

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ
ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ГЭСНм-2001

Сборник № 31
ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
КИНЕМАТОГРАФИИ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Государственный комитет Российской Федерации
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу
(Госстрой России)

Москва 2002 г.



**Государственные элементные сметные нормы на монтаж оборудования
ГЭСНм 81-03-31-2001 Оборудование предприятий кинематографии
/Госстрой России/ Москва, 2002 г. – 20 стр.**

Настоящие Государственные элементные сметные нормы (ГЭСНм) предназначены для определения потребности в ресурсах (затратах труда рабочих, строительных машинах, материалах) при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий текстильной промышленности и используются для составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом.

ГЭСНм-2001 являются исходными нормативами для разработки единичных расценок на монтаж оборудования федерального (ФЕР), территориального (ТЕР) и отраслевого уровней, индивидуальных и укрупненных норм (расценок) и других нормативных документов, применяемых для определения прямых затрат в сметной стоимости по монтажу оборудования.

РАЗРАБОТАНЫ Центральным научно-исследовательским институтом экономики и управления в строительстве (ФГУП ЦНИИЭУС) Госстроя России (Ж.Г. Чернышова, Л.В. Размадзе), ООО «Координационный центр по ценообразованию и сметному нормированию в строительстве» (А.Н. Жуков) при участии Межрегионального центра по ценообразованию в строительстве и промышленности строительных материалов (МЦЦС) Госстроя России (И.И. Дмитренко)

РАССМОТРЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования в строительстве и жилищно-коммунальном комплексе Госстроя России (Редакционная комиссия: Е.Е. Ермолаев – руководитель, В.Н. Маклаков, Т.Л. Грищенкова)

ВНЕСЕНЫ Управлением ценообразования и сметного нормирования в строительстве и жилищно-коммунальном комплексе Госстроя России

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 21 октября 2002 года постановлением Госстроя России от 15 октября 2002 года № 131.

Ответственный исполнитель: Ж.Г. Чернышова
©Компьютерная верстка и дизайн: В.И. Шаменков, 2002

Настоящие Государственные элементные сметные нормы на пусконаладочные работы ГЭСНп-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Госстроя России.

©Госстрой России

Система нормативных документов в строительстве
СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГЭСНм 81-03-31-2001

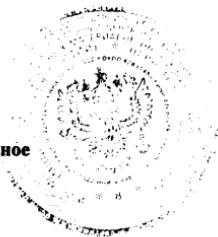
Утверждены и введены в действие с 21 октября 2002 года
постановлением Госстроя России от 15 октября 2002 № 131

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ
ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
ГЭСНм-2001

СБОРНИК № 31

ОБОРУДОВАНИЕ
ПРЕДПРИЯТИЙ КИНЕМАТОГРАФИИ

Издание официальное



Государственный комитет Российской Федерации
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу
(Госстрой России)

Москва 2002 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник № 31

Оборудование предприятий кинематографии

ГЭСНм-2001-31

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие Государственные элементные сметные нормы (ГЭСНм) предназначены для определения потребности в ресурсах (затратах труда рабочих, строительных машинах, материалах) при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий кинематографии и используются для составления сметных расчетов (смет) ресурсным методом. ГЭСНм являются исходными нормативами для разработки единичных расценок, индивидуальных и укрупненных сметных норм (расценок).

2. ГЭСНм отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию работ по монтажу оборудования. ГЭСНм обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими капитальное строительство с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

Для строек, финансирование которых осуществляется за счет собственных средств предприятий, организаций и физических лиц, ГЭСНм носят рекомендательный характер.

3. ГЭСНм содержат элементные сметные нормы на работы по монтажу оборудования предприятий кинематографии при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий кинематографии, зданий и сооружений.

4. В нормах учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций по монтажу оборудования, включая затраты на:

- а) перемещение оборудования:
горизонтальное — от приобъектного склада до места установки;
вертикальное — до проектных отметок;
- б) монтаж всех коммуникаций в пределах оборудования, присоединение к подводящим сетям и заземление;
- в) индивидуальное испытание оборудования входящую.

5. В нормах не учтены следующие материалы:
материал для обрамления экрана;
полотно экрана;
трубы водопроводные для изготовления рамы экрана;
шлангтрубы резиновые;
шнур для экрана.

ОТДЕЛ 01.

ОБОРУДОВАНИЕ КИНОПРЕДПРИЯТИЙ

РАЗДЕЛ 1.

КИНОТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица ГЭСНм 31-01-001 Устройства распределительные

Измеритель: шт. (нормы 1-3); компл. (нормы 4,5)

Устройство распределительное, тип:

31-01-001-1 РУК 2-1

31-01-001-2 РУК 5-3

31-01-001-3 РУК 10-7

Щит распределительный, тип:

31-01-001-4 7К-48

31-01-001-5 7К-52

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-001-1 | 31-01-001-2 | 31-01-001-3 | 31-01-001-4 | 31-01-001-5 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 16,5 3,9 | 18,5 3,9 | 25,8 3,9 | 23,7 3,9 | 11,3 3,9 |
| 3 030401 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | — | — | — | 0,21 | — |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,02 | 0,03 | 0,07 | 0,07 | 0,03 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,02 | 0,03 | 0,07 | 0,07 | 0,03 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,02 | 0,03 | 0,07 | 0,07 | 0,03 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,02 | 0,03 | 0,07 | 0,07 | 0,03 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,02 | 0,03 | 0,07 | 0,07 | 0,03 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,059 | 0,066 | 0,138 | 0,3 | 0,06 |

Таблица ГЭСНм 31-01-002 Устройства электропитающие

Измеритель: шт.

31-01-002-1 Устройство электропитающее, тип 12ЭПУ-1

31-01-002-2 Шкаф питания и контроля, тип 40К75

31-01-002-3 Стойка питания, тип 15М93; шкаф питания, тип 15М89

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-002-1 | 31-01-002-2 | 31-01-002-3 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 5,2 3,9 | 12,4 3,9 | 7,2 3,9 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,01 | 0,03 | 0,08 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,02 | 0,04 | 0,09 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,01 | 0,03 | 0,08 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,02 | 0,04 | 0,09 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,02 | 0,04 | 0,09 |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | — | — | 2 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,004 | 0,014 | 0,09 |

Таблица ГЭСНм 31-01-003 Выпрямители**Измеритель: шт.**

Устройство выпрямительное, тип:

| | |
|-------------|----------------------|
| 31-01-003-1 | 53 ВУК-50 |
| 31-01-003-2 | 50 ВУК-120-1 |
| 31-01-003-3 | ВКТ-2 |
| 31-01-003-4 | ВКТ-3, ВКТ-5, ВКТ-10 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-003-1 | 31-01-003-2 | 31-01-003-3 | 31-01-003-4 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 7,2 | 15,5 | 18,5 | 23,7 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 030401 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | — | 0,17 | — | 0,12 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,01 | 0,01 | 0,03 | 0,03 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,01 | 0,01 | 0,03 | 0,03 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,02 | 0,02 | 0,03 | 0,03 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,11 | 0,28 | 0,13 | 0,18-0,35 |

Таблица ГЭСНм 31-01-004 Преобразователи частоты**Измеритель: шт. (норма 1); компл. (норма 2)**

Преобразователь частоты, тип:

| | |
|-------------|--------------|
| 31-01-004-1 | 40В-5, 40В-7 |
| 31-01-004-2 | КВУ-16 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-004-1 | 31-01-004-2 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 23,7 | 9,3 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 4 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | |
| 030401 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | 0,21 | — |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 2 | 2 |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,06 | 0,12 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,06 | 0,03 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,06 | 0,16 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,06 | 0,03 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,14 | 0,08 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,33 | 0,009 |

Таблица ГЭСНм 31-01-005 Заслонки противопожарные**Измеритель: компл.**

Комплект заслонок противопожарных:

| | |
|-------------|---------------------------------|
| 31-01-005-1 | тип ЗПКУ-1 |
| 31-01-005-2 | автоматических массой до 0,06 т |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-005-1 | 31-01-005-2 |
|--------------|---|------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 4,1 | 5,2 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 2 | 3,8 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | — | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | — | 0,01 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | — | 0,01 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | — | 0,01 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,009 | — |

Таблица ГЭСНм 31-01-006 Устройства коммутации**Измеритель: шт.**

Панель коммутации, тип:

- 31-01-006-1 Ю.43.56.483 (15×12)
 31-01-006-2 Ю.45.15.832 (9×12)
 31-01-006-3 Стойка коммутации, тип 50К-19

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-006-1 | 31-01-006-2 | 31-01-006-3 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 34 | 22,7 | 29,9 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4 | 4 | 4 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 522-0075 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,18 | 0,11 | 0,15 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,18 | 0,11 | 0,15 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,9 | 0,54 | 0,15 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,18 | 0,11 | 0,15 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,45 | 0,27 | 0,37 |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | — | — | 2 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,01 | 0,008 | 0,09 |

Таблица ГЭСНм 31-01-007 Табло сигнальные**Измеритель: шт.**

- 31-01-007-1 Табло сигнальное, тип: 11К33-3; 11К33-4; 11К33-5; 11К33-7; 11К33-8

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-007-1 |
|--------------|--|------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 2,1 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 522-0075 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,03 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,01 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,02 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,002 |

Таблица ГЭСНм 31-01-008 Пульты управления**Измеритель: компл. (нормы 1,2); шт. (норма 3)**

Пульт:

- 31-01-008-1 программного управления, тип 30К-18
 31-01-008-2 управления, тип 80К-49
 31-01-008-3 оперативного управления, тип 90К-49; дистанционного управления, тип 55ПДУ

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-008-1 | 31-01-008-2 | 31-01-008-3 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 47,4 | 83,4 | 14,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 2 | 2 | 2 |
| 522-0075 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,25 | 0,46 | 0,07 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,25 | 0,46 | 0,03 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,25 | 0,46 | 0,14 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,25 | 0,46 | 0,03 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,62 | 1,2 | 0,09 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,1 | 0,11 | 0,045 |

Таблица ГЭСНм 31-01-009 Пульты микшерские

Измеритель: шт.
31-01-009-1 Пульт микшерский, тип: 100К-33; 100К-35

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-009-1 |
|--------------|--|------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 40,2 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 030401 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | 0,15 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 2 |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,42 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,13 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,13 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,325 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,18 |

Таблица ГЭСНм 31-01-010 Пульты перезаписи

Измеритель: шт. (нормы 1,2); компл. (нормы 3,4)

Пульт:

31-01-010-1 звукооператора универсальный, тип 70К-31
 31-01-010-2 перезаписи монофонических фонограмм, тип 70К-23

Комплекс пульта:

31-01-010-3 звукооператора универсального, тип К70К-31
 31-01-010-4 перезаписи, тип К70К-23

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-010-1 | 31-01-010-2 | 31-01-010-3 | 31-01-010-4 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 37,1 | 61 | 103 | 127 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 030401 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | 0,19 | 0,19 | 0,3 | 0,19 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 1 | 4 | 3 | 8 |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,1 | 0,22 | 0,39 | 0,57 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,1 | 0,22 | 0,4 | 0,57 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,48 | 0,22 | 1,5 | 0,57 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,1 | 0,22 | 0,4 | 0,57 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0025 | 0,002 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,38 | 0,56 | 1 | 1,3 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,2 | 0,2 | 0,48 | 0,42 |

Таблица ГЭСНм 31-01-011 Пульты разные

Измеритель: шт.

Пульт:

31-01-011-1 актера, тип 45К-12
 31-01-011-2 диктора, типы: 11К-20, 11К-23; звукооператора, тип 100К-47

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-011-1 | 31-01-011-2 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 9,3 | 14,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 3,9 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 2 | 2 |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,01 | 0,02 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 | 0,02 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,01 | 0,02 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,01 | 0,02 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,02 | 0,05 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,04 | 0,07 |

Таблица ГЭСНм 31-01-012 Кинопроекторы и киноустановки**Измеритель: компл. (нормы 1,2); шт. (норма 3)**

Кинопроектор, тип:

| | |
|-------------|------------------------------|
| 31-01-012-1 | 35КСА-11, 35КСА-12, 35КСА-14 |
| 31-01-012-2 | КП-30К |
| 31-01-012-3 | А-164А |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-012-1 | 31-01-012-2 | 31-01-012-3 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 25,8 | 42,2 | 22,7 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 3,9 | 4,2 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 030401 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | 0,15 | — | — |
| 030402 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т) | маш.-ч | — | 0,31 | — |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 2 | 2 | 2 |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 101-1315 | Портландцемент общестроительного назначения с минеральными добавками (ПС-Д20) марки 300 | т | 0,004 | 0,004 | 0,002 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликасиновом компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 101-0586 | Масло зимнее М-ВДМ | т | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,285 | 0,72 | 0,18 |

Таблица ГЭСНм 31-01-013 Усилители**Измеритель: шт.**

Шкаф предварительных усилителей, тип:

| | |
|-------------|---------|
| 31-01-013-1 | 50У-165 |
| 31-01-013-2 | 50У-51 |
| 31-01-013-3 | 50У-155 |

Шкаф оконечных усилителей, тип:

| | |
|-------------|------------------------|
| 31-01-013-4 | 50У-46 |
| 31-01-013-5 | 50У-47, 50У-52, 50У-54 |
| 31-01-013-6 | 50У-62, 50У-64 |

Шкаф:

| | |
|-------------|--|
| 31-01-013-7 | оконечного усиления и питания, тип 50У-263 |
| 31-01-013-8 | усилителей, тип 50У-157 |
| 31-01-013-9 | микрофонных усилителей, тип 50У-251 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-013-1 | 31-01-013-2 | 31-01-013-3 | 31-01-013-4 | 31-01-013-5 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 14,4 | 15,5 | 11,3 | 21,6 | 23,7 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 3,9 | 3,9 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 030401 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | — | — | — | 0,15 | 0,15 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 1 | 1 | 0,5 | 1 | 1 |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,04 | 0,05 | 0,08 | 0,21 | 0,06 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,04 | 0,05 | 0,02 | 0,07 | 0,06 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,04 | 0,05 | 0,02 | 0,07 | 0,06 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликасиновом компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,09 | 0,12 | 0,04 | 0,14 | 0,15 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,04 | 0,05 | 0,02 | 0,05 | 0,06 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,012 | 0,012 | 0,035 | 0,19 | 0,2 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-013-6 | 31-01-013-7 | 31-01-013-8 | 31-01-013-9 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 8,2 | 12,4 | 10,3 | 6,2 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 4 | 4 | 3,6 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 2 | 1 | 1 | 2 |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,01 | 0,04 | 0,02 | 0,01 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,01 | 0,04 | 0,02 | 0,01 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,01 | 0,04 | 0,08 | 0,02 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликасиновом компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,04 | 0,09 | 0,08 | 0,09 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,01 | 0,04 | 0,02 | 0,01 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,037 | 0,043 | 0,043 | 0,011 |

Таблица ГЭСНм 31-01-014 Громкоговорители

Измеритель: компл. (норма 1); шт. (нормы 2-7)

31-01-014-1 Комплекс громкоговорителя контрольного малогабаритного, тип К30А-162
Громкоговоритель, тип:

31-01-014-2 25А-44Т, 25А-46М, 30А-46, 35ГД-4Т
31-01-014-3 25А-96
31-01-014-4 30А-62-1
31-01-014-5 30А-66-1
31-01-014-6 30А-130, 30А-138
31-01-014-7 30А-118, 30А-140, 30А-172

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-014-1 | 31-01-014-2 | 31-01-014-3 | 31-01-014-4 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 7,2 | 4,1 | 7,2 | 24,7 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,6 | 3,5 | 3,7 | 3,7 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 2 | — | — | 2 |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,016 | 0,016 | 0,005 | 0,08 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,004 | 0,005 | 0,005 | 0,02 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,01 | 0,025 | 0,025 | 0,05 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,004 | 0,005 | 0,005 | 0,004 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликасиновом компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,05 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,05 | 0,009-0,02 | 0,05 | 0,52 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-014-5 | 31-01-014-6 | 31-01-014-7 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 15,5 | 9,3 | 5,2 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,7 | 3,6 | 3,6 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 030401 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | — | 0,35 | 0,24 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 2 | 2 | 1 |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,004 | 0,032 | 0,016 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,004 | 0,008 | 0,004 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,004 | 0,008 | 0,004 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликасиновом компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,34 | 0,135 | 0,044 |

Таблица ГЭСНм 31-01-015 Аппаратура воспроизведения магнитных фонограмм**Измеритель: компл.**

Аппарат воспроизведения магнитных фонограмм, тип:

- 31-01-015-1 12Д-28, 12Д-36
 31-01-015-2 12Д-34
 31-01-015-3 12Д-32

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-015-1 | 31-01-015-2 | 31-01-015-3 |
|--------------|--|------------|--|--|---|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 24,7 4 | 59,7 4 | 51,5 4 |
| 3 030401 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | 0,14 | 0,16 | 0,16 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ Подкладки металлические Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 Канифоль сосновая Лак электроизоляционный 318 Шпагат бумажный Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 2 0,15 0,15 0,582 0,15 т 0,375 | 2 0,21 0,21 0,642 0,21 0,001 0,525 | 2 0,174 0,174 0,606 0,174 0,001 0,435 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,2 | 0,23 | 0,23 |

Таблица ГЭСНм 31-01-016 Аппаратура магнитной записи звука**Измеритель: компл.**

Магнитофон для записи многодорожечных фонограмм, тип:

- 31-01-016-1 25Д-36
 31-01-016-2 25Д-34
 31-01-016-3 Магнитофон, тип 25Д-32

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-016-1 | 31-01-016-2 | 31-01-016-3 |
|--------------|--|------------|--|---|--|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 49,4 4 | 40,2 4 | 24,7 3,9 |
| 3 030401 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | 0,16 | 0,16 | 0,14 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ Подкладки металлические Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 Канифоль сосновая Лак электроизоляционный 318 Шпагат бумажный Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 2 0,152 0,152 0,152 0,152 т 0,38 | 2 0,116 0,116 0,116 0,116 0,0005 0,29 | 2 0,05 0,05 0,05 0,05 0,0005 0,125 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,24 | 0,23 | 0,2 |

Таблица ГЭСНм 31-01-017 Аппаратура звуковоспроизводящая кинотеатральная**Измеритель: компл.**

Комплекс звуковоспроизводящей аппаратуры типа "Звук":

- 31-01-017-1 T2×25
 31-01-017-2 T2×25-2, T2×50, T2×50-2
 31-01-017-3 T2×100C
 31-01-017-4 6×50-1
 31-01-017-5 6×50-2, T2×50K1, T2×50K2
 31-01-017-6 6×100-1

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-017-1 | 31-01-017-2 | 31-01-017-3 | 31-01-017-4 |
|--------------|---|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 53 3,9 | 78 3,8 | 152 3,9 | 254 3,9 |
| 3 030401 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | — | — | — | 1,39 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-017-1 | 31-01-017-2 | 31-01-017-3 | 31-01-017-4 |
|--|--|------------|--|---|--|--|
| 4 201-9180 522-0075 101-1963 101-1665 101-1964 101-0797 544-0089 | МАТЕРИАЛЫ Подкладки металлические Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 Канифоль сосновая Лак электроизоляционный 318 Шпагат бумажный Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 6,5 0,35 0,08 0,08 0,08 т кг | 12 0,46 0,22 0,2 0,22 0,0025 0,47 | 14,2 0,52 0,24 0,18 0,24 0,0025 0,59 | 28 0,83 0,31 0,2 0,29 0,003 0,71 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,2 | 0,195-0,4 | 0,497 | 2,385 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-017-5 | 31-01-017-6 |
|--|--|------------|--|--|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 215 3,9 | 370 4 |
| 3 030401 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | 1,39 | 2,2 |
| 4 201-9180 522-0075 101-1963 101-1665 101-1964 101-0797 544-0089 | МАТЕРИАЛЫ Подкладки металлические Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 Канифоль сосновая Лак электроизоляционный 318 Шпагат бумажный Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 26,5 1,2 0,24 0,53 0,22 т кг | 48 1,3 0,44 0,2 0,34 0,0045 0,67 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,65-2,375 | 3,799 |

Таблица ГЭСНм 31-01-018 Аппаратура копирования фонограмм

Измеритель: компл.

Комплекс копирования магнитных фонограмм, тип:

31-01-018-1 КМП-10

31-01-018-2 КМП-17

31-01-018-3 Комплекс тиражирования магнитных фонограмм, тип КМП-19

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-018-1 | 31-01-018-2 | 31-01-018-3 |
|--|--|------------------|--|--|--|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 64 4 | 177 4 | 292 4 |
| 3 030401 030402 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т) | маш.-ч маш.-ч | 0,28 — | — 0,31 | — 1,15 |
| 4 201-9180 522-0075 101-1963 101-1665 101-1964 101-0797 544-0089 | МАТЕРИАЛЫ Подкладки металлические Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 Канифоль сосновая Лак электроизоляционный 318 Шпагат бумажный Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 8 0,14 0,13 0,13 0,13 т кг | 22 0,52 0,44 0,48 0,45 0,002 1,1 | 24 0,73 0,73 0,85 0,73 0,006 1,8 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,545 | 1,05 | 2,16 |

Таблица ГЭСНм 31-01-019 Оборудование для комбинирования съемок

Измеритель: шт.

31-01-019-1 Мультстанок, тип А542А

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-019-1 |
|--------------------|--|------------|-------------|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 53,5 3,9 |
| 3 030402 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т) | маш.-ч | 1,07 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-019-1 |
|---------------------------|--|------------|-------------|
| 4 201-9180 101-0797 | МАТЕРИАЛЫ Подкладки металлические Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | кг т | 2 0,0005 |
| 5 | Масса оборудования | т | 1,8 |

Таблица ГЭСНм 31-01-020 Столы монтажные и проверочные

Измеритель: шт.

Стол:

- 31-01-020-1 фильмопроверочный, тип РСФ-8
 31-01-020-2 фильморемонтный, типы: 35СФ-21, 16СФ-21

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-020-1 | 31-01-020-2 |
|---|---|---------------------------|--|--|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 11,3 3,9 | 16,5 3,8 |
| 3 030401 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | — | 0,14 |
| 4 522-0075 101-1963 101-1665 101-1964 101-0797 | МАТЕРИАЛЫ Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 Канифоль сосновая Лак электроизоляционный 318 Шпагат бумажный Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | кг кг кг кг т | 0,002 0,002 0,002 0,002 0,0005 | 0,002 0,002 0,002 0,002 0,0005 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,09 | 0,15 |

Таблица ГЭСНм 31-01-021 Вспомогательное оборудование

Измеритель: шт. (нормы 1-5, 10-19); компл. (нормы 6-9)

- 31-01-021-1 Устройство автоматического кинопоказа, тип АКП-6М
 31-01-021-2 Регулятор громкости, тип 60К-45
 31-01-021-3 Фильмостат, тип ФС-35К
 31-01-021-4 Коммутатор выходной, тип 35К-2М
 31-01-021-5 Метромер, типы: 16ММ-4, 35ММ-4
 31-01-021-6 Устройство размагничивающее, тип 20У-4
 31-01-021-7 Устройство предупреждения по звуку, тип 8Э-89
 31-01-021-8 Комплект связи, тип ПГУ-2-2
 31-01-021-9 Указатель уровня подэкранный, тип 20Д-39
 31-01-021-10 Электроперемыкататель, типы: А-342А, А-344Б
 31-01-021-11 Блок согласующих трансформаторов, тип 37БС-1
 31-01-021-12 Приставка кинопроекционная, унифицированная 16 мм, тип А221В
 31-01-021-13 Фильмостат, тип ФС-35
 31-01-021-14 Полуавтомат склеечный, тип 35СА
 31-01-021-15 Машинка паспортная, тип ПМД-3
 31-01-021-16 Установка водяного охлаждения, тип В-10
 31-01-021-17 Стойка электронно-лучевого индикатора, тип 50У-175
 31-01-021-18 Стойка контроля, тип 50У-243
 31-01-021-19 Коробка переходная, тип 6К179; коробка включения микрофонов, типы 6К205, 6К205М, 6К208

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-021-1 | 31-01-021-2 | 31-01-021-3 | 31-01-021-4 | 31-01-021-5 |
|---|--|---------------------------|--|--|-----------------------|---|--|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 41,2 4 | 4,1 4 | 6,2 3,9 | 17,5 4 | 3,1 4 |
| 4 522-0075 101-1963 101-0797 101-1665 544-0089 | МАТЕРИАЛЫ Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 Канифоль сосновая Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм Лак электроизоляционный 318 Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг кг т кг кг | 0,267 0,066 0,0005 — 0,165 | 0,032 0,008 0,0005 0,04 0,02 | — — — — — | 0,074 0,074 0,0005 0,37 0,296 | 0,03 0,003 0,0005 0,03 0,002 |
| 101-1964 201-9180 | Шпагат бумажный Подкладки металлические | кг кг | 0,066 — | 0,008 — | — — | 0,074 10 | — — |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,028 | 0,002 | 0,12 | 0,038 | 0,002 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-021-6 | 31-01-021-7 | 31-01-021-8 | 31-01-021-9 | 31-01-021-10 |
|--|--|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 6,2 3,9 | 10,3 4 | 11,3 4 | 7,2 3,6 | 10,3 3,9 |
| 4 522-0075 | МАТЕРИАЛЫ Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 Канифоль сосновая Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм Лак электроизоляционный 318 Лента липкая изоляционная на поликасиновом компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно Шпагат бумажный Подкладки металлические | кг | 0,008 | 0,038 | 0,014 | 0,005 | 0,008 |
| 101-1963 101-0797 101-1665 544-0089 | | кг | 0,008 | 0,015 | 0,014 | 0,005 | 0,008 |
| | | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| | | кг | 0,003 | 0,015 | 0,014 | 0,005 | 0,003 |
| | | кг | 0,008 | 0,038 | 0,035 | 0,013 | 0,04 |
| 101-1964 201-9180 | | кг | — | — | 0,14 | 0,005 | 0,003 |
| | | кг | 2 | — | — | 1 | 2 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,1 | 0,06 | 0,013 | 0,01 | 0,021 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-021-11 | 31-01-021-12 | 31-01-021-13 | 31-01-021-14 | 31-01-021-15 |
|--|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 8,2 3,8 | 7,2 3,9 | 5,2 4 | 6,2 3,8 | 4,1 3,8 |
| 4 522-0075 | МАТЕРИАЛЫ Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 Канифоль сосновая Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм Лак электроизоляционный 318 Лента липкая изоляционная на поликасиновом компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно Шпагат бумажный Подкладки металлические | кг | 0,064 | 0,008 | — | — | — |
| 101-1963 101-0797 101-1665 544-0089 | | кг | 0,08 | 0,008 | — | — | — |
| | | т | 0,0005 | 0,0005 | — | — | — |
| | | кг | 0,016 | 0,003 | — | — | — |
| | | кг | 0,04 | 0,04 | — | — | — |
| 101-1964 201-9180 | | кг | 0,016 | 0,003 | — | — | — |
| | | кг | — | — | — | 1,5 | — |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,007 | 0,018 | 0,042 | 0,12 | 0,02 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-021-16 | 31-01-021-17 | 31-01-021-18 | 31-01-021-19 |
|--|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 19,6 3,8 | 28,8 4 | 25,8 4 | 3,1 3,8 |
| 3 030401 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | 0,27 | — | — | — |
| 4 522-0075 | МАТЕРИАЛЫ Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 Канифоль сосновая Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм Лак электроизоляционный 318 Лента липкая изоляционная на поликасиновом компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно Шпагат бумажный Подкладки металлические | кг | 0,096 | 0,115 | 0,094 | — |
| 101-1963 101-0797 101-1665 544-0089 | | кг | 0,024 | 0,115 | 0,094 | — |
| | | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| | | кг | 0,012 | 0,115 | 0,094 | 0,003 |
| | | кг | 0,06 | 0,288 | 0,235 | 0,013 |
| 101-1964 201-9180 | | кг | 0,024 | 0,115 | 0,094 | 0,003 |
| | | кг | — | 2 | 1 | — |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,39 | 0,06 | 0,085 | 0,01 |

Таблица ГЭСНм 31-01-022 Экраны кинопроекционные

Измеритель: м² (нормы 1-3); шт. (норма 4)

- 31-01-022-1 Изготовление и монтаж рамы экрана
31-01-022-2 Натяжка экрана
31-01-022-3 Обрамление экрана
31-01-022-4 Экран бело-матовый перфорированный, убирающийся, тип ЭМБ-ПУ

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-022-1 | 31-01-022-2 | 31-01-022-3 | 31-01-022-4 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 1,03 3,8 | 1,03 3,5 | 1,03 3,8 | 11,3 3,7 |
| 3 5 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Масса оборудования | т | — | — | — | 0,12 |

Таблица ГЭСНм 31-01-023 Кашетирование экрана

Измеритель: компл. (нормы 1-3,5,6); 5 м (норма 4)

Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1 с электролебедкой и монорельсовой дорогой, длина дороги, м:

| | |
|-------------|---|
| 31-01-023-1 | 10 |
| 31-01-023-2 | 15 |
| 31-01-023-3 | 20 |
| 31-01-023-4 | При длине монорельсовой дороги более 20 м добавлять к норме 3 за каждые дополнительные 5 м |
| 31-01-023-5 | Механизм предэкранного занавеса, тип МПЗ-1К с электролебедкой и монорельсовой дорогой длиной 20 м |
| 31-01-023-6 | Устройство для зашторивания, полуавтоматическое, тип УЗП-1 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-023-1 | 31-01-023-2 | 31-01-023-3 | 31-01-023-4 |
|--------------|---|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 56,7 | 66 | 76 | 11,3 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,8 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 522-0075 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,015 | 0,015 | 0,015 | — |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,015 | 0,015 | 0,015 | — |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,015 | 0,015 | 0,015 | — |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,015 | 0,015 | 0,015 | — |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | — |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,12 | 0,13 | 0,14 | 0,01 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-023-5 | 31-01-023-6 |
|--------------|---|------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 222 | 30 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,9 | 4 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | |
| 522-0075 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,015 | 0,08 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,015 | 0,08 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,015 | 0,08 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,015 | 0,08 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,00002 | 0,00008 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,24 | 0,05 |

РАЗДЕЛ 2.

КИНОКОПИРОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица ГЭСНм 31-01-040 Проявочные и реставрационные машины

Измеритель: компл.

Комплекс машины проявочной, тип:

31-01-040-1 К47П-7

31-01-040-2 К47П-5

31-01-040-3 К43П-1

Машина реставрационная, тип:

31-01-040-4 РМ2

31-01-040-5 РМ3, РМ5

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-040-1 | 31-01-040-2 | 31-01-040-3 | 31-01-040-4 | 31-01-040-5 |
|--------------|--|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 632 | 463 | 195 | 528 | 56,7 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 030403 | Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т) | маш.-ч | 16,82 | 14,62 | — | 8,47 | — |
| 030402 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т) | маш.-ч | — | — | 2,9 | — | — |
| 030401 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | — | — | — | — | 1,74 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 3 | 2 | 2 | 3 | 2 |
| 522-0075 | Припои оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,024 | 0,032 | 0,016 | 0,016 | 0,016 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,006 | 0,008 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 101-1665 | Лак электроизоляционный 318 | кг | 0,03 | 0,04 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 101-1964 | Шпагат бумажный | кг | 0,006 | 0,008 | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 544-0089 | Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг | 0,015 | 0,02 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 101-1315 | Портландцемент общестроительного назначения с минеральными добавками (ПС-Д20) марки 300 | т | 0,002 | 0,001 | 0,0005 | 0,002 | 0,0004 |
| 5 | Масса оборудования | т | 2,6 | 2 | 0,7 | 2,5 | 0,25 |

Таблица ГЭСНм 31-01-041 Электролитическое оборудование

Измеритель: компл.

31-01-041-1 Ванна электролитическая пятисекционная

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-041-1 |
|--------------|---|------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 49,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,7 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 030403 | Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т) | маш.-ч | 0,79 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 5 |
| 5 | Масса оборудования | т | 1,6 |

Таблица ГЭСНм 31-01-042 Машины фильмоочистительные

Измеритель: компл.

31-01-042-1 Машина фильмоочистительная, ультразвуковая, тип УФМ-1

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-042-1 |
|--------------|---|------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-монтажников | чел.-ч. | 46,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 030402 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 12,26 (1,25) кН (т) | маш.-ч | 0,48 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 201-9180 | Подкладки металлические | кг | 2 |
| 101-0797 | Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | т | 0,0005 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,6 |

Таблица ГЭСНм 31-01-043 Оборудование вспомогательное**Измеритель: шт. (нормы 1-8); компл. (нормы 9-10)**

| | |
|--------------|--|
| 31-01-043-1 | Машина резательная, тип РУП-1 |
| 31-01-043-2 | Насос винилластовый, тип: 25П-24; 25П-13 |
| | Бак напорный винилластовый, тип: |
| 31-01-043-3 | 8П-17 |
| 31-01-043-4 | 8П-7, 8П-18 |
| | Бак сливной винилластовый, тип: |
| 31-01-043-5 | 8П-19, 8П-28 |
| 31-01-043-6 | 8П-30 |
| 31-01-043-7 | Теплообменник, тип: 2П-29; 2П-31; 2П-33; 2П-35; 2П-77; 2П-79 |
| 31-01-043-8 | Фильтр винилластовый, тип 1П-13 |
| 31-01-043-9 | Устройство роторное экстрагирования серебра, тип РЭС-1 |
| 31-01-043-10 | Машина эмульсионно-смывочная, тип ЭСМ-1 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-043-1 | 31-01-043-2 | 31-01-043-3 | 31-01-043-4 | 31-01-043-5 |
|---------------------------|--|------------|-------------|---------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 4,1 3,5 | 7,2 3,7 | 11,3 3,7 | 14,4 3,8 | 25,8 3,6 |
| 3 030401 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | 0,15 | — | — | — | — |
| 4 201-9180 101-0797 | МАТЕРИАЛЫ Подкладки металлические Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм | кг т | — — | 1,2 0,0005 | — | 2 — | 2 — |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,09 | 0,056 | 0,03 | 0,052 | 0,192 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-043-6 | 31-01-043-7 | 31-01-043-8 | 31-01-043-9 | 31-01-043-10 |
|---|--|---------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|--|--|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 29,9 3,6 | 5,2 3,6 | 4,1 4 | 27,8 4 | 24,7 3,8 |
| 3 030401 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) | маш.-ч | 0,16 | 0,15 | 0,31 | — | 1,39 |
| 4 201-9180 522-0075 101-1963 101-1665 101-1964 101-0797 544-0089 | МАТЕРИАЛЫ Подкладки металлические Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 Канифоль сосновая Лак электроизоляционный 318 Шпагат бумажный Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6,3-6,5 мм Лента липкая изоляционная на поликарбонатном компаунде марки ЛСЭПЛ, шириной 20-30 мм, толщиной от 0,14 до 0,19 мм включительно | кг кг кг кг кг т кг | 2 — — — — — — | — — — — — — — | — — — — — — — | 1 0,003 0,003 0,003 0,003 0,0005 0,008 | 2 0,002 0,002 0,002 0,002 0,0005 0,005 |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,194 | 0,0068-0,018 | 0,019 | 0,16 | 0,2 |

РАЗДЕЛ 3.
КИНОСТУДИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица ГЭСНм 31-01-056 Телескопы

Измеритель: компл.

31-01-056-1 Подвес электромеханический, тип ПЭМ

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-01-056-1 |
|------------------|--|-------------|-------------|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 43,3 3,9 |
| 3 030401 5 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Лебедки электрические, тяговым усилием до 5,79 (0,59) кН (т) Масса оборудования | маш.-ч т | 0,1 0,12 |

ОТДЕЛ 02.
ОБОРУДОВАНИЕ ЛАБОРАТОРНОЕ

РАЗДЕЛ 1.
ПРИБОРЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ

Таблица ГЭСНм 31-02-001 Приборы лабораторные

Измеритель: шт.

31-02-001-1 Сенситометр цветной, тип ЦС-2М

31-02-001-2 Прибор для сушки и глянцевания фотоотпечатков автоматический, тип АПСО-5М

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 31-02-001-1 | 31-02-001-2 |
|---------------|--|------------|-------------|-------------|
| 1 1.1 | Затраты труда рабочих-монтажников Средний разряд работы | чел.-ч. | 11,3 3,9 | 11,3 3,9 |
| 4 201-9180 | МАТЕРИАЛЫ Подкладки металлические | кг | 1 | — |
| 5 | Масса оборудования | т | 0,15 | 0,15 |

— для дополнений —

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--------------------------------|----------|
| Техническая часть | 3 |
|--------------------------------|----------|

ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ КИНОПРЕДПРИЯТИЙ

РАЗДЕЛ 1. КИНОТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

| | | |
|-------------------------|---|----|
| Таблица ГЭСНм 31-01-001 | Устройства распределительные | 4 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-002 | Устройства электропитающие | 4 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-003 | Выпрямители | 5 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-004 | Преобразователи частоты | 5 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-005 | Заслонки противопожарные | 5 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-006 | Устройства коммутации | 6 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-007 | Табло сигнальные | 6 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-008 | Пульты управления | 6 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-009 | Пульты микшерские | 7 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-010 | Пульты перезаписи | 7 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-011 | Пульты разные | 7 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-012 | Кинопроекторы и киноустановки | 8 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-013 | Усилители | 8 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-014 | Громкоговорители | 9 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-015 | Аппаратура воспроизведения магнитных фонограмм | 10 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-016 | Аппаратура магнитной записи звука | 10 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-017 | Аппаратура звуковоспроизводящая кинотеатральная | 10 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-018 | Аппаратура копирования фонограмм | 11 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-019 | Оборудование для комбинирования съемок | 11 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-020 | Столы монтажные и проверочные | 12 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-021 | Вспомогательное оборудование | 12 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-022 | Экраны кинопроекционные | 13 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-023 | Кашетирование экрана | 14 |

РАЗДЕЛ 2. КИНОКОПИРОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

| | | |
|-------------------------|---|----|
| Таблица ГЭСНм 31-01-040 | Прояжочные и реставрационные машины | 15 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-041 | Электролитическое оборудование | 15 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-042 | Машины фильмоочистительные | 15 |
| Таблица ГЭСНм 31-01-043 | Оборудование вспомогательное | 16 |

РАЗДЕЛ 3. КИНОСТУДИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

| | | |
|-------------------------|-----------------|----|
| Таблица ГЭСНм 31-01-056 | Телескопы | 17 |
|-------------------------|-----------------|----|

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ПАБОРАТОРНОЕ

РАЗДЕЛ 1. ПРИБОРЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ

| | | |
|-------------------------|----------------------------|----|
| Таблица ГЭСНм 31-02-001 | Приборы лабораторные | 18 |
|-------------------------|----------------------------|----|