

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-40.85

БЛОК ЕМКОСТЕЙ
ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ
АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м³/СУТКИ

Альбом II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-40.85

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

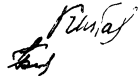
ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Пояснительная записка. (из т.п. 902-3-38.85)
Альбом II — Технологические, строительные решения. Нестандартизированное оборудование спецификации оборудования.
Альбом III — Строительные решения. Издания.
Альбом IV — Ведомости потребности в материалах.
Альбом V — Сметы.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. КЕТАОВ
Н. БОНДАРЕНКО

Альбом II

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 316 ОТ 2 НОЯБРЯ 1984г.
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 14 ОТ 20 МАРТА 1985г.

				Привязан	

Содержание альбома

Типовой проект 902-3-10.85 Альбом 6

Марка	Наименование	Стр.
	<u>Содержание альбома.</u>	2
	<u>Технологические решения.</u>	
ТЖ-1	Общие данные.	3
ТЖ-2	План на отм. 4.000. Разрезы 1-1; 2-2.	4
ТЖ-3	Схемы трубопроводов М; МЧ; МБ; МБ; МБ; МБ; МБ; МБ; МБ.	5
ТЖ-4	Камера переключения 65'. Иловая камера. Приемная камера. Планы. Разрезы. Схемы трубопроводов.	6
СО-1	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТЖ.	7
	<u>Строительные решения.</u>	
КЖ-1	Общие данные.	8
КЖ-2	Схемы расположения стеновых панелей, лотков и переходных отливок. Разрезы.	9
КЖ-3	Узлы. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и переходных отливок.	10
КЖ-4	Литые. Опалубочный чертеж. Разрезы. Узлы.	11

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-5	Литые. Армирование. Схема расположения верхних и нижних сеток.	12
КЖ-6	Литые. Армирование. Узлы.	13
КЖ-7	Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж.	14
КЖ-8	Монолитные участки стен Ум1; Ум2. Армирование. Узлы.	15
КЖ-9	Монолитные участки стен Ум3; Ум4. Армирование.	16
КЖ-10	Монолитные участки стен Ум5; Ум4. Армирование.	17
КЖ-11	Камера переключения 55'. Иловая камера. Приемная камера.	18
	<u>Нестандартизированное оборудование.</u>	
1	Лоток с решеткой и водосливом. Эскизный чертеж общего вида. Черт. 1426.00.000.	19
2	Водослив. Черт. 1426.00.001. Решетка. Эскизный чертеж общего вида. Черт. 1426.00.000.	20
3	Корпус. Эскизный чертеж общего вида. Черт. 1426.00.000.	21
	Лоток. Эскизный чертеж общего вида. Черт. 1426.02.000.	

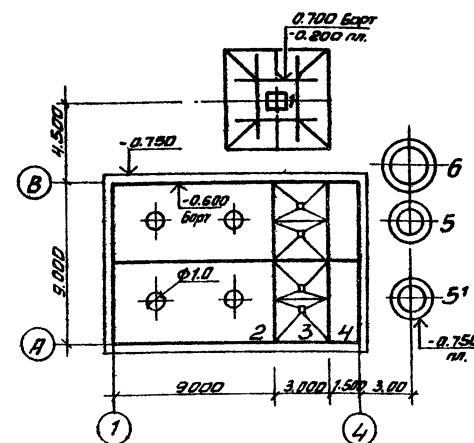
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План на отм. 4.000. Разрезы 1-1; 2-2	
3	Схемы трубопроводов М1; М4; М5; М6; М9 У5; У6; Х1	
4	Камера переключения 5; 5'. Уловная камера. Приемная камера. Планы. Разрезы. Схемы трубопроводов.	

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы.	
1426.00.000	Лоток с решеткой и водосливом.	
	Эскизный чертеж общего вида.	
1426.00.001	Водослив	
1426.03.000	Решетка	
	Эскизный чертеж общего вида.	
1426.01.000	Карпус. Эскизный чертеж общего вида.	
1426.02.000	Лоток. Эскизный чертеж общего вида.	
ТХ.СО	спецификации оборудования	
ТХ.ВМ	ведомости потребности в материалах	

Схема блока емкостей.



1. Упметка 0.000 отн блока емкостей соответствует абсолютной отн.
2. Стальные трубы в восточной ваде покрываются лаком ХС-788 ГОСТ 1313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические решения	альбом II
КЖ	конструкции железобетонные	альбом II

Экспликация сооружений

Лист	Наименование	Примечание
1.	Приемная камера	
2	Аэротенк продленной аэрации	
3	Вторичный отстойник	
4	Контактный резервуар	
5, 5'	Камера переключения	
6	Уловная камера.	

Условные обозначения

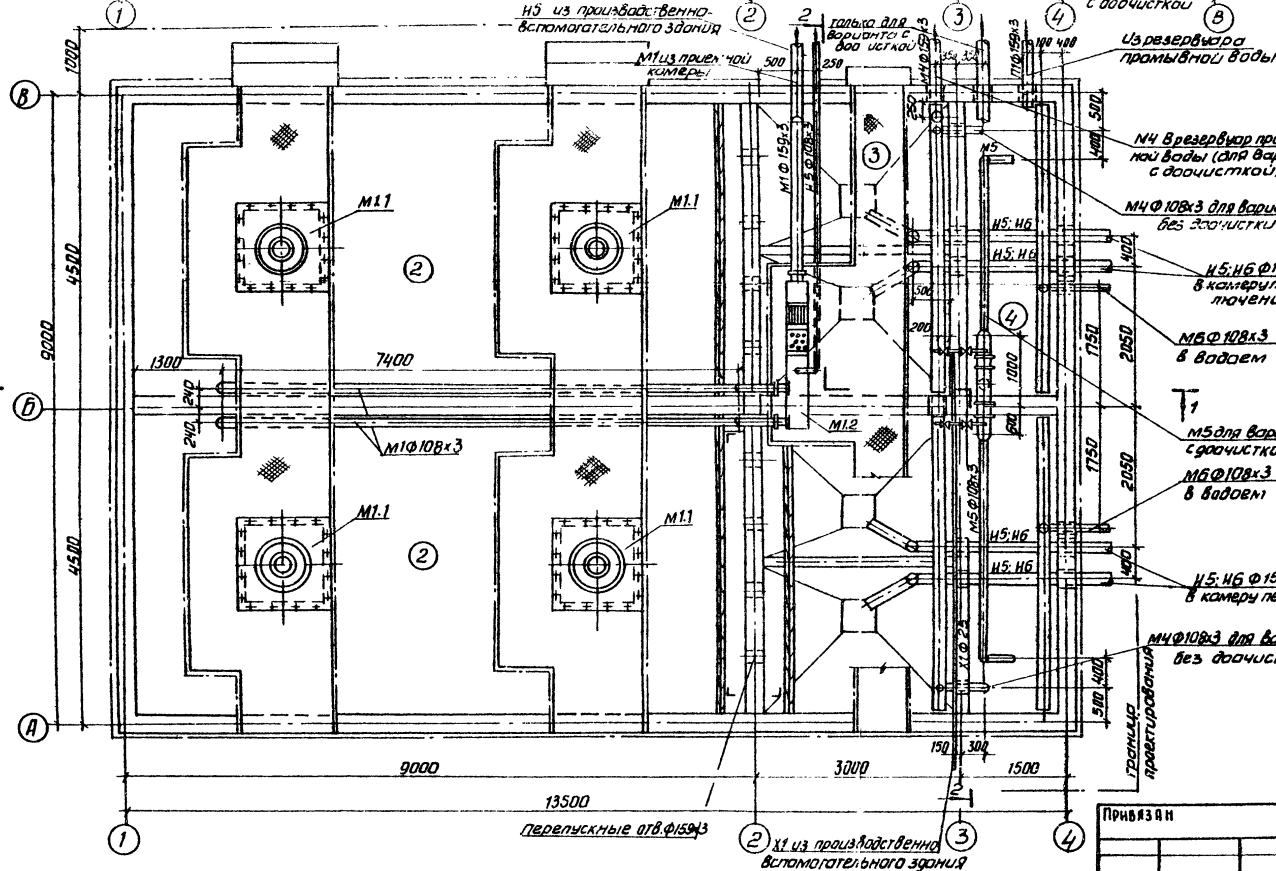
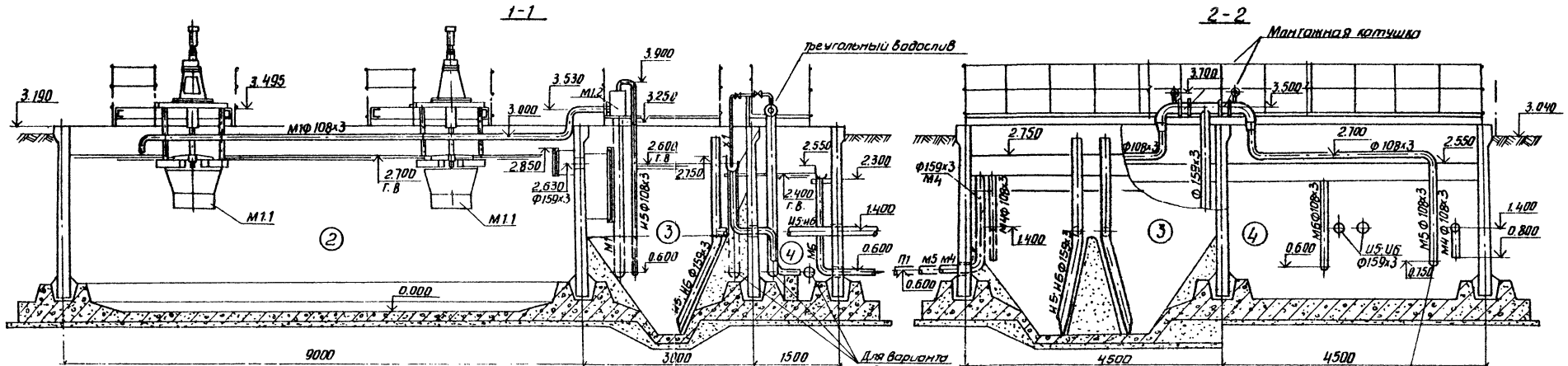
Обозначение	Наименование	Примечание
— М1 —	Сточная вода поступающая на очистку	
— М2 —	Сточная вода после механической очистки.	
— М4 —	Сточная вода после биологической очистки.	
— М5 —	Сточная вода после доочистки	
— М6 —	Обеззараженная вода	
— М9 —	Грязная промывная вода	
— У5 —	Активный ил циркулирующий	
— У6 —	Активный ил изыятный	
— Х1 —	Хлорная вода (гипохлорит натрия)	
— П1 —	Перели в	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыва - пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта *Бандоренко* Бандоренко

Изм. №		Привязан	
г.п. 902-3-40.85		ТХ	
Н. КОНТРОЛЬ	А. ИЩИН	БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ
ПРОВЕР. РАШНИНОВА	В. В.	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	ЛИСТ
С. ТЕХН. СУВАНОВА	С. В.	ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ	ЛИСТОВ
Г. И. П. ВОЗДУШНИК	С. В.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 200 М ³ /ЧЕТКИ	Р 1 4
ТА. СПЕЦ. СПРОТА	С. В.	Общие данные	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД. ГОЛЬДМАН	Л. В.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СОСТАВЛЕНА	ОТЗ. ВЕР.	ПОДПИСАНА	ВЗНЕС. ДИНА
Л. А.	В. П.	Л. А.	В. П.



Экспликация сооружений

№ поз.	Наименование
②	Аэраторы продленной аэрации
③	Вторичный отстаивник
④	Контактный резервуар

Экспликация оборудования

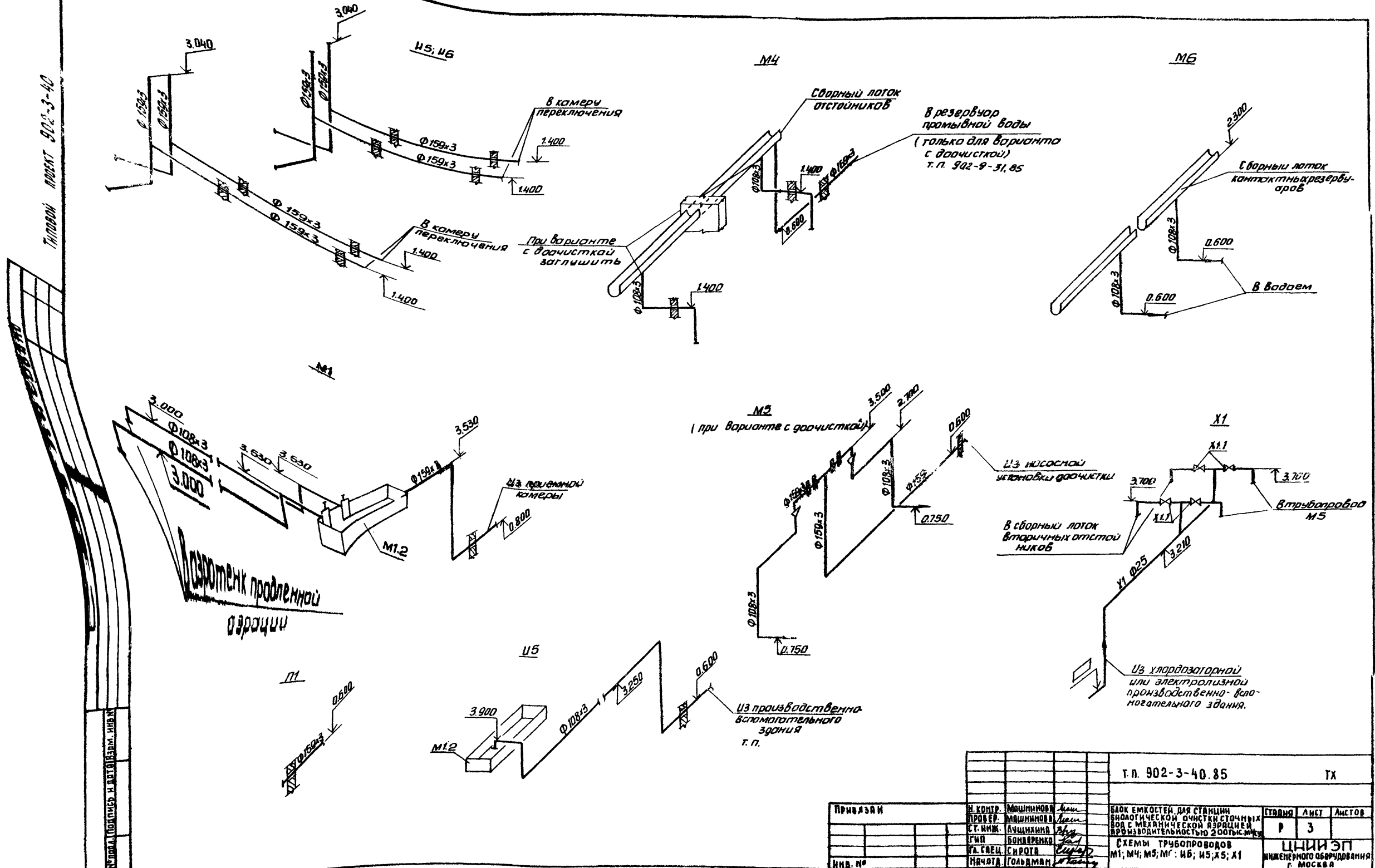
№ поз.	Наименование	Примечание
M1	Аэратор МПЗ.О.1.0	
M2	Лоток с решеткой и водосливом	
M3	Насос для опорожнения емкостей Гном16-15У5, 17кВт.	Хранится на складе

ТП 902-3-40.85

ТХ

И.В.ЯЗАН	Н. КОМП. МАШИНОВА ПРОВЕР. МАШИНОВА СТ. ИНЖ. ЛУЩИКИНА ГИП. БОНДАРЕНКО ГА. СПЕЦ. СИРОТА И.В.ЯЗАН	Л. А. Л. А. В. П. В. П. В. П. В. П.	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200м³/сутки	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ПЛАН НА ОТМ. 4.000 РАЗРЕЗ 1-1+2-2	Р	2	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Титульный лист 902-3-40



Т.п. 902-3-40.85		ТХ	
И. КОНТР. Машиннов	Провер. Машиннов	БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАНЦИЯ
СТ. ИНЖ. Лучишанин	Г.М.В. Винавренко	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ	ЛЕТ
Г.А. ЕВ. Сирота	П.А.И.А. Гольдман	ВОД С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ	АНСТОВ
И.М. №		ПРОИЗВОДСТВЕННОСТЬЮ 200Т/Ч.М.Ж.	Р 3
		СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ	ЦНИИЭП
		M1; M4; M5; M6; M5; X5; X1	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер паспортного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во шт.	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком									
Блок емкостей М1									
M1.1	Автомат с мотором, редуктором МП02-10-228-3,63; 810054-42	МП 3.0-1.0	шт	796				4	715
Завод "Химмаш" г. Старая Русса.									
M1.2	Лоток с решеткой и водосливом	4.1426.00.000	шт	796				1	108
M1.3	Центробежный погружной электронасос 1,7 кВт, 2900 об/мин.	ГНОМ16-15-У5	шт	796				1	32
X1.1	Вентиль проходной фланцевый (типа "Косва") Ду=25	15 ВП3П	шт	796		3762211005		2	
Камера переключения 5, 51									
У5, У6.1	Задвижка параллельная с выдвижным штоком фланцевая Ду150	30466P	шт	796		3721151009		4	73,50
ГОСТ 6437-75									
Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком									
Блок емкостей М1									
M1.4	Трубопровод Ф108x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		137300		10,124	7,77
M1.5	Трубопровод Ф159x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		7,0,081	11,54
M4.1	Трубопровод Ф108x3 (только для варианта без очистки)	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		137300		4,0,031	7,77
M4.2	Трубопровод Ф159x3 (только для варианта с очисткой)	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		3,5,0,040	11,54
M5.1	Трубопровод Ф108x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		137300		12,5,0,097	7,77
M5.2	Трубопровод Ф159x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		10,0,115	11,54
M6.1	Трубопровод Ф108x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		137300		8,0,0,062	7,77
M1.1	Трубопровод Ф159x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		3,0,0,035	11,54
У5, У6.1	Трубопровод Ф159x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		2,7,0,290	11,54
У5.1	Трубопровод Ф108x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		137300		8,0,0,062	7,77
X1.1	Трубопровод запорный клипидных труб ПВХ-100125, техническая	У46-19-90-78	м	006				9	0,174
Присоединительная камера									
M1.1	Трубопровод Ф159x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		4,0,0,045	11,54
M9.1	Трубопровод Ф159x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		7,0,0,023	11,54
Камера переключения 5, 51									
У5, У6.1	Трубопровод	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		8,0,0,092	11,54
У5, У6.2	Трубопровод Ф219x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		6,0,0,100	15,98
Цилиндрическая камера									
У5, У6.1	Трубопровод Ф108x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		137300		5,0,0,039	7,77
У5, У6.2	Трубопровод Ф219x3	ГОСТ 10704-76	м/г	006/168		138300		2,0,0,035	15,98

Изм. №		Привязан	
Изм. №		ТЛ 902-3-40.85	
Изм. №		ТЛ. СД	
И. КОМП.	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	
С. И. И.	ЛУШИНОВА	К ОСНОВНОМУ КОМПЛЕКТУ	
Г. П.	БОГАТЫРЕНКО	ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ ТХ	
Г. А. СПЕЦ.	СЫРОВА	ЦНИИЭП	
И. П. И. П.	ГОЛОВАЧ	ИНИЦИАЛЫ И ФАМИЛИИ	

Альбом II

902-3-40.85

проект

Типовой

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Схемы расположения стеновых панелей, лотков и переходных мостиков. Разрезы	
3	Узлы. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и переходных мостиков	
4	Днище. Опалубочный чертеж. Разрезы. Узлы.	
5	Днище. Армирование. Схема расположения верхних и нижних сеток.	
6	Днище. Армирование. Узлы.	
7	Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж.	
8	Монолитные участки стен УМ1: УМ2. Армирование. Узлы.	
9	Монолитные участки стен УМ3: УМ4. Армирование.	
10	Монолитные участки стен УМ5: УМ14. Армирование.	
11	Камера переключения 5, 5'. Иловая камера. Приемная камера	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
3	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей, лотков и переходных мостиков.	
5	Спецификация к схеме расположения арматурных изделий днища.	
8	Спецификация к схеме расположения арматурных изделий УМ1: УМ2	
9	Спецификация к схеме расположения арматурных изделий УМ3: УМ4	
10	Спецификация к схеме расположения арматурных изделий УМ5: УМ14	
11	Спецификация к камерам переключения, иловой камере	
11	Спецификация к приемной камере.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывостойкую и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Главный инженер проекта: *Л. С.* / Лоцкер/

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
	Ссылочные документы	
1.459-2. Вып. 1.2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	
1.400-15	Угнрированные закладные изделия ж.б. конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
3.901-5	Салмики набивные ду-50±1400 для пропускки труб через стены. Рабочие чертежи	
3.900-3 Вып. 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Панели стыбовые балочные для прямоугольных сооружений.	
гост 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40мм.	
	Прилагаемые документы	
т.п.	КЖС	Строительные изделия
т.п.	КЖ ВМ	Ведомости материалов

Основные строительные показатели

Наименование	Единицы измерения	Количество
Площадь застройки	м ²	149,9
Строительный объем	м ³	499,3

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖС

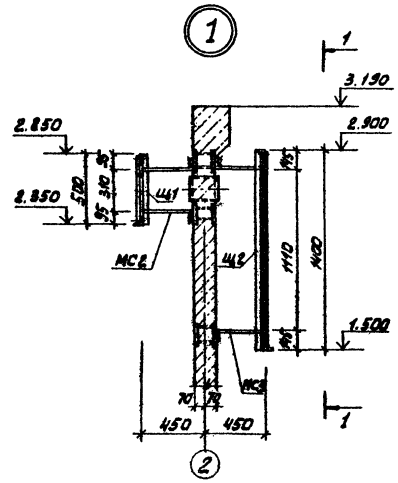
№	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Панели стеновые емкостные	—	16,2	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

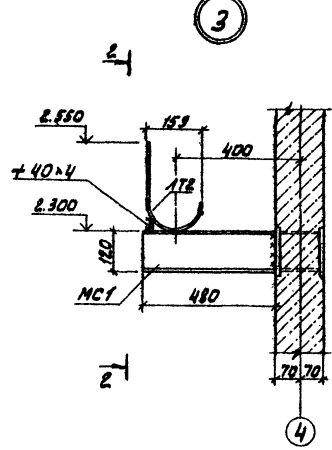
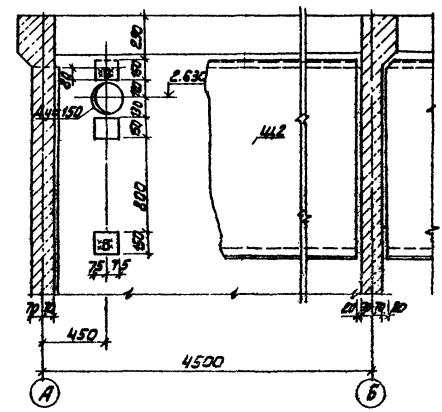
- За условную отм. 0,000 принята отметка верха днища, что соответствует абсолютной отметке
- Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25мм
- Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1,2 серии 3.900-3, Вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серии 3.900-3 Вып. 2/82)
- Т-образные стыки стен гибкие в виде шпонки, заполняемой тиколовым герметиком „гидром П“ по узлу 24 серии 3.900-3, Вып. 2/82. Подробные материалы и способы производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.
- Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлу 17 серии 3.900-3, Вып. 2/82.

Привязан					
НВ-№					
ТП 902-3-40.85		КЖ			
ПРОВЕР. ЛОЦКЕР	СТ. ИНЖ. СТРОНГИН	БЛОК ЕМКОСТЕЙ СТАНЦИИ БИОЛОГ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП. ЛОЦКЕР	ШАПИРО	ГИСЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД	Р	1	11
У. КОНСТ. ЛОЦКЕР	ШАПИРО	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м ³ /сут.			
И. КОНТР. ЛОЦКЕР	ШАПИРО	ОБЩИЕ ДАННЫЕ			ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ШАПИРО				ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИИ Г. МОСКВА.

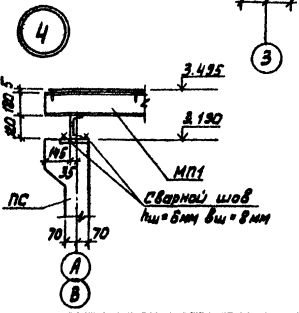
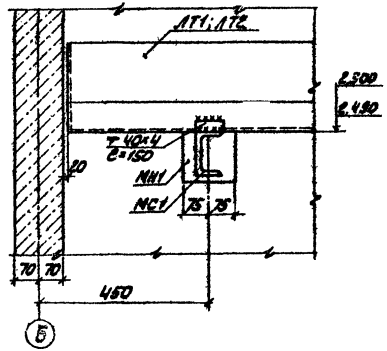
Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, лотков и переходных мостиков



Разрез 1-1



Разрез 2-2



1. Струна направляющие щиты Щ1, Щ2 крепятся к закладным деталям стен сварным швом hш = 6мм, бш = 8мм.
2. Лотки АТ1, АТ2 привариваются к кронштейнам МС1 через накладки шв +40x4.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборные ж.б. элементы			
		Стеновые панели			
ПС1	ТП902-3-40.85А-КЖ. ПС1	ПС1	3	3380	
ПС2	-01	ПС2	1	3380	
ПС3	-02	ПС3	1	3380	
ПС4	-КЖ. ПС4	ПС4	2	3380	
ПС5	-01	ПС5	2	3380	
ПС6	-КЖ. ПС6	ПС6	1	3380	
ПС8	-КЖ. ПС8	ПС8	3	3380	
ПС9	-01	ПС9	3	3380	
		Монолитные ж.б. элементы			
		Монолитные участки стен			
УМ1	Лист 7	УМ1	1		
УМ2	Лист 7	УМ2	1		
УМ3	Лист 7	УМ3	1		
УМ4	Лист 7	УМ4	1		
УМ5	Лист 7	УМ5	1		
УМ6	Лист 7	УМ6	1		
УМ7	Лист 7	УМ7	1		
УМ8	Лист 7	УМ8	1		
УМ9	Лист 7	УМ9	1		
УМ10	Лист 7	УМ10	1		
УМ11	Лист 7	УМ11	1		
УМ12	Лист 7	УМ12	1		
УМ13	Лист 7	УМ13	1		
УМ14	Лист 7	УМ14	1		
		Лотки			
АТ1	ТП902-3-40.85АБ-КЖ. АТ1	АТ1	2	56	
АТ2	-КЖ. АТ2	АТ2	2	43	
Щ1	ТП902-3-40.85АБ-КЖ. Щ1	Щ1	2		
Щ2	-01	Щ2	2		
МП1	ТП902-3-40.85АБ-КЖ. МП1	Металлическая площадка МП1	1		
МП2	МП2	МП2	1		
МП3	МП3	МП3	1		
ОГ1	по типу 1459-2, Вып. 2	Ограждение переходной площадки ОП1	1	100%	46
МС1		швеллер ГОСТ 8240-78 швеллер I с 3-мя полками 70x40	2	39	
МС2	ТП902-3-40.85АБ-КЖ. МС2	Уздв.лиц. оградительное МС2	4	3	
МС3	-01	МС3	4	5	

ТП 902-3-40.85 КЖ

ПОДПИСИ: [Signatures and stamps]

ПРОЕКТ ЛУЧКЕР
И. ИЖ. ЛУЧКЕР
И. ИЖ. ЛУЧКЕР
С. КОНИН ШАДЕР
И. КОНИН ШАДЕР
НАЧАЛ. КРАСОВИЧ

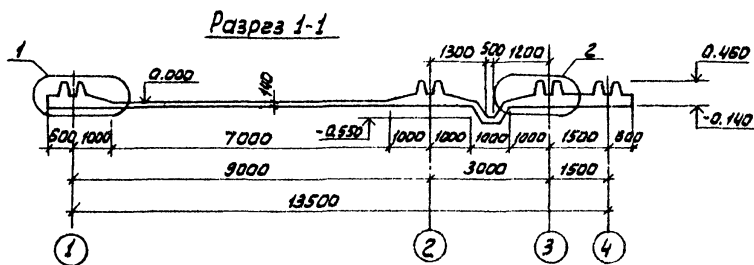
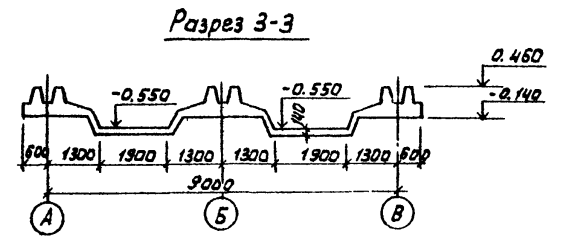
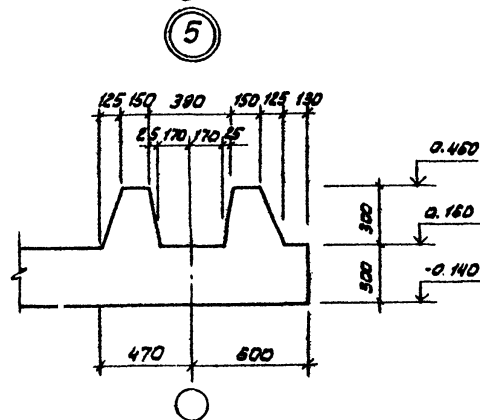
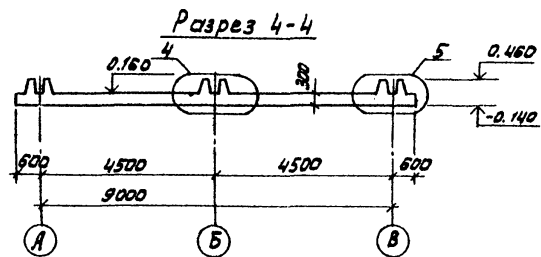
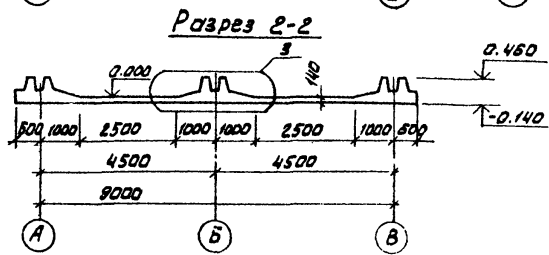
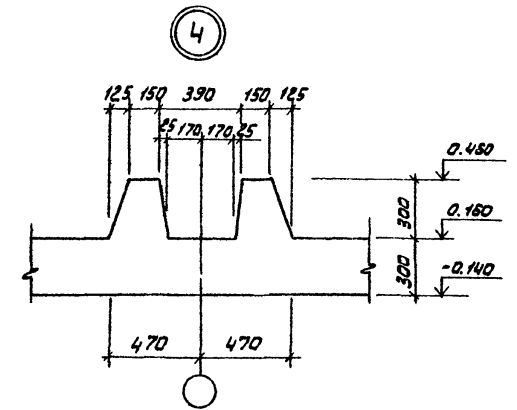
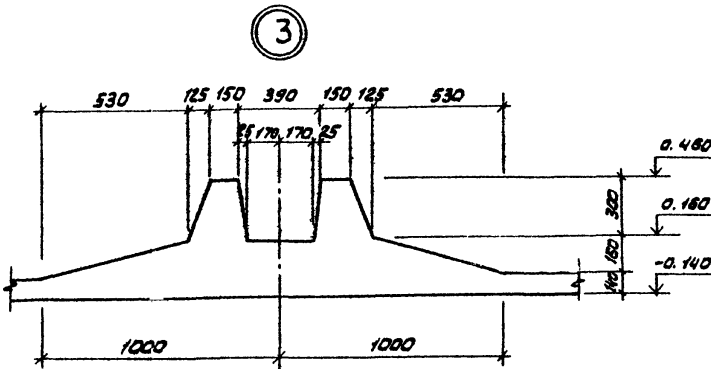
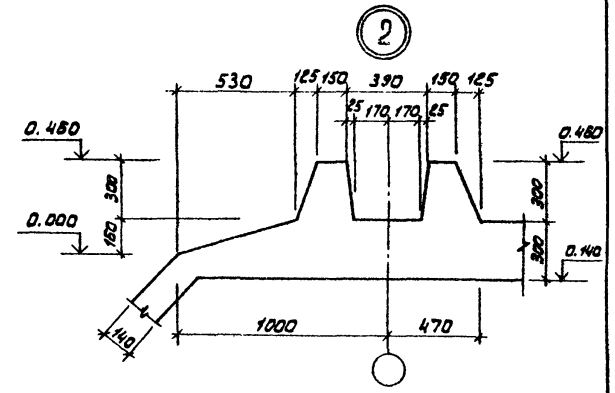
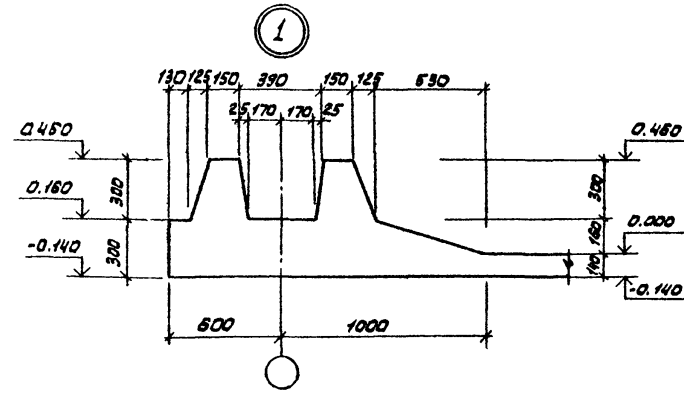
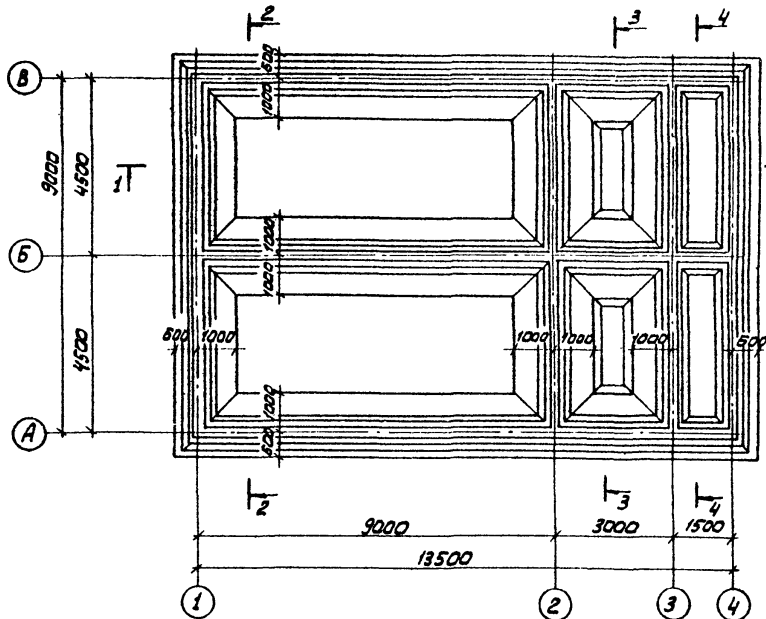
ВЫПОЛНИТЕЛЬ ДАН СТАНДИИ
ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА
ПРОЕКТОВЫЙ КОМПЛЕКТ
ПРИБОРА

СТАЖИ ИСКУ ТАХИ
Р 3

ЛИТ-11-01

ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТАННА
С. КОНИН ШАДЕР

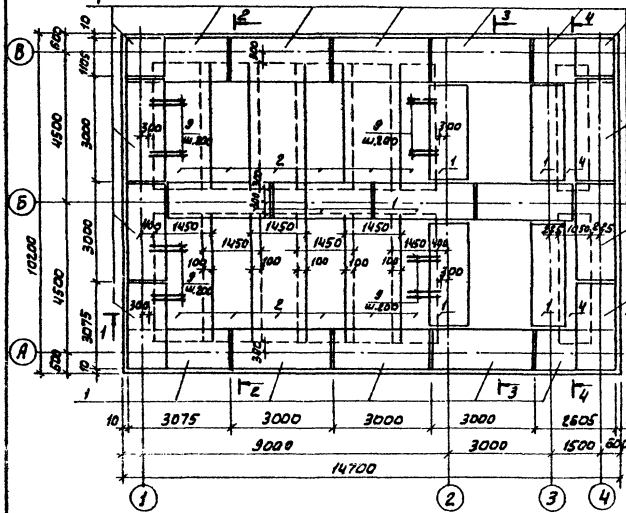
Днище. Оплаубочный чертеж.



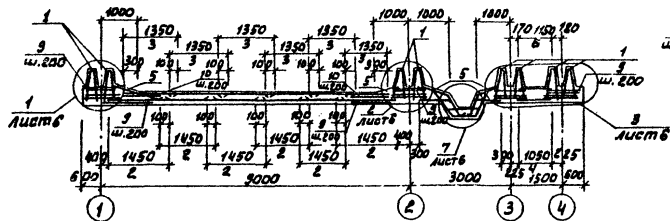
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ		ТИП 902-3-40.85		КЖ	
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Схема расположения нижних сеток



Разрез 1-1



Разрез 3-3

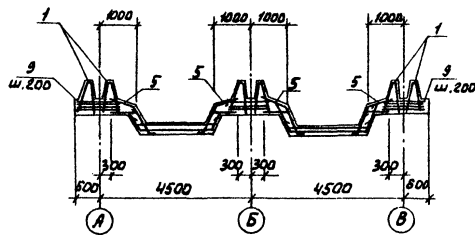
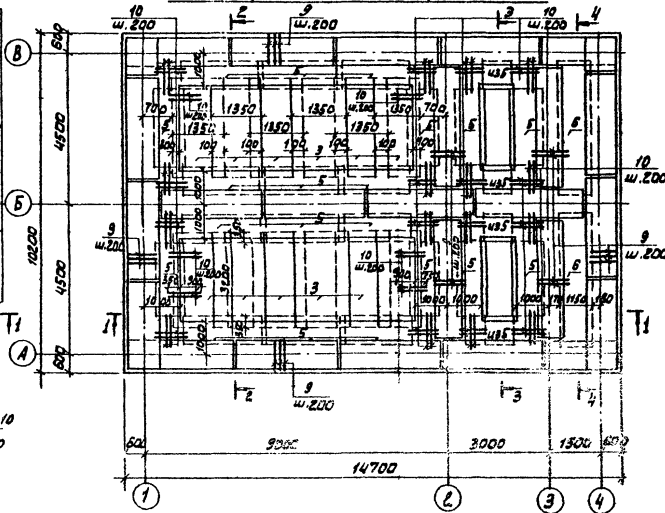
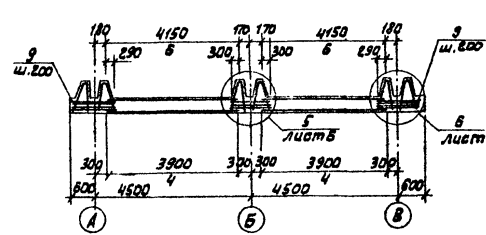


Схема расположения верхних сеток



Разрез 4-4



Спецификация к схемам расположения арматурных изделий

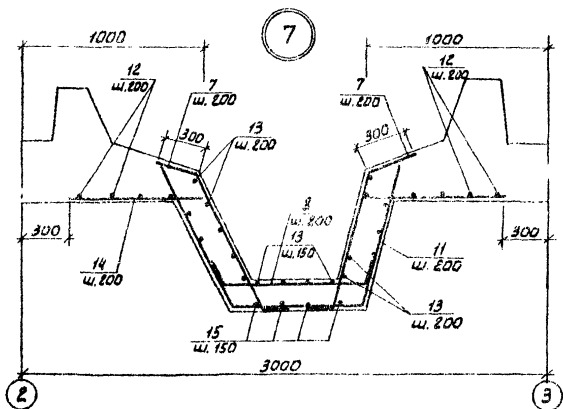
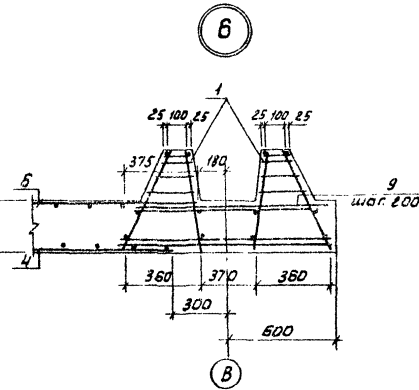
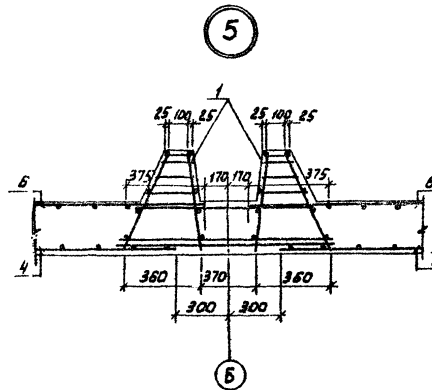
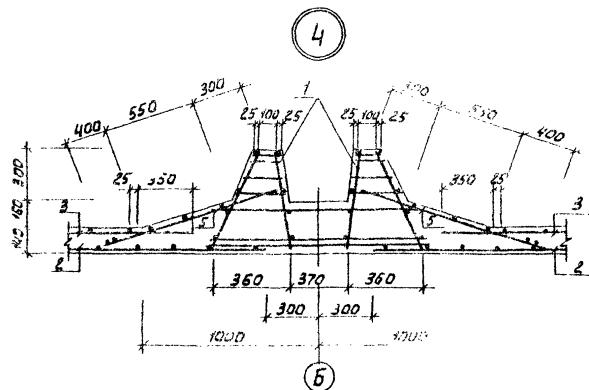
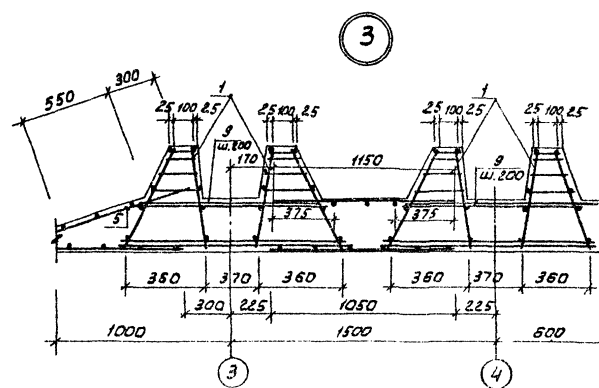
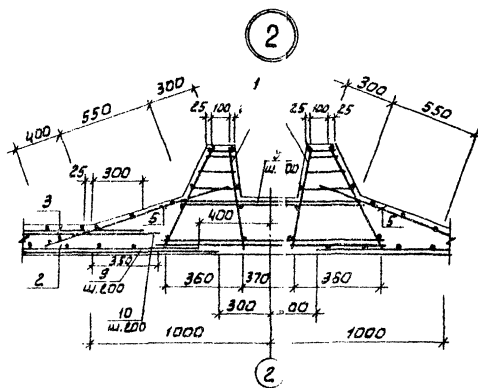
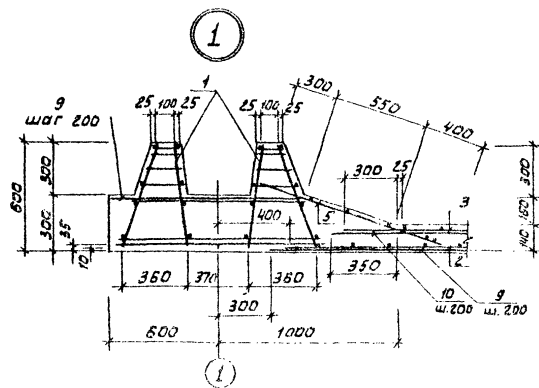
Формы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	ТТ902-3-40.85АМ-КМН.КП1	Каркас пространственный КП1	248	52,75 кг	
2	С Ф8АШ-200 1450x3900 150	Сетка арматурная С2	12	15,87 кг	
3	-КМН.С5	Сетка арматурная С5	12	15,7 кг	
4	С Ф8АШ-200 1050x3900 150	Сетка арматурная С4	2	14,5 кг	
5	-КМН.С1	Сетка арматурная С1	205	12,71 кг	
6	-КМН.С4	Сетка арматурная С4	2	13,1 кг	
Детали					
7	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=1255	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=1255	27	2,17 кг	
8	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=1500	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=1500	11	0,71 кг	
9	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=1400	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=1400	310	0,43 кг	
10	Ф10АШ ГОСТ 5781-82 E=1250	Ф10АШ ГОСТ 5781-82 E=1250	212	0,77 кг	
11	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=2100	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=2100	22	1,19 кг	
12	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=3900	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=3900	18	1,54 кг	
13	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=3200	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=3200	28	1,57 кг	
14	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=700	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=700	140	1,48 кг	
15	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=3500	Ф8АШ ГОСТ 5781-82 E=3500	8	1,76 кг	
Материалы					
Сталь М200, Мрз 50, В4				3,9	МЗ

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Итого
	Арматура класса А-I		А-III			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Ф8	Ф10	Ф12	
Днище	8563		8563	897,4	8245,32	2406

1. Арматурные сетки поз. 2, 3, 4 выполнены по ГОСТ 23279-78.
2. В крайних сетках поз. 8 (сетка С5) у осей 1" и 2" перед установкой снять со стороны зуба один продольный стержень Ф10АШ E=3200.
3. Сетки поз. 5 (сетка С1) в осях 2" - 3" отогнуть в прямом.
4. Ведомость деталей дана на листе 6.

ТП 902-3-40.85		КЖ	
ПРОВЕР. ЛУЧЧЕР	СТ. ИЖ. СТУРГЕН	БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАДИЯ (ЛЕНТ)
ГМН. ЛУЧЧЕР	И.К.И.С.И.И.И.И.И.	БИОЛОГИЧЕСКО-ПОЛИТИЧЕСКИЕ ВОД	Р 6
И.К.И.С.И.И.И.И.И.	И.К.И.С.И.И.И.И.И.	ПРОЗВОД. ИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 м³/сутки	
И.К.И.С.И.И.И.И.И.	И.К.И.С.И.И.И.И.И.	ДНИЩЕ АРМИРОВАНИЕ СЛЕМА	ЛИНИИ
И.К.И.С.И.И.И.И.И.	И.К.И.С.И.И.И.И.И.	РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИИ И	НИЖНЕГО ВОРРОВАНИЯ
		НИЖНИИ СЕТОК.	Г.МОСКВА



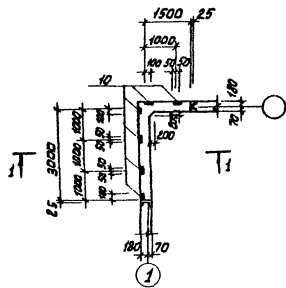
Ведомость деталей

Поз.	Габариты
7	300 755 / 200
8	200 750 / 200
11	202 700 100
13	150 2150 1300 100
15	202 2100 100

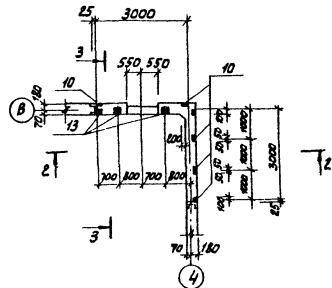
1. Размеры сеток даны по их габаритам.
2. Укороченные сетки обрезать по месту.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35мм, для верхних и каркасов - 25мм.
4. В местах пересечения пространственных каркасов стержни, попадающие в паз, зубца, обрезать и отогнуть по месту.

		ТИ 902-3-40.85	КЖ
ПРОВЕР. ДОУЦКЕР	БЛОК МОСТОВ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 М/ЧЕТКИ ДИШЦЕ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ	СТАНЦИОНАЛЬНЫЕ	СТАНЦИОНАЛЬНЫЕ
С. И. ДОУЦКЕР		Р	Б
А. КОСТИШВИЦ		ЛИНИИ	
Н. КОНТРАДОВИЧ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	МОСКВА		

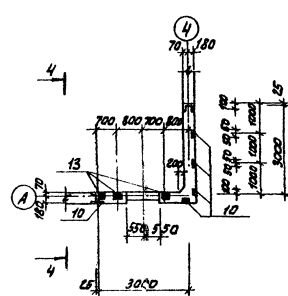
Ум3, Ум4 (зеркальное отражение)



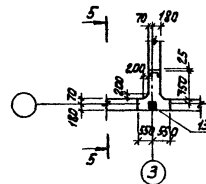
Ум1



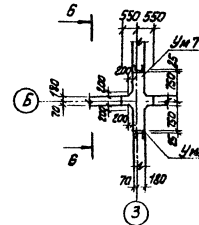
Ум2



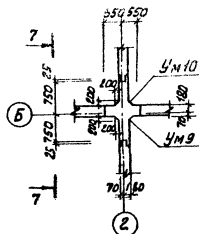
Ум5, Ум6 (зеркальное отражение)



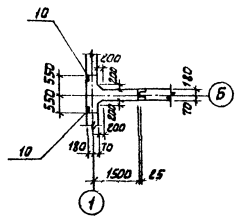
Ум7, Ум8



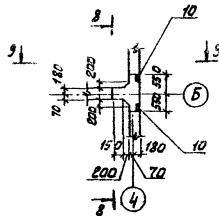
Ум9, Ум10



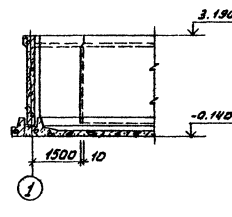
Ум13



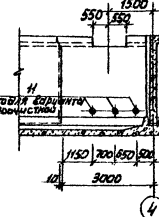
Ум14



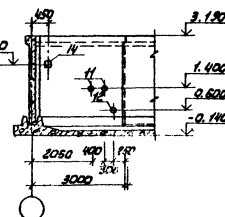
Разрез 1-1



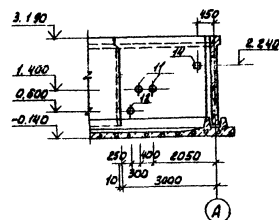
Разрез 2-2



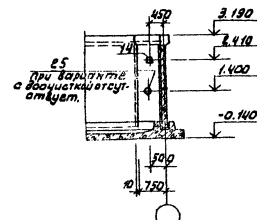
Разрез 3-3



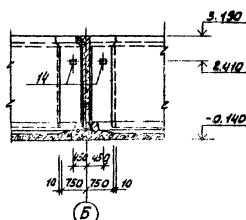
Разрез 4-4



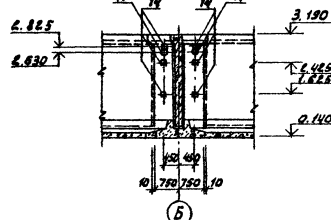
Разрез 5-5



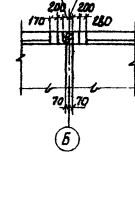
Разрез 6-6



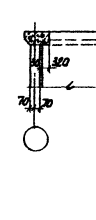
Разрез 7-7



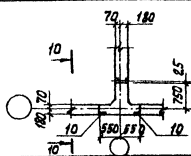
Разрез 8-8



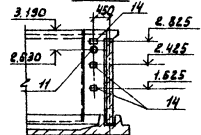
Разрез 9-9



Ум11; Ум12 (зеркальное отражение)

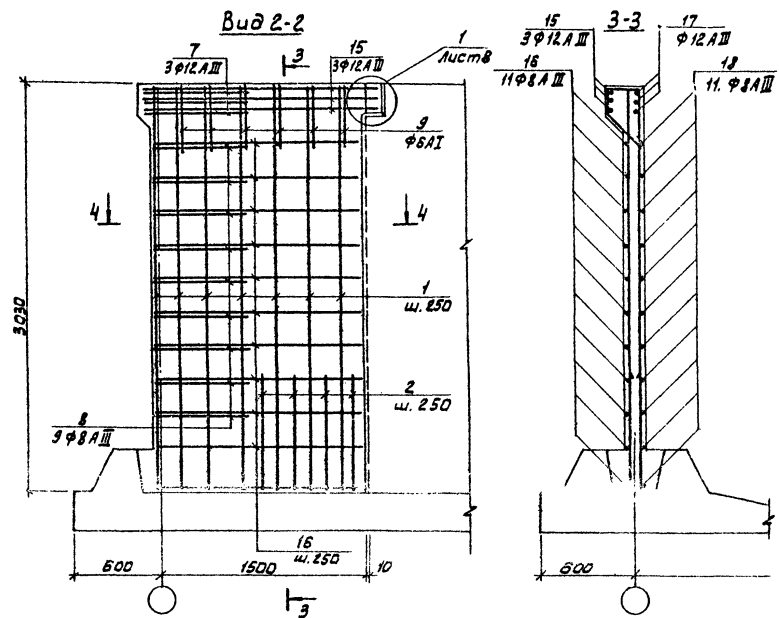


10-10



Привязки и отметки
закладных деталей даны
по их осям.

		ТП 902-3-40.85		КЖ	
ПРИВЯЗКИ:		ПРОВЕР: ЛОУЧИНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. СЕРГЕЕВ	ДИЗАЙНЕР: А.А. СЕРГЕЕВ	ЛИСТОВ: 7
		УТВ: ЛОУЧИНЕР	УТВ: А.А. СЕРГЕЕВ	УТВ: А.А. СЕРГЕЕВ	Р 7
		ИЗМЕР: ЛОУЧИНЕР	ИЗМЕР: А.А. СЕРГЕЕВ	ИЗМЕР: А.А. СЕРГЕЕВ	ЦНИИЭП
		НАЧ. УЧАСТКА: А.А. СЕРГЕЕВ	НАЧ. УЧАСТКА: А.А. СЕРГЕЕВ	НАЧ. УЧАСТКА: А.А. СЕРГЕЕВ	МИНИСТРО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА



Ведомость деталей

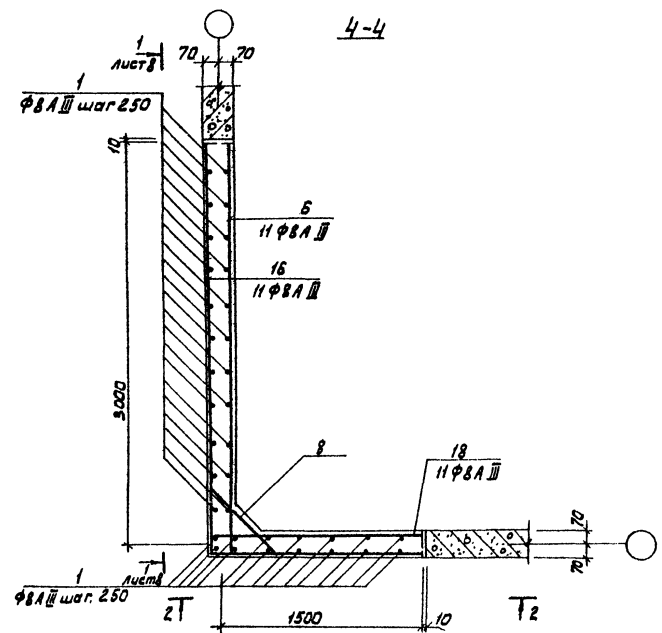
Поз.	Эскиз
15	
16	
7	
8	
9	

Спецификация к схеме расположения арматурных изделий

Формат	Шифр	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 3, Ум 4		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 L=3020	36	1,19 кг.
		2		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=900	28	0,36 кг
		6		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=3040	11	2,88 кг
		7		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 L=1150	3	1,02 кг
		8		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=840	9	0,33 кг
		9		Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=1100	18	0,24 кг
		15		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 L=4970	3	4,41 кг
		16		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=4510	11	1,78 кг
		17		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 L=1700	3	1,51 кг
		18		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=970	11	0,58 кг
		10	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное МН 539	6	1,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200, Мрз 100, В4	215	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

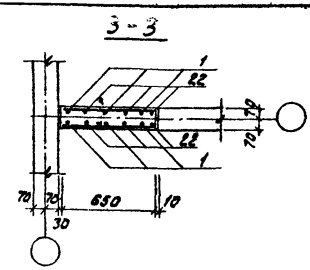
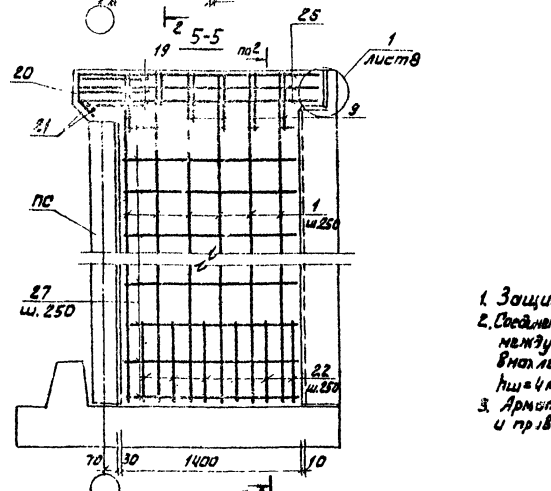
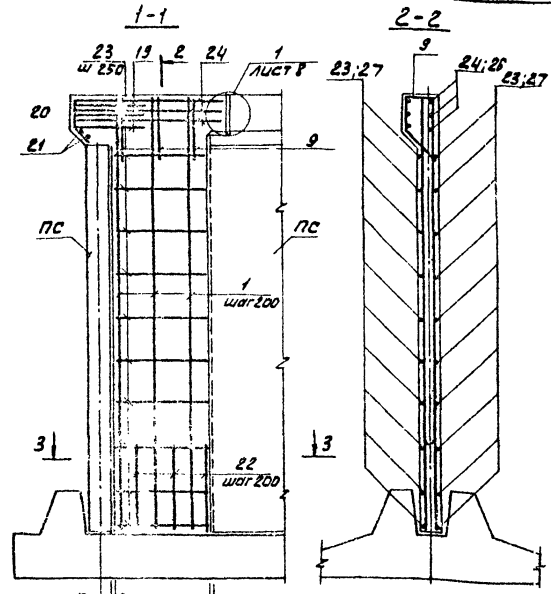
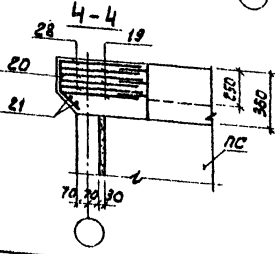
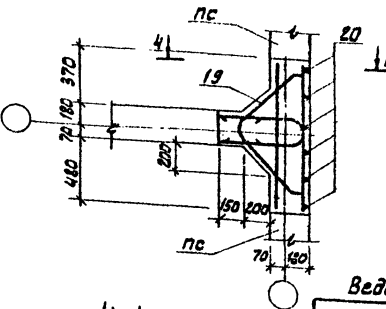
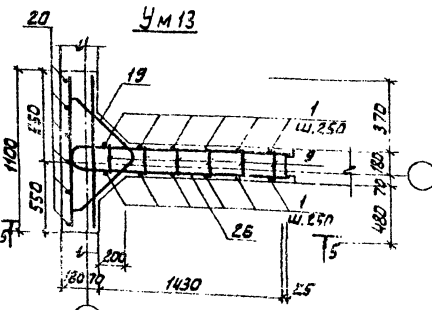
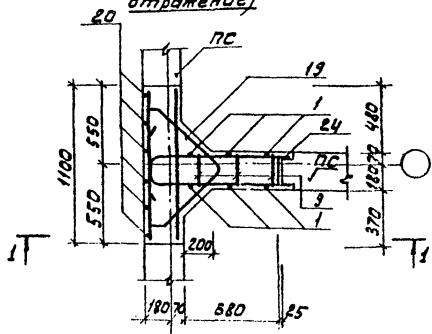
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса				Арматура класса		Прокат марки			Всего			
	А-I		А-III		А-III	ВСт3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72							
	Ф6		Итого Ф8	Ф12	Итого	Ф8	Итого L100x63x6	Итого					
Ум 3, Ум 4	4,32		4,32	118,53	22,82	134,95	68,67	2,4	2,4	4,8	4,8	7,2	145,87



1. Защитный слой бетона - 20 мм.
 2. Стержни поз. 8 приварить к стержням поз. 16 hш = 6 мм, bш = 6 мм.
- Остальные соединения арматуры вязанные.

ТП 902-3-40.85		КЖ	
ПРОВЕР. АДЫКЕР	СТ.ИЖ. СУРДИН	САХ. ЕМИКОВЕЦ ДЛЯ СТАНЦИЙ РАДИОИНСКОМ РАЙОНЕ ИЛИ ВОДА ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО МУССТУК	СТАЦИОНАРТ. ИАНСУБ.
И.П. АДЫКЕР	И.П. АДЫКЕР	МОНТАЖНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН Ум 3, Ум 4. Армирование	П. 9
И.П. АДЫКЕР	И.П. АДЫКЕР	И.П. АДЫКЕР	И.П. АДЫКЕР

Ум 5; Ум 7; Ум 10; Ум 11
Ум 6; Ум 8; Ум 9; Ум 12 (зеркальное отражение)



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
9	
24	
19	
20	
21	
28	
25	

1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Соединить стержни поз 19, 24, 25 между собой выполнять сваркой внахлестку односторонними швами hш = 4 мм; bш = 8 мм. Остальные соединения вязаные.
3. Арматуру, перевязанную сальниками и приварить к корпусу сальника.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка	Изделия арматурные		Изделия закладные		Всего	Арматура класса	Прокат марки				Всего	Однородный расход
	Арматура		Прокат марки				Всего					
	AI	III	III	В ст 3 и п 2			Всего					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8782-78	ГОСТ 103-78	ГОСТ 8782-78			
Ф 8	Уголок Ф 8	Ф 12	Уголок Ф 12	Ф 8	Ф 12	Уголок Ф 8	Уголок Ф 12	Ф 10	Ф 12			
Ум 5, Ум 6	4,88	4,68	3,79	10,09	13,88	18,76	0,48	6,2	3,54	10,22	22,3	
Ум 7, Ум 8	4,88	4,88	3,79	10,09	13,88	18,76	0,48	6,2	3,54	10,22	22,78	
Ум 9 + Ум 12	4,88	4,88	3,79	10,09	13,88	18,76	0,8	1,44	11,8	10,02	28,25	45,02
Ум 13	9,0	9,0	17,18	13,74	30,9	39,9	0,8	1,6	2,4	33,3		
Ум 14	0,98	0,98	8,34	8,34	9,30	0,80	1,6	2,4	11,70			

к схеме расположения арм.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Ум 5; Ум 6				
Детали				
1	Ф 8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=3020	Б	1,19 кг	
22	Ф 8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=500	Б	0,24 кг	
23	Ф 6 А Ш ГОСТ 5781-82 E=730	20	0,16 кг	
9	Ф 6 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1100	3	0,24 кг	
24	Ф 12 А Ш ГОСТ 5781-82 E=2190	3	1,71 кг	
19	Ф 12 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1860	3	1,65 кг	
20	Ф 6 А Ш ГОСТ 5781-82 E=380	6	0,08 кг	
21	Ф 6 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1100	2	0,24 кг	
14	Т П 902-3-40.85 А К М Н М Н 1	Изделие закладное МН 1	1	4,02 кг
25	3 901-5	Сальник шп=100 E=200	1	6,2 кг
19	1,400-15.81.920-44	Изделие закладное МН 2 3	1	2,4 кг
Материалы		Бетон М 200, МРЗ 100,84	0,38 м ³	
Ум 7, Ум 8				
Детали				
Поз. 1; 9; 14; 19+24 см		Ум 5		
Материалы		Бетон М 200 МРЗ 100,84	0,38 м ³	
Ум 9, Ум 10; Ум 11; Ум 12				
Детали				
Поз. 1; 9; 19+24 см		Ум 5		
14	Т П 902-3-40.85 А К М Н М Н 1	Изделие закладное МН 1	3	4,02 кг
	3 901-5	Сальник шп=100 E=200	1	11,8 кг
	1,400-15.81.940	Изделие закладное МН 2 3	2	4,8 кг
Материалы		Бетон М 200, МРЗ 100,84	0,38 м ³	
Ум 13				
Детали				
Поз. 19+21 см		Ум 5		
1	Ф 8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=3020	12	1,19 кг	
9	Ф 6 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1100	12	0,24 кг	
22	Ф 8 А Ш ГОСТ 5781-82 E=500	12	0,24 кг	
25	Ф 12 А Ш ГОСТ 5781-82 E=3300	3	2,93 кг	
27	Ф 6 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1100	20	0,33 кг	
10	1,400-15.81.940	Изделие закладное МН 2 3	2	1,2 кг
Материалы		Бетон М 200, МРЗ 100,84	0,77 м ³	
Ум 14				
Детали				
28	Ф 12 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1270	3	1,13 кг	
19	Ф 12 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1860	3	1,65 кг	
20	Ф 6 А Ш ГОСТ 5781-82 E=380	6	0,08 кг	
21	Ф 6 А Ш ГОСТ 5781-82 E=1100	2	0,24 кг	
10	1,400-15.81.940	Изделие закладное МН 2 3	2	1,2 кг
Материалы		Бетон М 200, МРЗ 100,84	0,16 м ³	

Т П 902-3-40.85

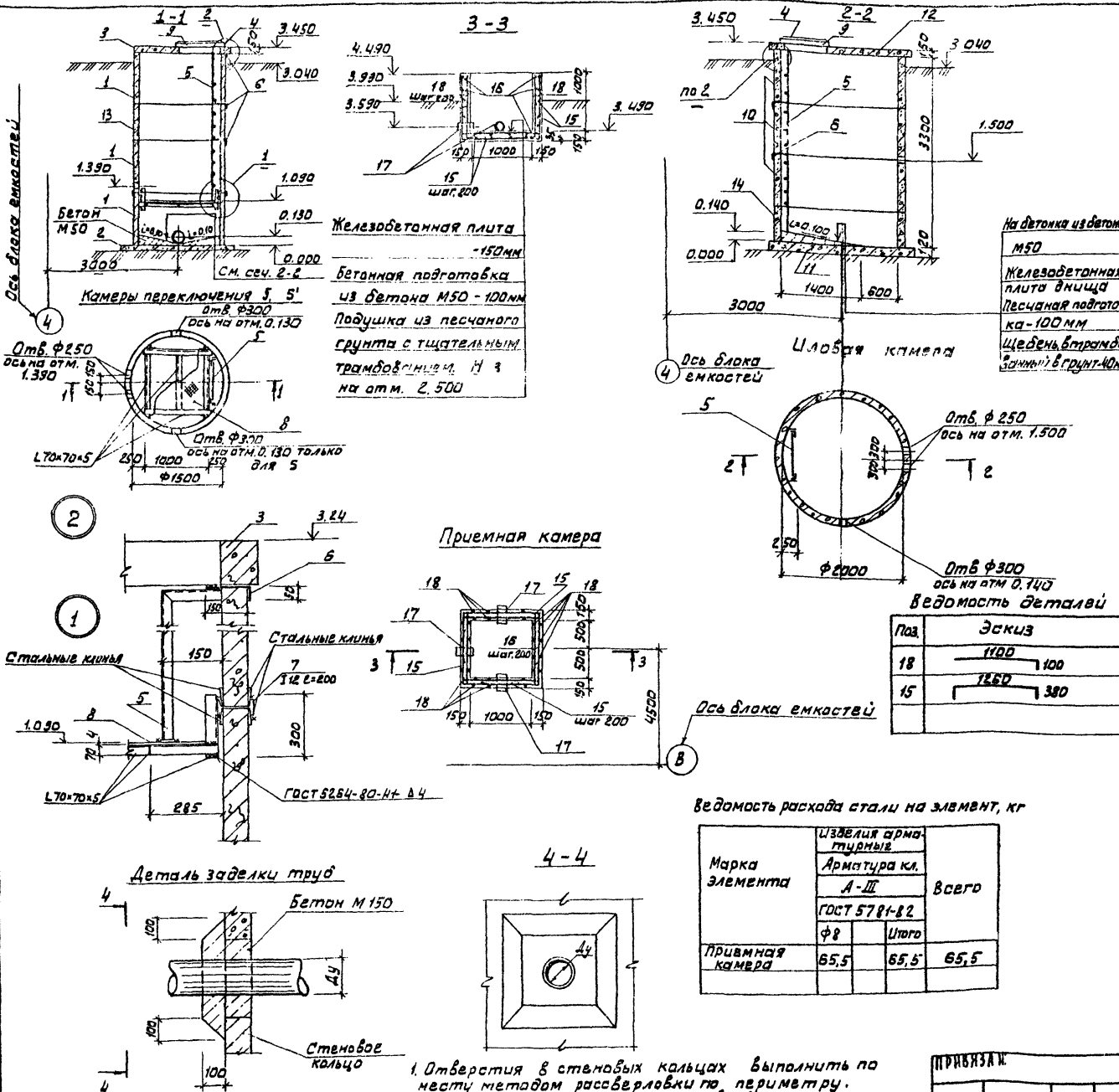
К Ж

ПРИВЯЗАН.

ПРОЕКТ
С. И. ИЖ.
У. И. ИЖ.
И. И. ИЖ.
И. И. ИЖ.
И. И. ИЖ.

ВАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАИ И МН
СВОБОДИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА И ЧЛЕНА
ПРИЗНАВАТЕЛЬНОСТИ 200 МРЗ (СУТКИ)

ЦНИИЭП
ИЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ
Г. МОСКВА



Спецификация к камерам переключения, шлюзовой камере

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Примеч.
5, 5					
1	3.900-3 Вып. 7 часть 1	Кольцо стеновое КЧ-15-9	3	1000	
2	То же	Плита ФНЦА КЧД 15	1	940	
3	"	Плита перекрытия КЧП-15-1	1	680	
4	ГОСТ 3834-79	Люк типа "А"	1	65	
5	1.459-2 Вып. 1	Стремянка С1	1	38	
6	"	Ф8А ГОСТ 5781-82 В=200	6		
7	"	Абутра ГОСТ 8239-76	4		
8	ГОСТ 8568-77	Листранб КЛ-40 ГОСТ 8568-77	1	600	
9	3.900-3 Вып. 7 часть 1	Кольцо опорное КЧО-1	1	50	
13	3.900-3 Вып. 7 часть 1	Кольцо стеновое КЧ-15-Б	1	680	
Шлюзовая камера					
4	ГОСТ 3834-79	Люк типа "А"	1	65	
9	3.900-3 Вып. 7 часть 1	Кольцо опорное КЧО-1	1	50	
10	3.900-3 Вып. 7 часть 1	Кольцо стеновое КЧД-20-9	3	1470	
11	То же	Плита ФНЦА КЧД 20	1	1470	
12	"	Плита перекрытия КЧП-20-1	1	1280	
5	1.459-2 Вып. 1	Стремянка С1	1	36	
6	"	Ф8А ГОСТ 5781-82 В=200	6		
14	3.900-3 Вып. 7 часть 1	Кольцо стеновое КЧ-20-Б	1	980	

ведомость деталей

Поз	Эскиз
18	
15	

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура кл. А-III	ГОСТ 5781-82	
Приемная камера	Ф8	Итого	
	65,5	65,5	65,5

Спецификация к приемной камере

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Приемная камера				
Сборочные единицы				
Изделия закладные				
17	3.901-5	Сальник Ду150 В=200	3	
Детали				
18	"	Ф8А ГОСТ 5781-82 В=1200	40	
15	"	Ф89 ГОСТ 5781-82 В=2020	36	
16	"	Ф8А ГОСТ 5781-82 В=1260	36	
Материалы				
			Бетон М 200	1,0 м ³

ТП 902-3-40-85 КЖ

ПРОВЕР	ПОУЧЕР	СТРОИТЕЛЬ	МАШИНИСТ	МОНТЕР
К. НИЖ	СТРОИТЕЛЬ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ
И. ПИ	ПОУЧЕР	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ
И. КИ	ПОУЧЕР	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ
И. КО	ПОУЧЕР	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ
И. КО	ПОУЧЕР	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ

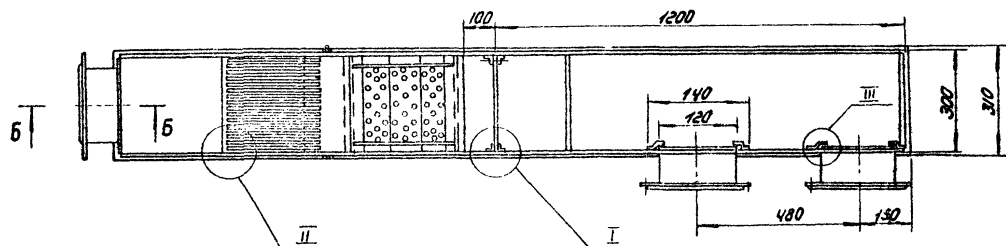
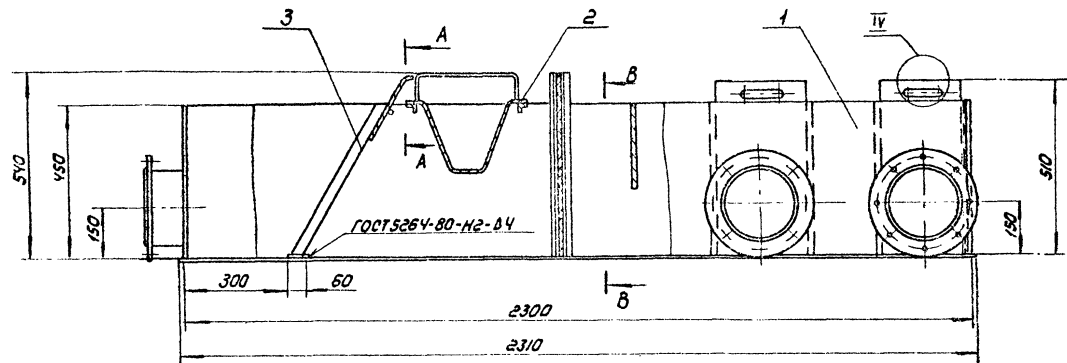
КАМЕРА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ 5, 5'
ШЛЮЗОВАЯ КАМЕРА
ПРИЕМНАЯ КАМЕРА

ТАБЛ. ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ
БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 200 М³/СУТКИ

СТАНАЦИОНАЛЬНЫЕ
П

ЦНИИЭП
МАШИНОСТРОЕНИЯ
МОСКВА

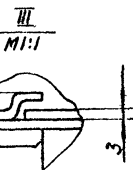
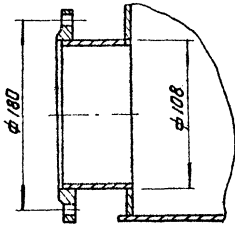
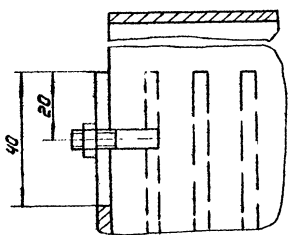
1. Отверстия в стеновых кольцах выполнять по месту методом расборки по периметру.
2. Все сборные элементы устанавливать на цементном растворе М100.
3. Внутренние поверхности приемной камеры и наружные выш. планировочной отметки оштукатурить.



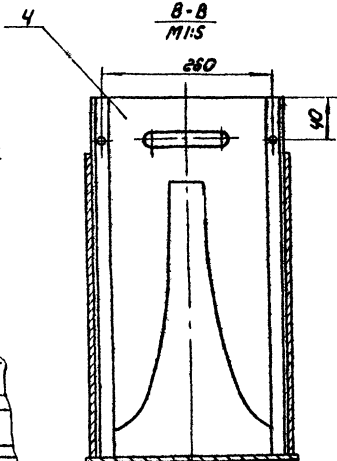
A-A
M1:1

Б-Б
M1:5

В-В
M1:5



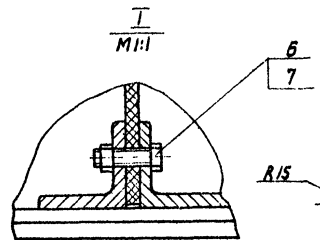
II
M1:1



I
M1:1

6
7

IV
M1:5



R15

100

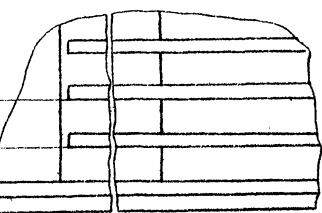
20 ± 0.2

14

10

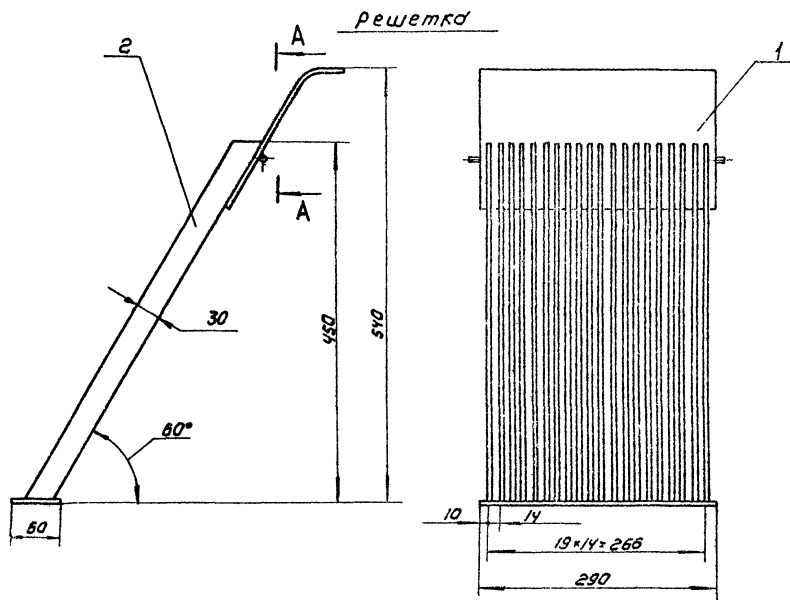
40

14

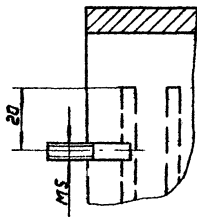


Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Дополнительные указания
		вновь разрабатываемые изделия		
1		Корпус	1	
2		Лоток	1	
3		Решетка	1	
4		Водослив	1	
		Стандартные изделия		
6		Болт М5-Вд х 20.58 ГОСТ 7805-70	2	
7		Гайка М5-7Н.5 ГОСТ 15524-70	4	

ИП 902-3-40.85		1426.00.000	
НАЗВАНИЕ: ШААНКОВА		СТАТУС: МАССА	
ПРОВОД: КРЕМНЕВ		МОНТАЖ: 415 1 10	
Т. КОНТРОЛЬ: ШИЯКОВ		ЛИСТ: ЛАНЕТА: 5	
И. КОНТРОЛЬ: КОЗМИНА		ЦНИИЭП И НК	
ЧТА: ШИЯКОВ		ОБОРУДОВАНИЯ	



A-A

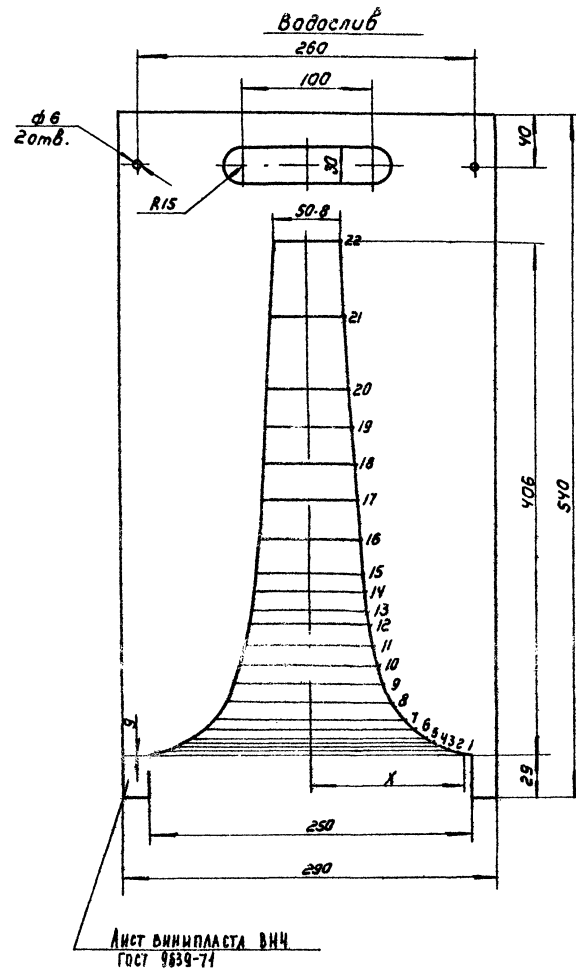


Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительно с указания
<i>Материалы</i>			
1	Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	0.09 м ²	2.8 кг
2	Полоса Б-4х30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	10.5 м	9.87 кг

1. Сварка ручная дуговая.
2. Покрытие эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 в два слоя по грунту ФЛ-03К ГОСТ 9109-81

ТН 902-3-40.85 1426.00.000

Лист 2

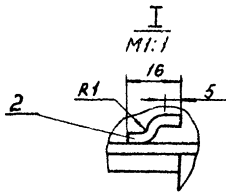
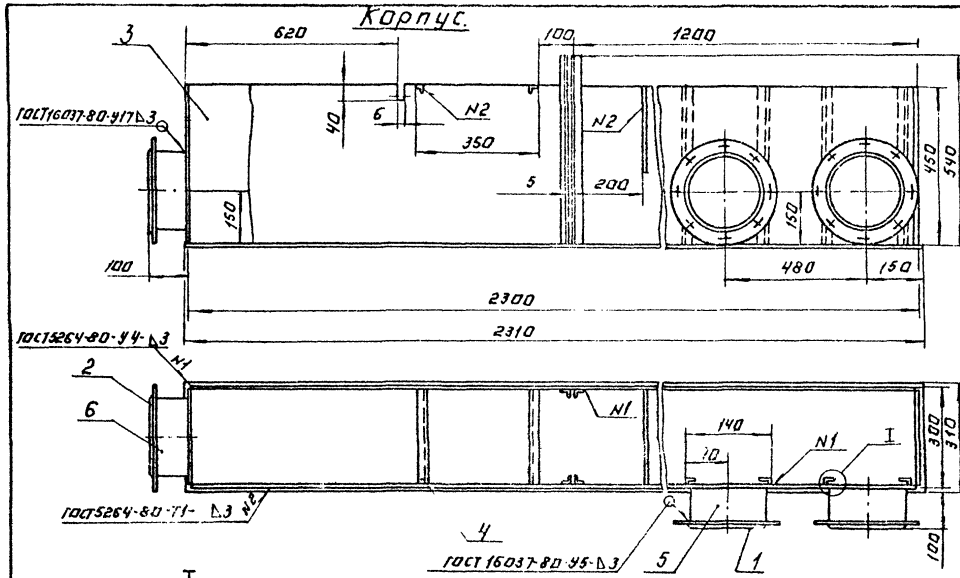


Лист виннипласта ВНЧ
ГОСТ 9839-74

№№	X	Y
1	121.3	2.9
2	108.2	5.8
3	102.8	8.7
4	96.5	11.6
5	91.8	14.5
6	87.8	17.4
7	85.2	20.3
8	83.7	23.2
9	83.9	26.1
10	85.4	29.0
11	87.1	31.9
12	89.7	34.8
13	94.4	37.7
14	102.6	40.6
15	110.8	43.5
16	117.8	46.4
17	125.3	49.3
18	132.9	52.2
19	140.9	55.1
20	150.0	58.0
21	157.2	60.9
22	165.4	63.8

ТН 902-3-40.85 1426.00.000

Лист 3

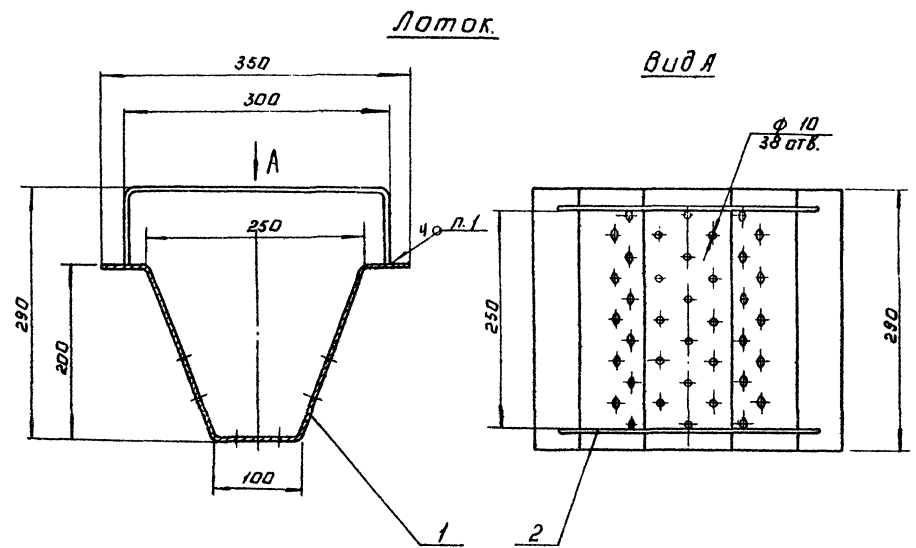


Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Фланец 1-100-10 ГОСТ 12820-80	2	7.92 кг
2	Фланец 1-150-10 ГОСТ 12820-80	1	6.62 кг
<u>Материалы</u>			
3	Лист В-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	3 м ²	70.5 кг
4	Уголок В-25х25х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2.7 м	3.03 кг
<u>Труба</u> ГОСТ 10704-76 Ст. 3 ГОСТ 10706-76			
5	108х3	0.2	1.55 кг
6	159х3	0.1	1.15 кг

Покрытие внутренних поверхностей - лак БТ-5100 ГОСТ 312-79, наружных - эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 в 2 слоя по грунту ФЛ-03к ГОСТ 3109-81.

ТД 902-3-40.85 1426.00.000.

АРЧТ
4



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Лист В-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	0.2 м ²	6.3 кг
2	Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	0.5 м	0.11 кг

1. Сварка ручная дуговая.
2. Покрытие - эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 в 2 слоя по грунту ФЛ-03к ГОСТ 3109-81.

ТД 902-3-40.85 1426.00.000.

АРЧТ
5