

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165-1

РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ

В Ы П У С К 2

ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ С РАБОЧЕЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-II

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165-1

РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ

В Ы П У С К 2

ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ С РАБОЧЕЙ
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-II

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

Утверждены Государственным Комитетом
по Гражданскому Строительству и Архитектуре при
Госстрое СССР. Приказ №25 от 12 февраля 1968 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Лист Спр.

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

С1 1
П1 3

ПАНЕЛИ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ
С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

Панель ПРК 59-12

4 4

" " АРМИРОВАНИЕ

2 5

" " АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

3 6

" ПРК 59-10

4 7

" " АРМИРОВАНИЕ

5 8

" " АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

6 9

ПАНЕЛИ ПРК 59-12 И ПРК 59-10

ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ

7 10

СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ В ФОРМУ

8 11

СХЕМА ВЯЗАНИЯ И ЗАРРУЖЕНИЯ

ПРИ ИСПЫТАНИИ. КОНТРОЛЬНЫЕ

НАГРУЗКИ.

9 12

И. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	В. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ
И. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	В. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ
И. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	В. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ
И. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	В. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ
И. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	В. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ
И. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	В. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ
И. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	В. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ
И. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	В. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ
И. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	В. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ
И. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	В. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ	С. КОЛЕСОВ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИЖИЛКОМ

ТК
1967

ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ
С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III
СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1.165-1
Листов 12
С1

Рабочие чертежи промышленных железобетонных изделий серии I.165-I разработаны в развитие каталога ИИ-03 редакции 1964 г.

В альбом включены рабочие чертежи ребристых панелей покрытий длиной 586 см, армированных сварными каркасами, разработанные в соответствии со СНиП П-В.1-62.

В соответствии с указаниями пункта 2-17 СНиП П-В.1-62 панели не должны применяться в районах с расчетной температурой ниже -40°C .

Чертежи изделий предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так например, ПК 59-12 обозначает - панель ребристая крими длиной 586 см и шириной 119 см.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Виды стали, применяемые для рабочей арматуры, указываются в паспортах изделий.

Панели покрытий рассчитаны на нормативную нагрузку 410 кг/м^2 и расчетную нагрузку 510 кг/м^2 . Состав нагрузок и коэффициенты перераспределения приводятся ниже.

Состав нагрузок	Нормативная нагрузка кг/м^2	Расчетная нагрузка кг/м^2
Собственный вес панели	150	$150 \times 1,1 = 165$
Гидроизоляционный ковер	20	$20 \times 1,1 = 22$
Защитка	35	$35 \times 1,2 = 42$
Временная нагрузка - снег	200	$200 \times 1,4 = 280$

При определении прогиба принято: постоянная нагрузка 310 кг/м^2 и временная - 100 кг/м^2 .

В проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов между панелями для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели, а также требование о срезе петель после установки панелей.

Рабочие чертежи разработаны для армирования сварными каркасами с рабочей арматурой из стали класса А-П. Бетон марки "200".

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь класса А-I марок ВМ Ст.Вся и ВК Ст.Зен.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Верхние сетки должны приниматься стандартными по ГОСТ 8478-66 - "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций". При отсутствии стандартных сеток верхние сетки изготавливаются в соответствии с чертежами настоящего альбома.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электрооуваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.1-62 и специальных технических условий; проверку прочности, жесткости и ширины раскрытия трещин - по ГОСТ 8829-66; монтаж - по СНиП И.В.3-62.

ПК

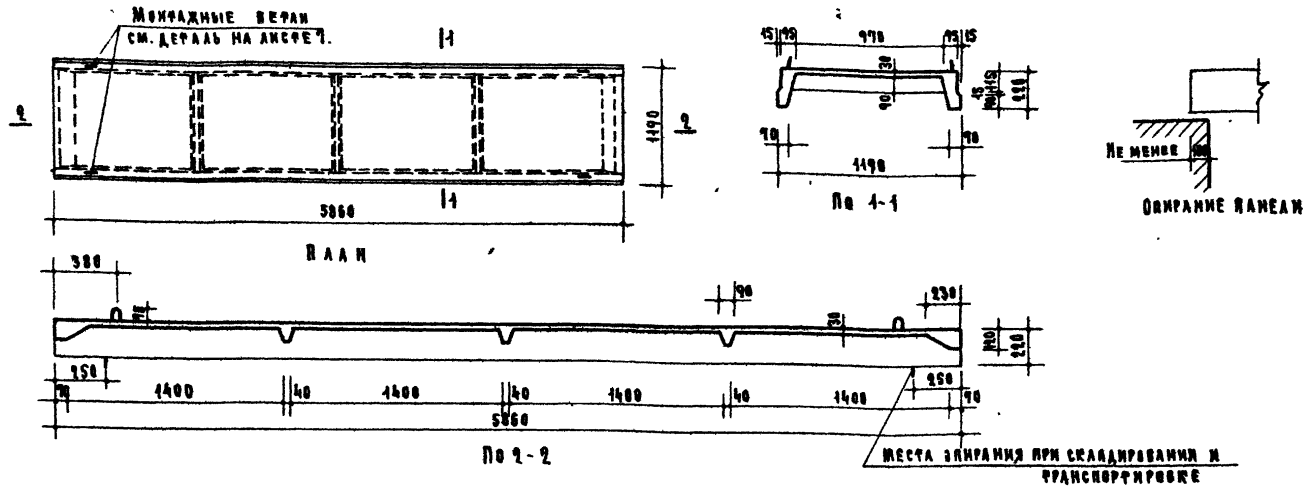
ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ
С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-П

СЕРИЯ
1.165-1

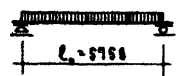
1967

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Выпуск 1 из 1
2 П1



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки, включающие собственный вес панелей.

Расчетная нагрузка по несущей способности - 510 кг/м²
 Нормативная нагрузка - 410 кг/м²

Нагрузки при расчете прогиба:
 длительная действующая - 310 кг/м²
 кратковременно действующая - 100 кг/м²

Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки - $\frac{1}{212} l_0$

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	кг	1070
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,428
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА	см	6,1
ВЕС СТАЛИ	кг	53,04
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	7,7
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	125,5
МАРКА БЕТОНА		200

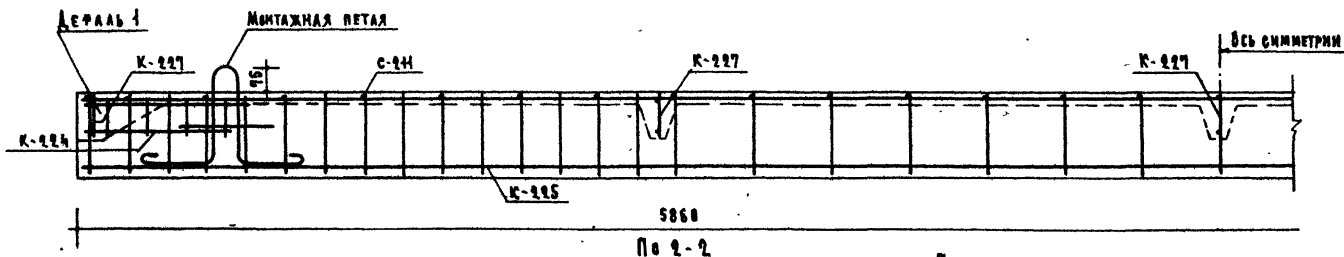
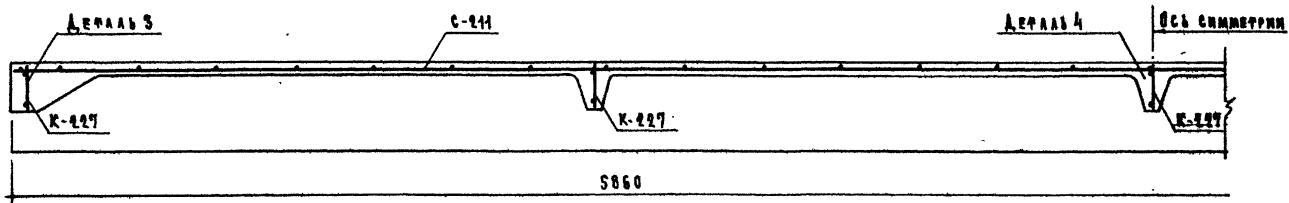
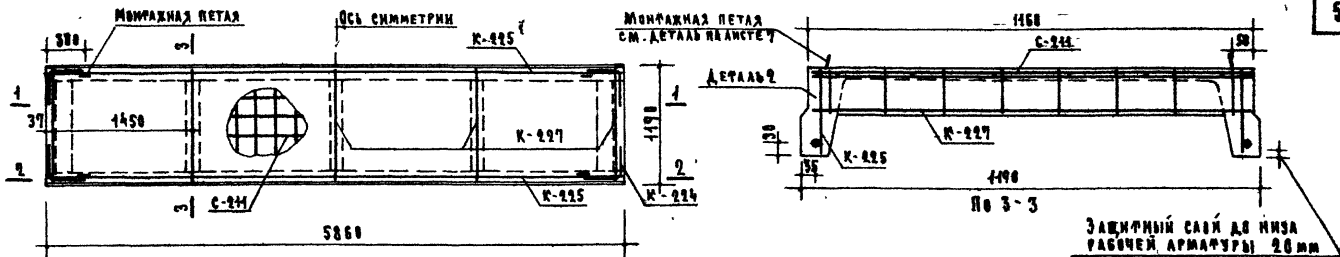
П Р И М Е Ч А Н И Я.

1. В местах сопряжения ребер с плитой следует устраивать плавные переходы. Радиус закругления 5-20 мм.
2. Армирование - см. лист 2. Арматурные элементы - см. лист 3.
3. Данные для проведения испытаний см. на листе 9.

ПРОЕКТИРОВЩИК: А. А. АЛЕКСАНДРОВ
 КОНСТРУКТОР: В. П. ПЕТРОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: В. П. ПЕТРОВ
 КОНСТРУКТОР: А. А. АЛЕКСАНДРОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А. А. АЛЕКСАНДРОВ
 КОНСТРУКТОР: В. П. ПЕТРОВ

ШИММ
 ДИДИП

ТК	ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III	СЕРИЯ 1.165-4
1967	П А Н Е Л ь ПРК59-12	Листов 2 1

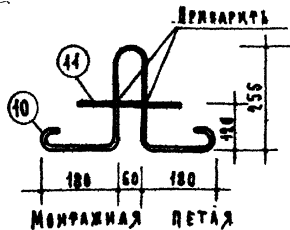
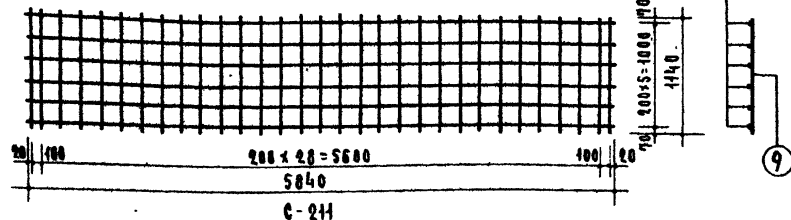
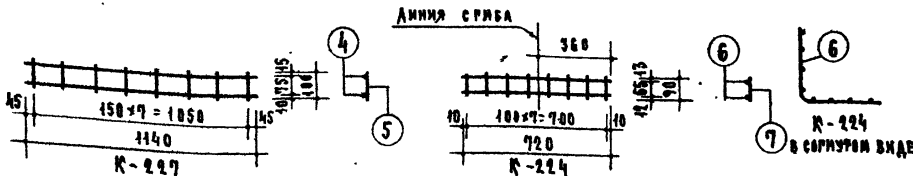
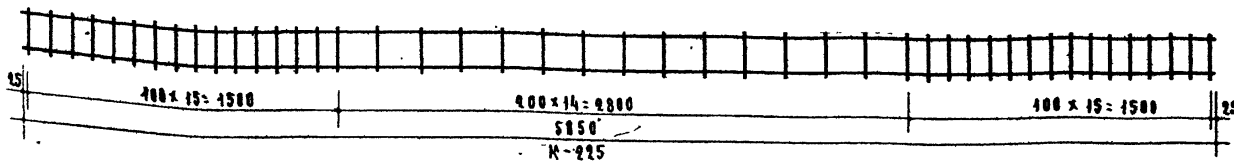


ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ В ФОРМУ ДАНА НА ЛИСТЕ В.
 2. ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 7.

И. ИЛИНСКИЙ
Н. ИСАЯ
В. ИЛИНСКИЙ
В. ИЛИНСКИЙ
А. ИЛИНСКИЙ
Б. ИЛИНСКИЙ
В. ИЛИНСКИЙ
Г. ИЛИНСКИЙ
Д. ИЛИНСКИЙ
Е. ИЛИНСКИЙ
Ж. ИЛИНСКИЙ
З. ИЛИНСКИЙ
И. ИЛИНСКИЙ
К. ИЛИНСКИЙ

ИЗДАНИЕ
 ПЕРВОЕ
 1967

ТК	ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III	СЕРИЯ	
		4.165-1	
1967	ПАНЕЛЬ ПРК 59-12 АРМИРОВАННЫЕ	ЛИСТОВ	2



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Изготовление каркасов и сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Подземные петли изготовить из арматурной стали класса А-I марок В Ст.3 или ВК Ст.5.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ИИ	φ мм	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ-КР		Итого	
			КОЛ. ШТУК	ДЛИНА М	ОБЩАЯ ДЛИНА М	На элемент		Общ.м
K-225	2	1	20AII	1	5850	5.35	14.43	28.86
		2	8BI	4	5850	5.85	2.34	4.68
		3	8BI	45	240	9.00	3.56	7.44
K-227	5	4	5BI	2	4140	2.28	0.95	1.75
		5	4BI	8	700	0.80	0.08	0.4
K-224	4	6	4BI	2	720	1.44	0.14	0.56
		7	4BI	8	90	0.72	0.07	0.28
C-241	1	8	4BI	6	5840	35.04	3.47	3.47
		9	4BI	31	4140	35.34	3.50	3.50
МОНТАЖНАЯ СЕТКА	4	10	10AII	1	4100	1.10	0.68	2.72
		11	10AII	1	220	0.22	0.14	0.56
							Итого	53.04

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ						
Диаметр арматуры мм	20AII	8BI	5BI	4BI	10AII	
Длина	м	41.70	29.7	41.40	83.02	5.28
Вес	кг	28.86	41.74	4.75	8.21	3.28
Норматив. сопротивление арматуры - R _к	кг/см ²	3800	4500	5300	2400	
И РАСЧЕТ АРМАТУРЫ	5701-61		6727-55		5701-61	

ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-II

ПАНЕЛЬ ПРК 59-12 АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

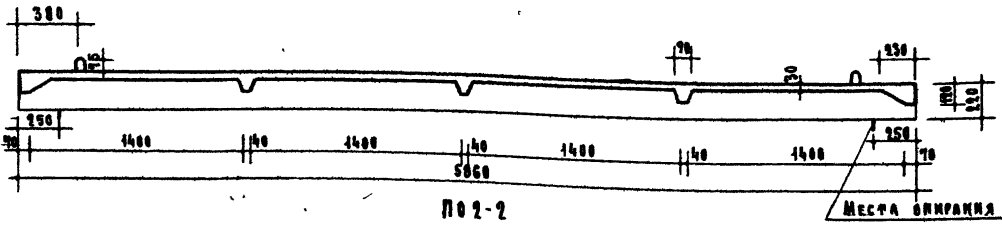
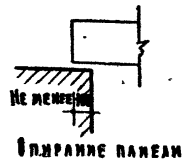
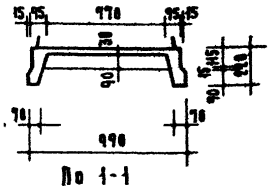
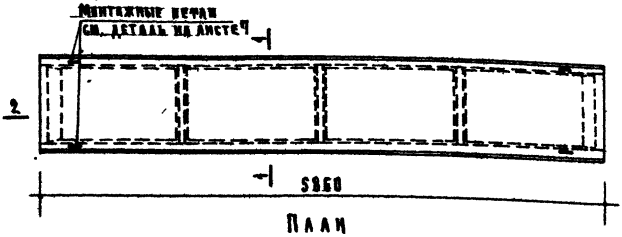
СЕРИЯ 1.165-1

ВЫЧИСЛЕНИЕ

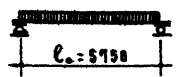
2 3

Исполнитель: А. К. РЫЛОВ
 Проверил: В. А. ЛЕВИН
 Инженер: М. И. С. А. Р.
 Проект: 1967

ТК
1967



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ.
 РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 510 кг/м²
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 410 кг/м²
 НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:
 ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 310 кг/м²
 НЕРАВНОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 100 кг/м²
 РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ - $\frac{1}{210} \ell$.

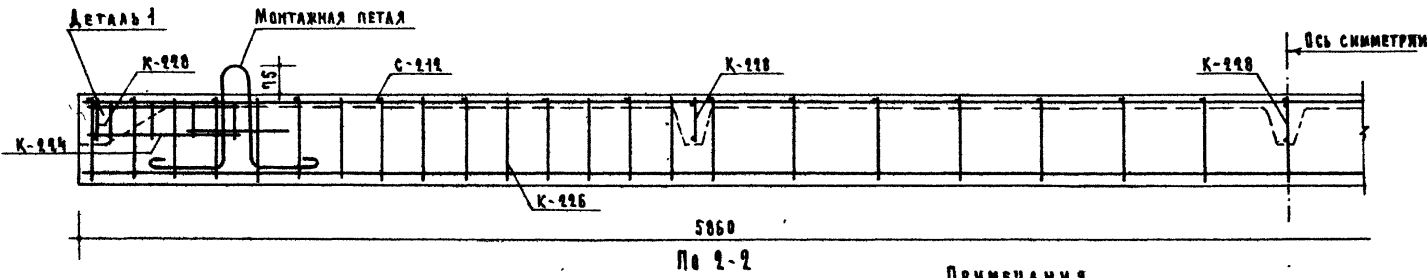
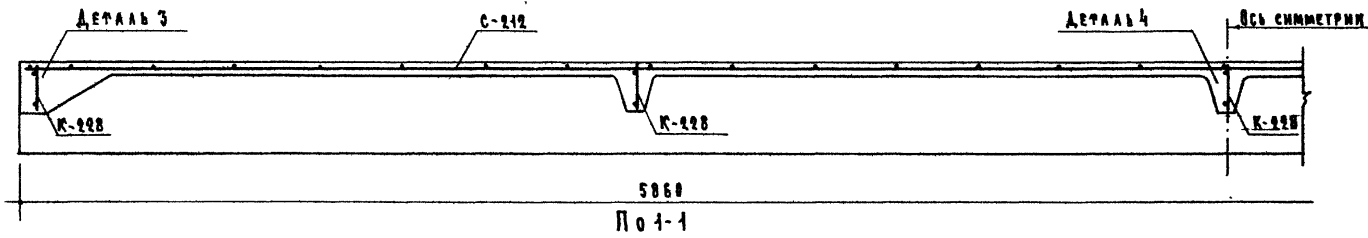
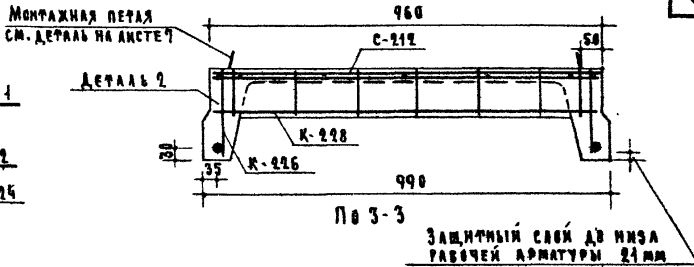
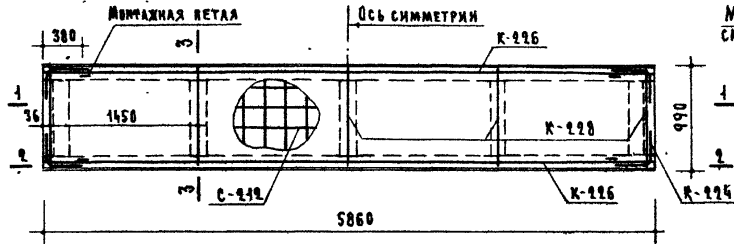
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС	КГ 960
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0.905
ПРОВОДЕННАЯ ТУЩИННА БЕТОНА	СМ 6.6
ВЕС СТАЛИ	КГ 41.67
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	КГ 7.2
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТОНА	КГ 100.2
МАРКА БЕТОНА	200

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В местах сопряжения ребер панелей следует устраивать плавные переходы. Радиус закругления 5-20 мм.
2. Армирование - см. лист 5. Арматурные элементы - см. лист 6.
3. Данные для проведения испытаний см. на листе 9.

Исполнитель: М. И. САП
 Проверил: А. А. КОШКИН
 Утвердил: А. А. КОШКИН
 Дата: 1967 г.

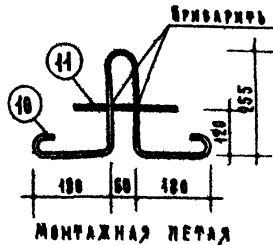
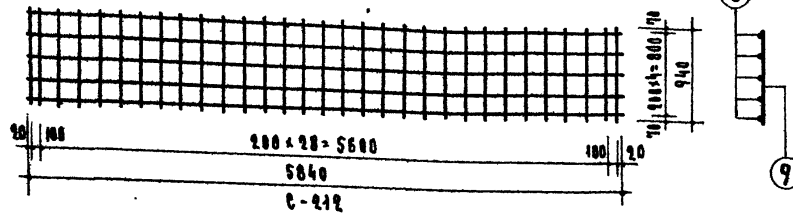
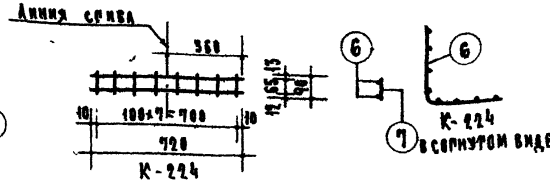
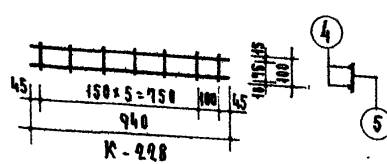
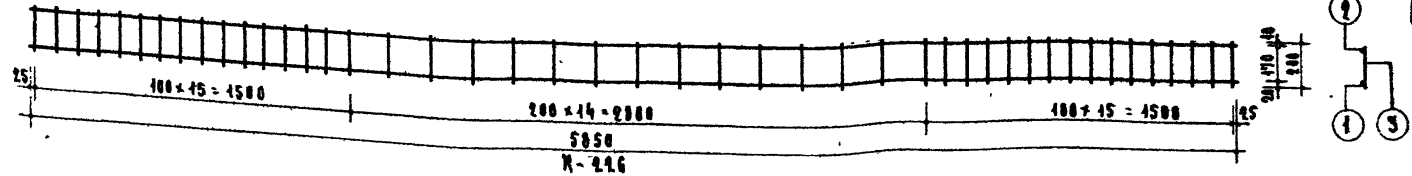
ТК	ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III	СЕРИЯ 1.468-1
1967	ПА Н Е Л ь ПРК59-10	ВЫПУСК ЛИСТ 4



- ПРИМЕЧАНИЯ.**
 1. СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ В ФОРМУ ДАНА НА ЛИСТЕ 8.
 2. ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 7.

ДИРЕКТОР	И. А. ГОРДИН
ЗАМ. ДИРЕКТОРА	Н. А. АНДАНОВА
РАСЧЕТ	Л. С. АНДАНОВА
МОНТАЖ	Л. С. АНДАНОВА
ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ	Л. С. АНДАНОВА
ПРОЕКТ	Л. С. АНДАНОВА
ПРОВЕРКА	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА
СВАРЩИК	Л. С. АНДАНОВА

ТРК	ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-И	СЕРИИ	1.165-
1967		ПА Н Е Л Ъ П Р К 59-10 А Р М И Р О В А Н И Е	ВЫПУСК ЛИС 2 5



ПРИМЕЧАНИЯ.

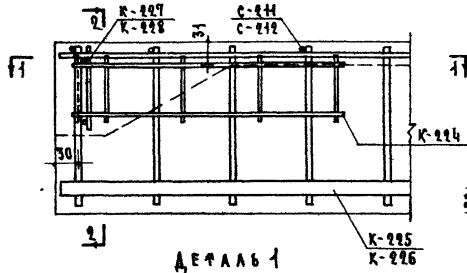
1. Изготовление каркасов и сеток производить компактной точечной электросваркой.
2. Подъемные петли изготовить из арматурной стали класса А-І марка В С.3 или ВК С.3.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ИН	НН	d	НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ-КР	
				КВА. ДЛИНА СПЕРЖИ, М	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЩАЯ
К-226	2	1	18AII	1	5850	5.85	11.69
			6BI	1	5850	5.85	11.69
			5	45	100	9.00	2.00
К-228	5	4	5BI	2	940	1.88	0.29
			4BI	7	100	0.70	0.07
К-224	4	6	4BI	2	720	1.44	0.14
			4BI	8	90	0.72	0.07
С-212	1	8	4BI	5	5840	29.24	2.89
МОНТАЖНАЯ ПЕТЕЛЬ	4	10	10AII	1	4100	1.10	0.28
			4BI	31	940	29.24	2.88
			10AII	1	220	0.22	0.14
Итого							41.67

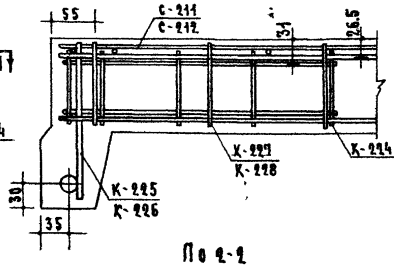
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ						
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	18AII	6BI	5BI	4BI	10AII
ДЛИНА	М	41.70	29.7	9.40	70.28	5.28
ВЕС	КГ	23.38	6.60	1.45	6.96	9.28
НОРМАТИВ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _y	КГ/СМ ²	3100	4500	5500	2400	
ПРОСТАЯ АРМАТУРА		5781-61		6727-53	5781-61	

ТК	ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-ІІ	СЕРИЯ 1.165-1
1967	ПАНЕЛЬ ПРК 59-10 АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ИЗДАНИЕ 2 6

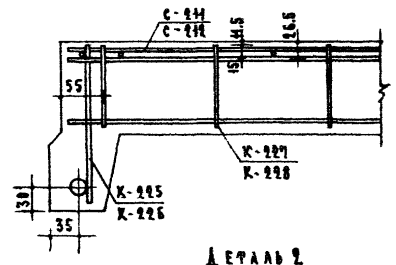
ИСПОЛНИТЕЛЬ: _____
 ПРОЕКТИРОВЩИК: _____
 А. КРИВЕНКО



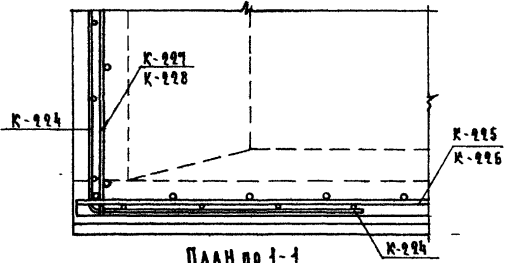
ДЕТАЛЬ 1



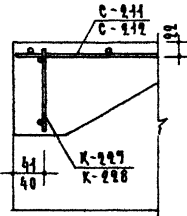
По 2-2



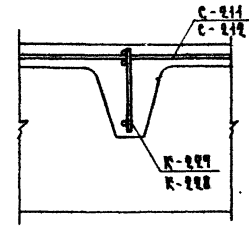
ДЕТАЛЬ 2



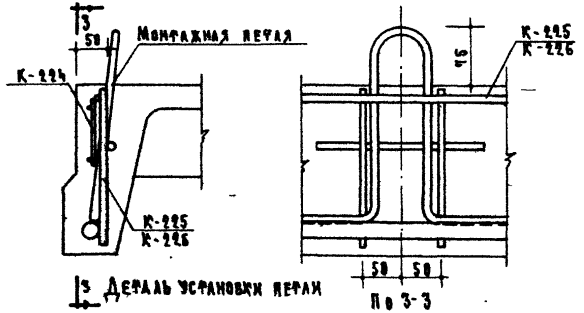
ПЛАН по 1-1



ДЕТАЛЬ 3



ДЕТАЛЬ 4



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕРАМ

По 3-3

- ПРИМЕЧАНИЯ.
- 1. ПЕРАМИ ПРИВАРИТЬ ИЛИ ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСАМ.
 - 2. НА ДЕТАЛИ 1 ПЕРАЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

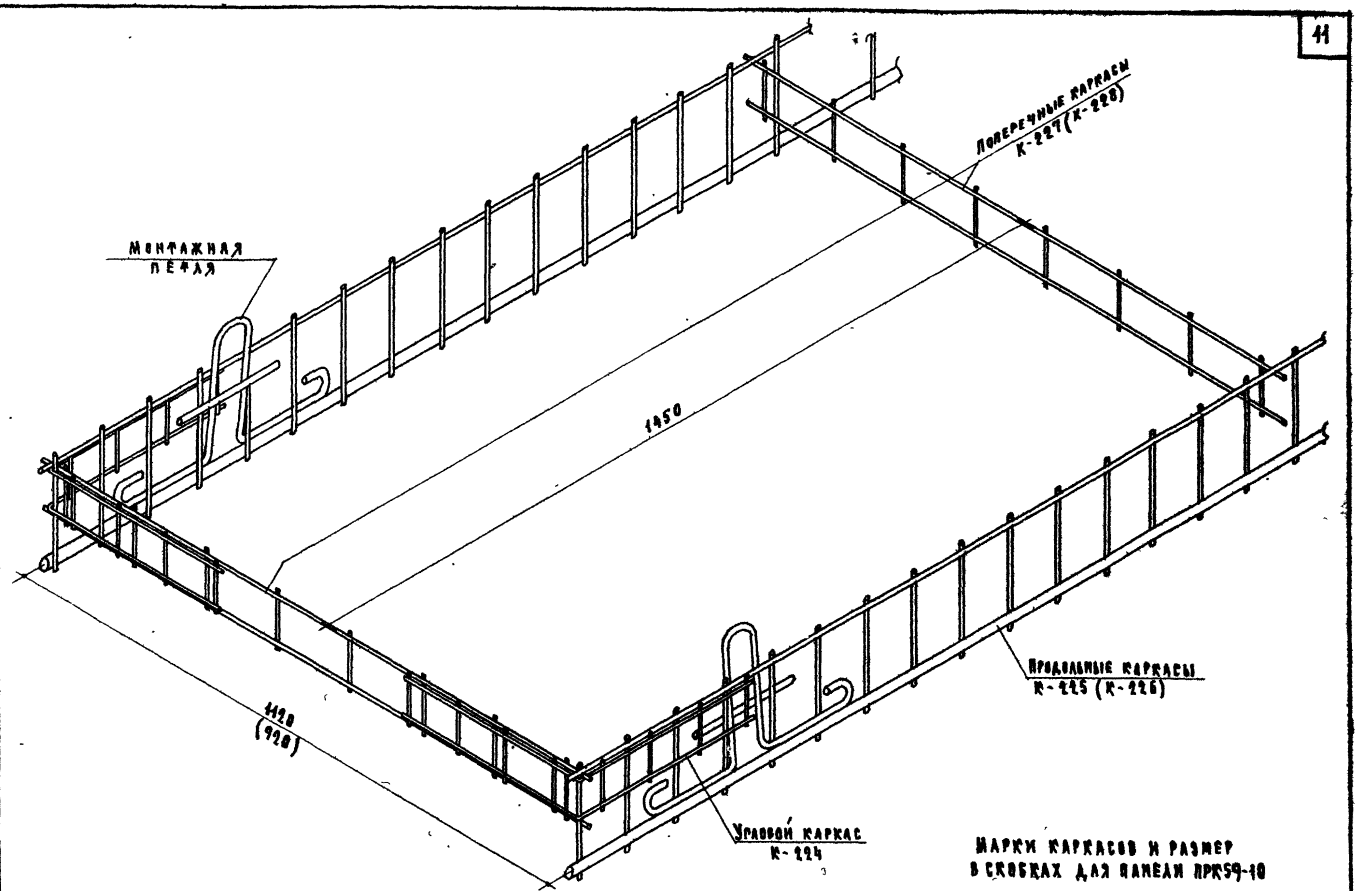
ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ
С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-II
ПАНЕЛИ ПРК 59-12 И ПРК 59-10
ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ

СЕРИЯ
1.165-1
Выпуск
2 7

А. К. МАТЕЛЛА / ТЕХ. ОПРОБОВАНИЕ / 1965 / С. ПАНОВИЧ
 А. Л. КУДРИЦКА / ТЕХ. ОПРОБОВАНИЕ / 1965 / С. ПАНОВИЧ
 С. ШИЛОВИЧ / ИНЖЕНЕР / 1960 / С. ПАНОВИЧ
 И. П. КОТЛЯР / ИНЖЕНЕР / 1960 / С. ПАНОВИЧ
 А. И. ГАЙДУК / ИНЖЕНЕР / 1960 / С. ПАНОВИЧ
 Е. П. КОТЛЯР / ИНЖЕНЕР / 1960 / С. ПАНОВИЧ
 А. И. ГАЙДУК / ИНЖЕНЕР / 1960 / С. ПАНОВИЧ
 С. ШИЛОВИЧ / ИНЖЕНЕР / 1960 / С. ПАНОВИЧ
 И. П. КОТЛЯР / ИНЖЕНЕР / 1960 / С. ПАНОВИЧ
 А. И. ГАЙДУК / ИНЖЕНЕР / 1960 / С. ПАНОВИЧ

ПК
1967

ДИРЕКТОР ЦЕНТРАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИОННЫХ БЮРО СССР
 И. А. ГАГАРИН
 НАУЧНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
 В. И. СЕРГЕЕВ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ
 А. А. КРАСНОВА
 ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 В. П. ПЕТРОВ
 КОНСТРУКТОР
 А. И. СЕРГЕЕВ



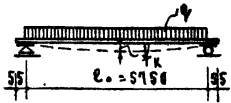
МАРКИ КАРКАСОВ И РАЗМЕР В СКОБКАХ ДЛЯ ПАНЕЛИ ПРК59-10

ТК 1967	ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-II	СЕРИЯ 1-165-1 ИЗМЕНЕНИЕ 2 8
	ПАНЕЛИ ПРК59-12 И ПРК59-10 СХЕМА УСТАНОВКИ КАРКАСОВ В ФОРМУ	

9772 12

12

СХЕМА
ОПОРЕНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



МАРКА ПАНЕЛЕЙ	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ						ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ И ШИРИНЫ РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН								
	В И Д РАЗРУШЕНИЯ						q доп. - дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панелей.	f _к контрольный прогиб от контрольной нагрузки.	Максимальное допускаемое отклонение замеренного прогиба от контрольного.	Контрольная ширина раскрытия трещин.					
	текучесть продольной растянутой арматуры.		разрыв продольной арматуры.		разрушение по косым трещинам до достижения текучести продольной растянутой арматуры.										
	Раздробление бетона сжатой зоны, одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры.	Раздробление бетона сжатой зоны или разрыв продольной арматуры и раскол бетона торцов.	Суммарная разрушающая нагрузка, включающая собственный вес панелей.		Суммарная разрушающая нагрузка, включающая собственный вес панелей.		Суммарная разрушающая нагрузка, включающая собственный вес панелей.		Суммарная разрушающая нагрузка, включающая собственный вес панелей.						
q доп. - суммарная контрольная разрушающая нагрузка, включающая собственный вес панелей.	q доп. - дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панелей.	Максимальное допускаемое отклонение разрушающей нагрузки от контрольной.	q доп. - суммарная контрольная разрушающая нагрузка, включающая собственный вес панелей.	q доп. - дополнительно прикладываемая контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панелей.	Максимальное допускаемое отклонение действительной разрушающей нагрузки от контрольной.	кР/м ²	кР/м ²	кР/м ²	кР/м ²	кР/м ²	кР/м ²	кР/м ²	мм	мм	мм
ПКР 59-12	715	565	105	815	665	120	260	16.0	2.4 (1.6)	0.2					
ПКР 59-10								16.5	2.5 (1.7)						

- ПРИМЕЧАНИЯ.
- Испытания панелей производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.
 - Контрольные нагрузки включают вес загрузочных устройств.
 - Если разрушение произошло при нагрузках меньше контрольных и отклонения их не превосходят указанные максимальные величины, требуется повторное испытание (см. п.3.2.2 ГОСТ 8829-66).
 - В скобках приведены значения отклонений замеренного прогиба от контрольного, при которых требуется повторное испытание (см. п.3.3.1 и 3.3.2 ГОСТ 8829-66).

ПК	ПАНЕЛИ РЕБРИСТЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ КАРКАСАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III		СЕРИЯ 4.165-1
4967	ПА Н Е Л И П К Р 59-12 И П К Р 59-10 СХЕМА ОПОРЕНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ		ЛИСТЫ 2 9

Исполнитель: *Сидорова*
 Проверено: *Сидорова*
 Конструктор: *Сидорова*
 Расчетчик: *Сидорова*
 М.П. Исполнительского отдела: *Сидорова*
 М.П. Проектного отдела: *Сидорова*
 М.П. Лаборатории: *Сидорова*
 М.П. Службы безопасности: *Сидорова*
 М.П. Службы эксплуатации: *Сидорова*
 М.П. Службы охраны труда: *Сидорова*
 М.П. Службы охраны окружающей среды: *Сидорова*
 М.П. Службы охраны здоровья: *Сидорова*
 М.П. Службы охраны имущества: *Сидорова*
 М.П. Службы охраны информации: *Сидорова*
 М.П. Службы охраны окружающей среды: *Сидорова*
 М.П. Службы охраны здоровья: *Сидорова*
 М.П. Службы охраны имущества: *Сидорова*
 М.П. Службы охраны информации: *Сидорова*