

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 4/82

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БЛОЧНЫЕ ДЛЯ
ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 2

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 4/02

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ ДЛЯ
ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

часть 2

Арматурные изделия
Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

Согюзводоканалпроект

Гл. инж. ин-та *Самохин*
Нач. отд. *Врославский*
Сл. инж. проекта *Филатов*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инж. ин-та *Метров*
Руч. отд. *Шваков*
Гл. инж. проекта *Черномаз*

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 01.10.1983г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ

НИИЖБ

Зам. директора *Коровин* *Сосстрой СССР*
Зав. лаб. *Бердичевский* от 15.07.1983г. № 105
Ст. науч. сотрудник *Горюховский*

ТИПОВОЕ ИМЯ	САМОХИН	ВОСЛАВСКИЙ	ФИЛАТОВ	МЕТРОВ	ШВАКОВ	ЧЕРНОМАЗ
САМОХИН	ВОСЛАВСКИЙ	ФИЛАТОВ	МЕТРОВ	ШВАКОВ	ЧЕРНОМАЗ	
САМОХИН	ВОСЛАВСКИЙ	ФИЛАТОВ	МЕТРОВ	ШВАКОВ	ЧЕРНОМАЗ	
САМОХИН	ВОСЛАВСКИЙ	ФИЛАТОВ	МЕТРОВ	ШВАКОВ	ЧЕРНОМАЗ	
СОГЛАСОВАНО						

СОДЕРЖАНИЕ

2

	№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
Серия Э. 900-3 Вып. 4182 Часть 2 Лист Копировать Филиппова Романова Рук. Бюро Ст. техник Проверил Коллеж Бочаров Изакасон Нач. отд. Инж. пр. Гр. слюж. СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ г. Москва	1	Содержание	С-1, С-2	2, 3
	2	Пояснительная записка	ПЗ-1, 2	4, 5
	3	ПС1-24-Б1; Б2 Сетки С-1; С-2	1	6
	4	ПС1-24-Б2 Сетки С-3; С-4; С-5	2	7
	5	ПС1-30-Б1; Б2 Сетки С-6; С-7; С-8	3	8
	6	ПС1-30-Б2 Сетки С-9; С-10; С-11	4	9
	7	ПС1-36-Б1; Б2; Б3; Б4 ПС2-36-Б3; Б4. Сетки С-12, С-13, С-14	5	10
	8	ПС1-36-Б2; Б3. ПС2-36-Б3. Сетки С-15, С-16, С-17	6	11
	9	ПС1-36-Б4. ПС2-36-Б4 Сетки С-18, С-19, С-20	7	12
	10	ПС1-42-Б1 Сетки С-21, С-22	8	13
	11	ПС1-42-Б2 Сетки С-23, С-24	9	14
	12	ПС1-48-Б1; Б2; Б3; Б4. ПС2-48-Б3; Б4. Сетки С-25, С-26, С-27	10	15
	13	ПС1-48-Б1 Сетки С-28; С-29	11	16
	14	ПС1-48-Б3 Сетки С-30, С-31	12	17
	15	ПС1-48-Б4 Сетки С-32, С-33	13	18
	16	ПС1-54-Б1; Б2 Сетки С-34, С-35, С-36	14	19
	17	ПС1-54-Б1; Б2 Сетки С-37, С-38	15	20
	18	ПС1-60-Б1; Б2 Сетки С-39, С-40	16	21
	19	ПС1-60-Б1; Б2 Сетки С-41, С-42	17	22
	20	Каркасы КР-1; КР-2; КР-3.	18	23
	21	Каркасы КР-4 ÷ КР-15	19	24
	22	Спецификация стали КР-4 ÷ КР-9	20	25
	23	Спецификация стали КР-10 ÷ КР-15	21	26
	24	Каркасы КР-16 ÷ КР-18	22	27
	25	Спецификация стержней одиночных и соединительных планок	23	28
TK	панели стеновые блочные для прямоугольных сооружений		Серия 3.900-3	
1982	Содержание		Вып. 432 Лист Часть 2	С-1

Серия
3.900-3
вып. 4/82
Часть 2
Лист

СОДЕРЖАНИЕ

3

№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
C-2	26 Изделия закладные МН-1+МН-9	24	29
	27 Сборочные единицы и детали МН-1+МН-9	25	30
	28 Выборка стали МН-1+МН-9	26	31
	29 Изделия закладные МН-10+МН-16	27	32
	30 Сборочные единицы и выборка стали МН-10+МН-16	28	33
	31 Строповочные петли МН-21+МН-32	29	34
	32 Таблица геометрических размеров МН-21+МН-32	30	35
	33 Спецификация и выборка стали МН-21+МН-26	31	36
	34 Спецификация и выборка стали МН-27+МН-32, МН-21	32	37
	35 Строповочные петли МН-21а+МН-32а. Вариант.	33	38

Директор: *В.С. Шибанов*
 Главный инженер: *В.С. Шибанов*
 Руководитель проекта: *В.С. Шибанов*
 Руководитель группы: *В.С. Шибанов*
 Инженер: *В.С. Шибанов*
 Конструктор: *В.С. Шибанов*
 Механик: *В.С. Шибанов*
 Испытатель: *В.С. Шибанов*
 Нач. отв.: *В.С. Шибанов*
 Гл. инж. пр.: *В.С. Шибанов*
 Гл. специалист: *В.С. Шибанов*

СОЮЗПРОЕКТАПРОЕКТ
 3. Москва

Серия
3.900-
Выпуск 4
часть 2
Лист

4

ПЗ-1

Настоящая часть выпуска 4/82 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий, а также монтажных петель стеновых панелей балочного типа для прямоугольных емкостных сооружений.

Арматура панелей состоит из основных сеток, укладываемых на всю высоту панели, дополнительных сеток, располагаемых в нижней (опорной) или верхней (пролетной) частях панели, пространственных каркасов-поясов с закладными деталями, плоских каркасов и дополнительных стержней.

Сетки содержат вертикальную рабочую арматуру панелей, а каркасы - горизонтальную. Каркасы используются также для фиксации сеток в проектом положении.

Изготовление основных сеток, а также дополнительных с арматурой диаметром до 10 мм, предусмотрено на многоэлектродных сварочных машинах.

Сетка С-4 изготавливается из товарной сетки по ГОСТ 8478-81. Сетки с арматурой диаметром более 10 мм могут изготавливаться на одноточечных машинах или при помощи сварочных клещей.

Указанные на чертежах анкерные стержни должны быть приварены во всех пересечениях.

Каркасы-пояса образуются из плоских каркасов путем приварки сварочными клещами поперечных стержней.

Плоские каркасы изготавливаются на специализированных многоэлектродных или на одноточечных сварочных машинах.

Плоские каркасы, входящие в пространственные каркасы-пояса, соединяются с закладными деталями ручной дуговой сваркой.

Институт
Фосфоритный
Филитов
Алмазов
Исч. отдел
Пл. инж. пр.
Рук. брига
ОАО «МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ»
г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
	1982	Пояснительная записка

Выпуск 4/82 Лист 1
часть 2 ПЗ-1

серия
3.900-3
выпуск 4/82
часть 2

лист

13-2

5

Арматурные и закладные изделия должны удовлетво-
рять требованиям ГОСТ 10922-75.

Сварку арматуры следует выполнять в соответствии
с ГОСТ 14098-68, сварку закладных изделий - в соответ-
ствии с ГОСТ 19292-73.

В арматурных и закладных изделиях применяется арма-
турная сталь классов А-III и А-I по ГОСТ 5781-81 и
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Пластины закладных деталей изготавливаются из про-
катной углеродистой стали класса С 38/23 группы В
марок Ст.3 по ГОСТ 380-71*.

Марки стали должны назначаться в конкретных
проектах в зависимости от характера нагрузок и
температурных условий эксплуатации сооружений.

Для строповочных петель применяется арматур-
ная сталь класса Ас-II марки 10 ГТ по ГОСТ 5781-81.

Исполнитель	Филатов
Проверено	Александров
Нач. отд.	
Гл. инж. пр.	
Руководитель	

СНОВОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-3
1982	Пояснительная записка	выпуск 4/82 лист часть 2 13-2

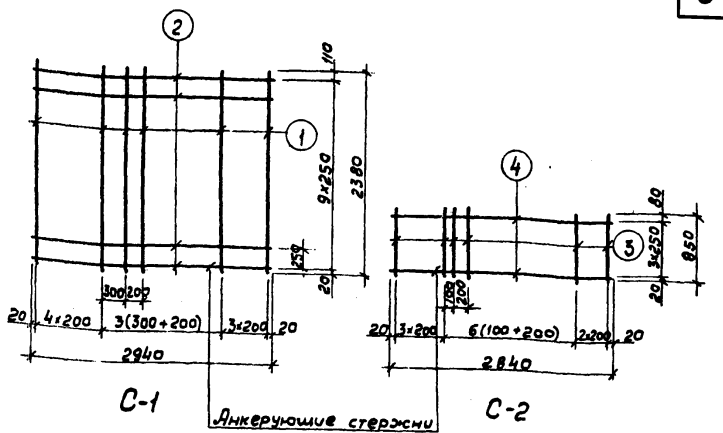
Серия
3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2

6

Лист

1

Вед. инж. *Селиванов*
Ст. инж. *Селиванов*
Институт *Селиванов*
Техникова *Селиванов*
Бухгалтер *Селиванов*



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	ЛН поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общ. длина м	Всего кг
С1	1	—	5ВрI	2380	14	33.32	4ВрI	29.40	2.6
	2		4ВрI	2940	10	29.40	5ВрI	33.32	4.6
									Итого
С2	3	—	6АII	850	13	15.30	4ВрI	11.36	1.0
	4		4ВрI	2840	4	11.36	6АII	15.30	3.4
									Итого

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ
г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	ПС-24-Б1; Б2. Сетки С-1; С-2	Вып. 4/82 Лист Часть 2 1

19064-02 7

СЕРИЯ
3.900-3
Вып. 4/82
часть 2

Лист

2

Госстрой
Будинг

Пол. смеж.
Учрежден.

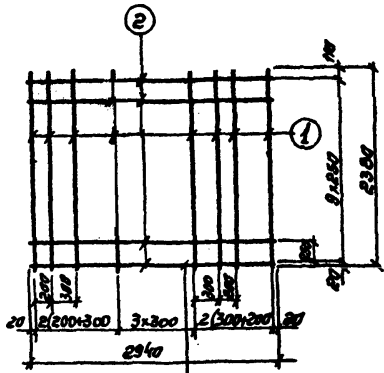
Проектировщик
Инженер

Исполнитель
Инженер

Наз. отд.
П. Моск. обл.

Рук. отд.
Инж.

ПРОЕКТИ
Г. Москва



С-3 Анкерующий стержень

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или эскиз	φ мм	длина мм	кол. шт.	общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина, м	всего кг
С-3	1	_____	6AII	2380	12	28.56	48FI	2.94	0.3
	2		48FI	2940	10	2.94	6AII	28.56	6.3
							Итого 6.6		
С-4		C 48FI-250 6AII-100	860 × 2850 $\frac{25}{30}$	Гост 8478-81			48FI	11.40	1.0
							6AII	24.94	3.6
							Итого 6.6		
С-5		C 48FI-250 6AII-200	850 × 2850 $\frac{25}{25-70}$	Гост 8478-81			48FI	11.36	1.0
							6AII	12.73	2.8
							Итого 3.8		

TK ПАНЕЛИ стеновые балочные для прямоугольных сооружений

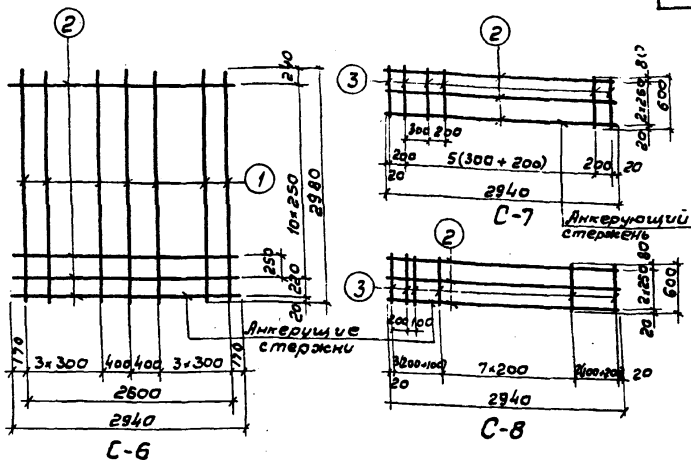
1982 ПС1-24-Б2. Сетки С-3, С-4, С-5

СЕРИЯ 3.900-3
Вып. 4/82 лист 2
часть 2 2

Серия
3.900-3
В. 4182
Часть 2
Лист

8

3



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	ЛМ поз.	Экзус	φ мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг.
С-6	1	—	8A-II	2980	9	26.8	5BpI	36.3	4.9
	2		5BpI	2940	12	35.3	8A-III	26.8	10.6
								Итого	15.5
С-7	3	—	8A-II	600	13	7.8	5BpI	8.8	1.2
	2		5BpI	2940	3	8.8	8A-III	7.8	3.1
								Итого	4.3
С-8	3	—	8A-III	600	18	10.8	5BpI	8.8	1.2
	2		5BpI	2940	3	8.8	8A-III	10.8	4.3
								Итого	5.5

TK

Панели стеновые балочные
для прямоугольных сооружений

Серия
3.900-3

1982

ПС-30-Б1, Б2. Сетки С-6; С-7; С-8

Вит 4/82 Лист
Часть 2 3

19064-02 9

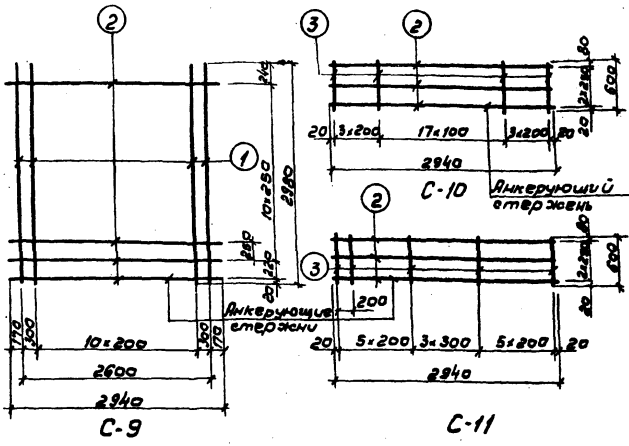
Серия
3.900-3
от 4182
Часть 2
Лист

9

4

ИЗД. УИИЗЕ УИИЗЕ - УИИЗЕ УИИЗЕ
УИИЗЕ УИИЗЕ УИИЗЕ УИИЗЕ
УИИЗЕ УИИЗЕ УИИЗЕ УИИЗЕ

Наз. отд.
Инж. №
Рук. бриг.



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. дли-на м	Всего кг
C-9	1	—	8A-II	2980	13	38.7	5BpI	35.3	4.9
	2		5BpI	2940	12	35.3	8A-II	38.7	15.3
							Итого:	29.2	
C-10	3	—	8A-II	600	24	14.4	5BpI	8.8	1.2
	2		5BpI	2940	3	8.8	8A-II	14.4	5.7
							Итого:	6.9	
C-11	3	—	8A-II	600	14	8.4	5BpI	8.8	1.2
	2		5BpI	2940	3	8.8	8A-II	8.4	3.3
							Итого:	4.5	

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ
г. Москва

TK	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	ПС-30-Б2. Сетки C-9; C-10; C-11	Бол. 4182 Лист 4 Часть 2

Серия
3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2

10

Лист

5

Толгуцова
Араимова

Афанасиш
Афанасиш

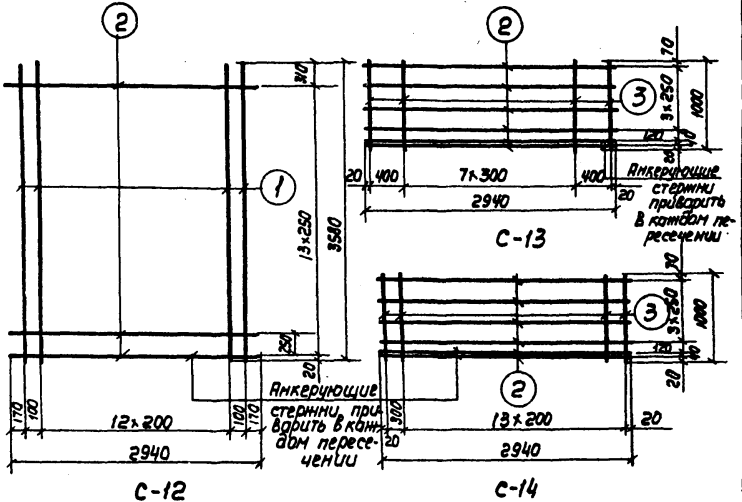
Вед. инж.
Шимемер
Афанасиш

Араимовский
Фрилатов
Араимов

Нач. отд.
Гл. инж. пр.
Рун. друг.

С.И. Савицкий
С.И. Савицкий

СКОВОДОВ КИРИЛЛ ПЕТРОВИЧ
г. Москва



Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали			
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг	
С-12	1		8A $\bar{\Pi}$	3580	15	53.7	5B \bar{P} I	41.2	5.7	
	2		5B \bar{P} I	2940	14	41.2	8A $\bar{\Pi}$	53.7	21.2	
									Итого	26.9
С-13	3		10A $\bar{\Pi}$	1000	10	10.0	5B \bar{P} I	17.6	2.4	
	2		5B \bar{P} I	2940	6	17.6	10A $\bar{\Pi}$	10.0	6.2	
									Итого	8.6
С-14	3		10A $\bar{\Pi}$	1000	15	15.0	5B \bar{P} I	5	2.4	
	2		5B \bar{P} I	2940	6	17.6	10A $\bar{\Pi}$	15.0	9.3	
									Итого	11.7

ТК	Панели стеновые далочные для прямоугольных сооружений		Серия 3.900-3
	1982	ПС1-36-Б1; Б2; Б3; Б4; ПС2-36-Б3; Б4. сетки С-12; С-13; С-14	Вып. 4/82 лист 5

Серия
3.900-3
Вит. 4182
Часть 2
Лист

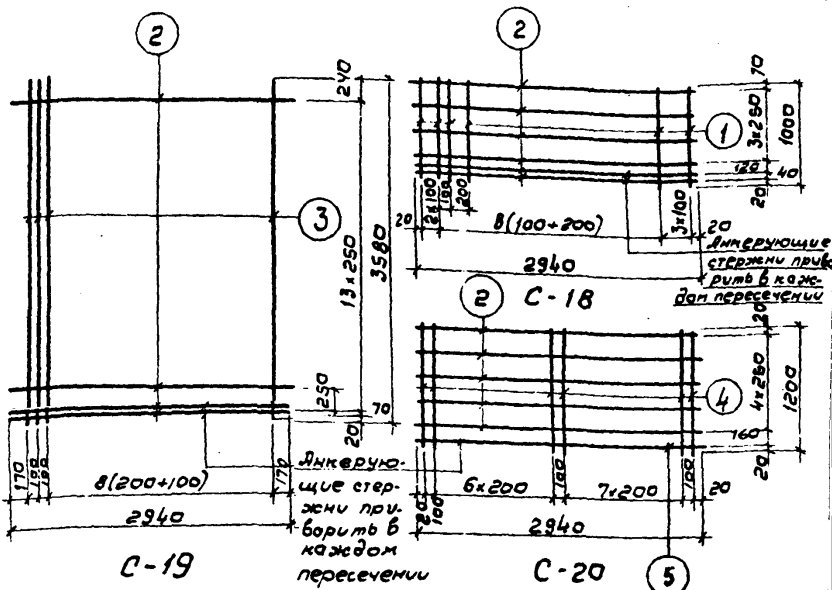
12

7

Вед. инж. Дрозд - Выстиково
Инж. Дрозд - Лерчева
Инж. Дрозд - Лерчева

Инж. Дрозд - Филиатов
Инж. Дрозд - Филиатов
Инж. Дрозд - Филиатов

С. Маслова
Инж. Дрозд - Филиатов
Инж. Дрозд - Филиатов



Спецификация и выборка стали по одно изделие

Марка изделия	ЛН поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общ длина м	Всего кг.
С-18	1	—	10A-III	1000	22	22.0	5Bp-I	17.6	2.5
	2		5Bp-I	2940	6	17.6	10A-II	22.0	13.6
								Утого	16.1
С-19	3	—	10A-III	3580	19	68.0	5Bp-I	44.1	6.1
	2		5Bp-I	2940	15	44.1	10A-II	68.0	42.0
								Утого:	48.1
С-20	4	—	14A-II	1200	17	20.4	5Bp-I	14.7	2.1
	2		5Bp-I	2940	5	14.7	14A-II	20.4	24.6
				8A-II	2940	1	2.9	8A-II	2.9
								Утого:	27.9

ТС	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений		Серия 3.900-3
1532	ПС1-36-Б4, ПС2-36-Б4. Сетки С-18 С-19 С-20.		Вит. 4182 Лист 7

Серия
3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2

Лист
8

Техниково
Резерв

Проект
Колосов

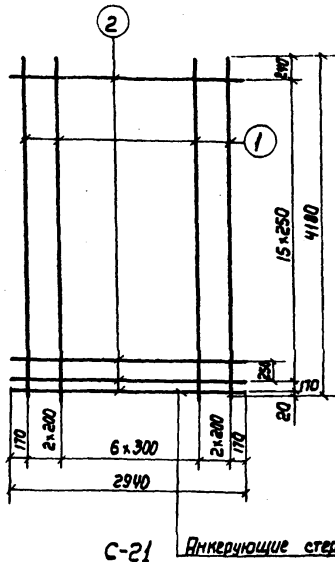
Вед. инж.
Инженер

Проектировщик
Филиатов

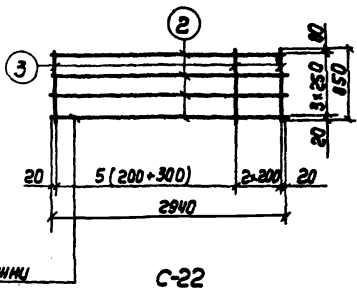
Инж. студ.
Гл. инж. пр.

Инж. студ.
Инж. студ.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва



C-21 Анкерующие стержни



C-22

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина, м	Всего кг
C-21	1		10AII	4180	11	46.0	58pI	50.0	7.0
	2		58pI	2940	17	50.0	10AII	46.0	28.4
								Итого:	35.4
C-22	3		10AII	850	13	11.1	58pI	11.8	1.6
	2		58pI	2940	4	11.8	10AII	11.1	6.8
								Итого:	8.4

ТК
1982

Панели стеновые блочные для прямоугольных сооружений

пс1-42-Б1. Сетки C-21; C-22

Серия 3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2

Лист 8

Серия
з. 900-3
Вып. 4/82
Часть 2

14

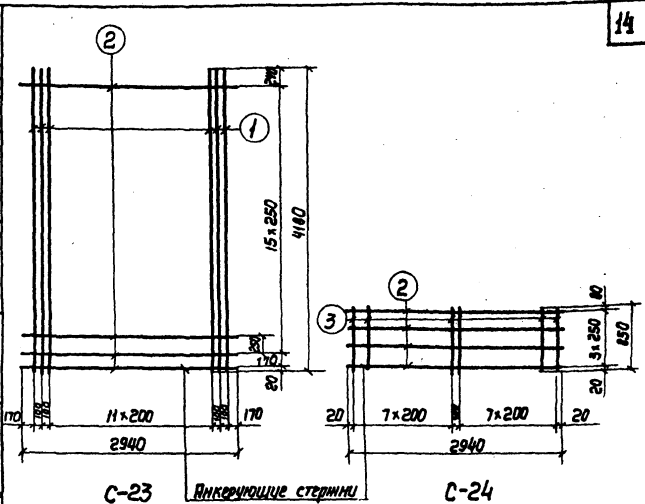
- ЛИСТ
9

Толщина
Литража

Вед. инж.
Улине мер

Ярославский
Филиатов

Ямалов



C-23

Якоряющие стержни

C-24

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина, м	Всего кг
C-23	1		10AII	4180	16	66.9	5BpI	50.0	7.0
	2		5BpI	2940	17	50.0	10AII	66.9	41.3
								Итого	48.3
C-24	3		10AII	850	16	13.6	5BpI	11.8	1.6
	2		5BpI	2940	4	11.8	10AII	13.6	8.4
								Итого	10.0

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3500-3

1982

ПС-42-Б2. Сетки C-23; C-24

Вып. 4/82
Часть 2
Лист 9

Серия
5 900-3
Вып. 4 из 2
Часть 2
Лист

15

10

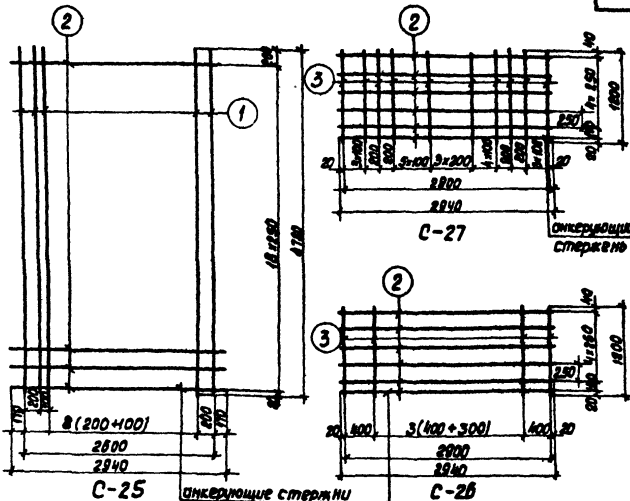
ТОЛШКАВА
ИВРАИМОВ

Вед. инж. *Ибраимов*
Ибраимов

Арапович
Филиппов

Мочалова
Г. И. инж. пр.-т
Рук. брв. *Ибраимов*

СЛОБОДСКОЕ ПРОЕКТИ
г. Москва



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм.	Общ. длина м	Всего кг.
С-25	1	—	10A-II	4780	18	86.0	58p-I	55.9	7.8
	2		58p-I	2940	19	55.9	10A-II	86.0	53.1
	Итого:		60.9						
С-26	3	—	10A-II	1200	9	10.8	58p-I	17.6	2.4
	2		58p-I	2940	6	17.6	10A-II	10.8	6.7
	Итого:		9.1						
С-27	3	—	10A-II	1200	23	27.6	58p-I	17.6	2.4
	2		58p-I	2940	6	17.6	10A-II	27.6	17.0
	Итого:		19.4						

TK 1982	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений		Серия 3.900-3
	ПС1-48-Б1, Б2, Б3, Б4; ПС2-48-Б3, Б4. Сетки С-25, С-26, С-27		Вып. 4 из 2 Часть 2 Лист 10

Серия
3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2

16

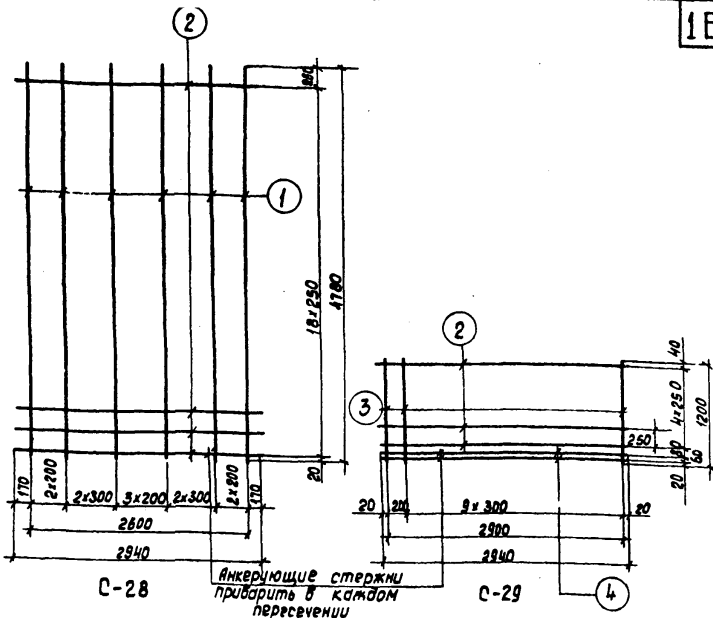
Лист
11

Техническая
Автомобиль

Вед. инж. Дрозд
Инженер. Воронцов

Архитектор
Григорьев

А.И.И.С.О.В.



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм.	Общ. длина м	Всего кг
С-28	1	—	10AII	4780	12	57.4	5BpI	55.9	7.8
	2		5BpI	2940	19	55.9	10AII	57.4	35.4
			Итого:					43.2	
С-29	3	—	16AII	1200	11	13.2	5BpI	14.7	2.0
	4		10AII	2940	2	5.9	10AII	5.9	3.6
	2		5BpI	2940	5	14.7	16AII	13.2	20.8
		Итого:						26.4	

СНОВЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва

ТК
1982

панели стеновые балочные
для прямоугольных сооружений

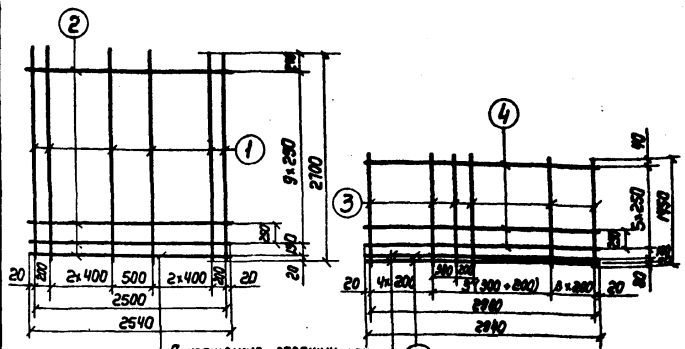
ПС-48-Б1. Сетки С-28; С-29

Серия
3.900-3
Вып. 4/82 Лист
Часть 2, 11

Серия
3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2
Лист

17

12



C-30

Анкерные стержни приварить в каждом пересечении

C-31

Спецификация и выборка стали на одно изделие

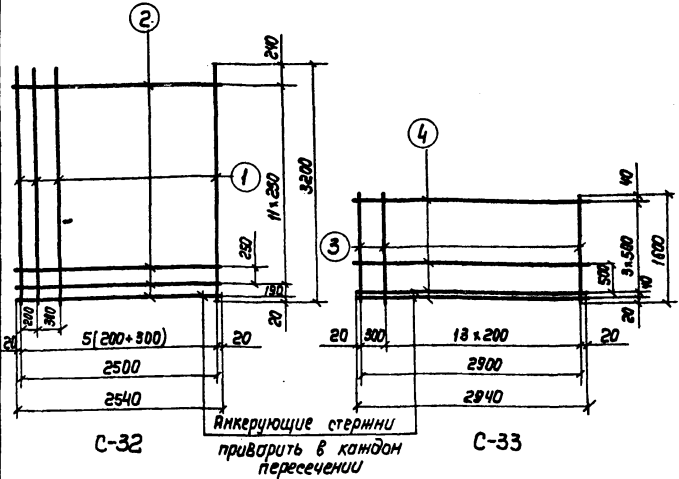
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина, м	Всего кг
C-30	1	—	10A-II	2700	8	21.6	5B-II	27.9	3.9
	2		5B-II	2540	11	27.9	10A-II	21.6	13.3
	Итого:								17.2
C-31	3	—	16A-II	1450	14	20.3	5B-II	17.6	2.4
	4		5B-II	2940	6	17.6	10A-II	5.9	3.6
	5		10A-II	2940	2	5.9	16A-II	20.3	32.0
Итого:								38.0	

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ
г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	ПС-48-Б3. Сетки C-30; C-31	Вып. 4/82 Часть 2 Лист 18

19064-02 18

Лист
13



Спецификация и Выборка стали на одно изделие

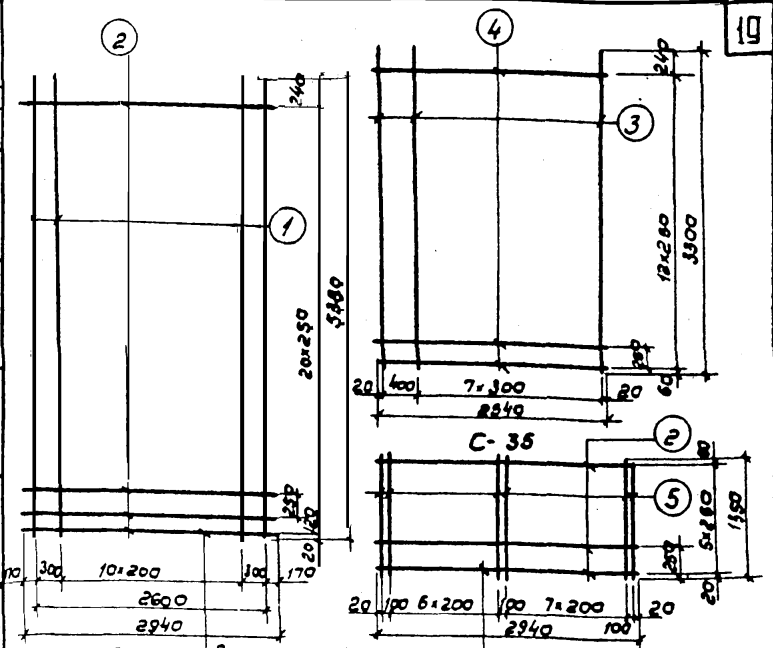
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина, м	Всего кг
С-32	1		10A-II	3200	11	35.2	58pI	33.0	4.6
	2		58pI	2540	13	33.0	10A-II	35.2	21.7
							Итого:		26.3
С-33	3		18A-II	1600	15	24.0	10A-I	14.7	9.1
	4		10A-I	2940	5	14.7	18A-II	24.0	48.0
							Итого:		57.1

ИЗВЕЩЕНИЕ ЗАКАЗЧИКУ
Ф. Махара

ТК	Панели стеновые для прямоугольных сооружений	балочные сооружений	Серия 3 900-3
1982	ПС-48-Б4. Сетки С-32; С-33		Вып. 4/82 Лист 13 Часть 2

Серия
3 900-3
Воп. 4/82
Часть 2
Лист
14

19



C-34 Якоряющие стержни C-36

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
C-34	1	—	10A-II	5380	13	69,9	58P-I	64,7	9,0
	2	—	58P-I	2940	22	64,7	10A-II	69,9	43,1
							Итого:	52,1	
C-35	3	—	10A-II	3300	9	29,7	58P-I	33,0	4,6
	4	—	58P-I	2540	13	33,0	10A-II	29,7	12,3
							Итого:	22,9	
C-36	5	—	10A-II	1350	17	23,0	58P-I	17,6	2,5
	2	—	58P-I	2940	6	17,6	10A-II	23,0	14,2
							Итого:	16,7	

ТК
1982
Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений
пс-34-Б1, Б2 Сетки C-34; C-35; C-36
Серия 3 900-3
Воп. 4/82 Лист 14
Часть 2

СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ
г. Москва

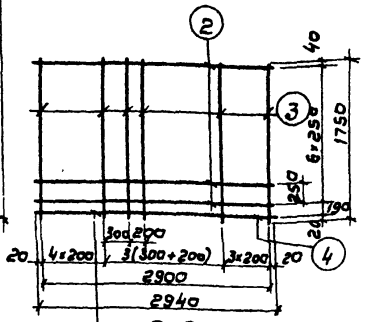
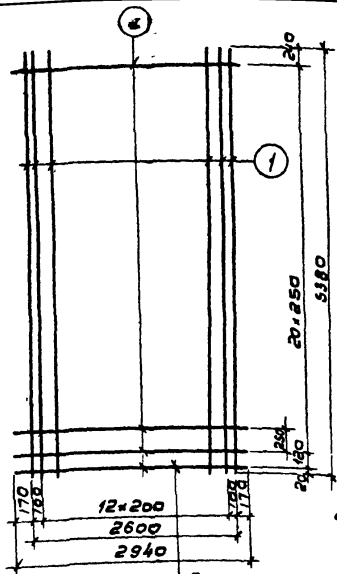
Исполнитель: Д.И. Смирнов
Проверено: В.И. Смирнов
Согласовано: В.И. Смирнов

Без учета: Москва - Делетикова
Учрежден: Архив
Филатов
Аллазоб

Серия
С. 300-3
Вып. 4/82
Часть 2

Лист
15

Юстикова
Дорогова
Иванов
Иванов
Фрилатов
Дилмазов



C-37

Анкерующие стержни

C-38

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ паз	Эскиз	φ мм	Длинка		Общая длина м	Выборка стали		
				мм	шт.		φ мм	Объем м	Вес кг
C-37	1	---	10A-II	5380	15	80,7	58pI	64,7	9,0
	2		58pI	2940	22	64,7	10A-II	80,7	49,8
							Итого		58,8
C-38	3	---	16A-II	1750	14	24,5	58pI	17,6	2,5
	2		58pI	2940	6	17,6	10A-II	6,9	3,6
	4		10A-II	2940	2	5,9	16A-II	24,5	38,7
							Итого:		44,8

TK	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
	1982	ПС-54-Б1; Б2. Сетки C-37; C-38

Серия
3.900-3
Вып. 482
Часть 2

Лист
16

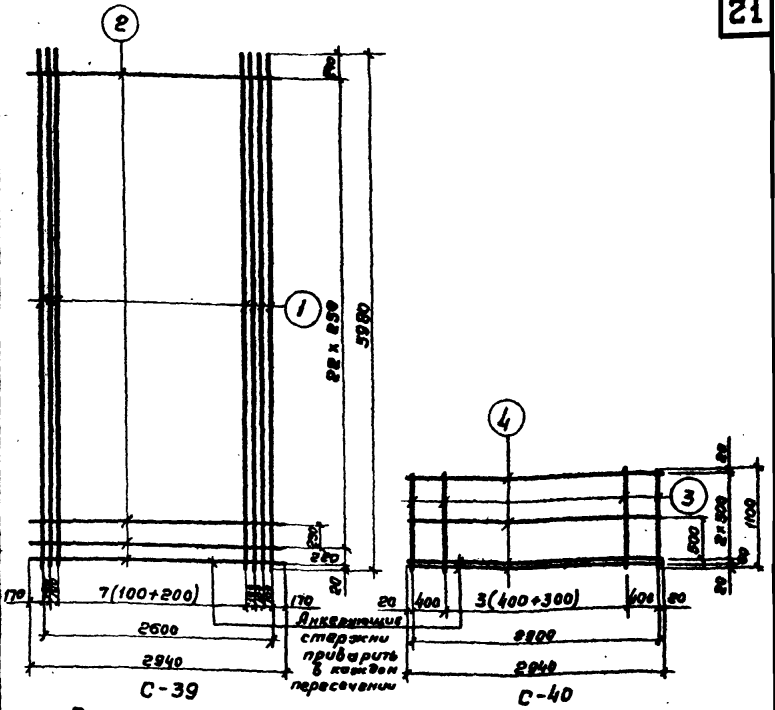
Технический
Чертеж
Детали

Вед. инж.
Инженер
Уткин

Специалист
Федотов
А.И.

Нов. завод
П. инж. пр.
Рук. Зав. З.И.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Объем, м ³	Всего кг
С-39	1	[Эскиз 1]	10АЭ	5900	20	112,6	58Э	70,6	2,8
	2		58Э	2940	24	70,6	10АЭ	112,6	72,8
							Итого		83,6
С-40	3	[Эскиз 3]	18АЭ	1100	9	9,9	10АЭ	14,8	7,3
	4		10АЭ	2940	4	11,8	18АЭ	9,9	19,8
							Итого		27,1

ТК
1982

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

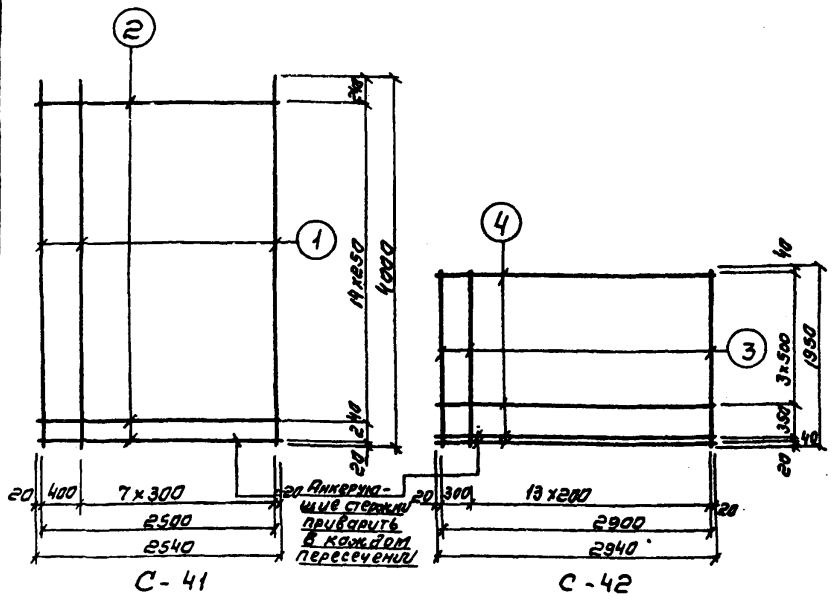
ЛСТ-60-Б; БЭ. Сетки С-39; С-40

Серия 3.900-3
Вып. 482 Лист 16
Часть 2 16

Серия
3.900-3
Вып. 4182
Часть 2

Лист
17

Техническая
Рисунки
Инженер
Форматов
Арматур
Инженер
Форматов
Арматур
Инженер
Форматов
Арматур



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	всего кг.
С-41	1	—	10AII	4000	9	36.0	58AII	40.6	5.6
	2		58AII	2540	16	40.6	10AIII	36.0	22.2
								Итого:	27.8
С-42	3	—	18AII	1950	15	29.2	10AII	17.6	10.9
	4		10AII	2940	6	17.6	18AIII	29.2	58.4
								Итого:	69.3

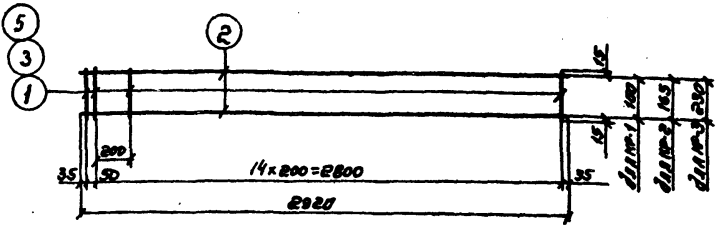
СОЮЗПРОДЖАНАПРОЕКТИ
г. Москва

TK	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	ПС1-60-Б1; Б2. Сетки С-41; С-42	Вып. 4182 Лист Часть 2 17

Серия
3.900-3
Вып. 482
Часть 2

23

Лист
18



КР-1; КР-2; КР-3

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина	Всего кг
КР-1	1	—	58φ1	130	16	2.1	58φ1	7.9	1.1
	2		58φ1	2820	2	5.8			
КР-2	3	—	58φ1	195	16	3.1	58φ1	8.9	1.2
	2		58φ1	2920	2	5.8			
КР-3	5	—	58φ1	260	16	4.2	58φ1	10.0	1.4
	2		58φ1	2920	2	5.8			

СВЯЗЬ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

ТК
1982

панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Каркасы КР-1; КР-2; КР-3

Серия 3.900-3
Вып. 482 Лист 18
Часть 2

Серия
3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2
Лист

19

Автор
Толстикова
Толстикова

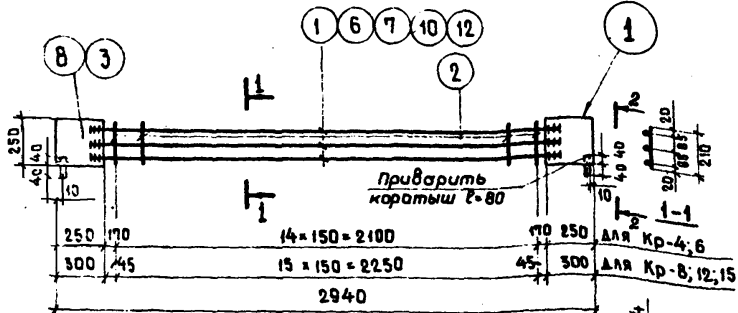
Руч. бум.
Ст. инженер
Павлова

Копирован
Бочаров
Цукосан

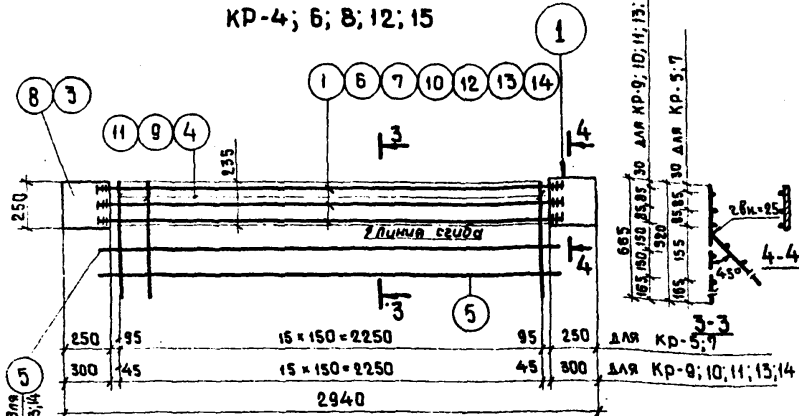
Нач. отдела
П. инж. пр. ма
Г.п. специал.

С.С.С.С.С.

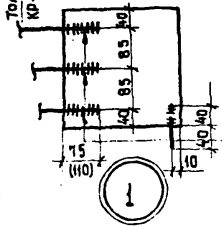
г. Москва



КР-4; 6; 8; 12; 15



КР-5; 7; 9; 10; 11; 13; 14



Приварку стержней выполнять дуговой сваркой фланговыми швами. Высота шва должна составить 0,25d, но не менее 4мм. Ширина шва - 0,5d, но не менее 10мм. Электроды типа Э-50 А.

Примечания: 1. Размер в скобках для каркасов КР-8+14.
2. Спецификация см. листы 20; 21.

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
	Каркасы Кр-4 ÷ Кр 15	Вып. 4/82 Лист 4 часть 2 19

3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2
Лист
20

Спецификация и выборка стали на одно изделие 25

Марка изделия	Л.п. поз.	Эскиз	φ мм или сетевые	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм или сетевые	Общая длина м	Всего кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР-4	1		10АЭ	2600	3	7,8	58рI	3,2	0,5
	2		58рI	210	15	3,2	10АЭ	7,8	4,8
	3	Полоса	-250x5	250	2	0,5		0,5	4,9
							Итого:	10,2	
КР-5	1		10АЭ	2600	3	7,8	58рI	10,9	1,5
	4		58рI	520	16	8,3	10АЭ	7,8	4,8
	5		58рI	2600	1	2,6	-250x5	0,5	4,9
	3	Полоса	-250x5	250	2	0,5			11,2
							Итого:	12,2	
КР-6	6		12АЭ	2600	3	7,8	58рI	3,2	0,5
	2		58рI	210	15	3,2	12АЭ	7,8	6,9
	3	Полоса	-250x5	250	2	0,5	-250x5	0,5	4,9
							Итого:	12,5	
КР-7	6		12АЭ	2600	3	7,8	58рI	10,9	1,5
	4		58рI	520	16	8,3	12АЭ	7,8	6,9
	5		58рI	2600	1	2,6	-250x5	0,5	4,9
	3	Полоса	-250x5	250	2	0,5			13,3
							Итого:	13,3	
КР-8	7		14АЭ	2570	3	7,7	58рI	3,4	0,5
	2		58рI	210	16	3,4	14АЭ	7,7	9,3
	8	Полоса	-250x8	300	2	0,6	-250x8	0,6	9,4
							Итого:	12,2	
КР-9	7		14АЭ	2570	3	7,7	58рI	15,8	21
	9		58рI	665	16	10,6	14АЭ	7,7	9,3
	5		58рI	2600	2	5,2	-250x8	0,6	9,4
	8	Полоса	-250x8	300	2	0,6			20,8
							Итого:	20,8	

Исполнитель: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Руководитель: [подпись]
 Исполнитель: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Руководитель: [подпись]

СОЮЗВОДСТРОИПРОЕКТ
г. Москва

ТК	Панели стеновые блочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	Спецификация стали КР-4÷КР-9	Вып. 4/82 Лист Часть 2 20

КР-10
900-3
п. 4/82
1Сть2

26

1Сть2

21

АДОМОВО

УРАЛЬСКОЕ

ИНЖЕНЕР

УРАЛЬСКОЕ
ФИЛИАЛ
ИЛМОЗОВ

УРАЛЬСКОЕ
ПР. УНК. ПР.
РУК. ДРУЗ. В. В.

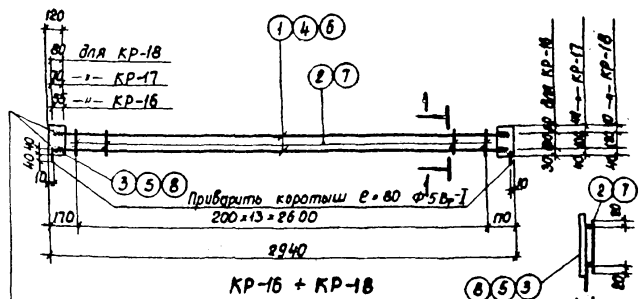
ПРОЦЕДУРА
ПР. УНК. ПР.
РУК. ДРУЗ. В. В.

СООБЩЕНИЕ
ОБЪЕКТА
г. Москва

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР-10	10		16А-II	2570	3	7.7	5Вр-I	5.2	0.7
	11	—	6А-II	665	16	10.6	6А-II	10.6	2.4
	5		5Вр-I	2600	2	5.2	16А-II	7.7	12.2
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
	Итого:								
КР-11	12		18А-II	2570	3	7.7	5Вр-I	5.2	0.7
	11	—	6А-II	665	16	10.6	6А-II	10.6	2.4
	5		5Вр-I	2600	2	5.2	18А-II	7.7	15.4
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
	Итого:								
КР-12	10		16А-II	2570	3	7.7	5Вр-I	3.4	0.5
	2		5Вр-I	210	16	3.4	16А-II	7.7	12.2
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
	Итого:								
КР-13	13		20А-II	2570	3	7.7	5Вр-I	5.2	0.7
	11	—	6А-II	665	16	10.6	6А-II	10.6	2.4
	5		5Вр-I	2600	2	5.2	20А-II	7.7	19.0
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
	Итого:								
КР-14	14		22А-II	2570	3	7.7	5Вр-I	5.2	0.7
	11	—	6А-II	665	16	10.6	6А-II	10.6	2.4
	5		5Вр-I	2600	2	5.2	22А-II	7.7	23.0
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
	Итого:								
КР-15	12		18А-II	2570	3	7.7	5Вр-I	3.4	0.5
	2		5Вр-I	210	16	3.4	18А-II	7.7	15.4
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
	Итого:								

ТК	Панели стеновые блочные для прямоугольных сооружений		Серия 39003
	1982	Спецификация стола КР-10 ÷ КР-15	Вып. №2 Лист 21

ЭРИА
100-3
т.4/82
лист 2
ИСТ
22



Приварку стержней выполнять дуговой сваркой фланговыми швами. Высота шва должна составлять 0,25d, но не менее 4мм. Ширина шва - 0,5d, но не менее 10мм. Электроды типа Э-50А.

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф. мм. или сечение	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали.		
							Ф, мм сечение	Общая длина м	Всего кг
КР-16	1	—	10АIII	2810	2	5,6	58pI	2,0	0,3
	2	—	58pI	140	14	2,0	10АIII	5,6	3,5
	3	Полоса	-120x5	160	2	0,32	-120x5	0,32	1,5
Итого:									5,3
КР-17	4	—	12АIII	2840	2	5,7	58pI	2,0	0,3
	2	—	58pI	140	14	2,0	12АIII	5,7	5,1
	5	Полоса	-120x5	180	2	0,36	-120x5	0,36	1,7
Итого:									7,1
КР-18	6	—	14АIII	2860	2	5,7	6AII	2,2	0,5
	7	—	6AII	160	14	2,2	14АIII	5,7	6,9
	8	Полоса	-120x6	200	2	0,4	-120x6	0,4	2,3
Итого:									9,7

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
	1982	

ООО ДОКВАЛПРОЕКТ
 г. Москва
 Нач. отдела
 Пашин пр-т
 Рук. бр-е
 Архитект
 Алмазов
 Филатов
 Инженер
 Алмазов
 Абратова

Серия
3900-3
Вып. 4/82
Часть 2
Лист

28

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт	Общая длина м	Выборка стали			Применено на листе №№
							φ мм	Общая длина м	Всего кг	
Стержни одиночные	1		58pI	205	1	0,20	58pI	0,20	0,03	24 ч.2
	2		58pI	315	1	0,32	58pI	0,32	0,05	— — —
	3		6AII	315	1	0,32	6AII	0,32	0,07	— — —
	4		58pI	120	1	0,12	58pI	0,12	0,02	27 — —
	5		58pI	100	1	0,10	58pI	0,10	0,02	— — —
	6		58pI	150	1	0,15	58pI	0,15	0,023	— — —
	7		6AII	130	1	0,13	6AII	0,13	0,03	— — —
	8		6AII	170	1	0,17	6AII	0,17	0,04	— — —
	9		8AII	2980	1	3,00	8AII	3,00	1,19	2 ч.1
	10		10AII	3580	1	3,60	10AII	3,60	2,22	3 ч. —
	11		10AII	4180	1	4,20	10AII	4,20	2,59	5 — —
	12		10AII	4780	1	4,80	10AII	4,80	2,96	6;7 — —
	13		10AII	5380	1	5,40	10AII	5,40	3,33	8 — —
	14		10AII	5980	1	6,00	10AII	6,00	3,70	9 — —

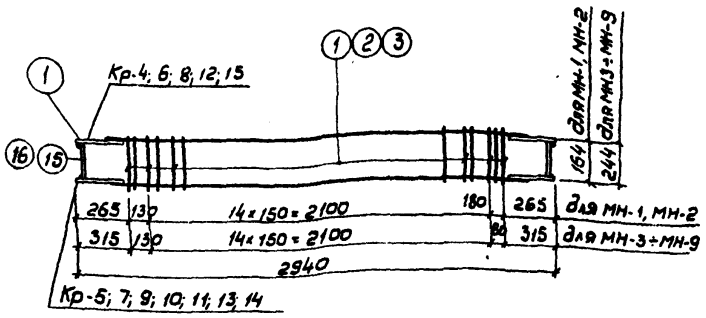
Исполнитель
Инженер
Проектировщик
И.И.И.

Вед. инж.
И.И.И.

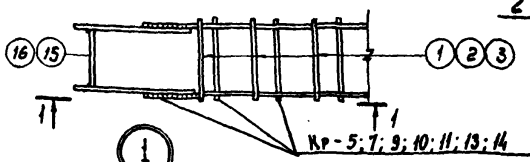
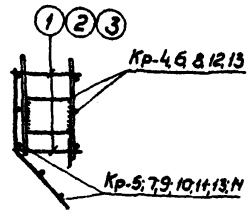
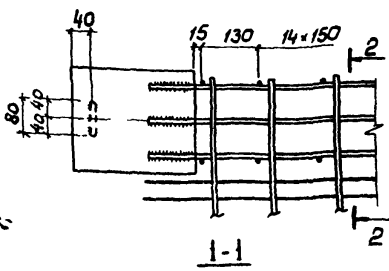
Создатель проекта
г. Москва

Марка изделия	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	кол-во шт.	Выборка стали			Применено на листе №№
					Сечение мм	Общая длина м	Всего кг.	
Соединительные планки	15	-80x5	152	1	-δ=5	0.15	0.5	24 ч.2
	16	-80x8	226	1	-δ=8	0.23	1.2	— — —
	17	-40x5	85	1	-δ=5	0.09	0.14	27 — —
	18	-40x5	68	1	-δ=5	0.07	0.11	— — —
	19	-40x5	100	1	-δ=5	0.10	0.16	— — —
	20	-40x5	121	1	-δ=5	0.12	0.19	— — —
	21	-40x5	65	1	-δ=5	0.07	0.11	— — —
	22	-40x5	102	1	-δ=5	0.10	0.16	— — —
	23	-40x5	141	1	-δ=5	0.14	0.22	— — —

ТК
1982
Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений
Серия 3.900 3
Спецификации стержней одиночных и соединительных планок
Вып. 4/82 Лист 23
Часть 2



МН-1 ÷ МН-9



Примечания:

1. Сборочные единицы и детали МН-1 ÷ МН-9 см. лист 26.
2. Каркасы Кр-4 ÷ Кр-15 см. листы 19 ÷ 21
3. Спецификация поз. 2, 3, 15, 16 см. лист 23

Проект
 Инж. И. А. Сидорова
 Инж. В. П. Сидорова
 Инж. С. М. Сидорова
 Инж. Р. А. Сидорова
 Инж. А. М. Сидорова
 Инж. Л. П. Сидорова
 Инж. С. П. Сидорова
 Инж. А. С. Сидорова
 Инж. М. А. Сидорова
 Инж. В. С. Сидорова
 Инж. И. С. Сидорова
 Инж. О. С. Сидорова
 Инж. Е. С. Сидорова
 Инж. К. С. Сидорова
 Инж. Г. С. Сидорова
 Инж. Д. С. Сидорова
 Инж. З. С. Сидорова
 Инж. И. С. Сидорова
 Инж. П. С. Сидорова
 Инж. Р. С. Сидорова
 Инж. С. С. Сидорова
 Инж. Т. С. Сидорова
 Инж. У. С. Сидорова
 Инж. Ф. С. Сидорова
 Инж. Х. С. Сидорова
 Инж. Ц. С. Сидорова
 Инж. Ч. С. Сидорова
 Инж. Ш. С. Сидорова
 Инж. Щ. С. Сидорова
 Инж. Ъ. С. Сидорова
 Инж. Ы. С. Сидорова
 Инж. Ь. С. Сидорова
 Инж. Э. С. Сидорова
 Инж. Ю. С. Сидорова
 Инж. Я. С. Сидорова
 г. Москва

Т К	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
	Изделия закладные МН-1 ÷ МН-9	Выпуск 4/82 Лист Часть 2 24

Серия
3 900-3
Вып. 4/82
Часть 2
Лист
25

Сборочные единицы и детали на одно изделие

Алмазов
 Романова
 Толстикова
 Алмаз
 Романов
 Алексеев
 Ступин
 Проверил
 Алексеев
 Калмелин
 Бочаров
 Узак о
 Кулик
 Мамон
 Ибрагимов
 Нач. отдела
 М.И.Иванов
 Спец. участок
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

№ п/п	Марка изделия	Марка изделий или № поз.	Кол-во шт	№ листа части 2	1	2	3	4	5
					1	2	3	4	5
1	MH-1	KP-4	1	24;20	6	MH-6	KP-10	1	24;21
		KP-5	1				KP-12	1	
		1	34				2	34	
		15	2				16	2	
		KP-6	1				KP-12	1	
2	MH-2	KP-7	1	24;20	7	MH-7	KP-13	1	24;21
		1	34				3	34	
		15	2				16	2	
		KP-8	1				KP-12	1	
3	MH-3	KP-9	1	24;20	8	MH-8	KP-14	1	24;21
		2	34				3	34	
		16	2				16	2	
		KP-8	1				KP-11	1	
4	MH-4	KP-10	1	24;20;21	9	MH-9	KP-15	1	24;21
		2	34				2	34	
		16	2				16	2	
		KP-8	1						
5	MH-5	KP-11	1	24;20;21					
		2	34						
		16	2						
		KP-8	1						

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-3
	1982 Сборочные единицы и детали MH-1 ÷ MH-9	Вып. 4/82 Лист 25 Часть 2

рия
900-3
п. 4/82
ств 2
ст

Выборка стали на одно изделие

31

26

Марка изделия	Выборка стали			1	2	3	4
	Ф. м. м. Дилл сетения	Общая длина	Всего кг				
МН-1	2	3	4	МН-6	58pI	19.5	2.7
	6AII	10.6	2.4		16AII	15.4	24.4
	10AII	15.6	9.6		-δ=8	-	21.2
	-δ=5	-	10.8				
	Уморо:				Уморо:		50.7
МН-2	Уморо:	23.3		МН-7	58pI	8.6	1.2
	58pI	20.9	2.9		6AII	21.6	4.8
	12AII	15.6	13.8		16AII	7.7	12.2
	-δ=5	-	10.8		20AII	7.7	19.0
	Уморо:	27.5			-δ=8	-	21.2
МН-3	58pI	30.1	4.2	МН-8	Уморо:	58.4	
	14AII	15.4	18.6		58pI	8.6	1.2
	-δ=8	-	21.2		6AII	21.5	4.8
	Уморо:	44.0			16AII	7.7	12.2
	58pI	19.5	2.7		22AII	7.7	23.0
МН-4	6AII	10.6	2.4	-δ=8	-	21.2	
	14AII	7.7	9.3	Уморо:	62.4		
	16AII	7.7	12.2	58pI	19.5	2.7	
	-δ=8	-	21.2	6AII	10.6	2.4	
	Уморо:	47.8		16AII	15.4	30.8	
МН-5	58pI	19.5	2.7	МН-9	-δ=8	-	21.2
	6AII	10.6	2.4		Уморо:	57.1	
	14AII	7.7	9.3				
	18AII	7.7	15.4				
	-δ=8	-	21.2				
Уморо:	51.0						

Ивановский
Промышленный
Университет
г. Ярославль
Фрунзе
В. Я. Матвеев

Ивановский
Промышленный
Университет
г. Москва

Т К	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	Выборка стали МН-1 - МН-9	Лист 26

Серия
3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2

Лист

27

Александр
Рогов
Толстиков

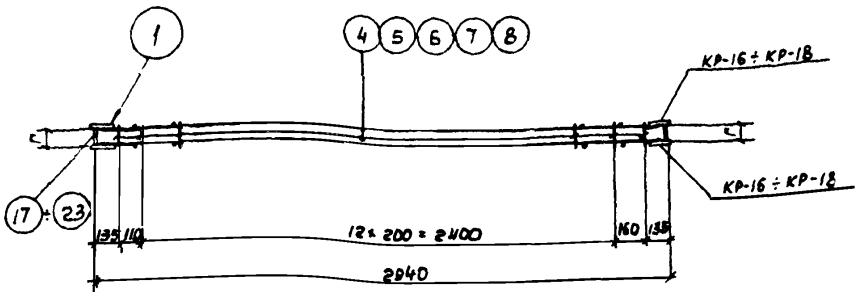
Илья
Семин
Сидоров

Рик. Зург.
С. Г. Ивкс.
Проверил

Комитет
Бюро
ЦСКА

М. И. М.
М. И. М.
М. И. М.

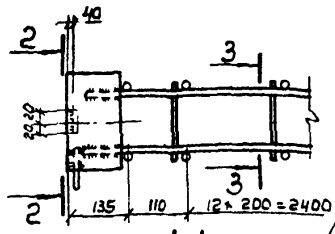
Ин. инж.
Ин. инж.
Ин. инж.



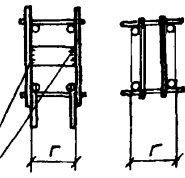
МН-10 ÷ МН-16

Таблица
размеров, мм

Марка заделки	Г
МН-10	87
МН-11	70
МН-12	102
МН-13	123
МН-14	67
МН-15	104
МН-16	143



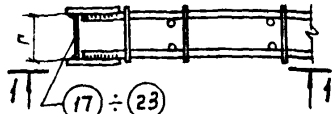
1-1



2-2 3-3

Соединительную плам.

ку приварить
при сборке МН-10 ÷ 16



1

Примечания:

1. Спецификацию поз. 4+8, 17+23 см. лист 23.
2. Каркасы KR-16 ÷ KR-18 см. лист 22.

СОВЕЩАТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
г. Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	Заделка вкладные МН-10 ÷ МН-16	Вып. 4/82 Лист Часть 2 27

Серия
3.900-3
Лист 4/182
Часть 2
Лист
28

Сборочные единицы и детали на одно изделие

33

№ п/п	Марка изделия	Марка изделия или № пов.	Кол-во шт.	№ листа					5
					1	2	4		
1	2	3	4	5	4	МН-13	КР-17	2	
							6	30	
1	МН-10	4	30	27	5	МН-14	20	2	27
							КР-17	2	
							5	30	
							21	2	
2	МН-11	5	30		6	МН-15	КР-18	2	
							18	2	
							7	30	
3	МН-12	7	30		7	МН-16	КР-18	2	
							19	2	
							8	30	
							23	2	

Выборка стола на одно изделие

Марка изделия	Выборка стола			1	2	3	4					
	Ф. мм или сечение	Общая площадь м	Всего кг									
1	2	3	4	МН-13	58pI	8.5	1.2					
					12A-II	11.4	10.2					
МН-10	58pI	7.6	1.1	МН-13	-40x5	0.24	0.4					
					-120x5	0.72	3.4					
					Итого:		15.2					
					МН-14	10A-III	11.2	6.9	МН-14	58pI	6.7	0.9
										12A-II	11.4	10.2
-40x5	0.14	0.22										
Итого:		11.28										
МН-11	58pI	6.7	0.9	МН-15	-120x5	0.72	3.4					
					Итого:		14.72					
					МН-15	10A-III	11.2	6.9	МН-15	6A-I	8.3	1.9
										14A-II	11.4	13.8
МН-12	-40x5	0.14	0.22	МН-15	-40x5	0.2	0.32					
					-120x5	0.64	3.0					
					Итого:		11.02					
					МН-16	58pI	7.6	1.1	МН-16	6A-I	9.5	2.2
12A-II	11.4	13.8										
-40x5	0.2	0.32										
Итого:		15.02										
МН-12	-120x5	0.72	3.4	МН-16	-40x5	0.3	0.44					
					-120x6	0.8	4.6					
					Итого:		21.04					
					Итого:		15.02					

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений		Серия 3.900-3	
	1982	Сборочные единицы и выборка стола МН-10+МН-16	Лист 4/182	Лист 28

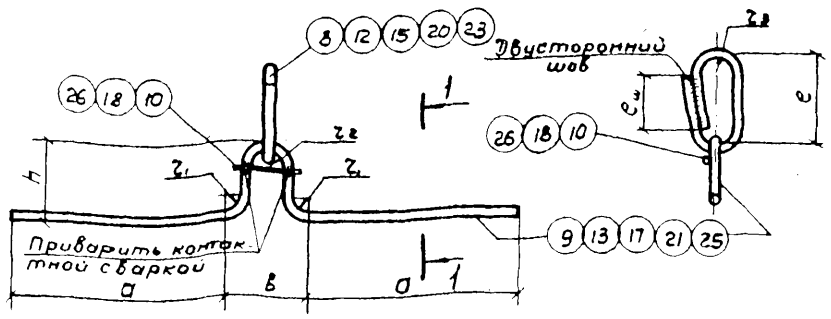
19064-02 34

Исполнитель: Абрамова
 Проверен: Жуков
 Утвержден: Жуков
 Проект: Жуков
 Конструктор: Жуков
 Инженер: Жуков
 Директор: Жуков
 Нач. отдела: Жуков
 Д.И. Жуков
 Рук. бр.: Жуков
 г. Москва

Серия
3.900-3
Вып. 4/82
Часть 2

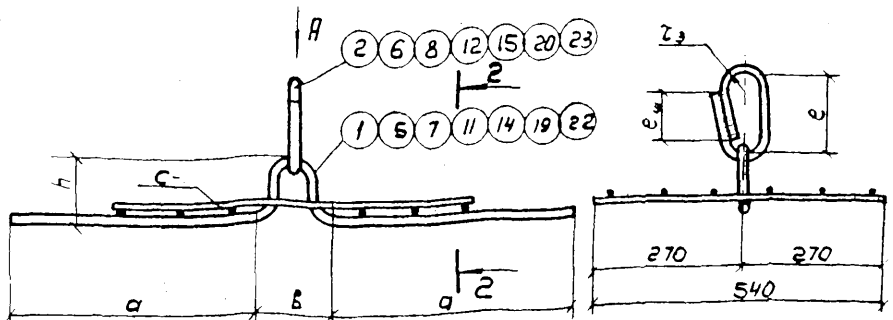
Лист

29



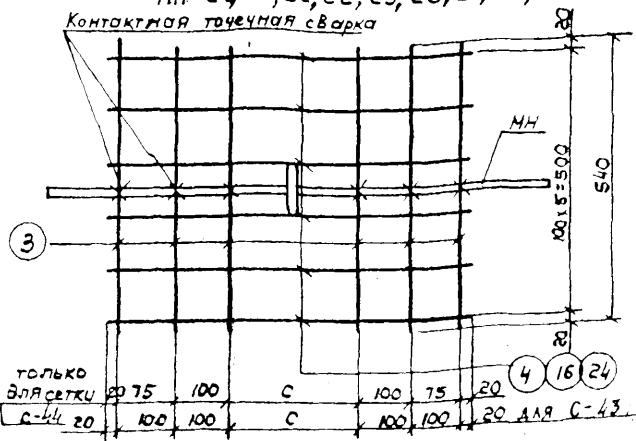
МН-24; 26; 28; 30; 32

1-1



МН-24; 21; 22; 22; 23; 25; 27; 29; 31

2-2



Примечание.
Совместно с данным
смотреть листы 30-32.

только для сетки с-44	20	75	100	с	100	75	20	20 для с-43, с-45, с-46
с-44	20	100	100	с	100	100	20	

Сетки с-43 ÷ с-46
Вид А

СОЮЗБОЖАНАПРОЕКТ
г. Москва

ТК Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-3

1982 Строповочные петли МН-21 ÷ МН-32

Вып. 4/82 Лист 29
Часть 2

Серия
3.900-3
Эл. 4182
Часть 2
Лист
30

Таблица геометрических размеров строповочных петель, мм

Марка изделия	Диаметр Φ , мм		h	a	b	c	l	e _ш	z	z ₂	z ₃
	плетня	колышек									
МН-21 МН-21'	12AЭ	12AЭ	110	282	124	150	120	60	20	30	30
МН-22 МН-22'	14AЭ	14AЭ	110	300	148	150	130	70	30	30	30
МН-23	16AЭ	16AЭ	117	396	152	150	140	80	30	30	30
МН-24	16AЭ	16AЭ	143	368	152	150	140	80	30	30	30
МН-25	18AЭ	18AЭ	138	442	156	150	150	90	30	30	30
МН-26	18AЭ	18AЭ	177	389	156	150	150	90	30	30	30
МН-27	20AЭ	20AЭ	138	505	190	200	180	100	35	40	40
МН-28	20AЭ	20AЭ	193	445	190	200	180	100	35	40	40
МН-29	22AЭ	22AЭ	153	555	194	200	190	110	35	40	40
МН-30	22AЭ	22AЭ	248	455	194	200	190	110	35	40	40
МН-31	25AЭ	25AЭ	154	640	210	250	245	125	35	40	60
МН-32	25AЭ	25AЭ	266	535	210	250	245	125	35	40	60

Примечания:

1. Строповочные петли марки МН-21 ÷ МН-32 идентичны петлям выпуска настоящей серии и имеют ту же маркировку.
2. Строповочные петли выполнять из стали горячекатаной периодического профиля класса АЭ марки Ю ГТ.
3. Швы кольца выполнять дуговой сваркой двусторонними швами $e=4d$. Высота шва должна составлять 0,25d, но не менее 4 мм, ширина шва - 0,5d, но не менее 10 мм. Электроды типа Э-42А.
4. Строповочные петли марок МН-21' и МН-22' изготавливаются без сеток.
5. Совместно с данными см. листы 29, 31, 32.

ТК

Панели стеновые балочные
для прямоугольных сооружений

серия

3.900-3

1982

Таблица геометрических размеров МН-21 ÷ МН-32

Эл. 4182

Часть 2

Лист

30

900-3
 №п.4/82
 Часть 2
 Лист
 31

спецификация и выборка стали на одно изделие 36

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	общая длина м	всего кг
МН-21	С-43 петля	см.черт.	12А-II	830	1	0,8	12А-II	1,2	1,1
			12А-II	405	1	0,4			
			10А-I	540	6	3,2	10А-I	6,7	4,1
			10А-I	590	6	3,5			
							Итого:	5,2	
МН-22	С-43 петля	см.черт.	14А-II	875	1	0,9	14А-II	1,3	1,6
			14А-I	440	1	0,4			
			10А-I	540	6	3,2	10А-I	6,7	4,1
			10А-I	590	6	3,5			
							Итого:	5,7	
МН-23	С-43 петля	см.черт.	16А-II	1080	1	1,1	16А-II	1,6	2,5
			16А-II	480	1	0,5			
			10А-I	540	6	3,2	10А-I	6,7	4,1
			10А-I	590	6	3,5			
							Итого:	6,6	
МН-24	см.черт.		16А-II	1080	1	1,1	58р-I	0,1	0,1
			16А-II	480	1	0,5	16А-II	1,6	2,5
			58р-I	120	1	0,1		Итого:	2,6
МН-25	С-43 петля	см.черт.	18А-II	1220	1	1,2	18А-II	1,7	3,4
			18А-II	515	1	0,5			
			10А-I	540	6	3,2	10А-I	6,7	4,1
			10А-I	590	6	3,5			
							Итого:	7,5	
МН-26	см.черт.		18А-II	1190	1	1,2	58р-I	0,1	0,1
			18А-II	515	1	0,5	18А-II	1,7	3,4
			58р-I	120	1	0,1		Итого:	3,5
МН-22' (без сетки)	см.черт.		14А-II	875	1	0,9	58р-I	0,1	0,1
			14А-II	440	1	0,4	14А-II	1,3	1,6
			58р-I	120	1	0,1		Итого:	1,7

Проект №...
 Инженер...
 Проверено...
 Нач. отд. ...
 г. Москва

ТК Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений СЕРИЯ 3.900-3
 1982 Спецификация и выборка стали МН-21-МН-26 №п.4/82 Часть 2 Лист 31

Серия
Э. 900-3
Вып. 4/82
Часть 2
Лист
32

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

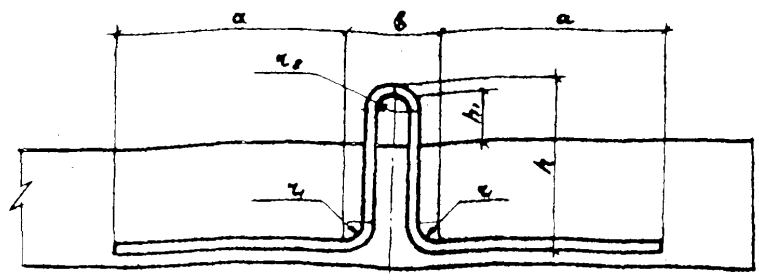
37

Марка изделия	МН поз.	Эскиз	φ ММ	Длина ММ	Кол-во шт	Общая длина М	Выборка стали			
							φ ММ	Общая длина	Весов кг	
МН-27	С-44	сетка	14	20AII	1360	1	1.4	20AII	2.0	4.9
			15	20AII	615	1	0.6			
	С-44	см. черт.	3	10AII	540	6	3.2	10AII	6.7	4.1
			16	10AII	590	6	3.5			
								Итого:	9.0	
МН-28	С-44	см. черт.	17	20AII	1345	1	1.4	58pI	0.2	0.1
			15	20AII	615	1	0.6	20AII	2.0	4.9
			18	58pI	160	1	0.2	Итого: 5.0		
МН-29	С-45	сетка	19	22AII	1480	1	1.5	22AII	2.2	6.6
			20	22AII	650	1	0.7			
	С-45	см. черт.	3	10AII	540	6	3.2	10AII	7.0	4.3
			16	10AII	640	6	3.8			
								Итого:	10.9	
МН-30	С-46	сетка	21	22AII	1475	1	1.5	58pI	0.2	0.1
			20	22AII	650	1	0.7	22AII	2.2	6.6
			18	58pI	160	1	0.2	Итого: 6.7		
МН-31	С-46	сетка	22	25AII	1680	1	1.7	25AII	2.5	9.6
			23	25AII	830	1	0.8			
	С-46	см. черт.	3	10AII	540	6	3.2	10AII	7.3	4.5
			24	10AII	690	6	4.1			
								Итого:	14.1	
МН-32	С-46	сетка	25	25AII	1670	1	1.7	6AII	0.2	0.1
			23	25AII	830	1	0.8	25AII	2.5	9.6
			26	6AII	170	1	0.2	Итого: 9.7		
МН-21' (без сетки)	С-46	см. черт.	1	12AII	830	1	0.8	58pI	0.1	0.1
			2	12AII	405	1	0.4	12AII	1.2	1.1
			10	58pI	120	1	0.1	Итого: 1.2		
ТК	Панели стеновые блочные для прямоугольных сооружений								Серия Э. 900-3	
1982	спецификация и выборка стали МН-27; МН-32, МН-21'								Лист 32	

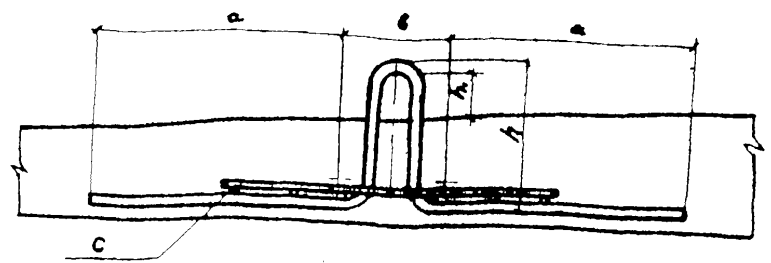
Вед. УМН - Толстикова
 Инженер - Абрамова
 Проект - Давыдов
 Проверка - Давыдов
 Рук. Фаб. - Давыдов
 Т.п. УМН. пр. - Давыдов
 С. Маслова

Серия
3.900-3
Воп. 4/82
Часть 2

Лист
33



МН-24а; 26а; 28а; 30а; 32а



МН-21а; 21'а; 22а; 22'а; 23а; 25а; 27а; 29а; 31а

Таблица геометрических размеров (мм)

Марка элемента	φ петли мм	h мм	h ₁ мм	Длина заготовки петли мм
1	2	3	4	5
МН-21а; 21'а	12АII	210	80	1030
МН-22а; 22'а	14АII	210	80	1076
МН-23а	16АII	220	80	1290
МН-24а	16АII	245	80	1280
МН-25а	18АII	245	80	1430
МН-26а	18АII	280	80	1390

1	2	3	4	5
МН-27а	20АII	265	100	1710
МН-28а	20АII	320	100	1800
МН-29а	22АII	285	105	1780
МН-30а	22АII	380	105	1780
МН-31а	25АII	360	175	2100
МН-32а	25АII	470	175	2110

Примечание:

1. Величины: а; б; γ, и γ₂ принимать по чертежам петель с подающим кольцом (лист 30) за исключением панели МН-3; - 1 МН-32а, где принять γ₂ = 60 мм.
2. См. примечание п.п. 1 и 2 на листе 30.

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Т К	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1982	Стропобочные петли МН-21а-МН-32а. Вариант	Воп. 4/82 Часть 2 33

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 5752 инв. № 19064-02 тираж 940
Сдано в печать 11.07.1988 г. цена 1-52