

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-46.85

БЛОК ФИЛЬТРОВ
ДЛЯ СТАНЦИИ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 7,0 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

**СЕРТИФИКАТ ИДЕНТИФИКАЦИИ ТОВАРОВ И УСЛУГ
ГОУЦПОИ СССР**

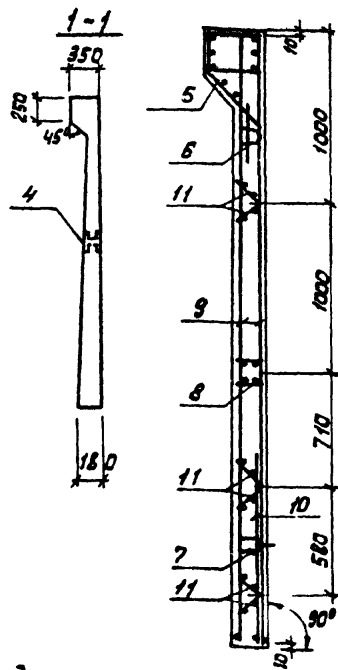
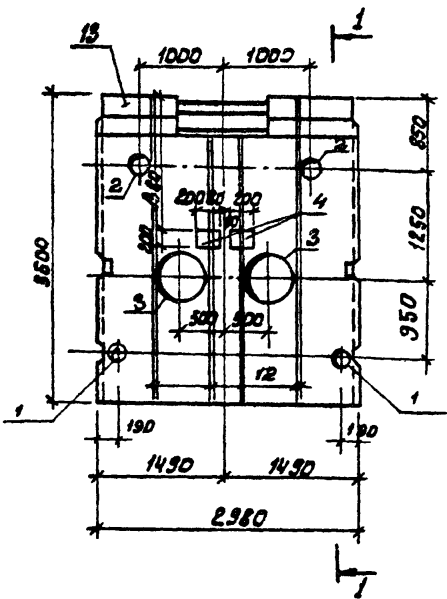
Материал А-448. Количество по. 25

Степень защиты III 100 6 п. -

Страна № 4150 Страна 485 кв.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
12	ТЯ КЖК. ПС1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	3	
12	ПС2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2	4	
12	ПС3	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС3	5	
11	ЛТ2	ЛОТОК ЛТ2	6	
11	ПС4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС4, ПС5)		
12	ПС6	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6	7	
12	Б1	БАЛКА Б1	8	
12	ЛТ1	ЛОТОК ЛТ1	9	
12	ЛТ3	ЛОТОК ЛТ3	10	
11	КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	11	
11	КП1-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1		
11	МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	12	
11	МС1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС1		
11	С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	13	
11	МС3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС3		



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

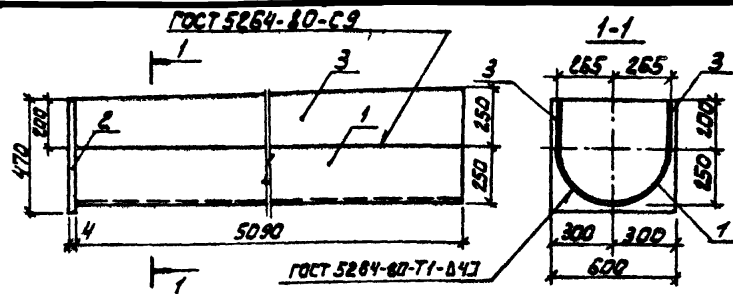
Панель	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
	1		5.900-2	Сальник д=200, е=200	2	
	2		5.900-2	Сальник д=150, е=200	2	
	3		5.900-2	Сальник д=600, е=200	2	
	4		тп	КНИ.МН1 Изделие закладное МН1	2	
	5		3.900-3 Вып. 4/82 ч.2	МН3	1	
	6			МН23	2	
	7			МН24	2	
	8			МН10	1	
				Изделия арматурные		
	9			С16	2	
	10			С14	1	
	11			Кр1	6	
				Сталь		
В4	12	тп	КНИ.ПСЗ 12	ГОСТ 5781-82 С-3580	16	2,22 кг
				Материалы		
	13			Бетон М200	1,93	м ³

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход							
	Арматура класса		Арматура класса			Прокат марки										
	А-III	Вр-I	А-III	А-II	А-I	Вр-I	Вст3 кл2									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5782-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5782-80	ГОСТ 5782-80	ГОСТ 5782-80	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8732-78		ГОСТ 14517-78						
ПСЗ	φ10	φ5	100	φ10	φ14	φ16	φ10	φ5	5,5	3,28	2,8	21,2	35,5	3,2	700	275,96

1. Арматуру панели, перерезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
2. Покрывать закладные детали - горячее цинкование δ = 50 мкм.
3. Панель ПСЗ выполняется в опалубке серийной панели ПС1-36-61 по серии 3.900-3 вып. 4/82 ч.1. Отверстие в арматурной балке выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.

		тп 902-3-48.85		КНИ. ПСЗ	
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗ		СТАНДАРТ	МАССА
				Р	4,83Т
				МАСШТАБ	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУРОВАНИЕ	
				Г. МОСКВА.	

ПРОВЕР	ЛОУЧКЕР	✓
РИК ГР	КРАСНОВА	✓
ГИП	ЛОУЧКЕР	✓
ГА.КОНСТ	ШАПИРО	✓
И.КОНТ	ЛОУЧКЕР	✓
НАЧ.ОТД	КРАСАВИК	✓



Код	Деталь	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1	ТП	КЖИ.ЛТ2 1	Лоток 300x650 по ГОСТ 10705-80	1	195,0
Б4	2			Лоток 300x650 по ГОСТ 10705-80	1	8,85
Б4	3			Лоток 300x650 по ГОСТ 10705-80	2	39,8

Изделие окрасить лаком ХВ-784 за 3 раза по грунтовке ХС-010.

ВЕРСИЯ

ИМБ.№2

ТП 902-3-46.85 КЖИ. ЛТ 2

ЛОТОК ЛТ2

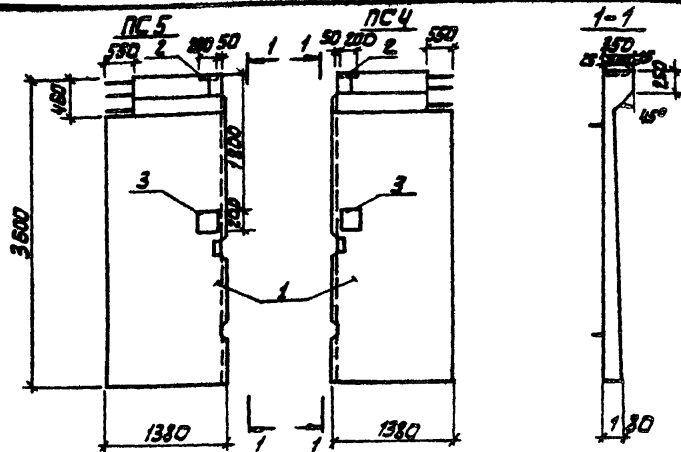
СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	243,7	1:25

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва.

ПРОВЕР	КРАСНОВА	
СТ. ИЖ.	СМИРНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД.	КРАСНОВА	

АЛЬБОМ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Код	Деталь	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				Сборочные единицы		
	1	ТП	КЖИ. ПС6	Стеновая панель ПС6	1	
	2		1.400-15.81. 130-29	Изделия кладные ИИ 121-Б	2	
	3	ТП	КЖИ. МН1	МН1	2	

Обозначение Рис. Примеч.

ТП	КЖИ. ПС4	1	ПС4
	-01	2	ПС5

Панели ПС4, ПС5 выполняются попарно в одной опалубочной форме стеновой панели ПС6 путем установки деревянного вкладыша. Все арматурные сетки и каркасы разрезаются пополам.

ИМБ.№2

ИМБ.№2

ТП 902-3-46.85 КЖИ. ПС4

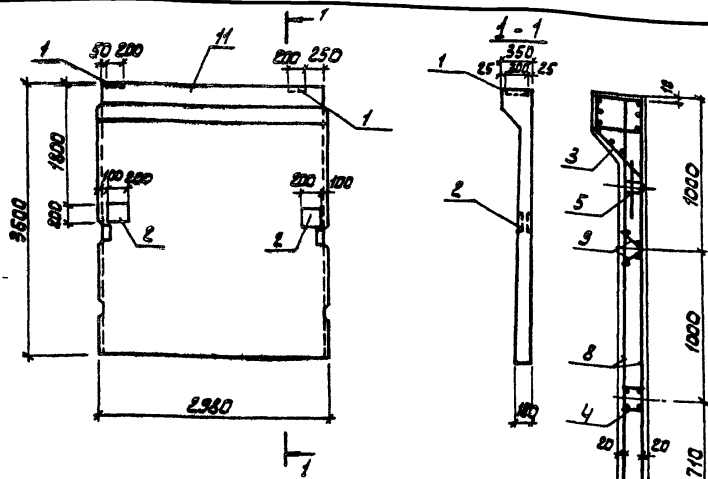
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС4, ПС5)

СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2415Т	1:50

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва.

ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	
РУК. ГР.	КРАСНОВА	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД.	КРАСНОВА	



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

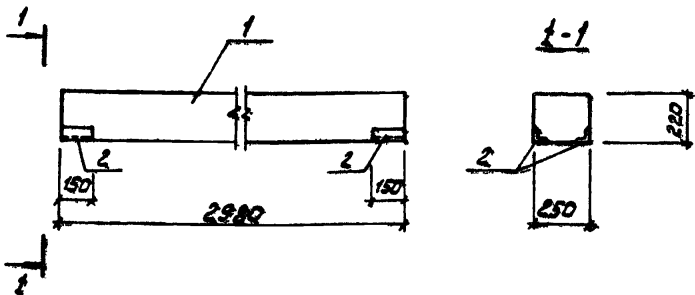
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
		<u>Сборочные единицы</u>		
		<u>Изделия закладные</u>		
1	1.400-15 Б1. 130-29	Изделие закладное МН121-Б	2	
2	ТЛ	КМН. МН1	МН1	2
3	3.900-3 Вып. 4/82 ч.2	МН3		1
4	То же	МН10		1
5	"	МН23		2
6	"	МН24		2
		<u>Изделия арматурные</u>		
7	3.900-3 Вып. 4/82 ч.2	С 14		2
8	То же	С 15		2
9	"	КР1		6
		<u>Арматура</u>		
10	ТЛ	КМН. РСБ 10	Ф10 ГОСТ 5781-82 2-3580	4
		<u>Материалы</u>		
		Бетон М200		1,93 м3

1. Панель РСБ выполняется в опалубке серийной панели ПС1-35-Б1 по серии 3.900-3 Вып. 4/82 ч. 1.
 2. Покрытые закладные детали - горячее цинкованные b=50 мм.

Марка элемента	Изделия закладные		Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	
	А-III Вр-I	А-III А-I Вр-I	
ПСБ	76,00 23,6 29,68 18,36	10 8,2 5,5 3,28 29,6 15,68	198,89

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
	РИС. ГР. КРАСНОВА
	ГИП ЛОУЦКЕР
	ГА.ХОНСТ ШАПНРО
	И.КОМТ. ЛОУЦКЕР
ИМВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСНОВА

ТЛ 902-3-46.85		КОМ. РСБ	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ РСБ	ОТВАЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4,83Т	1:50
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭТ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР г. Москва.			



Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1. 138-10 Вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами		
				Сборочные единицы		
		1	1. 138-10 Вып.1	1 пр 38-29. 25. 22 Ч	1	
		2	1. 400-15. В1. 510-02	защелки закладных МН 502	4	

Выборка стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки			
	A-II	дет 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72				
φ8	Итого	Итого	Итого	Итого		
Б1	2,0	2,0	4,0		4,0	6,0

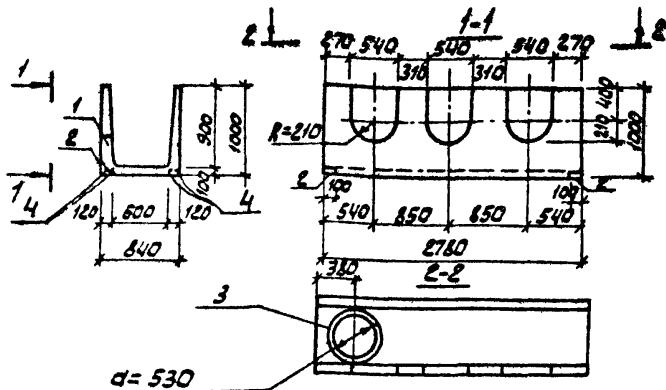
1. Балка Б1 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 20$ мкм.

		Тр 902-3-46.85		КЖИ. Б1	
		БАЛКА Б1		СТАНДА	МАССА
				Р	400,0
				МАСШТАБ	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП	
				ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
				Г. МОСКВА.	

ПРОВЕР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
РЧМ. ГР.	КРАСНОВА	
ГНП	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ШАПНРО	
И. КОНТ.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			всего
	Арматура класс А III	Прокат марки ВСтЗСП5		
ЛТЗ	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10705-80	17.50
	Ф8	153x6	63x6	

Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	3.900-3	Сборные железобетонные конструкции элементов соединенной для выделочных и конвейерных		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	3.900-3, вып. 8	Лоток ЛТЗ-9-6	1	
2	3.400-6/76	Изделия закладные ИМ-14	2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
3	ТЛ	КНИМ ЛТЗ.1	1	1,75 кг
4	2	ФБА ГОСТ 5781-82, R=2760	4	9,09 кг

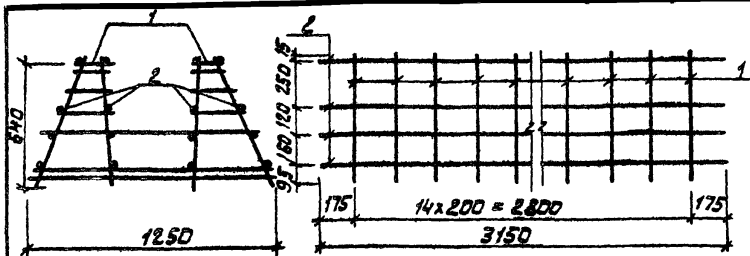
1. Лоток ЛТЗ отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей, отверстий и укороченной длиной.

2. Арматурные сетки обрезать по месту, отогнуть и приварить к корпусу trays.

3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.

		тп 902-3-46.85		КНИМ. ЛТЗ	
		ЛОТОК ЛТЗ		СТАЛИ	МАССА
				Р	1,85Т
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ЦНИИЭП	
				ИССЛЕДОВАТЕЛЬНО-ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ	
				г. МОСКВА.	

20930-03 11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
	1	тп	КЖИ.КП1-Кр1	Каркас плоский Кр1	15	4,82 кг
				Детали		
Б4	2	тп	КЖИ.КП1.2	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 R=3150	15	0,7 кг

Стержни поз. 2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

тп 902-3-46.85

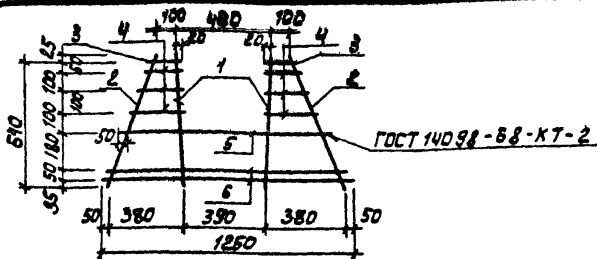
КЖИ. КП1

ПРОВЕР.	ЛОЩУКЕР
РИС. ГР.	КРАСНОВА
ГИП	ЛОЩУКЕР
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО
И. КОНТ.	ЛОЩУКЕР
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1.

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	03,5	1:50

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
Г. МОСКВА.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1	тп	КЖИ.КП1-Кр1.1	Ф16 А1 ГОСТ 5781-82 R=850	2	0,995 кг
Б4	2		2	Ф6 А2 ГОСТ 5781-82 R=675	2	0,142 кг
Б4	3		3	Ф6 А2 ГОСТ 5781-82 R=140	2	0,031 кг
Б4	4		4	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 R=230	5	0,051 кг
Б4	5		5	Ф16 А1 ГОСТ 5781-82 R=1050	1	1,66 кг
Б4	6		6	Ф8 А1 ГОСТ 5781-82 R=1250	2	0,49 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

тп 902-3-46.85

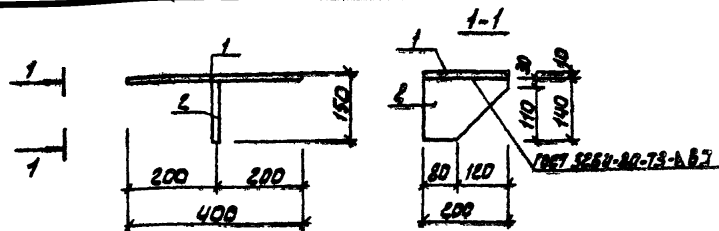
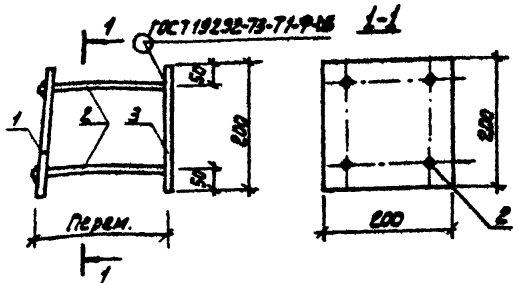
КЖИ. КП1-КР1

ПРОВЕР.	ЛОЩУКЕР
РИС. ГР.	КРАСНОВА
ГИП	ЛОЩУКЕР
ГЛА. КОНСТ.	ШАПИРО
И. КОНТ.	ЛОЩУКЕР
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН

КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	4,82	1:50

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
Г. МОСКВА.



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
54	1	ТП	Кож. мнп 1 <i>Лакос В-2 10/100 ГОСТ 103-76 С=200</i>	1	3,1 кг
54	2		2 <i>Ф10 АШ ГОСТ 5781-82 В=177</i>	4	0,11 кг
54	3		3 <i>Лакос В-2 10/100 ГОСТ 103-76 С=200</i>	1	3,1 кг

Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
54	1	ТП	Кож. мс1 1 <i>Лакос В-2 10/100 ГОСТ 103-76 С=400</i>	1	5,0
54	2		2 <i>Лакос В-2 10/100 ГОСТ 103-76 С=140</i>	2	1,8

- В пластине поз.1 отверстия раззенковать.
- Штыри поз.2 приварить к поз.1 после установки закладной детали в панель.
Расстояние между пластинами поз.1 и 3 определяется по месту.
- Покрытие - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.

Закладные изделия окрасить лаком ХВ-784 за 3 раза по грунтовке ХС-100.

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		

ТП 902-3-46.85		КОЖ. МНП	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ	МАССА
МНП		Р	6,64
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

ТП 902-3-46.85		КОЖИ МС1	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		СТАДИЯ	МАССА
МС1		Р	8,6
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

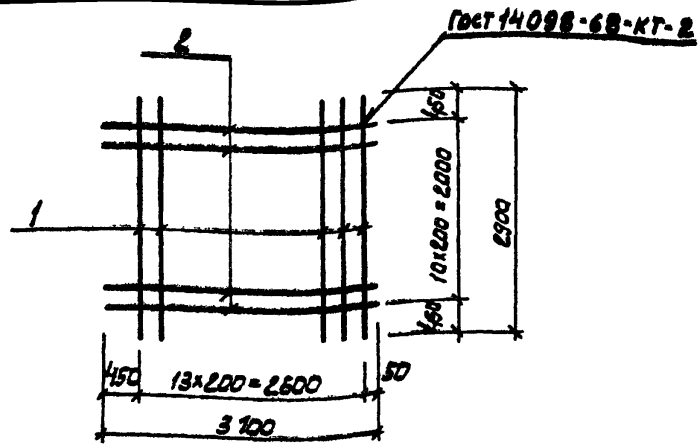
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 РУК. ГР. КРАСНОВА
 ГИП ЛОУЦКЕР
 ГЛАВКОНСТ. ШАПИРО
 И. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ПРОВЕР. КУРГАНОВА
 СТ. ИМЖ. СМЫРНОВА
 ГИП ЛОУЦКЕР
 ГЛАВКОНСТ. ШАПИРО
 И. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АЛЬБОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

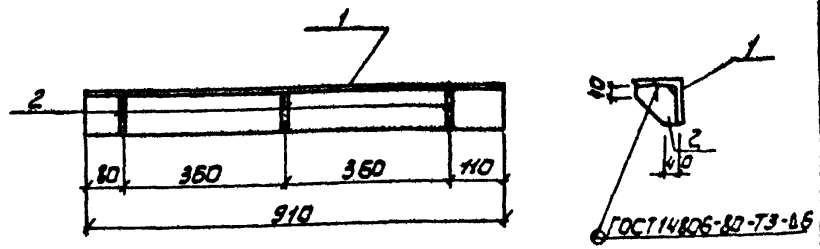
ИНВ. № ПОДП. НАДАТА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ. С1	1 Ф14А ГОСТ 5781-82 L=2900	14	3,50 кг
Б4	2			2 Ф14А ГОСТ 5781-82 L=3100	11	3,75 кг

ТП 902-3-46.85			КЖИ. С1		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	90,2	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>			
Р.К.ГР.	КРАСНОВА	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВ. ИНЖ.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>			
И.КОНТ.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>			

АЛЬБОМ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ. МС3	1 Чугунная вставка ГОСТ 1335-74 L=910	1	9,83 кг
Б4	2			2 Полоса стальная ГОСТ 1335-74 L=90	3	0,51 кг

ИНВ. НЕПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ПРИВЯЗКА			ИНВ. №		
ТП 902-3-46.85			КЖИ. МС3		
ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МС3			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	11,36	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ПРОВЕР	КРАСНОВА	<i>[Signature]</i>			
СТ.ИНЖ.	ПРОКОРОВА	<i>[Signature]</i>			
Р.К.ГР.	КРАСНОВА	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>			
И.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>			