

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕРм 81-03-33-2001

ФЕДЕРАЛЬНЫЕ
ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ФЕРм-2001

Сборник № 33

ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ



Москва 2008

**Федеральное агентство по строительству
и жилищно-коммунальному хозяйству
(Росстрой)**

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ
ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ФЕРм 81-03-33-2001

Сборник № 33

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ
ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Издание официальное,
измененное и дополненное**



Москва 2008

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

Федеральные единичные расценки на монтаж оборудования
ФЕРм 81-03-33-2001 Оборудование предприятий легкой промышленности.
Росстрой, Москва 2008 – 42 стр.

Настоящие Федеральные единичные расценки (ФЕРм) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости монтажных работ при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий легкой промышленности.

РАЗРАБОТАНЫ Федеральным центром ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов

РЕКОМЕНДОВАНЫ К ПРИМЕНЕНИЮ постановлением Госстроя России от 03.03.04 № 14 с учетом изменений и дополнений (письмо Росстроя от 08.08.07 № СК-2919/02)

Информация об изменениях к настоящему ФЕРм публикуется в ежемесячно издаваемом "Вестнике ценообразования и сметного нормирования", а текст изменений и поправок – в периодически издаваемых "Изменениях и дополнениях" к ФЕР-2001. Соответствующая информация и уведомление размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального центра ценообразования в строительстве и промышленности строительных материалов (www.fgufccs.ru).

ISBN 978-5-91418-006-2

**ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

Сборник № 33

Оборудование предприятий легкой промышленности

ФЕРм-2001-33

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем сборнике содержатся федеральные единичные расценки (далее расценки), предназначенные для определения сметной стоимости работ по монтажу оборудования предприятий легкой промышленности.

2. Расценки отражают среднеотраслевые затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов, технологию и организацию работ по монтажу оборудования.

3. Настоящий сборник содержит расценки на работы по монтажу оборудования предприятий легкой промышленности при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений.

4. В расценках учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:
горизонтальное перемещение оборудования по отделам 01, 02, 03, 07, 08, 10, 11 от приобъектного склада до места установки на расстояние до 100 м, по отделам 04, 05, 06, 09 - до 1000 м;
вертикальное перемещение оборудования - в пределах этажа;
индивидуальное испытание оборудования на холостом ходу.

5. В расценках учтены вспомогательные ненормируемые материальные ресурсы для производства монтажных работ в размере 2% от оплаты труда рабочих-монтажников, учтенной расценками.

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ							
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ							
Таблица 33-01-001. Корьезрезки, машины дробильные							
Измеритель: 1 шт.							
33-01-001-01	Корьезрезка барабанного типа	1164,36	968,76	128,06	0,00	67,54	108 3,5
33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины	721,93	557,93	141,66	17,20	22,34	62,2 5,7
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ							
Таблица 33-01-011. Диффузоры							
Измеритель: 1 шт.							
33-01-011-01	Диффузор вместимостью 21 м ³	961,83	730,98	216,23	26,76	14,62	84,8 6,7
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ							
Таблица 33-01-021. Теплообменники							
Измеритель: 1 шт.							
33-01-021-01	Теплообменник, поверхность нагрева 40 м ²	182,05	171,79	6,82	0,00	3,44	20,5 1,7
Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные							
Измеритель: 1 шт.							
33-01-022-01	Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м ²	125,82	119,52	3,91	0,00	2,39	14,4 0,9
33-01-022-02	Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м ²	154,83	146,08	5,83	0,00	2,92	17,6 1,6
Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки							
Измеритель: 1 шт.							
33-01-023-01	Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта	1156,74	893,85	237,27	29,68	25,62	101 10

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ

Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубины

Измеритель: 1 шт.

Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность:

33-01-033-01	до 1,5 т/ч	725,65	646,05	58,08	0,00	21,52	73
							3,6
33-01-033-02	до 5 т/ч	2563,57	1911,60	586,22	61,97	65,75	216
							21,1

ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК

Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки

Измеритель: 1 шт.

33-02-001-01	Станок шлифовальный для каблучков и колодок	50,18	38,53	10,88	1,21	0,77	4,47
							0,04
33-02-001-02	Завертка для колодок настольная, приводная	51,17	39,48	10,90	1,21	0,79	4,58
							0,08
33-02-001-03	Кусачки механические для заклепок, настольные	53,11	41,38	10,90	1,21	0,83	4,8
							0,08
33-02-001-04	Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблучка и срезки набойки	102,99	87,06	13,67	1,51	2,26	10,1
							0,14
33-02-001-05	Станок каблучно-копировальный	113,29	90,60	19,42	2,11	3,27	10,1
							0,47
Станок колодочно-копировальный для:							
33-02-001-06	обдирки	148,19	110,33	34,79	3,62	3,07	12,3
							1
33-02-001-07	чистовой обработки	198,09	127,60	66,48	6,34	4,01	14,6
							2

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ

Таблица 33-02-010. Машины, вибрмельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки

Измеритель: 1 шт.

33-02-010-01	Машина сортировочная на два сита для машинного текста и крупного обувного гвоздя	94,21	90,60	1,28	0,10	2,33	10,1
							0,1
33-02-010-02	Вибромельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	146,51	140,83	2,34	0,20	3,34	15,7
							0,2
33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей	94,21	90,60	1,28	0,10	2,33	10,1
							0,1
33-02-010-04	Барабан голтовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	145,61	139,04	1,38	0,00	5,19	16,3
							0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления:							
33-02-010-05	крупного обувного гвоздя	76,75	74,37	0,37	0,00	2,01	8,2 0,1
33-02-010-06	машинного текста из проволоки	162,77	152,38	5,88	0,50	4,51	16,8 0,4
33-02-010-07	ручного текста из ленты	212,44	204,98	1,90	0,00	5,56	22,6 0,5
33-02-010-08	Машина винтонакатная	218,94	209,84	4,25	0,40	4,85	24,6 0,3
33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками	131,91	127,44	1,51	0,00	2,96	14,4 0,36
33-02-010-10	Станок выгибательный для спиральных ножей	142,88	133,92	5,87	0,50	3,09	15,7 0,4
33-02-010-11	Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей	223,11	212,91	4,25	0,00	5,95	24,7 0,8
33-02-010-12	Станок вальцовочный для плоских спиралей	178,50	155,16	19,21	1,61	4,13	18 1,2
33-02-010-13	Автомат для сборки форменных металлических пуговиц	137,37	125,85	8,53	0,80	2,99	14,6 0,5
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК							
Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов							
Измеритель: 1 шт.							
Измельчитель роторный для пластмасс, марка:							
33-02-020-01	ИПР-150М	106,28	101,36	1,51	0,00	3,41	11,3 0,33
33-02-020-02	ИПР-300	187,47	156,98	9,72	0,00	20,77	17,5 1,4
33-02-020-03	Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы	1851,84	1284,38	533,17	57,68	34,29	149 9,09
Таблица 33-02-021. Смесители							
Измеритель: 1 шт.							
33-02-021-01	Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов	297,03	274,98	12,42	0,00	9,63	31,9 2,9
Таблица 33-02-022. Прессы							
Измеритель: 1 шт.							
33-02-022-01	Пресс червячный	347,85	263,73	16,07	0,00	68,05	29,8 3,17
Таблица 33-02-023. Сушиллки, шкафы сушильные							
Измеритель: 1 шт.							
Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность:							
33-02-023-01	50 кг/ч	132,80	124,54	1,99	0,14	6,27	14,6 0,06
33-02-023-02	100 кг/ч	223,96	185,95	15,54	1,22	22,47	21,8 0,66
33-02-023-03	450 кг/ч	235,15	185,95	20,20	1,62	29,00	21,8 0,86

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7
33-02-023-04	Шкаф сушильный вакуумный	445,94	251,40	13,11	0,00	181,43
						30
						2,12

Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов

Измеритель: 1 шт.

Термопластаавтомат, марка:

33-02-024-01	ТП-32	335,95	202,16	10,76	0,00	123,03	23,7
							1,4
33-02-024-02	Д-3328	533,41	307,08	14,29	0,00	212,04	36
							3,05
33-02-024-03	Д-3234	1895,50	887,12	534,03	74,61	474,35	104
							7,8
Машина литьевая, марка:							
33-02-024-04	ДБ-3328	533,05	301,70	14,09	0,00	217,26	35
							2,92
33-02-024-05	ДГ-3231	1595,78	689,60	430,83	60,38	475,35	80
							5,75
33-02-024-06	Д-3931	2973,34	1258,52	793,46	110,38	921,36	146
							13
33-02-024-07	Автомат гидравлический для литья под давлением	491,18	266,36	13,59	0,00	211,23	30,9
							3

ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ

Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпуль

Измеритель: 1 шт.

33-03-001-01	Машина для ориентировочной укладки шпуль	458,11	258,60	16,48	0,00	183,03	30
							2,5
33-03-001-02	Машина для покрытия шпуль лаком	790,75	434,45	31,32	0,00	324,98	50,4
							5
33-03-001-03	Пресс для натяжки стальных колец на шпули	230,23	159,47	4,23	0,00	66,53	18,5
							0,6
33-03-001-04	Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпуледержателей	230,37	159,47	2,82	0,00	68,08	18,5
							0,7
33-03-001-05	Станок операционный для обработки ширинок	179,04	124,13	1,51	0,00	53,40	14,4
							0,33
33-03-001-06	Станок обрезной для обрезки краев жестяных колец, шпуль, катушек	156,54	115,51	0,58	0,00	40,45	13,4
							0,2
33-03-001-07	Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец	273,80	189,64	3,05	0,00	81,11	22
							0,8
33-03-001-08	Станок токарный для обточки шпуль	290,78	206,88	3,64	0,00	80,26	24
							1
33-03-001-09	Станок пильный для поперечного раскроя бруска	270,76	189,64	1,21	0,00	79,91	22
							0,5
33-03-001-10	Автомат сверлильный многошпиндельный	289,56	200,01	9,26	0,00	80,29	22,6
							2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	оплата труда рабочих	В том числе, руб			Затраты труда рабочих, чел -ч
				эксплуатация машин	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего		расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек

Измеритель: 1 шт.

33-03-002-01	Станок двухконечная бабка-расправка для ошнуровки и полировки катушек	158,98	115,51	0,95	0,00	42,52	13,4 0,15
33-03-002-02	Станок токарный по дереву для обточки катушек	238,41	168,95	2,56	0,00	66,90	19,6 0,55
33-03-002-03	Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца	281,05	198,26	3,05	0,00	79,74	23 0,8
33-03-002-04	Станок одноконечный, бабка с полозками для сверления отверстий в заготовках	196,78	115,51	0,95	0,00	80,32	13,4 0,15
33-03-002-05	Станок шлифовально-цилиндрический	367,71	283,60	1,38	0,00	82,73	32,9 0,3

Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков

Измеритель: 1 шт.

33-03-003-01	Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока	234,08	150,85	3,15	0,00	80,08	17,5 0,85
33-03-003-02	Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке	230,77	159,47	2,53	0,00	68,77	18,5 0,6
33-03-003-03	Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока	199,85	142,23	1,97	0,00	55,65	16,5 0,5
Станок шлифовальный для челнока:							
33-03-003-04	наружной поверхности	373,34	245,66	8,42	0,00	119,26	28,8 1,2
33-03-003-05	корпуса	211,13	167,19	1,34	0,00	42,60	19,6 0,3
33-03-003-06	лобков	278,00	192,78	3,35	0,00	81,87	22,6 0,95
33-03-003-07	Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков	188,64	131,36	1,67	0,00	55,61	15,4 0,4
33-03-003-08	Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока	254,44	184,25	2,56	0,00	67,63	21,6 0,6
33-03-003-09	Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков	263,34	175,72	3,18	0,00	84,44	20,6 0,87
33-03-003-10	Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках	211,96	140,75	2,56	0,00	68,65	16,5 0,55
33-03-003-11	Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков	217,09	146,03	2,56	0,00	68,50	16,5 0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ							
Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты							
Измеритель: 1 шт.							
Автомат для набора ленты:							
33-03-010-01	игольчатой	221,56	165,62	1,71	0,00	54,23	19,6 0,4
33-03-010-02	бегунной, колковой	185,36	130,13	1,71	0,00	53,52	15,4 0,41
33-03-010-03	Автомат проволокозубильный	185,88	130,13	1,67	0,00	54,08	15,4 0,38
33-03-010-04	Машина обрезающая для игольчатой ленты	177,60	134,60	1,48	0,00	41,52	15,4 0,3
33-03-010-05	Машина кройная для раскроя основания игольчатых лент и пластин	500,40	341,73	10,83	0,00	147,84	39,1 1,58
33-03-010-06	Барaban точильный для игольчатых лент и пластин	615,64	391,24	12,14	0,00	212,26	46,3 3
Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-011-01	Автомат кардощапный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток	298,50	215,37	2,92	0,00	80,21	25,7 0,75
33-03-011-02	Машина для резки шляпок	273,02	189,39	2,95	0,00	80,68	22,6 0,75
Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-012-01	Автомат зубопросечный для штамповки ленты	301,28	217,17	3,31	0,00	80,80	25,7 0,92
33-03-012-02	Электропечь сопротивления	548,28	258,60	13,46	0,00	276,22	30 3,2
33-03-012-03	Станок закалочный для закалки зуба	442,15	252,66	30,36	0,00	159,13	29,9 1,7
33-03-012-04	Станок контрольно-перемоточный	372,75	243,36	9,66	0,00	119,73	28,8 1,2
33-03-012-05	Станок для обрезки кромок	312,35	226,46	3,35	0,00	82,54	26,8 0,95
Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-013-01	Станок вальцовочный	302,00	174,12	9,11	0,00	118,77	20,2 1,25
33-03-013-02	Станок для закатки шляпок крепления «Б»	361,82	231,88	10,01	0,00	119,93	26,9 1,4
33-03-013-03	Станок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов	207,63	136,20	1,84	0,00	69,59	15,8 0,55
33-03-013-04	Станок для насечки зубьев на продольных клипсах	194,94	150,85	1,38	0,00	42,71	17,5 0,3
33-03-013-05	Пресс для резки стали на продольные клипсы	522,97	324,14	13,80	0,00	185,03	38 2,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб			Затраты труда рабочих, чел -ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги

Измеритель: 1 шт.

33-03-020-01	Машина резательная для рулонов бумаги	386,44	255,05	9,45	0,00	121,94	29,9 1,3
33-03-020-02	Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки	289,39	205,16	3,58	0,00	80,65	23,8 1
33-03-020-03	Машина для шлифовки края бумаги	215,83	158,66	1,71	0,00	55,46	18,6 0,4

Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов

Измеритель: 1 шт.

33-03-021-01	Станок операционный для обработки патронов	183,18	127,37	1,57	0,00	54,24	14,2 0,35
33-03-021-02	Машина шпулезаверточная для изготовления патронов	678,83	478,08	12,90	0,00	187,85	57,6 2,2
33-03-021-03	Станок сортировочный	324,46	197,52	8,90	0,00	118,04	22,6 1,2
33-03-021-04	Установка для пропитки патронов лаком	1236,50	730,93	33,05	0,00	472,52	86,5 8
33-03-021-05	Агрегат для приготовления пропиточного сплава	1123,39	617,70	28,13	0,00	477,56	73,1 6,2
33-03-021-06	Машина армировочная для одевания колец на патрон	391,56	262,72	8,90	0,00	119,94	30,8 1,2
33-03-021-07	Пресс механический для штамповки армировочных колец	401,69	239,64	12,21	0,00	149,84	27,8 1,67

Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров

Измеритель 1 шт.

33-03-022-01	Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров	157,09	115,51	0,95	0,00	40,63	13,4 0,15
Станок для конусов:							
33-03-022-02	армирования	607,91	408,59	13,46	0,00	185,86	47,4 2,4
33-03-022-03	обортовки колец и горловины	481,74	283,60	13,32	0,00	184,82	32,9 2,3
33-03-022-04	отделочный	662,83	461,17	13,46	0,00	188,20	53,5 2,4
Машина для изготовления цилиндров:							
33-03-022-05	цилиндриковая	197,82	140,75	1,97	0,00	55,10	16,5 0,5
33-03-022-06	цилиндрозаверточная	737,06	509,24	14,15	0,00	213,67	59,7 2,6
33-03-022-07	Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов	1029,31	700,52	46,74	0,00	282,05	84,4 3,2

Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов

Измеритель: 1 шт.

33-03-023-01	Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	190,43	132,75	1,71	0,00	55,97	15,4 0,4
--------------	---	--------	--------	------	------	-------	-------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД							
Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз	139,17	109,18	0,72	0,00	29,27	12,8 0,07
33-03-030-02	Машина ремиз-вязальная	212,23	156,33	1,51	0,00	54,39	18,5 0,35
33-03-030-03	Машина перемоточная для перемотки пряжи	185,70	130,13	1,71	0,00	53,86	15,4 0,4
33-03-030-04	Станок калибровочный	243,14	158,61	3,35	0,00	81,18	18,4 0,95
33-03-030-05	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	311,15	219,22	3,35	0,00	88,58	25,7 0,95
33-03-030-06	Станок для лужения глазковой проволоки	214,94	158,02	1,64	0,00	55,28	18,7 0,35
33-03-030-07	Станок для рубки накладок в заданный размер	178,80	130,98	1,38	0,00	46,44	15,5 0,3
33-03-030-08	Станок вальцовочный для глазковой проволоки	214,40	157,17	1,71	0,00	55,52	18,6 0,4
33-03-030-09	Машина крахмально-лакильная для ремиз	283,02	210,41	2,82	0,00	69,79	24,9 0,7
Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд							
Измеритель: 1 шт.							
Машина:							
33-03-031-01	бердовивочная для вивки берда	224,79	167,19	1,97	0,00	55,63	19,6 0,5
33-03-031-02	для крутки бердочного шнура	1746,96	1185,67	80,11	0,00	481,18	139 6,05
33-03-031-03	для перемотки бердочного шнура	164,38	122,83	0,95	0,00	40,60	14,4 0,15
Станок для берды:							
33-03-031-04	круглопильный для смоления	166,19	124,13	0,92	0,00	41,14	14,4 0,12
33-03-031-05	срезки пряжи с заготовок	171,89	127,58	1,38	0,00	42,93	14,8 0,3
33-03-031-06	чистки	189,68	133,61	1,71	0,00	54,36	15,5 0,4
33-03-031-07	Машина для производства слачков	176,17	131,36	1,97	0,00	42,84	15,4 0,5
Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки:							
33-03-031-08	ЛПС-1	249,39	174,07	2,82	0,00	72,50	20,6 0,7
33-03-031-09	ЛС-3	365,85	234,91	8,97	0,00	121,97	27,8 1,25
33-03-031-10	СППТ-1	514,75	313,50	12,56	0,00	188,69	37,1 2,1
33-03-031-11	Машина зубодельная для изготовления зуба берда	183,45	124,13	1,71	0,00	57,61	14,4 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ							
Таблица 33-03-040. Станки							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-040-01	Станок концевой	199,33	142,23	1,97	0,00	55,13	16,5 0,5
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНТЕЛЕЙ КОЖИ							
Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи							
Измеритель: 1 шт.							
33-03-045-01	Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы	394,44	237,13	11,39	0,00	145,92	27,8 2
33-03-045-02	Станок для раскроя делительных ремешков	157,09	115,51	0,95	0,00	40,63	13,4 0,15
33-03-045-03	Машина для раскроя пергаментных кож	231,13	159,47	3,58	0,00	68,08	18,5 1
33-03-045-04	Машина двойная для срезки кожаных полос по толщине	158,43	115,51	0,92	0,00	42,00	13,4 0,12
33-03-045-05	Станок для растяжки кожаных полос	221,58	150,85	2,82	0,00	67,91	17,5 0,7
33-03-045-06	Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков	158,63	115,51	1,12	0,00	42,00	13,4 0,2
Пресс гидравлический для:							
33-03-045-07	склеивания делительных ремешков	197,35	150,85	0,95	0,00	45,55	17,5 0,15
33-03-045-08	прессования кожаных ремешков и манжет	255,81	194,81	1,97	0,00	59,03	22,6 0,5
33-03-045-09	склеивания кожаных ремешков и манжет	265,74	132,75	10,49	0,00	122,50	15,4 1,5
33-03-045-10	Пресс механический для изготовления амортизаторов	170,26	124,13	1,12	0,00	45,01	14,4 0,2
33-03-045-11	Пресс эксцентриковый	244,75	159,47	3,05	0,00	82,23	18,5 0,8
33-03-045-12	Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры	181,72	132,75	2,07	0,00	46,90	15,4 0,38
33-03-045-13	Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклепку при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет	235,23	150,85	3,18	0,00	81,20	17,5 0,85
33-03-045-14	Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб	136,54	106,89	1,02	0,00	28,63	12,4 0,2
33-03-045-15	Станок горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков	158,89	115,51	1,38	0,00	42,00	13,4 0,3
33-03-045-16	Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев	180,87	124,13	1,97	0,00	54,77	14,4 0,5
33-03-045-17	Станок для зачистки гонков	252,46	168,95	3,58	0,00	79,93	19,6 1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	В том числе, руб			Затраты труда рабочих, чел -ч
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков	595,27	382,79	13,80	0,00	198,68	45,3 2,5

Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи

Измеритель: 1 шт.

33-03-046-01	Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм	2481,10	1385,80	149,46	0,00	945,84	164 17,6
33-03-046-02	Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков	446,54	287,30	11,45	0,00	147,79	34 2
33-03-046-03	Пресс гидравлический	162,05	113,23	1,02	0,00	47,80	13,4 0,15
33-03-046-04	Станок заточный для промышленных ножей	137,07	106,89	0,95	0,00	29,23	12,4 0,1
33-03-046-05	Станок резательный для резиновых изделий	546,26	345,66	12,56	0,00	188,04	40,1 2,1
33-03-046-06	Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты	243,73	159,47	3,58	0,00	80,68	18,5 1
33-03-046-07	Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты	254,83	182,52	2,82	0,00	69,49	21,6 0,7
Станок для сборки:							
33-03-046-08	коноидных ремней и гонков из ленты	338,63	208,72	8,90	0,00	121,01	24,7 1,2
33-03-046-09	сучильных рукавов	2559,96	1436,50	357,48	28,08	765,98	170 8,7
33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек	718,50	365,04	27,72	0,00	325,74	43,2 4,5
33-03-046-11	Станок для склеивания капроновых ремней	165,70	121,68	1,21	0,00	42,81	14,4 0,25
33-03-046-12	Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы	429,22	269,56	12,83	0,00	146,83	31,9 1,55
33-03-046-13	Станок по съему рукавчиков с металлических форм	218,29	147,88	2,56	0,00	67,85	17,5 0,6
33-03-046-14	Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования	267,93	182,52	3,58	0,00	81,83	21,6 1
33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки	156,30	113,23	1,12	0,00	41,95	13,4 0,2
33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	603,69	380,45	12,14	0,00	211,10	45,4 3
33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтин	577,09	345,26	12,14	0,00	219,69	41,2 3
33-03-046-18	Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	3090,98	1526,87	627,92	53,46	936,19	179 15
33-03-046-19	Машина измерительная для измерения ремней	135,54	106,89	0,79	0,00	27,86	12,4 0,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ							
Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий							
Измеритель: 1 шт.							
33-04-001-01	Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2	279,59	217,22	53,10	3,34	9,27	25,2 0,31
Автомат чулочно-носочный одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3:							
33-04-001-02	с рисунчатым аппаратом и программным управлением	320,20	222,40	88,18	5,63	9,62	25,8 0,39
33-04-001-03	с приставным шпулярником	364,99	290,28	68,90	4,35	5,81	32,8 0,365
Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов							
Измеритель: 1 шт.							
Машина круглотрикотажная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра:							
33-04-002-01	450-550 мм	655,19	437,19	203,34	12,95	14,66	49,4 1
33-04-002-02	750 мм	965,42	677,53	268,42	15,12	19,47	78,6 1,4
33-04-002-03	900 мм	1051,93	764,75	265,96	15,12	21,22	87,5 1,4
Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпулярником для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра:							
33-04-002-04	350-500 мм, количество систем 40	1403,83	1170,54	203,31	12,95	29,98	126 0,95
33-04-002-05	650 мм, количество систем 60	1683,75	1423,99	224,11	13,23	35,65	157 1,6
33-04-002-06	750 мм, количество систем 72	2099,36	1817,64	238,20	13,23	43,52	198 1,6
Измеритель: 2 системы							
33-04-002-07	Добавлять к расценке 33-04-002-04 при изменении количества систем на каждые 2 системы	87,75	86,03	0,00	0,00	1,72	9,26
Измеритель: 1 шт.							
33-04-002-08	Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм	1579,22	1177,05	371,59	20,66	30,58	133 2,5
Машина кругловязальная двухфонтурная «Интерлок» для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента:							
33-04-002-09	количество систем 28 - 36, диаметр цилиндра 450-500 мм	1100,88	811,95	266,00	14,72	22,93	92,9 2
33-04-002-10	с напольным шпулярником, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм	2181,15	1854,36	282,53	15,39	44,26	202 2,3
Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем:							
33-04-002-11	6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм	1037,55	744,65	271,99	15,39	20,91	85,2 1,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб			всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
33-04-002-12	24, диаметр цилиндра 760 (750) мм	1394,92	987,62	380,86	21,60	26,44	113 3

Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий

Измеритель: 1 шт.

33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ	328,55	249,08	69,41	4,35	10,06	29,2 0,44
33-04-003-02	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом	412,05	298,03	103,07	6,54	10,95	34,1 0,55
33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм	274,39	220,07	49,92	3,10	4,40	25,8 0,25
33-04-003-04	Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм	1171,91	888,10	266,05	13,10	17,76	107 1,7

Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа

Измеритель: 1 шт.

33-04-004-01	Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	13095,39	6768,00	4395,92	274,74	1931,47	720 15,1
--------------	--	----------	---------	---------	--------	---------	-------------

Таблица 33-04-005. Основовязальные машины

Измеритель: 1 шт.

33-04-005-01	Автомат основовязальный басный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпулярником	2088,93	1758,48	199,73	12,81	130,72	204 0,935
Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6:							
33-04-005-02	для вязания эластичных бинтов	5429,90	2001,46	1158,83	71,70	2269,61	229 7
33-04-005-03	для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннорапортным узоробразующим механизмом	6628,71	2429,72	1920,82	158,95	2278,17	278 10

Таблица 33-04-006. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-04-006-01	Машина резиноокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40	806,56	543,34	243,50	13,64	19,72	64,3 1,9
--------------	--	--------	--------	--------	-------	-------	-------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-04-006-02	Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4	251,05	181,69	59,89	3,51	9,47	21,3 0,35

Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий

Измеритель: 1 шт.

33-04-010-01	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий	1129,79	688,39	357,73	20,98	83,67	74,1 1,5
Машина для отделки:							
33-04-010-02	детских рейтуз со следом	2874,25	1919,58	785,00	35,34	169,67	214 4,4
33-04-010-03	чулочно-носочных изделий	2066,97	1380,92	591,56	26,67	94,49	158 4,25

Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий

Измеритель: 1 шт.

33-04-011-01	Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна	9574,79	5283,45	3207,56	277,19	1083,78	597 13,68
33-04-011-02	Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна	4563,67	2593,05	781,08	36,45	1189,54	293 5,6
33-04-011-03	Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин	10583,10	5939,46	3285,04	182,37	1358,60	647 10,9
Машина:							
33-04-011-04	эжекторная красильная	9008,89	3999,87	1948,87	195,99	3060,15	441 9,1
33-04-011-05	для отделки круглого трикотажного полотна	3564,13	2086,04	733,35	39,72	744,74	242 4,9
33-04-011-06	для стабилизации кругловязального полотна	4337,93	2132,85	1089,46	59,58	1115,62	241 4,93
33-04-011-07	Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий	3690,33	2124,00	601,79	30,42	964,54	240 3,5

Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-04-012-01	Машина раскатная укладывающая	598,48	420,44	149,76	8,90	28,28	45,8 0,5
33-04-012-02	Жгуторасправитель для кругловязанного полотна	1048,29	654,03	333,60	18,23	60,66	77,4 1,8
33-04-012-03	Машина накатная для красильных навоев	2604,27	1584,15	926,74	44,84	93,38	179 3,9
33-04-012-04	Машина раскатная для красильных навоев	1893,39	1433,70	387,63	20,69	72,06	162 2,58
Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина:							
33-04-012-05	1200 мм	523,79	297,70	201,13	12,95	24,96	34,9 0,8

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-04-012-06	2200 мм	1367,82	743,82	555,20	33,59	68,80	87,2 2,1

Таблица 33-04-013. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-04-013-01	Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна	309,78	201,12	84,90	5,50	23,76	24 0,365
--------------	---	--------	--------	-------	------	-------	-------------

ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-001-01	Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули	844,27	562,02	265,17	14,99	17,08	65,2 1,57
33-05-001-02	Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи	634,66	497,84	121,28	7,69	15,54	55,5 0,7

Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-002-01	Машина сновальная секционная универсальная без шпулярика для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм	592,03	348,99	230,35	12,83	12,69	41,3 1,35
33-05-002-02	Шпулярик двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к расценке 33-05-002-01)	1110,06	982,26	108,15	6,91	19,65	107 0,65
33-05-002-03	Машина сновальная со шпуляриком для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм	1392,80	1070,85	293,19	16,61	28,76	121 2,05

Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование

Измеритель: 1 шт.

Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов:

33-05-010-01	10, заправочная ширина 40 мм	1057,48	707,07	330,73	18,96	19,68	80,9 2,516
33-05-010-02	8, заправочная ширина 80 мм	1003,34	656,37	328,30	18,83	18,67	75,1 2,504

Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов:

33-05-010-03	2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	1010,44	813,85	174,29	11,03	22,30	84,6 0,75
--------------	--	---------	--------	--------	-------	-------	--------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-05-010-04	2, заправочная ширина 80 мм	710,87	506,22	188,84	10,26	15,81	57,2
							1,177

Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66	242,70	185,10	49,09	3,10	8,51	21,7
							0,29

Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-016-01	Машина шнуроплетельная, класс 16-52	233,42	182,54	42,42	2,70	8,46	21,4
							0,3
33-05-016-02	Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	393,05	324,80	56,70	3,61	11,55	36,7
							0,3

Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51)	252,88	191,93	52,30	3,34	8,65	22,5
							0,285

Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины

Измеритель: 1 шт.

Машина основовязальная для гардинного полотна:

33-05-025-01	рашель со шпуляриком, класс до 12, количество гребенок 13	6296,07	2330,99	533,62	27,56	3431,46	257
							4,2
33-05-025-02	плоская, класс до 18, количество гребенок 18	11698,55	2708,10	960,00	112,82	8030,45	295
							5,5

Таблица 33-05-026. Вышивальные машины

Измеритель: 1 шт.

33-05-026-01	Машина вышивальная двухугольная со столом	206,44	182,54	18,12	1,15	5,78	21,4
							0,096
Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок:							
33-05-026-02	4	347,58	258,46	81,82	5,26	7,30	30,3
							0,41
33-05-026-03	6	352,95	258,46	87,19	5,63	7,30	30,3
							0,44

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование

Измеритель: 1 шт.

Машина к вышивальному автомату:

33-05-027-01	картонасекальная	348,76	274,44	62,99	4,08	11,33	31,4
							0,3
33-05-027-02	копировально-множительная	229,05	182,54	37,02	2,33	9,49	21,4
							0,16

Станок:

33-05-027-03	для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	337,27	244,72	81,82	5,26	10,73	28
							0,4
33-05-027-04	для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей	214,74	182,54	22,71	1,42	9,49	21,4
							0,13

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ**Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент**

Измеритель: 1 шт.

Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки:

33-05-035-01	лент из вискозных волокон	13791,01	8017,88	3414,02	252,85	2359,11	884
							21,1
33-05-035-02	хлопчатобумажных лент	12903,25	7509,96	3223,12	238,71	2170,17	828
							19,3
33-05-035-03	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением	8927,82	4108,26	1579,67	83,81	3239,89	458
							8,61

Машина для:

33-05-035-04	накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм	2664,63	1336,10	1284,61	79,02	43,92	155
							5,7
33-05-035-05	раскатывания гардиннокружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм	2438,72	1520,76	878,54	58,11	39,42	174
							4,6

Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины

Измеритель: 1 шт.

33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент	287,11	220,07	56,80	3,61	10,24	25,8
							0,338

ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ**Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА****Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов**

Измеритель: 1 шт.

33-06-001-01	Установка передвижная для скоростного копирования	179,89	167,66	7,50	0,41	4,73	20,2
							0,04

ФЕРм-2001-33 Оборудование предприятий легкой промышленности

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
	раскладок лекал						
Машина для:							
33-06-001-02	измерения площади лекал, фотоэлектронная	560,82	416,84	132,14	7,05	11,84	47,1 0,525
33-06-001-03	высекания внутренних контуров лекал из картона	233,69	207,98	18,22	1,15	7,49	23,5 0,093
33-06-001-04	высекания фигурных отверстий на лекалах из картона	202,62	149,40	46,86	2,97	6,36	18 0,22
33-06-001-05	Станок для клеймения срезов лекал из картона	187,13	167,66	12,85	0,78	6,62	20,2 0,06
Машина:							
33-06-001-06	для вырезания наружных контуров лекал из картона	244,18	206,15	30,58	1,92	7,45	24,6 0,13
33-06-001-07	швейная для скрепления листов картона	220,03	182,68	30,33	1,92	7,02	21,8 0,147
Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
33-06-002-01	Машина контрольно-мерильная	867,75	467,28	386,91	24,38	13,56	52,8 2,7
33-06-002-02	Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600х3000 мм	330,57	287,63	33,71	1,55	9,23	32,5 0,1
33-06-002-03	Машина вычислительная «Искра»	85,25	73,91	9,86	0,64	1,48	8,98 0,047
Таблица 33-06-003. Настилочно-раскройное оборудование							
Измеритель: 1 шт.							
33-06-003-01	Машина настилочная для трикотажного полотна, габариты 9000х1830 мм	642,52	458,91	170,71	9,86	12,90	53,8 0,835
Измеритель: 1 секция							
33-06-003-02	Секция настилочного стола к машине (к расценке 33-06-003-01)	257,11	183,60	69,84	4,48	3,67	22,5 0,175
Измеритель: 1 шт.							
33-06-003-03	Машина для настилки в книжку основовязанных полотен, габариты 19620х2550 мм	2502,00	1687,02	776,96	39,07	38,02	186 4,29
33-06-003-04	Стол настилочный двухплоскостной механизированный, габариты 6500х1650 мм	1916,87	1611,94	267,60	14,72	37,33	187 1,7
Машина:							
33-06-003-05	электрозакройная дисковая	68,69	64,10	3,14	0,24	1,45	6,74 0,006
33-06-003-06	раскройная ленточная РЛ-6	533,14	402,75	116,85	7,18	13,54	44,9 0,66
33-06-003-07	раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250	620,43	496,49	109,22	6,27	14,72	56,1 0,59
33-06-003-08	электрозакройная передвижная с вертикальным ножом	82,98	74,65	3,38	0,24	4,95	7,85 0,013
33-06-003-09	Линейка прижимная	40,54	34,48	5,37	0,37	0,69	4,08 0,018
33-06-003-10	Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила	293,66	251,70	33,51	2,06	8,45	29,2 0,18

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Стол для:							
33-06-003-11	комплектровки кроя, габариты 6000х1000х850 мм	362,61	317,72	38,54	2,43	6,35	35,9 0,21
33-06-003-12	настиления ткани, габариты 12000х1600х850 мм	451,68	343,76	101,04	6,41	6,88	40,3 0,561

Таблица 33-06-004. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Машина для:

33-06-004-01	продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон	190,50	149,40	34,78	2,19	6,32	18 0,185
33-06-004-02	нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна	228,60	158,53	63,05	4,08	7,02	19,1 0,35
33-06-004-03	нарезания поперечной бейки по спирали	202,05	158,53	37,02	2,33	6,50	19,1 0,198
33-06-004-04	Автомат для печатания текста навесных ярлыков	181,10	149,40	24,98	1,55	6,72	18 0,147
33-06-004-05	Устройство для точечного спекания слоев настила	50,67	46,56	3,14	0,24	0,97	5,61 0,004
33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кроя	189,29	165,24	19,78	1,05	4,27	18 0,071
33-06-004-07	Агрегат для дублирования и сшивания ткани	458,21	319,80	128,64	7,82	9,77	37,1 0,653
Машина для:							
33-06-004-08	разрезания ткани под углом 45°	285,73	188,55	89,69	5,76	7,49	22,5 0,485
33-06-004-09	заполнения реквизитов на текстильной ленте	250,87	212,91	30,33	1,92	7,63	24,7 0,16

Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**Таблица 33-06-010. Кеттельные машины**

Измеритель: 1 шт.

Машина кеттельная для:

33-06-010-01	кеттлевки беэк к верхнему трикотажу	123,10	88,27	32,05	2,06	2,78	10,1 0,165
33-06-010-02	чулочно-носочных изделий	138,26	107,50	27,60	1,79	3,16	12,3 0,136
33-06-010-03	кеттлевки изделий из кулирного трикотажа	105,42	78,40	24,47	1,55	2,55	8,97 0,115

Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами

Измеритель: 1 шт.

Машина швейная:

33-06-011-01	универсальная специальная	241,98	134,03	104,22	6,41	3,73	14,6 0,108
33-06-011-02	для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса	163,20	137,22	22,20	1,42	3,78	15,7 0,12
33-06-011-03	специальная двухигльная для притачивания тесьмы молнии	141,81	117,99	19,93	1,28	3,89	13,5 0,109
33-06-011-04	Машина для изготовления шлевок	153,39	127,60	22,20	1,42	3,59	14,6 0,125
Машина швейная:							
33-06-011-05	четырёхигльная для одновременного выполнения	162,22	134,03	24,42	1,55	3,77	14,6 0,13

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	В том числе, руб			Затраты труда рабочих, чел -ч
				эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
	четыре складок, защипов						
33-06-011-06	одноигольная для обработки изделий больших габаритов	172,93	119,48	50,01	3,20	3,44	13,5 0,252
33-06-011-07	ультразвуковая безниточная	138,01	107,50	26,68	1,69	3,83	12,3 0,12
33-06-011-08	Машина одноигольная для пиковки матрацев	251,69	167,66	79,57	5,12	4,46	20,2 0,48
33-06-011-09	Штабелеукладчик	70,12	61,13	5,62	0,37	3,37	6,74 0,03
Машина швейная:							
33-06-011-10	специальная двенадцатигольная для стежки ватных настилов	256,67	204,18	46,88	2,97	5,61	24,6 0,27
33-06-011-11	для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве	96,30	69,47	24,43	1,55	2,40	7,85 0,09
Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы							
Измеритель. 1 шт.							
Машина швейная-полуавтомат для изготовления:							
33-06-012-01	прямых петель	128,88	108,86	16,84	1,05	3,18	12,3 0,11
33-06-012-02	прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий	141,84	99,12	39,66	2,56	3,06	11,2 0,2
33-06-012-03	Автомат швейный для изготовления петель с глазком	129,58	97,89	27,60	1,79	4,09	11,2 0,148
Машина швейная-полуавтомат для:							
33-06-012-04	изготовления заклепок	118,08	80,19	35,28	2,99	2,61	8,94 0,088
33-06-012-05	пришивания пуговиц	144,95	121,54	19,98	1,28	3,43	13,4 0,105
33-06-012-06	пришивания этикеток	84,15	69,47	12,36	0,78	2,32	7,85 0,075
33-06-012-07	стачивания внутреннего среза подборта с прикладом	128,32	79,38	46,37	2,97	2,57	8,97 0,205
33-06-012-08	выполнения строчек сложной конфигурации	111,39	80,46	28,28	1,79	2,65	8,97 0,13
33-06-012-09	Машина швейная-полуавтомат для пришивания накладок на петли	134,78	111,56	19,98	1,28	3,24	12,3 0,103
33-06-012-10	Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации	158,32	132,42	22,21	1,42	3,69	14,6 0,142
Машина швейная-полуавтомат для:							
33-06-012-11	обработки прорезных карманов	129,51	87,06	39,66	2,56	2,79	10,1 0,24
33-06-012-12	изготовления коротких прямых швов	116,40	79,47	34,29	2,19	2,64	8,98 0,2
33-06-012-13	стачивания длинных криволинейных швов	152,64	97,89	51,74	3,34	3,01	11,2 0,25
33-06-012-14	прокладывания строчки по сгибу	142,80	97,89	41,91	2,70	3,00	11,2 0,24
33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	311,97	196,93	109,27	7,05	5,77	23,5 0,6
Таблица 33-06-013. Оборудование разное							
Измеритель. 1 шт.							
33-06-013-01	Стол для ручных работ с приспособлением	79,63	67,67	10,61	0,64	1,35	7,85 0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ							
Таблица 33-06-020. Прессы							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс:							
33-06-020-01	гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов	1578,44	167,66	34,80	2,19	1375,98	20,2 0,2
33-06-020-02	легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	1045,27	179,33	77,33	4,99	788,61	21,4 0,38
33-06-020-03	универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	493,61	196,93	101,50	6,54	195,18	23,5 0,406
33-06-020-04	двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	1827,05	179,33	79,60	5,12	1568,12	21,4 0,5
33-06-020-05	гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки	362,90	236,60	101,15	6,41	25,15	28 0,62
33-06-020-06	пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	205,80	169,28	30,33	1,92	6,19	20,2 0,14
33-06-020-07	паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий	233,68	178,49	49,09	3,10	6,10	21,3 0,27
33-06-020-08	легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей	289,37	207,87	73,14	4,72	8,36	24,6 0,43
Пресс электропневматический:							
33-06-020-09	гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей	330,56	218,01	99,45	6,41	13,10	25,8 0,55
33-06-020-10	клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий	413,39	277,23	120,87	7,69	15,29	32,5 0,65
33-06-020-11	типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек	638,52	379,41	228,74	12,96	30,37	44,9 1,3
Пресс:							
33-06-020-12	электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий	305,43	188,55	105,08	6,54	11,80	22,5 0,63
33-06-020-13	с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей	461,39	307,93	131,94	7,70	21,52	37,1 0,77
33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	108,44	91,61	12,36	0,78	4,47	10,1 0,07
33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102	541,59	369,27	160,19	9,32	12,13	43,7 0,93
33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа PGS	517,81	322,79	175,08	10,13	19,94	38,2 1,02

ФЕРм-2001-33 Оборудование предприятий легкой промышленности

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Измеритель: 1 линия							
33-06-020-17	Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-18 по 33-06-020-31)	4506,12	3309,64	1018,18	59,43	178,30	388 5,46
Измеритель: 1 шт.							
33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника	223,02	167,66	49,58	2,97	5,78	20,2 0,235
33-06-020-19	Пресс электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника	231,17	169,28	55,05	3,34	6,84	20,2 0,33
33-06-020-20	Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников	696,14	429,11	250,33	14,18	16,70	51,7 1,38
Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок:							
33-06-020-21	воротников	193,60	158,53	29,57	1,69	5,50	19,1 0,12
33-06-020-22	манжет	193,60	158,53	29,57	1,69	5,50	19,1 0,12
Пресс электропневматический для окончательной утюжки:							
33-06-020-23	воротников	221,05	167,66	45,07	2,70	8,32	20,2 0,255
33-06-020-24	манжет	221,33	168,49	45,07	2,70	7,77	20,3 0,24
33-06-020-25	Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек	606,16	362,71	228,00	12,69	15,45	43,7 1,46
33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к расценке 33-06-020-25)	205,85	160,06	39,54	2,33	6,25	19,1 0,195
33-06-020-27	Стол складальный электропневматический	131,96	118,59	10,74	0,64	2,63	13,4 0,055
33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	608,76	496,49	68,70	4,21	43,57	56,1 0,3
33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстоем в цехах влажно-тепловой обработки	561,23	462,85	55,48	3,34	42,90	51,6 0,25
33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин	262,17	162,92	90,83	5,63	8,42	19,1 0,45
33-06-020-31	Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты	153,01	129,21	21,08	1,28	2,72	14,6 0,07
Измеритель: 1 линия							
33-06-020-32	Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по расценкам с 33-06-020-32 по 33-06-020-43)	3644,76	2374,45	1130,21	61,70	140,10	281 4,98
Измеритель: 1 шт.							
33-06-020-33	Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелких деталей пиджака	289,69	218,01	59,62	3,61	12,06	25,8 0,26
Пресс электропневматический для:							
33-06-020-34	разутюживания швов пиджаков и брюк	293,14	188,55	93,12	5,76	11,47	22,5 0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-06-020-35	окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк	271,15	179,33	80,53	4,99	11,29	21,4 0,3
33-06-020-36	приутюживания низков брюк	237,63	169,28	57,26	3,47	11,09	20,2 0,26
Пресс электропневматический с программным управлением для:							
33-06-020-37	внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков	288,37	188,55	88,35	5,50	11,47	22,5 0,37
33-06-020-38	для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака	825,40	446,54	362,23	15,80	16,63	53,8 1,7
33-06-020-39	Пресс электропневматический с программным управлением для внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк	332,44	195,05	125,79	7,82	11,60	23,5 0,63
33-06-020-40	Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака	288,50	188,55	88,48	5,50	11,47	22,5 0,36
33-06-020-41	Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды	145,80	116,37	25,28	1,55	4,15	13,5 0,08
33-06-020-42	Стол гладильный универсальный с паровым утюгом	118,12	87,06	27,50	1,69	3,56	10,1 0,09
33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумотсосом линии влажно-тепловой обработки	564,63	402,75	126,42	6,27	35,46	44,9 0,535
33-06-020-44	Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле	842,07	512,11	283,12	15,66	46,84	61,7 2,45

Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели

Измеритель: 1 шт.

33-06-021-01	Аппарат отпарочный	67,89	58,27	5,35	0,37	4,27	6,76 0,023
--------------	--------------------	-------	-------	------	------	------	---------------

Таблица 33-06-022. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

33-06-022-01	Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ	1099,99	715,81	318,33	20,00	65,85	81,9 1,018
33-06-022-02	Стол утюжильный типа СУ	118,79	87,06	29,82	1,92	1,91	10,1 0,12
33-06-022-03	Парогенератор	198,29	160,06	27,19	1,69	11,04	19,1 0,155
33-06-022-04	Воздуходувка	294,44	198,58	85,45	5,50	10,41	23,5 0,45
33-06-022-05	Водоумягчитель катионовый	53,98	47,40	5,63	0,37	0,95	5,61 0,026

Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ

Таблица 33-06-030. Конвейеры

Измеритель: 1 шт.

33-06-030-01	Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25	2371,17	1900,26	398,79	22,64	72,12	207 2,31
--------------	---	---------	---------	--------	-------	-------	-------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т ч оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
Измеритель: 1 секция							
33-06-030-02	Секция (рабочее место) к конвейеру (к расценке 33-06-030-01)	91,32	77,41	12,36	0,78	1,55	8,98 0,05
Измеритель: 1 шт.							
Транспортер механический типа ТМ:							
33-06-030-03	одноярусный нижний	1094,54	885,87	156,20	8,87	52,47	96,5 0,81
33-06-030-04	одноярусный верхний	1583,97	1321,92	200,86	11,57	61,19	144 1,124
33-06-030-05	двухярусный	2100,03	1750,51	279,76	15,51	69,76	193 1,565
Конвейер трикотажный:							
33-06-030-06	одноленточный, число рабочих мест 30	3701,38	3139,60	462,86	25,53	98,92	334 2,251
33-06-030-07	одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60	4222,98	3609,60	505,06	26,85	108,32	384 2,591
33-06-030-08	двухленточный, число рабочих мест 60	6800,35	5964,18	677,06	32,40	159,11	642 4,42
Измеритель: 1 секция							
33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейерам (к расценкам 33-06-030-06, 33-06-030-07, 33-06-030-08)	97,87	88,27	7,83	0,51	1,77	10,1 0,05
Измеритель: 1 шт.							
33-06-030-10	Транспортер ленточный типа ТКТ	2455,59	2136,70	240,55	15,14	78,34	230 0,94
Измеритель: 1 секция							
33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к расценке 33-06-030-10)	157,36	142,40	12,11	0,78	2,85	15,7 0,06

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-06-035. Оборудование разное

Измеритель 1 шт.							
33-06-035-01	Пресс малогабаритный механический	317,03	207,87	98,56	6,27	10,60	24,6 0,65
33-06-035-02	Машина упаковочная	677,94	438,08	219,84	13,96	20,02	48,3 1,09

ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки

Измеритель 1 шт.							
33-07-001-01	Машина дыропробивная для ремней	83,66	71,20	10,90	1,21	1,56	7,85 0,08
33-07-001-02	Машина для шитья супоней	99,34	81,09	14,74	1,61	3,51	8,94 0,2
33-07-001-03	Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях	87,08	84,35	0,35	0,00	2,38	9,3 0,08
33-07-001-04	Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины	125,48	121,54	0,82	0,00	3,12	13,4 0,11
33-07-001-05	Станок для протягивания сшивки при сборе горбатых седелок	110,02	106,89	0,76	0,00	2,37	12,4 0,12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				в т ч оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
33-07-001-06	Машина для раскроя кожи на ремни и сшивки	115,23	108,86	3,24	0,30	3,13	12,3 0,17
33-07-001-07	Машина для складывания и вытяжки гужей	122,11	109,74	0,72	0,00	11,65	12,4 0,1
33-07-001-08	Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски	124,70	118,59	1,16	0,00	4,95	13,4 0,4
33-07-001-09	Пресс со штампом для замысовки ремней	111,04	91,61	15,71	1,71	3,72	10,1 0,3
33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи	160,20	150,85	3,75	0,00	5,60	17,5 0,88
Машина кожестрогальная, марка:							
33-07-001-11	ЛСВ-7	408,72	381,87	14,91	0,00	11,94	44,3 2,2
33-07-001-12	Е-450	254,49	239,64	5,76	0,00	9,09	27,8 1,18

ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ

Таблица 33-08-001. Машины, установки

Измеритель: 1 шт.

33-08-001-01	Машина прочесочно-раздвигательная	176,60	146,03	1,50	0,00	29,07	16,5 0,28
33-08-001-02	Установка для параллельной кладки, прочески, выголавливания и выравнивания щетины	468,14	307,93	10,72	0,00	149,49	36,1 1,92
Машина для щетины:							
33-08-001-03	подравнивающая	136,92	108,38	0,83	0,00	27,71	12,4 0,1
33-08-001-04	вытягивающая	189,35	134,60	0,97	0,00	53,78	15,4 0,45
33-08-001-05	выголавливающая	172,99	144,21	0,36	0,00	28,42	16,5 0,06
33-08-001-06	выколачивающая	281,83	197,52	4,07	0,00	80,24	22,6 0,91
33-08-001-07	мешальная	527,62	368,83	10,92	0,00	147,87	42,2 1,55

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-010. Станки, автоматы

Измеритель: 1 шт.

Станок для зубных щеток:

33-08-010-01	подстригальный	119,76	81,09	10,90	1,21	27,77	8,94 0,05
33-08-010-02	фрезерный	185,73	130,61	0,82	0,00	54,30	14,4 0,35
33-08-010-03	шлифовальный для колодок	119,13	81,09	10,88	1,21	27,16	8,94 0,045

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-08-010-04	полировочный	163,41	121,54	0,95	0,00	40,92	13,4 0,21
33-08-010-05	Автомат кустопосадочный	230,16	184,25	3,48	0,00	42,43	21,6 1
33-08-010-06	Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный	180,75	142,23	1,02	0,00	37,50	16,5 0,5

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК

Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы

Измеритель: 1 шт.

33-08-015-01	Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины	118,06	80,19	10,90	1,21	26,97	8,94 0,05
33-08-015-02	Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки	174,80	132,75	0,65	0,00	41,40	15,4 0,28
33-08-015-03	Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки	519,95	362,04	11,12	0,00	146,79	42 1,6

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-08-020. Станки, машины

Измеритель: 1 шт.

33-08-020-01	Станок для резки капрона	197,04	142,23	0,88	0,00	53,93	16,5 0,4
33-08-020-02	Станок ершеизготовительный	115,42	77,06	10,93	1,21	27,43	8,94 0,09
33-08-020-03	Станок обжимной для капсюльных и филленчатых кистей	135,80	106,89	0,88	0,00	28,03	12,4 0,2
33-08-020-04	Машина разбивочная для разбрасывания щетины	265,38	182,52	2,92	0,00	79,94	21,6 0,9

ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»

Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование

Измеритель: 1 шт.

33-09-001-01	Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей	9227,52	6185,74	1224,22	67,74	1817,56	682 10
Измеритель: 1 секция							
33-09-001-02	Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней	645,81	452,99	89,38	5,50	103,44	50,5 0,52

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП

Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты

Измеритель: 1 шт.

33-10-001-01	Машина смесовая для шерсти	1324,21	836,30	384,40	41,88	103,51	91,1 6,65
33-10-001-02	Барабан конусный для валяного сапога	144,62	115,51	0,65	0,00	28,46	13,4 0,25
33-10-001-03	Барабан для навивки ваты	537,57	405,14	46,15	2,70	86,28	47 0,8
33-10-001-04	Машина длинноватная для навивки ваты	993,23	617,04	159,84	9,72	216,35	70,6 3
33-10-001-05	Аппарат карбонизационный для колпаков	1001,61	833,80	149,67	9,72	18,14	95,4 3
33-10-001-06	Машина для разработки войлочного лоскута в волокно	928,37	705,35	134,95	14,79	88,07	79,7 4,6

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители

Измеритель: 1 шт.

33-10-010-01	Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок	131,50	125,86	0,54	0,00	5,10	14,4 0,2
33-10-010-02	Машина колотильная для шкурок	136,46	132,75	0,54	0,00	3,17	15,4 0,2
33-10-010-03	Станок сортировочно-очистной для шкурки	127,76	124,13	0,63	0,00	3,00	14,4 0,25
33-10-010-04	Барабан для перемешивания пуха	301,31	286,14	8,93	0,00	6,24	31,9 0,3
33-10-010-05	Машина щипальная (стригальная) для шкурок	162,14	157,81	0,65	0,00	3,68	18,5 0,3
Машина стригальная для:							
33-10-010-06	песика	207,57	202,16	0,85	0,00	4,56	23,7 0,4
33-10-010-07	шкурки	198,13	192,78	0,97	0,00	4,38	22,6 0,5
33-10-010-08	Смеситель конусный для пуха	199,98	192,78	2,82	0,00	4,38	22,6 0,6
33-10-010-09	Машина пушильная восьмисекционная для пуха	759,80	655,71	90,46	0,00	13,63	73,1 2,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА							
Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы							
Измеритель: 1 шт.							
Плита притирочная для:							
33-10-015-01	колпаков фетровых, шерстяных шляп	121,24	117,12	0,49	0,00	3,63	13,4 0,15
33-10-015-02	шерстяных конусов валяной обуви	121,33	117,12	0,58	0,00	3,63	13,4 0,2
33-10-015-03	Машина для растяжки головки шляп	331,49	314,64	9,01	0,00	7,84	36 0,3
33-10-015-04	Аппарат красильный для колпаков шляп	469,18	450,11	9,21	0,00	9,86	51,5 0,5
33-10-015-05	Станок кольцереальный для цилиндрических деталей	219,90	210,69	3,28	0,00	5,93	24,7 0,95
33-10-015-06	Машина намазная для шкурок	525,21	494,68	19,09	0,00	11,44	56,6 1
33-10-015-07	Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты	591,68	558,58	20,47	0,00	12,63	64,8 1,1
33-10-015-08	Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви	137,25	132,75	0,82	0,00	3,68	15,4 0,35
Машина катальная для:							
33-10-015-09	конусов валяной обуви и основы войлока	308,49	289,33	9,59	0,00	9,57	31,9 0,5
33-10-015-10	конусов и колпаков валяной обуви	279,93	252,15	18,96	0,00	8,82	27,8 0,7
33-10-015-11	Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви	183,02	168,95	9,23	0,00	4,84	19,6 1,3
33-10-015-12	Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви	498,98	443,12	44,42	0,00	11,44	49,4 1,4
33-10-015-13	Машина кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты	221,46	202,72	9,53	0,00	9,21	22,6 1,6
33-10-015-14	Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви	190,01	172,63	8,86	0,00	8,52	20,6 1,9
Машина молотовая для:							
33-10-015-15	валяной обуви	256,87	237,18	13,06	0,00	6,63	26,8 2
33-10-015-16	валки войлока	1032,78	509,76	42,02	0,00	481,00	57,6 5,25
33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви	643,54	577,02	54,03	0,00	12,49	65,2 2,5
Станок для моншон:							
33-10-015-18	растяжной	502,31	442,21	49,54	0,00	10,56	51,3 2
33-10-015-19	чистильный	639,71	576,68	49,61	0,00	13,42	66,9 2,5
33-10-015-20	Агрегат навивочный для навивки моншон	1977,48	1450,84	494,95	45,20	31,69	166 7
Машина для войлока:							
33-10-015-21	Стригальная	811,65	711,40	84,30	0,00	15,95	83,4 3,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т ч оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
33-10-015-22	промывная	736,96	639,75	82,00	0,00	15,21	75,4
33-10-015-23	двоильно-ленточная	877,02	764,29	86,26	0,00	26,47	89,65
33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вырубки войлочных деталей	309,40	287,30	12,05	0,00	10,05	34,1,7
33-10-015-25	Самопресс для войлока	1322,28	1134,49	159,51	16,50	28,28	133,5,5
33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов	2479,70	1695,56	731,31	79,12	52,83	194,12
33-10-015-27	Машина свойлачивающая универсальная	4751,43	3525,21	1092,08	112,17	134,14	393,36
33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	7217,34	5369,62	1509,85	160,66	337,87	578,54,4
33-10-015-29	Машина катальная для валяной обуви	734,61	245,66	11,52	0,00	477,43	28,81,4

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-020. Машины

Измеритель: 1 шт.

33-10-020-01	Машина свойлачивающая для пуховых колпаков	448,72	394,55	43,36	0,00	10,81	43,51,3
33-10-020-02	Машина основовальная для формы пухового колпака	479,68	414,50	51,82	0,00	13,36	45,72,5
33-10-020-03	Машина многоваличная для валки колпаков	521,97	445,34	62,65	0,00	13,98	49,13,3

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты

Измеритель: 1 шт.

33-10-025-01	Станок для расправки основ валяной обуви	202,26	153,54	44,19	4,32	4,53	18,0,46
33-10-025-02	Машина роliko-растяжная для валяной обуви	496,66	443,93	43,42	0,00	9,31	51,51,3
33-10-025-03	Станок рычажно-растяжной четырехколковый для основ валяной обуви	177,76	168,95	3,02	0,00	5,79	19,60,78
33-10-025-04	Машина насадочная для валяной обуви	453,69	396,47	45,42	0,00	11,80	44,21,5
33-10-025-05	Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви	897,72	581,00	31,90	0,00	284,82	70,3,3
33-10-025-06	Аппарат расправочный для носка валяной обуви	199,89	190,97	3,64	0,00	5,28	22,61
33-10-025-07	Станок выравнивающий для валяного сапога	179,29	174,07	0,88	0,00	4,34	20,60,3
33-10-025-08	Станок клиновгоночный	189,05	182,52	2,36	0,00	4,17	21,60,6
33-10-025-09	Полуавтомат расколочный	116,75	109,74	1,04	0,00	5,97	12,40,5
33-10-025-10	Станок расколочный	135,00	127,44	3,29	0,00	4,27	14,41

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций		В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Прямые затраты, руб		всего	в т ч оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
33-10-025-11	Машина параллельно-растяжная для валяной обуви	160,73	156,33	0,75	0,00	3,65	18,5
							0,3
33-10-025-12	Машина горизонтального боя для валяной обуви	699,79	604,96	80,32	0,00	14,51	65,9
							1,4

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-030. Оборудование валяльно-войлочного производства

Измеритель: 1 шт.

Машина:

33-10-030-01	фитильная для притирки фитиля	173,90	169,00	0,66	0,00	4,24	20
							0,3
33-10-030-02	маятниковая для войлочных полировальных кругов	474,30	454,48	9,27	0,00	10,55	52
							0,55
33-10-030-03	кружковая для валки и расправки войлочных кругов	429,44	398,25	20,30	0,00	10,89	45
							1
33-10-030-04	валяльно-стригальная двухкулачковая для войлока	353,48	299,31	44,22	0,00	9,95	33
							1,9
33-10-030-05	молотовая для войлока с подвесным молотом	1409,64	1228,89	128,65	13,98	52,10	137
							4,5
33-10-030-06	молотовая для войлока с качающимися опорами молота	995,04	728,36	206,96	24,95	59,72	81,2
							8
33-10-030-07	валяльная многоваличная для предварительной валки войлока	3708,88	3139,50	474,43	43,06	94,95	350
							14
33-10-030-08	расправочная для войлока	592,06	511,29	67,62	0,00	13,15	57
							2,1
33-10-030-09	кисловочная для войлока	1243,39	1044,30	173,04	19,52	26,05	118
							6
33-10-030-10	Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви	394,07	351,96	10,99	0,00	31,12	42
							1,5

Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-035. Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства

Измеритель: 1 шт.

33-10-035-01	Колокол паровой для колпаков	92,63	79,09	11,70	1,31	1,84	8,72
							0,1
33-10-035-02	Машина щеточно-ворсовальная для шляп	295,94	270,94	19,06	0,00	5,94	31
							0,6
Машина для растяжки:							
33-10-035-03	головков колпаков	124,55	120,68	0,94	0,00	2,93	14
							0,3
33-10-035-04	полей шляп	305,54	279,68	19,75	0,00	6,11	32
							0,84
Машина:							
33-10-035-05	валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков	142,65	137,92	0,94	0,00	3,79	16
							0,3
33-10-035-06	барабанно-валяльная для колпаков	182,05	172,40	3,28	0,00	6,37	20
							0,8
33-10-035-07	молотовая для колпаков	476,92	419,52	46,09	0,00	11,31	48
							2
Машина валяльная для колпаков:							
33-10-035-08	трехвальная	240,94	161,69	11,13	0,91	68,12	18,5
							0,583

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
33-10-035-09	кольцевая	206,67	136,48	2,57	0,00	67,62	16 0,664

Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства

Измеритель: 1 шт.

33-10-040-01	Станок расколочный для валяной обуви	132,79	127,95	0,39	0,00	4,45	15 0,1
33-10-040-02	Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви	279,01	251,16	18,96	0,00	8,89	28 0,55
33-10-040-03	Станок обрезной для войлока	178,15	170,60	3,28	0,00	4,27	20 0,8
Машина:							
33-10-040-04	полосорезная для войлока	342,43	288,42	41,36	0,00	12,65	33 1,1
33-10-040-05	чистильно-шлифовальная для тонкого войлока	522,71	430,56	76,66	0,00	15,49	48 1,1
33-10-040-06	для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви	1307,68	677,69	292,84	30,46	337,15	80,2 4,8

Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства

Измеритель: 1 шт.

Станок для колпаков шляп:

33-10-045-01	чистильный	112,99	107,64	2,34	0,20	3,01	12 0,2
33-10-045-02	ворсовывравнивающий	115,00	106,20	3,76	0,30	5,04	12 0,2
33-10-045-03	ворсоначесный	113,20	104,88	3,30	0,30	5,02	12 0,25
Машина пылевыколачивающая:							
33-10-045-04	ремешковая	161,27	137,24	20,43	2,21	3,60	15,3 0,5
33-10-045-05	барабанная	175,49	165,95	4,41	0,40	5,13	18,5 0,35
Машина:							
33-10-045-06	стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков	159,99	155,16	0,87	0,00	3,96	18 0,4
33-10-045-07	выравнивающая на две головки	114,94	107,64	4,29	0,40	3,01	12 0,3

Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ

Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов

Измеритель: 1 шт.

33-10-050-01	Машина ранторазмягчающая	102,00	88,98	10,93	1,21	2,09	9,81 0,1
--------------	--------------------------	--------	-------	-------	------	------	-------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т ч оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
33-10-050-02	Станок пропиточный для шляп	103,10	97,77	2,34	0,20	2,99	10,9 0,2
Машина:							
33-10-050-03	пропиточная для полей шляп	137,73	98,86	36,37	4,02	2,50	10,9 0,3
33-10-050-04	отделочная для шляп	159,43	155,16	0,65	0,00	3,62	18 0,32
Автомат чистильно-шлифовальный для:							
33-10-050-05	верха шляп	208,59	202,80	0,87	0,00	4,92	24 0,4
33-10-050-06	полей шляп	355,77	305,90	42,29	0,00	7,58	35 1,3
Пресс для шляп:							
33-10-050-07	механический	120,64	97,77	20,39	2,21	2,48	10,9 0,5
33-10-050-08	гидравлический	206,00	189,64	9,99	0,00	6,37	22 1,5
33-10-050-09	Машина формовочная для шляп	457,93	407,10	41,23	0,00	9,60	46 1,4
33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов	252,17	232,74	13,32	0,00	6,11	27 1,7
33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	315,39	293,08	15,59	0,00	6,72	34 2,6
33-10-050-12	Котел декатировочный для шляп	359,89	336,18	15,53	0,00	8,18	39 2,6

ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ

Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ

Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки

Измеритель: 1 шт.

Машина стиральная для тряпья, загрузка:

33-11-001-01	25 кг	128,81	124,13	1,25	0,00	3,43	14,4 0,43
33-11-001-02	50 кг	242,86	226,46	9,46	0,00	6,94	26,8 1,42
33-11-001-03	100 кг	369,36	345,26	13,32	0,00	10,78	41,2 2,4

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ

Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное

Измеритель: 1 шт.

Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой:

33-11-005-01	25 кг	172,00	163,78	3,48	0,00	4,74	19 1
33-11-005-02	50 кг	326,70	304,20	14,01	0,00	8,49	36 2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих, чел -ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ

Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования

Измеритель: 1 шт.

Пресс для тряпья:

33-11-010-01	малогабаритный	215,40	137,22	9,00	0,91	69,18	15,7 0,65
33-11-010-02	механический	482,91	323,38	12,05	0,00	147,48	37 1,8
33-11-010-03	Пресс для текстильных и волокнистых материалов	693,96	394,94	18,78	0,00	280,24	46,3 3,37

Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ

Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное

Измеритель: 1 шт.

Камера дезинфекционная системы Крупина, объем:

33-11-015-01	10 м³	1397,39	1029,20	341,59	88,83	26,60	124 6,5
33-11-015-02	14 м³	1482,36	1095,60	357,11	89,33	29,65	132 7,5

Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛИВАНИЯ

Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания

Измеритель: 1 шт.

33-11-020-01	Машина для обеспыливания текстильного вторсырья	525,43	490,10	12,63	0,00	22,70	58 2,62
33-11-020-02	Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья	2351,14	1607,52	707,60	155,18	36,02	197 7

Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-11-025. Оборудование разное

Измеритель: 1 шт.

Машина:

33-11-025-01	резательная для вторичного сырья	171,88	129,30	0,81	0,00	41,77	15 0,3
33-11-025-02	консервальная для отходов текстильного производства	591,59	554,45	21,32	0,00	15,82	65 3,1

**ПОКАЗАТЕЛИ ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В
ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТ**

Разряд работы	Стоимость чел.-ч в руб.	Разряд работы	Стоимость чел.-ч в руб.	Разряд работы	Стоимость чел.-ч в руб.
1	2	3	4	5	6
1.0	7,19	2.7	8,30	4.4	10,21
1.1	7,24	2.8	8,38	4.5	10,35
1.2	7,30	2.9	8,45	4.6	10,50
1.3	7,37	3.0	8,53	4.7	10,64
1.4	7,42	3.1	8,62	4.8	10,79
1.5	7,48	3.2	8,74	4.9	10,94
1.6	7,55	3.3	8,85	5.0	11,08
1.7	7,61	3.4	8,97	5.1	11,27
1.8	7,67	3.5	9,07	5.2	11,44
1.9	7,73	3.6	9,18	5.3	11,63
2.0	7,80	3.7	9,29	5.4	11,82
2.1	7,85	3.8	9,40	5.5	12,00
2.2	7,93	3.9	9,51	5.6	12,18
2.3	8,01	4.0	9,62	5.7	12,36
2.4	8,08	4.1	9,77	5.8	12,55
2.5	8,16	4.2	9,91	5.9	12,71
2.6	8,23	4.3	10,06	6.0	12,91

Оплата труда рабочих-строителей принята с учетом разрядности работ при оплате труда рабочего-строителя четвертого разряда по состоянию на 01.01.2000 в размере 1600 руб. при среднемесечном количестве рабочих часов 166,25 согласно постановлению Минтруда РФ от 31.12.99 № 56, зарегистрированному Минюстом России 07.02.2000 № 9092, разъяснению Минтруда от 30.12.99 № 6.

Приложение 2

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

В БАЗИСНЫХ ЦЕНАХ ПО СОСТОЯНИЮ НА 01.01.2000г

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Базисная цена руб
			Оплата труда машинистов руб.
021102	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	маш.-ч	134,65 13,50
021103	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 12,5 т	маш.-ч	163,49 13,50
021104	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 16 т	маш.-ч	180,67 13,50
030101	Автопогрузчики 5 т	маш.-ч	89,99 10,06
030401	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	1,70 0,00
030402	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	3,28 0,00
030403	Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т)	маш.-ч	6,66 0,00
030404	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,90 0,00
030405	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	8,20 0,00
030406	Лебедки электрические тяговым усилием 78,48 кН (8 т)	маш.-ч	29,08 10,06
030407	Лебедки электрические тяговым усилием 122,62 кН (12,5 т)	маш.-ч	80,74 11,60
031891	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 0,5 т	маш.-ч	1,65 0,00
031892	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 1 т	маш.-ч	2,89 0,00
031893	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 2 т	маш.-ч	3,34 0,00
031894	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 3,2 т	маш.-ч	5,03 0,00
031895	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 5 т	маш.-ч	7,01 0,00
031900	Тали электрические общего назначения грузоподъемностью 10 т	маш.-ч	26,77 0,00
220101	Лебедки слиповые электрические 10 т	маш.-ч	75,94 10,06
330206	Дрели электрические	маш.-ч	1,95 0,00
350451	Пресс гидравлический с электроприводом	маш.-ч	1,11 0,00
351364	Насосы мощностью 3,6 м³/ч	маш.-ч	2,02 0,00
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	87,17 0,00
400002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	107,30 0,00
400003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч	105,42 0,00
400004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 15 т	маш.-ч	117,92 0,00

Приложение 3

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

В БАЗИСНЫХ ЦЕНАХ ПО СОСТОЯНИЮ НА 01.01.2000г

Код ресурса	Наименование	Ед.изм.	Сметная цена руб.
101-0587	Масло индустриальное И-20А	т	9266,00
101-1671	Поковки простые строительные /скобы, закрепы, хомуты и т.п./ массой до 1,6 кг	кг	15,14
101-1703	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	23,09
101-3262	Масло веретенное	кг	39,04
105-0071	Шпалы непитанные для железных дорог I тип	шт.	266,67
201-0835	Подкладки металлические	кг	12,60
411-0001	Вода	м ³	2,44
411-0021	Пар	кг	0,06
411-0031	Сжатый воздух	100 м ³	12,68
411-0041	Электроэнергия	кВт-ч	0,43

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	3
ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	4
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ.....	4
Таблица 33-01-001. Корьезерезки, машины дробильные.....	4
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФфуЗИОННОЕ.....	4
Таблица 33-01-011. Диффузоры.....	4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ.....	4
Таблица 33-01-021. Теплообменники.....	4
Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные.....	4
Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки.....	4
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ.....	5
Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубины.....	5
ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ.....	5
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК.....	5
Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки.....	5
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ.....	5
Таблица 33-02-010. Машины, вибрмельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки.....	5
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК.....	6
Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов.....	6
Таблица 33-02-021. Смесители.....	6
Таблица 33-02-022. Прессы.....	6
Таблица 33-02-023. Сушилки, шкафы сушильные.....	6
Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов.....	7
ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ.....	7
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШТУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ.....	7
Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпульт.....	7
Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек.....	8
Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков.....	8
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ.....	9
Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты.....	9
Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей.....	9
Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты.....	9
Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов.....	9
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ.....	10
Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги.....	10
Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов.....	10
Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров.....	10
Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов.....	10
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД.....	11
Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз.....	11
Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд.....	11
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ.....	12
Таблица 33-03-040. Станки.....	12
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ.....	12
Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи.....	12
Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи.....	13
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.....	14
Раздел 1. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	14
Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий.....	14
Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов.....	14
Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий.....	15
Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа.....	15
Таблица 33-04-005. Основовязальные машины.....	15
Таблица 33-04-006. Оборудование разное.....	15
Раздел 2. КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.....	16
Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий.....	16

Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий	16
Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование	16
Таблица 33-04-013. Оборудование разное	17
ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	17
Раздел 1. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	17
Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование	17
Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование	17
Раздел 2. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	17
Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование	17
Раздел 3. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	18
Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование	18
Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование	18
Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование	18
Раздел 4. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	18
Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины	18
Таблица 33-05-026. Вышивальные машины	18
Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование	19
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ	19
Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент	19
Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины	19
ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ	19
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА	19
Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов	19
Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование	20
Таблица 33-06-003. Настилочно-раскройное оборудование	20
Таблица 33-06-004. Оборудование разное	21
Раздел 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	21
Таблица 33-06-010. Кеттельные машины	21
Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами	21
Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы	22
Таблица 33-06-013. Оборудование разное	22
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ	23
Таблица 33-06-020. Прессы	23
Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели	25
Таблица 33-06-022. Оборудование разное	25
Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ	25
Таблица 33-06-030. Конвейеры	25
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	26
Таблица 33-06-035. Оборудование разное	26
ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	26
Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки	26
ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	27
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ	27
Таблица 33-08-001. Машины, установки	27
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЗУБНЫХ ЩЕТОК	27
Таблица 33-08-010. Станки, автоматы	27
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК	28
Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы	28
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	28
Таблица 33-08-020. Станки, машины	28
ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ «ЭЛАСТИК»	28
Раздел 1. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	28
Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование	28
ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	29
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП	29
Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты	29
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	29
Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители	29
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	30

Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свойлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы	30
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	31
Таблица 33-10-020. Машины	31
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	31
Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты	31
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА	32
Таблица 33-10-030. Оборудование валяльно-войлочного производства	32
Раздел 7. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	32
Таблица 33-10-035. Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства	32
Раздел 8. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА	33
Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства	33
Раздел 9. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА	33
Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства	33
Раздел 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ	33
Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов	33
ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ	34
Раздел 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ	34
Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки	34
Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ	34
Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное	34
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ	35
Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования	35
Раздел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ	35
Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное	35
Раздел 5. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛЕНИЯ	35
Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания	35
Раздел 6. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ	35
Таблица 33-11-025. Оборудование разное	35
Приложение 1. ПОКАЗАТЕЛИ ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-МОНТАЖНИКОВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО РАЗРЯДА РАБОТ	36
Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	37
Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ	38

