

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.904-16

ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ И ГИБКИЕ ВСТАВКИ
ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ ТИПА К, КМ И ЦНШ

ДОПОЛНЕНИЕ 1

ПЛИТЫ ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИХ ОСНОВАНИЙ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ
НАСОСОВ ТИПА К КМ И ЦНШ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.И.И.* ЧЕЛЮСАРЬ /

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.И.* НАДТОЧИЙ /

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 АПРЕЛЯ 1978 г.

ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР

ПРИКАЗ № 016 МАРТА 1978 г.

Ч. 16. № 15733
Цена 0.-33

Госстрой СССР
Тбилисский филиал НИИП
Тепловой проект (серия)
№ 3-904-1690m1
Заказ № 1592-1595
Ценаруб. 93 коп
Тираж 4000
Дата * 2 * 1978 г.

Содержание

№№ п/п	Обозначение	Наименование	стр.
1		Содержание	2
2	3.904-16Д1-Б14.М031.000Д	Рекомендации по применению и изготовлению	23
3	3.904-16Д1-Б14.М031.000	Плиты виброизлучирующих оснований для насосов типа К, км и ЦНШ. Тип I, II, III	4-7
4	3.904-16Д1-Б14.М031.000СБ	Плиты виброизлучирующих оснований для насосов типа К, км и ЦНШ. Сборочный чертеж	7-9
5	3.904-16Д1-Б14.М031.010	Металлоконструкция	10-20
6	3.904-16Д1-Б14.М031.010СБ	Металлоконструкция сборочный чертеж	21, 22
7	3.904-16Д1-Б14.М031.020	Элемент закладной	23
8	3.904-16Д1-Б14.М031.020СБ	Элемент закладной сборочный чертеж	24
9	3.904-16Д1-Б14.М031.030	Элемент закладной	24
10	3.904-16Д1-Б14.М031.030СБ	Элемент закладной сборочный чертеж	25
11	3.904-16Д1-Б14.М031.002	Ребро	25
12	3.904-16Д1-Б14.М032.000	Плиты виброизлучирующих оснований для насосов типа К Тип IV, V и VI.	26
13	3.904-16Д1-Б14.М032.010	Металлоконструкция	26, 27
14	3.904-16Д1-Б14.М032.010СБ	Плиты виброизлучирующих оснований для насосов типа К. Тип IV, V и VI. Сборочный чертеж	28
15	3.904-16Д1-Б14.М032.010СБ	Металлоконструкция сборочный чертеж	29

Серия 3.904-16 в полном виде

Уч. № 16280 Удмурт. Г. Вятка Удмурт. Г. Вятка Удмурт. Г. Вятка Удмурт. Г. Вятка

1 В настоящей серии приведены рабочие чертежи железобетонных плит виброизлучирующих оснований на пружинных виброизлучателях для центральных насосов типа "К", "км" и "ЦНШ".

2. Фундаментные плиты могут изготавливаться как на месте их установки, так и в заводских условиях.

3. Изготовление плит производить с соблюдением следующих условий:

3.1. Для плит применять бетон М-200 с тем же заполнителем. Состав бетона, соответствующий объемной массе бетона, указанной для данной марки плиты, подбирается строительной лабораторией. После изготовления плиты масса ее должна строго соответствовать указанной в проекте;

3.2. Сборку стержней арматуры производить согласно требованиям ГОСТ 10922-75 и указаниям СНЗ93-69;

3.3. Изготовление и установку закладных деталей производить в соответствии с СНЗ13-65 и СНЗ93-69.

4. При изготовлении плит на месте их установки предусмотреть следующий порядок работ:

4.1. К изготовлению плит приступать только после устройства и приемки пола в местах их установки. На пол укладывается слой герметика с перелескам патентниц забориты плит на 5-7см.

3.904-16Д1-Б14.М031.000Д					
Изм	Испол	Исполнит.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Разработ	Романова	Ильина			
Провер	Кобриченко	Ильина			
Исп. отд	Тригорьев	Ильина			
И. директор	Кананский	Ильина			
Утв.					
Рекомендации по применению и изготовлению			Илт. Илт. Илт. 1 2		
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ					

копировал *Ильина* формат *И*

Серия 3.904-16 Д.0.полнение 1

Исполнитель: УралГЭС Проектно-монтажный отдел УралГЭС

4.2. колодцы для анкерных болтов образуются путем установки деревянных пробок. Арматура, попадающая в пределы колодца, отгибается по месту. В тех случаях, когда оси колодцев для анкерных болтов попадают на оконтобачную раму, в полке швеллера сверлятся отверстия и до бетонирования привариваются болты. в тех случаях, когда оси колодцев для анкерных болтов располагаются вблизи крайки полки швеллера, в полке предусматриваются вырезы для установки пробок;

4.3. оконтобачные рамы свариваются из швеллеров № 12, 20 или 24;

4.4. привариваются арматурные стержни расстыки к нижним полкам швеллеров, а затем к верхним полкам швеллеров. Места пересечений арматуры свариваются;

4.5. устанавливаются закладные детали с креплением к арматурным стержням „прихватной“ электросваркой или вязальной проволокой;

4.6. арматурные сетки соединяются арматурными коротышами поз. 6, после чего производится бетонирование плит. Толщина защитного слоя 40мм.

5. Укладку бетона производить с вибрированием, верхняя поверхность плиты заглаживается и покрывается матом.

6. После окончания бетонирования плиты необходимо соблюдать условия обеспечивающие нормальное твердение бетона (положительная температура воздуха, увлажнение матов и т.д.), не допуская его

промерзания или высыхания.
7. После достижения бетоном 100% проектной прочности плита поднимается домкратами, устанавливаются анкерные болты, колодцы заполняются цементно-песчаным раствором м-200.

Производится монтаж насосного агрегата, под плиту подкладывают пластины и устанавливаются виброизоляторы.

8. Проверяется горизонтальность верхней поверхности плиты. Для ее достижения виброизоляторы могут быть несколько смещены (в пределах оконтобачной рамы).

9. Пластины, к катаным присоединяются виброизоляторы, приваривают к нижней оконтобачной раме.

10. Оконтобачную раму основания вместе с верхней поверхностью плиты окрашивают два раза масляной краской.

11. Настоящая серия рассматривается совместно с серией 3.904-16 „виброизолирующие основания и гильзы вставки для центробежных насосов типа К, КМ и ЦНШ“.

12. Для удобства пользования чертежами во всех таблицах, в обозначении позиций спецификаций и продолжениях основных надписей номер серии и выпуск не указывается.

Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.

Б14.МОЗ.000Д

Лист 2

Копировал из... формат А2

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Экз.	№	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б14М031.000 СБ	Сборочный чертеж	3	И, 12, 12
			Б14М031.000 Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				<u>Б14М031.00в</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б14М031.010	Металлоконструкция	1	
2			Б14М031.020	элемент закладной	1	
				<u>Б14М031.000-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б14М031.010-01	Металлоконструкция	1	
2			Б14М031.020	элемент закладной	1	
				<u>Б14М031.000-02</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б14М031.010-02	Металлоконструкция	1	
2			Б14М031.020	элемент закладной	1	
				<u>от Б14М031.000-03</u>		
				<u>до Б14М031.000-04</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б14М031.010-03	Металлоконструкция	1	
2			Б14М031.020	элемент закладной	1	
				<u>Б14М031.000-03</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б14М031.010-04	Металлоконструкция	1	
2			Б14М031.020-01	элемент закладной	1	

3.904-16 Д1 - Б14М031.000

Изм. лист № докум. Подп. дата
Разработчик
Проверено
Инженер
А.Колосов
Уд. №

Листы в образующих
основаниях для наборов
типа К, КМ и Ц. Ш.
Тул. Г. П. Ш.

Изм. лист Листов
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Калиграфия Шоры

Формат И

4

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Экз.	№	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примеч.
				<u>Б14М031.000-06</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б14М031.010-05	Металлоконструкция	1	
2			Б14М031.020-01	элемент закладной	1	
				<u>Б14М031.000-07</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б14М031.010-06	Металлоконструкция	1	
2			Б14М031.020-01	элемент закладной	1	
				<u>Б14М031.000-08</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б14М031.010-07	Металлоконструкция	1	
2			Б14М031.020-02	элемент закладной	1	
				<u>Б14М031.000-09</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б14М031.010-08	Металлоконструкция	1	
2			Б14М031.020-02	элемент закладной	1	
				<u>Б14М031.000-10</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б14М031.010-09	Металлоконструкция	1	
2			Б14М031.020-02	элемент закладной	4	
				<u>Б14М031.000-11</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б14М031.010-10	Металлоконструкция	1	
2			Б14М031.030	элемент закладной	4	
				<u>Б14М031.000-12</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			Б14М031.010-11	Металлоконструкция	1	
2			Б14М031.030	элемент закладной	4	

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Изм. лист № докум. Подп. дата

Калиграфия Шоры

Б14М031.000

Формат И

Лист 2

Серия 3.904-16.8 в полном виде

Кол-во	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Б14М031.000-13</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	Б14М031.010-12	Металлоконструкция	1		
2	Б14М031.030	Элемент закладной от Б14М031.000-14	4		
			<u>от Б14М031.000-15</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>То же, как для</u>		
			<u>Б14М031.000-11</u>		
			<u>Б14М031.000-16</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	Б14М031.010-13	Металлоконструкция	1		
2	Б14М031.020	Элемент закладной	2		
			<u>Б14М031.000-17</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	Б14М031.010-14	Металлоконструкция	1		
2	Б14М031.020-01	Элемент закладной	2		
			<u>Б14М031.000-18</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	Б14М031.010-15	Металлоконструкция	1		
2	Б14М031.020-01	Элемент закладной от Б14М031.000-19	2		
			<u>от Б14М031.000-20</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	Б14М031.010-16	Металлоконструкция	1		
2	Б14М031.020-01	Элемент закладной	2		
			<u>Б14М031.000-21</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	Б14М031.010-17	Металлоконструкция	1		

Б14М031.000

лист

3

Изыск. № докум. Подл. Формат

Копировал Шелы

Формат 11

5

Серия 3.904-16.8 в полном виде

Кол-во	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
2	Б14М031.020-01	Элемент закладной	2		
			<u>Б14М031.000-22</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	Б14М031.010-18	Металлоконструкция	1		
2	Б14М031.020-02	Элемент закладной	2		
			<u>Б14М031.000-23</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	Б14М031.010-19	Металлоконструкция	1		
2	Б14М031.020-02	Элемент закладной	2		
			<u>Б14М031.000-24</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>То же, как для</u>		
			<u>Б14М031.000-22</u>		
			<u>Б14М031.000-25</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>То же, как для</u>		
			<u>Б14М031.000-23</u>		
			<u>Б14М031.000-26</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	Б14М031.010-20	Металлоконструкция	1		
2	Б14М031.030	Элемент закладной	4		
			<u>Б14М031-000-27</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	Б14М031.010-21	Металлоконструкция	1		
2	Б14М031.030	Элемент закладной от Б14М031.000-28	4		
			<u>от Б14М031.000-29</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1	Б14М031.010-22	Металлоконструкция	1		

Б14М031.000

лист

4

Изыск. № докум. Подл. Формат

Копировал Шелы

Формат 11

Серия 3.304-16Д в полном объеме

Лист 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр инв. №. Подп. и дата.

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист
2	4	Элемент закладной от Б14М031.000-30 до Б14М031.000-31	Б14М031.030	2
		Сварочные единицы		
1	1	Металлоконструкция	Б14М031.010-23	1
2	1	Элемент закладной Б14М031.000-32	Б14М031.020	2
		Сварочные единицы		
1	1	Металлоконструкция	Б14М031.010-24	1
2	1	Элемент закладной от Б14М031.000-33 до Б14М031.000-35	Б14М031.020-01	2
		Сварочные единицы		
1	1	Металлоконструкция	Б14М031.010-25	1
2	1	Элемент закладной Б14М031.000-36	Б14М031.020-02	2
		Сварочные единицы		
1	1	Металлоконструкция	Б14М031.010-26	1
2	1	Элемент закладной Б14М031.000-37	Б14М031.030	2
		Сварочные единицы		
1	1	Металлоконструкция	Б14М031.010-27	1
2	2	Элемент закладной Б14М031.000-38	Б14М031.020	2
		Сварочные единицы		
1	1	Металлоконструкция	Б14М031.010-28	1
2	2	Элемент закладной	Б14М031.020	2

Б14М031.000

Лист

3

Королевский Шифр

Формат 11

6

Серия 3.304-16Д в полном объеме

Лист 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шифр инв. №. Подп. и дата.

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист
		Б14М031.000-39	Б14М031.000-39	
		Сварочные единицы		
1	1	Металлоконструкция	Б14М031.010-29	1
2	2	Элемент закладной Б14М031.000-40	Б14М031.020	2
		Сварочные единицы		
1	1	Металлоконструкция	Б14М031.010-30	1
2	2	Элемент закладной от Б14М031.000-41 до Б14М031.000-42	Б14М031.020-01	2
		Сварочные единицы		
1	1	Металлоконструкция	Б14М031.010-31	1
2	2	Элемент закладной Б14М031.000-43	Б14М031.020-02	2
		Сварочные единицы		
1	1	Металлоконструкция	Б14М031.010-32	1
2	2	Элемент закладной Б14М031.000-44	Б14М031.030	2
		Сварочные единицы		
1	1	Металлоконструкция	Б14М031.010-33	1
2	4	Элемент закладной Б14М031.000-45	Б14М031.020	2
		Сварочные единицы		
		То же, как для Б14М031.000-02	Б14М031.000-46	
		Сварочные единицы		
1	1	Металлоконструкция	Б14М031.010-34	1
2	4	Элемент закладной	Б14М031.020-01	2

Б14М031.000

Лист

6

Королевский Шифр

Формат 11

Серия 3.904-16 Д (включает)

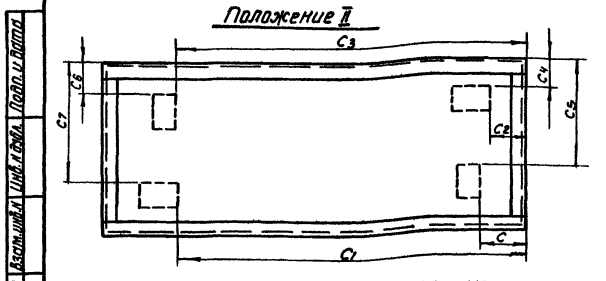
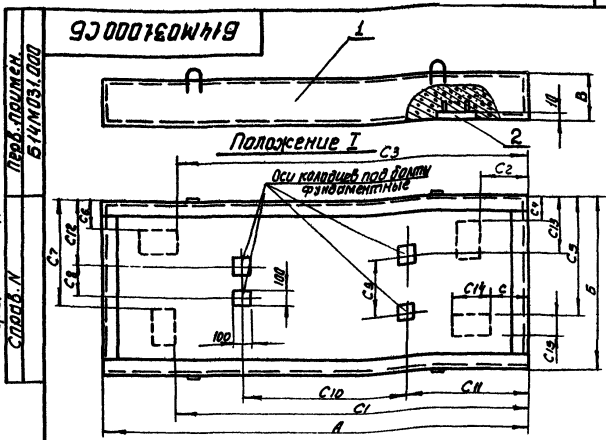
Плита и балка. Аэро-шум. и вкл. Лест. и венти

Кол.	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Б14МЗЛ.000-47		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗЛ.010-39	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗЛ.020-01	Элемент закладной	4	
			Б14МЗЛ.000-48		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗЛ.010-06	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗЛ.020-02	Элемент закладной	4	
			Б14МЗЛ.000-49		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗЛ.010-36	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗЛ.020-02	Элемент закладной	4	
			Б14МЗЛ.000-50		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗЛ.010-37	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗЛ.020-01	Элемент закладной	4	
			Б14МЗЛ.000-51		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗЛ.010-38	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗЛ.020-01	Элемент закладной	4	
			Б14МЗЛ.000-52		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗЛ.010-39	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗЛ.020-02	Элемент закладной	4	
			Б14МЗЛ.000-53		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б14МЗЛ.010-40	Металлоконструкция	1	
2		Б14МЗЛ.020-02	Элемент закладной	4	

Б14МЗЛ.000
Лист 7
Формат И

Серия 3.904-16 (включает)

Плита и балка. Аэро-шум. и вкл. Лест. и венти



3.904-16 Д1 - Б14МЗЛ.000СБ

Имя	Лист	№	Возвст	Лист	Возвст	Лист	Возвст	Лист	Возвст	Лист	Возвст	Лист	Возвст	Лист	Возвст
Фрезер	Масштаб	Материал	Тип	Материал	Тип	Материал	Тип	Материал	Тип	Материал	Тип	Материал	Тип	Материал	Тип
Лист	Калькуляция	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал
Масштаб	Тип	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал
Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал

Литы виброизолирующих оснований для насосов типа К, КМ и ЦШ. Тип I, II, III.
Сборочный чертеж.

Лист 1 из 3
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
Формат И

Обозначение	Обозначение по серии 3.904.16	РАЗМЕРЫ мм																		Сумма		Масса кг								
		A	B	B	C	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	Y		Y							
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		21	22						
Б.И. №031.000СБ	А762721004	100	150					585			215				210	225		126	140					0.1		288				
-01	-01	150	700					635			175				220	275	120		393	410					0.08		256			
-02	-02	800						605			190				205	316	147		378	375	260	110			0.1		268			
-03	-03							635			145			260		303			325	327.5							282			
-04	-04	900	650								170				240	299			375	330					0.1	2.0	300			
-05	-05		700													285	120		360	365	280	120			0.13		336			
-06	-06	1000																								0.17		432		
-07	-07															270										0.21		540		
-08	-08	900												280	320	332	165		470	480							540			
-09	-09	1260	950																			280	140			0.24		570		
-10	-10	900	200	240	970	170	1040	200	550	135	655	145	135	700	260	302.5	292.5								2.1		605			
-11	-11	1100	1200																							0.24		805		
-12	-12		800																							0.32		805		
-13	-13	1150																								0.26	2.34	940		
-14	-14		1200																							2.1		835		
-15	-15	1100																									0.36		805	
-16	-16	1000																									0.1	2.0	288	
-17	-17	1100																									0.12		316	
-18	-18	1300	800																								0.14	2.0	374	
-19	-19																										0.13	2.0	346	
-20	-20	1200																										346		
-21	-21	1100	650																								0.12		342	
-22	-22	1500																									0.21		540	
-23	-23	650	750																										540	
-24	-24	1500																										0.21	2.1	540
-25	-25	1500																											556	
-26	-26	2200	900																									0.22		556
																												0.28		950

514M031.000CB

Серия 3.904.16 до исполнения 1. Периодич. 514M031.000

Обозначение по серии	Обозначение по серии 3.904.16	РАЗМЕРЫ мм																	Бетон		Масса кг							
		A	B	B	C	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15		γ	δ					
		РАЗМЕРЫ мм																	м³	кг								
514M031.000CB	115	265D			105	170D	180	170S													0.44	2.1	1120					
-28	-28	245D	90D	200	115	176D	180	168S	90	64D	90	48D	44D	46D	95D	25D	245				32D	17D	0.42	1160				
-29	-29																											
-30	-30	85D	75D					85S														25D	11D	0.07	2.0	184		
-31	-31			12D				61S																				
-32	-32	40D	90D					89D															28D	12D	0.41	205		
-33	-33																											
-34	-34	40D	95D	20D				78D															28D	14D	0.18	2.1	156	
-35	-35																											
-36	-36	135D	40D	24D				104D																32D	17D	0.3	176	
-37	-37	9D	65D			67S	7S																					
-38	-38	70D	12D			68D	8D																	25D	11D	0.07	2.0	182
-39	-39	85D	65D			67D	7D		52			34B																
-40	-40	15D				98D	18D																					
-41	-41	15D	75D	20D		89S	8S		76			394																
-42	-42					90D	10D																					
-43	-43	145D	95D	24D		108D	9D		9D			54D																
-44	-44	70D	70D		105	175	374			150	160	374		26D	35D	165	15D	15D										
-45	-45	45	70D			118S	15S			52S	13S	115S		26D	31D	392	22D	18D	15S									
-46	-46	95D	80D			73S	14S	844		55D	13D	164			32D	397	235	19D	172									
-47	-47	80D	85D			58S	10S	1164				50D		285	115	175	175	21D										
-48	-48	90D	40D	20D	76	72D	12D	644		72D	12D	644			32D	397	20D											
-49	-49	90D	15D			68D	9D	544	76	78D	13D	71D			115	19D	285	23D	165									
-50	-50	12D				89S	14S	82S		17D	11D	364		26D	26D	35D	165	22D	22D									
-51	-51	14D	70D			104D	12D	97D		47D	11D	364			31S	395	20D											
-52	-52	17D				16D	15D	108D		46D	11D	344		285	115	175	22D	208										
-53	-53	18D				9D	136D	16D	129D						415	180	285											

514M031.000CB

Изм. 3

514M031.000CB

Копировал Ш...
фартак 12

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
		Документация			
2	12, 12	Сборочный чертеж	Б14М031.010СБ		
4	0250	Детали			
		Лепля			
		10 ГОСТ 2590-71			
		Крыг Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=400$			
		Переменные данные для исполнения			
		Б14М031.010			
		Детали			
2		Ребра	Б14М031.002-01		
2	14, 7кг	Ребра			
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72			
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=800$			
3	03кг	Перегородка			
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71			
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=170$			
4	028кг	Перегородка			
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71			
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=120$			
2	010кг	Столিকা			
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71			
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=190$			
		Б14М031.010-01			
		Детали			
2		Ребра	Б14М031.002		

3.904-16Д1 - Б14М031.010

Металлоконструкция
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Копировал 3/8/81

Формат 11

10

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Лист	Листов
2	13, 8к.	Ребра			
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72			
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=150$			
3	028кг	Перегородка			
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71			
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=120$			
3	026кг	Перегородка			
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71			
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=170$			
2	008кг	Столিকা			
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71			
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=190$			
		Б14М031.010-02			
		Детали			
2		Ребра	Б14М031.002		
2	14, 7кг	Ребра			
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72			
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=800$			
3	03кг	Перегородка			
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71			
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=170$			
4	026кг	Перегородка			
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71			
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=120$			
2	010кг	Столিকা			
		Крыг 8 ГОСТ 2590-71			
		Ст3 кл2 ГОСТ 535-58			
		$\delta=190$			
		Б14М031.010-03			
		Детали			
2		Ребра	Б14М031.002-02		

Б14М031.010

Копировал 3/8/81

Формат 11

Серия 3.904-16.4 Дополнение 1

Код	Наименование	Обозначение	Мат.	Примеч.
64	3	Ребро	2	16,6 кг
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=900		
64	4	Перегородка	3	0,34 кг
		Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	5	Перегородка	4	0,24 кг
		Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	6	Стаяка	2	0,08 кг
		Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=190		
		<u>Б14М031.010-04</u>		
		<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002	Ребро	2
64	3	Ребро	2	16,6 кг
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=900		
64	4	Перегородка	3	0,34 кг
		Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	5	Перегородка	4	0,26 кг
		Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	6	Стаяка	2	0,08 кг
		Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=190		
		<u>Б14М031.010-05</u>		
		<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002	Ребро	2

Б14М031.010

Лист

3

Изд. лист № 005/01 Подл. 0010

Колпачок Шланг

Формат И

11

Серия 3.904-16.4 Дополнение 1

Код	Наименование	Обозначение	Мат.	Примеч.
64	3	Ребро	2	18,4 кг
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=1000		
64	4	Перегородка	3	0,38 кг
		Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	5	Перегородка	5	0,26 кг
		Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	6	Стаяка	2	0,08 кг
		8 ГОСТ 2590-71 Крыш Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=190		
		<u>Б14М031.010-06</u>		
		<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-03	Ребро	2
64	3	Ребро	2	16,4 кг
		Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=1000		
64	4	Перегородка	4	0,4 кг
		Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	5	Перегородка	5	0,34 кг
		Крыш 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=870		
64	6	Стаяка	3	0,08 кг
		8 ГОСТ 2590-71 Крыш Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58 e=190		
		<u>Б14М031.010-07</u>		
		<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-03	Ребро	2

Б14М031.010

Лист

4

Изд. лист № 005/01 Подл. 0010

Колпачок Шланг

Формат И

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	3		Ребро	2	23,0 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1250		
64	4		Перегородка	4	0,5 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1220		
64	5		Перегородка	7	0,34 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1270		
64	6		Стойка	3	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=130		
			Б14М031.010-08		
			Детали		
12	2	Б14М031.002-04	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	23,0 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1250		
64	4		Перегородка	5	0,5 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1220		
64	5		Перегородка	7	0,4 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1220		
64	6		Стойка	6	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=130		
			Б14М031.010-09		
			Детали		
12	2	Б14М031.002-03	Ребро		

Б14М031.040

лист 5

Копиробал Шелл

Формат II

12

Серия 3.904-16 Дополнение 1

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	3		Ребро	2	25,8 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1400		
64	4		Перегородка	4	0,54 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1370		
64	5		Перегородка	8	0,34 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1370		
64	6		Стойка	4	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=140		
			Б14М031.010-10		
			Детали		
12	2	Б14М031.002-05	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	25,8 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1400		
64	4		Перегородка	6	0,54 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1370		
64	5		Перегородка	8	0,5 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=1170		
64	6		Стойка	6	0,07 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 с=130		
			Б14М031.010-11		
			Детали		
12	2	Б14М031.002-06	Ребро	2	

Б14М031.010

лист 6

Копиробал Шелл

Формат II

Серия 3.904-16.4 исполнение 1

Контр. знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	3		Ребро Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1470	2	25,8 кг
64	4		Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1510	6	0,54 кг
64	5		Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1070	8	0,42 кг
64	6		Стойка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1780	6	0,08 кг
12	2	Б14М031.010-05	Ребро Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1470	2	
64	3		Ребро Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1470	2	26,7 кг
64	4		Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1470	6	0,56 кг
64	5		Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1770	8	0,46 кг
64	6		Стойка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1800	6	0,08 кг
12	2	Б14М031.010-07	Ребро Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1470	2	

Б14М031.010

Лист
7

Изм. Лист № док.ум. Подп. Дата

Копировал Шерк

Формат И1

175

Серия 3.904-16.4 исполнение 1

Контр. знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	3		Ребро Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1000	2	18,4 кг
64	4		Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1510	3	0,38 кг
64	5		Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1510	5	0,23 кг
64	6		Стойка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1800	2	0,08 кг
12	2	Б14М031.010-07	Ребро Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1000	2	
64	3		Ребро Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1000	2	20,24 кг
64	4		Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1070	3	0,42 кг
64	5		Перегородка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1510	6	0,23 кг
64	6		Стойка Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1800	3	0,08 кг
12	2	Б14М031.010-13	Ребро Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 г.1470	2	

Б14М031.010

Лист
8

Изм. Лист № док.ум. Подп. Дата

Копировал Шерк

Формат И1

Серия з. 904 - 109 Вложение 1

Код	Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист
64	3		Ребро		
			Швеллер	20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1200	
64	4		Перегородка		
			Круг	8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1170	
64	5		Перегородка		
			Круг	8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=970	
64	6		Стойка		
			Круг	8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=130	
			<u>Б14М031.010-16</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2		Ребро	Б14М031.002-07	
64	3		Ребро		
			Швеллер	20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1200	
64	4		Перегородка		
			Круг	8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1170	
64	5		Перегородка		
			Круг	8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=970	
64	6		Стойка		
			Круг	8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=130	
			<u>Б14М031.010-17</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2		Ребро	Б14М031.002-02	

Б14М031.010

Лист

9

№ докум. Подп. Дата

Копировать

Шанс

Формат 11

174

Серия з. 904 - 16 Вложение 1

Код	Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист
64	2		Ребро		
			Швеллер	20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1200	
64	4		Перегородка		
			Круг	8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=970	
64	5		Перегородка		
			Круг	8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=620	
64	6		Стойка		
			Круг	8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=130	
			<u>Б14М031.010-18</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2		Ребро	Б14М031.002-12	
64	3		Ребро		
			Швеллер	20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1200	
64	4		Перегородка		
			Круг	8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=1170	
64	5		Перегородка		
			Круг	8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=780	
64	6		Стойка		
			Круг	8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 г=130	
			<u>Б14М031.010-19</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2		Ребро	Б14М031.002-12	

Б14М031.010

Лист

10

№ докум. Подп. Дата

Копировать Шанс

Формат 11

Серия 3. 904-16 Дополнение 1

Код	Мат	Поз	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
64	3			Ребро	2	28,3кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
64	4			Перегородка	3	0,6кг
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
64	5			Перегородка	9	0,28кг
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
64	6			Стойка	4	0,08кг
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
				<u>Б14М031.010-20</u> <u>Детали</u>		
12	2		Б14М031.002-03	Ребро	2	
64	3			Ребро	2	40,48 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2200		
64	4			Перегородка	4	0,86кг
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2100		
64	5			Перегородка	13	0,34кг
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2100		
64	6			Стойка	6	0,08кг
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
				<u>Б14М031.010-21</u> <u>Детали</u>		
12	2		Б14М031.002-03	Ребро	2	

Б14М031.010

Мат
11

Изм. лист № 005ум. Подп. Юмат

Колдоба

Шапч

Формат II

15

Серия 3. 904-16 Дополнение 1

Код	Мат	Поз	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
64	3			Ребро	2	46,8кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2500		
64	4			Перегородка	5	1,0кг
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2500		
64	5			Перегородка	15	0,34кг
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2500		
64	6			Стойка	14	0,08кг
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
				<u>Б14М031.010-22</u> <u>Детали</u>		
12	2		Б14М031.002-03	Ребро	2	
64	3			Ребро	2	45,1кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2400		
64	4			Перегородка	4	0,96кг
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2400		
64	5			Перегородка	15	0,34кг
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-2400		
64	6			Стойка	14	0,08кг
				Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 2-1500		
				<u>Б14М031.010-23</u> <u>Детали</u>		
12	2		Б14М031.002-12	Ребро	2	

Б14М031.010

Мат
12

Изм. лист № 005ум. Подп. Юмат

Колдоба

Шапч

Формат II

Серия 3 974 - 16 Дополнение 1

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
64	3		Ребро	2	8,84 кг
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 820		
64	4		Перегородка	3	0,32 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 820		
64	5		Перегородка	4	0,29 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 720		
64	6		Стаяка	2	0,09 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 110		
			<u>Б14М031.010-24</u> <u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-13	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	11,44 кг
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 1100		
64	4		Перегородка	5	0,42 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 1070		
64	5		Перегородка	6	0,35 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 870		
64	6		Стаяка	5	0,05 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 110		
			<u>Б14М031.010-25</u> <u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-04	Ребро		

Б14М031.017

Лист

13

Изм. Павл. Фот.

Копировка Шланг

Формат 11

16

Серия 3 974 - 16 Дополнение 1

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
64	3		Ребро	2	18,4 кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 1000		
64	4		Перегородка	3	0,38 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 870		
64	5		Перегородка	3	0,36 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 870		
64	6		Стаяка	4	0,08 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 130		
			<u>Б14М031.010-26</u> <u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-16	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	32,4 кг
			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 1350		
64	4		Перегородка	5	0,52 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 1320		
64	5		Перегородка	7	0,38 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 870		
64	6		Стаяка	6	0,09 кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3кп2 ГОСТ 535-58 г: 230		
			<u>Б14М031.010-27</u> <u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-14	Ребро	2	

Б14М031.010

Лист

14

Изм. Ауст. № 015111 Павл. Фот.

Копировка Шланг

Формат 11

Серия 3 904-16 до полнения 1

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
54	3		Ребро Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-900	2	936 кг
54	4		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-870	3	034 кг
54	5		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-820	4	026 кг
54	6		Стаяка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-110 Б14 МДЗ1 О10-28 Детали	2	005 кг
12	2	Б14 МДЗ1 О02-15	Ребро	2	
54	3		Ребро Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-900	2	936 кг
54	4		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-870	3	034 кг
54	5		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-870	4	027 кг
54	6		Стаяка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-110 Б14 МДЗ1 О10-29 Детали	2	005 кг
12	2	Б14 МДЗ1 О02-14	Ребро	2	
					Искт 15

Б14 МДЗ1 О10

Копировал Шелт

Формат 4

Серия 3 904-16 до полнения 1

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
54	3		Ребро Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-900	2	988 кг
54	4		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-820	3	036 кг
54	5		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-820	5	024 кг
54	6		Стаяка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-110 Б14 МДЗ1 О10-30 Детали	2	005 кг
12	2	Б14 МДЗ1 О02-12	Ребро	2	
54	3		Ребро Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-900	2	156 кг
54	4		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-1470	3	058 кг
54	5		Перегородка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-1470	8	028 кг
54	6		Стаяка Крыг 8 ГОСТ 2590-74 от 3 кл 2 ГОСТ 535-58 P-140 Б14 МДЗ1 О10-31 Детали	3	005 кг
12	2	Б14 МДЗ1 О02-12	Ребро	2	
					Искт 16

Б14 МДЗ1 О10

Копировал Шелт

Формат 4

Формат Зона Поз

Искт 15

Формат Зона Поз

Искт 16

Серия 3. 904 - 164 в полном виде

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	3		Ребро	2	23,92кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=1900		
54	4		Перегородка	4	0,5кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=1210		
54	5		Перегородка	7	0,28кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=720		
54	6		Стойка	3	0,08кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=180		
			<u>Б14М031.010-82</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-17	Ребро	2	
54	3		Ребро	2	34,8кг
			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=1450		
54	4		Перегородка	5	0,56кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=420		
54	5		Перегородка	8	0,36кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=320		
54	6		Стойка	6	0,09кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=230		
			<u>Б14М031.010-33</u>		
			<u>Детали</u>		
			Б14М031.010	Лист	17

Иск. № 1001, Подпись: [подпись], Дата: [дата]
Копировал: [подпись]

Формат 11

18

Серия 3. 904 - 164 в полном виде

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Пример
	12	Б14М031.002	Ребро	2	
54	3		Ребро	2	12,88кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=700		
54	4		Перегородка	3	0,26кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=870		
54	5		Перегородка	3	0,26кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=670		
54	6		Стойка	2	0,08кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=180		
			<u>Б14М031.010-34</u>		
			<u>Детали</u>		
12	2	Б14М031.002-08	Ребро	2	
54	3		Ребро	2	17,5кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=450		
54	4		Перегородка	4	0,36кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=320		
54	5		Перегородка	5	0,3кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=770		
54	6		Стойка	3	0,08кг
			Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст3кп2 ГОСТ 535-58 с=180		
			Б14М031.010	Лист	18

Иск. № 1001, Подпись: [подпись], Дата: [дата]
Копировал: [подпись]

Формат 11

Серия 3 904-16 Д. Дополнение 1

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Б14М031.010-35		
				<u>Детали</u>		
12	2		Б14М031.002-09	Ребро	2	
64	3			Ребро	2	14,72 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=800		
64	4			Перегородка	4	0,3 кг
				Крыж 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=110		
64	5			Перегородка	4	0,32 кг
				Крыж 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=820		
64	6			Стойка	2	0,08 кг
				Крыж 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=190		
				Б14М031.010-36		
				<u>Детали</u>		
12	2		Б14М031.002-11	Ребро	2	
64	3			Ребро	2	16,05 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=900		
64	4			Перегородка	6	0,34 кг
				Крыж 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=870		
64	5			Перегородка	4	0,44 кг
				Крыж 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=1120		
64	6			Стойка	6	0,08 кг

Б14М031.010

Лист
19

Лист и объем, Подл. дата

Копировал Шагу

Формат II

19

Серия 3 904-16 Д. Дополнение 1

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				8 ГОСТ 2590-71 Крыж Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=190		
				Б14М031.010-37		
				<u>Детали</u>		
12	2		Б14М031.002	Ребро	2	
64	3			Ребро	2	22,08 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=1200		
64	4			Перегородка	3	0,46 кг
				Крыж 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=1170		
64	5			Перегородка	7	0,26 кг
				Крыж 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=670		
64	6			Стойка	3	0,08 кг
				Крыж 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=190		
				Б14М031.010-38		
				<u>Детали</u>		
12	2		Б14М031.002	Ребро	2	
64	3			Ребро	2	25,76 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=1400		
64	4			Перегородка	3	0,54 кг
				Крыж 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=1370		
64	5			Перегородка	8	0,26 кг
				Крыж 8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=750		

Б14М.031.010

Лист
20

Лист и объем, Подл. дата

Копировал Шагу

Формат II

Серия 3.904-16 дополнения 1

Код	Эл. №	Г/Об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		6		Стойка Ø ГОСТ 2590-74 Крыг ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-190 Б14 МДЗ1.010-39 Детали	3	0,08 кг
12		2	Б14 МДЗ1.002	Ребра	2	
Б4		3		Ребра Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-1700	2	31,28 кг
Б4		4		Перегородка Крыг Ø ГОСТ 2590-74 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-1870	3	0,66 кг
Б4		5		Перегородка Крыг Ø ГОСТ 2590-74 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-670	10	0,26 кг
Б4		6		Стойка Крыг Ø ГОСТ 2590-74 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-190 Б14 МДЗ1.010-40 Детали	4	0,08 кг
12		2	Б14 МДЗ1.002	Ребра	2	
Б4		3		Ребра Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ст3кп2 ГОСТ 535-58	2	34,96 кг

Б14 МДЗ1.010

Лист
21

Имя, фамилия, должность, дата

копировал 18-5

формат

27

Серия 3.904-16 дополнения 1

Код	Эл. №	Г/Об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		4		ℓ-1900 Перегородка Крыг Ø ГОСТ 2590-74 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-1870	3	0,74 кг
Б4		5		Перегородка Крыг Ø ГОСТ 2590-74 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-670	11	0,26 кг
Б4		6		Стойка Крыг Ø ГОСТ 2590-74 ст3кп2 ГОСТ 535-58 ℓ-190	5	0,08 кг

Б14 МДЗ1.010

Лист
22

Имя, фамилия, должность, дата

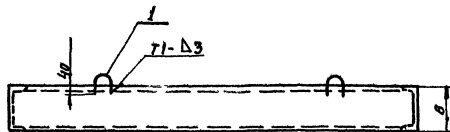
копировал 18-5

формат 11

Б14М031.010СБ

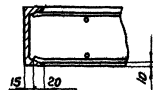
Серия Э.904-16Д. Проект № 614М031.010СБ
Стр. 2 из 2

Имя и фамилия Проект. и дата. Взор. и дата. Взор. и дата. Взор. и дата. Взор. и дата.



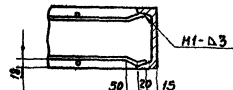
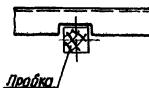
Ж-Ж

М 1:1

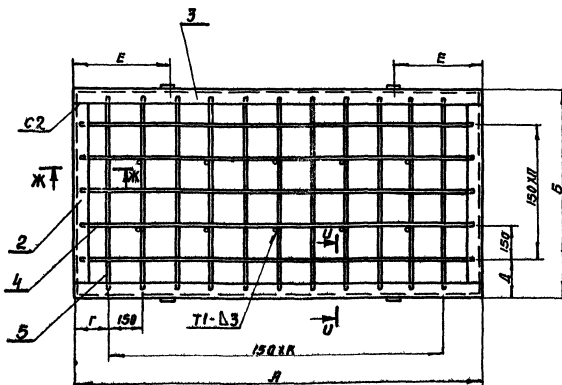


У-У поварнута

М 1:1

Для случая попадания
оси болта на швеллерДля случая расположения
оси колодца болта
палки швеллера

1. Сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9467-75 по периметру прилегания
свариваемых деталей.
Сварные швы по ГОСТ 5204-69.
2. Предельные отклонения по СМ.



Э.904-16Д1-В14М031.010СБ

Имя	Лист	и	док. №	Подв.	дата
Равра	1				
Проб.	Кабаченко				
Контр.	Витенко				
Начальн.	Сидарев				
Инженер	Колосов				
Этп.					

Металлоконструкция
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масшт.
У	СМ	
	таблицу	

Лист 1 из 2
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Копировал Шерст

Формат А2

Серия 3.904-16. Дополнение 1

Формат Зона 1/03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
1	Б14 М031.020СБ	Сборочный чертеж исполнения		
		Б14 М031.020		
		Детали		
54	1	Штырь	2	0,01кг
		8 ГОСТ 2590-71 Кры Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
		l=180		
54	1	Штырь	2	0,01кг
		8 ГОСТ 2590-71 Кры Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
		l=100		
54	2	Плита	1	2,15кг
		10 ГОСТ 18903-74 Лист Ст 3 кл 2 ГОСТ 14634-69		
		250 x 110		
		Б14 М031.020-01		
		Детали		
54	1	Штырь	2	0,01кг
		8 ГОСТ 2590-71 Кры Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
		l=180		
54	1	Штырь	2	0,01кг
		8 ГОСТ 2590-71 Кры Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
		l=180		

3.904-16.01 - Б14 М 031.020

Элемент
закладной

Лист 1 из 2
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Копировать в 1 лист

Формат 11

Серия 3.904-16. Дополнение 1

Формат Зона 1/03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	2	Плита	1	2,45кг
		10 ГОСТ 18903-74 Лист 8 Ст 3 кл 2 ГОСТ 14634-69		
		260 x 120		
		Б14 М031.020-02		
		Детали		
54	1	Штырь	2	0,01кг
		8 ГОСТ 2590-71 Кры Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
		l=180		
54	2	Плита	1	3,08кг
		10 ГОСТ 18903-74 Лист Ст 3 кл 2 ГОСТ 14634-69		
		280 x 140		

Б14 М031.020

Лист
2

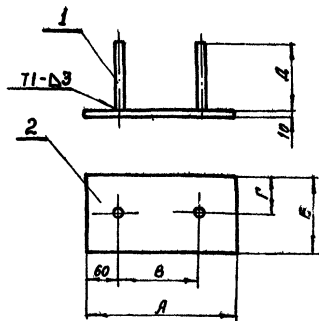
Копировать в 1 лист

Формат 11

Лист 1 из 2
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

Лист 1 из 2
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

614M031.020СБ



Обозначение	А	Б	В	Г	диаметр при шварке		масса при шварке	
					Н20	Н12	Н20	Н12
РАЗМЕРЫ И МАССА								
614M031.020	250	110	130	55		130	100	2,33 2,27
-01	260	120	140	60		180		2,64 2,58
-02	280	140	160	70		180		3,3 —

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 по периметру прилегания свариваемых деталей.
Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2. Предельные отклонения по СМТ.

3.904-1БД1-Б14M031.020СБ

Элемент закладной
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	см.	—
лист в листах 1		
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Копированная Штанга Формат II

Серия 3.904-1БД1-16Д вложение 1

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
1	614M031.030СБ	Сборочный Чертеж		
		<u>Детали</u>		
64	1	Штырь 8 ГОСТ 2590-71 Круг ст3кп2 ГОСТ 535-58 e=180	4	0,07кг
64	2	Плита лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст3 кп 2 ГОСТ 14637-69 320 x 170	1	4,27кг

Серия 3.904-1БД1-16Д вложение 1

3.904-1БД1-Б14M031.030

Элемент закладной

Лист	Лист	Листов
1	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Копированная Штанга Формат II

Серия 3.904-1БД вложение 1

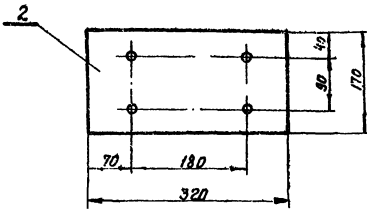
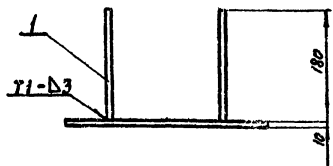
Лист 1 из 1
614M031.000

Серия 3.904-1БД1-16Д вложение 1

Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.
Лазаренко	Робкина	Коваленко	Коваленко
Лазаренко	Коваленко	Коваленко	Коваленко
Лазаренко	Коваленко	Коваленко	Коваленко
Лазаренко	Коваленко	Коваленко	Коваленко

Копированная Штанга Формат II

Б14М031.030СБ



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75 по периметру прилегания свариваемых деталей. Сварные швы по ГОСТ 5284-69.
2. Предельные отклонения по СМТ

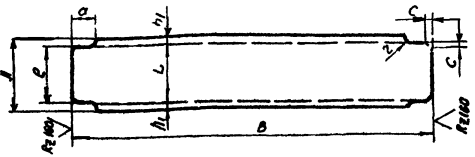
Э 904-16Д1-Б14М031.030СБ

Элемент закладной
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
У	5,5	1:5
Лист Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ САИТЕХПРОЕКТ		

Копировал Шаги. Формат II

Б14М031.0302



Обозначение	РАЗМЕРЫ мм								Масса
	В	В	А	Л	h1	с	а	z	
Б14М031.0302	686								12,6
-01	736								13,5
-02	636								11,7
-03	886								16,3
-04	936								17,2
-05	1186								21,9
-06	1086	200		186	7	173	72	6	20,0
-07	586								10,8
-08	786								10,5
-09	836								15,4
-10	986								18,2
-11	1136								20,9
-12	736								7,65
-13	886								8,21
-14	636	120		107	6,5	99	47	4	6,67
-15	636								7,13
-16	986								23,6
-17	936	240		226	7	218	85	7	22,4
-18	1186								28,4

Предельные отклонения по СМТ

Э 904-16Д1-Б14М031.0302

Ребро

Мат. лист	Н.В.С.М.	Л.В.В.В.
Резерв	Роб.Кино	В.В.
Пробер	Кабаченко	В.В.
У.Контр.	Б.У.К.Е.Н.К.	В.В.
У.Контр.	Г.И.С.Е.Н.К.	В.В.
У.Контр.	К.А.С.А.Н.С.К.И.И.	В.В.
У.Контр.	К.А.С.А.Н.С.К.И.И.	В.В.

швеллер 5 ГОСТ 8240-72
Ст 3кп ГОСТ 535-58

У	СМТ	Масштаб
	табл.	-
ХАРЬКОВСКИЙ САИТЕХПРОЕКТ		

Копировал Шаги. Формат II

Серия 3.904-16Д в исполнении 1

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист	Всего листов
		Документация			
12		Сборочный чертеж	Б14М032.000СВ		
		Рекомендации по применению и изготовлению	Б14М031.000 Д		
		Переменные данные для исполнения			
			Б14М032.000		
		Сборочные единицы			
13	1	Металлоконструкция	Б14М032.010		
11	2	Элемент закладной	Б14М031.030		
			Б14М032.000-0		
		Сборочные единицы			
13	1	Металлоконструкция	Б14М032.010-01		
11	2	Элемент закладной	Б14М031.030		
			Б14М032.000-02		
		Сборочные единицы			
13	1	Металлоконструкция	Б14М032.010-02		
11	2	Элемент закладной	Б14М032.020-02		
			Б14М032.000-03		
		Сборочные единицы			
13	1	Металлоконструкция	Б14М032.010-03		
11	2	Элемент закладной	Б14М031.030		
			Б14М032.000-04		
		Сборочные единицы			
13	1	Металлоконструкция	Б14М032.010-04		
11	2	Элемент закладной	Б14М031.030		
			От Б14М032.000-05 до Б14М032.000-07		
		Сборочные единицы			
		Также, как для	Б14М032.000-01		

3.904-16Д1 - Б14М032.000

Листы выходящие за пределы основной для насосов типа К
 Тип К, У и Ш
 Калибр 1/2 и 3/4
 Формат II

ХАРЬКОВСКИЙ
 САНТЕХПРОЕКТ

Серия 3.904-16Д в исполнении 1

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист	Всего листов
		Документация			
12		Сборочный чертеж	Б14М032.010СВ		
		Детали			
64		Лента		4	0.25 кг
			Круг по ГОСТ 2590-71 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 е. 400		
		Переменные данные для исполнения			
			Б14М032.010		
		Детали			
12	2	Ребра	Б14М031.002-05	2	
64	3	Ребра		2	32.2 кг
			по ГОСТ 8240-72 швеллер ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 е. 1150		
64	4	Перегородка		6	0.69 кг
			по ГОСТ 2590-71 круг ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 е. 1720		
64	5	Перегородка		11	0.46 кг
			по ГОСТ 2590-71 круг ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 е. 1120		
64	6	Стойка			
			по ГОСТ 2590-71 круг ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 е. 1320		
		Детали			
12	2	Ребра	Б14М031.002-10	2	
64	3	Ребра		2	13.7 кг

3.904-16Д1 - Б14М032.010

Листы выходящие за пределы основной для насосов типа К, У и Ш
 Калибр 1/2 и 3/4
 Формат II

ХАРЬКОВСКИЙ
 САНТЕХПРОЕКТ

Серия 3 904 - 16.4.дополнение 1

Рядовая зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Швеллер 20 ГОСТ 8240 72 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 2100		
64	4		Перегородка	6	1,06кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 2670		
64	5		Перегородка	17	0,32кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 370		
64	6		Стойка	14	0,08кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 180		
			Б14М032.010.02		
			детали		
12	2	Б14М031.002.03	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	27.6кг
			Швеллер 20 ГОСТ 8240 72 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 1300		
64	4		Перегородка	6	0,58кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 1470		
64	5		Перегородка	9	0,46кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 1170		
64	6		Стойка	8	0,08кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 180		
			Б14М032.010.03		
			детали		
12	2	Б14М031.002-03	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	45.1кг

Б14М032.010

Лист 2

Копировать Шланг

Формат II

Серия 3 904 - 16.4.дополнение 1

Шланг, лодка, Палатка и детали

Рядовая зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			Швеллер 20 ГОСТ 8240 72 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 2100		
64	4		Перегородка	5	0,36кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 2420		
64	5		Перегородка	15	0,34кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 870		
64	6		Стойка	12	0,08кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 180		
			Б14М032.010.04		
			детали		
12	2	Б14М031.002.18	Ребро	2	
64	3		Ребро	2	4.8кг
			Швеллер 24 ГОСТ 8240 72 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 2000		
64	4		Перегородка	6	0,78кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 1270		
64	5		Перегородка	12	0,38кг
			Круг 8 ГОСТ 2570 71 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 1170		
64	6		Стойка	10	0,08кг
			Круг 8 ГОСТ 2590 71 Ст 3кп2 ГОСТ 535 58 г 230		

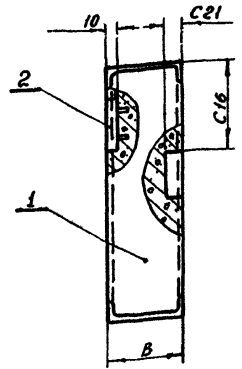
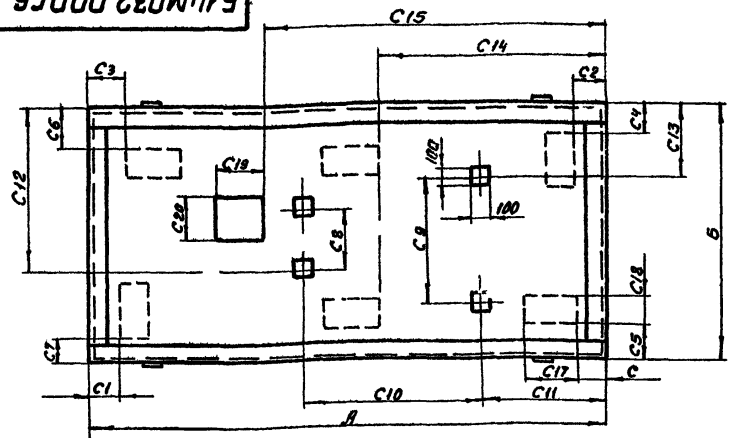
Б14М032.010

Лист 3

Копировать Шланг

Формат II

Б14М032 000СБ



Серия 3 904-16Д1-01011111
Спец. ч. Б14М032 000

Имя и фамилия
Подпись и дата
Имя и фамилия
Подпись и дата

Обозначение по серии 3-904	Обозначение	А	Б	В	С	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	Ветон		Масса							
																											у	г		кг						
Б14М032 000	Б16030 010А	1150	1200		76	250	130	175	185	160	260	85	размеры мм												1000	565	658	1240	270	320	173	250	290	0,42	2,08	1030
-01	-01	2780	1000	200	80	515	155	440	80	155	155	80	410	460	750	250	705	270	1010	150	140	90	20	0,54	2,04	1290										
-02	-02	1500	1200		160	280	230	210	180	200	250	130					940	505	585	1120	240	280	140	360	329	0,36	2,03	863								
-03	-03	2450	900		240	385	315	320	80		155	80					659	220	1025	130				260	80	0,44	2,07	1040								
-04	-04	2000	1200	240	130	425	205	350	180	155	265	90					1010	526	730	1180	190	320	170	430	345	40	0,58	2,04	1380							
-05	-05				80	505	155	430	80		156	80	430	538	782	275	715	231	1015					300	90	55	0,54	2,04	1290							
-06	-06	2700	1000	200													940																			
-07	-07				76	575	76	500																												

3. 904-16Д1-Б14М032.000СБ

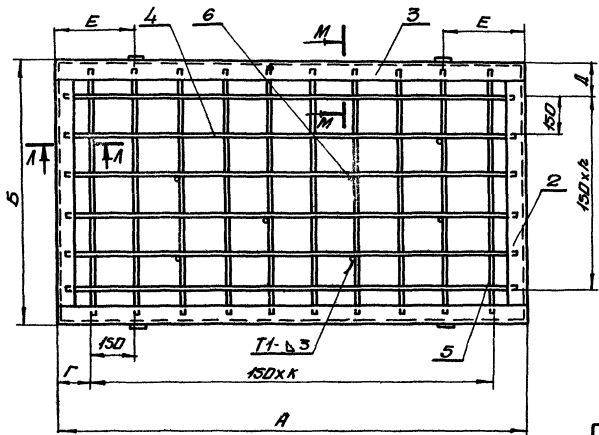
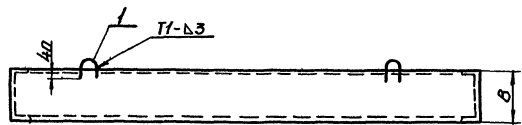
Имя и фамилия	№ докум.	Подп.	Дата	Листы виброизделия оснований для носков п/м и т/м ЛУ, у и ш Сборочный чертеж:	Лист	Масса	Масшт
Имя и фамилия	№ докум.	Подп.	Дата		у	см	—
Имя и фамилия	№ докум.	Подп.	Дата	у и ш	табл		
Имя и фамилия	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	
Имя и фамилия	№ докум.	Подп.	Дата		ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Имя и фамилия	№ докум.	Подп.	Дата		формат 12		

Исправная Шопя

Б14.М032.010С6

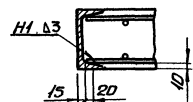
Серия 3.904-16.1.01.000
Первый пример
Б14.М032.020

Указание, Подпись, Дата
Указание, Подпись, Дата
Указание, Подпись, Дата

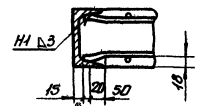


Обозначение	Размеры мм						Масса кг		
	А	Б	В	Г	Д	К		Е	
Б14.М032.010	1750	1200	200	125	225	5	10	350	121,4
-01	2700	1000		150	125	5	16	500	154
-02	1500	1200	150	225	5	8	900	110,2	
-03	2450	900	175	150	4	14	500	133,4	
-04	2000	1200	240	175	225	5	11	400	168,2

Л-Л
М1-1



М-М повернута
М1-1



1 сборки производить электродами Э 42
ГОСТ 9467 75 по периметру прилегания
свариваемых деталей
сварные швы по ГОСТ 5264 69
2 предельные отклонения по СМ7

3.904-16.1-Б14.М032.010С6

Исполн.	Масл.	Н. Док.	Указ.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж	МШП	СМ	—
Провер.	Рисов.	Коррекц.	Указ.			ИЛ	СМ	—
Указание	Контр.	Выпущено	Указ.		Цвет	МШП-1		
Исполн.	Масл.	Рисов.	Указ.		ХАРЕК ОБЪЕКТА			
Исполн.	Масл.	Коррекц.	Указ.		САПР ЭКСПРОЕКТ			
Указ.					копировал 10.05 формат А2			