

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 10

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 10

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
СОШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

часть 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

СоюзводоканалНИИпроект
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Главный инженер института *Пилип* БОНДАРЕНКО
Начальник отдела *Виктор* ШЕЙКО
Главный инженер проекта *Лиза* МАЗАЛОВА

ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ при участии НИИЖБ

Главный инженер института *Владимир* ПЕТРОВ
Рук. отдела инженерных сооружений *Илья* ИШАКОВ
Главный инженер проекта *Игорь* ЧЕРНОМАЗ

Зам. директора *Соболь* КОРОВИН
Зав. лабораторией *Владимир* БЕРДИЧВСКИЙ
Ст. научн. сотр. *Степан* ДОЖДОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ:
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 01.10.1983г
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ
Госстроя СССР
от 15.07.1983г. №185

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей канального типа с опорной пятой и штробичным стыком, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях

Марки, присвоенные каждому изделию, состоят из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (напрмер: ПСП35-К1-Ш1, ПСП48-К12-Ш2).

Первая группа содержит буквы ПСП, что обозначает панель стеновая с опорной пятой и цифра, обозначающие высоту панели в дециметрах.

Вторая группа включает буквы К, обозначающую схему работы панели и цифра, обозначающие схему нагрузки (однозначные цифры соответствуют рядовым панелям, двухзначные - панелям, применяемым в угловых участках).

Третья группа включает буквы Ш, обозначающую тип стыка панелей - штробичный и цифра

- 1-Наличие выпусков арматуры пяты для связи с днищем с обеих сторон по схеме нагрузок вода-вода;
- 2-Наличие выпусков арматуры пяты с одной стороны для связи с днищем, с другой - для домоналитки, по схеме нагрузок грунт-вода

При наличии выпусков арматуры пяты с одной стороны по схеме нагрузок грунт-вода или воздух-вода цифровая индекс 1 или 2 отсутствует.

Схему нагрузок см в серии 3.900-3 в.9

При применении бетона повышенной плотности к соответствующей марке изделия должно быть добавлено обозначение плотности-буква Д

3.900-3.10.1 00.00.00

Техническое описание

Материал	Лист	Листов
	1	10
Исполнитель: Харьковская водооканалпроект		

Нач. отд.	Щелко	Н.М.
Инженер	Пастушков	С.В.
Рис. гр.	Мазалева	С.В.
Ред. инж.	Обидарова	В.В.
Ст. инж.	Возняков	В.В.
Инженер	Ткаченко	С.М.

Выпуск в печать 1966 г. 01 4

1. Конструкция панелей

1.1. По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: прямоугольные - высотой 2,4 м и трапециевидные - высотой 3,0 - 6,0 м, увеличивающиеся по толщине к низу.

Ширина панелей всех типов размеров - 2980 мм. Габаритные размеры панелей предусматривают возможность изготовления нескольких марок в одной опалубочной форме с применением вкладышей (ПСЛ42 и ПСП36, ПСП60 и ПСП54). Боковые грани панелей имеют пазы для образования амоналитического стыка. Допускается, при необходимости, изготовление в типовых формах панелей с изменением некоторых размеров.

1.2. Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные детали, соединяемые при монтаже приборкой накладок.

1.3. Армирование панелей принято сварными сетками:

- а) для канали-основной сеткой на всю высоту панели и дополнительной в нижней зоне;
- б) для пяты - плоскими и криволинейными сетками.

1.4. Для фиксации сеток в проектном положении используются каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы.

3.900-3.10.1 00.00.00

1966-01 4

Лист 2

Выпуск в печать 1966 г. 01 4

Не допускается применение фиксаторов, выходящих на наружную поверхность изделия.

1.5. В панелях предусмотрены страховочные петли с подвешенным кольцом. Кольцо после заглаживания поверхности изделия необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

Конструкция петель принята в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 3/82.

1.6. Защитный слой бетона для арматуры нижних сеток пяты - 30 мм, для остальных арматуры - 20 мм.

1.7. Чертежи арматурных изделий приведены в части 2 настоящего выпуска.

1.8. Панели предназначены для сооружений с неагрессивной средой. Они могут быть применены в агрессивной среде при условии соблюдения требований СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии" в отношении плотности бетона или защиты поверхностей бетона лакокрасочными или пленочными материалами.

2. Технические требования к изготовлению

2.1. Настоящие технические требования содержат указания по изготовлению, маркировке, хранению и транспортированию сборных железобетонных стеновых панелей с опорной пяткой консольного типа.

3.900-3.10.1 00.00 TO

Лист

3

2.2. Стеновые панели ПСП24-К+ ПСП54-К должны изготавливаться из тяжелого цементного бетона марки не ниже М200, а ПСП60-К из бетона марки не ниже М300 по прочности на сжатие и марки В4 по водонепроницаемости и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75. Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.

2.3. Марки бетона по морозостойкости, а также вид цемента назначаются проектом в зависимости от режима эксплуатации и района строительства в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1/82 настоящей серии.

2.4. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-80, Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям и ГОСТ 10178-76 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия.

2.5. В качестве мелкого заполнителя могут использоваться чистые естественные пески с модулем крупности не ниже 2.5. Содержание амorphозимых примесей в песке не должно превышать 1% по массе.

2.6. Крупный заполнитель (щебень, гравий) должен отвечать следующим требованиям: (см. таблицу №1).

2.7. Максимальный размер частиц крупного заполнителя не должен превышать 1/4 наименьшего размера сечения.

2.8. Крупный заполнитель должен состоять из 2 или 3 фракций. Соотношение фракций устанавливается при подборе состава бетона.

3.900-3.10.1 00.00 TO

Лист

4

19066-01 5

Таблица 1

Показатели	Режим эксплуатации конструкции по СНиП-31-74		
	1	2	3,4
Прочность исходной горной породы в кг/см ² не менее:			
изверженные породы	1200	1000	800
осадочные и метаморфические породы	800	800	800
Содержание иловатых и леисто-дочных зерен в % по массе не более	10	15	20
Содержание зерен слабых пород в % по массе не более	5	5	10
Водопоглощение материала зерен в % по массе не более			
изверженные породы	0,5	0,5	1,0
осадочные и метаморфические породы	1,0	1,0	1,5
Плотность породы в т/м ³ не менее	2,5	2,5	2,4
Содержание пылевидных, илстых и глинистых частиц, определяемых отмучиванием в % по массе не более:			
изверженные породы	0,5	1,5	2,0
осадочные и метаморфические породы	1,0	2,0	2,5

3.900-3.10.1 00.00.70

Лист

5

Рекомендуются следующие соотношения:

Наибольшая крупность	Соотношение в % при размере фракции:		
	5-10 мм	11-20 мм	21-40 мм
20 мм	25-50	50-75	—
40 мм	25-30	20-30	40-55

2.9. Песок и крупный заполнитель не должны обладать реакционной способностью по отношению к щелочам цемента. Реакционная способность должна определяться по "Методическим указаниям по определению реакционной способности заполнителей бетона со щелочами цемента" НИИЖБ, Москва, 1972 г.

2.10. При использовании природных гравийно-песчаных смесей они должны быть предварительно рассеяны на гравий и песок и применены в бетоне в соответствующей дозировке.

2.11. Для бетона с морозостойкостью Мрз 200 и выше применение гравия не допускается.

2.12. Для уменьшения водопотребности бетонной смеси и расхода цемента, а также повышения морозостойкости и водонепроницаемости, рекомендуется вводить в бетонную смесь, при ее приготовлении, следующие поверхностноактивные добавки:

пластифицирующие добавки, к которым относятся концентраты сульфитно-фракционный фракции;

воздухобовлакающие добавки, к которым относятся различные мыла, адьютаты (винсалабог мыло СНЗ), омыленный древесный пек, напоренаты и хлопковое мыло;

газообразующие добавки, к которым относятся гидрофобизирующая жидкость ГЖ-94, ГЖ-10 и ГЖ-11.

3.900-3.10.1 00.00.70

Лист

6

19066-01 6

2.13. Ваздухововлекающие и газообразующие добавки рекомендуются вводить в сочетании с пластифицирующими добавками.

2.14. Поверхностно-активные добавки следует вводить в соответствии с „Руководством по применению химических добавок к бетону“ НИИЖБ, Стройиздат, Москва, 1975г.

2.15. Вода для приготовления бетонной смеси, промылки заполнителей, а также палочки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 10268-80, бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям.”

2.16. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной при гарантии достижения проектной прочности к моменту загрузки конструкции.

2.17. Качество поверхностей панелей (кроме поверхностей, соприкасающихся с водой, в сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения) должна соответствовать следующим категориям по ГОСТ 13015-75:

Поверхности, обращенные внутрь емкости или выходя в условиях эксплуатации - АБ, прочие поверхности - АБ.

В сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения поверхности панелей, соприкасающиеся с водой, должны быть гладкими без раковин, пор и окалил, что достигается при изготовлении изделий в заводских условиях обработкой этих поверхностей балками и дисковыми машинами.

Торцевые поверхности ямы со стороны грани, обращенной внутрь емкости, не подвергается обработке, поверхности должны быть шероховатыми.

2.18. Отклонения от проектных размеров, положения закладных деталей, толщины защитного слоя и другие характеристики изделия не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015-75.

3.900-3.10.1 00.00.00

Лист

7

3. Маркировка, хранение и транспортирование панелей.

3.1. На верхней торцевой грани панели должна быть нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 13015.2-81. Дополнительно указывается титульный номер сооружения.

3.2. Панели должны храниться в горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 13015.2-81 в штабелях в 2 яруса с установкой подкладок. Подкладки должны располагаться по осям строповочных петель согласно рис. 1.

3.3. Погрузка, перевозка и выгрузка должны производиться в горизонтальном положении краном путем захвата за четыре строповочные петли.

3.4. Перевозить изделия следует в горизонтальном положении в соответствии с „Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1973г или в соответствии с „Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1967г.

3.5. При складировании и хранении панелей должны выполняться требования СНиП III-4-80, Техника безопасности в строительстве.”

3.900-3.10.1 00.00.00

Лист

8

19066-01 7

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 01.00-					Примеч.
				-	01	02	03	04	
			<u>Документация</u>						
A3		3.900-3.10.1 01.00 СБ	Сборочный чертеж						
A4		00.00 Т0	Техническое описание						
A3		08 00	Узлы I-IV						
A3		00.00 ВМС	Ведомость расхода стали						
			<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1	3.900-3.10.2 01.00.00	Изделие закладное МН1	1	1	1	2	2	2
A4	2	02.00.00	То же МН11	2	2	2	2	2	2
A4	3	00.01.00	Каркас плоский КР1	4	4	4	2	2	2
A4	4	00.04.00-01	Сетка арматурная С2	-	-	1	-	-	1
		00.04.00	То же С1	1	-	-	1	-	-

Нач. отд. Шейко	Инженер Филиппова	Инженер Шейко	Инженер Филиппова	Инженер Шейко	Инженер Филиппова	Инженер Шейко	Инженер Филиппова	Инженер Шейко	Инженер Филиппова
Н. констр. Рук. вв. Ред. инж. Ст. инж. Инженер	Постников	Мазалова	Одноргал	Возмолова	Филиппова	Шейко	Филиппова	Шейко	Филиппова

3.900-3.10.1 01.00

Панель стеновая ПСП 24

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

Специальное задание Харьковской ВВАДКАНАЛПРОЕКТ
Формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

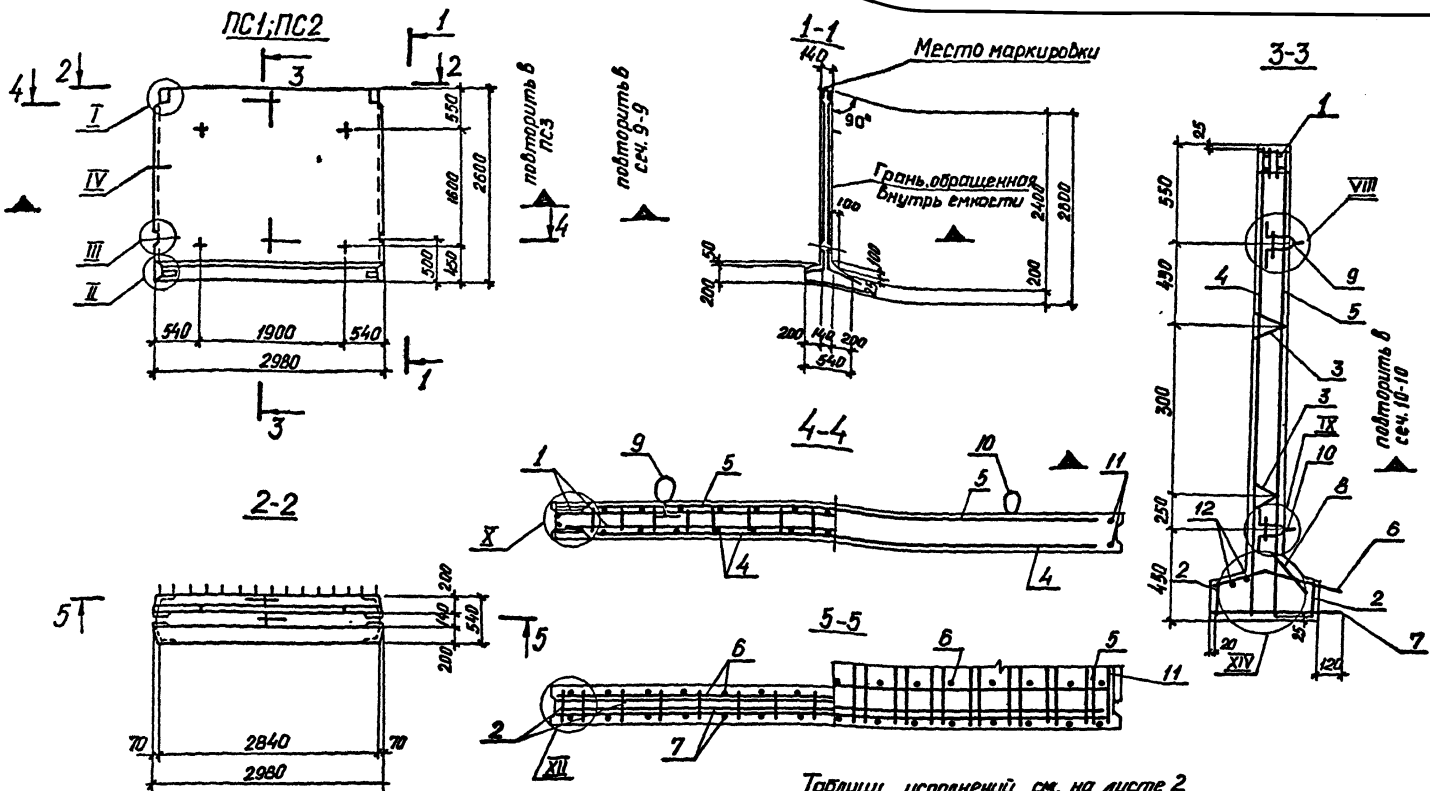
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 01.00-					Примеч.
				-	01	02	03	04	
	4	3.900-3.10.2 00.04.00 - 02	Сетка арматурная С3		1			1	
A4	5	00.04.00 - 01	" С2			1		1	
		00.04.00	" С1	1	1		1	1	
A4	6	00.08.00	" С101	1	1		1	1	
A4		00.09.00	" С111			1		1	
	7	00.11.00	" С131	1	1		1	1	
A4		00.12.00	" С151			1		1	
A4	8	00.07.00 - 01	" С62	1	1	2	1	1	2
A4	9	00.14.00	Изделие закладное МН15	2	2	2	2	2	2
	10	-07	То же МН22	2	2	2	2	2	2
			<u>Детали</u>						
54	11	3.900-3.10.1 01.01	Ф8А ГОСТ 5781-81 В-2580	4	4	4	4	4	4
54	12	01.02	Ф8А ГОСТ 5781-81 В-2850	2	2	2	2	2	2
			<u>Материалы</u>						
			Бетон марки М200, В4	135	135	135	135	135	135

3.900-3.10.1 01.00

Лист
2

Копия Колосовского
Формат А4

6 10 - 93061



1. Сетки поз 4,5 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели
2. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки

Таблицу исполнений см. на листе 2

			3.900-3.10.1 01.00СБ		
			Панель стеновая ПСП 24		
			Сборочный чертеж		
Исполн	Шейко	Ис-р	Р	3,38	1:20
Н. контр	Постников	МЗ	Т	7	1:50
Рис. ер	Мозагова	МЗ			
Вед. инж	Овчаров	МЗ			
Ст. инж	Вознянов	МЗ			
Инженер	Филиппова	МЗ			
			Лист 1	Листов 2	
			Специальное конструкторское бюро Харьковского Водоканалапроект		

19066-01 10

Копирада Беллусова

Формат А3

ИЗВ. и лист. Подпись и дата (вместо штампа)

№ п/п	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3 900-3 101 02.00-											Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
<u>Документация</u>																		
43			3.900-3.10.1 02.00 сь	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
43			08.00	Узлы I—XIV	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
44			00.00 то	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
43			00.00 вмс	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Сборочные единицы</u>																		
44	1		3.900-3.10.2 01.00.00 - 10	Царские закладные МН1 ^а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
44	2		02.00.00	То же МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
44	3		03.00.00	" МН29	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1		
	4		-01	" МН30	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1		
44	5		00.01.00 -01	Каркас плоский кр2	6	6	6	6	6	6	2	2	2	2	2	2		
44	6		00.05.00	Сетка арматурная С11	1	1	1	-	1	-	1	1	1	-	1	-		
			-01	То же С12	-	-	-	1	-	1	-	-	-	1	-	1		
44	7		00.05.00	" С11	1	1	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-		
			-01	" С12	-	-	1	1	-	1	-	-	-	1	1	-		
44			00.06.00	" С21	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			-02	" С23	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-		
			-03	" С24	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			-04	" С25	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-		
			00.06.00	" С21 ^а	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-		
			-02	" С23 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1		

Шиб.экспоз. Погрешность и дата 03.01.11 шиб.экп.

Инж.отг. Шейко		Инж.отг. Шейко		Инж.отг. Шейко		Инж.отг. Шейко		Инж.отг. Шейко		Инж.отг. Шейко		Инж.отг. Шейко		Инж.отг. Шейко		Инж.отг. Шейко		Инж.отг. Шейко	
Н.контр. Постников		Н.контр. Постников		Н.контр. Постников		Н.контр. Постников		Н.контр. Постников		Н.контр. Постников		Н.контр. Постников		Н.контр. Постников		Н.контр. Постников		Н.контр. Постников	
Рук.гр. Мазалова		Рук.гр. Мазалова		Рук.гр. Мазалова		Рук.гр. Мазалова		Рук.гр. Мазалова		Рук.гр. Мазалова		Рук.гр. Мазалова		Рук.гр. Мазалова		Рук.гр. Мазалова		Рук.гр. Мазалова	
Вед.инж. Оганов		Вед.инж. Оганов		Вед.инж. Оганов		Вед.инж. Оганов		Вед.инж. Оганов		Вед.инж. Оганов		Вед.инж. Оганов		Вед.инж. Оганов		Вед.инж. Оганов		Вед.инж. Оганов	
Ст.инж. Вазина		Ст.инж. Вазина		Ст.инж. Вазина		Ст.инж. Вазина		Ст.инж. Вазина		Ст.инж. Вазина		Ст.инж. Вазина		Ст.инж. Вазина		Ст.инж. Вазина		Ст.инж. Вазина	
Инженер. Фидипова		Инженер. Фидипова		Инженер. Фидипова		Инженер. Фидипова		Инженер. Фидипова		Инженер. Фидипова		Инженер. Фидипова		Инженер. Фидипова		Инженер. Фидипова		Инженер. Фидипова	

3.900-3.101 02.00

Панель стеновая ПСП 30

Страницы	Лист	Листов
Р	1	2

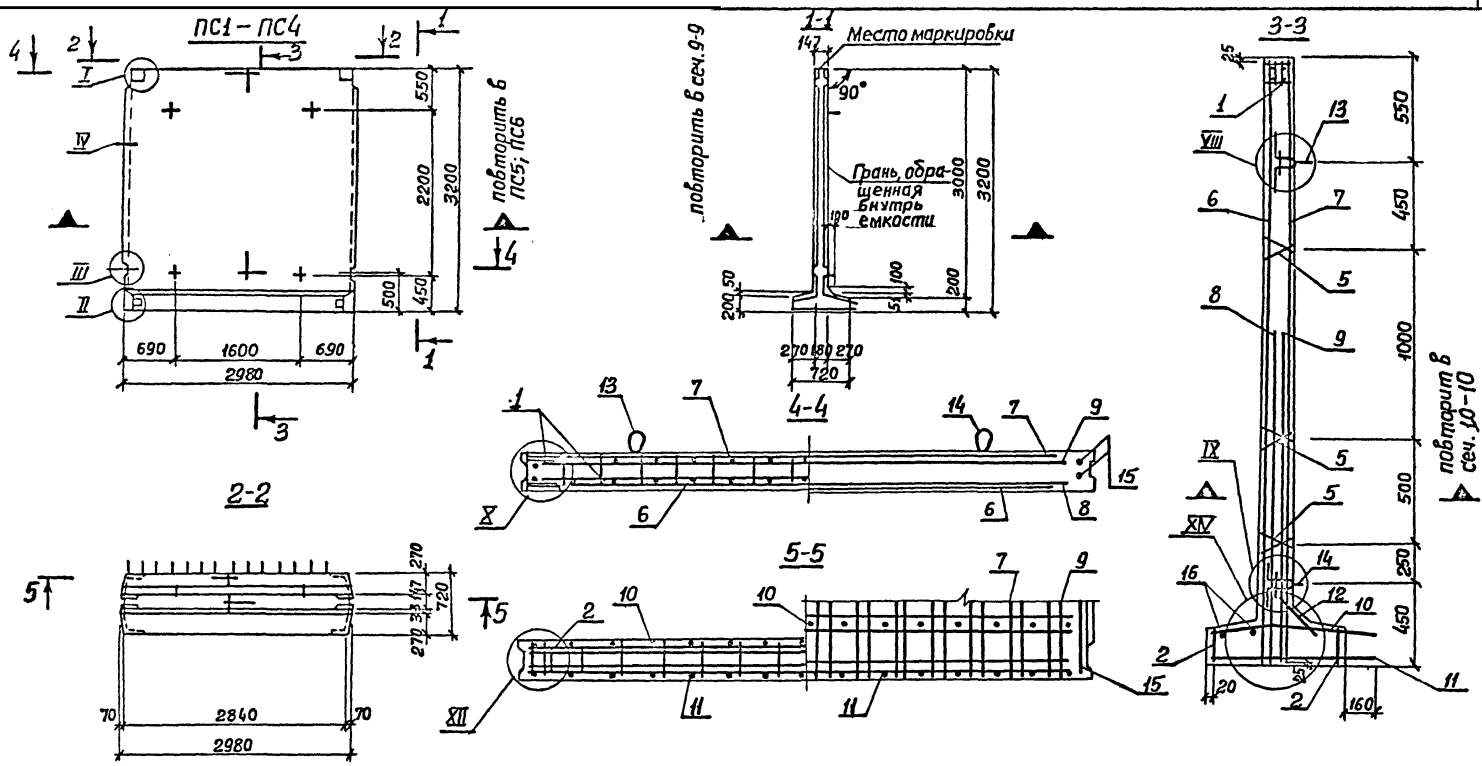
Бюро: Водоканалпроект
Ташкентской
Водоканалпроект

19065-01/12

Копиробот

Формат А3

Разряд	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.101 02.00-											Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
44		8	3.900-3.10.2 00.06.00-03	Сетка арматурная С24 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-		
			-04	То же С25 ^а	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-		
44			-01	" С22	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-		
			-02	" С23	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-		
		9	-01	" С22 ^а	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-		
			-02	" С23 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-		
44		10	00.08.00-01	" С102	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	-	-		
			00.09.00-01	" С112	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1		
44			00.11.00-01	" С132	1	-	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-		
			-04	" С135	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-		
			-08	" С139	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-		
			00.12.00-01	" С152	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1		
44		12	00.07.00	" С61	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2		
44		13	00.14.00-01	Изделие закладное МН16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		14	-08	То же МН23	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
<u>Детали</u>																		
54	15	3.900-3.10.1 02.01	φ10АII ГОСТ 5781-81 В-3180	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.0 кг.	
54	16	02.02	φ8AII ГОСТ 5781-81 В-2250	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.13 кг	
<u>Материалы</u>																		
			Бетон марки М200; В4	191	191	191	191	191	192	192	191	191	191	191	191	192	192	м ³



Обозначение	Марка	Условная марка	Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.10.1 02.00	ПСП30-К1-ш	ПС1	3.900-3.10.1-06	ПСП30-К11-ш	ПС7
-01	ПСП30-К2-ш	ПС2	-07	ПСП30-К12-ш	ПС8
-02	ПСП30-К3-ш	ПС3	-08	ПСП30-К13-ш	ПС9
-03	ПСП30-К4-ш	ПС4	-09	ПСП30-К14-ш	ПС10
-04	ПСП30-К1-ш1	ПС5	-10	ПСП30-К11-ш1	ПС11
-05	ПСП30-К3-ш1	ПС6	-11	ПСП30-К13-ш1	ПС12

3.900-3.10.1 02.00 СБ			
Панель стеновая ПСП30. Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	4.78 т	1:20 1:25 1:50
	Лист 1	Листов 2	
	Союзводоканалпроект Тарьковский Водоканалпроект		

Нач. отд. Шейко
Н. контр. Ластников
Рук. гр. Мазалова
Вед. инж. Ояновал
Рт. инж. Возкинов
Инженер Филиппов

1986-01 14

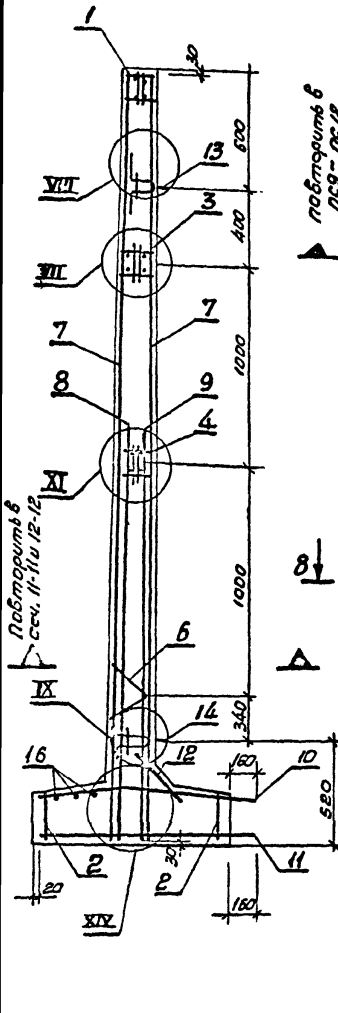
Копирован

Формат А3

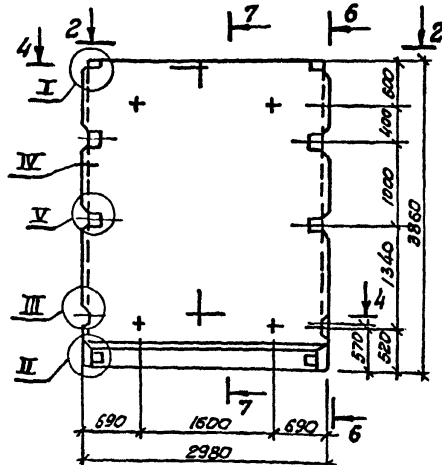
И. П. Устинов, Лодыгинский институт

Формат	Экст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. з. 900-3.10.1 03.00-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
А4		9	3 900-3.10.2 00.06.00 -06	Сетка арматурная С27	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	1	-	
			-08	То же С29	-	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	1	
			-09	" С30	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
			-10	" С31	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	
А4		10	00.08.00 -02	" С103	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	
А4			00.09.00 -02	" С113	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	
А4			00.10.00	" С121	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	
А4			00.11.00 -02	" С133	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
			-05	" С136	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
			00.12.00 -02	" С153	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	
А4			-03	" С154	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	
А4			00.13.00	" С161	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	
			-02	" С163	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	
А4	12		00.07.00	" С61	1	1	2	2	1	1	1	1	1	2	2	1	1
А4	13	00.14.00 -02	Цегелье заводное МН17	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	14	-09	То же МН24	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			<u>Детали</u>														
Б4	15	3.900-3.10.1 03.01	ФЛАНГ ГОСТ 5781-81 с-3840	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.4 кг
Б4	16	03.02	ФБЯТ ГОСТ 5781-81 с-2850	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1.1 кг
			<u>Материалы</u>														
			Бетон марки М 200, В4	3.04	3.04	3.05	3.05	3.04	3.04	3.04	3.04	3.04	3.05	3.05	3.04	3.04	м ³

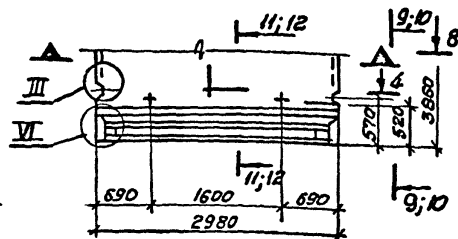
7-7



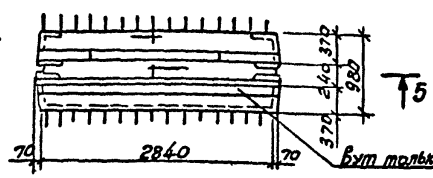
ПС7; ПС8



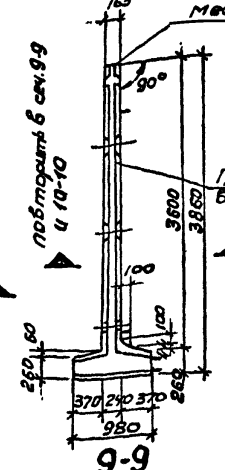
ПС3 - ПС6; ПС9 - ПС12
остальное см. ПС1, ПС7



8-8

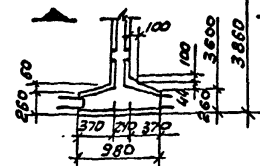


6-6



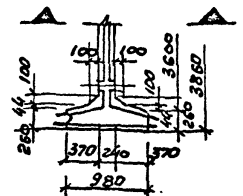
9-9

остальное см. сеч. I-1 для ПС3; ПС6
и сеч. 6-6 для ПС11; ПС12

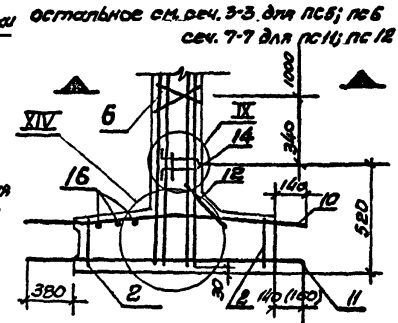


10-10

остальное см. сеч. I-1 для ПС3; ПС4
и сеч. 6-6 для ПС9; ПС10

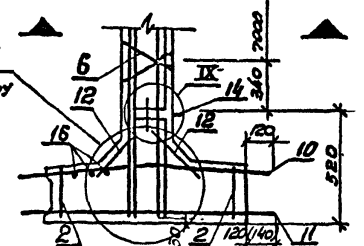


11-11



12-12

остальное см. сеч. 3-3 для ПС3; ПС4
сеч. 7-7 для ПС9; ПС10



Обозначение	Марка	Условное обозначение
3.900-3.101 03.00	ПСЛ36-К1-Ш	ПС1
-01	ПСЛ36-К3-Ш	ПС2
-02	ПСЛ36-К1-Ш1	ПС3
-03	ПСЛ36-К3-Ш1	ПС4
-04	ПСЛ36-К2-Ш2	ПС5
-05	ПСЛ36-К4-Ш2	ПС6
-06	ПСЛ36-К11-Ш	ПС7
-07	ПСЛ36-К13-Ш	ПС8
-08	ПСЛ36-К11-Ш1	ПС9
-09	ПСЛ36-К13-Ш1	ПС10
-10	ПСЛ36-К12-Ш2	ПС11
-11	ПСЛ36-К14-Ш2	ПС12

3.900-3.10.1 03.00 СБ

19066-01 19

ФОРМАТ А3

Шк. Мелоч. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 04.00 -											Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
44	10	3.900-3.10.2 00.06.00-14	Сетка арматурная С35	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-19	То же С40	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
		-16	" С37 ^а	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		-18	" С39 ^а	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
		-13	" С34 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
		-20	" С41 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-
		-14	" С35 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
		-19	" С40 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-
		-15	" С36	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-16	" С37	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-17	" С38	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
	-18	" С39	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	-15	" С36 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	
	-16	" С37 ^а	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
	-17	" С38 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	
	-18	" С39 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
44	12	00.09.00-03	" С114	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	
44		00.10.00-01	" С122	-	-	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	
44		00.12.00-03	" С154	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
		-05	" С156	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
44	13	00.13.00-01	" С162	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-		
		-04	" С165	-	-	-	1	1	1	-	-	-	1	1	1		
44	14	00.07.00	" С61	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1		
44	15	00.14.00-03	Изделие закладное МН18	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
	16	-10	То же МН25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
			<u>Детали</u>														
БЧ	17	3.900-3.10.1 04.01	ФЮЯ ГОСТ 5781-81 В-4440	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.75 кг	
БЧ	18	04.02	ФЮЯ ГОСТ 5781-81 В-2850	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1.75 кг	
			<u>Материалы</u>														
			Бетон марки М200, В4	327	327	326	326	326	326	327	327	326	326	326	326	м ³	

3.900-3.10.1 04.00

Лист

2

Формат Бюдж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 05.00-													Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13	
44	9	3.900-3.10.2 00.06.00-26	Сетка арматурная С47 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
		-23	То же С44	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-25	" С46	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-26	" С47	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-27	" С48	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	10	-28	" С49	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-23	" С44 ^а	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	
		-25	" С46 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
		-26	" С47 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
		27	" С48 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	
		-28	" С49 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	
44		00.08.00-04	" С105	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
		06	" С107	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
44	11	00.09.00-04	" С115	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	
44		00.10.00-02	" С123	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1	1	
44		00.11.00-06	" С137	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
		-09	" С140	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
		-03	" С134	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	
44		00.12.00-04	" С155	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	
44		00.13.00-03	" С164	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1	1	
44	13	00.07.00	" С61	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	
44	14	00.14.00-04	Изделие закладное МН19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	15	-И	То же МН26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			<u>Детали</u>																
54	16	3.900-3.10.1 05.01	Фляж Гост 5781-81 6-5100	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3.15 кг
54	17	05.02	Фляж Гост 5781-81 6-2850	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3.4 кг
			<u>Материалы</u>																
			Бетон марки м200, В4	4.41	4.41	4.41	4.42	4.42	4.41	4.41	4.41	4.41	4.41	4.41	4.42	4.42	4.41	4.41	м ³

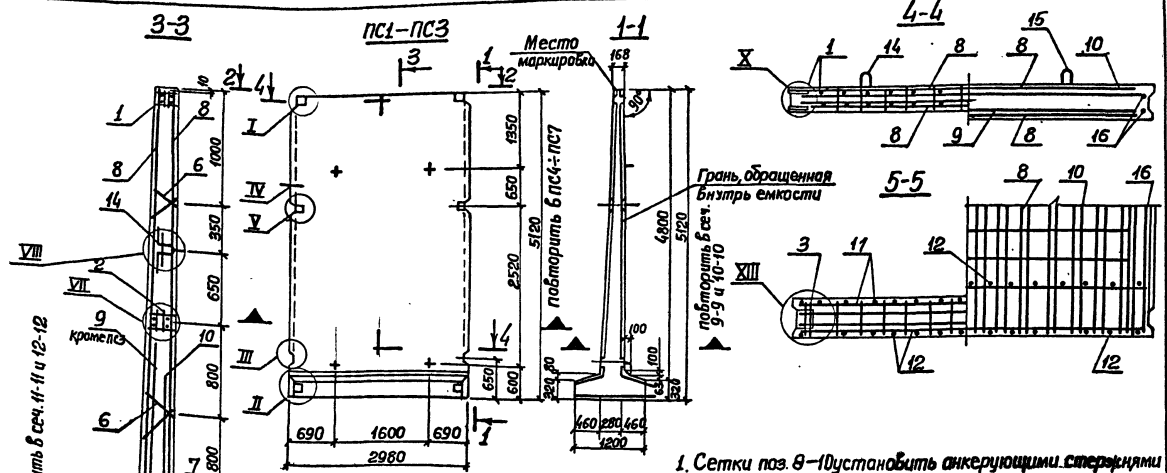
Шиб. Э. Косов. Подпись и дата. Вексил. Э.

3.900-3.10.1 05.00

Лист

2

Копирован 19055-01 25 Формат А3



1. Сетки поз. 8-10 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркас Кр и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке стропочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.

Марка	α, мм
ПС1; ПС8	140
ПС2; ПС4 ÷ ПС7 ПС9; ПС11 ÷ ПС14	160
ПС3; ПС10	120

		3.900-3.10.1 05.00 СБ	
		Панель стеновая ПСП 48.	
		Сборочный чертеж	
Нач. орг.	Шейко	Старш	масса
И контр.	Постников	Р	1:25
Рук. гр.	Мазалова	№, 02	1:50
Вед. инж.	Однорал	Лист 1	Листов 2
Ст. инж.	Визитова	Созаводокампанияпроект	
Инжен.	Филиппова	Водокампанияпроект	

Ш.Н.В. / Л.П.П. / Подпись и дата. Взам. инв. №.

Шлб. Ж' погл. Подпись и дата Взам. шлб. Ж'

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 06.00-							Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>									
13			3.900-3.10.1 06.00СБ	Сборочный чертеж									
13			08.00	Узлы I-XIV									
14			00.00ТО	Техническое описание									
13			00.00ВМС	Ведомость расхода стали									
				<u>Сборочные единицы</u>									
14	1		3.900-3.10.2 01.00.00 -04	Изделие закладное МН5	1	1	1	1	1	1	1	1	
	2		-08	То же МН9	1	1	1	1	1	1	1	1	
14	3		02.00.00-03	" МН14	1	1	1	1	1	1	1	1	

Нач. отд. Шейко М.З.
 Н. контр. Пастриков В.И.
 Рук. пр. Мазлова С.И.
 Вед. инж. Овчаров В.З.
 Ст. инж. Вазилатов В.З.
 Инженер Филиппова М.З.

3.900-3.10.1 06.00
 Панель стеновая ПСП54
 Стация Р Лист 1 Листов 3
 Союзоборониндустрипроект
 Харьковский
 Водоканалпроект
 формат А4

Шлб. Ж' погл. Подпись и дата Взам. шлб. Ж'

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 06.00-							Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07		
14	4		3.900-3.10.2 03.00.00 -08	Изделие закладное МН37	-	-	-	-	1	1	1	1	
	5		-09	То же МН38	-	-	-	-	1	1	1	1	
	6		-10	" МН39	-	-	-	-	1	1	1	1	
14	7		00.01.00 - 02	Каркас плоский Кр3	2	2	2	2	-	-	-	-	
	8		-03	То же Кр4	4	4	4	4	-	-	-	-	
	9		-04	" Кр4а	2	2	2	2	2	2	2	2	
14	10		00.05.00 - 06	Сетка арматурная С17	2	2	2	2	2	2	2	2	
14			00.06.00 - 29	То же С50	1	-	-	-	-	-	-	-	
			-31	" С52	-	1	-	-	-	-	-	-	
			-32	" С53	-	-	-	1	-	-	-	-	
			-29	" С50а	-	-	-	-	1	-	-	-	
			-31	" С52а	-	-	-	-	1	-	-	-	
			-32	" С53а	-	-	-	-	-	-	1	-	
			-30	" С51	1	1	-	-	-	-	-	-	
			-32	" С53	-	-	1	1	-	-	-	-	
			-30	" С51а	-	-	-	1	1	-	-	-	
			-32	" С53а	-	-	-	-	-	1	1	-	

3.900-3.10.1 06.00 Лист 2 формат А4

19066-01 28

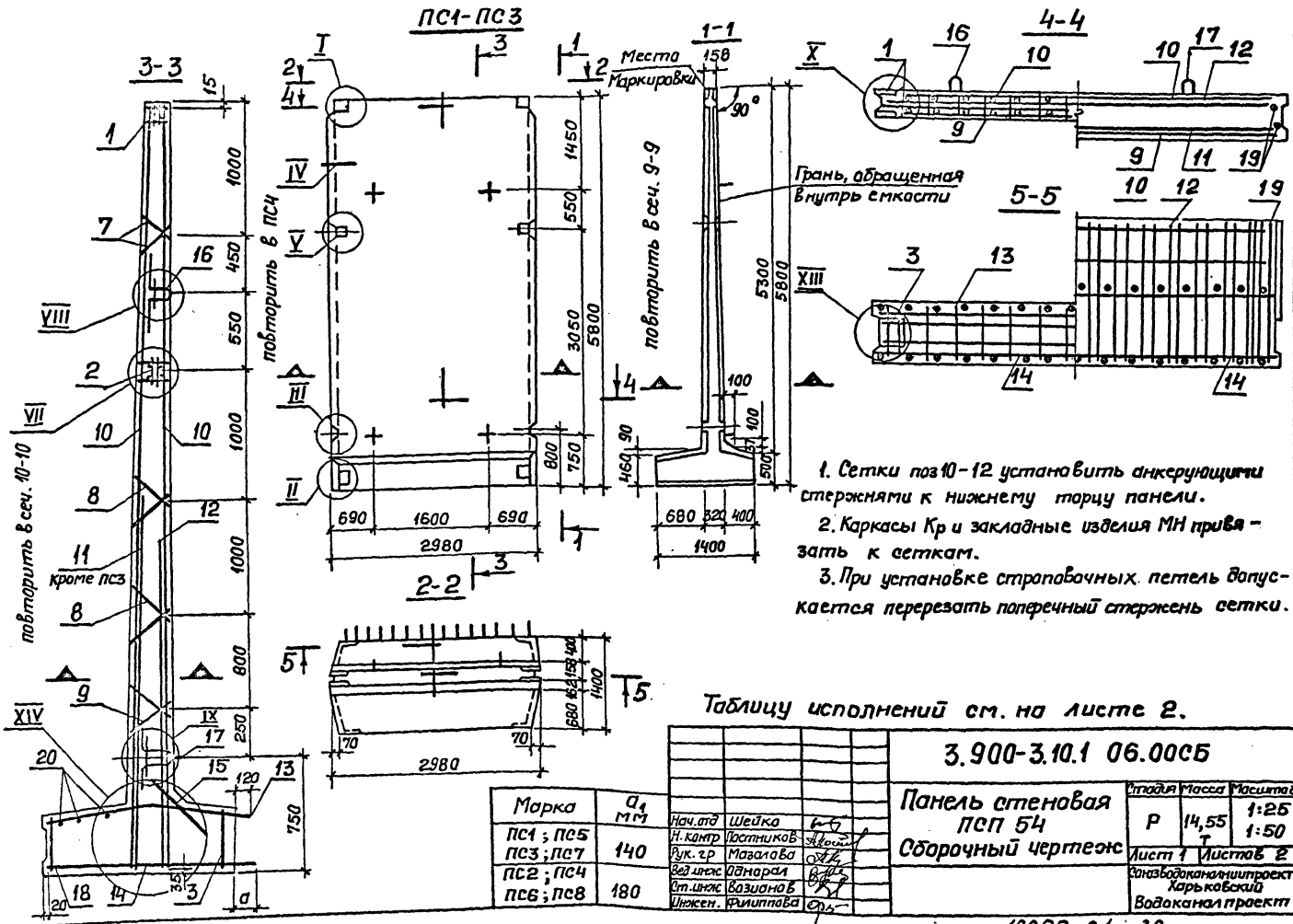
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 06.00-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
44		13	3.900-3.10.2 00.08.00-03	Сетка арматурная С104	1	1	-	-	1	1	-	-		
44			00.09.00-05	То же С116	-	-	-	1	-	-	-	1		
44			00.08.00-07	" С108	-	-	1	-	-	-	1	-		
44	14		00.11.00-07	" С138	1	-	1	-	1	-	1	-		
44			-10	" С141	-	1	-	-	-	1	-	-		
44	14		00.12.00-06	" С157	-	-	-	1	-	-	-	1		
44				"										
44	15		00.07.00	" С61	1	1	1	2	1	1	1	2		
44	16		00.14.00-05	Изделие закладное МН20	2	2	2	2	2	2	2	2		
44	17		-12	То же МН27	2	2	2	2	2	2	2	2		
44	18		02.00.00-02	" МН13	1	1	1	1	1	1	1	1		
Детали														
54	19	3.900-3.10.1 06.01		Ф12А-III ГОСТ 5781-81 6-5780	4	4	4	4	4	4	4	4		5,13кг
54	20	06.02		Ф14А-I ГОСТ 5781-81 6-2870	3	3	3	3	3	3	3	3		3,47кг
Материалы														
Бетон марки М200, В4					5,82	5,82	5,82	5,83	5,82	5,82	5,82	5,83		м ³

3.900-3.10.1 06.00

Лист

3

Формат А4



Таблицу исполнений см. на листе 2.

3.900-3.10.1 06.00СБ

Марка	d, мм	Исполн.	Шеджа	Исполн.	Панель стеновая псп 54 Сборочный чертеж	Исполн.	Масса	Масштаб
ПС1; ПС5	140	И.контр	Иосифов	И.контр	Панель стеновая псп 54 Сборочный чертеж	Р	14,55	1:25
ПС3; ПС7		Вук. гр	Магалева	Вук. гр		Т		1:50
ПС2; ПС4	180	Вед. инж.	Иванова	Вед. инж.	Лист 1	Листов 2		
ПС6; ПС8		От. инж.	Васильев	От. инж.	Водоканалпроект	Водоканалпроект		

19066-01 30

КопироваВ

Формат А3

ИМБ. ЛЧ. подл. 1/1 Подпись и дата. Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 07.00-					Примечание
				01	02	03	04	05	
			<u>Документация</u>						
A3		3.900-3.10.1 07.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
A3		08.00	Узлы I-XIV	X	X	X	X	X	
A4		00.00 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	
A3		00.00 ВМС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	
			Сборочные единицы						
A4	1	01.00.00-05	Изделие закладное МН6	1	1	1	1	1	1
	2	-09	То же МН10	1	1	1	1	1	1
A4	3	02.00.00-02	" МН13	1	1	1	1	1	1
	4	-03	" МН14	1	1	1	1	1	1

Нач. отд.	Шейко	В.С.
Н. контр.	Постников	В.С.
Рук. гр.	Мазалова	В.С.
Вед. инж.	Одноран	В.С.
Ст. инж.	Возанов	В.С.
Инжен.	Филиппова	В.С.

3.900-3.10.1 07.00

Панель стеновая
ПСП 60

Страница	Лист	Листов
Р	1	3
Совхозоборканалиципроект Тарьольский Водоканалпроект формат А4		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 07.00-					Примечание
				01	02	03	04	05	
A4	5	3.900-3.10.1 03.00.00-11	Изделие закладное МН40	-	-	-	1	1	1
	6	-12	То же МН41	-	-	-	1	1	1
	7	-13	" МН42	-	-	-	1	1	1
	8	00.01.00-01	Каркас плоский Кр2	2	2	2	-	-	-
A4	9	-02	То же Кр3	2	2	2	-	-	-
	10	-03	" Кр4	4	4	4	2	2	2
	11	-04	" Кр4 ^а	2	2	2	2	2	2
A4	12	00.05.00-07	Сетка арматурная С18	2	2	2	2	2	2
A4		00.06.00-33	То же С54	1	-	-	-	-	-
		-35	" С56	-	1	-	-	-	-
		-36	" С57	-	-	1	-	-	-
	13	-33	" С54 ^а	-	-	-	1	-	-
		-35	" С56 ^а	-	-	-	-	1	-
		-36	" С57 ^а	-	-	-	-	-	1
		-34	" С55	1	1	-	-	-	-
	14	-36	" С57	-	-	1	-	-	-
		-34	" С55 ^а	-	-	-	1	1	-
		-36	" С57 ^а	-	-	-	-	-	1

3.900-3.10.1 07.00

Лист
2

Формат А4

19008-01 Э2

103

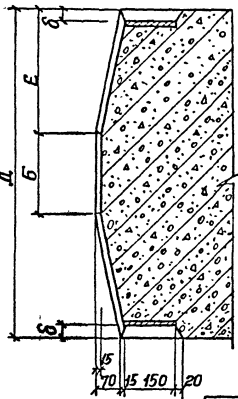
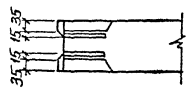
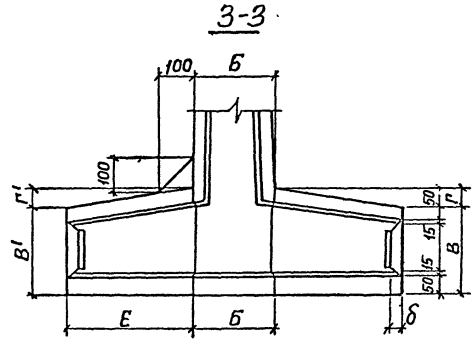
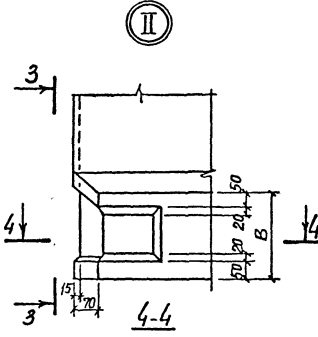
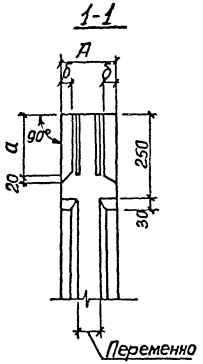
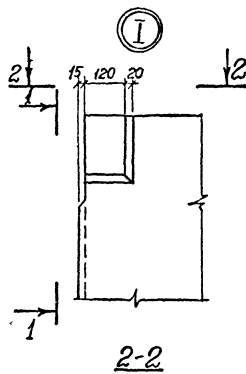
Инв. № подл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на икнал. 3.900-3.10.1 07.00-										Примечание	
				—	01	02	03	04	05						
А4	15	3.900-3.10.2 00.03.00-05	Сетка арматурная С106	1	1	—	1	1	—						
А4		00.09.00-06	То же С117	—	—	1	—	—	1						
А4		00.11.00-10	" С141	1	—	—	1	—	—						
А4	16	—11	" С142	—	1	—	—	1	—						
А4		00.12.00-07	" С158	—	—	1	—	—	1						
А4	17	00.07.00	" С61	1	1	2	1	1	2						
А4	18	00.14.00-06	Изделие закладное Мн 21	2	2	2	2	2	2						
	19	—12	То же Мн 27	2	2	2	2	2	2						
<u>Детали</u>															
Б4	20	3.900-3.10.1 07.01	Ф12АIII ГОСТ 5781-81 L=6300	4	4	4	4	4	4						5,7кг
Б4	21	07.02	Ф14АI ГОСТ 5781-81 L=2870	3	3	3	3	3	3						3,47кг
<u>Материалы</u>															
			Бетон марки М300, В4	6.08	6.08	6.09	6.08	6.08	6.09						м ³

3.900-3.10.1 07.00

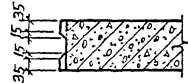
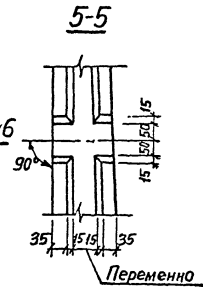
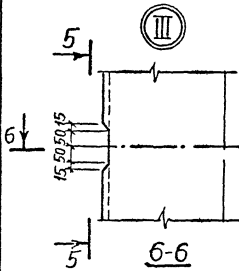
Лист

3

Формат А4



1. Таблицу размеров см. лист 2.
 2. В зазоре между пластиной и гнездобразователем допускается напыль бетона, который в последующем должен быть удален. Рекомендуется в зазор устанавливать прокладку по месту.



Копия чертежа в отделении проектирования

Нач. отд.	Шейко	15
И. контр.	Постников	15
Рук. гр.	Мазалова	15
Вед. инж.	Однорал	15
Ст. инж.	Вознянов	15
Инжен.	Осталченко	15

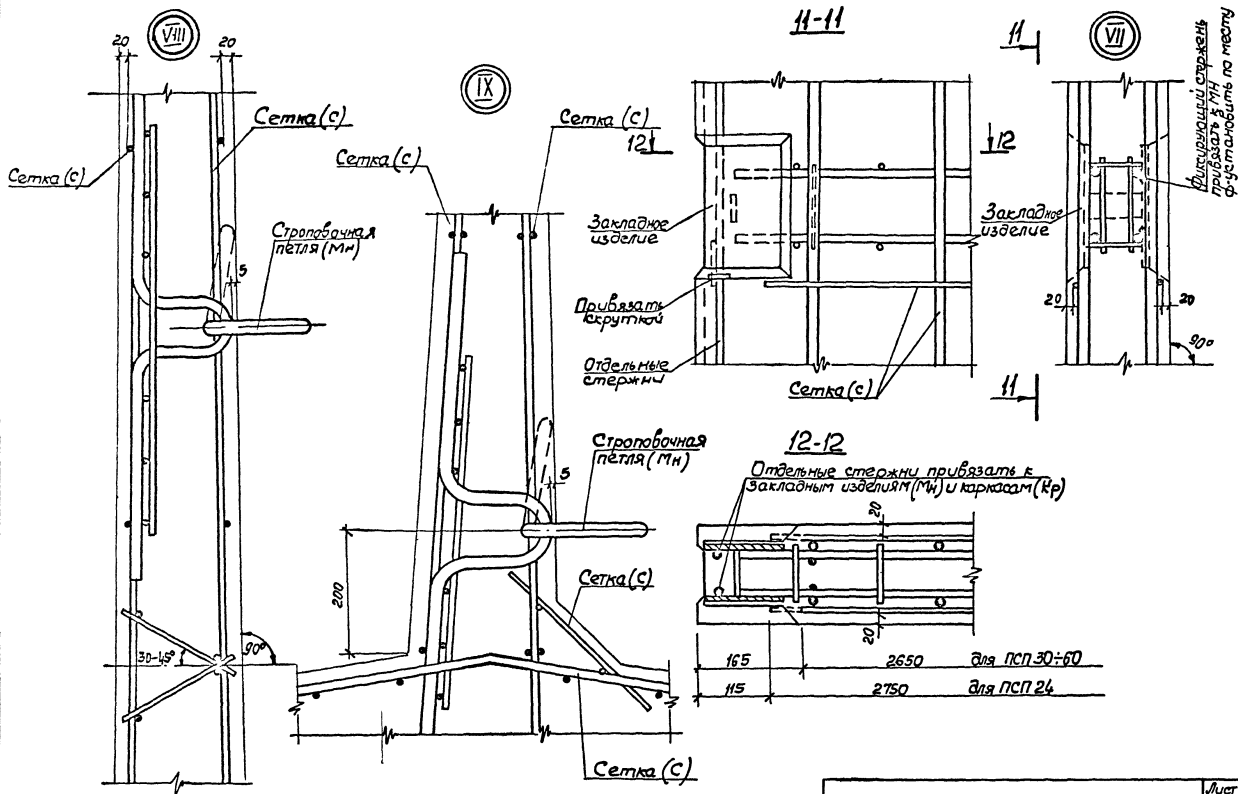
3.900-3.10.1 08.00

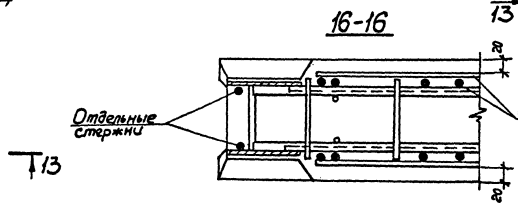
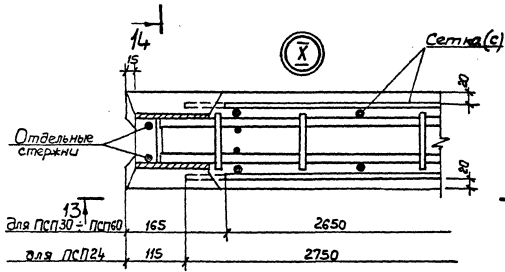
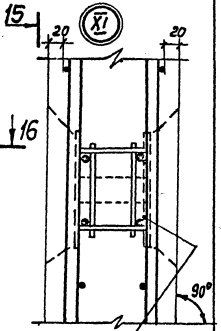
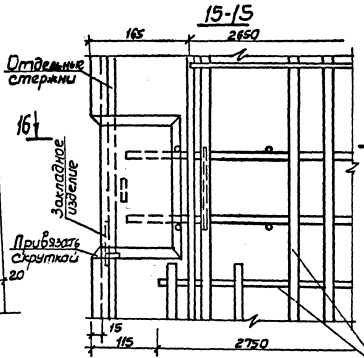
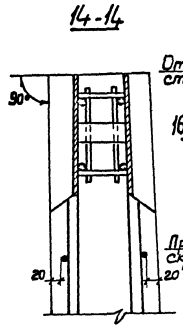
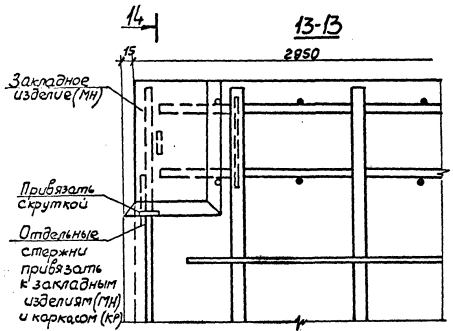
Узлы I-XIV

Стация			Лист	Листов
Р	1	Б		
Создано в проектном институте				
г. Харьков				
Водоканалпроект				

19056-01 36

Формат А3





фиксирующий стержень привязать к МН, а установить по месту.

13	165	2650
для ПСП30 - ПСП60		
13	115	2750
для ПСП24		

Шк. № 00000. Подпись и дата. Визы №

3.900-3.10.1 08.00
19066-01 39
Лист 6

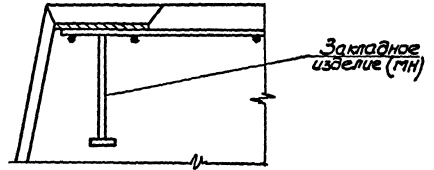
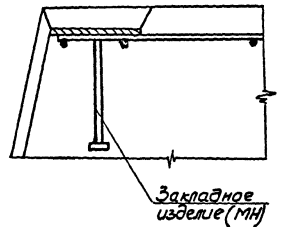
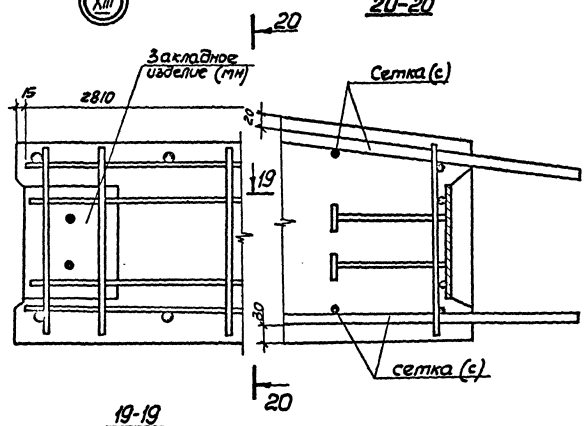
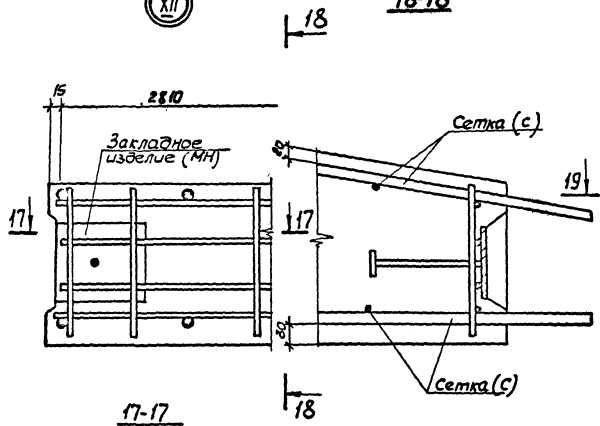
Коп. Шендеровича

ⓧII

18-18

ⓧIII

20-20



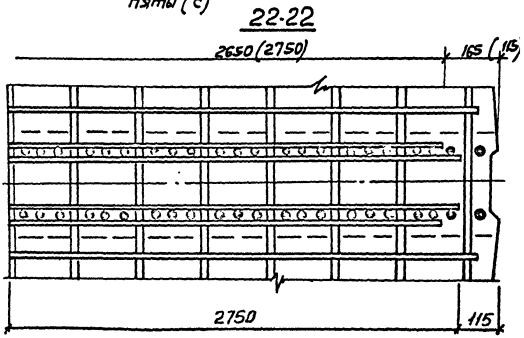
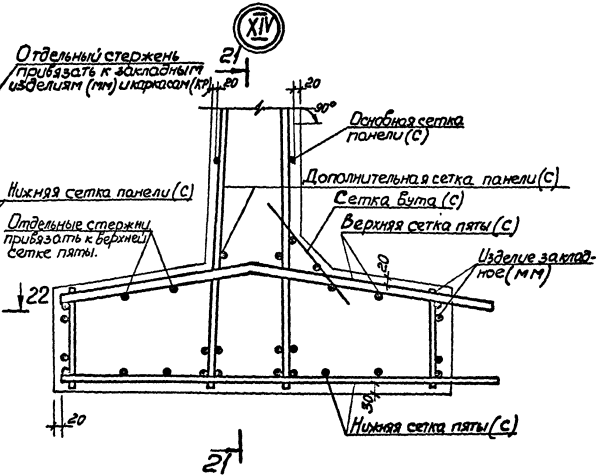
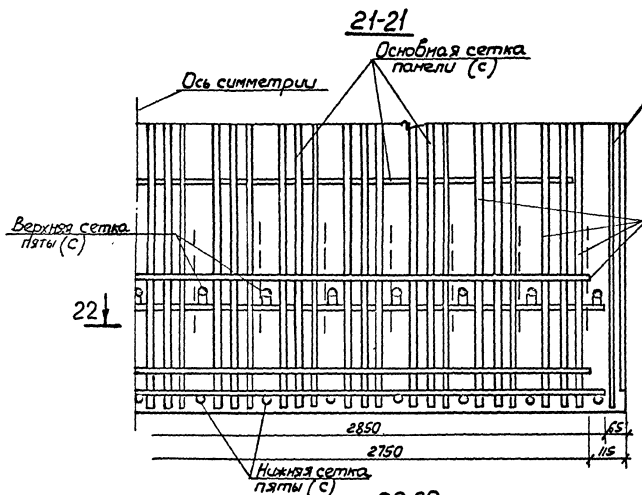
Уд. Писова, Писова и Валова. Взам. лист №

3.900-3.10.1 08.00 5

19065-01 40

Конт. Суворова

Формат А3



1. Дополнительная сетка панели только для ПСП 30-60.
2. Размеры в скобках для ПСП 24.

Центральный Проектный Институт

3.900-3.101.08.00

19066-01 41

Лист 6

Коп. Чертежа

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные																								Всего			
	Арматура класса																											
	Вр-I			А-I												А-III												
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-81																								
	φ5	Уголок	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Уголок	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Уголок			
ПСП24-К1-ш	4.6	4.6	15.8	2.3							18.1	40.4	16.4	8.9												65.7	88.4	
ПСП24-К2-ш	4.6	4.6	15.8	2.3							18.1	22.2	39.6	16.4													78.2	100.9
ПСП24-К1-шн	5.2	5.2	17.3	2.3							19.6	32.2	20.5	15.0	15.3												83.0	107.8
ПСП24-К11-ш	2.6	2.6	15.8	2.3							18.1	40.4	16.4	8.9													65.7	86.4
ПСП24-К12-ш	2.6	2.6	15.8	2.3							18.1	22.2	39.6	16.4													78.2	98.9
ПСП24-К11-ш1	3.2	3.2	17.3	2.3							19.6	32.2	20.5	15.0	15.3												83.0	105.8
ПСП30-К1-ш	6.8	6.8	18.6	5.6							24.2	55.0	29.7	11.4			20.9										117.0	148.0
ПСП30-К2-ш	6.8	6.8	16.0	11.3							27.3	41.5	43.4	18.0	15.6	20.9											139.4	173.5
ПСП30-К3-ш	6.8	6.8	19.3	5.6							24.9	27.5	75.2	11.4		20.9											135.0	166.7
ПСП30-К4-ш	6.8	6.8	16.0	12.4							28.4	6.7	97.8	18.0		41.3											163.8	199.0
ПСП30-К1-шн	7.6	7.6	20.0	2.2	5.3						27.5	41.4	51.8	14.4			34.5										142.1	177.2
ПСП30-К3-шн	7.6	7.6	20.0	2.2	5.3						27.5	6.6	106.2	14.4			34.5										161.7	196.8
ПСП30-К11-ш	2.8	2.8	18.6	5.6							24.2	55.0	29.7	11.4		20.9											117.0	144.0
ПСП30-К12-ш	2.8	2.8	16.0	11.3							27.3	41.5	43.4	18.0	15.6	20.9											139.4	169.5
ПСП30-К13-ш	2.8	2.8	19.3	5.6							24.9	27.5	75.2	11.4		20.9											135.0	162.7
ПСП30-К14-ш	2.8	2.8	16.0	12.4							28.4	6.7	97.8	18.0		41.3											163.8	195.0
ПСП30-К11-ш1	3.6	3.6	20.0	2.2	5.3						27.5	41.4	51.8	14.4			34.5										142.1	173.2
ПСП30-К13-шн	3.6	3.6	20.0	2.2	5.3						27.5	6.6	106.2	14.4			34.5										161.7	192.8
ПСП36-К1-ш	7.4	7.4	21.2	7.8							29.0	4.4	8.0	113.0	14.9		27.0										167.3	203.7
ПСП36-К3ш	7.4	7.4	17.9	13.5							31.4	12.7	122.0		21.0	27.0											182.7	221.5

Ведомость расхода стали на закладные изделия см. листы 4-6

Инв. №-порт. Подпись и дата (виза) инж.

Нач. отд. Шейко Н. контр. Постников Рук. гр. Мазалоба Вед. инж. Одиорал Ст. инж. Ваганов Инженер Новогородцев	<h3 style="margin: 0;">3.900-3.10.1 00.00 ВМС</h3> <h2 style="margin: 0;">Ведомость расхода стали</h2>	Стадия Лист Листов 1 6 Совзабоританитпроект Харьковский Водоканалпроект
--	--	---

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные																												Всего
	Арматура класса																												
	В-I		А-I												А-III														
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81																										
φ5	Угроз	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18			Угроз	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32			Угроз			
ПСП36-К1-ш1	8.2	8.2	233	33	7.0						33.6			138.0	16.2					45.9							200.1	241.9	
ПСП36-К2-ш2	7.4	7.4	17.9	13.5							31.4	8.0	108.5	31.4	54.9												202.8	241.6	
ПСП36-К3-ш1	8.2	8.2	20.0	9.0	7.0						36.0		115.2	38.8	23.0					45.9							222.9	267.1	
ПСП36-К4-ш2	7.4	7.4	18.5	13.5							32.0	4.1	113.4	42.6	27.6	36.0											223.7	263.1	
ПСП36-КН-ш	3.0	3.0	21.2	7.8							29.0	6.4	8.0	113.0	14.9		27.0										167.3	199.3	
ПСП36-К13-ш	3.0	3.0	17.9	13.5							31.4		12.7	122.0		21.0	27.0										182.7	217.1	
ПСП36-КН-ш1	3.8	3.8	23.3	3.3	7.0						33.6			138.0	16.2					45.9							200.1	237.5	
ПСП36-К12-ш2	3.0	3.0	17.9	13.5							32.4	8.0	108.5	31.4	54.9												202.8	237.2	
ПСП36-К13-ш1	3.8	3.8	20.0	9.0	7.0						36.0		115.2	38.8	23.0					45.9							222.9	262.7	
ПСП36-К14-ш2	3.0	3.0	18.5	13.5							32.0	4.1	113.4	42.6	27.6	36.0											223.7	258.7	
ПСП42-К1-ш1	8.0	8.0	15.0	18.7	5.3	10.1					49.1			87.2		188.4					71.7					347.3	404.0		
ПСП42-К3-ш1	8.0	8.0	15.0	13.0	14.1	10.1					52.2			87.2		136.6	46.8	42.0			71.7					384.3	444.5		
ПСП42-К1-ш2	7.2	7.2	16.6	12.2	12.3						41.1		99.6	82.7	60.6				49.5								292.4	340.7	
ПСП42-К2-ш2	7.2	7.2	12.9	16.1	21.1						48.1		87.2	36.6	51.3	103.7	97.8										376.6	431.9	
ПСП42-К3-ш2	7.2	7.2	12.9	13.0	21.1						47.0		87.2	48.1	103.7		97.8										336.8	391.0	
ПСП42-К4-ш2	7.2	7.2	12.9	13.0	21.1						47.0		49.1	54.7	102.0	84.4	97.8										338.0	442.2	
ПСП42-КН-ш1	3.8	3.8	15.0	18.7	5.3	10.1					49.1			87.2		188.4					71.7						347.3	400.2	
ПСП42-К13-ш1	3.8	3.8	15.0	13.0	14.1	10.1					52.2			87.2		136.6	46.8	42.0			71.7						384.3	440.3	
ПСП42-КН-ш2	3.0	3.0	16.6	12.2	12.3						41.1		99.6	82.7	60.6		49.5										292.4	336.5	
ПСП42-К12-ш2	3.0	3.0	12.9	14.1	21.1						48.1		87.2	36.6	51.3	103.7	97.8										376.6	427.7	
ПСП42-К13-ш2	3.0	3.0	12.9	13.0	21.1						47.0		87.2	48.1	103.7		97.8										336.8	386.8	
ПСП42-К14-ш2	3.0	3.0	12.9	13.0	21.1						47.0		49.1	54.7	102.0	84.4	97.8										338.0	438.0	
ПСП48-К1-ш	9.6	9.6	17.8	13.3		10.1	10.2				51.4		100.8	63.3	65.7	81.8					76.2						387.8	448.8	
ПСП48-К3-ш	9.6	9.6	14.1	19.8		10.1	10.2				54.2		100.8	51.8	38.7	145.0					76.2						412.5	476.3	
ПСП48-К2-ш1	10.4	10.4	16.2	20.9		10.1	10.2				57.4		100.8			303.4					84.4						493.6	561.4	
																										3.900-3.101 00.00 ВМС		Лист	
																										2			

Шкв. № по п. 1. Порядок и дата

320.ж.в.ш.77

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные																				Всего					
	Арматура класса																									
	В-I			А-I							А-III															
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-81																						
φ5	Умова	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Умова	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	Утого		
псп48-к4-ш1	10.4	10.4	16.2	5.7	23.6	10.1	10.2			65.8		100.8				257.4	77.0			84.4					519.6	595.8
псп48-к2-ш2	9.6	9.6	14.1	19.8	7.0	10.2				51.1		100.8			80.5	207.3			63.6						452.2	512.9
псп48-к4-ш2	9.6	9.6	14.1	23.1	7.0	10.2				54.4		100.8			41.4	273.7			63.6						479.5	543.5
псп48-к5-ш	9.6	9.6	18.0	7.6		24.0				49.6		100.8	17.3		136.2						95.7				350.0	409.2
псп48-к11-ш	5.2	5.2	17.8	13.3		10.1	10.2			51.4		100.8	53.3	65.7	81.8					76.2					387.8	444.4
псп48-к13-ш	5.2	5.2	14.1	19.8		10.1	10.2			54.2		100.8	51.8	38.7	145.0					76.2					412.5	471.9
псп48-к12-ш1	6.0	6.0	16.2	20.9		10.1	10.2			57.4		100.8			108.4					84.4					493.6	557.0
псп48-к14-ш1	6.0	6.0	16.2	5.7	23.6	10.1	10.2			65.8		100.8				257.4	77.0			84.4					519.6	591.4
псп48-к12-ш2	5.2	5.2	14.1	19.8	7.0	10.2				51.1		100.8			80.5	207.3			63.6						452.2	508.5
псп48-к14-ш2	5.2	5.2	14.1	23.1	7.0	10.2				54.4		100.8			41.4	273.7			63.6						479.5	539.1
псп48-к15-ш	5.2	5.2	18.0	7.6		24.0				49.6		100.8	17.3		136.7					95.7					350.0	404.8
псп54-к1-ш	9.8	9.8	15.3	20.9		10.1	10.5			56.8			214.8	46.0	139.8				68.0						468.6	535.2
псп54-к2-ш	9.8	9.8	15.3	16.3	10.6	10.1	10.5			62.7			164.4		288.0	48.9			68.0						569.3	641.9
псп54-к2-ш1	10.6	10.6	17.4		34.2		24.3			75.9			169.4		168.4	125.6	90.8			120.3					669.5	756.0
псп54-к5-ш	9.8	9.8	15.3	6.8	11.8		24.3			58.2			164.4	27.6	84.2	35.2	45.4			110.1					466.9	534.9
псп54-к11-ш	3.2	3.2	15.3	20.9		10.1	10.5			62.8			164.4		139.8				68.0						468.6	528.6
псп54-к12-ш	3.2	3.2	15.3	16.3	10.6	10.1	10.5			62.8			164.4		139.8	48.9			68.0						567.3	635.3
псп54-к12-ш1	4.0	4.0	17.4		34.2		24.3			75.9			164.4		168.4	125.6	90.8			120.3					669.5	749.4
псп54-к15-ш	3.2	3.2	15.3	6.8	11.8		24.3			58.2			164.4	27.6	84.2	35.2	45.4			110.1					466.9	528.3
псп60-к1-ш	11.8	11.8	16.5		37.6	10.1	10.4			74.6			180.8	62.6	26.0	217.7	105.6			87.7					682.4	768.8
псп60-к2-ш	11.8	11.8	16.5		30.4	25.3	10.4			82.6			180.8			272.7	214.9	67.2	87.7						823.3	917.8
псп60-к2-ш1	12.6	12.6	18.6		45.6		24.3			88.5			180.8						526.0	73.4			198.9		979.1	1080.2
псп60-к11-ш	5.4	5.4	16.5		37.6	10.1	10.4			74.6			180.8	62.6	26.0	219.7	105.6			87.7					682.4	762.4
псп60-к12-ш	5.4	5.4	16.5		30.4	25.3	10.4			82.6			180.8			272.4	214.9	67.2	87.7						823.3	911.3
псп60-к12-ш1	6.2	6.2	18.6		45.6		24.3			88.5			180.8						526.0	73.4			198.9		979.1	1073.8

3.900-3.10.1 00.00 ВМС

Лист

3

19065-01 44

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																								Всего	Общий расход		
	Арматура класса												Прокат марки															
	Вр-I			А-I			Ас-II			А-III			Вст3 кп2					Гост 103-76										
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-81												ГОСТ 103-76												
	φ5	Итого		φ6	φ10	φ18	Итого		φ12	φ14	φ16	φ20	φ22	φ25	φ32	Итого		φ10	φ8	φ14	Итого		40x5	40x6			120x5	120x6
ПСП24-К1-ш	3.6	3.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2							3.6	13.8			13.8			0.6		3.6	3.2	7.4	48.4	136.8
ПСП24-К2-ш	3.6	3.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2							3.6	13.8			13.8			0.6		3.6	3.2	7.4	48.4	149.3
ПСП24-К1-ш1	3.6	3.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2							3.6	13.8			13.8			0.6		3.6	3.2	7.4	48.4	156.2
ПСП24-К11-ш	4.6	4.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2							3.6	20.8			20.8			0.8		7.2	3.2	11.2	60.2	146.6
ПСП24-К12-ш	4.6	4.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2							3.6	20.8			20.8			0.8		7.2	3.2	11.2	60.2	159.1
ПСП24-К11-ш1	4.6	4.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2							3.6	20.8			20.8			0.8		7.2	3.2	11.2	60.2	166.0
ПСП30-К1-ш	3.6	3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2						5.4	13.6	0.2		13.8			0.7		3.6	3.2	7.5	50.9	198.9
ПСП30-К2-ш	3.6	3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2						5.4	13.6	0.2		13.8			0.7		3.6	3.2	7.5	50.9	224.4
ПСП30-К3-ш	3.6	3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2						5.4	13.6	0.2		13.8			0.7		3.6	3.2	7.5	50.9	217.6
ПСП30-К4-ш	3.6	3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2						5.4	13.6	0.2		13.8			0.7		3.6	3.2	7.5	50.9	249.9
ПСП30-К1-ш1	3.6	3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2						5.4	13.6	0.2		13.8			0.7		3.6	3.2	7.5	50.9	228.1
ПСП30-К3-ш1	3.6	3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2						5.4	13.6	0.2		13.8			0.7		3.6	3.2	7.5	50.9	247.7
ПСП30-К11-ш	5.6	5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2						5.4	13.6	0.2		13.8			1.3		10.8	3.2	15.3	74.7	218.7
ПСП30-К12-ш	5.6	5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2						5.4	13.6	0.2		13.8			1.3		10.8	3.2	15.3	74.7	244.2
ПСП30-К13-ш	5.6	5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2						5.4	13.6	0.2		13.8			1.3		10.8	3.2	15.3	74.7	237.4
ПСП30-К14-ш	5.6	5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2						5.4	13.6	0.2		13.8			1.3		10.8	3.2	15.3	74.7	269.7
ПСП30-К11-ш1	5.6	5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2						5.4	13.6	0.2		13.8			1.3		10.8	3.2	15.3	74.7	247.9
ПСП30-К13-ш1	5.6	5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2						5.4	13.6	0.2		13.8			1.3		10.8	3.2	15.3	74.7	267.5
ПСП25-К1-ш	3.6	3.6		17.2		17.2			3.2	9.4		6.4			19.0	13.6	0.2		13.8			0.7		3.6	4.2	8.5	62.1	265.8
ПСП55-К3-ш	3.6	3.6		17.2		17.2			3.2	9.4		6.4			19.0	13.6	0.2		13.8			0.7		3.6	4.2	8.5	62.1	283.6
ПСП36-К1-ш1	3.6	3.6		17.2		17.2			3.2	9.4		6.4			19.0	13.6	0.2		13.8			0.7		3.6	4.2	8.5	62.1	304.0
ПСП36-К2-ш2	3.6	3.6		17.2		17.2			3.2	9.4		6.4			19.0	13.6	0.2		13.8			0.7		3.6	4.2	8.5	62.1	303.7
ПСП36-К3-ш1	3.6	3.6		17.2		17.2			3.2	9.4		6.4			19.0	13.6	0.2		13.8			0.7		3.6	4.2	8.5	62.1	329.2
ПСП36-К4-ш2	3.6	3.6		17.2		17.2			3.2	9.4		6.4			19.0	13.6	0.2		13.8			0.7		3.6	4.2	8.5	62.1	325.2

Изд. 2/1988г. Изменения в ГОСТ 5781-81

3.900-3.10.1 00.00.ВМС

Лист

4

19066-01 45

Копирин. Элифова

Формат 53

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																				Всего	Общий расход			
	Арматура класса										Прокат марки														
	Вр-I		А-I			Ас-II				А-III			В СтЗ Кп2												
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76												
	φ5	Уголок	φ10	Уголок	φ14	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Уголок	φ8	φ10	φ12	Уголок	40x5	40x6	120x6	120x6			150x6	Уголок	
ЛСП36-К11-ш	5.6	5.6	17.2		17.2	3.2		9.4		6.4		19.0	0.2	27.6		27.8		1.6	10.8	4.2		16.6	86.2	285.5	
ЛСП36-К13-ш	5.6	5.6	17.2		17.2	3.2		9.4		6.4		19.0	0.2	27.6		27.8		1.6	10.8	4.2		16.6	86.2	303.3	
ЛСП36-К11-ш1	5.6	5.6	17.2		17.2	3.2		9.4		6.4		19.0	0.2	27.6		27.8		1.6	10.8	4.2		16.6	86.2	323.7	
ЛСП36-К12-ш2	5.6	5.6	17.2		17.2	3.2		9.4		6.4		19.0	0.2	27.6		27.8		1.6	10.8	4.2		16.6	86.2	323.4	
ЛСП36-К13-ш1	5.6	5.6	17.2		17.2	3.2		9.4		6.4		19.0	0.2	27.6		27.8		1.6	10.8	4.2		16.6	86.2	348.9	
ЛСП36-К14-ш2	5.6	5.6	17.2		17.2	3.2		9.4		6.4		19.0	0.2	27.6		27.8		1.6	10.8	4.2		16.6	86.2	344.9	
ЛСП42-К1-ш1	4.6	4.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2		1.1	8.0	4.2		13.3	85.3	489.7	
ЛСП42-К3-ш1	4.6	4.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2		1.1	8.0	4.2		13.3	85.3	529.8	
ЛСП42-К1-ш2	4.6	4.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2		1.1	8.0	4.2		13.3	85.3	426.0	
ЛСП42-К2-ш2	4.6	4.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2		1.1	8.0	4.2		13.3	85.3	517.2	
ЛСП42-К3-ш2	4.6	4.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2		1.1	8.0	4.2		13.3	85.3	476.3	
ЛСП42-К4-ш2	4.6	4.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2		1.1	8.0	4.2		13.3	85.3	527.5	
ЛСП42-К11-ш1	6.6	6.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6		2.0	16.0	4.2		22.2	116.6	516.8	
ЛСП42-К13-ш1	6.6	6.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6		2.0	16.0	4.2		22.2	116.6	556.9	
ЛСП42-К11-ш2	6.6	6.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6		2.0	16.0	4.2		22.2	116.6	453.1	
ЛСП42-К12-ш2	6.6	6.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6		2.0	16.0	4.2		22.2	116.6	544.3	
ЛСП42-К13-ш2	6.6	6.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6		2.0	16.0	4.2		22.2	116.6	503.4	
ЛСП42-К14-ш2	6.6	6.6	17.2		17.2		5.0	3.0	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6		2.0	16.0	4.2		22.2	116.6	554.6	
ЛСП48-К1-ш	4.8	4.8	18.4		18.4			6.4		18.8	8.6		33.8	0.2		29.8	30.0		1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	550.0
ЛСП48-К3-ш	4.8	4.8	18.4		18.4			6.4		18.8	8.6		33.8	0.2		29.8	30.0		1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	577.3
ЛСП48-К2-ш1	4.8	4.8	18.4		18.4			6.4		18.8	8.6		33.8	0.2		29.8	30.0		1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	662.6
ЛСП48-К4-ш1	4.8	4.8	18.4		18.4			6.4		18.8	8.6		33.8	0.2		29.8	30.0		1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	697.0
ЛСП48-К2-ш2	4.8	4.8	18.4		18.4			6.4		18.8	8.6		33.8	0.2		29.8	30.0		1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	614.1
ЛСП48-К4-ш2	4.8	4.8	18.4		18.4			6.4		18.8	8.6		33.8	0.2		29.8	30.0		1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	635.1

Шт. Ж. погр. Печать в орто (заст. ш. 7)

3.900-3.10.1 00.00ВМС Лист 5

19065-01 46

Копиров. Зайцева

Формат А3

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																				Всего	Общий расход		
	Арматура класса										Прокат марки													
	Вр-I		А-I				Ас-II				А-III				ВСтЗ кл2									
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81										ГОСТ 109-76											
	φ5	Итого	φ6	φ10		Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Итого	φ8	φ12	φ14	Итого	40x4	40x6	120x5			120x6	150x6
псп48-к5-ш	4.8	4.8	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	29.8	30.0				1.2	8.0	5.0		14.2	101.2	510.4	
псп48-к11-ш	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	577.2	
псп48-к19-ш	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	604.7	
псп48-к12-ш1	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	689.8	
псп48-к14-ш1	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	724.2	
псп48-к12-ш2	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	641.3	
псп48-к14-ш2	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	671.9	
псп48-к15-ш	7.0	7.0	18.4			18.4	6.4	18.8	8.6	33.8	0.2	50.2	50.4				2.2	16.0	5.0		23.2	132.8	537.6	
псп54-к1-ш	2.1	2.1	5.3	18.4		23.7		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6		40.6	41.2		1.4	9.2	7.0		17.6	131.6	666.8	
псп54-к2-ш	2.1	2.1	5.3	18.4		23.7		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6		40.6	41.2		1.4	9.2	7.0		17.6	131.6	773.5	
псп54-к2-ш1	2.1	2.1	5.3	18.4		23.7		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6		40.6	41.2		1.4	9.2	7.0		17.6	131.6	887.6	
псп54-к5-ш	2.1	2.1	5.3	18.4		23.7		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6		40.6	41.2		1.4	9.2	7.0		17.6	131.6	666.5	
псп54-к11-ш	2.1	2.1	10.1	18.4		28.5		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6		82.0	82.6		3.1	23.0	7.0		33.1	193.3	721.9	
псп54-к12-ш	2.1	2.1	10.1	18.4		28.5		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6		82.0	82.6		3.1	23.0	7.0		33.1	193.3	888.6	
псп54-к12-ш1	2.1	2.1	10.1	18.4		28.5		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6		82.0	82.6		3.1	23.0	7.0		33.1	193.3	942.7	
псп54-к15-ш	2.1	2.1	10.1	18.4		28.5		8.6	26.2	12.2	47.0	0.6		82.0	82.6		3.1	23.0	7.0		33.1	193.3	721.6	
псп60-к1-ш	2.1	2.1	5.5	19.2		24.7			12.5	26.2	12.1	50.8	0.6		40.7	41.3		1.3	9.0	7.0		17.3	136.2	905.0
псп60-к2-ш	2.1	2.1	5.5	19.2		24.7			12.5	26.2	12.1	50.8	0.6		40.7	41.3		1.3	9.0	7.0		17.3	136.2	1054.0
псп60-к2-ш1	2.1	2.1	5.5	19.2		24.7			12.5	26.2	12.1	50.8	0.6		40.7	41.3		1.3	9.0	7.0		17.3	136.2	1216.4
псп60-к11-ш	2.1	2.1	10.6	19.2		29.8			12.5	26.2	12.1	50.8	0.6		82.4	83.0		2.8	22.6	7.0		32.4	198.1	950.5
псп60-к12-ш	2.1	2.1	10.6	19.2		29.8			12.5	26.2	12.1	50.8	0.6		82.4	83.0		2.8	22.6	7.0		32.4	198.1	1109.4
псп60-к12-ш1	2.1	2.1	10.6	19.2		29.8			12.5	26.2	12.1	50.8	0.6		82.4	83.0		2.8	22.6	7.0		32.4	198.1	1271.9

Изм. № 1 от 19.06.81

3.900-3.10.1 00.00 ВМС

Лист
6

19.06.81 (97)

Кондр. Саувец

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 376 Инв. № 19066-01 тираж 370
Сдано в печать 11.07.1988 г. цена 3-64