

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 12

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

часть 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 12

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
РУК. ОТДЕЛА ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

БОЦДАРЕНКО
ШЕЙКО
МАЗАЛОВА

ПЕТРОВ
ШАКОВ
ЧЕРНОМАЗ

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ
ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ЛАБОРАТ.
СТ. НАЧ. СТР.

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С 01.10.1983 г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ
ГОССТРОЯ СССР

ОТ 15.07.1983 г. № 185

3 900-3.12.1

Исв.И.госпл. Подпись и дата (вместе с №)

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание	
3 900-3.12.1 00.00.00.00	Техническое описание	3
3.900-3.12.1 01.00	Панель стеновая ПСП 24	8
3 900-3.12.1 01.00.00.00	Панель стеновая ПСП 24 сборочный чертеж	9
3.900-3.12.1 02.00	Панель стеновая ПСП 30	11
3.900-3.12.1 02.00.00.00	Панель стеновая ПСП 30. сборочный чертеж	12
3 900-3.12.1 03.00	Панель стеновая ПСП 36	14
3 900-3.12.1 03.00.00.00	Панель стеновая ПСП 36 сборочный чертеж	16
3.900-3.12.1 04.00	Панель стеновая ПСП 42	19
3 900-3.12.1 04.00.00.00	Панель стеновая ПСП 42 сборочный чертеж	21
3.900-3.12.1 05.00	Панель стеновая ПСП 48	23
3 900-3.12.1 05.00.00.00	Панель стеновая ПСП 48 сборочный чертеж	25
3 900-3.12.1 06.00	Панель стеновая ПСП 54	28
3 900-3.12.1 06.00.00.00	Панель стеновая ПСП 54 сборочный чертеж	30
3 900-3.12.1 07.00	Панель стеновая ПСП 60	32
3 900-3.12.1 07.00.00.00	Панель стеновая ПСП 60 сборочный чертеж	34
3 900-3.12.1 08.00	Узлы I-XXI	36
3.900-3.12.1 00.00.00.00	Ведомость расхода стали	44

Обозначение	Наименование	стр.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей балочного типа с опорной пятой и шпалочным стыком, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях.

Марки, присвоенные каждому изделию, состоят из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например, ПСП 36-Б2-Ш1; ПСП 48-Б4-Ш).

Первая группа содержит буквы ПСП, что означает, панель стеновая с опорной пятой и цифры, обозначающие высоту панели в дециметрах.

Вторая группа включает букву «Б», обозначающую схему работы панели - «балочная» и цифру, обозначающую схему нагрузки.

Третья группа включает букву «Ш», обозначающую тип стыка панелей - «шпалочный» и цифры, обозначающие разновидность изделия:

1 - наличие выпусков арматуры пяты для связи с днищем с обеих сторон по схеме нагрузок «вода - вода»; 3 и 4 - шаг крепления опор конструкции покрытия по верху стен соответственно 3,0 и 4,0 м.

При наличии выпусков арматуры пяты с одной стороны по схеме нагрузок «грунт - вода» или «воздух - вода» цифровой индекс 1 отсутствует.

При шаге крепления опор 6,0 м цифровой индекс 3 или 4 при букве «Ш» отсутствует.

Схему нагрузок см. в выпуске 3.900-3 вып. 9.

3.900-3.12.1 00.0070

Техническое описание

Страна	Лист	Листов
Р	1	10
Содержание листа		
Характеристики		
Водоканал проект		

Шифр по ГОСТ 10181-85

Исполнитель	Проверен	Дата	Взвешено
Н.А. Кошар	Шейко	1972	
Рыс. в.р.	Постыков		
Белицкий	Мазалева		
Ст. инж.	Саварал		
Инженер	Возняков		
	Исаиченко		

1. Конструкция панелей.
1.1. По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: прямоугольные - высотой 2,4 м и трапециевидные - высотой 3,0 - 6,0 м, увеличивающиеся по толщине к низу.

Ширина панелей всех типоразмеров - 2980 мм. Габаритные размеры панелей предусматривают возможность изготовления нескольких марок в одной опалубочной форме с применением вкладышей (ПСП 36 и ПСП 30; ПСП 48 и ПСП 42; ПСП 60 и ПСП 54). Боковые грани панелей имеют пазы для образования монолитиваемого стыка.

Допускается, при необходимости, изготовление в типовых формах панелей с изменением некоторых размеров

1.2. Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные детали, соединяемые при монтаже приваркой накладок.

1.3. Армирование панелей принято сварными сетками:

а) для панели - плоскими сетками, основной сеткой на всю высоту панели и добавочными сетками, которые устанавливаются также в средней и верхней зонах;

б) для пяты - плоскими и гнутыми сетками.

1.4. Для фиксации сеток в проектном положении используются каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы. Не допускается применение фиксаторов, выходящих на

3.900-3.12.1 00.0070

19068-01 4

Шифр по ГОСТ 10181-85

Лист
2

наружную поверхность изделия.

1.5. В панелях предусмотрены стропобочные петли с падающим кольцом. Кольцо после заглаживания поверхности изделия необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать. Конструкция петель принята в соответствии с указаниями, приведенными в вып. 4/82.

1.6. Защитный слой бетона для арматуры нижних сеток пяты - 30 мм, для остальной арматуры - 20 мм.

1.7. Чертежи арматурных изделий приведены в части 2 настоящего выпуска.

1.8. Панели предназначены для сооружений с неагрессивной средой. Они могут быть применены в агрессивной среде при условии соблюдения требований СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии" в отношении плотности бетона и защиты поверхностей бетона лакокрасочным или пленочными материалами. При применении бетонов повышенной плотности к соответствующей марке изделия должно быть добавлено обозначение плотности - буква "П".

2. Технические требования к изготовлению.

2.1. Настоящие технические требования содержат указания по изготовлению, маркировке, хранению и транспортированию сборных железобетонных стеновых панелей с опорной пяткой балочного типа.

3.900-3.12.1 00.00 TO

Искт

3

2.2. Стеновые панели ПСП 24-Б-ПСП 60-Б должны изготавливаться из тяжелого бетона марки не ниже М200 по прочности на сжатие и марки В4 по водонепроницаемости в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования"

2.3. Марки бетона по морозостойкости, а также вид цемента назначаются проектом в зависимости от режима эксплуатации и района строительства в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1/82 настоящей серии.

2.4. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 "Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям" и ГОСТ 10178-76 "Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия."

2.5. В качестве мелкого заполнителя могут использоваться чистые естественные пески с модулем крупности не ниже 2,5.

Содержание отнучиваемых примесей в песке не должно превышать 1% по массе.

2.6. Крупный заполнитель (щебень, гравий) должен отвечать следующим требованиям:
(см. таблицу 1).

2.7. Максимальный размер частиц крупного заполнителя не должен превышать 1/4 наименьшего размера сечения панели.

2.8. Крупный заполнитель должен состоять из 2 или 3 фракций. Соотношение фракций устанавливается при подборе состава бетона.

3.900-3.12.1 00.00 TO

Искт

4

19068-01 5

Таблица 1

Показатели	Режим эксплуатации конструкции по СНиП 3-31-74		
	1	2	3, 4
Прочность исходной горючей породы в кгс/см ² не менее; изверженные породы;	1200	1000	800
Осадочные и метаморфические породы.	800	800	800
Содержание игольчатых и лещадных зерен в % по массе не более	10	15	20
Содержание зерен слабых пород в % по массе не более	5	5	10
Водопоглощение материала зерен в % по массе не более; изверженные породы;	0,5	0,5	1,0
Осадочные и метаморфические породы.	1,0	1,0	1,5
Плотность породы в т/м ³ не менее	2,5	2,5	2,4
Содержание пылевидных илистых и глинистых частиц, определяемых отмучиванием в % по массе не более; изверженные породы;	0,5	1,5	2,0
осадочные и метаморфические породы	1,0	2,0	2,5

3.900-3.12.1 00.00 TO

Лист
5

Формат А4

Рекомендуются следующие соотношения:

Наибольшая крупность	Соотношение в % при размерах фракций		
	5-10 мм	11-20 мм	21-40 мм
20 мм	25-50	50-75	—
40 мм	25-30	20-30	40-55

2.9. Песок и крупный заполнитель не должны обладать реакционной способностью по отношению к щелочам цемента. Реакционная способность должна определяться по «Методическим указаниям по определению реакционной способности заполнителей бетона со щелочами цемента», НИИЖБ. Стройиздат, Москва 1972 г.

2.10. При использовании природных гравийно-песчаных смесей они должны быть предварительно рассеяны на гравий и песок и применены в бетоне в соответствующей дозировке.

2.11. Для бетона с морозостойкостью Мрз 200 и выше применение гравия не допускается.

2.12. Для уменьшения водопотребности бетонной смеси и расхода цемента, а также повышения морозостойкости и водонепроницаемости, рекомендуется вводить в бетонную смесь при ее приготовлении следующие поверхностно-активные добавки:

пластифицирующую добавку, к которым относятся концентраты сульфитно-дрожжевой бражки; воздухововлекающие добавки, к которым относятся различные мыла, облепители (визколовое мыло СНВ), омыленный древесный пек, нафтенаты и хлопковое мыло;

3.900-3.12.1 00.00 TO

Лист
6

19062-01 6

Водит лифт №

Поднимает и опускает

Лифт №

Водит лифт №

Поднимает и опускает

Лифт №

газообразующие добавки, к которым относятся гидрофобизирующая жидкость ГКЖ-94, ГКЖ-10 и ГКЖ-11.

2.13. Воздухововлекающие и газообразующие добавки рекомендуется вводить в сочетании с пластифицирующими добавками.

2.14. Поверхностно-активные добавки следует вводить в соответствии с «Руководством по применению химических добавок к бетону», ЦНИИЖБ, Стройиздат, Москва 1975г.

2.15. Вода для приготовления бетонной смеси, промышки заполнителей, а также поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 «Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям».

2.16. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной при гарантии достижения проектной прочности к моменту загрузки конструкции.

2.17. Качество поверхностей панелей (кроме поверхностей, соприкасающихся с водой, в сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения) должно соответствовать следующим категориям по ГОСТ 13015-75;

поверхности, обращенные внутрь емкости, или видимые в условиях эксплуатации - АБ;

прочие поверхности - А8.
В сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения поверхности панелей, соприкасающиеся с водой, должны быть гладкими, без раковин, пор и оцолов, что достигается при изготовлении изделий в заводских условиях обработки этих

поверхностей вальковыми и дисковыми машинами. Торцевая поверхность плиты панели со стороны грани, обращенной внутрь емкости, не подвергается обработке, поверхность должна быть шероховатой.

2.18. Отклонения от проектных размеров изделий, положения закладных деталей, защитного слоя и других характеристик не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015-75.

3. Маркировка, хранение и транспортирование панелей.

3.1. На верхней торцевой грани панели должно быть нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 13015 2-81. Дополнительно указывается титульный номер сооружения

3.2. Панели должны храниться в горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 13015. 2-81 в штабелях в 2 яруса с установкой подкладок.

Подкладки должны располагаться по осям строповочных петель согласно рис. 1.

3.3. Подъем, погрузка и выгрузка должны производиться в горизонтальном положении краном путем захвата за четыре строповочных петли.

3.4. Перевозить изделия следует в горизонтальном положении в соответствии с «Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкции промышленного строительства автомобильным транспортом», ЦНИИ ОМТП Стройиздат, 1973г, или в соответствии с «Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства». ЦНИИ ОМТП. Стройиздат, 1967г.

Циф. № маш. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.900-3.12.1 00.0070 7

Циф. № маш. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.900-3.12.1 00.0070 8

3.5. При складировании и хранении панелей должны выполняться требования СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве".

Схема складирования сборных железобетонных панелей с опорной пятой

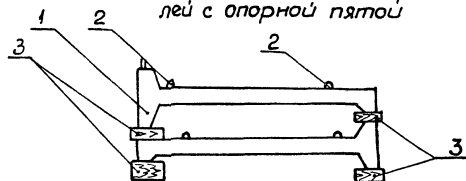


Рис.1.

- 1. Стеновая панель; 2. Монтажные петли;
- 3. Подкладки и прокладки (устанавливаются по две с каждой стороны).

3.900-3.12.1 00.00.70

Лист 9

Учебный лист. Подпись и дата. Взам. инв. №

Условные обозначения.

В групповых чертежах при необходимости установления границы изображения общего для ряда исполнений, но не имеющего точной привязки к какой-либо общей части изображения, применено изображение согласно рис. 2.

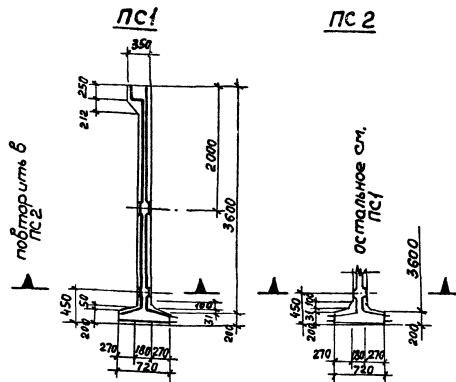


рис.2.

3.900-3.12.1 00.00.70

Лист 10

Учебный лист. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 01.00 -			Приме- чание
				-	01	02	
			<u>Документация</u>				
А3		3.900-3.12.1 08.00 сб	Сборочный чертеж				
А4		00.00 то	Техническое описание				
А3		08.00	Узлы I - XXI				
А4		00.00 вмс	Ведомость расхода стали Сборочные единицы				
А4	1	3.900-3.12.2 01.00.00	Изделие закладное МН1	1	-	-	
		-01	То же МН2	-	1	1	
А4	2	03.00.00	То же МН3	2	2	2	
А4	3	00.01.00	Каркас плоский КР1	4	4	4	
А4	4	00.06.00	Сетка арматурная С1	1	-	-	
		-01	То же С3	-	1	1	

Нач. отд. Шедко
Н. контр. Постников
Рук. гр. Мазурова
Всп. инж. Острогал
Ст. инж. Возанов
Инженер Истайченко

3.900-3.12.1 01.00

Панель стеновая
ПСП 24

Статья Лист Листов
Р 1 2
Союзвагоканалнипроект
Харьковский
Вагоканалпроект
формат А4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

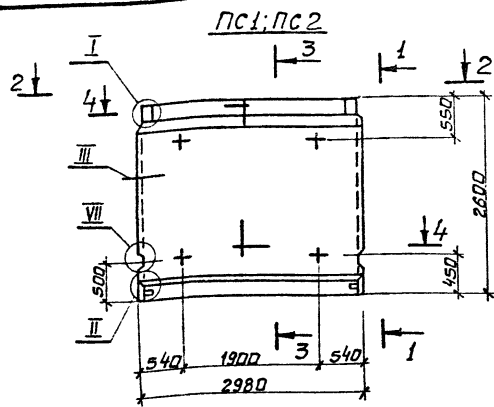
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 01.00			Приме- чание
				-	01	02	
А4	5	3.900-3.12.2 00.07.00	Сетка арматурная С2	1	1	-	
А4		00.07.00-01	То же С4	-	-	1	
А4	6	00.12.00-01	" С90	1	1	2	
А4	7	00.13.00	" С101	1	1	-	
А4		00.14.00	" С111	-	-	1	
А4	8	00.15.00	" С121	1	1	-	
А4		00.16.00	" С141	-	-	1	
А4	9	00.17.00	Изделие закладное МН23	2	2	2	
А4	10	-07	То же МН30	2	2	2	
			<u>Детали</u>				
Б4	11	3.900-3.12.1 01.01	ФВЯ1 ГОСТ 5781-81 1-2550	4	4	4	1,0 кг.
Б4	12	01.02	ФБЯ1 ГОСТ 5781-81 1-2850	2	2	2	0,63 кг.
			<u>Материалы</u>				
			Бетон марки М200; Б4	142	142	143	М ³

3.900.3.12.1 01.00

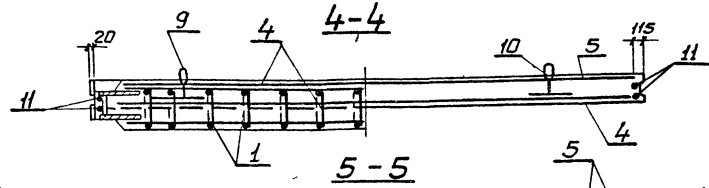
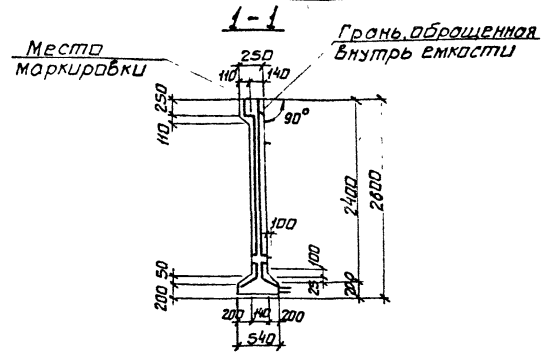
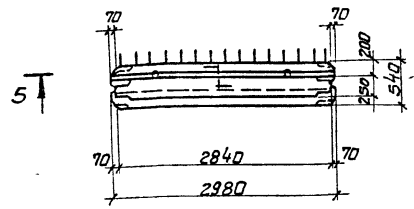
Лист
2

формат А4

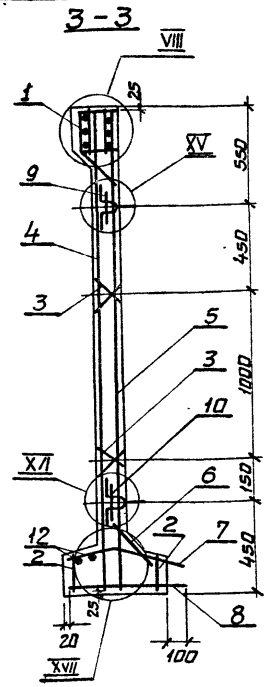
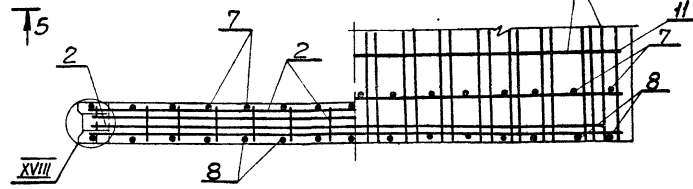
5 10 - 23061



2-2



5-5

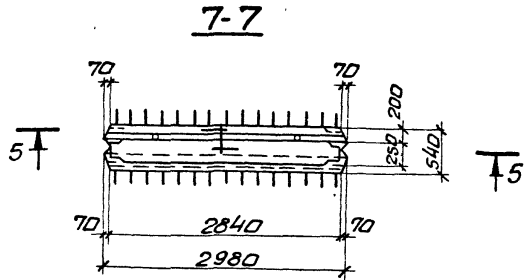
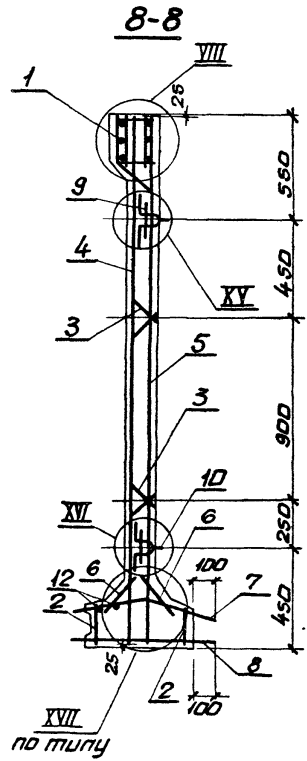
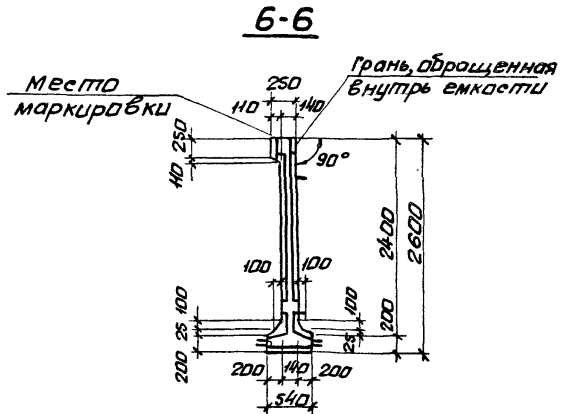
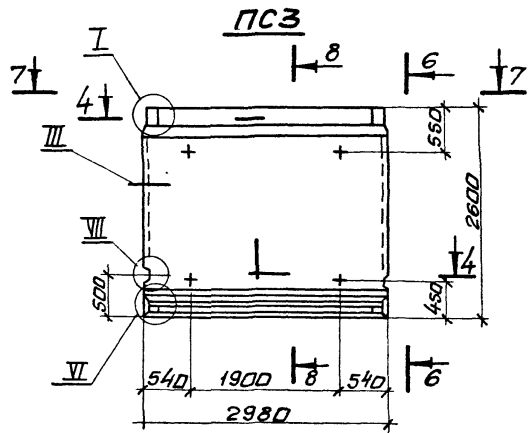


- 1 Сетки поз 4,5 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
- 2 Каркасы (КР) и закладные детали (МН) привязать к сеткам.
- 3 При установке стропорачных петель выпускается перерезать поперечный стержень сетки
4. Таблицу исполнений см. на листе 2.

Начальник	Шейко	6-5
Н.контр.	Пастышев	5/10
Рук. гр.	Мазалова	5/10
Вед. инж.	Львов	5/10
Ст. инж.	Возняков	5/10
Инженер	Истопченко	6/10

3 900-3.12.1 01. 00 СБ		
Панель стеновая ПСП 24	Столбы	Масса
Сборачный чертёж	Р	36т
	1:20	1:50
	Лист 1	Листов 2
Слововакнаконилитра Харьковський водоканалпроект		

ШЛБ. №10001. Подпись и дата. Электронный лист



Обозначение	Марка	Условная марка
3 900-3.12.1 01.00	ПСП 24-Б1-Ш	Пс1
-01	ПСП 24-Б2-Ш	Пс2
-02	ПСП 24-Б2-Ш1	Пс3

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАВАТЬ С ДАТАМИ ИЛИ №

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 02.00-				Примечание
					-	01	02		
				<u>Документация</u>					
А3			3.900-3.12.1 02.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×		
А4			00.00 ТО	Техническое описание	×	×	×		
А3			08.00	Узлы Т-ХХ1	×	×	×		
А3			00.00. ВМС	Ведомость расхода стали	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>					
А4		1	3.900-3.12.2 01.00.00 -02	Изделие закладное МН3	1	-	-		
			-03	Изделие закладное МН4	-	1	1		
А4		2	03.00.00 -01	То же МН3В	2	2	2		
А4		3	00.01.00 -01	Каркас глаский Кр1 ^а	6	6	6		

				3.900-3.12.1 02.00					
Нач. отд.	Шеико	А		Панель стеновая ПСП 30.			Страниц	Лист	Листов
Н. контрол.	Постников	А					Р	1	2
Дир. пр.	Мазалова	А							
Вед. инж.	Однорал	А							
Ст. инж.	Вознанов	А							
Инженер	Осталченко	А		Копир.			Союзоборудованиепроект Харьковский Водоканалпроект		
							формат А4		

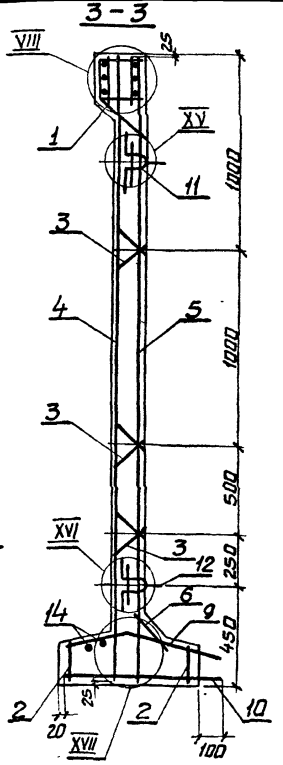
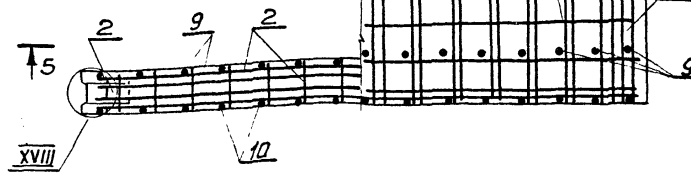
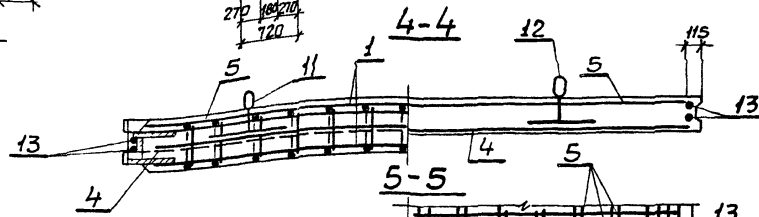
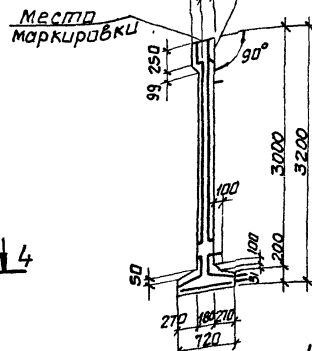
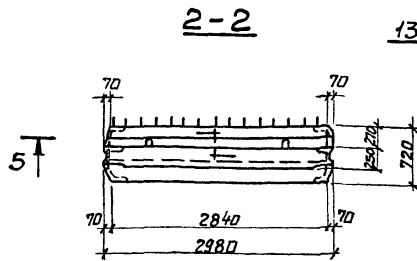
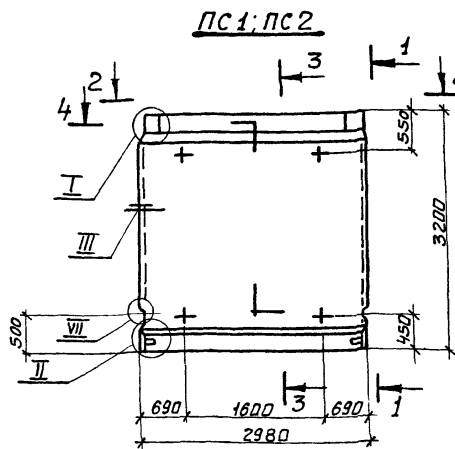
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 02.00-				Примечание
					-	01	02		
А4		4	3.900-3.12.2 00.06.00 -02	Сетка арматурная С5	1	-	-		
			-03	То же С7	-	1	-		
			-04	" С9	-	-	1		
А4		5	00.07.00 -02	" С6	1	1	-		
А4			00.07.00 -03	" С8	-	-	1		
А4		6	00.12.00 -01	" С90	1	1	2		
А4		7	00.08.00	" С51	-	-	1		
А4		8	00.09.00	" С52	-	-	1		
А4		9	00.13.00 -01	" С102	1	1	-		
А4			00.14.00 -01	" С112	-	-	1		
А4			00.15.00 -01	" С122	1	1	-		
А4		10	00.16.00 -01	" С142	-	-	1		
А4		11	00.17.00 -01	Изделие закладное МН24	2	2	2		
		12	-08	То же МН31	2	2	2		
				<u>Детали</u>					
Б4		13	3.900-3.12.1 02.01	Ф8Я ГОСТ 5781-81 В-3150	4	4	4		1.25кг.
Б4		14	02.02	Ф6Я ГОСТ 5781-81 В-2800	2	2	2		0.62кг.
				<u>Материалы</u>					
				Бетон марки М200, В4	2,01	2,01	2,02		м ³

3.900-3.12.1 02.00				Лист
				2

21 10-2008-01

формат А4



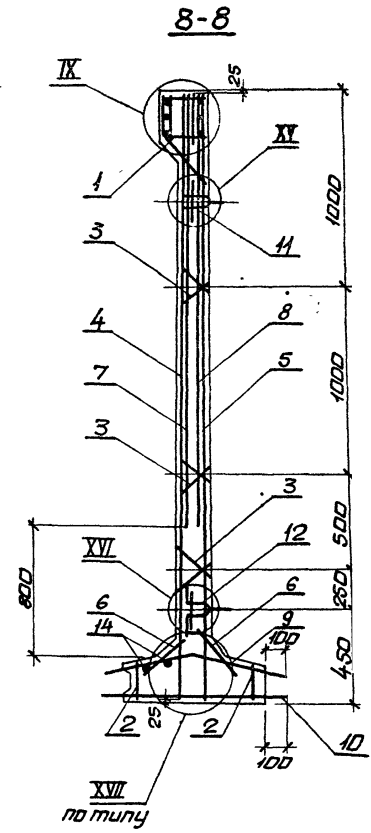
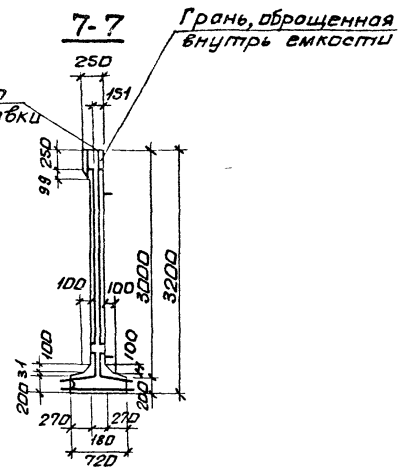
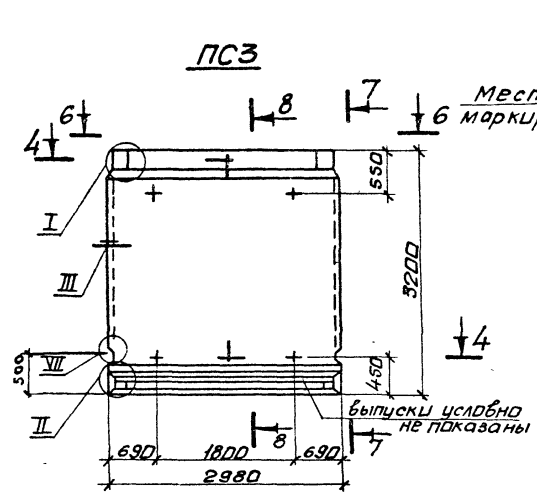
1. Сетки поз. 4; 5 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы (КР) и закладные изделия (МН) привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Таблицу исполнить см. на листе 2.

		3.900-3.12.1 02.00СБ	
		Панель стеновая	Сталь
		ЛСП 30.	Масса
		Сборочный чертеж.	1:20
			1:50
			Лист 1 из 2
			Специальный проект
			Харьковский
			Вадаканалпроект

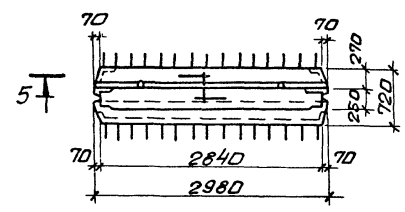
19068-01.13

Имя и фамилия Подписчик Дата

Начальник Шейко
 Инженер Ластыков
 Рук. гр. Мозадова
 Ведущий Дворцов
 Ст. инж. Возианов
 Инженер Погодаченко



Б-6



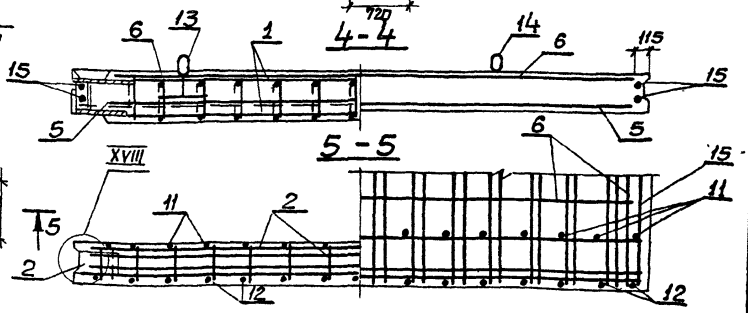
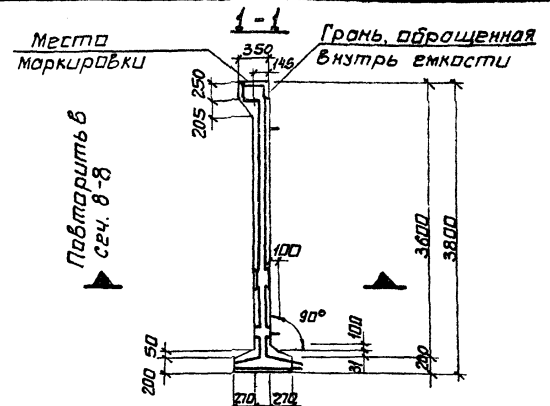
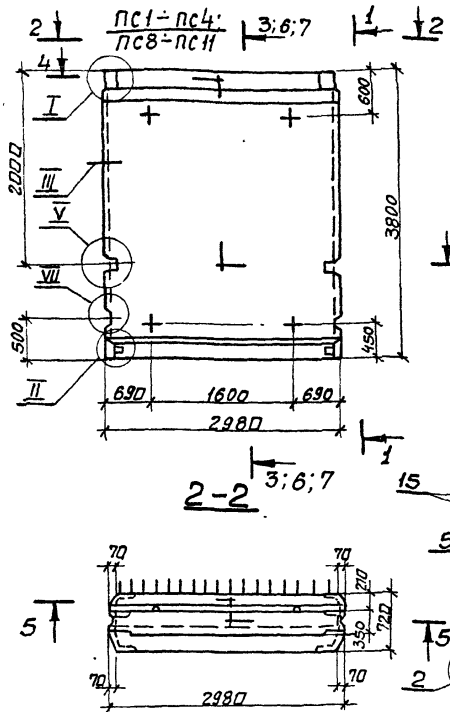
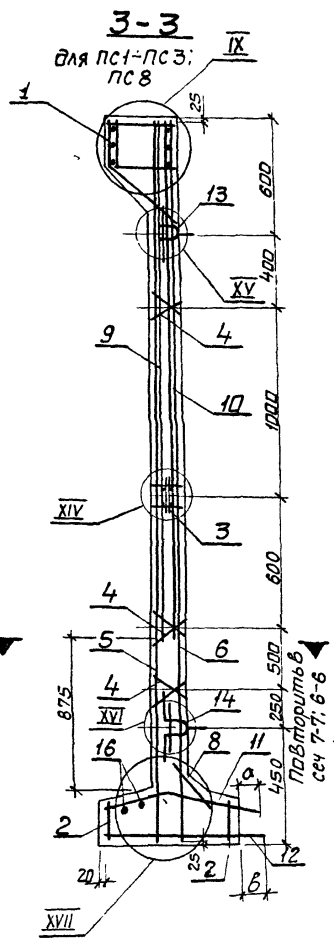
Обозначение	Марка	Условная марка
39003.12.1 02.00	ПСПЗ-61-Ш	ПС1
-01	ПСПЗ-62-Ш	ПС2
-02	ПСПЗ-62-Ш1	ПС3

Лист №... и дата... 19068-01 14

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 03.00-											Примечание		
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11			
А4	5	3.900-3.12.2 00.06.00 -08	Сетка арматурная С7	-	-	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-		
А4		-09	" С19	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-		
		00.10.00	" С81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1		
	6	00.07.00 -04	" С10	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
А4		-05	" С12	-	-	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-		
А4		-06	" С14	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	1	1		
А4	7	00.11.00	" С82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1		
А4		00.12.00	" С88	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1		
А4	9	00.08.00 -01	" С53	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	1	1		
А4		-02	" С55	-	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-		
А4		00.09.00 -01	" С54	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
А4	10	-02	" С56	-	1	1	-	1	-	1	1	-	-	-	-		
А4		-03	" С58	-	-	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-		
А4		00.13.00 -02	" С103	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-		
А4	11	-04	" С105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1		
А4		00.14.00 -02	" С113	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-		
А4		00.15.00 -02	" С123	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	12	-03	" С124	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	
		-04	" С125	-	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	
		-05	" С126	-	-	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	
А4	13	00.16.00 -02	" С143	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-		
А4		00.17.00 -02	Изделие закладное Мн25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	14	-09	То же Мн32	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			<u>Детали</u>														
Б4	15	03.01	ФЮАШ ГОСТ 5781-81 В-3750	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2,3 кг.	
Б4	16	03.02	ФВАГ ГОСТ 5781-81 В-2800	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1,1 кг.	
			<u>Материалы</u>														
			Бетон марки М200, В4	2,39	2,39	2,39	2,39	2,17	2,17	2,4	2,39	2,39	2,39	2,39	2,17	м ³	

Инв. № 1509/1 Подпись и дата/Взам. инв. №

3.900-3.12.1 03.00 Лист 2

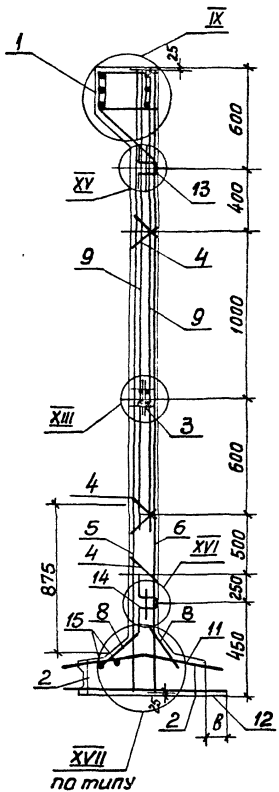


- 1 Сетки поз 6;5 установить анкерящими стержнями к нижнему тавру панели.
- 2 Каркасы (КР) и закладные изделия (МН) привязать к сеткам
- 3 При установке стропочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки
- 4 Таблицу исполнений см на листе 3.

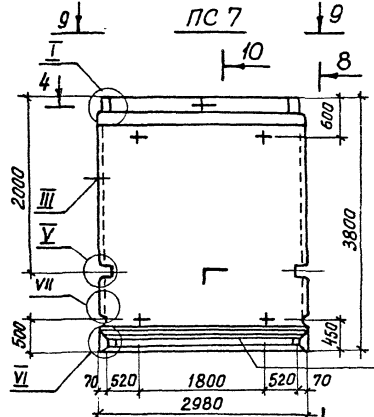
Шифр проекта: 3.900-3.12.1.03.00.05.06

3.900-3.12.1.03.00.05		
Панель стенная ПСП 36.		
Сборочный чертеж.		
Исполн	Шейко И.И.	М-7
Н.контр	Пастушков А.В.	М-7
Рук.гр.	Мозолева С.В.	М-7
Вед.инж.	Данюшин В.И.	М-7
Ст.инж.	Вознесенский В.И.	М-7
Инженер	Пастушков А.В.	М-7
Стадия	Р	Масса см. табл
Масштаб	1:50	1:20
Лист 1	Листов 3	
Союзвводокаллитпроект Харьковский Водокаллитпроект		

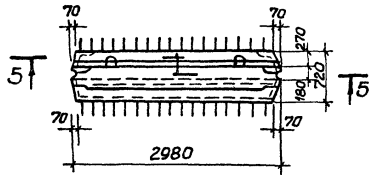
10-10



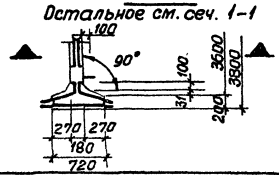
ПС 7



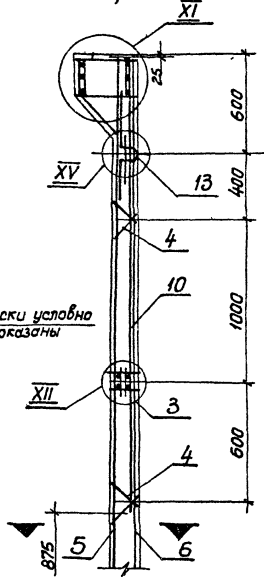
9-9



8-8

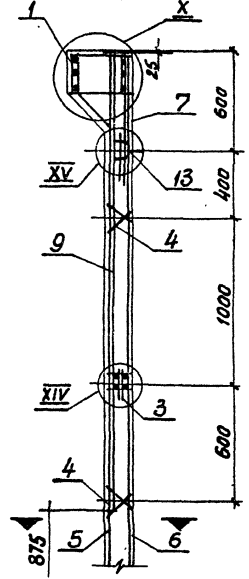


6-6 для ПС4, ПС9



Остальное см. сеч. 3-3

7-7 для ПС10, ПС11



Шк. № 20. ПС-1. Подпись и дата. 5.08.01. Шк. № 20

3.900-3.12.1 03.00 СБ

19063-01 18

Формат А3

Лист 2

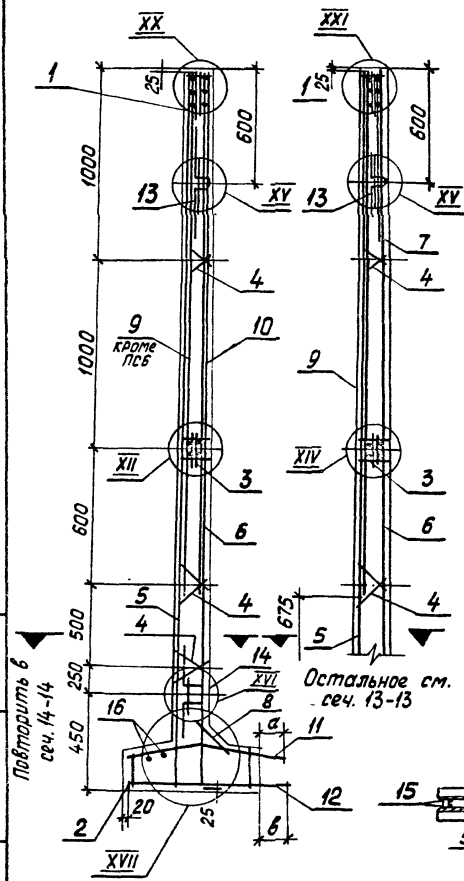
13-13
для ПС5; ПС6

14-14
для ПС12

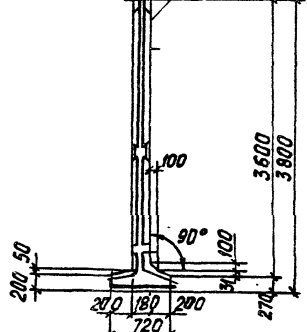
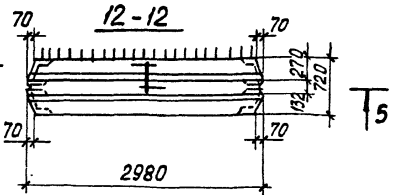
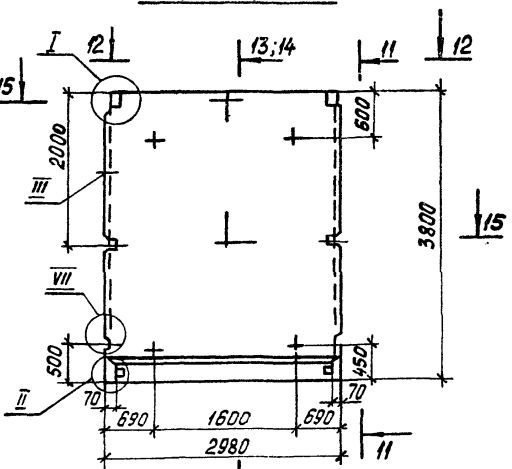
ПС5; ПС6; ПС12

11-11

Место маркировки
Грань, обращенная
внутрь емкости



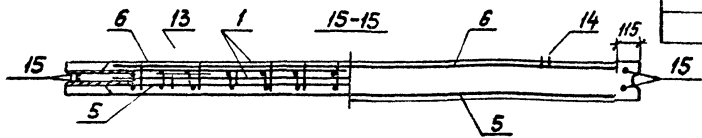
Остальное см.
сеч. 13-13



Обозначение	Марка	Условн. марка	Пасса, мм	Размеры, мм	
				а	в
3.900-3.12.1 03.00-	ПСП36-Б1-Ш	ПС1	6,0	120	
-01	ПСП36-Б2-Ш	ПС2	6,0		
-02	ПСП36-Б3-Ш	ПС3	6,0	140	120
-03	ПСП36-Б4-Ш	ПС4	6,0	160	
-04	ПСП36-Б3-Ш4	ПС5	5,4	140	
-05	ПСП36-Б4-Ш4	ПС6	5,4	160	140
-06	ПСП36-Б2-Ш1	ПС7	6,0	140	
-07	ПСП36-Б3-Ш3	ПС8	6,0	140	120
-08	ПСП36-Б4-Ш3	ПС9	6,0	160	
-09	ПСП36-Б5-Ш	ПС10	6,0	140	140
-10	ПСП36-Б5-Ш3	ПС11	6,0		
-11	ПСП36-Б5-Ш4	ПС12	5,4		

Шифр № табл. Подпись и дата. Взаим. шифр №

Повторить в сеч. 14-14



3.900-3.12.1 03.00С6

19068-01 19

Формат А3

Лист 3

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 04.00-			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А3			3.900-3.12.1 04.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
А4			00.00.ТО	Техническое описание	×	×	×	
А3			08.00	Узлы I-XXI	×	×	×	
А3			00.00.ВМС	Ведомость расхода стали	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1		3.900-3.12.2 01.00.00 -08	Изделие закладное МН9	1	-	-	
			-09	То же МН10	-	1	1	
А4	2		03.00.00 -03	" МН40	2	2	2	

Нач. отд. Шелюно
 И. контр. Постников
 Рук. пр. Мазалова
 Вед. инж. Однорал
 Ст. инж. Возианов
 Инженер Золотарев

3.900-3.12.1 04.00

Панель стеновая
 ПСП 42

Стация Лист Листов
 Р 1 3
 Союзоборканариндипроект
 Харьковский
 Водоканалпроект
 формат А4

Копировал

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 04.00-			Примечание
					-	01	02	
А4	3		3.900-3.12.2 02.00.00 -01	Изделие закладное МН16	1	1	1	
А4	4		00.01.00 -01	Каркас плоский Кр1 ^а	2	2	2	
А4	5		-02	То же Кр2	4	4	4	
А4			00.06.00 -10	Сетка арматурная С21	1	-	-	
	6		-11	То же С23	-	1	-	
А4			-12	" С25	-	-	1	
А4			00.07.00 -07	" С16	1	-	-	
	7		-08	" С18	-	1	-	
			-09	" С20	-	-	1	
А4	8		00.12.00	" С88	1	1	2	
А4	9		00.08.00 -03	" С57	1	1	-	
А4	10		00.09.00 -04	" С62	1	1	-	
А4	11		00.13.00 -03	" С104	1	1	-	
А4			00.14.00 -03	" С114	-	-	1	
А4			00.15.00 -06	" С127	1	-	-	
	12		-07	" С128	-	1	-	
А4			00.16.00 -03	" С144	-	-	1	

3.900-3.12.1 04.00

Лист
 2
 формат А4

1905-8-01 22

61

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

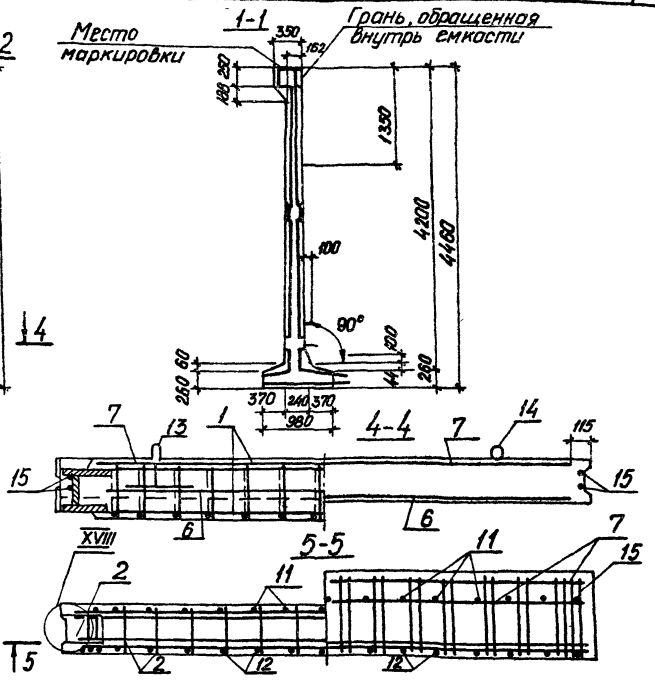
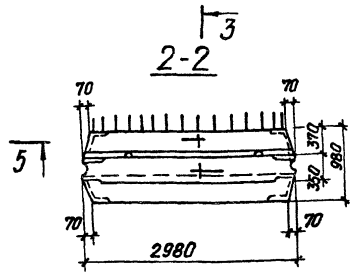
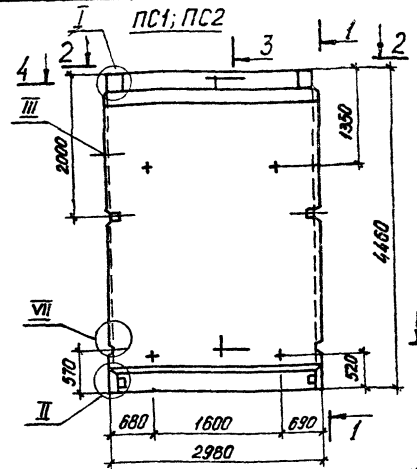
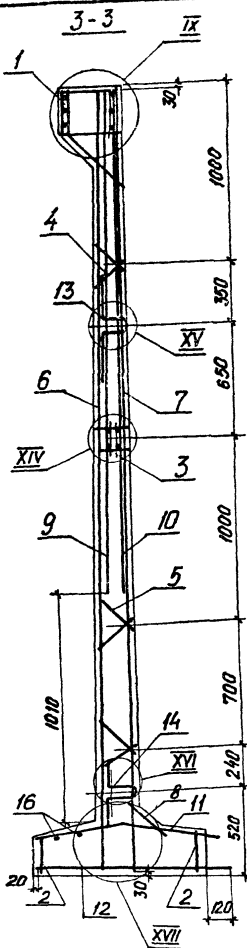
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 04.00-							Приме- чание	
				-	01	02						
А4	13	3.900-3.12.2 00.17.00 -03	Изделие закладное МнЭБ	2	2	2						
	14		То же МнЭБ	2	2	2						
			<u>Детали</u>									
Б4	15	3.900-3.12.1 04.01	Ф10А11 ГОСТ 5781-81 8-4400	4	4	4						2,7кг
Б4	16	04.02	Ф10А1 ГОСТ 5781-81 8-2850	2	2	2						1,75кг
			<u>Материалы</u>									
			Бетон марки М200, В4	3,45	3,45	3,45						М ³

3.900-3.12.1 04.00

Лист 3

Формат А4

19068 01 21



4. Таблицу исполнений см. на листе 2.

1. Сетки поз. 7, 8 установить анкерными стержнями к нижней торцу панели
2. Каркасы (КР) и закладные изделия (МН) привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.

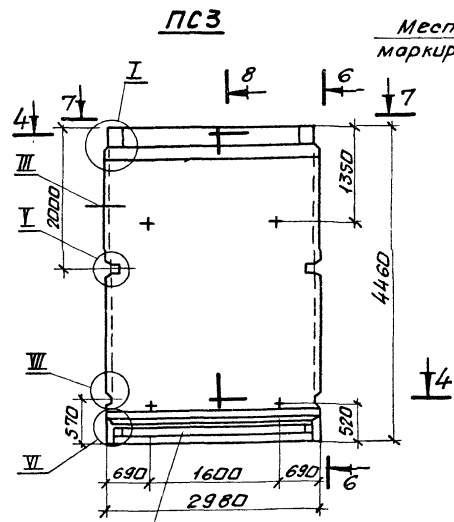
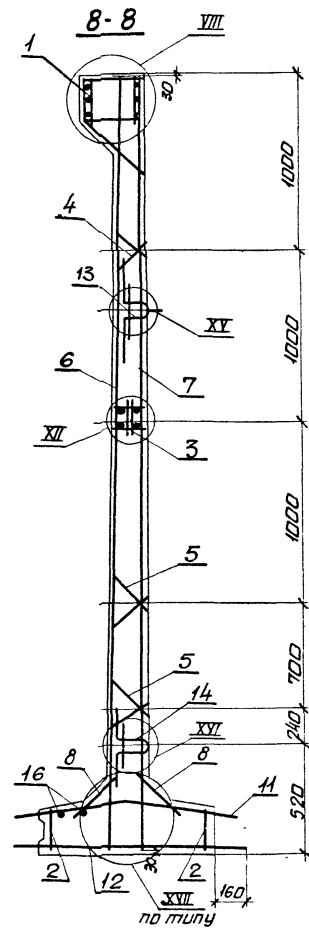
3.900-3.12.1		04.00СБ	
Панель стеновая ПСР 42. Сборочный чертеж			
Мат. отв.	Шейно	Сталь	Масса
И. контр.	Мостыков	Р	В. 6
Рук. ар.	Мазолова	Масштаб	1:20
Ст. инж.	Обновал	Лист 1	Листов 2
Ст. инж.	Возвасков	Союзоблкоминвентпроект	
Инжен.	Истащенко	Горьковский Водоканалпроект	

19068-01 22

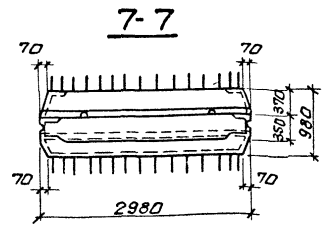
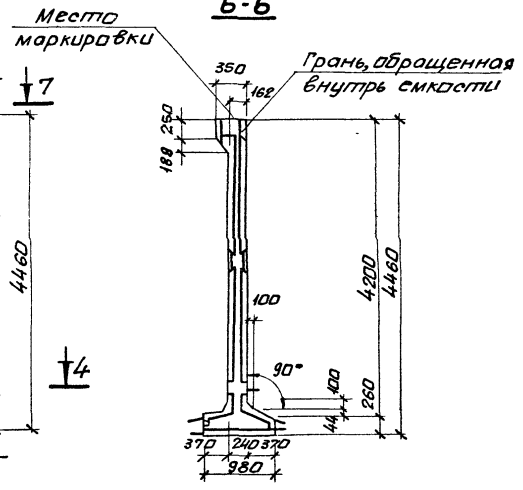
Копировал Белоусова

Формат А3

Центральный архив и дата в архиве



Выпуски условно не показаны



Обозначение	Марка	Условная марка
3900-3.12.1 04.00	псп42-Б1-Ш	пс1
	-01	псп42-Б2-Ш
	-02	псп42-Б2-Ш1

Линейный размер и дата ввода в эксплуатацию

3900-3.12.1 04.00СБ

1906В-01 23

формат А3

Лист
2

Формат Экз. Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 05.00 -											Примечание			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11		
			<u>Документация</u>															
А3		3.900-3.12.1 05.00 СБ	Сборочный чертеж															
А4		00.00 ТО	Техническое описание															
А3		08.00	Узлы I-XXI															
А3		00.00.ВМС	Ведомость расхода стали															
			<u>Сборочные единицы</u>															
А4		3.900-3.12.2 01.00.00-10	Изделие закладное МН1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-11	То же МН12	-	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
		-12	" МН13	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-13	" МН14	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-18	" МН48	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-
А4		04.00.00-01	" МН52	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	1	-	-	-
А4	2	02.00.00-02	" МН17	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	3	-03	" МН18	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	4	03.00.00-04	" МН41	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	5	00.01.00-01	Каркас плоский КР1 ^а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	6	-02	То же КР2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
А4		00.06.00-13	Сетка арматурная С27	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	7	-14	То же С29	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-15	" С31	-	-	1	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		-16	" С33	-	-	-	1	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-

Ш.б.ж.подл. Подпись и дата Взам. инв.ж

Нач. отд.	Шедко	4
И. контр.	Постников	4
Дух. гр.	Мазалова	4
Вед. инж.	Озонара	4
Ст. инж.	Возиланов	4
Инженер	Осталченко	4

3.900-3.12.1 05.00

Панель стеновая
ПСЛ 48

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Согласовано в проекте Турьковский Водоканалпроект		

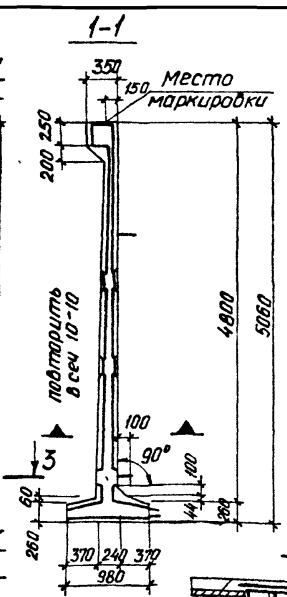
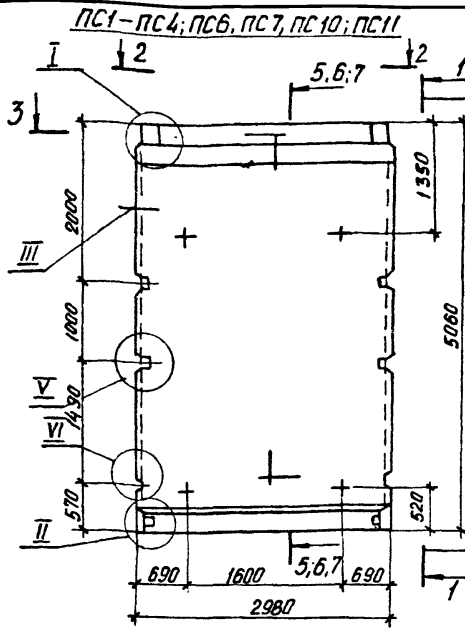
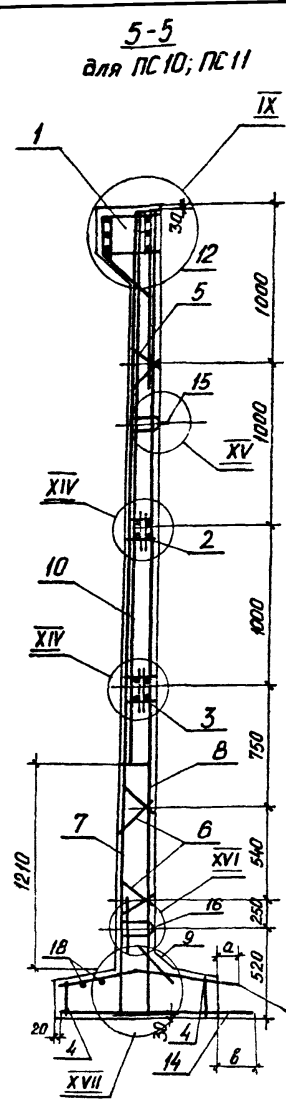
19068-01 24

Формат А3

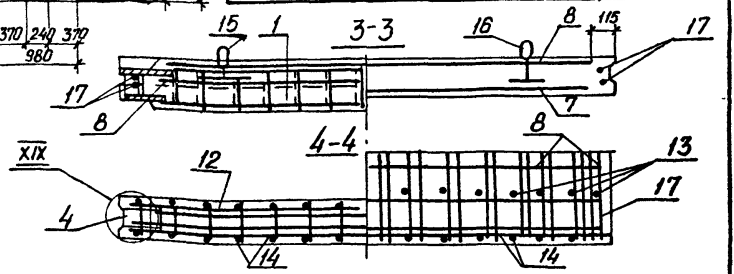
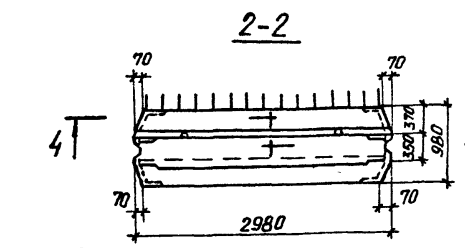
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 05.00-													Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	#				
А4	7		3.900-3.12.2 00.06.00 -17	Сетка арматурная С35	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
А4			00.10.00 -01	• С83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—	—	—
А4	8		00.07.00 -10	• С22	1	1	1	1	—	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
А4			-11	• С24	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	1	1	1	—	—	—
А4	9		00.12.00	• С88	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4			00.08.00 -04	• С59	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
А4	10		-05	• С61	—	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4			00.09.00 -05	• С64	—	1	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
А4	11		-06	• С66	—	—	1	1	—	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	
А4			00.11.00 -04	• С84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—	—	—
А4	12		00.13.00 -05	• С106	1	1	1	1	—	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
А4			-07	• С108	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—	—	—
А4	13		00.14.00 -04	• С115	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
А4			00.15.00 -07	• С128	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—	—	—
А4	14		-08	• С130	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
А4			-09	• С131	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
А4	15		-13	• С135	—	—	1	—	—	1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	
А4			-15	• С137	—	—	—	1	—	—	1	—	1	—	—	—	—	—	—	—
А4	16		00.16.00 -04	• С145	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
А4			00.17.00 -04	Изделие закладное МН27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	16		-10	То же МН33	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4																				
<u>Детали</u>																				
Б4	17		3.900-3.12.1 05.01	ФЮАМ ГОСТ 5781-81 l-5000	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3,08кг.	
Б4	18		05.02	Ф12АГ ГОСТ 5781-81 l-2850	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2,5кг.	
<u>Материалы</u>																				
Бетон марки М200, В4					3,73	3,73	3,73	3,73	3,74	3,73	3,73	3,52	3,52	3,73	3,73	3,52	3,52	3,52	м ³	

Шифр докум. (порядок и дата) Взам. инв. №

3.900-3.12.1 05.00 Лист 2



Обозначение	Марка	Условн. марка	Масса	Размеры, мм	
				а	в
3.900-3.12.1 05.00	ПСП48-Б1-Ш	ПС1	9,3	160	160
-01	ПСП48-Б2-Ш	ПС2	9,3	160	180
-02	ПСП48-Б3-Ш	ПС3	9,3	200	200
-03	ПСП48-Б4-Ш	ПС4	9,3	120	140
-04	ПСП48-Б2-Ш1	ПС5	9,3	180	180
-05	ПСП48-Б3-Ш3	ПС6	9,3	160	200
-06	ПСП48-Б4-Ш3	ПС7	9,3	180	180
-07	ПСП48-Б3-Ш4	ПС8	8,8	200	200
-08	ПСП48-Б4-Ш4	ПС9	8,8	120	120
-09	ПСП48-Б5-Ш	ПС10	9,3		
-10	ПСП48-Б5-Ш3	ПС11	9,3		
-11	ПСП48-Б5-Ш4	ПС12	8,8		



1. Сетки поз В, 7 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели
2. Каркасы (КР) и закладные изделия (МН) привязать к сеткам
3. При установке строполовочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки

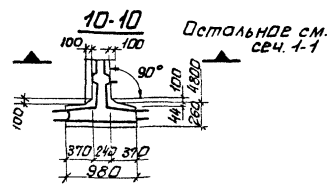
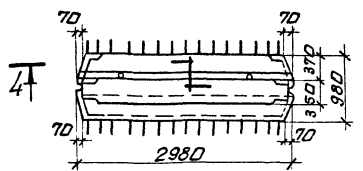
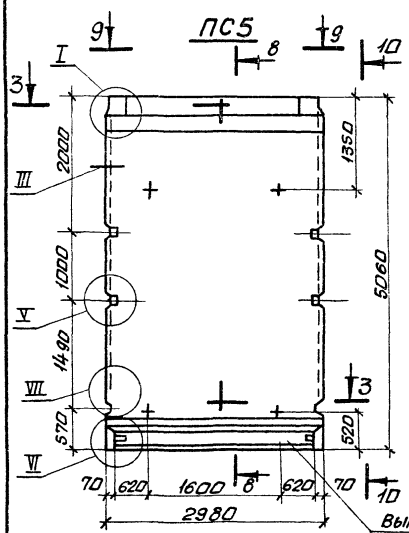
Нач. отд	Шейко	В.М.
И контр	Постникова	М.С.
Рук.вр	Мазалева	С.В.
Вед.инж	Однорал	В.П.
Ст. инж	Вазисанов	В.В.
Инжен	Остапенко	Л.В.

3.900-3.12.1 05.00СБ

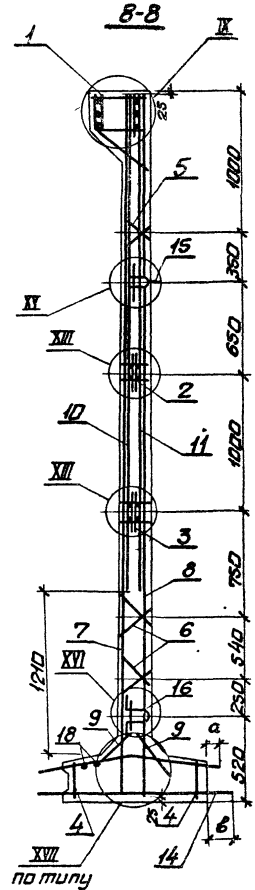
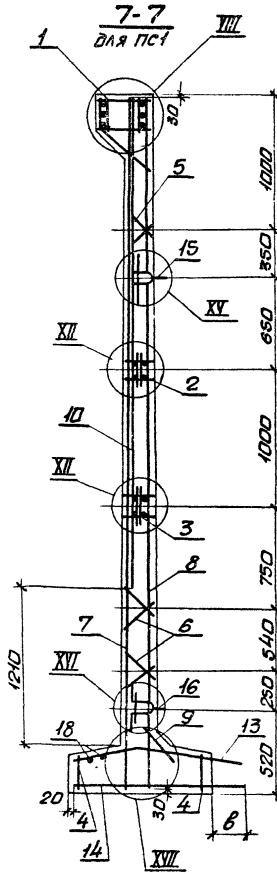
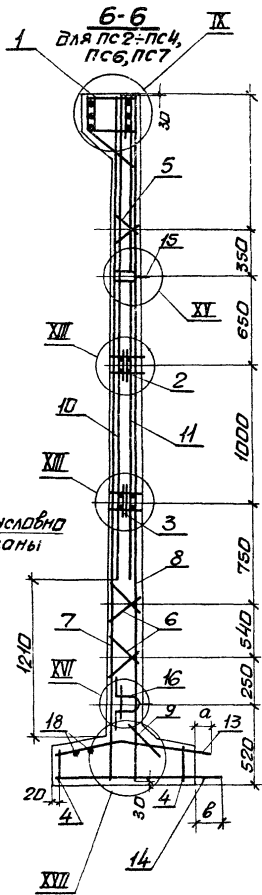
Панель стенная ПСП48.
Сборочный чертеж

Лист 1	Листов 3
Сказьба	Окалницярова
Тарьковский	Водокал
напроект	

Шифр и табл. Подпись и дата. Азарт Инд.М.



Выпуски условно не показаны



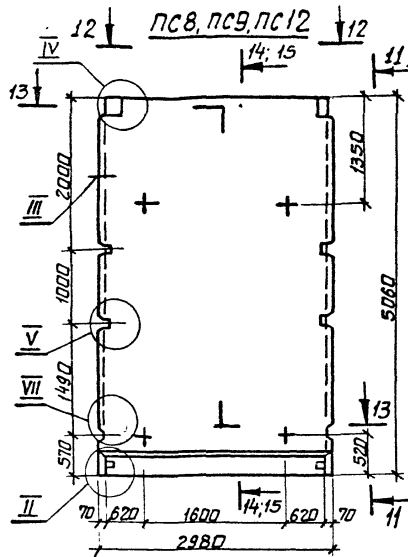
Лист № 001. Подпись и дата. Имя. Фамилия

3.900-3.12.1 05.00С6

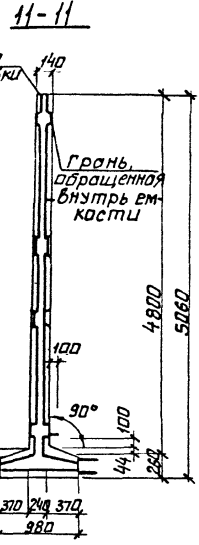
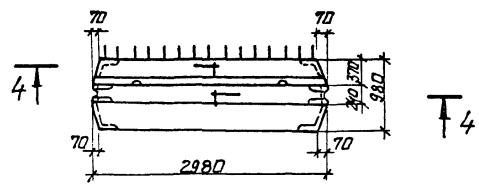
19068-01 27

ФОРМАТ А3

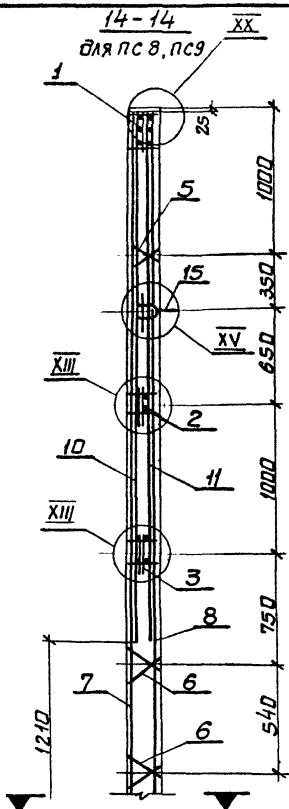
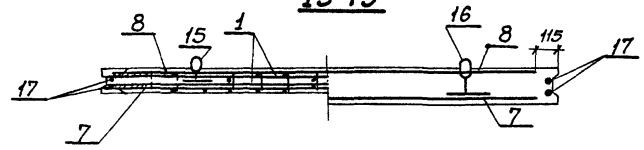
Лист 2



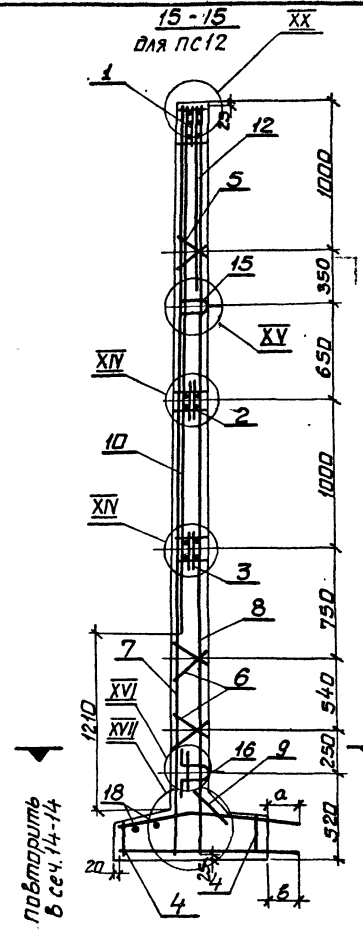
12-12



13-13



Основное см. сеч 15-15



повторить в сеч 14-14

Шифр докум. Подпись и дата В.С.М. Л.И.С.

3.900-3.12.1 05.00 СБ Лист 3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1				06.00-		Примечание
					-	01	02	03			
				<u>Документация</u>							
А3			3.900-3.12.1 06.00 СБ	Сборочный чертеж							
А4			00.00 ТО	Техническое описание							
А3			08.00	Узлы I-XXI							
А4			00.00.ВМС	Ведомость расходов стали							
				<u>Сборочные единицы</u>							
А4	1		01.00.00 -14	Изделие закладное МН44	1	-	-	-			
			-15	То же МН45	-	1	1	1			
А4	2		02.00.00-04	" МН19	1	1	1	1			
			-05	" МН20	1	1	1	1			
А4	4		03.00.00 -05	" МН42	2	2	2	2			

Нач. отд. Шейко
 И. контр. Постников
 Рук. гр. Мазалова
 Вед. инж. Орлов
 Ст. инж. Возианов
 Инженер-исполнитель

3.900-3.12.1 06.00

Панель стеновая
 ПСП 54

Стадия Лист Листов
 Р 1 3
 Союзоборондиппроект
 Харьковская
 Водоканалпроект
 формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1				06.00-		Примечание
					-	01	02	03			
А4	5		3.900-3.12.2 00.01.00 -01	Каркас плоский КР1 ^а	2	2	2	2			
	6		-03	То же КР3	4	4	4	4			
А4			00.06.00 -18	Сетка арматурная С37	1	-	-	-			
	7		-19	То же С39	-	1	-	-			
А4			-20	" С41	-	-	1	-			
А4			00.10.00 -02	" С85	-	-	-	1			
А4	8		00.07.00 -12	" С26	1	1	-	-			
			-13	" С28	-	-	1	1			
А4	9		00.12.00	" С88	1	1	2	1			
А4			00.08.00 -06	" С63	1	-	-	-			
	10		-07	" С65	-	-	1	1			
А4			00.13.00 -06	" С107	1	1	-	-			
А4			-09	" С110	-	-	-	1			
			00.14.00 -05	" С116	-	-	1	-			
А4			00.15.00 -10	" С132	-	-	-	1			
А4			-11	" С133	1	-	-	-			
	12		-12	" С134	-	1	-	-			
А4			00.16.00 -05	" С146	-	-	1	-			

3.900-3.12.1 06.00

Лист 2

Копирован

формат А4

62 10 99061

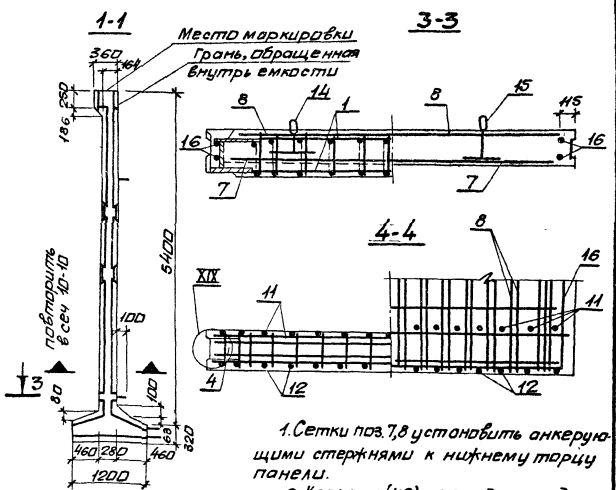
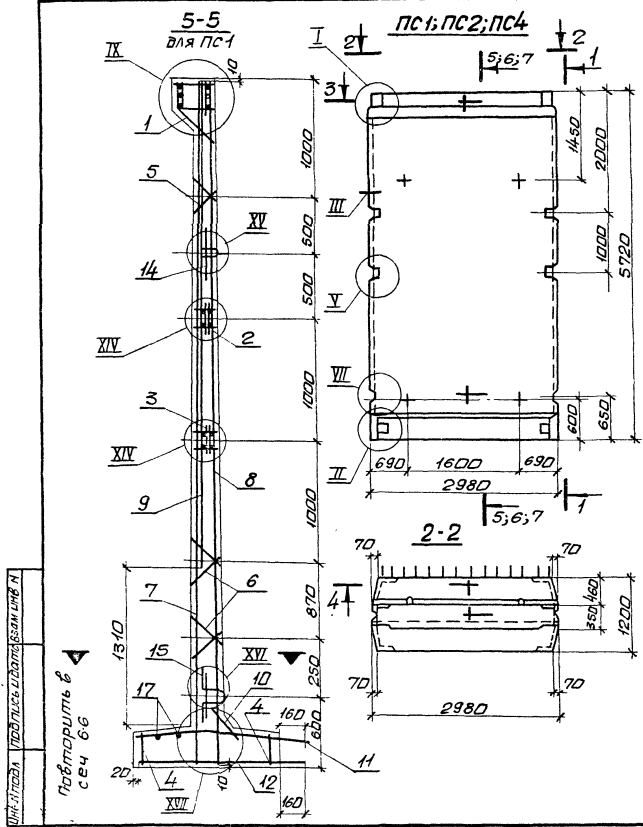
И№.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12/ 06.00 -				Примечание
					-	01	02	03	
А4			3.900-3.12.2 00.09.00 -07	Сетка арматурная С68	-	1	1	-	
А4	13		00.11.00 -02	" С86	-	-	-	1	
А4	14		00.17.00 -05	Изделие закладное МН28	2	2	2	2	
А4	15		- II	То же МН34	2	2	2	2	
				<u>Детали</u>					
Б4	16		3.900-3.12.1 06.01	ФЮЯIII ГОСТ 5781-81 В-5700	4	4	4	4	352кг
Б4	17		06.02	Ф12АI ГОСТ 5781-81 В-2800	2	2	2	2	25кг
				<u>Материалы</u>					
				Бетон марки М200, В4	4,87	4,87	4,88	4,87	м ³

3.900-3.12/ 06.00 Лист 3

Формат А4

1986в-01 20



1. Сетки поз. 7, 8 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Корпусы (КР) и закладные изделия (МЗ) привязать к сеткам.
3. При установке строповачных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Таблицу исполнений см. на листе 2

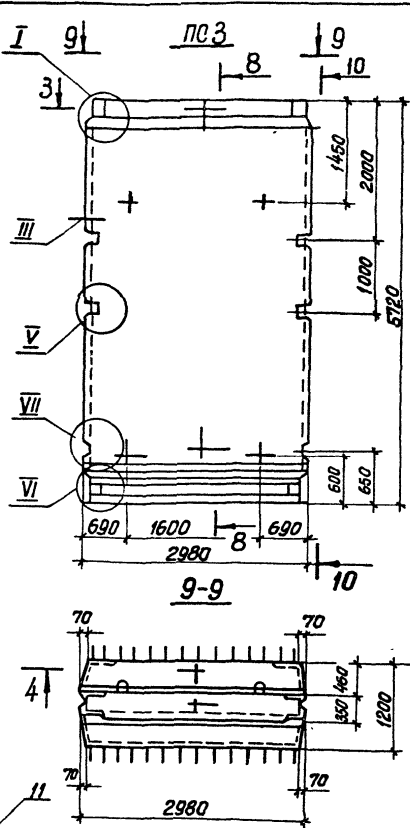
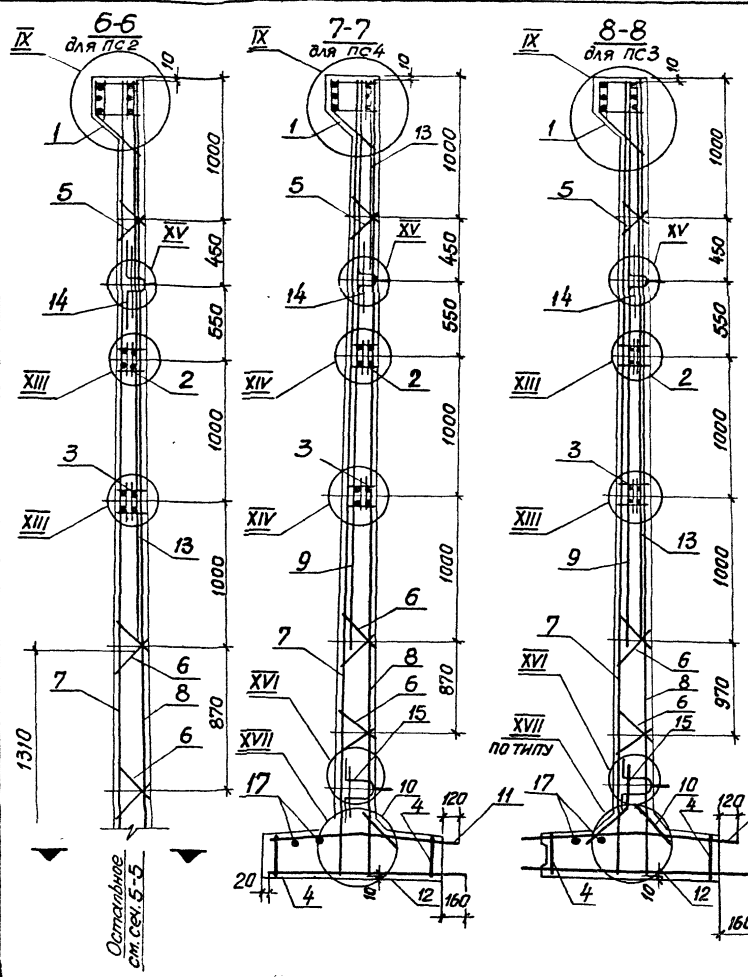
лист 31 табл. 1 повторить в сеч 6-6

повторить в сеч 6-6

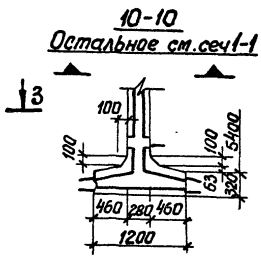
3.900-3.12.1 06.00СБ		Сталь	Масса	Масшт.
Панель стеновая ПСП 54		ρ	см.	1:20
		табл.	1:50	
лист 1		лист 2		
Инженер		Составитель проекта Харьковский завод каналпроект		

19068-01 31

Формат А3



Обозначение	Марка	Углубл. марка	Толщ. марка
3.900-3.12.1 06.00	ПСЛБ4-51-Ш	П01	12,2
-01	ПСЛБ4-52-Ш	П02	12,2
-02	ПСЛБ4-52-Ш	ПС3	12,2
-03	ПСЛБ4-55-Ш	П04	12,2



Лист №1007 Подпись и дата выем. см. 4-5

3.900-3.12.1 06.00.06 Лист 2

19068-01 32

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 07.00-			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
А3			3.900-3.12.1 07.00 СБ	Сборочный чертеж				
А4			00.00.00	Техническое описание				
А3			08.00	Узлы I-XI				
А3			00.00.ВМС	Ведомость расхода стали				
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1		01.00.00 -19	Изделие закладное МН49	1	—	—	
			-20	Изделие закладное МН50	—	1	1	
А4	2		02.00.00 -06	То же МН21	1	1	1	
			-07	" МН22	1	1	1	
			-08	" МН22	1	1	1	

Нач. отд.	Шейко	
Н. контр.	Пастушко	
Рук. вр.	Мазалова	
Взр. инж.	Озмурал	
Ст. инж.	Возинов	
Инженер	Исташченко	

3.900-3.12.1 07.00

Панель стеновая
ПСП 60.

Стация	Лист	Листов
Р	1	3
Согласовано: Каналнипроект Харьковской Водоканалпроект		
Формат А4		

Копировал

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 07.00-			Примечание
					—	01	02	
А4	5		3.900-3.12.2 03.00.00 -06	Изделие закладное МН43	2	2	2	
А4	6		00.01.00 -01	Каркас плоский КР1а	2	2	2	
А4	7		-03	То же КР3	4	4	4	
А4			00.06.00 -21	Сетка арматурная С43	1	—	—	
	8		-22	То же С45	—	1	—	
			-23	" С47	—	—	1	
А4			00.07.00 -14	" С30	1	—	—	
			-15	" С32	—	1	—	
			-16	" С34	—	—	1	
А4			00.08.00 -08	" С67	1	—	—	
А4			-09	" С69	—	1	—	
А4			-10	" С71	—	—	1	
А4			00.09.00 -08	" С70	1	—	—	
А4			-09	" С72	—	1	—	
А4			-10	" С74	—	—	1	
А4			00.13.00 -08	" С109	1	1	—	
А4			00.14.00 -06	" С117	—	—	1	

3.900-3.12.1 07.00

Лист
2

Копировал:

формат А4

19068-10-10-53

32

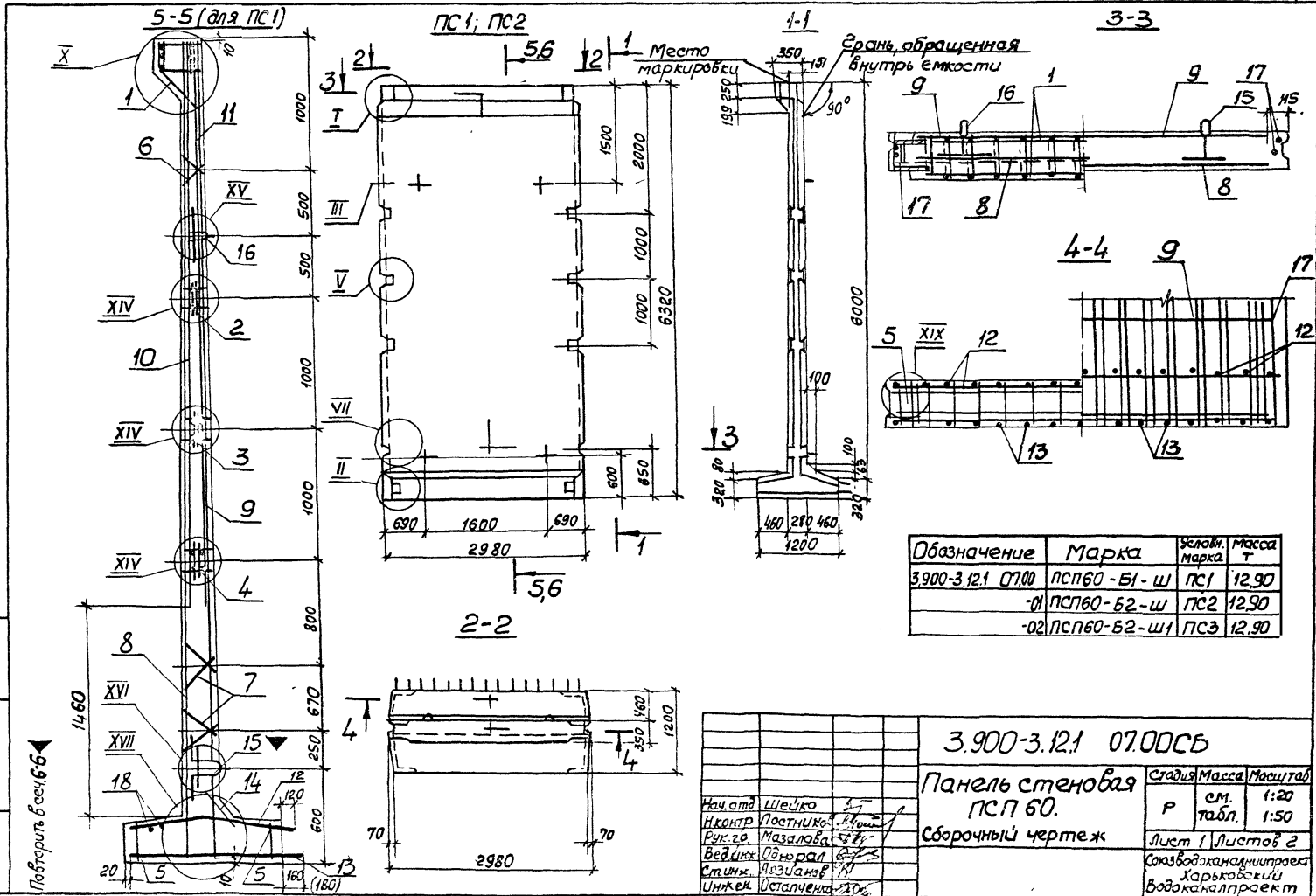
Формат Зона Лов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.12.1 07.00-						Приме- чание
			-	01	02				
А4	3.900-3.12.2 00.15.00 -12	Сетка арматурная с134	1	-	-				
	-14	То же с136	-	1	-				
А4	00.16.00 -06	" с147	-	-	1				
А4	00.12.00	" с88	1	1	2				
А4	00.17.00-06	Изделие закладное мн29	2	2	2				
А4	-12	То же мн35	2	2	2				
		<u>Детали</u>							
Б4	17 3.900-3.12.1 07.01	Ф10АIII ГОСТ 5781-81 ϕ-6300	4	4	4				3,88 кв
Б4	18 07.02	Ф12АI ГОСТ 5781-81 ϕ-2850	2	2	2				2,5 кв.
		<u>Материалы</u>							
		Бетон марки М200, В4	5.17	5.17	5.18				м ³

3.900-3.12.1 07.00

Лист
3

Формат А4

19058-01 34



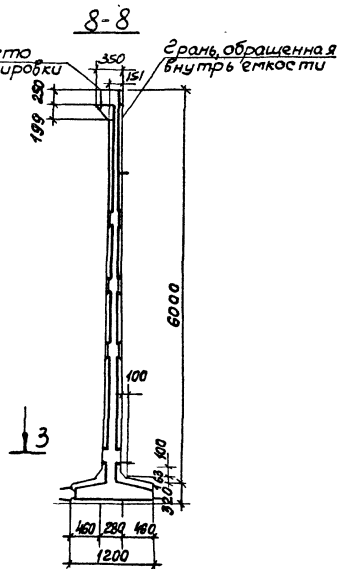
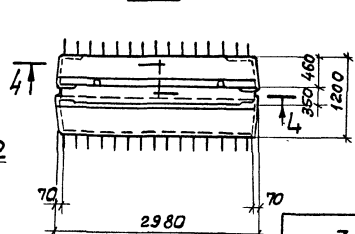
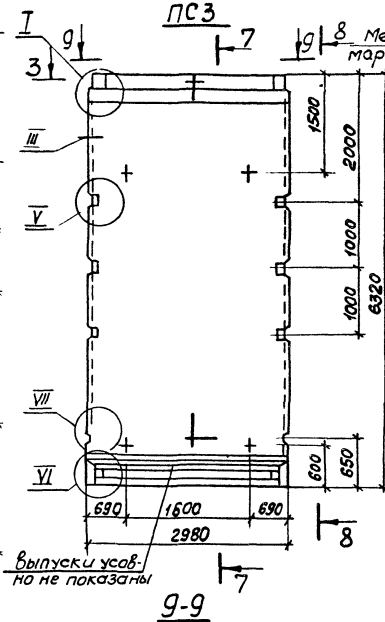
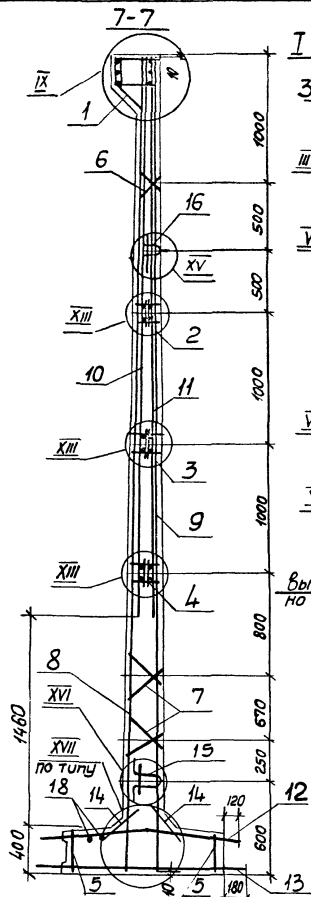
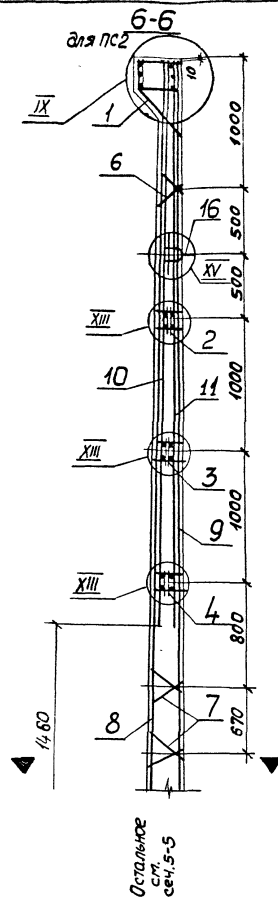
Обозначение	Марка	Услови. марка	Масса Т
3.900-3.12.1 07.00	ПС60-В1-Ш	ПС1	12,90
-01	ПС60-Б2-Ш	ПС2	12,90
-02	ПС60-Б2-Ш1	ПС3	12,90

3.900-3.12.1 07.00СБ			
Панель стеновая ПСП 60.		Стадия	Масса
Сборочный чертеж		Р табл.	см. 1:20 1:50
		Лист 1	Листов 2
Создано: И.А.Митрофанов Харьковский Водоканалпроект			

Шифр № проекта, Подпись и дата. Взам. шифр №

Побиторить в сек. 6

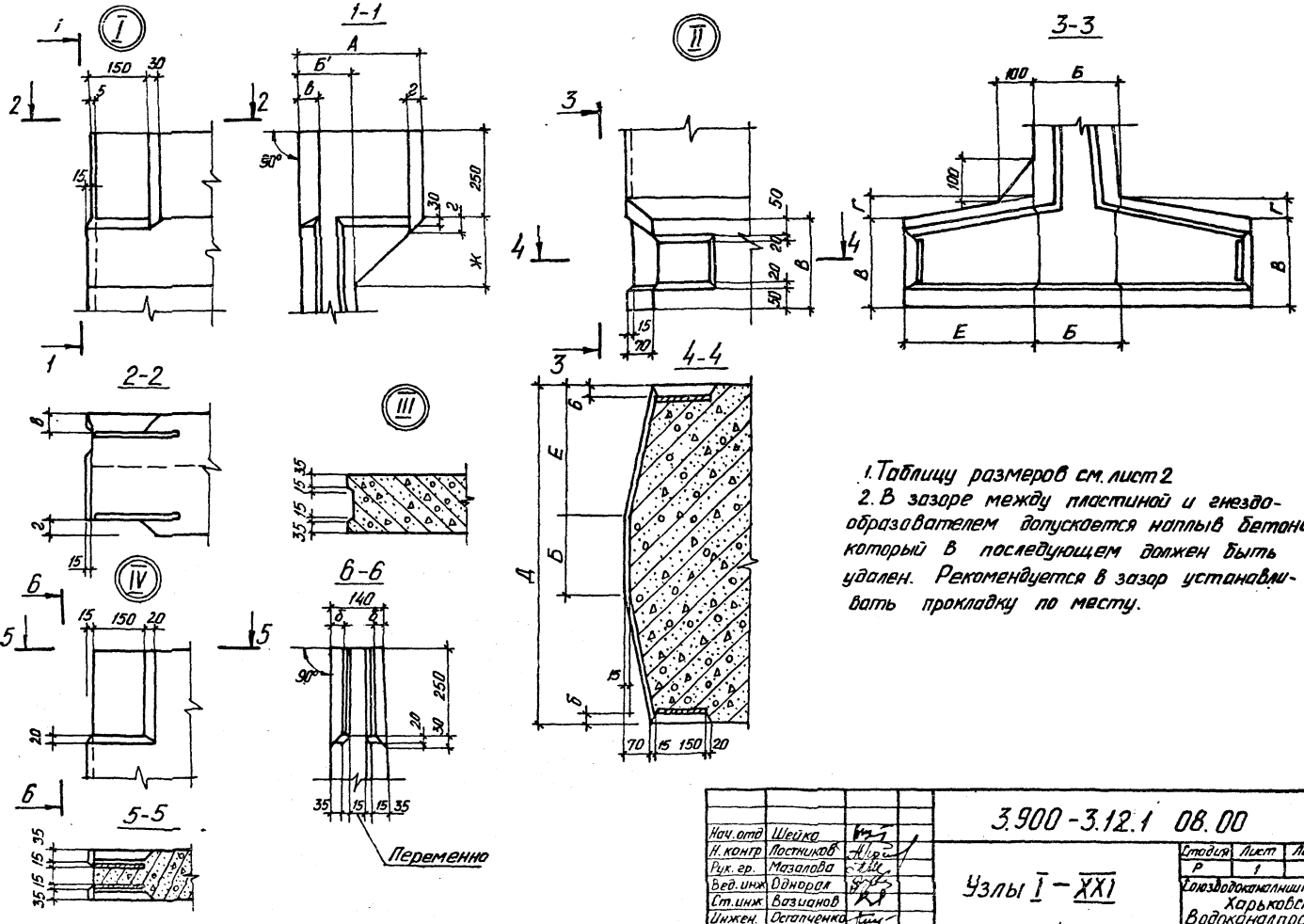
См. в ПР. подл. Указать шпала, Вязать шпала



1. Сетки по 8.9 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы (КР) и закладные изделия (МН) привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Размер в скобках дан для панели ПС2.

3.900-3.12.1 07.00СБ

Лист
2



1. Таблицу размеров см. лист 2
 2. В зазоре между пластиной и гнездо-образователем допускается напыль бетона, который в последующем должен быть удален. Рекомендуется в зазор установить прокладку по месту.

Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

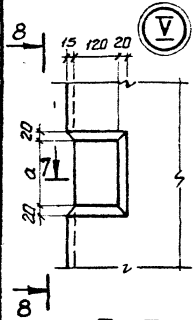
Нач. отд.	Шейко	МЗ
Н. контр.	Ластиков	Л/р
Рук. гр.	Мазалова	Л/р
Вед. инж.	Одород	С/р
Ст. инж.	Василюк	Л/р
Инжен.	Остапенко	Л/р

3.900-3.12.1 08.00

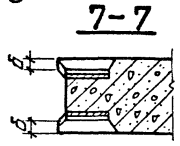
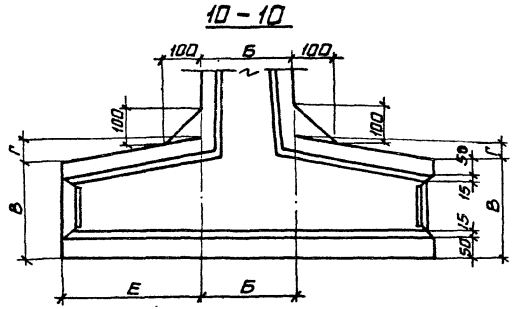
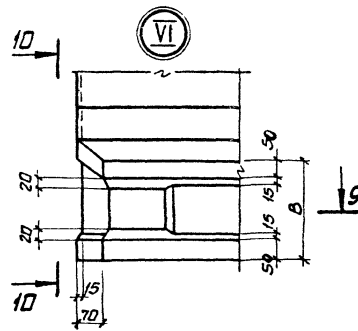
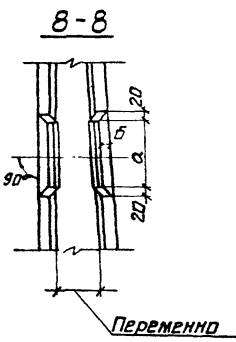
Узлы I - XXI

Исполн.	Лист	Листов
Р	1	8
Генеральный проект		
Харьковский		
Водоканал проект		

19068-01 37



Ⓟ V



9-9

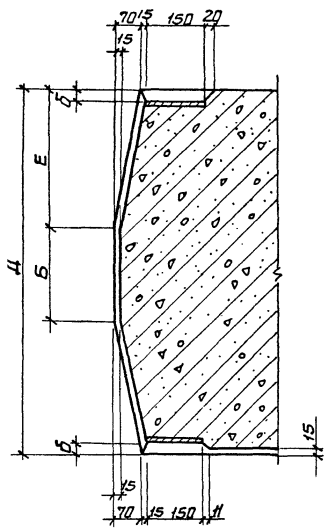
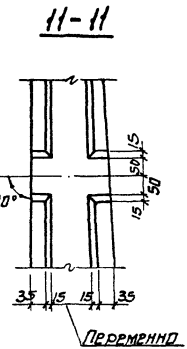
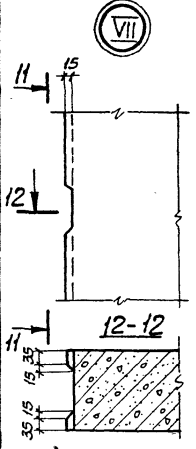


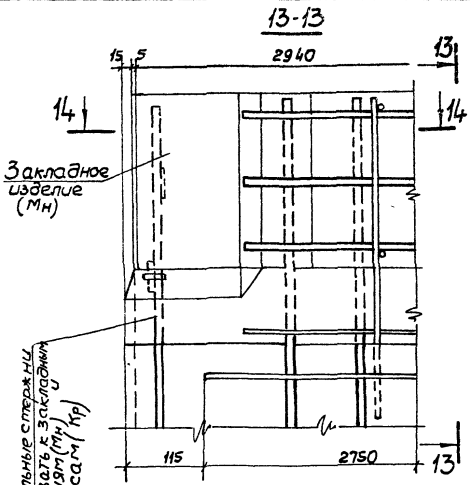
Таблица размеров (мм)

Марка панели	ПСН24- 61-ш-62-ш	ПСН30- 61-ш-62-ш	ПСН36- 61-ш-62-ш	ПСН42- 61-ш-62-ш	ПСН48- 61-ш-62-ш	ПСН54- 61-ш-62-ш	ПСН60- 61-ш-62-ш
A	250	250	350	350	350	350	350
Б	140	180	180	240	240	280	280
Б'	140	151	145	162	150	165	151
В	200	200	200	260	260	320	320
Г	50	50	50	60	60	80	80
Д	540	720	720	980	980	1200	1200
Е	200	270	270	370	370	460	460
Ж	110	99	205	188	200	185	199
а	160	160	160	180	180	200	200
б	32	32	32	34	34	36	36
б'	48	48	54	56	56	62	70
с	40	40	42	44	44	46	48

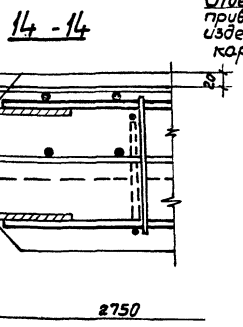
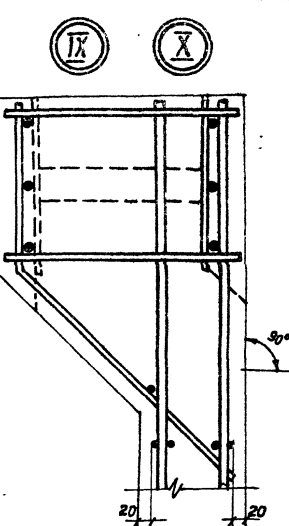
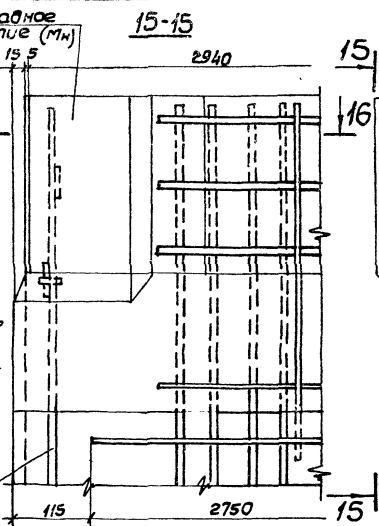
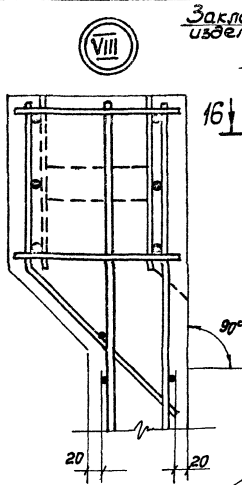
* ПСН24-61-ш - ПСМ24-62-ш



Список литературы и другая информация №

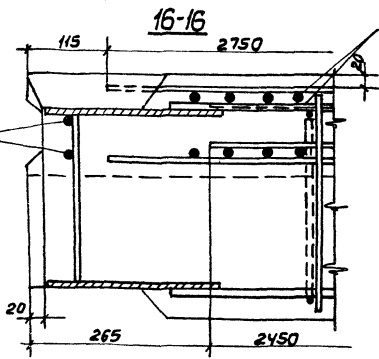


Отдельные стержни привязать к закладным изделиям (МН) и каркасам (Кр)



Отдельные стержни

Отдельные стержни привязать к закладным изделиям (МН) и каркасам (Кр)



Отдельные стержни

Сетка только для узла IX

Ш.Б.Полод. Подпись и дата. Взам.инв. №

3.900-3.12.1 08.00
19068-01 39
Лист 3

Кон. Сержантов

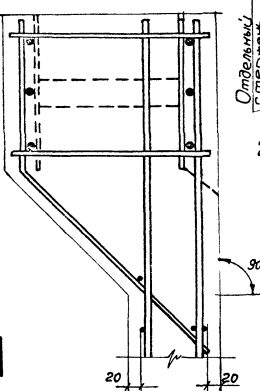
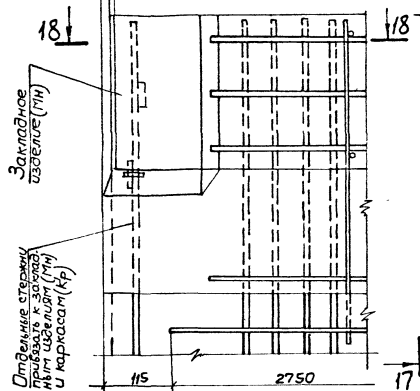
Формат А-1

17-17

2940

17

XI

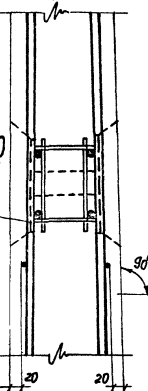
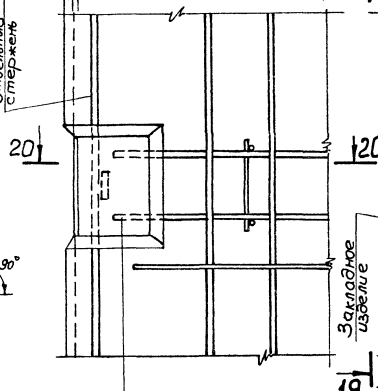


19-19

2940

19

XII

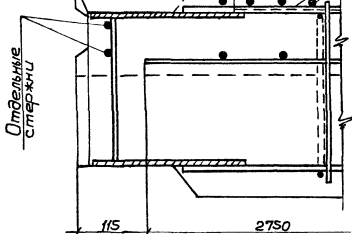


18-18

265

2450

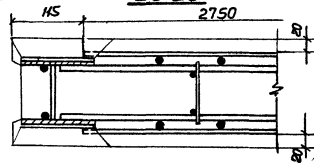
Дополнительная сетка (с) панели



Закладное изделие

20-20

2750



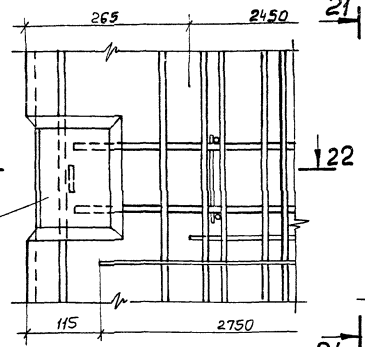
И.Ф.Павлов, Подпись и дата, Авторский №

3.900-3.12.1 08.00
19068-01 40

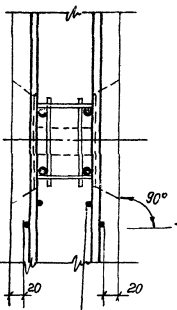
Кон. Ковалева

Формат А3

21-21



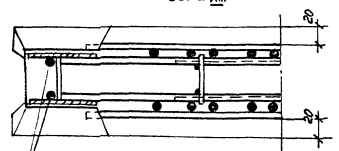
ⓧIII ⓧXIV



Сетка (с) только для узла XIII

22-22

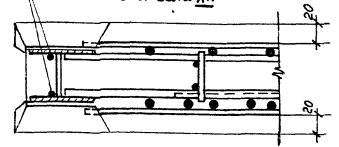
для узла XIII



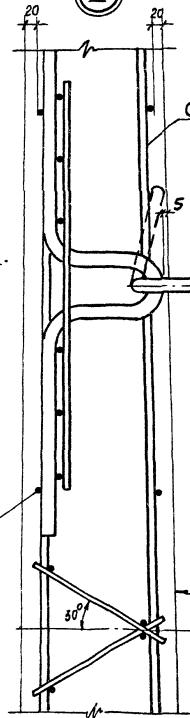
Отдельные стержни

22-22

для узла XIV



ⓧXV



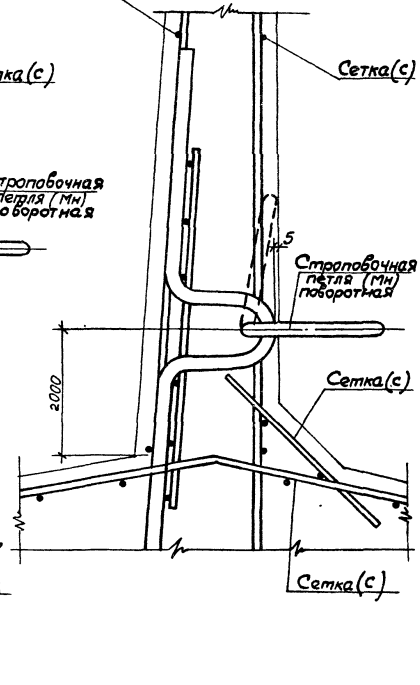
Сетка (с)

Сетка (с)

Стропобочная петля (МН) поворотная

Сетка (с)

ⓧXVI



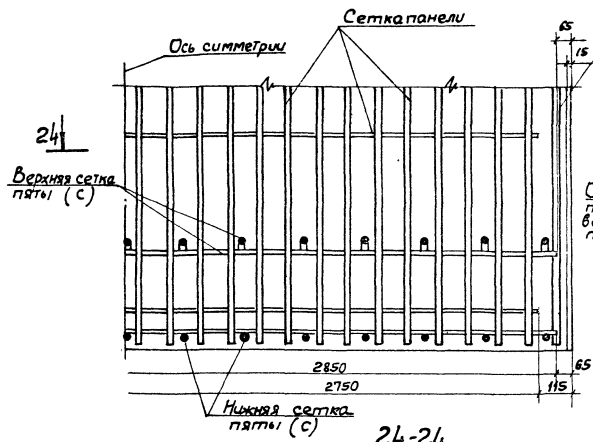
Ш.8 № Строй. Подпись и дата. Взамен шифра

3.900-3.12.1 08.00		Двор
19068-01 41		5

Кон. Бондарев

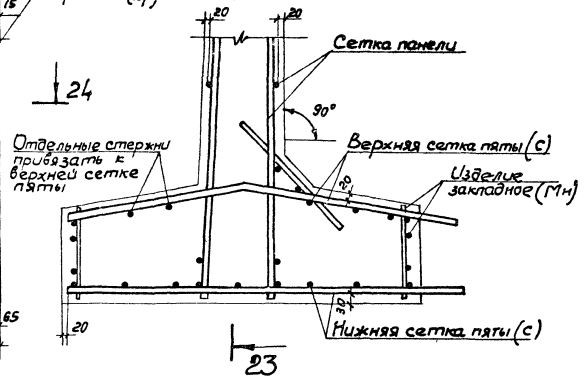


23-23

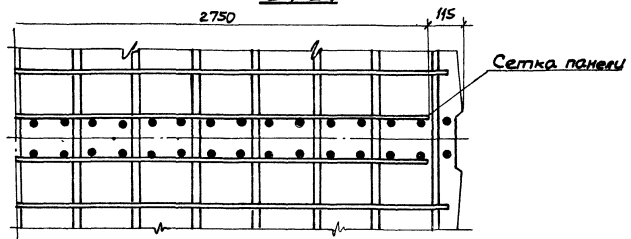


Отдельный стержень привязать к закладным изделиям (Мн) и каркасом (Кр)

23



24-24

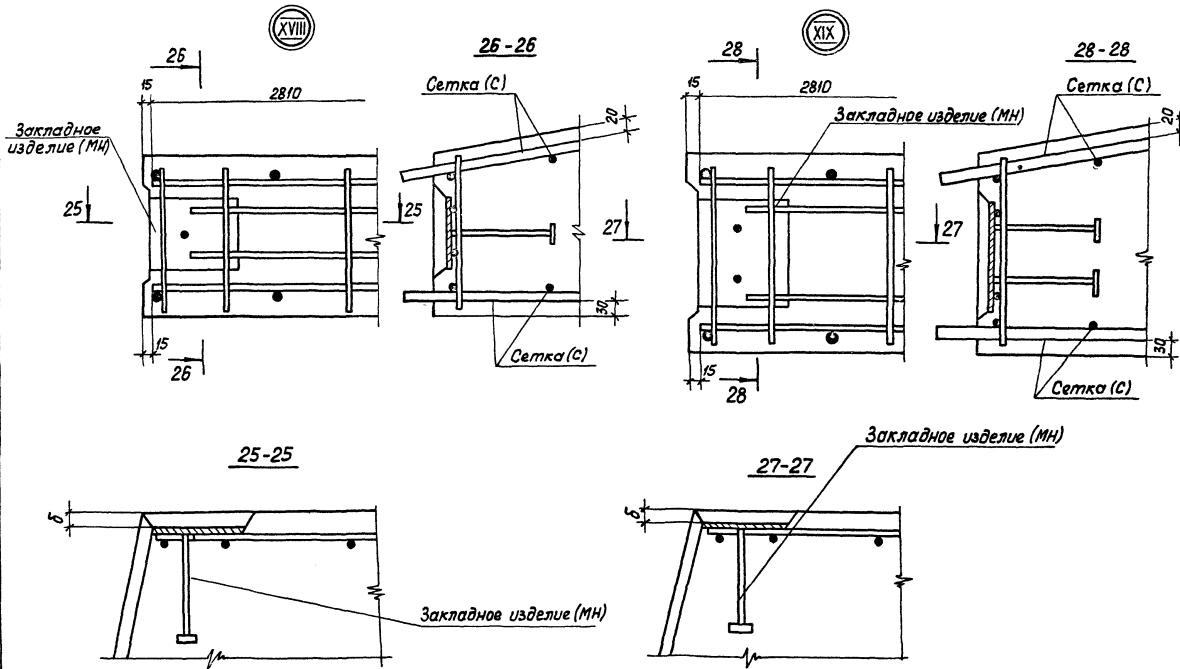


Шифр № проекта, Подпись и дата выполнения

3.900-3.12.1 08.00

19063-01 42
 Кон. Жуковские
 Формат А3

Лист
 6



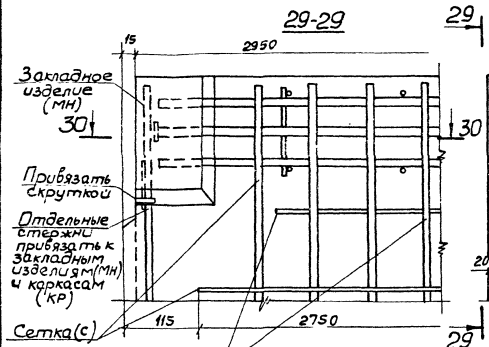
Шифр детали Подпись и дата Изготовитель

3.900-3.12.1 08.00

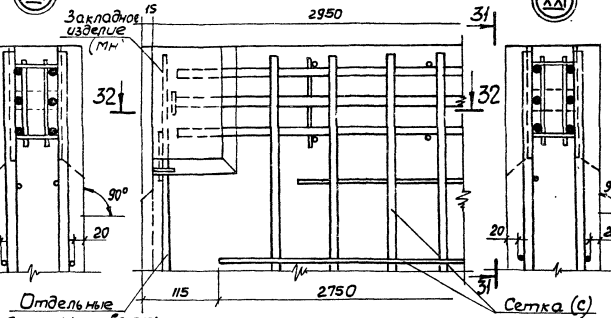
Лист
7

19068-01 43

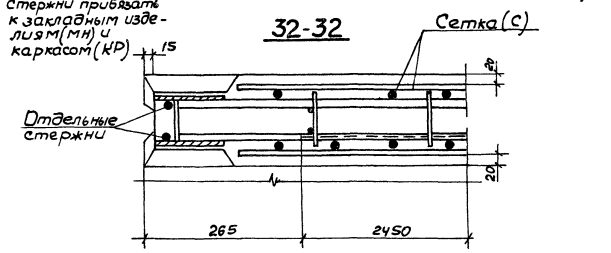
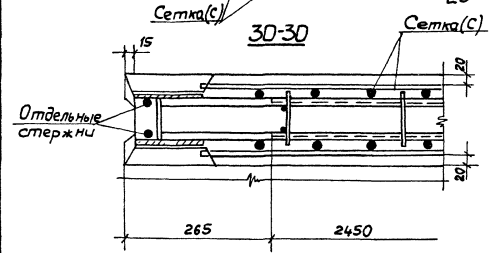
Формат А3



XX



XXI



Лист 8
Формат А3
19063-01 44

3.900-3.12.1 08.00
19063-01 44

Лист	8
------	---

Коп. Соколова Формат А3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные																												Всего
	Арматура класса																												
	Вр-I														А-III														
	ГОСТ 6727-80														ГОСТ 5781-81														
φ5	Упоп	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Упоп	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Упоп					
псп24-Б1-Ш	4,4	4,4	14,1							14,1	21,4	11,5														32,9	51,4		
псп24-Б2-Ш	4,4	4,4	14,1							14,1	19,9	14,4														34,3	52,8		
псп24-Б2-Ш1	5,2	5,2	15,6							15,6	22,0	11,3	7,1													40,4	61,2		
псп30-Б1-Ш	6,2	6,2	16,3							16,3	6,0	44,4	7,6													58,0	80,5		
псп30-Б2-Ш	6,2	6,2	16,3							16,3	3,0	49,8	7,6													60,4	82,9		
псп30-Б2-Ш1	7,0	7,0	21,0							21,0	17,2	51,3	8,7													77,2	105,2		
псп36-Б1-Ш	6,8	6,8	19,1	5,6						24,7	8,9	63,2	21,7	19,9												113,7	146,4		
псп36-Б2-Ш	6,8	6,8	19,3	5,6						24,9		73,0	21,7	33,6												128,3	160,0		
псп36-Б3-Ш	6,8	6,8	11,8	18,9						30,7	8,9	18,6	79,5	18,2	26,9											152,1	189,6		
псп36-Б4-Ш	6,8	6,8	9,6	18,9						28,5		2,8	71,9	57,5		44,5										176,7	212,0		
псп36-Б3-Ш4	6,8	6,8	11,8	18,9						30,7	8,9	18,6	79,5	18,2	26,9											152,1	189,6		
псп36-Б4-Ш4	6,8	6,8	9,6	18,9						28,5		2,8	71,9	57,5	24,4	20,1										176,7	212,0		
псп36-Б2-Ш1	7,6	7,6	17,0	13,2						30,2		31,6	92,5	17,2	18,4											159,7	197,5		
псп36-Б3-Ш3	6,8	6,8	11,8	18,9						30,7	8,9	18,6	79,5	18,2	26,9											152,1	189,6		
псп36-Б4-Ш3	6,8	6,8	9,6	18,9						28,5		2,8	71,9	57,5	44,5											176,7	212,0		
псп36-Б5-Ш	6,8	6,8	17,3	5,6						22,9	4,4	18,9	86,2	8,6	15,6											130,7	150,4		

Ведомость расхода стали на закладные изделия см. лист 3.

Лист № 1 подл. Удобрение для бетона, завод, ЛНХ-А

Нач. отд. Шедко		197		3.900-3.12.1 00.00 ВМС	
Н.контр. Ластников	Ластников			Ведомость расхода стали	
Рук. гр. Мазлава	Мазлава			Сталь лист	
Вед. инж. Пянарал	Пянарал			Р 1 4	
Ст. инж. Возианов	Возианов			Конс. Бобко, Молчан, Прокт	
Инженер. Мошва	Мошва			Харьковский	
				Водоканалпроект	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Изделия арматурные

Арматура класса

Марка элемента	Вр-I		А-I										А-III										Итого	Всего			
	Гост 6727-80		Гост 5781-81																								
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28			φ32		Итого
	пспз6-65-ш3	6,8	6,8	17,3	5,6																						
пспз6-65-ш4	6,8	6,8	17,3	5,6																					130,7	160,4	
псп42-61-ш	6,8	6,8	18,9	8,7	3,6																				147,0	185,0	
псп42-62-ш	6,8	6,8	18,9	8,7	3,6																				156,7	205,3	
псп42-62-ш1	7,6	7,6	16,3	13,2	3,6																				228,6	269,3	
псп48-61-ш	6,6	6,6	4,7	30,9		5,0																			238,9	286,1	
псп48-62-ш	6,6	6,6	7,9	30,9		5,0																			278,8	329,2	
псп48-63-ш	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0																			324,4	377,9	
псп48-64-ш	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0													98,6						342,3	395,8	
псп48-62-ш1	7,4	7,4	9,7	15,5	24,0	5,0													45,9						345,9	407,5	
псп48-63-ш3	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0													80,7						324,4	377,9	
псп48-64-ш3	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0													98,6						342,3	395,8	
псп48-63-ш4	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0													80,7						324,4	377,9	
псп48-64-ш4	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0													98,6						342,3	395,8	
псп48-65-ш	6,6	6,6	9,0	9,0	24,0	5,0													40,8						284,5	338,1	
псп48-65-ш3	6,6	6,6	9,0	9,0	24,0	5,0													40,8						284,5	338,1	
псп48-65-ш4	6,6	6,6	9,0	9,0	24,0	5,0													40,8						284,5	338,1	
псп54-61-ш	7,2	7,2	5,2	21,1	18,7	5,1																			294,5	351,8	
псп54-62-ш	7,2	7,2	5,8	21,1	18,7	5,1																			349,8	407,7	
псп54-62-ш1	8,0	8,0	11,0	5,7	35,7	15,2																			461,8	537,4	
псп54-65-ш	7,2	7,2	6,7	15,7	18,7	15,2																			374,8	438,3	
псп60-61-ш	7,0	7,0	10,1	5,7	25,7	33,9																			490,8	573,2	
псп60-62-ш	7,0	7,0	10,1		34,5	33,9																			526,4	611,9	
псп60-62-ш1	7,8	7,8	12,1		25,2	33,9	13,8																		660,7	763,5	

Инв. № табл. Подпись и дата
Взвешив. №

3.900-3.12.1 00.00 ВМС

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	УЗВЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																						Всего	Общий расход													
	Арматура класса											Прокат марки																									
	ВР I					A I					A C II					A II					ВСтЗ кп2																
	Гост 5781-В1																								Гост 103-76												
	φ5	Уточ	φ6	φ8	φ10	φ22	Уточ	φ8	φ22	φ28	φ32	Уточ	φ8	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25			Уточ	φ5	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Уточ
псп48-Б1-Ш	4,2	4,2	0,9	0,5	16,4	3,8	21,6	4,6	8,6	8,4	21,6	1,9			29,6		42,5		19,1		63,1	0,9	2,3	8,0	5,6							18,8	35,6	146,1	432,2		
псп48-Б2-Ш	4,2	4,2	2,9	0,5	16,4	3,8	21,6	4,6	8,6	8,4	21,6	1,9			29,6		15,8	19,1			66,4	0,9	2,3	8,0	5,6							18,8	35,6	150,1	479,3		
псп48-Б3-Ш	4,2	4,2		2,2	16,4	3,8	22,4	4,6	8,6	8,4	21,6	0,4	2,9		29,6				19,1	15,9	9,9	77,2	0,9	2,2	8,0	5,6						18,8	35,5	160,9	537,4		
псп48-Б4-Ш	4,2	4,2		2,2	16,4	3,8	22,4	4,6	8,6	8,4	21,6	0,4	2,9		29,6				19,1	8,1	19,5	79,6	0,9	2,2	8,0	5,6						18,8	35,5	163,3	559,1		
псп48-Б2-Ш1	4,2	4,2		2,1	16,4	3,8	22,3	4,6	8,6	8,4	21,6	1,9			29,6		15,8	19,1			66,4	0,9	2,3	8,0	5,6	19,8							18,8	35,6	150,1	557,6	
псп48-Б3-Ш3	4,9	4,9			16,4	3,8	20,2	4,6	8,6	8,4	21,6	1,9		4,7	36,4						43,0	0,9	2,3	8,0	5,6	11,8							18,8	28,6	118,3	496,2	
псп48-Б4-Ш3	4,9	4,9			16,4	3,8	20,2	4,6	8,6	8,4	21,6	1,9		4,7	36,4						43,0	0,9	2,3	8,0	5,6	11,8							18,8	28,6	118,3	514,1	
псп48-Б3-Ш4	4,2	4,2			16,4	3,8	20,2	4,6	8,6	8,4	21,6	0,8		5,1	37,0						42,9	0,9	0,5	15,0	5,6									18,8	22,0	110,9	488,8
псп48-Б4-Ш4	4,2	4,2			16,4	3,8	20,2	4,6	8,6	8,4	21,6	0,8		5,1	37,0						42,9	0,9	0,5	15,0	5,6									18,8	22,0	110,9	506,7
псп48-Б5-Ш	4,2	4,2	0,9	0,5	16,4	3,8	21,6	4,6	8,6	8,4	21,6	1,9			29,6		15,8	19,1		66,4	66,4	0,9	2,3	8,0	5,6							18,8	35,6	150,1	488,2		
псп48-Б5-Ш3	4,9	4,9			16,4	3,8	20,2	4,6	8,6	8,4	21,6	1,9		4,7	36,4						43,0	0,9	2,3	8,0	5,6	11,8							18,8	28,6	118,3	456,4	
псп48-Б5-Ш4	4,2	4,2			16,4	3,8	20,2	4,6	8,6	8,4	21,6	0,8		5,1	37,0						42,9	0,9	0,5	15,0	5,6									18,8	22,0	110,9	449,0
псп54-Б1-Ш	4,4	4,4	1,7		17,4	3,8	22,9		8,6	8,4	17,0	0,8			13,0	27,4		15,9	8,4	23,0	88,0	1,1	2,3	9,2	7,6							18,8	39,0	171,3	523,1		
псп54-Б2-Ш	4,4	4,4	0,8	1,6	17,4	3,8	23,6		8,6	8,4	17,0	0,8	2,9		13,0	27,4				25,5	23,0	92,0	1,1	2,2	9,2	7,6						18,8	38,9	176,5	584,2		
псп54-Б2-Ш1	4,4	4,4	0,8	1,6	17,4	3,8	23,6		8,6	8,4	17,0	0,8	2,9		13,0	27,4				25,5	23,0	92,0	1,1	2,2	9,2	7,6						18,8	38,9	176,5	713,9		
псп54-Б5-Ш	4,4	4,4	0,8	1,6	17,4	3,8	23,6		8,6	8,4	17,0	0,8	2,9		13,0	27,4				25,5	23,0	92,0	1,1	2,2	9,2	7,6						18,8	38,9	176,5	614,8		
псп60-Б1-Ш	4,7	4,7	1,2	1,6	16,8		19,6		26,0	12,2	38,2	0,8	2,9		13,0	41,1				18,1	24,6	9,9	11,4	1,5	2,1	13,6	7,6				18,8	43,6	217,5	790,7			
псп60-Б2-Ш	4,7	4,7	1,2	1,6	16,8		19,6		26,0	12,2	38,2	0,8	2,9		13,0	41,1				39,9	19,8	17,5	1,5	2,1	13,6	7,6					18,8	43,6	223,6	835,5			
псп60-Б2-Ш1	4,7	4,7	1,2	1,6	16,8		19,6		26,0	12,2	38,2	0,8	2,9		13,0	41,1				39,9	19,8	17,5	1,5	2,1	13,6	7,8					18,8	43,6	223,6	967,1			

Итого 3.900-3.12.1 00.00 ВМС лист 4

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 3783 Инв. № 19068-01 тираж 415
Сдано в печать 11.07. 1968 г. цена 3-72