

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР**

---

**ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ ИС-01-04**

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ**

**В Ы П У С К 2**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР  
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР  
Распор. №159 от 2 июля 1963 г.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА 1963**

Пояснительная записка		2-3
Лист 1	Лоток Л1	4
Лист 2	Лоток Л2	5
Лист 3	Лоток Л3	6
Лист 4	Лоток Л4	7
Лист 5	Лоток Л5	8
Лист 6	Лоток Л6	9
Лист 7	Лоток Л7	10
Лист 8	Лоток Л8	11
Лист 9	Лоток Л9	12
Лист 10	Лоток Л10	13
Лист 11	Доборный лоток Л1а	14
Лист 12	Доборный лоток Л2а	15
Лист 13	Доборный лоток Л3а	16
Лист 14	Доборный лоток Л4а	17
Лист 15	Доборный лоток Л5а	18
Лист 16	Доборный лоток Л6а	19
Лист 17	Доборный лоток Л7а	20
Лист 18	Доборный лоток Л8а	21
Лист 19	Доборный лоток Л9а	22
Лист 20	Доборный лоток Л10а	23
Лист 21	Плиты днища ПД1, ПД2	24
Лист 22	Плиты днища ПД3, ПД4	25
Лист 23	Плиты днища ПД5, ПД6	26
Лист 24	Плиты днища ПД7, ПД8	27
Лист 25	Плиты днища ПД9, ПД10	28
Лист 26	Плиты днища ПД11, ПД12	29
Лист 27	Плиты днища ПД13, ПД14	30
Лист 28	Плиты стеновые ПС1, ПС1а	31
Лист 29	Плиты стеновые ПС2, ПС2а	32

		стр.
Лист 30	Плиты стеновые РС1; РС1а	33
Лист 31	Плиты стеновые РС2; РС2а	34
Лист 32	Плиты перекрытия П1, П2; П3; П4; П5	35
Лист 33	Плиты перекрытия П1а; П2а; П3а; П4а; П5а	36
Лист 34	Плиты перекрытия П6; П7; П8	37
Лист 35	Плиты перекрытия П6а; П7а; П8а	38
Лист 36	Плита перекрытия ПТ1	39
Лист 37	Плита перекрытия ПТ2	40
Лист 38	Плита перекрытия ПТ3	41
Лист 39	Плита перекрытия ПТ4	42
Лист 40	Плита перекрытия ПТ5	43
Лист 41	Плита перекрытия ПТ1а	44
Лист 42	Плита перекрытия ПТ2а	45
Лист 43	Плита перекрытия ПТ3а	46
Лист 44	Плита перекрытия ПТ4а	47
Лист 45	Плита перекрытия ПТ5а	48
Лист 46	Плита П01	49
Лист 47	Плиты П02; П03	50
Лист 48	Плита П04	51
Лист 49	Балки Б1; Б2	52
Лист 50	Балки Б3; Б4	53
Лист 51	Опорные подушки ОП1÷ОП4	54
Лист 52	Опорные подушки ОП5÷ОП7	55
Лист 53	Детали установки закладных элементов М1÷М10	56
Лист 54	Закладные элементы М1÷М11	57
Лист 55	Закладные элементы М12÷М18	58
Лист 56	Балки стальные БС-1÷БС-8; БС-2; МС-1÷МС-3	59
Лист 57	Балки стальные БС-9÷БС-27	60

## Пояснительная записка

### I Общая часть

- 1 В настоящем выпуске 2 серии УС-01-04 помещены рабочие чертежи сборных железобетонных элементов каналов / лотки, плиты, днища, стеновые плиты, плиты перекрытия, балки и плиты перекрытия камер и опорные подшки /
- 2 Серия УС-01-04 состоит из материалов для проектирования рабочих чертежей сборных железобетонных элементов и рабочих чертежей монолитных железобетонных конструкций углов поворотов и компенсаторных швов.
- 3 Материалы для проектирования, включающие монтажные схемы каналов, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов, расход материалов помещены в выпуске 1, монолитные железобетонные конструкции помещены в выпуске 3 данной серии.
- 4 Конструкции запроектированы в соответствии со СНиП-В "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования". Расчетные схемы и величины нагрузок приведены в выпуске 1.
- 5 Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр (Л1, П1, ПС1 и т.д.). Буквы обозначают наименование элемента, например, Л - лоток, ПС - плита стеновая, ПД - плита днища; цифры - порядковый номер элемента. В марках подборных элементов добавляется буква "з". Например Л1з, П1з

### II Конструктивные решения

- 6 Сборные элементы каналов запроектированы из бетона марок по прочности на сжатие "200" и "300"

- 7 Арматура принята класса А-III и А-I по ГОСТу 5781-61 для заводных элементов и стальной балок принята прокатная сталь марки СТЗ по ГОСТу 380-60, для монтажных петель сталь класса А-I марки ВСТЗ или ВКСТЗ
- 8 Элементы каналов армированы плоскими сварными сетками и каркасами.
- 9 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята в лотках, стеновых плитах, плитах днища при толщинах конструкций до 100 мм - 15 мм, при толщинах более 100 мм - 20 мм, в плитах перекрытия 15 мм. Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5 мм

### III Изготовление конструкций

- 10 Конструкции сборных железобетонных каналов изготавливаются на специализированных заводах железобетонных конструкций для промышленного строительства, а также, при необходимости, на других предприятиях, оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций в стальной опалубке.
- 11 Изготовление трехслойных плит перекрытий марок ПТ1-ПТ5 и ПТ1з - ПТ5з допускается на полигонах.
- 12 При изготовлении конструкций каналов необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов.

**ТА**  
1963

Пояснительная записка

УС-01-04  
Выпуск 2  
Лист Б

КНИО

Таблица схем испытаний  
сборных железобетонных элементов

а) Технические условия на изготовление и приемку "сборных железобетонных и бетонных изделий" (СН-61)  
б) "Технические условия на сварно армированную железобетонных конструкций" (ТУ 73-56) МСНХМН

в) Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (СН-38-57) МСНХМН-Мед

г) Указания по технологии производства армированных работ в промышленном гражданском строительстве

3. Проблем конструкций после распадаются производится за "падающие" детали после достижения бетоном 70% проектной прочности.

4. Внешний вид сборных элементов должен удовлетворять следующим требованиям.

а) Отклонение от размеров лотков или от по длине, высоте и ширине поперечного сечения допускается  $\pm 10$  мм;

б) Искажение плоскостей допускается не более 5 мм на всю длину элемента.

в) Раковины диаметром до 18 мм допускаются не более одной на каждый погонный метр элемента.

г) Отпуск сборных элементов потребителя производится при достижении бетоном проектной точности.


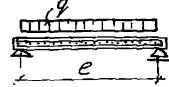
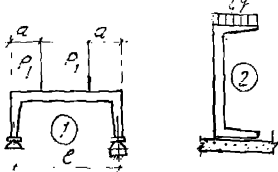
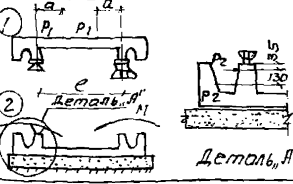
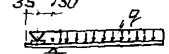
На поверхностях элементов должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование предприятия-изготовителя, паспортный номер, марка элемента.

#### II. Испытание конструктивных элементов

16. Испытание элементов на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете.

Величины эквивалентных контрольных разрушающих нагрузок приведены в таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов и определены в соответствии с ГОСТ 8829-58

по расчетным значениям изгибающих моментов и перерезывающих сил.

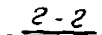
NN п.п	Схемы испытаний	Марка эле- мента	размеры		Контрольные раз- рушающие нагрузки		
			мм	мм	$q$ Т/м	$P$ Т/мм	$P_2$ Т/мм
1		П1	700		1.8		
		П2	1150		11.8		
		П3	1450		11.8		
		П4	1750		11.8		
		П5	2350		11.8		
		П6	1300		16.0		
		П7	1600		16.0		
		П8	2200		16.0		
2		ПТ1	700		0.73		
		ПТ2	1000		0.73		
		ПТ3	1300		0.73		
		ПТ4	1600		0.73		
		ПТ5	2200		0.73		
3		Л1	710	100	3.5	4.6	
		Л2	710	100	3.6	4.6	
		Л3	710	100	3.7	4.6	
		Л4	1010	240	6.6	5.4	
		Л5	1030	170	3.7	5.4	
		Л6	1340	330	11.9	7.8	
		Л7	1340	300	7.6	7.6	
		Л8	1680	400	16.2	8.8	
		Л9	1660	400	9.4	8.8	
		Л10	2280	370	15.4	12.7	
4		ПТ1	720	110		7.7	22.0
		ПТ3	1020	150		8.8	22.0
		ПТ5	1320	190		6.5	22.0
		ПТ7	1920	540		5.6	22.0
5		ПСТ			5.5		
		ПСТ2			4.4		



ИС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	1







Примечание

Деталь установки задних эл-тов м-3 приведено на листе 53

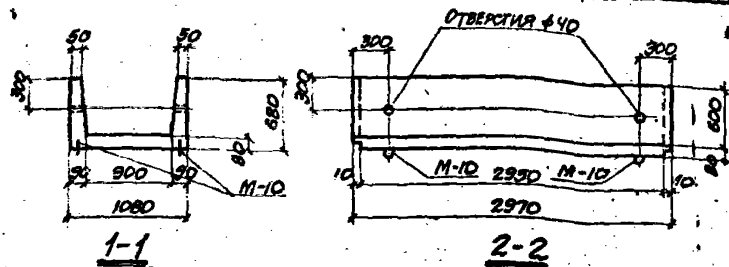
Показатели на одн поток

ТД  
1963

Поток 14

УС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	4





1031

МАРКА МОТОРА	МАРКА ЗАКЛАД НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л5	М-10	4	54

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И К-ВО КАПЕЛ НА 1 МЕТР	№ ПОД	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ. В ОДН. КАН. НАН. ВЕРТК.	В РАЧ. ПОТ-КЕ	Дл. в м.
Л5	С1 (шт. 1)	1		8мм	2320	21	21	48.7
		2		4т	2340	13	13	38.2
	С2 (шт. 1)	2		4т	2340	6	6	17.5
		3		8мм	1060	20	20	21.2

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАСА А-1 ГОСТ 5231-61				СТАЛЬ КЛАСА А-1 ГОСТ 5231-61				СТАЛЬ КЛАСА А-1 ГОСТ 5231-61				
	Ф.ММ			Итого	4т	Ф.ММ			Итого	10	12	Итого	Всего
	8мм					8мм							
Л15	28.0			28.0	3.5		5.5	0.4	3.2	3.6			39.1

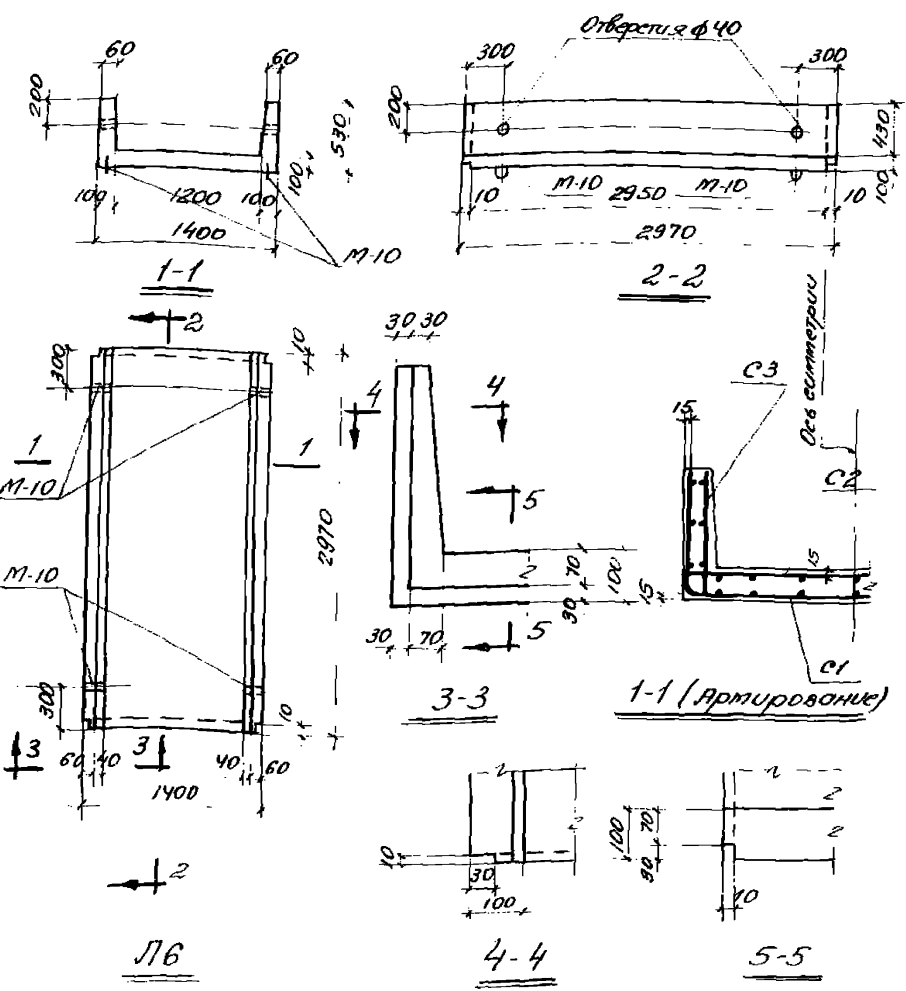
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА  
НА ЛИСТЕ 53.

ТД  
1963

Поток Л5

ИС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	5



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N листа
Л6	М-10	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
Л6	155	„300“	0.62	63.3

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и кол-во арматуры	N поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт	Объем м <sup>3</sup>
Л6	С1 (шт.1)	1		8мм	2390	21	52.2
		2		4т	2940	13	38.2
	С2 (шт.1)	2		5т	2940	7	20.6
		3		10мм	1380	30	41.4
	С3 (шт.2)	5		4т	2940	3	12.6
		4		6мм	510	16	16.3

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Защитный слой по бетону по ГОСТ 12747-53			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			
	Фмм				Фмм			Фмм			
	6мм	8мм	10мм	Итого	4т	5т	Итого	10	12	Итого	Всего
Л6	3.6	19.8	25.6	49.0	5,5	3,2	8,7	0,4	5,2	5,6	63,3

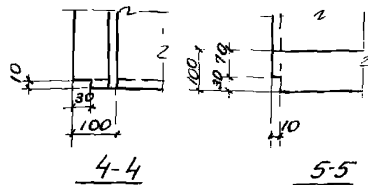
Примечание

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 33.



Лоток Л6

ИС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 6



17

4-4

5-5

## 10

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-6				Балтийская металл. заводы по ГОСТ 6727-63			Сталь класса А-3 по ГОСТ 5781-61			
	Фмм				Фмм			Фмм			
	6мм	8мм	10мм	Итого	4т	5т	Итого	10	12	Итого	Всего
17	4.7	22.2	25.6	52.5	6.6	3.2	9.8	0.4	5.2	5.6	67.9

Выборка стали на один лоток кг

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53.

Выборка закладных  
элементов на один лоток

Марка лотка	Марка заключе- ного элемента	Колуч. шт.	№ листа
Л7	М.10	4	54

Показатели на один латок

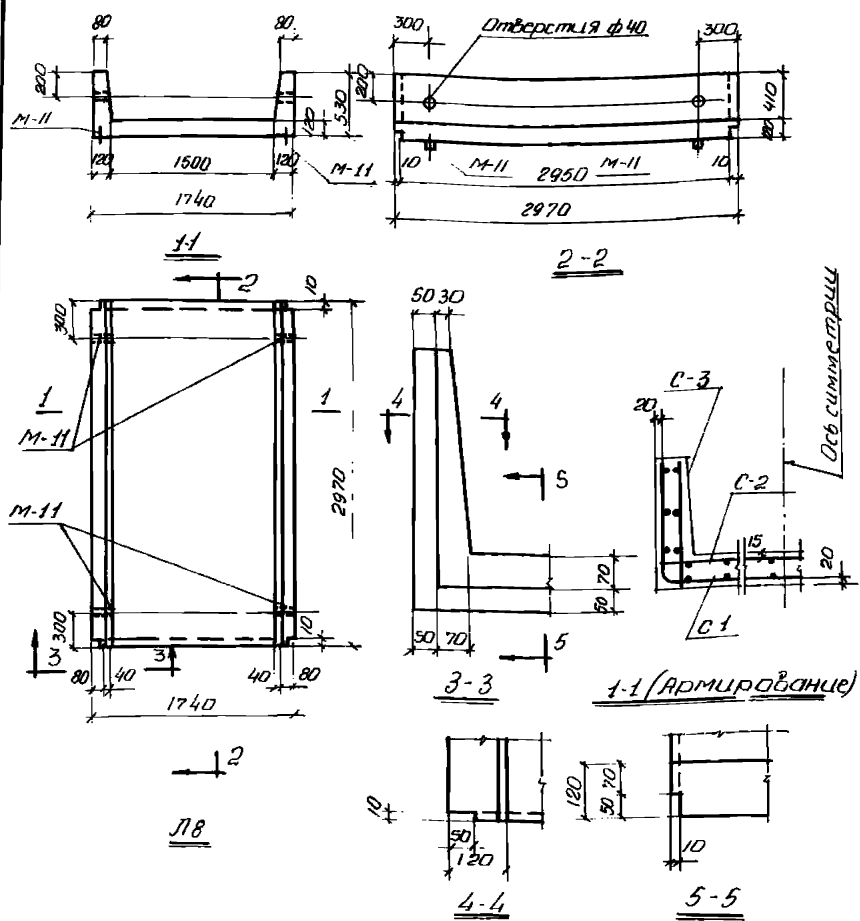
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
Л77	1.72	"300"	0.69	67.9

ТА  
1963

Лоток Л7

ИС-01-04	
Выпуск 3	
Лист	7

Проект № 10  
 Исполнитель: М.И. Штейн  
 Дата выпуска: 1963 г.



Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л8	М-II	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л8	2.20	"300"	0.88	81.7

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и к-во арматуры или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт	Общая длина м
Л8	С1 (шт-1)	1		10 пп	2700	16	16
		2		5т	2940	14	14
	С2 (шт-1)	2		5т	2940	9	9
		3		10 пп	1720	30	30
	С3 (шт-2)	5		4т	2940	3	6
		4		6 пп	510	16	32

Выборка стали на один лоток, кг

Марка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холодная сталь прокатом по ГОСТ 6727-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					
	φ мм			Литер	φ мм		Литер	φ мм			Литер	Всего
	6 мм	10 мм			4т	5т		10	12	16		
Л8	3-8	59.4		63.2	1.7	10.4	12.1	0.4	3-6	2.4	6.4	81.7

Примечание:

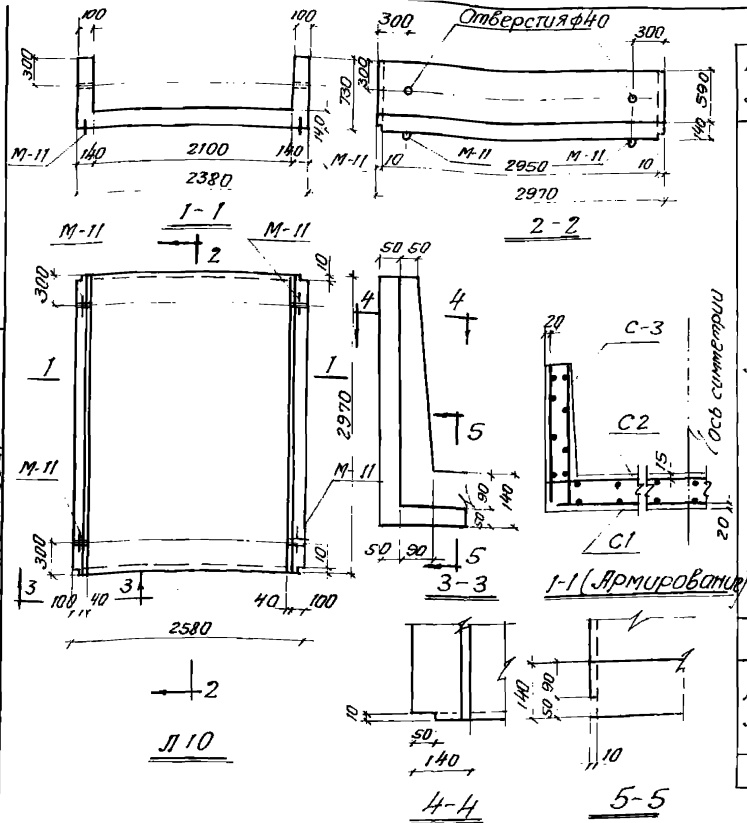
Деталь установки закладного элемента М-II приведена на листе 53.

ТА  
1963

Лоток Л8

ИЛ-01-04  
 Выпуск 2  
 лист 8





Выборка закладных  
элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладн. элементы	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход сталей кг
Л10	М-11	4	54	Л10	3,52	300"	1,41	141,2

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-67			Холоднокатаная про- катка по ГОСТ 5781-67			Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-67					
	Ø мм			Ø мм			Ø мм			Ø мм		
	6 мм	10 мм	Уморо	4т	5т	Уморо	10	12	16	Уморо	Всего	
Л10	5,0	113,0	118,0	2,4	14,4	16,8	0,4	3,6	2,4	6,4	141,2	

Примечание:

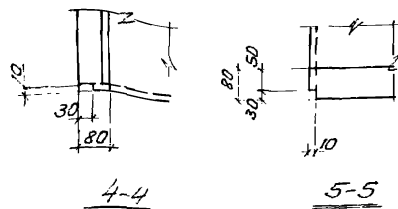
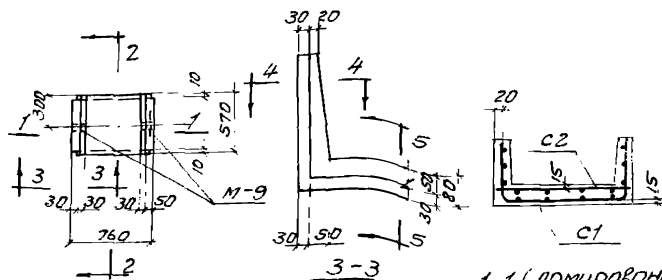
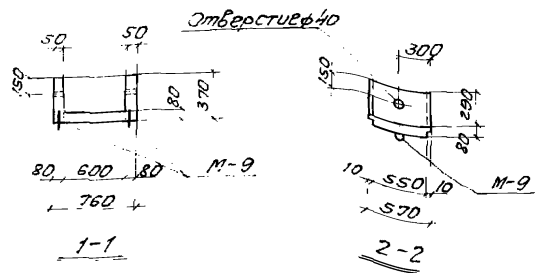
Деталь установки закладных элементов м-11  
прибрана на листе 53

ТД  
1963

Домок 110

Ис-01-04	
Выпуск 2	
Лист	10

14

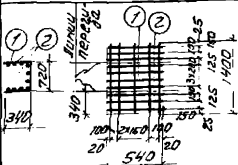
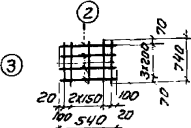


1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

Выборка закладных

элементов на один лоток - Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка заклад- ного ш-та	Коллич шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Досход стали кг
Л19	М-9	2	54	Л19	0.15	" 300"	0.06	48

Марка лотка	Марка и к-во корда в одной сетке	λ'	Эскиз	λ	D <sub>н</sub>	D <sub>вн</sub>	E-POWT Возраст корда в одной сетке	Возраст лотка	Объем м <sup>3</sup>
C1 (шт./г)		1		703	600	1400	5	5	7.0
		2		47	540	10	10	5.4	
C2 (шт./г)		2		719	600	1400	5	5	7.0
		3		47	540	10	10	5.4	

Выборка сталина один латок кг

МДРКА	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67		Хлоридный проба по ГОСТ 727-53		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67	
	Ф мм		Ф мм		Ф мм	
ЛОТКА	6 мм	У7020	4т	У7020	10	У7020
ЛТЗ	2.3	2.3	0.7	0.7	1.8	1.8
						4.8

Примечание:

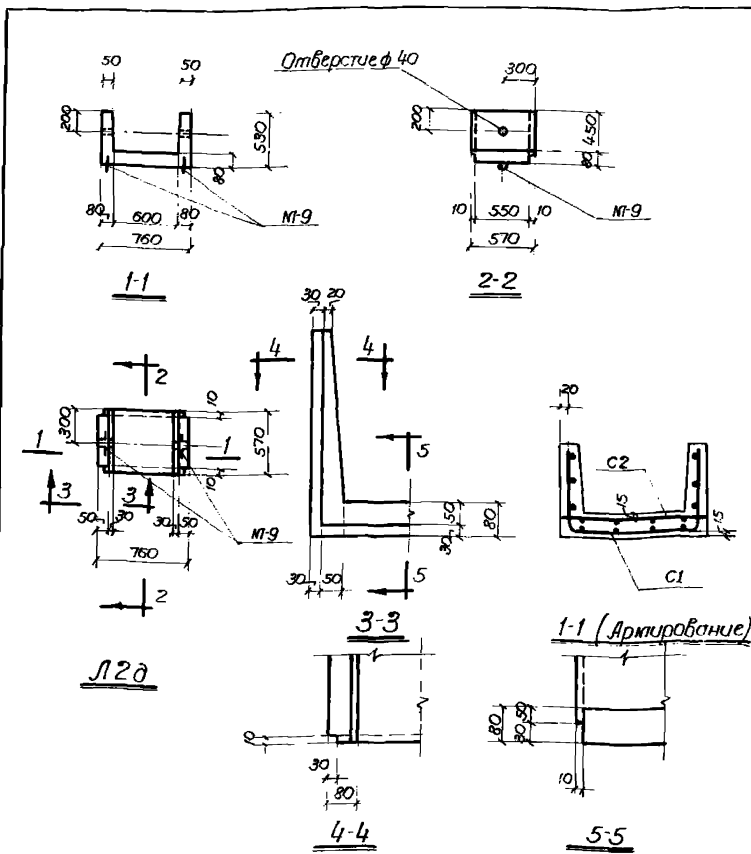
Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

ТА  
1963

Добрыніў поток лігу

МС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	11

Рек. группы  
 Концентра  
 Расчетная  
 Испытания  
 Проверка  
 Динамическая  
 Статическая  
 Испытания  
 Проверка  
 Динамическая  
 Статическая



### Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и класс арматуры	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт. в сетке лотка	Общая длина м
Л20	C1 (шт-1)	1		5пл	1700	5	8.5
		2		4т	540	10	5.4
		2		4т	540	4	2.2
		3		6пл	740	5	3.7

### Выборка стали на один лоток, кг.

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67	Доброднотная сталь по ГОСТ 5781-67	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67	Всего
	φ мм	φ мм	φ мм	
	6пл	Утого 4т	Утого 10	Утого
Л20	2.7	0.7	0.7	1.8
				1.8
				5.2

### Примечание

1 деталь установки закладных элементов М19 приведена на листе 53.

### Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л20	М19	2	54

### Показатели на один лоток

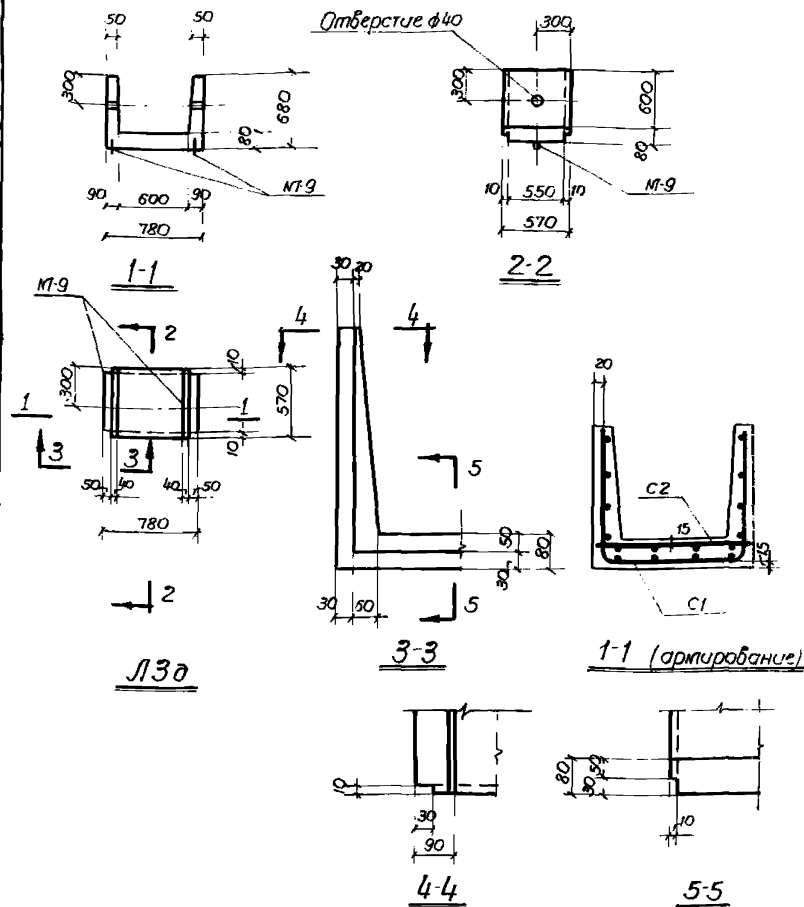
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
Л20	0.18	Б30С	0.07	5.2

ТА  
1963

Доборный лоток Л20

ИС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 12





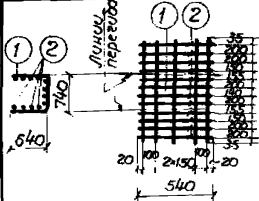
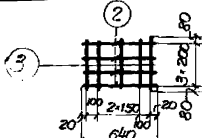
Выборка закладных  
элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладно- го элемента	Колу- шт	№ листа
Л30	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес г	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг.
ЛЗД	0,20	300	0,08	7,5

Спецификация арматуры на один лоток

Спецификация арматуры на один лоток							16	
Марка лотка	Марка и К-во каретки с одной сеткой	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт. в 1 лотке	Общая длина м	
Л30	С-1 (шт-1)	1		8мм	2020	5	5	10.1
		2		4т	540	12	12	6.5
	С2 (шт-1)	2		4т	540	4	4	2.2
		3		6мм	760	5	5	3.8

Выборка стали на один лоток, кг

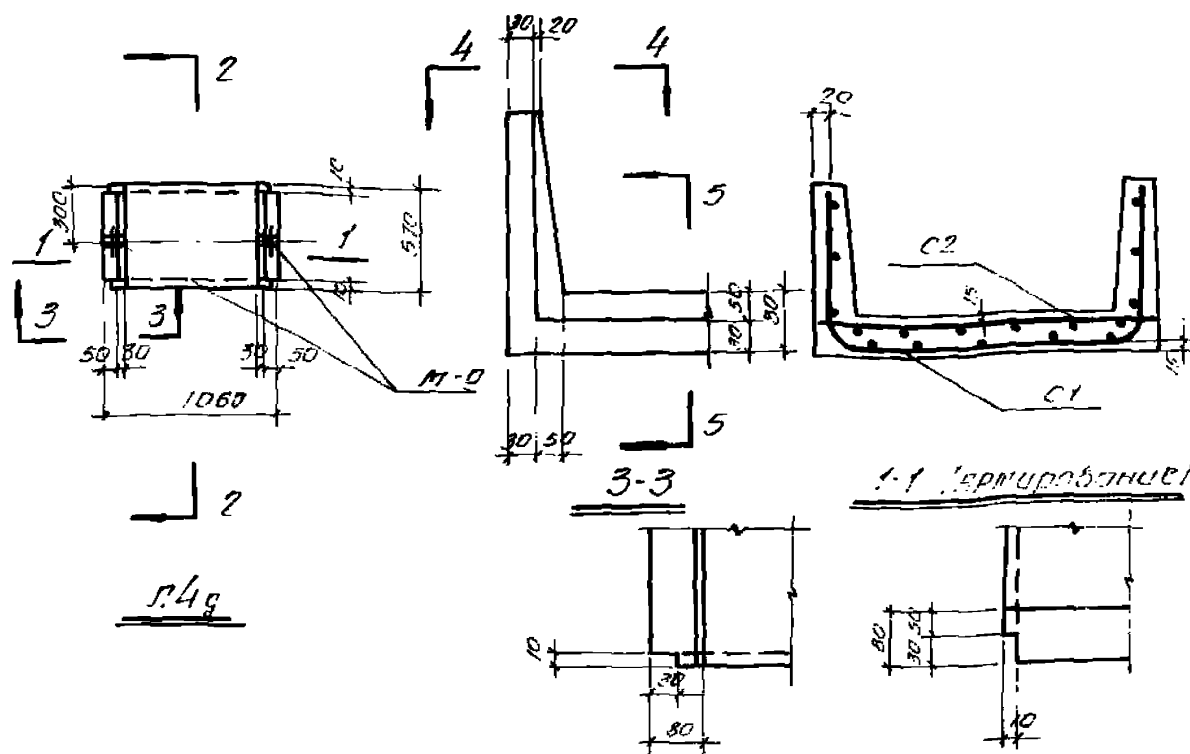
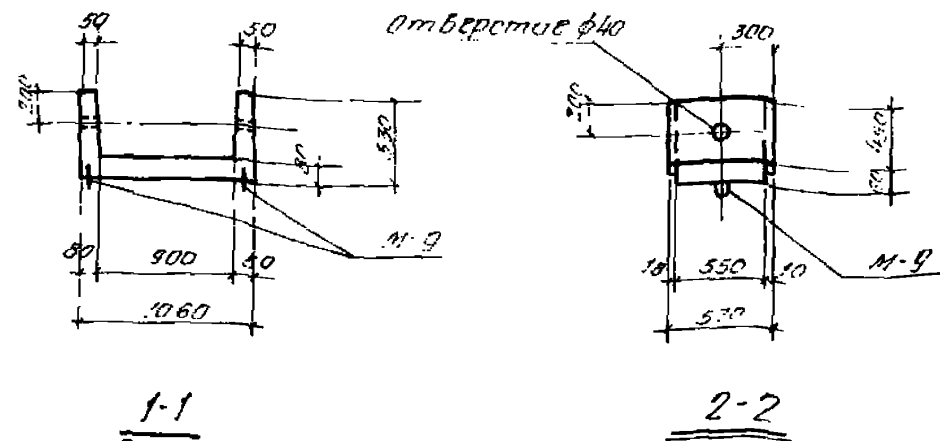
Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Закаленная и термообработанная сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого
	6 мм	8 мм		4т	6т		10	12	
ЛЗд	0,8	4,0	4,8	0,9	0,9	1,8	1,8	7,5	

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Доборный лоток ЛЗД

ИС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	13



**Выборка закладных элементов на один лоток** Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладных элементов	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
л4г	М-9	2	54	л4г	0.20	"300"	0.08	9.1

### Спецификация арматуры на один лоток

17

Марка лотка	Марка и к-во корко-сов или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт. в корко-сов или сетке	В шт. в лотке	Общая длина м
л4г	С1	1		5mm	2000	5	5	10.0
		2		4mm	540	11	11	5.9
	С2	3		4mm	540	6	6	3.2
		4		8mm	1040	6	6	6.2

### Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Теплопоямная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		
	φ мм			φ мм			φ мм		
	8mm			Итого	4mm		Итого	10	
л4г	6.4			6.4	0.9		0.9	1.8	
								1.8	9.1

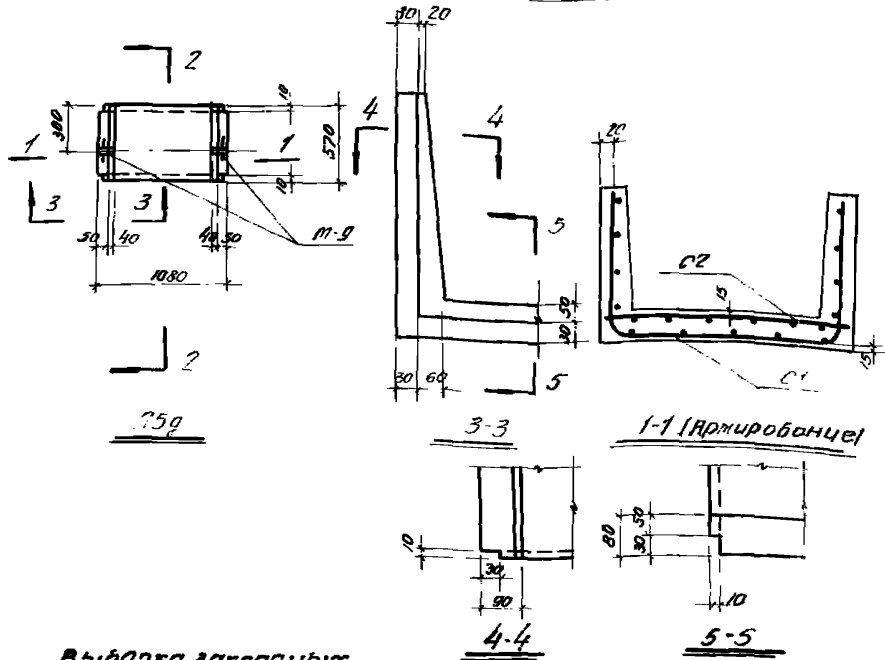
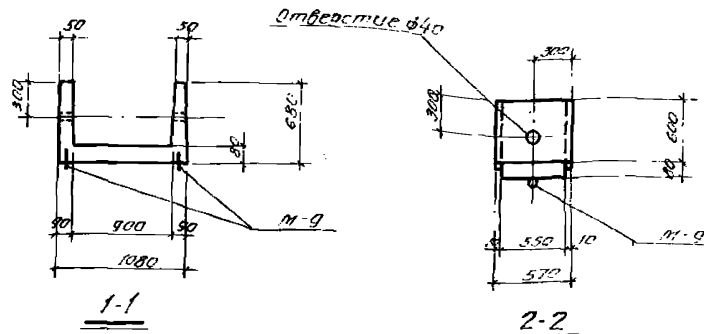
### Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

ТД  
1963

Доборный лоток л4г

УС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 1/1



**Выборка закладных элементов на один лоток**

**Показатели на один лоток**

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Средн. бетон. м3	Расход стали кг
Л59	М-9	2	54	Л59	0.25	„300“	0.10	9.5

**Спецификация арматуры на один лоток**

Марка лотка	Марка бетона	А <sup>с</sup> по ГОСТ	Закладка	φ мм	Длина мм	К-во шт. в одном лотке	Общая длина м
Л59	С1	1	1	8 мм	2320	5	11.6
				47	540	13	7.0
				47	540	6	3.2
				8 мм	1060	5	5.3

**Выборка стали на один лоток, кг**

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Углеродистая сталь по ГОСТ 6733-53		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
Л59	8 мм	6.7	47	1.0	1.8	1.8	9.5

**Примечание:**

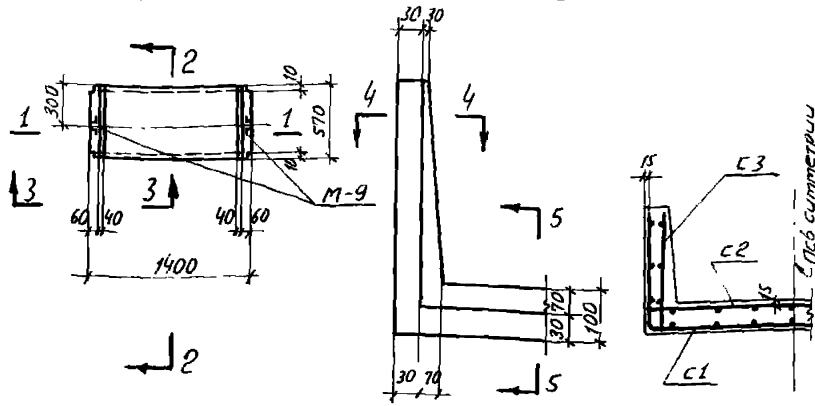
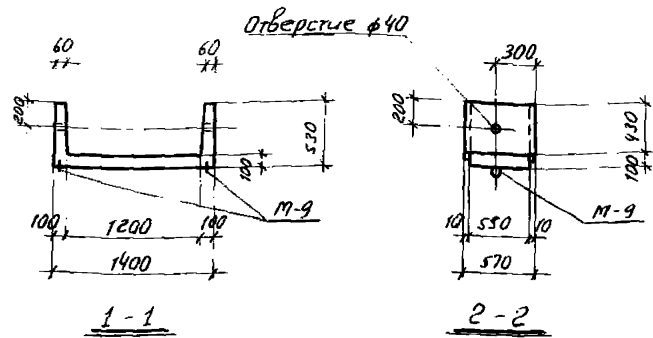
Деталь установ. закладных элементов М-9 приведена на листе 53



Доборный лоток Л59

Исх. № 01/04
Выпуск №
Лист № 15

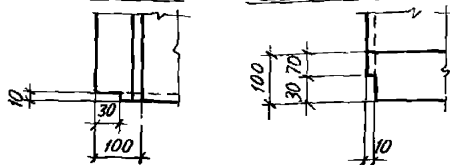
Моч. отдела бандас  
 Ин. констр. производств  
 Ел. инж. производств  
 Дата выпуска  
 1963г.  
 Проверит. Терентьев  
 Копировано Л. С. Клар



Л69

3-3

1-1 (Армирование)



Выборка закладных элементов на один лоток

4-4

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
Л69	М-9	2	54	Л69	С30	"3С0"	0,12	143

Спецификация арт-рвы на один лоток

19

Марка лотка	Марка и к. во арм. сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм	К-во шт. в лотке	К-во шт. в лотке	Объем бетона м <sup>3</sup>
Л69	С1 (шт. 1)	1		8пп	2390	5	5	11,9
		2		4т	540	13	13	7,0
	С2 (шт. 1)	3		5т	540	7	7	3,8
		4		10пп	1380	6	6	8,3
	С3 (шт. 2)	5		4т	540	3	6	3,2
		6		6пп	510	5	10	5,1

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67				Холоднокатаная проволока по ГОСТ 7717-73			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-67			
	φ мм.				φ мм.			φ мм.			
	6шт	8шт			10шт	Уточ		4т	5т		Уточ
Л69	1.1	4.7	5.1	10.9	1.0	0.6	1.6	1.8		1.8	14.3

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

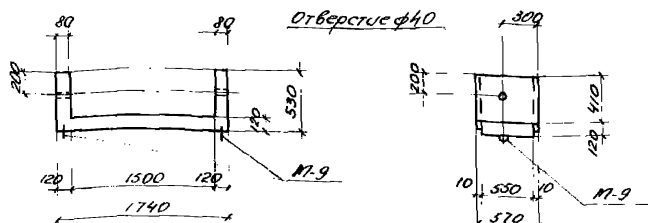
ТА  
1963

Доборный лоток Л69

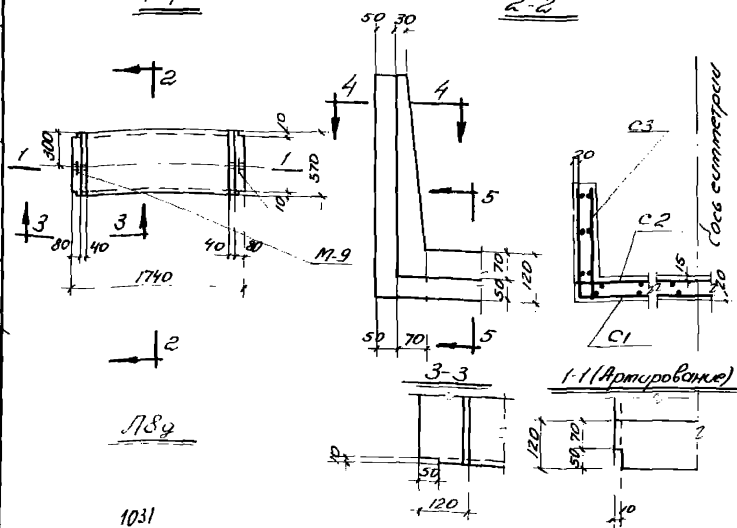
ИС-01-04  
 Выпуск 2  
 Лист 16

ИС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	17

Мушкетер	Корсаков	Вик. Михайл.	Колотенко
Хох. отряда	Борис	Александр	Борисенко
За. отряда	Корсаков	Климент	Терещенко
За. отряда	Корсаков	Александр	Борисенко
За. отряда	Корсаков	Александр	Колотенко



1-1



1784


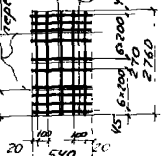
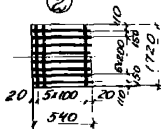
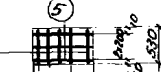
Выборка закладных  
элементов на один лоток

Марка лотка	Марка защитного эле- мента	Количество в шт.	№ листа
ЛБ 9	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотки	Вес т	Марка бетона	Объём бетона м <sup>3</sup>	Ресурсы стали кг
ЛБ9	0.43	„300”	0.17	20.1

Спецификация арматуры на один поток

Марка лотки	Марка и к-во корро- зов или сеток	N нод	Значу	φ мм	Внутр мм	К-во шт. в коррозионн. или сетке	Длина, м	Ширина, м	
189	C1 (шт.1)	1			10 мм	2760	5	5	13,8
		2			5T	540	14	14	76
	C2 (шт.1)	2			5T	540	9	9	4,9
		3			10 мм	1720	8	8	10,3
	C3 (шт.2)	5			4T	540	3	6	3,2
		4			6 мм	530	6	10	5,3

Выборка стала на один лоток кг

Марка лотка	Сталь КЛСХ.А.Ш ГОСТ 5781-61			по	Запорная лотка Волковская ГЗТЗ			Сталь КЛСХ.А.Ш ГОСТ 5781-61			
	Ф мм				Ф мм			Ф мм			
	6мм	10мм		Итого	4т	5т	Итого	10		Итого	Всего
Л89	1.2	14.9		16.1	0.3	1.9	2.2	1.8		1.8	20.1

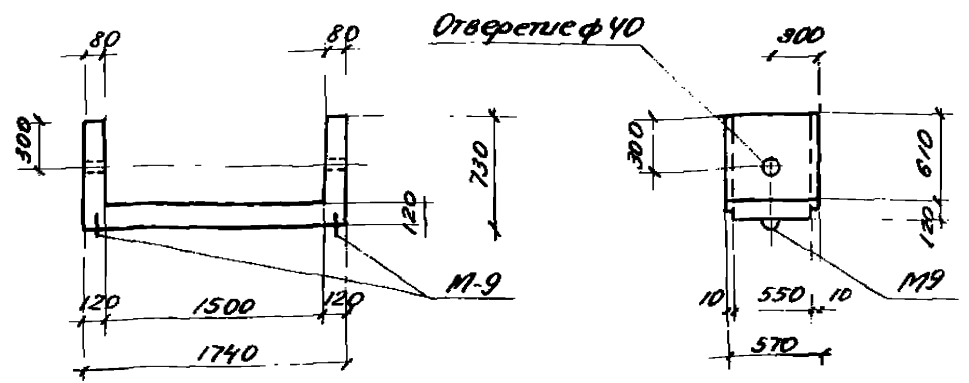
Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

**ТД**  
1963

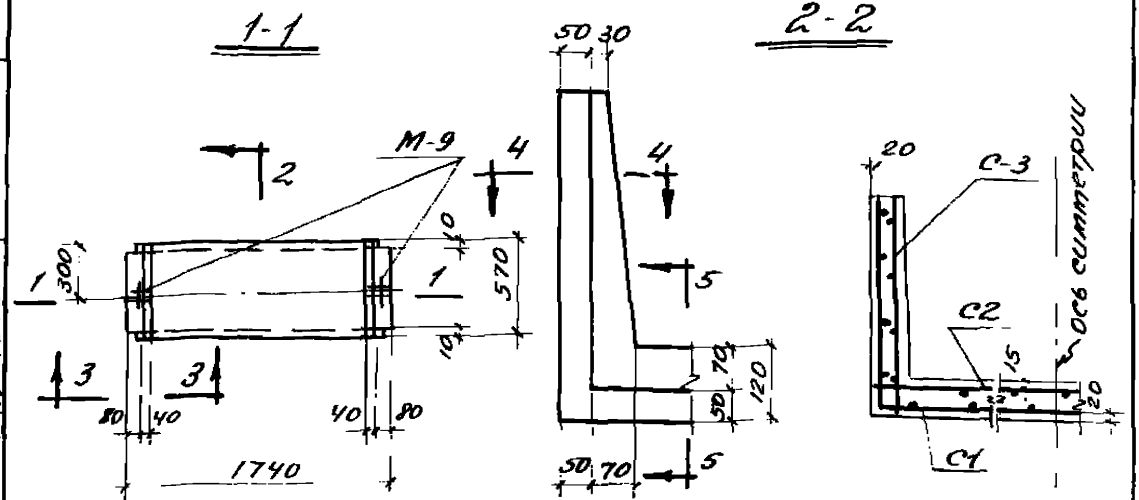
Даварный латак 188

МС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	18



1-1

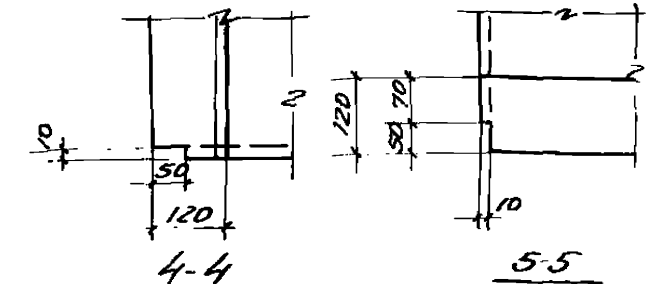
2-2



1031

3-3

1-1 (Армирование)



4-4

5-5

**Выборка закладных элементов на один лоток**

**Показатели на один лоток**

Марка лотка	Марка закладного элемента	Количество шт.	N листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л99	М-9	2	54	Л99	0.48	"300"	0.19	21.6

**Спецификация арматуры на один лоток 22**

Марка лотка	Марка и к-во каркаса или сетки	N пог	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт. 8т	К-во шт. 8т	Общая длина м
Л99	С1 (шт.1)	1		10мм	3040	5	5	15.2
		2		5т	540	17	17	9.2
	С2 (шт.1)	2		5т	540	9	9	4.9
		3		10мм	1720	6	6	10.3
	С3 (шт.2)	5		4т	540	4	8	4.3
		4		6мм	680	5	10	6.8

**Выборка стали на один лоток, кг**

Марка лотка	Сталь класса А-III, по ГОСТ 5781-61			Железобетонный лоток по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			
	Ф мм			Ф мм			Ф мм			
	6мм	10мм		Итого	4т	5т	Итого	10	Итого	Всего
Л99	1.5	15.7		17.2	0.4	2.2	2.6	1.8	1.8	21.6

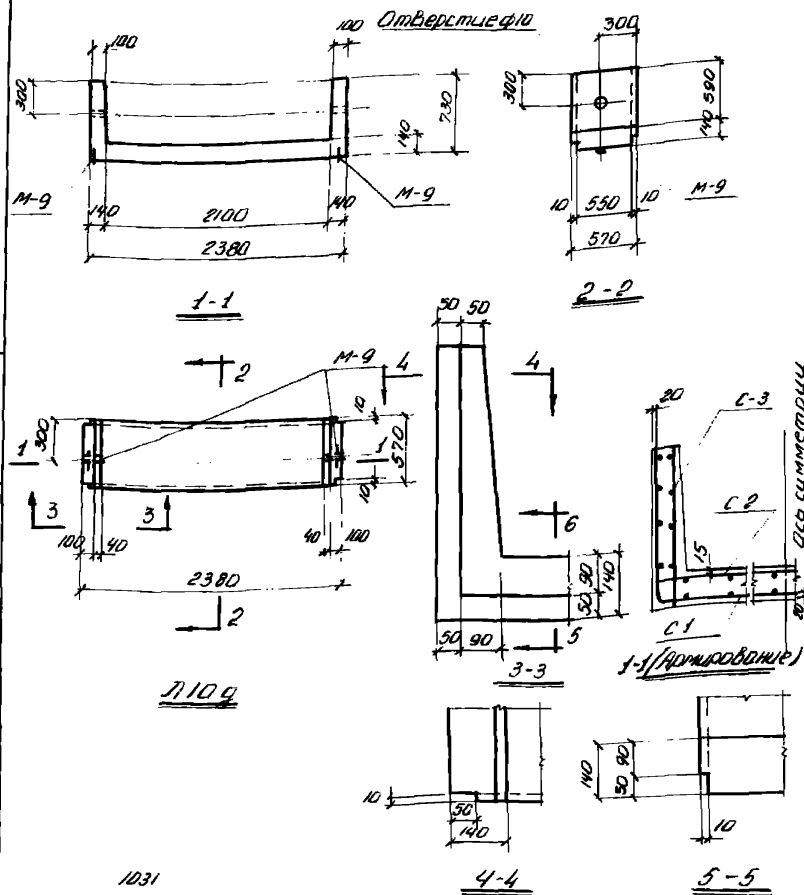
**Примечание**

Деталь установки закладных элементов Л99 приведена на листе 53.

ТА  
1963г.

Доборный лоток Л99

ИС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 19



Выборка закладных  
элементов на один лоток

Показатели на одну лоток

Марка лотка	Марка защитной элементка	Кали- чество шт.	№ листа	Марка лаптка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	расход стали кг
Л109	М9	2	54	Л109	0,68	"300"	0,27	29,7

Спецификация арматуры на один лоток

23

Марка лотка	№ лота	ЖС КЛЗ	φ мм	Длина				
				мм	мм			
Л109	C 1 (шт-1)	<p>Длина перемычки</p>	10100	3740	6	6	22.4	
			6T	540	20	20	10.8	
	C 2 (шт-1)	<p>2360</p>	5T	540	12	12	6.5	
			10100	2360	6	6	14.2	
	C-3 (шт-2)	<p>710</p>	4T	540	4	8	4.3	
			10100	710	5	10	7.1	

Выборка стали на один поток кз.

МДРДК ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			УПОЛНОТНЕННАЯ ПРОКАЛЬНАЯ ПОЛКА 6227-53			СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-61		
	Φ мм			Φ мм			Φ мм		
	300	1000	УГОЛО	4т	5т	УГОЛО	10		УГОЛО ВРЕЗО
Л100	1.6	22.6	24.2	0.4	2.7	3.1	1.8	1.8	29.1

Примечание:

Деталь установки закладных элементов м-9 приведена на листе 53

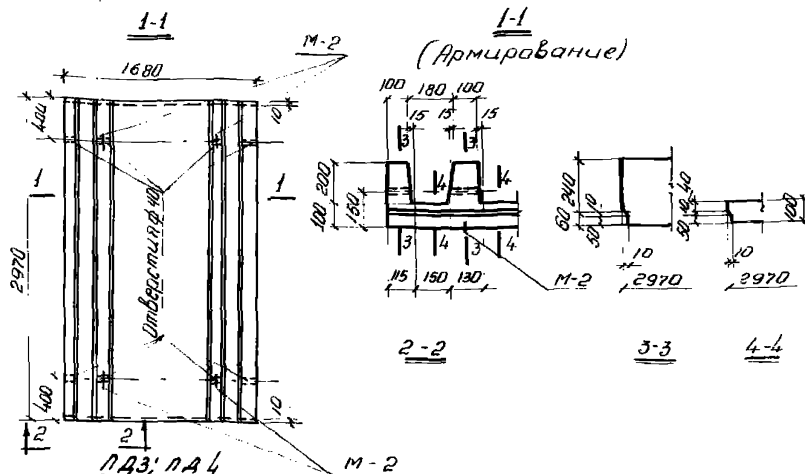
**ТД**  
1963

Доборный лоток лод

ИЕ-01-04	
Выпуск-2	
Лист	20







Выборка закладных  
элементов на одну плиту.

Примечание:

Деталь установки закладного элемента  
м-2 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на одну плиту							25	
Марка платбы	Марка и класс армату- ры сварки	№ поз.	ЭСК 43	φ	Длина мм	Кол-во шт. в одной плите	Общая длина м	
143	C1 (шт.1)	1		10 мм	2190	30	30	65,7
		2		51	2950	12	12	35,4
	C2 (шт.1)	3		10 мм	1660	20	20	33,2
		2		51	2950	9	9	26,6
	C3 (шт.2)	4		47	2950	2	4	11,8
		5		6 мм	340	30	60	20,4
	C4 (шт.2)	2		51	2950	4	8	23,6
6		8 мм		810	30	60	48,6	
144	C5 (шт.1)	Сетки C1, C3, C4 по 143						
		4		47	2950	9	9	26,6
		7		6 мм	1660	16	16	26,6

Виборка столиц на одну плитку, К?

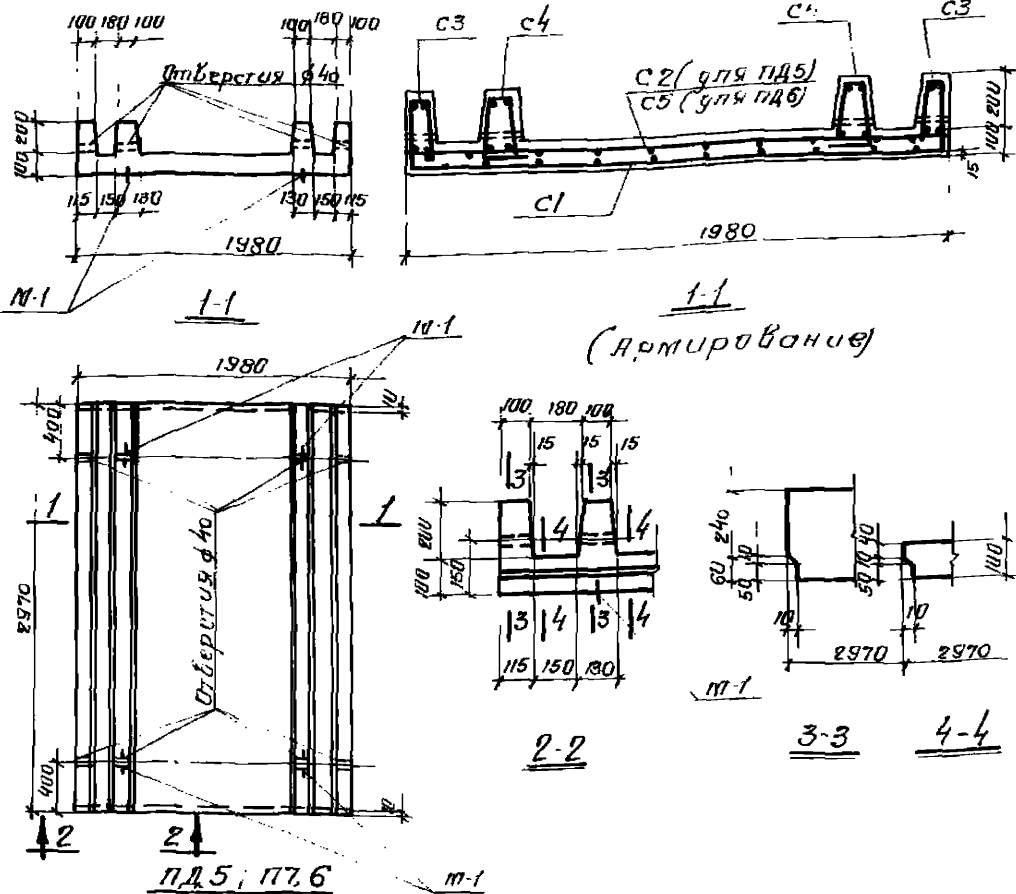
МДЖКО п/п №	Сталь класса А-III по ГОСТ 578-61				Защитно-термическая обработка по ГОСТ 6787-53				Сталь класса А-3 по ГОСТ 578-61				Всего
	ф мм				ф мм				ф мм				
	6 мм	8 мм	10 мм	Уморо	4 мм	5 мм	Уморо	10 мм	12 мм	Уморо			
11А3	4,5	19,4	61,5	85,4	1,2	13,2	14,4	2,4	1,6	4,0	103,8		
11А4	10,3	19,4	40,8	70,5	3,8	13,2	17,0	2,4	1,6	4,0	91,5		

ТД  
1963

Плечи днаща ЛДЗ; ЛД 4.

ИС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	22

Гл. инж. ин-та Углеродистый  
 Нав. ст. Бандас  
 Гл. конструктор Бразинский  
 Гл. инж. пр. Калашников  
 Дата выпуска 1963г.  
 Копировал Лусштейн  
 Провел Палак  
 Терентьева  
 Изложил Палак  
 Проверил Палак  
 Разучил Палак  
 Рук. груп. Копиненко



**Выборка закладных элементов на одну плиту**

**Показатели на одну плиту**

Марка днища	Марка закладного элемента	Кол-во шт	№ листа	Марка плиты	вес т	марка бетона	объем бетона м³	расход стали кг
ПД5	м1	4	54	ПД5	2.15	"300"	0.86	116.4
ПД6	м1	4	54	ПД6	2.15	"300"	0.86	108.1

**Примечание**

Деталь установки закладного элемента м-1 приведена на листе 53.

**Спецификация арматуры на одну плиту**

26

Марка плиты	Марка и класс каркас- ной сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в од- ной каркас- ной сетке	В одной плите	общая длина м
ПД5	С1 (шт.1)	1						

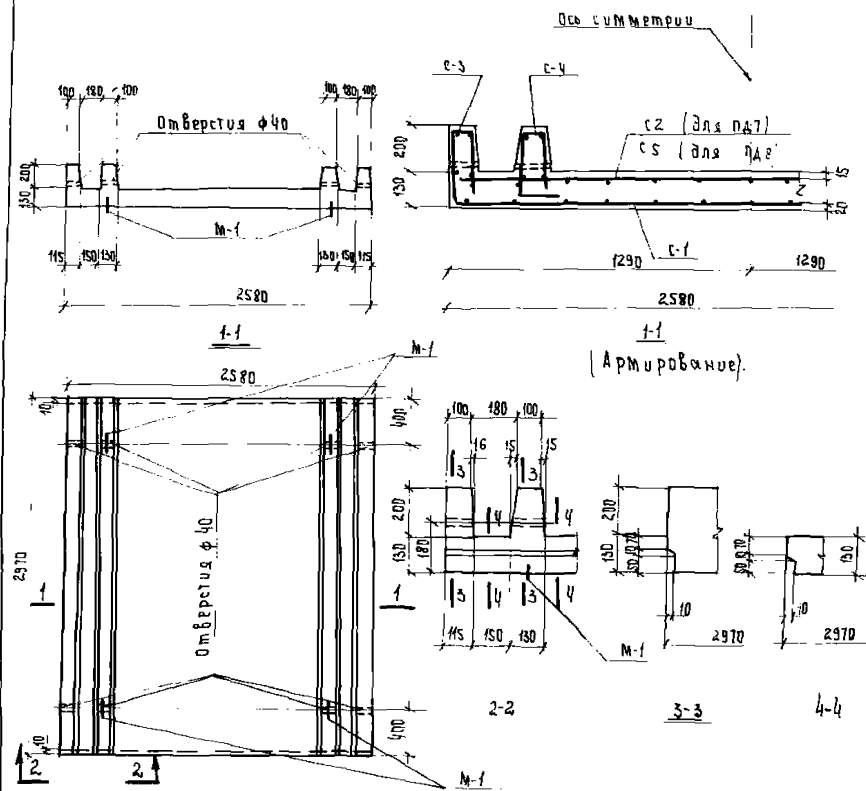
**Выборка стали на одну плиту кг.**

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Итого	Эксплуатационная нагрузка по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм					φ мм			φ мм					
	6мм	8мм	10мм			7т	5т	Итого	10	12	16			
ПД5	4.5	19.4	70.5		94.4	1.1	14.5	15.6	0.4	3.6	2.4	6.4	116.4	
ПД6	4.5	32.0	46.1		82.6	4.1	10.0	14.1	0.4	3.6	2.4	6.4	103.1	

ТА  
1963

Плиты днища ПД5, ПД6.

ИС 01-04  
Выпуск 2  
Лист 23



ПД 7, ПД 8

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг.
ПД 7	М-1	4	54	ПД 7	3.18	Б 300	4.27	167.9
ПД 8	М-1	4	54	ПД 8	3.18	Б 300	4.27	136.7

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53.

1031

Спецификация арматуры на одну плиту.

27

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м
ПД 7	С-1 (шт. 1)	1		10 П	3150	30	94.5
		2		Ст	2950	17	50.2
		3		12 П	2560	20	51.2
		4		6 П	370	30	22.2
	С-2 (шт. 1)	2		Ст	2950	13	38.4
		3		12 П	2560	20	51.2
		4		6 П	370	30	22.2
		5		4т	2950	2	4.8
ПД 8	С-3 (шт. 2)	2		Ст	2950	4	23.6
		3		12 П	2560	20	51.2
		4		6 П	370	30	22.2
		5		4т	2950	2	4.8
ПД 8	С-4 (шт. 2)	2		Ст	2950	4	23.6
		3		12 П	2560	20	51.2
		4		6 П	370	30	22.2
		5		4т	2950	2	4.8
ПД 8	С-5 (шт. 1)	2		Ст	2950	4	23.6
		3		12 П	2560	20	51.2
		4		6 П	370	30	22.2
		5		4т	2950	2	4.8

Выборка стали на одну плиту кг.

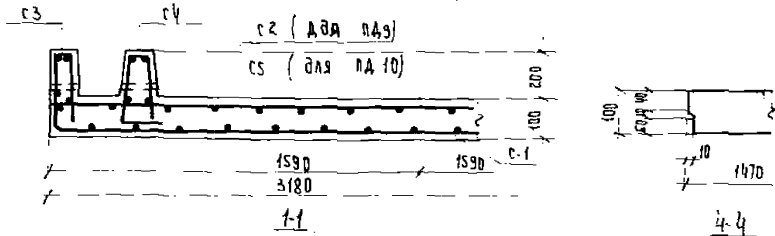
Марка п/л/т/ы	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Холодн. тян. проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Итого	Всего.
	φ мм.				Утол	φ мм.		Утол	φ мм.			Утол			
	6 п/л	8 п/л	10 п/л	12 п/л		4т	5т		10	12	16				
ПД.7	4.9	—	92.6	45.5	143.0	1.2	17.3	18.5	0.4	3.6	2.1	6.4	167.9		
ПД.8	4.9	16.4	92.6	—	113.9	5.0	14.3	16.4	0.4	3.6	2.1	6.4	136.7		

ТА  
1963 г.

ПЛИТЫ днища ПД 7, ПД 8

ИС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 24

Г.Л. ИМЖЕ УНТА	кээраравиций
Нач. отд. АА	Бандос
Г.А. констр.	Зродзинский
Г.А. ИМЖЕ пр.	Копштейн
Дата выписка	



Показатели на одну плиту

Марка брусья	Марка закладного армента	Кол-во шт.	N листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД 9	М-2	4	54	ПД 9	450	Б-300	0.60	73.0
ПД 10	М-2	4	54	ПД 10	450	Б-300	0.60	64.4

FD34.

## 22

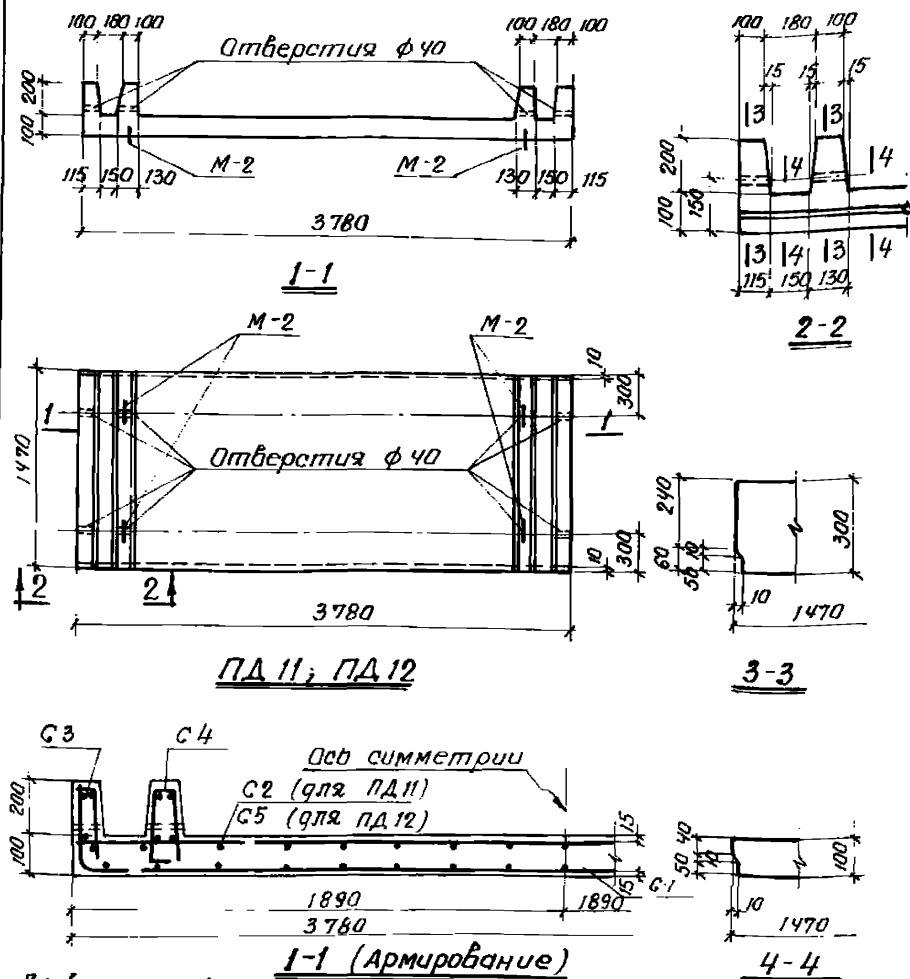
Марка платины.	Марка и коли- чество картасов или сеток	№ поз	Эскиз.	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.		Общая длина м.			
						в од- ном карт- асе или сетке	в одной плат- ине				
ПА 9	с1 (шт-1)	1		10 ПА	3690	15	15	55,4			
		2		5Т	1450	20	20	29,0			
		3		10 ПА	3160	10	10	31,6			
		2		5Т	1450	16	16	23,2			
		4		6 ПА	340	15	30	10,2			
		5		4Т	1450	2	4	5,8			
	с4 (шт-2)	6		8 ПА	810	15	30	24,3			
		5		4Т	1450	4	8	11,6			
		Сетки с1; с3; с4 по ПА 9									
		ПА 10		с5 (шт-1)	7		6 ПА	3160	8	8	23,3
					5		4Т	1450	16	16	23,2

Выборка стали на одну ленту.

Марка палубы	Сталь класса А-III по 207 578-61				Условит. пробоина по 207 6727-53			Сталь класса А-I по 207 578-61				Средо
	Ф мм.			Утолщ	Ф мм		Утолщ	Ф мм		Утолщ		
	6 мм	8 мм	10 мм		4т	5т		10	12			
ПА9	2,2	9,7	53,3	55,2	4,7	8,1	9,8	2,4	1,6	4,0	79,0	
ПА10	7,8	9,7	34,4	51,9	4,1	4,4	8,5	2,4	1,6	4,0	64,4	

AUG 25

ТД  
1963г.



Выборки закладных элементов на одну плиту.

Марка днища	Марка закладного элемента	Калич. шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД 11	М-2	4	54	ПД 11	1,70	"300"	0,68	89,7
ПД 12	М-2	4	54	ПД 12	1,70	"300"	0,68	77,0

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53

Показатели на одну плиту.

Спецификация арматуры на одну плиту.

29

Марка плиты	Марка и калич. каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз.	φ мм	Д. длина мм.	Калич. шт. в одн. каркас. или сетке	Всего шт. в одной плите	Общая длина м.
ПД 11	С1 (шт.1)	1		10 пл	4290	15	15	64,2
		2		5т	1450	23	23	33,4
	С2 (шт.1)	2		5т	1450	19	19	27,6
		3		10 пл	3760	10	10	37,6
	С3 (шт.2)	4		4т	1450	2	4	5,8
		5		6 пл	340	15	30	10,2
	С4 (шт.2)	4		4т	1450	4	8	11,6
		6		9 пл	810	15	30	24,3
ПД 12	Сетки С1; С3; С4 по ПД 11							
	С5 (шт.1)	4		4т	1450	19	19	27,6
7		8 пл		3760	8	8	30,1	

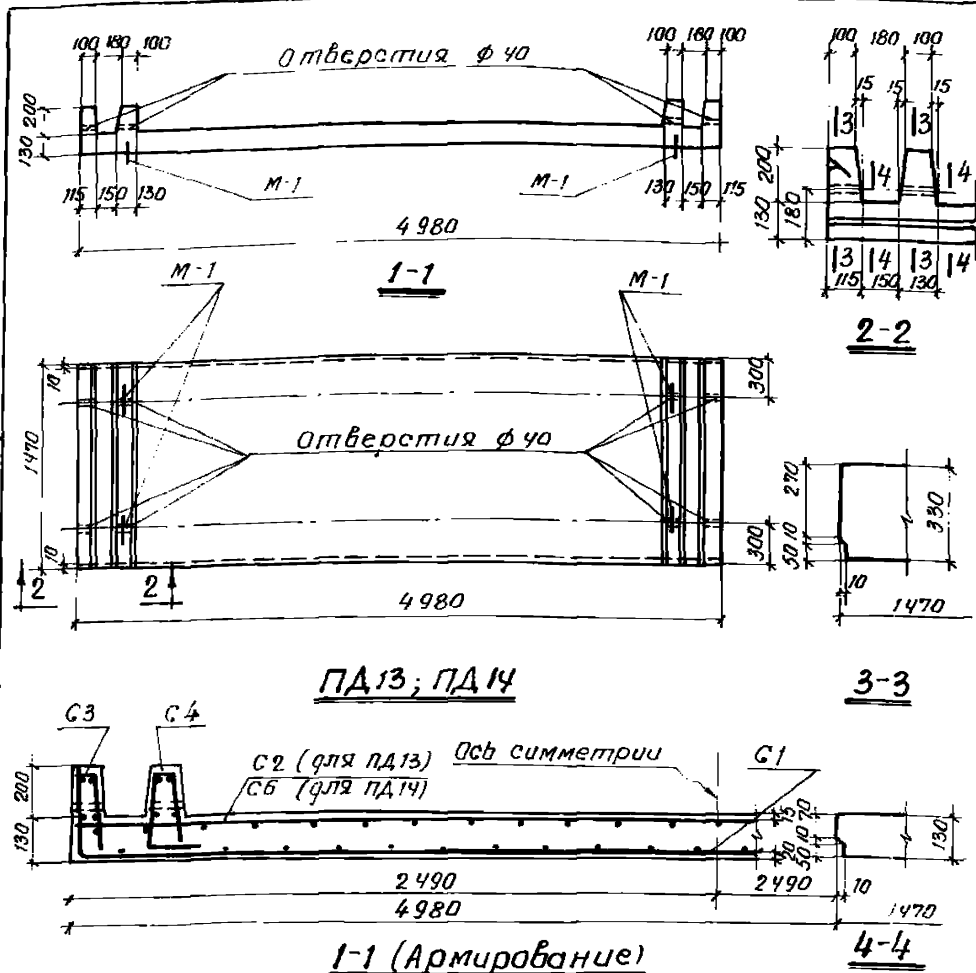
Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 6781-61				Закладная провол. по ГОСТ 6727-53				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	φ мм.				φ мм.				φ мм.				
	6пл	8пл	10пл	Итого	4т	5т	Итого	10	12	Итого			
ПД 11	2,2	9,7	63,0	74,9	1,7	9,1	10,8	2,4	1,6	4,0	89,7		
ПД 12	2,2	21,6	39,6	63,4	4,5	5,1	9,6	2,4	1,6	4,0	77,0		

ТА  
1963

Плиты днища ПД 11; ПД 12

ИС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 26



Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа	Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД 13	М-1	4	54	ПД 13	2,75	Б 300	1,10	158,7
ПД 14	М-1	4	54	ПД 14	2,75	Б 300	1,10	129,4

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53

Показатели на одну плиту.

Спецификация арматуры на одну плиту.

30

Марка плиты	Марка и калибр каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	Ø мм.	Длина мм.	Колич. шт. в каркасе или сетке	Общая длина м.
ПД 13	С1 (шт.1)	1		12 пл	5550	15	83,2
		2		5т	1450	29	42,1
		3		12 пл	4960	10	49,6
		4		4т	1450	2	5,8
ПД 14	С5 (шт.1)	5		6 пл	370	15	11,2
		6		5т	1450	4	11,6
		7		10 пл	920	15	27,6
		8		4т	1450	33	47,9

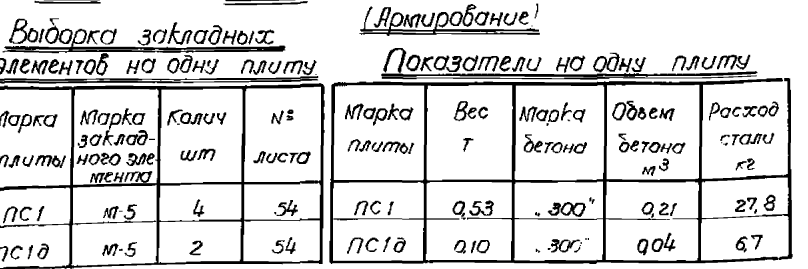
Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка	Сталь класса А-III по гост 5781-61					Холоднотянутая проволока по гост 6727-53			Сталь класса А-I по гост 5781-61					
	φ мм				Итого	φ мм		Итого	φ мм			Итого		
плиты:	6пл	8пл	10пл	12пл		Итого	4т		5т	Итого	10		12	16
ПД 13	2,5	—	17,1	118,2	137,8	0,6	13,9	14,5	0,4	3,6	2,4	6,4	158,7	
ПД 14	2,5	15,7	17,1	74,1	109,4	5,3	8,3	13,6	0,4	3,6	2,4	6,4	129,4	

ТА  
1963

Плиты днища ПД 13; ПД 14

ИС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 27



Спецификация арматуры на одну плиту						31			
Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во в каркасе или сетке	Шт. в одной плите	Общая длина м	
ПС1	С1	1		8 пл	860	30	60	51,6	
		2		4т	2950	5	10	29,5	
	Отдельные стержни	3		6	130	—	20	2,6	
ПС1а	С2	1		8 пл	860	6	12	10,3	
		4		4т	550	5	10	5,5	
	Отдельные стержни	3	Смотрите выше	6	130	—	5	0,7	

Выборка стали на одну плиту, кг										
Марка плиты	Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Углеродистая прокатка по ГОСТ 5727-53			Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Всего
	ф мм			ф мм			ф мм			
	8пл		Утого	4Т		Утого	6	10	Утого	
ПС1	20,6		20,6	3,0		3,0	0,6	3,6	4,2	27,8
ПС1д	4,1		4,1	0,5		0,6	0,2	1,8	2,0	6,7

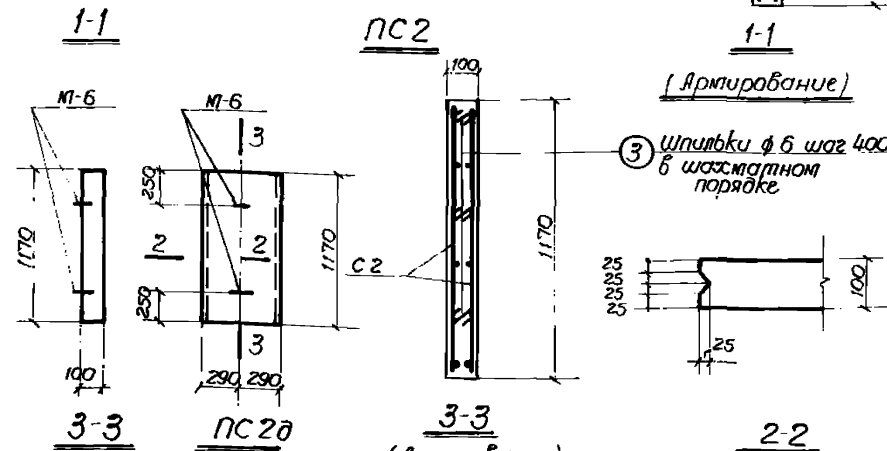
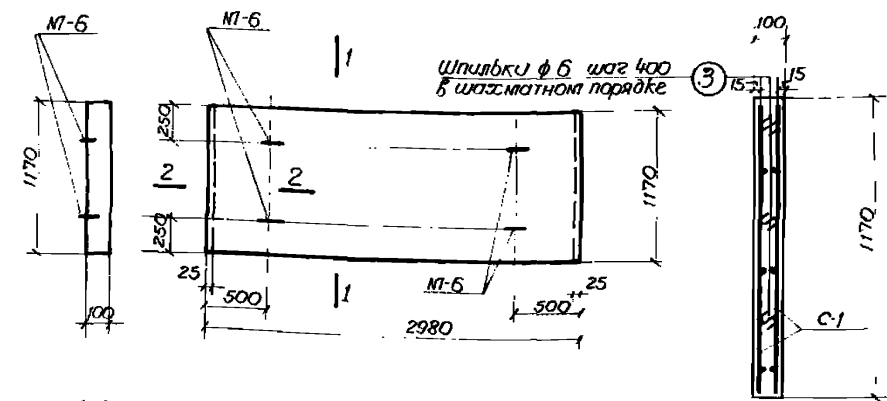
ТА 1963	Плиты стеновые ПСИ, ПСИД	УС-01-04
		Выпуск 2
		Лист 28



# Спецификация арматуры на одну плиту

32

Марка плиты	Марка и количество арматуры по сетке	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в одной сетке	Кол-во шт. в одной плите	Общая длина м.
ПС2	С1	1		10пл	1160	30	60	69,6
		2		5Т	2950	6	12	35,4
	Отдельные стержни	3		6	150	-	24	3,6
ПС2а	С2	1		10пл	1160	6	12	13,9
		5		5Т	550	6	12	6,6
	Отдельные стержни	3	Смотрите выше	6	150	-	6	0,9



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПС2	М-6	4	54	ПС2	0,88	Б300	0,35	53,0
ПС2а	М-6	2	54	ПС2а	0,18	Б300	0,07	11,6

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Удобноотн. проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 6781-61			Всего
	φ мм		Утого	φ мм		Утого	φ мм		Утого	
	10пл			5Т			6	10		
ПС2	43,2	—	43,2	54	—	54	0,8	3,6	4,4	53,0
ПС2а	8,6	—	8,6	1,0	—	1,0	0,2	1,8	2,0	11,6

## Примечание:

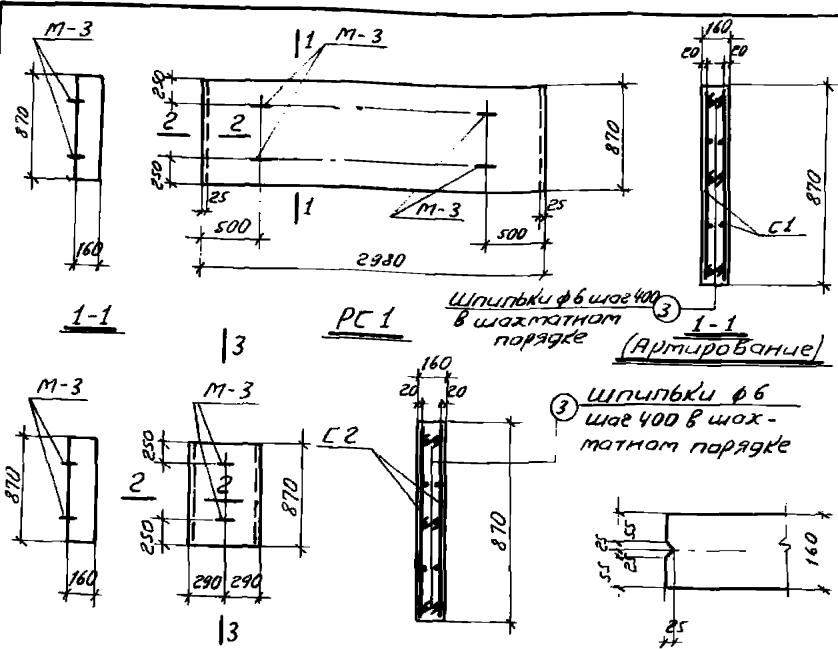
Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53

ТА  
1963

Плиты стеновые ПС2, ПС2а

УС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 29

1963 г.  
 Руководитель проекта  
 Проектировщик  
 Проверщик  
 Утвержден  
 Инженер  
 Конструктор  
 Механик  
 Электрик  
 Теплотехник  
 Санитар  
 Канализация  
 Водоснабжение  
 Отопление  
 Вентиляция  
 Газоснабжение  
 Асбест  
 Рубер. эрул.  
 Расчетчик  
 Испытатель  
 Проверщик  
 Конструктор  
 Механик  
 Электрик  
 Теплотехник  
 Санитар  
 Канализация  
 Водоснабжение  
 Отопление  
 Вентиляция  
 Газоснабжение



### Спецификация арматуры на одну плиту

марка плиты	марка и колич. каркаса или сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	колич. шт. в одной секции	колич. шт. в одной плите	Объем плита м
PC1	C1 (шт.2)	1		10mm	860	16	32	27,6
		2		5T	2950	5	10	29,5
	Отгребные стержни	3		6	200	—	20	4,0
PC1g	C2 (шт.2)	1		10mm	860	4	8	6,9
		4		5T	550	5	10	5,5
	Отгребные стержни	3	Смотрите выше	6	200	—	6	1,0

### Выборка закладных элементов на одну плиту

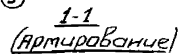
марка плиты	марка закладного эл-та	колич. шт.	№ листа	марка плиты	вес т	марка бетона	объем бетона м³	расход стали кг
PC1	M-3	4	54	PC1	1,05	"300"	0,42	28,9
PC1g	M-3	2	51	PC1g	0,2	"300"	0,08	8,5

### Выборка стержней на одну плиту, кг

марка плиты	сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61		сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61		сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
PC1	17,1	17,1	4,5	4,5	0,9	0,9	3,6	2,4	7,3	28,9
PC1g	4,3	4,3	0,8	0,8	0,2	0,2	1,3	1,2	3,4	8,5

### Примечание

Деталь установки закладного элемента M-3 приведена на листе 53.



(Армированное)

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
РС 2	1,40	"300"	0,56	35,8
РС 29	0,28	"300"	0,11	10,3

Деталь установки заднего элемента м-3 приведена на листе 53

34

Марка	Станок станок А-3 по ГОСТ 5781-61		Защитный прав- ильник по ГОСТ 5781-61		Станок станок А-3 по ГОСТ 5781-61							
	φ mm		φ mm		φ mm							
пшшшш	Уточ		Уточ		Уточ							
	1000	1000	5	5	6	10	12	16	Уточ	8000		
РС 2	23,0	23,0	5,5	5,5	1,1	0,4	3,6	3,4	7,3	35,8		
РС 2g	5,8	5,8	1,0	1,0	0,3	0,2	1,8	1,2	3,5	10,3		

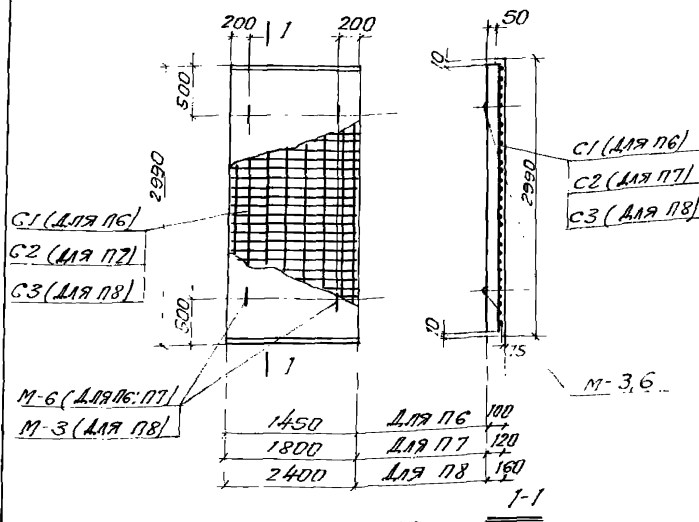
Марка	Сталь класс А-III по ГОСТ 5781-61		Запасной тип. прокат по ГОСТ 5781-61		Сталь класс А-III по ГОСТ 5781-61								
	φ мм		φ мм		φ мм								
пшпты	1000		Углер		Углер		6	10	12	16	Углер		Всего
РС 2	23,0	23,0	5,5		5,5	7,1	0,4	3,6	2,4	7,3	35,8		
РС 2g	5,8	5,8	1,0		1,0	0,3	0,2	1,8	1,2	3,5	10,3		

Плиты стеновые РС2, РС2д

ИС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	31







Марка плиты	Марка и класс бетона	N №	ЭСКУЗ	Ø мм	Длина мм	б.т. сетка	б.т. сетка	б.т. сетка	Объем м³
п6	С1 (шт.1)	1	①	5T	2970	8	8	23,8	
		2	②	12T	1440	30	30	43,2	
п7	С2 (шт.1)	1	①	5T	2970	10	10	29,7	
		3	③	14T	1790	30	30	53,7	
п8	С3 (шт.1)	4	⑤	16T	2390	30	30	71,7	
		5	④	6T	2970	13	13	38,6	

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N № листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем м³	Расход стали кг
п6	М-6	4	54	п6	1,08	"300"	0,43	45,7
п7	М-6	4	54	п7	1,63	"300"	0,65	73,1
п8	М-3	4	54	п8	2,88	"300"	1,15	128,0

Выборка стали на одну плиту

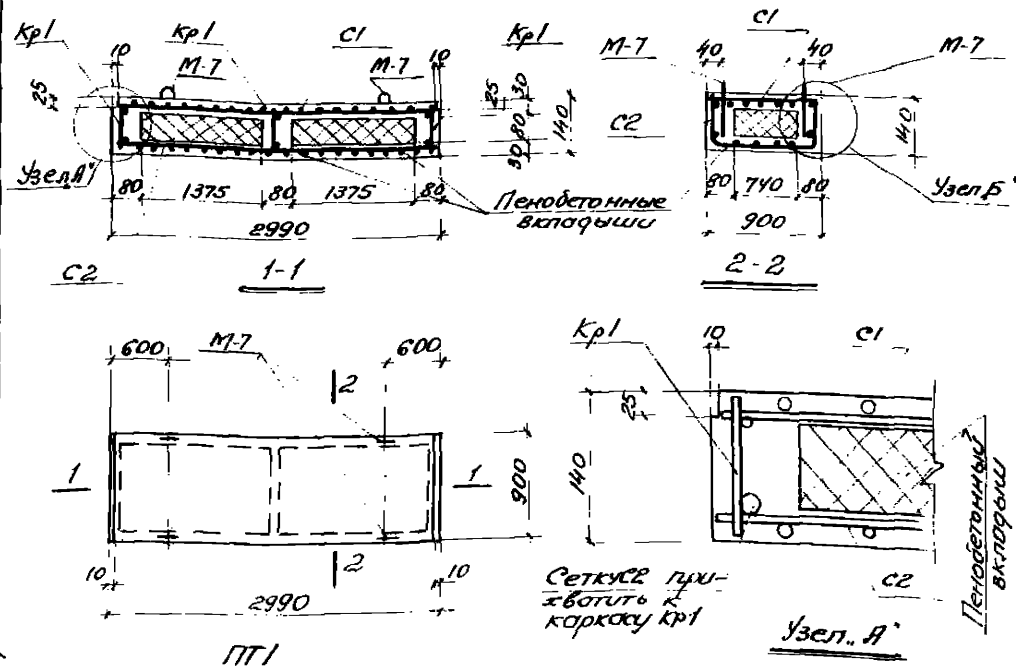
Марка	Сталь класс А-III по ГОСТ 5781-81					Холоднотянутая сталь по ГОСТ 5781-51					Сталь класс А-III по ГОСТ 5781-81				
	Ø мм					Ø мм					Ø мм				
плиты	8пла	10пла	12пла	14пла	16пла	8пла	10пла	12пла	14пла	16пла	8пла	10пла	12пла	14пла	16пла
п6	—	—	38,5	—	—	38,5	3,6	—	—	—	3,6	5,6	—	—	3,6
п7	—	—	—	65,0	—	63,0	4,5	—	—	—	4,5	3,6	—	—	3,6
п8	—	—	—	—	113,1	113,1	—	8,5	—	—	8,5	0,4	3,6	2,4	6,4

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-3, М-5. приведена на листе 53



Гл. инж.-пер	Кадровый		Рук. запилы	Коченко	
Нач. отдела	Бондарь	исп.	Воспитал	Бондаренко	✓
Гл. конструктор	Графинский	прд	Учанин	Терентьева	✓
Гл. инж. пр	Комплетт		Проверил	Бондаренко	✓
Дата выдачи		1963г.	Копировала	Голубев	✓



Показатели на одну плиту.

Марка	Вес	Марка		Объем		Расход столи
		Пено-бетон	Бетон	Пено-бетон	Бетон	
плоты	т.	бетон	бетон	м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	кг
ПТ/	0.60	8-500	300"	0.16	0.21	15.1

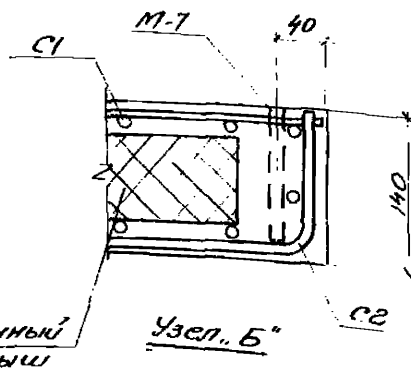
Выборка закладных  
элементов на одну плиту

Марка	Марка	Колуч.	N
плуты	30 клотур 20 элемент тд	шт.	пусто
ПТ1	М-7	4	54

Примечание

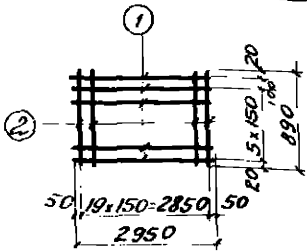
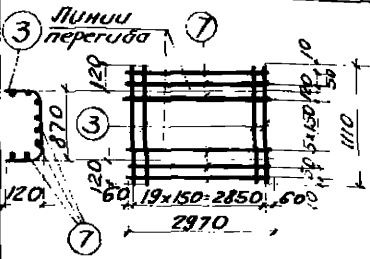
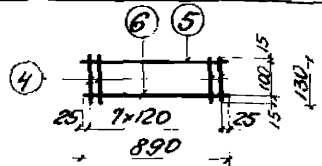
Деталь установки закладного элемента  
м-7 приведена на листе 53.

1031



Спецификация арматуры на одну плиту.

39

Марка плиты	Марка ук-60 каркаса или сеток	N раз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт в/м к-во с/м сетке	В/м плотке	Общая площадь м.
ПТ1	С1 (шт.1)	1		4т	2950	7	7	20.7
		2		4т	890	20	20	17.8
	С2 (шт.1)	7		4т	2970	10	10	29.7
		3		4т	1110	20	20	22.2
	Кр1 (шт.3)	4		5т	130	8	24	3.1
		5		5т	890	1	3	2.7
6		10шт		890	1	3	2.7	

Выборка стала на одну плиту кг

Марка плуты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Холодный прокат по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого	
	10 мм			4т	5т		10			
ПТ1	1,7		1,7	8,9	0,9	9,8	3,6		3,6	15,1

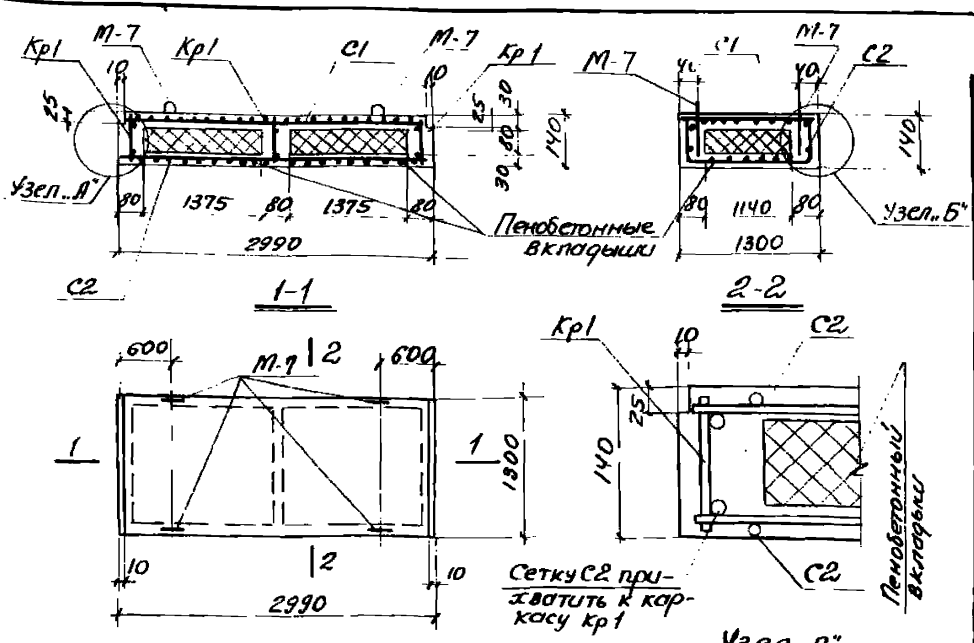
ТД  
1963

Плита перекрытия ПТ1.

ИС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	36



Гл. инж. инт. Казаровичский  
 Нач. отдела Битрас  
 Гл. констр. Гродзинский  
 Гл. инж. пр. Колпийкин  
 Дата выдачи 1963г



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено-бетон	Бетон	Пено-бетон м <sup>3</sup>	Бетон м <sup>3</sup>	
ПТ2	0,85	ф-500	300	0,25	0,29	19,2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элем.	Колич. шт.	н листа
ПТ2	М-7	4	54

Пенобетонный вкладыш

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Спецификация структуры на одну плиту

40

Марка плиты	Марка и кол-во каркаса или сетки	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт в каркасе или сетке	К-во шт в одной плите	Объем м
ПТ2	С1 (шт.1)	1		4T	2950	9	9	26,6
		2		4T	1290	20	20	25,8
	С2 (шт.1)	7		4T	2970	13	13	38,6
		3		4T	1510	20	20	30,2
		4		5T	130	11	33	4,3
		5		5T	1290	1	3	3,9
	Крп (шт.3)	6		10mm	1290	1	3	3,9

Выборка стали на одну плиту, кг

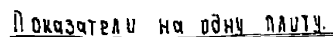
Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				
	Фмм				Фмм				Фмм				
	10мм				4т	5т	Итого	10			Итого	Всего	
ПТ2	2,4				2,4	11,9	13	13,2	3,6			36	19,2

ТА 1963

Плита перекрытия ПТ2

ИС-01-04  
 выпуск 2  
 Лист 37





Выборка закладных элементов  
на одну плату.

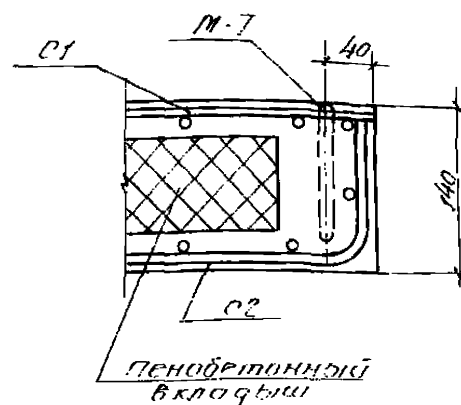
П р и о б р е т о к н ы й  
в к л а д ы ш

Деталь установки закладного элемента М-7  
приведена на листе 53.

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка паути.	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 578+61			ГОЛОВИТЯМ. ПРОВОДКА по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 578+61			Всего
	φ мм			φ мм			φ мм			
	12 мм	14 мм	16 мм	47	57	100 мм	10	16	20 мм	
м 4	3,4	2,3	5,7	16,5	4,9	18,4	3,6		3,6	23,7

ТА 1963г.	Листа перекрытия ПТЧ	ис- 04- 04	
		выпуск- 2	
		Лист	39.



Узел. Б'

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес г	Марка		Объем		Расход стали кг
		Пено- бетона	Бетона	Пено- бетона м3	Бетона м3	
ПТБ	1,56	δ=500	„ 300"	0,52	0,52	34,8

Виборка зокладних  
елементів на одну плитку.

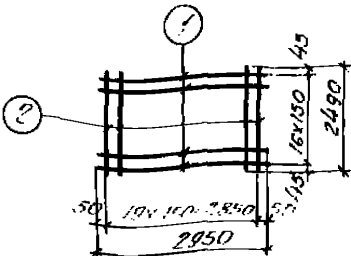
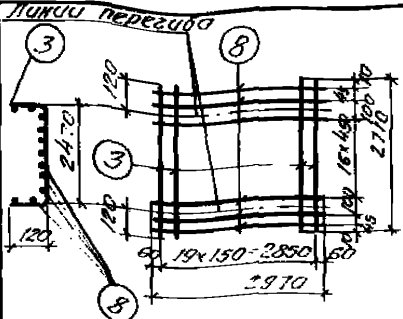
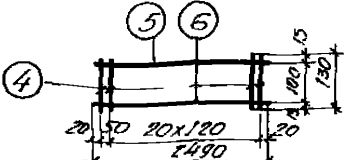
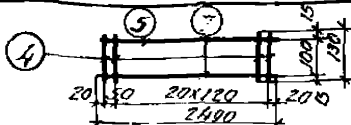
Марка плиты	Марка защитно- ногозита мента	Кол-во шт	№ листа
ПТ5	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента  
М-7 приведена на листе 53.

Спецификация двигателя на одну плиту

43

Марка плиты	Марка и к-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	д. мм.	длина мм.	к-во шт. каркас сетки	к-во ребр плиты	Общая длина м.
ПТ5	С1 шт.1/	1		4T	2850	17	17	50.2
		2		4T	2490	20	20	49.8
	С2 шт.1/	8		4T	2970	21	21	62.5
		3		4T	2710	20	20	54.2
	Кр1 шт.2/	4		5T	130	22	44	5.7
		5		5T	2490	1	2	5.0
	Кр2 шт.1/	6		12mm	2490	1	2	5.0
		4		5T	130	22	22	2.9
		5		5T	2490	1	1	2.5
		7		14mm	2490	1	1	2.5

Виборка стали на одну плиту, кг.

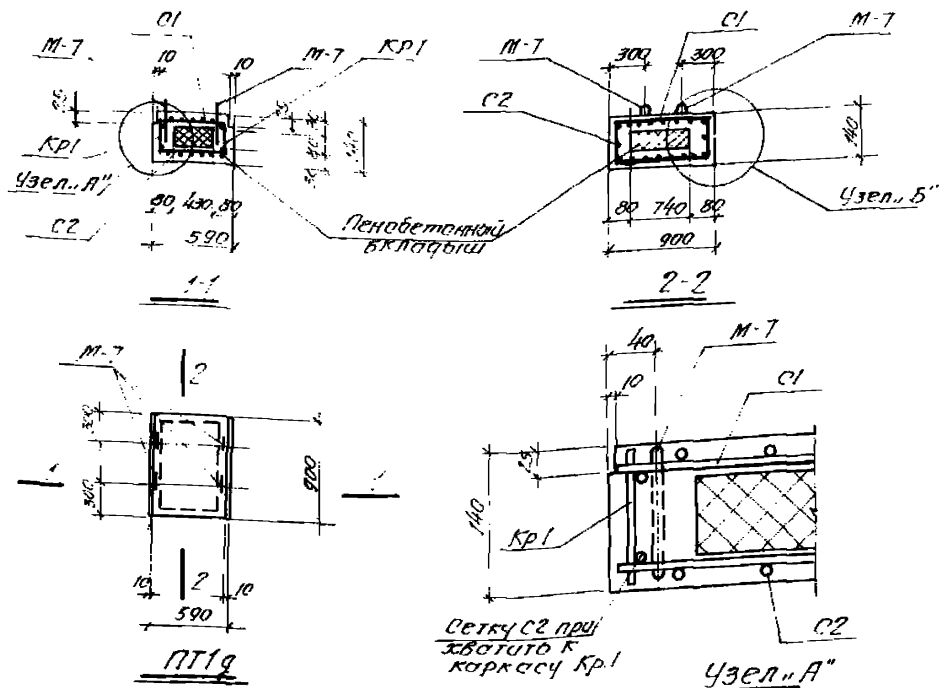
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Жалюзи: термопрод.- по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Итого
	φ мм			φ мм			φ мм			
	12мм	14мм	Итого	4т	5т	Итого	10	Итого		
ПТ5	4.5	3.0	7.5	21.2	2.5	23.7	3.6		3.6	34.8

**ТД**  
1963

Плута перекрытая ЛТ5

Лис. от. 04	
Ввинуск 2	
Лисп.	40

Рук. эс. упр. Демченко  
 Исследоват. Бандренко  
 Испытатель Терентьев  
 Пробырил Бандренко  
 Конструктор Галайберг  
 1963г.  
 Копировщик Бандренко  
 Пл. констр. Галайберг  
 Пл. инж. пр. Галайберг  
 Дата выдачи



Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка				Расход стали кг
		Пено-бето-на	Бето-на	Пено-бето-на м3	Бето-на м3	
ПТ19	0.12	γ-500	„ 300	0.03	0.04	7.2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПТ19	М-7	4	54

Пенбетонный Вкладыш

Узел „Б“

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на одну плиту

44

Марка плиты	Марка и к-во каркаса или сеток	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт. в каркасе или в сетке	Всего в плите	Общая длина м
ПТ19	С1	1		4т	550	7	7	3.9
		2		4т	890	5	5	4.5
	С2	7		4т	570	10	10	5.7
		3		4т	1110	5	5	5.6
	Кр1	4		5т	130	8	16	2.1
		5		5т	890	1	2	1.8
		6		10	890	1	2	1.8

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка	Холоднокатаная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Итого	Всего	
	φ мм			φ мм							
плиты	4т	5т		10							
ПТ19	1.9	0.6		2.5	4.7					4.7	7.2

ТА

1963

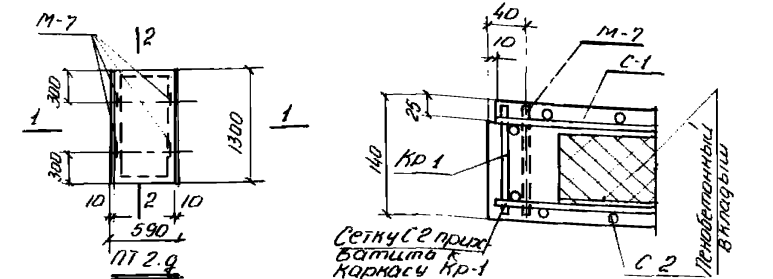
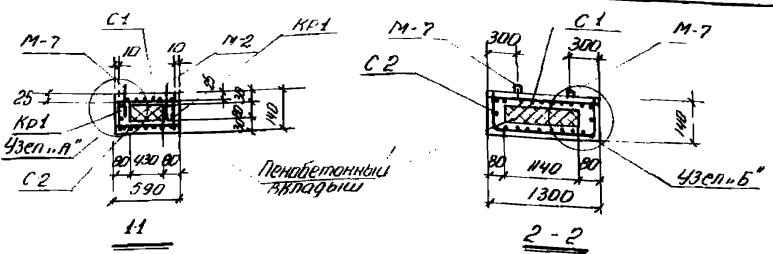
Плита перекрытия ПТ19

ис-с. 04

доб. 2

лист 41

Эльман, С.М. на Казаровичский  
печ. отпечата. Бандрас  
для конструкции Угрюмовский  
Эльман, пр. Толмистейн  
Дата выпуска 1963г.



Показатели на одну плиту

Марка плиты	ВББ	Марка пено - бетона	Объем пено -бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг.	
ПТ2г	0.20	1-500 "300"	0.04	0.07	8.6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладных элементов	Кол-во шт	№ листа
ПТ 2г	М-7	4	54

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

1031.

Спецификация арматуры на одну плиту

45

Марка плиты	Марка и К-во марка-сов шп сеток	№ поз	9С К Ц 3	φ мм	Длина мм	К-во шт	В. длина мм	Средняя длина мм
ПТ 2г	С1 (шт-1)	1		4T	550	9	9	5.0
		2		4T	1290	5	5	6.5
	С2 (шт-1)	2		4T	570	13	13	7.4
		3		4T	1510	5	5	7.5
	Кр1 (шт-2)	4		5T	130	11	22	2.9
		5		5T	1290	1	2	2.6
		6		10	1290	1	2	2.6

Выборка стали на одну плиту. К2

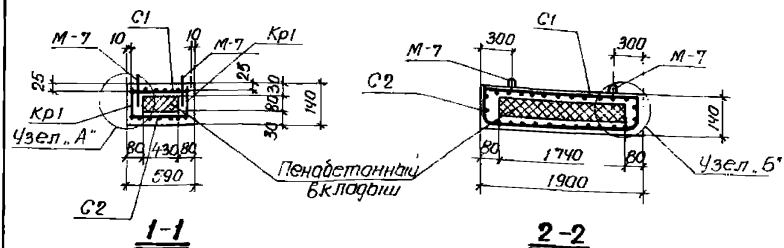
Марка плиты	Холоднокатанная проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-1 по ГОСТ-5781-61		
	φ мм	Литров	φ мм	Литров	Всего	
ПТ 2г	2.6	0.8	3.4	5.2	5.2	8.6

ТА  
1963

Плита перекрытия ПТ 2г.

ИС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 42





Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка		Объем		Расста стали кг
		пено- бетон	бето- на	пенобе- тона м <sup>3</sup>	бето- на м <sup>3</sup>	
ПТ40	0,28	γ=500	„300”	0,06	0,1	10,9

Виборка закладних  
елементів на одну плитку.

Марка плиты	Марка защитного слоя	Кол-во шт.	№ листа
ПТЧ	М-7	4	54

Примечание.

Деталь установки закладного элемента  
М-7 приведена на листе 53

Спецификация арматуры на одну плиту.

47

Марка плиты	Марка и кол-во каркас- ов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм.	Длина мм.	К-во каркас- ов или сеток	шт. арм. плиты	общая длина м.
Г1	(шт.1)	1		4T	550	13	13	7,2
		2		4T	1890	5	5	9,5
Г2	(шт.1)	7		4T	570	17	17	9,7
		3		4T	2110	5	5	10,6
Кр1	(шт.2)	4		5T	130	16	32	4,2
		5		5T	1890	1	2	3,8
		6		10	1890	1	2	3,8

Вибіррка стали на одну плитку, кг.

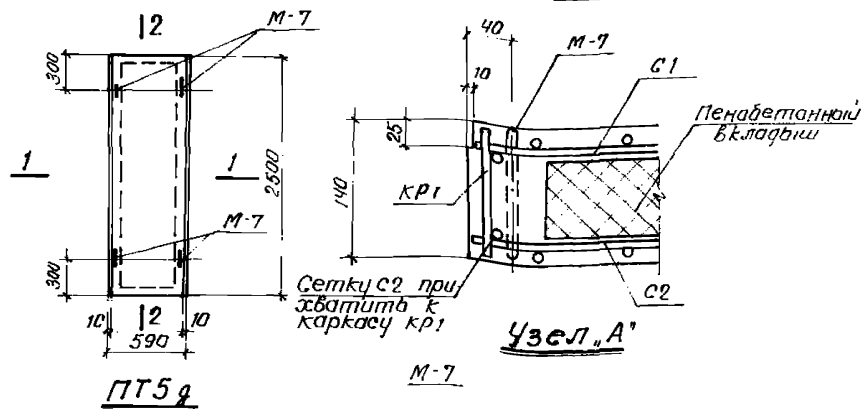
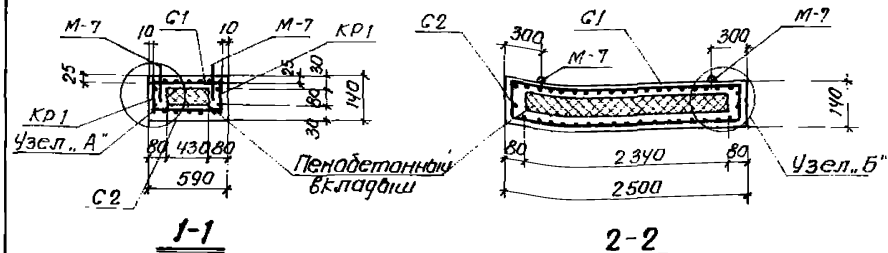
Марка плиты	Толщина плит, мм по ГОСТ 6727-35				Статус, класс, А-1 по ГОСТ 3781-61				Итого	Всего
	φ мм			Итого	φ мм					
	4т	5т			10					
ЛТ 4г	3,7	1,2		4,9	6,0				6,0	10,9

ТД  
1963

Плита перекрытия ПТ4д.

ИС-01-04	
Виньск 2	
Лист	44





Показатели на одну плиту

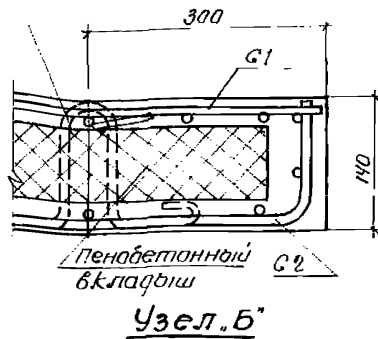
Марка плиты	Вес т.	Марка		Объем		Расход сталей кг
		Лено- бетона на	Бетона на	Лено- бетона м³	Бетона м³	
ПТ59	0,37	λ=500	300"	0,08	0,13	129

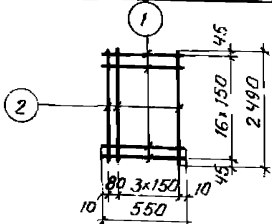
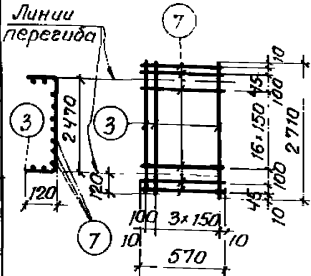
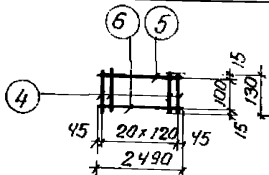
Выборка закладных  
элементов на одну плиту.

Марка платмб	Марка заклад- ного эле- мента	Коллич. шт.	№ листа
ПТ5g	М-7	4	54

*Примечание*

Деталь установки закладного элемента  
М-7 приведена на листе 53



Марка плиты	Марка и кол-во карка- сов или сеток	№ поз.	Э с к и з	Ф мм.	Длина мм	К-во шт. б. 1 в карка-одной сетке или плите	б. 2 в плите	Общая длина м.
ПТ5г	С1 (шт.1)	1		4Т	550	17	17	9,4
		2		4Т	2490	5	5	12,5
	С2 (шт.1)	7		4Т	570	21	21	12,0
		3		4Т	2710	5	5	13,5
	Кр1 (шт.2)	4		5Т	130	21	42	5,5
		5		5Т	2490	1	2	4,9
6		10		2490	1	2	4,9	

Виборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Жапония патч ниток, проболо- ка по ГОСТ 6721-53				Стекло, класса А-1 по ГОСТ 5741-61				Всего
	φ мм				φ мм				
	4Г	5Г		Итого	10			Итого	
ПТ59	4,7	1,6		6,3	6,6			6,6	12,9

# Спецификация арматуры на одну плиту

Марка листа	Марка и К-во каркаса для сетки	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт. В 1 каркасе или сетке	В 1 порте	Общая длина м
ПО1	С1 (шт.)	1						
		2		14пл	1090	12	12	13,1
				8пл	340	28	28	9,5
Отдельные стержни		3		8	2700	2		5,4
		4		8	1070	8		8,6
		5		8	590	24		14,2

## Выборка стали на одну плиту

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	φ мм			Итого	φ мм			Итого	
	8 мм	14 мм			8	10			
ПО1	3,8	15,8		19,6	11,2	3,6		14,8	34,4

## Примечание:

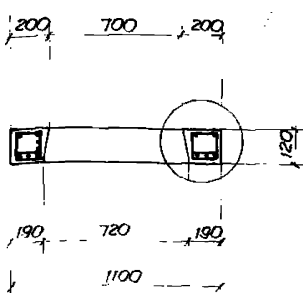
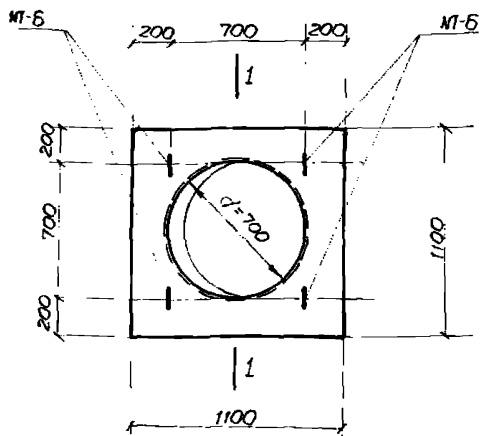
Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53

ТА  
1963

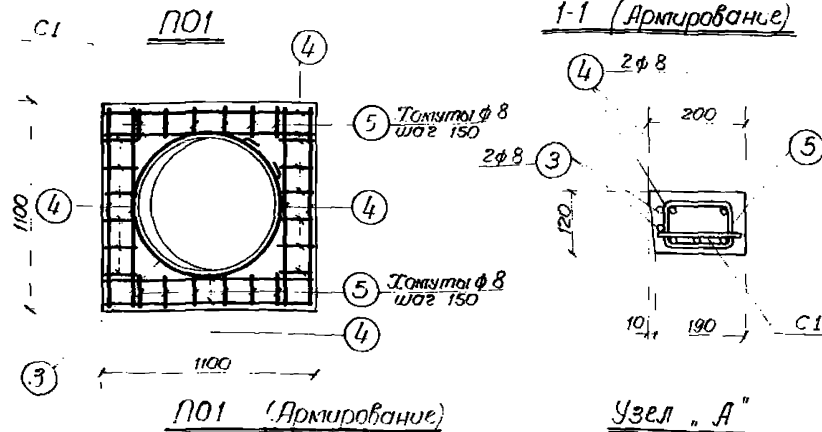
Плита ПО1

УС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 46

Узел „А“



## 1-1 (Армирование)



## Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
ПО1	М-6	4	54

## Показатели на одну плиту

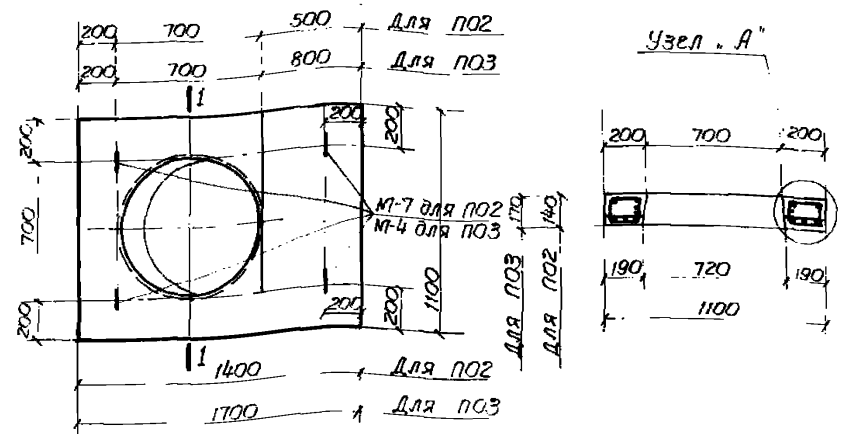
Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПО1	0,25	„300“	0,10	344

рук. группы  
Рассчитал  
Исполнитель  
Проверил

Инж. пр. Казарович  
Нач. отдела  
Инж. пр. Гайдос  
Инж. пр. Гайдос  
Инж. пр. Гайдос  
Инж. пр. Гайдос

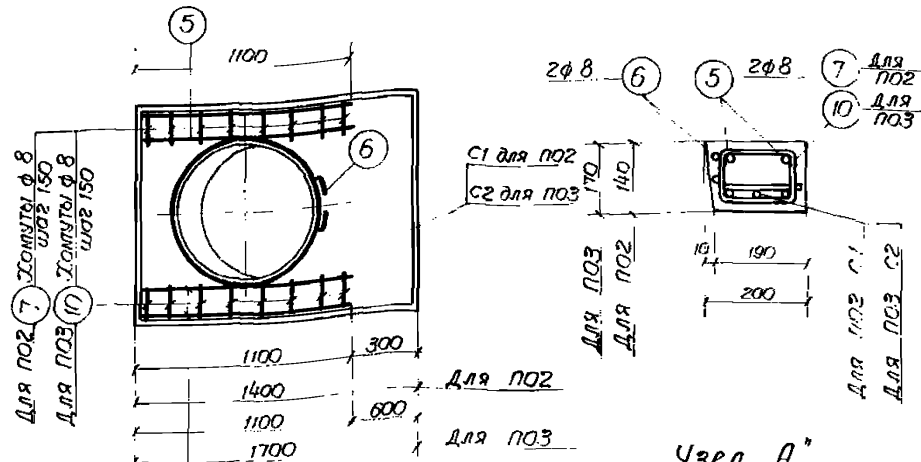
1963г

Исполнитель  
 Проверил  
 1963г.  
 Исполнитель  
 Проверил  
 1963г.  
 Исполнитель  
 Проверил  
 1963г.



П02; П03

1-1 (Армирование)



П02, П03 (Армирование)

Узел А

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт	N листа	Марка плиты	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П02	М-7	4	54	П02	0,40	300	0,16	29,4
П03	М-4	4	54	П03	0,63	300	0,25	34,2

Спецификация арматуры на одну плиту

50

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт. в одной сетке	В одной плите	Общая длина мм
П02	С1 (шт.1)	1		8пл	Еср-340	21	21	7,2
		2		8пл	1090	8	8	8,7
		3		8п	Еср-570	7	7	4,0
		4		14пл	1390	6	6	8,4
	Отдельные стержни	5		8	1080	-	4	4,3
		6		8	2700	-	2	5,4
		7		8	630	-	16	10,1
П03	С2 (шт.1)	1		8пл	Еср-340	21	21	7,2
		2		8пл	1090	11	11	12
		8		8пл	Еср-920	7	7	6,4
		9		14пл	1690	6	6	10,2
	Отдельные стержни	5		8	1080	-	4	4,9
		6		8	2700	-	2	5,4
		10		8	690	-	16	11,0

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Всего:
	φ мм				Итого	φ мм			Итого		
	8пл	14пл				8	10				
П02	7,8	10,2			18,0	7,8	3,6		11,4	29,4	
П03	10,0	12,4			22,4	8,2	3,6		11,8	34,2	

Примечание:

деталь установки закладных элементов М-7 М-4 приложена на листе 53

ТА  
1963

Плиты П02; П03

ИС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 47

## Спецификация арматуры на одну плиту

51

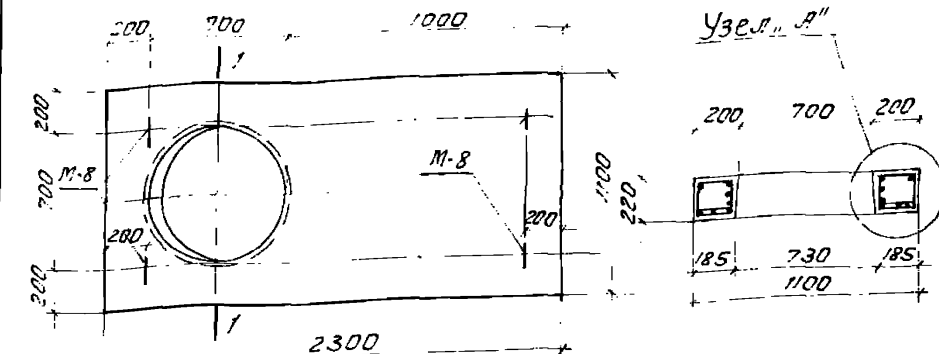
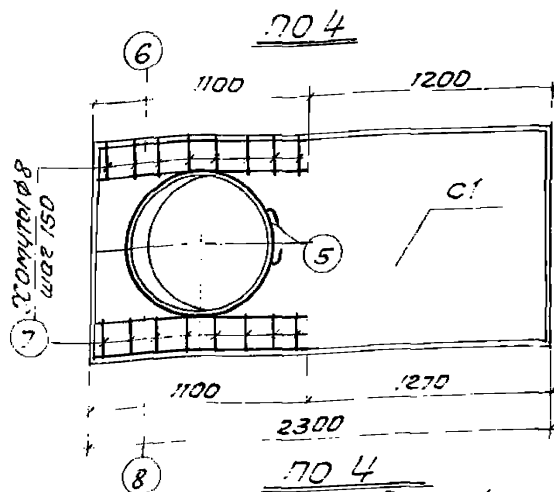
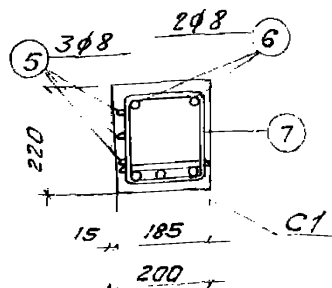
Марка плиты	Марка и кол-во карко-сов или сеток	N	Эскиз	Ф м	Лино м.м	К-во шт в карко-сов или сетке	В одно-м плите	Объем армиро-вания м
п04	С1 (шт.)	1	①	8 пл	Вс=340	21	21	7.2
		2	②	8 пл	1090	17	17	18.6
		3	③	8 пл	Вс=480	7	7	10.3
		4	④	18 пл	2290	6	6	13.7
	Отдель-ные стерж-ни	5	⑤	8	2700		3	8.1
		6	⑥	8	1080		4	4.3
		7	⑦	8	790		16	12.6

## Выборка стали на одну плиту

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-67					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-67					Итого	Всего
	Ø мм				Итого	Ø мм						
	8 пл	8 пл				8	10					
П04	197	274			471	39	36		13,5	60,6		

## Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-8 приведена на листе 53

1-1  
(Армирование)п04  
(Армирование)

Узел "А"

## Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N лист
п04	М-8	4	54

## Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
п04	1.18	Б300	0.47	60.6

ТД  
1963

Плита п04

ИС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 48

# Спецификация арматуры на одну балку 52

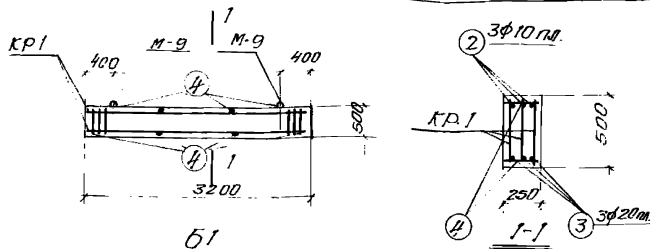
Марка балки	Марка и класс арматуры	№ поз	Эскиз	Ø мм	Длина мм	В. стержня	В. арм. сетки	Общая длина м.
Б1	КР1 (шт.)	1		8mm	490	22	66	32.3
		2		10mm	3180	1	3	9.5
		3		20mm	3180	1	3	9.5
	Открытый стержень	4	250	8	250	-	8	2.0
Б2	КР2 (шт.)	1		8mm	490	28	84	41.1
		5		10mm	4080	1	3	12.2
		6		22mm	4080	1	3	12.2
	Открытый стержень	4	250	8	250	-	10	2.5

## Выборка стали на одну балку, кг

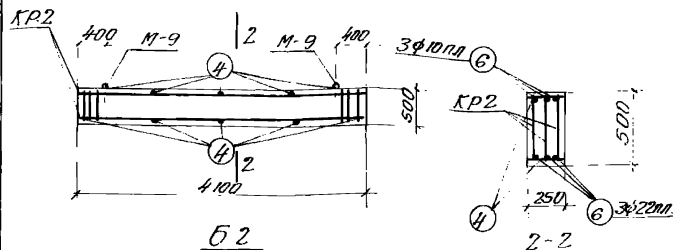
Марка балки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Углов. стерж.	Углов. стерж.
	8mm	10mm	20mm	22mm	Углов.	8	10	Углов.		
Б1	12.9	5.9	24.5	-	43.3	0.8	1.8	2.6	45.9	
Б2	16.4	7.6	-	36.4	0.4	1.0	1.8	3.8	63.2	

## Примечание

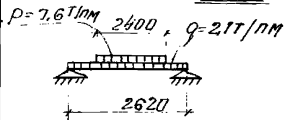
Деталь установки закладного элемента на М-9 приведена на листе 53



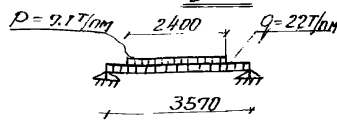
Б1



Б2



Расчетная схема Б1  
1031



Расчетная схема Б2

## Выборка закладных элементов на одну балку Показатели на одну балку

Марка элемента	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа	Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б1	М-9	2	54	Б1	1.00	"300"	0.40	45.9
Б2	М-9	2	54	Б2	1.28	"300"	0.51	63.2

ТА  
1963

Балки Б1; Б2

ИС-01-04  
Выпуск 2  
Лист 49

# Спецификация арматуры на одну балку 53

Марка балки	Марка и к-во коржов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	к-во шт. в сетке	к-во шт. в одной бор.	Общая длина м
Б3	Кр1	1		8mm	490	31	93	45.6
		2		10mm	4580	1	3	13.7
		3		22mm	4580	1	3	13.7
	Отдельные стержни	4	250	8	250	—	10	2.5
Б4	Кр2	1		8mm	490	35	105	51.4
		5		10mm	5180	1	3	15.5
		6		25mm	5180	1	3	15.5
	Отдельные стержни	4	250	8	250	—	12	3.0

## Выборка стали на одну балку, кг

Марка балки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Всего
	φ мм				Утого	φ мм				Утого	
	8мм	10мм	22мм	25мм		8	10	12			
Б3	18.3	8.5	40.8	—	67.6	1.0	0.2	2.6		3.8	71.4
Б4	20.6	9.6	—	59.6	89.8	1.2	0.2	2.6		4.0	93.8

## Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53

ТА

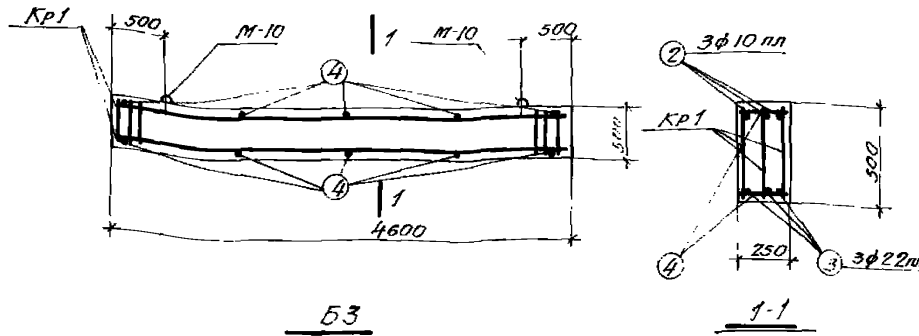
1963

Балки Б3, Б4

ИС-01-04

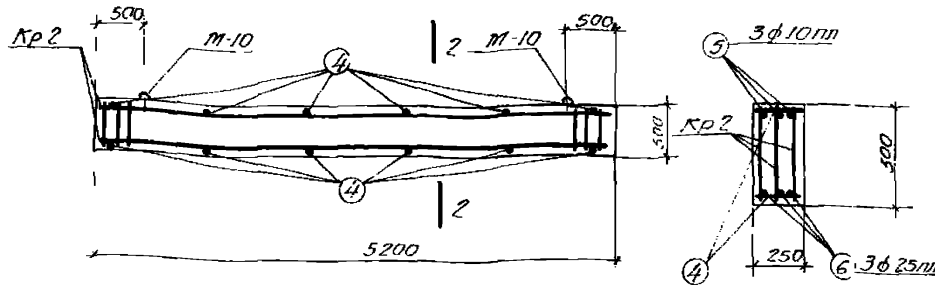
Выпуск 2

Лист 50



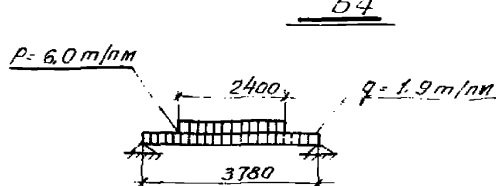
Б3

1-1

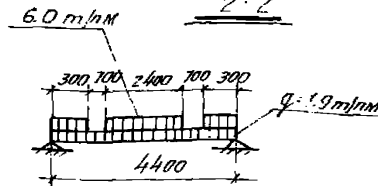


Б4

2-2



Расчетная схема Б3



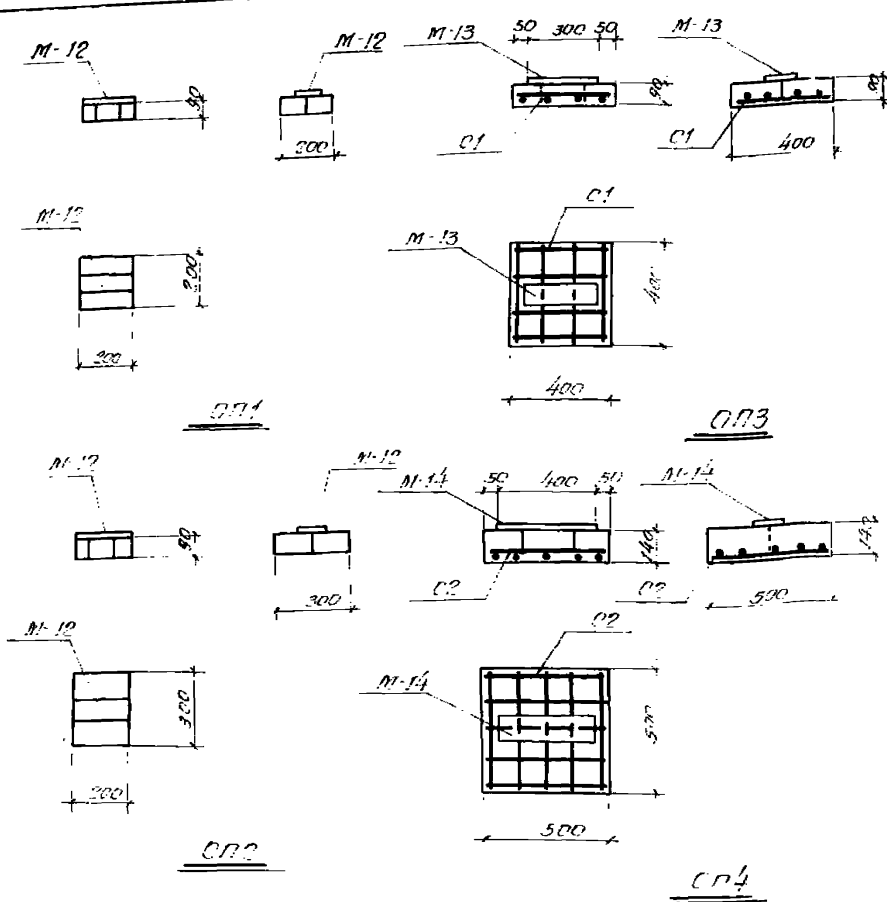
Расчетная схема Б4

## Выборка закладных элементов на одну балку

## Показатели на одну балку

Марка элемента	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	N листа	Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б3	М-10	2	54	Б3	1.45	"300"	0.58	71.4
Б4	М-10	2	54	Б4	1.63	"300"	0.65	93.8

Моч. отряда	Банаас		жук згулпн	Колменко
Гл. командир	Реззизский		Саргичев	Терехов
П. серж. по			Григорьев	Парык
Дата боя	1933		Копылов	Г. Смирнов



Знаменка закладная  
ЗНАМЕНЦОВЪ НА ОДНУ ДОШУ

Марка подушки	Марка защитн элемент	Кол-во штук	N листа
ОР1	М-12	1	55
ОР2	М-12	1	55
ОР3	М-13	1	55
ОР4	М-14	1	55

Показатели на одну подушку:

Марка подушки	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход опилки м <sup>3</sup>
оп1	0.010	" 200"	0.004	0.63
оп2	0.0125	" 200"	0.005	0.63
оп3	0.037	" 200"	0.015	1.54
оп4	0.088	" 200"	0.035	2.59

Спецификация арматуры на одну подушку.

54

Марка подушки	Марка и к-во карт. или сеток	N поз.	Эскиз	т мм	Длина мм	К-во шт. в карт. или сетке	В одной подуш. ке	Общая длина м
013	01 шт.	1		5т	380	8	8	2.9
014	02 шт.	2		5т	480	10	10	4.8

Вибірка стали на одну подушку, кз

Марка	Сталь прокатная марки ст. 3 по ГОСТ 380-60				Хлоропластовая проболо-ка по ГОСТ 6127-53				Сталь класса А-4 по ГОСТ 5781-4		
	Профиль			Итого	ф. мм			Итого	ф. мм	Итого	Всего
	- 56				57				12 мм		
оп1	0.47	—	—	0.47	—	—	—	—	0.16	0.16	0.63
оп2	0.47	—	—	0.47	—	—	—	—	0.16	0.16	0.63
оп3	0.92	—	—	0.92	0.46	—	—	0.46	0.16	0.16	1.54
оп4	1.51	—	—	1.51	0.72	—	—	0.72	0.36	0.36	2.59

<b>ТА</b> 1963	Опорные подушки 001-004	ИР-01-04	
		Выпуск 2	
		Лист	01

ср. инж. уч.	Копыловский				
Николаева	Вандас	руч.	Архив. гр.	Копыленко	
П. Конякин	Савицкий		Исполнит.	Генеральша	
П. Конякин	П. Конякин		Проверил	Потяк	Архив
Дата выписка			1963:	Копылов	Подпись

Выборка základных  
элементов на одну подышку

марка подушки	марка закладки зп-гггг	кол-во шт.	д. шт.
оп 5	м-7	2	54
	м-15	1	55
оп 6	м-7	2	54
	м-16	1	55
оп 7	м-7	2	54
	м-16	1	55

Специфікація арматурі на одну подушку

Виборка стали на одну подушку, к

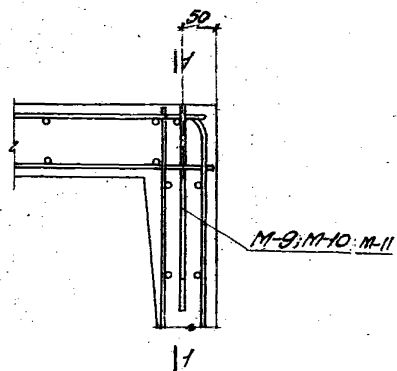
Примечание

**ТД**  
1963

Опорные подушки  
015 ÷ 017

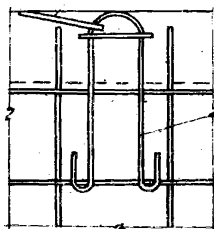
УС-01-04	
Выпуск 2	
Лист	52



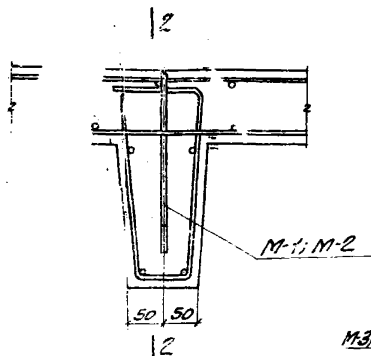


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ  
В ПОТОК

ПЕТЛЯ

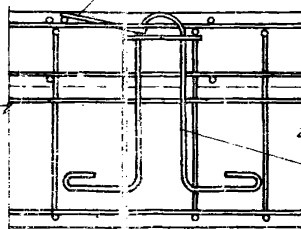


1-1

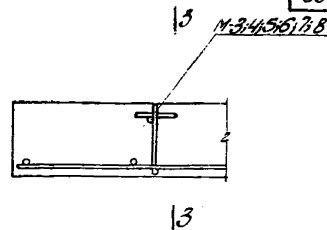


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ  
В ПЛИТКЕ ДНИЩА

ПЕТЛЯ

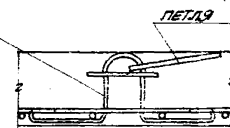


2-2



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ  
В ПЛИТКЕ ПЕРЕКРЫТИЯ

ПЕТЛЯ



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

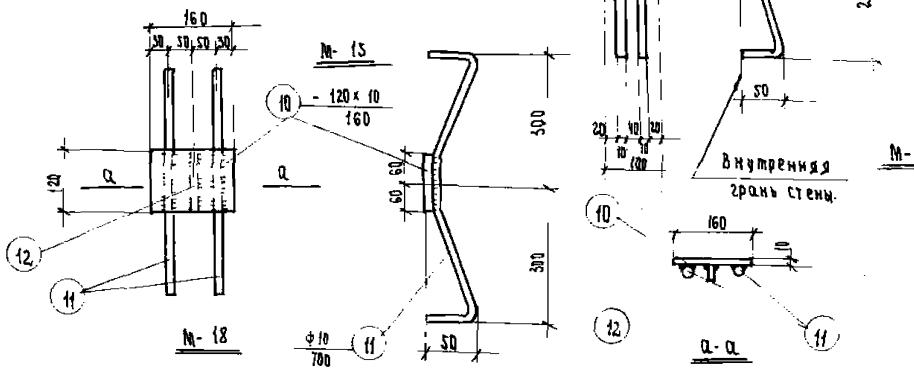
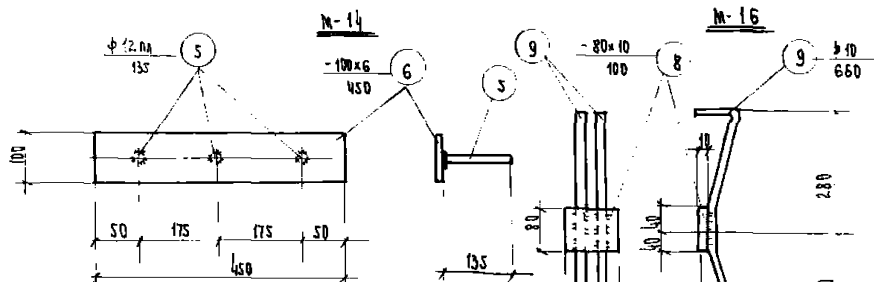
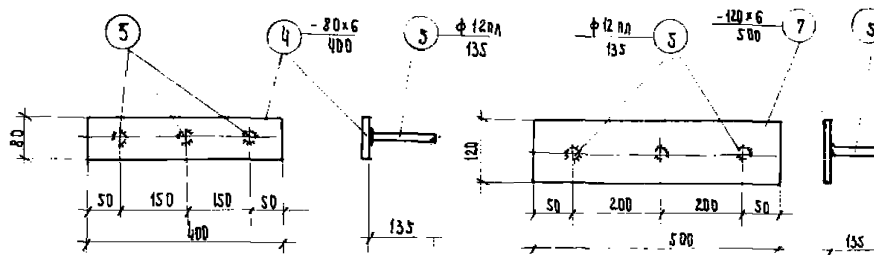
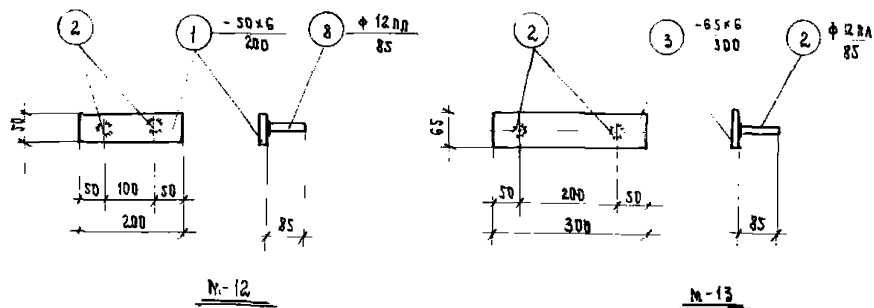
1. КОЛЬЦО ПЕТЛИ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В ВЕРТКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НЕМЕДЛЕННО ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПЛИТЫ С ПОБЕТОНИРОВАНИЕМ НАРЪЗАННОГО УЧАСТКА ПЛИТЫ ВОКРУГ КОЛЬЦА.
2. ДЕТАЛИ ПОТОКОВ И ПЛИТ ДНИЩА ИЗОБРАЖЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ.

ТА  
1963

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ  
ЭЛЕМЕНТОВ М-1-М-11

15.01.68  
В. П. КОС  
53





Марка соедин. элемент.	№ позиции	Профиль	Длина мм	Хол-80 штук	Вес кг.			Примечания
					одной позиции	всех позиций	элемент.	
М-12	1	- 50x6	200	1	0.47	0.47	0.63	
	2	φ 12 п.л.	85	2	0.08	0.16		
М-13	3	- 65x6	300	1	0.92	0.92	1.08	
	2	φ 12 п.л.	85	2	0.08	0.16		
М-14	4	- 80x6	400	1	1.51	1.51	1.87	
	5	φ 12 п.л.	135	3	0.12	0.36		
М-15	5	φ 12 п.л.	195	3	0.12	0.36	2.48	
	6	- 100x6	450	1	2.12	2.12		
М-16	5	φ 12 п.л.	135	3	0.12	0.36	3.18	
	7	- 120x6	500	1	2.82	2.82		
М-17	8	- 80x10	100	1	0.63	0.63	1.43	Предназначена для крепления кабельных конструкций
	9	φ 10	660	2	0.40	0.80		
М-18	10.	- 120x10	460	1	1.5	1.5	2.7	Предназначена для крепления трубопроводов.
	11	φ 10	700	2	0.40	0.80		
	12.	- 25x16	120	1	0.4	0.4		

**ТА**  
1963

Закладные элементы М-12÷М-18.

UC- 01- 04

Выпуск - 2

Aug 11 2011

11

спецификация стали на одну штуку каждой марки.

Материал: сталь марки

В. ст. 3пс по ГОСТ 380-60

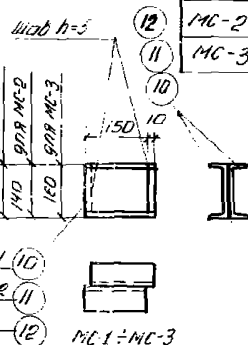
Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес в кг.			Примечания
					одной поз.	всех пози- ций	эле- мен- та	
БС-1	1	L 100x100x10	900	1	13.6	13.6	13.6	
БС-2	2	L 100x100x10	1200	1	18.1	18.1	18.1	
БС-3	3	L 100x100x10	1500	1	29.7	29.7	29.7	
БС-4	4	L 200x125x12	1800	1	53.5	53.5	53.5	
БС-5	5	L 250x160x16	2400	1	119.8	119.8	119.8	
БС-6	6	L 100x100x10	1500	1	22.6	22.6	22.6	
БС-7	7	L 100x100x10	1800	1	27.2	27.2	27.2	
БС-8	8	L 100x100x10	2400	1	36.2	36.2	36.2	
2БС-2	2	L 100x100x10	1200	2	18.1	36.2	37.0	
	9	-80x6	110	2	0.4	0.8		
МС-1	10	C 12	150	2	1.6	3.2	3.2	
МС-2	11	C 14	150	2	1.8	3.6	3.6	
МС-3	12	C 16	150	2	2.1	4.2	4.2	

- 1 Для БС-1
- 2 Для БС-2
- 3 Для БС-3
- 4 Для БС-4
- 5 Для БС-5
- 6 Для БС-6
- 7 Для БС-7
- 8 Для БС-8

- 1 2 3 4
- 5 6 7 8

900	Для БС-1
1200	Для БС-2
1500	Для БС-3; БС-6
1800	Для БС-4
1800	Для БС-7
2400	Для БС-5; БС-8

БС-1 ÷ БС-8



2БС-2

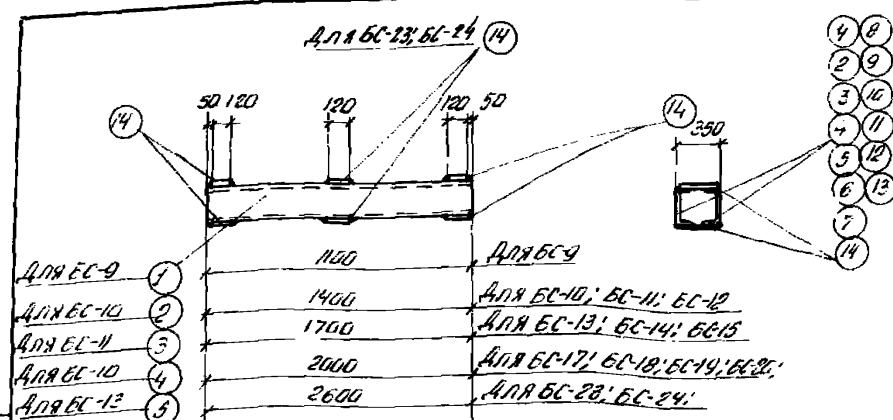
ТА  
1963

Балки стальные

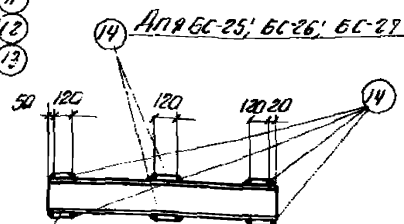
БС-1 ÷ БС-8; 2БС-2

МС-1 ÷ МС-3

МС-01-04  
выпуск  
лист



Для BC-9  
 Для BC-10  
 Для BC-11  
 Для BC-12  
 Для BC-13  
 Для BC-14  
 Для BC-15  
 Для BC-16  
 Для BC-17  
 Для BC-18  
 Для BC-19  
 Для BC-20  
 Для BC-21  
 Для BC-22  
 Для BC-23  
 Для BC-24



Для BC-16  
 Для BC-21  
 Для BC-22  
 Для BC-25  
 Для BC-26  
 Для BC-27

BC-16, BC-21, BC-22, BC-25, BC-26, BC-27

Спецификация стали на одну штуку каждой модели										60
Материал: Сталь марки В ст. 3 по ГОСТ-380-60										
Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм.	К-во шт.	Вес в кг. одной позиции	Вес в кг. всех позиций	Элемента	14 Т.м	Q	
BC-9	1	L 12	100	2	1.45	2.90	35-34	0.8	5.2	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-10	2	L 12	1400	2	14.0	29.0	41.44	1.85	7.8	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-11	3	L 24	1400	2	33.60	67.20	79.64	8.3	17.2	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-12	4	L 27	1400	2	88.00	77.60	90.04	13.3	27.8	
	14	-180x10	330	4	3.11	12.44				
BC-13	5	L 16	1400	2	24.20	48.40	60.84	3.5	11.0	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-14	6	L 24	1700	2	40.80	81.60	94.04	9.2	14.5	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-15	7	L 30	1700	2	54.00	108.00	120.44	15.4	24.0	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-16	15	L 30	1700	2	62.00	124.00	136.44	17.8	27.8	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-17	8	L 18	2000	2	32.60	65.20	77.64	4.3	10.8	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-18	9	L 20	2000	2	36.80	73.60	86.04	5.5	13.9	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-19	10	L 27	2000	2	55.50	111.00	123.44	11.6	14.5	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-20	11	L	2000	2	63.60	127.20	139.64	15.1	18.5	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-21	16	L 30	2000	2	23.00	46.00	158.44	19.4	24.0	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-22	17	L 33	2000	2	84.40	168.80	181.24	25.2	31.8	
	14	-120x10	330	4	3.11	12.44				
BC-23	12	L 24	2000	2	62.40	124.80	143.46	8.4	15.2	
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66				
BC-24	13	L 29	2000	2	72.00	144.0	162.66	10.6	19.3	
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66				
BC-25	18	L 30	2600	2	95.00	190.00	208.66	19.7	17.2	
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66				
BC-26	19	L 33	2600	2	109.90	219.8	238.46	24.5	22.0	
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66				
BC-27	20	L 36	2600	2	126.20	252.40	271.06	31.4	31.8	
	14	-120x10	330	6	3.11	18.66				