

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности

ОКН 52 8592

Груша № 34

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Главного технологического
управления строительной
индустрии



А.Г. Никульчев
09.02.90

ЭЛЕМЕНТЫ ДОБОРНЫЕ ФАСОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ
ДЛЯ СТЕН И КРОВЕЛЬ

Технические условия

ТУ 102 - 544-90

впервые
Срок действия с 01.03.90
до 01.03.95

СОГЛАСОВАНО

ППО "Нефтегазстрой-
конструкция"

Акт приемки от 26.12.89г.

Главный инженер
НИИПКОспецстройконструкции

А.Б. Рубинштейн

Зав. отделом № 9

Н.Х. Гольцов

Зав. отделом № 10

В.П. Кузнецов

1990

Настоящие технические условия распространяются на элементы доборные фасонные стальные для стен и кровель (далее по тексту "элементы"), предназначенные для совместного применения в стыках и местах примыканий со стеновыми и кровельными бескаркасными трехслойными панелями с утеплителем из минераловатных плит в отапливаемых зданиях.

Изм. № документа	Взам. № документа	Разработчик	Подпись и дата
24.04.98г.	18		

Изм. № документа	Подпись и дата

ТУ 102 - 544 - 90

Разраб.	Трофимова	Л.И.
Пров.	Омельченко	Л.И.
ИКП	Орлов	Л.И.
Н.контролер	Разоренова	Л.И.

Элементы доборные фасонные стальные для стен и кровель
Технические условия

Лист	Листот	Листов
	2	14
ВНИИПК спецстройконструкции		

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Элементы должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и комплекта рабочих чертежей проекта И0650 изм. I.

I.2. Основные параметры, размеры и конфигурация должны соответствовать указанным в таблице.

I.3. Элементы должны изготавляться из рулонной тонколистовой оцинкованной стали по ГОСТ И4918 с защитными покрытиями, указанными в рабочих чертежах.

I.4. Предельные отклонения от линейных размеров элементов не должны быть более ± 5 мм.

I.5. Кривизна элементов не должна превышать 1 мм на 1 м длины.

I.6. Волнистость на плоских участках и отгибы крайних полок элементов не должна превышать 2 мм.

I.7. На поверхности элементов допускаются следы от прижимов, разметочных рисок, потертости и царапины глубиной не более толщины защитного покрытия.

I.8. Маркировка

I.8.1. Маркировка - по ГОСТ 7566.

I.9. Упаковка

I.9.1. Элементы должны поставляться упакованными в ящики, изготовленные по чертежам предприятия-изготовителя. Ящики должны изготавливаться из обрешеток III типа по ГОСТ И2082.

Лист № 1	Приложение к Стандарту	Взам.шт. №	Учеб. №	Задача	Материал и форма
25069	24.04.90	13			

Лист № 1	Приложение к Стандарту	Взам.шт. №	Учеб. №	Задача	Материал и форма
25069	24.04.90	13			

Таблица

Марка элемента	Э С К И З	Сечение	Длина
H 1		III8x0,8	
H 2		I28x0,8	3050
H 3		III8x0,8	2000
H 4 H 5		I00x0,8 24Ix0,8	
H 6 H 7 H 8		I8Ix0,8 I6Ix0,8 I4Ix0,8	3000

Исполнение и схема взаимной № ПНБ № 0202. Пояснено в схеме
№ 350 69 № 0490. Нб.

Продолжение таблицы			
Марка элемента	Эскиз	Сечение	Длина
H 9		28Ix0,8	
H 10		26Ix0,8	
H 11		24Ix0,8	
			3000
H 12		I8Ix0,8	
H 13		I6Ix0,8	
H 14		I4Ix0,8	
H 15		I4Ix0,8	3050
H 16		II8x0,8	
H 17		4I6x0,8	
			2450

1. Подп. и дата
2. Опред. инв. №
3. Инв. № дубл.

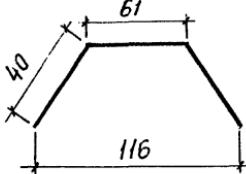
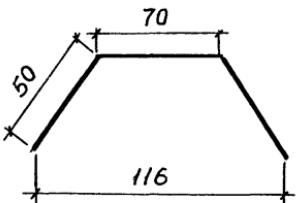
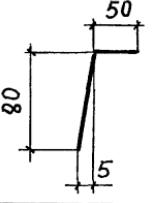
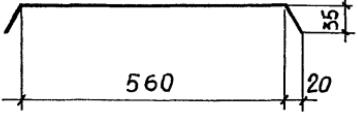
24.04.90г. 8
25069

Марка элемента	Эскиз	Сечение	Длина
H 18		86x0,8	1500
H 19		28Ix0,8	
H 20		24Ix0,8	3050
H 21		I4Ix0,8	
H 22		II50x0,8	600

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
24.04.90г. <i>Н.</i>			

Инв. № подп.	23069
Изм. Г	
№ документа	
Подп.	
Дата	

Продолжение таблицы

Марка элемента	Эскиз	Сечение	Длина
Н 23 Н 24 Н 25 Н 26		I4IxI,6	I2500 9485 7980 6470
Н 27		I70x0,8	600
Н 28		700x0,8	3050
Н 29		I28x0,8	I050
Н 30		650x0,8	3050
Инв. № подп. 25669	Подп. и дата 24.04.90. Изв. лист	Взам. инв. № Изв. № дубл.	Подп. и дата
Изв. № подп. 25669	Лист	№ докум.	Подп. Дат.

ТУ И02 - 544 - 90

Лист

7

ММ

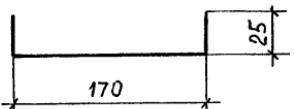
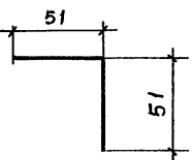
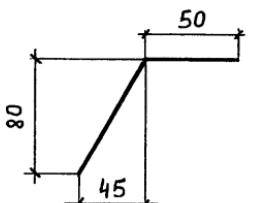
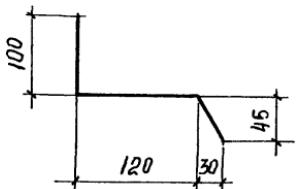
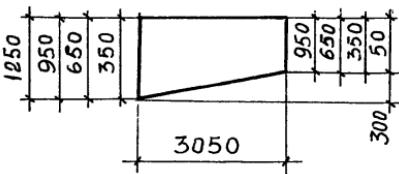
Продолжение таблицы

Марка элемента	Эскиз	Сечение	Длина
H 31		86x0,8	870
H 32		778x0,8	
H 33		498x0,8	3050
H 34		416x0,8	
H 35		566x0,8	

Иодп. и дата
Грав. №у дупл.
Состр. инв. №
25.06.91 24.04.90. Б

ММ

Продолжение таблицы

Марка элемента	Эскиз	Сечение	Длина
H 36		216x0,8	
H 37		I00x0,8	3000
H 38		I28x0,8	
H 39		26Ix0,8	3050
H 40 H 41 H 42 H 43			

Подп. и дата

Взам. инв. №:

Инв. № АУбл.

Подп. и дата

№ подп

250669

11. в

ТУ 102 - 544-90

Рисунок 9

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Элементы принимают партиями. Партией считают элементы одной марки, изготовленной в течение смены из одних и тех же материалов и по одной технологии.

2.2. Для проверки размеров и массы элементов отбирают 2% от массы партии, но не менее двух элементов.

2.3. При приемке партии элементов следует проверять соответствие элементов требованиям настоящих технических условий по следующим показателям

- внешнему виду, размерам правильности формы;
- массе элементов;
- качеству упаковки;
- наличию и правильности маркировки;
- комплектности поставки;
- соответствию применяемых материалов.

Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
25069	24.04.90. №			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата

ТУ 102 - 544-90

Лист

10

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Размеры и форму элементов проверяют металлической линейкой по ГОСТ 427, рулетками по ГОСТ 7502 и другими инструментами, прошедшими поверку.

И-в.	Подп. № подп.	Подп. и дата
Взам. и в.	Взам. и в. №	Взам. и в. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ Т02 - 544 - 90

Лист

II

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Элементы следует транспортировать железнодорожным, автомобильным или водным транспортом.

4.2. Каждая партия отгружаемых элементов должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дату составления документа;
- номер партии;
- массу;
- дату изготовления;
- обозначение настоящих технических условий.

Документ должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия-изготовителя и отправлен по почте.

4.3. Хранение элементов производить в условиях, предотвращающих их повреждение и деформацию и увлажнение от атмосферных осадков.

Л.в. № порл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № Аубл.	Подп. и дата
26069	24.04.90. <i>Н.</i>			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие элементов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

Лицо № 1022:	Изготовитель и Поставщик	Без земельного участка	№ 102-04-901	Место и дата
25/06/9	24.04.90.	Х.		

Лицо	№ документа	Подпись
13	13	13

ТУ 102 - 544-90

Лист

13

ПРИЛОЖЕНИЕ

Перечень НТД, на которые даны ссылки в ТУ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 7566-81	Прокат и изделия дальнейшего передела. Правила приемки, маркировки, упаковки, транспортирования и хранения
ГОСТ 12082-82	Обрешетки дощатые для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия

25/69
24.04.90. №

ТУ 102 - 544 - 90

Лист

14

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата