

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.150-КР-1

ЛЕСТНИЦЫ

АЛЬБОМ I
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ЧАСТЬ 2
ИЗДЕЛИЯ

1977г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ
СЕРИЯ 1.150-КР-1

ЛЕСТНИЦЫ

АЛЬБОМ I

СОСТАВ СЕРИИ

- АЛЬБОМ I - РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
- ЧАСТЬ 1 - ИЗДЕЛИЯ / МАРШИ ДЛЯ ВЫСОТЫ ЭТАЖА ОТ 2.85 м ДО 3.90 м, ШИРИНОЙ 115 см;
ПЛОЩАДКИ ШИРИНОЙ 115 см И 60 см, ДЛИНОЙ 270, 290, 310 И 330 см. /
- ЧАСТЬ 2 - ИЗДЕЛИЯ / МАРШИ ДЛЯ ВЫСОТЫ ЭТАЖА ОТ 2.85 м ДО 3.90 м, ШИРИНОЙ 105 см. /

Согласовано:
Главный инженер
объединения "Стройдеталь"

Б.А. Марковский

Главный инженер института / В.Н. Иванов /
Главный конструктор / А.В. Сдобников /
Начальник отдела / А.А. Воронцов /

Ч.178с.

| Наименование чертёжей | №№ стр. | №№ чертёжей |
|--|---------|------------------|
| Содержание альбома | 2 | 1.150-КР-1.2.000 |
| Пояснительная записка | 3 | 1.150-КР-1.2.001 |
| Номенклатура лестничных маршей ЛМ 135-105 ÷ ЛМ 195-105 | 4 | 1.150-КР-1.2.002 |
| Опалубочный чертёж ЛМ 135-105 ÷ ЛМ 195-105 | 5 | 1.150-КР-1.2.003 |
| Армирование ЛМ 135-105 ÷ ЛМ 195-105 | 6 | 1.150-КР-1.2.004 |
| Арматура ЛМ 135-105 ÷ ЛМ 195-105 | 7 | 1.150-КР-1.2.005 |
| Спецификации и характеристика изделия ЛМ135-105 | 8 | 1.150-КР-1.2.006 |
| Спецификации и характеристика изделия ЛМ 150 - 105 | 9 | 1.150-КР-1.2.007 |
| Спецификации и характеристика изделия ЛМ 165 - 105 | 10 | 1.150-КР-1.2.008 |
| Спецификации и характеристика изделия ЛМ 180 - 105 | 11 | 1.150-КР-1.2.009 |
| Спецификации и характеристика изделия ЛМ 195-105 | 12 | 1.150-КР-1.2.010 |
| Схемы размещения закладных деталей для крепления лестничных ограждений | 13 | 1.150-КР-1.2.011 |
| Закладные детали | 14 | 1.150-КР-1.2.012 |
| | | |
| | | |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
488

| | | | | | | |
|-----------------------|----------|---------|---------|------|---------------|---------|
| 1.150 - КР - 1.2. 000 | | | | | | |
| Содержание альбома | | | | Лист | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | | | |
| Изм | Лист | № докум | Подпись | Дата | Лист Листов | |
| РАЗРАБ | ДЕРЮГИНА | | | | | |
| ПРОВ. | ХОМИЧ | | | | | |
| И.КОНТР. | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Пояснительная записка.

Настоящий альбом „Типовые конструкции и детали зданий и сооружений для капитального ремонта в Ленинграде „Серия 1.150-КР-1 „Лестницы“ выпущен взамен Альбома рабочих чертежей сборных железобетонных лестниц для капитального ремонта жилых зданий 19-НТ

Альбом откорректирован в соответствии с новыми ТУ, ГОСТами, СН и Пом и требованиями ЕСКД

В альбоме рабочих чертежей лестниц, выпуске 2, разработаны конструкции сборных железобетонных лестниц с шириной марша 1050 мм. для зданий с высотой этажа от 2,85 м до 3,90 м при ширине лестничной площадки 2,4 м.

Для унификации типоразмеров сборных железобетонных маршей устанавливается их градация через 150 мм по высоте

Лестничные марши приняты пяти типоразмеров — ЛМ 135-105; ЛМ 150-105; ЛМ 165-105; ЛМ 180-105; ЛМ 195-105.

Первые цифры обозначают высоту подъема марша в см, вторые — ширину марша. Указанные типоразмеры маршей обеспечивают устройство лестниц в различной комбинации (см. альбом 2.150-КР-1).

Лестничные марши изготавливаются в существующей опалубке, выполняются

с чистой бетонной поверхностью, подготовленной под шпаклевку и окраску.

Марши рассчитаны на нормативную нагрузку 300 кг/м² горизонтальной проекции.

Армирование выполняется сварными каркасами и сетками из стали АШ и АІ ГОСТ 5781-75 и ВІ ГОСТ 6727-53*. Сварные каркасы и сетки выполняются в соответствии с СН 393-69.

Расчет лестничных маршей произведен в соответствии со СН и П 11-21-75.

Перед массовым изготовлением маршей необходимо провести опытные испытания. Испытание элементов на прочность и жесткость производится в соответствии со СН и П Ш-13.1-70. Контроль жесткости и прочности маршей производится по ГОСТУ 8829-77

Инв. № подл. Подпись и дата
490

| | | | | | | |
|----------|----------|-----------|---------|---------------------------------|--|--|
| | | | | 1.150 - КР - 1.2.001 | | |
| | | | | Пояснительная записка | | |
| Изм | Лист | № док.уч. | Подпись | | | |
| РАЗРАБ. | ДЕРЮГИНА | Декаб | 11-1977 | | | |
| ПРОВ. | ХОМИЧ | Январь | 1977 | | | |
| Н.контр. | | | | | | |
| | | | | институт ЛЕННИЛПРОЕКТ | | |

| Эскиз | Марка изделия | Размеры в мм. | | | Бетон | | Масса в кг. | | | Содерж. стали в м ³ бетона | № стр. |
|--|---------------|---------------|------|------|-------|----------------------|-------------|----------|-----------------|---------------------------------------|--------|
| | | ℓ | В | Н | Марка | Объем м ³ | Изделия | Арматура | Заклад. деталей | | |
| <p>Нормативная нагрузка - 300 кг/м²</p> | ЛМ 135-105 | 2840 | 1050 | 1350 | 200 | 0,40 | 1000 | 13,6 | 4,7 | 34,0 | 5,6,8 |
| | ЛМ 150-105 | 3140 | 1050 | 1500 | 200 | 0,44 | 1100 | 17,6 | 5,1 | 40,0 | 5,6,9 |
| | ЛМ 165-105 | 3440 | 1050 | 1650 | 200 | 0,48 | 1200 | 19,0 | 5,1 | 39,5 | 5,6,10 |
| | ЛМ 180-105 | 3740 | 1050 | 1800 | 200 | 0,52 | 1300 | 23,5 | 5,1 | 45,0 | 5,6,11 |
| | ЛМ 195-105 | 4040 | 1050 | 1950 | 200 | 0,56 | 1400 | 29,5 | 5,5 | 53,0 | 5,6,12 |

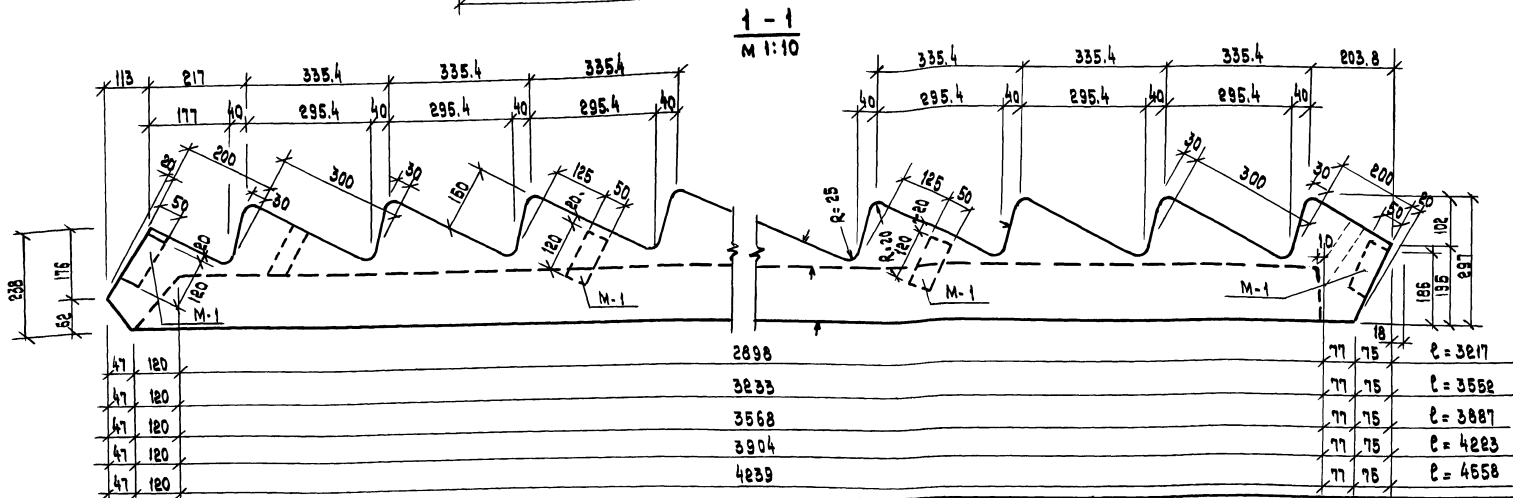
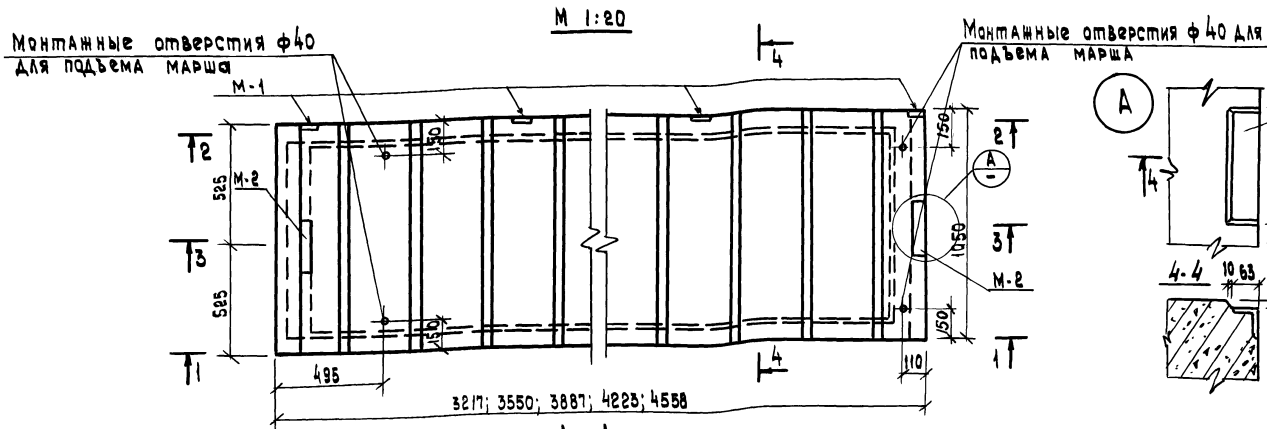
1.150 - КР - 1,2,002

| | | | | |
|----------|----------|----------|---------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| РАЗРАБ. | ДЕРЮГИНА | Эскиз | | 21-1977 |
| ПРОВ. | ХОМИЧ | Копия | | 1977 |
| Н.КОНТР. | | | | |

Номенклатура
 ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ
 ЛМ 135-105; ЛМ 150-105; ЛМ 165-105
 ЛМ 180-105; ЛМ 195-105.

| | | |
|--------------------------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| Лист | Листов | |
| Институт ЛЕННИЛПРОЕКТ | | |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 4/91



1. Армирование см. черт. 1.150-КР-1.2.004
2. Каркасы и сетки см. черт. 1.150-КР-1.2.005
3. Спецификации и характеристики изделия см. черт. 1.150-КР-1.2.003 - 1.150-КР-1.2.010.
4. Закладные детали см. черт. 1.50-КР-1.2.012
5. Разрезы 2-2; 3-3; 4-4 см. черт. 1.150-КР-1.2.004
6. Площадки, отмеченные знаком \blacktriangle должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку. Поверхности лестничных проступей выполняются гладкими без дополнительной отделки фактурным слоем.

| | | | | |
|------|------|----------|------------------|------|
| Изм. | Лист | И.докум. | Подпись | Дата |
| | | | Разраб. Дерюгина | 2017 |
| | | | Пров. Хомич | 1977 |
| | | | Н. конт. | |
| | | | Утв. | |

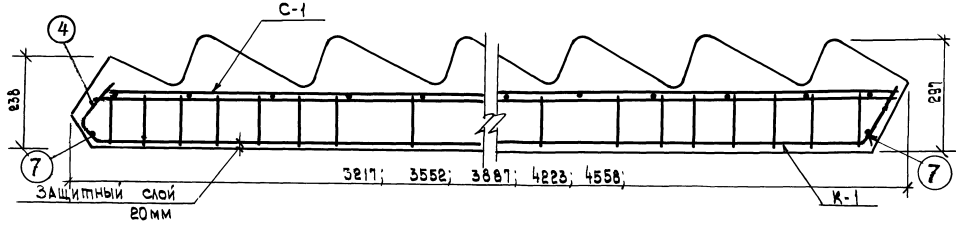
1.150 - КР - 1.2.003

Лестничные марши
 ЛМ 135-105; ЛМ 150-105;
 ЛМ 165-105; ЛМ 180-105;
 ЛМ 195-105 опалубочный чертеш.

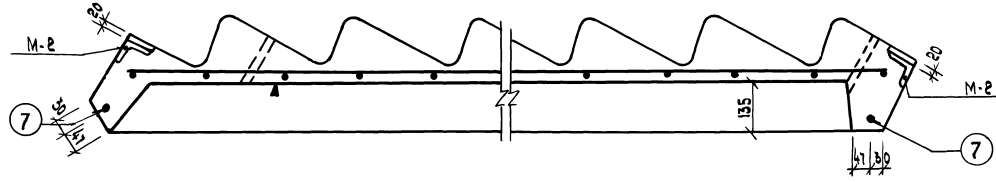
| | | |
|--------------------------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| | | |
| Лист | Листов | |
| | | |
| Институт Ленжилпроект | | |

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА
 1992

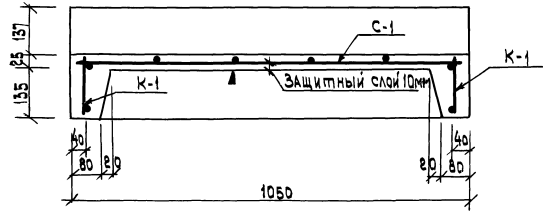
2-2



3-3



4-4

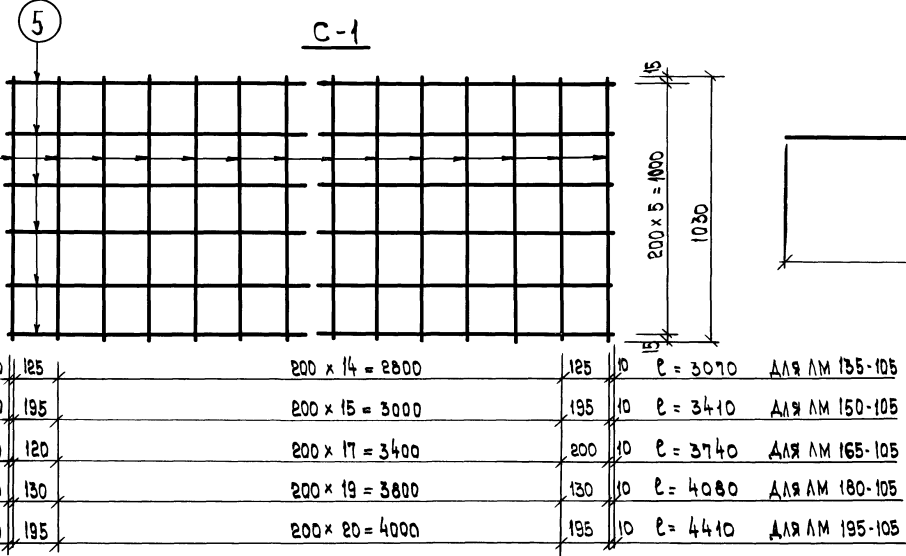
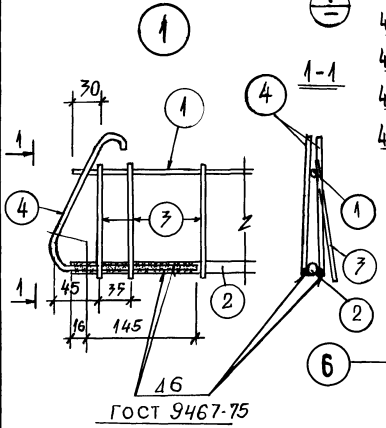
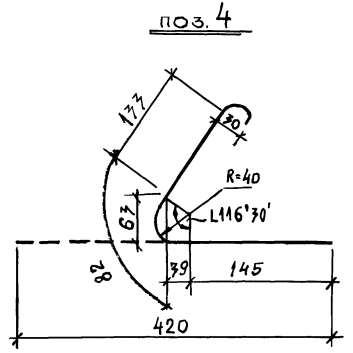
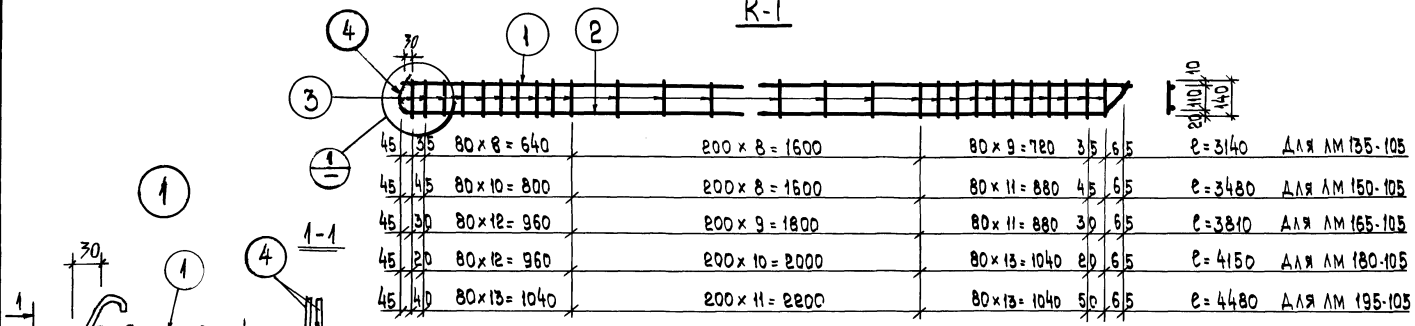


- 1 Каркас и сетку см. черт. 1.150-КР-1.2.005
- 2 Позицию 6 приварить к каркасам К-1
- 3 Плоскости, отмеченные знаком ▲ должны быть гладкими, подготовленными под шпаклевку

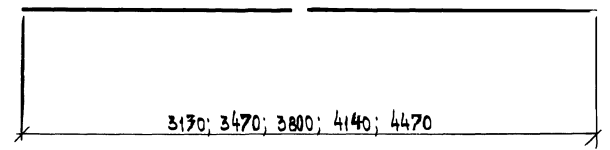
1.150-КР-1.2.004

| | | | | 1.150-КР-1.2.004 | | | |
|---------|----------|-----------|--------|------------------|--|-------|---------|
| Изм. | Лист | № док.ум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | 1:10 |
| РАЗРАБ. | ДЕРЮГИНА | Вели | 21-197 | | | | |
| ПРОВ. | ХОМИЧ | Вели | 1977 | | | | |
| Н.КОНТ. | | | | | | | |
| | | | | | Лестничные марши ЛМ 135-105; ЛМ 150-105; ЛМ 165-105 ЛМ 180-105; ЛМ 195-105 Армирование. | | |
| | | | | | Лист Листов институт ЛЕННИЛПРОЕКТ | | |

№1 ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 1973

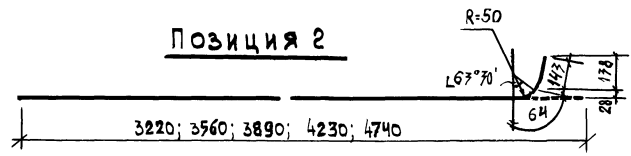


Позиция 1
М 1:10



Изготовление сварных каркаса и сетки производить согласно СН 393-69

Позиция 2



| | | | |
|--|----------|-------|----------------------------|
| 1.150-КР-1.2.005 | | | |
| Лист | № докум | Подп. | Дата |
| Разраб. | Дерюгина | Венг | 11-1977 |
| Пров. | Хомич | Венг | |
| Н. конт. | | | |
| Лестничные марши ЛМ 135-105; ЛМ 150-105; ЛМ 165-105 ЛМ 180-105; ЛМ 195-105 Каркас К-1; Сетка С-1. | | | Лит. Масса Масштаб 1:20 |
| Лист Листов Институт | | | ЛЕННИЛПРОЕКТ |

Моя подл. 494
Подпись и дата

Спецификация арматуры на один элемент

| Марка | № поз. | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт. | Общая длина м | Масса кг |
|-------------------|--------|---------|----------|------------|---------------|----------|
| К-1 | 1 | 6A I | 3130 | 1 | 3.13 | 0.70 |
| | 2 | 12A III | 3220 | 1 | 3.22 | 2.86 |
| | 3 | 6A I | 140 | 28 | 3.92 | 0.87 |
| | 4 | 12A I | 420 | 2 | 0.84 | 0.75 |
| С-1 | 5 | 3B I | 3070 | 6 | 18.42 | 1.01 |
| | 6 | 3B I | 1030 | 17 | 17.51 | 0.96 |
| | 7 | 10A III | 1030 | 2 | 2.06 | 1.28 |
| Отдельные стержни | | | | | | |

Выборка стали на изделие

| Диаметр и классы стали | φ 12A III | φ 10A III | φ 6A I | φ 3B I | φ 12A I | |
|------------------------|--------------------|-----------|--------|----------|---------|------|
| Длина | м | 6.44 | 2.06 | 14.12 | 36.27 | 4.68 |
| Масса | кг | 5.72 | 1.28 | 31.4 | 1.99 | 4.90 |
| R _a | кг/см ² | 4000 | 2400 | 5500 | 2400 | |
| ГОСТ | | 5781-75 | | 6727-53* | 5781-75 | |

Спецификация стальных элементов

| Марка | Кол-во шт. | Масса кг | | № стр. |
|-------------------|------------|-----------------|----------------|--------|
| | | Одного элемента | Всех элементов | |
| К-1 | 2 | 5.18 | 10.36 | 7 |
| С-1 | 1 | 1.97 | 1.97 | 7 |
| Отдельные стержни | | | | |
| | 2 | 0.64 | 1.28 | 7 |

Спецификация металлоизделий

| Марка | Кол-во шт. | Масса кг | |
|-------|------------|-----------------|----------------|
| | | Одного элемента | Всех элементов |
| М-1 | 4 | 0.40 | 1.60 |
| М-2 | 2 | 1.57 | 3.14 |

Характеристика изделия

| | | |
|--|--------------------|-------|
| Масса | кг | 1000 |
| Объем бетона | м ³ | 0.40 |
| Масса стали | кг | 13.61 |
| Расход стали на 1 м ³ изделия | кг | 34.0 |
| Масса закладных элементов | кг | 4.7 |
| Марка бетона | | 200 |
| Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода | кг/см ² | 160 |

1.150-КР-1.2.006

| Изм. | Лист | Документа | Подпись | Дата | Лестничный марш ЛМ 135-105 Спецификации, характеристика изделия | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------|----------|-----------|----------|------|--|------|--------|---------|
| РАЗРАБ. | ДЕРЮГИНА | 20.08.97 | 20.08.97 | | | Лист | Листов | |
| ПРОВЕР. | ХОМИЧ | 20.08.97 | 20.08.97 | | Институт ЛЕННИПРОЕКТ | | | |
| И. КОМП. | | | | | | | | |

Копировала:

Формат 12

| Спецификация арматуры на один элемент | | | | | | |
|---------------------------------------|----------|----------|-----------|------------|---------------|----------|
| Марка | № поз. | Ф мм. | Длина шт. | Кол-во шт. | Общая длина м | Масса кг |
| | | | | | | |
| 2 | 14 А III | 3560 | 1 | 3.56 | 4.31 | |
| 3 | 6 А I | 140 | 32 | 4.48 | 0.99 | |
| 4 | 14 А I | 420 | 2 | 0.84 | 1.02 | |
| С-1 | 5 | 3 В I | 3410 | 6 | 20.46 | 1.13 |
| | 6 | 3 В I | 1030 | 18 | 18.54 | 1.02 |
| Отдельные стержни | 7 | 10 А III | 1030 | 2 | 2.06 | 1.28 |

| Спецификация металлоизделий | | | |
|-----------------------------|------------|-----------------|----------------|
| Марка | Кол-во шт. | Масса, кг | |
| | | одного элемента | всех элементов |
| М-1 | 5 | 0.40 | 2.0 |
| М-2 | 2 | 1.57 | 3.14 |

| Выборка стали на изделие | | | | | |
|-----------------------------------|------------|------------|------------|---------|----------|
| Диаметр и классы стали | φ 14 А III | φ 10 А III | φ 6 А I | φ 3 В I | φ 14 А I |
| Длина м | 7.12 | 2.06 | 15.92 | 39.00 | 1.68 |
| Масса кг | 8.62 | 1.28 | 3.72 | 2.15 | 2.04 |
| R _с кг/см ² | 4000 | | 2400 | 5500 | 2400 |
| ГОСТ | 5781 - 75 | | 6727 - 53* | 5781-75 | |

| Характеристика изделия | | |
|--|--------------------|-------|
| Масса | кг | 1100 |
| Объем бетона | м ³ | 0.44 |
| Масса стали | кг | 17.61 |
| Расход стали на 1 м ³ изделия | кг | 40,0 |
| Масса закладных элементов | кг | 5,1 |
| Марка бетона | | 200 |
| Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода | кг/см ² | 160 |

| Спецификация стальных элементов | | | | |
|---------------------------------|------------|-----------------|----------------|--------|
| Марка | Кол-во шт. | Масса, кг | | № стр. |
| | | одного элемента | всех элементов | |
| К-1 | 2 | 7.09 | 14.18 | 7 |
| С-1 | 1 | 2.15 | 2.15 | 7 |
| Отдельные стержни | 2 | 0.64 | 1.28 | 7 |

| Изм. лист | | | | 1.150-КР-1.2.007 | | | |
|-----------|----------|-----------------|---------|---|--------|--|--|
| Изм. лист | № докум. | Подпись | Дата | Лестничный марш ЛМ 150-105 Спецификаций, характеристика изделия | | | |
| Разраб. | Дерюгина | <i>Дерюгина</i> | 24/1997 | | | | |
| Провер. | Хомич | <i>Хомич</i> | 1997 | Лист | Листов | | |
| Н. контр. | | | | Институт ЛенНИИПРОЕКМ | | | |

Инв. № подл. 4296
 Юрид. адрес и дата

Спецификация арматуры на один элемент

| МАРКА | №№ поз | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт. | Общая длина м | Масса кг |
|-------|--------|----------|----------|------------|---------------|----------|
| | | | | | | |
| К-1 | 1 | 6 А I | 3800 | 1 | 3.80 | 0.85 |
| | 2 | 14 А III | 3890 | 1 | 3.89 | 4.71 |
| | 3 | 6 А I | 140 | 35 | 4.90 | 1.09 |
| | 4 | 14 А I | 420 | 2 | 0.84 | 1.02 |
| С-1 | 5 | 3 В I | 3740 | 6 | 22.44 | 1.23 |
| | 6 | 3 В I | 1030 | 20 | 20.60 | 1.13 |
| | 7 | 10 А III | 1030 | 2 | 2.06 | 1.28 |

Отдельные стержни

Спецификация металлоизделий

| МАРКА | Кол-во шт | Масса кг | |
|-------|-----------|-----------------|----------------|
| | | одного элемента | всех элементов |
| М-1 | 5 | 0.40 | 2.00 |
| М-2 | 2 | 1.57 | 3.14 |

Характеристика изделия

| | | |
|--|--------------------|------|
| Масса | кг | 1200 |
| Объем бетона | м ³ | 0.48 |
| Масса стали | кг | 19.0 |
| Расход стали на 1 м ³ изделия | кг | 39.5 |
| Масса закладных элементов | кг | 5.1 |
| Марка бетона | | 200 |
| Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода | кг/см ² | 160 |

Выборка стали на изделие

| Диаметр и классы стали | Ф 14 А III | Ф 10 А III | Ф 6 А I | Ф 3 В I | Ф 4 А I |
|-----------------------------------|------------|------------|---------|----------|---------|
| Длина м | 7.78 | 2.06 | 17.14 | 43.04 | 1.68 |
| Масса кг | 9.12 | 1.28 | 3.82 | 2.36 | 2.04 |
| R _с кг/см ² | 4000 | | 2400 | 5000 | 2400 |
| ГОСТ | 5781-75 | | | 6727-53* | 5781-75 |

Спецификация стальных элементов

| МАРКА | Кол-во шт. | Масса кг | | №№ ст.р. |
|-------------------|------------|-----------------|----------------|----------|
| | | одного элемента | всех элементов | |
| К-1 | 2 | 7.64 | 15.38 | 7 |
| С-1 | 1 | 2.36 | 2.36 | 7 |
| Отдельные стержни | 2 | 0.64 | 1.28 | 7 |

1.150 - КР-1.2.008

| | | | | | | | |
|-----------|----------|-----------|---------|---|--------------------------|--------|---------|
| ИЗМ. Лист | № докум. | Подпись | Дата | Лестничный марш ЛМ 165-105 Спецификации, характеристика изделия. | Лист | Масса | Масштаб |
| РАЗРАБ. | ДЕРЮГИНА | Евгений | 01-1974 | | | | |
| Провер | Хомич | Валентина | 1974 | | Лист | Листов | |
| И. КОНТР. | | | | | институт ЛЕННИЛПРОЕКТ | | |

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОСЛОНКИ И ДАТА

407

| Спецификация арматуры на один элемент | | | | | | |
|---------------------------------------|----------|----------|----------|------------|---------------|----------|
| Марка | №№ поз. | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт. | Общая длина м | Масса кг |
| | | | | | | |
| 2 | 16 А III | 4230 | 1 | 4.23 | 6.68 | |
| 3 | 6 А ± | 140 | 38 | 5.32 | 1.18 | |
| 4 | 14 А I | 420 | 2 | 0.84 | 1.02 | |
| С-1 | 5 | 3 В I | 4080 | 6 | 24.48 | 1.35 |
| | 6 | 3 В I | 1030 | 22 | 22.66 | 1.25 |
| | 7 | 10 А III | 1030 | 2 | 2.06 | 1.28 |
| Отдельные стержни | | | | | | |

| Спецификация металлоизделий | | | |
|-----------------------------|------------|-----------------|----------------|
| Марка | Кол-во шт. | Масса кг | |
| | | Одного элемента | Всех элементов |
| М-1 | 5 | 0.40 | 2.00 |
| М-2 | 2 | 1.57 | 3.14 |

| Выборка стали на изделие | | | | | | |
|-----------------------------------|------------|------------|---------|----------|----------|--|
| Диаметр и классы стали | Ф 16 А III | Ф 10 А III | Ф 6 А I | Ф 3 В I | Ф 14 А I | |
| Длина м | 8.46 | 2.06 | 18.94 | 47.14 | 1.68 | |
| Масса кг | 13.36 | 1.28 | 4.20 | 2.60 | 2.04 | |
| R _с кг/см ² | 4000 | | 2400 | 5500 | 2400 | |
| ГОСТ | 5781-75 | | | 6727-53* | 5781-75 | |

| Характеристика изделия | | |
|--|--------------------|------|
| Масса | кг | 1300 |
| Объем бетона | м ³ | 0.52 |
| Масса стали | кг | 23.5 |
| Расход стали на 1 м ³ изделия | кг | 45.0 |
| Масса закладных элементов | кг | 5.1 |
| Марка бетона | | 200 |
| Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода | кг/см ² | 160 |

| Спецификация стальных элементов | | | | |
|---------------------------------|------------|-----------------|----------------|---------|
| Марка | Кол-во шт. | Масса кг | | №№ стр. |
| | | Одного элемента | Всех элементов | |
| К-1 | 2 | 9.80 | 19.60 | 7 |
| С-1 | 1 | 2.60 | 2.60 | 7 |
| Отдельные стержни | | | | |
| | 2 | 0.64 | 1.28 | 7 |

| | | | | 1.150 - КР - 1.2.009 | | | |
|--------------------------------------|------|----------|--------|----------------------|--------------|-------|---------|
| Изм | Лист | № докум. | Исполн | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| | | ДЕРЮГИНА | Велич | 11-1977 | | | |
| | | ХОМИЧ | Велич | 18/77 | | | |
| Лестничный марш ЛМ 180-105 | | | | | Лист | | |
| Спецификации, характеристика изделий | | | | | Листов | | |
| | | | | | Институт | | |
| | | | | | ЛЕННИИПРОЕКТ | | |

ИВБ. ИСПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА
 408

| Спецификация арматуры на один элемент | | | | | | |
|---------------------------------------|----------|----------|----------|------------|---------------|----------|
| МАРКА | №№ поз. | Ф мм | Длина мм | Кол-во шт. | Общая длина м | Масса кг |
| | | | | | | |
| 2 | 18 А III | 4740 | 1 | 4.74 | 9.48 | |
| 3 | 6 А I | 140 | 40 | 5.60 | 1.24 | |
| 4 | 18 А III | 420 | 2 | 0.84 | 1.68 | |
| С-1 | 5 | 3 В I | 4410 | 5 | 26.46 | 1.46 |
| | 6 | 3 В I | 1030 | 23 | 23.69 | 1.32 |
| | 7 | 10 А III | 1030 | 2 | 2.06 | 1.28 |
| Отдельные стержни | | | | | | |

| Спецификация металлоизделий | | | |
|-----------------------------|-----------|-----------------|----------------|
| МАРКА | Кол-во шт | Масса кг | |
| | | одного элемента | всех элементов |
| М-1 | 5 | 0.40 | 2.40 |
| М-2 | 2 | 1.57 | 3.14 |

| Выборка стали на изделие | | | | | | |
|--------------------------|--------------------|------------|------------|---------|---------|---------|
| Диаметр и классы стали | | Ф 18 А III | Ф 10 А III | Ф 6 А I | Ф 3 В I | Ф 4 А I |
| Длина | м | 9.48 | 2.06 | 20.14 | 50.15 | 1.68 |
| Масса | кг | 18.96 | 1.28 | 4.46 | 2.78 | 2.04 |
| R _с | кг/см ² | 4000 | | 2400 | 5500 | 2400 |
| ГОСТ | | 5781-75 | | 6727-53 | 5781-75 | |

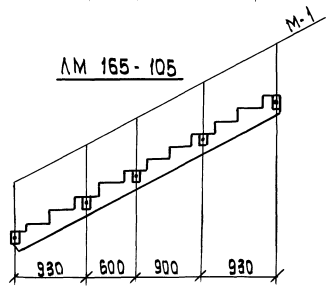
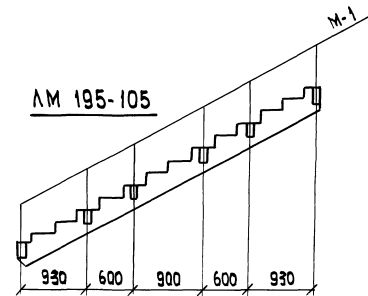
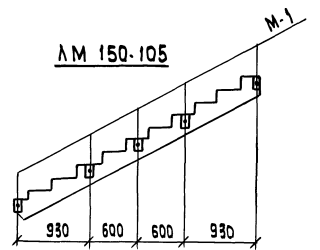
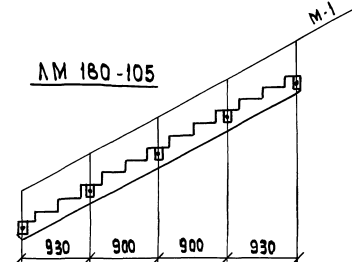
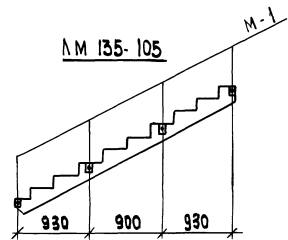
| Характеристика изделия | | |
|--|--------------------|------|
| Масса | кг | 1400 |
| Объем бетона | м ³ | 0.56 |
| Масса стали | кг | 29.5 |
| Расход стали на 1 м ³ изделия | кг | 53 |
| Масса закладных элементов | кг | 5.5 |
| Марка бетона | | 200 |
| Кубиковая прочность бетона к моменту | | |
| выдачи изделия с завода | кг/см ² | 160 |

| Спецификация стальных элементов | | | | |
|---------------------------------|------------|-----------------|----------------|---------|
| МАРКА | Кол-во шт. | Масса кг | | №№ стр. |
| | | одного элемента | всех элементов | |
| К-1 | 2 | 12.73 | 25.46 | 7 |
| С-1 | 1 | 2.78 | 2.78 | 7 |
| Отдельные стержни | | | | |
| | 2 | 0.64 | 1.28 | 7 |

| | | | | | |
|------------------|----------|----------|---------|------------------------|--|
| 1.150-КР-1.2.010 | | | | Лит. Масса Масштаб | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лестничный марш ЛМ 195-105 Спецификации, характеристика изделия |
| Разраб. | Дерюгина | Смирнова | 01-1992 | | |
| Провер. | Хомич | Валиш | 1977 | | |
| Контр. | | | | | |
| | | | | | Лист Листов |
| | | | | | институт ЛЕННИЛПРОЕКТ |

№№ в подл. Подпись и дата
 1999

Схемы



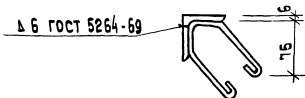
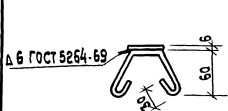
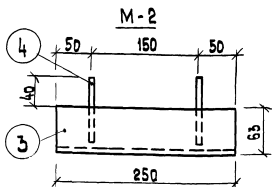
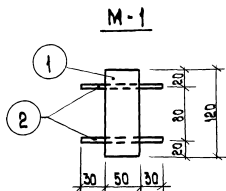
Закладные детали см. черт. 1.150-КР-1.2.012

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
5000

| | | | | | | | | |
|------|------|----------|----------|----------------------|---|--------------------------|--------|---------|
| | | | | 1.150 - КР - 1.2.011 | | | | |
| Изм. | Лист | И ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Схемы размещения закладных деталей для крепления лестничных ограждений | Лист | МАССА | МАСШТАБ |
| | | РАЗРАБ. | ДЕРЮГИНА | 21-11-1977 | | | | 1:50 |
| | | ПРОВ. | ХОМИЧ | 20-11-1977 | | Лист | Листов | |
| | | Н. КОНТ. | | | | Институт Ленжилпроект | | |

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 12



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

| Позиция | Марка | Профиль | Длина мм | Кол | Масса кг | | Марки |
|---------|-------|-----------|----------|-----|--------------|-------------|-------|
| | | | | | Одной позиц. | Всех позиц. | |
| 1 | M-1 | - 50 x 6 | 120 | 1 | 0.28 | 0.28 | 0.40 |
| 2 | | Ф 6 А I | 270 | 2 | 0.06 | 0.12 | |
| 3 | M-2 | L 63x63x6 | 250 | 1 | 1.43 | 1.43 | 1.57 |
| 4 | | Ф 6 А I | 310 | 2 | 0.07 | 0.14 | |

Закладные детали изготавливать в соответствии с СН 313-65

1.150 - КР - 1. 2. 012

| | | | | | | | | | |
|-----------------------|----------|-----------|-----------|---------|------|------------------|--------------------------|--------|---------|
| И.Н.В. ПОДПИСЬ И ДАТА | Изм. | Лист | И. ДОКУМ. | Подпись | Дата | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | Лит. | Масса | Масштаб |
| | РАЗРАБ. | А.ЕРЮГИНА | В.СЕМЕНОВ | 01-1978 | | | | | 1:5 |
| | ПРОВ. | ХОМИЧ | ХОМИЧ | | | | Лист | Листов | |
| | И.КОНТР. | | | | | | институт ЛЕНЖИЛПРОЕКТ | | |

Ленжилпроект № 799-100-29.08.85 г.