

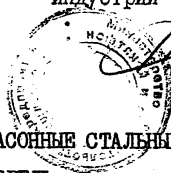
Министерство строительства предприятий  
нефтяной и газовой промышленности

ОКН 52 8592

Группа Ж 34

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер  
Главного технологического  
управления строительной  
индустрии



А.Г. Никульчев

09.02.90

ЭЛЕМЕНТЫ ДОБОРНЫЕ ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
ДЛЯ СТЕН И КРОВЕЛЬ

Технические условия

ТУ 102 - 544-90

Впервые

Срок действия с 01.03.90

до 01.03.95

СОГЛАСОВАНО

ИПО "Нефтегазстрой-  
конструкция"

Акт приемки от 26.12.89г.

Главный инженер

ВНИИПКспецстройконструкции

А.Б. Рубинштейн

Зав. отделом № 9

Н.Х. Гольцов

Зав. отделом № 10

В.П. Кузнецов

№ 8, № 10 подшиты в дата 24.04.90, № 25069

Настоящие технические условия распространяются на элементы доборные фасонные стальные для стен и кровель (далее по тексту "элементы"), предназначенные для совместного применения в стыках и местах примыканий со стеновыми и кровельными бескаркасными трехслойными панелями с утеплителем из минераловатных плит в отапливаемых зданиях.

№ 1-1000	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Экз. №	Подпись и дата
30069	24.04.90. <i>М</i>				

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Трофимова	<i>М.И.</i>		
Пров.	Омельченко	<i>О.И.</i>		
ТКП	Орлов	<i>О.И.</i>		
Н. контр.	Разоренова	<i>Р.И.</i>		

ТУ 102 - 544 - 90

Элементы доборные фасон-  
ные стальные для стен и  
кровель

Технические условия

Лит.	Лист	Листов
	2	14
ВНИИПК спецстройконструкция		

## I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Элементы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и комплекта рабочих чертежей проекта I0650 изм. I.

I.2. Основные параметры, размеры и конфигурация должны соответствовать указанным в таблице.

I.3. Элементы должны изготавливаться из рулонной тонколистовой оцинкованной стали по ГОСТ I49I8 с защитными покрытиями, указанными в рабочих чертежах.

I.4. Предельные отклонения от линейных размеров элементов не должны быть более  $\pm 5$  мм.

I.5. Кривизна элементов не должна превышать I мм на I м длины.

I.6. Волнистость на плоских участках и отгибах крайних полок элементов не должна превышать 2 мм.

I.7. На поверхности элементов допускаются следы от прижимов, разметочных рисок, потертости и царапины глубиной не более толщины защитного покрытия.

I.8. Маркировка

I.8.I. Маркировка - по ГОСТ 7566.

I.9. Упаковка

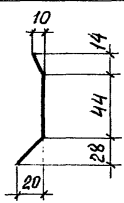
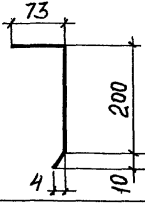
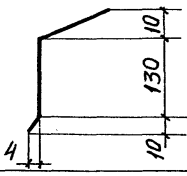
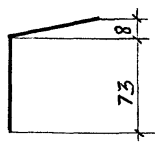
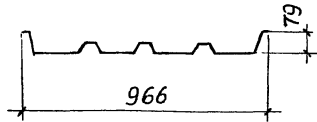
I.9.I. Элементы должны поставляться упакованными в ящики, изготовленные по чертежам предприятия-изготовителя. Ящики должны изготавливаться из обрешеток III типа по ГОСТ I2082.

Инв. № госакт. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № госакт. Подпись и дата  
 35069 24.04.90. 13

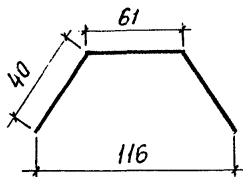
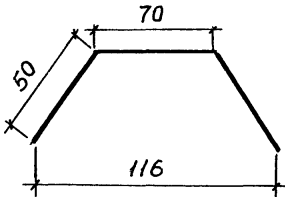

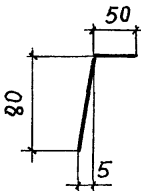
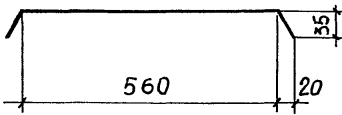


мм					Продолжение таблицы			
Марка элемента					Э с к и з		Сечение	Длина
Н 9 Н 10 Н 11							28Ix0,8 26Ix0,8 24Ix0,8	3000
Н 12 Н 13 Н 14							18Ix0,8 16Ix0,8 14Ix0,8	
Н 15							14Ix0,8	3050
Н 16							118x0,8	2450
Н 17							416x0,8	
<div> <div>20069</div> <div> <div>ИЗМ.</div> <div>Лист</div> <div>№ докум.</div> <div>Подп.</div> <div>Дат.</div> </div> </div>					ТУ 102 - 544-90			Лист
								5

Ина. № подл. 35069  
 Подп. и дата 24.04.90. *В.*  
 Взам. инв. №  
 Ина. № дубл.  
 Подп. и дата

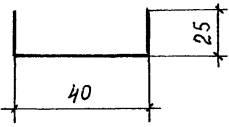
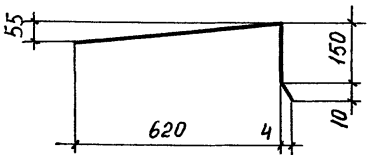
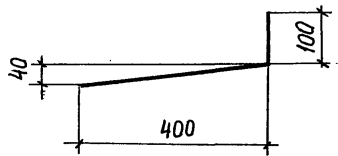
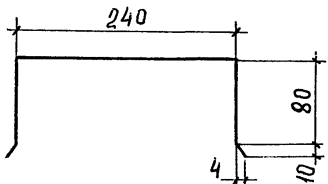
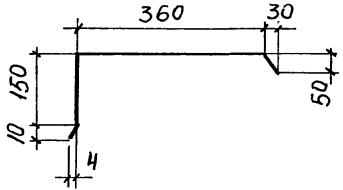
мм		Продолжение таблицы											
Марка элемента	Э с к и з	Сечение	Длина										
Н 18		86x0,8	1500										
Н 19		281x0,8	3050										
Н 20		241x0,8											
Н 21		141x0,8											
Н 22		1150x0,8	600										
<table><tr><td>Изм.</td><td>№</td><td>Дат</td><td>Подп.</td><td>Ина.</td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr></table>				Изм.	№	Дат	Подп.	Ина.					
Изм.	№	Дат	Подп.	Ина.									
ТУ 102 - 544 - 90													
Лист 6													

ТУ 102 - 544 - 90

мм					Продолжение таблицы				
Марка элемента		Э с к и з			Сечение		Длина		
Н 23 Н 24 Н 25 Н 26					I4IхI,6		I2500 9485 7980 6470		
Н 27					I70х0,8		600		
Н 28					700х0,8		3050		
Н 29					I28х0,8		I050		
Н 30					650х0,8		3050		
Ив. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инд. № дубл.		Подп. и дата	
25069		24.04.90. 16.							
Изм.		Лист		№ докум		Подп.		Дат	
ТУ 102 - 544-90								Лист	
								7	

мм

Продолжение таблицы

Марка элемента	Э с к и з	Сечение	Длина
Н 31		86x0,8	870
Н 32		778x0,8	3050
Н 33		498x0,8	
Н 34		416x0,8	
Н 35		566x0,8	

ПОДП. И ДАТА

ПРОВ. И ДАТА

УЗВМ. И ДАТА

УЗВМ. И ДАТА

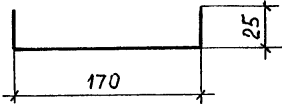
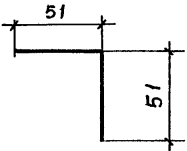
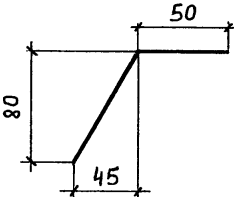
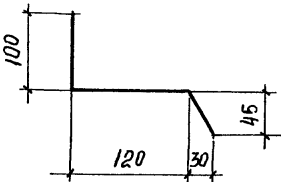
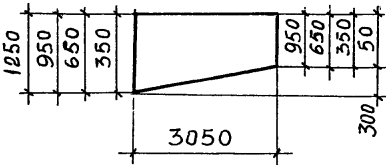
35069 3404.90.18

ТУ 102 - 544-90

Лист

8



мм				Продолжение таблицы			
Марка элемента		Э с к и з		Сечение		Длина	
Н 36				2I6x0,8		3000	
Н 37				I00x0,8			
Н 38				I28x0,8		3050	
Н 39				26I x0,8			
Н 40 Н 41 Н 42 Н 43							
250069		24.04.90. В		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
Подп. и дата		24.04.90. В		Подп. и дата		Подп. и дата	
№ подп.		250069		№ подп.		№ подп.	
				ТУ 102 - 544-90		Лист 9	



### 3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Размеры и форму элементов проверяют металлической линейкой по ГОСТ 427, рулетками по ГОСТ 7502 и другими инструментами, прошедшими поверку.

И-в. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
35069	34.04.90. 18			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102 - 544-90

	Лист
	II

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Элементы следует транспортировать железнодорожным, автомобильным или водным транспортом.

4.2. Каждая партия отгружаемых элементов должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дату составления документа;
- номер партии;
- массу;
- дату изготовления;
- обозначение настоящих технических условий.

Документ должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия-изготовителя и отправлен по почте.

4.3. Хранение элементов производить в условиях, предотвращающих их повреждение и деформацию и увлажнение от атмосферных осадков.

Л. а. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
25069	34.04.90. <i>h</i>			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102 - 544 - 90

Лист
12

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие элементов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

№ п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №	Унв. № дубл.	Подпись и дата
3569	24.04.90. <i>В</i>			

Изм.	Лист	№ док. инв.	Подпись	Дата

ТУ 102 - 544-90

Лист
13

# ПРИЛОЖЕНИЕ

Перечень НТД, на которые даны ссылки в ТУ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7566-81	Прокат и изделия дальнейшего передела. Правила приемки, маркировки, упаковки, транспортирования и хранения
ГОСТ 12082-82	Обрешетки дощатые для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия

24.04.90. Вн

25069

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 102 - 544 - 90

Лист

14