



ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
3.907.1-9

АННУАРИОВАН	
ВАННУАРИОВАН	
РАСЧЕТНОЕ ЧИСЛО	4-5-99 от 19__ г.

ИЗДЕЛИЯ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДЫМОВЫХ
ТРУБ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
3.907.1-9

ИЗДЕЛИЯ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДЫМОВЫХ
ТРУБ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК

РАЗРАБОТАН
ВНИПИТеплопроект
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР
Главный инженер института
 С.В. Большаков
Главный инженер проекта
 В.А. Гребенников

УТВЕРЖДЕН
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЕМ СССР
с вводом в действие
Протокол от 14.09.79

Содержание альбома

Марка	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования	3
41÷46	Чарга цилиндрическая 41÷46	4,5
4Г1÷4Г4; 4Д1÷4Д4	Чарга оголовка 4Г1÷4Г4; 4Д1÷4Д4	6,7
4П1÷4П5	Чарга переходная 4П1÷4П5	8,9
4П6	Чарга переходная 4П6	10,11
4Ппр	Чарга переходная с проемом 4Ппр	12,13
4пр1÷4пр2	Чарга с проемом 4пр1÷4пр2	14,15
4пр3	Чарга с проемом 4пр3	16,17
К1÷К5	Блок карнизный К1÷К5	18
ОФ1÷ОФ2	Фрагмент орнамента ОФ1÷ОФ2	18
ШП1÷ШП3	Шпилька ШП1÷ШП3	19
Ш1÷Ш3	Шайба Ш1÷Ш3	19
Д1÷Д4	Металлический диффузор Д1÷Д4	19
П1÷П3	Перекрытие П1÷П3	20
СР1÷СР3	Стенка разделительная СР1÷СР3	21
МН1÷МН2	Изделие закладное МН1÷МН2	21
ОГ1÷ОГ5	Звено ограждения ОГ1÷ОГ5	22
ОГ6÷ОГ7	Звено ограждения ОГ6÷ОГ7	22
ЗЛ1÷ЗЛ7	Звено лестницы ЗЛ1÷ЗЛ7	23
З	Соединительный элемент З	23
ДЛ1÷ДЛ3	Держатель ДЛ1÷ДЛ3	23
КР1÷КР12	Каркасы арматурные плоские КР1÷КР12	24
КР13÷КР24	Каркасы арматурные плоские КР13÷КР22	25
КП1÷КП5	Каркасы арматурные пространственные КП1÷КП5	26
СН, С, СК	Сетки арматурные СН, С, СК	27

Данный альбом сборных железобетонных изделий разработан для типовых проектов сборных железобетонных дымовых труб высотой 30м $d_0 = 1,0; 1,2$ и 1,5м и высотой 45м $d_0 = 1,5$ м.

В альбом входят рабочие чертежи царг, карнизных блоков, фрагментов орнамента на наружной поверхности царг, арматурных, закладных и крепежных изделий царг, а также рабочие чертежи металлоконструкций перекрытия, разделительной стенки и элементов ходовой лестницы.

Комплектация царг на трубу производится по чертежам общего вида трубы, привязанного к объекту и утвержденного к строительству типового проекта трубы.

1. Царги

1.1. Царги выпалнять из жаростойкого бетона марок М300, М350 на портландцементе с тонкомолотым шпатом и шпатовым заполнителем.

Выбор состава, приватование, укладку, выдерживание и уход за жаростойким бетоном, а также контроль качества жаростойкого бетона, заполнителей и тонкомолотой добавки производить в соответствии с СН 156-79 "Инструкция по технологии приготовления жаростойких бетонов".

1.2. Отделка наружной поверхности царг должна выполняться в соответствии с принятым при привязке проекта трубы вариантом архитектурной отделки стекла стеклянными облицовочными керамомозаичными плитками по ГОСТ 17057-71 либо силикатными красками с дополнительными орнаментами или без них. Отделка плиткой должна выполняться в соответствии с СН 389-68 "Указания по заводской отделке керамической плиткой железобетонных и бетонных наружных стеновых панелей и блоков".

Покрытка силикатными красками за 2 раза с предварительной грунтовкой натриевым или калиевым жидким стеклом должна выполняться в соответствии со СНиП III-21-73 "Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ".

1.3. Величина допускаемых отклонений размеров царг в мм:

высота	... +8
наружный диаметр	... ±2
толщина стенки	
- при толщине 100мм	... ±5
- при толщине > 100мм	... ±5
расстояние от наружной поверхности до канала шпикл	... ±0,5
радиус установки каркасов	... ±1

1.4. Допускаемые отклонения размера от торцевой поверхности царги до опорной поверхности упорных накладок каркасов в осях и размерах ниш по ширине и по высоте ±2 мм.

1.5. Предельная непрямолинейность образующей наружной поверхности на всю высоту царги 5 мм.

1.6. Отклонение от перпендикулярности (неперпендикулярность) наружной боковой и торцевых поверхностей царг, характеризующее отклонением угла между торцевой и боковой поверхностями от прямого угла (90°), выраженное в линейных единицах на размере царги по высоте и диаметру не должно превышать 0,01 проверяемого размера.

1.7. Предельные отклонения толщины защитного слоя бетона до поверхности арматурного стержня сетки с наружной и внутренней стороны +1; -3.

1.8. Для подъема и монтажа царг применять захватные устройства, закрепляемые в нишах.

1.9. Царги должны быть заморкированы в соответствии с ГОСТ 13015-75 в обозначении марки царги, принятой в проекте, буквы означают ее сокращенное наименование (Ц - царга цилиндрическая рядовая; ЦП - царга переходная; ЦПтр - царга переходная с проемом; Цтр - царга цилиндрическая с проемом; ЦГ - царга оголовка; ЦД - царга оголовка с дикрарузором). Марка царги с индексом К и М указывает на наличие в ней закладных деталей для кип и молниезащиты соответственно.

1.10. Отпуск заводом - изготовителем готовых царг может производиться по достижении бетоном 100% проектной прочности. Отпускная масса царг прибедна в чертежах.

2. Арматурные и закладные изделия, металлоконструкции

2.1. Арматурные изделия должны изготавливаться с допусками, не превышающими следующие величины:

- 1) для арматурных сеток: по длине ±5 мм; по диаметру ±2 мм; по шагу спиральной арматуры ±2 мм; по фиксации в проектном положении ±2 мм;
- 2) для арматурных каркасов: по расстоянию между продольными стержнями ±1 мм; по длине каркаса и по расстоянию между опорными поверхностями упорных накладок ±2 мм; по ширине провета между накладками +1; перекас накладок не допускается.

2.2. Изготовление арматуры и закладных деталей должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 10922-75.

2.3. Изготовление металлических конструкций производить в соответствии со СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".

2.4. Покрытку металлоконструкций и необетонированных частей закладных деталей выполнять за 4 раза эмалью ХС-759 красного цвета, по поверхности оарунтованной лаком ХС-059 за 2 раза согласно СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

3.907.1-9-КЖИ-ТТ				Лист	Лист	Листов
И. КИТ	Коржиков	Лит	Лит			
И. КИТ	Коржиков	Лит	Лит			
Л. Сп.	Коржиков	Лит	Лит			
Р. К.	Коржиков	Лит	Лит			
Проб.	Коржиков	Лит	Лит			
Разраб.	Коржиков	Лит	Лит			

Изделия сборные железобетонные для сборных железобетонных дымовых труб котельных установок

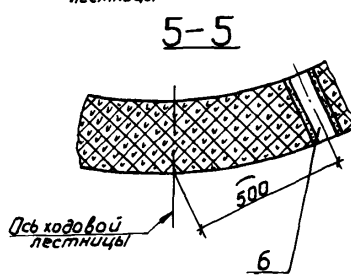
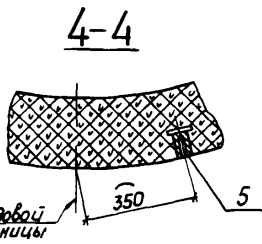
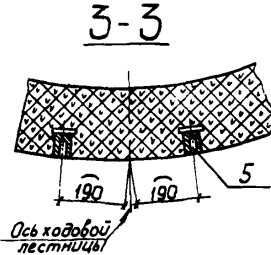
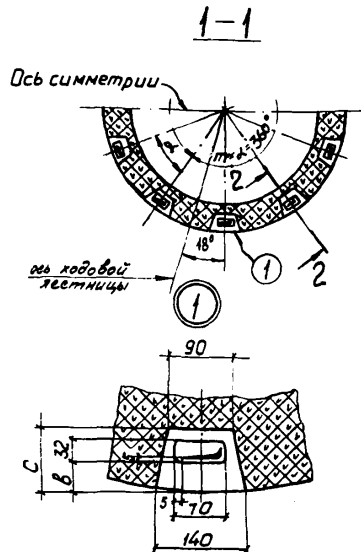
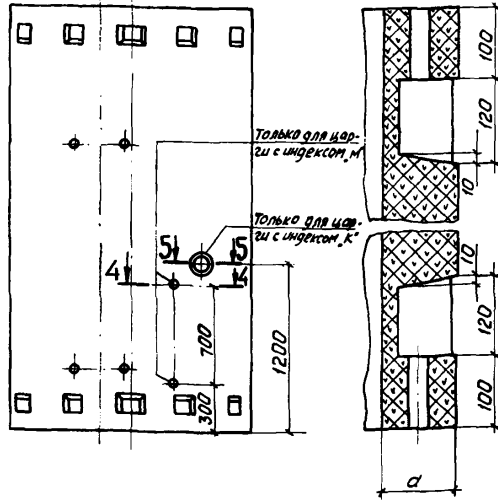
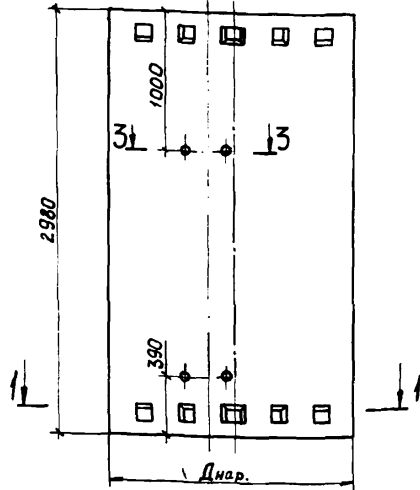
ВНИИ ТЕПЛОПРОЕКТ г. Москва

Копировал

Ц1÷Ц6

Установка дополнительных закладных деталей

2-2



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				Оборудование		
22	1		КЖИ-КР1÷КР12	Каркас арматурный		см. табл. 2
			КЖИ-КР13÷КР22	плоский КР		
22	2		КЖИ-СН; С; СК	Сетка СН	1	То же
22	3		То же	Сетка С	2	"
54	4			Одиночные отверстия		"
11	5		ТЧ11535-78 (серия 3, 307-В (выпуск 5, альбом 1))	Дюбель М16		"
54	6			Трещина 100×10-Л ГОСТ 1839-72		"
				Материалы		
				Жаростойкий бетон		см. табл. 1
				марки 300		

Таблица 1

Марка царги	Геометрические размеры, мм					α, град	Кол. кан. лоб. ПП	Объем бетона, м ³	Масса, кг
	Днар.	а	Ра	б	С				
Ц1	1200		545	44				1,0	2100
Ц2; Ц2-К	1400	100	645	43	90			1,2	2520
Ц3			795			36°	10	1,5	3150
Ц4-М	1700							2,2	4620
Ц4-КМ		150		42	105				
Ц5			945					2,6	5460
Ц5-КМ	2000								
Ц5-М									
Ц6			1190	46	100	22°30'	16	3,5	7400
Ц6-К	2500	160							
Ц6-М									

1. Защитный слой бетона 15 мм
 2. Поз. В устанавливать две штуки диаметрально противоположно.

3.907.1-9-КЖИ-Ц1÷Ц6

И.контр. Коржухина	Коржухина	Царга цилиндрическая	Поз. Р	См. табл. 1	-
Г.И.П. Губинина	Губинина	Ц1÷Ц6			
Нач. отд. Писаев	Писаев	Ц1÷Ц6			
В.спец. Кривенький	Кривенький	Ц1÷Ц6			
Рис. эр. Кривенький	Кривенький	Ц1÷Ц6			
Проект. Удальцова	Удальцова	Ц1÷Ц6			
Рис. эр. Егорова	Егорова	Ц1÷Ц6			

Лист 1 из 2
 ТЕПЛОПРОЕКТ
 Москва
 формат 22

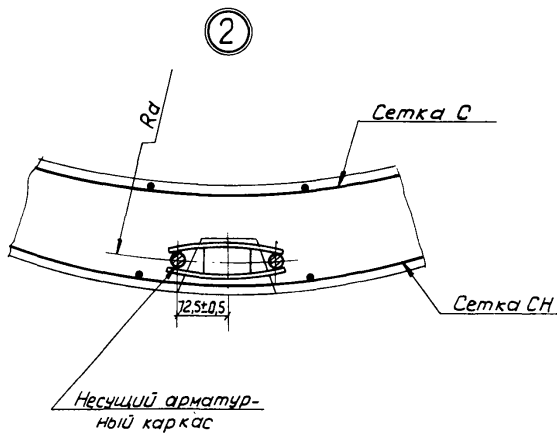
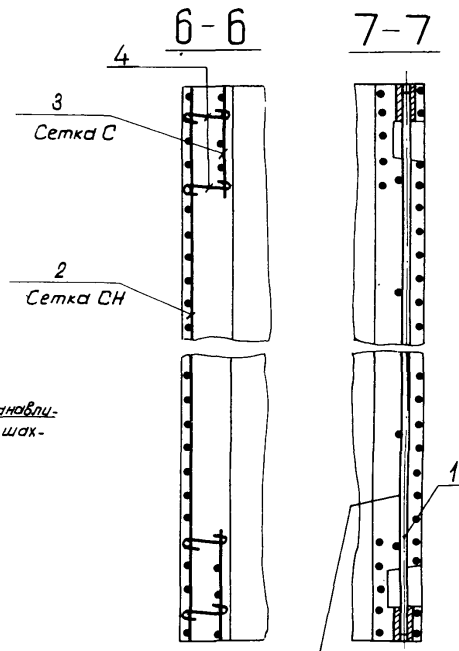
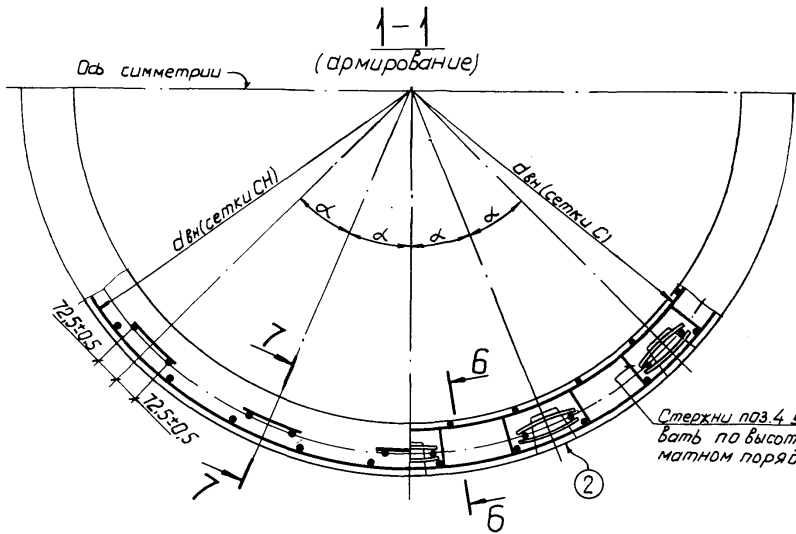
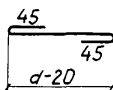


Таблица 2

Марка цорги	Каркас	Сетки				Обычные стержни Поз. 4			Дюбель Труба 100x10		
		кол. М	Марка	d/6, мм	Марка	d/6, мм	Ф, мм	l, мм	кол.	Л, мм	кол.
Ц1	КР1	10	СН1	1158	С1	1042	170	80	4	150	2
Ц2; Ц2-К			СН2	1358	С2	1242					
Ц3			СН3	1658	С3	1542					
Ц4-М	КР2	10	СН4	1654	С4	1442	170	80	4	150	2
Ц4-КМ			СН5	1954	С5	1742					
Ц5-КМ	КР2	16	СН6	2454	С6	2242	170	80	4	150	2
Ц5-М											
Ц6											
Ц6-КМ	16	СН6	2454	С6	2242	170	80	4	150	2	
Ц6-М											

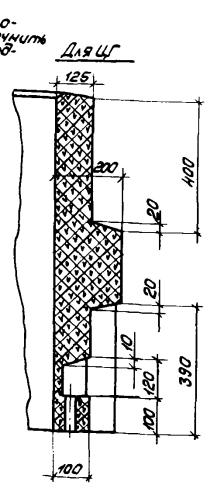
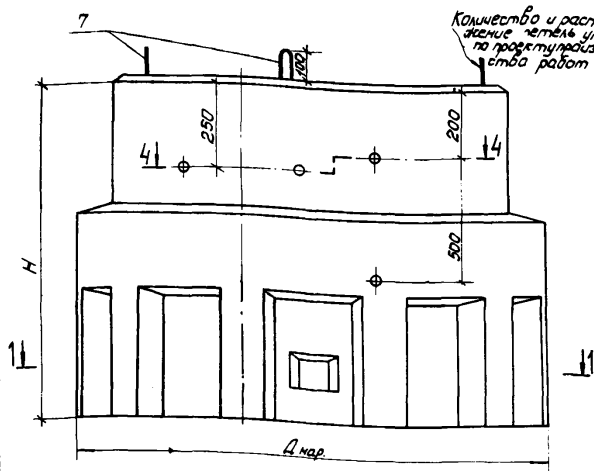
Выборка стали на один элемент, кг

Поз. 4

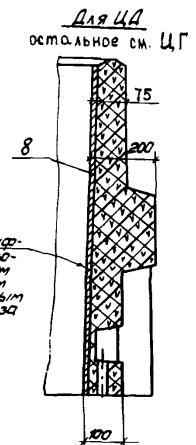


Марка цорги	Арматурные изделия										Закладные изделия				Всего			
	холоднокатаная арматурная проволока ГОСТ 6727-85					Арматурная сталь ГОСТ 5781-78					Профильная сталь		Профильная сталь					
	Класс В1		Класс АIII			Класс В1		Класс АIII			Итого	Итого	Итого	Итого				
Ц1	5,5		5,5	30,2	30,4					205			2,65				270	
Ц2; Ц2-К	5,75		5,75	35,3	30,4	14,4				210			271	0,8	1,5		2,3	279
Ц3	8		8	43,3	42					220	55	55	293					295
Ц4-М; Ц4-КМ	8		8	119,1		174				295			358					360
Ц5-М; Ц5-КМ	10		10	133						307			371	1,2	2,2		3,4	375
Ц6-М; Ц6-К	13		13	163,4		279				444	88	88	545					550
Ц5	10		10	133						225	358	55	55	422	0,8	1,5		425
Ц6	13		13	163,4		279				444	88	88	545				2,3	550

3.907.1-9-КЖИ-Ц1÷Ц6



2-2



Поверхность диффузора сопрягающаяся с бетоном покрыть битумом БУ-У, разбавленным керосином, 3-3 раза

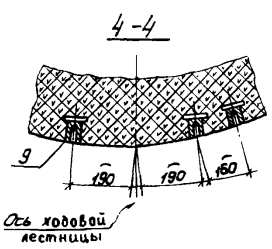
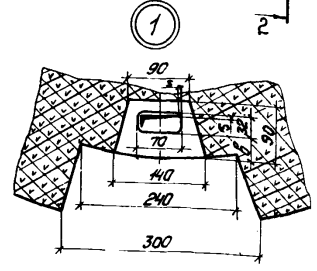
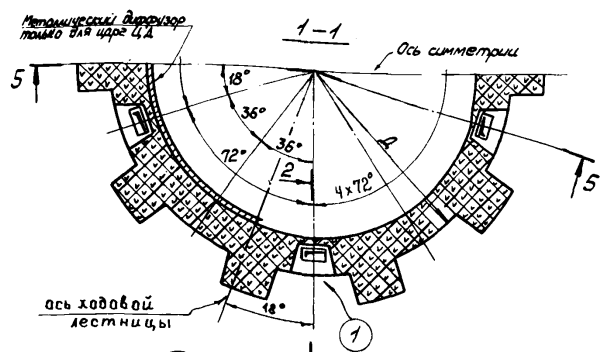


Таблица 1

Марка	Геометрические размеры, мм				Кол. каналов	Объем бетона, м ³	Масса, кг
	H	Д / Д _{мар.}	Ra	B			
ЦГ1	990	1250	545	44	5	0,5	1050
ЦГ1		1400					
ЦГ2		1450	645	43		0,6	1260
ЦД2		1600					
ЦГ3		1750	795	42		0,75	1570
ЦД3							
ЦГ4							
ЦД4		1240	1,0	2350			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				Оборудованные единицы деталей		
22	1		КЖИ-КР1=КР12	Каркас арматурный		
22			КЖИ-КР13=КР22	плоский КР	5	см. табл. 2
22	2		КЖИ-СН;С;СК	Сетка СН	1	То же
22	3		То же	Сетка СК	1	"
22	4		"	Сетка С		"
64	5			Стержень одиночный φ10AII L=560 мм	40	
64	6			Стержень одиночный	50	см. табл. 2
64	7			Стержень одиночный φ16AII L=2140 мм	4	
12	8		КЖИ Д1=Д4	Металлический диффузор Д1=Д4	1	см. табл. 2
11	9		Т4Н535-78 (форма 3.907-8 (высота 5 см))	Дюбель М16	4	
				Материалы		
				Жесткоствольный бетон марки 300		см. табл. 1

ЦД - цари с диффузором.
Защитный слой бетона 15 мм

3.907.1-9-КЖИ-ЦГ1=ЦГ4; ЦД1=ЦД4			Состав	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Корсаков	Корсаков	Р	1:1	1:1
Гип.	Корсаков	Корсаков			
Инж.пр.	Корсаков	Корсаков			
Провер.	Корсаков	Корсаков			
Утверд.	Корсаков	Корсаков			
Дата	1978	1978			
Листы	1	1			
Рис. в	1	1			
Проект	1	1			
Город	Москва	Москва			



Формат 22

Выборка стали на один элемент, кг

Марка царги	Арматурные изделия														Закладные изделия				Всего						
	Холоднокатаная арматура по ГОСТ 1721-53		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Профильная сталь		Профильная сталь										
	Класс ВГ	Ф, мм	Класс АГ				Класс АШ						Итого	Итого	Итого	Итого									
			8	14	16	20	22	28	36	40	45	50													
ЦП1; ЦП1-к	17,3		17,3	25	27		52	8,4	106	150		10			274			415							420
ЦП2; ЦП2-к	21,1		21,1					9,2	115	75	91	10			300	55	14	70	455	0,8	1,5			2,3	460
ЦП3; ЦП3-к	25		25	30	32		62	10,6	128			10			315				475						480
ЦП4-кМ	30		30					11	186	200		13			410				576	1,2	2,3			3,5	580
ЦП5; ЦП5-к	37		37	40	35		75	14,5	234	120	168				532	88	224	110	754	0,8	1,5			2,3	760

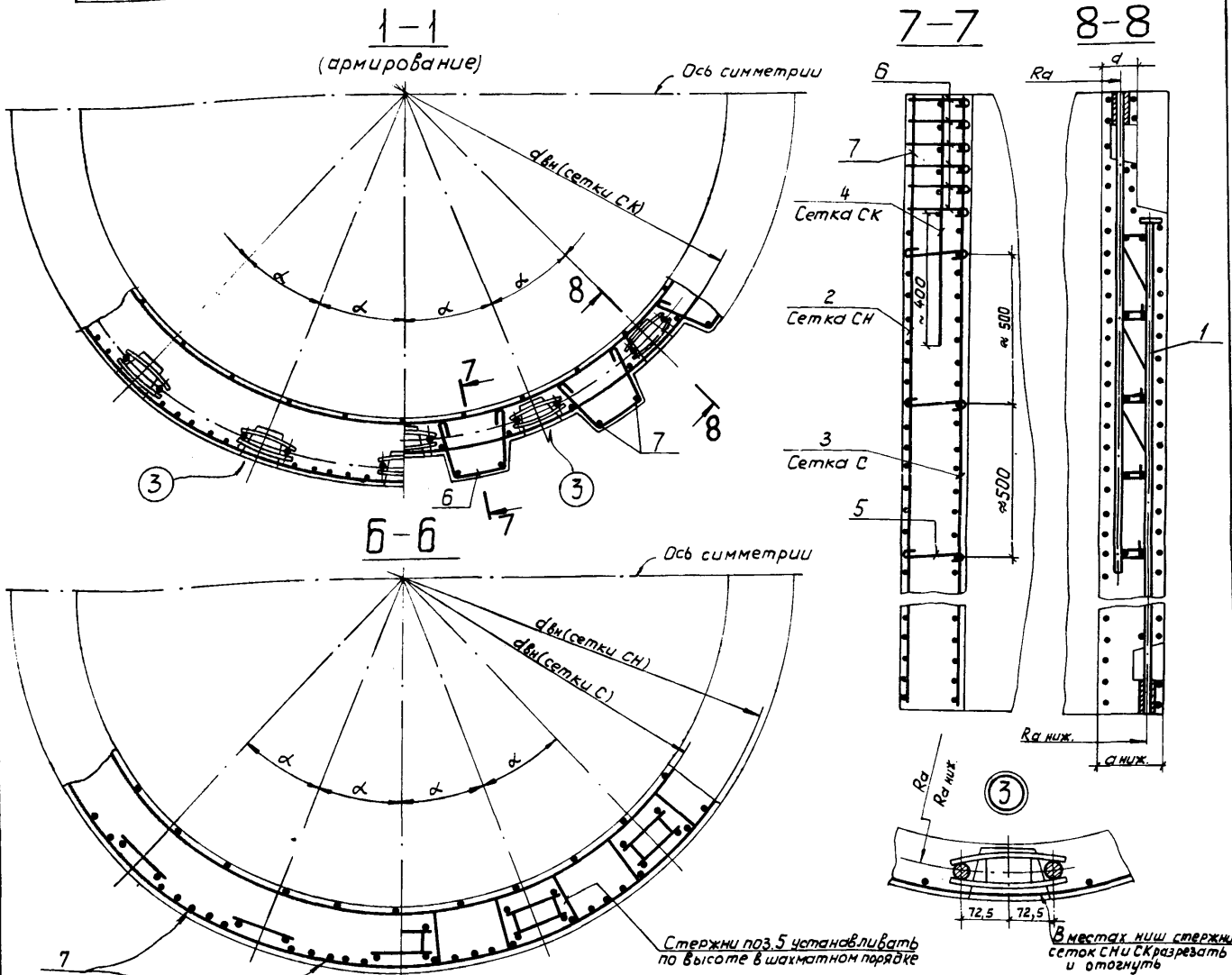
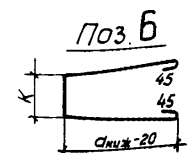
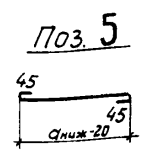
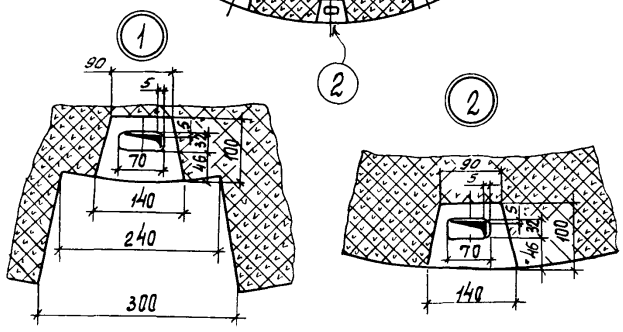
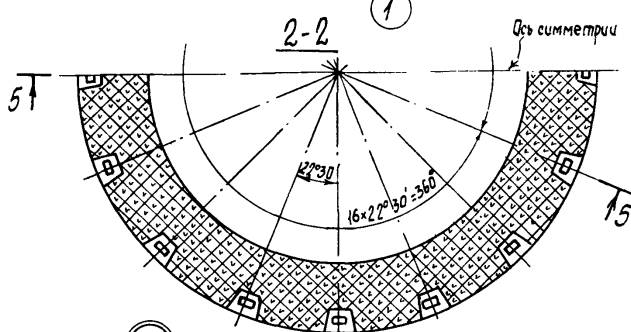
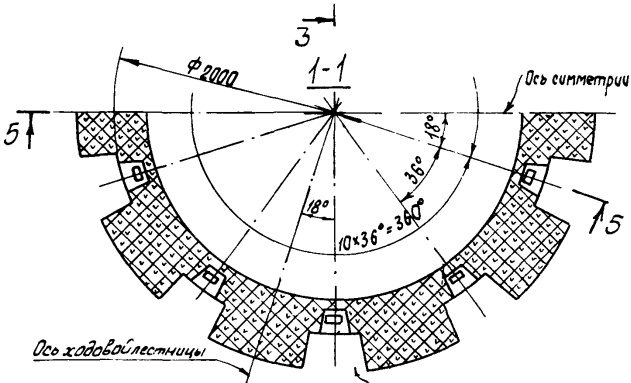
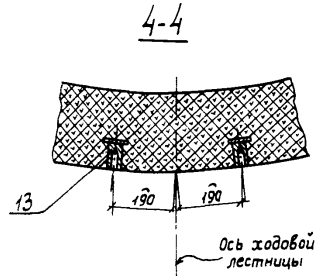
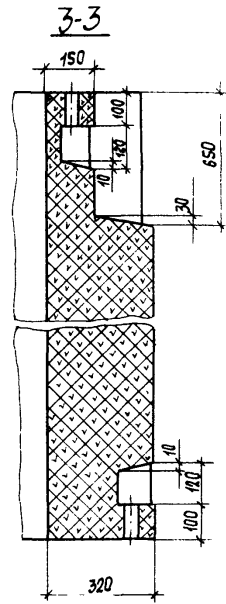
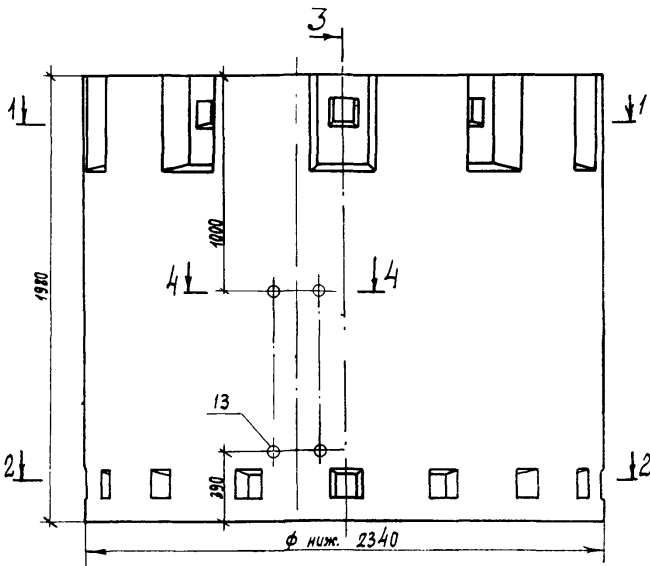


Таблица 2

Марка царги	Каркас		Сетки				Стержни одиночные						Дюбель М16	Труба 100x10 (для ЦП-К)				
	Марка	Кол.	Наружная	СК	Внутренняя	Поз. 5	Поз. 6		Поз. 7		Кол.	Л, мм		Кол.				
ЦП1; ЦП1-к	КП1		СН7	1350	СК1	1158	С7	1042		270	120		540			200		
ЦП2; ЦП2-к	КП2	10	СН8	1650	СК2	1358	С8	1242		60				1900	20	4		
ЦП3; ЦП3-к			СН9	1950	СК3	1658	С9	1542	48I	320	210	48I	760	60			250	2
ЦП4-кМ	КП3		СН10	1650	СК3	1358	С10	1242		100				2500		6		
ЦП5; ЦП5-к	КП5	16	СН11	2450	СК4	2298	С11	2142		270	128	160	630	96	1950	48	4	200



Фиг. 1-10 (показаны) Указаны размеры в мм.



Фундамент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22	КЖИ-ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы и детали		
		22	1	КЖИ-КР13-КР22 Каркас арматурный плоский КР 17	10	
		22	2	То же Каркас арматурный плоский КР 18	6	
		22	3	" Каркас арматурный плоский КР 19	2	
		22	4	" Каркас арматурный плоский КР 20	8	
		22	5	КЖИ-СН,С,СК Сетка СН 12	1	
		22	6	То же Сетка С 12	1	
		22	7	" Сетка СК 5	1	
		Б4	8-12	Стержни одиночные		см. ведомость
		11	13	ТЧН535-78 (Серия З. 307-8 (Выпуск 5 альбом 1)) Дюбель М 16	4	
				Материалы		
				Жаростойкий бетон		
				марки 300	3.7	м ³

1. Защитный слой бетона 15 мм.
2. Стержни поз. 12 приварить к арматурным каркасам КР 17 ÷ 20 на монтаже. Длина флангового шва 120 мм; высота 6 мм. При сварке применяются электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

3907.1-9-КЖИ-ЦПБ

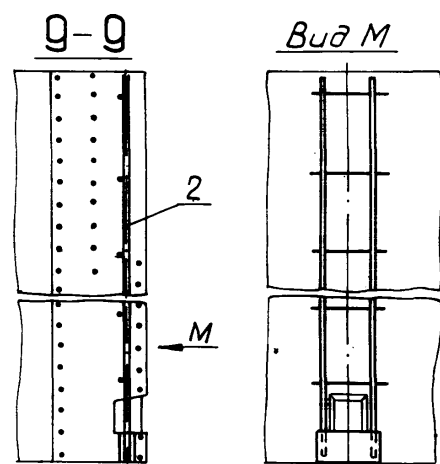
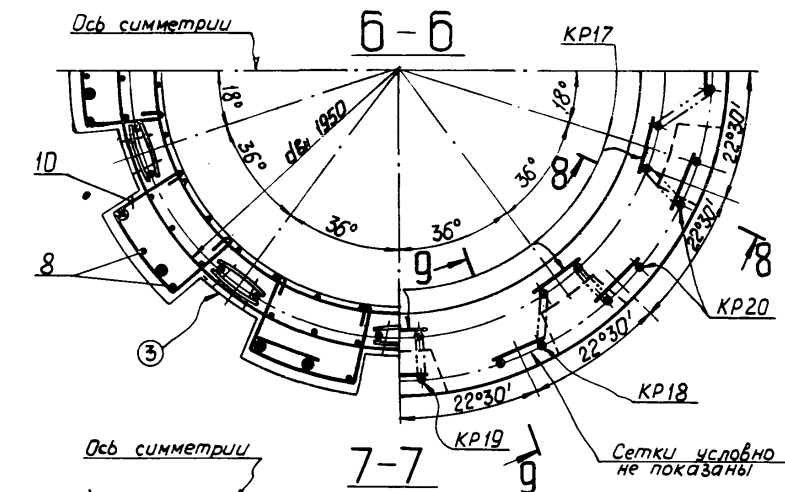
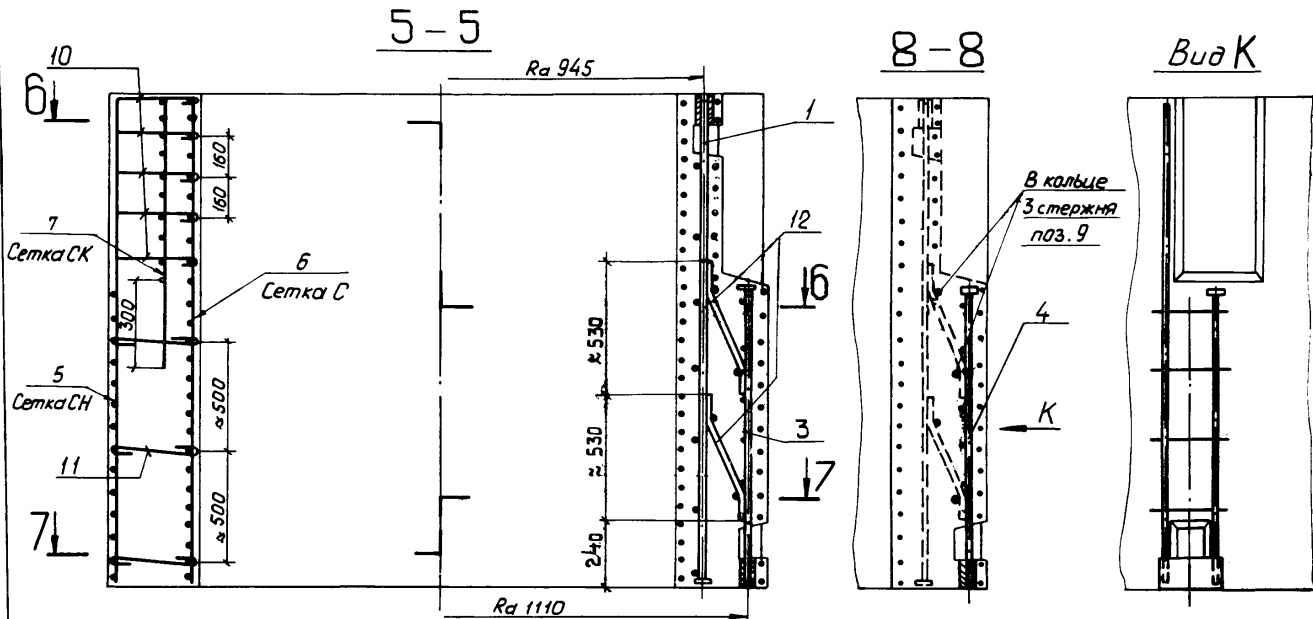
Царга переходная ЦПБ

И.контр. Кержакин	Л.суд.	02.12.88	Стандия	Масса	Масштаб
Г.И.П. Дьячков	С.д.	01.12.88	Р	7800	—
Нач.отд. Кожанов	С.д.	01.12.88	Лист 1	Листов 2	
П.с.спец. Калмыкова	С.д.	01.12.88	 ТЕПЛОПРОЕКТ Москва Формат 22		
Р.к.гр. Карачинский	С.д.	05.02.88			
Пров. Коротков	С.д.	01.12.88			
Кзырай, Т.Барава	С.д.	01.12.88			

Циф. и лобн. Подпись и дата. В.з. инж. П.

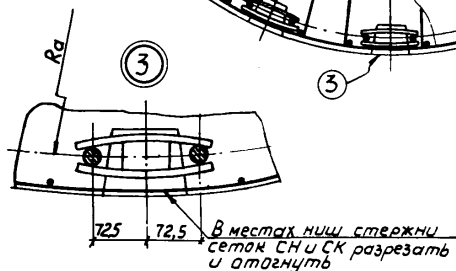
Выборка стали на один элемент, кг

Марка царги	Арматурные изделия										Закладные детали				Всего					
	Холоднотянутая арматурная проволока ГОСТ 6127-53					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Профильная сталь		Профильная сталь							
	Класс В1					Класс АIII					мм		мм							
	Ф мм		шт/м			Ф мм		шт/м			мм		мм							
ЦПБ	27,5					27,5	13	107	200	160	150	700	72	22,5	95	830	0,8	1,5	2,3	833



Ведомость стержней на один элемент

№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
8		10AIII	1000	18
9		16AIII	2500	12
10		4B1	1010	50
11		4B1	390	96
12		16AIII	800	40



ЦПпр: ЦПпр-м

Вид А

4-4

5-5

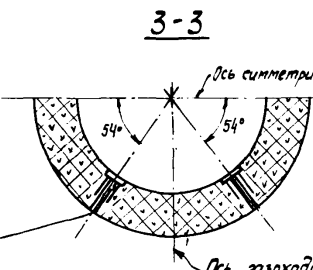
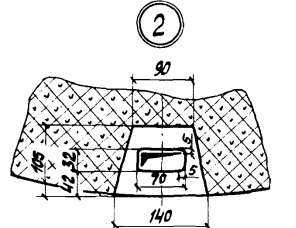
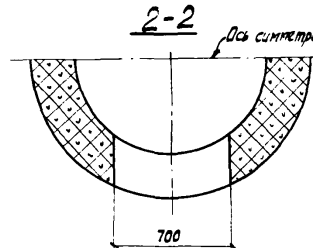
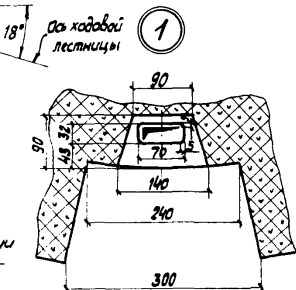
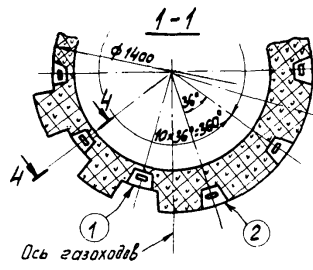
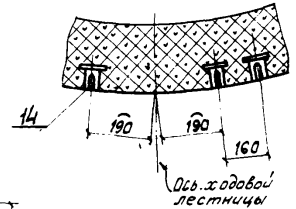
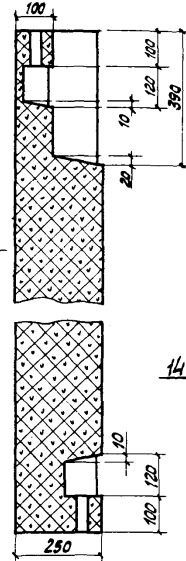
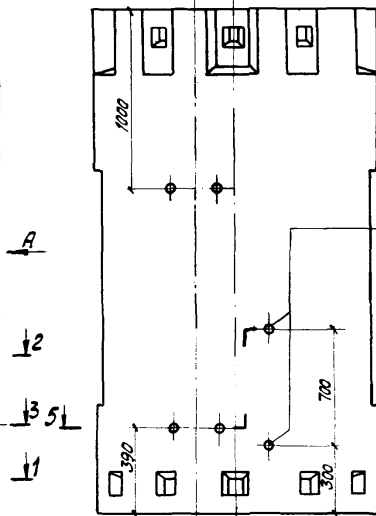
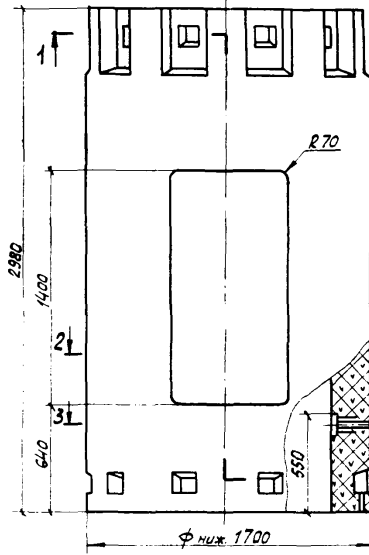


Таблица 1

Марка	Кол. каналов	Масса, кг
ЦПпр	10	5300
ЦПпр-м		

Формат	Лист	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
22	1		КЖИ-КП1 ÷ КП5	Каркас арматурный пространственный КП3	6	
22	2		То же	То же КП4	4	
22	3		КЖИ-КР1 ÷ КР12	Каркас арматурный плоский КР9	4	
22	4		То же	То же КР12	8	
22	5		КЖИ-СН; С; СК	Сетка СН10	1	
22	6		То же	Сетка СК2	1	
22	7		"	Сетка С20	1	
54	8-12			Стержни одиночные		см. ведомость
12	13		КЖИ-МН1; МН2	Кладки закладные МН1	4	
				<u>Материалы</u>		
				Жаростойкий бетон марки 300	2,7 м³	
				<u>ЦПпр</u>		
				<u>Детали</u>		
11	14		Т4 М535-78 (серия 3.907-В (выпуск 3 альбома))	Дюбель М16	4	
				<u>ЦПпр-м</u>		
				<u>Детали</u>		
11	14		То же	Дюбель М16	6	

Защитный слой бетона 15 мм

3907.1-9-КЖИ-ЦПпр			Слой	Масса	Масштаб
И. номер	Разработано	Корр. номер	Р	см.	—
ГМП	Г.И.И.И.И.И.	—			
Нач. отд.	Лейбис	10.1.5.2			
Гл. спец.	В.И.И.И.И.И.	—			
Пр. в.р.	С.И.И.И.И.И.	—			
Проб.	И.И.И.И.И.И.	—			
Арх.пр.	Е.И.И.И.И.И.	—			

Царга переходная с проемом ЦПпр

Лист 1 из 2

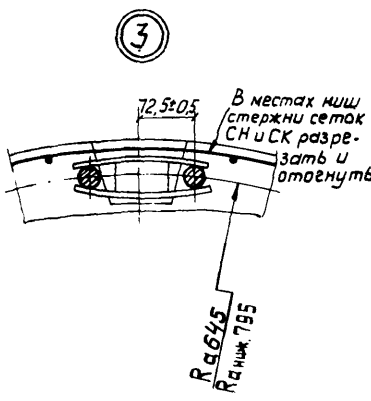
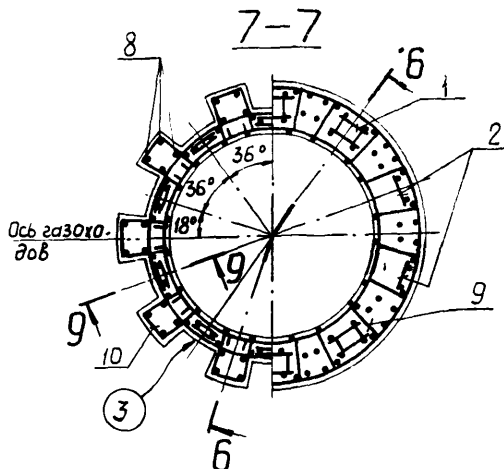
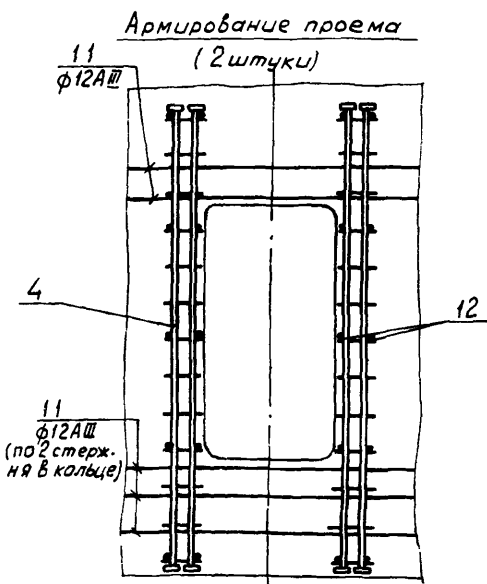
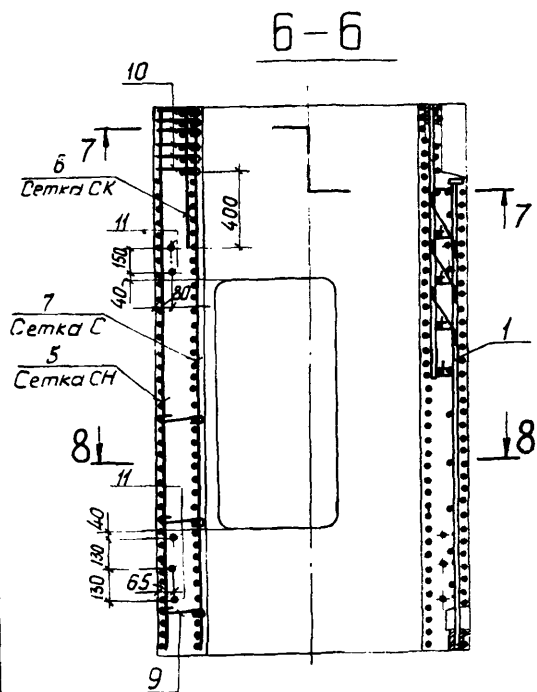
ТЕПЛОПРОЕКТ 2 Москва

Формат 22

ЦПпр: ЦПпр-м

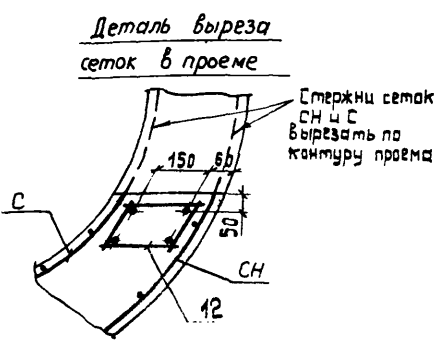
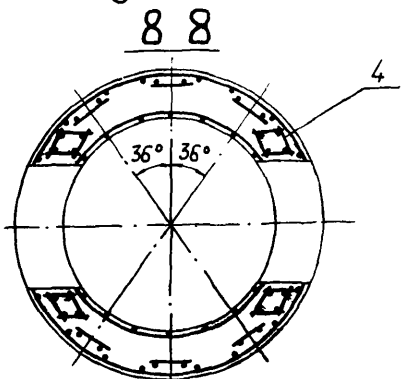
Выборка стали на один элемент, кг

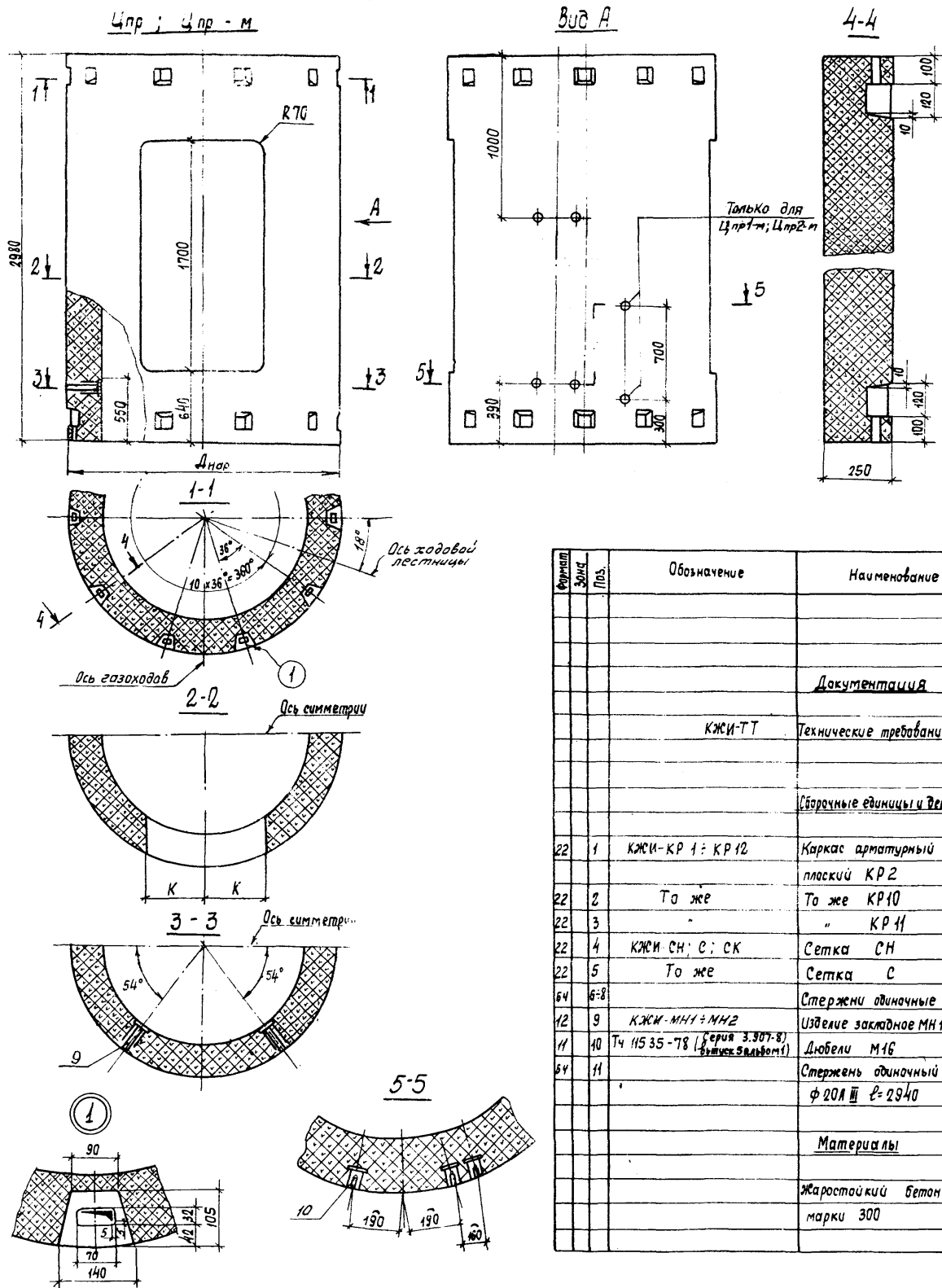
Марка элемента	Арматурные изделия											Закладные изделия					Всего						
	Холоднокатаная арматура по пробы ГОСТ 1727-78		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Профильная сталь			Профильная сталь		Арм. сталь ГОСТ 5781-75									
	Класс ВТ		Класс АІ		Класс АІІ				Итого			Класс АІІ		Итого									
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	В	10	12	16	20	Б	Итого	Б-4	Б-10		Б-30	Ф, мм							
ЦПпр																	14						
ЦПпр-М	29		29	21	19	40	13	170	26	14	250	9	485	31	55	86	640	0,8	4,5	6,8	1,7	15	~660



Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
Стержни одиночные	8	—	10АІІ	800	40
	9	—	4ВІ	320	60
	10	—	4ВІ	750	60
	11	—	12АІІ	2900	10
	12	—	8АІ	200	40





Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				Сборочные единицы и детали		
22	1		КЖИ-КР 1: КР 12	Каркас арматурный		
				плоский КР 2	6	
22	2		То же	То же КР 10	8	
22	3		"	" КР 11	8	
22	4		КЖИ-СН; С; СК	Сетка СН	1	см. табл. 2
22	5		То же	Сетка С	2	То же
64	6-8			Стержни одиночные		"
12	9		КЖИ-МН1: МН2	Изделие закладное МН1	4	
11	10		Т4 115 35-78 (Серия 3.907-8) (Выпуск Валюты)	Дюбели М16		см. табл. 2
64	11			Стержень одиночный		
				φ 20A III L=2940	8	
				Материалы		
				Жаростойкий бетон		
				марки 300		см. табл. 1

Таблица 1

Марка	Геометрические размеры			Кол. канатов	Объем бетона, м³	Масса, кг
	Диаметр	К	Ra			
Ц пр 1	1700	350	795	10	2,8	5900
Ц пр 1-м						
Ц пр 2	2000	450	945		3,3	6980
Ц пр 2-м						

Защитный слой бетона 15 мм.

3.907.1-9-КЖИ-Ц пр 1: Ц пр 2

Цагра с проемом Ц пр 1: Ц пр 2

И.директ.	Корнилова	К.дир.	М.дир.	М.дир.	М.дир.	М.дир.	М.дир.
Г.упр.	Григорьев	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.
Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.
Л.дир.	Корюнов	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.
Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.
Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.
Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.	Л.дир.

Лист 1 из 2

ТЕПЛОПРОЕКТ

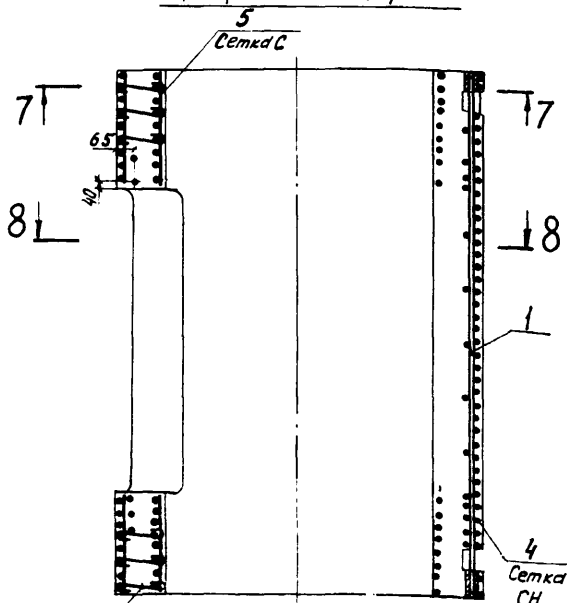
г. Москва

Выборка стали на один элемент, кг

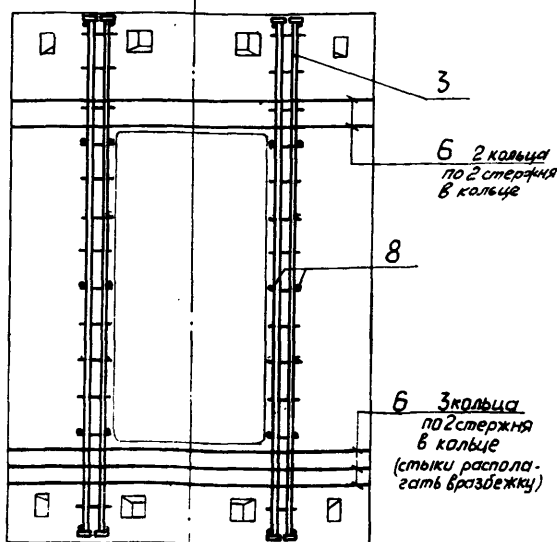
Марка	Арматурные изделия										Закладные изделия				Всего						
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Профильная сталь										
	Холоднокатаная арматурная проволока ГОСТ 12733		Класс В1		Класс А1		Класс АIII		Профильная сталь		Профильная сталь		Арм. сталь ГОСТ 5781-75								
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого							
Цпр1	10		10	3			13	173	51			542	55	35	90	642	0,8	6,8		14	660
Цпр1-м																1,2	7,6	4,5	1,7	15	
Цпр2	12		12	3				210	61			597				700	0,8	6,8		14	
Цпр2-м																1,2	7,6			15	

6-6

Армирование царги



Армирование проема



9-9

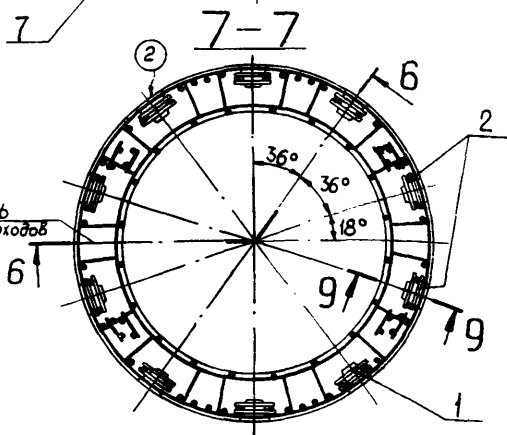
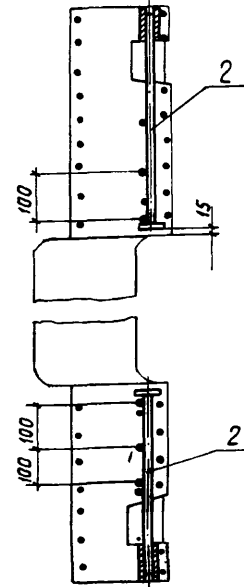
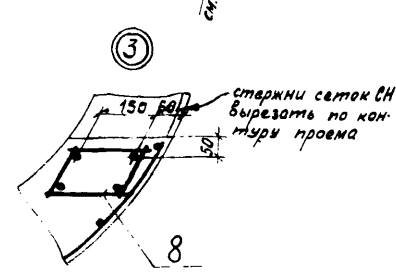
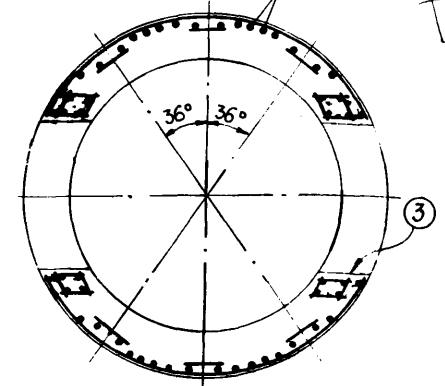
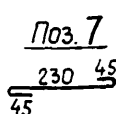
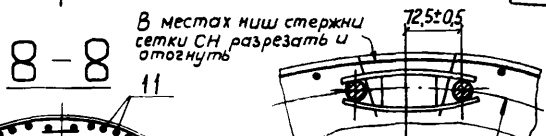


Таблица 2

Марка	Сетки		Стержни одиночные								Дюбели М16			
	Наружные	Внутренние	Поз. 6			Поз. 7			Поз. 8					
			Ф, мм	ℓ, мм	Кол.	Ф, мм	ℓ, мм	Кол.	Ф, мм	ℓ, мм		Кол.	Кол.	
Цпр1	СН17	1650	С17	1242	3200									4
Цпр1-м					16АIII	10	4В1	320	120	8А1	200	40		6
Цпр2														4
Цпр2-м	СН18	1950	С18	1542	3800									6



3.907.1-9-КЖИ-Цпр1-Цпр2

Выборка стали на один элемент, кг

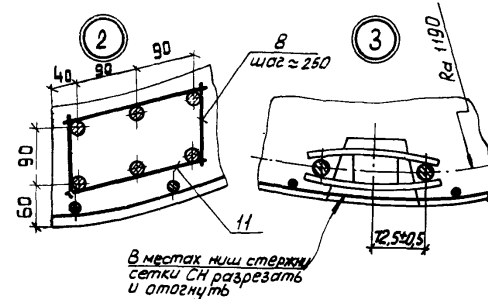
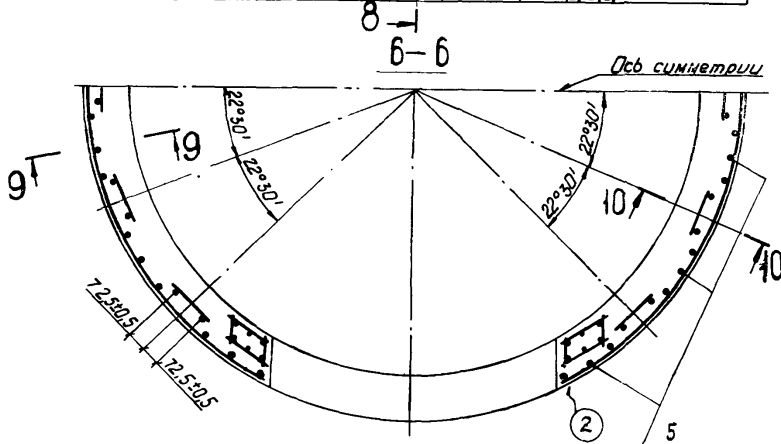
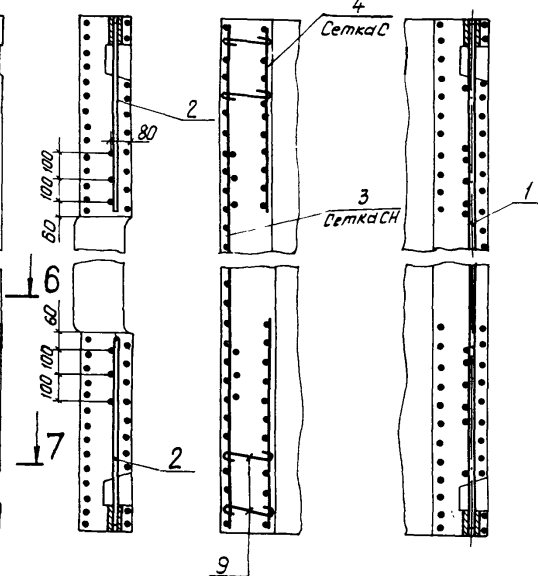
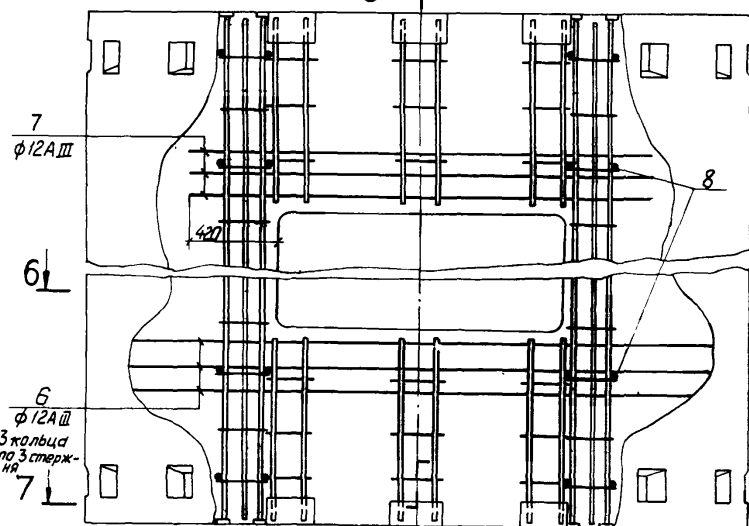
Марка	Арматурные изделия										Закладные детали					Всего			
	Холоднотянутая арматура по пробылоку ГОСТ 6727-53					Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Профильная сталь								
	Класс ВТ					Класс АIII					Профильная сталь								
	Ф мм					Ф мм					Ф мм								
Цпр 3						8	10	12	20	25	1465	88	1590	0,8	4,4	6,8	1,7	13	
Цпр 3-М	33					33	26	27,4	35	740	330				1,2	4,4	7,5		14

Армирование

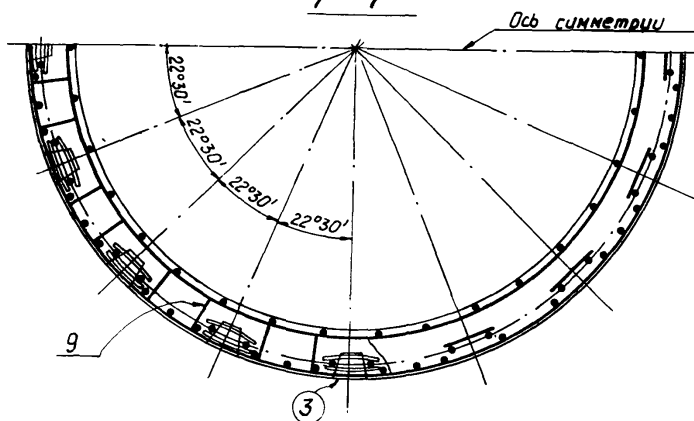
8-8

9-9

10-10

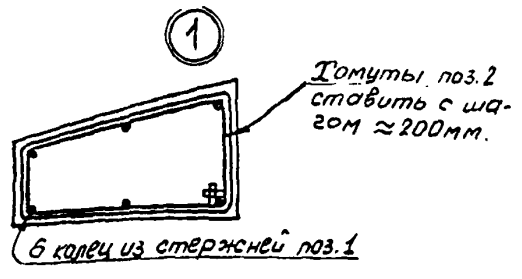
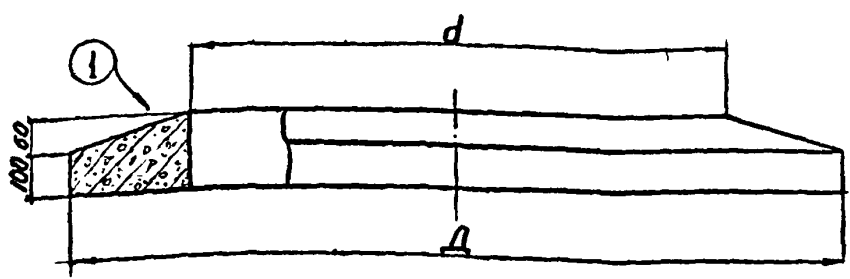


7-7



Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
	5		20AIII	3950	12
	6		12AIII	3000	9
	7		12AIII	1940	6
	8		8AIII	140	64
	9		4BT	260	128



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				K1÷K5		
				Детали		
		12		Стержни одиночные		сметки в ведомости
				Материалы		
				Бетон марки 300		сметки таблицы

Таблица 1

Марка	Диаметр, мм		Объем бетона, м³	Вес арматуры, кг	Масса, кг
	ст	д			
K1	1240	1700	0,14	70	350
K2	1440	1900	0,16	77	400
K3	1740	2200	0,18	86	430
K4	2040	2600	0,27	103	660
K5	2380	2800	0,22	112	550

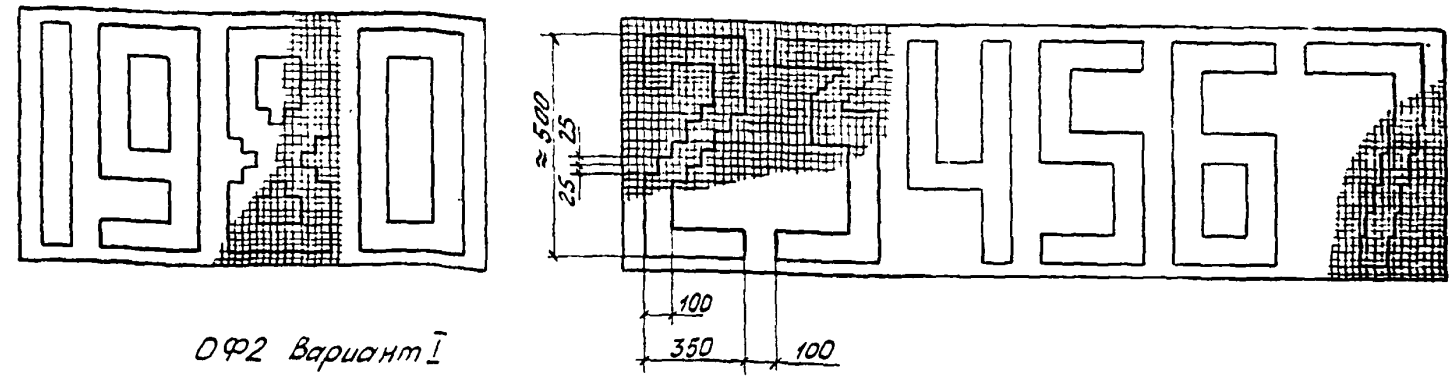
Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол., шт
K1	1		16AII	3250	12
	2		8AII	760	26
K2	1	см. K1	16AII	3500	12
	2		8AII	760	28
K3	1	То же	16AII	4000	12
	2		8AII	760	34
K4	1		16AII	4700	12
	2		8AII	860	40
K5	1		16AII	3520	18
	2		8AII	830	43

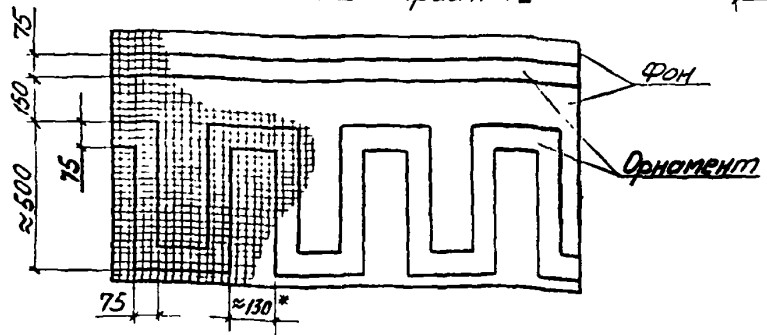
1. Защитный слой бетона 15 мм.
2. Стыки стержней кольцевой арматуры осуществлять внахлестку без сварки с перекрестом концов не менее 35d располагая вразбежку.

КЖИ-K1÷K5			Сталь	Масса	Масштаб
Блок наружный K1÷K5			Р	см. табл.	—
И. КОНТР. Коржикова			Лист		
ГНП Гребенников			Листов 1		
Испол. Лавров			ВНИИ ТЕЛПРОЕКТ		
Ил. спец. Кузьмина			2 Моск 50		
Рук. гр. Коржикова			Формат 12		
Проб. Чесноков					
Разраб. Белькова					

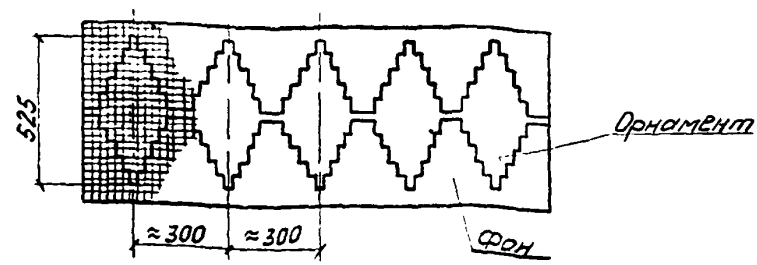
ОФ1 (марка года постройки)



ОФ2 Вариант I



Вариант II

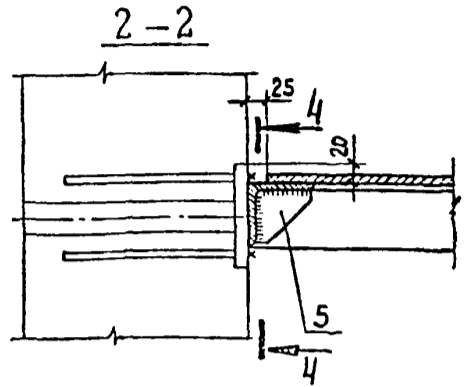
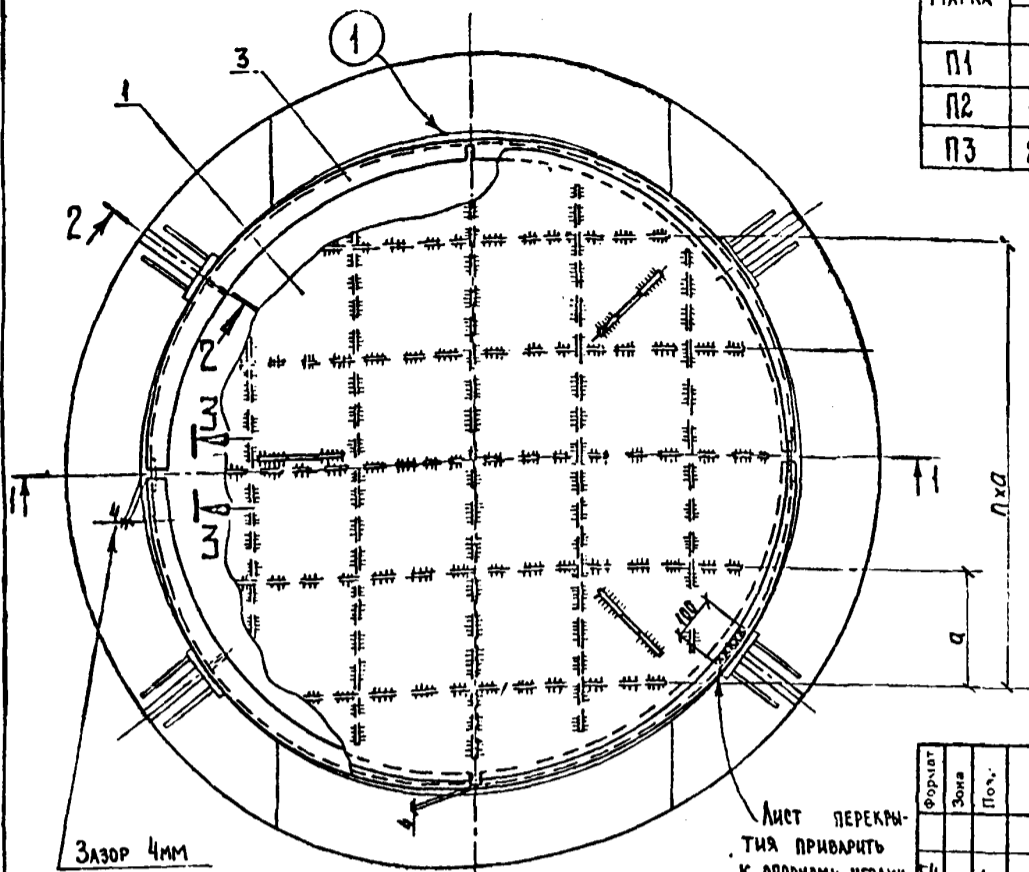


1. Орнамент выполняется из плиток стеклянных, облицовочных, кафельно-мозаичных по ГОСТ 17057-71 одновременно с бетоном, ровняем царг. Цвет орнамента должен быть контрастным цвету фона.
2. Орнамент располагать на расстоянии не менее 300 мм от торцов царг.
3. Марка года постройки в плане располагается диаметрально противоположно оси ходовой лестницы.
4. * Размер для справки.

3907.1-9-КЖИ-ОФ1÷ОФ2			Сталь	Масса	Масштаб
Фрагмент орнамента ОФ1÷ОФ2			Р	—	—
И. КОНТР. Коржикова			Лист		
ГНП Гребенников			Листов 1		
Испол. Лавров			ВНИИ ТЕЛПРОЕКТ		
Ил. спец. Кузьмина			2 Моск 50		
Рук. гр. Коржикова			Формат 12		
Проб. Чесноков					
Разраб. Белькова					

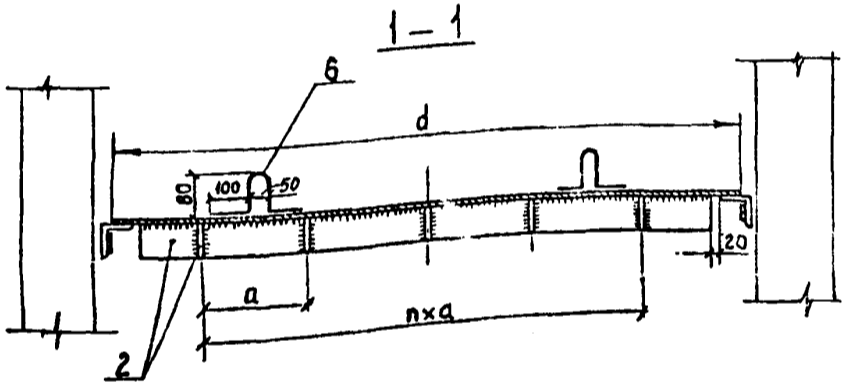
ТАБЛИЦА 1

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		n	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	ОБЩАЯ МАССА МАРКИ, кг
	d	a		МАССА, кг	l _{общ} , мм	МАССА, кг	
П1	1150	200	4	50	8500	32	130
П2	1450	250	4	80	10500	40	170
П3	2070	230	6	160	23000	90	320

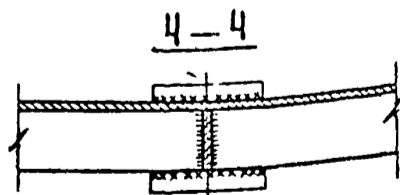
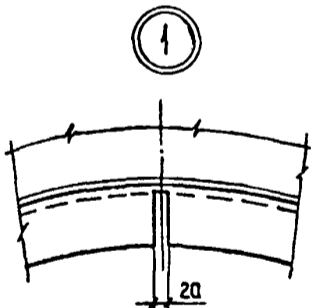
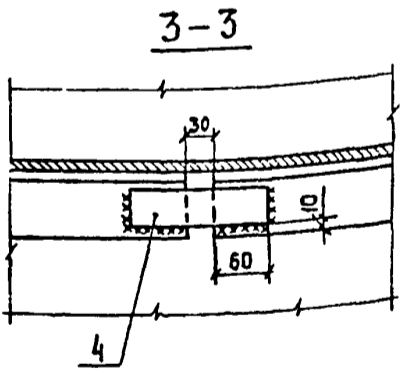


ЗАЗОР 4 мм
ПРЕДУСМОТРЕТЬ
ПРИ УСТАНОВКЕ
ОПОРНОГО УГОЛКА

ЛИСТ ПЕРЕКРЫ-
ТИЯ ПРИВАРИТЬ
К ОПОРНОМУ УГОЛКУ
ТОЛЬКО В ОДНОМ УКА-
ЗАННОМ МЕСТЕ



Формат	Зона	Поч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			ЛИСТ Б-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП5 ГОСТ 14637-79	1	
				l см. ТАБЛ. 1	1	
Б4	2			ПОЛОСА Б-2.6x80 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП5 ГОСТ 535-79	1	
				l _{общ} см. ТАБЛ. 1	1	
Б4	3			УГОЛОК Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСП5 ГОСТ 535-79	2	
				l см. ТАБЛ. 1	2	
Б4	4			ПОЛОСА Б-2.6x40 ГОСТ 103-76 ВСТЗСП5 ГОСТ 535-79	2	0,3кг
				l = 150	2	
Б4	5			ЛИСТ Б-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП5 ГОСТ 14637-79	4	2,3кг
				70 x 70	4	
Б4	6			КРУГ В6 ГОСТ 2590-71 ВСТЗСП6 ГОСТ 535-79	3	0,1кг
				l = 410	3	



Сварные швы h=6мм. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

№ докум. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.907.1-9-КЖИ-П-П3			Стация	Масса	Масштаб
ПЕРЕКРЫТИЕ П-П3			Р	см. ТАБЛ. 1	—
Н. ИВАНТ. Корсакинский ГИП Работников Нач. отс. Л. В. В. В. Гл. спец. К. В. В. В. Р. И. Г. Р. Провер. К. В. В. В. Разраб. Корсакинский			Лист 1 Листов 1		
ТЕРМОПРОЕКТ г. Москва			ФОРМАТ 22		

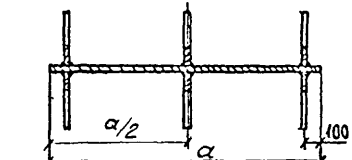
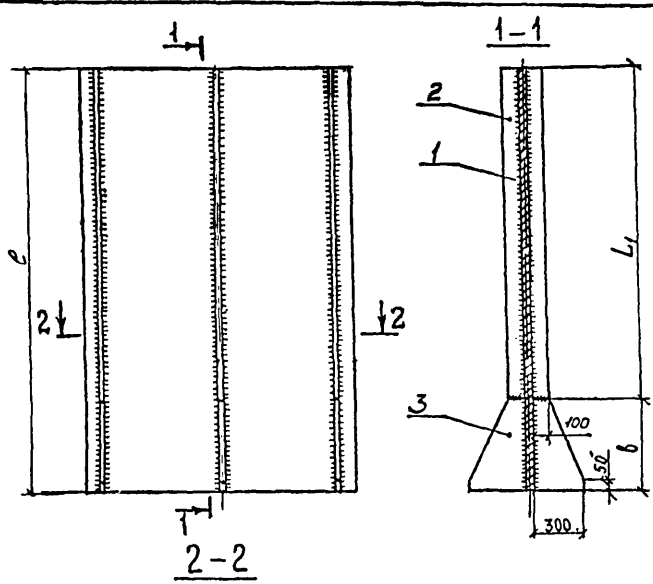


Таблица 1

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг			ОБЩАЯ МАССА МАРКИ, кг	
	а	с	б	л ₁	поз.1	поз.2		поз.3
СР1	1150	2440	500	1940	175	9,1	7	272
СР2	1450	2440	500	1940	221	9,1	7	318
СР3	2060	3000	850	2150	386	10	8,2	495

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СР1; СР2; СР3		
				<u>Детали</u>		
64	1			Лист 6-ПН-0-В ГОСТ 19903-74 в ст.3 п.6 ГОСТ 11637-79		
64	2			а x с см. табл.	1	
64	3			Л ₁ см. табл.	6	
				Лист 6-ПН-0-В ГОСТ 19903-74 в ст.3 п.6 ГОСТ 11637-79		
				300x6 см. табл.	6	

1. Тавровое сварное соединение выполняется ручной электродуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 5264-69-Т3-Δ6. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Узелите красить кремнийорганической термостойкой эмалью по ГОСТ 11066-74.

Изм. № колл. Подпись и дата

КЖИ-СР1-СР3

Стенка разделительная СР1-СР3

И.КОНСТР. Коржухина	КОДР	1972
Г.ИП. Гребенников	СР	5.8.8
М.О.А. Павлова	СР	5.12.8
Л.А. Спец. Шмидт	СР	5.12.8
Р.К. Гр. Карачинский	СР	5.12.8
П.Р.О.В. Чернов	СР	5.12.8
Разраб. Белкова	СР	5.12.8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. 1	—

Лист 1 из 1

ТЕПЛОПРОЕКТ г. Москва

Формат 12

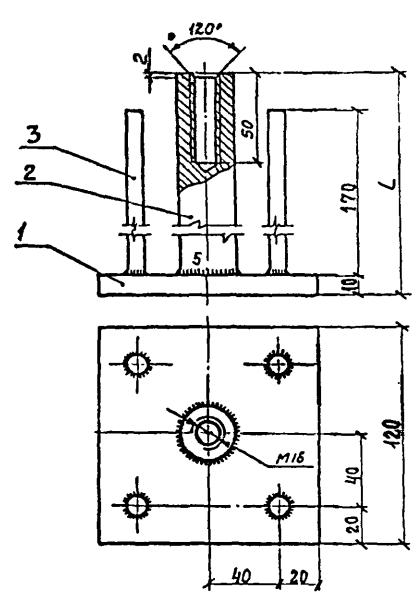


Таблица 1

МАРКА	L, мм	МАССА ПОЗ. 2, кг	ОБЩАЯ МАССА МАРКИ, кг
МН 1	250	1,4	2,9
МН 2	190	1,1	2,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН1; МН2		
				<u>Детали</u>		
64	1			Полоса 6-2 10x120 ГОСТ 103-76 в ст.3 п.6 ГОСТ 535-79		
				L=120	1	1,1 кг
64	2			Круч. 6-30 ГОСТ 1590-71 в ст.3 п.6 ГОСТ 535-79		
				L см. табл.	1	
64	3			Ф10A III ГОСТ 5781-75; L=170	4	0,1 кг

1. Приварка детали поз. 2 выполняется тавровым швом ручной электродуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 5264-69-Т1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Приварка детали поз. 3 выполняется тавровым швом полуавтоматической сваркой под флюсом в соответствии с ГОСТ 8713-70.

Изм. № колл. Подпись и дата

3907.1-9-КЖИ-МН1-МН2

Узелите закладное МН1-МН2

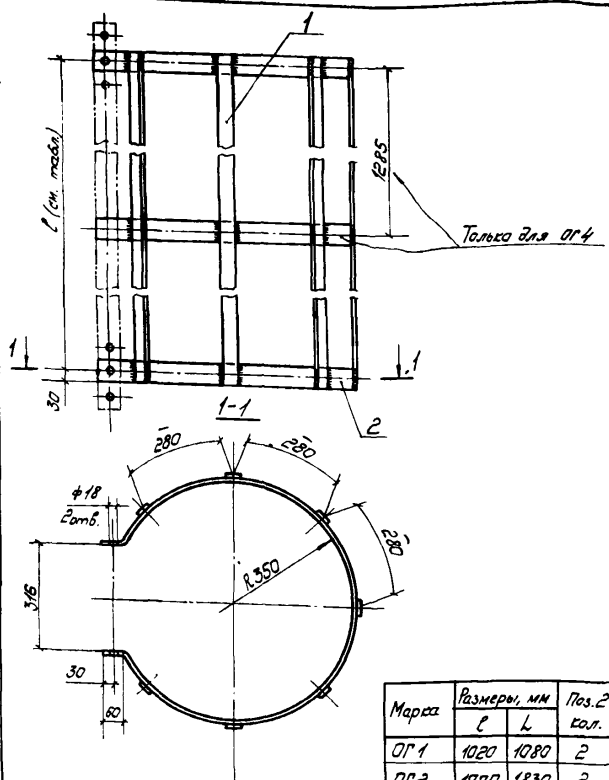
И.КОНСТР. Коржухина	КОДР	1972
Г.ИП. Гребенников	СР	5.8.8
М.О.А. Павлова	СР	5.12.8
Л.А. Спец. Шмидт	СР	5.12.8
Р.К. Гр. Карачинский	СР	5.12.8
П.Р.О.В. Чернов	СР	5.12.8
Разраб. Белкова	СР	5.12.8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл. 1	—

Лист 1 из 1

ТЕПЛОПРОЕКТ г. Москва

Формат 12



Марка	Размеры, мм		Пос. 2 кол.	Масса, кг
	l	L		
0Г1	1020	1080	2	30
0Г2	1770	1830	2	40
0Г3	2020	2080	2	43
0Г4	2760	2820	3	60
0Г5	770	830	2	27

Уровень	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				0Г1, 0Г2, 0Г3, 0Г4, 0Г5		
				Детали		
БУ	1			Полоса Б-2 6*40 ГОСТ 103-76 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79		
				L см. табл.	7	
БУ	2			Скоба ограждения		
				Полоса Б-2 8*60 ГОСТ 103-76 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79		
				R=2060	см. табл.	78 кг

Конструкция сварная. Шов по ГОСТ 5264-69-Н2-Д6 выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

КЖИ-0Г1÷0Г5

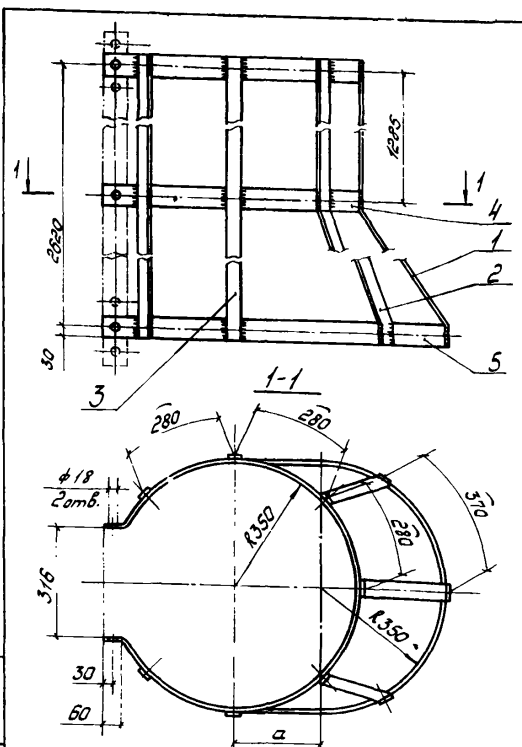
Звено
ограждения 0Г1÷0Г5.

Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист 1 из 1

ТЕПЛОПРОЕКТ
г. Москва
Формат 12

Шифр и табл. разработаны в БТИ



Марка	Размеры, мм				Масса, кг
	a	L			
0Г6	150	2700	2685	2360	55
0Г7	250	2720	2695	2560	56

Уровень	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				0Г6, 0Г7		
				Детали		
БУ	1			Полоса Б-2 6*40 ГОСТ 103-76 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79		
				L см. табл.	1	
БУ	2			Полоса Б-2 6*40 ГОСТ 103-76 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79		
				L см. табл.	2	
БУ	3			Полоса Б-2 6*40 ГОСТ 103-76 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79		
				R=2680	4	5,05 кг
БУ	4			Скоба ограждения		
				Полоса Б-2 8*60 ГОСТ 103-76 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79		
				R=2060	2	78 кг
БУ	5			Скоба ограждения		
				Полоса Б-2 8*60 ГОСТ 103-76 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79		
				L см. табл.	1	

Конструкция сварная. Шов по ГОСТ 5264-69-Н2-Д6 выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3.907.1-9-КЖИ-0Г6÷0Г7

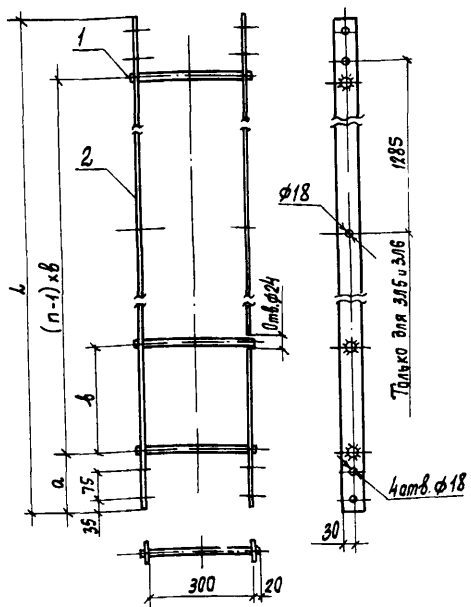
Звено
ограждения 0Г6÷0Г7.

Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист 1 из 1

ТЕПЛОПРОЕКТ
г. Москва
Формат 12

Шифр и табл. разработаны в БТИ



Марка	Размеры, мм			Кол. поз. 1	Масса поз. 2	Масса марки, кг
	Л	а	б			
3Л1	5980	220	295	13	15,0	41
3Л2	1240	200	280	4	4,7	13
3Л3	1980	215	310	6	7,5	20
3Л4	2240	205	305	7	8,4	23
3Л5	2840	200	305	9	10,7	29
3Л6	2980	210	320	9	11,3	30
3Л7	990	195	300	3	3,7	10

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3Л1:3Л7		
				Детали		
64	1			Круг 5-20 ГОСТ 2590-71 В Ст 3 по ГОСТ 535-79 L = 340		см. табл. 0,84 кг
64	2			Полоса 5-2 8x60 ГОСТ 103-76 В Ст 3 по ГОСТ 535-79 L см. табл.	2	

Конструкция сварная. Шов по ГОСТ 5264-69-ТЗ - Δ6 выполнить электрадами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

КЖИ-3Л1:3Л7

3-бено
лестницы 3Л1:3Л7

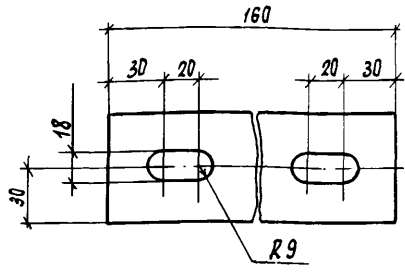
Сталь	Масса см. табл.	Масштаб
Р		-

Лист Листов 1

ТЕПЛОПРОЕКТ Москва

Формат 12

ЦНД и таблица Подпись и дата Взам. инв. №



ЦНД и таблица Подпись и дата Взам. инв. №

КЖИ-Э

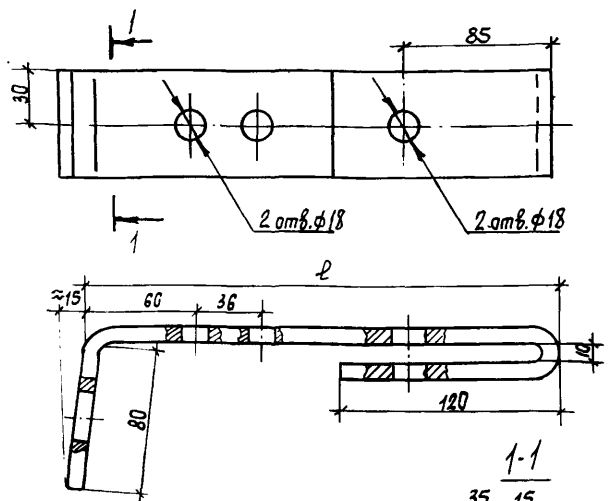
Соединительный элемент Э

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,6	-

Лист Листов 1

ТЕПЛОПРОЕКТ Москва

Формат 11



Марка	Размеры, мм	Масса, кг	
ДЛ1	Л	Развернутая длина	
ДЛ1	250	460	1,7
ДЛ2	400	610	2,3
ДЛ3	330	540	2,0

ЦНД и таблица Подпись и дата Взам. инв. №

3.907.1-9 - КЖИ-ДЛ1:ДЛ3

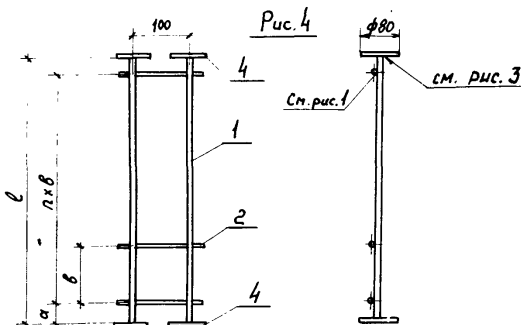
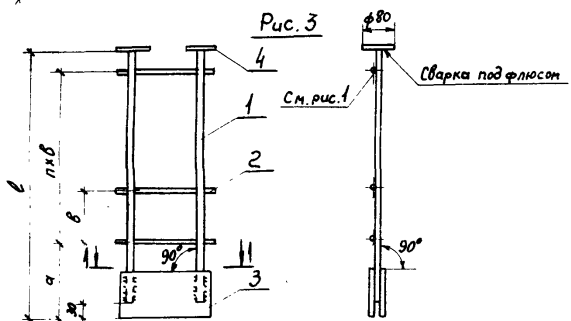
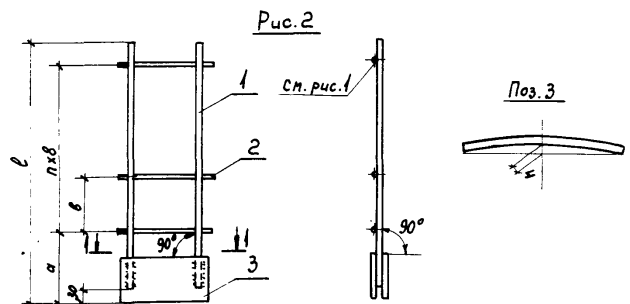
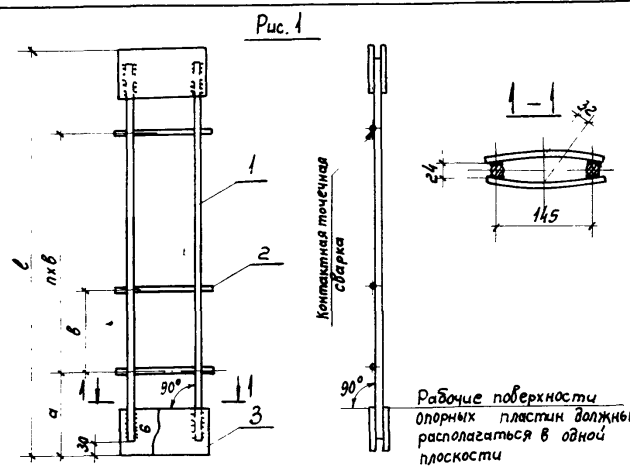
Держатель ДЛ1:ДЛ3

Сталь	Масса	Масштаб
Р		-

Лист Листов 1

ТЕПЛОПРОЕКТ Москва

Формат 11



Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
КР10	1	—	22АIII	580	2
	2	—	8АIII	200	2
	3	см. КР1	—	175	2
	4	см. КР5	—	80	2
КР11	1	—	20АIII	2920	2
	2	—	8АIII	150	15
	4	см. КР5	—	80	4
КР12	1	—	20АIII	2520	2
	2	—	8АIII	150	13
	4	см. КР5	—	80	4

Таблица марок

Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
		л	а	в	п	
КР1	1	2980	290	300	8	20,6
КР2		2980	290	300	8	23,6
КР3	2	1550	240	250	5	10,7
КР4		600	300	250	1	6,
КР5	3	2550	240	250	9	17,5
КР6		1550	240	250	5	12
КР7		1550	240	250	5	13,7
КР8		940	200	220	3	9
КР9		610	330	230	1	7,2
КР10		610	330	230	1	7,8
КР11	4	2920	60	200	14	18
КР12		2520	60	200	12	16

Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
КР1	1	—	20АIII	2920	2
	2	—	8АIII	200	9
	3	Полоса Б-2 10x100 ГОСТ 103-76 в ст. 3-на ГОСТ 535-78	—	175	4
КР2	1	—	22АIII	2920	2
	2	—	8АIII	200	9
	3	см. КР1	—	175	4
КР3	1	—	20АIII	1520	2
	2	—	8АIII	200	6
	3	см. КР1	—	175	2
КР4	1	—	20АIII	570	2
	2	—	8АIII	200	2
	3	см. КР1	—	175	2
КР5	1	—	20АIII	2520	2
	2	—	8АIII	200	10
	3	см. КР1	—	175	2
	4	Лист Б-III-4-14 ГОСТ 18903-74 в ст. 3 по ГОСТ 14627-78	—	80	2
КР6	1	—	20АIII	1520	2
	2	—	8АIII	200	6
	3	см. КР1	—	175	2
	4	см. КР5	—	80	2
КР7	1	—	22АIII	1520	2
	2	—	8АIII	200	6
	3	см. КР1	—	175	2
	4	см. КР5	—	80	2
КР8	1	—	20АIII	880	2
	2	—	8АIII	200	4
	3	см. КР1	—	175	2
	4	см. КР5	—	80	2
КР9	1	—	20АIII	580	2
	2	—	8АIII	200	2
	3	см. КР1	—	175	2
	4	см. КР5	—	80	2

1. Допуски на изготовления каркасов см. Технические требования
2. Выполнение и контроль сварочных работ производить в соответствии с СН 393-78, Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.
3. Ручная электросварка выполняется электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3907.1-9-КЖИ-КР1÷КР12

И. контр. Коржичин	КР12	Каркасы арматурные плоские КР1÷КР12	Студия	Масса	Масштаб
З.И.П. Ефремов	КР5		Р	см. табл.	—
Нач. отд. Делегов	КР12		Лист	Листов 7	
Сл. спец. Кудыкин	КР12				

Рук. ср. Коржичин
Пров. Илова
Разреш. Егорова

Копировал

Формат А2

ТЕПЛОПРОЕКТ г. Москва

ШМ.Л. подл. (Листы и детали) Взам. инв.Л.

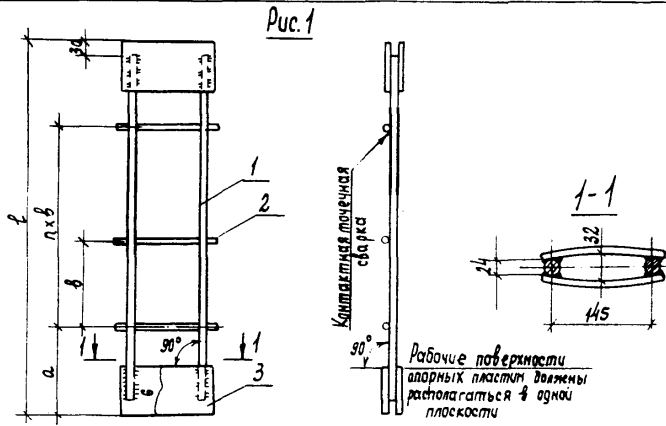
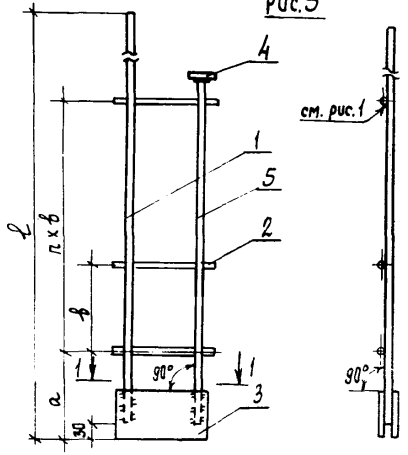
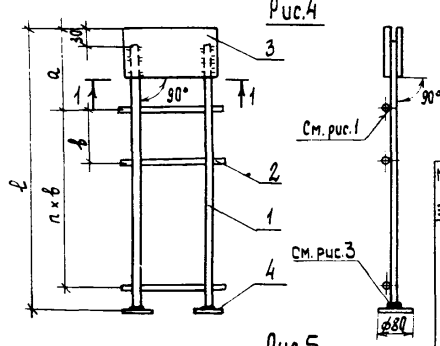
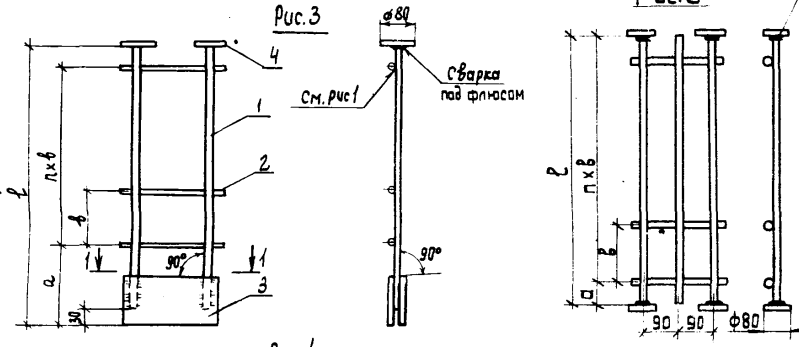
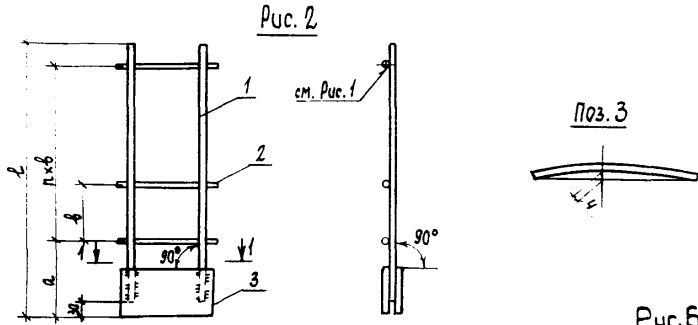


Таблица марок

Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
		l	a	b	n	
КР 13	2	850	250	250	2	7
КР 14	1	3980	240	250	14	37
КР 15	2	970	270	250	2	10,2
КР 16	3	1800	275	240	6	15,3
КР 17	4	1960	250	250	6	20
КР 18	2	1960	380	250	6	15
КР 19	3	1300	400	200	4	12
КР 20	5	1960	400	200	4	13,5
КР 21	1	2980	290	300	8	29
КР 22	6	3920	240	250	14	33



Ведомость стержней на один элемент

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
КР 13	1	_____	20А III	820	2
	2	_____	8А III	200	3
	3	Полоса 6-2 (или по гост 103-76) 8 см 3 по гост 353-79	_____	175	2
КР 14	1	_____	25А III	3920	2
	2	_____	8А III	200	15
	3	см. КР 13	_____	175	4
КР 15	1	_____	15А III	940	2
	2	_____	8А III	200	3
	3	см. КР 13	_____	175	2
КР 16	1	_____	22А III	1770	2
	2	_____	8А III	200	7
	3	см. КР 13	_____	175	2
	4	Б-ПН-0-14 гост 3963-74 лист 6 см 3 по гост 19637-79	_____	80	2
КР 17	1	_____	25А III	1930	2
	2	_____	8А III	200	7
КР 18	1	_____	22А III	1930	2
	2	_____	8А III	200	7
	3	см. КР 13	_____	175	2
КР 19	1	_____	22А III	1270	2
	2	_____	8А III	200	5
	3	см. КР 13	_____	175	2
	4	см. КР 16	_____	80	2
КР 20	1	_____	22А III	1930	1
	2	_____	8А III	200	5
	3	см. КР 13	_____	175	2
	4	см. КР 16	_____	80	1
	5	_____	22А III	1270	1
КР 21	1	_____	25А III	2920	2
	2	_____	8А III	200	9
	3	см. КР 13	_____	175	4
КР 22	1	_____	20А III	3920	3
	2	_____	8А III	230	15
	3	см. КР 16	_____	80	4
	4	_____	_____	_____	_____

1. Допуски на изготовление каркасов см. Технические требования
2. Выполнения и контроль сварочных работ производить в соответствии с СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."
3. Ручная электросварка выполняется электродами типа Э-42 по гост 9467-75.

См. л. подл. Подпись и дата В.С.И.И.И.

3.907.19-КЖИ-КР13÷КР22

Каркасы арматурные пластые КР 13 ÷ КР 22

Н. контр.	Коржичкина	Розин	С.С.С.
Г.И.П.	Гребенникова	С.С.С.	С.С.С.
нач. отв.	Лебедев	С.С.С.	С.С.С.
гл. спец.	Кузьмина	С.С.С.	С.С.С.
Рук. гр.	Коржичкина	С.С.С.	С.С.С.
Провер.	Укова	С.С.С.	С.С.С.
Разраб.	Егорова	С.С.С.	С.С.С.

Студия Масса Миссия

см. табл. -

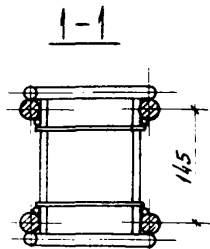
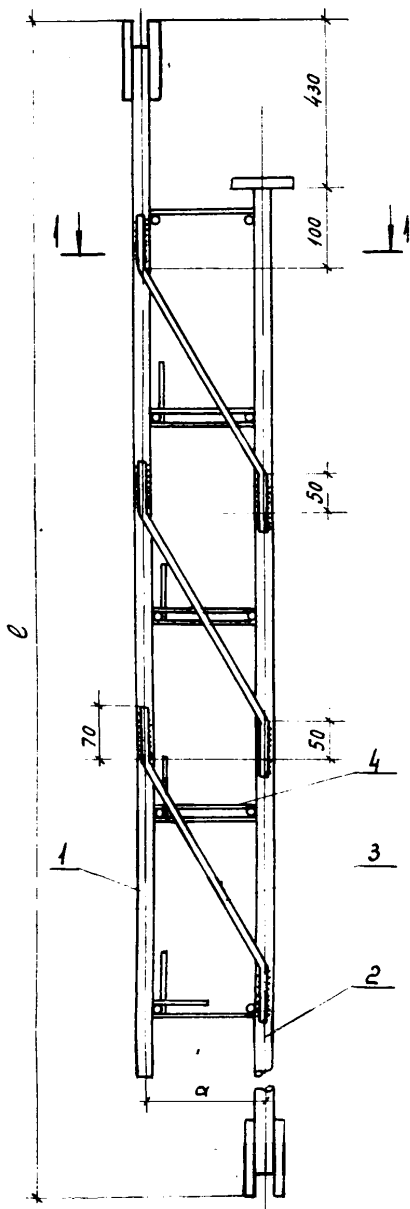
Лист 1

Листов 1

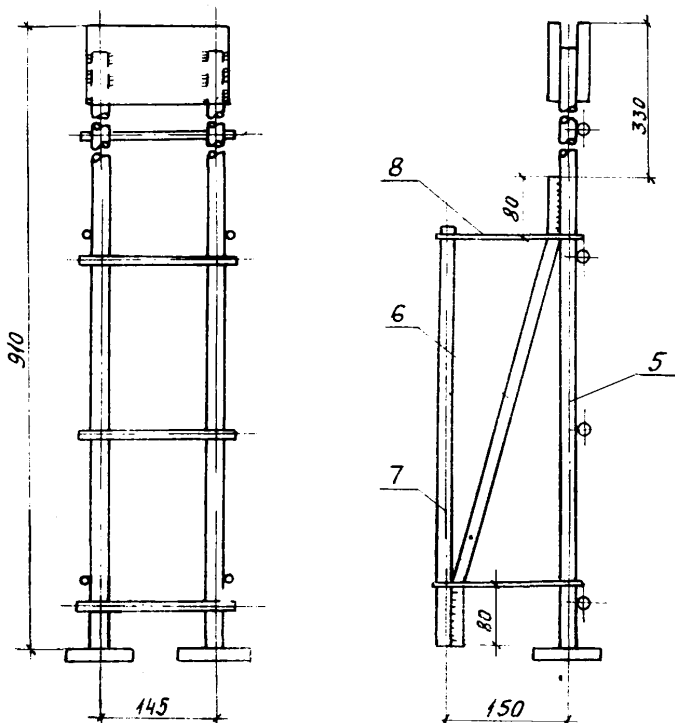
ТЕПЛОПРОЕКТ Москва

Формат 22

КП1 ÷ КП3; КП5



КП4



Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КП1, КП2, КП3, КП5						
Сборочные единицы и детали						
22	1		КЖИ-КР1 ÷ КР12	Каркас арматурный плоский КР3	1	
22	2		см. табл. 1	Каркас арматурный плоский КР	1	см. табл. 1
64	3, 4			Стержни одиночные		см. ведомость
КП4						
Сборочные единицы и детали						
22	5		КЖИ-КР1 ÷ КР12	Каркас арматурный плоский КР8	1	
64	6-8			Стержни одиночные		см. ведомость

Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
КП1, КП3	3		14A1	340	6
КП1, КП3	4		8A1	850	8
КП2, КП3	3		14A1	440	6
КП2, КП3	4		8A1	950	8
КП4	6		16AIII	600	2
КП4	7		16AIII	520	2
КП4	8		8AIII	200	4

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия								Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Профильная сталь			
	Класс А1		Класс АIII				Б-10	Б-14		
Ф, мм	Штырь	Ф, мм	Штырь	Ф, мм	Штырь					
КП1	2,5	2,7	5,2	1	15		16	5,5	1,4	30
КП2	3	3,2	6,2	1	7,5	9,1	17,6	5,5	1,4	32
КП3	3	3,2	6,2	1,3	20		21,3	5,5	1,4	36
КП4				0,6	3,5	4,3	8,4	2,25	1,4	13
КП5	2,5	2,7	5,2	1	7,5	10,5	19	5,5	1,4	32

Таблица 1

Марка	Размеры, мм		Поз. 2	
	ℓ	а	Марка каркаса	№ чертежа
КП1	1980	100	КР6	КЖИ-КР1-КР12
КП2	1980	150	КР7	То же
КП3	2980	150	КР5	"
КП4	—	—	—	—
КП5	2230	100	КР16	КЖИ-КР13-КР22

1. Допуски на изготовление каркасов см. Технические требования
2. Сварные швы h=6мм. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3. Выполнение и контроль сварочных работ производить в соответствии с СН 393-78, Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

3.907.1-9-КЖИ-КП1 ÷ КП5

И. контр.	Карженина	Контр.	22.12.85	Каркасы арматурные пространственные КП1 ÷ КП5	Статус	Масса	Масштаб
Эк. спр.	Лебедев	Эк. спр.	22.12.85		Р	см. табл. 1	—
Рис. др.	Корсункина	Рис. др.	21.12.85		Лист	Листов	1
Проб.	Икова	Проб.	25.12.85				
Разраб.	Егорова	Разраб.	2.12.85		Формат 22		

И. контр. Карженина, Эк. спр. Лебедев, Рис. др. Корсункина, Проб. Икова, Разраб. Егорова

Сетки СН; СК; С

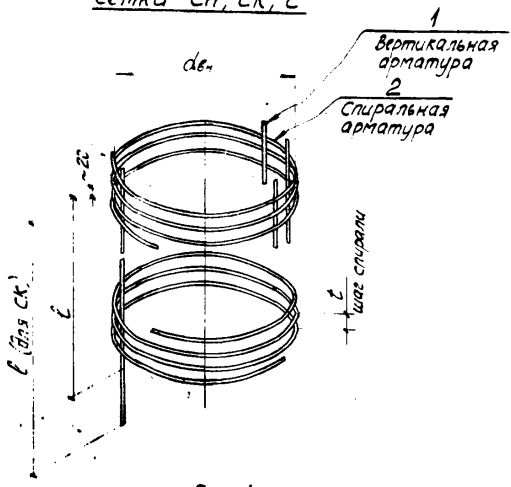


Рис. 1

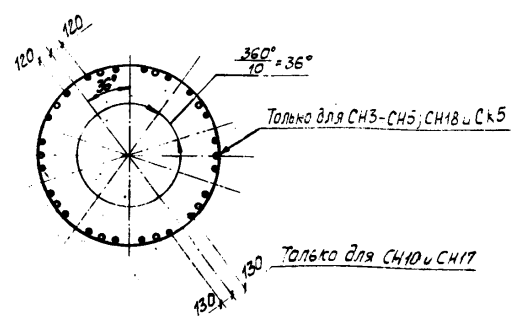
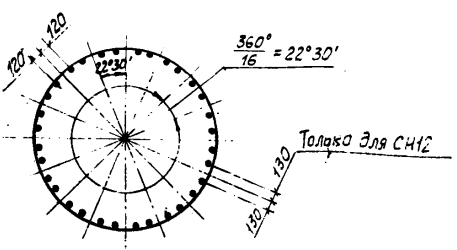


Рис. 2



Наименование	Марка	dвн, мм	t, мм	Поз. 1				Поз. 2		Масса, кг		
				шаг, мм	φ, мм	ε, мм	кол.	φ, мм	с обш., м			
Сетки наружные СН	СН 1	1158	80	Рис. 1	8 А III	2950	30	20	6 А III	136	55	
	СН 2	1358								159	60	
	СН 3	1658								195	80	
	СН 4	1654								230	110	
	СН 5	1954								290	150	
	СН 6	2454	70	Рис. 2	10 А III	1550	20	20	10 А III	95	80	
	СН 7	1350								116	90	
	СН 8	1650								136	105	
	СН 9	1950								195	150	
	СН 10	1650								202	160	
	СН 11	2450	80	Рис. 2	10 А III	1300	32	16 А III	16 А III	121,7	220	
	СН 12	2278								18	43	
	СН 13	1150								22	50	
	СН 14	1350								26	60	
	СН 15	1650								26	73	
	СН 16	1650	70	Рис. 1	2950	20	10 А III	10 А III	10 А III	88	75	
	СН 17	1650								220	170	
	СН 18	1950								30	260	215
	СН 19	2450								32	442	590
СН 20	2450	32								442	590	
Короткие СК	СК 1	1158	70	Рис. 1	6 А III	800	20	6 А III	6 А III	22	8	
	СК 2	1358								26	9	
	СК 3	1658								32	11	
	СК 4	2298								44	26	
	СК 5	1950	80	Рис. 1	1000	30	10 А III	10 А III	10 А III	80	70	
	СК 6	1350								22	13	10
	СК 7	1550								25	15	12
	СК 8	1850								30	18	15
Сетки внутренние С	С 1	1042	80	≈200	4 В I	340	16	4 В I	4 В I	13,1	2	
	С 2	1242								20	15,6	2
	С 3	1542								24	25	3
	С 4	1442								23	23	3

Наименование	Марка	dвн, мм	t, мм	Поз. 1				φ, мм	с обш., м				
				шаг, мм	φ, мм	ε, мм	кол.						
Сетки внутренние С	С 5	1742	80			340	27	28	5				
	С 6	2242								40	35		
	С 7	1042	70			1950	20	109	15				
	С 8	1242								24	135		
	С 9	1542								24	135		
	С 10	1242								2800	20	155	
	С 11	2142								2050	36	200	
	С 12	1742	80			1950	27	133	19				
	С 13	1042								16	45		
	С 14	1242	70	≈200	4 В I		970	20	55	7			
	С 15	1542									24	68	
	С 16	1542									1230	24	82
	С 17	1242									610	19	35
	С 18	1542									24	45	
	С 19	2162									940	34	95
	С 20	1242									2950	20	165

1. В сетках СН и СК допускается установка стержней поз. 1 с равным шагом по окружности.
2. Допуски на изготовление см. Технические требования.
3. Сетки изготавливаются с применением контактной точечной электросварки.

3907.1-9 - КЖИ-СН; С; СК

И.п.пр.	Коржанина	Евг.н.	19.12.88	Сетки арматурные СН; С; СК	Статус	Масса	Максимум
С.п.	Рябенко	В.В.	19.12.88		Р	см. табл.	—
Исполн.	Ледков	В.В.	19.12.88		лист 1	лист 1	лист 1
Проект.	Коржанина	Евг.н.	19.12.88		ТЕПЛОПРОЕКТ Москва		
Разработ.	С.И.Корова	В.В.	19.12.88		Формат 22		

И.п.пр. Коржанина Евг.н. 19.12.88