

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

Выпуск 3/82

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Часть 1

Рабочие чертежи

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 3749 Инв.№ 19063-01 тираж 870
Сдано в печать 11.01.1988 г. цена 1.90

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

Выпуск 3/82

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

Часть 1

Рабочие чертежи

Разработаны

ГПИ Союзводоканалпроект

Главный инженер института подл. В.Н. Самохин
Начальник отдела " Л.В. Ярославский
Главный инженер проекта " В.А. Филатов

ЦНИИпроезданий

НИИЖБ

Главный инженер института подл. И.А. Петров Заместитель директора подл. Н.Н. Коробин
Начальник отдела " Н.А. Ушаков Заведующий лабораторией " С.И. Бердичевский
Главный инженер проекта " А.П. Черномаз Старший научный сотрудник " С.И. Докудовский

Утверждены
и введены в действие
с 01. 10. 1983 г.
постановлением
Госстроя СССР
от 15. 07. 1983 г. № 185

Сопоставлено	Зл. инж. инст.	Б.З.И.Н.О.В.
	Нач. отд.	Б.О.А.К.О.Н.С.К.И.
	Кач. отд.	Б.О.А.К.О.В.
	Зл. техн.	П.А.М.К.О.В.
С.И. ВОДОСТРОИТЕЛЬ	ПОДЛ.	

содержание

Пояснительная записка

1. Общая часть

2

№№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
1	Пояснительная записка	пз-1; пз-4	2-5
2	псг-24-к1; К2, Опалубочный чертёж. Яририрование	1	6
3	псг-24-к11; К12	"	7
4	псг-30-к1, К2; К3; К4	"	8
5	псг-30-к11; К12, К13; К14	"	9
6	псг-36-к1; К2; К3; К4	"	10
7	псг-36-к11, К12; К13; К14	"	11
8	псг-42-к1; К2; К3; К4	"	12
9	псг-42-к11; К12; К13; К14	"	13
10	псг-48-к1; К2; К3; К4	"	14
11	псг-48-к11; К12; К13; К14	"	15
12	псг-54-к1; К2	"	16
13	псг-54-к11; К12	"	17
14	псг-60-к1; К2	"	18
15	псг-60-к11; К12	"	19
16	Узлы 1, 2, 3, 4, 5	15	20
17	Узлы 6, 7	16	21
18	Узлы 8, 9	17	22
19	Узлы 10, 11, 12	18	23

В Выпуске 3/82 приведены рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей консольного типа для открытых емкостных сооружений водоснабжения и канализации. Панели данного выпуска разработаны взамен панелей, приведенных в выпусках 2 и 7 серии 3.900-2, унифицированные сборные железобетонные конструкции водопроводных и канализационных емкостных сооружений.

Марки панелей состоят из буквенных и цифровых индексов (например псг-36-к1, псг-48-к14).

Буквенные индексы обозначают: пс-панель стеновая, К-схема работы панели-..консольная.

Первый цифровой индекс обозначает порядковый номер типоразмера изделия, второй-высоту панели в дециметрах, третий-номер несущей способности панели (однозначные номера несущей способности соответствуют рядам панелей, двузначные-панелям, применяемым в угловых участках).

Разновидности, связанные с наличием закладных деталей, отверстий, изменением размеров и т.п. обозначают в конце марки строчными буквами (например ПС 2-60-13а).

Указания по применению панелей и их монтажу приведены в выпусках 1/82, 2/82 настоящей серии.

Панели рассчитаны в составе сооружения на нагрузки, величины которых приведены в выпуске 1/82, а также на усилия, возникающие при изготовлении, транспортировании и монтаже.

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

серия
3.900-3

Пояснительная записка

Лист
1 из 1
пз-1

Серия
3.900-3
Выпуск 3/82
Часть 1
Лист

пз-1

Техническая

Лист

Всего листов

Проектировщик
Инженер
А.И.Сидоров

Проверен
Инженер
В.И.Сидоров

Нач. штаба
Инженер
В.И.Сидоров

Составитель
Инженер
Г.Морозов

ТК
1982

Серия 3.900-3
Выпуск 3/82
Часть 1

Лист

ПЗ-2

Толщина

Сталь

Вед. инж.

Проектировщик
Физиков
Алиев

Проверил
Смирнов

Нач. отд.
Т. Умк. пр.
Рук. отд.

При определении расчетных усилий учтен коэффициент безопасности $\gamma = 0.95$ для сооружений II класса ответственности.

Подбор сечений произведен по прочности и ширине раскрытия трещин в соответствии с требованиями СНиП II-21-75, "Бетонные и железобетонные конструкции". Ширина кратковременного раскрытия трещин не превышает 0.3 мм. При длительном действии нагрузки со стороны грунта ширина раскрытия трещин не превышает 0.2 мм.

2. Конструкция панелей.

По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: плоские - высотой 2.4 м и 3.0 м и трапециевидные - высотой 3.6-6.0 м, расщепляющиеся по толщине книзу. Ширина панелей всех типоразмеров 2980 мм. Габаритные размеры панелей предусматривают возможность изготовления смежных марок в одной опалубочной форме с применением вкладышей (ПС 2-30 и ПС 2-24; ПС 2-48 и ПС 2-42; ПС 2-60 и ПС 2-54). Боковые грани панелей имеют пазы для образования аналогичиваемого стыка в стене сооружения. Допускается, при необходимости, изготовление в типовых формах панелей без паза, а также панелей с изменением некоторых размеров.

Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные детали, соединяемые при монтаже панелей приваркой накладок.

Армирование панелей принято плоскими сварными сетками: основной сеткой на всю высоту панели и добавочной - в нижней зоне. В панелях высотой 4.2-6.0 м добавочные сетки для возможности их изготовления на многоэлектродных сварочных машинах расчленены по ширине на узких сетки, объединяемые в пространственные каркасы.

Для фиксации сеток в проектном положении используют каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы. Не допускается применение металлических фиксаторов, выходящих на наружную поверхность изделий.

В панелях предусмотрены строповочные петли с гадюкующим камбуком. Кольцо после бетонирования изделия приподнимается и поверхность бетона выравнивается. В чертежах дан вариант выступающей петли.

Конструкция петель и надежность их анкеровки испытана и согласована с НИИЖБ (письмо № 3-3670 от 7.07.76 г.)

Чертежи арматурных изделий и указания по их изготовлению приведены во 2-ой части настоящего выпуска.

Панели предназначены для сооружений с неагрессивной средой. Они могут быть применены в агрессивной среде при условии соблюдения требований СНиП II-28-73*. Защита строительных конструкций от коррозии в отношении плотности бетона и защиты поверхности бетона как коррозионными или пленочными материалами.

Антикоррозийная защита закладных деталей, устанавливаемых по настоящим рабочим чертежам, обеспечивается инъектированием цементного раствора одновременно с анамеличиванием стыков между панелями. При кладировании и транспортировке закладные детали должны быть защищены обмазкой цементно-кашеиновым клеем.

3. Технические требования к изготовлению панелей.

Стеновые панели должны изготавливаться из тяжелого цементного бетона марки не ниже 200 по прочности на сжатие и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75. Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования

Марки бетона по водонепроницаемости и морозостойкости, а также вид цемента назначаются проектом в зависимости от режима эксплуатации и района строительства в соответствии с

3

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТА
г. Москва

ТК	Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	Пояснительная записка	Выпуск 3/82 Лист 118-8

СЕРИЯ
З 900-З
Выпуск 3 №2
часть 1
Лист

ПЗ-3

Вид с указаниями, приведенными в выпуске №2 настоящей серии.
 Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 „Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям“ ГОСТ 10178-76 „Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия“ и ГОСТ 22266-76 „Цементы сульфатостойкие. Технические условия.“

В качестве мелкого заполнителя могут использоваться чистые естественные пески с модулем крупности не ниже 2.5. Содержание отнучиваемых примесей в песке не должно превышать 1% по весу.

Крупный заполнитель (щебень, гравий) должен отвечать следующим требованиям:

Показатели	Режим эксплуатации конструкций (поснил 8-31-74)			
	I	II	III-IV	
1	2	3	4	

Прочность исходной горной породы в кг/см ² не менее:	изверженные породы	1200	1000	800
		осадочные и метаморфические породы	800	800
Содержание щелочатых и лежачих зерен в % по весу не более	изверженные породы	10	15	20
		осадочные и метаморфические породы	5	5
Содержание зерен слабых пород в % по весу не более	изверженные породы	0.5	0.5	1.0
		осадочные и метаморфические породы	1.0	1.0
Водопоглощение материала зерен в % по весу не более:	изверженные породы	2.5	2.5	2.4
		осадочные и метаморфические породы	0.5	1.5
Содержание пылевидных, глистых и глинистых частиц, определяемых отнучиванием, в % по весу не более:	изверженные породы	1.0	2.0	2.5
		осадочные и метаморфические породы		

Максимальный размер частиц крупного заполнителя не должен превышать 1/4 размера ^{наибольшей} панели.

Крупный заполнитель должен состоять из 2 или 3 фракций. Соотношение фракций устанавливается при подборе состава бетона. Рекомендуются следующие соотношения:

Наибольшая крупность	Соотношение в % при размере фракций:		
	5-10мм	10-20мм	20-40мм
20мм	25-50	75-50	
40мм	25-30	20-30	55-40

Для бетона с морозостойкостью Мрз 200 и выше применение гравия не допускается.

При использовании природных гравийно-песчаных смесей они должны быть предварительно рассеяны на гравий и песок и использованы в бетоне в соответствующей дозировке.

Песок и крупный заполнитель не должны обладать реакционной способностью по отношению к щелочам цемента. Реакционная способность должна определяться по „Методическим указаниям по определению реакционной способности заполнителей бетона со щелочами цемента“ НИИЖБ, Москва, 1972г.

Для уменьшения водопотребности бетонной смеси и расхода цемента, а также для повышения морозостойкости и водонепроницаемости рекомендуется вводить в бетонную смесь при ее приготовлении следующие поверхностно-активные добавки:

пластифицирующие добавки, к которым относятся концентраты сульфатно-дрожжевой дражки.

Технолог
 Сфера
 Встр. инж.
 Проектная организация
 Институт
 Проектирования
 Конструктивных
 Работ
 Промышленности
 и Строительного
 Проектирования
 Метрополитана
 г. Москва

ТК
 1962

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

Пояснительная записка

СЕРИЯ
З 900-З
Выпуск 3 №2
часть 1
Лист
113-3

Серия
3 900-3
Выпуск 3/82
Часть 1
Лист
ПЗ-4

— Воздухововлекающие добавки, к которым относятся различные мыла, обивтаты (винсоловое мыло СВВ), омыленный древесный пек, нафтеныаты и хлопковое мыло;

— Газообразующие добавки, к которым относятся гидрофобизирующая жидкость ГКЖ-94, ГКЖ-10 и ГКЖ-11.

Воздухововлекающие и газообразующие добавки рекомендуется вводить в сочетании с пластифицирующими добавками.

Поверхностно-активные добавки следует вводить в соответствии с требованиями „Руководства по применению химических добавок к бетону“ НИИ ЖБ. Стройиздат, М. 1915 г.

Вода для приготовления бетонной смеси, промытки заполнителей, а также поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79.

Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной, при гарантии достижения проектной прочности к моменту загрузки конструкции.

Качество поверхностей панелей должно соответствовать категории АВ по ГОСТ 13015-75, кроме поверхностей, обращенных внутрь емкости, или наружных поверхностей, видимых в условиях эксплуатации, качество которых должно соответствовать категории АБ.

Отклонение от проектных размеров изделий, положения складных деталей, защитного слоя и других характеристик не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015-75.

Панели следует изготавливать в горизонтальном положении

сверху стороны, на которой в чертежах указаны монтажные петли.

Панели рассчитаны на изготовление по поточно-серийной технологии.

Рабочие чертежи форм для изготовления панелей разработаны институтом НИ-1(19000, Ленинград, проспект Майорова 1/12) и распространяются Ленинградским Центром научно-технической информации (19101, Ленинград, Садовая 2.)

4. Маркировка, хранение и транспортирование панелей.

На верхней торцевой грани панели должна быть нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 23009-78.

Панели должны храниться в горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 13015-75.

Высота штабеля назначается в соответствии с требованиями СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве“.

Подъем, погрузка и выгрузка должны производиться в горизонтальном положении краном путем захвата за четыре строповочные петли.

Перевозить изделия следует в горизонтальном положении в соответствии с „Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом.“ ЦНИИОМТП. Стройиздат 1973 г. или в соответствии с

„Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1967г.

Проектировщик
Инженер
И.И.И.
Проверен
Инженер
И.И.И.
Исполнитель
Инженер
И.И.И.
Исполнитель
Инженер
И.И.И.
Исполнитель
Инженер
И.И.И.
Исполнитель
Инженер
И.И.И.
Исполнитель
Инженер
И.И.И.

Т К
1982

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений
Пояснительная записка

Серия
3900-3
Выпуск
Лист
103-4

Серия
3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1

Лист
1

Техническая
Эксплуатационная
Зубыгина

Специальная
С. И. С. С.

Вед. инж.
С. И. С. С.

Проектировщик
Филиппов

Инженер
Литвинов

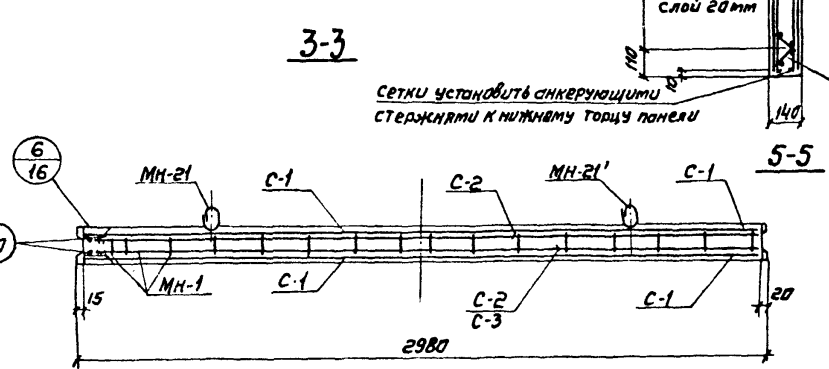
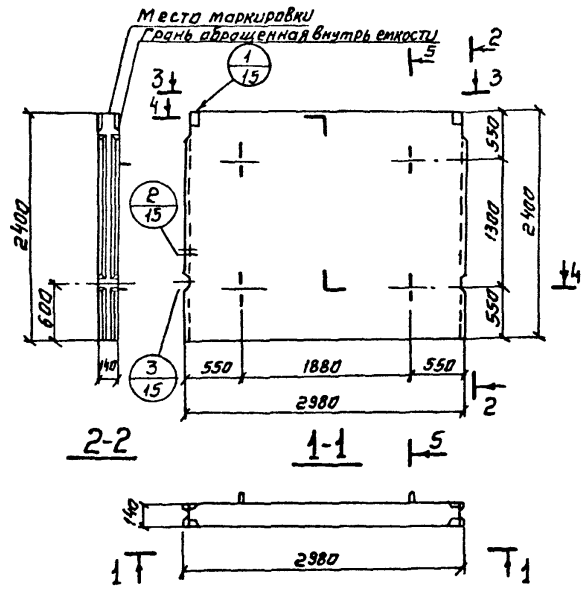
Инженер
С. И. С. С.

Инженер
С. И. С. С.

Инженер
С. И. С. С.

Инженер
С. И. С. С.

СНПЗ
г. Москва



Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса Т
ПС-24-К1	200	1.0	70.6	2.5
ПС-24-К2			76.3	

Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка Элемента	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС-24-К1	С-1	2	1
	С-2	2	
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-21	2	66 ÷ 69
	МН-21'	2	
	КР-1	6	24
ПС-24-К2	30	4	64
	С-1	2	1
	С-2	1	
	С-3	1	
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-21	2	66 ÷ 69
	МН-21'	2	
	КР-1	6	24
30	4	64	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка Элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия					Итого	Всего
	Проволока маркированной единицей. ГОСТ 6727-80					Арматурная сталь ГОСТ 5781-81					Профильная сталь						
	Кл. ВР1		Итого			Кл. А3		Кл. А4			Итого		Итого				
	φ мм	4	5	10	10	6	8	10	Итого	40.5	100.5	φ мм	5	12			
ПС-24-К1	7.4	7.1	14.5	8.2	22.0	10.0	8.2	48.4	0.2	3.0	0.1	4.4	7.7	70.6			
ПС-24-К2	7.4	7.5	14.9	8.2	22.0	11.0	12.5	53.7	0.2	3.0	0.1	4.4	7.7	76.3			

Примечания:

1. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке стальной сетки допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

ТК
1982

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

ПС-24-К1; К2. Опалубочный чертеж. Армирование.

Серия
3.900-3
Вып. 3/82
Лист
1

Серия
3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1

Лист

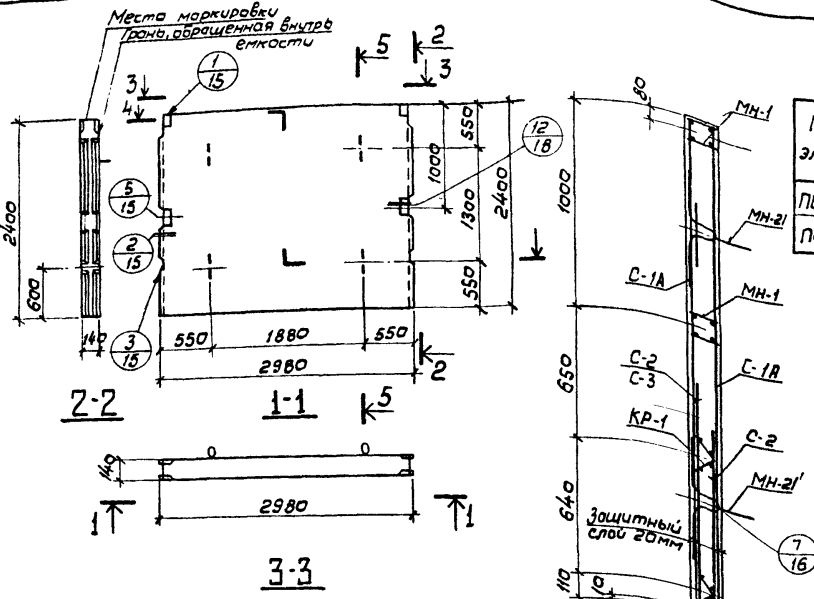
2

Вед. Инж. *Степанов*
Ст. Инж. *Сидоров*
Инж. *Варламов*
Инж. *Варламов*

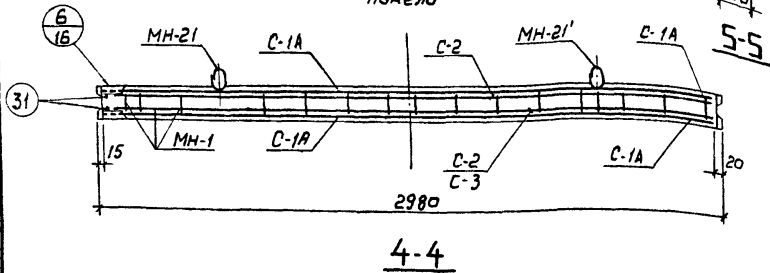
Проектировщик
Филиппов
Алмазов

Наименование
Инж. пр.-пр.
Д. Ур. Б. Ур.

СОИЗВОДИТЕЛЬ
г. Москва



Сетки установить анкерующими
стержнями к нижнему тарчу
панели



Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-24-К11	200	1.0	81.9	2.5
ПС2-24-К12			87.6	

Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт.	№ листа части 2
ПС2-24-К11	С-1А	2	1
	С-2	2	
	МН-1	2	60 ÷ 62
	МН-21	2	66 ÷ 69
	МН-21'	2	
	КР-1	4	24
ПС2-24-К12	С-1А	2	1
	С-2	1	
	С-3	1	
	МН-1	2	60 ÷ 62
	МН-21	2	66 ÷ 69
	МН-21'	2	
КР-1	4	24	
	31	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего			
	Лоблока арматурная обычная Гост 5781-80		Арматурная сталь Гост 5781-81				Профильная сталь	Про-бола	Арм.сталь Гост 5781-81	Итого				
	кл ВРЗ		кл АЗ		кл АШ							φ мм	φ мм	φ мм
	φ мм	Углы	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм								
ПС2-24-К11	7.4	6.2	13.6	8.2	22.0	10.0	17.2	57.4	0.4	6.0	0.1	4.4	10.9	81.9
ПС2-24-К12	7.4	6.6	14.0	8.2	22.0	11.0	21.5	62.7	0.4	6.0	0.1	4.4	12.9	87.6

- Примечания:
 1. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
 2. При установке стеновых петель допускается перерезать поперечные стержни сетки.
 3. Маркировку нанести на верхнем тарчу панели

ТК
1982

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений.
 ПС2-24-К11; К12. Опалубочный чертеж. Армирование.

Серия
3.900-3
Вып. 3/82
Лист
Часть 1
2

Серия
3.900-3
Вып. 3/162
Часть 1

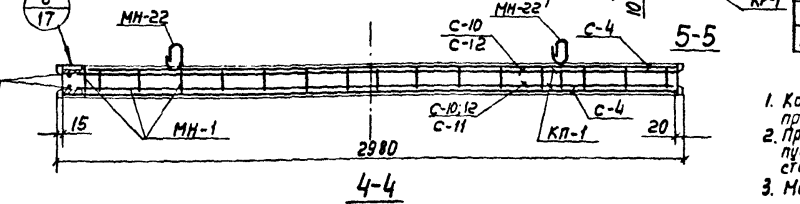
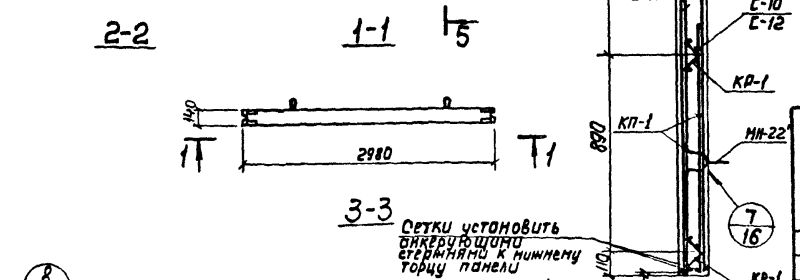
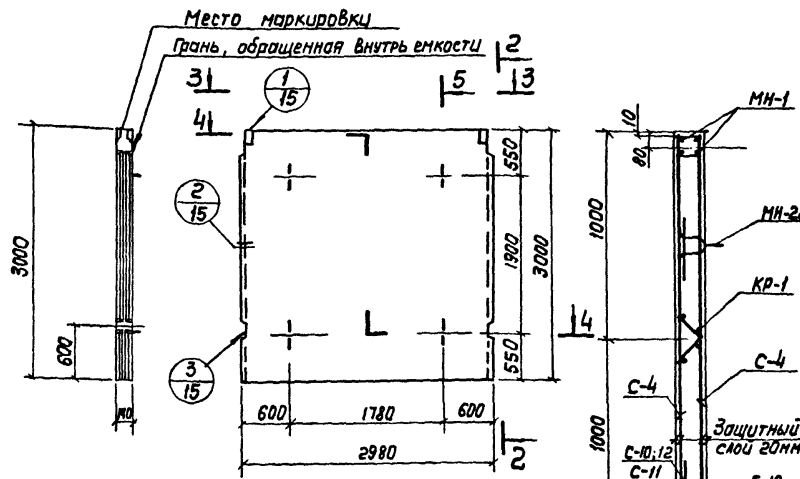
Лист
3

Получено
Эксплуатации
Зубило
Вед. инж.
Ст. инж.
Чертежник
Проверен
Инженер

Проектировщик
Инженер
Проверен
Инженер

Исполнитель
Инженер
Проверен
Инженер

г. Москва



Сборные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт.	№ листа части 2
ПС2-30-К1	2	3	4
	С-4	2	2
	С-10	2	7
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-22	2	66 ÷ 68
	МН-22'	2	66 ÷ 68
	КР-1	6	24
ПС2-30-К2	32	4	64
	С-4	2	2
	С-10	1	7
	С-11	1	7
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-22	2	66 ÷ 68
	МН-22'	2	66 ÷ 68
ПС2-30-К3	КР-1	6	24
	32	4	64
	С-4	2	2
	КР-1	1	28,40
ПС2-30-К4	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-22	2	66 ÷ 68
	КР-1	2	24
	32	4	64

8

1	2	3	4
ПС2-30-К3	С-4	2	2
	С-12	2	8
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-22	2	66 ÷ 68
	МН-22'	2	66 ÷ 68
ПС2-30-К4	КР-1	6	24
	32	4	64
	С-4	2	2
	КР-1	1	28,40
ПС2-30-К4	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-22	2	66 ÷ 68
	КР-1	2	24
	32	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия						Итого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81										Арматурная сталь ГОСТ 5781-81								
	Класс А-I		Класс А-II		Класс А-III		Уг20		Уг20		Уг20		Уг20		Уг20				
ПС2-30-К1	21.7	—	8.2	8.2	96.6	—	—	96.6	107.8	0.2	3.0	0.1	6.4	—	—	9.7	196.2		
ПС2-30-К2	21.7	—	2.3	8.2	10.5	96.1	—	12.4	—	107.5	119.0	0.2	3.0	0.1	6.4	—	9.7	190.4	
ПС2-30-К3	21.7	—	8.6	8.2	12.8	99.2	—	18.0	117.2	100.0	0.2	3.0	0.1	6.4	—	—	9.7	167.4	
ПС2-30-К4	21.1	3.9	—	15.5	19.4	88.8	—	—	35.0	27.8	119.2	0.2	3.0	0.1	6.4	—	—	9.7	173.0

- Примечания:
1. Каркасы КР, КЛ закладные изделия не привязать к сеткам.
 2. При установке стеновых панелей допускается перерезать поперечные сетки.
 3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-30-К1	200	1,25	136.2	3.13
ПС2-30-К2			150.4	
ПС2-30-К3			167.4	
ПС2-30-К4			173.0	

ТК
1982

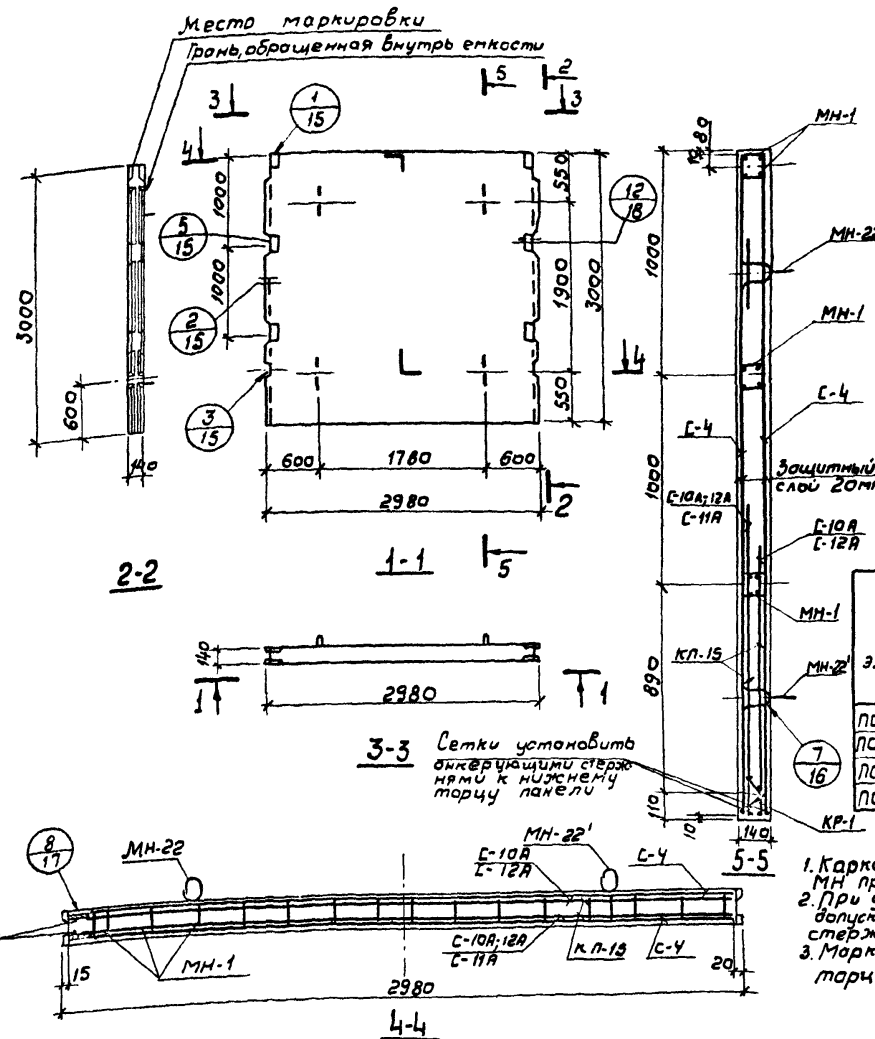
Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений
ПС2-30-К1; К2; К3; К4. Опалубочный черт. Арматурание

Серия
3.900-3
Вып. 3/162
Лист
часть 1
3

Серия 3.900-3
 Вып. 3/82
 Часть 1
 Лист 4

СНОВЗООДОКНАПРОЕК
 г. Москва

Исполнители:
 Проект: Елустратов
 Проверка: Яруше
 Руководитель: Яруше
 Конструктор: Яруше
 Арматурщик: Яруше
 Монтажник: Яруше
 Монтажник: Яруше
 Монтажник: Яруше
 Монтажник: Яруше
 Монтажник: Яруше



Сборочные единицы
 и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или н.под.	кол-во шт.	№ листа части 2
ПС2-30-К11	2	3	4
	L-4	2	2
	L-10A	2	7
	MH-1	3	60÷62
	MH-22	2	66÷68
	MH-22'	2	66÷68
ПС2-30-К12	KР-1	2	24
	32	4	64
	L-4	2	2
	L-10A	1	7
	L-11A	1	7
ПС2-30-К13	MH-1	3	60÷62
	MH-22	2	66÷68
	MH-22'	2	66÷68
	KР-1	2	24
	32	4	64
	ПС2-30-К14	L-4	2
L-10A		1	7
L-11A		1	7
MH-1		3	60÷62
MH-22		2	66÷68
ПС2-30-К14	MH-22'	2	66÷68
	KР-1	2	24
	32	4	64
	32	4	64

1	2	3	4
ПС2-30-К13	L-4	2	2
	L-12A	2	8
	MH-1	3	60÷62
	MH-22	2	66÷68
	MH-22'	2	66÷68
ПС2-30-К14	KР-1	2	24
	32	4	64
	L-4	2	2
	KЛ-15	1	43,57
ПС2-30-К14	MH-1	2	60÷62
	MH-22	2	66÷68
	32	4	64

Выборка стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия								Закладные изделия						Углов	Углов	Углов	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81																	
	класс А3				класс А4				класс А4				класс А4					
ПС2-30-К11	19.9	-	-	8.2	8.2	110.6	-	-	110.6	118.8	0.6	9.0	0.1	6.4	-	16.1	154.8	
ПС2-30-К12	19.9	-	2.3	8.2	10.6	110.1	-	12.4	-	122.5	133.0	0.6	9.0	0.1	6.4	-	16.1	169.0
ПС2-30-К13	19.9	-	4.6	8.2	12.8	113.2	18.0	-	-	131.2	144.0	0.6	9.0	0.1	6.4	-	16.1	180.0
ПС2-30-К14	18.7	3.9	-	13.3	17.2	103.9	-	-	350	134.9	155.0	0.6	9.0	0.1	6.4	-	16.1	190.9

- Примечания:
 1. Каркасы КРКЛ и закладные изделия МН привязать к сеткам.
 2. При установке строповых петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
 3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-30-К11	200	1.25	154.8	3.13
ПС2-30-К12			169.0	
ПС2-30-К13			180.0	
ПС2-30-К14			190.9	

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

ПС2-30-К11; К12; К13; К14. Опалубочный чертеж. Армирование

ТК
 1982

Серия 3.900-3
 Вып. 3/82
 Часть 1
 Лист 4

Серия 3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1
Лист 5

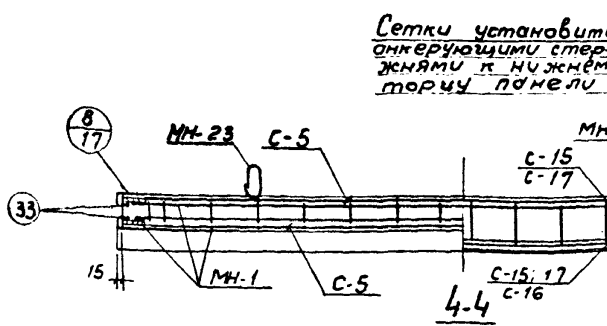
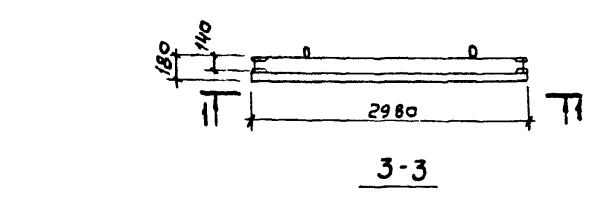
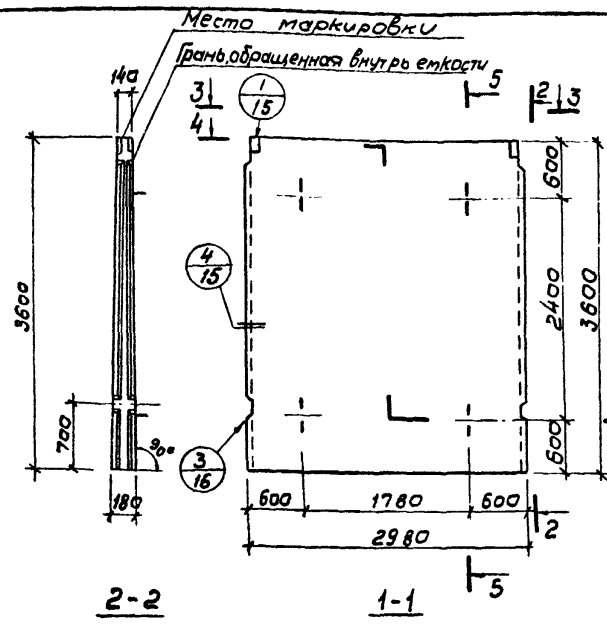
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер: [Signature]
Инженер-проектировщик: [Signature]

Начальство:
Ген. инж. [Signature]
Пр. инж. [Signature]

Состав:
Проектировщик: [Signature]
Инженер: [Signature]

С. Маслова

СОЮЗДОКНАПРОЕКТ



Сетки установить
анкерующими стержнями
к нижнему торцу панели

Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт.	№ листа части 2
ПС2-36-К1	1	3	4
	2	2	2
	С-5	2	9
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-23	2	66 ÷ 68
	МН-24	2	24
	КР-1	2	64
ПС2-36-К2	С-5	2	2
	С-15	1	9
	С-16	1	9
	МН-1	1	60 ÷ 62
ПС2-36-К3	С-5	2	2
	С-15	1	9
	С-16	1	9
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-23	2	66 ÷ 68
	МН-24	2	24
	КР-1	2	24
ПС2-36-К4	С-5	2	2
	КР-2	1	27, 40
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-23	2	66 ÷ 68
ПС2-36-К5	КР-1	2	24
	КР-2	6	64
	33	4	64
	33	4	64

1	2	3	4
	33	4	64
ПС2-36-К2			
ПС2-36-К3	С-5	2	2
	С-17	2	10
	МН-1	1	60 ÷ 62
	МН-23	2	66 ÷ 68
	МН-24	2	24
	КР-1	2	24
	КР-2	6	64
ПС2-36-К4	33	4	64
	С-5	2	2
	КР-2	1	27, 40
	МН-1	1	60 ÷ 62
ПС2-36-К5	МН-23	2	66 ÷ 68
	КР-1	2	24
	КР-2	6	64
	33	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия				Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81										Арм. сталь ГОСТ 5781-81							
	Пробирочный лист 5781-80 кл. ВР		к. л. АЭ		класс АФ						Пробирочная сталь		Арм. сталь					
ПС2-36-К1	26,8	-	4,6	8,2	12,8	14,6	16,2	-	-	-	129,8	142,6	0,2	3,0	0,1	10,0	13,3	182,7
ПС2-36-К2	27,2	-	2,3	11,7	14,0	10,8	7,6	33,3	-	-	141,7	163,7	0,2	3,0	0,1	10,0	13,3	204,8
ПС2-36-К3	27,6	-	4,6	8,2	12,8	11,5	8,4	2,2	-	-	157,4	170,2	0,2	3,0	0,1	10,0	13,3	211,1
ПС2-36-К4	24,3	5,1	2,3	13,3	20,7	10,7	7,6	66,6	-	-	178,9	199,6	0,2	3,0	0,1	10,0	13,3	237,2

Примечания:

- 1 Каркасы КР, КЛ и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке стальных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-36-К1	200	1,71	182,7	4,28
ПС2-36-К2			204,2	
ПС2-36-К3			211,1	
ПС2-36-К4			237,2	

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

ПС2-36-К1; К2; К3; К4 Опалубочный чертеж. Армирование

ТК
1982

Серия 3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1
Лист 5

Серия
3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1

Лист
6

Техника
Голубика
Евстратова

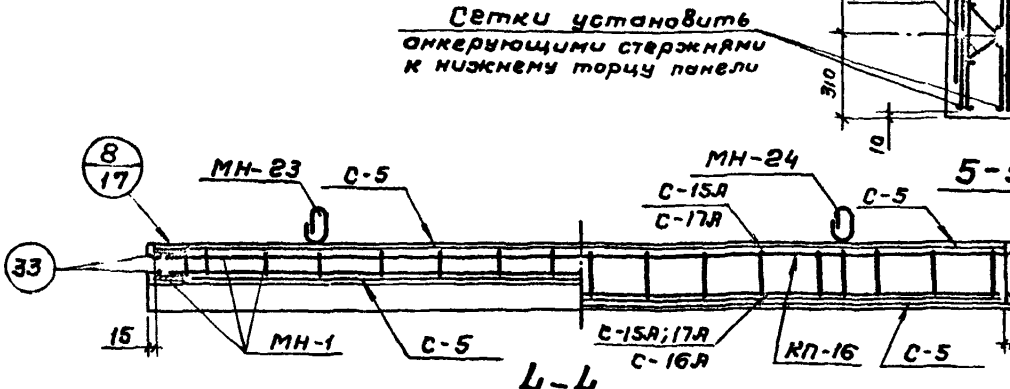
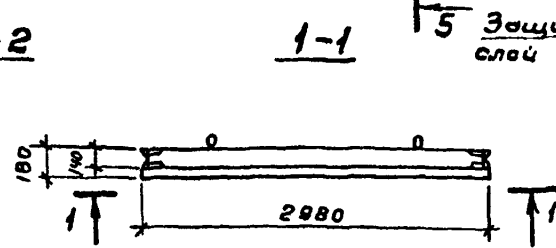
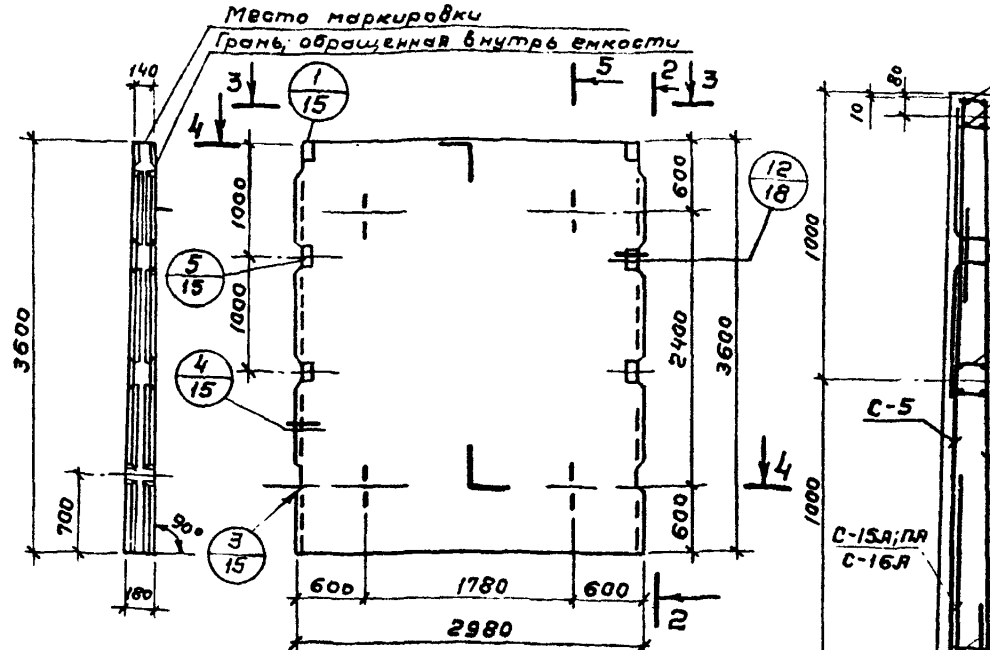
Вед. инж.
Ст. инж.

Воскресенский
Филиппов
Алмазов

Инж. отдела
Ст. инж. прот.
Рук. брига

г. Москва

г. Москва



Сборочные единицы
и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС2-36-К11	С-5	2	2
	С-15А	2	9
	МН-1	1	60÷62
	МН-3	1	
	МН-4	1	66÷68
	МН-23	2	
	КР-2	4	24
33	4	64	
ПС2-36-К12	С-5	2	2
	С-15А	1	9
	С-16А	1	
	МН-1	1	60÷62
	МН-3	1	
	МН-4	1	66÷68
	МН-23	2	
МН-24	2	64	

1	2	3	4
ПС2-36-К12	КР-2	4	24
	33	4	64
	С-5	2	2
	С-17А	2	10
ПС2-36-К13	МН-1	1	60÷62
	МН-3	1	
	МН-4	1	66÷68
	МН-23	2	
	МН-24	2	64
	КР-2	4	24
33	4	64	
ПС2-36-К14	С-5	2	2
	КР-16	1	44:57
	МН-1	1	60÷62
	МН-3	1	
	МН-23	2	66÷68
33	4	64	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия					Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81										Профильная сталь							
	Пробирка арт. № 5781-81	Кл. А-I			Класс А-III			Углерод		Профильная сталь	Профильная сталь	Арм. сталь ГОСТ 5781-81		Углерод				
ПС2-36-К11	24,8	6	8	10	12,8	12,8	15,2	—	—	—	143,8	156,6	0,7		9,0	0,1	10,0	19,8
ПС2-36-К12	25,2	—	23	11,7	14,0	22,8	7,6	83,3	—	—	163,7	177,7	0,7	9,0	0,1	10,0	18,8	222,7
ПС2-36-К13	25,6	—	4,6	2,2	12,8	12,8	4,2	—	—	—	171,4	184,2	0,7	9,0	0,1	10,0	19,8	229,6
ПС2-36-К14	22,3	5,1	23	11,3	20,7	17,8	7,6	66,6	—	—	192,0	212,7	0,6	9,0	0,1	10,0	18,7	254,7

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-36-К11	200	1,71	201,2	4,28
ПС2-36-К12			222,7	
ПС2-36-К13			229,6	
ПС2-36-К14			254,7	

Примечания:

1. Корпусы КР, КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке стальных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

ТК 1982
Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений
ПС2-36-К11; К12; К13; К14 Опалубочный чертеж. Армирование
Серия 3.900-3
Вып. 3/82 Лист 6
Часть 1

Серия
3.900-3
Вопл. 3/82
Часть 1

Лист

7

Толстикова
Елестратова

Школева
Евгений

Вед. инж.
С.М. Школева

Специализация
Филатов
Яковлев

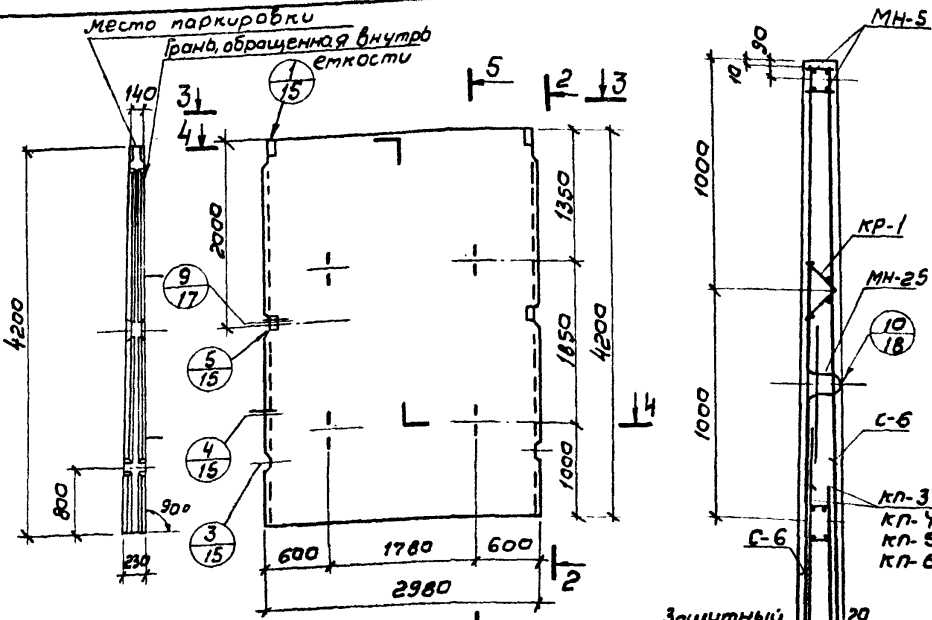
Коч. отд.
Школева
Филатов

Рук. бригады
Школева
Филатов

М.Маскоба
г. Москва

СЗОО

г. Москва



Сборочные единицы и детали на один элемент

12

Марка элемента	Марка изделия или поз.	кол-во шт.	№ листа Часть 2	Коды			
				1	2	3	4
ПС-42-К1	С-6	2	3				
	КЛ-3	1	28:40				
	МН-5	1	60÷62				
	МН-25	2	66÷68				
	КР-1	2	24				
ПС-42-К2	С-6	2	3				
	КЛ-4	1	29:40				
	МН-5	1	60÷62				
	МН-25	2	66÷68				
	КР-1	2	24				

Марка элемента	Марка изделия или поз.	кол-во шт.	№ листа Часть 2	Коды			
				1	2	3	4
ПС-42-К3	С-6	2	3				
	КЛ-5	1	30:40				
	МН-5	1	60÷62				
	МН-25	2	66÷68				
	КР-1	2	24				
ПС-42-К4	С-6	2	3				
	КЛ-6	1	31:41				
	МН-5	1	60÷62				
	МН-25	2	66÷68				
	КР-1	2	24				

Выборка стали на один элемент кг

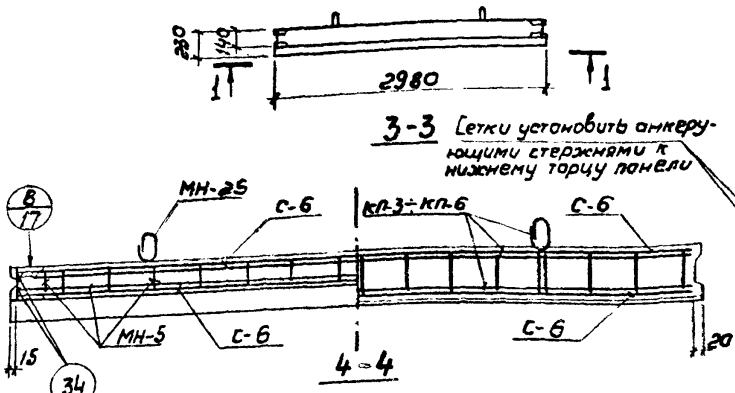
Марка элемента	Арматурные изделия								Закладные изделия					Всего					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81						Арматурная сталь ГОСТ 5781-81												
	Кл. А-1	Кл. А-2	Кл. А-1	Кл. А-2	Кл. А-1	Кл. А-2	Кл. А-1	Кл. А-2	Кл. А-1	Кл. А-2	Умозо								
ПС-42-К1	30,5	30,5	6,6	8,2	14,8	98,2	20,8	56,8	27,6	-	20,4	21,8	0,5	6,8	0,1	13,6		21,0	269,7
ПС-42-К2	27,2	27,2	12,6	13,3	25,9	93,0	28,4	28,4	31,5	47,0	22,3	25,4	0,5	6,8	0,1	13,6		21,0	302,4
ПС-42-К3	30,5	30,5	6,6	8,2	14,8	98,2	20,8	-	10,3	-	22,6	23,7	0,5	6,8	0,1	13,6		21,0	288,9
ПС-42-К4	27,2	27,2	13,8	8,2	22,0	93,0	35,9	28,4	26,1	67,6	25,1	27,3	0,5	6,8	0,1	13,6		21,0	321,2

Примечания:

- Каркасы КР и КЛ и закладные изделия МН привязать к сеткам.
- При установке строповальных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
- Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса Т
ПС-42-К1	200	2,31	269,7	5,78
ПС-42-К2			302,4	
ПС-42-К3			288,9	
ПС-42-К4			321,2	



Тк 1982

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений
ПС-42-К1; К2; К3; К4. Опалубочный чертеж. Армирование

Серия 3.900-3
Вопл. 3/82 лист 7
Часть 1

СЕРИЯ
3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1

Лист
8

Техническая
Единица

Исполнение
Согласно

Всё в
Согласно

Проектировщик
Инженер

Мат. ответс.
Инж. П. П. П.

Инж. С. С. С.

Инж. В. В. В.

Инж. Г. Г. Г.

Инж. Д. Д. Д.

13

Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС-42-К11	С-6	2	3
	КП-17	1	45:57
	МН-5	1	60:62
	МН-6	1	
	МН-25	2	66:68
	34	4	64
ПС-42-К12	С-6	2	3
	КП-18	1	46:57
	МН-5	1	60:62
	МН-6	1	
	МН-25	2	66:68
	34	4	64

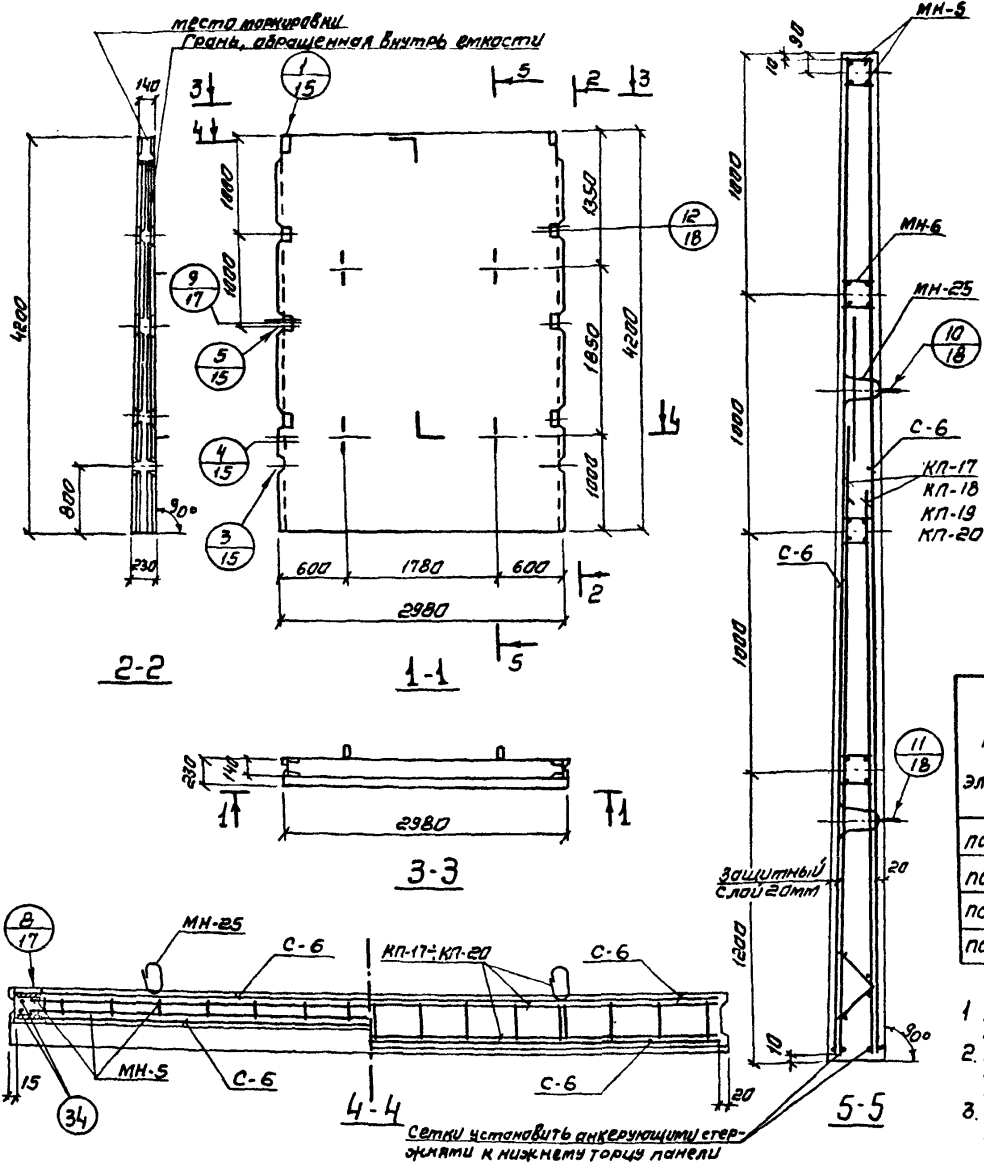
Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС-42-К13	С-6	2	3
	КП-19	1	47:57
	МН-5	1	60:62
	МН-6	1	
	МН-25	2	66:68
	34	4	64
ПС-42-К14	С-6	2	3
	КП-20	1	48:58
	МН-5	1	60:62
	МН-6	1	
	МН-25	2	66:68
	34	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия				Итого	всего		
	Проф. арм. обычная ГОСТ 5781-80		Арматурная сталь ГОСТ 5781-81								Профильная сталь		Проф. арм. сталь по ГОСТ 5781-81					
	№ стержня	Литера	Кл. А-I		Кл. А-II				Литера	№ стержня	Кл. А-I		Литера					
ПС-42-К11	28.4	28.4	6.6	8.2	14.8	9.6	41.6	56.8	27.6	22.6	23.64	1.1	13.6	0.1	13.6	28.4	293.2	
ПС-42-К12	29.1	25.1	12.6	13.3	23.9	9.3.0	45.3	28.4	31.5	47.0	25.2	27.1.1	1.1	13.6	0.1	13.6	28.4	324.6
ПС-42-К13	28.4	28.4	6.6	8.2	14.8	9.6	41.6	-	14.6	21.0	25.5.6	1.1	13.6	0.1	13.6	28.4	312.1	
ПС-42-К14	25.1	25.1	13.8	8.2	22.0	9.3.0	52.8	28.4	26.1	47.6	25.9	28.9.9	1.1	13.6	0.1	13.6	28.4	343.4

- Примечания:
 1. Каркасы КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
 2. При установке стальной сетки допускается перерезать поперечный стержень сетки.
 3. Маркировка нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
ПС-42-К11	200	2.31	293.2	5.78
ПС-42-К12			324.6	
ПС-42-К13			312.1	
ПС-42-К14			343.4	



Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений
 ПС-42-К11; К12; К13; К14. Опалубочный чертеж. Армирование

СЕРИЯ
3.9 00-3
Вып. 3/82
Лист
Часть 1
8

19063-01 14

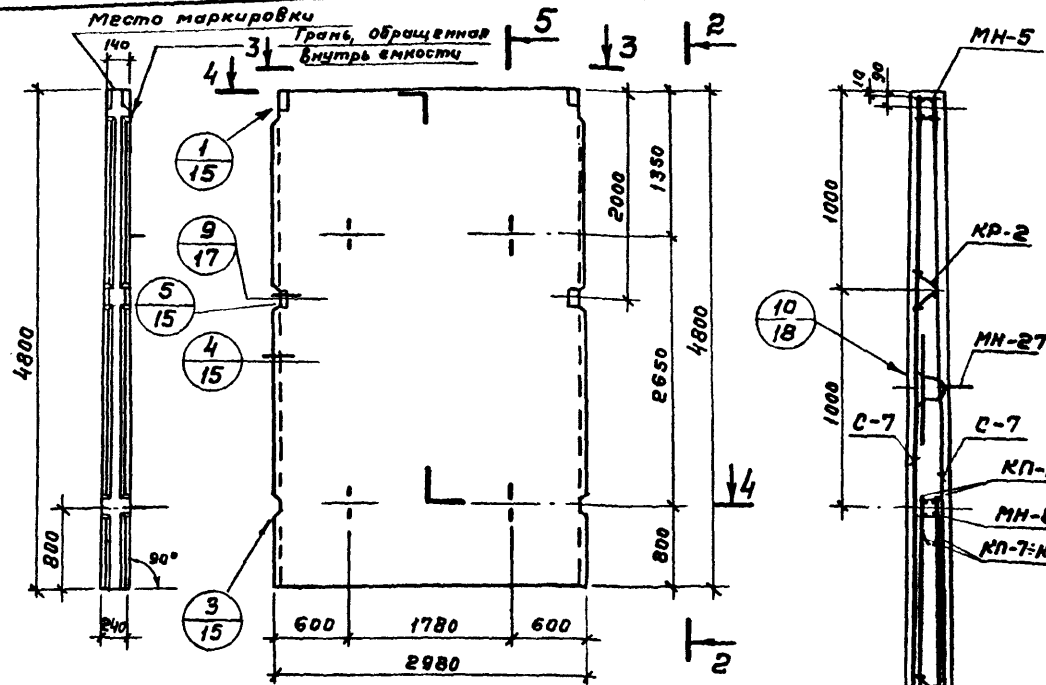
Коп. Силичкова

Серия
3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1
Лист

9

Толщина
Эксплуатация
Средств
Средств
Вед. инж.
Ст. инж.
Проектировщик
Физинформ
А. Мозов
Наименование
Инж. пр-та
Рук. груп.

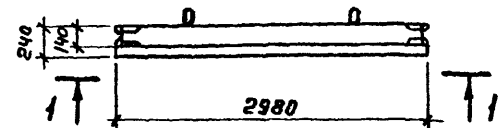
СНЗ ВЗВОДКАНАПРОЕКТ
2. Москва



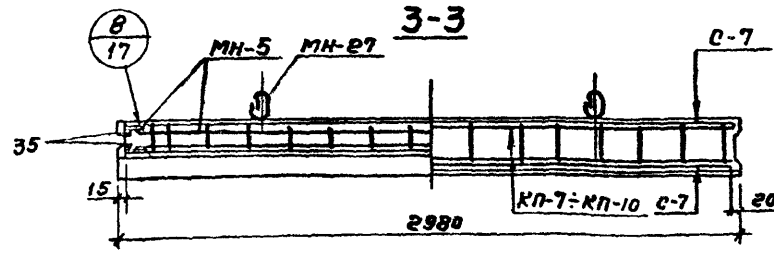
2-2

1-1

Защитный
слой 20мм



8
17



4-4 Сетки установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели

5-5

Сборочные единицы и детали на один элемент

14

Марка элемента	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2
ПС2-48-К1	С-7	2	4
	КР-7	1	32; 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-8	1	
	МН-27	2	66; 67; 69
	КР-2	2	24
	35	4	64
ПС2-48-К2	С-7	2	4
	КР-8	1	33; 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-27	2	66; 67; 69
ПС2-48-К3	С-7	2	4
	КР-9	1	34; 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-8	1	
ПС2-48-К4	МН-27	2	66; 67; 69
	КР-2	2	24
	35	4	64
	С-7	2	4
	КР-10	1	35; 41

1	2	3	4
	С-7	2	4
	КР-9	1	34; 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-8	1	
	МН-27	2	66; 67; 69
	КР-2	2	24
	35	4	64
	С-7	2	4
	КР-10	1	35; 41
	МН-5	1	60÷62
	МН-27	2	66; 67; 69
	КР-2	2	24
	35	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия												Закладные изделия				Всего		
	Проблемы от арм. ГОСТ 5781-81		Арматурная сталь ГОСТ 5781-81										Профильная сталь		Арм. стержни ГОСТ 5781-81	Углерод			
	Класс А-I	Класс А-III	Класс А-I	Класс А-III	Углерод	Углерод													
ПС2-48-К1	27,9	27,9	25,8	15,4	1071	25,8	35,8	—	—	10,7	—	37,6	0,5	6,8	0,1	2,2	—	27,6	372,1
ПС2-48-К2	27,9	27,9	25,8	8,6	1071	35,8	—	—	—	18,4	—	37,6	0,5	6,8	0,1	2,2	—	27,6	416,2
ПС2-48-К3	27,9	27,9	28,7	8,6	1071	35,4	—	—	—	14,8	15,6	37,6	0,5	6,8	0,1	2,2	—	27,6	380,7
ПС2-48-К4	27,9	27,9	28,7	8,6	1071	45,4	—	—	—	13,2	5,2	37,6	0,5	6,8	0,1	2,2	—	27,6	449,5

Примечания:

1. Каркасы КР-КП, и закладные изделия МН привязать к сеткам.
2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса Т
ПС2-48-К1	200	2,70	370,1	6,75
ПС2-48-К2			416,2	
ПС2-48-К3			380,7	
ПС2-48-К4			449,5	

ПК 1982 Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений Серия 3.900-3 Вып. 3/82 Лист 9

ПС2-48-К1; К2; К-3, К-4. Опалубочный чертеж. Армирование

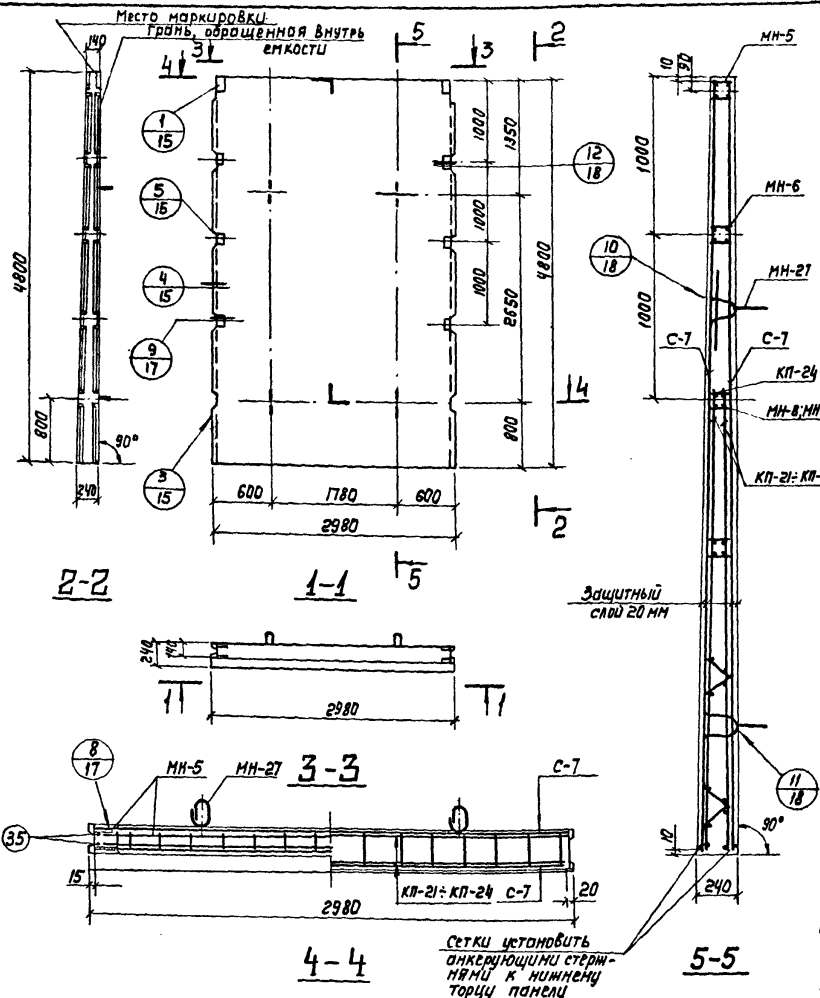
Серия
3.900-3
Вып. 3/82
часть 1

Лист
10

Вед. инж. С. И. Ткаченко
Ст. инж. Е. И. Ефимова

Проверено: А. И. Яковлевич
Инж. А. И. Яковлевич
Инж. А. И. Яковлевич
Инж. А. И. Яковлевич

Специальный проект
г. Москва



Сборочные единицы и детали
на один элемент

Марка элемента	Марка изделия № п/з	Кол-во шт.	№ листа	
			1	2
ПС-48-К11	2	3	4	
	С-7	2	4	
	КП-21	1	49; 58	
	МН-5	1	60+62	
	МН-6	1	60+62	
	МН-8	1	60+62	
	МН-27	2	66; 67; 69	
ПС-48-К12	35	4	64	
	С-7	2	4	
	КП-22	1	50; 58	
	МН-5	1	50; 58	
ПС-48-К13	МН-6	1	60+62	
	МН-8	1	60+62	
	МН-27	2	66; 67; 69	
	35	4	64	

15			
1	2	3	4
ПС-48-К13	С-7	2	4
	КП-23	1	51; 58
	МН-5	1	
	МН-6	1	60+62
	МН-8	1	60+62
ПС-48-К14	МН-27	2	66; 67; 69
	35	4	64
	С-7	2	4
	КП-24	1	52; 58
	МН-5	1	60+62
	МН-6	1	60+62
	МН-27	2	66; 67; 69
	35	4	64

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия								Закладные изделия				Всего	
	Продольная арматура А-III	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81								Продольная арматура А-III		Поперечная арматура А-III		
		класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1	класс В-1		класс В-1
ПС-48-К11	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	395.7	
ПС-48-К12	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	441.7	
ПС-48-К13	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	405.4	
ПС-48-К14	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	28.0	471.9	

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС-48-К11	200	2.70	395.7	6.75
ПС-48-К12			441.7	
ПС-48-К13			405.4	
ПС-48-К14			471.9	

- Примечания:
 1. Каркасы КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
 2. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
 3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

ТК
1982

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений
 ПС-48-К11; К12; К13; К14. Опалубочный черт. Армирование

Серия
3.900-3
Вып. 3/82
часть 1

Лист
10

Серия
3.900-3
Вып. 3/82
часть 1

лист

11

Толстикова
Елизарова
Зудина

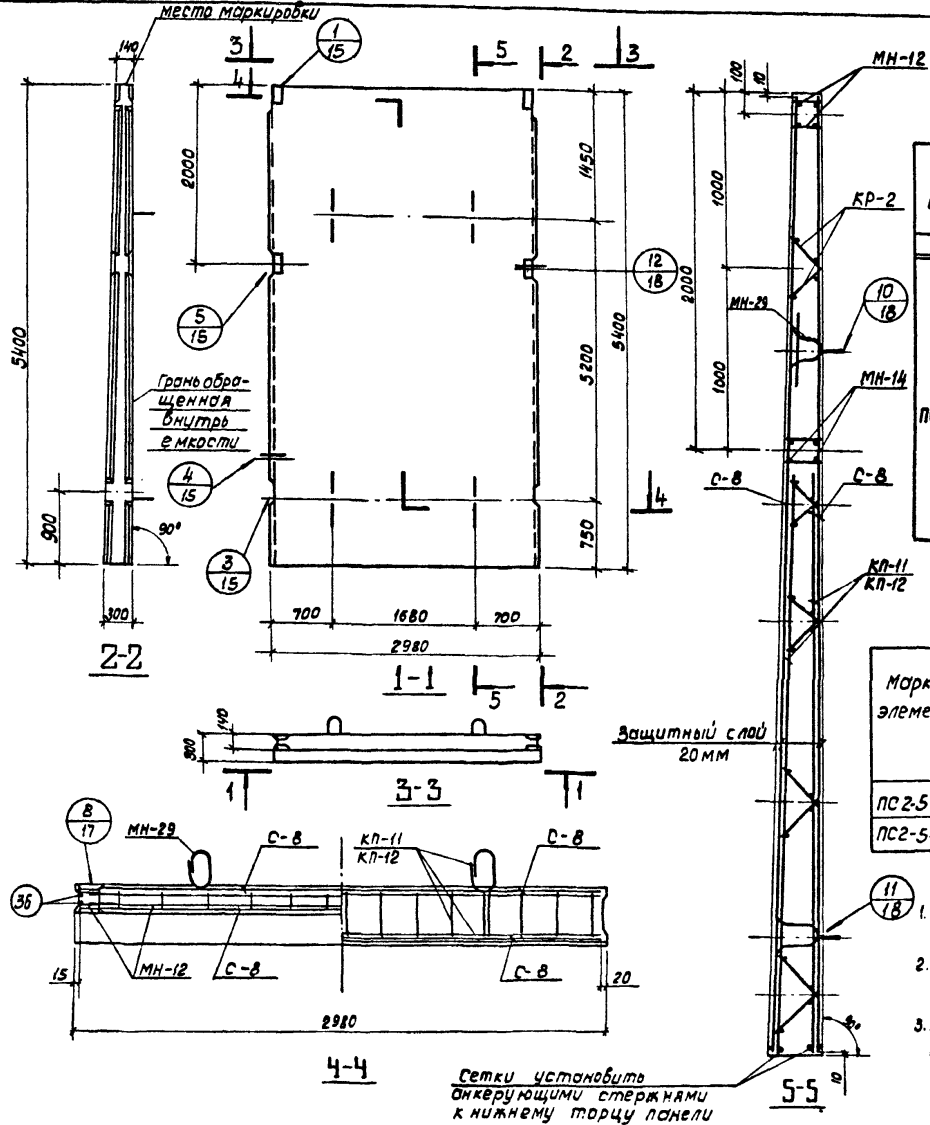
Сидорова
Ворож
Иванова

В.В. И.И.
С.И. И.И.
Чертежник
Инженер

Ярославский
Филиппов
Алмазов

Моч. отдел
Г.И. И.И. пр.
Рук. отд.

ВНИИПОЛИТЕХПРОЕКТ
г. Москва



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка изделия	Марка изделия или н. поз.	Кол-во шт.	№ листа части 2
1	2	3	4
ПС2-54-К1	С-8	2	5
	КЛ-11	1	36, 42
	МН-12	1	60, 61, 63
	МН-14	1	
	МН-29	2	66, 67, 69
	КР-2	2	24
	36	4	64

1	2	3	4
	С-8	2	5
	КЛ-12	1	37, 42
ПС2-54-К2	МН-12	1	
	МН-14	1	60, 61, 63
	МН-29	2	66, 67, 69
	КР-2	2	24
	36	4	64

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия					Всего			
	проц. арм. обож. в %	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81										Профильная сталь		Профилока			Арм. ст. ГОСТ 5781-81		
		Класс А-1					Класс А-III					Утолщ	Утолщ	Утолщ	Утолщ				
		φ мм.	Утолщ	φ мм.	φ мм.	φ мм.	φ мм.	φ мм.	φ мм.	φ мм.	φ мм.							φ мм.	φ мм.
ПС2-54-К1	30,6	30,6	3,7	30,0	15,4	19,1	103,6	16,6	70,8	18,0	129,4	338,4	387,5	0,6	9,2	0,1	264	363	454,4
ПС2-54-К2	30,6	30,6	3,7	30,0	8,6	42,3	103,9	26,8	27,6	35,0	208,4	402,2	444,5	0,6	9,2	0,1	264	553	511,4

Примечания:

1. Корпусы кр и кл, и закладные изделия мн привязать к сеткам.
2. При установке стеновых петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

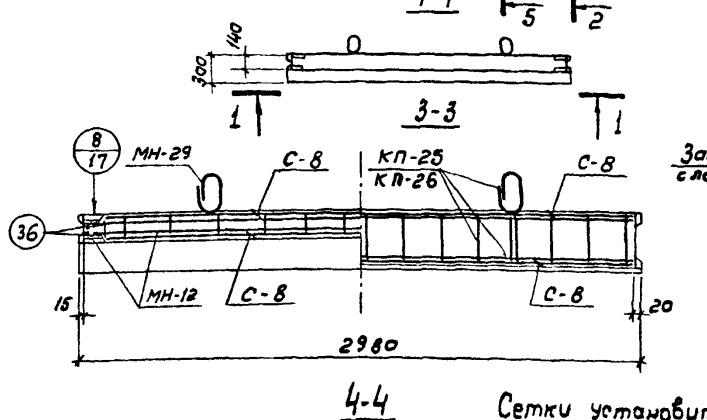
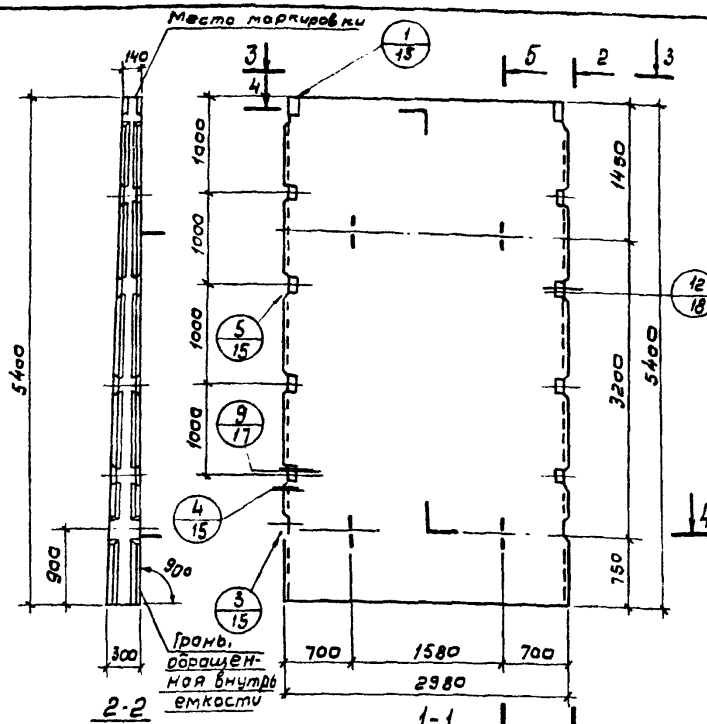
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-54-К1	200	3,52	454,4	8,80
ПС2-54-К2			511,4	

Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели

Серия 3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1
Лист 12

17

Генеральный директор
И.И. Иванов
Заместитель генерального директора
С.С. Петров
Технический директор
В.В. Сидоров
Инженер-проектировщик
А.А. Козлов
Инженер
М.М. Бурлаков
С.С. Москвина



Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.

Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка изделия	Марка изделия или л. пов.	Кол-во шт.	№ листа часть 2				
				1	2	3	4
ПС2-54-К11	С-8	2	5				
	КП-25	1	53, 59				
	МН-12	1					
	МН-13	1	60, 64, 63				
	МН-14	1					
	МН-29	2	66, 67, 69				
	36	4	64				
	ПС2-54-К12						
	С-8						
	КП-26						
	МН-12						
	МН-13						
	МН-14						
	МН-29						
	36						

Выборка стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия												Закладные изделия				Итого	Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81						Арматурная сталь						Проложенная сталь		Арматура					
	класс ВРЗ		класс А-I		класс А-II		класс ВРЗ		класс А-I		класс А-II		класс А-I		класс А-II					
	Ф мм	Упо	Ф мм	Упо	Ф мм	Упо	Ф мм	Упо	Ф мм	Упо	Ф мм	Упо	Ф мм	Упо	Ф мм	Упо				
ПС2-54-К11	23,2		23,2	10,4	30,0	15,4	55,8	10,5	7,2	11,2	18,0	12,4	37,0	4,2	2,0	23,0	0,1	26,4	51,5	500,9
ПС2-54-К12	23,2		23,2	10,4	30,0	8,6	49,0	10,5	19,4	6,0	36,0	20,4	43,6	4,8	2,0	23,0	0,1	26,1	51,5	560,1

Примечания:

- Корпусы КП и закладные изделия МН привязать к сеткам.
- При установке струбничных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
- Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-54-К11	200	3,52	500,9	8,80
ПС2-54-К12			560,1	

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

ПС2-54-К11, К12. Опалубочный чертеж. Армирование

Серия 3.900-3
Вып 3/82 Лист часть 1 12

Серия
3.900-3
Вып. 3/82
часть 1

Лист
13

Техническое
Эксплуатация

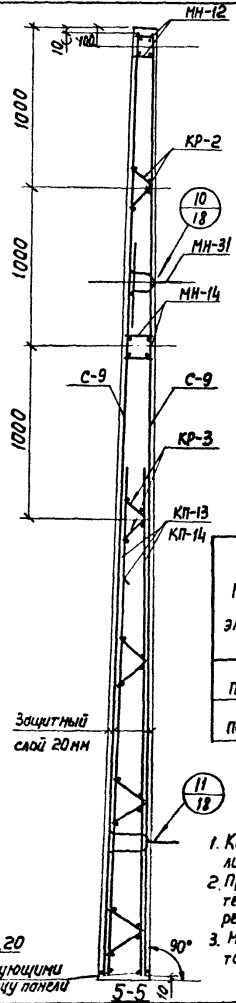
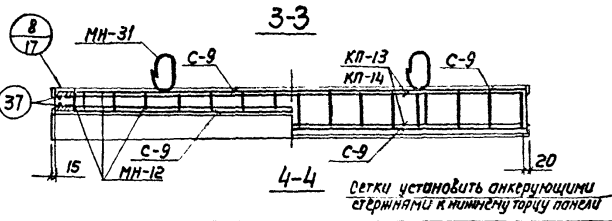
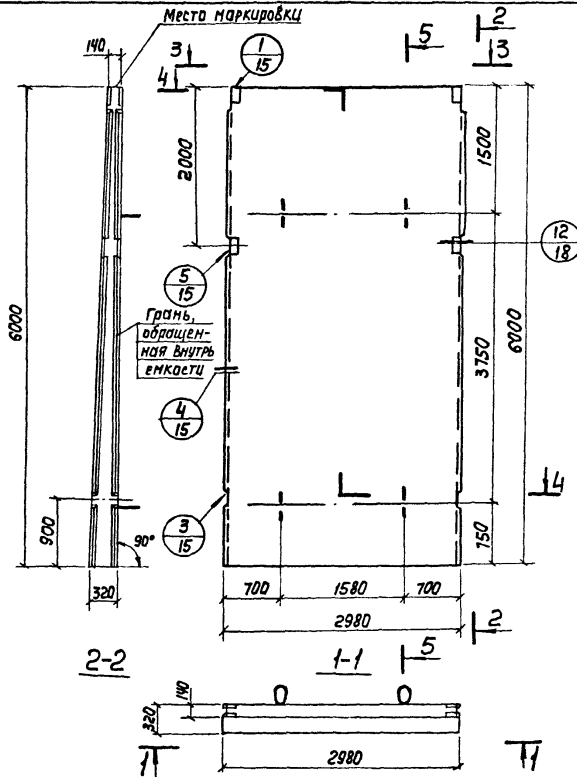
Объем
Ст. инж.

Вед. инж.
Ст. инж.

Архитектор
Проектировщик
Инженер

Нач. отд.
Гл. инж. пр.
Рук. отд.

ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва



Сборочные единицы и детали на один элемент

Марка элемента	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт.	№ листа части 2
ПС2-60-К1	2	3	4
	С-9	2	6
	КР-13	1	38, 42
	МН-12	1	60, 61, 63
	МН-14	1	60, 61, 63
ПС2-60-К2	МН-31	2	66, 67, 69
	КР-2	2	24
	КР-3	2	24
	37	4	64

18

1	2	3	4
ПС2-60-К2	С-9	2	6
	КР-14	1	39, 42
	МН-12	1	
	МН-14	1	60, 61, 63
	МН-31	2	66, 67, 69
	КР-2	2	24
	37	4	64

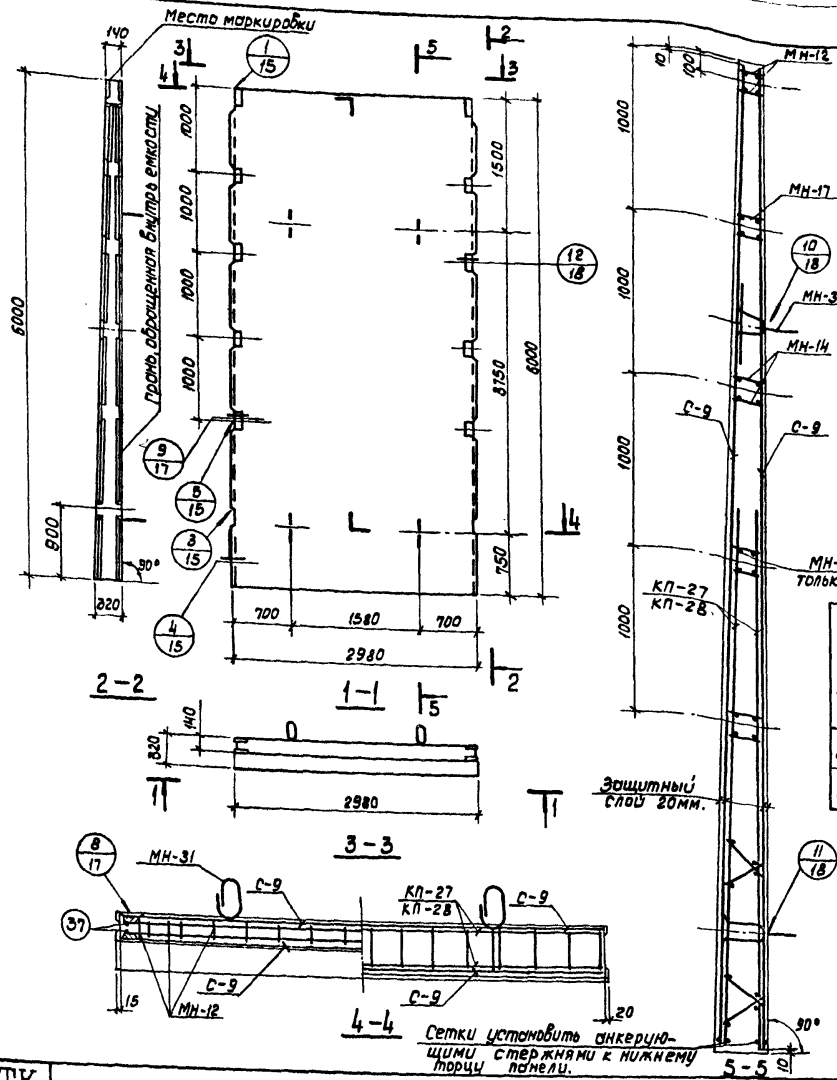
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия				Итого	Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81		Арматурная сталь ГОСТ 5781-81				Профильная сталь		Арматурная сталь ГОСТ 5781-81							
	Кл. А-I	Кл. А-II	Кл. А-I	Кл. А-II	Кл. А-I	Кл. А-II	Кл. А-I	Кл. А-II								
ПС2-60-К1	13.0	13.0	3.7	84.7	9.0	97.4	326.7	19.8	185.0	531.5	0.6	9.2	0.2	38.4	98.4	690.3
ПС2-60-К2	12.6	12.6	3.7	88.0	9.0	100.7	295.0	39.6	165.6	540.2	0.6	9.2	0.2	38.4	98.4	801.9

- Примечания:
- Коррексы КР, КЛ и закладные изделия МН привязать к сеткам.
 - При установке стеновых панелей допускается перерезать поперечный стержень сетки.
 - Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
ПС2-60-К1	200	4.09	690.3	10.23
ПС2-60-К2			801.9	



		19			
Сборочные единицы и детали на один элемент					
Марка элемента	Марка изделия или н. пр.	Кол-во шт.	N листа части 2		
1	2	3	4		
ПС2-60-К11	С-9	2	6		
	КЛ-27	1	55; 59		
	МН-12	1			
	МН-17	1			
	МН-14	1	60; 61; 63		
	МН-19	1			
	МН-31	2	66; 67; 69		
	37	4	64		

1	2	3	4
С-9	2	6	
КЛ-28	1	56; 59	
МН-12	1		
МН-17	1	60; 61; 63	
МН-14	1		
МН-31	2	66; 67; 69	
37	4	64	

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия			Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81					Арматурная сталь ГОСТ 5781-81					Арматурная сталь ГОСТ 5781-81						
	Кл. АЗ		Кл. АШ			Профильная сталь		Кл. АС-П			Ф мм	Ш мм	L мм				
	Ф мм	Ш мм	Ф мм	Ш мм	Ф мм	Ш мм	Ф мм	Ш мм	Л мм								
ПС2-60-К11	5.4	5.4	10.6	8.4	9.0	10.4	36.59	19.8	185.0	57.0	2.0	23.0	38.4			63.4	748.8
ПС2-60-К12	5.4	5.4	10.6	8.0	9.0	10.7	32.6	39.6	305.6	67.4	2.0	23.0	38.4			63.4	851.2

Примечания:
 1. Каркасы КЛ и закладные изделия МН привязать к сеткам.
 2. При установке стеновых панелей допускается перерезать поперечный стержень сетки.
 3. Маркировку нанести на верхнем торце панели.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.	Масса т
ПС2-60-К11	200	4.09	743.8	10.23
ПС2-60-К12			851.2	

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

ПС2-60-К11, К 12. Делубочный чертеж. Армирование

Дир. экз.	Дир. экз.	Дир. экз.	Дир. экз.	Дир. экз.	Дир. экз.
Романова	Романова	Романова	Романова	Романова	Романова
Толстикова	Толстикова	Толстикова	Толстикова	Толстикова	Толстикова
поп.	поп.	поп.	поп.	поп.	поп.
Рук. экз.	Рук. экз.	Рук. экз.	Рук. экз.	Рук. экз.	Рук. экз.
Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.	Ст. инж.
Проверил	Проверил	Проверил	Проверил	Проверил	Проверил
Калмыкин	Калмыкин	Калмыкин	Калмыкин	Калмыкин	Калмыкин
Боцаров	Боцаров	Боцаров	Боцаров	Боцаров	Боцаров
Изяксон	Изяксон	Изяксон	Изяксон	Изяксон	Изяксон
подл.	подл.	подл.	подл.	подл.	подл.
Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.	Инж. пр.
Специал.	Специал.	Специал.	Специал.	Специал.	Специал.
С. Москва	С. Москва	С. Москва	С. Москва	С. Москва	С. Москва

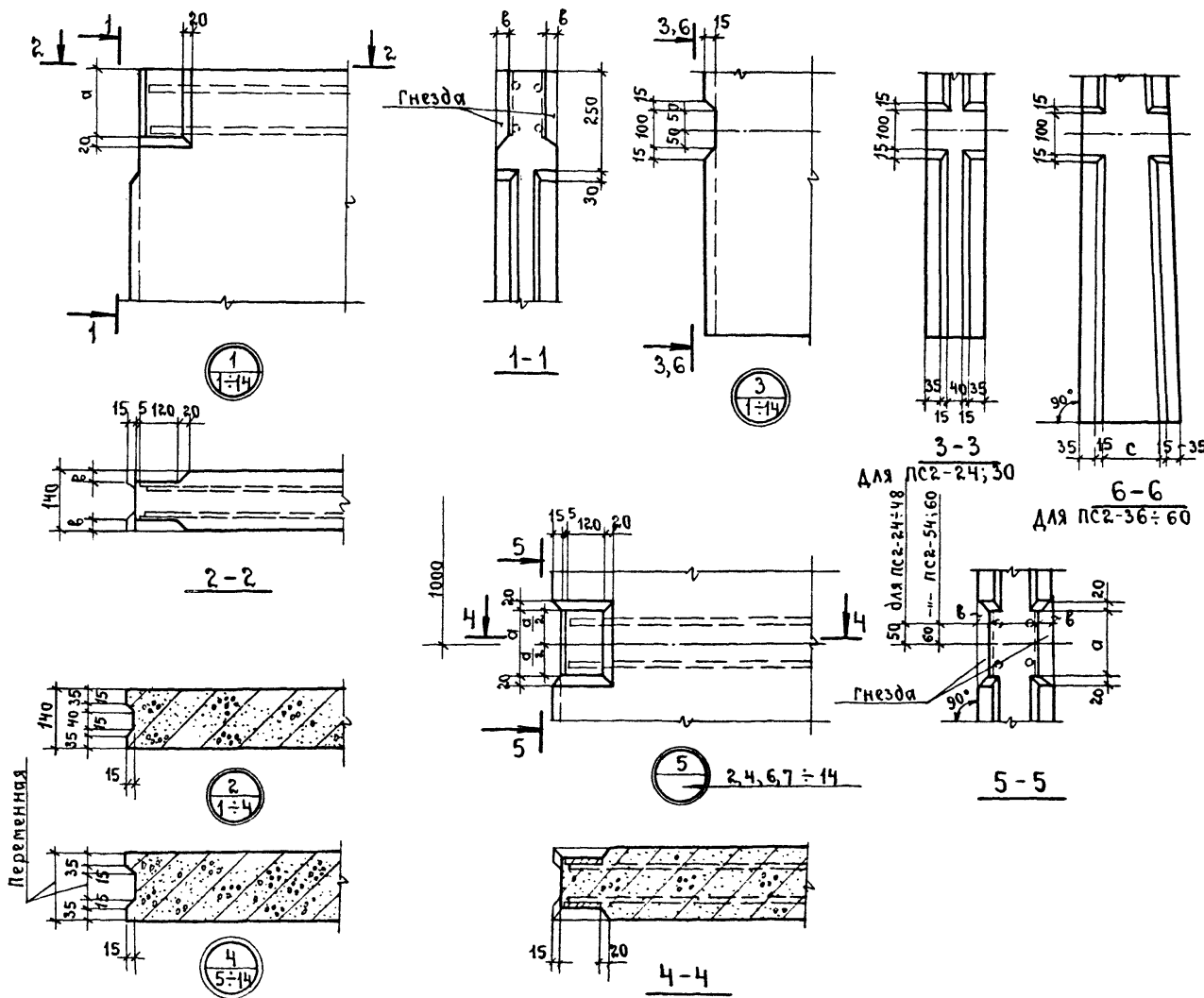


Таблица размеров, мм.

Марка элемента	a	b	c
ПС2-24-К1; К2; К11; К12	160	32	40
ПС2-30-К1÷К4; К11÷К14			80
ПС2-42-К1; К2; К11; К12	180	34	130
ПС2-48-К1÷К4; К11÷К14			140
ПС2-54-К1; К2; К11; К12	200	36	200
ПС2-60-К1; К2; К11; К12			220

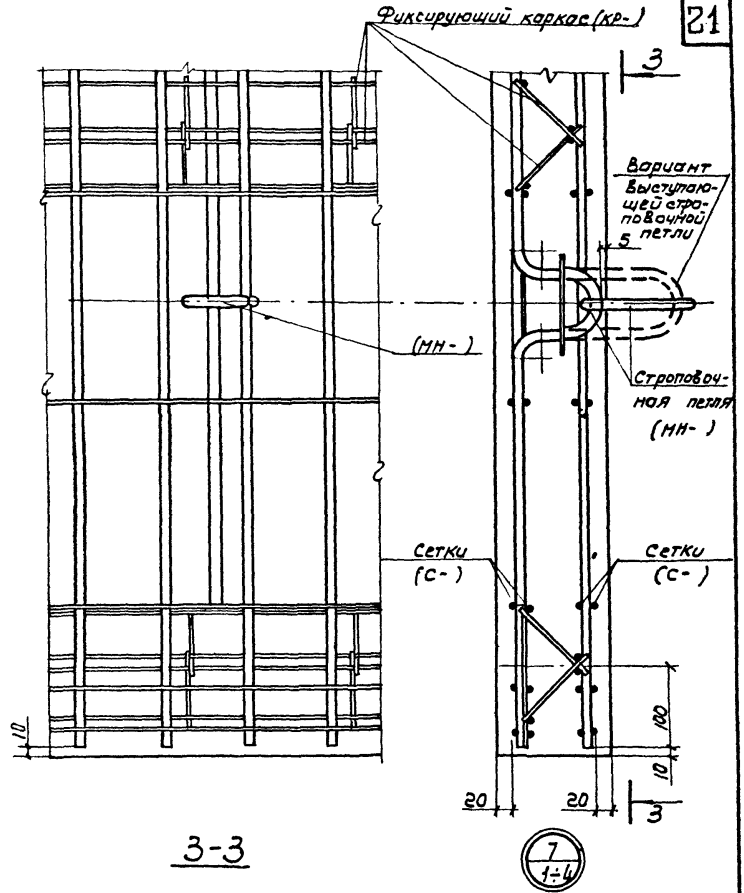
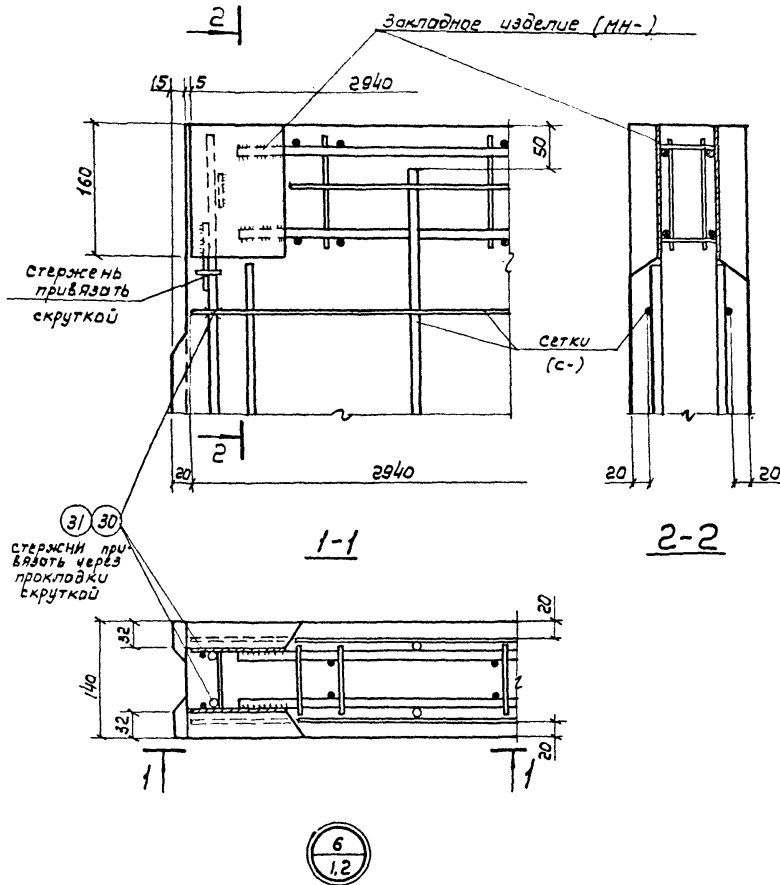
ТК	Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений.	Серия 3-900-3
1982	Узлы 1, 2, 3, 4, 5.	вып. 3/82 Лист 15

Серия
3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1

Лист

16

Директор Рыжов В.И.	Инженер Кузнецов В.И.	Инженер Мухоморов В.И.	Инженер Савин В.И.	Инженер Сидоров В.И.	Инженер Ткачев В.И.	Инженер Федотов В.И.	Инженер Харьков В.И.	Инженер Цыганов В.И.	Инженер Шевченко В.И.	Инженер Яковлев В.И.
------------------------	--------------------------	---------------------------	-----------------------	-------------------------	------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	--------------------------	-------------------------



21

Примечание:

спецификацию по в. 30, 31 см лист 64 часть 2.

ТК
1982

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений

Узлы 6,7

Серия
3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1

Лист
16

19063-01 22

Серия
3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1

Лист

17

Алмазов
Романова
Толстикова

подп.
" "

Рук. бриг.
Ст. инж.
Бочаров
Лавров
Изяков

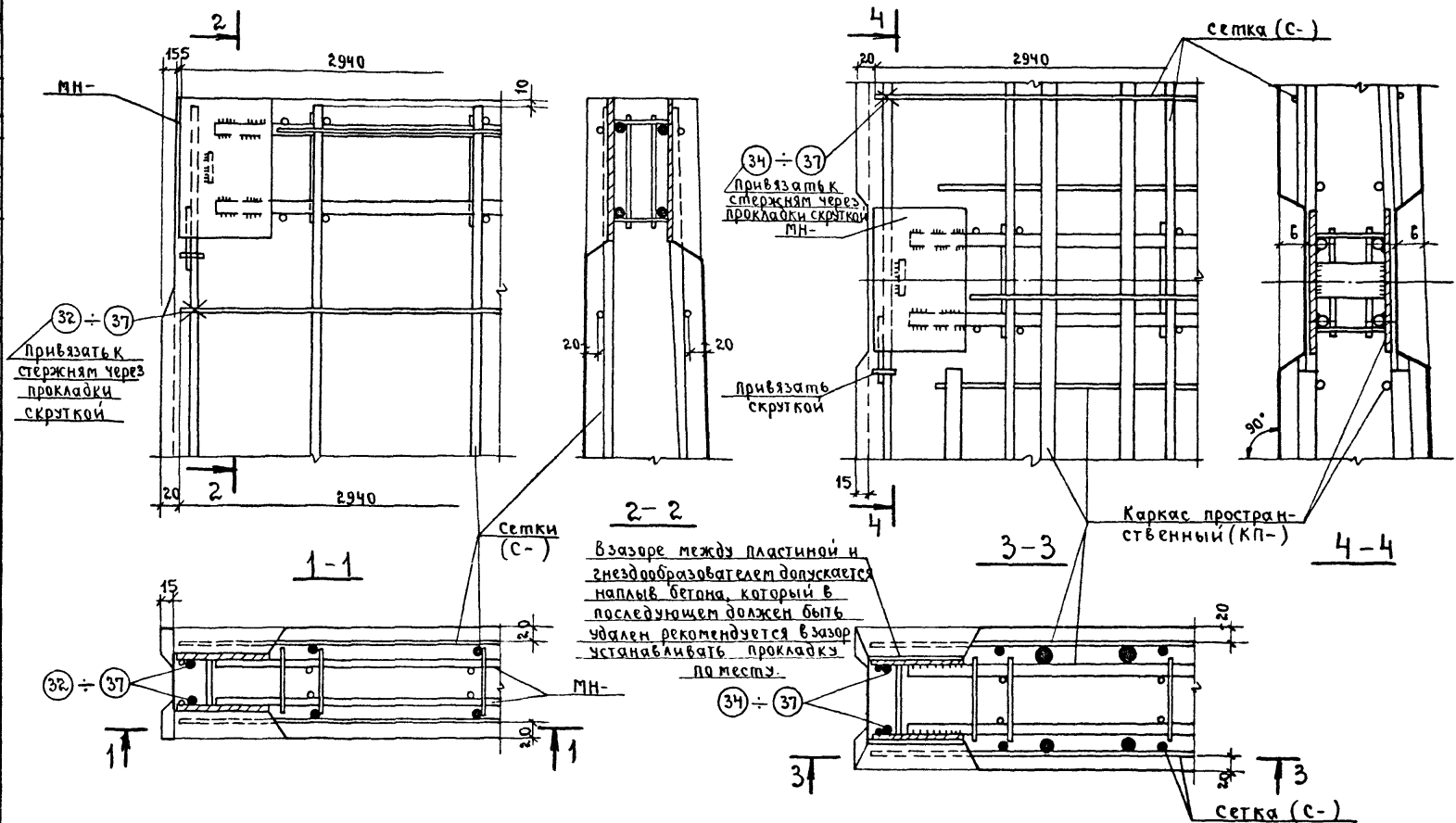
Калитин
Бочаров
Изяков

подп.
" "

Нач. отдела
Самарин
Савицкий

СОЛЗОВОДОКАНАЛПРОЕКТ
2. Москва

22



Примечания:

1. Спецификационная поз. 32 ÷ 37 см. лист 64 часть 2
2. Концы поперечных стержней сетки, попадающие в гнезда закладных изделий - отогнуть.
3. Размер "в" см. лист 15.

8
3 ÷ 14

9
7 ÷ 10, 12, 14

ТК	Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений.	Серия 3.900-3
1982	Узлы 8, 9.	Вып. 3/82 Лист Часть 1 17

19063-01 23

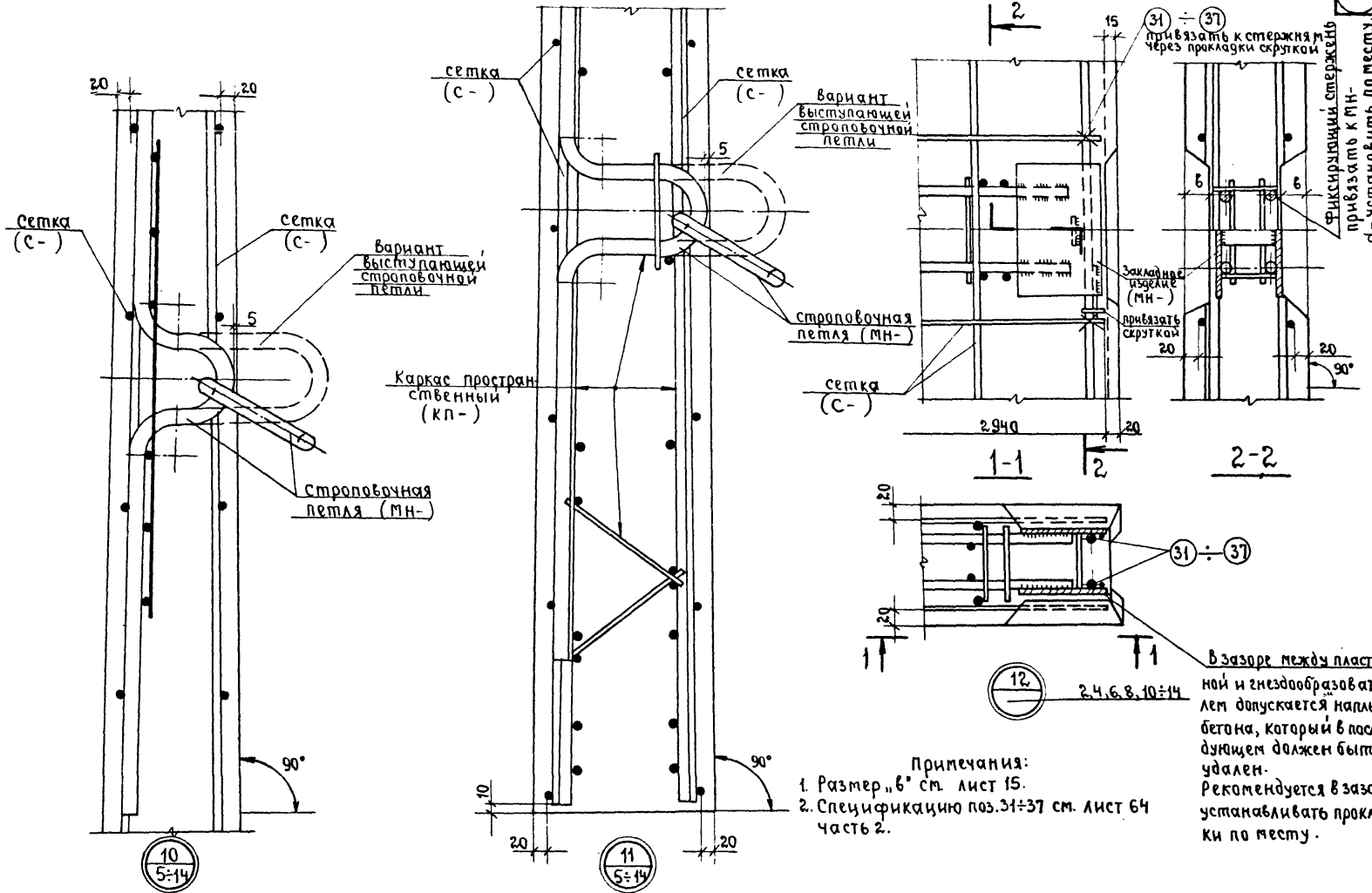
Проф. Лист 15. в. 84, кн. Корпуса

СЕРИЯ
3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1
Лист

18

Диаметр Родина	подп.	Д. Б. Р.	К. П. Г.	И. А. С.
Полоса	"	С. И. Н.	Б. Ч. Р.	С. И. Н.
Полоса	"	П. Р. В.	И. З. К.	С. И. Н.
И. А. С.	"	С. И. Н.	С. И. Н.	С. И. Н.
С. И. Н.	"	С. И. Н.	С. И. Н.	С. И. Н.
С. И. Н.	"	С. И. Н.	С. И. Н.	С. И. Н.

г. Москва.



- Примечания:
 1. Размер «в» см. лист 15.
 2. Спецификацию поз. 31÷37 см. лист 64 часть 2.

В зазоре между пластиной и гнездообразователем допускается наплыв бетона, который в последующем должен быть удален. Рекомендуется в зазор устанавливать прокладки по месту.

ТК
1982

Панели стеновые консольные для прямоугольных сооружений.

Узлы 10, 11, 12.

СЕРИЯ
3.900-3
Вып. 3/82
Часть 1
Лист
18

19063-01 (24)