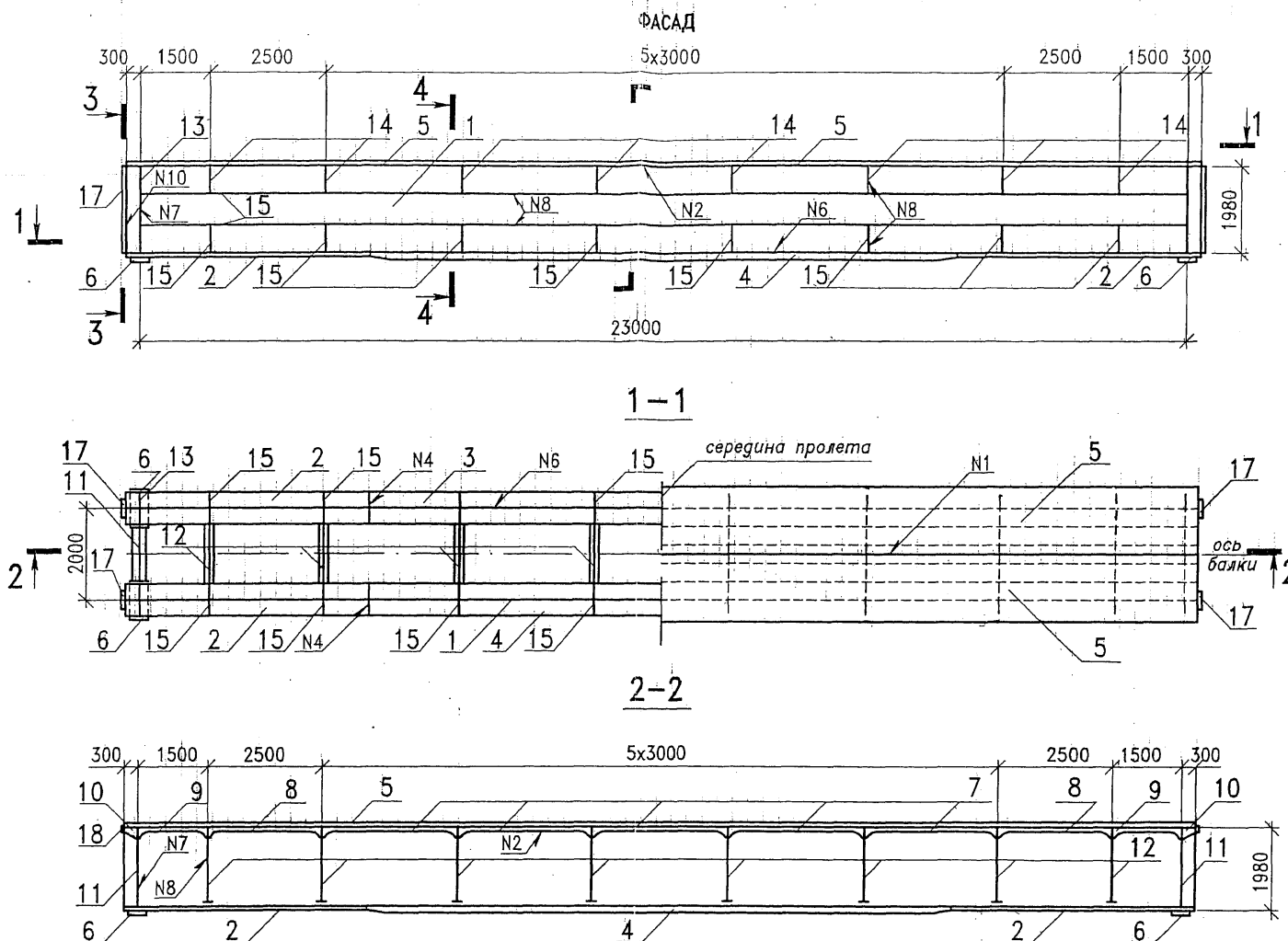
Стадия Масса Масштаб

Р 3,5 1:5

Лист Листов 1

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4



Условные обозначения сварных швов:

- | | |
|--------------------------------|------------------------------|
| N 1 - ГОСТ 11533-75-УЗ-Ас | N 7 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-△ 8 |
| N 2 - ГОСТ 11533-75-Т2-Апш | N 8 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-△ 6 |
| N 3 - ГОСТ 8713-79-Т8-АФ-△ 8 | N10 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-△ 6 |
| N 4 - ГОСТ 8713-79-С38-АФФ-△ 8 | N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-△ 6 |
| N 6 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-△ 7 | |

Изм.	Кол.ч	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.1кат	Михова				

2210-КМ-02.00 СБ

Главная балка Б2.
Сборочный чертеж

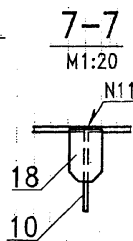
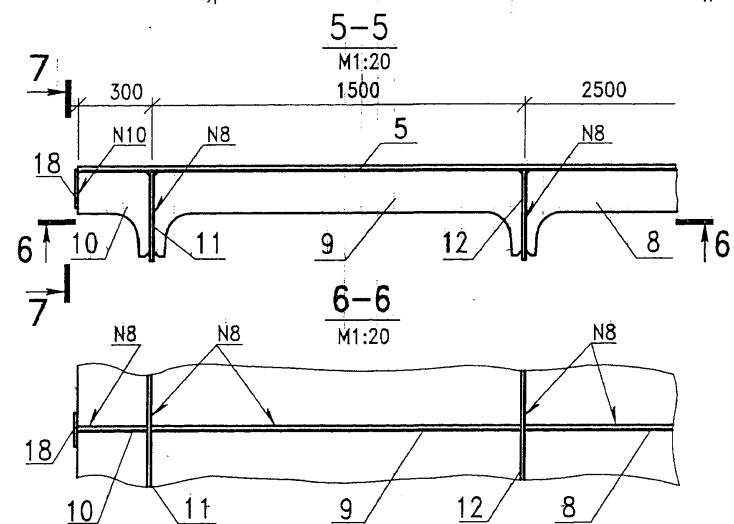
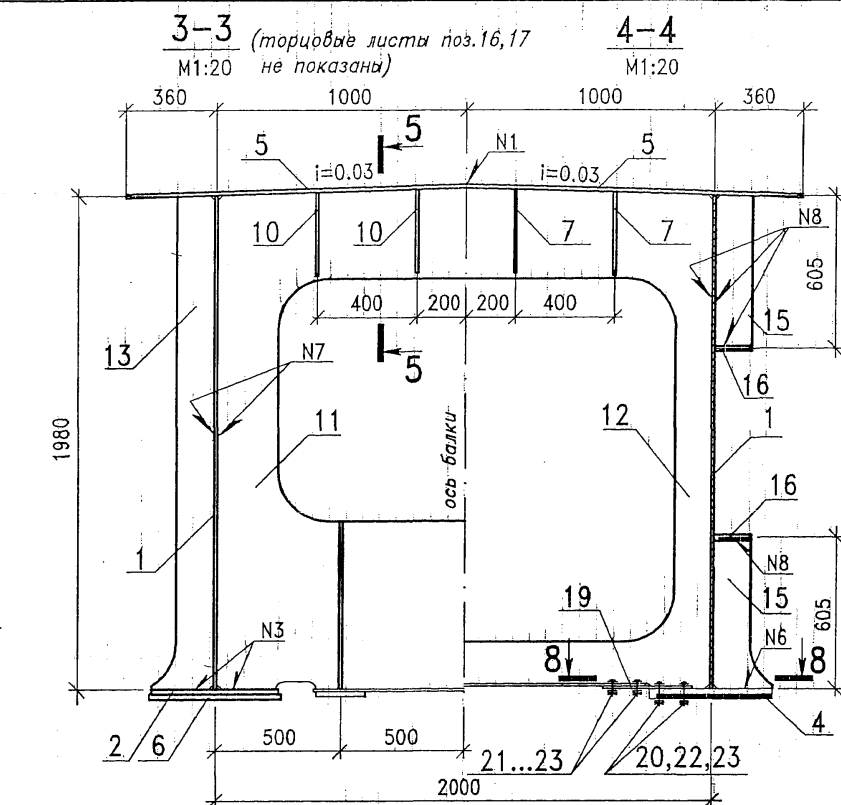
15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26274,3	1:100
Лист 1	Листов 2	

Р 26274,3 1:100

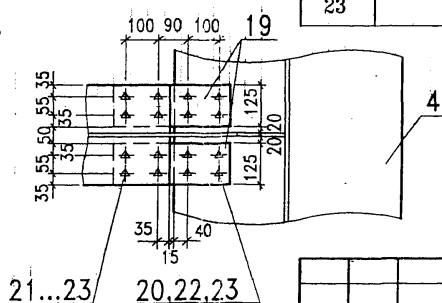
Лист 1 Листов 2

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



8-8

М1:15



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	2210-КМ-02.01	ВЛ2 12х1980х23600	2	4401,8	
2	2210-КМ-01.01-01	НГЛ1.2 20х500х5550	4	435,7	
3	2210-КМ-01.02-02	НГЛ2.2 40х500х12500	1	1962,5	
4	-03	НГЛ2.2н 40х500х12500	1	1962,5	
5	2210-КМ-01.03-01	ВГЛ1.2 12х1360х23600	2	3023,4	
6	2210-КМ-01.04	ОпЛ1 20х400х520	4	32,7	
7	2210-КМ-01.05-02	РОП1.2 L=2990	20	45,4	
8	-03	РОП2.2 L=2490	8	38,3	
9	-04	РОП3.2 L=1485	8	24,1	
10	2210-КМ-01.06-01	РОП4.2 L=290	8	5,5	
11	2210-КМ-01.07-01	Диафрагма Д0.2	2	476,7	
12	2210-КМ-01.08-01	Диафрагма Д1.2	8	172,8	
13	2210-КМ-01.09-01	РЖ1.2 20х150х1980	4	47,6	
14	-04	РЖ2.2 10х150х600	16	7,6	
15	2210-КМ-01.10	РЖ3 10х150х600	16	7,1	
16		ГРЖ2 10х150х22980	4	270,6	
17		ТЛ3 10х100х2000 ГОСТ 19903	4	15,7	
18	2210-КМ-01.11	ТЛ2 10х100х155	8	1,2	
19	2210-КМ-01.12	Накладка Н	32	3,5	
<u>Стандартные изделия</u>					
20		Болт М22х90 ГОСТ 22353	128	0,37	
21		Болт М22х70 ГОСТ 22353	128	0,31	
22		Гайка М22 ГОСТ 22354	256	0,11	
23		Шайба 22 ГОСТ 22355	512	0,06	

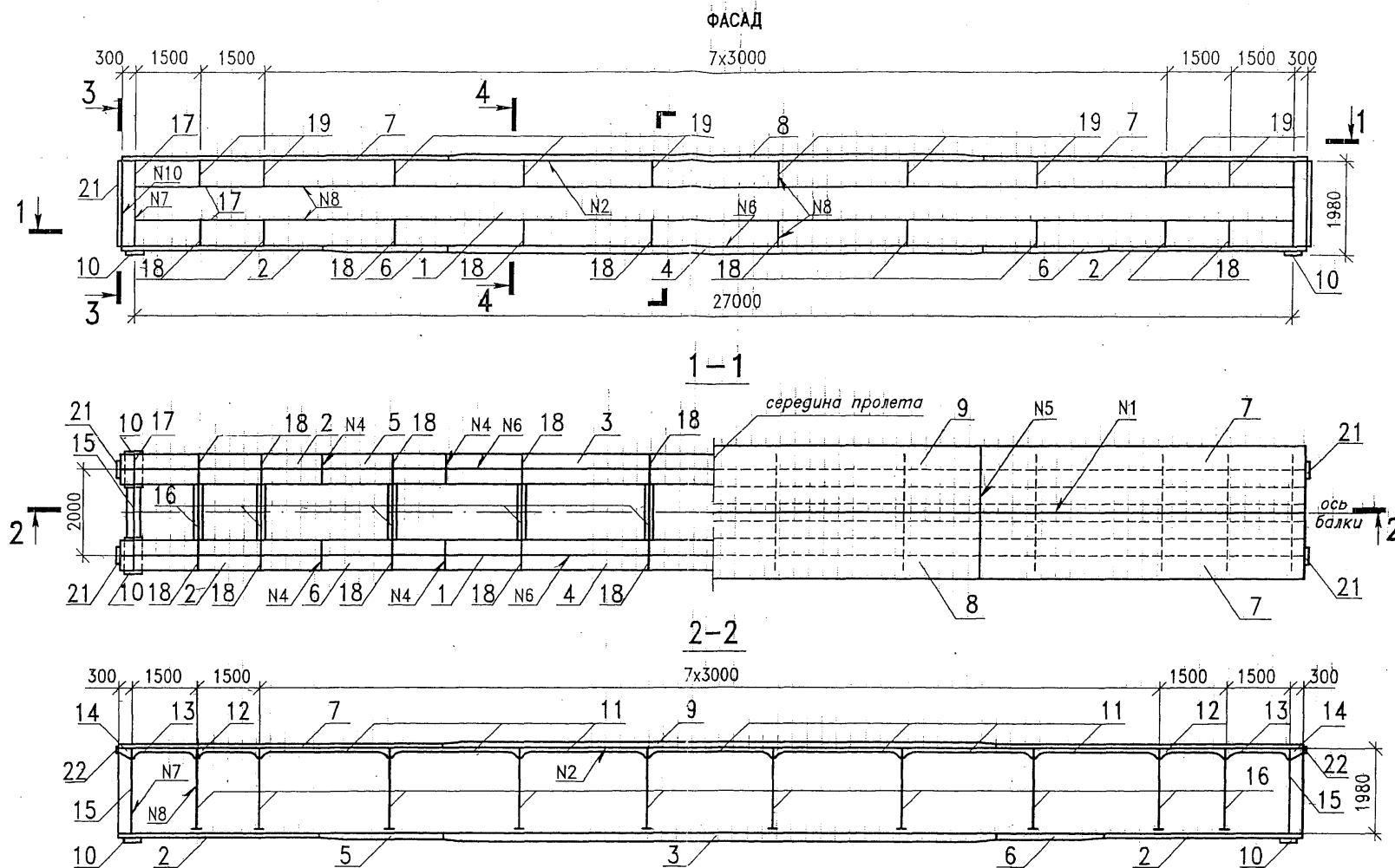
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата

2210-КМ-02.00 СБ

Лист
2

Обозначение	Марка	H, мм	L, мм	Масса ед.,кг
2210-КМ-02.01	ВЛ2	1980	23600	4401,8
-01	ВЛ3	1980	27600	5147,8
-02	ВЛ4	2480	34200	7989,7

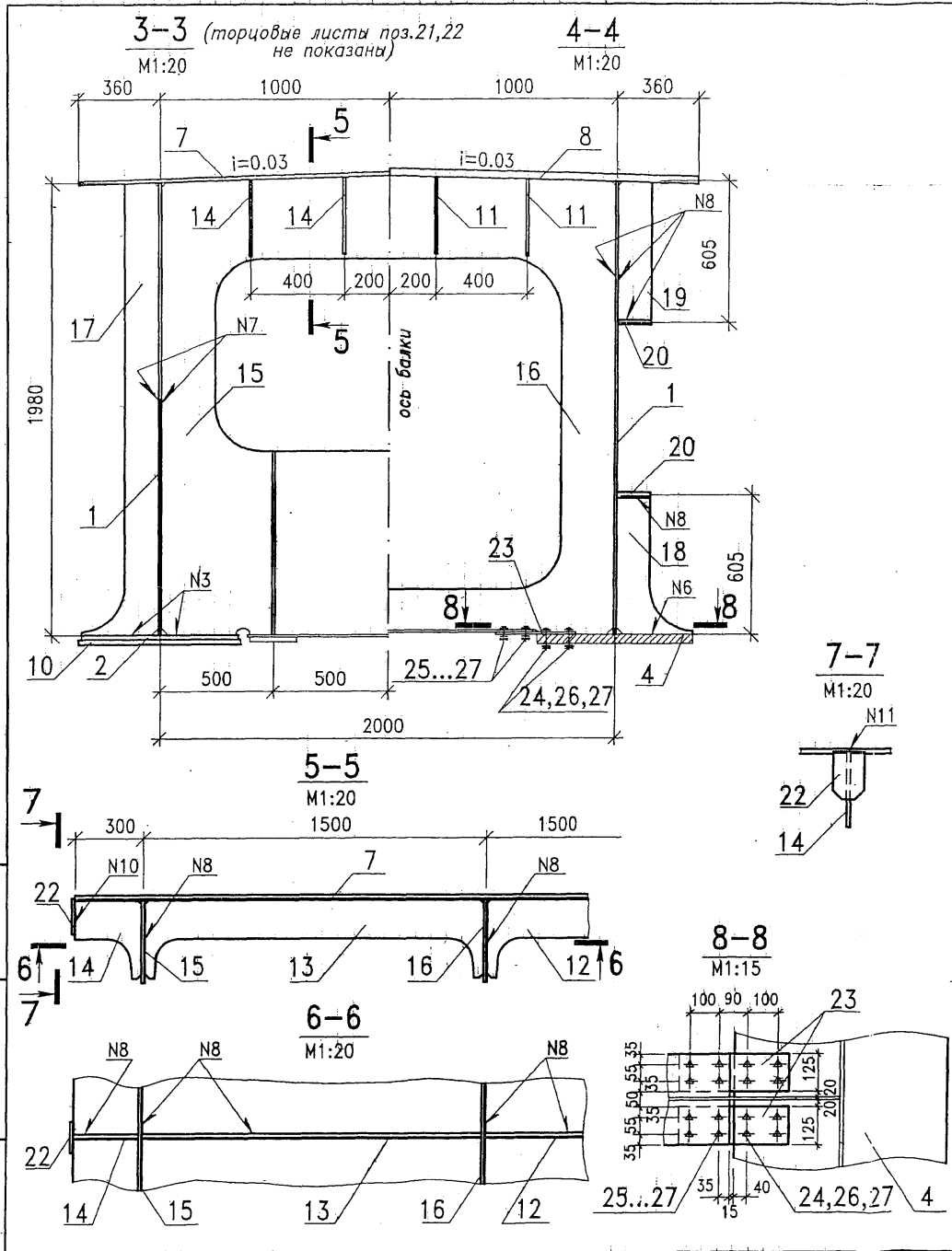
						2210-КМ-02.01			
Изм.	Копия	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Вертикальные листы ВЛ2...ВЛ4	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	1:20
Изм. отд.	Варенцов						Лист	Листов 1	
Инж. контр.	Карасев					Лист	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Гл. спец.	Шрабштейн								
Инж. г.р.	Мокроусова								
Инж. леат	Митова					12 ГОСТ 19903			
						15ХНД ГОСТ 6713			



Условные обозначения сварных швов:

- | | |
|------------------------------|-----------------------------|
| N 1 - ГОСТ 11533-75-УЗ-Ас | N 6 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-△7 |
| N 2 - ГОСТ 11533-75-Т2-Ашш | N 7 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-△8 |
| N 3 - ГОСТ 8713-79-Т8-АФ-△8 | N 8 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-△6 |
| N 4 - ГОСТ 8713-79-СЗ8-АФ-△8 | N10 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-△6 |
| N 5 - ГОСТ 8713-79-С18-АФФ △ | N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-△6 |

							2210-КМ-03.00 СБ		
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Главная балка БЗ. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	32792,0	1:100
							Лист 1 Листов 2		
							15ХСНД ГОСТ 6713		
							ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Нач.отд.	Варенцов								
Н.контр.	Карасев								
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж.Генат	Мылова								

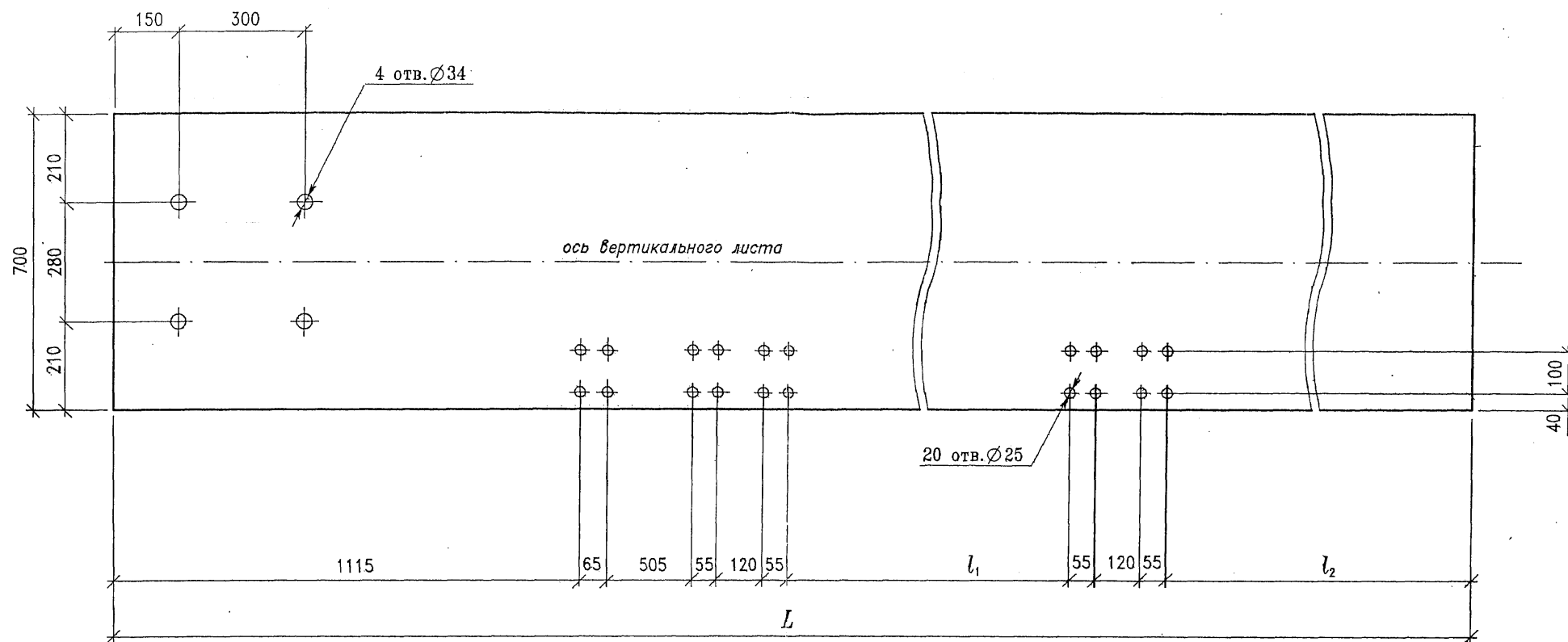


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	2210-КМ-02.01-01	ВЛЗ 12х1980х27600	2	5147,8	
2	2210-КМ-03.01	НГЛ1.3 20х700х4560	4	501,1	
3	2210-КМ-01.02-04	НГЛ2.3 40х700х12500	1	2747,5	
4	-05	НГЛ2.3н 40х700х12500	1	2747,5	
5	2210-КМ-03.02	НГЛ3.3 32х700х2990	2	525,8	
6	-01	НГЛ3.3н 32х700х2990	2	525,8	
7	2210-КМ-03.03	ВГЛ1.3 12х1360х7550	2	967,2	
8	2210-КМ-03.04	ВГЛ2.3 16х1360х12500	1	2135,2	
9	-01	ВГЛ2.3н 16х1360х12500	1	2135,2	
10	2210-КМ-01.04-01	ОпЛ2 20х400х720	4	45,2	
11	2210-КМ-01.05-02	РОП1.2 L=2990	28	45,4	
12	-05	РОП2.3 L=1490	8	24,2	
13	-04	РОП3.2 L=1485	8	24,1	
14	2210-КМ-01.06-01	РОП4.2 L=290	8	5,5	
15	2210-КМ-03.05	Диафрагма Д0.3	2	481,6	
16	2210-КМ-01.08-02	Диафрагма Д1.3	10	168,5	
17	2210-КМ-01.09-02	РЖ1.3 20х150х1980	4	48,2	
18	-05	РЖ2.3 10х150х600	20	7,9	
19	2210-КМ-01.10	РЖ3 10х150х600	20	7,1	
20		ГРЖ3 10х150х26980	4	317,7	
21		ТЛЗ 10х100х2000 ГОСТ 19903	4	15,7	
22	2210-КМ-01.11	ТЛ2 10х100х155	8	1,2	
23	2210-КМ-01.12	Накладка Н	40	3,5	
		Стандартные изделия			
24		Болт М22х90 ГОСТ 22353	160	0,37	
25		Болт М22х70 ГОСТ 22353	160	0,31	
26		Гайка М22 ГОСТ 22354	320	0,11	
27		Шайба 22 ГОСТ 22355	640	0,06	

Ив.Н. подл. Подпись и дата Взам. инв.Н

Изм.	Кол.уч.	Лист	Док.	Подпись	Дата
------	---------	------	------	---------	------

2210-КМ-03.00 СБ



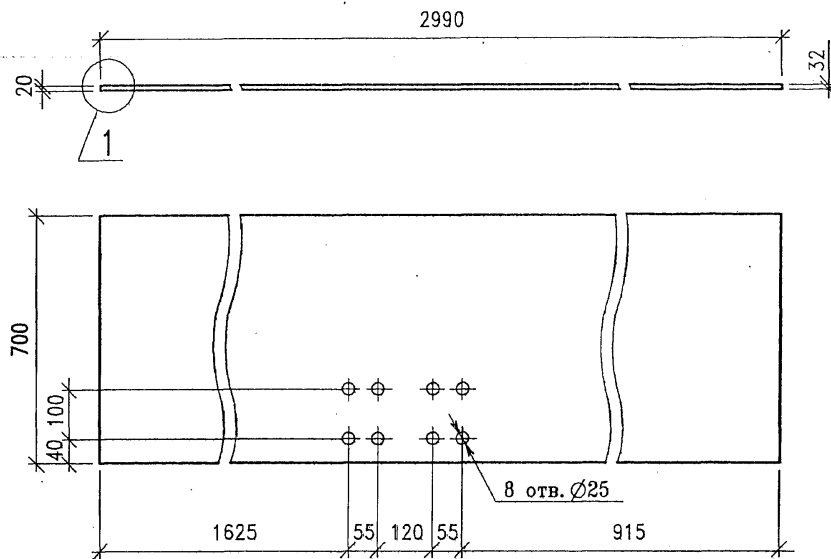
Размеры, мм

Обозначение	Марка	L	l_1	l_2	s	Масса ед., кг
2210-КМ-03.01	НГЛ1.3	4560	1270	1145	20	501,1
-01	НГЛ1.4	4620	1570	905	32	812,4

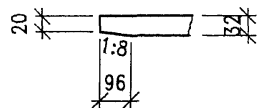
 s - толщина листа

							2210-КМ-03.01		
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата		Нижние горизонтальные листы НГЛ1.3 и НГЛ1.4	Стадия	Масса
Нач. отд.	Варенцов							Р	Масштаб
Н. контр.	Карасев							см. табл.	1:10
Гл. спец.	Шрабштейн							Лист	Листов 1
Нач. гр.	Мокроусова						Лист	ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713	
Инж. 1 кат	Михова							ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	

НГЛЗ.3 изображено, НГЛЗ.3н - зеркальное отражение



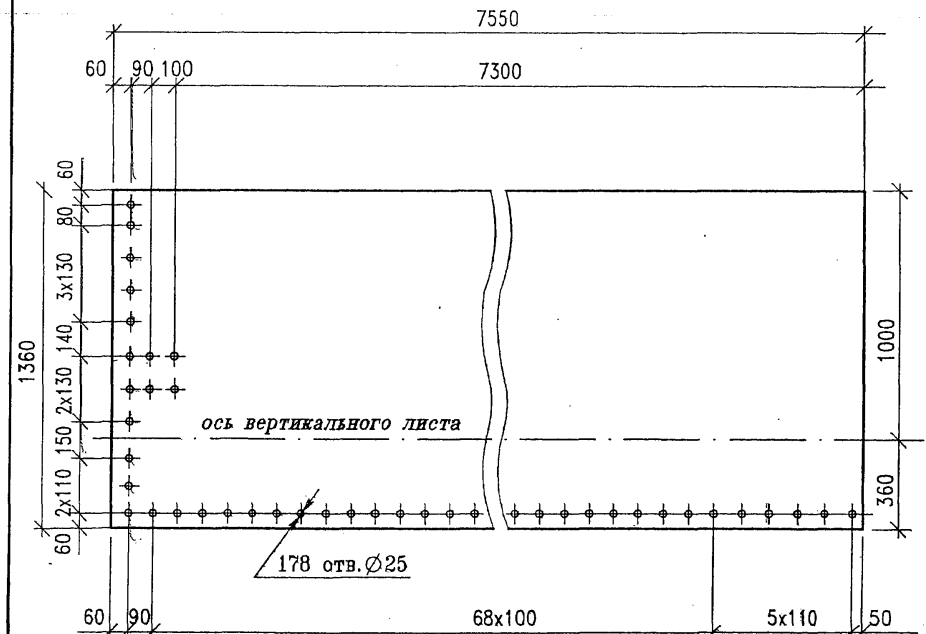
1



2210-КМ-03.02

Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов	Варенцов				Р	525,8	1:10
Н.контр.	Карасев	Карасев				Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн	Шрабштейн				ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Нач.гр.	Мокроусова	Мокроусова						
Инж. I кат	Михова	Михова						
Нижние горизонтальные листы						Лист 32 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713		

Формат А4

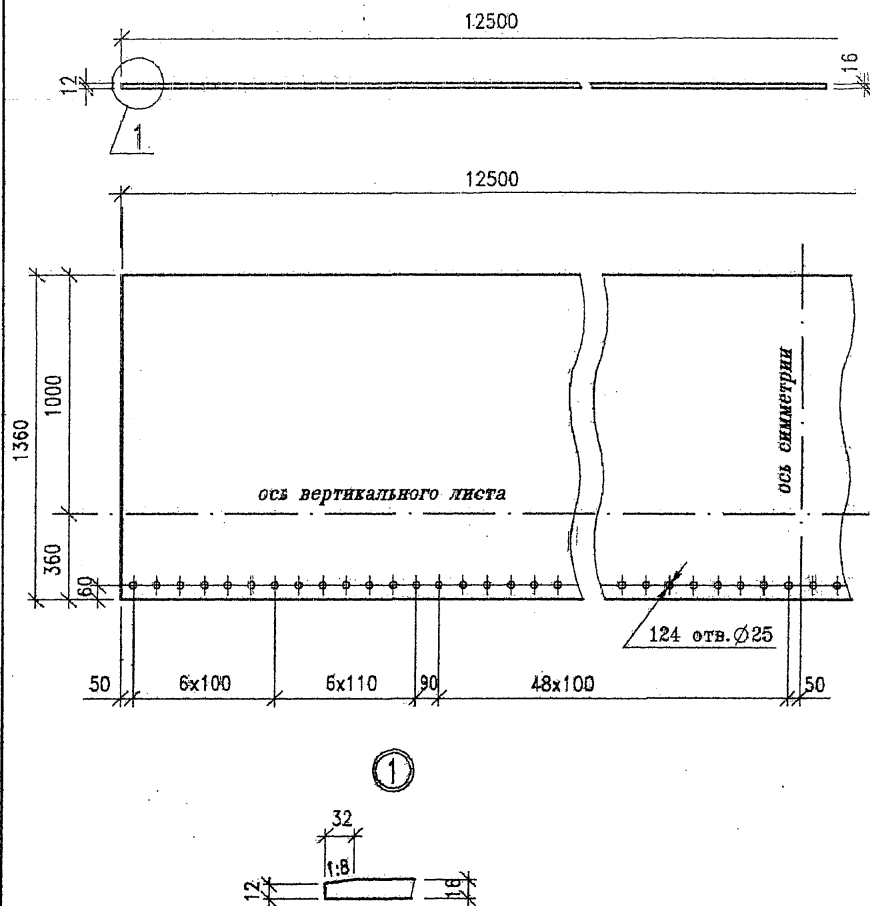


2210-КМ-03.03

Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов	Варенцов				Р	967,2	1:20
Н.контр.	Карасев	Карасев				Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн	Шрабштейн				ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Нач.гр.	Мокроусова	Мокроусова						
Инж. I кат	Михова	Михова						
Верхний горизонтальный лист						Лист 12 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713		

Формат А4

ВГЛ2.3 изображено, ВГЛ2.3н - зеркальное отражение



2210-КМ-03.04

Верхние горизонтальные листы

ВГЛ2.3 и ВГЛ2.3н

Лист 16 ГОСТ 19903
15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия Масса Масштаб

Р 2135,2 1:20

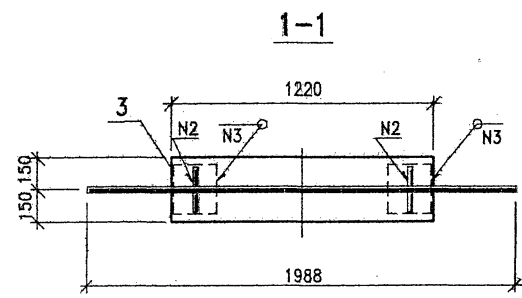
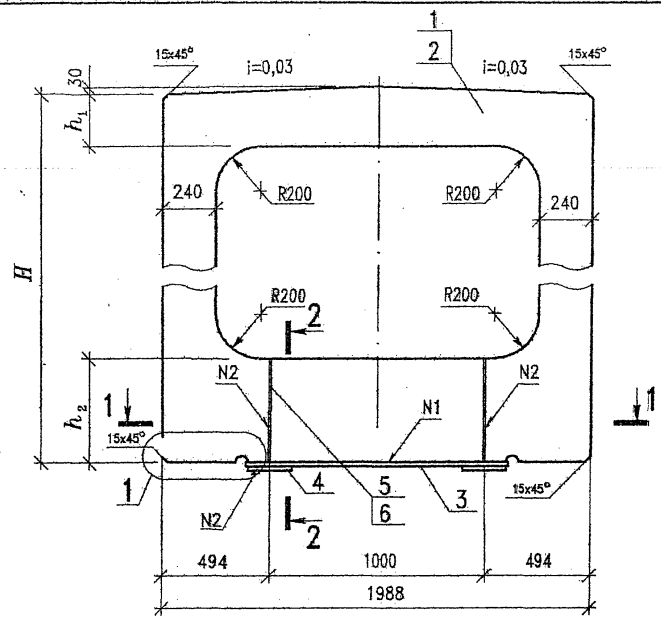
Лист Листов 1

ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

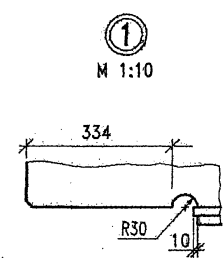
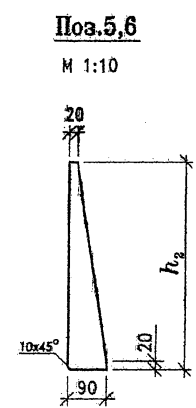
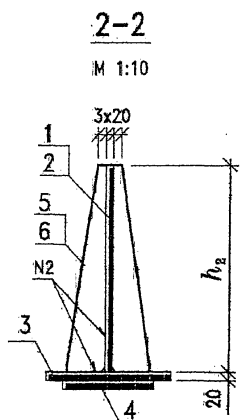
Лист N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Взам. инв. N	Подл.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов	<i>Варенцов</i>	
Н. контр.	Карасев	<i>Карасев</i>	
Гл. спец.	Шрабштейн	<i>Шрабштейн</i>	
Нач. гр.	Макроусова	<i>Макроусова</i>	
Инж. 1-кат	Михова	<i>Михова</i>	

Формат А4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01		
		Лист ГОСТ 19903				
1		20x2010x1988	1	-	399,5	
2		20x2510x1988	-	1	466,4	
3		20x300x1220	1	1	57,5	
4		20x200x200	2	2	6,3	
5		10x90x680	4	-	3,0	
6		10x90x800	-	4	3,5	



Обозначение сварных швов:
 N1 - ГОСТ 8713-79-ТБ-АФ-Δ8
 N2 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Δ6
 N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ8

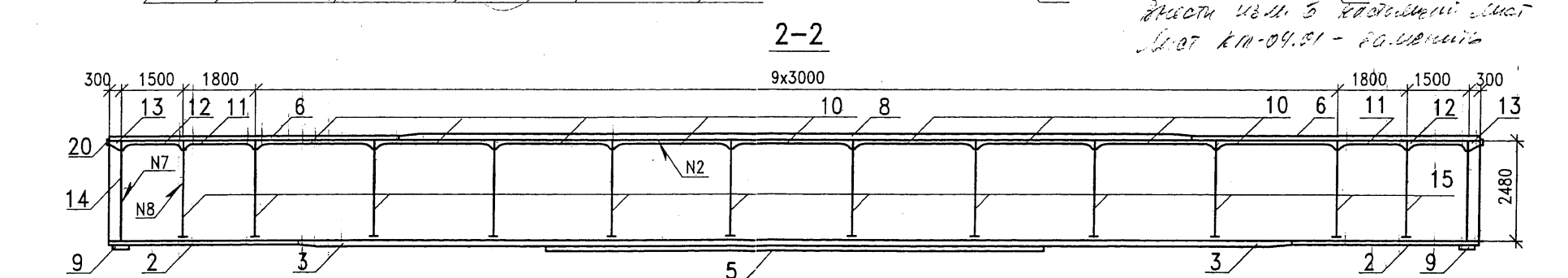
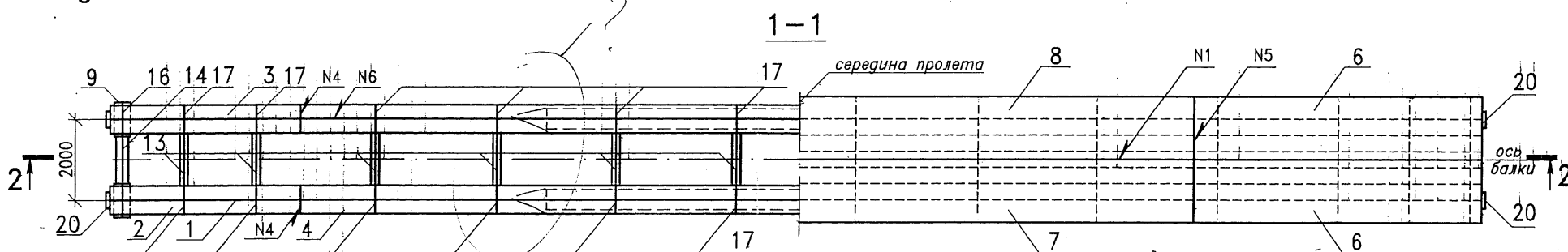
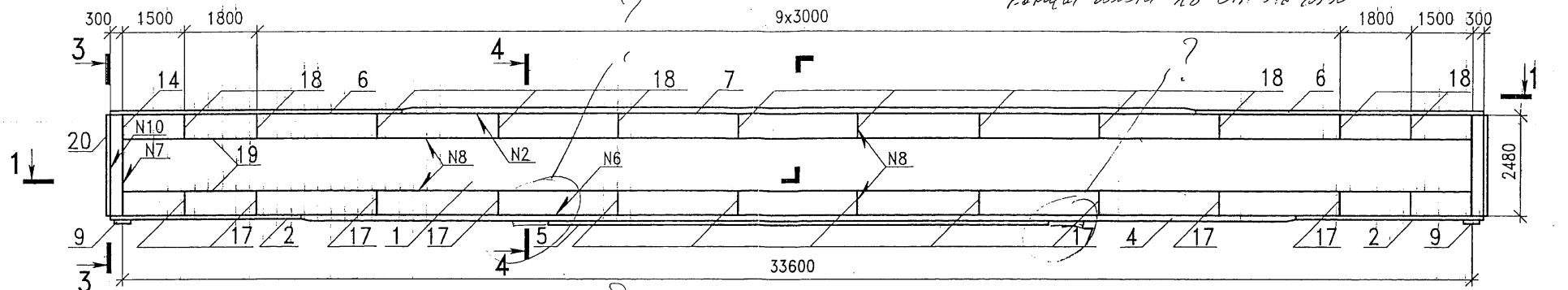
Лист N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Обозначение	Марка	H, мм	h ₁ , мм	h ₂ , мм	Масса ед., кг
2210-КМ-03.05	Д0.3	1980	320	680	481,6
-01	Д0.4	2480	340	800	550,5

2210-КМ-03.05					
Изм.	Кол. изм.	Лист	Подп.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов				
Н. контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач. гр.	Мокроусова				
Инж. Ив.	Михова				
Диафрагмы					
Д0.3, Д0.4					
Лист 15ХСНД ГОСТ 8713					
Группа ТИПРОТРАНСПУТ					

ФАСАД
9x3000

проектирование 222.5 с паз. 5 тип. листа №1 10.
концы листа по СП 412.03.20

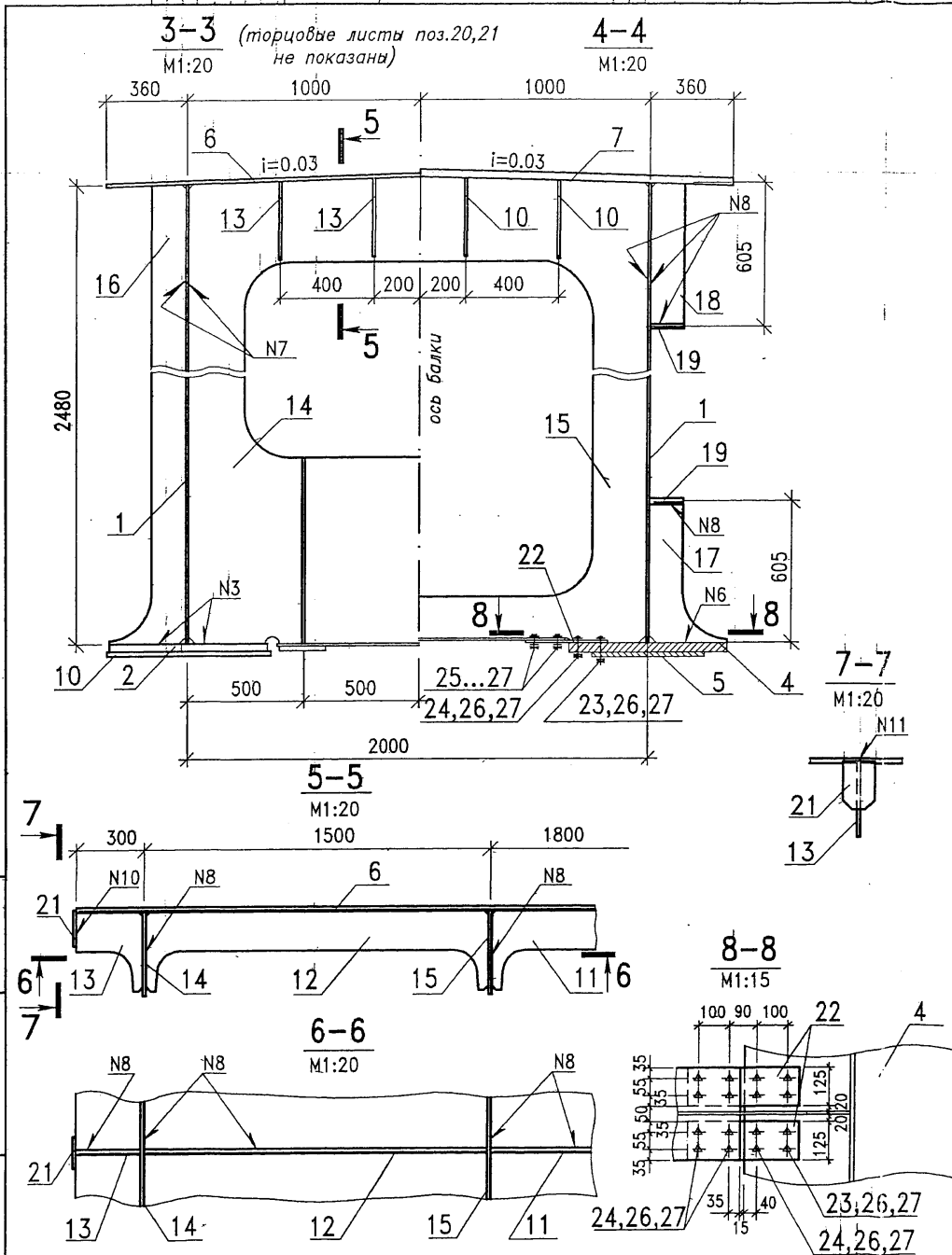


Условные обозначения сварных швов:

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| N 1 - ГОСТ 11533-75-У3-Ас | N 6 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-△7 |
| N 2 - ГОСТ 11533-75-Т2-Апп | N 7 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-△8 |
| N 3 - ГОСТ 8713-79-Т8-АФ-△8 | N 8 - ГОСТ 8713-79-Т3-АФ-△6 |
| N 4 - ГОСТ 8713-79-С38-АФФ-△8 | N10 - ГОСТ 5264-80-Т3-△6 |
| N 5 - ГОСТ 8713-79-С18-АФФ-△8 | N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-△6 |

2210-КМ-04.00 СБ

						2210-КМ-04.00 СБ		
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Главная балка Б4. Сборочный чертеж	Стадия	Масса
Нач.отд.	Варенцов	2/2				15ХСНД ГОСТ 6713	Р	50952,8
Н.контр.	Карасев						Лист 1	Листов 2
Гл. спец.	Шрабштейн					ГУП ГИПРОТРАНСПУТ		
Нач.гр.	Мокроусова							
Инж.кат	Мытова							



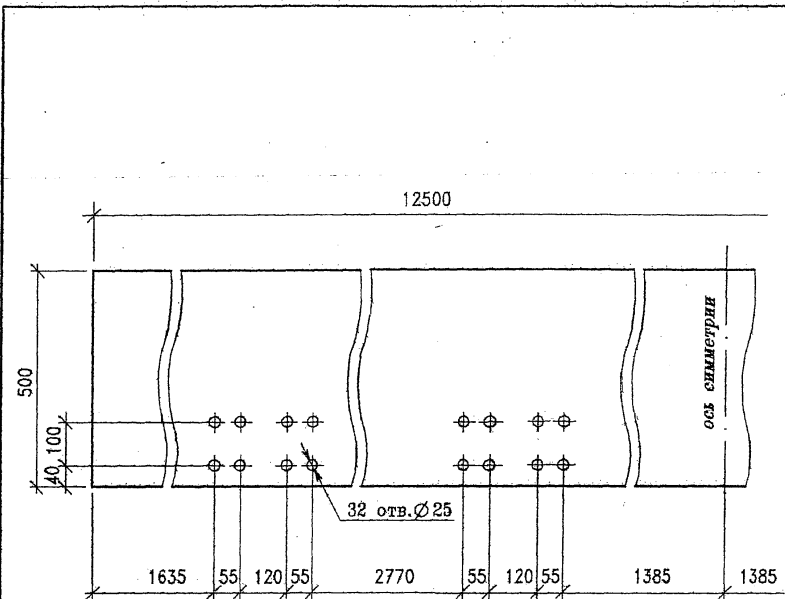
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	2210-КМ-02.01-02	ВЛ4 12х2480х34200	2	7989,7	
2	2210-КМ-03.01-01	НГЛ1.4 32х700х4620	4	812,4	
3	2210-КМ-01.02-06	НГЛ2.4 40х700х24960	1	5486,2	
4	-07	НГЛ2.4н 40х700х24960	1	5486,2	
5	2210-КМ-04.01	НГЛ3.4 20х500х12500	2	981,3	
6	2210-КМ-04.02	ВГЛ1.4 12х1360х7190	4	921,1	
7	2210-КМ-04.03	ВГЛ2.4 16х1360х19820	1	3385,6	
8	-01	ВГЛ2.4н 16х1360х19820	1	3385,6	
9	2210-КМ-01.04-01	ОпЛ2 20х400х720	4	45,2	
10	2210-КМ-01.05-06	РОП1.4 L=2990	36	45,6	
11	-07	РОП2.4 L=1790	8	28,7	
12	-08	РОП3.4 L=1485	8	24,4	
13	2210-КМ-01.06-02	РОП4.4 L=290	8	5,8	
14	2210-КМ-03.05-01	Диафрагма Д0.4	2	550,5	
15	2210-КМ-01.08-03	Диафрагма Д1.4	12	189,7	
16	2210-КМ-01.09-03	РЖ1.4 20х150х2480	4	60,0	
17	-05	РЖ2.3 10х150х600	24	7,9	
18	2210-КМ-01.10	РЖ3 10х150х600	24	7,1	
19		ГРЖ4 10х150х33580	4	395,4	
20		ТЛ4 10х100х2500 ГОСТ 19903	4	19,6	
21	2210-КМ-01.11	ТЛ2 10х100х155	8	1,2	
22	2210-КМ-01.12	Накладка Н	48	3,5	
<u>Стандартные изделия</u>					
23		Болт М22х110 ГОСТ 22353	96	0,43	
24		Болт М22х90 ГОСТ 22353	96	0,37	
25		Болт М22х70 ГОСТ 22353	192	0,31	
26		Гайка М22 ГОСТ 22354	384	0,11	
27		Шайба 22 ГОСТ 22355	768	0,06	

Инв.№ подл. Подпись и дата Ваам.инв.№

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подпись	Дата
------	---------	------	------	---------	------

2210-КМ-04.00 СБ

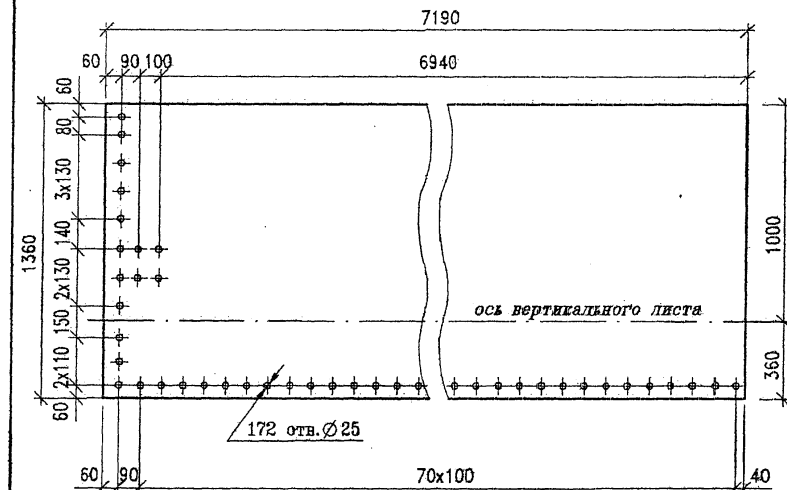
Лист
2



2210-КМ-04.01

							Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	Ндоп	Подпись	Дата	Нижний горизонтальный лист	Р	981,3	1:10
Нач.отд.	Варенцов					НГЛЗ.4			
Н.контр.	Карасев						Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.г.р.	Мокроусова					Лист	20 ГОСТ 19903		
Инж. 1-кат	Михова						15ХСНД ГОСТ 8713		
							ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Формат А4

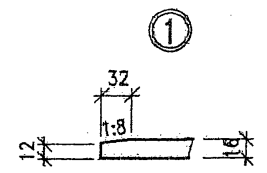
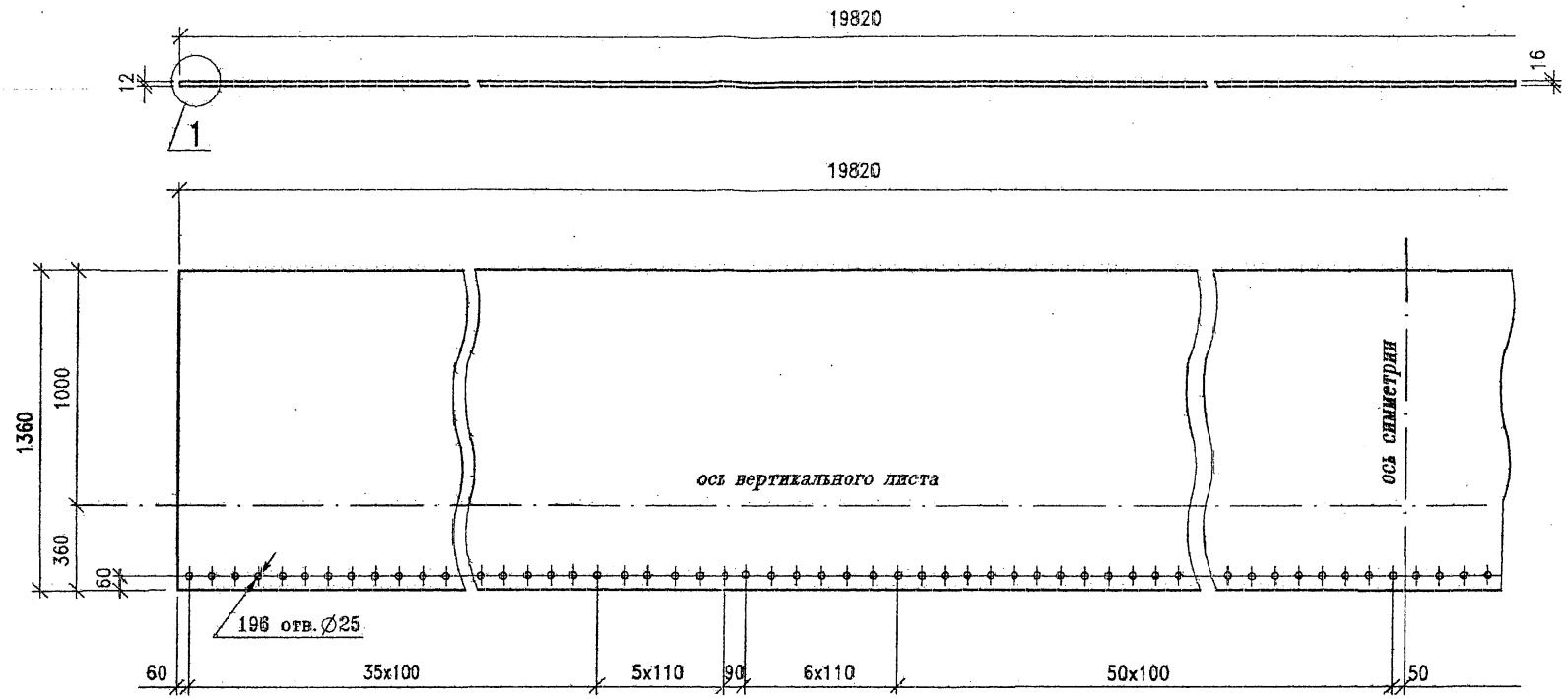


2210-КМ-04.02

Изм. №	Кол.	Лист	Ндоп	Подпись	Дата	Верхний горизонтальный лист	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	921,1	1:20
							ВГЛ1.4		
							Лист	Листов 1	
							Лист 12 ГОСТ 19903		
							15ХСНД ГОСТ 8713		
							ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Формат А4

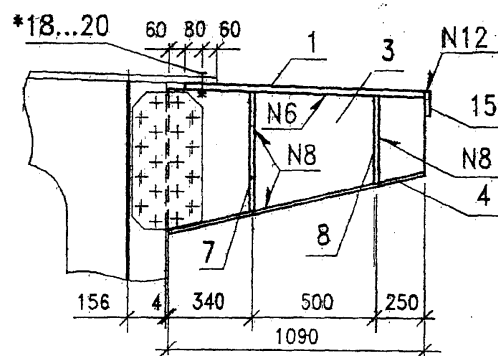
ВГЛ2.4 изображено, ВГЛ2.4н - зеркальное отражение



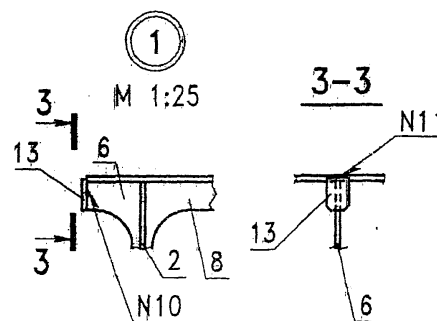
						2210-КМ-04.03		
						Верхние горизонтальные листы		
Изм.	Кол.чт.	Лист	Идох	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	3385,6	1:20
Нач.отд.	Варенков	Вед-1				ВГЛ2.4 и ВГЛ2.4н		
Н.контр.	Карасев	Вед-1				Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн	Вед-1				Лист 16 ГОСТ 19903		
Нач.гр.	Макроусова	Маш				15ХСНД ГОСТ 8713		
Инж. Лвт	Михова	Маш				ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

2-2
M 1:20



* - Болты поз. 18 устанавливаются с шагом 100 мм.

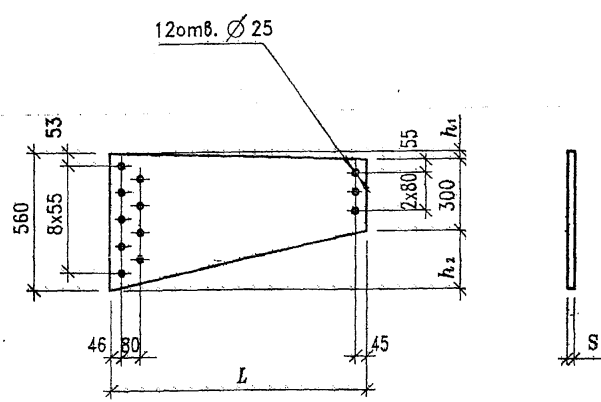


Сварные швы:

N6 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Д 7
N8 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Д 6
N10 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д 6
N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Д 6
N12 - ГОСТ 11533-75-У4-А

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Приме- чание
1	2210-КМ-05.01	ГЛК1.1 12х1030х9395	1	911,6	
2	2210-КМ-05.02	Консоль КБ1	1	73,6	
3	-01	КБ2	3	36,8	
4		Лист 10х110х1110 ГОСТ 19903	4	9,6	
		Ребра жесткости Лист 12 ГОСТ 19903			
5	2210-КМ-05.03	РОП 5.1 l=290	1	6,4	
6	-01	РОП 6.1 l=290	1	5,8	
7	2210-КМ-05.04	РОП 9.1 l=1585	1	27,0	
8	-01	РОП 10.1 l=1585	1	25,9	
9	-04	РОП 11 l=2990	2	46,9	
10	-05	РОП 12 l=2990	2	45,7	
11	2210-КМ-05.03 -02	РОП 7.1 l=1490	1	23,5	
12	-03	РОП 8.1 l=1490	1	22,9	
13	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
		Лист 10х100 ГОСТ 19903			
14		L=275	1	2,2	
15		L=1550	1	12,2	
16		L=2950	2	23,2	
17		L=1470	1	11,5	
		<u>Стандартные изделия</u>			
18*		Болт М22х70 ГОСТ 22353	94	0,31	
19		Гайка М22 ГОСТ 22354	94	0,11	
20		Шайба 22 ГОСТ 22355	188	0,06	

						2210-КМ-05.00 СБ		
						Блоки консольной части		
						БК1.1, БК1.1н		
						Сборочный чертеж		
						15ХСНД ГОСТ 6713		
						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Изм.	Кол.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Варенцов	2				Р	1505,4	1:50
Н.контр.	Карасев	4				Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн							
Нач. гр.	Мокроусова							
Ниж. Икат.	Шумакова							



Все размеры даны в мм.

Обозначение	Марка	L	S	h ₁	h ₂	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-05.02	КБ1	1090	20	33	227	73,6	
- 01	КБ2	1090	10	33	227	36,8	
- 02	КБ3	880	20	26	234	59,4	
- 03	КБ4	880	10	26	234	29,7	

2210-КМ-05.02

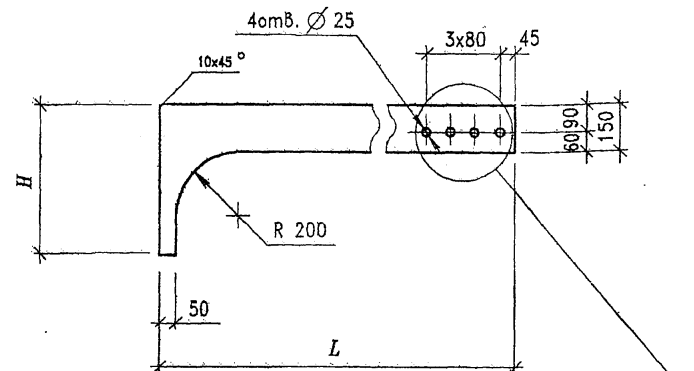
Консоли КБ1...КБ4

15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	1:10
Лист	Листов	1

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4



Для всех ребер кроме РОП 5.1 и РОП 6.1

Обозначение	Марка	H, мм	L, мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-05.03	РОП 5.1	470	290	6,4	
- 01	РОП 6.1	350	290	5,8	
- 02	РОП 7.1	470	1490	23,5	
- 03	РОП 8.1	350	1490	22,9	
- 04	РОП 7.3	470	2595	39,0	
- 05	РОП 8.3	350	2595	38,4	
- 06	РОП 7.4	470	1735	26,8	
- 07	РОП 8.4	350	1735	26,3	
- 08	РОП 15.3	470	385	7,8	
- 09	РОП 16.3	350	385	7,2	
- 10	РОП 15.4	470	1245	19,9	
- 11	РОП 16.4	350	1245	19,3	

2210-КМ-05.03

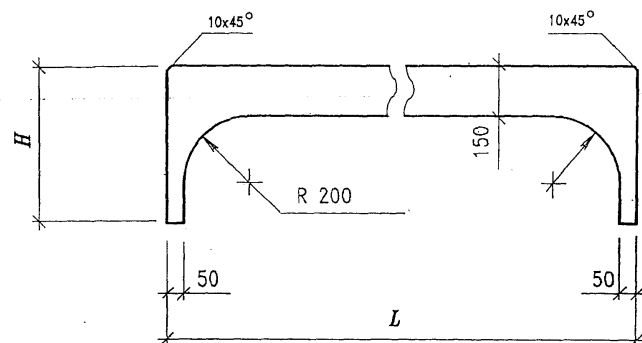
Ребра жесткости РОП 5.1, РОП 6.1, РОП 7.1, РОП 8.1, РОП 7.3, РОП 8.3, РОП 7.4, РОП 8.4, РОП 15.3, РОП 16.3, РОП 15.4, РОП 16.4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	1:15
Лист	Листов	1

Лист 12 ГОСТ 19903
15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4

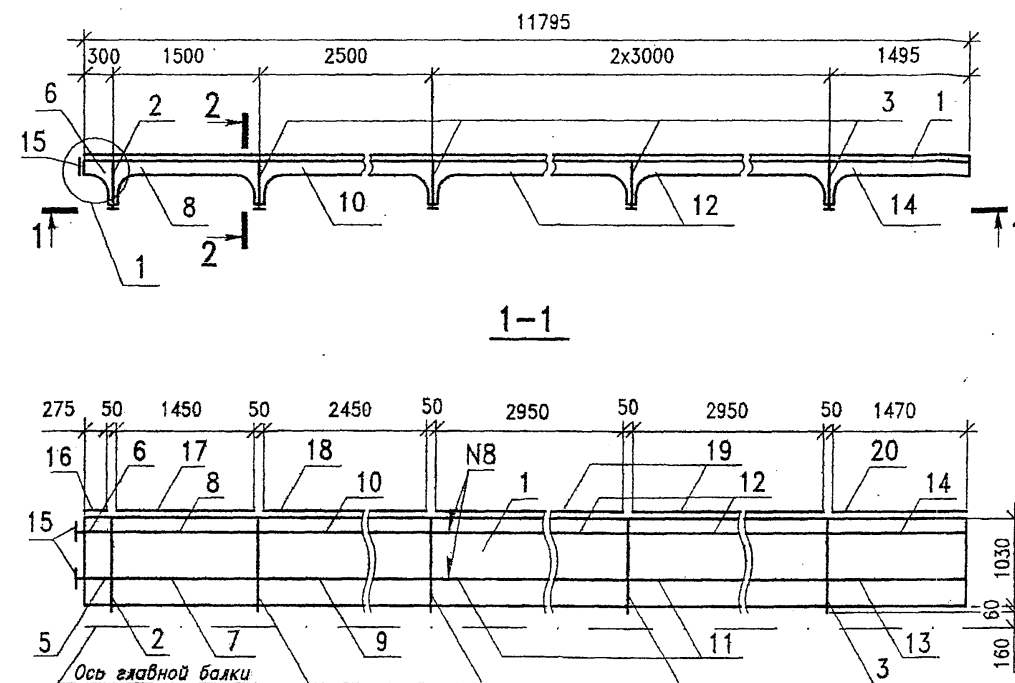


Обозначение	Марка	H, мм	L, мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-05.04	РОП 9.1	470	1585	27,0	
- 01	РОП 10.1	350	1585	25,9	
- 02	РОП 9.2	470	1485	25,6	
- 03	РОП 10.2	350	1485	24,5	
- 04	РОП 11	470	2990	46,9	
- 05	РОП 12	350	2990	45,7	
- 06	РОП 13.2	470	2490	39,8	
- 07	РОП 14.2	350	2490	38,7	
- 08	РОП 13.3	470	1490	25,7	
- 09	РОП 14.3	350	1490	24,5	
- 10	РОП 13.4	470	1790	29,9	
- 11	РОП 14.4	350	1790	28,8	

2210-КМ-05.04

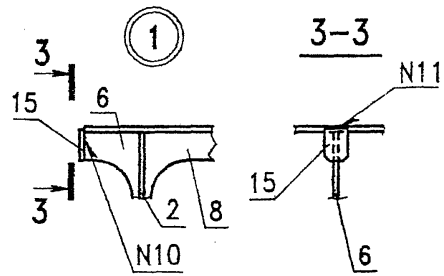
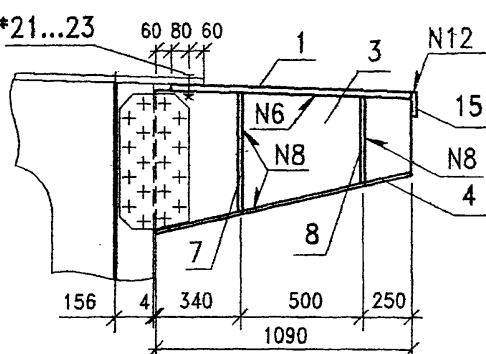
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Ребра жесткости РОП 9.1, РОП 10.1, РОП 9.2, РОП 10.2, РОП 11, РОП 12, РОП 13.2, РОП 14.2, РОП 13.3, РОП 14.3, РОП 13.4, РОП 14.4	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов						Р	см. таблицу	1:15
Н.контр.	Карасев						Лист	Листов	1
Гл. спец.	Шрабштейн						Лист 12 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713		
Нач.гр.	Мокроусова						ГВП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж. Знат	Шумакова								

Блок БК1.2 изображен, блок БК1.2н - зеркальное отражение



Поз	Обозначение	Наименование	Кол	дет,	чание
1	2210-КМ-09.01	ГЛК1.2 12x1030x11795	1	1144,4	
2	2210-КМ-05.02	Консоль КБ1	1	73,6	
3	-01	КБ2	4	36,8	
4		Лист 10x110x1110 ГОСТ 19903	5	9,6	
Ребра жесткости					
5	2210-КМ-05.03	РОП 5.1 l=290	1	6,4	
6	-01	РОП 6.1 l=290	1	5,8	
7	2210-КМ-05.04 -02	РОП 9.2 l=1485	1	25,6	
8	-03	РОП 10.2 l=1485	1	24,5	
9	-06	РОП 13.2 l=2490	1	39,8	
10	-07	РОП 14.2 l=2490	1	38,7	
11	-04	РОП 11 l=2990	2	46,9	
12	-05	РОП 12 l=2990	2	45,7	
13	2210-КМ-05.03 -02	РОП 7.1 l=1495	1	23,5	
14	-03	РОП 8.1 l=1495	1	22,9	
15	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
16		Лист 10x100 ГОСТ 19903 L=275	1	2,2	
17		L=1450	1	11,4	
18		L=2450	1	19,2	
19		L=2950	2	23,2	
20		L=1470	1	11,5	
Стандартные изделия					
21*		Болт М22x70 ГОСТ 22353	118	0,31	
22		Гайка М22 ГОСТ 22354	118	0,11	
23		Шайба 22 ГОСТ 22355	236	0,06	

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Сварные швы:

- N6 - ГОСТ 8713-79-T3-AФ-Δ 7
- N8 - ГОСТ 8713-79-T3-AФ-Δ 6
- N10 - ГОСТ 5264-80-T3-Δ 6
- N11 - ГОСТ 5264-80-N1-Δ 6
- N12 - ГОСТ 11533-75-Y4-A

* - Болты поз. 21 устанавливаются с шагом 100 мм.

2210-КМ-06.00 СБ

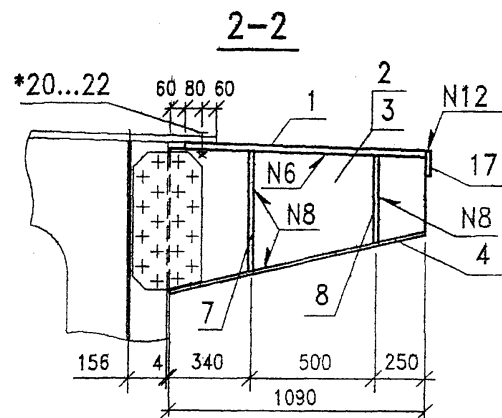
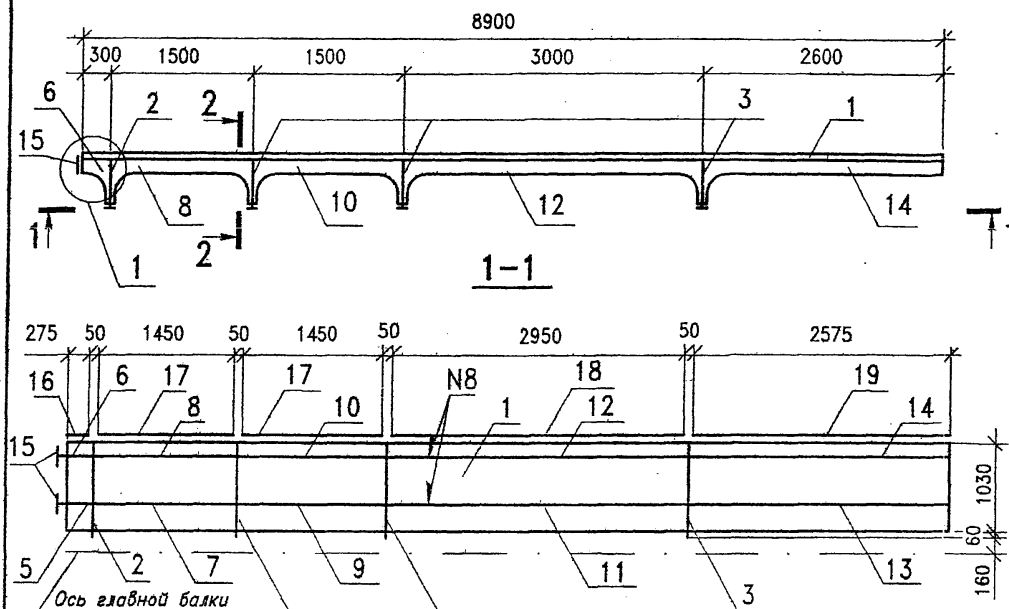
Изм.	Колуч	Лист	Ндоп	Подпись	Дата
Вач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Вач.гр.	Мокроусова				
Инж. Зхат	Шумакова				

Блоки консольной части			Стадия	Масса	Масштаб
БК1.2, БК1.2н			Р	1878,7	1:50
Сборочный чертеж					1:20
15ХСНД ГОСТ 6713			Лист	Листов	1
ГУН ГИПРОТРАНСПУТЬ					

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N										
			Обозначение	Марка	H, мм	n	m	N	l ₁ , мм	l ₂ , мм	Масса, кг	Примечание
			2210-КМ-06.01	ГЛК1.2	1030	3	5	171	130	80	1144,4	
			- 01	ГЛК3.2	820	2	2	167	90	95	911,1	

[illegible]

Блок БК1.3 изображен, блок БК1.3н - зеркальное отражение



* - Болты поз. 20 устанавливаются с шагом 100 мм.

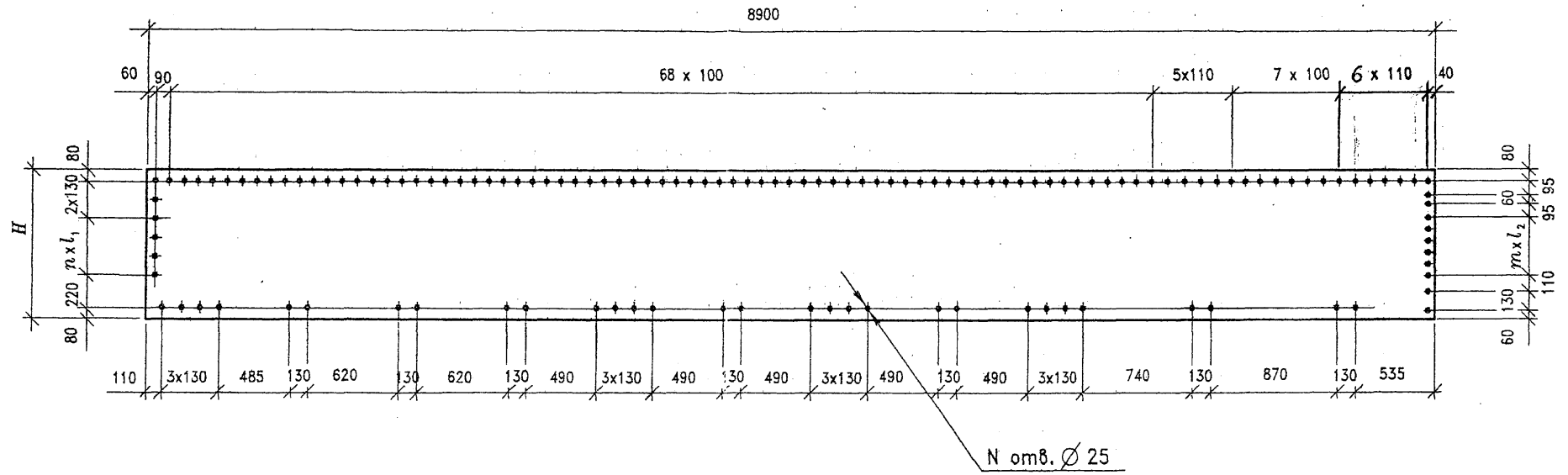
Сварные швы:

N6 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Д 7
 N8 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Д 6
 N10 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д 6
 N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Д 6
 N12 - ГОСТ 11533-75-У4-А

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса дет., кг	Приме- чание
1	2210-КМ-07.01	ГЛК1.3 12х1030х8900	1	863,5	
2	2210-КМ-05.02	Консоль КВ1	1	73,6	
3	-01	КВ2	3	36,8	
4		Лист 10х110х1110 ГОСТ 19903	4	9,6	
		Ребра жесткости			
5	2210-КМ-05.03	РОП 5.1 l=290	1	6,4	
6	-01	РОП 6.1 l=290	1	5,8	
7	2210-КМ-05.04 -02	РОП 9.2 l=1485	1	25,6	
8	-03	РОП 10.2 l=1485	1	24,5	
9	-08	РОП 13.3 l=1490	1	25,7	
10	-09	РОП 14.3 l=1490	1	24,5	
11	-04	РОП 11 l=2990	1	46,9	
12	-05	РОП 12 l=2990	1	45,7	
13	2210-КМ-05.03 -04	РОП 7.3 l=2595	1	39,0	
14	-05	РОП 8.3 l=2595	1	38,4	
15	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
		Лист 10х100 ГОСТ 19903			
16		L=275	1	2,2	
17		L=1450	2	11,4	
18		L=2950	1	23,2	
19		L=2575	1	20,2	
		Стандартные изделия			
20*		Болт М22х70 ГОСТ 22353	88	0,31	
21		Гайка М22 ГОСТ 22354	88	0,11	
22		Шайба 22 ГОСТ 22355	176	0,06	

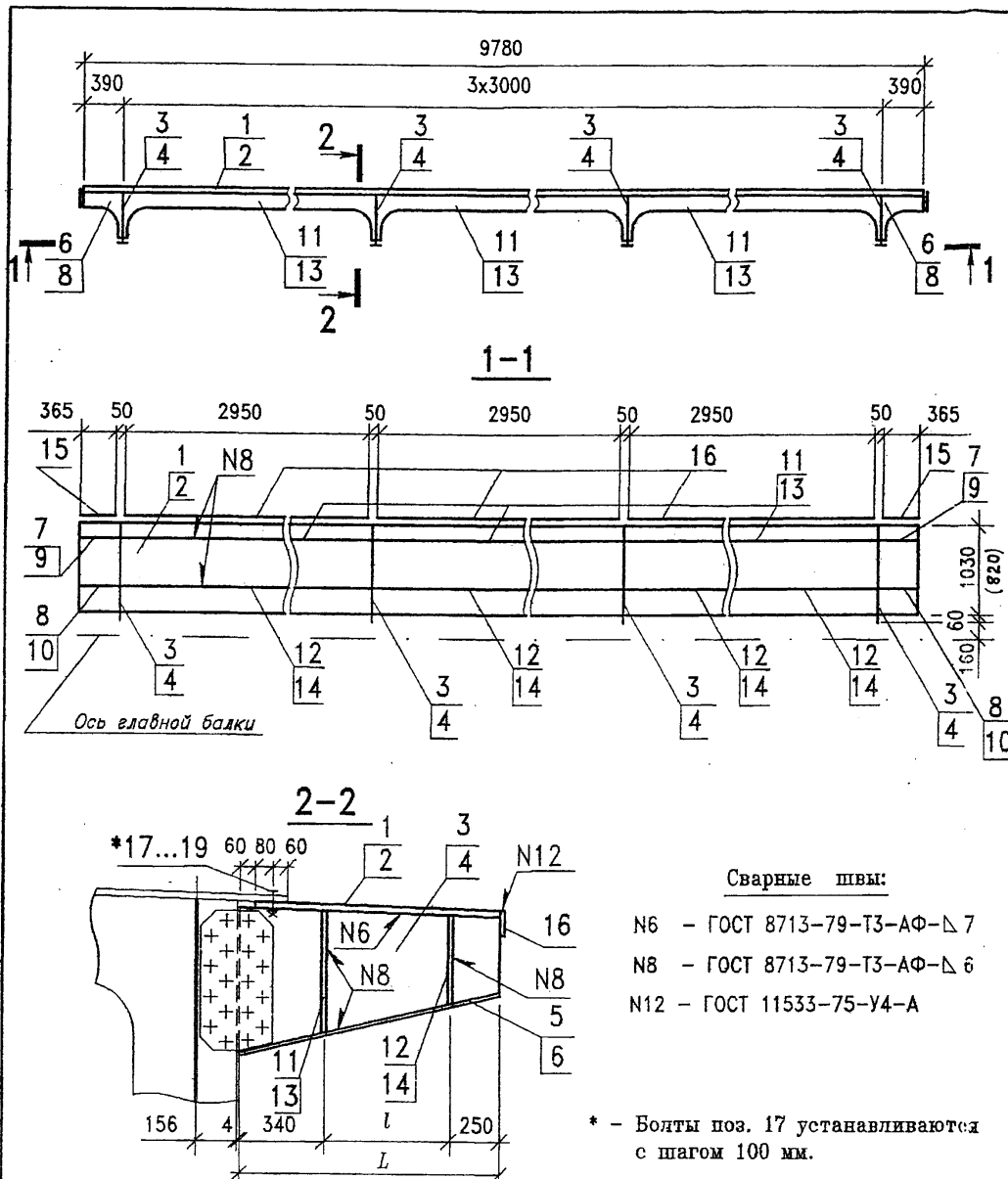
2230-КМ-07.00 СБ

Изм.	Кол.уч.	Лист	Изд.	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов					Р	1439,2	1:30
Н.контр.	Карасев					Лист	Листов 1	
Гл.спец.	Шрабштейн							
Нач.гр.	Мокроусова							
Инж.	Злат Шумакова							
Блоки консольной части БК1.3, БК1.3н Сборочный чертеж							15ХСНД ГОСТ 6713	
							ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	



Изм. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N										
Обозначение			Марка	H, мм	n	m	N	l ₁ , мм	l ₂ , мм	Масса, кг	Примечание	
2210-КМ-07.01			ГЛК1.3	1030	3	5	133	130	80	863,5		
- 01			ГЛК3.3	820	2	2	129	90	95	687,5		

							2210-КМ-07.01			
							Горизонтальные листы ГЛК1.3, ГЛК3.3	Стадия	Масса	Масштаб
								Р	см. табл	1:30
								Лист	Листов 1	
Изм.	Кол.уч	Лист	Изд	Подпись	Дата		Лист 12 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Нач.отд.	Варенцов									
Н.контр.	Карасев									
Гл.спец.	Шрабштейн									
Нач.гр.	Мокроусова									
Инж. 2кат	Шумакова									



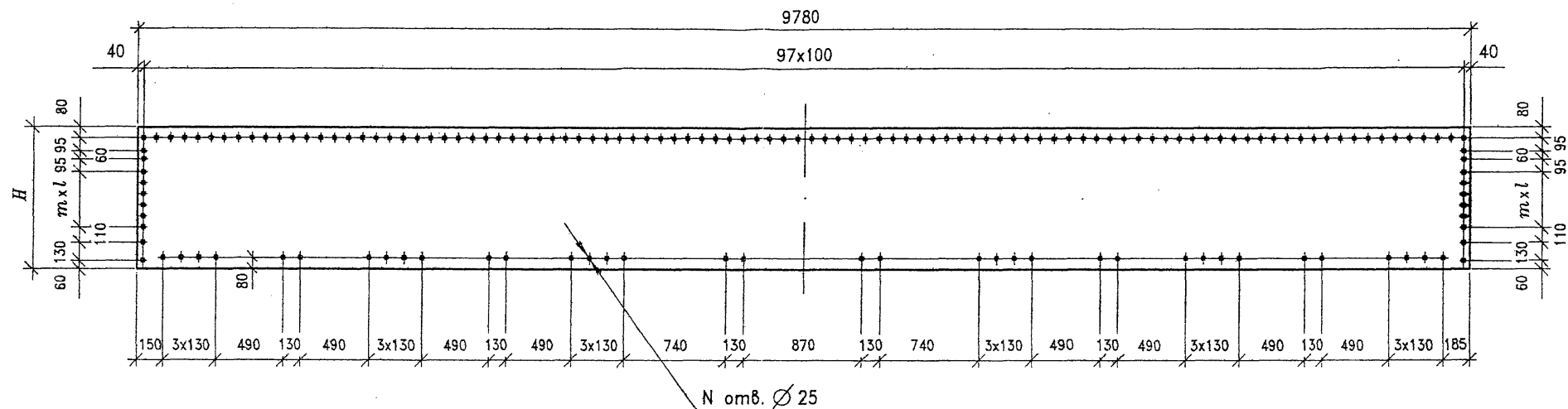
Все размеры даны в мм.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Масса дет., кг	Приме- чание
			-	-01		
1	2210-КМ-08.01	ГЛК 2.3 12х1030х9780	1		948,9	
2	-01	ГЛК 4.3 12х820х9780		1	755,4	
3	2210-КМ-05.02 -01	Консоль КБ2	4		36,8	
4	-03	Консоль КБ4		4	29,7	
5		Лист 10х110х1100 ГОСТ 19903	4		9,6	
6		Лист 10х110х910 ГОСТ 19903		4	7,9	
		Ребра жесткости				
7	2210-КМ-05.03 -08	РОП 15.3 l=385	2		7,8	
8	-09	РОП 16.3 l=385	2		7,2	
9	2210-КМ-08.02 -08	РОП 27.3 l=385		2	7,6	
10	-09	РОП 28.3 l=385		2	7,2	
11	2210-КМ-05.04 -04	РОП 11 l=2990	3		46,9	
12	-05	РОП 12 l=2990	3		45,7	
13	2210-КМ-08.03 -04	РОП 23 l=2990		3	46,7	
14	-05	РОП 24 l=2990		3	45,8	
		Лист 10х100 ГОСТ 19903				
15		L=365	2	2	2,9	
16		L=2950	3	3	23,2	
		Стандартные изделия				
*17		Болт М22х70 ГОСТ 22353	98	98	0,31	
18		Гайка М22 ГОСТ 22354	98	98	0,11	
19		Шайба 22 ГОСТ 22355	196	196	0,06	

Изм. N подл. Подпись и дата Изм. инв. N

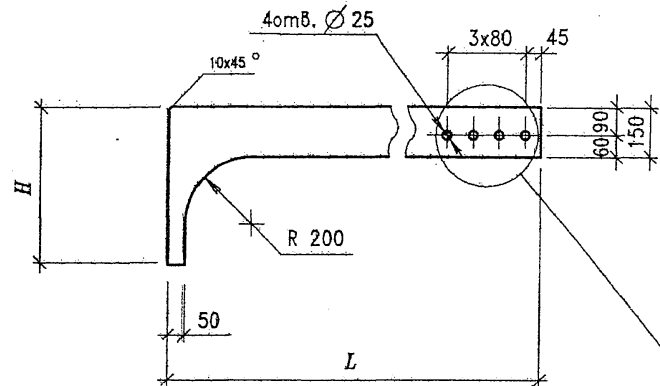
Обозначение	Марка	L	l	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-08.00	БК2.3	1090	500	1517,7	
- 01	БК4.3	880	290	1288,3	

						2210-КМ-08.00 СБ			
						Блоки консольной части БК2.3, БК4.3 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндог	Подпись	Дата		Р	см. табл.	1:50 1:20
Нач.отд.	Варенцов	Вар					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев	Кар				15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Гл.спец.	Шрабштейн	Шра							
Нач.гр.	Мокроусова	Мок							
Инж. Знат.	Шумакова	Шум							



Изм. N	Подпись и дата	Взам. инв. N	Обозначение					
			Марка	H, мм	m	N	l, мм	Масса, кг
			2210-КМ-08.01	ГЛК2.3	1030	5	154	80
			- 01	ГЛК4.3	820	2	148	95

						2210-КМ-08.01		
						Горизонтальные листы ГЛК2.3, ГЛК4.3		
Изм.	Кол.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов					Р	см. табл.	1:30
Н.контр.	Карасев							
Гл.спец.	Шрабштейн					Лист	Листов 1	
Нач.гр.	Мокроусова					Лист	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	
Инж. 2-кат	Шумакова							



Для всех ребер кроме РОП 17.1 и РОП 18.1

Обозначение	Марка	H, мм	L, мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-08.02	РОП 17.1	450	290	6,3	
- 01	РОП 18.1	365	290	5,9	
- 02	РОП 19.1	450	1495	23,3	
- 03	РОП 20.1	365	1495	22,9	
- 04	РОП 19.3	450	2595	38,9	
- 05	РОП 20.3	365	2595	38,5	
- 06	РОП 19.4	450	1735	26,7	
- 07	РОП 20.4	365	1735	26,3	
- 08	РОП 27.3	450	385	7,6	
- 09	РОП 28.3	365	385	7,2	
- 10	РОП 27.4	450	1245	19,8	
- 11	РОП 28.4	365	1245	19,4	

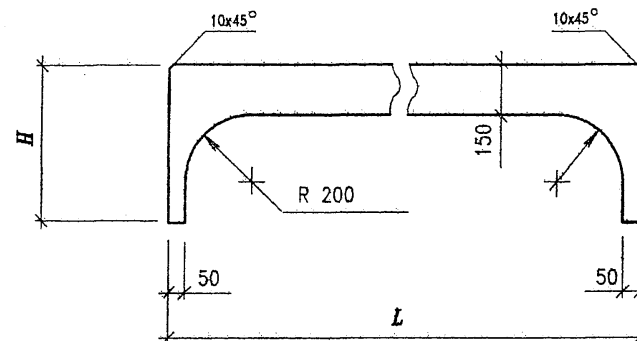
2210-КМ-08.02

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Ребра жесткости РОП 17.1, РОП 18.1, РОП 19.1, РОП 20.1, РОП 19.3, РОП 20.3, РОП 19.4, РОП 20.4, РОП 27.3, РОП 28.3, РОП 27.4, РОП 28.4	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. таблицу	1:15
Нач.отд.	Варенцов						Лист	Листов	1
Н.контр.	Карасев								
Гл.спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж. Знат	Шумакова								

Лист 12 ГОСТ 19903
15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4



Обозначение	Марка	H, мм	L, мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-08.03	РОП 21.1	450	1585	26,8	
- 01	РОП 22.1	365	1585	26,0	
- 02	РОП 21.2	450	1485	25,4	
- 03	РОП 22.2	365	1485	24,6	
- 04	РОП 23	450	2990	46,7	
- 05	РОП 24	365	2990	45,8	
- 06	РОП 25.2	450	2490	39,6	
- 07	РОП 26.2	365	2490	38,8	
- 08	РОП 25.3	450	1490	25,5	
- 09	РОП 26.3	365	1490	24,6	
- 10	РОП 25.4	450	1790	29,7	
- 11	РОП 26.4	365	1790	28,9	

2210-КМ-08.03

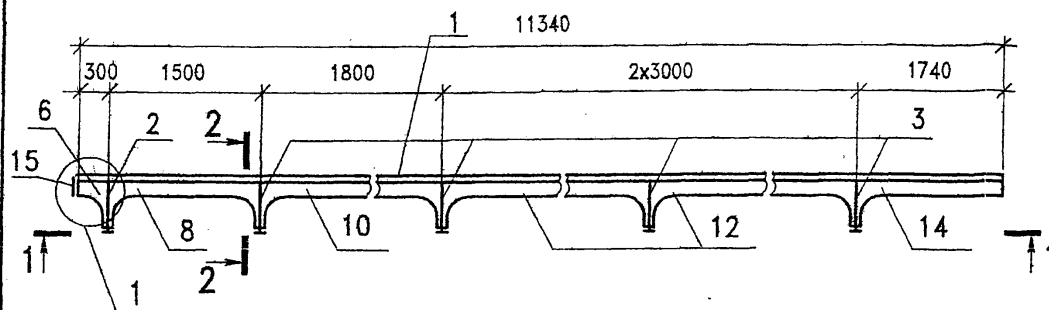
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Ребра жесткости РОП 21.1, РОП 22.1, РОП 21.2, РОП 22.2, РОП 23, РОП 24, РОП 25.2, РОП 26.2, РОП 25.3, РОП 26.3, РОП 25.4, РОП 26.4	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. таблицу	1:15
Нач.отд.	Варенцов						Лист	Листов	1
Н.контр.	Карасев								
Гл.спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж. Знат	Шумакова								

Лист 12 ГОСТ 19903
15ХСНД ГОСТ 6713

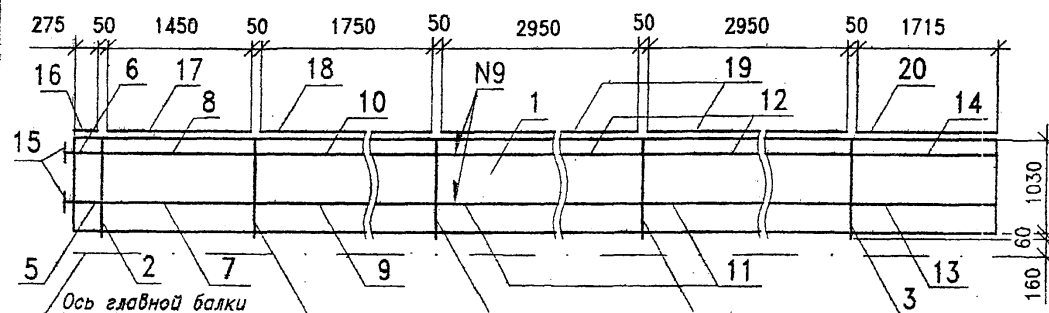
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4

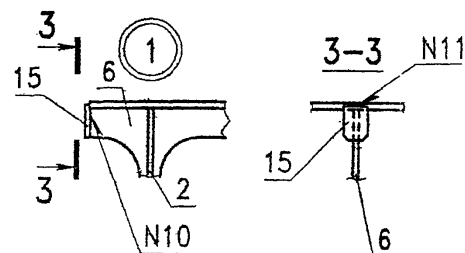
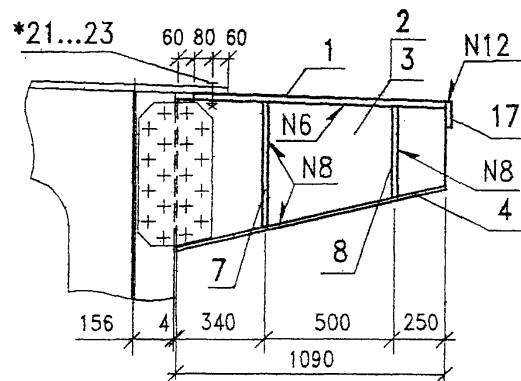
Блок БК1.4 изображен, блок БК1.4н - зеркальное отражение



1-1



2-2



Сварные швы:

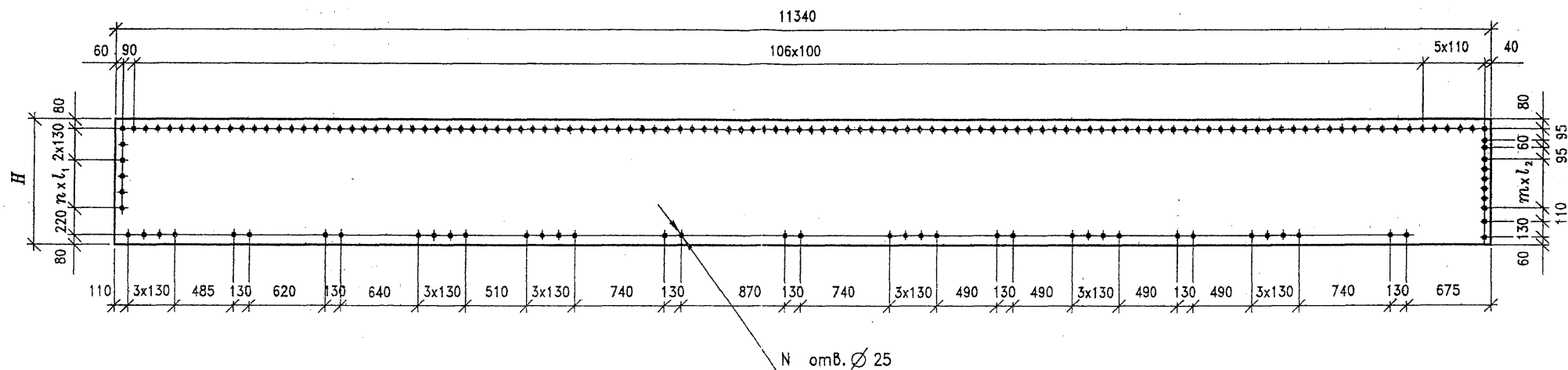
- N6 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Д 7
 N8 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Д 6
 N9 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-ПФ-Д 8
 N10 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д 6
 N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Д 6
 N12 - ГОСТ 11533-75-У4-А

* - Болты поз. 21 устанавливаются с шагом 100 мм.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Приме- чание
1	2210-КМ-09.01	ГЛК1.4 12x1030x11340	1	1100,3	
2	2210-КМ-05.02	Консоль КБ1	1	73,6	
3	-01	КБ2	4	36,8	
4		Лист 10x110x1110 ГОСТ 19903	5	9,6	
		Ребра жесткости Лист 12 ГОСТ 19903			
5	2210-КМ-05.03	РОП 5.1 l=290	1	6,4	
6	-01	РОП 6.1 l=290	1	5,8	
7	2210-КМ-05.04 -02	РОП 9.2 l=1485	1	25,6	
8	-03	РОП 10.2 l=1485	1	24,5	
9	-10	РОП 13.4 l=1790	1	29,9	
10	-11	РОП 14.4 l=1790	1	28,8	
11	-04	РОП 11 l=2990	2	46,9	
12	-05	РОП 12 l=2990	2	45,7	
13	2210-КМ-05.03 -06	РОП 7.4 l=1735	1	26,8	
14	-07	РОП 8.4 l=1735	1	26,3	
15	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
16		Лист 10x100 ГОСТ 19903 L=275	1	2,2	
17		L=1450	1	11,4	
18		L=1750	1	13,7	
19		L=2950	2	23,2	
20		L=1715	1	13,5	
		Стандартные изделия			
21*		Болт М22x70 ГОСТ 22353	113	0,31	
22		Гайка М22 ГОСТ 22354	113	0,11	
23		Шайба 22 ГОСТ 22355	226	0,06	

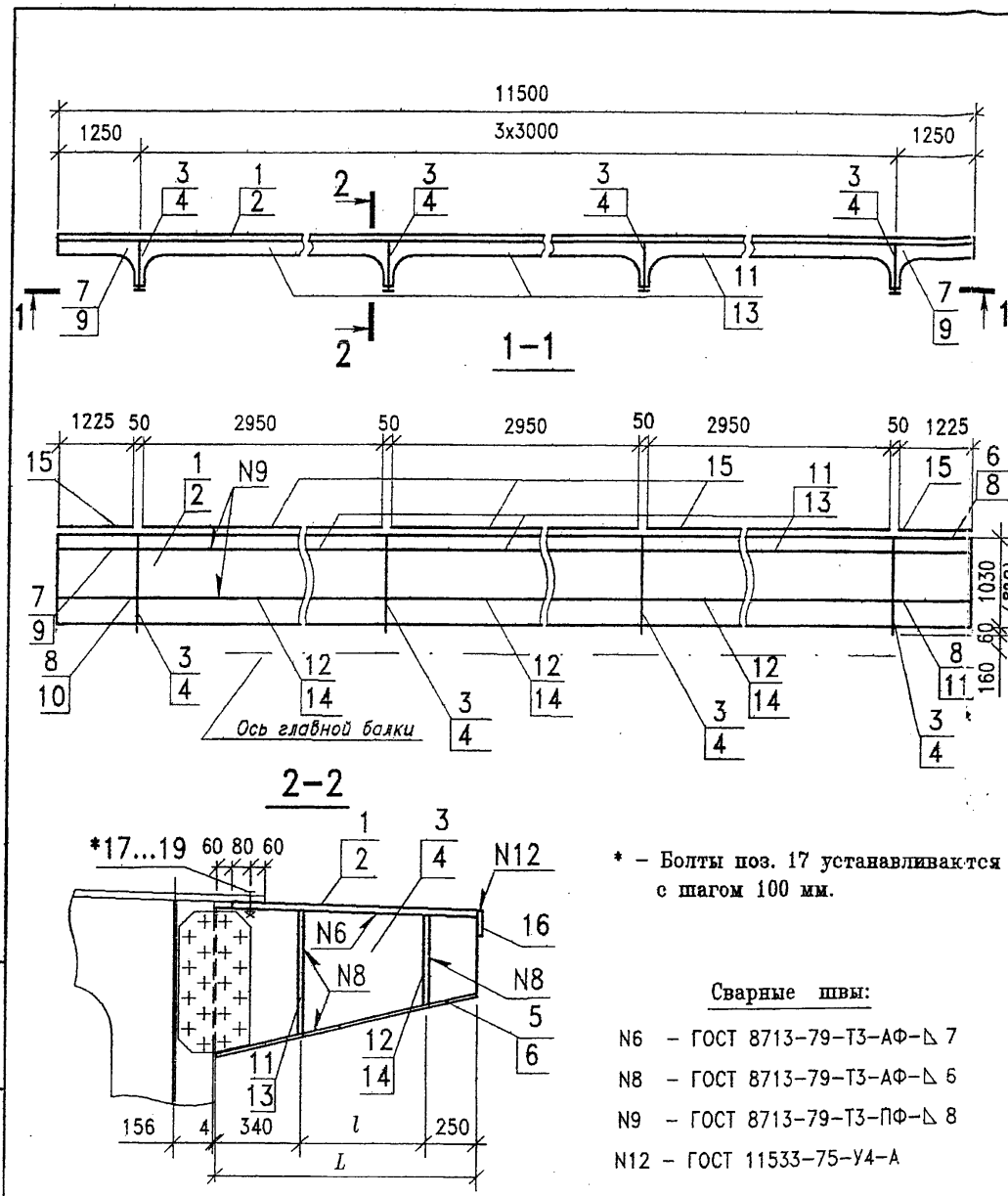
2210-КМ-09.00 СБ

Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Сталь	Масса	Масштаб
						Р	1818,0	1:30
Нач.отд.	Варенцов					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев							
Гл.спец.	Шрабштейн							
Нач.гр.	Мокроусова							
Инж. Знат	Шумакова							
Блоки консольной части БК1.4, БК1.4н Сборочный чертеж						15ХСНД ГОСТ 6713		
						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
</		

2210-КМ-09.01						
Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата	
Нач.отд.	Варенцов					
Н.контр.	Карасев					
Гл.спец.	Шрабштейн					
Нач.гр.	Мокроусова					
Инж.	Зяят					
Горизонтальные листы						Стадия
ГЛК1.4, ГЛК3.4						Р
						Масса
						см. табл.
						Масштаб
						1:30
Лист 12 ГОСТ 19903						Лист
15ХСНД ГОСТ 6713						Листов 1
						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



* - Болты поз. 17 устанавливаются с шагом 100 мм.

Сварные швы:

- N6 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Д 7
- N8 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Д 6
- N9 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-ПФ-Д 8
- N12 - ГОСТ 11533-75-У4-А

Все размеры даны в мм.

Обозначение	Марка	L	l	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-10.00	БК2.4	1090	500	1746,4	
- 01	БК4.4	880	290	1483,4	

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Масса 1дет, кг	Примечание
			-	-01		
1	2210-КМ-10.01	ГЛК 2.4 12x1030x11500	1		1115,8	
2	-01	ГЛК 4.4 12x820x11500		1	888,3	
3	2210-КМ-05.02 -01	Консоль КБ2	4		36,8	
4	-03	КБ4		4	29,7	
5		Лист 10x110x1100 ГОСТ 19903	4		9,6	
6		Лист 10x110x910 ГОСТ 19903		4	7,9	
		Ребра жесткости Лист 12 ГОСТ 19903				
7	2210-КМ-05.03 -10	РОП 15.4 l=1245	2		19,9	
8	-11	РОП 16.4 l=1245	2		19,3	
9	2210-КМ-08.02 -10	РОП 27.4 l=1245		2	19,8	
10	-11	РОП 28.4 l=1245		2	19,4	
11	2210-КМ-05.04 -04	РОП 11 l=2990	3		46,9	
12	-05	РОП 12 l=2990	3		45,7	
13	2210-КМ-08.03 -04	РОП 23 l=2990		3	46,7	
14	-05	РОП 24 l=2990		3	45,8	
		Лист 10x100 ГОСТ 19903				
15		L=1225	2	2	9,6	
16		L=2950	3	3	23,2	
		Стандартные изделия				
17		Болт М22x70 ГОСТ 22353	114	114	0,31	
18		Гайка М22 ГОСТ 22354	114	114	0,11	
19		Шайба 22 ГОСТ 22355	228	228	0,06	

Изм. N Подпись и дата Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.	Злат				

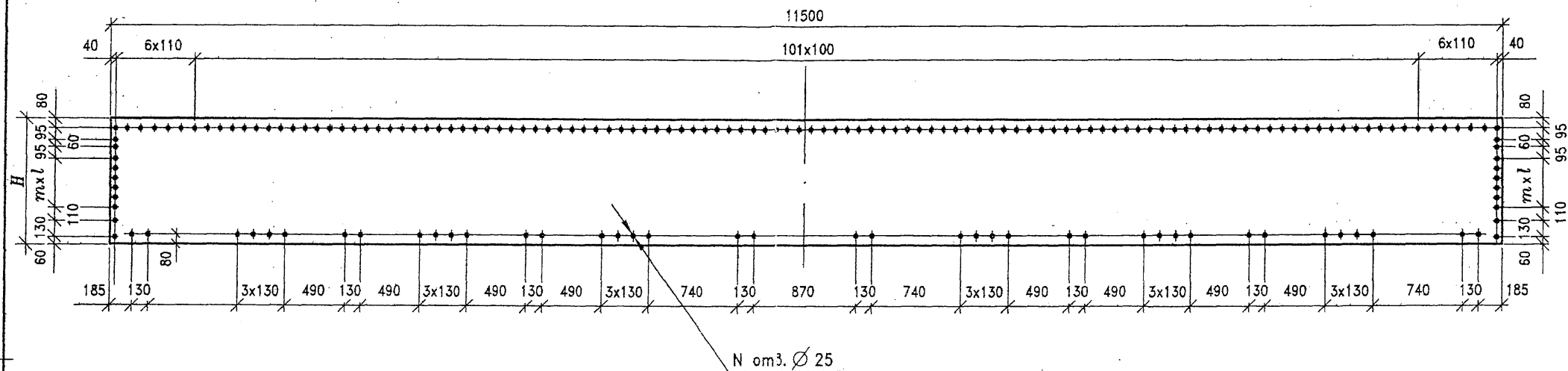
2210-КМ-10.00 СБ

Блокиконсольной части
БК2.4, БК4.4
Сборочный чертеж

15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50 1:20
Лист	Листов 1	

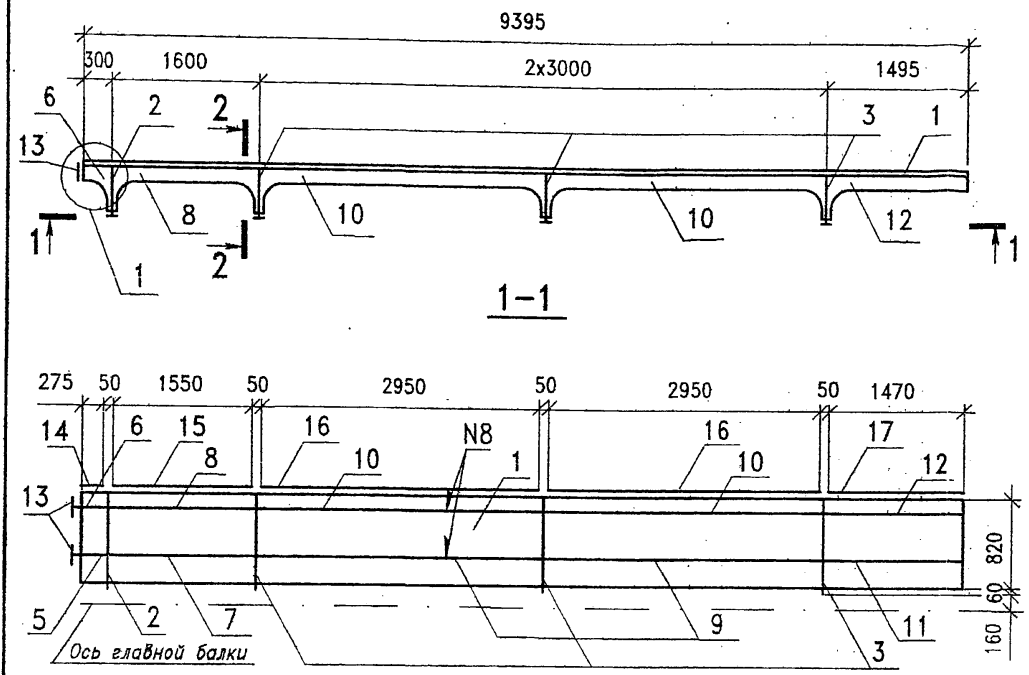
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

						2210-КМ-10.01			
						Горизонтальные листы ГЛК2.4, ГЛК4.4	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	1:30
							Лист	Листов 1	
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндоп	Подпись	Дата	Лист 12 ГОСТ 19903 15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Нач.отд.	Варенцов								
Н.контр.	Карасев								
Гл.спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж. 2-кат	Шумакова								

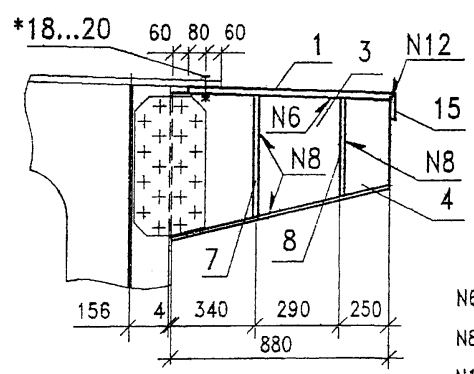
Блок БКЗ.1 изображен, блок БКЗ.1н - зеркальное отражение



2-2
М 1:20

1
М 1:25

3-3



- N6 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Δ 7
- N8 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-АФ-Δ 6
- N10 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ 6
- N11 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ 6
- N12 - ГОСТ 11533-75-У4-А

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Приме- чание
1	2210-КМ-05.01-01	ГЛКЗ.1 12х820х9395	1	725,7	
2	2210-КМ-05.02-02	Консоль КБЗ	1	59,4	
3	-03	КБ4	3	29,7	
4		Лист 10х110х910 ГОСТ 19903	4	7,9	
		Ребра жесткости Лист 12 ГОСТ 19903			
5	2210-КМ-08.02	РОП 17.1 l=290	1	6,3	
6	-01	РОП 18.1 l=290	1	5,9	
7	2210-КМ-08.03	РОП 21.1 l=1585	1	26,8	
8	-01	РОП 22.1 l=1585	1	26,0	
9	-04	РОП 23 l=2990	2	46,7	
10	-05	РОП 24 l=2990	2	45,8	
11	2210-КМ-08.02-02	РОП 19.1 l=1490	1	23,3	
12	-03	РОП 20.1 l=1490	1	22,9	
13	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
		Лист 10х100 ГОСТ 19903			
14		L=275	2	2,2	
15		L=1550	1	12,2	
16		L=2950	2	23,2	
17		L=1470	1	11,5	
		Стандартные изделия			
18*		Болт М22х70 ГОСТ 22353	94	0,31	
19		Гайка М22 ГОСТ 22354	94	0,11	
20		Шайба 22 ГОСТ 22355	188	0,06	

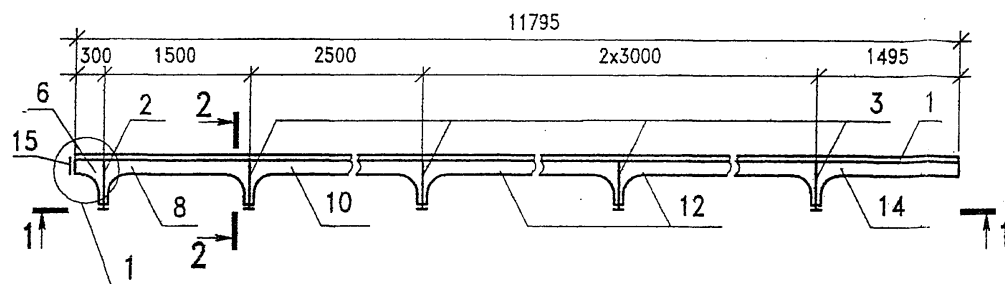
2210-КМ-11.00 СБ					
Блоки консольной части					
БКЗ.1, БКЗ.1н					
Сборочный чертеж					
15ХСНД ГОСТ 6713					
ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЪ					

Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов	Б.12			
Н.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова	Мокроусова			
Инж.Знат.	Шумакова	Шумакова			

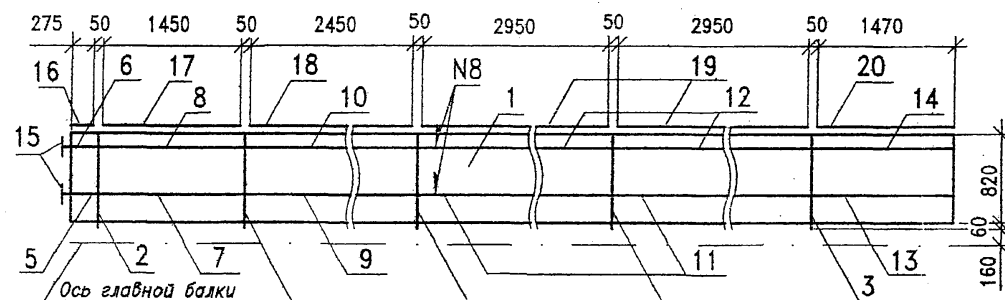
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1278,9	1:50
Лист	Листов 1	

Изм. N Подпись и дата Изм. инв. N

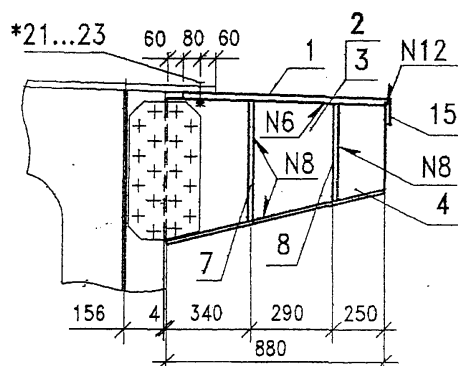
Блок БК3.2 изображен, блок БК3.2н - зеркальное отражение



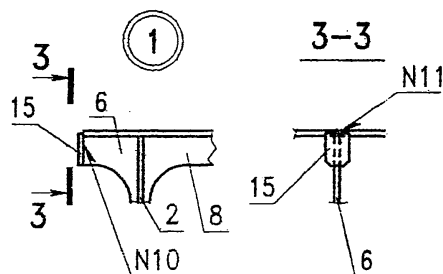
1-1



2-2



* - Болты поз. 21 устанавливаются с шагом 100 мм.



Сварные швы:

N6 - ГОСТ 8713-79-T3-AФ-Δ 7

N8 - ГОСТ 8713-79-T3-AФ-Δ 6

N10 - ГОСТ 5264-80-T3-Δ 6

N11 - ГОСТ 5264-80-N1-Δ 6

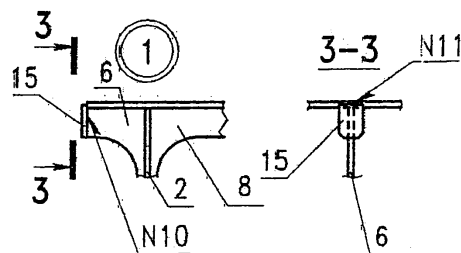
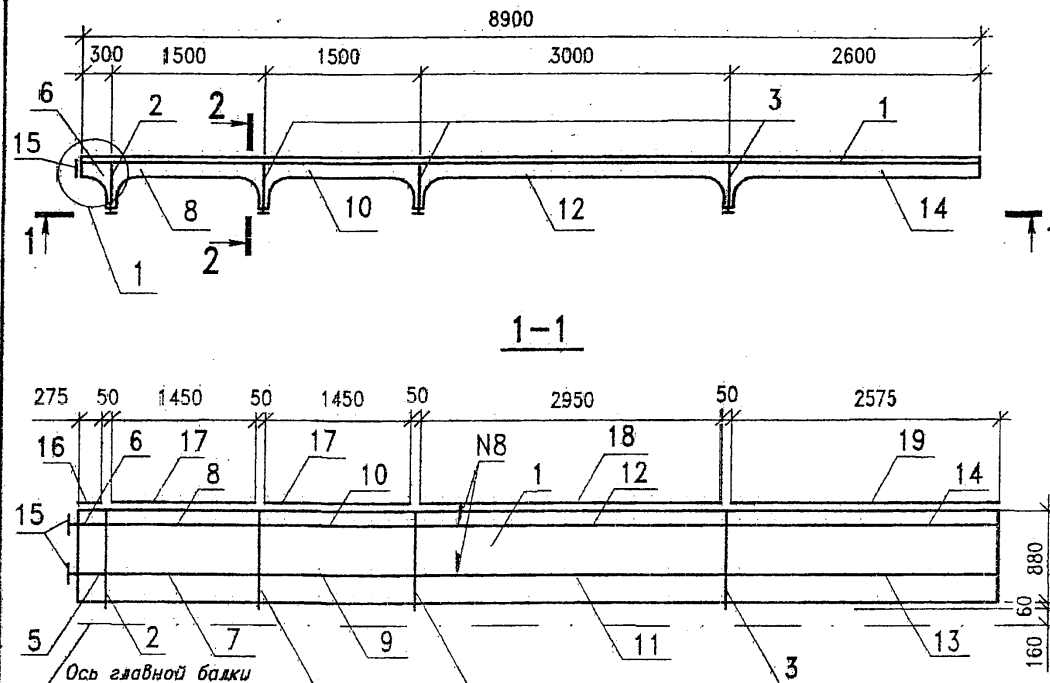
N12 - ГОСТ 11533-75-Y4-A

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	1дет, кг	чание
1	2210-КМ-06.01-01	ГЛК3.2 12x820x11795	1	911,1	
2	2210-КМ-05.02-02	Консоль КБ3	1	59,4	
3	-03	Консоль КБ4	4	29,7	
4		Лист 10x110x910 ГОСТ 19903	5	7,9	
Ребра жесткости					
5	2210-КМ-08.02	РОП 17.1 l=290	1	6,3	
6	-01	РОП 18.1 l=290	1	5,9	
7	2210-КМ-08.03 -02	РОП 21.2 l=1485	1	25,4	
8	-03	РОП 22.2 l=1485	1	24,6	
9	-06	РОП 25.2 l=2490	1	39,6	
10	-07	РОП 26.2 l=2490	1	38,8	
11	-04	РОП 23 l=2990	2	46,7	
12	-05	РОП 24 l=2990	2	45,8	
13	2210-КМ-08.02 -02	РОП 19.1 l=1490	1	23,3	
14	-03	РОП 20.1 l=1490	1	22,9	
15	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
16		Лист 10x100 ГОСТ 19903 L=275	1	2,2	
17		L=1450	1	11,4	
18		L=2450	1	19,2	
19		L=2950	2	23,2	
20		L=1470	1	11,5	
Стандартные изделия					
21*		Болт М22x70 ГОСТ 22353	118	0,31	
22		Гайка М22 ГОСТ 22354	118	0,11	
23		Шайба 22 ГОСТ 22355	236	0,06	

2210-КМ-12.00 СБ

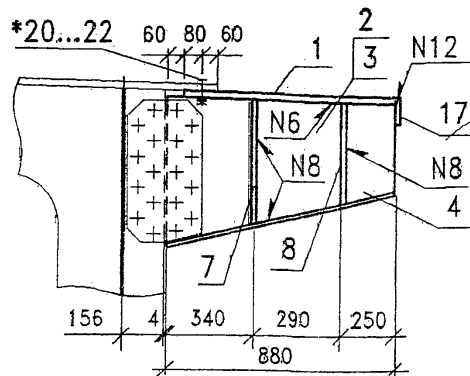
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Блоки консольной части			Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов					БК3.2, БК3.2н			Р	1593,7	1:50
Н.контр.	Карасев					Сборочный чертеж					1:25
Гл.спец.	Шрабштейн								Лист	Листов	1
Нач.гр.	Мокротсова					15ХСНД ГОСТ 6713			ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж. Зест	Шумякова										

Блок БК3.3 изображен, блок БК3.3н - зеркальное отражение



Сварные швы:

- N6 - ГОСТ 8713-79-T3-AФ-Δ 7
- N8 - ГОСТ 8713-79-T3-AФ-Δ 6
- N10 - ГОСТ 5264-80-T3-Δ 6
- N11 - ГОСТ 5264-80-N1-Δ 6
- N12 - ГОСТ 11533-75-Y4-A



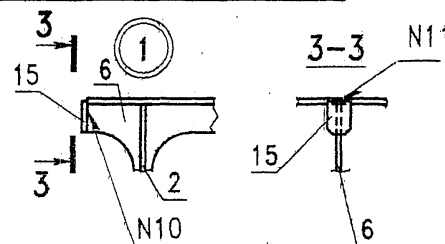
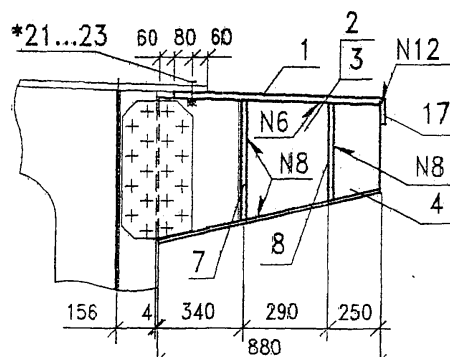
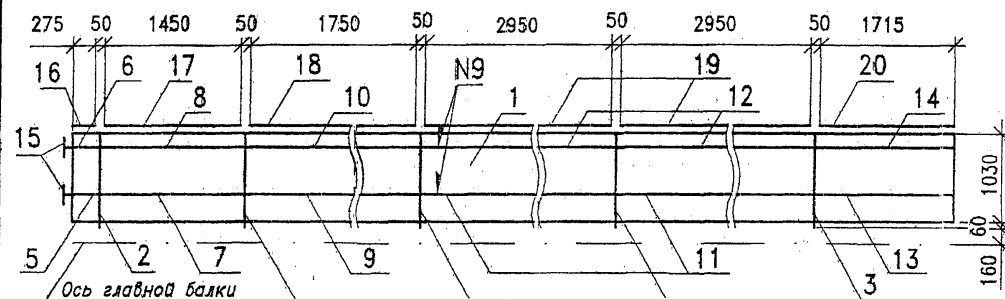
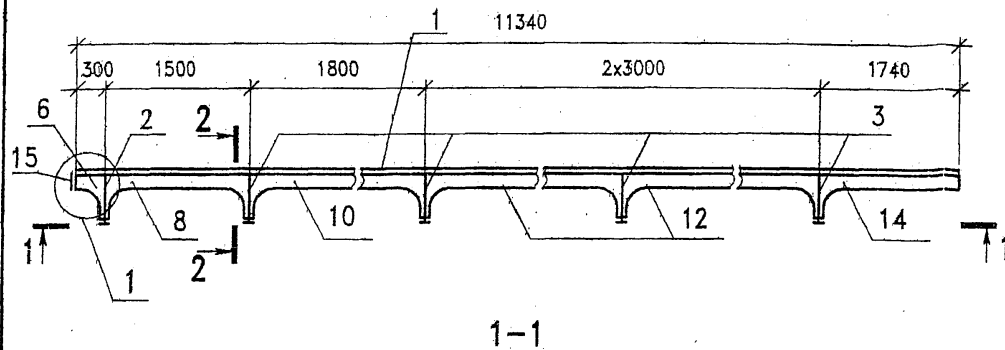
* - Болты поз. 20 устанавливаются с шагом 100 мм.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Приме- чание
1	2210-КМ-07.01-01	ГЛК3.3 12х820х8900	1	687,5	
2	2210-КМ-05.02-02	Консоль КБ3	1	59,4	
3	-03	Консоль КБ4	3	29,7	
4		Лист 10х110х910 ГОСТ 19903	4	7,9	
		Ребра жесткости			
5	2210-КМ-08.02	РОП 17.1 l=290	1	6,3	
6	-01	РОП 18.1 l=290	1	5,9	
7	2210-КМ-08.03 -02	РОП 21.2 l=1485	1	25,4	
8	-03	РОП 22.2 l=1485	1	24,6	
9	-08	РОП 25.3 l=1490	1	25,3	
10	-09	РОП 26.3 l=1490	1	24,6	
11	-04	РОП 23 l=2990	1	46,7	
12	-05	РОП 24 l=2990	1	45,8	
13	2210-КМ-08.02 -04	РОП 19.3 l=2595	1	38,9	
14	-05	РОП 20.3 l=2595	1	38,5	
15	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
		Лист 10х100 ГОСТ 19903			
16		L=275	1	2,2	
17		L=1450	2	11,4	
18		L=2950	1	23,2	
19		L=2575	1	20,2	
		Стандартные изделия			
20*		Болт М22х70 ГОСТ 22353	88	0,31	
21		Гайка М22 ГОСТ 22354	88	0,11	
22		Шайба 22 ГОСТ 22355	176	0,06	

2210-КМ-13.00 СБ

Изм.	Кол-во	Лист	Ндое	Подпись	Дата	Блоки консольной части БК3.3, БК3.3н Сборочный чертеж	Сталь	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов						Р	1220,6	1:30
Н.контр.	Карасев								
Гл.спед.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж. экз.	Шумакова								
						15ХСНД ГОСТ 6713			
							Лист	Листов 1	
									ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Блок БК3.4 изображен, блок БК3.4н - зеркальное отражение



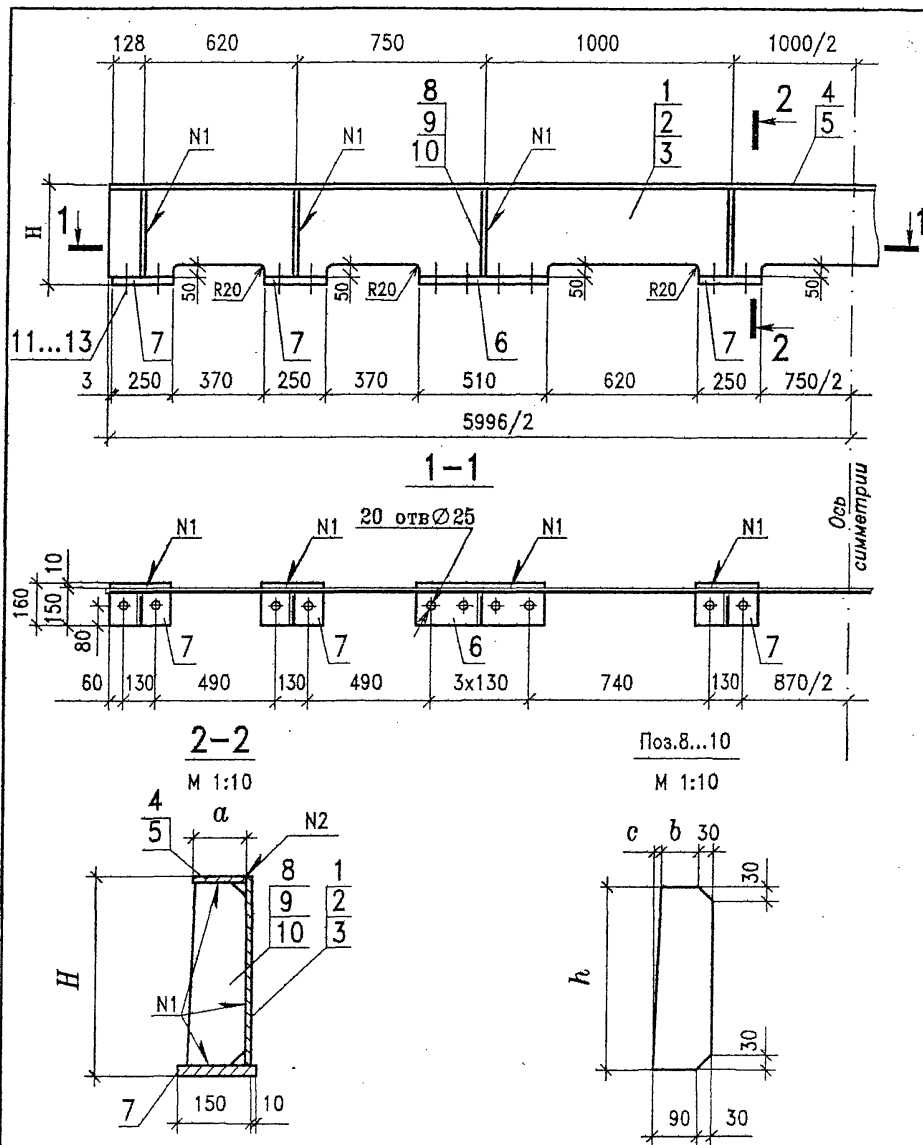
Сварные швы:

- N6 - ГОСТ 8713-79-T3-AФ-Δ 7
 N8 - ГОСТ 8713-79-T3-AФ-Δ 6
 N9 - ГОСТ 8713-79-T3-ПФ-Δ 8
 N10 - ГОСТ 5264-80-T3-Δ 6
 N11 - ГОСТ 5264-80-N1-Δ 6
 N12 - ГОСТ 11533-75-Y4-A

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Приме- чание
1	2210-КМ-09.01-01	ГЛК3.4 12x820x11340	1	875,9	
2	2210-КМ-05.02-02	Консоль КБ3	1	59,4	
3	-03	КБ4	4	29,7	
4		Лист 10x110x910 ГОСТ 19903	5	7,9	
		Ребра жесткости Лист 12 ГОСТ 19903			
5	2210-КМ-08.02	РОП 17.1 l=290	1	6,3	
6	-01	РОП 18.1 l=290	1	5,9	
7	2210-КМ-08.03 -02	РОП 21.2 l=1485	1	25,4	
8	-03	РОП 22.2 l=1485	1	24,6	
9	-10	РОП 25.4 l=1790	1	29,7	
10	-11	РОП 26.4 l=1790	1	28,9	
11	-04	РОП 23 l=2990	2	46,7	
12	-05	РОП 24 l=2990	2	45,8	
13	2210-КМ-08.02 -06	РОП 19.4 l=1735	1	26,7	
14	-07	РОП 20.4 l=1735	1	26,3	
15	2210-КМ-01.11	ТЛ2	2	1,2	
16		Лист 10x100 ГОСТ 19903 L=275	1	2,2	
17		L=1450	1	11,4	
18		L=1750	1	13,7	
19		L=2950	2	23,2	
20		L=1715	1	13,5	
		Стандартные изделия			
21*		Болт М22x70 ГОСТ 22353	113	0,31	
22		Гайка М22 ГОСТ 22354	113	0,11	
23		Шайба 22 ГОСТ 22355	226	0,06	

2210-КМ-14.00 СБ

Изм.	Возм.	Лист	Ндое	Подпись	Дата	Блоки консольной части БК3.4, БК3.4н Сборочный чертеж	Станд.	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов						Р	1542,0	1:50 1:25 1:20
Н.контр.	Каряев						Лист	Листов 1	
Гл.спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж. Элект	Шумакова								
						15ХСНД ГОСТ 6713			ГУП ГИПРОТРАНСПУТ

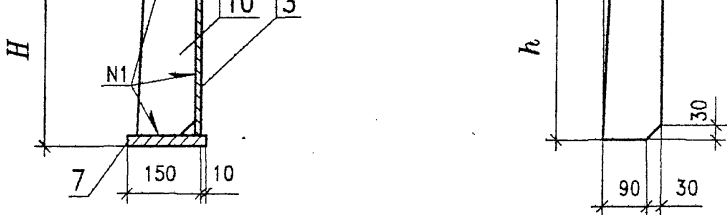


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01	-02		
		Лист ГОСТ 19903					
		Стенка					
1		12x380x5996	1			198,7	
2		12x680x5996		1		368,1	
3		12x180x5996			1	85,7	
		Полка					
4		12x120x5996	1		1	67,8	
5		12x110x5996		1		62,1	
		Опорные подкладки					
6		20x160x510	2	2	2	12,8	
7		20x160x250	6	6	6	6,3	
		Ребра жесткости					
8		10x120x368	8			3,3	
9		10x120x668		8		5,7	
10		10x120x168			8	1,4	
		Высокопрочные болты					
		прикрепления к плите					
		главной балки					
11		Болт М22х80 ГОСТ 22353	20	20	20	0,34	
12		Гайка М22 ГОСТ 22354	20	20	20	0,11	
13		Шайба 22 ГОСТ 22355	40	40	40	0,06	

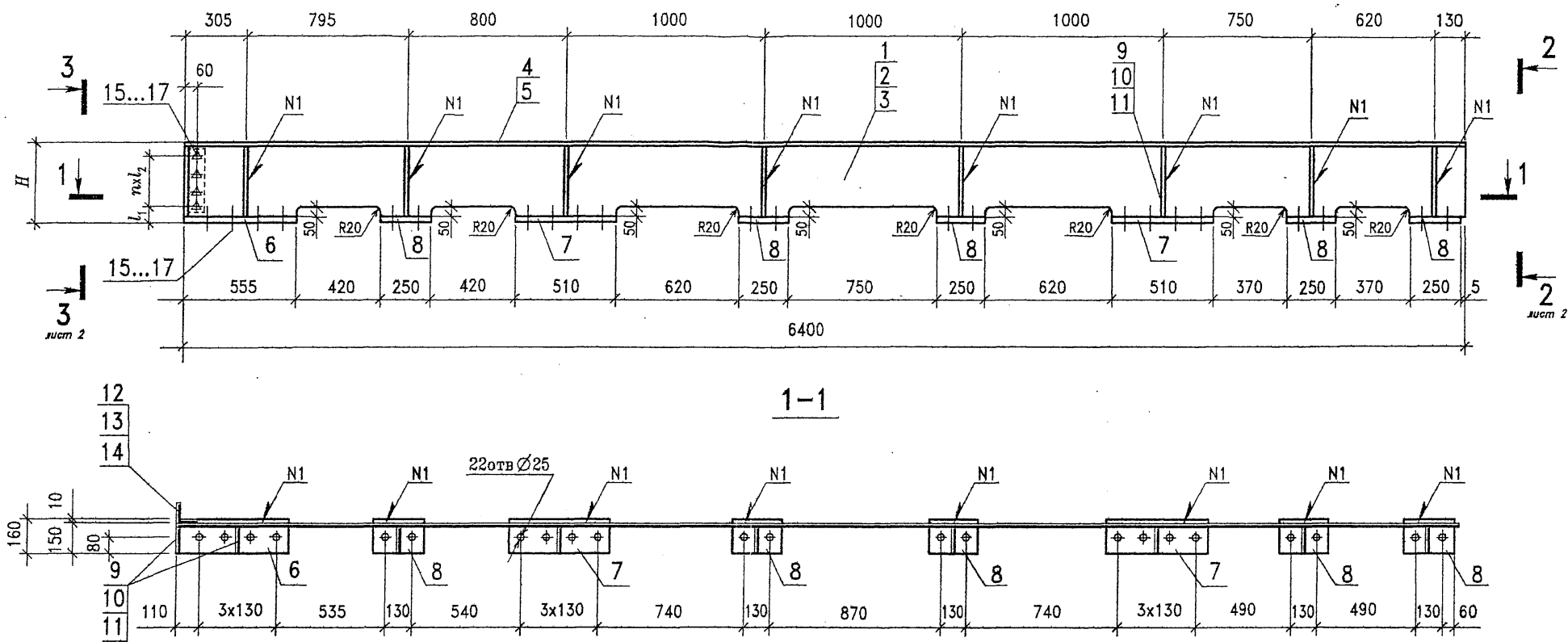
Условные обозначения сварных швов:

N1 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-△6

N2 - ГОСТ 8713-79-У7-АФш

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N								
			Обозначение	Марка	H, мм	h, мм	a, мм	b, мм	c, мм	Масса, кг
			2210-КМ-15.00	БР1	400	368	120	80	10	358,3
			-01	БР4	700	668	110	70	20	539,2
			-02	БР7	200	168	120	80	10	228,1

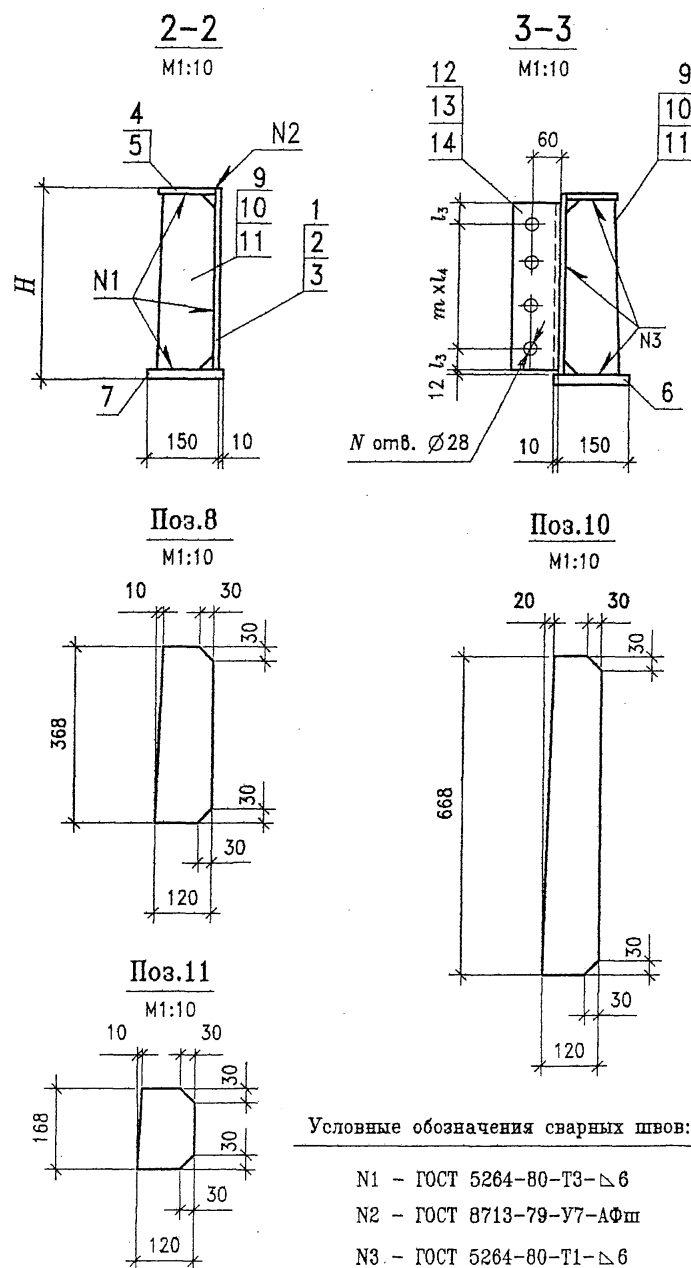
							2210-КМ-15.00		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Бортики балластного корыта БР1, БР4, БР7	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	1:20
Нач.отд.	Варенцов						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев						ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Гл. спец.	Шрабштейн					15ХСНД ГОСТ 6713			
Нач.гв.	Мокроусова								



Изм. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N																								
			Обозначение	Марка	H, мм	n	m	N	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	l ₄ , мм	Масса, кг	Примечание									2210-КМ-16.00			
			2210-КМ-16.00	БРЗ.1	400	3	3	4	72	90	40	90	392,9											Бортики балластного хорыта БРЗ.1, БРЗ.1н, БР6.1, БР6.1н, БР9.1, БР9.1н		
			-01	БРЗ.1н	400	3	3	4	72	90	40	90	392,9	Зеркальное отражение												
			-02	БР6.1	700	5	5	6	82	110	60	110	595,4			Изм.	Колуч	Лист	Ндог	Подпись	Дата			Р	см. табл.	1:20
			-03	БР6.1н	700	5	5	6	82	110	60	110	595,4	Зеркальное отражение									Лист 1			
			-04	БР9.1	200	1	4	5	68	80	40	95	255,7			Нач.отд.	Варенцов							15ХСНД ГОСТ 6713		
			-05	БР9.1н	200	1	4	5	68	80	40	95	255,7	Зеркальное отражение			Н.контр.	Карасев					ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ			
																Гл. спец.	Шрабштейн									
																Нач.гр.	Мокроусова									

2210-KM-16.00

Бортики балластного корыта			Стация	Масса	Масштаб
БРЗ.1, БРЗ.1н, БР6.1, БР6.1н, БР9.1, БР9.1н			Р	см. табл.	1:20
			Лист 1	Листов 2	
15ХСНД ГОСТ 6713			ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

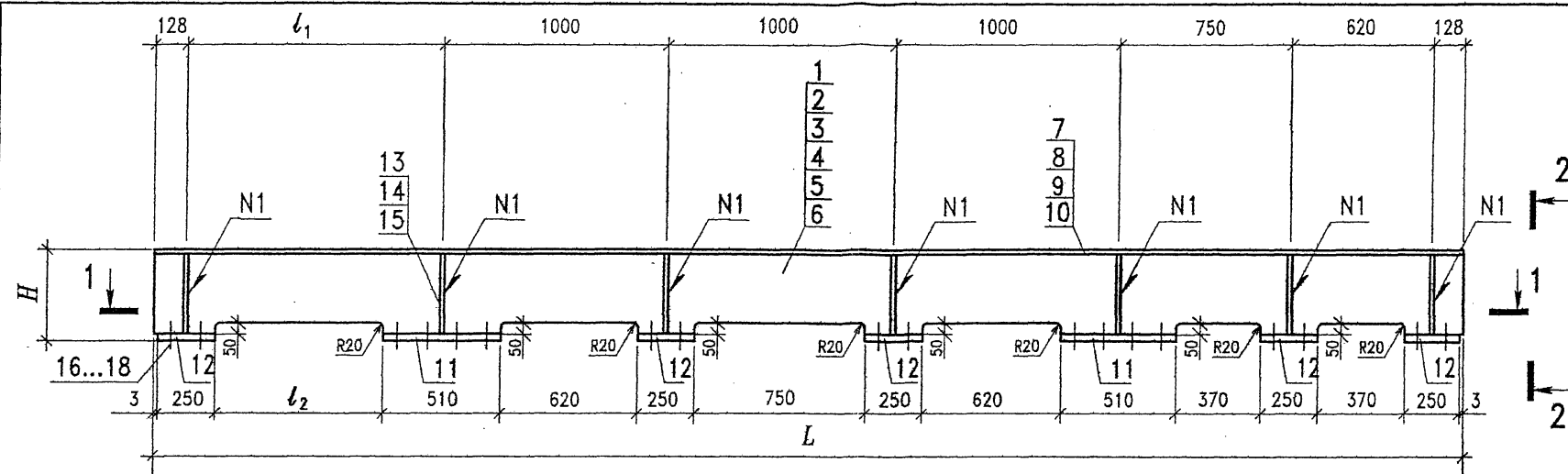


Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01	-02	-03	-04	-05		
		Лист ГОСТ 19903								
		Стенка								
1		12x380x6400	1	1					212,4	
2		12x680x6400			1	1			393,3	
3		12x180x6400					1	1	91,8	
		Полка								
4		12x120x6400	1	1			1	1	72,3	
5		12x110x6400			1	1			66,3	
		Опорные подкладки								
6		20x160x555	1	1	1	1	1	1	13,9	
7		20x160x510	2	2	2	2	2	2	12,8	
8		20x160x250	5	5	5	5	5	5	6,3	
		Ребра жесткости								
9		10x120x368	9	9					3,3	
10		10x120x668			9	9			5,7	
11		10x120x168					9	9	1,4	
		Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509								
12		L=350	1	1					5,3	
13		L=670			1	1			10,1	
14		L=460					1	1	6,9	
		Стандартные изделия								
15		Болт М22х80 ГОСТ 22353	4	4	6	6	2	2	0,34	
16		Гайка М22 ГОСТ 22354	4	4	6	6	2	2	0,11	
17		Шайба 22 ГОСТ 22355	8	8	12	12	4	4	0,06	
		Высокопрочные болты								
		прикрепления к плите								
		главной балки								
18		Болт М22х80 ГОСТ 22353	22	22	22	22	22	22	0,34	
19		Гайка М22 ГОСТ 22354	22	22	22	22	22	22	0,11	
20		Шайба 22 ГОСТ 22355	44	44	44	44	44	44	0,06	

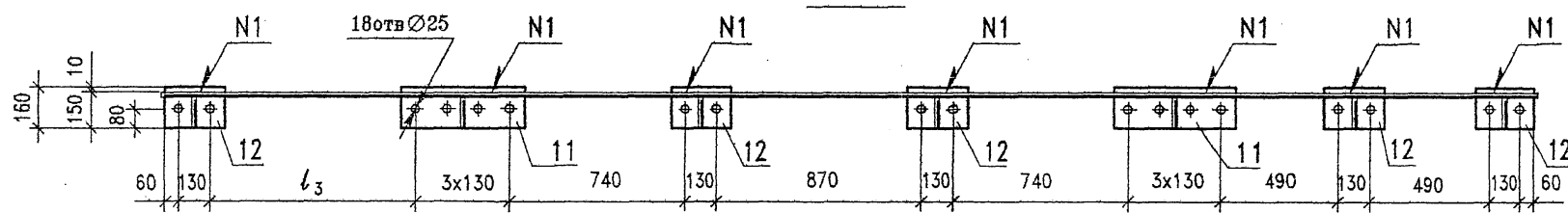
Изм.	Кол.	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата
------	------	------	-------	---------	------

2210-КМ-16.00

Лист
2



1-1

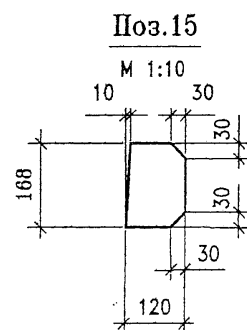
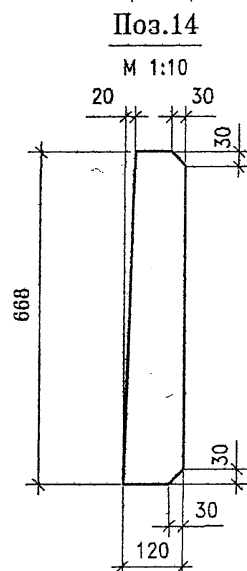
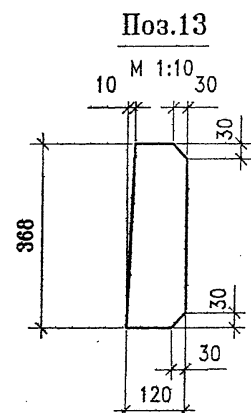


2-2
М 1:10

Обозначение	Марка	L, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	H, мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-17.00	БР2.2	5746	1120	740	860	400	334,6	
-01	БР2.2н	5746	1120	740	860	400	334,6	Зеркальное отражение
-02	БР2.4	5396	770	390	510	400	319,8	
-03	БР2.4н	5396	770	390	510	400	319,8	Зеркальное отражение
-04	БР5.2	5746	1120	740	860	700	508,3	
-05	БР5.2н	5746	1120	740	860	700	508,3	Зеркальное отражение
-06	БР5.4	5396	770	390	510	700	483,9	
-07	БР5.4н	5396	770	390	510	700	483,9	Зеркальное отражение
-08	БР8.2	5746	1120	740	860	200	213,1	
-09	БР8.2н	5746	1120	740	860	200	213,1	Зеркальное отражение
-10	БР8.4	5396	770	390	510	200	204,8	
-11	БР8.4н	5396	770	390	510	200	204,8	Зеркальное отражение

						2210-КМ-17.00			
						Бортики балластного корыта БР2.2, БР2.2н, БР2.4, БР2.4н, БР5.2, БР5.2н, БР5.4, БР5.4н БР8.2, БР8.2н, БР8.4, БР8.4н	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата		Р	см. табл.	1:20
Нач.отд.	Варенцов					15ХСНД ГОСТ 6713	Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Карасев						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова								

Изм. N Подпись и дата
Изм. N Подпись и дата
Изм. N Подпись и дата



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение-											Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10	-11	
		Лист ГОСТ 19903													
		Стенка													
1		12x380x5746	1	1										189,4	
2		12x380x5396			1	1								178,6	
3		12x680x5746					1	1						351,8	
4		12x680x5396							1	1				331,0	
5		12x180x5746									1	1		81,2	
6		12x180x5396											1	1	76,9
		Полка													
7		12x120x5746	1	1							1	1		65,0	
8		12x120x5396			1	1							1	1	61,0
9		12x110x5746					1	1						59,5	
10		12x110x5396							1	1				55,9	
		Опорные подкладки													
11		20x160x510	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	12,8	
12		20x160x250	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6,3	
		Ребра жесткости													
13		10x120x368	7	7	7	7								3,3	
14		10x120x668					7	7	7	7				5,7	
15		10x120x168									7	7	7	7	1,4
		Высокопрочные болты													
		прикрепления к плите													
		главной балки													
16		Болт М22х80 ГОСТ 22353	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	0,34	
17		Гайка М22 ГОСТ 22354	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	0,11	
18		Шайба 22 ГОСТ 22355	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	0,06	

Условные обозначения сварных швов:

N1 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-Г6

N2 - ГОСТ 8713-79-У7-АФш

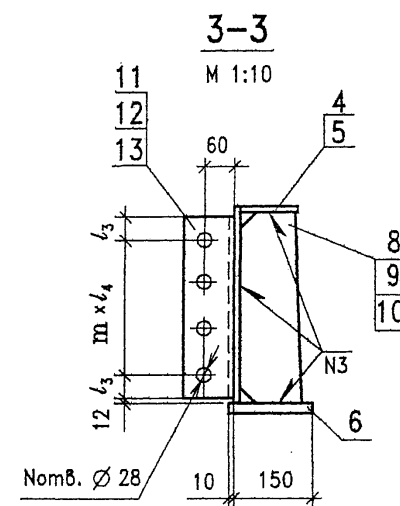
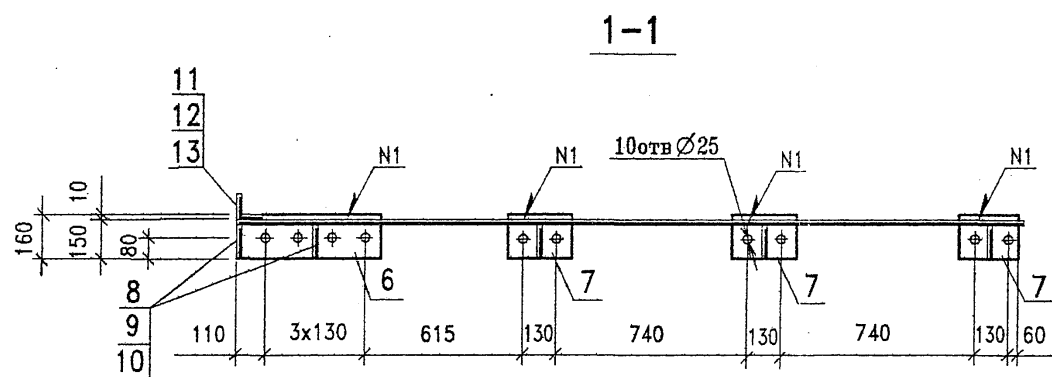
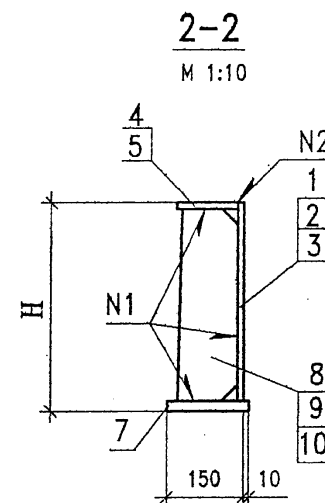
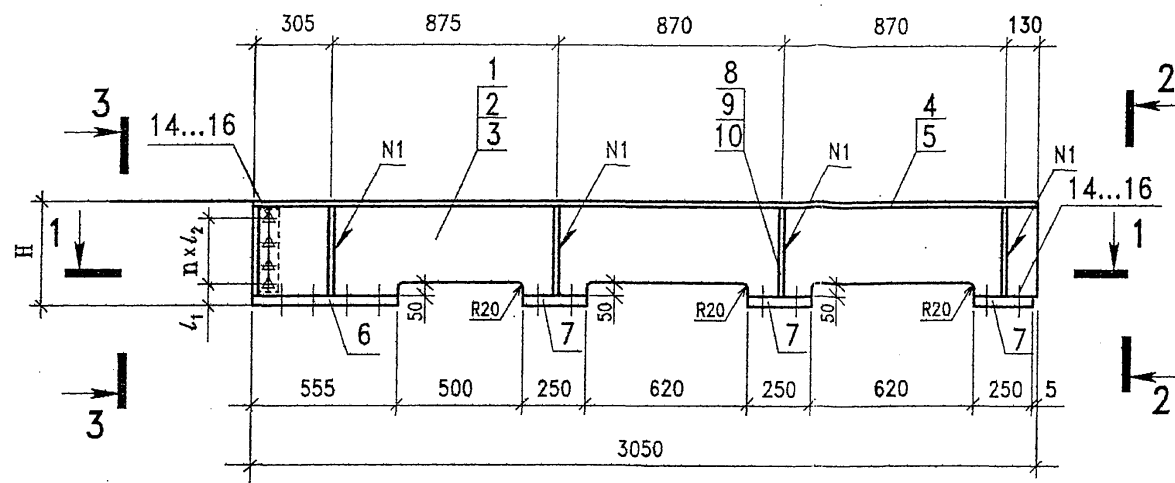
Изм.	Кол.	Лист	Ндк	Подпись	Дата

2210-КМ-17.00

Лист

2

Формат А3



Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Обозначение	Марка	H, мм	n	m	N	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	l ₄ , мм	Масса, кг	Примечание
2210-КМ-18.00	БРЗ.2	400	3	3	4	72	90	40	90	193,4	
-01	БРЗ.2н	400	3	3	4	72	90	40	90	193,4	Зеркальное отражение
-02	БР6.2	700	5	5	6	82	110	60	110	293,6	
-03	БР6.2н	700	5	5	6	82	110	60	110	293,6	Зеркальное отражение
-04	БР9.2	200	1	4	5	68	80	40	95	125,9	
-05	БР9.2н	200	1	4	5	68	80	40	95	125,9	Зеркальное отражение

Изм.	Колуч.	Лист	Идог.	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				

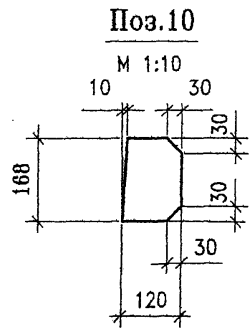
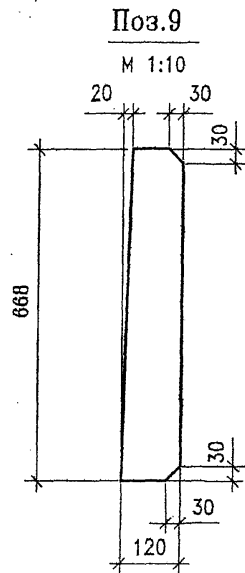
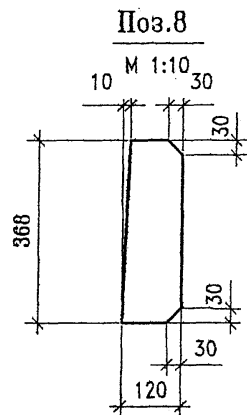
2210-КМ-18.00

Бортики балластного корыта
БРЗ.2, БРЗ.2н, БР6.2, БР6.2н,
БР9.2, БР9.2н

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист 1	Листов 2	

15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Условные обозначения сварных швов:

- N1 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д6
- N2 - ГОСТ 8713-79-У7-АФш
- N3 - ГОСТ 5264-80-Т1-Д6

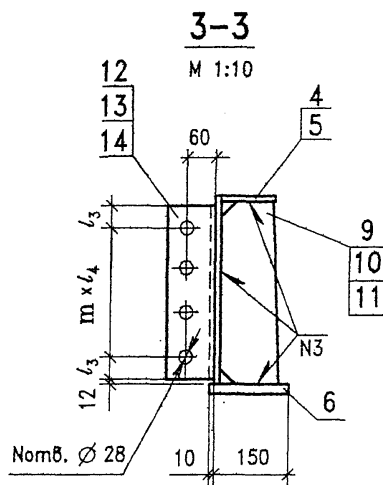
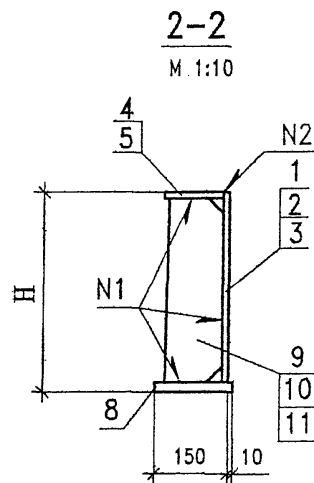
Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение-						Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01	-02	-03	-04	-05		
		Лист ГОСТ 19903								
		Стенка								
1		12x380x5996	1	1					198,7	
2		12x680x5996			1	1			368,1	
3		12x180x5996					1	1	85,7	
		Полка								
4		12x120x5996	1	1			1	1	67,8	
5		12x110x5996			1	1			62,1	
		Опорные подкладки								
6		20x160x555	1	1	1	1	1	1	13,9	
7		20x160x250	3	3	3	3	3	3	6,3	
		Ребра жесткости								
8		10x120x368	8	8					3,3	
9		10x120x668			8	8			5,7	
10		10x120x168					8	8	1,4	
		Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509								
11		L=350	1	1					5,3	
11		L=670			1	1			10,1	
13		L=460					1	1	6,9	
		Стандартные изделия								
14		Болт М22х80 ГОСТ 22353	4	4	6	6	2	2	0,34	
15		Гайка М22 ГОСТ 22354	4	4	6	6	2	2	0,11	
16		Шайба 22 ГОСТ 22355	8	8	12	12	4	4	0,06	
		Высокопрочные болты								
		прикрепления к плите								
		главной балки								
14		Болт М22х80 ГОСТ 22353	10	10	10	10	10	10	0,34	
15		Гайка М22 ГОСТ 22354	10	10	10	10	10	10	0,11	
16		Шайба 22 ГОСТ 22355	20	20	20	20	20	20	0,06	

Изм.	Кол.	Лист	Ндок	Подпись	Дата

2210-КМ-18.00

Лист
2

Формат АЗ

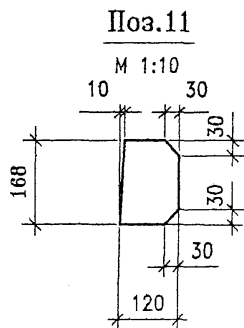
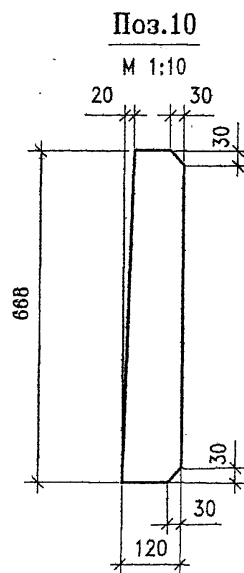
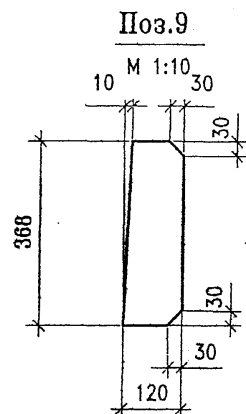


Условные обозначения сварных швов:

N1 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-△6

N2 - ГОСТ 8713-79-У7-АФш

N3 - ГОСТ 5264-80-Т1-△6

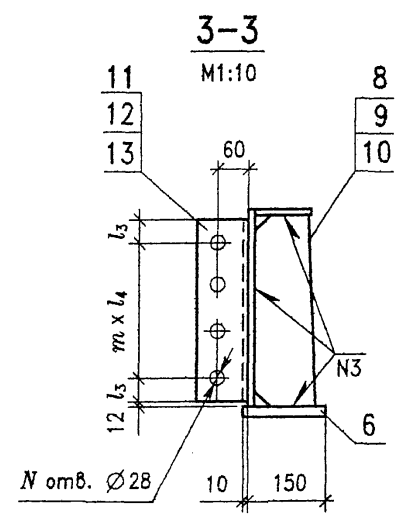
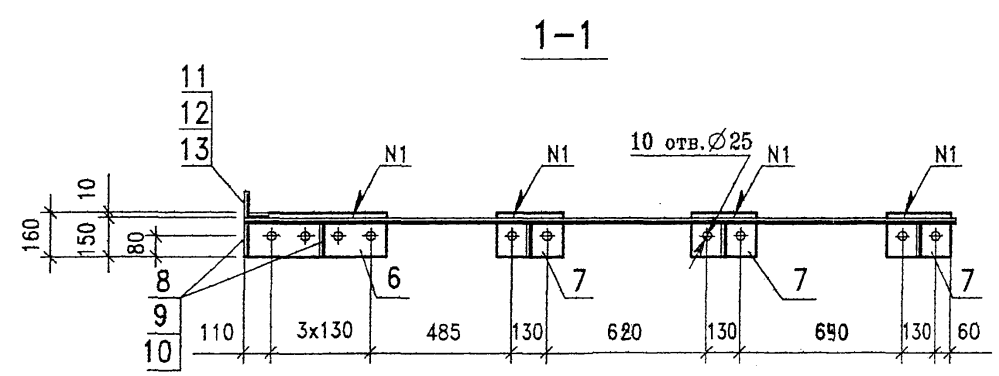
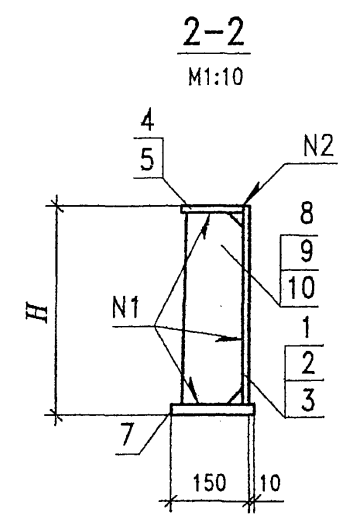
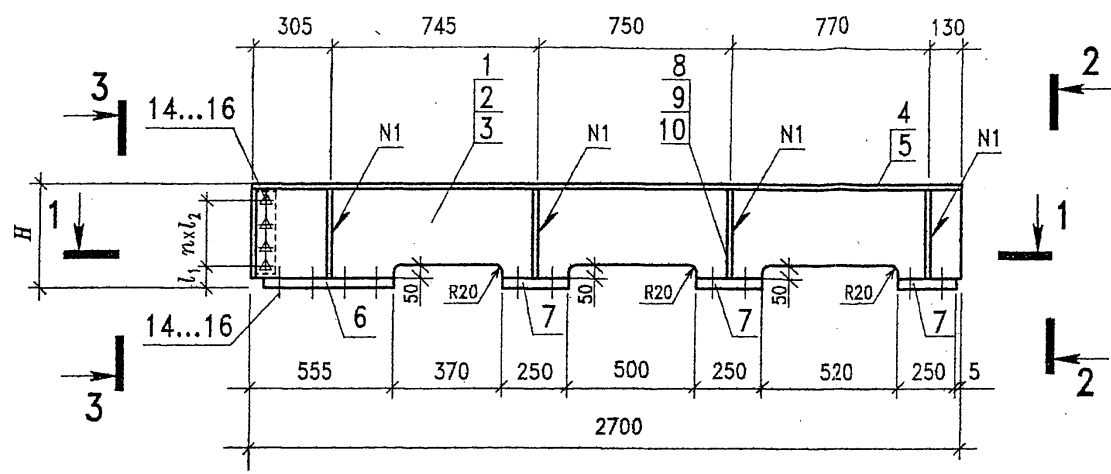


Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение-						Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01	-02	-03	-04	-05		
		<u>Лист ГОСТ 19903</u>								
		<u>Стенка</u>								
1		12x380x5996	1	1					198,7	
2		12x680x5996			1	1			368,1	
3		12x180x5996					1	1	85,7	
		<u>Полка</u>								
4		12x120x5996	1	1			1	1	67,8	
5		12x110x5996			1	1			62,1	
		<u>Опорные подкладки</u>								
6		20x160x555	1	1	1	1	1	1	13,9	
7		20x160x510	1	1	1	1	1	1	12,8	
8		20x160x250	5	5	5	5	5	5	6,3	
		<u>Ребра жесткости</u>								
9		10x120x368	8	8					3,3	
10		10x120x668			8	8			5,7	
11		10x120x168					8	8	1,4	
		<u>Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509</u>								
12		L=350	1	1					5,3	
13		L=670			1	1			10,1	
14		L=460					1	1	6,9	
		<u>Стандартные изделия</u>								
15		Болт М22x80 ГОСТ 22353	4	4	6	6	2	2	0,34	
16		Гайка М22 ГОСТ 22354	4	4	6	6	2	2	0,11	
17		Шайба 22 ГОСТ 22355	8	8	12	12	4	4	0,06	
		<u>Высокопрочные болты</u>								
		<u>прикрепления к плите</u>								
		<u>главной балки</u>								
15		Болт М22x80 ГОСТ 22353	18	18	18	18	18	18	0,34	
16		Гайка М22 ГОСТ 22354	18	18	18	18	18	18	0,11	
17		Шайба 22 ГОСТ 22355	36	36	36	36	36	36	0,06	

Изм.	Кол.	Лист	Ндож	Подпись	Дата

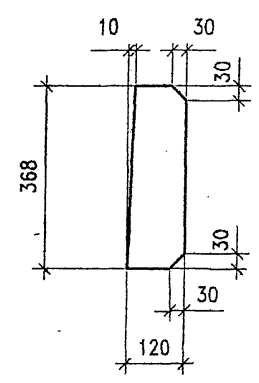
2210-КМ-19.00

Лист
2

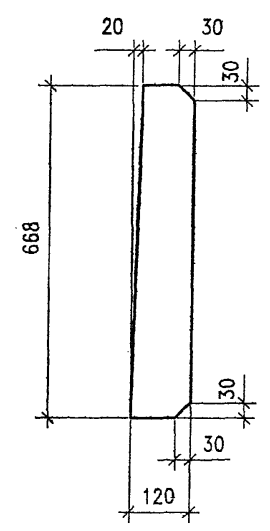


Инв. N подл.	Подпись и дата	Езам. инв. N	Обозначение	Марка	H, мм	n	m	N	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	l ₄ , мм	Масса, кг	Примечание	Изм.	Колуч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	2210-КМ-20.00	Стадия	Масса	Масштаб
			2210-КМ-20.00	БРЗ.4	400	3	3	4	72	90	40	90	177,6								Бортики балластного корыта	Р	см. табл.	1:20
			-01	БРЗ.4н	400	3	3	4	72	90	40	90	177,6	Зеркальное отражение							БРЗ.4, БРЗ.4н, БР6.4, БР6.4н, БР9.4, БР9.4н	Лист 1	Листов 2	
			-02	БР6.4	700	5	5	6	82	110	60	110	269,3								15ХСНД ГОСТ 6713			
			-03	БР6.4н	700	5	5	6	82	110	60	110	269,3	Зеркальное отражение										
			-04	БР9.4	200	1	4	5	68	80	40	95	117,6											
			-05	БР9.4н	200	1	4	5	68	80	40	95	117,6	Зеркальное отражение										

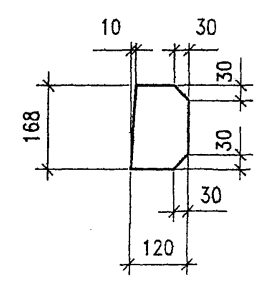
Поз.8
М1:10



Поз.9
М1:10



Поз.10
М1:10



Условные обозначения сварных швов:

N1 - ГОСТ 5264-80-Т3-△6

N2 - ГОСТ 8713-79-У7-АФш

N3 - ГОСТ 5264-80-Т1-△6

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение-						Масса ед., кг	Приме- чание
			-	-01	-02	-03	-04	-05		
		Лист ГОСТ 19903								
		Стенка								
1		12x380x2700	1	1					90,2	
2		12x680x2700			1	1			166,5	
3		12x180x2700					1	1	39,3	
		Полка								
4		12x120x2700	1	1			1	1	30,5	
5		12x110x2700			1	1			28,0	
		Опорные подкладки								
6		20x160x555	1	1	1	1	1	1	13,9	
7		20x160x250	3	3	3	3	3	3	6,3	
		Ребра жесткости								
8		10x120x368	5	5					3,3	
9		10x120x668			5	5			5,7	
10		10x120x168					5	5	1,4	
		Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509								
11		L=350	1	1					5,3	
12		L=670			1	1			10,1	
13		L=460					1	1	6,9	
		Стандартные изделия								
14		Болт М22х80 ГОСТ 22353	4	4	6	6	2	2	0,34	
15		Гайка М22 ГОСТ 22354	4	4	6	6	2	2	0,11	
16		Шайба 22 ГОСТ 22355	8	8	12	12	4	4	0,06	
		Высокопрочные болты								
		прикрепления к плите								
		главной балки								
14		Болт М22х80 ГОСТ 22353	10	10	10	10	10	10	0,34	
15		Гайка М22 ГОСТ 22354	10	10	10	10	10	10	0,11	
16		Шайба 22 ГОСТ 22355	20	20	20	20	20	20	0,06	

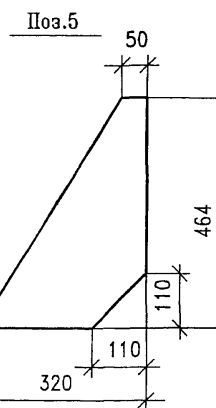
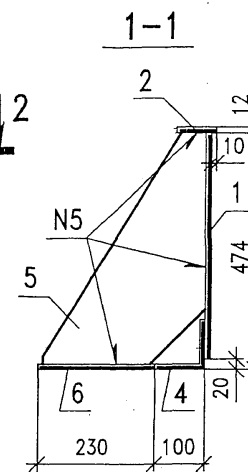
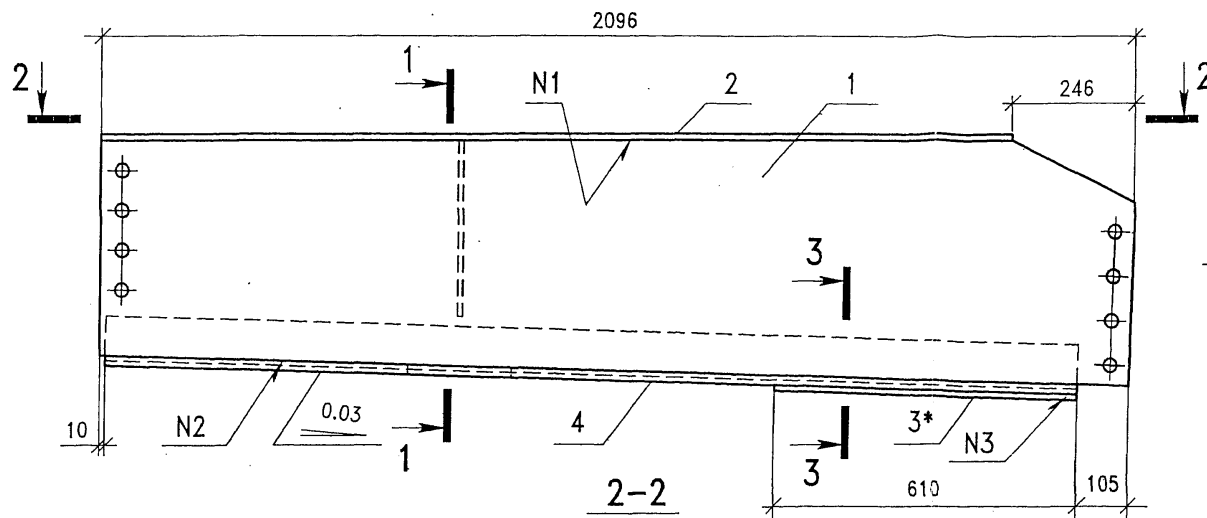
Инв. N подл. Подпись и дата
Взам. инв. N

Изм.	Кол.	Лист	Ндок	Подпись	Дата

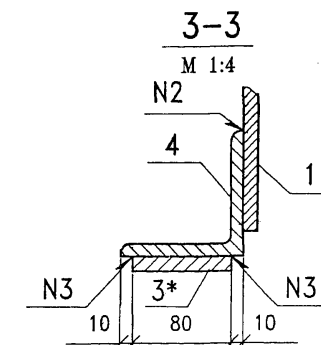
2210-КМ-20.00

Лист
2

ТБ1 изображено, ТБ1н - зеркальное изображение



Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
	Лист 12 ГОСТ 19903		
1	495x2096	1	89,9
2	80x1850	1	13,9
3	80x610	1	4,6
	Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509		
4	L=1970	1	29,7
	Лист 10 ГОСТ 19903		
5	320x464	1	6,4
6	210x230	1	3,8



* - Отверстия в поз.3 сверлятся после приварки полосы (поз.3) к уголку (поз.4) через отверстия в уголке.

Условные обозначения сварных швов:

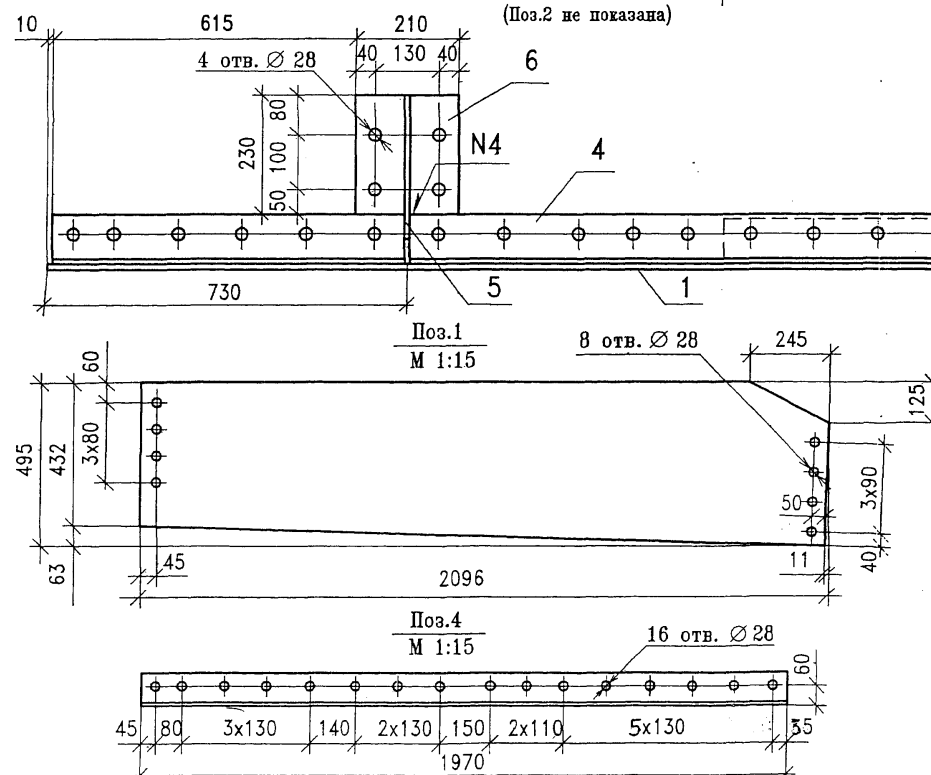
N1 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-Δ6

N4 - ГОСТ 5264-80-СВ

N2 - ГОСТ 8713-79-Н2-АФ-Δ6

N5 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ6

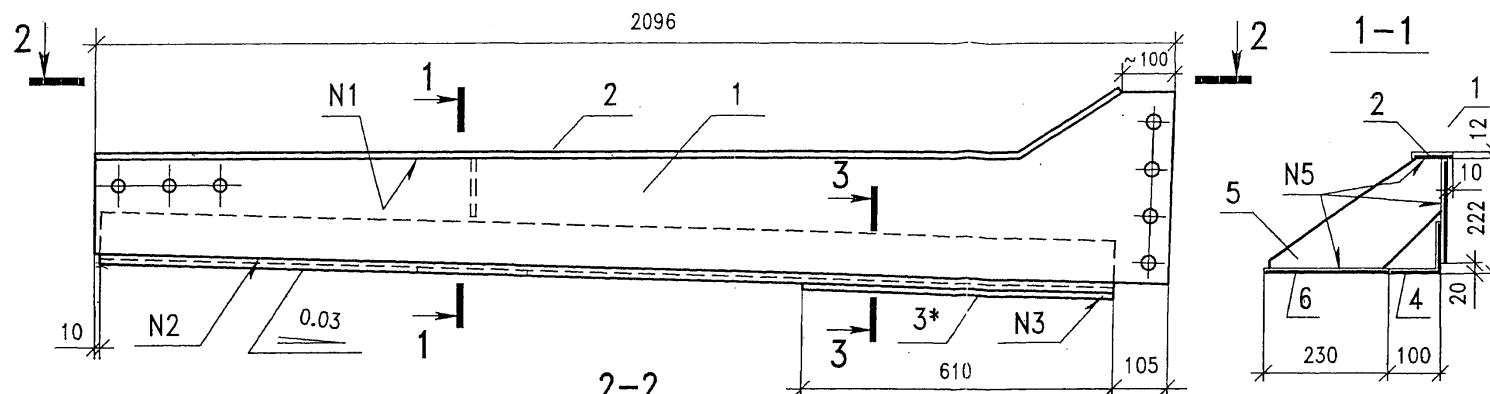
N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-Δ6



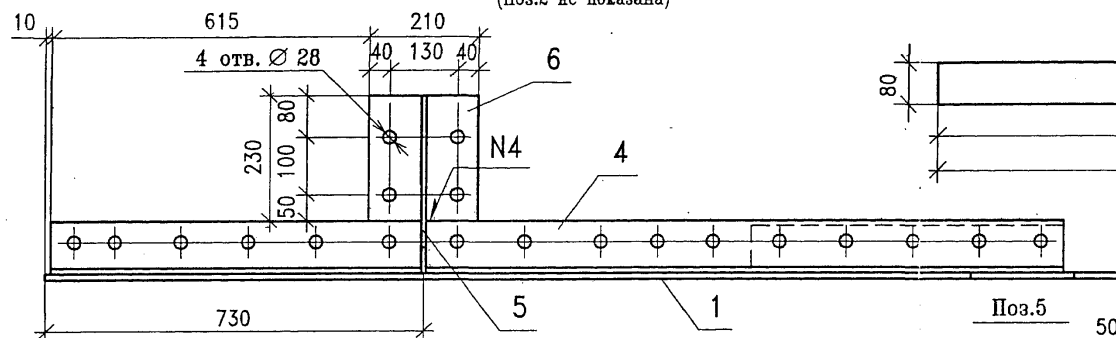
2210-КМ-21.00

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Секции торцового бортика ТБ1, ТБ1н	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	148,3	1:10
Нач.отд.	Варенцов						Лист		Листов 1
Н.контр.	Карасев								
Гл.спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова								
						15ХСНД ГОСТ 6713			ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

ТБ2 изображено, ТБ2н - зеркальное изображение



(Поз.2 не показана)

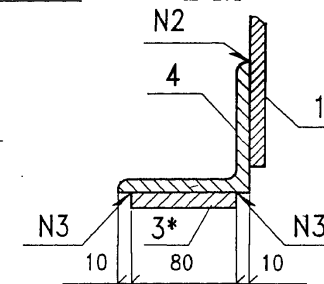


Поз.2

Линия перегиба

3-3

М 1:4



* - Отверстия в поз.3 сверлятся после приварки полосы (поз.3) к уголку (поз.4) через отверстия в уголке.

Условные обозначения сварных швов:

N1 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-△6

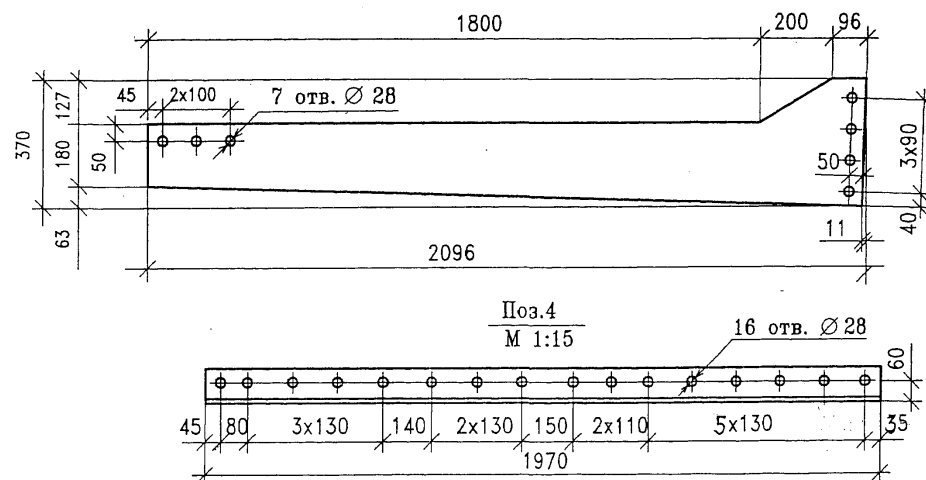
N4 - ГОСТ 5264-80-С8

N2 - ГОСТ 8713-79-Н2-АФ-△6

N5 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-△6

N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-△6

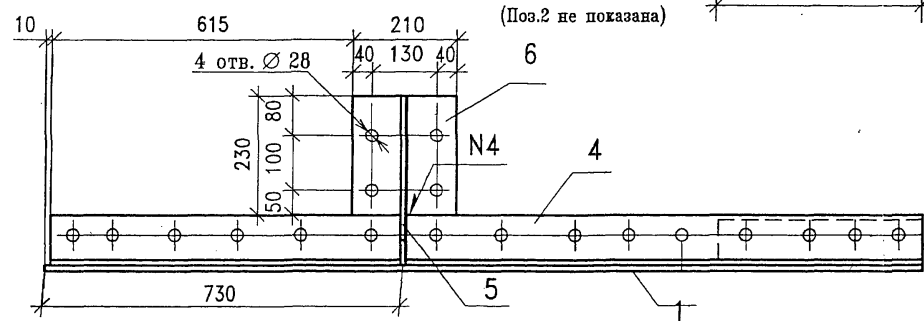
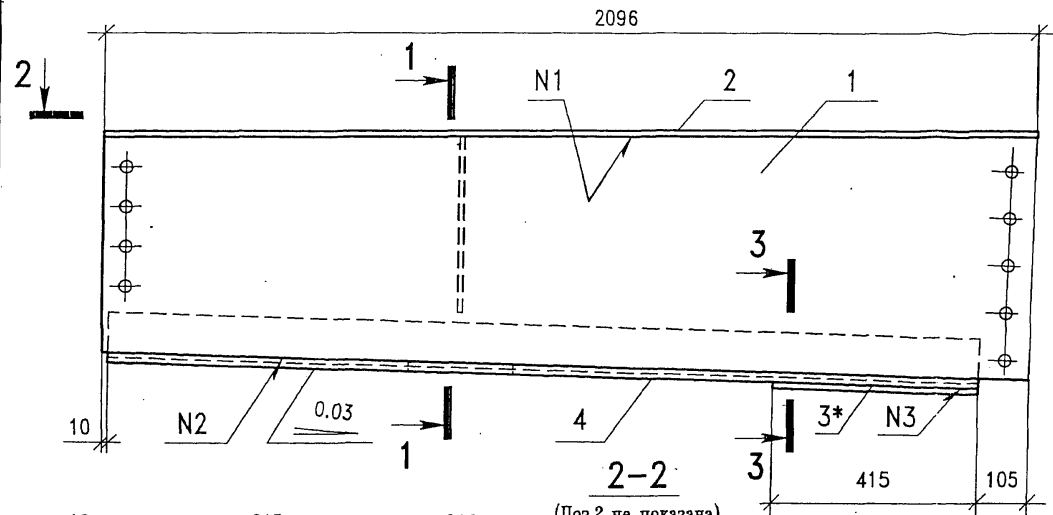
Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Поз.4
М 1:15

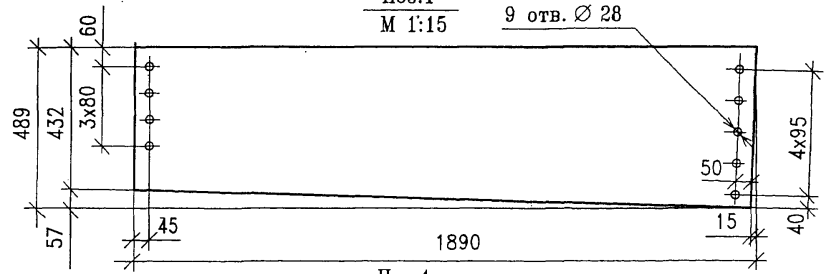
						2210-КМ-22.00		
						Секции торцового бортика ТБ2, ТБ2н		
						Лист	Листов	1
						ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
						15ХСНД ГОСТ 6713		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндож	Подпись	Дата			
Нач.отд.	Баренцов							
Н.контр.	Карасев							
Гл.спец.	Шрабштейн							
Нач.гр.	Мокроусова							

ТБ4 изображено, ТБ4н - зеркальное изображение



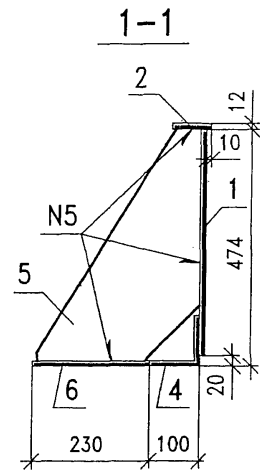
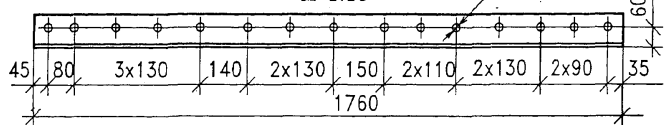
Поз.1
М 1:15

9 отв. Ø 28

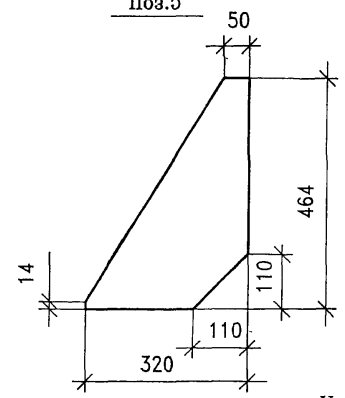


Поз.4
М 1:15

15 отв. Ø 28

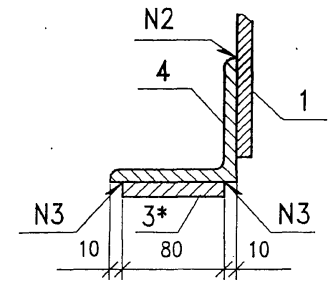


Поз.5



3-3

М 1:4



* - Отверстия в поз.3 сверлятся после приварки полосы (поз.3) к уголку (поз.4) через отверстия в уголке.

Условные обозначения сварных швов:

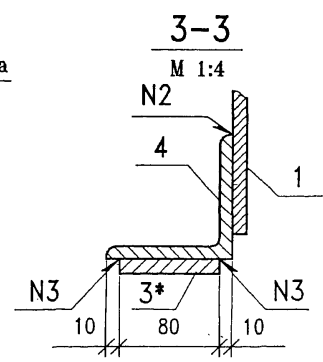
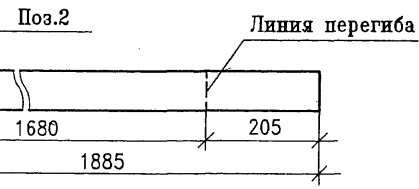
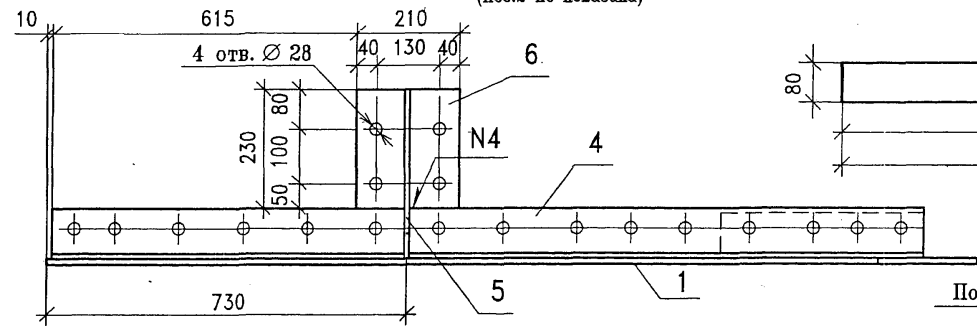
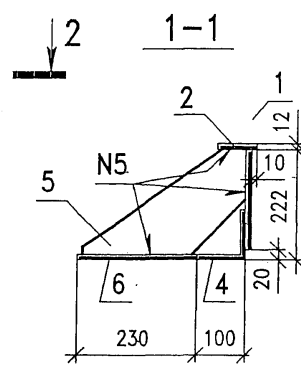
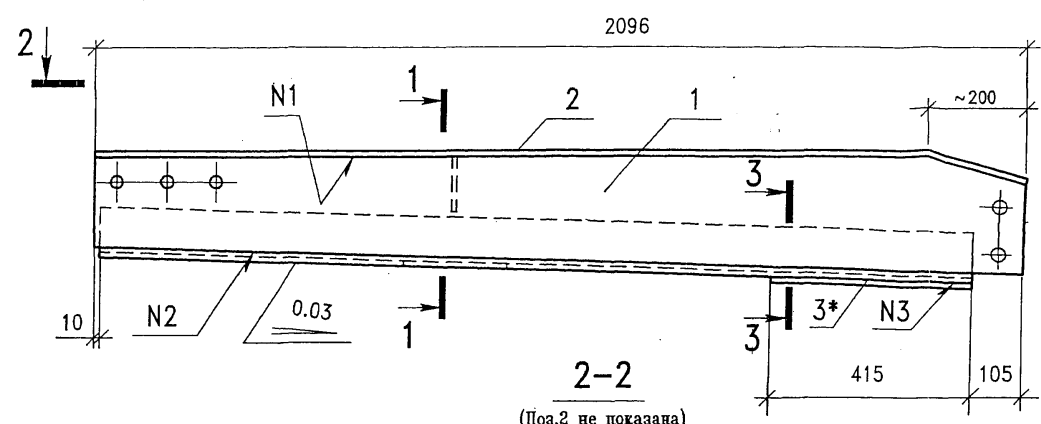
- N1 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-△6 N4 - ГОСТ 5264-80-СВ
N2 - ГОСТ 8713-79-Н2-АФ-△6 N5 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-△6
N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-△6

2210-КМ-24.00

							2210-КМ-24.00		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Секции торцового бортика ТБ4, ТБ4н			
						Стадия	Масса	Масштаб	
						Р	136,0	1:10	
Нач.отд.	Варенцов					Лист	Листов 1		
Н.контр.	Карасев					15ХСНД ГОСТ 6713			
Гл.спец.	Шрабштейн					ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ			
Нач.гр.	Мокроусова								

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТБ5 изображено, ТБ5н - зеркальное изображение

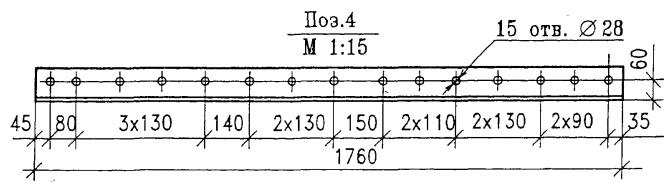
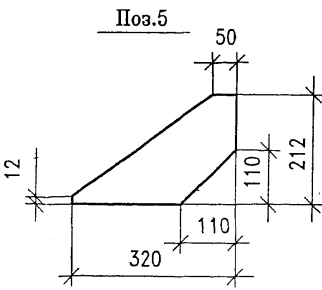
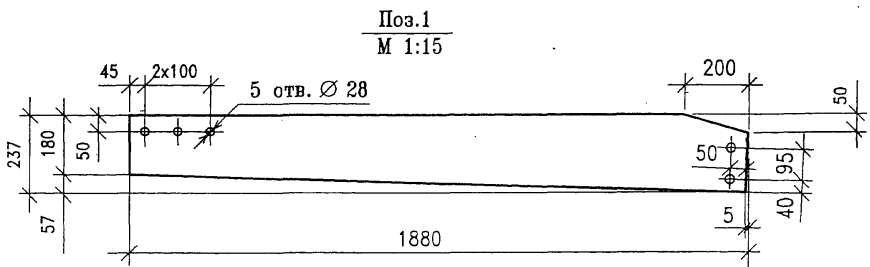


* - Отверстия в поз.3 сверлятся после приварки полосы (поз.3) к уголку (поз.4) через отверстия в уголке.

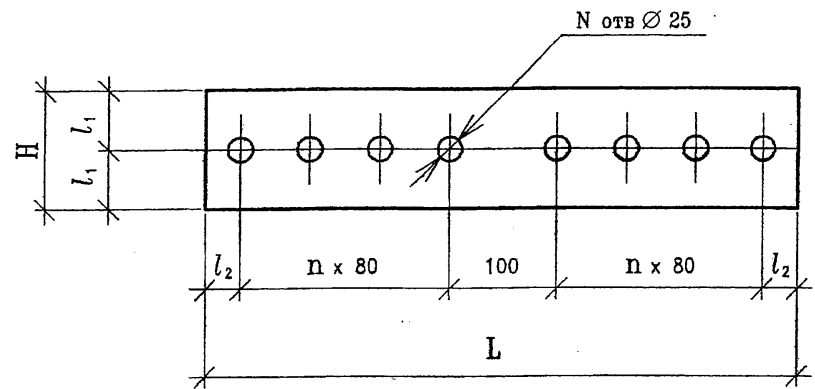
Условные обозначения сварных швов:

- N1 - ГОСТ 8713-79-ТЗ-△6
- N2 - ГОСТ 8713-79-Н2-АФ-△6
- N3 - ГОСТ 5264-80-Н1-△6
- N4 - ГОСТ 5264-80-С8
- N5 - ГОСТ 5264-80-ТЗ-△6

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



2210-КМ-25.00					
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл.спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Секции торцового бортика ТБ5, ТБ5н					
15ХСНД ГОСТ 6713		Стадия	Р	Масса	1:10
		Лист	Листов	1	
		ГВП ГИПРОТРАНСПУТЬ			

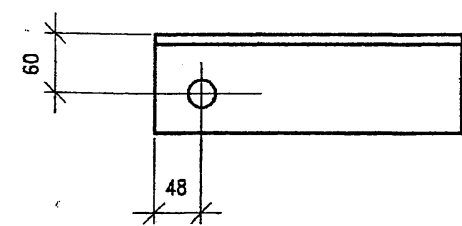
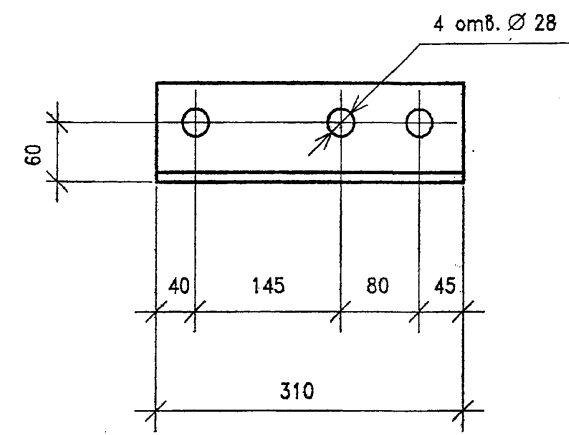


Обозначение	Марка	L, мм	H, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	n	N	Масса, кг
2210-КМ-28.00	НК5	660	120	60	40	3	8	7,5
-01	НТБ2	520	90	45	50	2	6	4,4

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
--------------	----------------	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

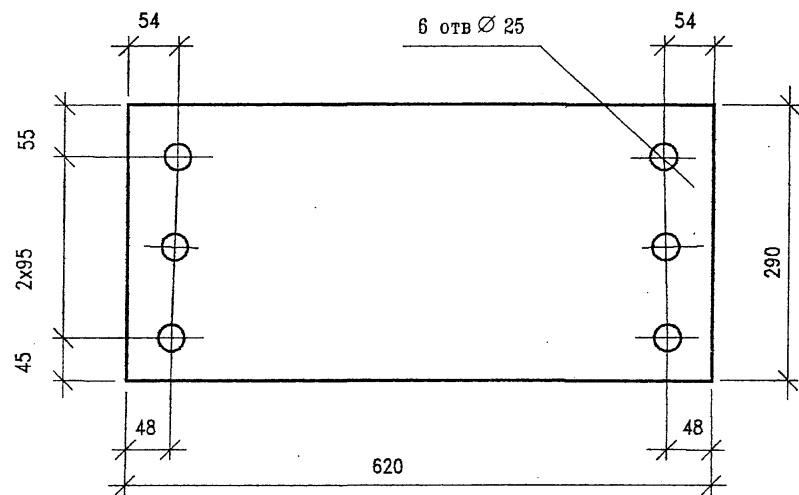
Формат А4

НТ2 изображено, НТ2н - зеркальное изображение



						2210-КМ-29.00			
						Накладки НТ2, НТ2н	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.	Лист	Ндож	Подпись	Дата		Р	4,7	1:5
Нач. отд.	Варенцов	В.Я.				Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509 15ХСНД ГОСТ 6713	Лист	Листов	1
Н.контр.	Карасев	А.А.							
Гл. спец.	Шрабштейн	М.И.							
Нач. гр.	Мокроусова	М.И.							ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4



2210-КМ-30.00

Накладка НТБЗ

Лист 10 ГОСТ 19903
15ХСНД ГОСТ 6713

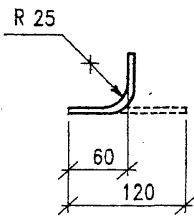
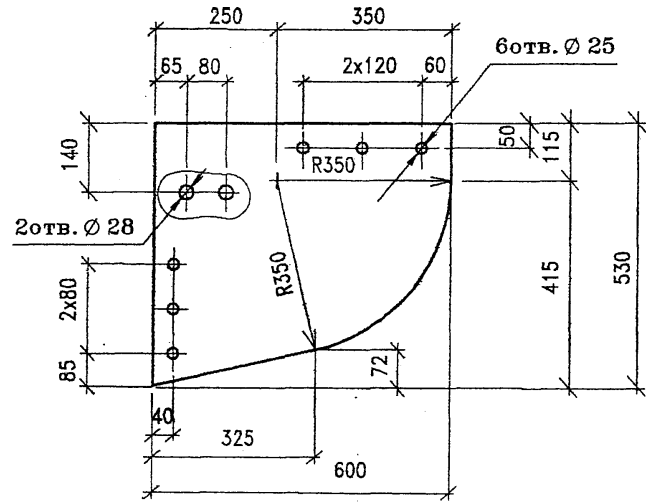
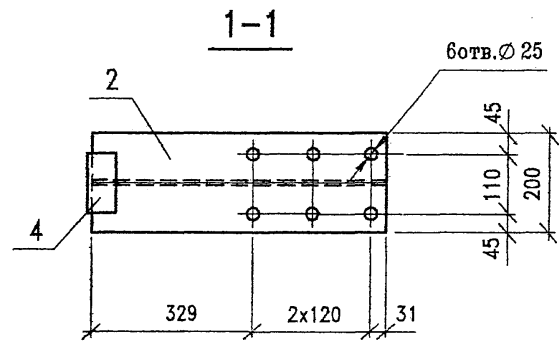
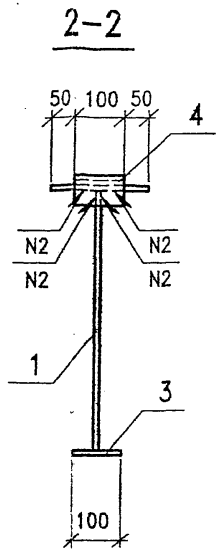
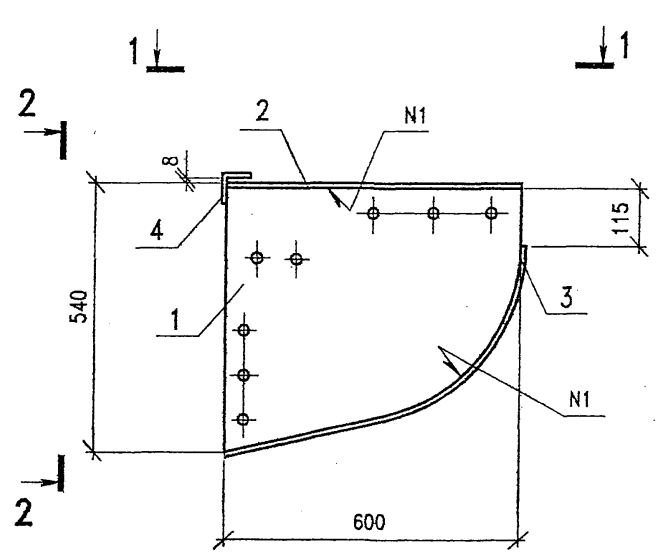
Стадия Масса Масштаб

Р 16,9 1:5

Лист Листов 1

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4



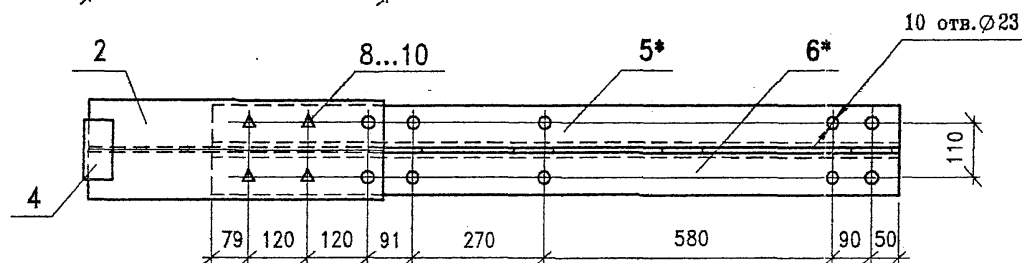
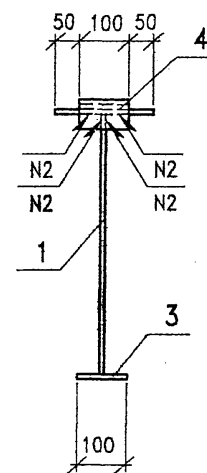
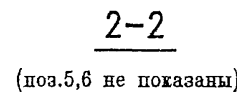
Условные обозначения сварных швов:

- N1- ГОСТ 8713-79-ТЗ-МФ-Δ 6
- N2- ГОСТ 5264-80-Т1-Δ 4

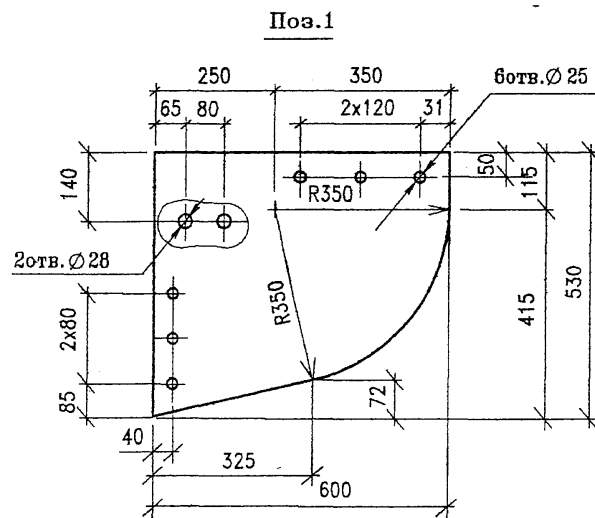
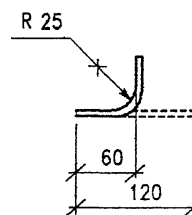
Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Стенка		
1	Лист 10х600х580 ГОСТ 19903	1	20,7
	Полка		
2	Лист 10х200х600 ГОСТ 19903	1	9,4
	Окаймление		
3	Лист 10х100х820 ГОСТ 19903	1	6,4
	Ограничитель		
4	Лист 6х100х120 ГОСТ 19903	1	0,6

2210-КМ-31.00

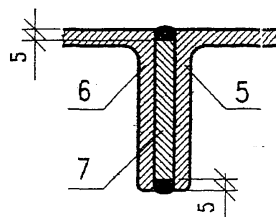
Изм.	Кол.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стация	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов					Р	37,1	1:10 1:5
Н.контр.	Карасев					Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн					15ХСНД ГОСТ 6713		ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ
Нач.гр.	Мокроусова							
Инж.1кат	Рутковская							



* - в месте примыкания к поз.1, 2 на длине 350 мм
на обухе уголка снять фаску с катетом 9 мм



Деталь приварки
прокладок



Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок	Подпись	Дат.
Нач.отд.		Варенцов		<i>Варенцов</i>	
Н.контр.		Карасев		<i>Карасев</i>	
Гл. спец.		Шрабштейн		<i>Шрабштейн</i>	
Нач.гр.		Мохроусова		<i>Мохроусова</i>	
Инж. 1кат		Рутковская		<i>Рутковская</i>	

Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Стенка		
1	Лист 10х600х580 ГОСТ 19903	1	20,7
	Полка		
2	Лист10х200х600 ГОСТ 19903	1	9,4
	Окаймление		
3	Лист10х100х820 ГОСТ 19903	1	6,4
	Ограничитель		
4	Лист6х100х120 ГОСТ 19903	1	0,6
	Уголок 90х9 ГОСТ 8509		
5	L=1400	1	17,1
6	L=1400	1	17,1
	Прокладка		
7	Лист10х80х80 ГОСТ 19903	3	0,5
	<u>Стандартные изделия</u>		
8	Болт М22х70 ГОСТ 22353	7	0,31
9	Гайка М22 ГОСТ 22354	7	0,11
10	Шайба 22 ГОСТ 22355	14	0,06

Условные обозначения сварных швов:

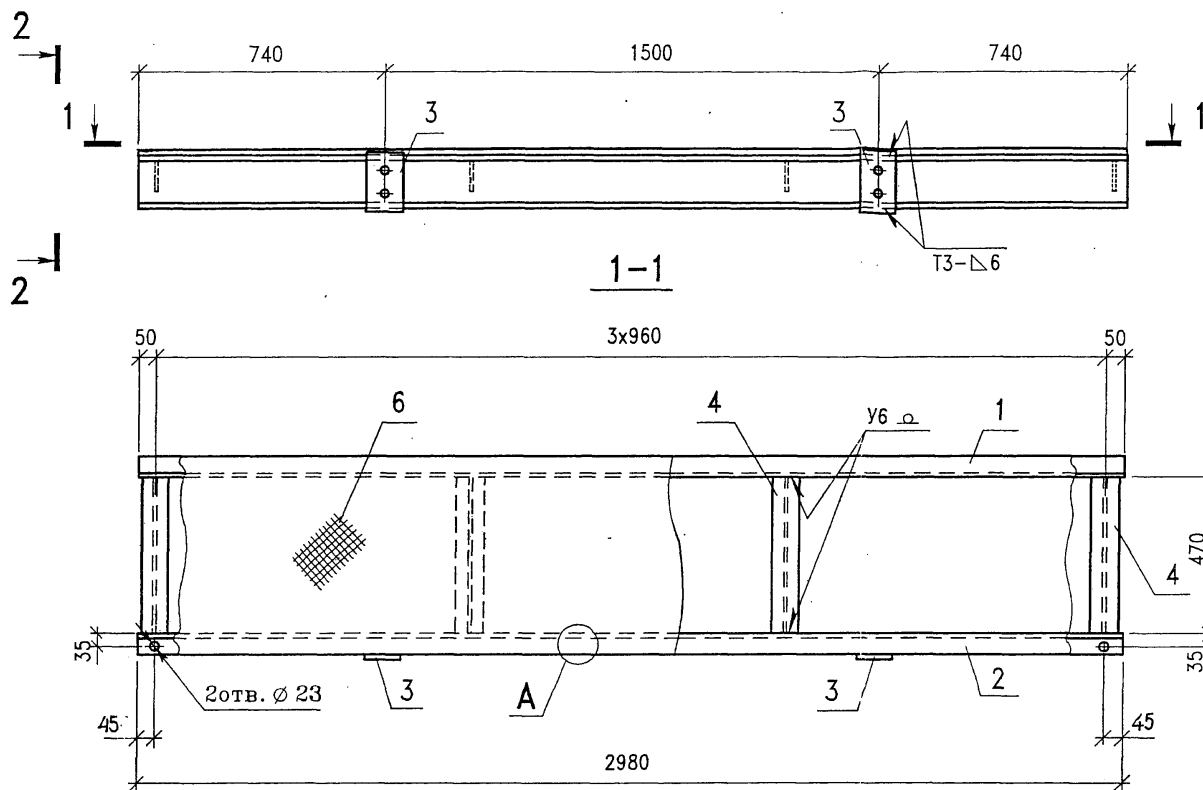
N1- ГОСТ 8713-79-ТЗ-МФ-△ 6

N2- ГОСТ 5264-80-T1-Δ4

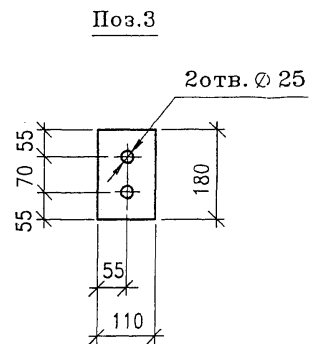
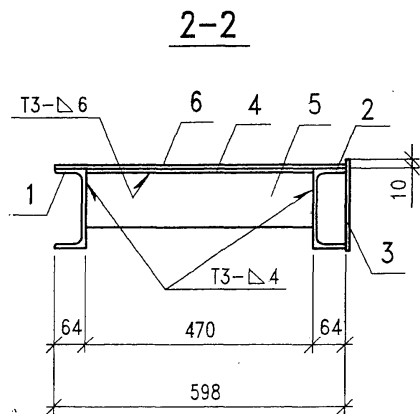
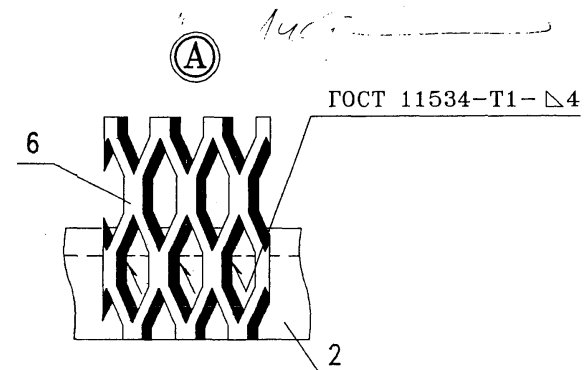
N3- ГОСТ 5264-80-Н1-△6

2210-KM-32.00

Консоль тротуарная КТ2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	76,6	1:10
			1:5
			1:2,5
	Лист	Листов 1	
15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



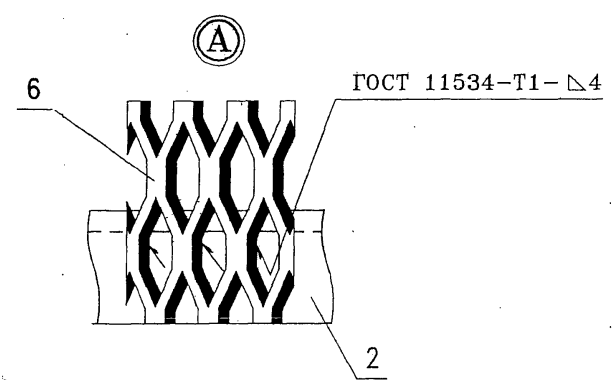
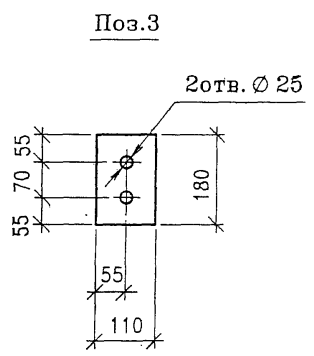
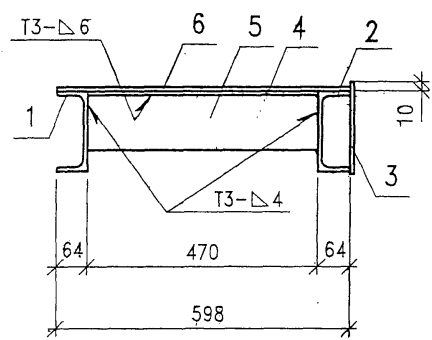
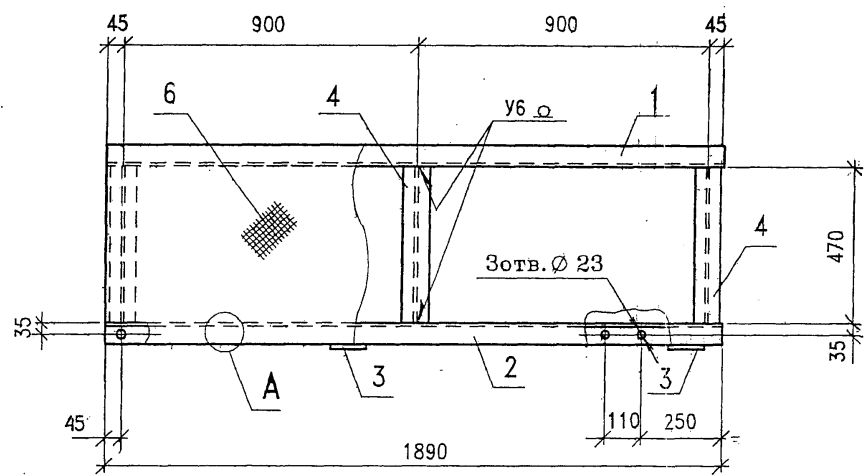
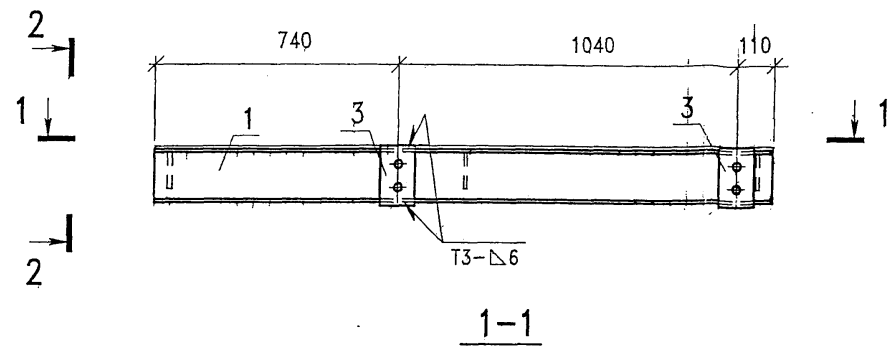
Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=2980	1	42,3
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
2	L=2980	1	42,3
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	2	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=470	4	2,4
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=470	4	4,1
	Лист ПВ1 406x600		
	ТУ 5262-001-23083253-96		
6	L=2980	1	28,1



Сварка по ГОСТ 5264-80

						2210-КМ-33.00				
						Плита тротуарная ПТ1	Стадия	Масса	Масштаб	
Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата		Р	142,5	1:15 1:10 1:5	
Нач.отд.	Варенцов	Варенцов					Лист	Листов 1		
Н.контр.	Карасев	Карасев					15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Гл. спец.	Шрабштейн	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова	Мокроусова								
Инж.Икат	Рутковская	Рутковская								

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

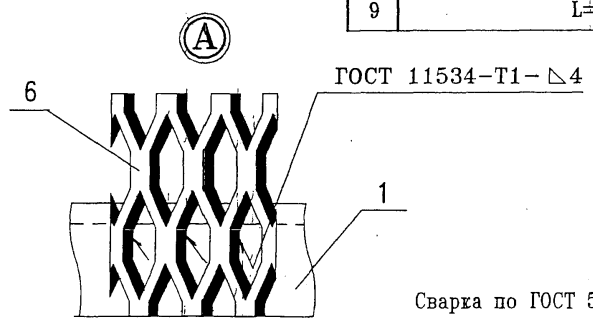
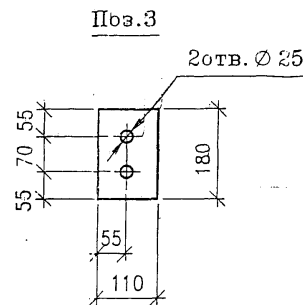
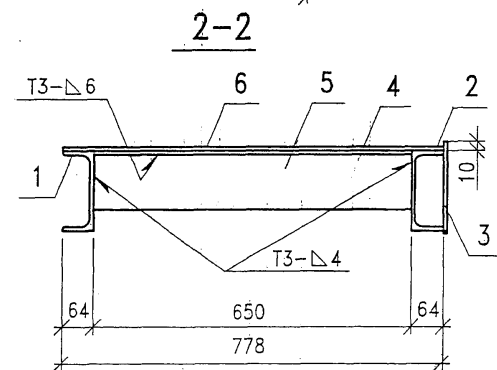
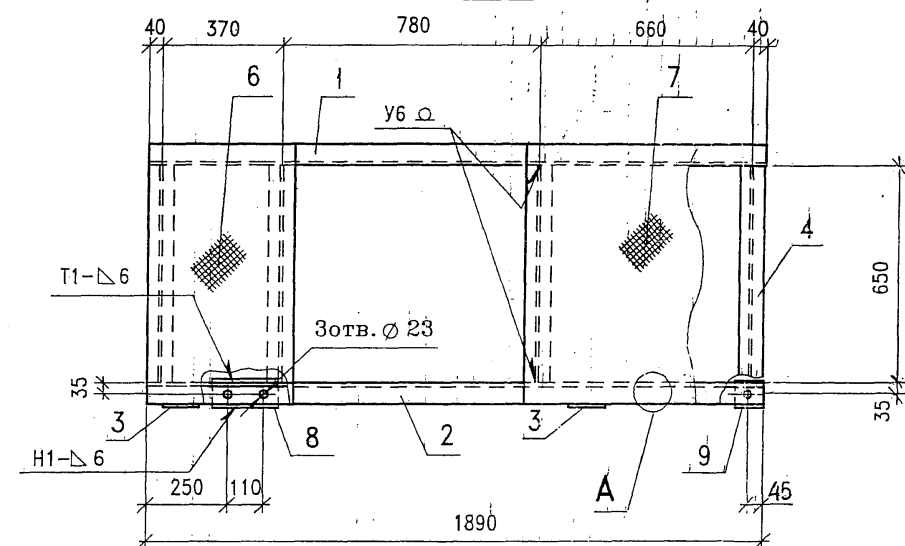
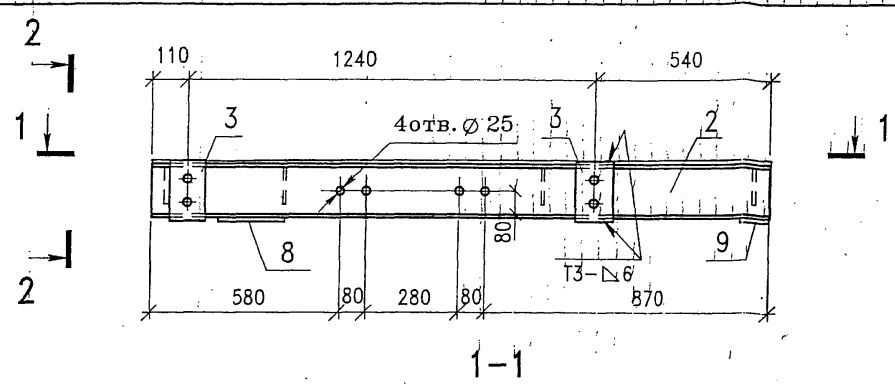


Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=1890	1	26,8
2	L=1890	1	26,8
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	2	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=470	3	2,4
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=470	3	4,1
	Лист ПВ1 406x600 ГОСТ 8706		
6	L=1890	1	17,8

Сварка по ГОСТ 5264-80

						2210-КМ-34.00			
							Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Плита тротуарная ПТ2.1	Р	94,7	1:15
									1:10
									1:5
Нач.отд.	Варенцов	Варенцов					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев	Карасев				15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Гл. спец.	Шрабштейн	Шрабштейн							
Нач.гр.	Мокроусова	Мокроусова							
Инж.кат	Рутковская	Рутковская							

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



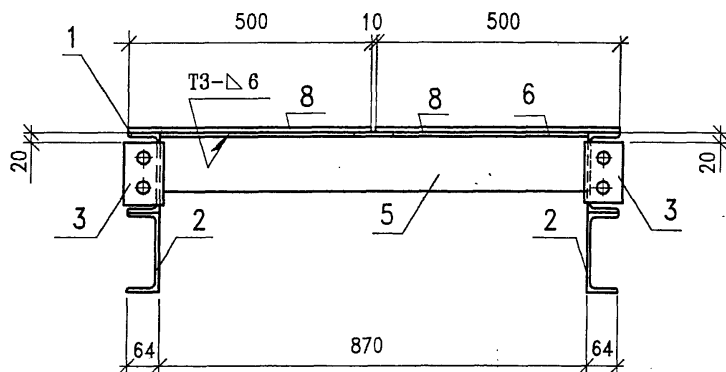
Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
1	Швеллер 16П ГОСТ 8240 L=1890	1	26,8
2	L=1890	1	26,8
3	Полоса 12x110 ГОСТ 103 L=180	2	1,9
4	Полоса 8x80 ГОСТ 103 L=650	4	3,3
5	Полоса 10x110 ГОСТ 103 L=650	4	5,6
6	Лист ПВ1 406x780 ГОСТ 8706 L=450	1	5,5
7	Лист ПВ1 406x780 ГОСТ 8706 L=740	1	9,1
8	Полоса 10x80 ГОСТ 103 L=200	1	1,3
9	Полоса 10x80 ГОСТ 103 L=90	1	0,6

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

						2210-КМ-35.00			
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Плита тротуарная ПТЗ.1	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов						Р	109,5	1:15 1:10 1:5
Н.контр.	Карасев						Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн					15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж. I кат	Рутковская								

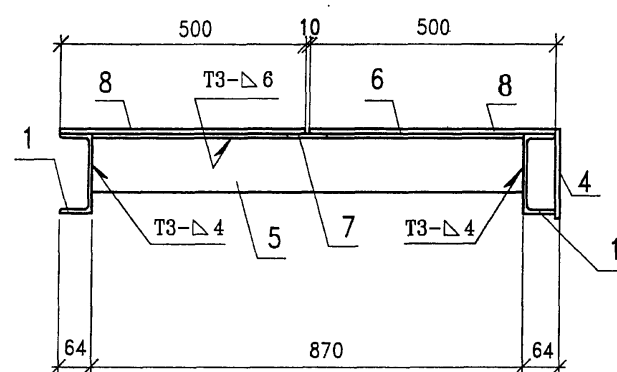
3-3

М 1:10



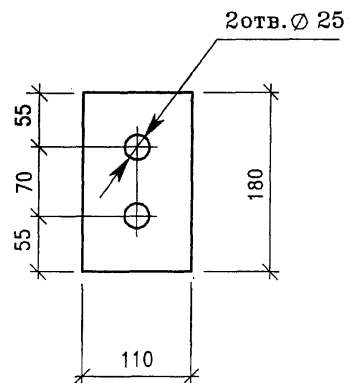
4-4

М 1:10



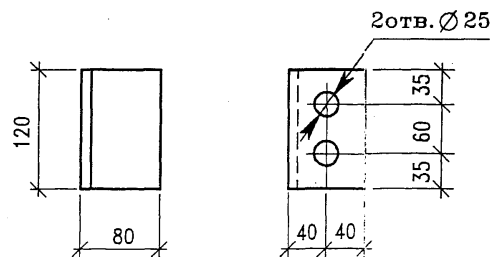
Поз.4

М 1:5



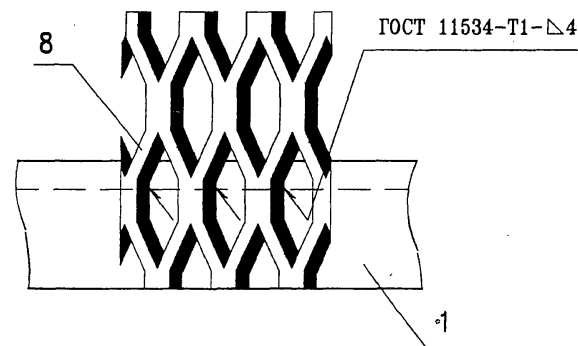
Поз.3

М 1:5



А

М 1:2,5



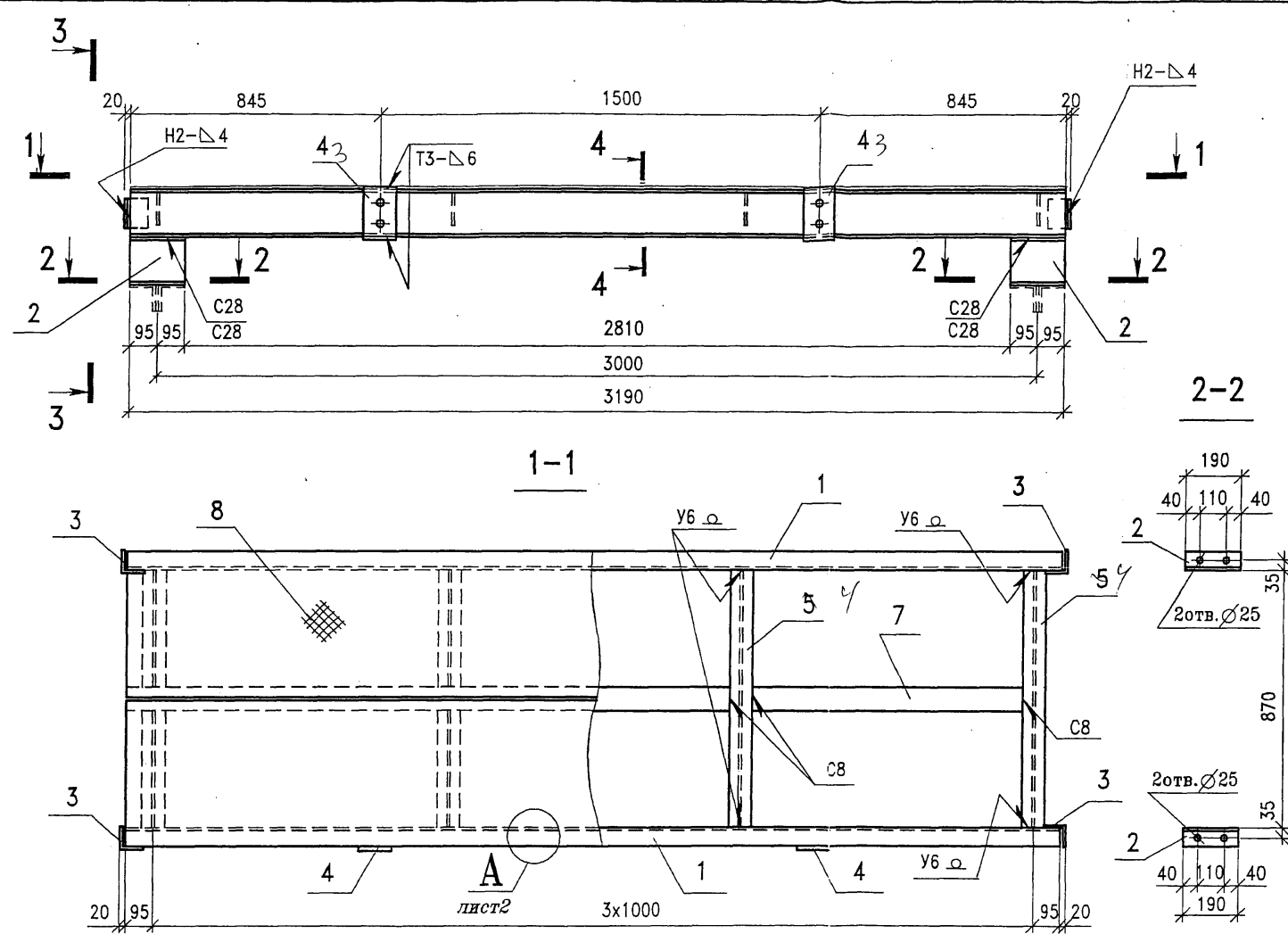
Сварка по ГОСТ 5264-80

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата

2210-КМ-36.00

Лист
2



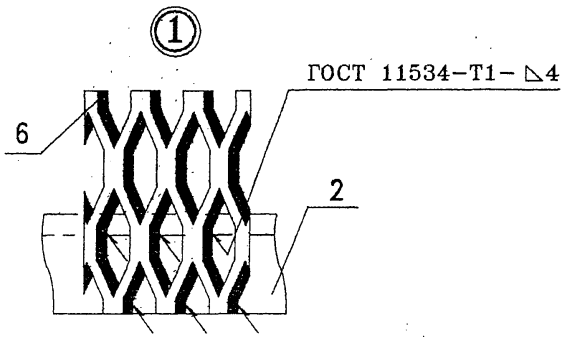
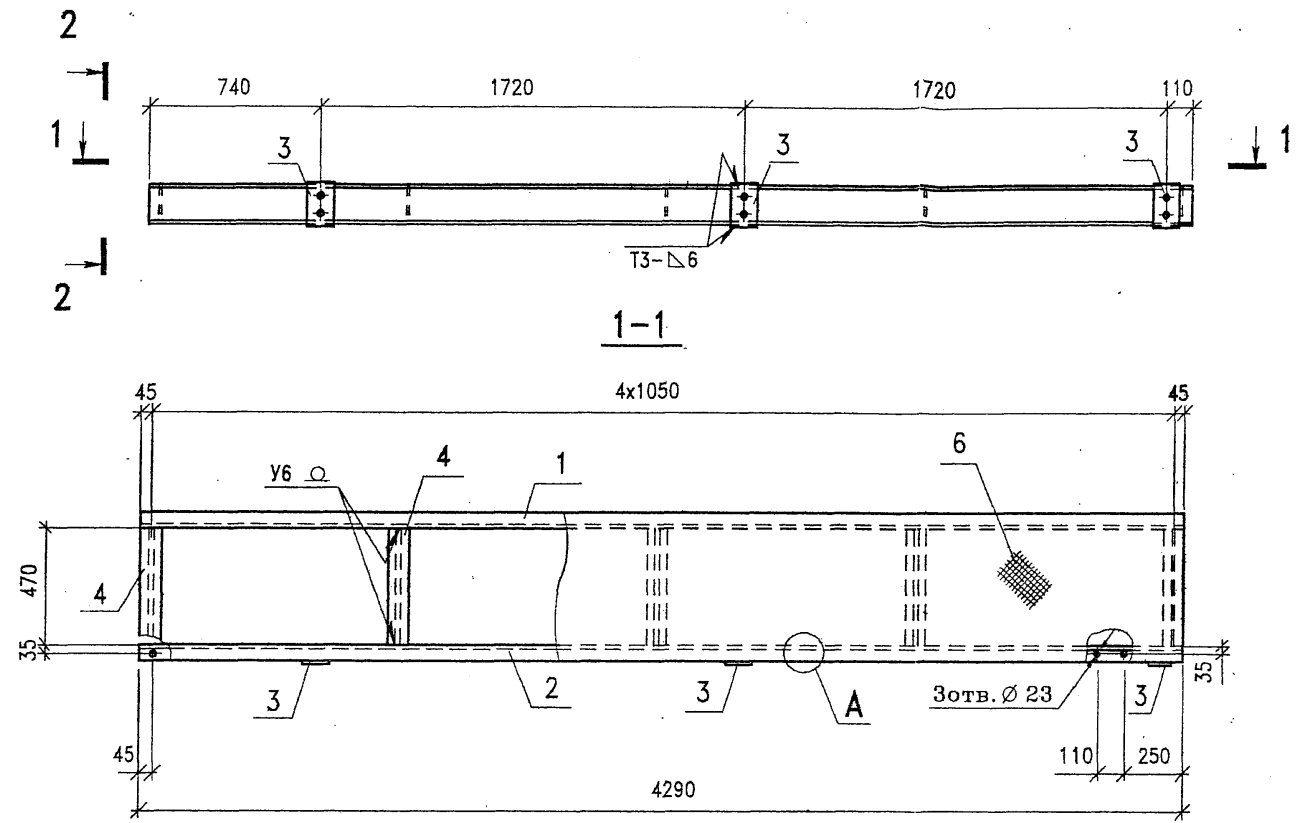
Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=3190	2	45,2
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
2	L=190	4	2,7
	Уголок 80x80x8 ГОСТ 8509		
3	L=120	4	1,2
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
4	L=180	2	1,9
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=870	4	7,5
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
6	L=870	4	4,4
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
7	L=920	3	4,6
	Лист 406x500		
	ТУ 5262-001-23083253-96		
8	L=3190	2	25,0

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

						2210-КМ-36.00			
						Плита убежища ПУ	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч	Лист	Ндоп	Подпись	Дата		Р	221,2	1:15
Нач.отд.	Варенцов						Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Карасев					15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж.1кат	Рутковская								

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.1кат	Рутковская				

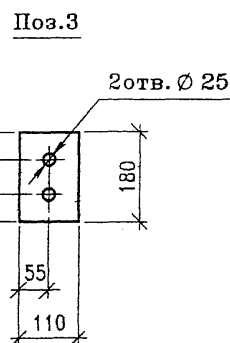
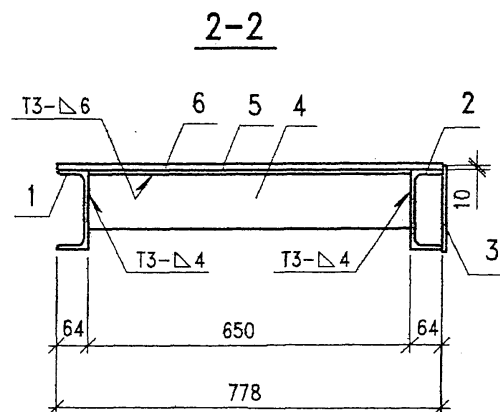
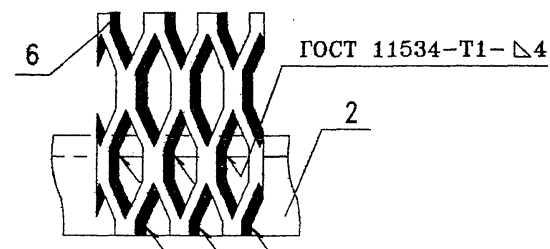
Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=4290	1	60,9
2	L=4290	1	60,9
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	3	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=470	5	2,4
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=470	5	4,1
	Лист ПВ1 406x600 ГОСТ 8706		
6	L=4290	1	40,4



Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

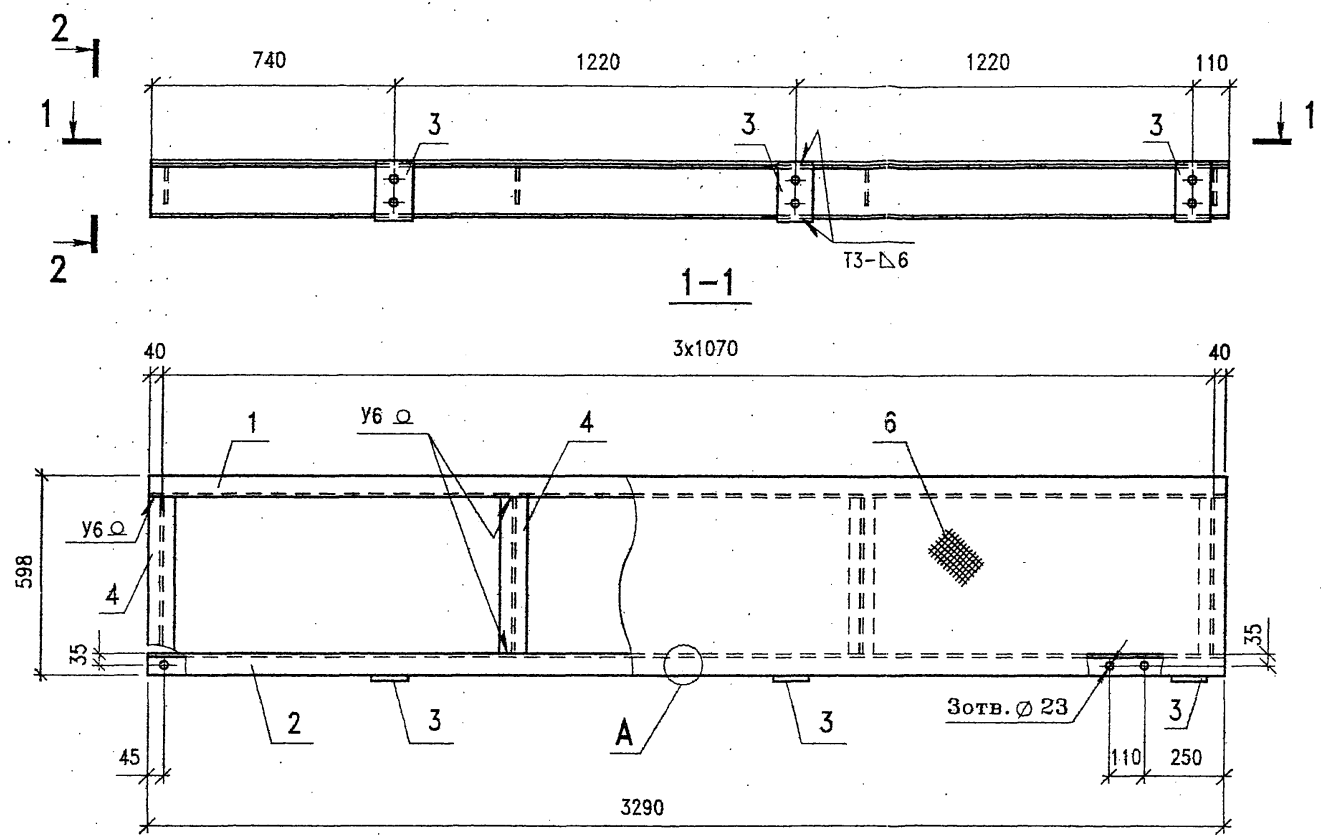
2210-КМ-37.00

Изм.	Кол.уч.	Лист	Илок	Подпись	Дата	Плита тротуарная ПТ2.2	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов						Р	200,4	1:15 1:10 1:5
Н.контр.	Карасев						Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова					15ХСНД ГОСТ 6713			ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ
Инж.1кат	Рутковская								

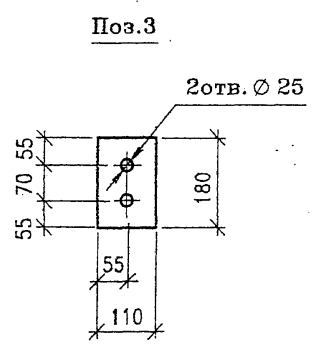
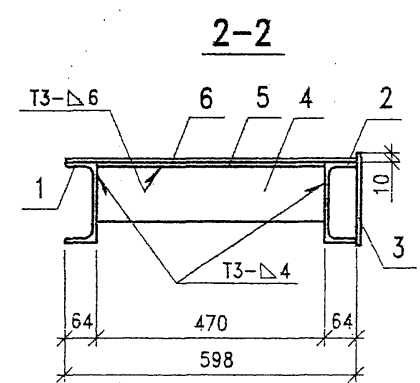
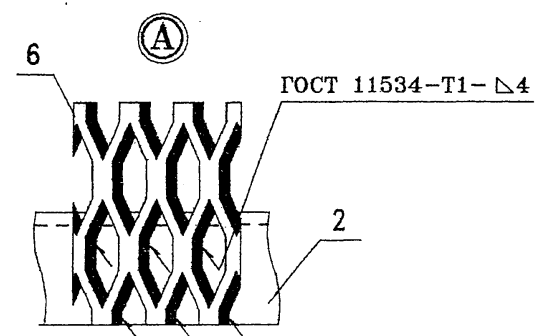


Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=4290	1	60,9
2	L=4290	1	60,9
	Полоса 12х110 ГОСТ 103		
3	L=180	3	1,9
	Полоса 8х80 ГОСТ 103		
4	L=650	5	2,4
	Полоса 10х110 ГОСТ 103		
5	L=650	5	4,1
	Лист ПВ1 406х780 ГОСТ 8706		
6	L=2820	1	34,5
	Лист ПВ1 406х780 ГОСТ 8706		
7	L=760	1	9,3
	Полоса 10х80 ГОСТ 103		
8	L=200	1	1,3
	Полоса 10х80 ГОСТ 103		
9	L=90	1	0,6

						2210-КМ-38.00		
						Плита тротуарная ПТЗ.2		
						Стация	Масса	Масштаб
						Р	205,7	1:15 1:10 1:5
						Лист	Листов 1	
						15ХСНД ГОСТ 6713		
						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

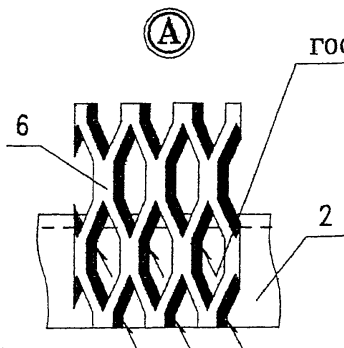
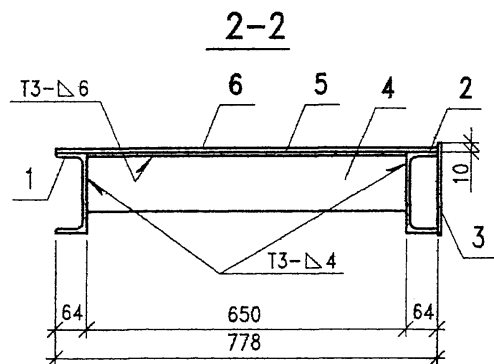
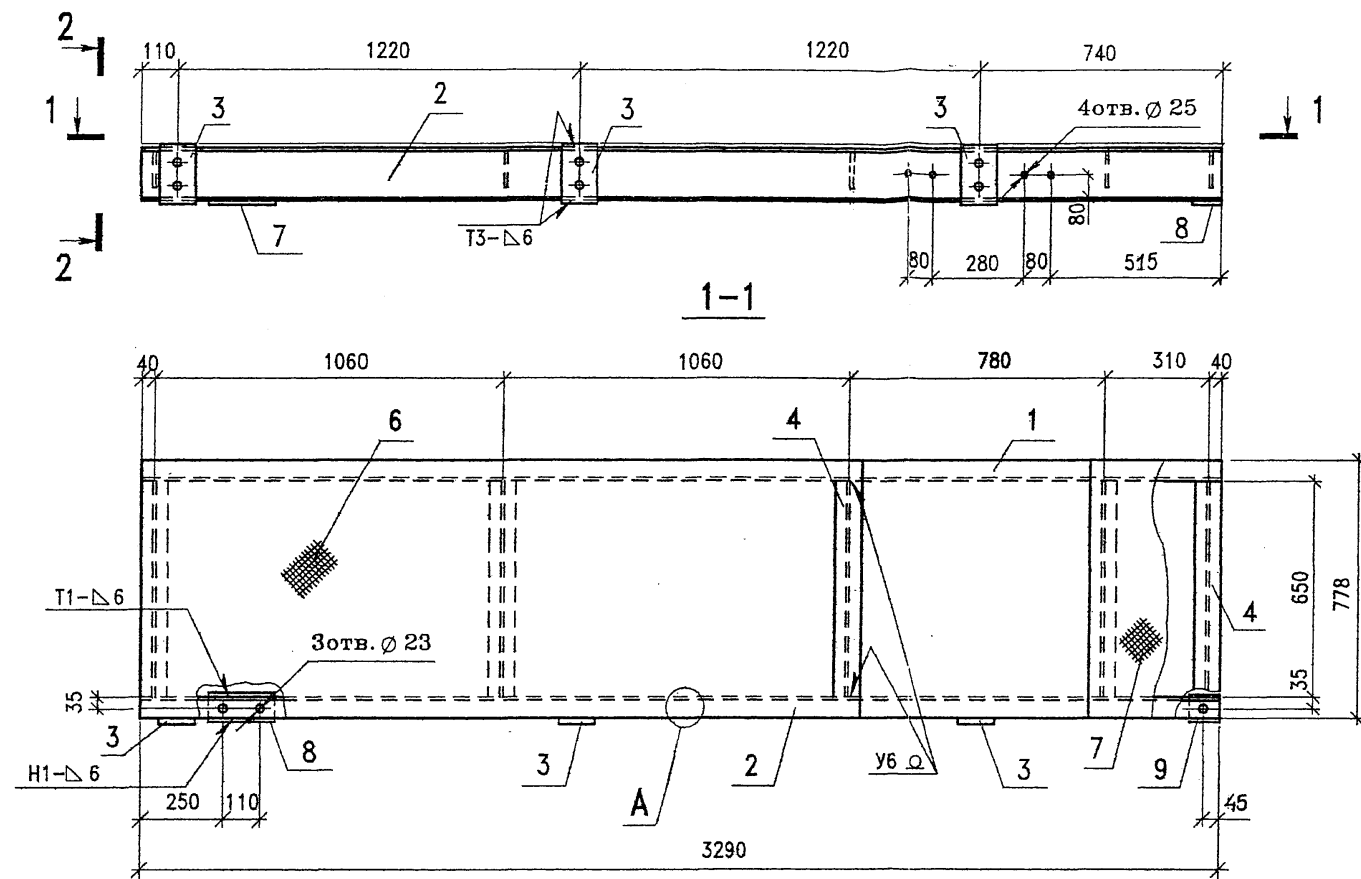


Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=3290	1	46,7
2	L=3290	1	46,7
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	3	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=470	4	2,4
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=470	4	4,1
	Лист ПВ1 406x600 ГОСТ 8706		
6	L=3290	1	31,0



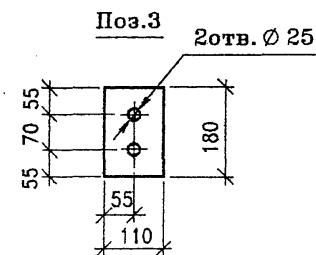
Сварка по ГОСТ 5264-80

						2210-КМ-39.00			
							Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	Илок	Подпись	Дата	Плита тротуарная ПТ2.3	Р	156,1	1:15
Нач.отд.	Варенцов								1:10
Н.контр.	Карасев								1:2,5
Гл. спец.	Шрабштейн					Лист	Листов 1		
Нач.гр.	Мокроусова					15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж.1кат	Рутковский								



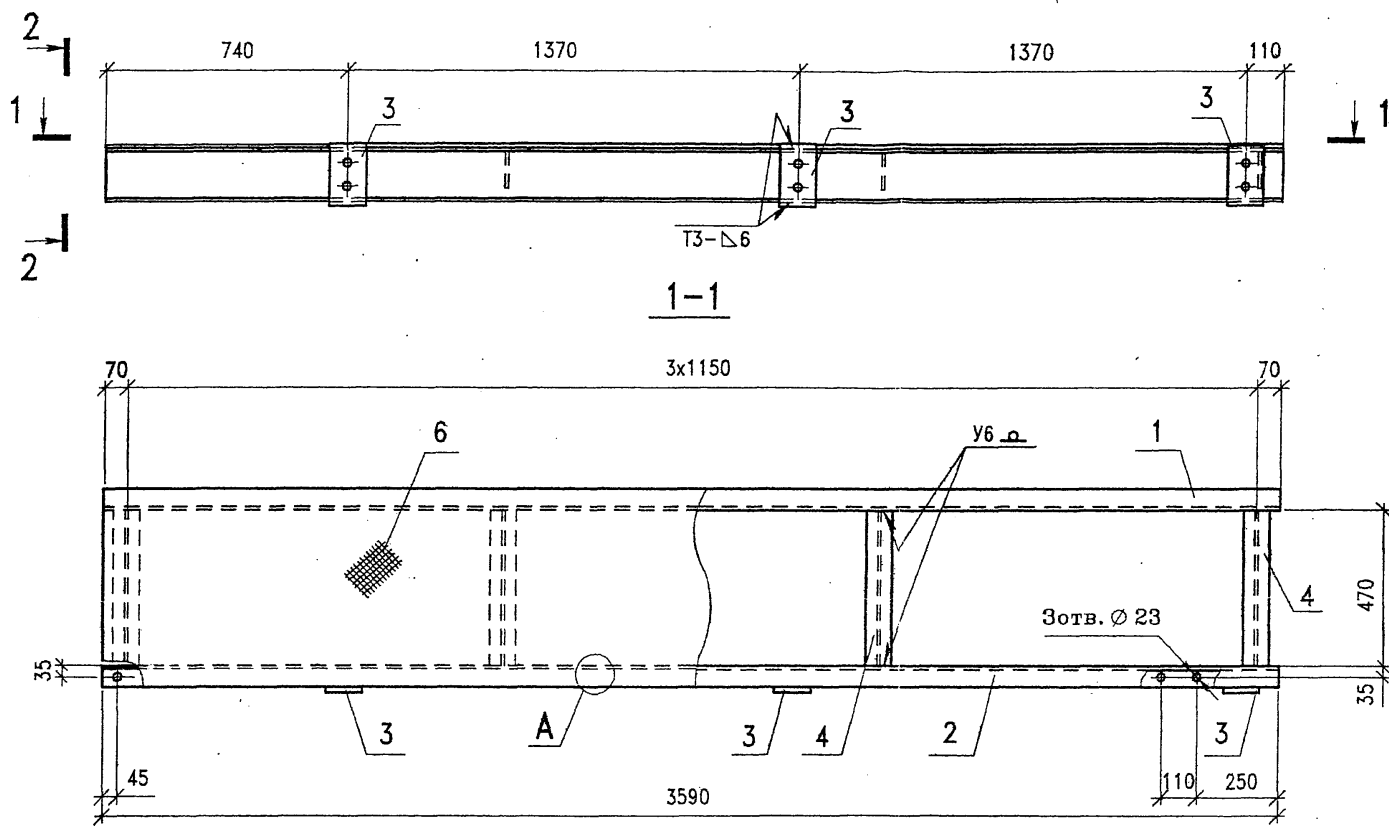
Сварка по ГОСТ 5264-80

Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=3290	1	46,7
2	L=3290	1	46,7
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	3	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=650	5	2,4
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=650	5	4,1
	Лист ПВ1 406x780 ГОСТ 8706		
6	L=2200	1	26,9
	Лист ПВ1 406x780 ГОСТ 8706		
7	L=390	1	4,8
	Полоса 10x80 ГОСТ 103		
8	L=200	1	1,3
	Полоса 10x80 ГОСТ 103		
8	L=90	1	0,6

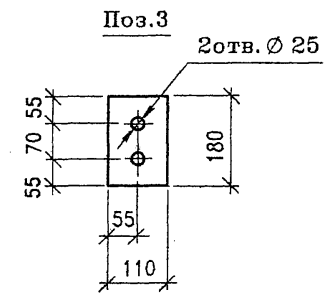


2210-КМ-40.00

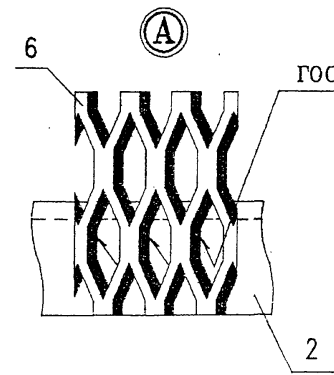
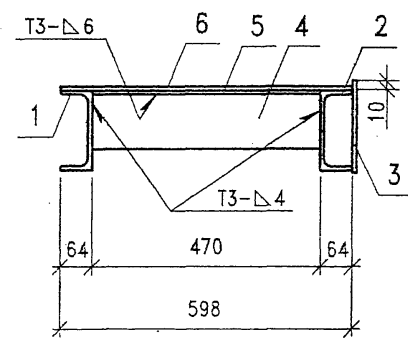
Изм.	Кол.уч.	Лист	Идох	Подпись	Дата	Плита тротуарная ПТ3.3	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	165,2	1:15 1:10 1:2,5
Нач.отд.	Варенцов						Лист	Листов	
Н.контр.	Карасев								
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж.1кат	Рутковский								
						15ХСНД ГОСТ 6713			ГУП ГИПРОТРАНСПУТ



Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=3590	1	51,0
2	L=3590	1	51,0
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	3	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=470	4	2,4
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=470	4	4,1
	Лист ПВ1 406x600		
	ТУ 5262-001-23083253-96		
6	L=3590	1	33,8



2-2



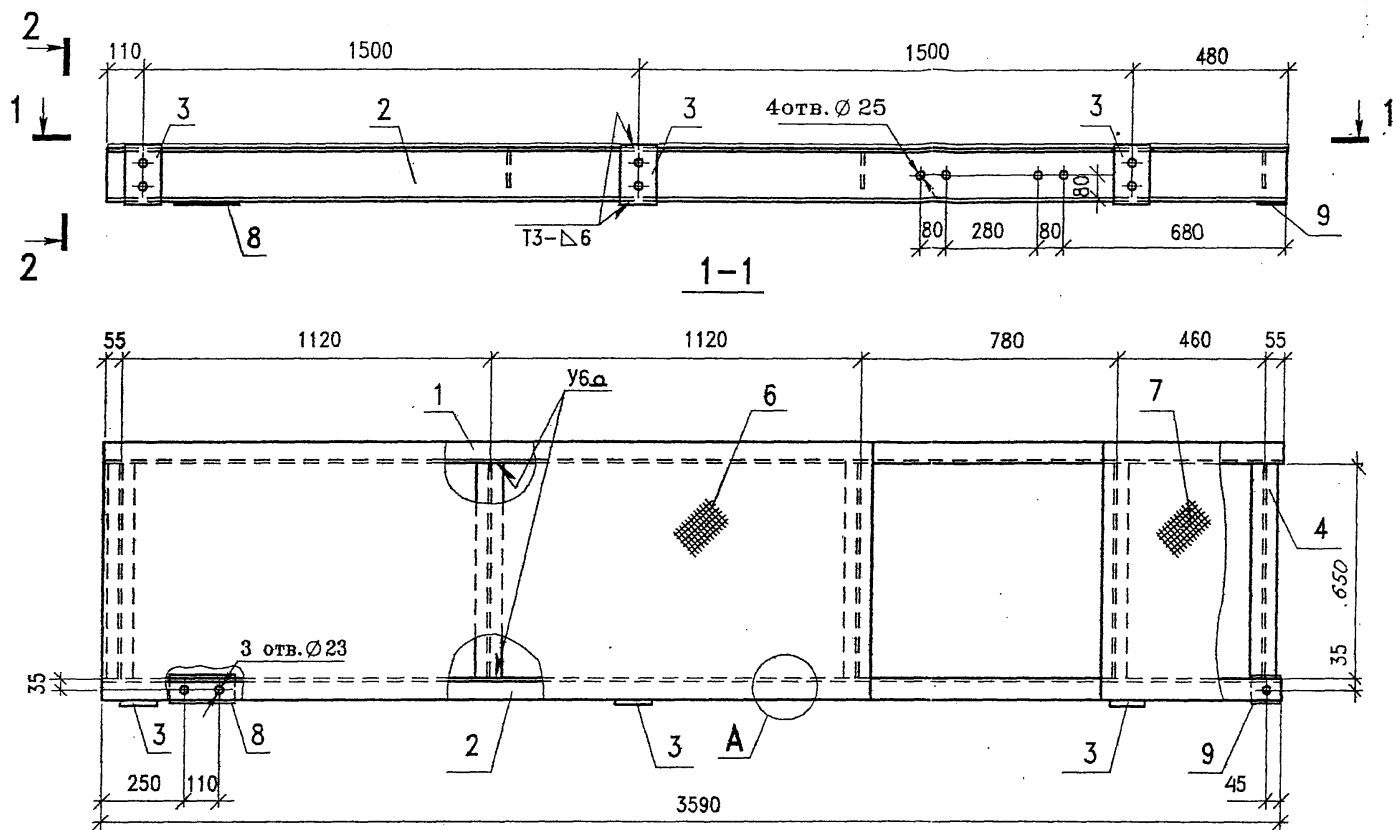
ГОСТ 11534-T1-Δ4

Сварка по ГОСТ 5264-80

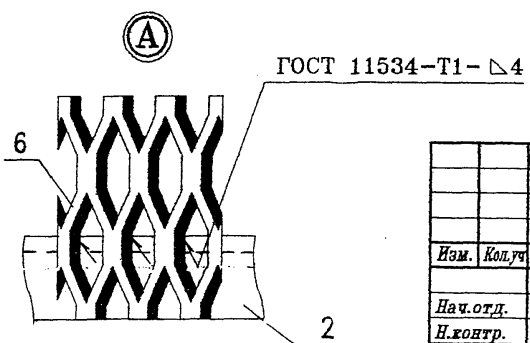
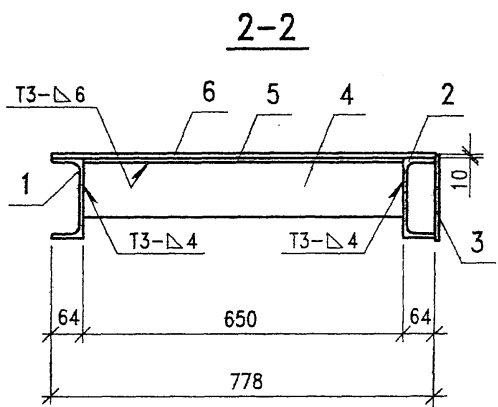
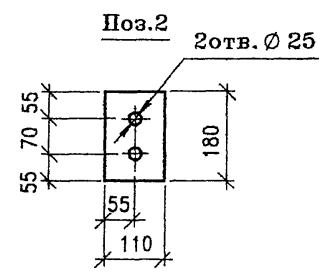
2210-КМ-41.00

Изм.	Кол.уч.	Лист	Идок	Подпись	Дата	Плита тротуарная ПТ2.4	Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Варенцов						Р	167,5	1:15
Н.контр.	Карасев						Лист	Листов 1	1:10
Гл. спец.	Шрабштейн								1:5
Нач.гр.	Мокроусова					15ХСНД ГОСТ 6713			
Инж. I кат	Рутковская								

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

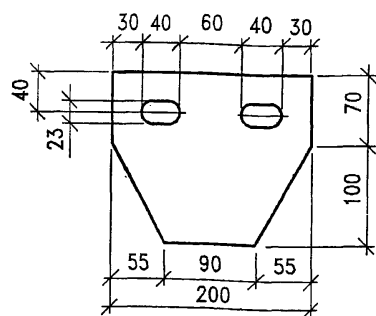
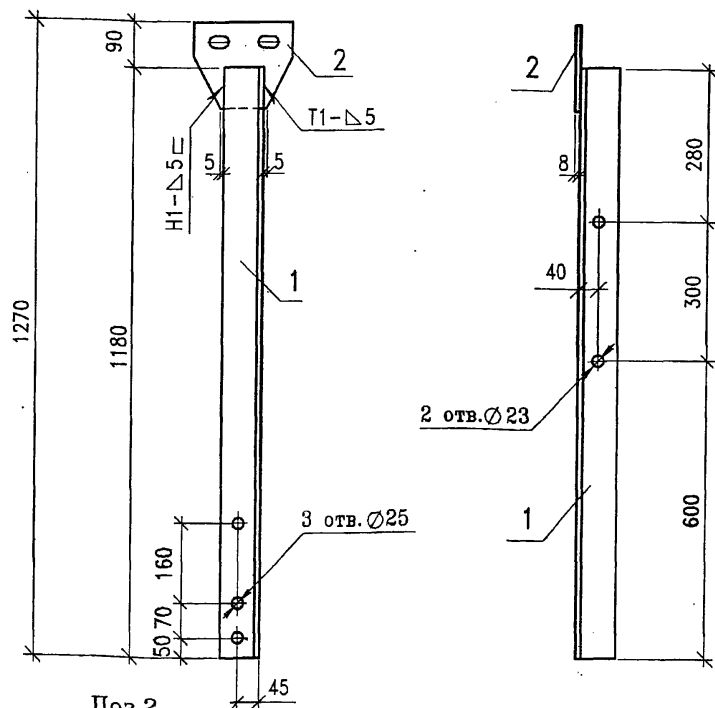


Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
	Швеллер 16П ГОСТ 8240		
1	L=3590	1	51,0
2	L=3590	1	51,0
	Полоса 12x110 ГОСТ 103		
3	L=180	3	1,9
	Полоса 8x80 ГОСТ 103		
4	L=650	4	3,3
	Полоса 10x110 ГОСТ 103		
5	L=650	4	5,6
	Лист ПВ1 406x780		
	ТУ 5262-001-23083253-96		
6	L=2330	1	28,5
7	L=550	1	6,7
	Полоса 10x80 ГОСТ 103		
8	L=200	1	1,3
	Полоса 10x80 ГОСТ 103		
9	L=90	1	0,6



Сварка по ГОСТ 5264-80

						2210-КМ-42.00			
						Плита тротуарная ПТЗ.4	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Колуч	Лист	Кдох	Подпись	Дата		Р	180,4	1:15 1:10 1:5
Нач.отд.	Варенцов						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев								
Гл. спец.	Шрабштейн					15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж.1кат	Рутковский								



Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
1	Уголок 80х80х8 ГОСТ 8509		
	L=1180	1	11,4
2	Лист 8х170х200 ГОСТ 19903	1	1,8

Сварка по ГОСТ 5264-80

2210-КМ-43.00

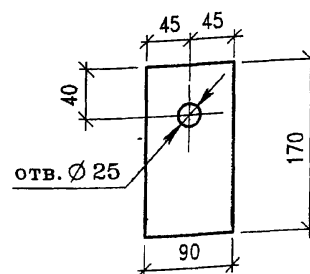
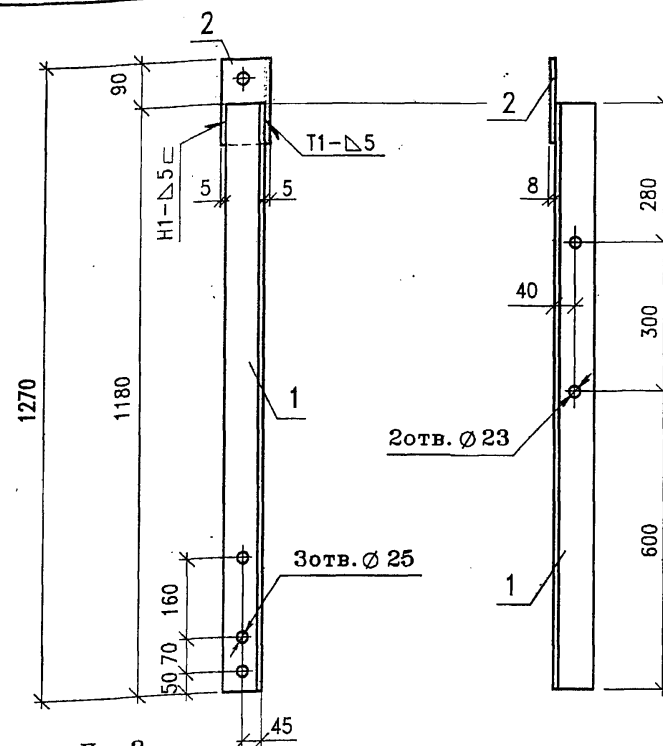
Стойка перильная
СП1

15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	13,2	1:10 1:5
Лист	Листов 1	

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4



Сварка по ГОСТ 5264-80

Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
1	Уголок 80х80х8 ГОСТ 8509		
	L=1180	1	11,4
2	Лист 8х90х170 ГОСТ 19903	1	1,0

2210-КМ-44.00

Стойка перильная
СП2

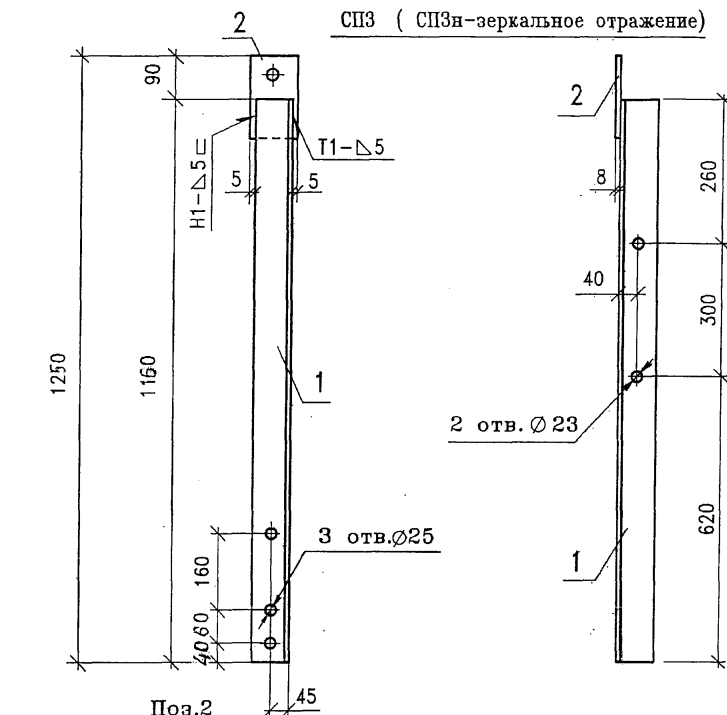
15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12,4	1:10 1:5
Лист	Листов 1	

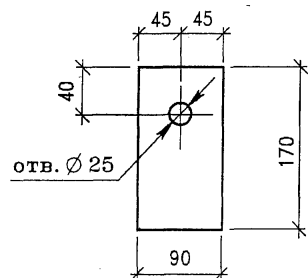
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4

СПЗ (СПЗн-зеркальное отражение)



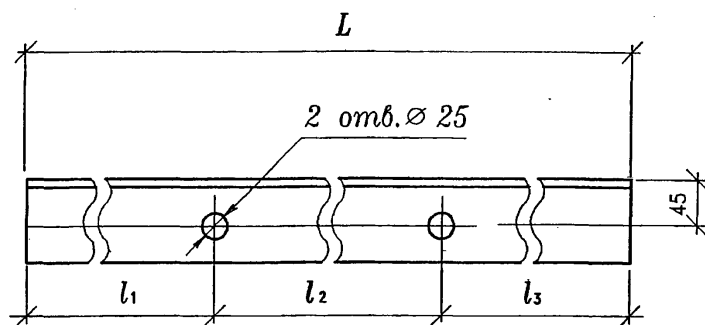
Сварка по ГОСТ 5264-80



Поз	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг
1	Уголок 80х80х8 ГОСТ 8509		
	L=1160	1	11,2
2	Лист 8х90х170 ГОСТ 19903	1	1,0

2210-KM-45.00

						2210-КМ-45.00			
						Стойки перильные СПЗ, СПЗн	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндоп	Подпись	Дата		Р	12,2	1:10 1:5
Нач.отд.	Варенцов	В.В.В.					Лист	Листов 1	
Н.контр.	Карасев	К.К.К.							
Гл. спец.	Шрабштейн	Ш.Ш.Ш.							
Нач.г.р.	Мокрыусова	М.М.М.							
Инж.1кат	Рутковская	Р.Р.Р.							
						15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса изделия кг.	Примечание
		L	l ₁	l ₂	l ₃		
2210-КМ-46.00	ППТЗ	2240	745	1450	45	21,6	
-01	ППТ4	1890	45	1240	535	18,2	
-02	ППТ6	2130	45	1450	635	20,6	
-03	ППТ6н	2130	635	1450	45	20,6	
-04	ППТ7	3390	945	1500	945	32,7	
-05	ППТ8	1020	43	934	43	9,8	
-06	ППТ10	1820	45	1670	105	17,6	
-07	ППТ14	2880	745	1500	635	27,8	

2210-КМ-46.00

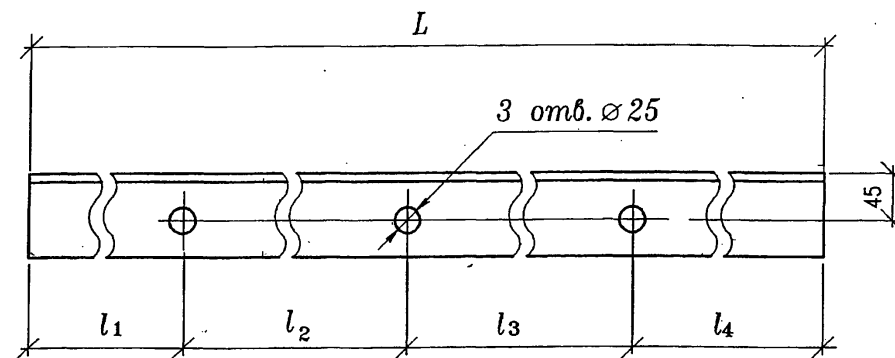
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж. I кат	Рутковская				

Перильные поручни тротуаров
ППТЗ, ППТ4, ППТ6, ППТ6н...ППТ8,
ППТ10, ППТ11, ППТ14, ППТ14н, ППТ17

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов	

Уголок 80х8 ГОСТ 8509
15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса изделия кг.
		L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	
2210-КМ-47.00	ППТ1	2990	45	1450	1450	45	28,9
-01	ППТ2	2640	45	1450	1040	45	25,5
-02	ППТ5	3740	745	1500	1450	45	36,1
-03	ППТ9	3210	45	1670	1450	45	31,0
-04	ППТ11	4290	115	1720	1720	735	41,4
-05	ППТ12	2540	45	1170	1220	105	24,5
-06	ППТ13	3290	115	1220	1220	735	31,7
-07	ППТ15	3630	635	1500	1450	45	35,0
-08	ППТ16	2840	45	1320	1370	105	27,4
-09	ППТ17	3590	115	1500	1500	475	34,6

2210-КМ-47.00

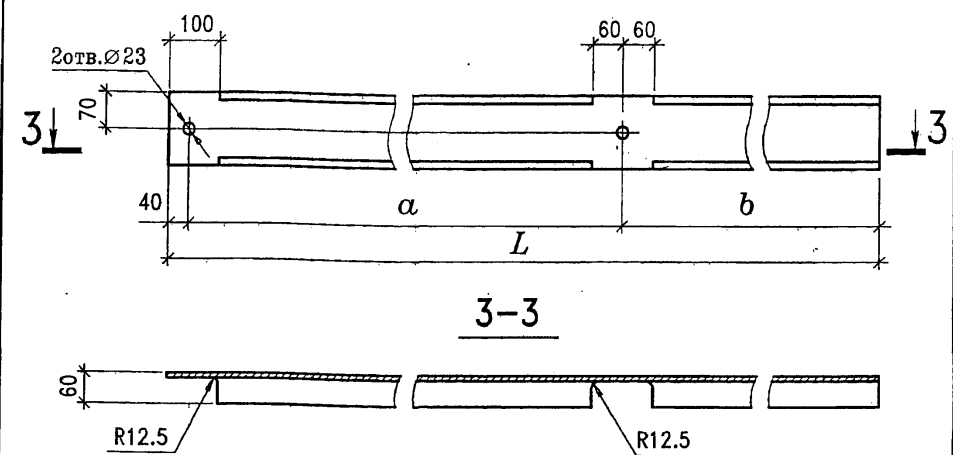
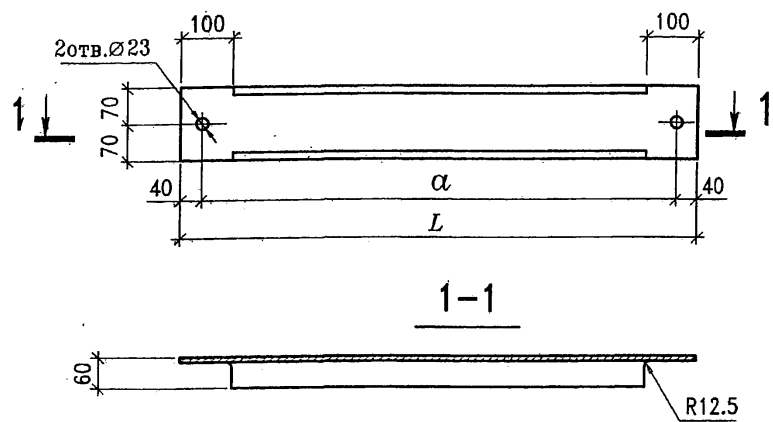
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж. I кат	Рутковская				

Перильные поручни
П1, П5...П7, П13, П14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов	

Уголок 80х8 ГОСТ 8509
15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

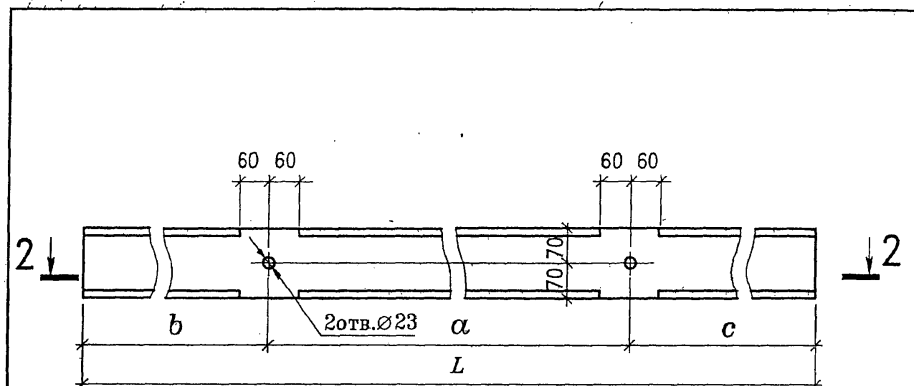


Обозначение	Марка	L	α	Масса изделия кг.
2210-КМ-48.00	ЗП1	1580	1500	12,0
-01	ЗП2	1120	1040	8,5
-02	ЗП7	1014	934	7,7
-03	ЗП8	1800	1720	13,7
-04	ЗП11	1300	1220	9,9
-05	ЗП14	1450	1370	11,0

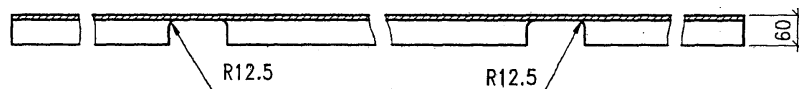
Обозначение	Марка	L	α	b	Масса изделия кг.
2210-КМ-49.00	ЗП3	2280	1500	740	17,3
-01	ЗП4	1820	1240	540	13,8
-02	ЗП5	2070	1500	530	15,7
-03	ЗП9	2500	1720	740	19,0
-04	ЗП10	2280	1500	740	17,3
-05	ЗП12	2000	1220	740	15,2
-06	ЗП15	2040	1500	500	15,5

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	2210-КМ-48.00					
			Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата
			Нач.отд.	Варенцов	В.И.			
			Н.контр.	Карасев	В.И.			
			Гл. спец.	Шрабштейн	В.И.			
Нач.гр.	Мокроусова	М.И.						
Инж. I кат	Рутковская	С.И.						
			Заполнения			Стадия	Масса	Масштаб
			ЗП1, ЗП2, ЗП7, ЗП8, ЗП11, ЗП14			Р	см. табл.	1:10
			Лист			Листов 1		
			Швеллер 140 x 60 x 4 ГОСТ 8278			ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
			15XCHD ГОСТ 6713					

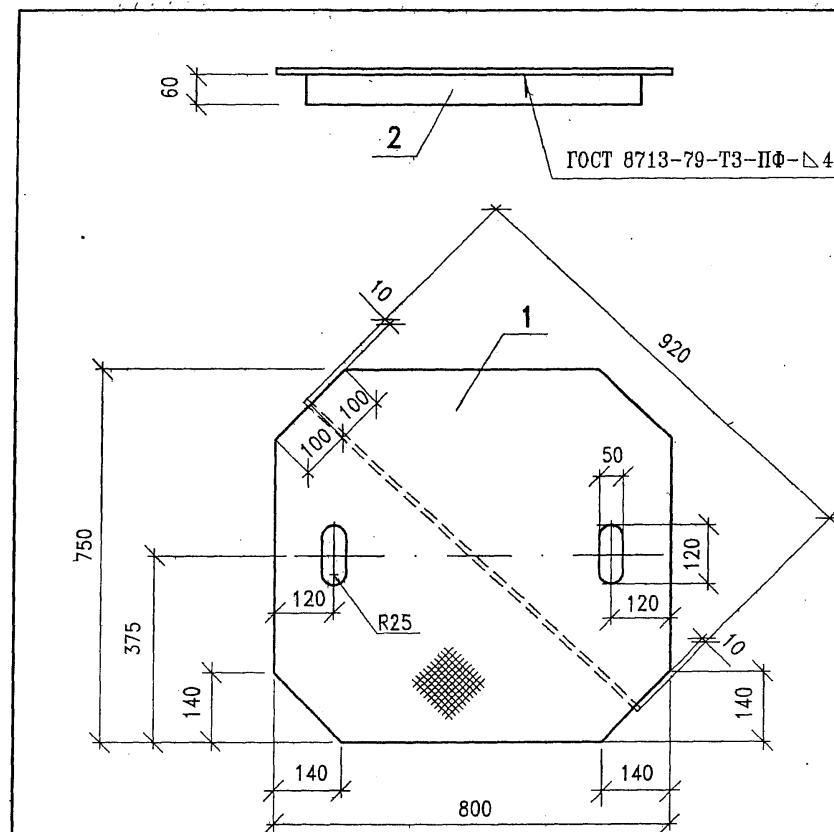
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	2210-КМ-49.00					
			Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата
			Нач.отд.	Варенцов	В.И.			
			Н.контр.	Карасев	В.И.			
			Гл. спец.	Шрабштейн	В.И.			
Нач.гр.	Мокроусова	М.И.						
Инж. I кат	Рутковская	С.И.						
			Заполнения			Стадия	Масса	Масштаб
			ЗП3...ЗП5, ЗП9, ЗП10, ЗП12 ЗП15			Р	см. табл.	1:10
			Лист			Листов 1		
			Швеллер 140 x 60 x 4 ГОСТ 8278			ГРУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
			15XCHD ГОСТ 6713					



2-2



Обозначение	Марка	L	a	b	c	Масса изделия кг.
2210-КМ-50.00	ЗП6	3190	1500	845	845	24,2
-01	ЗП13	2770	1500	740	530	21,0



Поз	Наименование	Кол.	Масса Идет. кг
1	Лист ромб 0-ПН-4,0 Вст.3	1	18,8
	ГОСТ 8568		
2	Лист 10х60х920 ГОСТ 19903		
	15ХСНД ГОСТ 6713	1	4,3

2210-KM-50.00

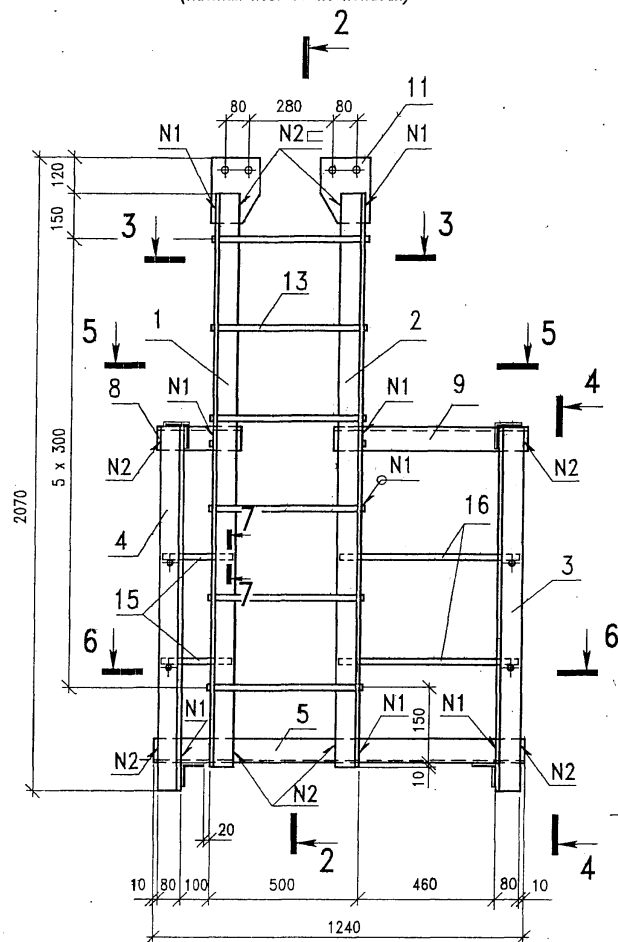
									Стация	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч	Лист	Людк	Подпись	Дата				Р	см. табл.	1:10
Нач.отд.	Варенцов										
Н.контр.	Карасев										
Гл. спец.	Шрабштейн								Лист	Листов 1	
Нач.гр.	Мокроусова					Швеллер	140 x 60 x 4 ГОСТ 8278		ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Инж. Икат	Рутковский						15XCHД ГОСТ 6713				

2210-KM-51.00

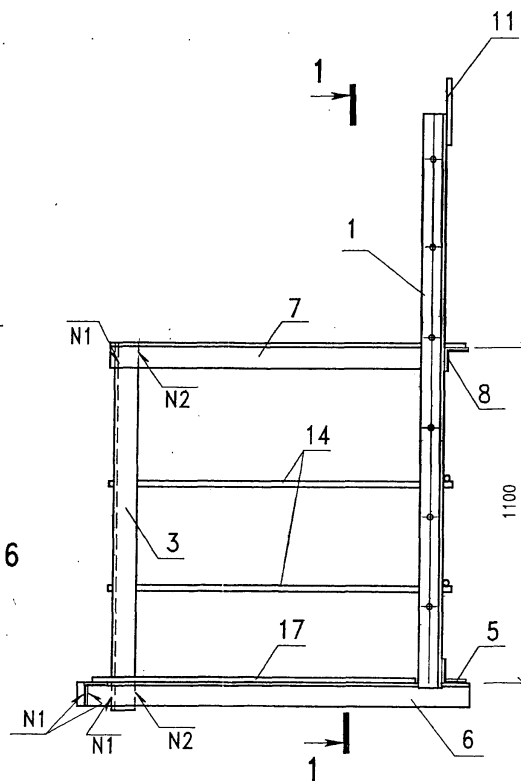
[illegible]

1-1

(Настил поз. 17 не показан)

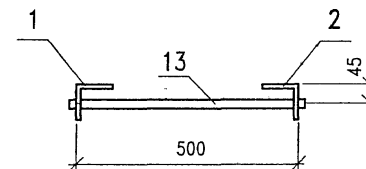


2-2

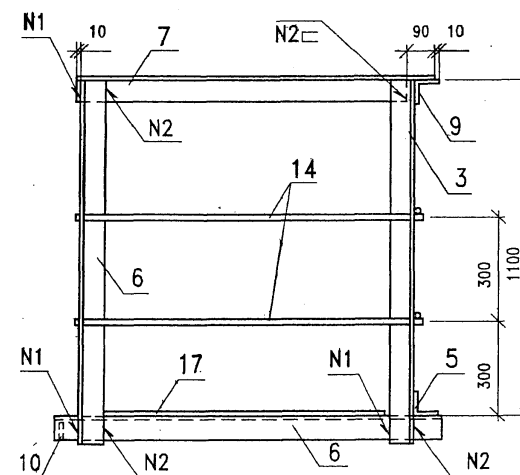


3-3

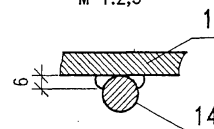
М 1:10



4-4

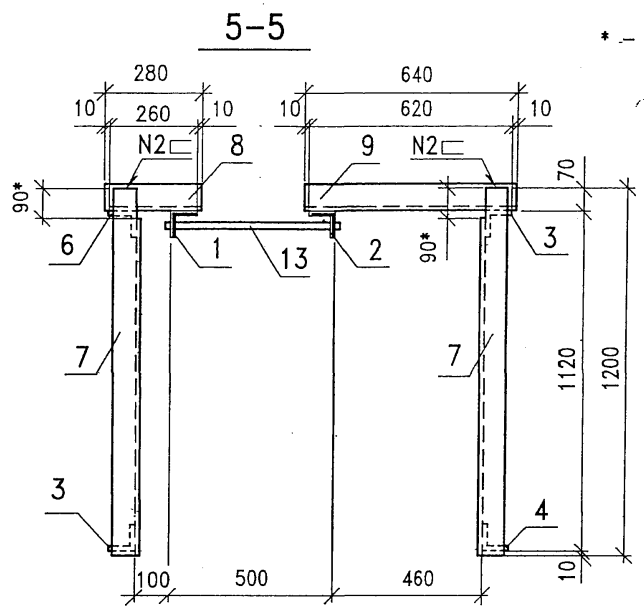


7-7

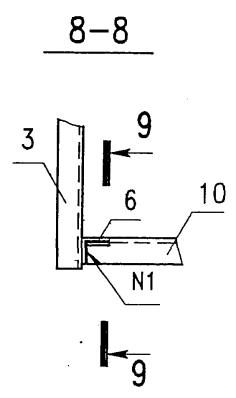
повернуто
М 1:2,5

2210-КМ-52.00

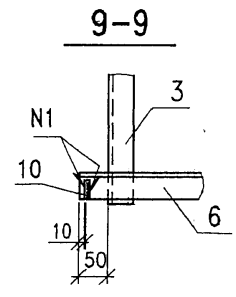
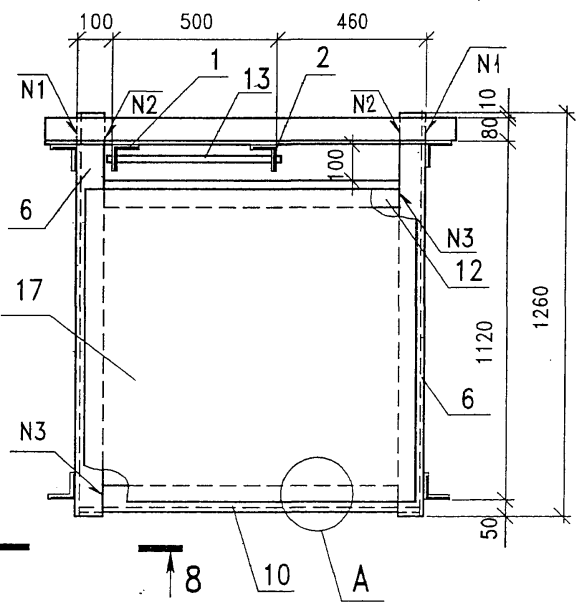
Изм.	Колуч	Лист	Рдок	Подпись	Дата	Лестница		
Нач.отд.	Варенцов					Л1.1		
Н.контр.	Карасев					15ХСНД ГОСТ 6713		
Гл. спец.	Шрабштейн							
Нач.гр.	Мокроусова							
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	213,1	1:15
						Лист 1	Листов 2	
						ГУП ГИПРОТРАСПУТЬ		



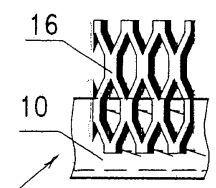
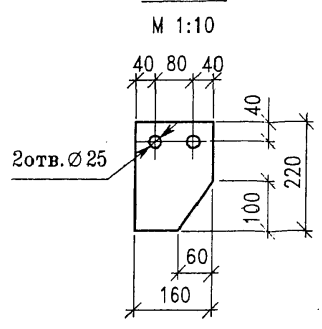
* - Величина обрезки
вертикальной полки
уголка поручня поз.9



6-6



Поз.11



Условные обозначения сварных швов:

- N1 - ГОСТ 5264-80-T1-△6
- N2 - ГОСТ 5264-80-N1-△6
- N3 - ГОСТ 5264-80-C8 ○

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Уголок 80х80х8 ГОСТ 8509		Масса ед. кг
1		L=1870	1	18,0
2		L=1870	1	18,0
3		L=1190	1	11,5
4		L=1190	1	11,5
5		L=1240	2	12,0
6		L=1260	2	12,4
7		L=1200	1	11,6
8		L=280	2	2,7
9		L=640	2	6,2
10		L=1060	2	10,2
11		Лист12 160х220 ГОСТ 19903	2	3,0
12		Лист8 80х940 ГОСТ 19903	2	4,7
		Круг Ø20 ГОСТ 2590		
13		L=540	6	1,3
14		L=1170	4	2,9
15		L=240	2	0,6
16		L=600	2	1,5
		Лист ПБ1 406х1030		
17		ТУ 5262-001-23083253-96		
		L=1020	1	16,5

Сварка по ГОСТ 11534-T1-△4

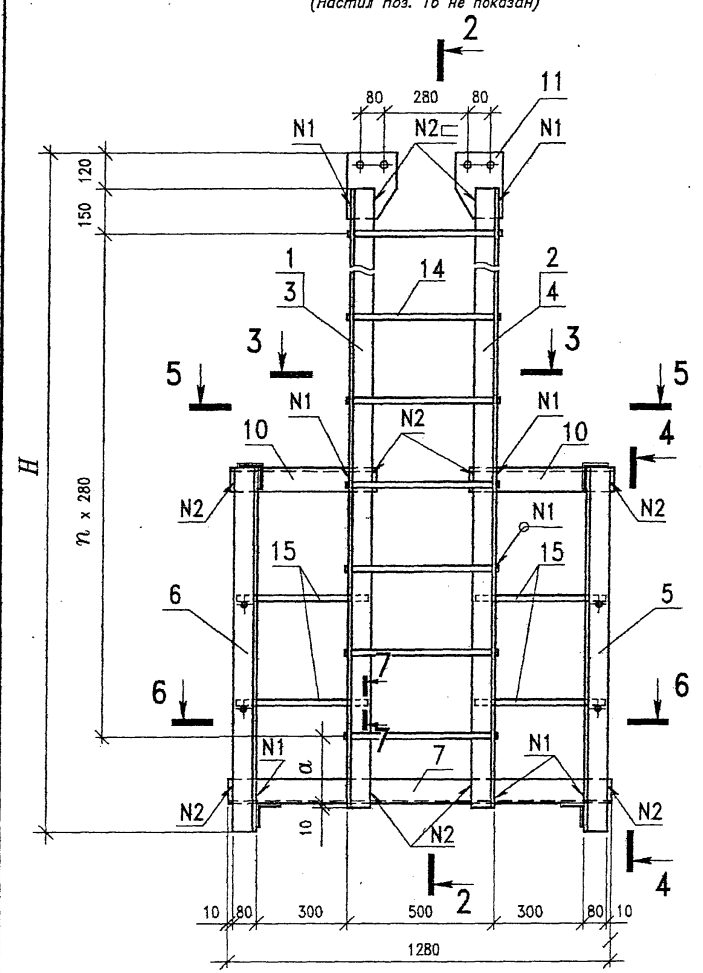
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата

2210-КМ-52.00

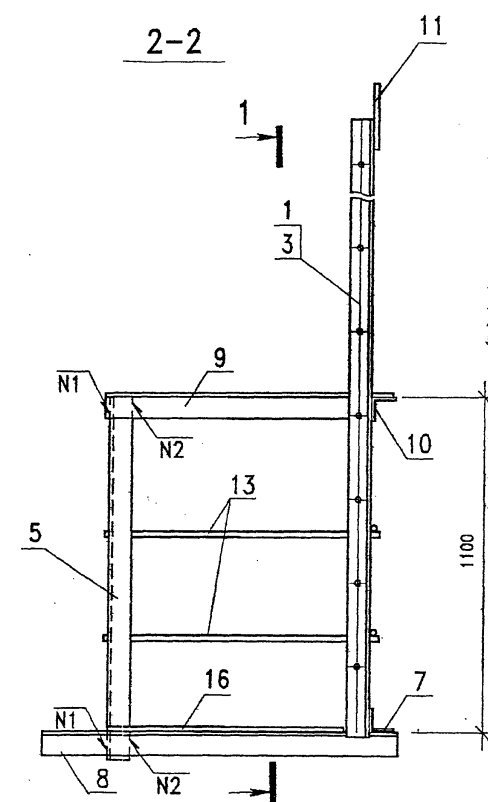
Лист
2

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

1-1
(Настия поз. 16 не показан)

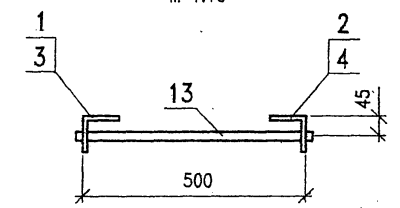


2-2

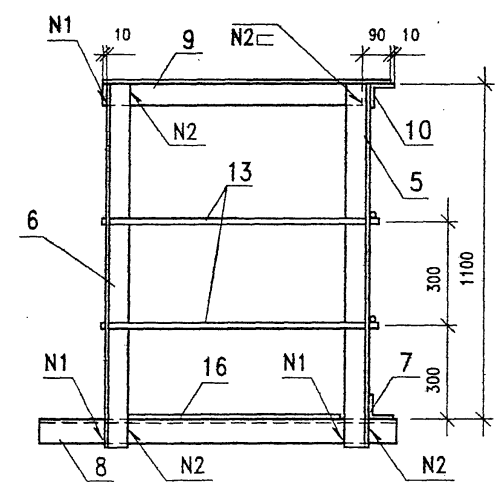


3-3

M 1:10



4-4

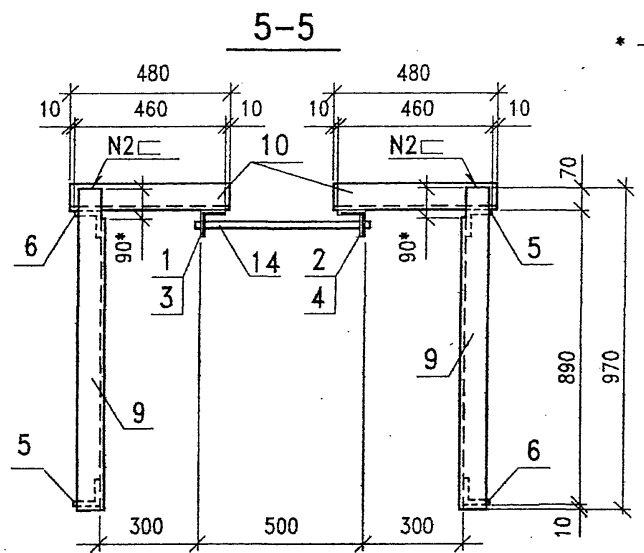


Ив.Н подл. Подпись и дата Взам.ив.Н

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса изделия, кг
		H	a	n	
2210-КМ-53.00	Л1.2	2264	230	6	200,2
-01	Л1.4	2764	170	8	212,4

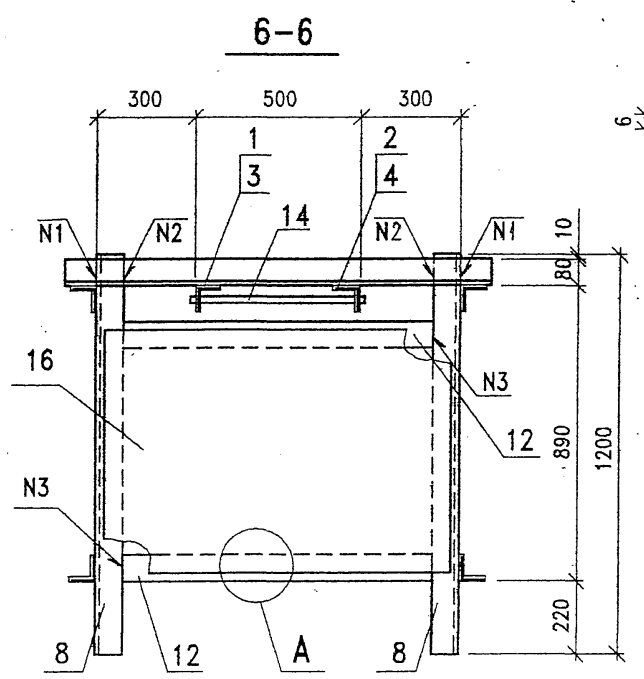
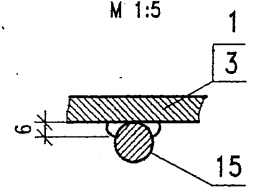
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата
Нач.отд.	Варенцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				

2210-КМ-53.00		
Лестницы Л1.2, Л1.4	Стадия	Масштаб
	Р	см. табл. 1:15
15ХСНД ГОСТ 6713	Лист 1	Листов 2
	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	

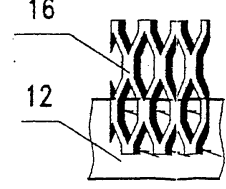


* - Величина обрезки вертикальной полки уголка поручня поз.9

7-7
повернуто
М 1:5



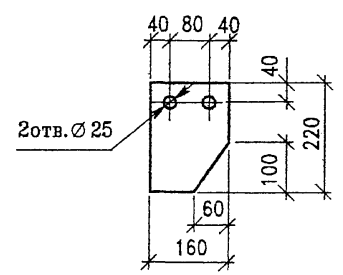
А
М 1:5



Сварка по ГОСТ 11534-Т1Д4

Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Примечание
			-	01	
		Уголок 80х80х8 ГОСТ 8509			Масса ед. кг
1		L=2070	1		20,0
2		L=2070	1		20,0
3		L=2570		1	24,8
4		L=2570		1	24,8
5		L=1190	2	2	11,5
6		L=1190	2	2	11,5
7		L=1280	1	1	12,4
8		L=1200	2	2	11,6
9		L=970	2	2	9,4
10		L=480	2	2	4,6
11		Лист 12 160х220 ГОСТ 19903	2	2	3,0
12		Лист 8 80х940 ГОСТ 19903	2	2	4,7
		Круг Ø 20 ГОСТ 2590			
13		L=940	4	4	2,3
14		L=540	7	9	1,3
15		L=440	4	4	1,1
		Лист ПВ1 406х750			
		ТУ 5262-001-23083253-96			
16		L=1060	1	1	12,5

Поз.11
М 1:10



Условные обозначения сварных швов:

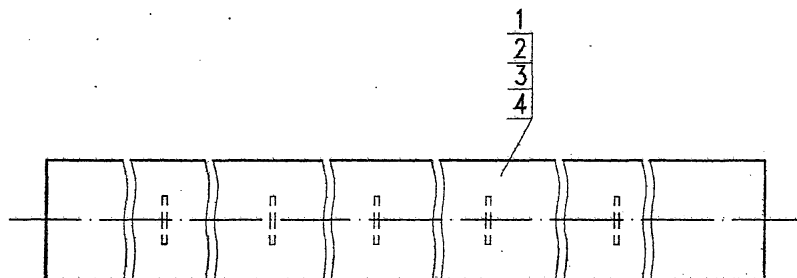
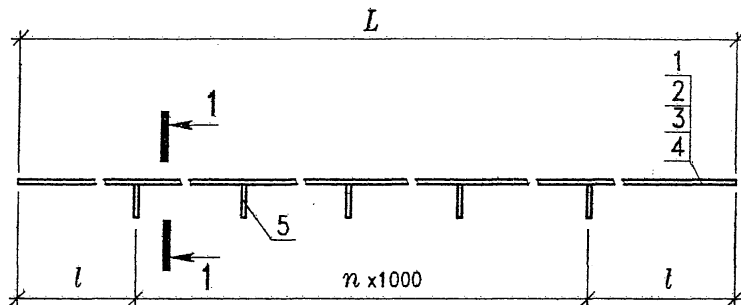
- N1 - ГОСТ 5264-80-Т1-Д6
- N2 - ГОСТ 5264-80-Н1-Д6
- N3 - ГОСТ 5264-80-С8

Имя, Подпись и дата

Изм.	Кол.	Лист	Лист	Подпись	Дата

2210-КМ-53.00

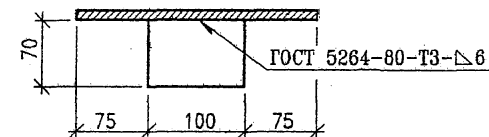
Лист
2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп-				Масса ед., кг	Приме- чание
			-	01	02	03		
		Лист 10х250 ГОСТ 19903						
1		L=4700	1	-	-	-	92,2	
2		L=5900	-	1	-	-	115,8	
3		L=4600	-	-	1	-	90,3	
4		L=5700	-	-	-	1	111,9	
6		Лист 10х70х100 ГОСТ 19903	5	6	5	6	0,55	

1-1

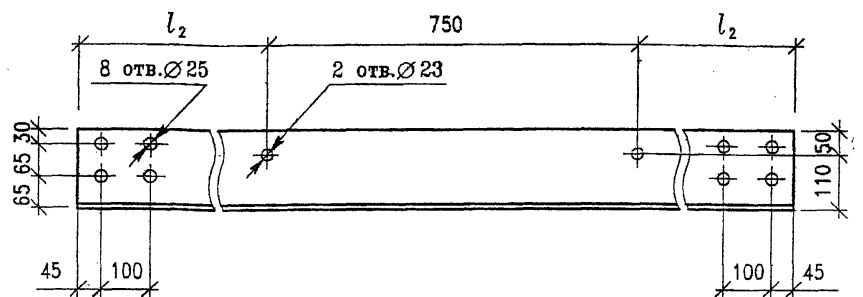
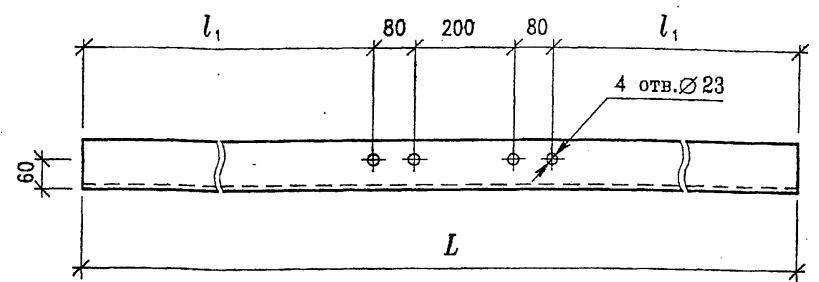
M1:5



Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Обозначение	Марка	L, мм	l, мм	n	Масса дет., кг
2210-КМ-54.00	ЛП1	4700	350	4	95,0
-01	ЛП2	5900	450	5	119,1
-02	ЛП3	4600	300	4	93,0
-03	ЛП4	5700	350	5	115,2

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Размеры, мм

Обозначение	Марка	L	l ₁	l ₂	Масса ед., кг
2210-КМ-55.00	P1	1870	755	560	37,1
-01	P2	1670	655	460	33,1

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

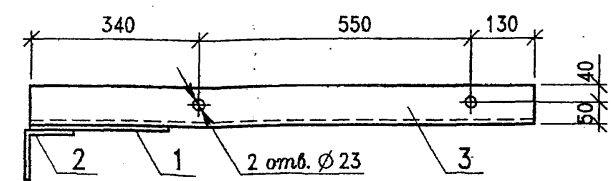
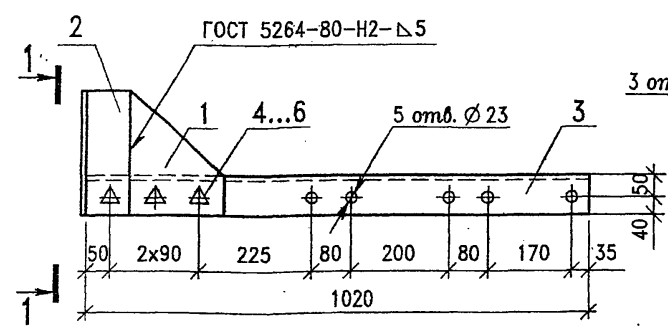
2210-КМ-55.00

Изм.	Кол. уч.	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов				
Н. контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач. гр.	Мокрыусова				
Инж. I кат.	Мыкова				

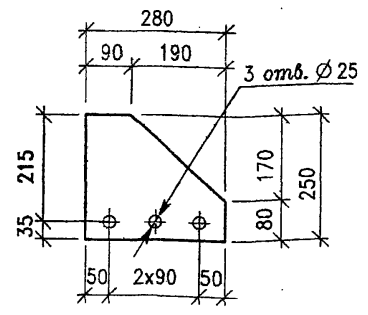
Распорки P1, P2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Уголок 160x100x10 ГОСТ 8510
15ХСНД ГОСТ 6713



Поз.1



КСХ1 - изображено
КСХ1н - зеркальное отражение КСХ1

Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
1	Лист 10 ГОСТ 19903	1	4,2
2	Уголок 100x10 ГОСТ 8509		
	L=250	1	3,8
3	Уголок 90x9 ГОСТ 8509		
	L=1020	1	12,4
4	Болт М22x70 ГОСТ 22353	3	0,31
5	Гайка М22 ГОСТ 22354	3	0,11
6	Шайба 22 ГОСТ 22355	6	0,06

Изм. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

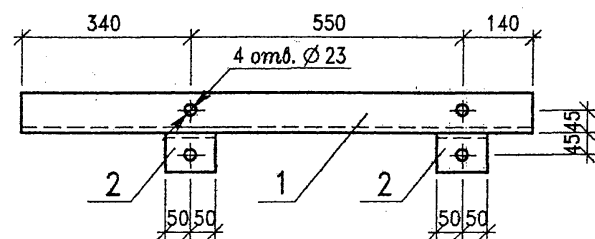
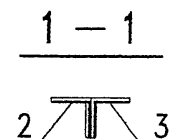
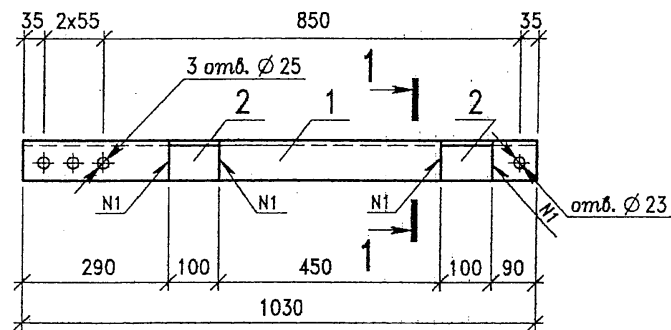
2210-КМ-56.00

Изм.	Кол. уч.	Лист	Ндоп.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Варенцов				
Н. контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач. гр.	Мокрыусова				
Инж. I кат.	Мыкова				

Консоли смотрового хода
КСХ1, КСХ1н

Стадия	Масса	Масштаб
Р	22,0	1:10
Лист	Листов 1	
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

15ХСНД ГОСТ 6713



Условные обозначения сварных швов

N1 - ГОСТ 5264-80-Н1-Г 5

Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
	Уголки 90х9 ГОСТ 8509		
1	L=1030	1	12,6
2	L=100	2	1,2

2210-КМ-57.00

Консоль смотрового хода
КСХ2

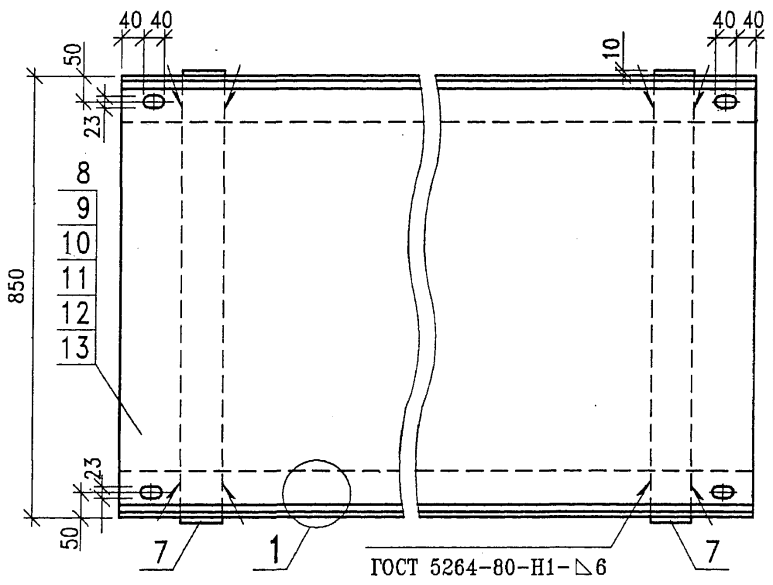
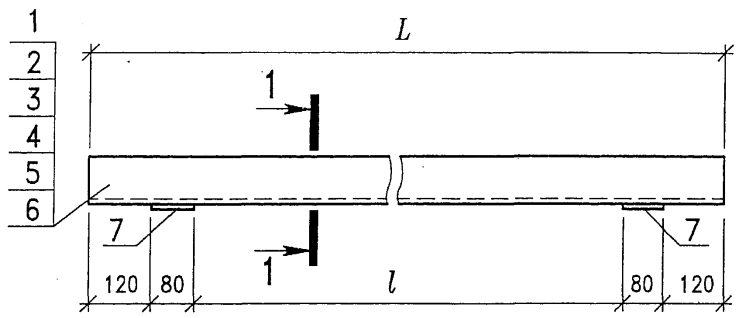
15ХСНД ГОСТ 6713

Сталь	Масса	Масштаб
Р	15,0	1:10
Лист	Листов 1	

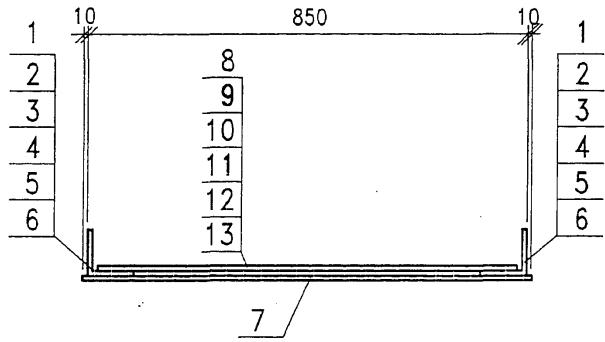
ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

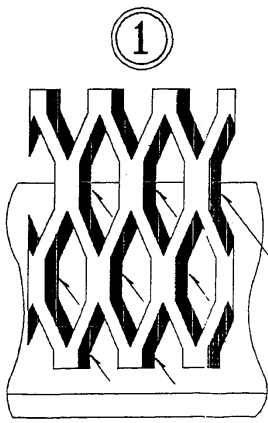
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндож	Подпись	Дата
Нач.отд.	Баренцов				
Н.контр.	Карасев				
Гл. спец.	Шрабштейн				
Нач.гр.	Мокроусова				
Инж.кат	Мыхова				



1-1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп-						Масса ед.,кг	Приме- чание
			-	01	02	03	04	05		
		Уголок 90х9 ГОСТ 8509								
1		L=650	-	-	2	-	-	-	7,9	
2		L=750	-	2	-	-	-	-	9,2	
3		L=1400	-	-	-	-	2	-	17,1	
4		L=1700	-	-	-	-	-	2	20,7	
5		L=2400	-	-	-	2	-	-	29,3	
6		L=2900	2	-	-	-	-	-	35,4	
7		Полоса 8х80х870 ГОСТ 103	2	2	2	2	2	2	4,4	
		Лист ПВ1 406х800								
		ТУ 5262-001-23083253-96								
8		L=650	-	-	1	-	-	-	8,2	
9		L=750	-	1	-	-	-	-	9,4	
10		L=1400	-	-	-	-	1	-	17,6	
11		L=1700	-	-	-	-	-	1	21,4	
12		L=2400	-	-	-	1	-	-	30,2	
13		L=2900	1	-	-	-	-	-	36,4	

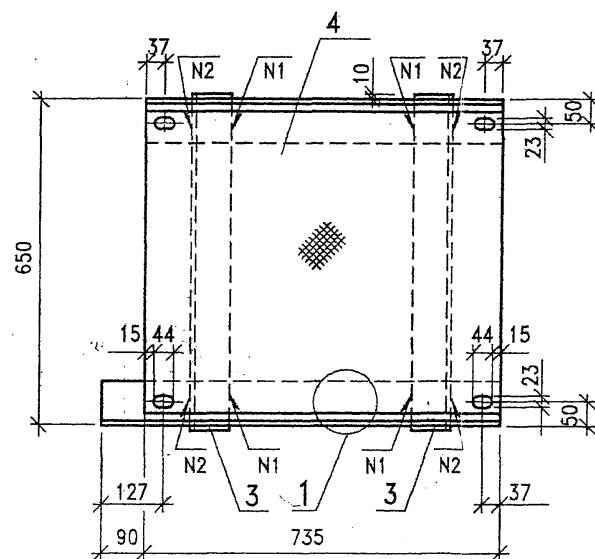
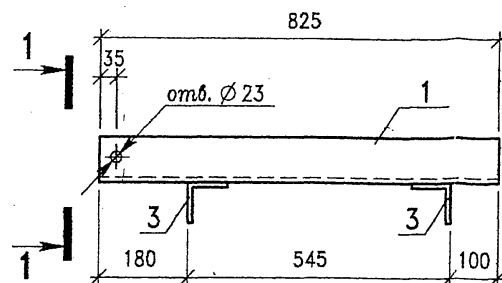


Обозначение	Марка	L, мм	l, мм	Масса дет., кг
2210-КМ-58.00	НСХ1	2900	2500	116,0
-01	НСХ2.1	750	350	36,6
-02	НСХ2.2	650	250	32,8
-03	НСХ3.2	2400	2000	97,6
-04	НСХ3.3	1400	1000	60,6
-05	НСХ3.4	1700	1300	71,6

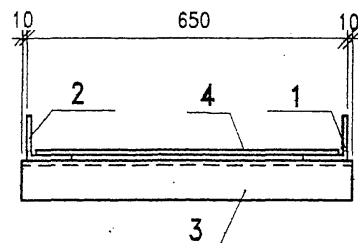
2210-КМ-58.00

						2210-КМ-58.00		
						Настилысмотрового хода		
						НСХ1, НСХ2.1, НСХ2.2, НСХ3.2, НСХ3.3, НСХ3.4		
						15ХСНД ГОСТ 6713		
						ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
						Стадия Р		
						Масса см. табл.		
						Масштаб 1:10		
						Лист 1		
						Листов 1		

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№



1-1

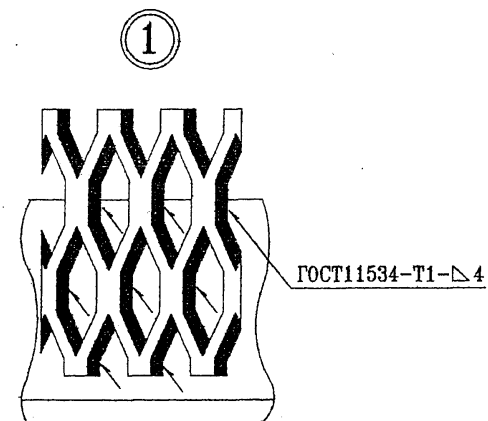


Условные обозначения сварных швов

N1 - ГОСТ 5264-80-N1-Δ 6 □

N2 - ГОСТ 5264-80-T1-Δ 6

Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
	Уголок 90x9 ГОСТ 8509		
1	L=825	1	10,1
2	L=735	1	9,0
3	Уголок 80x8 ГОСТ 8509		
	L=670	2	6,5
	Лист ПВ1 406x600		
4	ТУ 5262-001-23083253-96		
	L=735	1	6,9

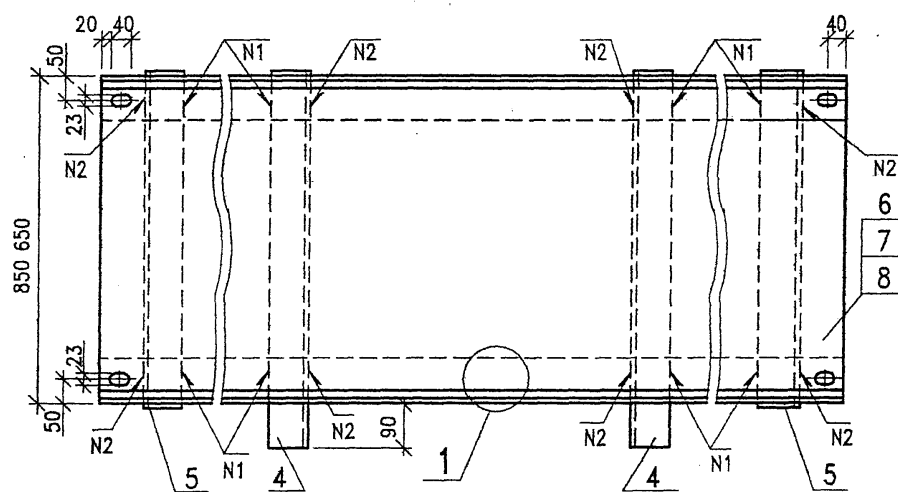
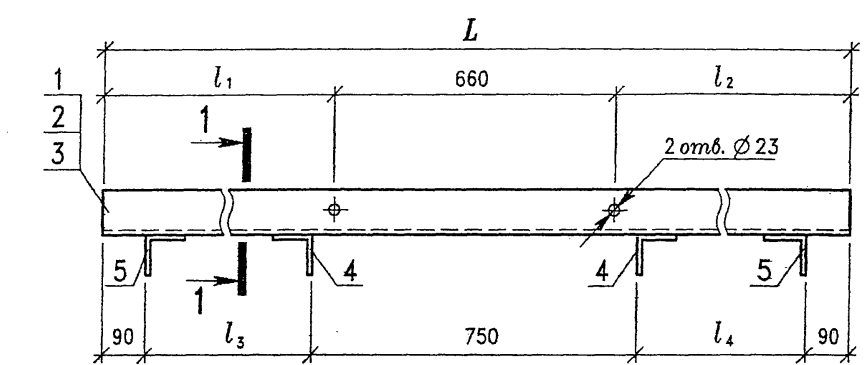


НСХ4 - изображено

НСХ4н - зеркальное отражение

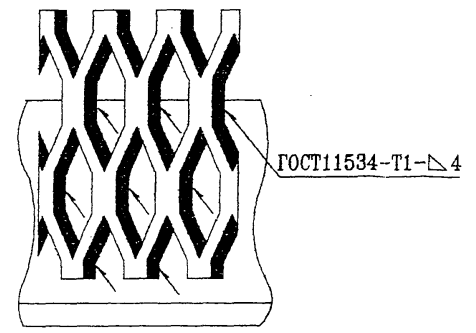
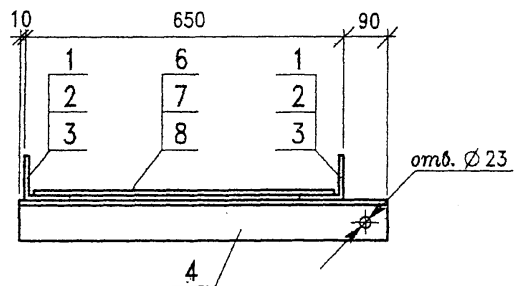
2210-КМ-59.00

						2210-КМ-59.00			
						Настилы смотрового хода НСХ4, НСХ4н	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	39,0	1:10
						15ХСНД ГОСТ 6713	Лист	Листов 1	
Изм.	Колуч	Лист	Ндок	Подпись	Дата		ГИП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
ГИП									
Н.контр.	Варенцов								
Нач.отд.	Карасев								
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова								
Инж. Ивт	Михова								



1-1

1



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Масса ед., кг	Приме- чание
			-	01	02		
		Уголок 90х9 ГОСТ 8509					
1		L=2480	2	-	-	30,3	
2		L=1780	-	-	2	21,7	
3		L=1480	-	2	-	18,1	
		Уголок 80х8 ГОСТ 8509					
4		L=750	2	2	2	7,2	
5		L=670	2	2	2	6,5	
		Лист ПВ1 406х600					
		ТУ 5262-001-23083253-96					
6		L=2480	1	-	-	23,4	
7		L=1780	-	-	1	16,8	
8		L=1480	-	1	-	13,9	

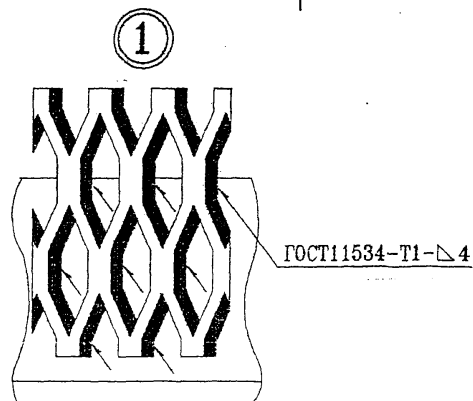
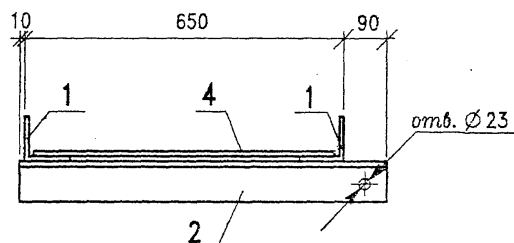
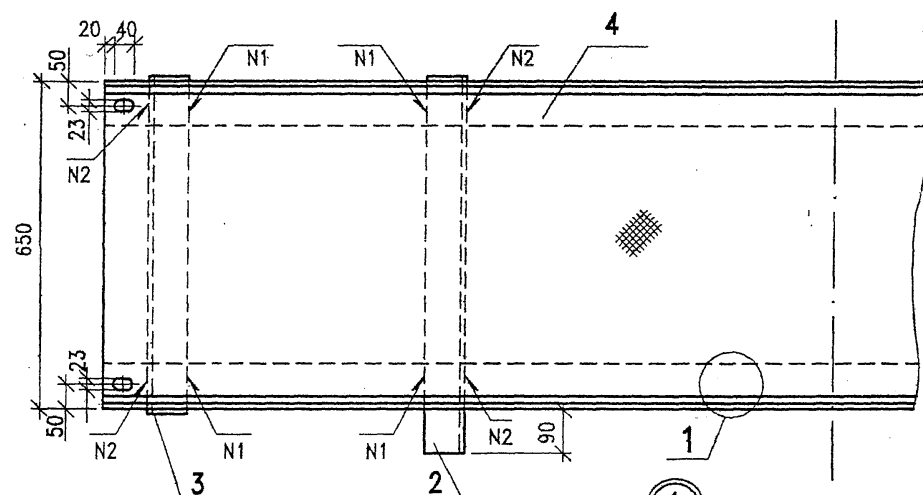
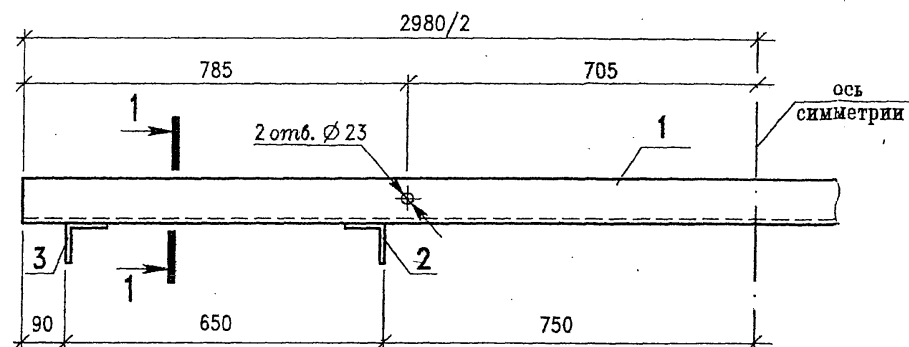
Обозначение	Марка	L, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	l ₄ , мм	Масса дет., кг
2230-КМ-60.00	HCX5.2	2480	1035	785	900	650	111,4
-01	HCX5.3	1480	410	410	275	275	77,5
-02	HCX5.4	1780	545	575	410	440	87,6

Условные обозначения сварных швов

N1 - ГОСТ 5264-80-N1-△6 □
N2 - ГОСТ 5264-80-T1-△6

						2210-КМ-60.00			
						Настилы смотрового хода НСХ5.2, НСХ5.3, НСХ5.4	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	См. табл.	1:10
Изм.	Колуч	Лист	Лдок	Подпись	Дата		Лист	Листов 1	
Нач.отд.	Варенцов	Варенцов				15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		
Н.контр.	Карасев	Карасев							
Гл. спец.	Шрабштейн	Шрабштейн							
Нач.гр.	Мокроусова	Мокроусова							
Инж.1кат	Михова	Михова							

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№



Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг
	Уголок 90х9 ГОСТ 8509		
1	L=2980	2	36,4
	Уголок 80х8 ГОСТ 8509		
2	L=750	2	7,2
3	L=670	2	6,5
	Лист ПВ1 406х600		
	ТУ 5262-001-23083253-96		
4	L=2980	1	28,1

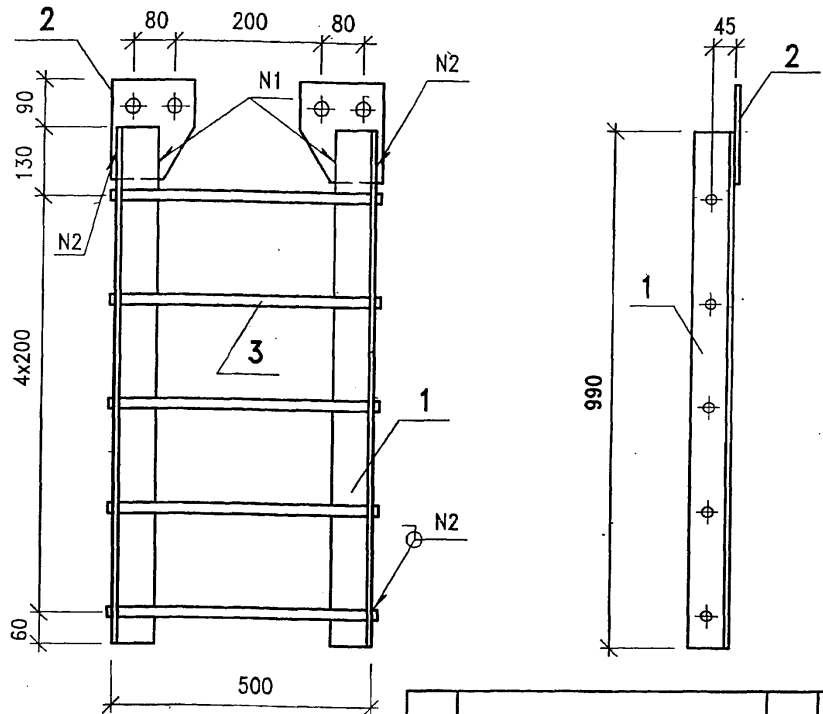
Условные обозначения сварных швов

N1 - ГОСТ 5264-80-N1-Δ6 □

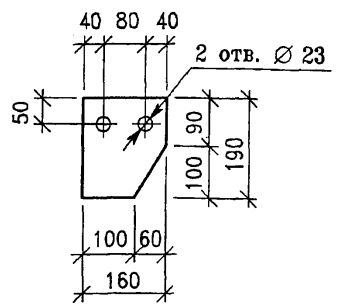
N2 - ГОСТ 5264-80-T1-Δ6

2210-КМ-61.00

Изм.	Кол.уч.	Лист	Издок	Подпись	Дата	Настил смотрового хода	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП						НСХ6	Р	128,3	1:10
Н.контр.	Варенцов						Лист		Листов 1
Нач.отд.	Карасев								
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова					15ХСНД ГОСТ 6713			
Инж.кат	Милова								



Поз.2



Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
1	Уголок 80x8 ГОСТ 8509		
	L=990	2	9,6
2	Лист 10x160x190 ГОСТ 19903	2	2,2
3	Круг 20 ГОСТ 2590 L=520	5	1,3

Условные обозначения сварных швов

N1 - ГОСТ 5264-80-Н1-△6 С
N2 - ГОСТ 5264-80-Т1-△6

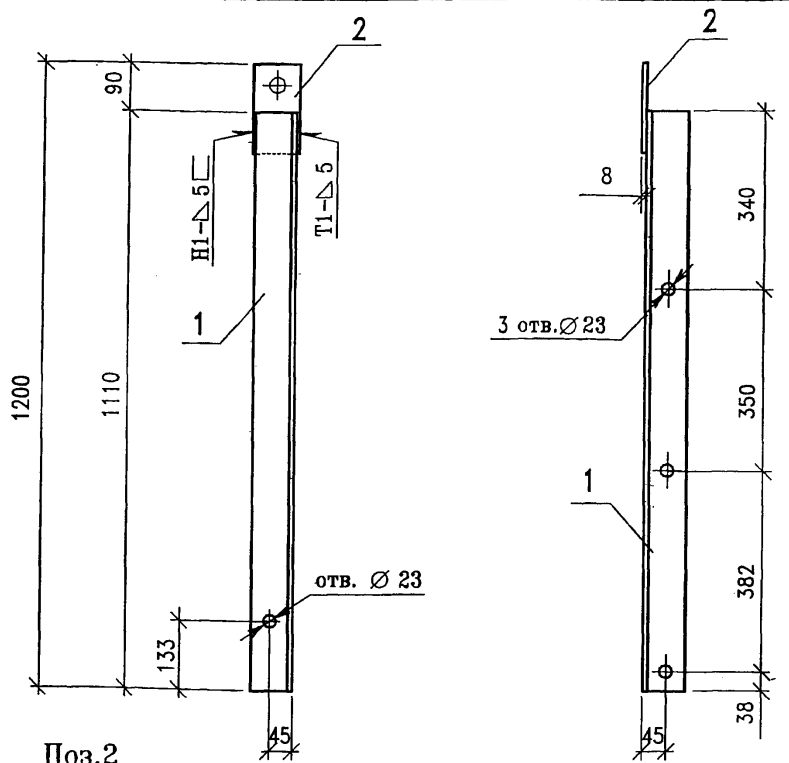
2230-КМ-62.00

Лестница Л2

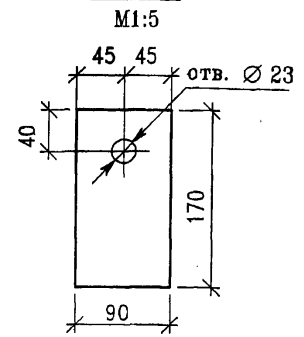
Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,1	1:10
Лист	Листов 1	

15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Поз.2



Сварка по ГОСТ 5264-80

Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
1	Уголок 80x8 ГОСТ 8509		
	L=1110	1	10,7
2	Лист 8x90x170 ГОСТ 19903	1	1,0

СП4-изображено, СП4н-зеркальное изображение

2210-КМ-63.00

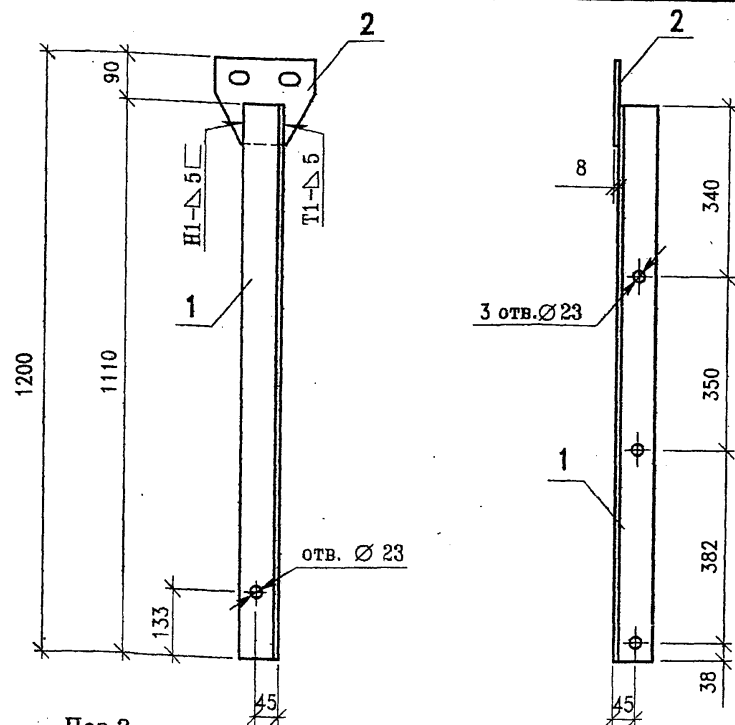
Стойки перильные

СП4, СП4н

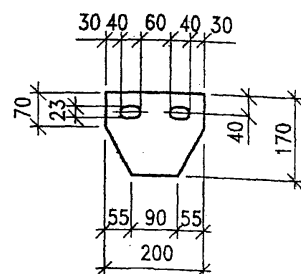
Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,7	1:10
Лист	Листов 1	

15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Сварка по ГОСТ 5264-80

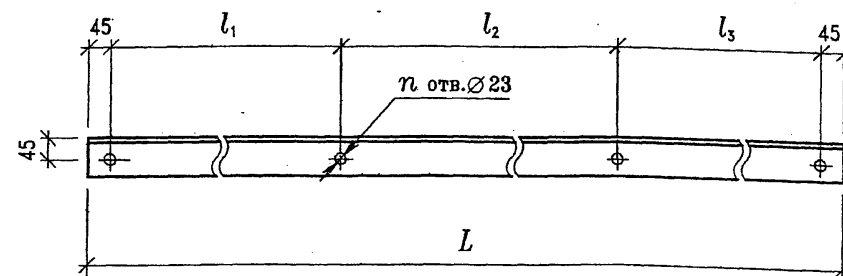


Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
1	Уголок 80x8 ГОСТ 8509		
	L=1110	1	10,7
2	Лист 8x170x200 ГОСТ 19903	1	1,8

2210-КМ-64.00

							Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок	Подпись	Дата	Стойка перильная СП5.	Р	12,5	1:10
ГИП									
Н.контр.	Варенцов								
Нач.отд.	Карасев								
Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова						Лист	Листов 1	
Инж. I кат	Михова					15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Формат А4

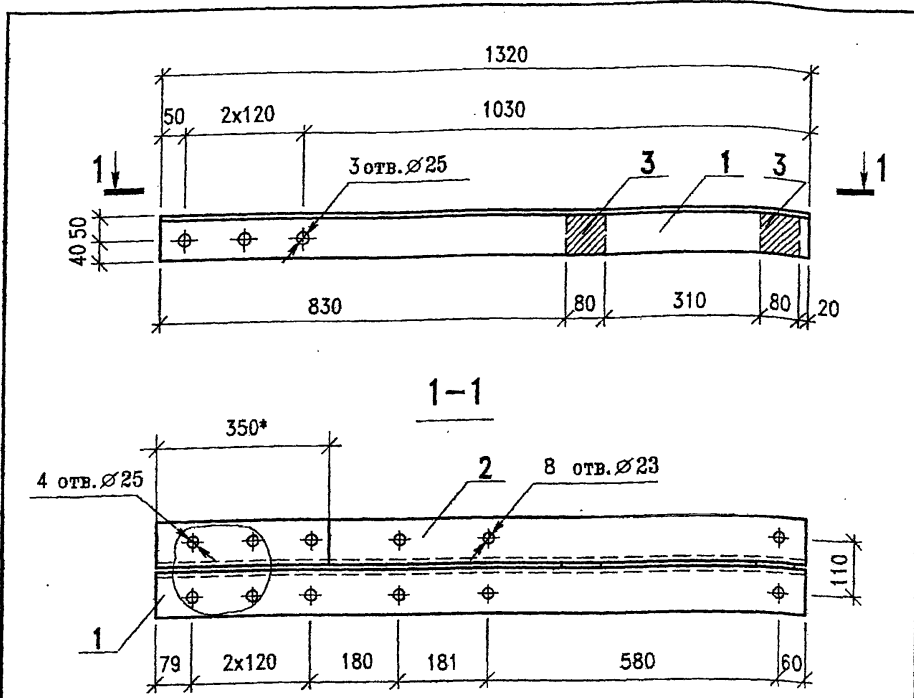


Обозначение	Марка	L	l ₁	l ₂	l ₃	n	Масса дет., кг
2210-КМ-61.00	ППС1	3415	1290	670	1365	4	33,0
-01	ППС2	3115	1155	670	1200	4	30,1
-02	ППС3	2990	1530	1370	-	3	28,9
-03	ППС4	2830	1370	1370	-	3	27,3
-04	ППС5	2665	1205	1370	-	3	25,7
-05	ППС6	2490	1780	620	-	3	24,0
-06	ППС7	3040	1580	1370	-	3	29,3
-07	ППС8	1925	1835	-	-	2	18,6
-08	ППС9	1615	1525	-	-	2	15,6
-09	ППС10	1435	1345	-	-	2	13,8
-10	ППС11	1300	1210	-	-	2	12,5

2210-КМ-65.00

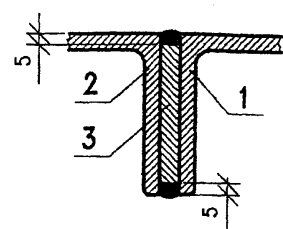
Инв.№ подл. Подписи						Поручни перильные смотрового хода ППС1...ППС11	Стадия	Масса	Масштаб	
	Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндох	Подпись		Дата	Р	см. табл.	1:10
	ГП									
	Н.контр.	Варенцов								
	Нач.отд.	Карасев								
	Гл. спец.	Шрабштейн								
Нач.гр.	Мокроусова					Уголок	ГП ГИПРОТРАНСПУТЬ			
Инж.1кат	Михова									
						80x8 ГОСТ 8509				
						15ХСНД ГОСТ 6713				

Формат А4

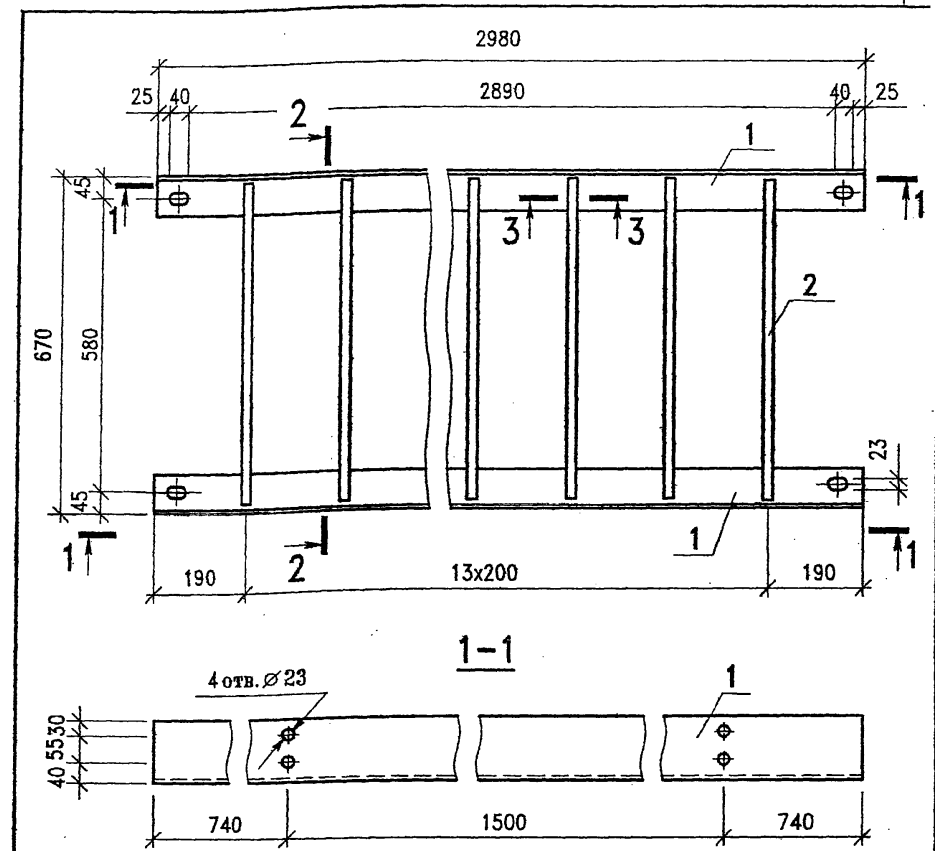


* - на длине 350 мм на обухах уголков поз. 1, 2
снять фаску с катетом 9 мм.

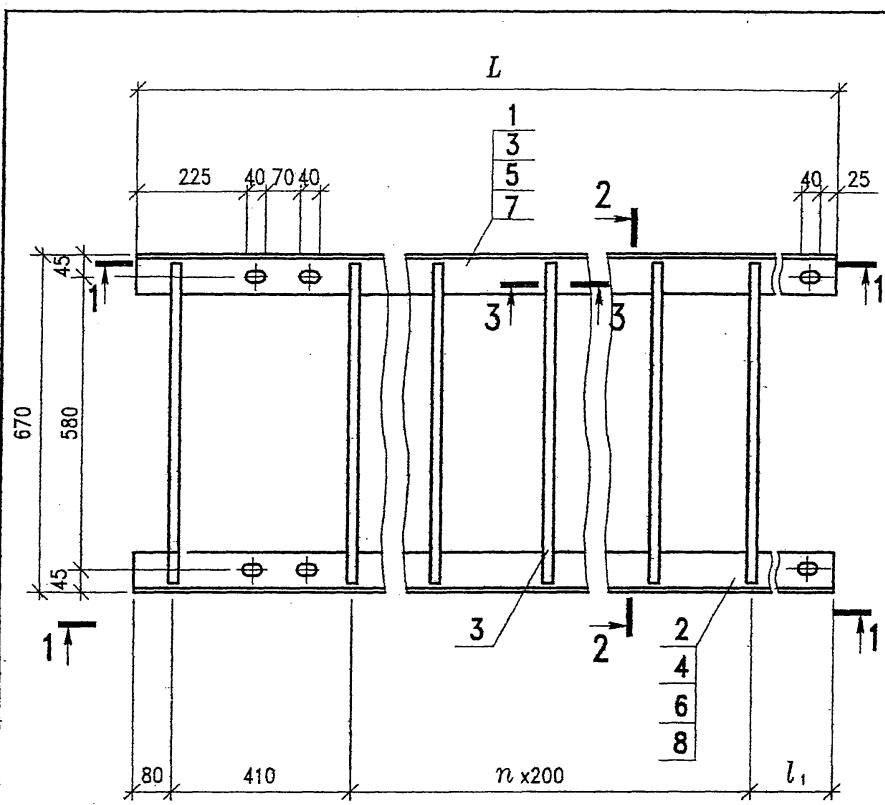
Деталь приварки прокладок



Поз	Наименование	Кол	Масса 1дет,кг
	Уголок 90х9 ГОСТ 8509		
1	L=1320	1	16,1
2	L=1320	1	16,1
3	Лист 10х80х80 ГОСТ 19903	2	0,5
2210-КМ-66.00			
Консоль кабельного мостика			
ККМ			
15ХСНД ГОСТ 6713			
ГВП ГИПРОТРАНСПУТЬ			



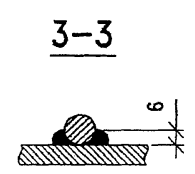
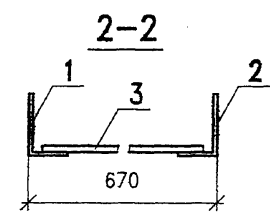
Поз	Наименование	Кол	Масса 1дет,кг
	Уголок 125х80х8 ГОСТ 8510		
1	L=2980	2	37,5
2	Круг 20 ГОСТ 2590 L=630	14	1,6
2210-КМ-67.00			
Трап ТР1			
15ХСНД ГОСТ 6713			
ГВП ГИПРОТРАНСПУТЬ			



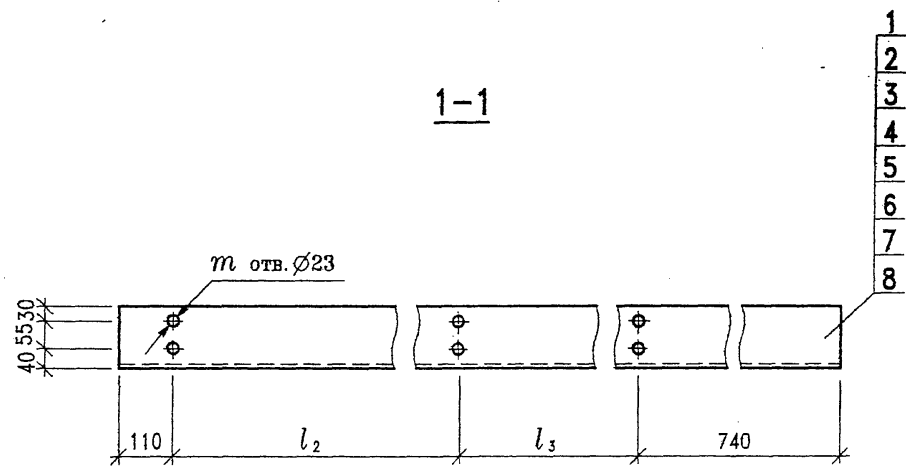
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп-				Масса ед., кг	Приме- чание
			-	01	02	03		
		Уголок 125x80x8 ГОСТ 8510						
1		L=1890	1	-	-	-	23,8	
2		L=1890	1	-	-	-	23,8	
3		L=4290	-	1	-	-	54,0	
4		L=4290	-	1	-	-	54,0	
5		L=3290	-	-	1	-	41,4	
6		L=3290	-	-	1	-	41,4	
7		L=3590	-	-	-	1	45,2	
8		L=3590	-	-	-	1	45,2	
9		Круг 20 ГОСТ 2590 L=630	8	20	15	17	1,6	

Размеры, мм

Обозначение	Марка	L	l ₁	l ₂	l ₃	n	m	Масса ед., кг
2210-КМ-68.00	ТР2.1	1890	200	1040	-	6	4	60,4
-01	ТР2.2	4290	200	1720	1720	18	6	140,0
-02	ТР2.3	3290	200	1220	1220	13	6	106,8
-03	ТР2.4	3590	100	1370	1370	15	6	117,6

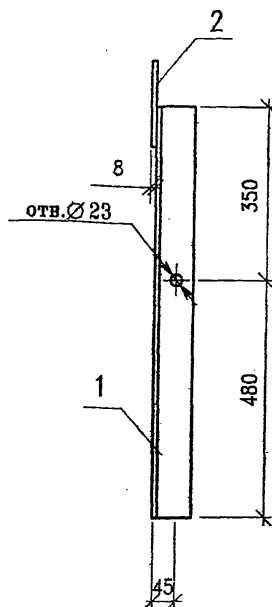
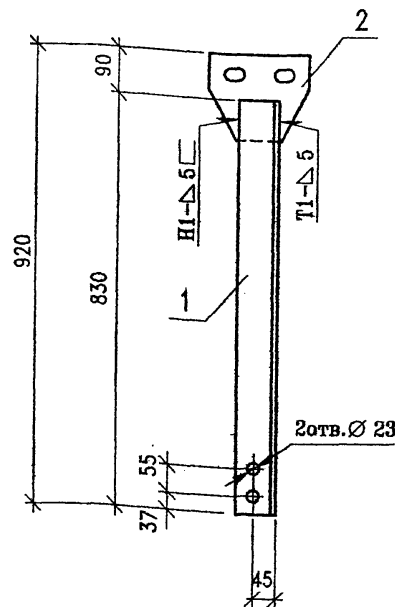


1-1



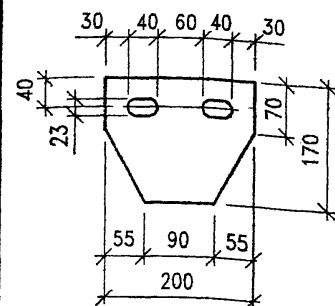
						2210-КМ-68.00		
						Трапы ТР2.1...ТР2.4	Сталь	Масса
							Р	см. табл.
							Лист	Листов 1
						15ХСНД ГОСТ 6713	ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ	

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N



Поз.2

M1:5



Сварка по ГОСТ 5264-80

Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
1	Уголок 80x8 ГОСТ 8509		
	L=830	1	8,0
2	Лист 8x170x200 ГОСТ 19903	1	1,8

2210-КМ-69.00

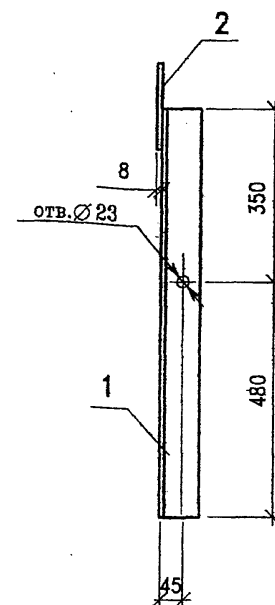
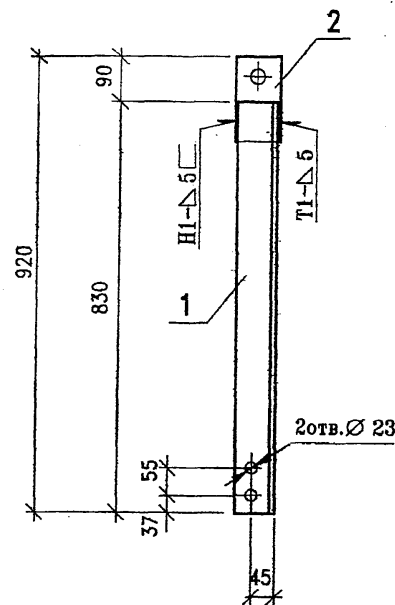
Стойка перильная
СП6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,8	1:10
Лист	Листов 1	

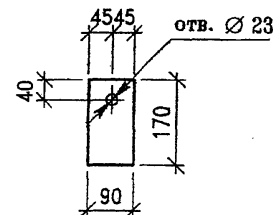
15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4



Поз.2



Сварка по ГОСТ 5264-80

Поз	Наименование	Кол.	Масса дет., кг
1	Уголок 80x8 ГОСТ 8509		
	L=830	1	8,0
2	Лист 8x90x170 ГОСТ 19903	1	1,0

2210-КМ-70.00

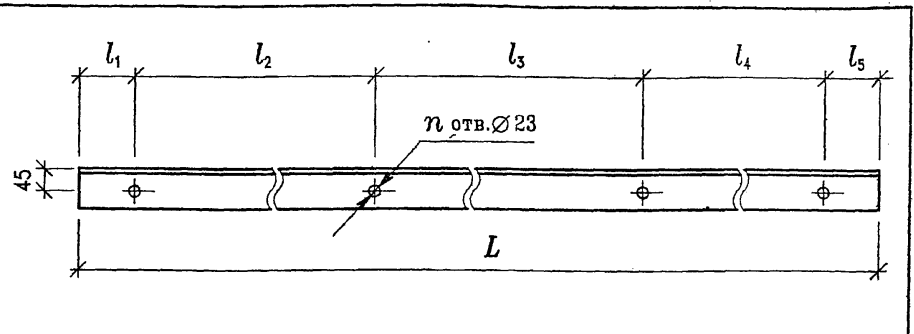
Стойка перильная
СП7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,0	1:10
Лист	Листов 1	

15ХСНД ГОСТ 6713

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4



Обозначение	Марка	L, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	l ₄ , мм	l ₅ , мм	n	Масса дет., кг
2210-КМ-71.0.00	ППК1	4340	45	1450	1370	1370	105	4	41,9
-01	ППК2	4150	115	1040	1500	1450	45	4	40,0
-02	ППК3	4040	45	1450	1220	105	-	4	39,0
-03	ППК4	3620	45	1450	1500	625	-	3	34,2
-04	ППК5	3550	115	1720	1670	45	-	3	34,3
-05	ППК6	3210	45	1670	1450	45	-	3	31,0
-06	ППК7	3210	45	1450	1670	45	-	3	31,0
-07	ППК8	2990	45	1450	1450	45	-	3	28,9
-08	ППК9	2850	115	1370	1320	45	-	3	27,5
-09	ППК10	2650	115	1040	1450	45	-	3	25,6
-10	ППК11	2640	45	1450	1040	105	-	3	25,5
-11	ППК12	2550	115	1220	1170	45	-	3	24,6
-12	ППК13	2130	635	1450	45	-	-	2	20,6
-13	ППК14	2120	45	1450	625	-	-	2	20,5
-14	ППК15	1830	115	1670	45	-	-	2	17,7
-15	ППК16	1820	45	1670	105	-	-	2	17,6

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
Нач. отд.	Варенцов	
Н. контр.	Карасев	
Гл. спец.	Шрабштейн	
Нач. гр.	Мокроусова	
Инж. I кат	Михова	

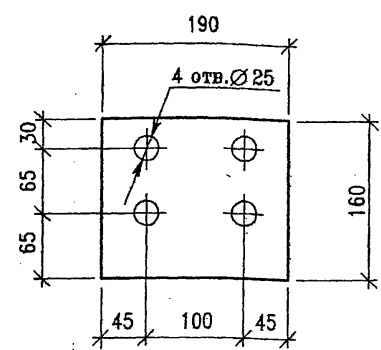
2210-КМ-71.00

Поручни перильные
кабельного мостика
ППК1...ППК16

Уголок 80x8 ГОСТ 8509
15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
Нач. отд.	Варенцов	
Н. контр.	Карасев	
Гл. спец.	Шрабштейн	
Нач. гр.	Мокроусова	
Инж. I кат	Михова	

2210-КМ-72.00

Прокладка
смотрового хода ПРС

Лист 10 ГОСТ 19903
15ХСНД ГОСТ 6713

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,4	1:5
Лист	Листов 1	

ГУП ГИПРОТРАНСПУТЬ