

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-29-65

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 / 1100 тонн

АЛЬБОМ III  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

25582-01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-29-65

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 / 1100 ТОНН

АЛЬБОМ III

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ПРОМПРОВОДКИ.  
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.  
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /, ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В ВЕРНУМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /  
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /  
АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ  
АЛЬБОМ V ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.  
АЛЬБОМ VI НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВЫПУСКИ 1,2,3,4,5,6.  
АЛЬБОМ VII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.  
ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ.  
ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.  
АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.  
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /, ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В ВЕРНУМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /  
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /  
АЛЬБОМ IX ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДКИ. ВЫПУСКИ 1,2,3.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- 1 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-61 „АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360 / 240 ТОНН.  
АЛЬБОМ VII - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 6,7,8 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТТИ /

РАЗРАБОТАН

ОБЩЕОБЪЕКТНЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ  
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОИМАШИНА“  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2 ГОССТРОЯ СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
РПИ „УНПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Ильин*  
*А.С.*  
*В.М.*  
*Александр*  
*Мелев*

/ Г.А. МАЦЕКОВОЙ /  
/ Л.И. ЛЕТРЕМСКАЯ /  
/ А.С. БАХАРЕВ /  
/ В.М. ПАЗАРОВ /  
/ А.М. АЛЕКСИНО /  
/ Ю.Ф. ШЕВЕРНИЦКИЙ /

УТВЕРЖДЕН Госстроя СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 2.07.79г № 35  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТРУКТОМ  
„ГИПРОСТРОИМАШИНА“ С 30.10.79  
ПРИКАЗ ОТ 31.08.79 № 53

Формат	Страна на альбоме	Обозначение	Наименование	Примечание
1/4			СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
5		КЖИ-С1, С2	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С1; С2	
—		С3 ÷ С5	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С3; С4; С5	
6		С6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	
—		С7; С8, С8Д	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С7; С8; С8Д	
7		С9; С10	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С9; С10	
—		С11; С12; С11 <sup>а</sup> ; С12 <sup>а</sup>	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С11; С12; С11 <sup>а</sup> ; С12 <sup>а</sup>	
8		КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	
—		С13 ÷ С16	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С13; С14; С15; С16	
9		С17; С18	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С17; С18	
—		С19; С21	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С19; С21	
10		С20 С20А, МН7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20, С20А ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	
—		МС1 ÷ МС3	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС1; МС2; МС3	
11		С22	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	
—		С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	
12		КР5; ПОЗ. 3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ПОЗ. 3	
—		С23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	
13		С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	
—		С26	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С26	
14		С27; С40	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С27; С40	
—		С28	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С28	
15		С29	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С29	
—		С30	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С30	
16		С31	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	
—		С32	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	

Формат	Страна на альбоме	Обозначение	Наименование	Примечание
17		С33	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	
—		С34; С35	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С34; С35	
18		С36; С37	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С36; С37	
—		С38; С39	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С38; С39	
19		КП1 ÷ КП3	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП1; КП2; КП3	
—		КР2 ÷ КР4	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР2; КР3; КР4	
20		КР6	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	
—		КР7	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	
21		Б2	БАЛКА ПОКРЫТИЯ Б2(БСБ-4А)	
22		К1	КОЛОННА К1 (К60-7-1)	
23		ОП1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1	
24		КС10-1А	КОЛЬЦО ОТЕНОВОЕ КО10-1А	
—		МН14; МН18	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН14; МН18	
25		ПАТУ-2-1А; ПАТУ-2-2А 1,5x6	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПАТУ-2-1А; ПАТУ-2-2А 1,5x6	
26		ПАТУ-2-3А; ПАТУ-2-4А 1,5x6	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПАТУ-2-3А; ПАТУ-2-4А 1,5x6	
27		П1-1; П1-2; П1-2Н П1-3; П1-4; П1-5	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
28		П1-1; П1-2; П1-2Н П1-3; П1-4; П1-5 СБ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
29		П1-1; П1-2; П1-2Н П1-3; П1-4; П1-5 СБ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
30		П1-1; П1-2; П1-2Н П1-3; П1-4; П1-5 СБ	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-1; П1-2; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

7609/5

ИЗДА	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
17	МН14	ПР. ЛИСОВЕЦ		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛ. КОНС.	КРУТОВСКОМ			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
СТ. ИНЖ.	КРЕНЕВА			
ПРОВЕР.				
И. КОНТ.	КРУТОВСКОМ			

ТП 409-29-65

СОДЕРЖАНИЕ  
АЛЬБОМА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	3
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИННИ ИНСТИТУТ №2		
Г. МОСКВА		
ФОРМАТ		

КОПИРОВАЛ:

Альбом ЦД

Типовой проект 409-29-65

Имя, отчество, подпол. и дата

Формат	Страна альб.	Обозначение	Наименование	Примечан.
31		КЖН-1; П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
32		П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
33		П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
34		П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
35		П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
36		П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
37		П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	Плиты покрытия П2-1; П2-1-1; П2-2; П2-3; П2-4; П2-4-1; П2-4-2; П2-5	
38		А1; А2; А3; А4; А5; СК1; МН24	Анкерные болты А1; А2; А3; А4; А5; Скоба СК1. Изделие закладное МН24	
39		МН1; МН2	Изделия закладные МН1; МН2	
		МН3; МН4	Изделия закладные МН3; МН4	
40		МН5	Изделие закладное МН5	
		ЩС1	Щит стальной ЩС1	
41		МН9; МН10	Изделия закладные МН9; МН10	
		МН6; МН8	Изделия закладные МН6; МН8	
42		ФЛ1; ФЛ6	Изделия закладные ФЛ1; ФЛ6	
		ФЛ3	Изделие закладное ФЛ3	
43		ФЛ4	Изделие закладное ФЛ4	
		ФЛ2	Изделие закладное ФЛ2	
44		МК-1; ФЛ5; ФЛ7	Изделия закладные МК1; ФЛ5; ФЛ7	
45		ФЛ8	Изделие закладное ФЛ8	
		МН17; МН17а	Изделия закладные МН17; МН17а	
46		КР8	Каркас плоский КР8	
		КР9	Каркас плоский КР9	
47		СБ-1-1; СБ-1-1А; СБ-1-1Б; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б	Стенки СБ-1; СБ-1А; СБ-1Б; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б	

Формат	Страна альб.	Обозначение	Наименование	Примечан.
48		КЖН-СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1И	Стенки СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1И	
49		СБ-1-1; СБ-1-1А; СБ-1-1Б; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б	Стенки СБ-1; СБ-1А; СБ-1Б; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б	
50		СБ-1-1; СБ-1-1А; СБ-1-1Б; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б	Стенки СБ-1; СБ-1А; СБ-1Б; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б	
51		СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е	Стенки СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е	
52		СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1И	Стенки СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1И	
53		КП4; КП5	Каркасы пространственные КП4; КП5	
54		МН1; МН12; МН13; МН15; МН16	Изделия закладные МН1; МН12; МН13; МН15; МН16	
55		МС4; МС11; МС12; МС13	Изделия соединительные МС4; МС11; МС12; МС13	
		МН25	Изделие закладное МН25	
56		МС5; МС6	Изделия соединительные МС5; МС6	
		МС7	Изделие соединительное МС7	
57		МС8; МС9	Изделия соединительные МС8; МС9	
		МС10	Изделие соединительное МС10	
58		МН22	Изделие закладное МН22	
		МН19	Изделие закладное МН19	
59		МН20	Изделие закладное МН20	
		МН21	Изделие закладное МН21	
60		С41; С42	Сетка арматурная С41; С42	
		МН23	Изделие закладное МН23	

ИЗЛ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА



Альбом №1

Типовой проект 409-29-65

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ

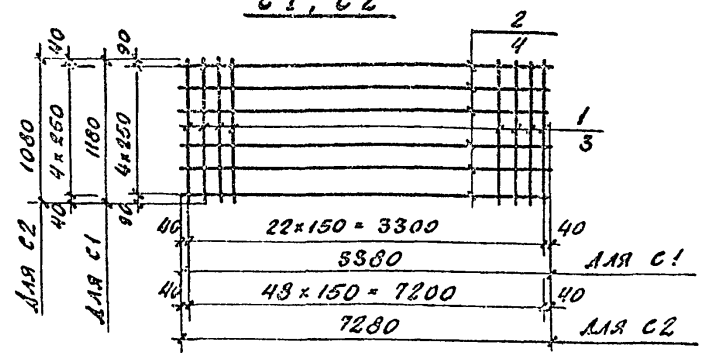
СТРА-НИЦА 1:6000/А	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧА.
61	КЖИ;Щ1;Щ1А;Щ1Б	Щиты стеновые Щ1; Щ1А; Щ1Б	
—	Щ5Б; Щ5В; Щ6	Щиты стеновые Щ5Б; Щ5В; Щ6	
62	Щ1; Щ1А; Щ1Б СБ	Щиты стеновые Щ1; Щ1А; Щ1Б. Сборочный чертеж	
63	Щ1; Щ1А; Щ1Б СБ	Щиты стеновые Щ1; Щ1А; Щ1Б. Сборочный чертеж	
64	Щ2; Щ3	Щиты стеновые Щ2; Щ3	
65	Щ2; Щ3 СБ	Щиты стеновые Щ2; Щ3. Сборочный чертеж	
66	Щ4; Щ5; Щ5А	Щиты стеновые Щ4; Щ5; Щ5А	
67	Щ4; Щ5; Щ5А СБ	Щиты стеновые Щ4; Щ5; Щ5А Сборочный чертеж	
68	Щ5Б; Щ5В; Щ6 СБ	Щиты стеновые Щ5В; Щ5Б; Щ6. Сборочный чертеж	
69	Щ7; Щ7А; Щ8; Щ8А; Щ9; Щ10	Щиты стеновые Щ7; Щ7А; Щ8; Щ8А; Щ9; Щ10.	
70	Щ7; Щ7А; Щ8 СБ Щ8А; Щ9; Щ10	Щиты стеновые Щ7; Щ7А; Щ8; Щ8А; Щ9; Щ10. Сбороч. чертеж	
71	Щ11; Щ12	Щиты стеновые Щ11; Щ12	
72	Щ11; Щ12 СБ	Щиты стеновые Щ11; Щ12. Сборочный чертеж	
73	Щ13; Щ13 СБ	Щит стеновой Щ13; Щ13а. Сборочный чертеж	
—	Щ13; Щ13	Щит стеновой Щ13; Щ13а	
74	Щ14; Щ15 Щ16; Щ17	Щиты покрытия Щ14; Щ15; Щ16; Щ17	
75	Щ14; Щ15 СБ Щ16; Щ17	Щиты покрытия Щ14; Щ15; Щ16; Щ17. Сбороч. чертеж	
76	Щ18; Щ19	Щиты покрытия Щ18; Щ19.	
77	Щ18; Щ19 СБ	Щиты покрытия Щ18; Щ19. Сборочный чертеж	
78	Щ20 ÷ Щ25	Щиты покрытия Щ20; Щ21; Щ22; Щ23; Щ24; Щ25	
79	Щ20 ÷ Щ25 СБ	Щиты покрытия Щ20; Щ21; Щ22; Щ23; Щ24; Щ25. Сбор. чертеж	

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ВАТ	ТП 409-29-65	Лист 3
--------------	--------	-----------	-------	-----	--------------	-----------

Копировал:

ФОРСАТ

**С1, С2**



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С1	15,5
С2	27,6

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖКА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ - по ГОСТ 5781-75 и АІІІ по ГОСТ 51459-72\*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

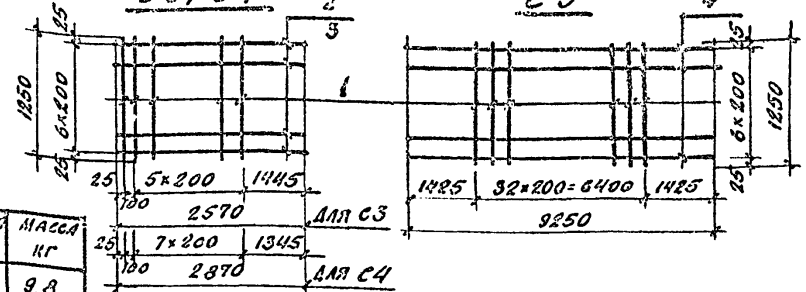
ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С 1</u>		
	1			φ 8 АІ е = 1180	23	0,5
	2			φ 6 АІ, е = 3380	5	0,8
				<u>С 2</u>		
	3			φ 8 АІ, е = 1080	49	0,4
	4			φ 6 АІ, е = 7280	5	1,6

ТП 409-29-65 КЭЖН-С1, С2

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛИЦУ	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ГОССТРОЙ СССР	
						ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2	г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ПЛЛ, ФОРМАТ ИБ

**С3, С4**



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С3	9,8
С4	11,4
С5	41,1

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АІІІ по ГОСТ 51459-72\*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

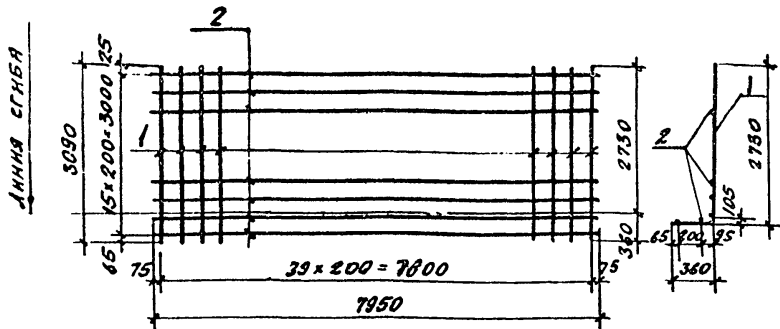
ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С 3</u>		
	1			φ 10 АІІІ, е = 1250	7	0,8
	2			φ 6 АІ, е = 2570	7	0,6
				<u>С 4</u>		
	1			φ 10 АІІІ, е = 1250	9	0,8
	3			φ 6 АІ, е = 2870	7	0,6
				<u>С 5</u>		
	1			φ 10 АІІІ, е = 1250	33	0,8
	4			φ 6 АІ, е = 9250	7	2,1

7609/5

ТП 409-29-65 КЭЖН-С3 ÷ С5

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛИЦУ	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ГОССТРОЙ СССР	
						ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2	г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ПЛЛ, ФОРМАТ ИБ



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5.1459-72\*.
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ.

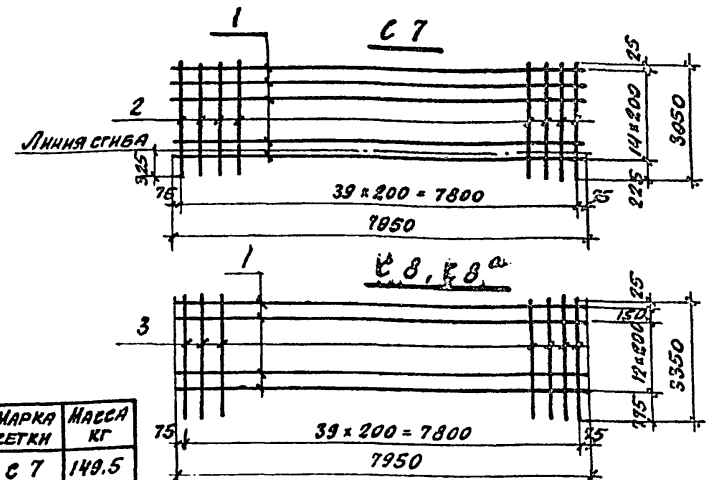
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		16 А III, l = 3090	40	5,2
		2		10 А III, l = 7950	16	4,9

7609/5

ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
НАЧ. ОТД.			РБИБКИНА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
ГЛАВ. ИНЖ.			СМИРНОВА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
ИНЖ.			АНЗЕНШТАТ			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
ПРОВ.			СМИРНОВА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		

КОПИРОВА

ФОРМАТ ИВ



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ	с7	с8	с8а
с7	149,5			
с8	152,6		218,0	

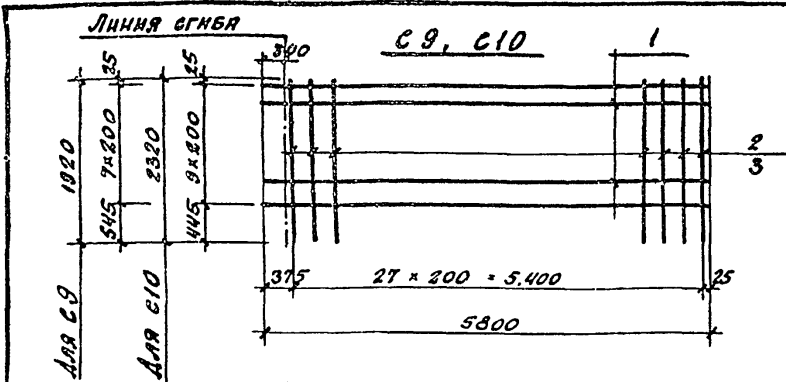
МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5.1459-72\*

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>с7</u>		
		1		φ 10 А III, l = 7950	15	4,9
		2		φ 10 А III, l = 3050	40	1,9
				<u>с8</u>		
		1		φ 10 А III, l = 7950	14	4,9
		3		φ 10 А III, l = 3350	40	2,1
				<u>с8а</u>		
		4		φ 14 А III, l = 7950	14	0,6
		3		φ 10 А III, l = 3350	40	2,1

ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
НАЧ. ОТД.			РБИБКИНА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
ГЛАВ. ИНЖ.			ЛАПКИН			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
РУК. ГР.			СМИРНОВА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
ИНЖ.			АНЗЕНШТАТ			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		
ПРОВ.			СМИРНОВА			ИЗМ. ЛИСТ			ПОДП. И ДАТА		

КОПИРОВА: ПИ...

ФОРМАТ ИВ



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5.1459-72.\*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C9	62,4
C10	75,2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C9</u>		
		1		φ 10 А III, l=5800	8	3,6
		2		φ 10 А III, l=1920	28	1,2
				<u>C10</u>		
		1		φ 10 А III, l=5800	10	3,6
		3		φ 10 А III, l=2320	28	1,4

7609/5

ТП 409-29-65 КЖИ - C9, C10

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		РЫБКИНА			Р	СМ. ТАБЛИЦУ	
		ЛАПКИН					
		СМИРНОВА					
		АНЗЕНШТАТ					
		СМИРНОВА					

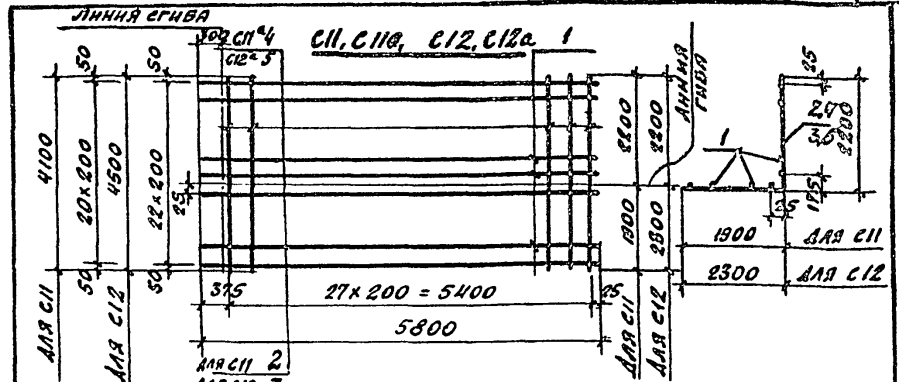
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ C9, C10

Лист Листов / 1

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА

Копиров: Плс

ФОРМАТ И/Б



1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5.1459-72.\*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
C11	257,5
C12	277,0
C11a	195,0
C12a	156,5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>C11, C11a</u>		
		1		φ 10 А III, l=5800	21	3,6
		2		φ 16 А III, l=4100	28	6,5
		4		φ 12 А III, l=4100	28	3,6
		1		φ 10 А III, C12a, l=5800	23	3,6
		3		φ 16 А III, l=4500	28	7,0
		5		φ 12 А III, l=4500	28	4,0

7609/5

ТП 409-29 65 КЖИ - C11, C12, C11a, C12a

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		РЫБКИНА			Р	СМ. ТАБЛИЦУ	
		ЛАПКИН					
		СМИРНОВА					
		АНЗЕНШТАТ					
		СМИРНОВА					

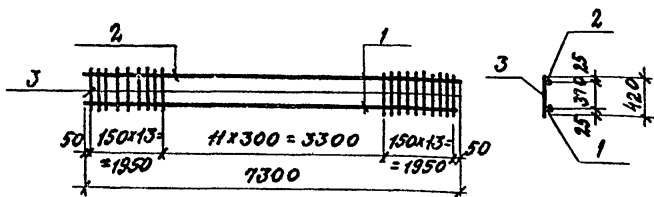
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ C11, C12, C11a, C12a

Лист Листов / 1

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА

Копиров: Плс

ФОРМАТ И/Б



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АІІ по ГОСТ 5.1459-72\*
2. БЕТОН ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14038-68 И СН 393-78 В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ

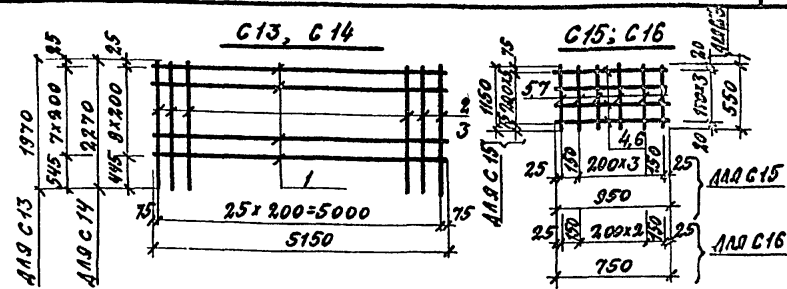
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 25АІІ, L=7300	1	28,2
		2		φ 10АІ, L=7300	1	4,5
		3		φ 10АІ, L=420	38	0,2

7809/5

ТП 409-29-65			КЖН-КР1		
ИЗМ. АНСТ	И. ДОЛГУШЕН	ПОДП.	ДАТА	КАРНАС ПЛОСКИЙ КР1	АРТ. МАССА МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА				
ГЛ. КОНСТ.	ЛЮБЕНН				
РИС. ГР.	СМЯРНОВА				
ИНЖ.	ЛЮБЕННАТ				
ПРОВЕР.	СМЯРНОВА				
АНСТ			АНСТОВ I		
ПРОЕКТИРОВАНО: ГРОСТРОЙ СССР					
ПРОЕКТИРОВАНО: ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА					

КОМПЬЮТЕР:

ФОРМАТ 11В



МАРКА БЕТОН	МАССА КГ
С13	56,8
С14	68,4
С15	9,0
С16	4,3

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, АІІ по ГОСТ 5.1459-72\*
3. БЕТОН ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14038-68 И СН 393-78.

7809/5

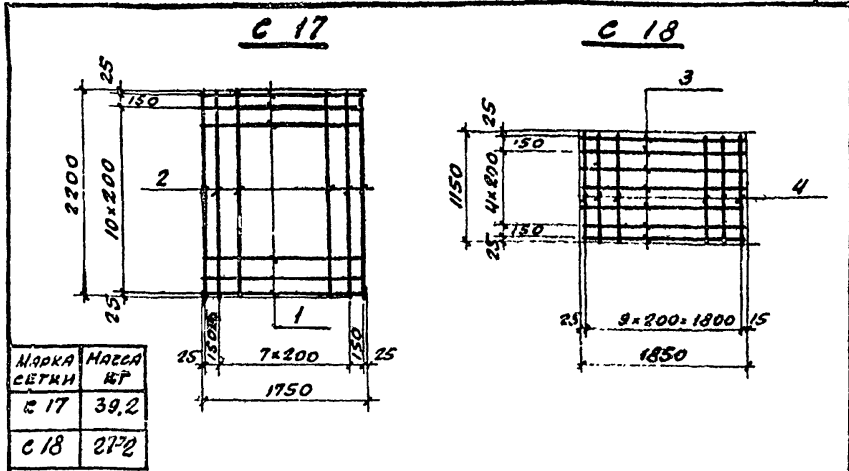
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С13</u>		
		1		φ 10АІІ, L=5150	8	3,2
		2		φ 10АІІ, L=1970	26	1,2
				<u>С14</u>		
		1		φ 10АІІ, L=5150	10	3,2
		3		φ 10АІІ, L=2270	26	1,4
				<u>С15</u>		
		4		φ 12АІІ, L=950	6	0,8
		5		φ 10АІ, L=1150	6	0,2
				<u>С16</u>		
		6		φ 12АІІ, L=750	4	0,7
		7		φ 10АІІ, L=550	5	0,3

8

ТП 409-29-65			163211-С13+С16		
ИЗМ. АНСТ	И. ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	БЕТОН АРМАТУРНЫЕ С13, С14, С15, С16	АРТ. МАССА МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА				
ГЛ. КОНСТ.	ЛЮБЕНН				
РИС. ГР.	СМЯРНОВА				
ИНЖ.	ЛЮБЕННАТ				
ПРОВЕР.	СМЯРНОВА				
АНСТ			АНСТОВ I		
ПРОЕКТИРОВАНО: ГРОСТРОЙ СССР					
ПРОЕКТИРОВАНО: ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА					

КОМПЬЮТЕР:

ФОРМАТ 11В



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С 17	39,2
С 18	27,2

1. ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75
3. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

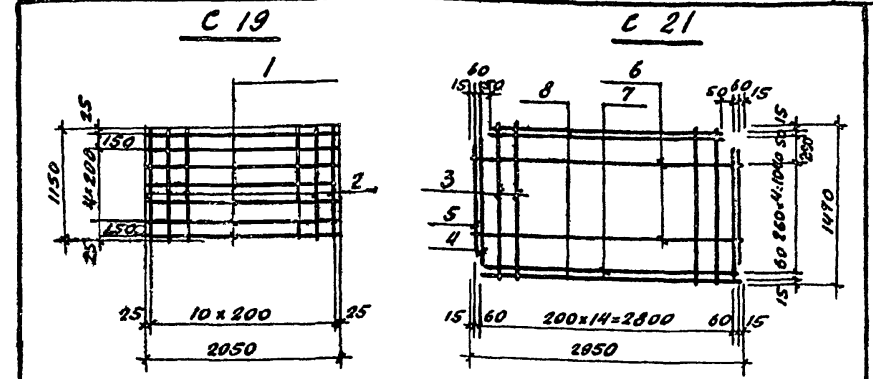
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>С 17</b>						
		1		Φ 12 A II ℓ=1750	12	1,6
		2		Φ 12 A II ℓ=2200	10	2,0
<b>С 18</b>						
		3		Φ 12 A II ℓ=1850	7	1,6
		4		Φ 12 A II ℓ=850	10	1,0

ТП 409-29-05 КЖН-С17, С18

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РВБКИНА	ЛАНД		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА			
ПРОБЕР.	СМИРНОВА			

АНТ.	МАССА	МАСШТ.
Р	СМ.	1:50.
ЛАНД ЛАНТОВ I		
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАНА: ПЛ ФОРМАТ II



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С 19	23,6
С 21	19,2

МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ A II ПО ГОСТ 5781-75, A III ПО ГОСТ 5.1459-72\*

7609/5

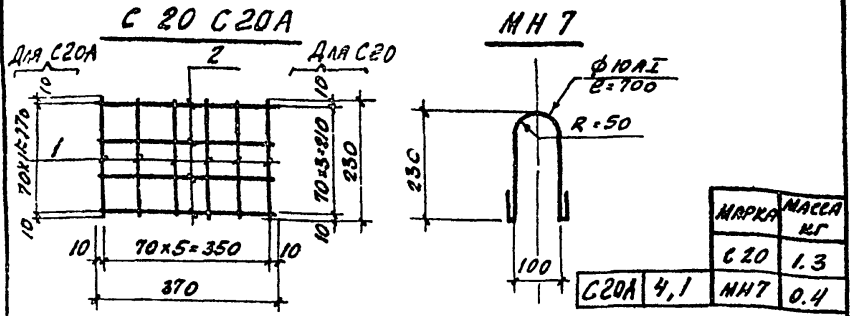
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМ.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>С 19</b>						
		1		Φ 12 A II ℓ=2050	7	1,8
		2		Φ 12 A II ℓ=1150	11	1,0
<b>С 21</b>						
		3		Φ 8 A III ℓ=1470	13	0,6
		4		Φ 8 A III ℓ=1395	2	0,6
		5		Φ 8 A III ℓ=1345	2	0,5
		6		Φ 8 A III ℓ=2950	4	1,2
		7		Φ 8 A III ℓ=2740	2	1,1
		8		Φ 8 A III ℓ=2700	2	1,1

ТП 409-29-05 КЖН-С19, С21

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РВБКИНА	ЛАНД		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА			
ПРОБЕР.	СМИРНОВА			

АНТ.	МАССА	МАСШТ.
Р	СМ.	
ЛАНД ЛАНТОВ I		
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАНА: ПЛ ФОРМАТ II



МАРКА	МАССА КГ
C 20	1.3
C 20A	4.1
MHT	0.4

ФОРМА	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>C 20</u>						
	1		φ 8 A I, l=230	4	0,1	
	2		φ 8 A I, l=370	6	0,15	
<u>C 20A</u>						
	2		φ 8 A I, l=370	12	0,15	
	3		φ 8 A I, l=790	6	0,38	

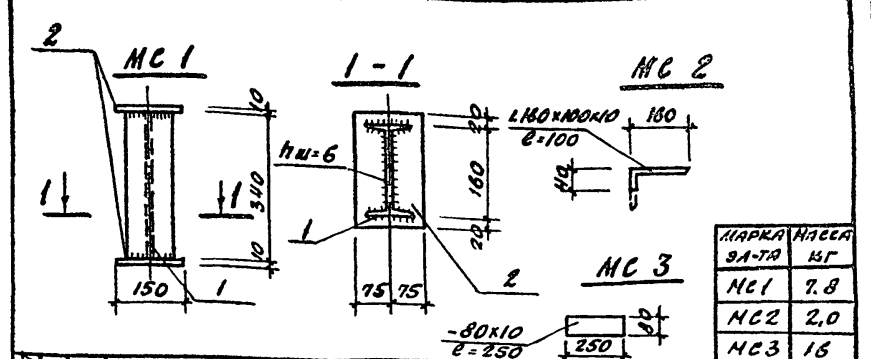
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
3. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

7609/5

ИЗМ. АНЕТ		№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСА	ДАТА	Лист	МАСША	МАТЕРИАЛ
ИЗМ. ОТД.	Р. БЕЖИНА	Л. 1	1972	СМ. ТАБЛ. 1:10			
ГЛАВ. ИНЖ.	Л. П. КИМ				Лист	Листов	1
РУК. ГР.	С. МИРНОВА				ГОСЭПРОН СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	В. ДАВЛОВА						
ПРОБЕР	С. МИРНОВА						

Копировал: Плч

ФОРМАТ II



МАРКА	МАССА КГ
MC 1	7.8
MC 2	2.0
MC 3	16

ФОРМА	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>MC 1</u>						
	1		16 ГОСТ 8239-72*	1	5,4	
	2		φ СТ 3 А I 2 ГОСТ 380-71 l=340 150x10 ГОСТ 103-76 φ СТ. 3 КЛ 2 ГОСТ 330-71 l=200	1	2,4	

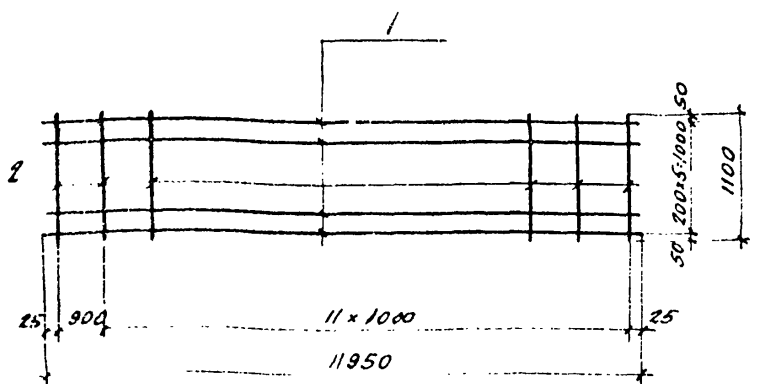
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - В СТ. 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71\*.

7609/5

ИЗМ. АНЕТ		№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСА	ДАТА	Лист	МАСША	МАТЕРИАЛ
ИЗМ. ОТД.	Р. БЕЖИНА	Л. 1	1972	СМ. ТАБЛ. 1:10			
ГЛАВ. ИНЖ.	Л. П. КИМ				Лист	Листов	1
РУК. ГР.	С. МИРНОВА				ГОСЭПРОН СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	В. ДАВЛОВА						
ПРОБЕР	С. МИРНОВА						

Копировал: Плч

ФОРМАТ II



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ ПО ГОСТ 5781-75, АІІІ ПО ГОСТ 51453-72.  
 2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СЧ393-78.  
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
И	1	2		<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Φ 8 АІ	С-11950	8	24,0
			Φ 8 АІ	С-1100	13	0,44

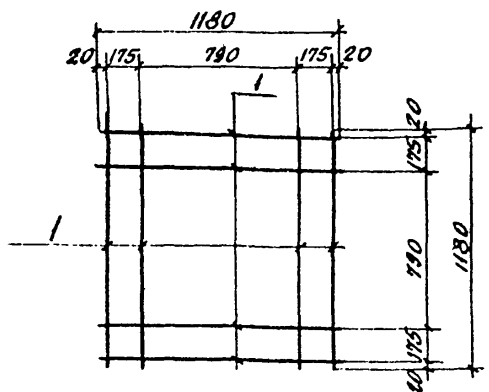
7609/5

ТП 409-29-65 КЖИ - С22

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОЯСН.	ДАТА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	ЛИСТ	МАССА	КОЛ. ЛИСТОВ
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА				С22	Р	149,7	1:100
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯКИН					ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА					ГОСПРОЕКТ СССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	КАДВИКОВА							
ПРОВЕР.	СМИРНОВА							

КОПИРОВАЯ Лист

ФОРМАТ И



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ ПО ГОСТ 5781-75.  
 2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СЧ393-78.  
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
И	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Φ 10 АІ	С-1180	8	0,7

11  
7609/5

ТП 409-29-65 КЖИ - С24

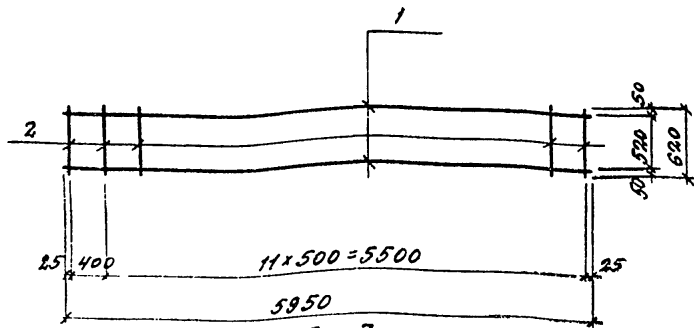
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОЯСН.	ДАТА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	ЛИСТ	МАССА	КОЛ. ЛИСТОВ
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА				С24	Р	5,6	
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯКИН					ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА					ГОСПРОЕКТ СССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		
ИНЖЕНЕР	КАДВИКОВА							
ПРОВЕР.	СМИРНОВА							

КОПИРОВАЯ Лист

ФОРМАТ И



КР5



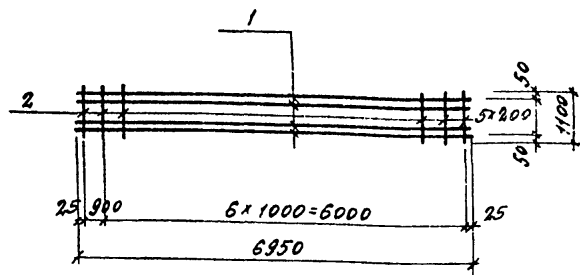
МАРКА СЛ-ТА	МАССА КГ
КР5	12.6
П03.3	70

П03.3  
 $\phi 25 A II$   
 $L=1830$   
 ГОСТ 5781-75 100 1730

ФОРМАТ	ЗОНА	П03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>КР5</u>		
		1		$\phi 10 A I$ ГОСТ 5781-75 $L=5950$	2	3.7
		2		$\phi 10 A I$ ГОСТ 5781-75 $L=620$	13	0.4

ИЗВ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	Т П 4 0 9 - 2 9 - 6 5	К Р Е М - К Р 5, П 0 3 3	АНТ	МАССА	МАСШТАБ
	КАРКАС МОСКВЫ	КР5, П03.3	Р	СМ.	1:50
	ТАБЛ.		АНСТ	АНСТОВ 1	ГОССТРОЙ СССР
ИЗВ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА
ИЗВ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА

КОПИРОВАА: ФОРМАТ 11



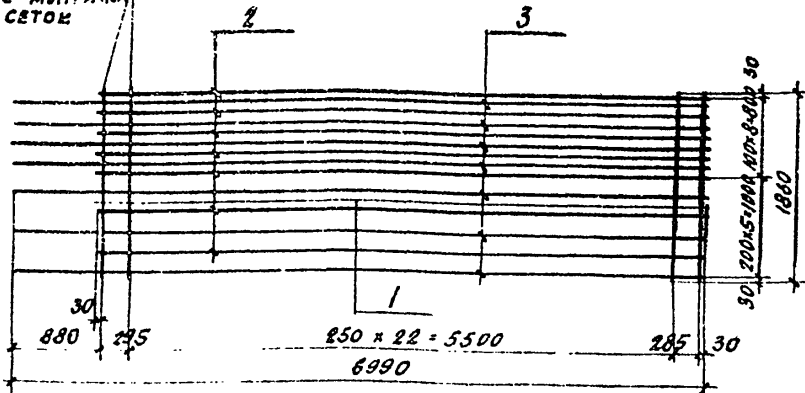
1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А I ПО ГОСТ 5781-75, А II ПО ГОСТ 51459-72.\*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	П03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		$\phi 22 A II$	6	20.5
		2		$\phi 8 A I$	8	0.44

ИЗВ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	12 7609/5	Т П 4 0 9 - 2 9 - 6 5	К Р Е М - К Р 2 3	АНТ	МАССА	МАСШТАБ
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	КР23	Р	123,8	1:200	
	ТАБЛ.		АНСТ	АНСТОВ 1	ГОССТРОЙ СССР	
ИЗВ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	
ИЗВ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ПОДП. И ДАТА	

КОПИРОВАА: ФОРМАТ 11

УСТАНОВИТЬ  
ПОСЛЕ МОНТАЖА  
СЕТОК



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А I ПО ГОСТ 5781-75, А III ПО ГОСТ 5.1459-72.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	φ10 A I	ℓ-1850	25	1,1
		2	φ22 A III	ℓ-640	7	18,3
		3	φ22 A III	ℓ-6990	7	20,8

7609/5

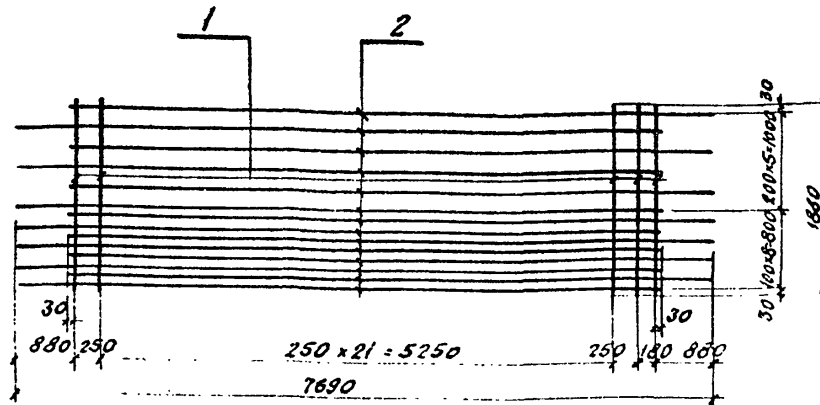
ТП 409-29-65

КЖН - С25

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ОТД.	ИЗМ. ДОКУМЕНТА	ПОДПИСА	ДАТА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	301,2	1:50
ГЛ. КОНСТ.	Л. П. КОС	Л. П. КОС	Л. П. КОС		ℓ 25	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	СМИРНОВА	СМИРНОВА			РЕСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	СМИРНОВА	СМИРНОВА					

КОПИРОВАЯ: Л. П.

ФОРМАТ II



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А I ПО ГОСТ 5781-75, А III ПО ГОСТ 5.1459-72.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	φ10 A I	ℓ-1860	25	1,1
		2	φ22 A III	ℓ-640	14	20,4

13  
7609/5

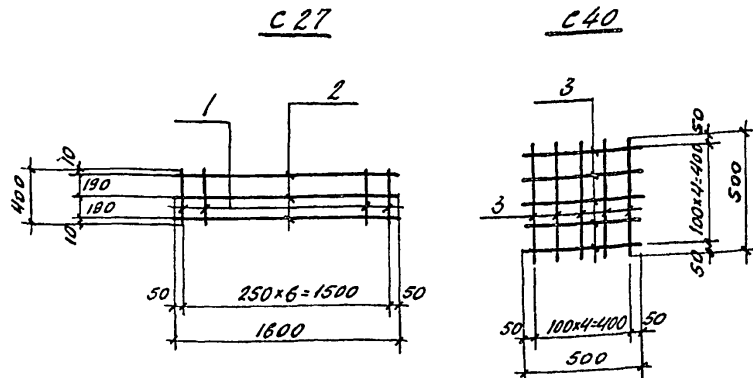
ТП 409-29-65

КЖН - С26

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ОТД.	ИЗМ. ДОКУМЕНТА	ПОДПИСА	ДАТА	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	313,1	1:50
ГЛ. КОНСТ.	Л. П. КОС	Л. П. КОС	Л. П. КОС		С 26	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	СМИРНОВА	СМИРНОВА			РЕСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	СМИРНОВА	СМИРНОВА					

КОПИРОВАЯ: Л. П.

ФОРМАТ II



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А1 ПО ГОСТ 5781-75.
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С 27	2,6
С 40	2,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
<u>С 27</u>						
	1		φ 8 А1	ℓ=400	7	0,2
	2		φ 6 А1	ℓ=1600	3	0,4
<u>С 40</u>						
	3		φ 8 А1	ℓ=500	10	0,2

ТП 409-29-65 КЖМ-С27, С40

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ

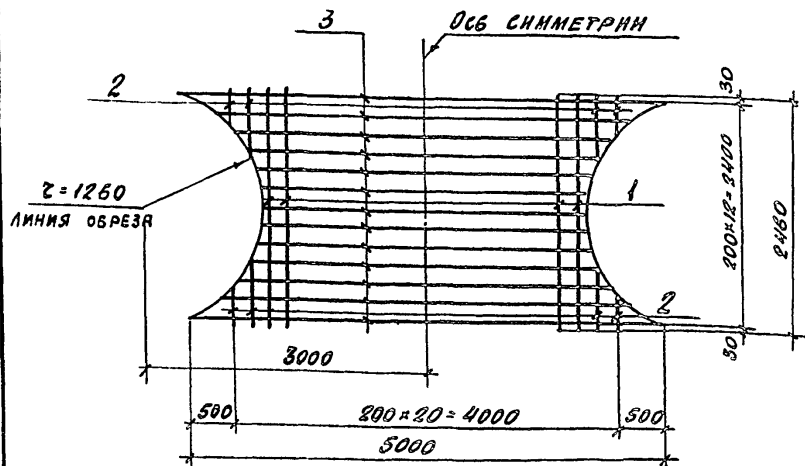
С 27, С 40

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОССТРОЙ СЕЕР  
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2  
Г. МОСКВА

ИЗВ. ВЕРСИИ ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТА	РЫБИКНИН	Рыбк		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	Ляп		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Смир		
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	Кад		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Смир		



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А1 ПО ГОСТ 5781-75, АII ПО ГОСТ 5.1459-72°
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
	1		φ 10 А1	ℓ=2460	19	1,5
	2		φ 10 А1	ℓ=510	8	0,3
	3		φ 22 АII	ℓ=4250	13	12,8

ТП 409-29-65 КЖМ-С 28

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

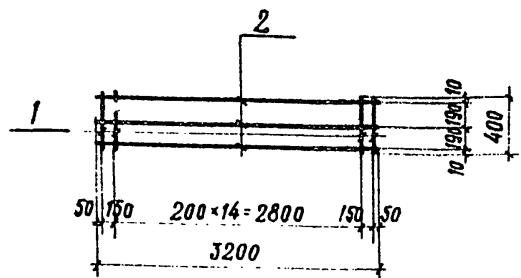
С 28

ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГОССТРОЙ СЕЕР  
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2  
Г. МОСКВА

ИЗВ. ВЕРСИИ ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТА	РЫБИКНИН	Рыбк		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	Ляп		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Смир		
ИНЖЕН.	КАДЫКОВА	Кад		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Смир		



1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75.
3. СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

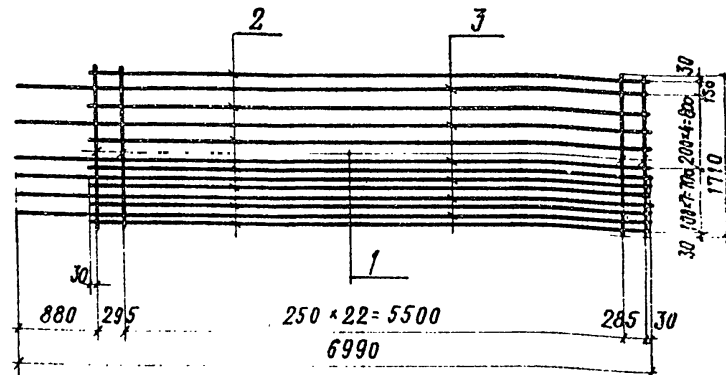
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	φ 8 АІ	ℓ = 400	17	0.2
		2	φ 8 АІ	ℓ = 3200	3	0.7

ТП 409-29-65 КЭЖИ-С29

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С29

АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	5.5	1:50

ИСТ. ЛАЕТОВ 7  
ГОВЕТРОН СОСР  
ПРОЕКТИВНО-ИНСТИТУТ № 2  
МОСКВА



1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75; АІІІ по ГОСТ 5.1459-72.\*
3. СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 68 и СН 393-78

609/5

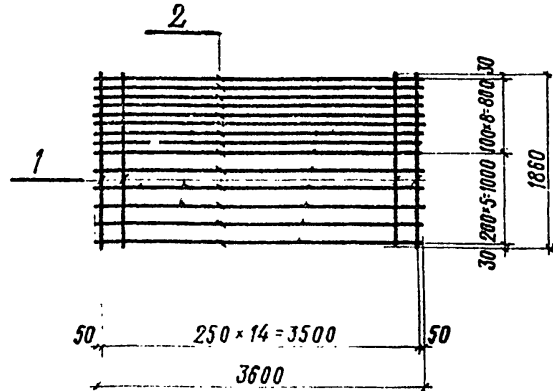
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	φ 10 АІ	ℓ = 1710	25	1.1
		2	φ 22 АІІ	ℓ = 6140	7	18.3
		3	φ 22 АІІ	ℓ = 6990	6	20.8

ТП 409-29-65 КЭЖИ-С30

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С30

АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	280.4	1:50

ИСТ. ЛАЕТОВ 7  
ГОССТРАН СЭСР  
ПРОЕКТИВНО-ИНСТИТУТ № 2  
МОСКВА



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, А III по ГОСТ 51459-72\*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ в кг.

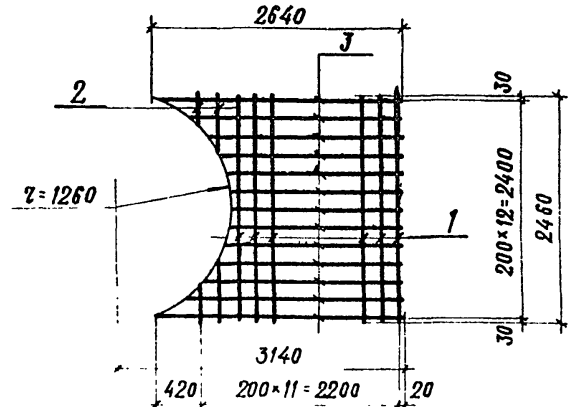
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 10 АІ	15	1 2
		2		φ 28 А III	14	17.4

7609/5

№ В Ч. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ.		ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП 409-29-65			КЭЖИ - С31		
	НАЧ. ОТД.		РЫБКИНА				СЕТКА АРМАТУРНАЯ			С31		
	ГЛАВ. КОНСТ.		ЛАПКИН									
	РУК. ГР.		СМИРНОВА				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР		КАДЫКОВА				Р	261.6	1:50	ГОССТРОЙ СССР			
ПРОВЕР.		СМИРНОВА				ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2						
						Г. МОСКВА						

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АІ по ГОСТ 5781-75, А III по ГОСТ 51459-72\*
2. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ в кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 10 АІ	11	1.5
		2		φ 10 АІ	4	0.3
		3		φ 22 А III	13	6.7

16

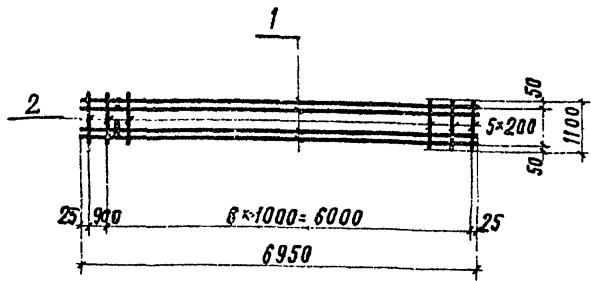
7609/5

№ В Ч. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ИЗМ.		ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП 409-29-65			КЭЖИ - С32		
	НАЧ. ОТД.		РЫБКИНА				СЕТКА АРМАТУРНАЯ			С32		
	ГЛАВ. КОНСТ.		ЛАПКИН									
	РУК. ГР.		СМИРНОВА				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖЕНЕР		КАДЫКОВА				Р	104.8	1:50	ГОССТРОЙ СССР			
ПРОВЕР.		СМИРНОВА				ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2						
						Г. МОСКВА						

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11

03-СЗ-ТУЗ-СЗ-03



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь АІ по ГОСТ 5781-75, АШ по ГОСТ 5.1459-72\*
4. Сетку изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 25 АШ $l = 6950$	6	26.8
		2		φ 8 АІ $l = 1100$	8	0.44

7609/5

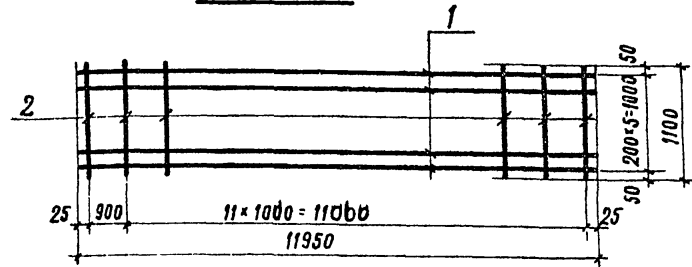
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ТП 409-29-65				КЭЖИ - СЗ3			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	1	Рыбкина	<i>[Signature]</i>		Р	164.5	1:200
ИЗМ.	1	Лапкин	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	Листов /	
ИЗМ.	1	Смирнова	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ СССР		
ИЗМ.	1	Кояджина	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		
ИЗМ.	1	Смирнова	<i>[Signature]</i>		Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 116

СЗ4; СЗ5



1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь АІ по ГОСТ 5781-75, АШ по ГОСТ 5.1459-72\*
4. Сетки изготовить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
СЗ4	281.7
СЗ5	219.3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СЗ4</u>		
		2		φ 25 АШ $l = 11950$	6	46.0
				φ 8 АІ $l = 1100$	13	0.44
				<u>СЗ5</u>		
		1		φ 22 АШ $l = 11950$	6	35.6
		2		φ 8 АІ $l = 1100$	13	0.44

17

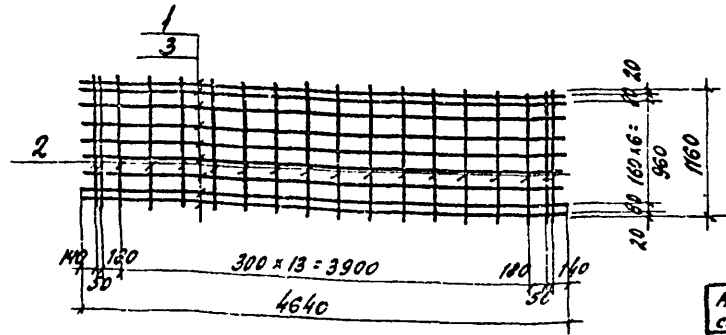
7609/5

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ТП 409-29-65				КЭЖИ - СЗ4; СЗ5			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	1	Рыбкина	<i>[Signature]</i>		Р	см. табл.	1:100
ИЗМ.	1	Лапкин	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	Листов /	
ИЗМ.	1	Смирнова	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ СССР		
ИЗМ.	1	Кояджина	<i>[Signature]</i>		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		
ИЗМ.	1	Смирнова	<i>[Signature]</i>		Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 116



МАРКА СЕТКИ	МАССА КГ
С36	29,7
С37	29,7

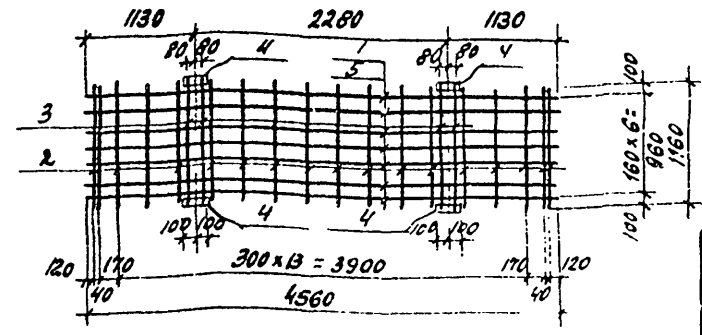
ФОРМАТ	ЗОНА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С36</u>		
		1		φ10AII ГОСТ 51459-72*E-4640	9	2.9
		2		φ5BII ГОСТ 6727-53*E-1160	18	0.2
				<u>С37</u>		
		3		φ10AII ГОСТ 5781-75 E-4640	9	2.9
		2		φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ  
 2. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП 409-29-65	КЖИ - С36, С37
ИЗМ. ОТВ.	РЫБИКНИА	ЛП				
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛП				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ	С36, С37
РУК. ГР.	СМИРНОВА					
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА				ГОССТРОЙ СССР	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА					

КОПРОВАЯ

ФОРМАТ 11



МАРКА ЗА-ТА	МАССА КГ
С38	30,0
С39	30,0

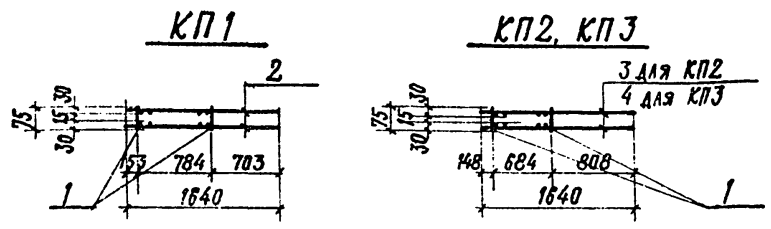
ФОРМАТ	ЗОНА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С38</u>		
		1		φ10AII ГОСТ 51459-72*E-4560	7	2.8
		2		φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2
		3		φ10AII ГОСТ 51459-72* E-1160	4	0.7
		4		φ8x8 ГОСТ 163-76 ВСТ. ЗКП 2 ГОСТ 380-71 E-200	4	1.0
				<u>С39</u>		
		5		φ10AII ГОСТ 5781-75 E-4560	7	2.8
		2		φ5BII ГОСТ 6727-53* E-1160	18	0.2
		3		φ10AII ГОСТ 51459-72, E-1160	4	0.7
		4		φ8x8 ГОСТ 163-76 ВСТ. ЗКП 2 ГОСТ 380-71 E-200	4	1.0

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ  
 2. СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТП 409-29-65	КЖИ - С38, С39 18
ИЗМ. ОТВ.	РЫБИКНИА	ЛП				
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛП				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ	С38, С39
РУК. ГР.	СМИРНОВА					
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА				ГОССТРОЙ СССР	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА					

КОПРОВАЯ

ФОРМАТ 11



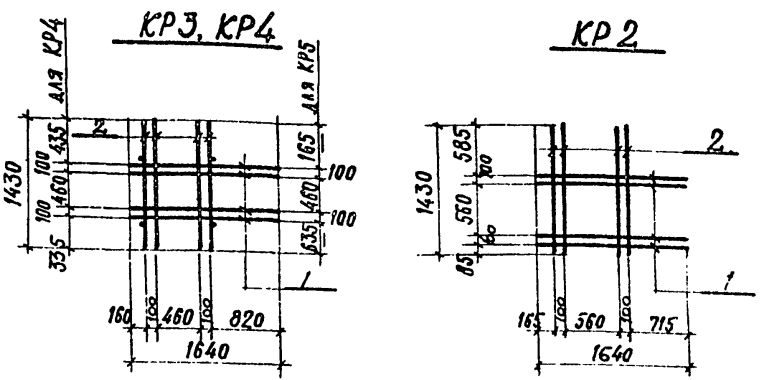
МАРКА КАРКАСА	МАССА КГ
КП1	25.2
КП2	25.2
КП3	25.2

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АIII ПО ГОСТ 51459-72\*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

ФОРМАТ	КОЛ. ЛОЖА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
	1			φ12АIII R=75	4	0.7
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КП1		
	2		КЖИ-КР2 ÷ КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	11.2
				КП2		
	3		КЖИ-КР2 ÷ КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3		11.2
				КП3		
	4		КЖИ-КР2 ÷ КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	11.2

77 409-29-65 КЖИ-КП1 ÷ КП3

КМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				КП1, КП2, КП3	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАПКИН							
РУК. ГР.	СМИРНОВА							
СТ. НАЖ.	КУДРЯВЦЕВА							
ПРОВЕР.	СМИРНОВА							



МАРКА КАРКАСА	МАССА КГ
КР2	11.2
КР3	11.2
КР4	11.2

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЯ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ КГ
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ АIII ПО ГОСТ 51459-72\*
3. СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-78.

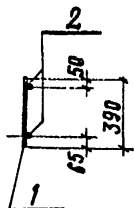
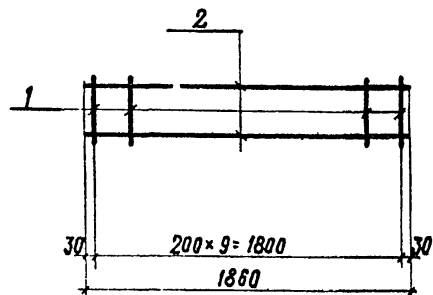
ФОРМАТ	КОЛ. ЛОЖА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
				ДЕТАЛИ		
				КР2, КР3, КР4		
	1			φ12АIII R=1640 ГОСТ 51781-75	4	1.5
	2			φ12АIII R=1430 ТО ЭЖЕ	4	1.3

19  
7609/5

77 409-29-65 КЖИ-КР2 ÷ КР4

КМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАС ПЛОСКИЙ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				КР2, КР3, КР4	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАПКИН							
РУК. ГР.	СМИРНОВА							
СТ. НАЖ.	КУДРЯВЦЕВА							
ПРОВЕР.	СМИРНОВА							





1. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
2. Материал деталей-арматурная сталь АIII по ГОСТ 5.1459-72,<sup>\*</sup> АI по ГОСТ 5781-72.
3. Сетки изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 6AII R=390	10	0.1
		2		φ 6AII R=1860	2	0.4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕНЕР	КЛАДЫКОВА			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА			

ТП 409-29-65

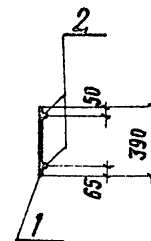
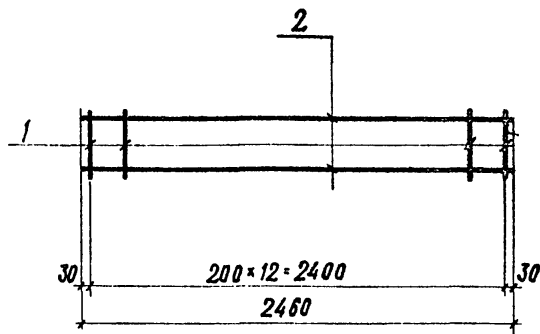
КЭЖИ-КР6

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР6

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	18	
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II



1. Материал деталей-арматурная сталь АI по ГОСТ 5781-75, АIII по ГОСТ 5.1459-72<sup>\*</sup>
2. Сетки изготовить контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 6AII R=390	13	0.1
		2		φ 6AII R=2460	2	0.5

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕНЕР	КЛАДЫКОВА			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА			

ТП 409-29-65

КЭЖИ-КР7

КАРКАС-ПЛОСКИЙ  
КР7

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.3	
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
г. МОСКВА		

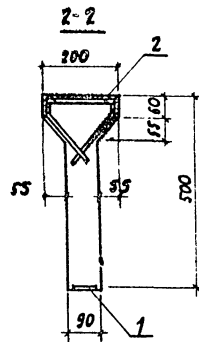
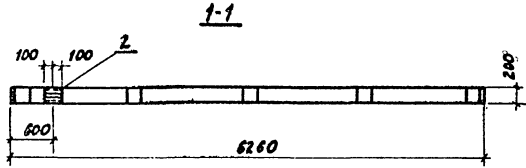
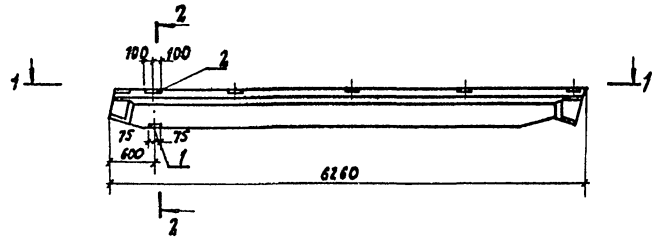
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II

Альбом Д

Типовой проект 409-29-65

Лист 1. Подл. и арт.



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			<u>Документация</u>		
		1.862-2 в.1	Балка покрытия БСБ-4		
<u>Дополнительные сборные единицы</u>					
	1	3.400-6 л.25	Изделие закладное МН-7	1	
	2	КЖМ-МНС	То же МНС	1	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент в кг

Марка элемента	Закладные изделия							Итого всего
	Профильная сталь		Арм. сталь ГОСТ 5781-75			Итого	всего	
	б-в	в-кхх	Итого	φ мм в/в	Итого	Итого		
Б2	0,6	0,85	1,45	0,3	0,7	1,0	2,45	24,5

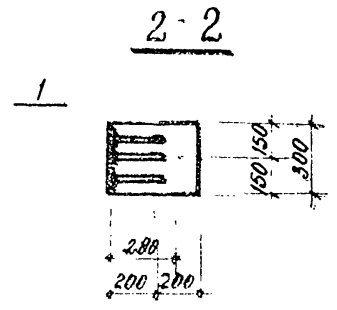
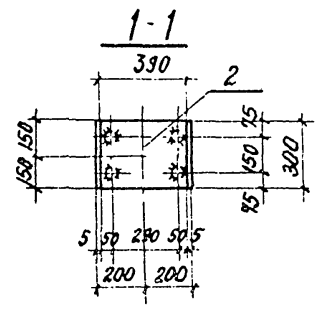
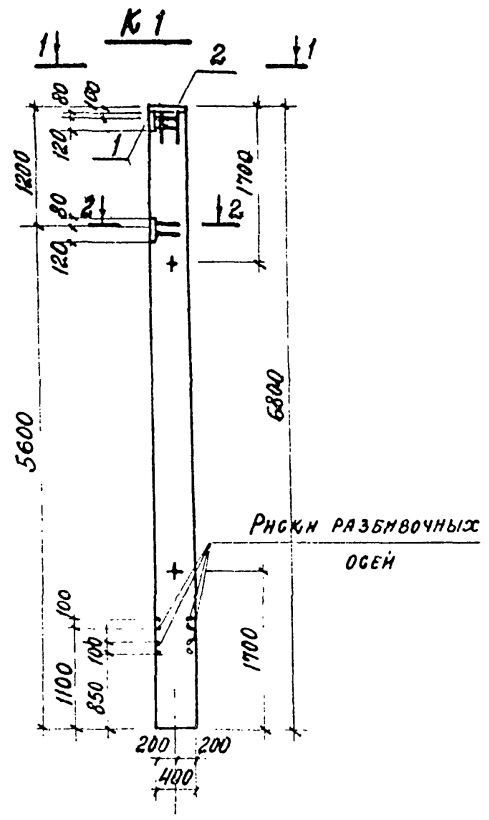
21  
7609/5

Т.П. 409-29-65		КЖМ-Б2	
Балка покрытия Б2 (БСБ-4А)			Лист 1 из листов 1 1:10
Инв. лист Нак. оза. Гл. конст. Руч. гр. Техник. Проектир.			Инв. лист Рыбкина Лапкин Смирнова Беляева Смирнова
Подл. Арта			Инв. лист Смирнова
Инст. Москва			
Госстрой СССР Проектный институт г. Москва			

Копирован: Д

Формат

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-29-85 ЛАБСОМ И



Формат	Этаж	РДЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.423-3, в.1, л.21	КОЛОННА К60-7		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.423-3, в.2 л.140	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	2	6.0 кг
	2		ТО ЖЕ л.134	" М2-15	1	11.7 кг

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТУРА СТАЛЬ (ГОСТ 31939-78) КЛАСС А III		Итого		
		δ, мм	12			
К1	184	2.8	2.5	5.3	23.7	

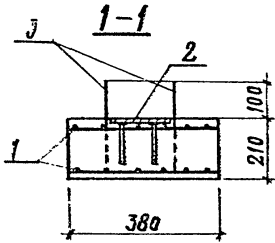
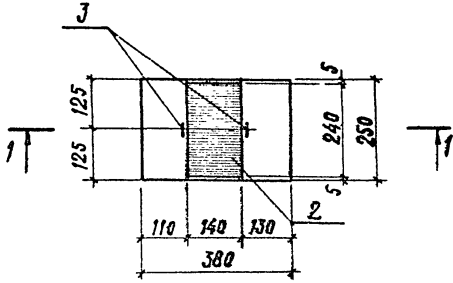
ИЗБ. ПОСЛ. ПЕЧАТ. И ДАТА

				22 7609/5	
				ТЛ 409-29-85 - К.Х.Н - К1	
ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА		ИЗБ		
РА КОНСТ.	ЛАПКИН		ИЗБ		
РУК. ГР.	БТИРНОВА		ИЗБ		
ИНЖЕНЕР	УДАЛОВА		ИЗБ		
ПРОВЕР.	БТИРНОВА		ИЗБ		
				ЛМТ	МАССА
				Р	2.0 т
				ЛМШТ	МАСШТАБ
					1:50
					1:20
				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И 2 Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ И1В

**ОП 1**



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	КЖИ - С20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	2	1.3
		2	КЖИ - МН6; МН6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	1	6.7 кг
		3	КЖИ - МН7	" МН7	2	0.4 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.02	м <sup>3</sup>

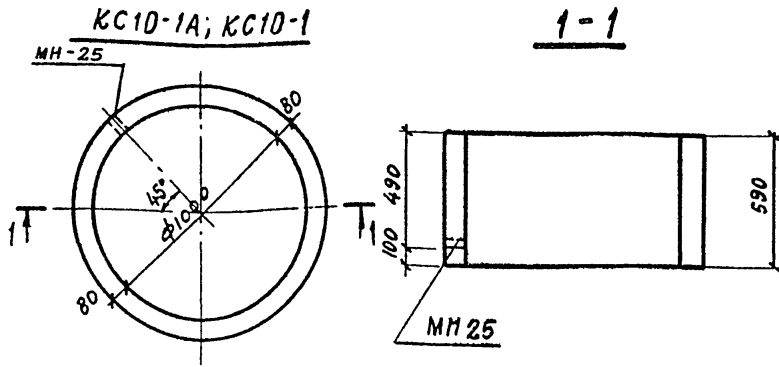
**Выборка стали на один элемент, кг**

МАРКА ЗА-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5761-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5761-75						
	КЛАСС А3		КЛАСС А4		КЛАСС А3		КЛАСС А4				
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого			
ОП 1	2.6	2.6			2.6	5.3	0.8	0.8	0.6	1.4	10.1

23

7609/5

				ТЛ 409-29-65		КЖИ-ОП1			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	<b>Опорная подушка ОП1</b>		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА			Р		1:10
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА			ЛИСТ	1	1
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ГИП Г. МОСКВА		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА					



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 8020-68	КС10-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			КЖИ-А1-А4, А6, МН25	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН25	1	1,3 кг

7609/5

ТП 409-29-65 КЖИ-КС10-1А

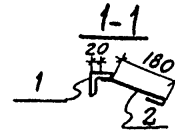
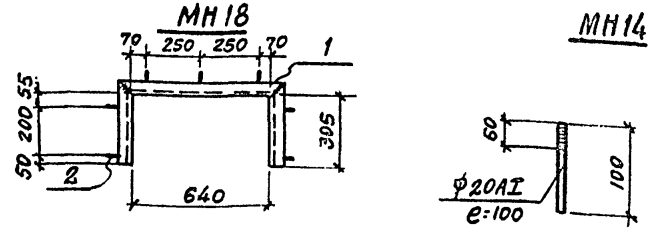
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОУД.	РЫБКИНА			
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕН.	УДАЛОВА			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА			

КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ  
КС10-1А

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,4 г	

ЛИСТ ЛИСТОВ /  
ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
г. МОСКВА

ФОРМАТ 11Б



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Л50*5 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 380-71* e=1250	1	4,2
				Ф6А1 e=260	7	0,1

МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА КГ
МН14	0,3
МН18	4,9

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ hшв=6мм
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

24

7609/5

ТП 409-29-65 КЖИ-МН14; МН18

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОУД.	РЫБКИНА			
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА			
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА			

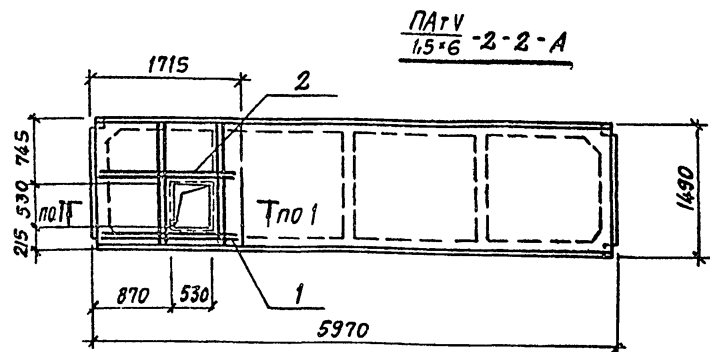
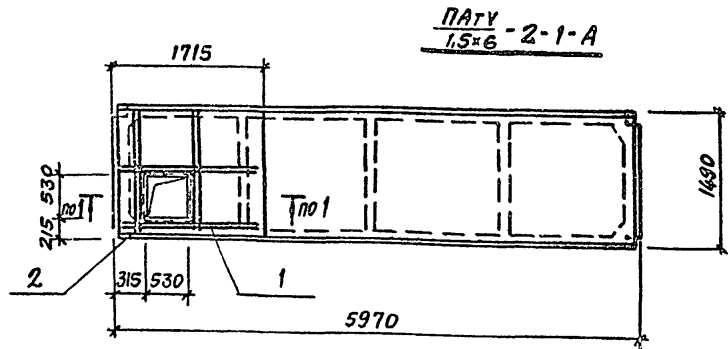
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ  
МН14; МН18

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ /  
ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: *Еллен*

ФОРМАТ 11



Выборка стали на дополнительные закладные детали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия			Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 51459-72*		Профильная сталь	Арматура в стале ГОСТ 51459-72*		
	Класс АII	Итого		Класс АI	Итого	
	φ, мм		φ, мм	φ, мм		
ПАНУ 1,5x6 - 2-1-А	25,2	25,2	13,7	0,5	14,2	39,4
ПАНУ 1,5x6 - 2-2-А	25,2	25,2	13,7	0,5	14,2	39,4

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Удл.	Примечание
<b>Документация</b>						
			1,465-7 в 3 ч 1 1,465-10 в 1	Плита ПАНУ 1,5x6 - 2-1-А		
				Дополнительные сборочные единицы		
		1	КЖИ-КП1: КП3	Каркас пространственный КП1	1	
		2	КЖИ-МН23	Изделие закладное МН23	2,32	п.м
<b>Документация</b>						
			1,465-7 в 3 ч 1 1,465-10 в 1	Плита ПАНУ 1,5x6 - 2-2А		
				Дополнительные сборочные единицы		
		1	КЖИ-КП1: КП3	Каркас пространственный КП1	1	
		2	КЖИ-МН23	Изделие закладное МН23	2,32	п.м

Утеплитель кровли	А* при расчетной температуре (t°)		
	-20°С	-30°С	-40°С
Ячеистый бетон γ=400кгс/м³ (ГОСТ 5742-76)	6РЯ	7РЯ	9РЯ
Керамзитовый гравий γ=400кгс/м³ (ГОСТ 9759-76)	6РКГ	8РКГ	10РКГ
Керамзитовый гравий γ=400кгс/м³ (ГОСТ 9759-76)	6РКГ	9РКГ	11РКГ

25  
7609/5

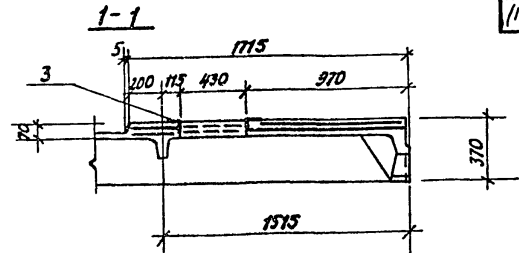
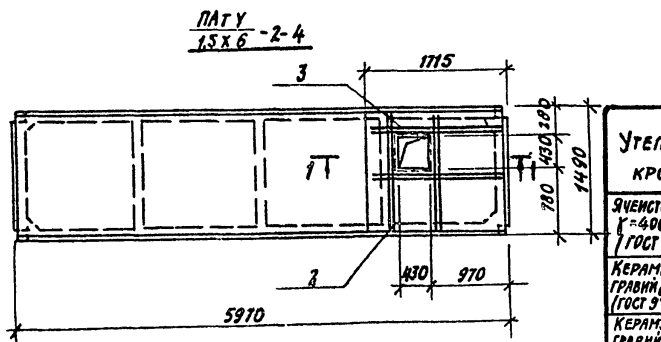
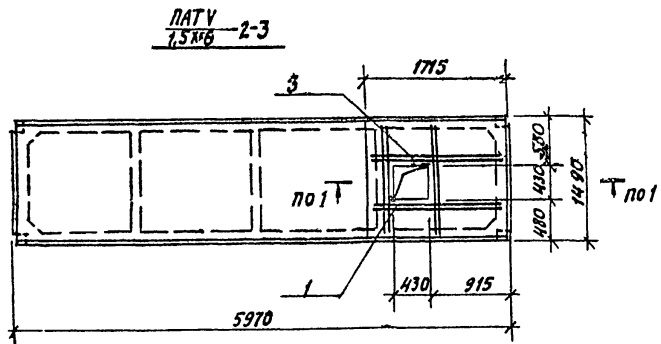
Изм.				Лист		Дата		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб		
Изм. от	Рыбкина	Лист			Р		1:50		
Д. проект	Лапкин	Лист							
Рук. гр.	Смирнова	Лист							
Тех. рук.	Белаяева	Лист							
Провер.	Смирнова	Лист							
ТП 409-29-65 КЖИ-ПАНУ 1,5x6 - 2-1А, ПАНУ 1,5x6 - 2-2А									
Плиты покрытия ПАНУ 1,5x6 - 2-1А; ПАНУ 1,5x6 - 2-2А									
ГОССТРОЙ СССР									
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2									
Г. МОСКВА									

КОПИРОВАЛА ШИШЕВ

ФОРМАТ

ИНВЕНТАРЬ ПОДП. И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 АЛЬБОМ II



ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			1.465-7 В.3 ч.1 1.465-10 В.1	ПЛИТА ПАТУ -2-3 1,5х6		
		1	КЖИ - КЛ1-КЛ3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ3	1	
		3	КЖИ - МН23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	1,92	п.м
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			1.465-7 В.3 ч.1 1.465-10 В.1	ПЛИТА ПАТУ -2-4 1,5х6		
		2	КЖИ - КЛ1-КЛ3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ3	1	
		3	КЖИ - МН23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН23	1,92	п.м

**Выборы стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг**

УТЕПЛИТЕЛЬ КРОВЛИ	А* ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ(°С)		
	-20°С	-30°С	-40°С
ЯЧЕВЫЙ БЕТОН γ=400кгс/м³ (ГОСТ 5742-76)	БРЯ	ТРЯ	9РЯ
КЕРАМИТОВЫЙ ГРАВИЙ γ=400кгс/м³ (ГОСТ 9759-76)	БРКГ	8РКГ	10РКГ
КЕРАМИТОВЫЙ ГРАВИЙ γ=400кгс/м³ (ГОСТ 9759-76)	БРКГ	9РКГ	11РКГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КРЯМЛ. ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО
	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 51459-72*	КЛАСС АП φ мм	ПРОФИЛН. СТАЛЬ φ мм	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-15 КЛАСС А1		
				φ мм	Итого	
ПАТУ 1,5х6 - 2-3	25,2		25,2	8,6	0,4	9,0
ПАТУ 1,5х6 - 2-4	25,2		25,2	8,6	0,4	9,0

ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДЛ. И ВЕРХ

				Т П 409-29-65 КЖИ		ПАТУ 7,5х6 - 2-3А	ПАТУ 1,5х6 - 2-4А
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	<b>ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ</b>		ЛИТ.	МАССА СМ. ТЯВА.
ИЗМ. 02А	РАЙСКИНА	Иванов	1971				
П. КОСКИН	ЛАПКИН	Иванов					
РУК. ПР.	СМИРНОВА	Иванов					
ТЕХНИК.	БЕЛЯЕВА	Иванов					
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Иванов		ЛИСТ		ЛИСТОВ / ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ :

ФОРМАТ

26  
7609/5

№ чертежа	№ листа	№ поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАН.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-П1-П1-5 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		на 3х листах
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
				<u>П1-1</u>		
			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЖИ-МН11-МН16	То же	МН11	3
			То же	"	МН16	4
			"	"	МН18	2
8			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
4,7			КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,85м <sup>3</sup>	
				<u>П1-2Г; П1-2Н</u>		
			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЖИ-МН11-МН16	То же	МН11	2
			То же	"	МН16	4
			"	"	МН18	1
8			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,4			КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,85м <sup>3</sup>	
				<u>П1-3</u>		
			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЖИ-МН11-МН16	То же	МН16	4
			То же	"	МН15	4
8			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,7			КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,85м <sup>3</sup>	

№ чертежа	№ листа	№ поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАН.
				<u>П1-4</u>		
			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЖИ-МН11-МН16	То же	МН15	6
			То же	"	МН16	4
8			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,7,3			КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,85м <sup>3</sup>	
				<u>П1-5</u>		
			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	4	
			КЖИ-МН11-МН16	"	МН15	2
			"	"	МН16	4
			"	"	МН9	1
8			ИС-01-09 В.2 Ал. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
3,7			КЖИ-П1-П1-5 СБ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,85м <sup>3</sup>	

Лист 27 из 27 листов

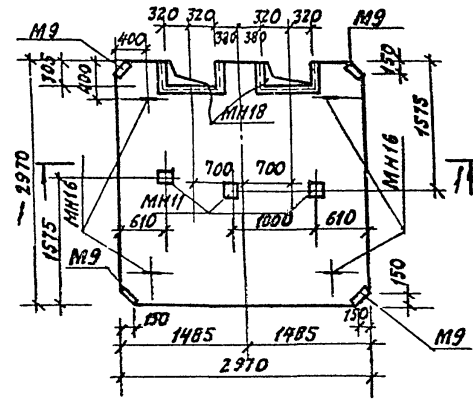
27  
7609/5

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.		ПОДП.	ДИАГ.	ТЛ 409-29-65	КЖИ-П1-1; П1-2Г; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5	
ИЗМ. ПОД.	РИЗБИНА	ЛР	ЛР			
ДЛ. ВОДК.	ЛЯДЕН	ЛР	ЛР	Плиты покрытия П1-1; П1-2Г; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5	ЛИТ	
РИС. ГР.	СНИРОВА	ЛР	ЛР			ЛИСТ
ИНЖЕН.	УДАЛОВА	ЛР	ЛР			ЛИСТОВ
И. ГОЛОВ.	МИЗЯКОВА	ЛР	ЛР	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ИЖС г. МОСКВА		

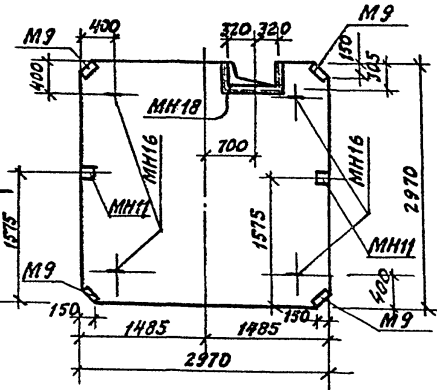


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 АЛБОМ II

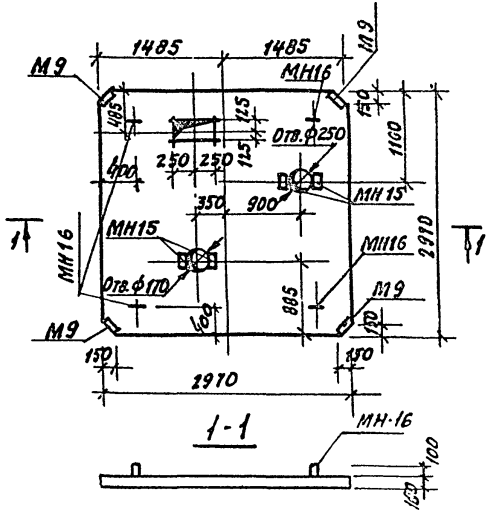
П1-1



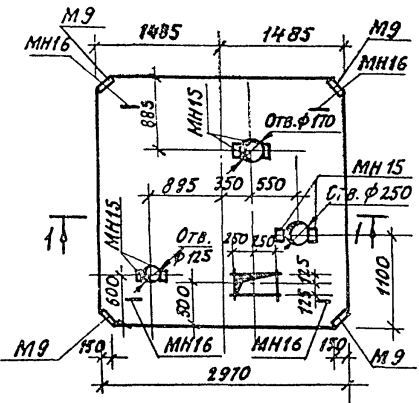
П1-2Г, П1-2Н



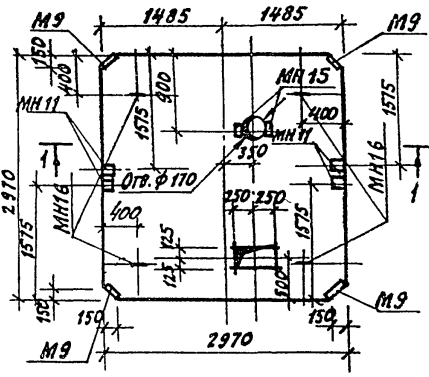
П1-3



П1-4



П1-5



ИНО. И ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

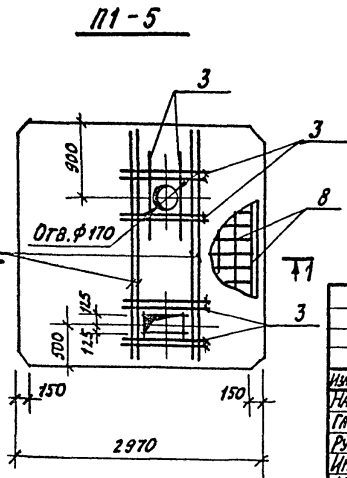
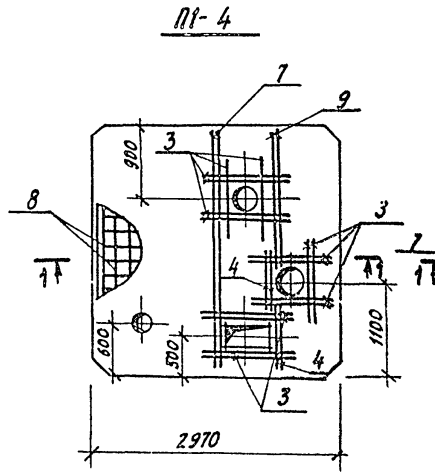
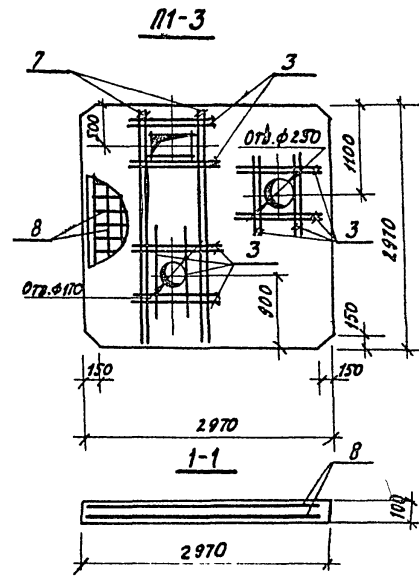
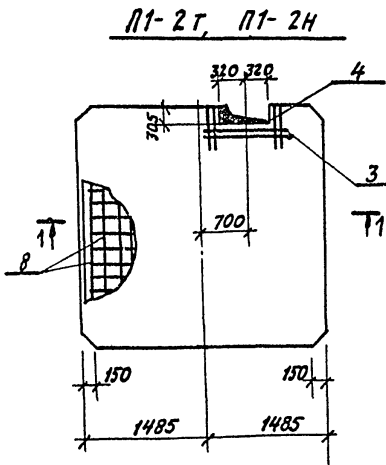
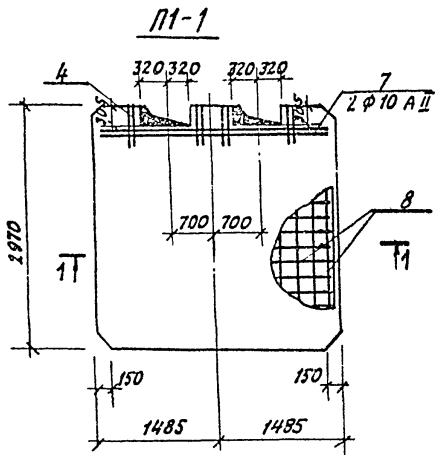
			ТП 409-29-65 КСХ П1-1, П1-2Г, П1-2Н, П1-3, П1-4, П1-5 СБ				
ИМЯ ПРОЕКТА	ИМЯ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Плиты покрытия П1-1, П1-2Г, П1-2Н, П1-3, П1-4, П1-5 СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МШТ	МАССА	МПАЧИТБ
ИНЖ. ОДА	РЫБКИНА	ИЛИ			Р	-	1:50
ЛА. КОНСТ.	ЛАПЕИНА	ИЛИ			МШТ I АНСТОВ.3 ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	ИЛИ					
ИНЖЕН.	УДАЛОВА	ИЛИ					
ИСТАН.	РОЗОВА	ИЛИ					
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	ИЛИ					

28

7609/5

ИНИЦИАЛ ПРОЕКТ ЧОУ-29-03

Лист проекта. Подар. К. А. А. А.



29  
7609/5

				ПЧ 409-29-65 КЖИ-П1-1, П1-2Г, П1-2Н, П1-3, П1-4, П1-5 СБ					
ИМ Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Плиты покрытия П1-1, П1-2Г, П1-2Н, П1-3, П1-4, П1-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАШШТ.	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	1/10	2				Р	1:50	
ГЛ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	1/10/2					ЛИСТ 2 ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	1/10/2					ГОССТРОЙ ССРС ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЭГ Г-МОСКВА		
ИСПОЛН.	РОЗОВА	1/10/2					КОПИРОВАЛ:		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	1/10/2					ФОРМАТ		

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

АЛЬБОМ III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ УО9-29-65

Марка стержня	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
M-1	4	<u>700</u>	10AII	700	16
	7	<u>2900</u>	10AII	2900	4
M-2T M-2H	3	<u>1200</u>	10AII	1200	8
	4	<u>700</u>	10AII	700	16
M-3	3	<u>1200</u>	10AII	1200	32
	7	<u>2900</u>	10AII	2900	8
M-4	3	<u>1200</u>	10AII	1200	32
	4	<u>700</u>	10AII	700	8
	7	<u>2900</u>	10AII	2900	12
	9	<u>1600</u>	10AII	1600	4
M-5	3	<u>1200</u>	10AII	1200	20
	7	<u>2900</u>	10AII	2900	8
	4	<u>700</u>	10AII	700	12

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия							Итого	Итого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Прочильная сталь			Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	Класс AI		φ мм	Итого	L50x5	φ=10	Класс AI, AII						
	φ мм	Итого					φ мм	φ мм	φ мм				φ мм
M-1	2,4	122,0	124,4	6,4	8,4	5,4	20,2	1,4	0,8	4,4	6,6	151,2	
M-2T	2,4	122,0	124,4	6,4	4,2	3,6	14,2	0,7	0,8	4,4	5,9	144,5	
M-2H	2,4	122,0	124,4	6,4	4,2	3,6	14,2	0,7	0,8	4,4	5,9	144,5	
M-3	2,4	122,0	124,4	6,4		4,4	10,8	1,4		4,4	5,8	141,0	
M-4	2,4	122,0	124,4	6,4		6,6	13,0	2,0		4,4	6,4	143,8	
M-5	2,4	122,0	124,4	6,4		9,4	15,8	0,7	1,6	4,4	6,7	146,9	

Лист № 30 из 30 листов

7609/5

ТП УО9-29-65 КЭИ- M-1; M-2T; M-2H; M-3; M-4; M-5 СБ

Лит МАРСА МАРШТАБ

Лит 3 Листов

Инжен. Каданкова  
Провер. Смирнова

Планы покрытия M-1, M-2T; M-2H; M-3; M-4, M-5 сборочный чертеж

Проектный институт ИГГ г. Москва

КОПИРОВАЛ :

ФОРМАТ

Альбом №

ИПОВОЙ ПРОЕКТ УО9-29-65

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗГ-2; ПЗН-2; ПЗН-3; ПЗН-4; ПЗГ-А; ПЗГ-Б	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		ИЗ 5 ЛИСТОВ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ПЗГ-1; ПЗН-1</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ МН11÷МН16	То же	МН15	2
			То же	"	МН16	3
			КЖИ МН14, МН18	"	МН18	1
			КЖИ МН11÷МН16	"	МН11	2
		1	ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
		3/4	КЖИ-ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗН-3; ПЗН-4; ПЗГ-А; ПЗГ-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м <sup>3</sup>
				<u>ПЗГ-2; ПЗН-2</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ МН11÷МН16	То же	МН15	2
			То же	То же	МН16	3
			"	"	МН11	2
		1	ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
		4	КЖИ-ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗН-3; ПЗН-4; ПЗГ-А; ПЗГ-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м <sup>3</sup>
				<u>ПЗН-4</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ-МН11÷МН16	То же	МН16	3
			"	"	МН11	2
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
		4	КЖИ-ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗН-3; ПЗН-4; ПЗГ-А; ПЗГ-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м <sup>3</sup>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЗН-3</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ-МН11÷МН16	"	МН15	4
			"	"	МН16	3
			КЖИ	"	МН11	3
		1	ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
		3	КЖИ-ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗН-3; ПЗН-4; ПЗГ-А; ПЗГ-Б	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м <sup>3</sup>
				<u>ПЗГ-А</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ МН11÷МН16	"	МН11	3
			"	"	МН16	3
		1	ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м <sup>3</sup>
				<u>ПЗГ-Б</u>		
			ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЖИ-МН11÷МН16	"	МН11	3
			"	"	МН16	3
		1	ИС-01-09, В.2 АЛ. 4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,33	м <sup>3</sup>

3/

7609/5

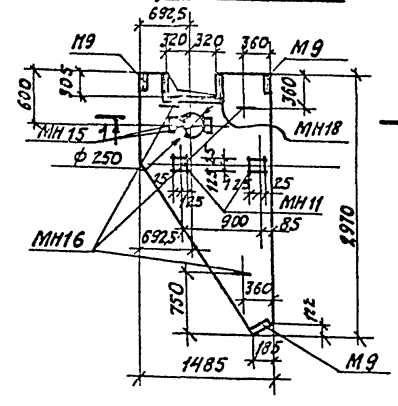
ИМ. ЛИСТ		И ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА	
НАЧ. ОТД.	РЫБЕНА	Е.С.					
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	И.И.					
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Е.В.					
ИНЖЕН.	УДАЛОВА	Р.Ю.					
ИСПОЛН.	МИХАЛОВА	И.В.					
ТП УО9-29-65				КЖИ- ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗГ-2; ПЗН-2; ПЗН-4; ПЗН-3; ПЗГ-А; ПЗГ-Б			
Листы покрытия ПЗГ-1; ПЗН-1; ПЗГ-2; ПЗН-2; ПЗН-4; ПЗН-3; ПЗГ-А; ПЗГ-Б				ЛИСТ ЛИСТОВ			
				Р 1 1			
ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА							

КОПИРОВАЛ

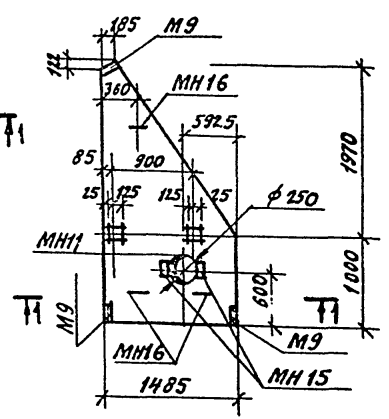
ФОРМАТ

АЛБСОМ III  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ У09-29-65

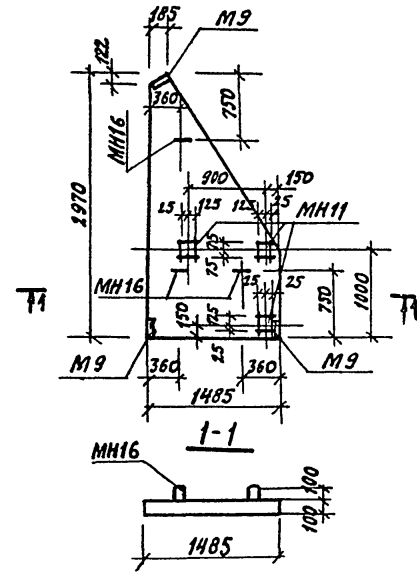
П2Т-1; П2Н-1; (ЗЕРКАЛЬНО)



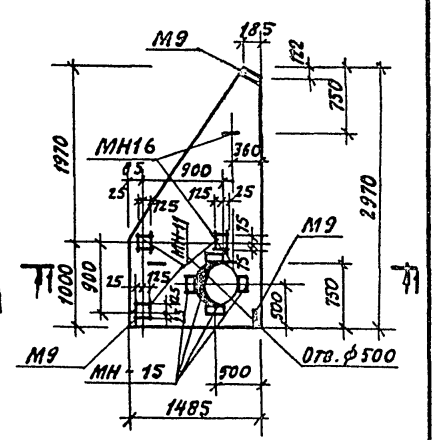
П2Т-2; П2Н-2 (ЗЕРКАЛЬНО)



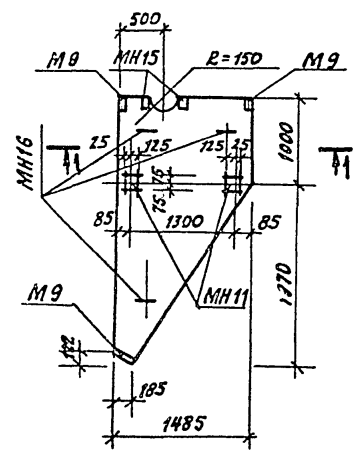
П2Т-А



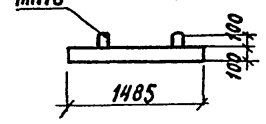
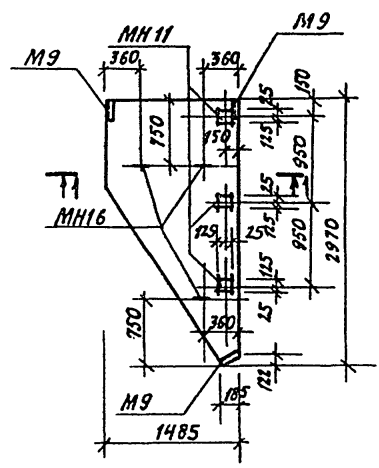
П2Н-3



П2Н-4



П2Т-Б



ИМЯ И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ТП 409-29-65

7609/5

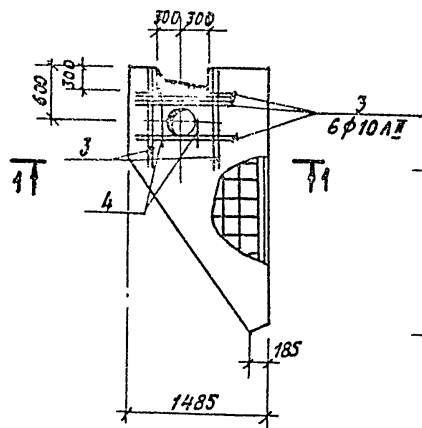
КЗХН-П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-3  
 П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
					P		1:50
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б, П2Н-3.					ЛИСТ 1 ИЗ 3 ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ ИТЭ Г. МОСКВА		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					КОПИРОВАЛ: ОРМЛТ		

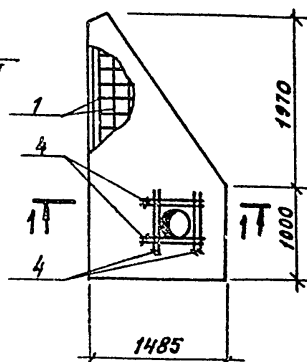
КОПИРОВАЛ:

ОРМЛТ

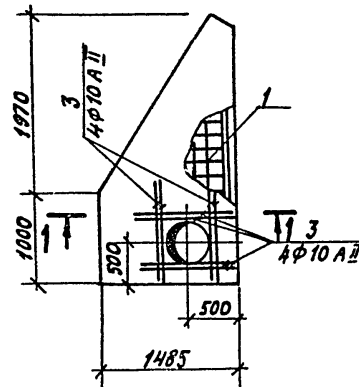
П2Т-1, П2Н-1 (ЗЕРКАЛЬНО)



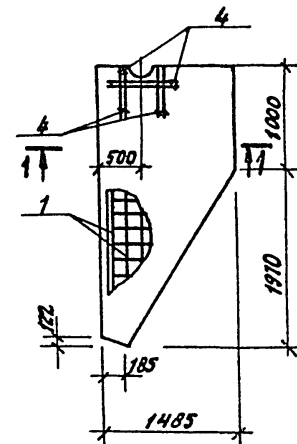
П2Т-2, П2Н-2 (ЗЕРКАЛЬНО)



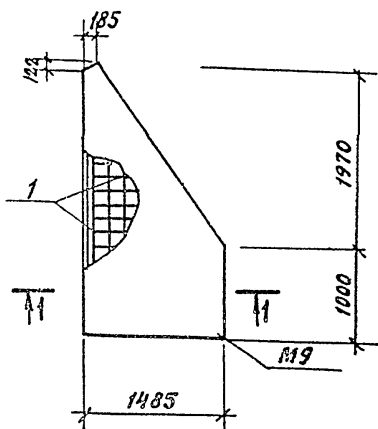
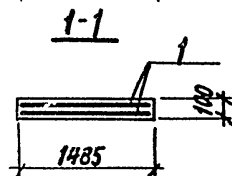
П2Н-3



П2Н-4



П2Т-А; П2Т-Б



33  
7609/5

				ТП 409-29-65 КЖИ-П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Н-3, П2Н-4, П2Т-А, П2Т-Б СБ		
				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Р		1:50
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л.И.				
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	Л.И.				
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л.И.				
ИНЖЕН.	УДАЛОВА	Л.И.		ЛИСТ 2 ЛИСТОВ		
ИСПОДН.	РОЗОВА	Л.И.		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЛЗ г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Л.И.				

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

ИЗМ. ПОДЛ. ЛИСТА И ТАБЛ.

Альбом II

Типовой проект 409-29-65

Инж. Н. Мол. (подп.) и А. П. П.

### СВЕДЕНИЕ СЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка бетона	Пов.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
М20-1/В20-2	3		10 АІІ	1200	8
	4		10 АІІ	700	8
В20-4	3		10 АІІ	1200	16
	4		10 АІІ	700	4

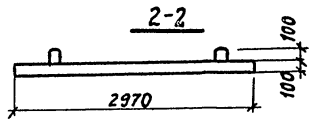
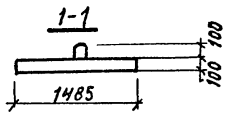
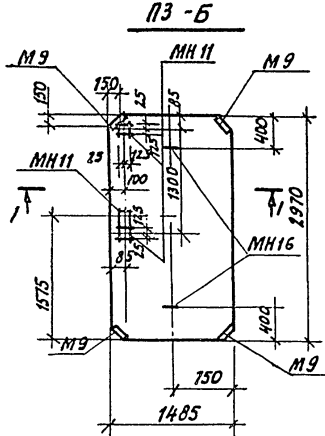
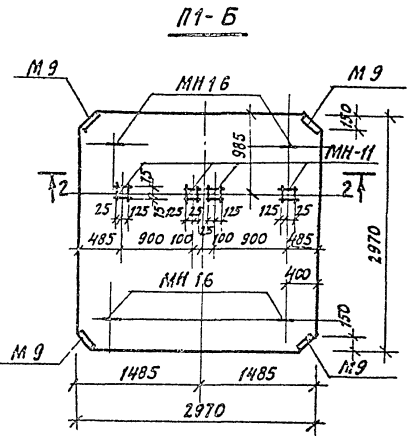
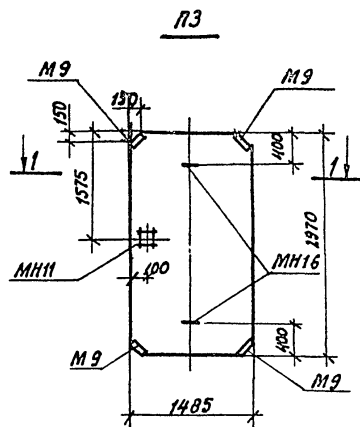
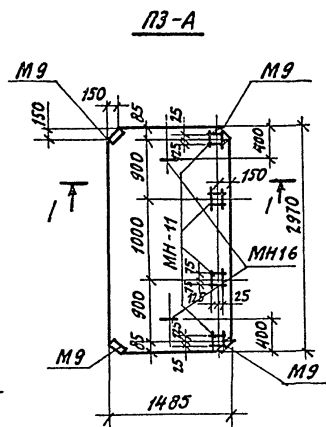
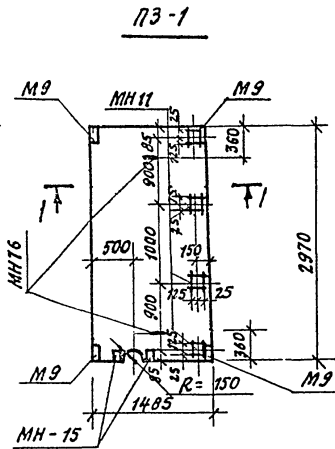
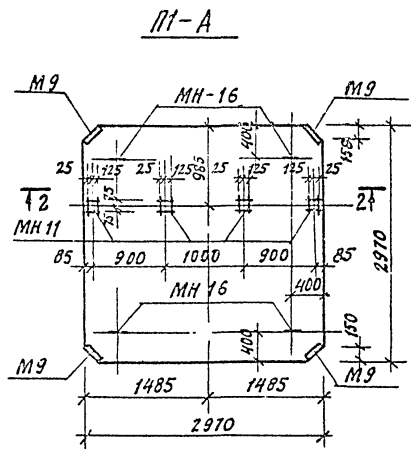
### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗЯКАЛАНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 5781-75				ПРОФУНДНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ по ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-II				δ-10	φ, мм					
	φ, мм		Итого		φ, мм		Итого			6АІ	10АІІ	10АІІ			12АІ
6	8	10	12	8	Итого	4-КОЛЬЦА	УСЛА5	5-10							
П2Т-1, П2Н-1	3,0	36,0	42,0				4,8	4,2	5,8	0,7		1,5	3,3	20,3	59,3
П2Т-2, П2Н-2	3,0	36,0	42,0				4,8		6,9		1,0	0,8	2,2	15,7	44,7
П2Н-3	3,0	36,0	42,0				4,8		8,0		1,4	1,2	3,3	18,7	57,7
П2Н-4	3,0	36,0	42,0				4,8		3,6			0,8	3,3	12,5	51,5
П2Т-А	3,0	36,0	42,0				4,8		5,4			1,2	3,3	14,7	53,7
П2Т-Б	3,0	36,0	42,0				4,8		5,4			1,2	3,3	14,7	53,7

34  
7609/5

ТП 409-29-65 - КЖН-П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2, П2Н-2, П2Т-3, П2Н-3, П2Т-4, П2Н-4				ЛАН		МЯСЯ		МАШТАБ	
ПЛАНЫ ПОКРЫТИЯ				ЛАН		МЯСЯ		МАШТАБ	
П2Т-1, П2Н-1, П2Т-2				ЛАН		МЯСЯ		МАШТАБ	
П2Н-2, П2Н-3, П2Н-4				ЛАН		МЯСЯ		МАШТАБ	
П2Т-А, П2Т-Б				ЛАН		МЯСЯ		МАШТАБ	
Инженер: УДАЛОВА				ЛАН		МЯСЯ		МАШТАБ	
Проект: Смирнова				ЛАН		МЯСЯ		МАШТАБ	
Инженер: Смирнова				ЛАН		МЯСЯ		МАШТАБ	
Проект: Смирнова				ЛАН		МЯСЯ		МАШТАБ	

КОПИРОВАЛ: 900РМТТ



35  
7609/5

				ТПУ09-29-65 КЖН-П1-А, П3-1, П3-А, П3, П1-Б, П3-Б СБ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
				П1-А, П3-1, П3-А, П3-Б			
				П1-Б, П3-Б			
				СБОРОУНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ	МАССА	УДАЛИТЬ
					Р	—	1:50
				ЛИСТЫ			
				ЛИСТОВ 3			
				ГОСТРОЙ ССР			
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 16-2			
				Г. МОСКВА			

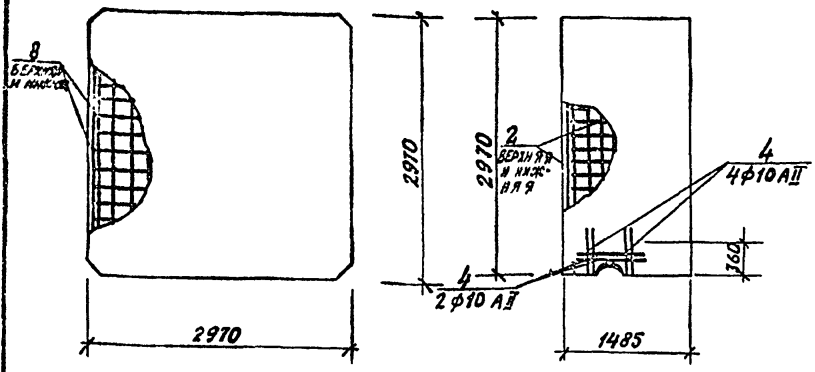
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА  
 МАХ. ОТА. РЫБЕИНА  
 ГЛ. КОНСТ. ЛАПЕИНА  
 РУК. ГР. СМЕРНОВА  
 ИНЖЕН. УДАЛОВА  
 ИСПОЛН. РОЗОВА  
 ПРОВЕР. СМЕРНОВА



№ ЛИСТОВ

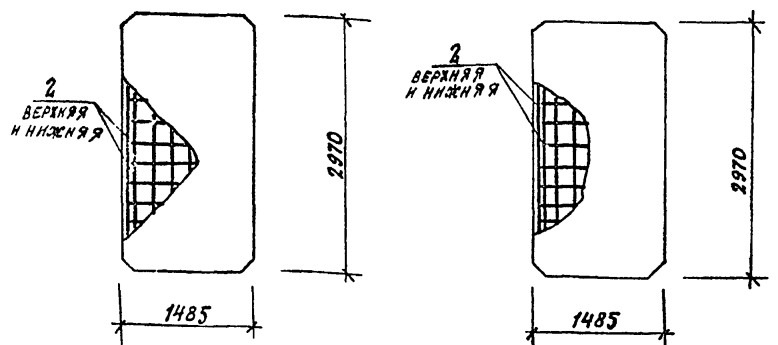
П1-А; П1-Б

П3-1



П3-А; П3-Б

П3



ТОЛЩИНА ПЛИТ ПРИНЯТА 100 ММ.

КЖМ-П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3-Б

ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗЧ. ОТД.	РЫБКИНА				Р		1:50
ГЛ. КОМСТ.	ЛАПКИН				ЛИСТ 2		ЛИСТОВ
РУК. ГР.	СМИРНОВА				ГОССТРОЙ ССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		
ИНЖ. ЕН.	УДАЛОВА						
ПРОБЕР.	СМИРНОВА						

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 118

ВЕДОМОСТЬ СТЕЖАЛЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ПОЗ.	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.
П3-1	4	700	10AII	700	6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАСАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	ВСЕГО			
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ								
	КЛАСС А I		КЛАСС А II			Итого	L50x5	L50x5	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75					
	φ, ММ	6	8	10	10				φ, ММ			6AII	10AII	10AII
П1-А; П1-Б	24	122,0			124,4	6,4		7,2			1,6	4,4	19,6	144,0
П3-1	11,0		3,0		14,0	6,4		9,4		0,7	1,6	2,2	20,3	34,3
П3-А	11,0				11,0	6,4		7,2			1,6	2,2	17,4	28,4
П3	11,0				11,0	6,4		1,8			0,4	2,2	10,8	21,8
П3-Б	11,0				11,0	6,4		5,4			1,2	2,2	15,2	26,2

36  
7609/5

ТП 409-29-65 КЖМ-П1-А, П1-Б, П3-1, П3-А, П3-Б, П3-Б

ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗЧ. ОТД.	РЫБКИНА						
ГЛ. КОМСТ.	ЛАПКИН				ЛИСТ 3		ЛИСТОВ
РУК. ГР.	СМИРНОВА				ГОССТРОЙ ССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		
ИНЖ. ЕН.	УДАЛОВА						
ПРОБЕР.	СМИРНОВА						

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 118

АЛЬБОМ №

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

ИМЯ И ПОДА. ПОДП. И ДАТА

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			КЭЖН-П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3; П3-Б	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		ч. 3а.
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
				<u>П1-А; П1-Б</u>		
			НС-01-09 В.2 АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11; МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ	МН11	4
			"	"	МН16	4
8			НС-01-09. В.2 АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П3-1</u>		
			НС-01-09 В.2. АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11; МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ	МН11	4
			"	"	МН16	2
			"	"	МН15	2
2			НС-01-09, В.2 АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
4				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П3-А</u>		
			НС-01-09 В.2, АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11; МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ	МН-16	2
			"	"	МН-11	4
2			НС-01-09. В.2 АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П-3</u>		
			НС-01-09, В.2. АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
			КЭЖН-МН11; МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ	МН11	1
			"	"	МН16	2
2			НС-01-09, В.2, АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				<u>П3-Б</u>		
			НС-01-09 В.2; АЛ.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	4	
			КЭЖН-МН11; МН13; МН15; МН16	ТО ЖЕ	МН11	3
			"	"	МН16	2
2			НС-01-09. В.2; АЛ.4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200		

37  
7609/5

ТП 409-29-65 КЭЖН- П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3

ИЗМ. ЛИСТ	И ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИЗМ. ОТЗ	РЫБКИНА	Рыб	
ГЛ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	Ляп	
РУК. ГР.	СМЕРНОВА	Сме	
ИНЖЕН.	УДАЛОВА	Уда	
ИСПОЛН.	РОЗОВА	Роз	

Плиты покрытия П1-А; П1-Б; П3-1; П3-А; П3-Б; П3

РОССТРОИССЕР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

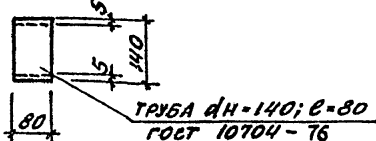
ФОРМАТ

A1; A2; A3; A4; A6

50	710	70 ДЛЯ A1 Ф20A1; e-860
120	880	70 ДЛЯ A2 Ф24A1; e-1050
100	1120	80 ДЛЯ A3 Ф24 A1; e-1320
80	1420	40 ДЛЯ A4 Ф12A1; e-510
	2420	80 ДЛЯ A6 Ф24 A1; e-2620

МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА КГ
A1	2,2
A2	3,7
A3	4,7
A4	0,5
A6	9,3
MH25	1,3

MH-26



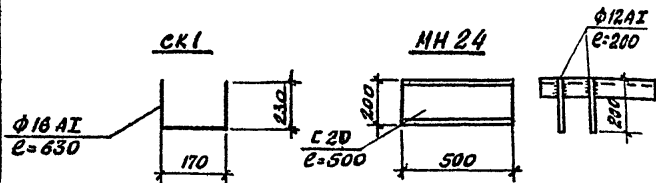
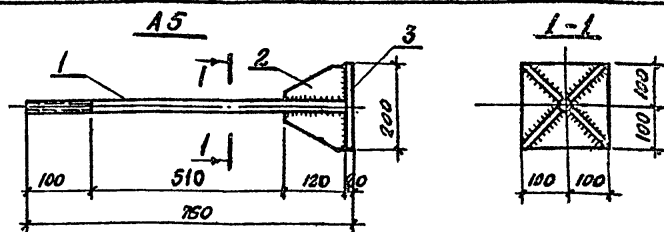
1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ ВСТ 3 КЛ 2 ПО  
ГОСТ 380-71\* И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ  
ПО ГОСТ 5781-75.

КЖУ-A1 ÷ A4; A6; MH26

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РАЙСКИНА	Р		С.М. ТАБА		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА			ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		
ТЕХНИК	БЕЛАЗЕВА					
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА					

КОПИРОВАЛ: ПЛ

ФОРМАТ ИБ



МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА КГ
A5	24,9
СК1	1,0
MH 24	9,2

ФОРМАТ	ЭЛ-ТА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>A5</u>		
		1		Ф36A1 e=740	1	5,8 КГ
		2		-140x8; ГОСТ 103-76; e=180	4	3,2 КГ
		3		-200x20 ГОСТ 103-76; e=200	1	6,3 КГ

1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71 И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ lш = 6 мм.

38

7609/5

ТП УОБ-29-65

КЖУ-A5; СК1; MH 24

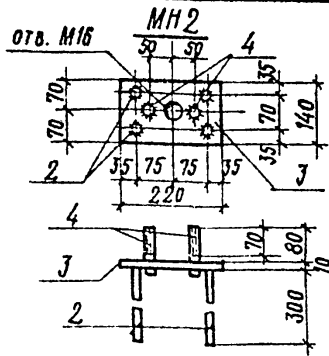
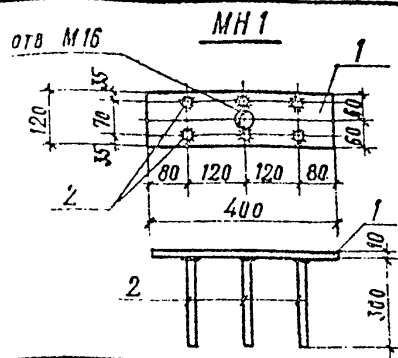
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РАЙСКИНА	Р		С.М. ТАБА		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
РУК. ГР.	СМИРНОВА			ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		
ТЕХНИК	БЕЛАЗЕВА					
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА					

КОПИРОВАЛ: ПЛ

ФОРМАТ ИБ

АЛБГОМ II

ТИПСЫЙ ПРОСЕК. 29-29-65



МАРКА	МАССА КГ
МН 1	5.6
МН 2	4.2

ТОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ МН 1</b>						
	1			-120x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=400	1	3.8
	2			φ 12A II, R=300	6	0.3
<b>ДЕТАЛИ МН 2</b>						
	2			φ 12A II, R=300	4	0.3
	3			-120x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=220	1	2.4
	4			φ 20 A I, R=110	2	0.3

- МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-78.
- ЭЛЕКТРОДЫ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
- В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ

7609/5

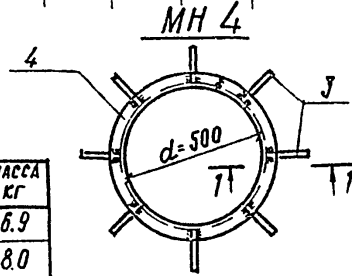
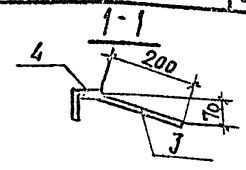
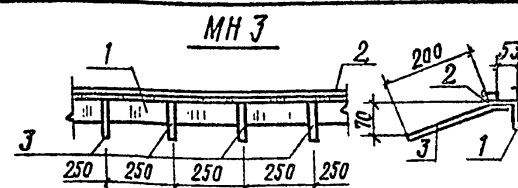
77409-29-65 КОЖИ-МН1, МН2

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ  
МН1, МН2

ЛИТ.	МАССА СМ.	МАСШТАБ
Р	ТАБЛИЦУ	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	/
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ТОРМАТ 116



МАРКА	МАССА КГ
МН 3	6.9
МН 4	8.0

ТОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ МН 3</b>						
	1			Δ63x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=1000	1	5.7
	2			-20x5 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=1000	1	0.8
	3			φ 8A III, R=240	4	0.1
<b>ДЕТАЛИ МН 4</b>						
	3			φ 8A III ; R=240	8	0.1
	4			Δ50x5 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* R=1890	1	7.2

- МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-78.
- ЭЛЕКТРОДЫ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
- В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

39

7609/5

77409-29-65 КОЖИ-МН3, МН4

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ  
МН3, МН4

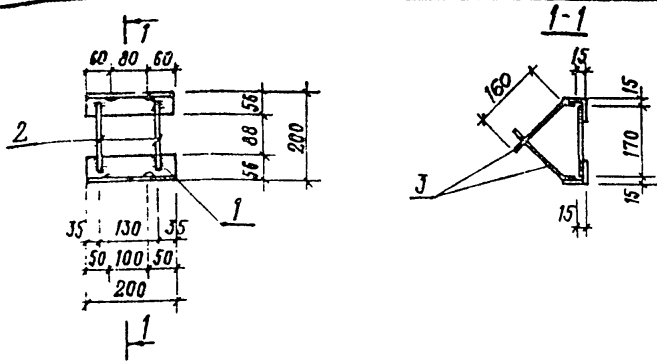
ЛИТ.	МАССА СМ.	МАСШТАБ
Р	ТАБЛИЦУ	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	/
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

ТОРМАТ 116

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА
НАУ. ОТА.	ПОДП.
ГЛАВ. КОНСТР.	ДАТА
Р.К. ГР.	
ИНЖ.	
ПРОВЕР.	

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА
НАУ. ОТА.	ПОДП.
ГЛАВ. КОНСТР.	ДАТА
Р.К. ГР.	
ИНЖ.	
ПРОВЕР.	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		236*5 ГОСТ 8509-72* в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-77* P=200	2	0.9
		2		φ 10 АІІ; P=170	2	0.1
		3		φ 10 АІІ; P=200	4	0.1

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-78.

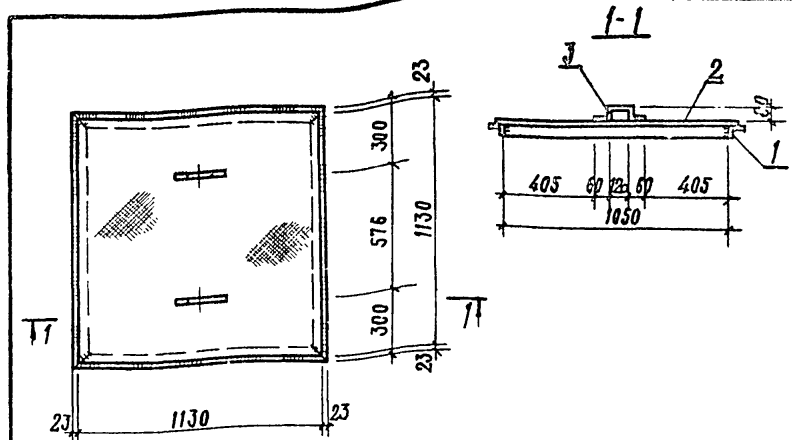
7609/5

ТТ 409-29-65 КЖИ - МН 5

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5	2.4 кг	1:10
НАЧ. ОТД.	РМБЖИНА						
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН						
РУК. ГР.	СМИРНОВА						
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА						
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА						

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11В



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		236*6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-77* P=170	4	6.7
		2		φ 8 ГОСТ 8568-77 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-77* 1.28 м <sup>2</sup>	1	64.0
		3		φ 10 АІІ; P=360	2	0.2

1. Все детали без чертежа.
2. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ указана масса одной детали в кг.
3. Материал деталей - арматурная сталь по ГОСТ 5781-75.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-78.

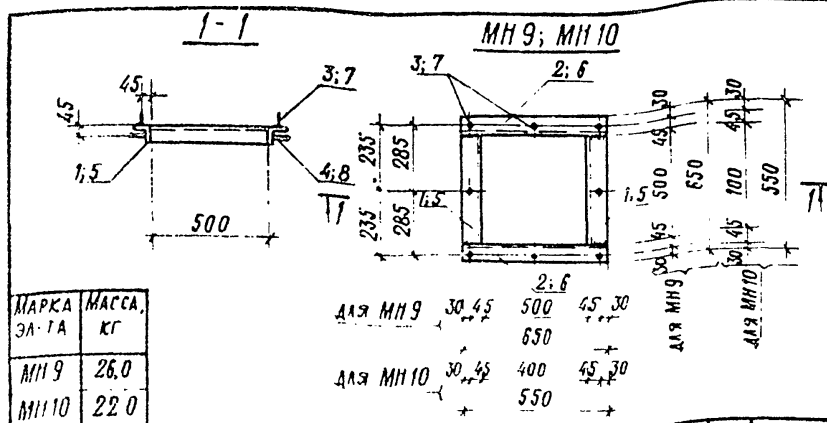
7609/5

ТТ 409-29-65 КЖИ - ЩС-1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЩИТ СТАЛЬНОЙ ЩС-1	91.2 кг	1:20
НАЧ. ОТД.	РМБЖИНА						
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН						
РУК. ГР.	СМИРНОВА						
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА						
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА						

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 11В



МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА, КГ
МН 9	26,0
МН 10	22,0

для МН 9	30,45	500	45	30
		650		
для МН 10	30,45	400	45	30
		550		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МН 9</u>		
		1		L 75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп. 2 ГОСТ 380-71*	2	3.5
		2		L 75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп. 2 ГОСТ 380-71*	2	4.5
		3		φ 12АІ,	8	0.1
		4		L 75x6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп. 2 ГОСТ 380-71*	4	2.3
				<u>МН 10</u>		
		5		L 75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп. 2 ГОСТ 380-71*	2	2.8
		6		L 75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп. 2 ГОСТ 380-71*	2	3.8
		7		φ 12АІ,	8	0.1
		8		L 75x6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп. 2 ГОСТ 380-71*	4	2.0

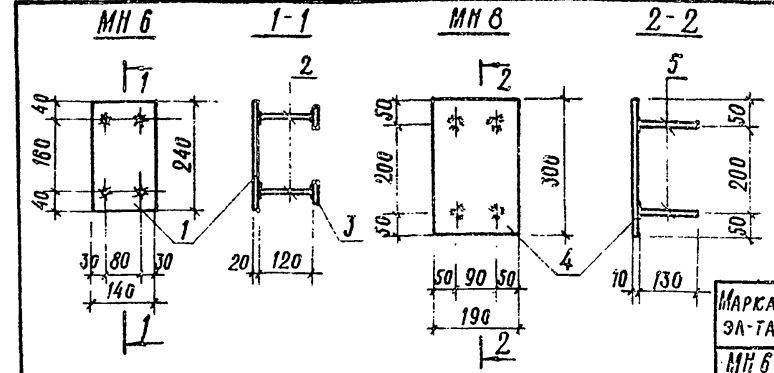
1. Все детали без чертежа
2. Материал деталей сталь по ГОСТ 5781-75
3. Сварку производить в соответствии с СН 393-78
4. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75

7609/5

ИЗДАНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
МН 9, МН 10		Р	СМ ТАБЛ.	1:20
ИЗДАНИЕ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		Г. МОСКВА		

КОПИРОВА

ФОРМАТ 1:



МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА, КГ
МН 6	6,7
МН 8	4,9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>МН 6</u>		
		1		L 140x20 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп. 2 ГОСТ 380-71*	1	5.3
		2		φ 12АІ;	4	0.14
		3		L 50x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп. 2 ГОСТ 380-71*	4	0.2
				<u>МН 8</u>		
		4		L 190x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп. 2 ГОСТ 380-71*	1	4.5
		5		φ 13АІ;	4	0.1

1. Все детали без чертежа.
2. Материал деталей сталь класса АД по ГОСТ 5781-75 класс АД по ГОСТ 5.1459-72.\*
3. Сварку производить в соответствии с СН 393-78
4. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75

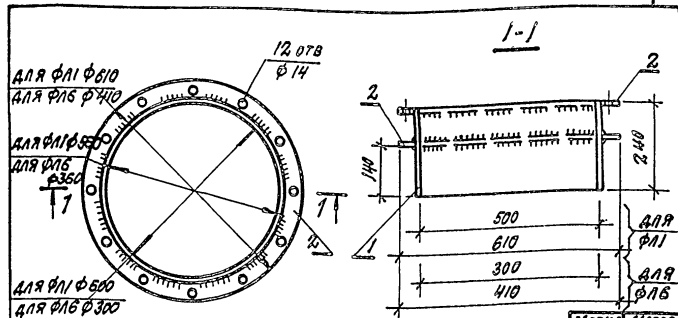
41

7609/5

ИЗДАНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
МН 6, МН 8		Р	СМ ТАБЛ.	1:10
ИЗДАНИЕ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		Г. МОСКВА		

КОПИРОВА

ФОРМАТ 1:



Марка	Масса
издел.	кг
ФЛ1	26.0
ФЛ6	16.0

Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ФЛ1</u>		
		1		-234x6; ГОСТ 103-76; L=1570	1	17.6
		2		-50x6; ГОСТ 103-76; L=1760	2	4.2
				<u>ФЛ6</u>		
		1		-234x6; ГОСТ 103-76; L=950	1	10.6
		2		-50x6; ГОСТ 103-76; L=1130	2	2.1

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали в кг.  
2. Материал деталей - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*

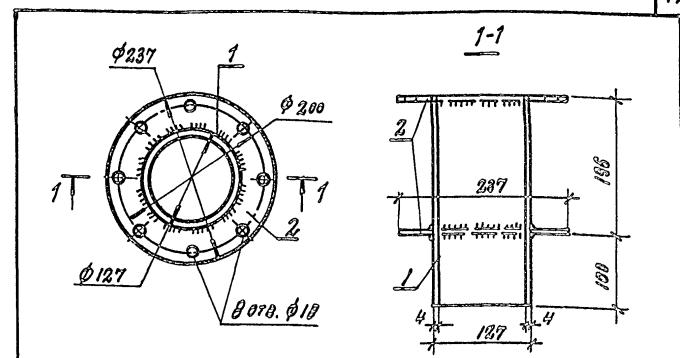
7609.5

ТТ 409-29-65 КЭЖИ-ФЛ1; ФЛ6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изделия	Лит.		Масса	Масштаб
						Р	См. табл.		
					ФЛ1; ФЛ6			1:10	

Копировал:

Формат ИВ



Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Труба Ф127 ГОСТ 8732-78 L=2500	1	2.5
		2		-56x6; ГОСТ 103-76 L=710	2	1.6

1. В спецификации в графе „Примечания“ указана масса одной детали в кг.  
2. Материал деталей - сталь ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*

42

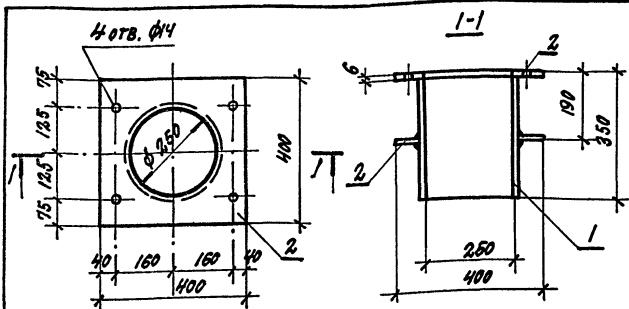
7609/5

ТТ 409-29-65 КЭЖИ-ФЛ3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изделия	Лит.		Масса	Масштаб
						Р	См. табл.		
					ФЛ3			6.7	1:50

Копировал:

Формат ИВ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		-344x6; ГОСТ 103-76; $\varnothing=780$	1	12.8
		2		-400x6; ГОСТ 103-76; $\varnothing=400$	2	7.5

1. В спецификации в графе «ПРИМЕЧАНИЕ» указана масса одной детали в кг.

2. Материал деталей — сталь ВСт3кп2 по ГОСТ 980-71.\*

7609/5  
ТТ 409-29-65

КЭИИ-ФЛ4

Изделие заводное  
ФЛ4

ЛИТ. МАССА / МАШТАБ

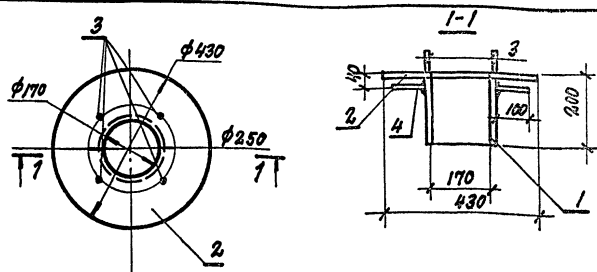
Р 27.8 1:10

ЛИТ. ЛИСТОВ /

ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
И КОНСТРУКТИВНОЕ  
ОБЩЕСТВО  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И  
КОНСТРУКТИВНОЕ  
ОБЩЕСТВО  
Г. МОСКВА

Копировал:

Формат II B



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		-194x6; ГОСТ 103-76; $\varnothing=570$	1	4.9
		2		-430x6; ГОСТ 103-76; $\varnothing=430$	1	8.7
		3		$\varnothing 10A \Sigma$ $\varnothing=50$	4	0.1
		4		-100x6; ГОСТ 103-76; $\varnothing=100$	2	0.5

1. В спецификации в графе «ПРИМЕЧАНИЕ» указана масса одной детали в кг.

2. Материал деталей — сталь ВСт3кп2 по ГОСТ 980-71,\*  
арматурная сталь по ГОСТ 5781-76.

43  
7609/5  
ТТ 409-29-65

КЭИИ-ФЛ2

Изделие заводное  
ФЛ2

ЛИТ. МАССА / МАШТАБ

Р 15.0 1:10

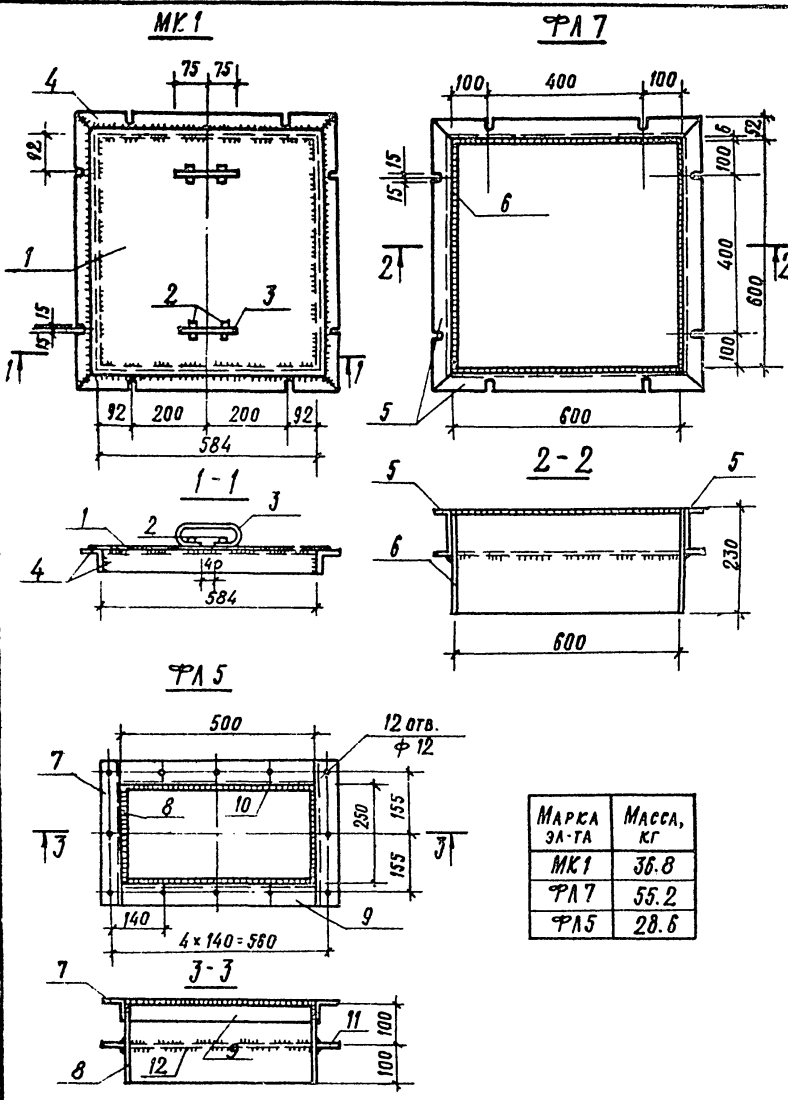
ЛИТ. ЛИСТОВ /

ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
И КОНСТРУКТИВНОЕ  
ОБЩЕСТВО  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И  
КОНСТРУКТИВНОЕ  
ОБЩЕСТВО  
Г. МОСКВА

Копировал:

Формат II B





МАРКА ЗАГА	МАССА, КГ
МК1	36.8
ФЛ7	55.2
ФЛ5	28.6

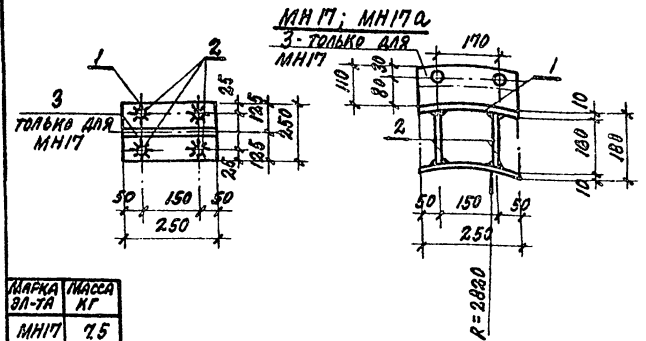
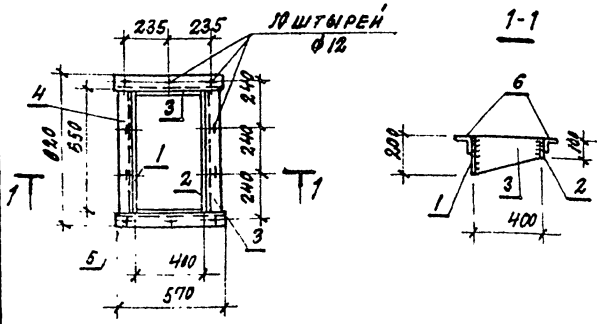
ФОРМА	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>МК1</b>						
		1		-630*6; ГОСТ 82-70; E=620	1	18.4
		2		-30*6; ГОСТ 103-76; E=70	4	0.1
		3		Ф18А1; ГОСТ 5781-75; E=400	2	0.3
		4		Л63*6; ГОСТ 8509-72; E=710	4	4.1
<b>ФЛ7</b>						
		5		Г12; ГОСТ 8240-72; E=715	4	7.5
		6		-220*6; ГОСТ 82-70; E=605	4	6.3
<b>ФЛ5</b>						
		7		Л63*6; ГОСТ 8509-72; E=370	2	2.1
		8		-190*6; ГОСТ 82-70; E=255	2	2.3
		9		Л63*6; ГОСТ 8509-72; E=500	2	2.9
		10		-190*6; ГОСТ 82-70; E=505	2	4.5
		11		-60*6; ГОСТ 103-76; E=370	2	1.1
		12		-60*6; ГОСТ 103-76; E=500	2	1.4

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.  
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - СТАЛЬ ВСТ 3КП2 ПО ГОСТ 380-71 И АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.

44

7508/5

			ТТ 409-29-65		КЭСИ МК1, ФЛ7, ФЛ5	
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МК1, ФЛ7, ФЛ5		ЛИТ. МАССА ШВЕИТАВ СМ ТАБА. 1:10 ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ. Г. МОСКВА.		
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	ИЖ				
А. КОНСТ.	А. ЛАПЕН	ИЖ				
РУК. ГР.	СМИРНОВА	ИЖ				
ИНЖЕНЕР	СЕРГЕЕВА	ИЖ				
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	ИЖ				



МАРКА	МАССА
ВЛ-7А	кг
МН17	7.5
МН17а	5.3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
		1		- 200x6 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=150	1	6.1
		2		- 100x6 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=650	1	3.1
		3		- 200x6 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=400	2	3.8
		4		- 175x6 ГОСТ 8504-72 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=650	1	4.5
		5		- 175x6 ГОСТ 8504-72 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=570		3.9
		6		Ф12А1 R=60	10	0.1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
			<b>МН17</b>			
		1		- 250x10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=250	1	4.9
		2		Ф12А1 R=130	4	0.1
		3		- 100x10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=250	1	2.2
			<b>МН17а</b>			
		1		- 250x10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71 R=250	1	4.9
		2		Ф12А1 R=130	4	0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78

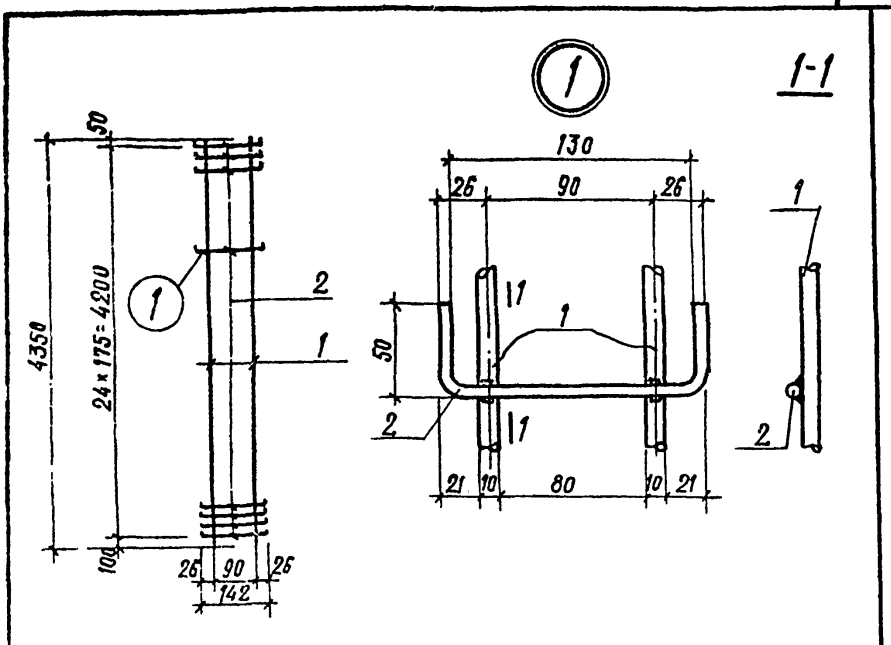
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

ТТ 409-29-65		КЖИ-ФЛВ	
ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л. КОНСТ.	ЛАПКИН
РИС. ГР.	СМИРНОВА	ПРОВЕР.	СМИРНОВА
ИЗМ. СМ.	КАДОКИВА	ПРОВЕР.	СМИРНОВА
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	ФЛВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ /
		Р	30.8 1:20
ГОСТРОЙ ССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА			

ТТ 409-29-65		КЖИ-МН17; МН17а	
ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л. КОНСТ.	ЛАПКИН
РИС. ГР.	СМИРНОВА	ПРОВЕР.	СМИРНОВА
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	МН-17, МН-17а	ЛИСТ	ЛИСТОВ /
		Р	СМ. ТАБЛ 1:10
ГОСТРОЙ ССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА			

Копировал

ФОРМАТ II



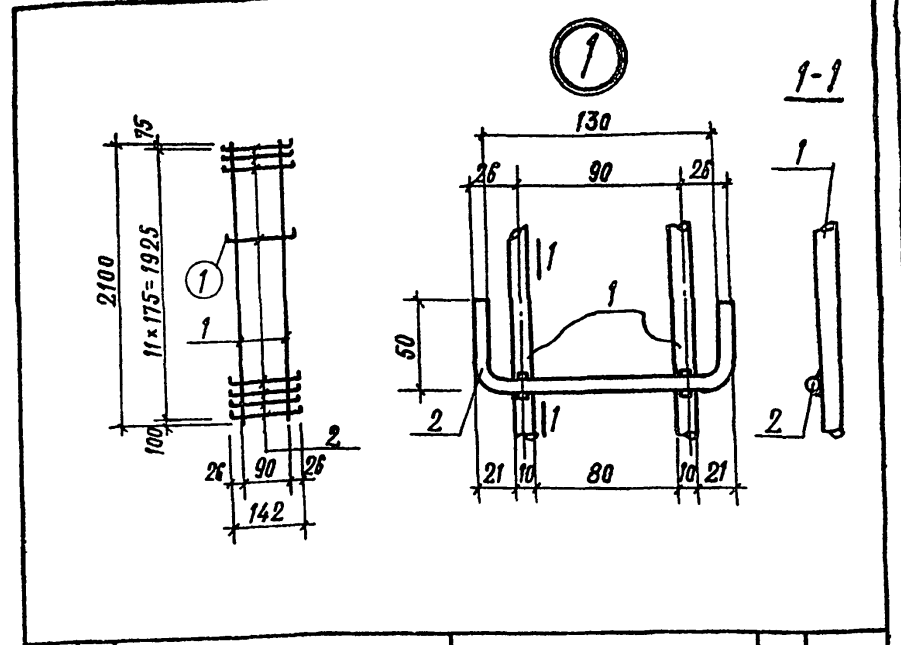
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 10AII	ℓ=4350	2 2.7
		2		φ 6AII	ℓ=240	25 0.1

- В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
  - МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
  - КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН-393-78.
- 7609/5

				ТТ 409-29-65	КЖИ-КРВ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРВ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	СМИРНОВА				
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА				
ПРОВЕР.	СМИРНОВА				
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА					

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 10AII	ℓ=2100	2 1.3
		2		φ 6AII	ℓ=240	12 0.1

- ВСЕ ДЕТАЛИ БЕЗ ЧЕРТЕЖА.
  - В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
  - МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.
  - КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН-393-78.
- 7609/5 46

				ТТ 409-29-65	КЖИ-КР9
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	СМИРНОВА				
ИСПОЛН.	РЯЗОВА				
ПРОВЕР.	СМИРНОВА				
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА					

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ II

АЛЬБОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

Альбом III

Типовой проект 409-29-65

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖИ-СБ-1-1; СБ-1-1А; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; Б; В; Г	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	л. 1, 2, 3	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
		1	КЖИ-КП4; КП5	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	
		2		СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 300	0,66 м <sup>3</sup>	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖИ-СБ-2-1; СБ-2-1А; Б; СБ-2-1Г; СБ-2-1Ж	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			КЖИ-СБ-1-1; СБ-1-1А; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; Б; В; Г	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	л. 2	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	л. 3	
			<u>ТО ЖЕ</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>			
				СТЕНКИ СБ-2-1А; СБ-2-1Г		
		3	КЖИ-КП4; КП5	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	1	
		2		СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ	2	
		4	КЖИ-МН19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 300	0,66 м <sup>3</sup>	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
				СТЕНКИ СБ-2-1; СБ-2-1Ж		
		5	КЖИ-МН22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22	1	

Инд. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	77 409-29-65	КЖИ-СБ-1-1; СБ-1-1А; Б; В; Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; Б; В; Г
Нач. отд.	Рыбкина	Л. 19			СТЕНКИ СБ-1-1; СБ-1-1А; СБ-1-1Б; СБ-1-1В; СБ-1-1Г; СБ-1-2; СБ-1-2А; СБ-1-2Б; СБ-1-2В; СБ-1-2Г	
Гл. конст.	Ляпкина	Л. 10			ЛИСТ ЛИСТОВ	1
Рук. гр.	Смирнова	Л. 4			ГОССТРОЙ ССРС	
Инженер	Кавыкова	Л. 4			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №	
Провер.	Смирнова	Л. 4			г. Москва	

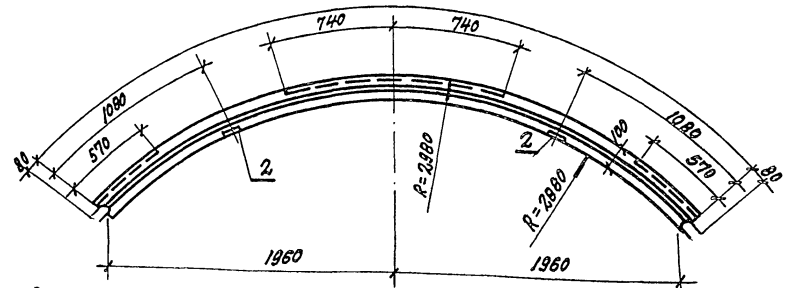
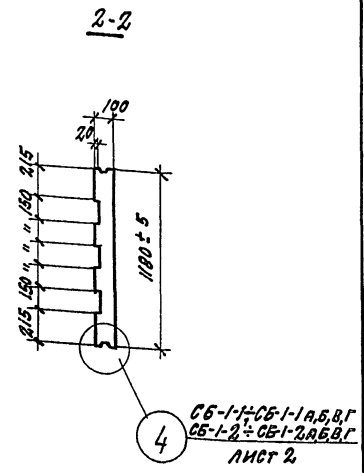
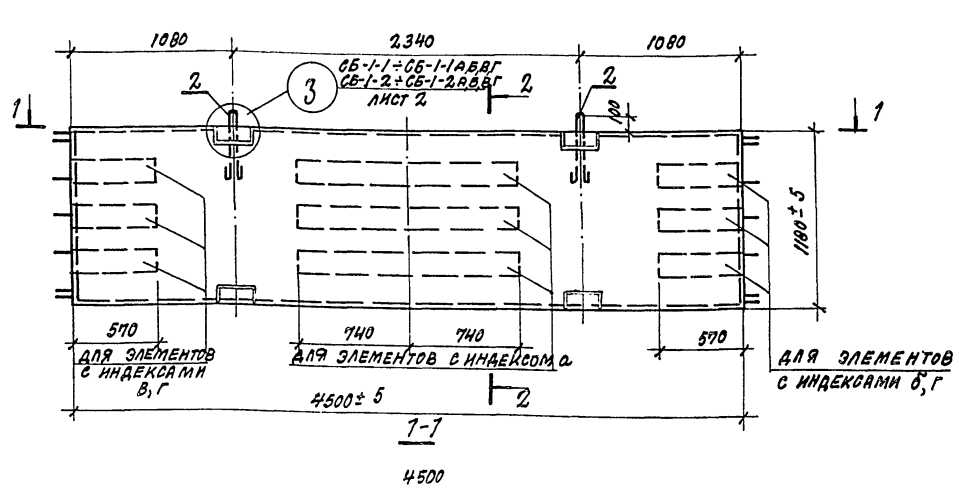
КОПИРОВАЛ: [Имя] ФОРМАТ

Инд. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	77 409-29-65	КЖИ-СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1Ж
Нач. отд.	Рыбкина	Л. 10			СТЕНКИ СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г; СБ-2-1Ж	
Гл. конст.	Ляпкина	Л. 10			ЛИСТ ЛИСТОВ	1
Рук. гр.	Смирнова	Л. 4			ГОССТРОЙ ССРС	
Инженер	Кавыкова	Л. 4			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №	
Провер.	Смирнова	Л. 4			г. Москва	

КОПИРОВАЛ: [Имя] ФОРМАТ

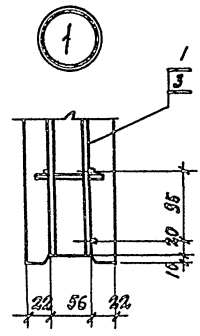
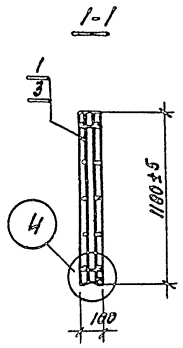
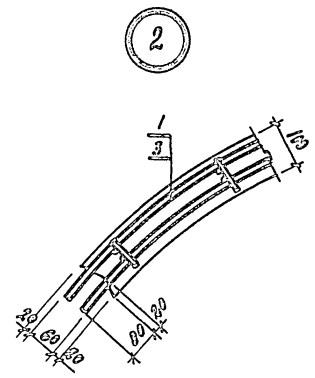
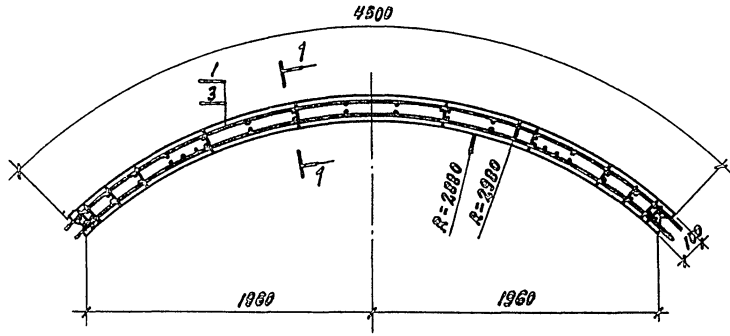
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 АЛБОМ III



Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-та	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 1439-72						
	Класс А I		Класс А II			Класс А III		Класс А I				
φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
СБ-1-1-СБ-1-1Г	1.1	2.0	3.1	39.3	39.3	2.9	2.9	6.4	6.4	4.0	4.0	55.7
СБ-1-2-СБ-1-2Г	1.1	2.0	2.1		42.2	42.2	6.4	6.4	4.0	4.0	4.0	55.7

77409-29-65				КЭИ-7509/5				
СБ-1-1-СБ-1-1АБВГ				СБ-1-2-СБ-1-2АБВГ				
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Стенки СБ-1-1; СБ-1-1а; СБ-1-1б; СБ-1-1в; СБ-1-1г; СБ-1-2; СБ-1-2а; СБ-1-2б; СБ-1-2в; СБ-1-2г.	Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Г.Р. Конев	Смирнова	Липкин	1965	Сборочный чертеж	Р	—	1:25
Провер.	Смирнова	Смирнова	Смирнова	1965		Лист	Листов 1	
								Госстрой СССР Проектный институт № 2, г. Москва



		77 409-29-65 КСЭ И		СБ-1-1(СБ-1А, Б, В, Г, Д) СБ-1-2+СБ-1-3(А, Б, В, Г, Д)	
КОМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОД.	ВАРИ.	ЛИТ.	МАССА
МАТЕРИАЛ	РЯСКИННИ	Лист			1:25
П. КОРЕТ	ЛАПАКИН	Лист			1:10
Р. В. К.	С. П. М. П. А. В. А.	Лист			Масштаб 3
И. П. К.	К. П. К.	Лист			ГОССТРОЙ СССР
П. П. К.	С. П. К.	Лист			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г 2, г. Москва

49

7609/15

Масштаб:

Страница 10

УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			КЖИ-СБ-1-1 ÷ СБ-1-1А; Б, В, Г СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	А. 2	
			ТО ЖЕ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	А. 3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Стенки СБ-2-1Б; СБ-2-1А		
	1		КЖИ-КП4; КП5	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	
	2			СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ	2	
	4		КЖИ-МН19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0.66 м <sup>3</sup>	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				Стенки СБ-2-1В;		
	5		КЖИ-МН22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22	1	
				СТЕНКА СБ-2-1Б		
			КЖИ-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22	3	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА			
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА			

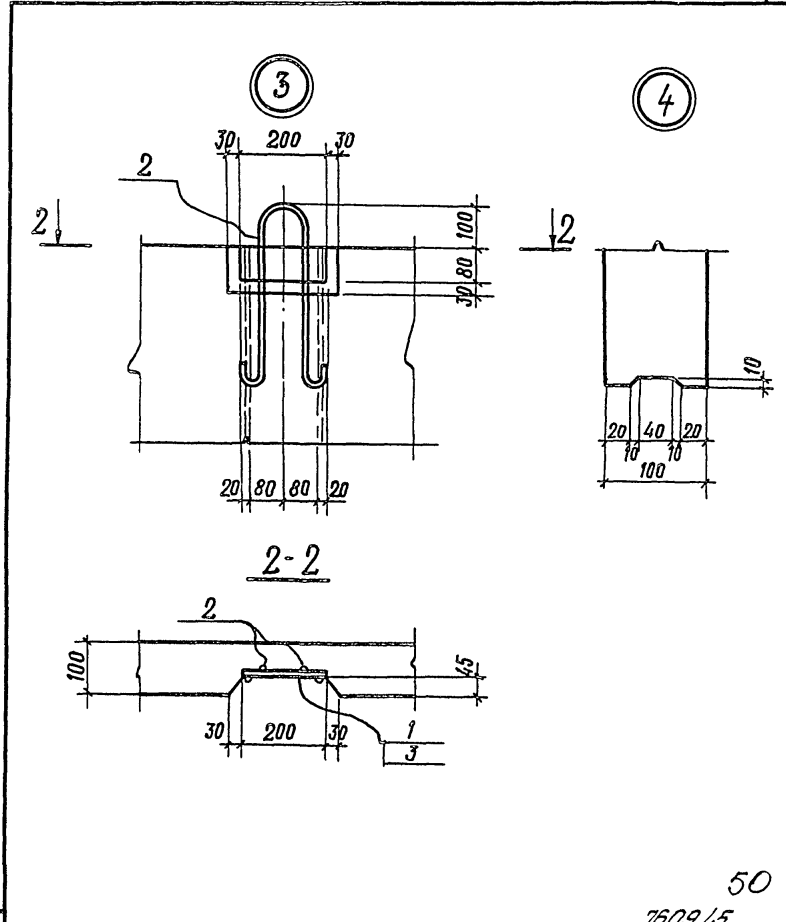
7609/5

ТТ 409-29-65 КЖИ-СБ-2-1Б; СБ-2-1В; СБ-2-1А; СБ-2-1Е

АНТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАТЬ ФОРМАТ



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	СМИРНОВА			
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА			
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА			

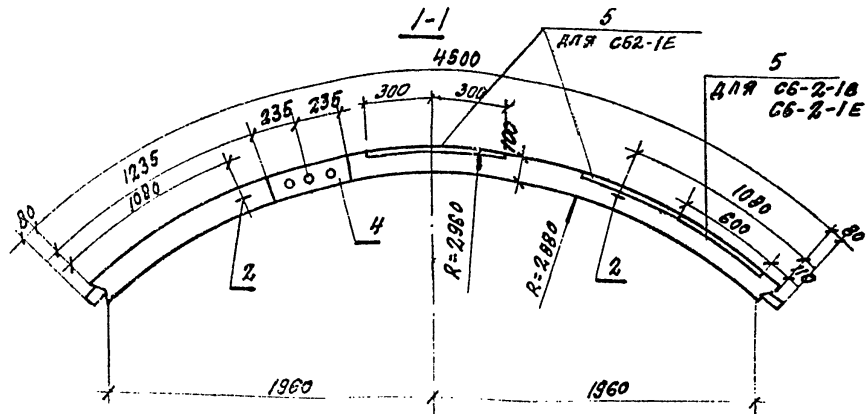
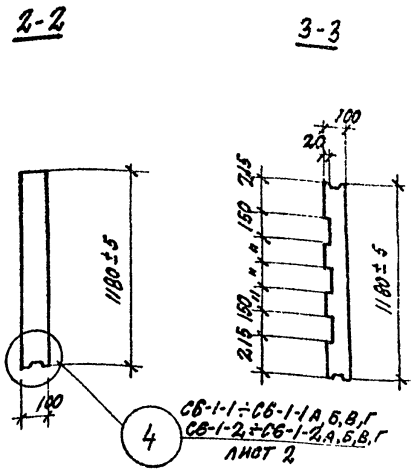
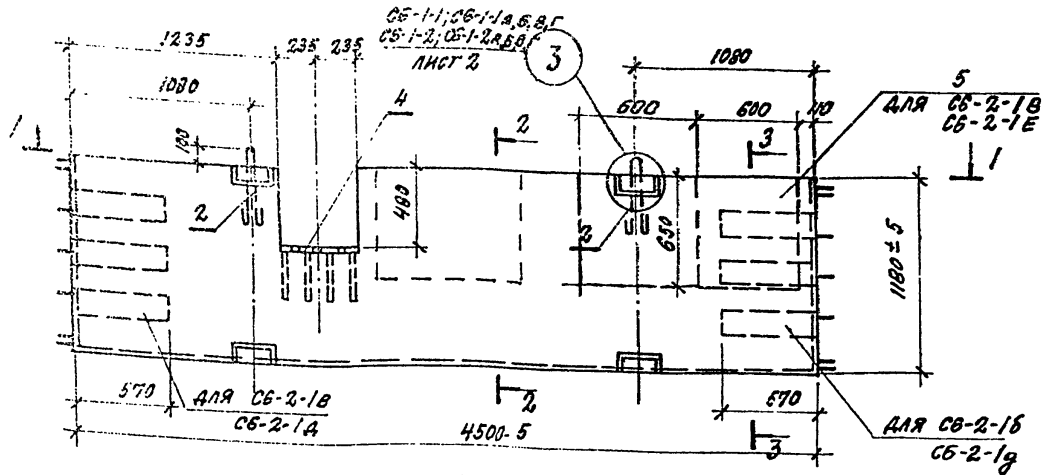
7609/5

ТТ 409-29-65 КЖИ-СБ-1-1 ÷ СБ-1-1А, Б, В, Г СБ-1-2 ÷ СБ-1-2А, Б, В, Г СБ

АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:10

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ 11



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ					ЗАКЛАДНЫЕ					
	КЛАСС АБ	КЛАСС АШ	КЛАСС АШ	КЛАСС АШ	КЛАСС ВБ	КЛАСС АБ	КЛАСС АШ	КЛАСС ВБ	КЛАСС АБ	КЛАСС АШ	КЛАСС ВБ	КЛАСС АБ	КЛАСС АШ	КЛАСС ВБ	КЛАСС АБ	КЛАСС АШ	КЛАСС ВБ				
11	2.0	3.1	3.93	39.3	2.9	2.9	2.4	6.4	4.0	4.0	5.57	3.6	3.06	3.6	3.1	32.9	98.6				

ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	АДП	СТЕНКИ	СБ-2-1Б	СБ-2-1В	СБ-2-1Д	СБ-2-1Е	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УЧАСТК	РЫБКИНА	ЛАПКИН	АДП	СБ-2-1Б	СБ-2-1В	СБ-2-1Д	СБ-2-1Е	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ДИК. П.	МИРОВА	ЛАПКИН	АДП	СБ-2-1Б	СБ-2-1В	СБ-2-1Д	СБ-2-1Е	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ПРОЕКТИР.	МИРОВА	ЛАПКИН	АДП	СБ-2-1Б	СБ-2-1В	СБ-2-1Д	СБ-2-1Е	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ 12Г

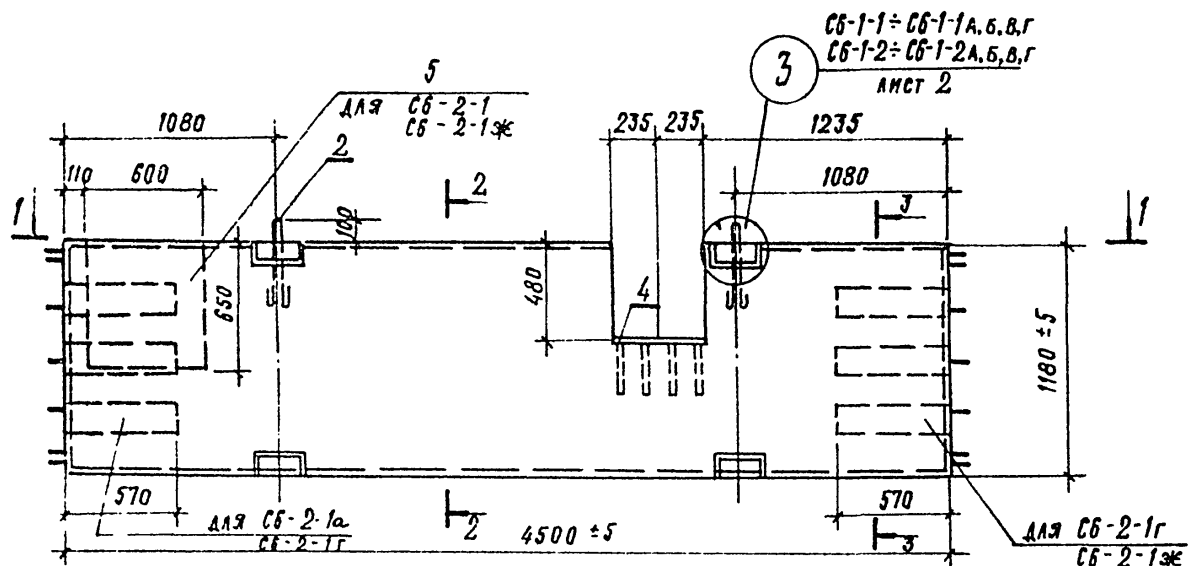
ТН 409-29-65 КЭИИ - СБ-2-1Б; СБ-2-1В СБ-2-1А; СБ-2-1Е СБ

ГОССТРОИ СССР  
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2  
Г. МОСКВА



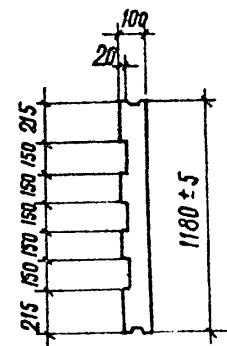
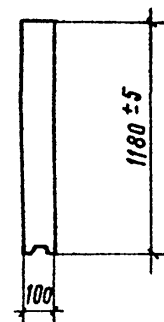
АЛБКОМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

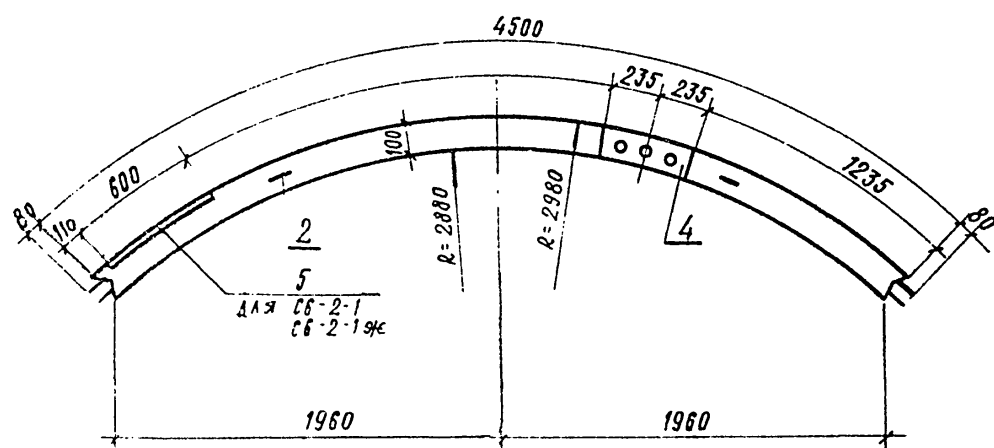


2-2

3-3



1-1



Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	Итого	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			Итого		
	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А III	КЛАСС А IV	КЛАСС А V	КЛАСС А VI	КЛАСС А VII	КЛАСС А VIII	КЛАСС А IX	КЛАСС А X			КЛАСС А XI	КЛАСС А XII				
СБ-2-1А СБ-2-1Ж	8	12	Итого	10	Итого	10	Итого	5	Итого	Б-8	Итого	Б-8	Б-10	Б-20	12	Итого	39.9	95.6
	1.1	2.0	3.1	39.3	39.3	2.9	2.9	6.4	6.4	4.0	4.0	55.7	3.6	30.6	3.6	2.1	39.9	95.6

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	<i>Рыбкин</i>	
		ГЛА. КОНСТ. ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>	
		РУК. ГР. СМЫРНОВА	<i>Смирнова</i>	
		ИНЖЕНЕР КАДЫКОВА	<i>Кадыкова</i>	
		ПРОВЕРИЛА СМЫРНОВА	<i>Смирнова</i>	

ТП 409-29-65		КЭЖИ-СБ-2-1А; СБ-2-1Г СБ-2-1Ж		СБ-2-1; СБ-2-1А; СБ-2-1Г СБ-2-1Ж	
СТЕНКИ	СБ-2-1 СБ-2-1А СБ-2-1Г СБ-2-1Ж	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	—	1:25	
		АНТ.	ЛИСТОВ	1	
ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИННИ ИНИСТИТУТ ГПЗ Г. МОСКВА					

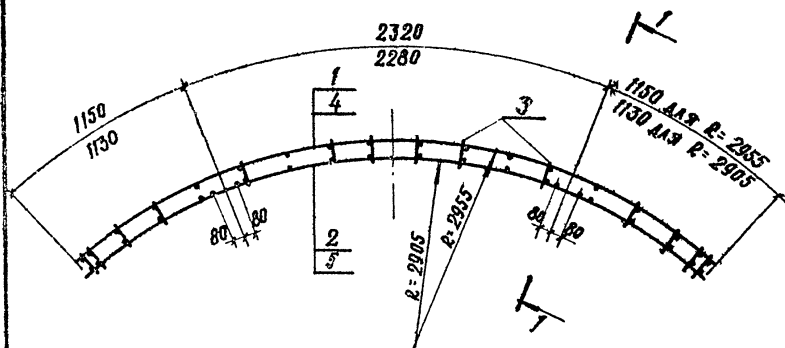
52

1509/5

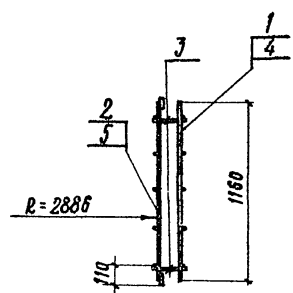
КОПИРОВАА

ФОРМАТ

**КП4; КП5**



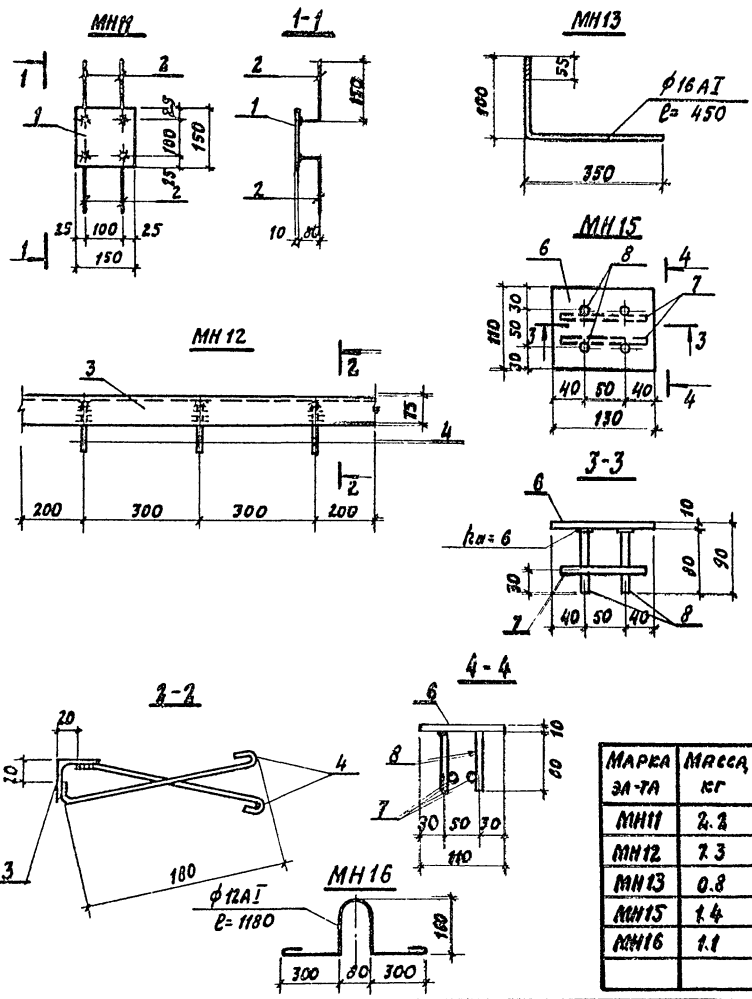
**1-1**



ПОРЯДОК	ЭТАП	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4		
			<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</b>			
	1		КЭЖН-С36, С37	СЕТКА С37	1	
	2		КЭЖН-С38, С39	СЕТКА С39	1	
	3			СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	28	
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5		
			<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</b>			
	4		КЭЖН-С36, С37	СЕТКА С36	1	
	5		КЭЖН-С38, С39	СЕТКА С38	1	
	3			СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	28	

53  
1609/5

			ТТ 409-29-65	<b>КЭЖН-КП4; КП5</b>		
КОМ. ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	АНТ	МАССА
НАЧ. УЧА.	Р. БЕКИНА	<i>[Signature]</i>		КП4; КП5	Р	1:25
УЧ. РАБОТ	А. ДЖИНИ	<i>[Signature]</i>			АНЕТ	ВАНЕТОВ
РИС. ГР.	С. МИРЛОВА	<i>[Signature]</i>			ГОСУДОВОЕ ССРП	
ИНЖЕНЕР	КАРЫКОВА	<i>[Signature]</i>			ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ СГ 2	
ПРОБЕРА	С. МИРЛОВА	<i>[Signature]</i>			г. МОСКВА	



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.ЭВ.
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				<b>MH11</b>		
		1		-150x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кл. 2. ГОСТ 380-71 R=150	1	1.8
		2		φ10A II R=230	4	0.1
				<b>MH12</b>		
		3		-150x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кл. 2. ГОСТ 380-71 R=1000	1	6.9
		4		φ6A I R=260	6	0.06
				<b>MH 15</b>		
		6		-110x10 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кл. 2. ГОСТ 380-71 R=430	1	1.1
		7		φ10A II R=110	2	0.07
		8		φ10A II R=80	4	0.05

1. В спецификации в графе „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ  
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ СТАЛЬ В СТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71 АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ А I, А II ПО ГОСТ 5781-75, А III ПО ГОСТ 51459-72  
 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.  
 4. ЭЛЕКТРОДЫ Э 42 ПО ГОСТ 9467-75.

МАРКА ЗА-ТА	МАССА КГ
MH11	2.2
MH12	7.3
MH13	0.8
MH15	1.4
MH16	1.1

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
MH11 ÷ MH13; MH15; MH16		Р	КГ	1:10
ЛИСТ		ЛАНДЕТ 1		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		ГОСТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		Г. МОСКВА		

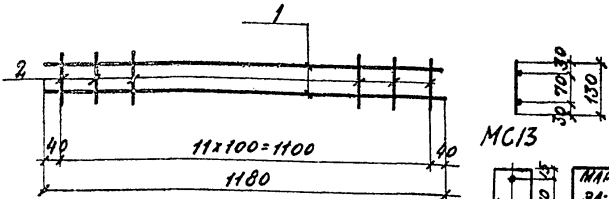
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ

54  
1609/5

ТТ 409-29-65 КЭЖ-МН11-МН13, МН15, МН16

**MC-4**



MC13

МАРКА ЭЛ-ТА	МАССА КГ
MC4	1.5
MC11	0.1
MC13	1.8
MC18	0.1

L160x100x9  
ГОСТ8510-72

φ100АВ L=160 для MC11;  
φ170АВ L=160 — MC13

ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>MC4</u>		
	1		φ38I	L=1180	2 0.13
	2		φ38I	L=130	12 0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.  
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВI ПО ГОСТ 6727-58 КЛАСС АII ПО ГОСТ 5781-75, КЛАСС АII ПО ГОСТ 5.1459-74.

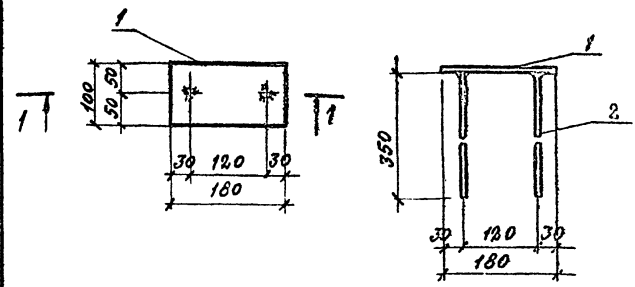
ТТ 409-29-55 КСЖН-МС4; МС11; МС12; МС13

ИЗДАНИЕ	АВТ.	МАССА	МАШТАБ
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-4, МС-11; МС-12 МС-13	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛНСТ	АНГОС I	
		ГОССТРОЙ СССР	
		ПРОЕКТИН ИСТИТУТ N 2	
		г. МОСКВА	

ПОДПИСАЛ:

ФОРМАТ 118

**1-1**



ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		100x10 ГОСТ100-46 В СГЗ №3 ГОСТ300-72, L=180	1	0.19
	2		φ100АВ L=350	2	0.22

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.  
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ-АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75

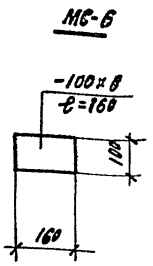
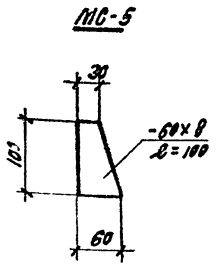
ТТ 409-29-55 КСЖН-МН 25

ИЗДАНИЕ	АВТ.	МАССА	МАШТАБ
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МН 25	Р	2.8 КГ	
	ЛНСТ	АНГОС I	
		ГОССТРОЙ СССР	
		ПРОЕКТИН ИСТИТУТ N 2	
		г. МОСКВА	

ПОДПИСАЛ:

ФОРМАТ 110

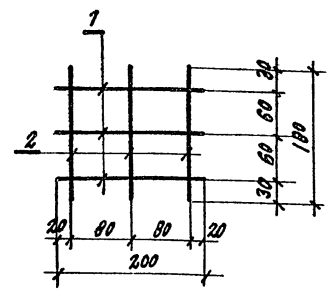
НАИМ. ЭЛЕМЕНТА	МАССА КГ
МС5	0.4
МС6	1.0



1. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71\*

ИЗДАНИЕ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-5; МС-6	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	Р. КОЧЕТ	Л. ПИКИН	77.409.29-65		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
					ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-5; МС-6	ЛИСТ ЧАСТЕЙ /		
						ГОСТРОИ СЕР ПРоеКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2, г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ И

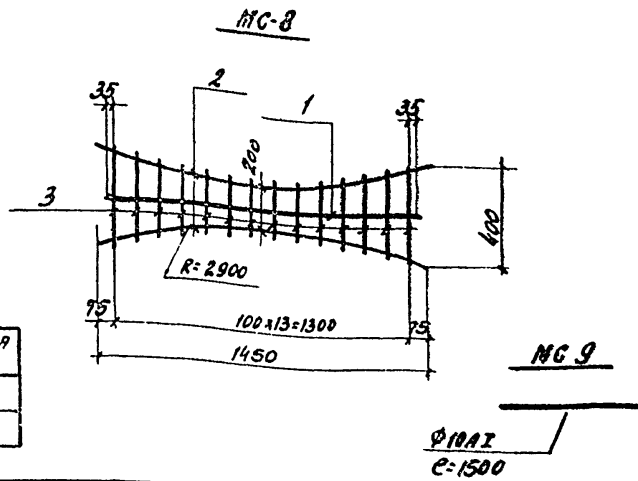


ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
			1	Ø 38I	Ø=200	3 0.03
			2	Ø 38I	Ø=180	3 0.03

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.  
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 6721-53\*.

ИЗДАНИЕ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-7	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	Р. КОЧЕТ	Л. ПИКИН	77.409.29-65		Р	0.18	1:50
					ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-7	ЛИСТ ЧАСТЕЙ /		
						ГОСТРОИ СЕР ПРоеКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2, г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ И



МАРКА	МАССА
ЗА-7А	КГ
МСВ	2.3
МС9	0.9

ФОРМАТ	ВОНА	ЛОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
			<b>МСВ</b>			
		1		Φ6±0.1	C=1370	1 0.3
		2		Φ6±0.1	C=1480	2 0.3
		3		Φ8±0.1	C=300	14 0.1

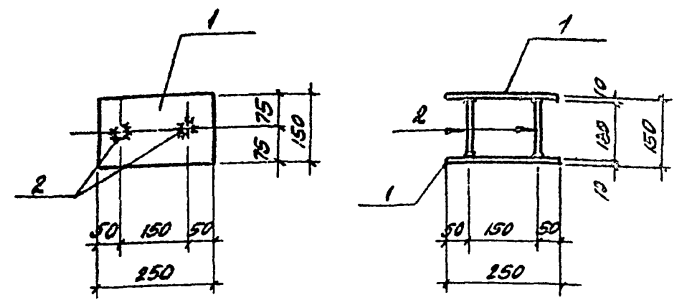
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.  
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-76.

7509/5

ТТ 409-29-65 КОЖН-МСВ; МС9

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-8; МС-9	ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	Р	6.2	1:20
ПРОЕКТИРОВАЛ: С. КОСЦЕВА	ЛНТ	ЛНЕТ	ЛНЕТ
ПРОЕКТИРОВАЛ: С. КОСЦЕВА	ЛНТ	ЛНЕТ	ЛНЕТ

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ВОНА	ЛОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
			<b>МС 10</b>			
		1		150x10 ГОСТ 103-35 В.СТ.3 КЛБ ГОСТ 380-71 C=250	2	3.0
		2		Φ12±0.1 ГОСТ 5781-76 C=130	2	0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.

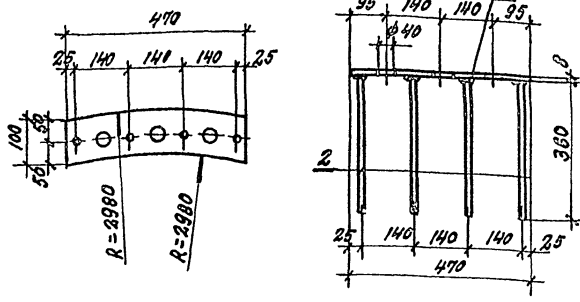
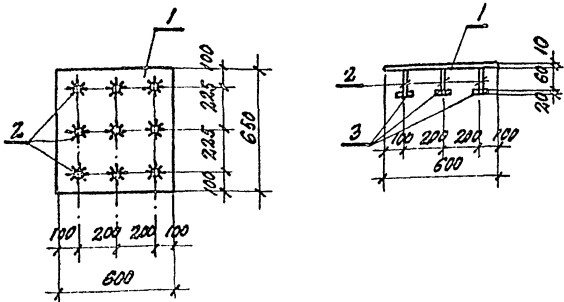
57

7609/5

ТТ 409-29-65 КОЖН-МС10

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-10	ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	Р	6.2	1:10
ПРОЕКТИРОВАЛ: С. КОСЦЕВА	ЛНТ	ЛНЕТ	ЛНЕТ
ПРОЕКТИРОВАЛ: С. КОСЦЕВА	ЛНТ	ЛНЕТ	ЛНЕТ

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ 11



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1	-600x10 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71/м	В-660	1	30.6
		2	φ 12 А II	В-100	9	0.1
		3	-50x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71/м	В-50	9	0.4

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.  
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.  
 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

7509/5

ТТ 409-29-55      КЖИ-МН22

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ	ЛСТ.	МАССА	МАСШТАБ
					ЗАКЛАДНОЕ МН22		35.1	1:20
		И. КОДЕТ	Р. БЕБИНА					
		Р. КОДЕТ	Л. ПАКИН					
		Р. КОДЕТ	С. МИРНОВА					
		И. КОДЕТ	К. КАДЫКОВА					
		П. КОДЕТ	С. МИРНОВА					
					ЛСТ / ЛИСТОВ /			
					ГОСТРОМ ВЕР			
					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №7			
					Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ:      ФОРМАТ 11

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1	-100x8 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71/м	В-470	1	3.6
		2	φ 12 А II	В-380	4	0.3

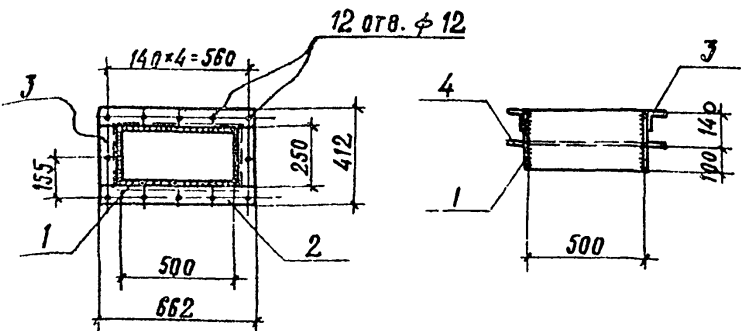
1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.  
 2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.  
 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

7609/5

ТТ 409-29-65      КЖИ-МН19

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ	ЛСТ.	МАССА	МАСШТАБ
					ЗАКЛАДНОЕ МН19		4.8	1:10
		И. КОДЕТ	Р. БЕБИНА					
		Р. КОДЕТ	Л. ПАКИН					
		Р. КОДЕТ	С. МИРНОВА					
		И. КОДЕТ	К. КАДЫКОВА					
		П. КОДЕТ	С. МИРНОВА					
					ЛСТ / ЛИСТОВ /			
					ГОСТРОМ ВЕР			
					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №7			
					Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ:      ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		240x6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* P=1540	1	17.4
		2		L75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* P=662	2	4.6
		3		ТО ЖЕ P=250	2	1.9
		4		L75x6 ГОСТ 103-76 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* P=1880	1	6.6

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.  
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

7609 5

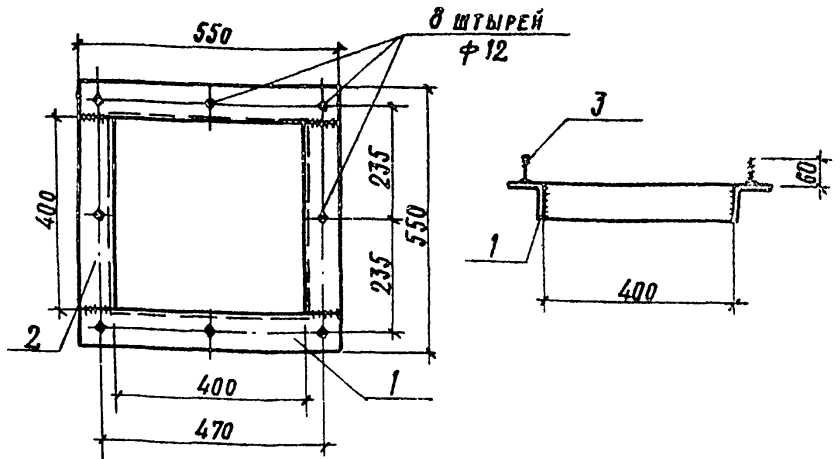
70409-29-65

КЭСИ-МН 20

ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 20	АНТ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА					Р	370	1:20
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ЛАПКИН				АНСТ	АНСТОВ	1	
ПРОЕКТИРОВАЛ	СМИРНОВА				ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			
ПРОВЕРИЛ	КАДЫКОВА							
УТВЕРДИЛ	СМИРНОВА							

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		L75x6 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71* P=550	2	3.8
		2		ТО ЖЕ P=400	2	2.8
		3		φ12 АС P=60	8	0.1

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ „ПРИМЕЧАНИЕ“ УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.  
2. МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-75.  
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78.

7609 5

70409-29-65

КЭСИ-МН 21

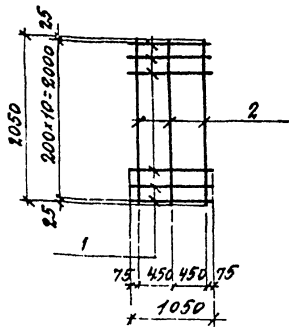
ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 21	АНТ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА					Р	16.6	1:10
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ЛАПКИН				АНСТ	АНСТОВ	1	
ПРОЕКТИРОВАЛ	СМИРНОВА				ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			
ПРОВЕРИЛ	КАДЫКОВА							
УТВЕРДИЛ	СМИРНОВА							

КОПИРОВАЛ

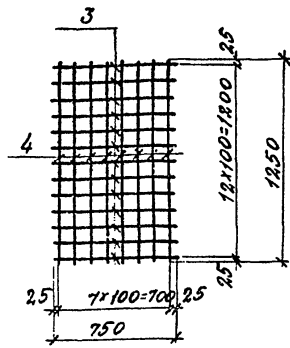
ФОРМАТ 11



C 41



C 42



МАРКА СТАЛИ	МАССА КГ
C 41	12,3
C 42	7,9

- МАТЕРИАЛ ДЕТАЛЕЙ - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75
- СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14090-68 И СН-393-78

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				C 41		
	1		Φ 12AII	ℓ=1050	11	0,9
	2		Φ 8AI	ℓ=2050	3	0,8
				C 42		
	3		Φ 8AI	ℓ=750	13	0,3
	4		Φ 8AI	ℓ=1850	8	0,5
				7509	5	

ТП 409-29-55 КРЕН-С41; С42

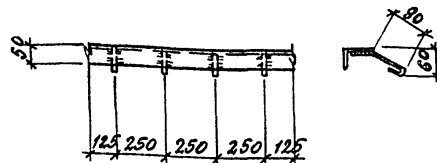
КОМ. ИНСТ.	ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. 01А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 02А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 03А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 04А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 05А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 06А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 07А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 08А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 09А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 10А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С41; С42

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ГОР. ГРАФ. СЕР.	
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: С4

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
	1			ℓ 80x50x6 ГОСТ 8510-72 ℓ=1000	1	5,9
	2			ВУЛКАН ГОСТ 380-71*		
				Φ 8AI ГОСТ 5781-75 ℓ=210	4	0,05

- В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ «ПРИМЕЧАНИЕ» УКАЗАНА МАССА ОДНОЙ ДЕТАЛИ В КГ.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДМИ 342 ПО ГОСТ 9467-75 В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78

60

7509/5

ТП 409-29-55 КРЕН-МН 23

КОМ. ИНСТ.	ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. 01А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 02А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 03А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 04А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 05А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 06А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 07А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 08А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 09А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		
ИЗМ. 10А	РАБОЧНИЙ ДРОБ		

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН 23

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,1	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ГОР. ГРАФ. СЕР.	
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЭТАП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕРСИЯ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН-Щ1-Щ1Б СБ	БОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		1,2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ1</u>		
1				БРУСОК 94x150 E-6180 ГОСТ 8486-66	2	
2				" 94x150 E-1470 "	2	
3				" 94x100 E-1230 "	5	
4				" 30x30 E-6170 "	2	
				ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70*	162	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70*	4	
				ГАНКА М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				ШАНБА 12 ГОСТ 11371-68	8	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63*	48	
				ГВОЗДИ К3,5x90 ГОСТ 4028-63*	58	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ЛПС АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛК КН 300x150x10 ГОСТ 18124-75*	4	
				ПАНЕЛИ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛУ-ЖЕСТКИЕ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-72*	3	
				ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ГЛАЗИ ТРАЯ ГОСТ 10399-76	224	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ1Б</u>		
5				БРУСОК 94x50 E-1230 ГОСТ 8486-66	2	
				<u>Щ1Б</u>		
5				БРУСОК 94x50 E-1230 ГОСТ 8486-66	1	
6				94x50 E-350 "	1	

7609:5

77409-29-55 КЖН-Щ1; Щ1А; Щ1Б

ЭЛ. ЛИС	Л. ДРУМ	НОРМ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБНИНА		
ПР. ИНЖ.	СМЕРНОВА		
РИС. П.	СМЕРНОВА		
ИНЖЕНЕР	НАДВИГОВА		
ПРОБЕРН	СМЕРНОВА		

Щ1А: СТЕНОВЫЕ  
Щ1Б: Щ1А; Щ1Б

ИНТ.	ИНСТ.	ИНСТРО.
Р.		
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 2		
МОСКВА		

КОПИРОВА

ФОРМАТ

ФОРМАТ	ЭТАП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕРСИЯ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН-Щ5Б, Щ5В; Щ6 СБ	БОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
			КЖН-Щ1-Щ1Б СБ	БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		1,2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ5Б</u>		
1				БРУСОК 94x150, E-5990 ГОСТ 8486-66	2	
2				" 94x150 E-1500 "	2	
3				" 94x100 E-1260 "	5	
4				" 30x30 E-5990 "	2	
5				" 94x50 E-1230 "	1	
6				" 94x50 E-200 "	2	
				ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ А4x50 ГОСТ 1145-70*	153	
				БОЛТ М12x150 ГОСТ 7798-70*	2	
				ГАНКА М12 ГОСТ 5915-70*	2	
				ШАНБА 12 ГОСТ 11371-68	4	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63*	55	
				ГВОЗДИ К3,5x90 "	58	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ЛПС АСБЕСТОЦЕМ. ПАНЕЛИ МОЖНИ 300x150x10 ГОСТ 18124-75*	4	
				ПАНЕЛИ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛУ-ЖЕСТКИЕ МАРКИ 125 ГОСТ 9573-72*	256*	
				ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ГЛАЗИ ТРАЯ ГОСТ 10399-76	94*	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ5Б</u>		
5				БРУСОК 94x50 E-1230 ГОСТ 8486-66	2	
7				" 94x50 E-200 "	1	
				<u>Щ6</u>		
8				БРУСОК 94x150 E-1230 ГОСТ 8486-66	2	
9				94x100 E-1230 "	5	
4				30x30 E-5990 "	1	

67

77409-29-55 КЖН-Щ5Б, Щ5В, Щ6

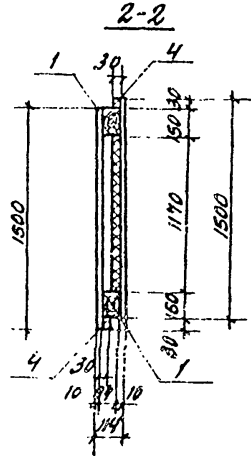
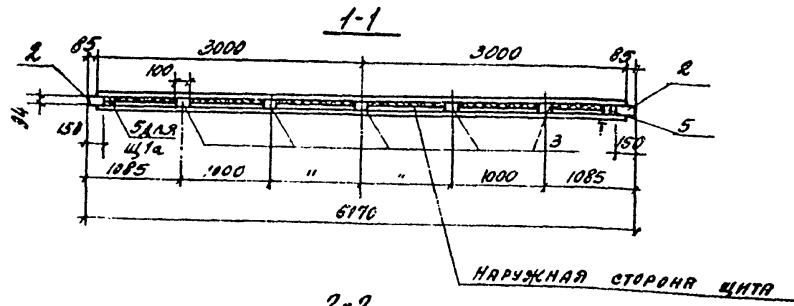
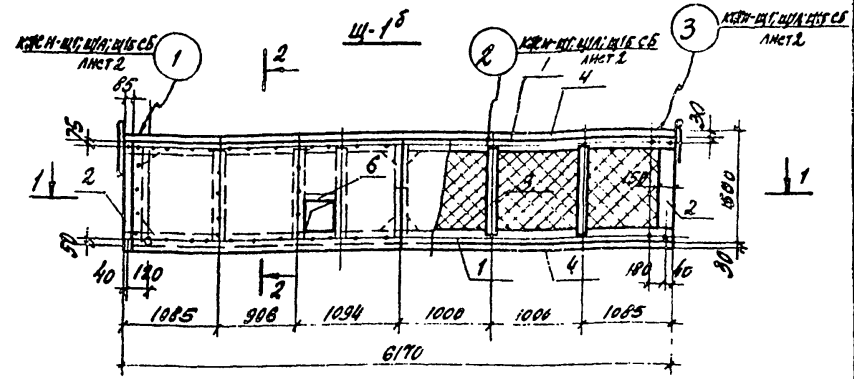
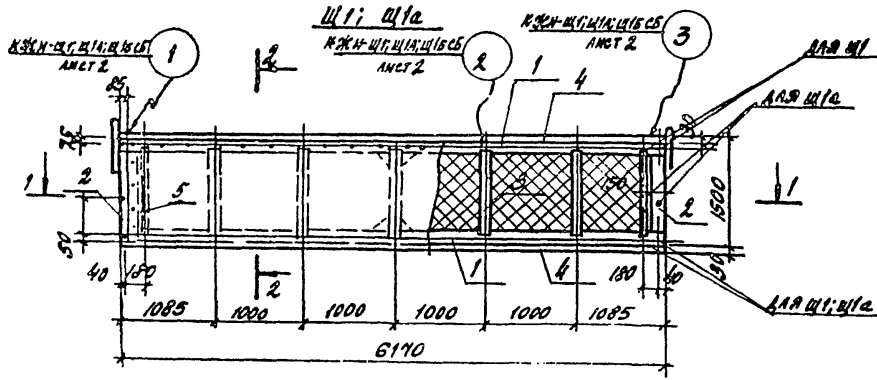
ЭЛ. ЛИС	Л. ДРУМ	НОРМ	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБНИНА		
ПР. ИНЖ.	СМЕРНОВА		
РИС. П.	СМЕРНОВА		
ИНЖЕНЕР	НАДВИГОВА		
ПРОБЕРН	СМЕРНОВА		

Щ1А: СТЕНОВЫЕ  
Щ5Б; Щ5В; Щ6

ИНТ.	ИНСТ.	ИНСТРО.
Р.		
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 2		
МОСКВА		

КОПИРОВА

ФОРМАТ



1. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПИТЬ К КАРКАСУ ЦИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШРУПАМИ А4х50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ 4-5 ММ РАЗЗЕНКОВАТЬ.
3. МАТЕРИАЛ КАРКАСА СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
4. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА ПРАВОМ НАРУЖНОЙ СТОРОНЕ ЦИТА.
5. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЦИТА - 0,27 М<sup>3</sup>
6. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИЧЕСКОМУ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И П II В. 4-71.

ИЗД. АЛБОМЪ 100 Л. 4. 6. 410

62

7609 5

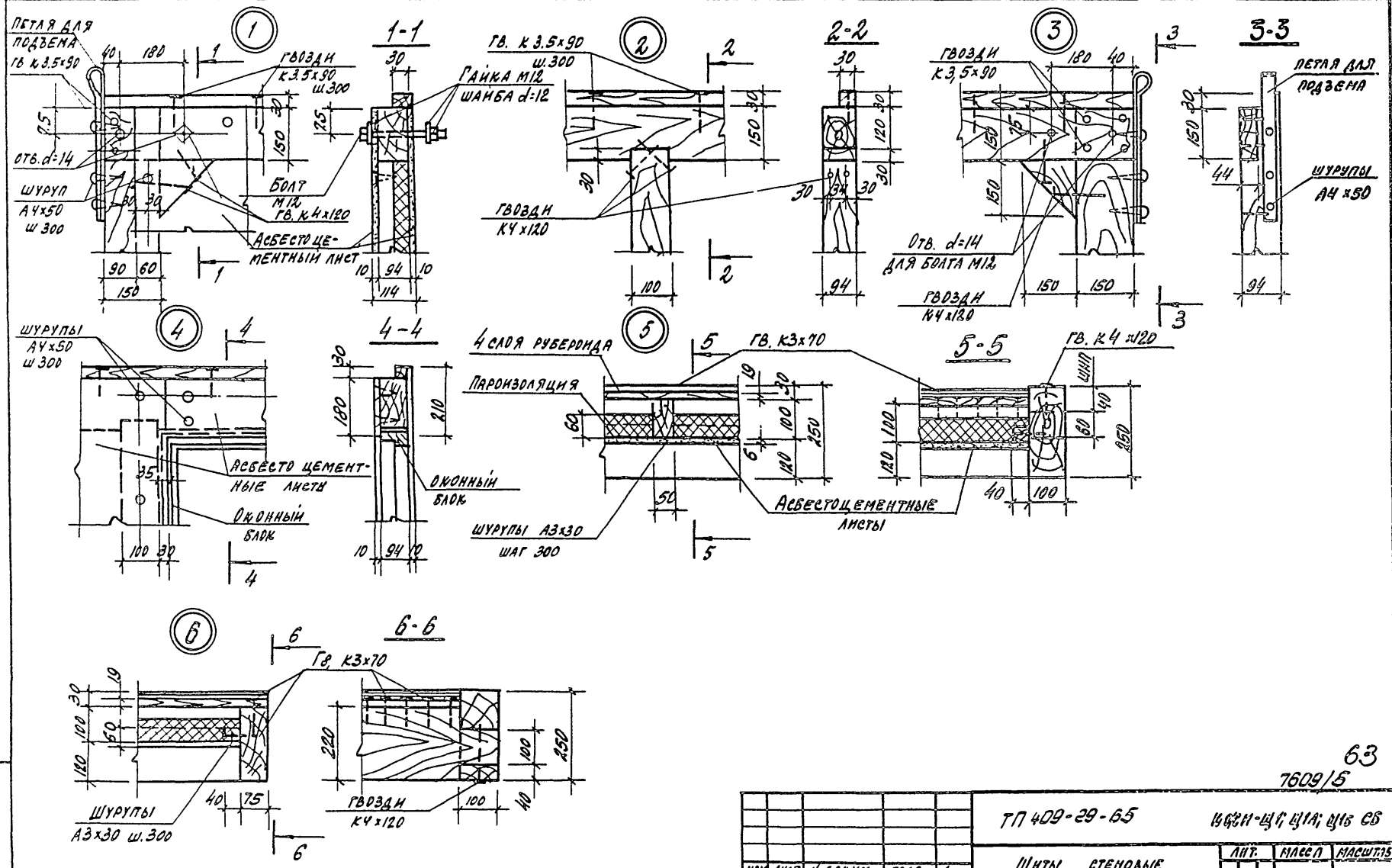
			77 409-29 55			КЖН-Щ1; Щ1а; Щ1б; Щ1с		
ИЗМ. ЛИСТ	ИЛИ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ	СТЕНОВЫЕ	ЛИСТ	МАССА	МАЩТАВ
						1		1:50
ИЗМ. ОТК.	РАБОТНИК	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ	СТЕНОВЫЕ	ЛИСТ	МАССА	МАЩТАВ
ГР. КОНСТ.	ЛАПИН	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ	СТЕНОВЫЕ	ЛИСТ	МАССА	МАЩТАВ
РУК. ГР.	СМИРНОВА	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ	СТЕНОВЫЕ	ЛИСТ	МАССА	МАЩТАВ
ИНЖЕНЕР	КЛАДЫКОВА	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ	СТЕНОВЫЕ	ЛИСТ	МАССА	МАЩТАВ
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ	СТЕНОВЫЕ	ЛИСТ	МАССА	МАЩТАВ
						ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ		

КОПИРОВА

ФОРМАТ

АКСОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЦЕ 29-65



ИЗМ. И ПОДП. ЛЮБ. И АСТРА

63  
7609/5

				Т 7 409-29-65		16621-Ц1; Ц1А; Ц1Б СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЦНТЫ СТЕНОВЫЕ Ц1; Ц1А; Ц1Б СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
НАЧ. ОТД.	РЫБИЧНИНА	Л.С.	1965				
ПР. ЕДИНСТ.	ЛАПКИН	В.С.	1965	ЛИТ.	МАСШ.	1:10	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	В.С.		ЛИСТ 2			
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	В.С.		ЛИСТОВ			
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	В.С.		ГОСТРАИ СССР			
				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЦС			
				г. МОСКВА			

Альбом №

Типовой проект 409-29-65

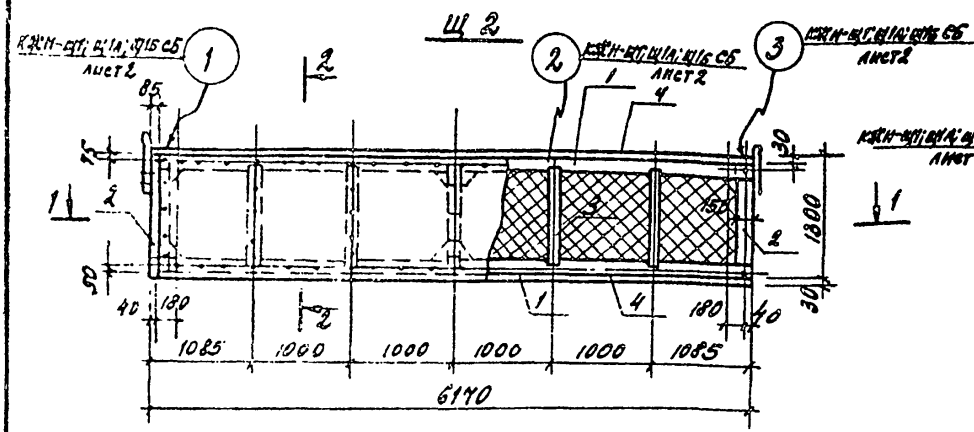
Имя, отчество, подп. и дата

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>			
			КЖИ-Щ2; Щ3 СБ	Сборочные чертежи		Л. 1
			КЖИ-Щ1 ÷ Щ16 СБ	Сборочный чертеж		Л. 2
			<u>Детали</u>			
			<u>Щ 2</u>			
		1		Брусok 94x150 E=6180 <small>ГОСТ 8486-66</small>	2	
		2		" 94x150 E=1270 "	2	
		3		" 94x100 E=1030 "	5	
		4		" 30x30 E= 6170 "	2	
				Петля для подъема тос	2	
				Шурупы А4x50 ГОСТ 1145-70	162	
				Болт М12x150 ГОСТ 9798-70	4	
				Гайка М12 ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 12 ГОСТ 11371-68	8	
				Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-68	48	
				Гвозди К3,5x90 "	58	
			<u>Материалы</u>			
				Лист асбестоцементный плоский 3000x1500x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	43 м <sup>2</sup>	
				Парозоляция - 1 слой толя ГОСТ 10999-76	72 м <sup>2</sup>	
			<u>Переменные данные</u>			
			<u>Щ 3</u>			
		5		Брусok 94x150 E=1470 <small>ГОСТ 8486-66</small>	2	
		6		" 94x100 E=1230 "	4	
				Оконный блок ИС1-94 <small>ГОСТ 12506-67</small>	2	
				Шурупы А4x50 ГОСТ 1145-70	185	

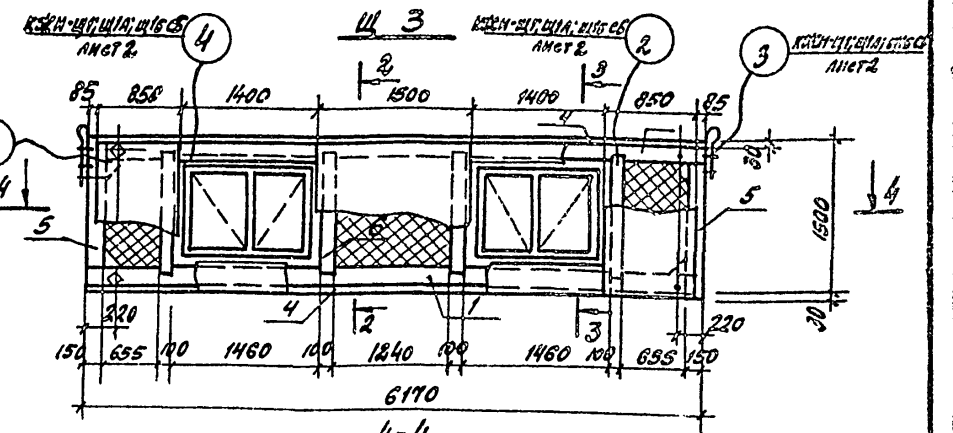
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-68	20	
				Гвозди К3,5x90 ГОСТ 4028-68	66	
			<u>Материалы</u>			
				Лист асбестоцементный плоский 1500x1500x10 ГОСТ 18124-75	2	
				Лист асбестоцементный плоский 1500x1800x10 ГОСТ 18124-75	2	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	43 м <sup>2</sup>	
				Парозоляция 1 слой толя ГОСТ 10999-76	43 м <sup>2</sup>	

64  
1609/15

Изм		№ докум.		подп.		дата		ТТ 409-29-65		КЖИ-Щ2; Щ3	
Изм	Лист	№	Рыбкина	Лист	Лист	Лист	Лист	Щиты стеновые Щ2; Щ3			
Лист	Стр	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист				
Лист	Стр	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист				
Лист	Стр	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист				
Инженер Кадыкова								ГОСТРОИОСС ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КБ г. Москва			
Проверил Смирнова											



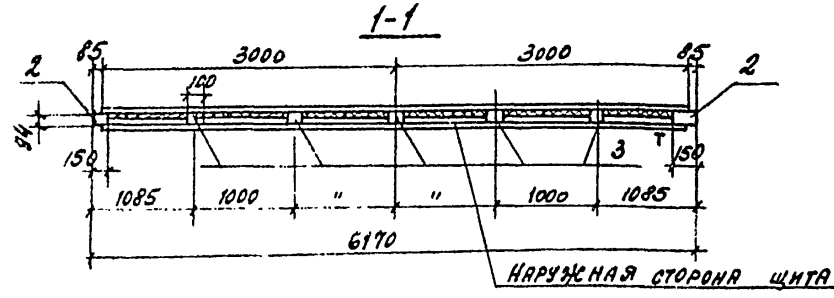
КР-Н-В-С-В-И-В-С-В  
ЛИСТ 2



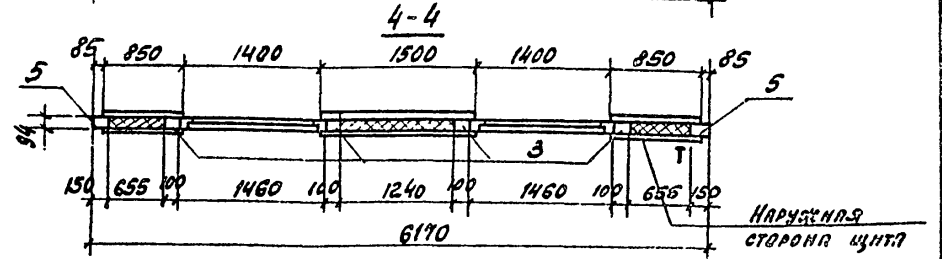
КР-Н-В-С-В-И-В-С-В  
ЛИСТ 2

КР-Н-В-С-В-И-В-С-В  
ЛИСТ 2

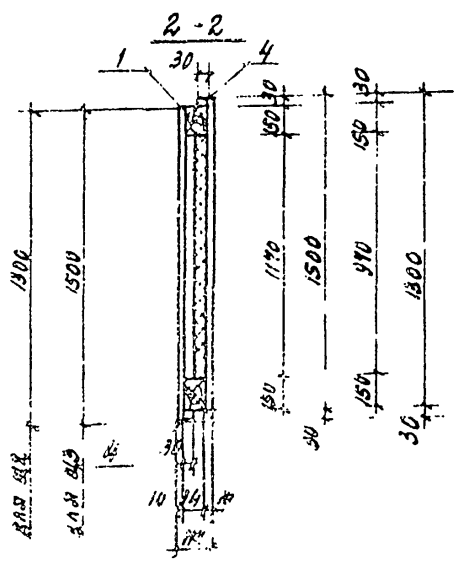
КР-Н-В-С-В-И-В-С-В  
ЛИСТ 2



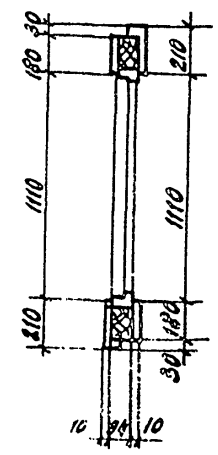
НАРУЖНАЯ СТОРОНА ЩИТА



НАРУЖНАЯ СТОРОНА ЩИТА



3-3



1. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ К КАРКАСУ ЩИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШРУПОВИКАМИ №50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5 мм - РАЗЗЕНКОВАТЬ
3. МАТЕРИАЛ КАРКАСА СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
4. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА ПРАВУЮ НАРУЖНУЮ СТОРОНУ ЩИТА.
5. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТАХ: Щ2 - 0.26 м<sup>3</sup> Щ3 - 0.28 м<sup>3</sup>.
6. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И ПД В. 4-11.

65

1809/5

ТП 409-29-65		№Щ-Щ2; Щ3 СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	В.С.	6.10.50
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛЯПКИНА	В.С.	6.10.50
РУК. ГР.	МАРКОВА	В.С.	6.10.50
ТЕХНИК.	БЕЛЯЕВА	М.С.	6.10.50
ПРОВЕРИЛ	САМУИЛОВ	М.С.	6.10.50
ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПИТ.	МАССА
Щ 2; Щ 3		Р	1:50
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	1:85
		ГОССТРОИ СССР	
		ПРОЕКТИНСТИТУТ ГИ	
		Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ

СО-СЗ-СЗ-ИЗДАНИЕ ИЮНЬ 1950

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

Альбом №

Типовой проект 409-29-65

Имя, Инициалы, Долг. и Дата

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН-Щ4; Щ5; Щ5а СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л1
			КЖН-Щ1+Щ1б СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ4</u>		
	1			Брусok 94x150 e=6180 <sup>ГОСТ</sup> 8486-66	2	
	2			" 94x150 e=1470 "	2	
	3			" 94x100 e=1230 "	4	
	4			" 30x30 e=6170 "	2	
				ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА ИСС	2	
				ОКОННЫЙ БЛОК ИС1-94 ГОСТ 12506-67	1	
				Шурупы А4x50 ГОСТ 1145-70	185	
				Болт М12x150 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	4	
				Шайба 12 ГОСТ 1371-61	8	
				Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63*	24	
				Гвозди К3,5x90 "	66	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1600x1500x10 ГОСТ 18124-75*	4	
				Лист асбестоцементный плоский 1500x1800x10 ГОСТ 18124-75*	2	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*	0,3м <sup>2</sup>	
				Паронизация - 1 слой толщ. ГОСТ 10999-72	0,3м <sup>2</sup>	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ5</u>		
	5			Брусok 94x150 e=5390 <sup>ГОСТ</sup> 8486-66	2	
	6			" 94x150 e=1500 "	3	
	7			" 94x100 e=1280 "	3	
	8			" 30x30 e=5990 "	3	

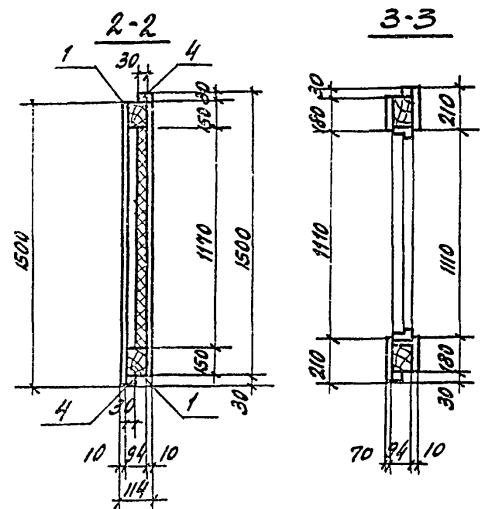
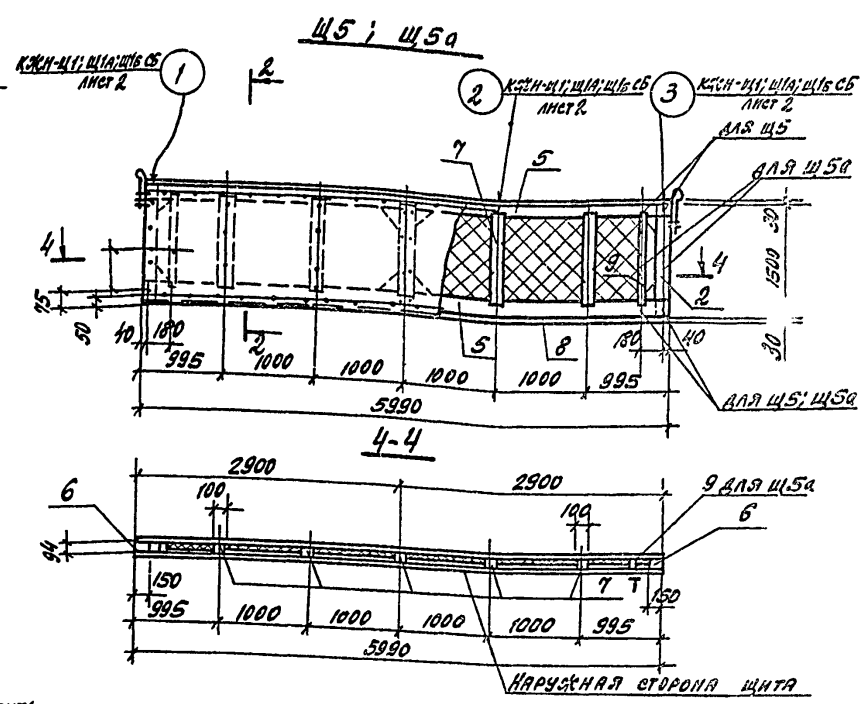
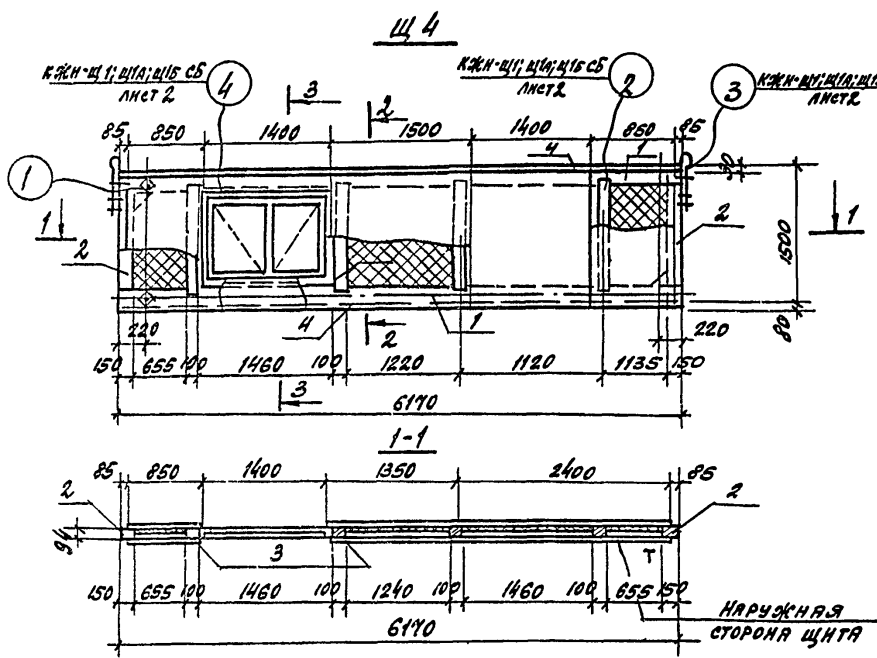
Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Шурупы А4x50 ГОСТ 1145-70*	155	
				Болт М12x150 ГОСТ 7798-70*	2	
				Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	
				Шайба 12 ГОСТ 1371-68	4	
				Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63*	55	
				Гвозди К3,5x90 "	38	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 3000x1500x10 ГОСТ 18124-75*	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*	0,166	
				Паронизация - 1 слой толщ. ГОСТ 10999-72	0,4м <sup>2</sup>	
				<u>Щ5а</u>		
	9			Брусok 94x150 e=1230 <sup>ГОСТ</sup> 8486-66	2	

66

7609/5

ИЗМ. ЛИС. № ДОКУМ. Подп. Дата				ТН 409-29-65		КЖН-Щ4; Щ5; Щ5А	
НАЧ. ОТА.	РЫБКИНА	ПРОГ.		ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ4; Щ5; Щ5А	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОС.	ЛАПКИНА	ПРОГ.					
РУК. ГР.	СМИРНОВА	ПРОГ.					
ИЗДАТЕЛЬ	КАДЫКОВА	ПРОГ.					
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	ПРОГ.		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65  
 АЛБОМ III



1. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПИТЬ К КАРКАСУ ЦИТА ОДИНКОБЯНЫМИ ШУРУПАМИ 4x50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
2. УТВЕРЖДЕНИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5 ММ РАЗВЕРЖИВАТЬ.
3. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КЛАССА, ВЛАЖНОСТЬ НЕ БОЛЕЕ 16%.
4. ЗНАК, НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА ПРАВОЙ НАРУЖНОЙ СТОРОНЕ ЦИТА.
5. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЦИТА: Щ4 - 0,27 м³, Щ5 - 0,26 м³, Щ5а - 0,26 м³.
6. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И П II - в. 4-71.

ИМВ. НЕ ПОДАЕТ ПОДАТ. К ДАТА

67  
7609/5

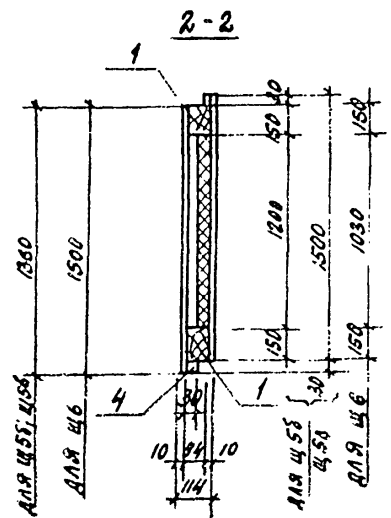
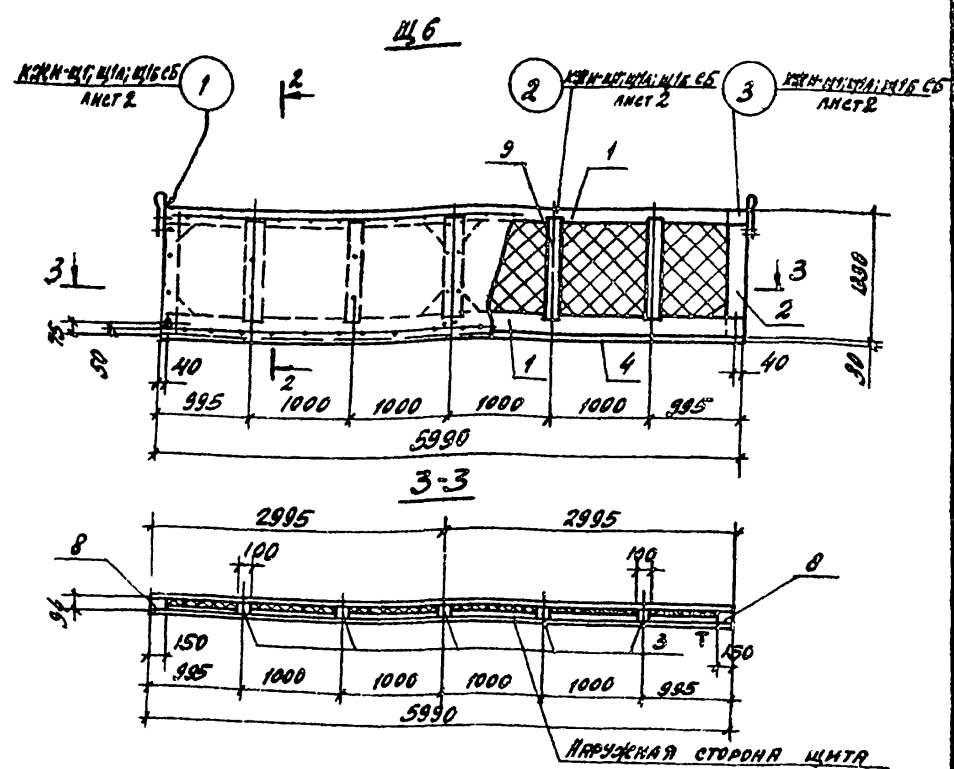
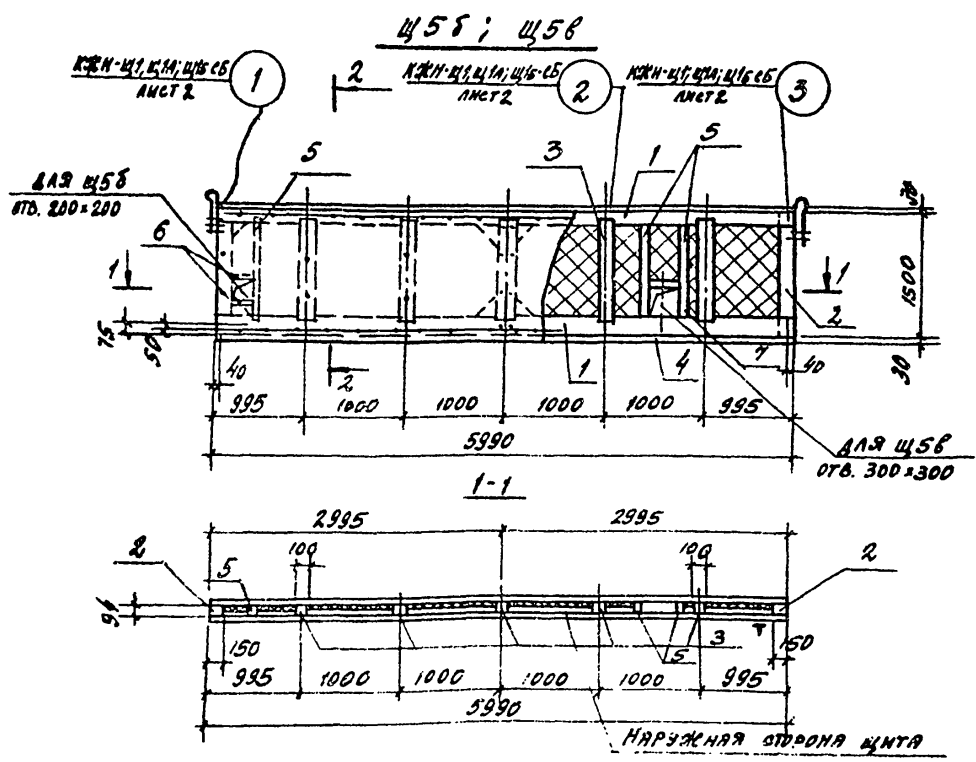
				77 409-29-65		КЖН-Щ4; Щ5; Щ5а С5	
ИЗР. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ4; Щ5, Щ5а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИТ.	МАСШ
НАЧ. ОФ.	РЫБКИНА	М.С.				Р	1:50
ГЛ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	И.И.				ЛИСТ	ЛИСТОВ
РИС. ГР.	СМИРНОВА	О.С.				ГОССТРОИ СССР	
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	Л.И.				ПРОЕКТИН ИСТИТУТ №2	
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Л.И.				Г. ЛЮБОВА	

КОПРОВАЛ

ФОРМАТ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 АЛЬБОМ II



1. АБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПЯТ К КАРКАСУ ЦИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШРУПАМИ АЧ 50 ЧЕРЕЗ 300 ММ.
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШРУПОВ В АБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ  $d=5$  ММ РАЗВЕНКОВАТЬ
3. МАТЕРИАЛ КАРКАСА СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
4. Знак Т НАНЕСТИ ЧЕРНЫМ ВЕЩНОМ КРАСКОЙ.
5. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЦИТЫ Щ58 - 0,29 м<sup>3</sup>, Щ6 - 0,28 м<sup>3</sup>.
6. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И ПД В. 4-71.

68

1609/5

ТП 409-29-65

КРМ-Щ58; Щ56; Щ6 СБ

УЗЛ	ЛИСТ	НА ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ58; Щ56; Щ6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
КРМ. ОТК.	РЫБИКНИ	Лист 2				Р		1:50
ГАЖОНС.	ЛАПКИН	Лист 2					1:25	
РТК. ГР.	СМИРНОВА	Лист 1			Лист 1	Листов 1		
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	Лист 1			ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ ЦИТ			
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Лист 1			Р. ПЛОСКОЕ			

КАПИРОВАА

СФЕРМАТ

ИТВ. СП. РАДА. ЛОД. И. В. А. Т.

Альбом П

Типовой проект 409-29-65

Листы в альбоме подв. и даты

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			КЖН-Щ7; Щ7а; Щ8; Щ8а; Щ9; Щ9а	Сборочные чертежи		Л.1
			КЖН-Щ1+Щ1Б СБ	Сборочный чертеж		Л.2
				<u>Детали</u>		
				Щ7; Щ7а		
		1	Брусok 94x150 $\rho=5990$ ГОСТ 8486-66		2	
		2	" 94x150 $\rho=970$ "		2	
		3	" 94x100 $\rho=730$ "		3	
		4	" 30x30 $\rho=5990$ "		2	
				Петля для подвеса МС5	2	
				Шурупы АЧ50 ГОСТ 1145-70	150	
				Болт М12x150 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12 ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 12 ГОСТ 11371-68	8	
				Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63	32	
				Гвозди С3,5x90 "	58	
				<u>Материалы</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 3000x1200x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	0,19 м <sup>2</sup>	
				Паронизляющая - 1 слой толя ГОСТ 10999-76	3,3 м <sup>2</sup>	
				<u>Переменные данные</u>		
				Щ8; Щ8а		
		5	Брусok 94x150 $\rho=6170$ ГОСТ 8486-66		2	
		6	" 30x30 $\rho=6170$ "		2	
				<u>Материалы</u>		
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	0,3 м <sup>2</sup>	
				Паронизляющая - 1 слой толя ГОСТ 10999-76	5,4 м <sup>2</sup>	

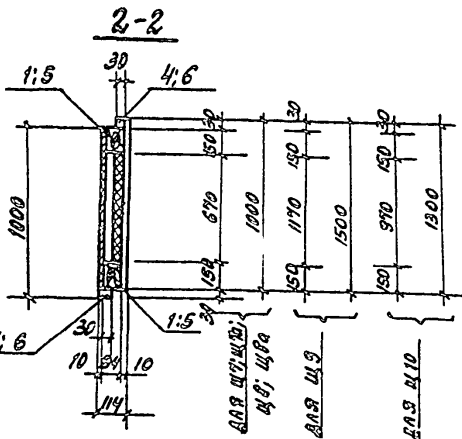
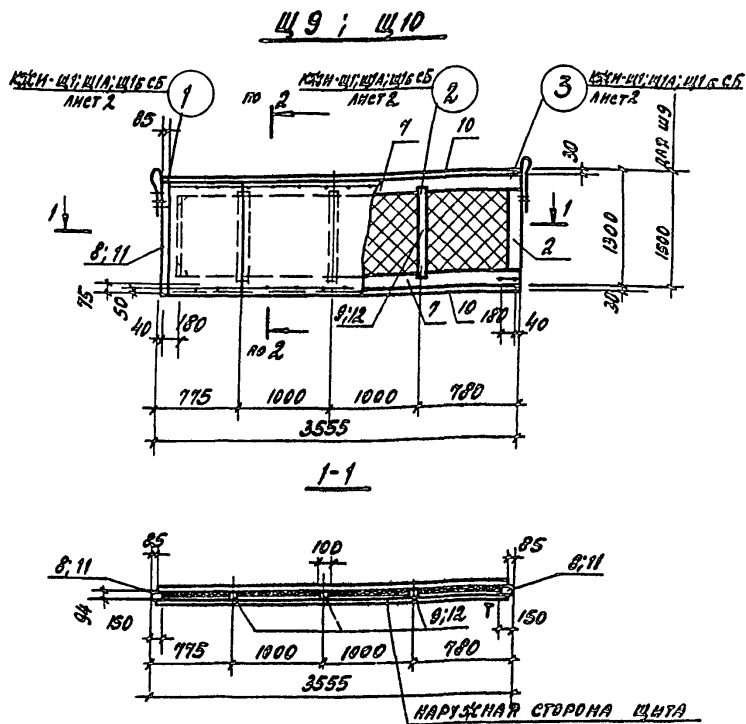
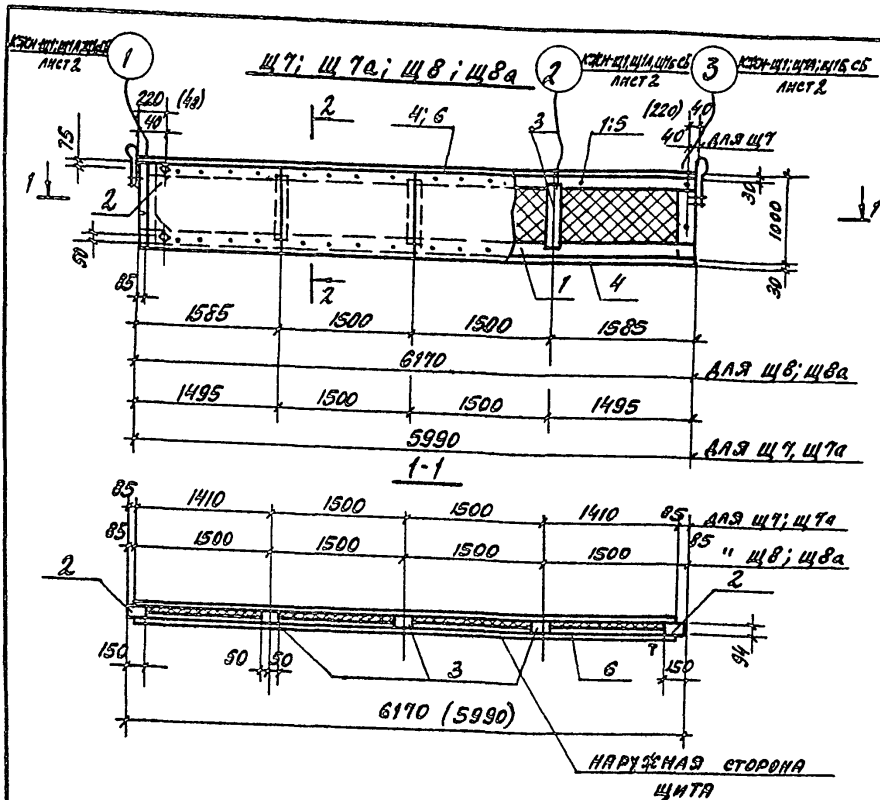
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Щ9		
		7	Брусok 94x150 $\rho=3565$ ГОСТ 8486-66		2	
		8	" 94x150 $\rho=1470$ "		2	
		9	" 94x100 $\rho=1230$ "		3	
		10	" 30x30 $\rho=3555$ "		2	
				Шурупы АЧ50 ГОСТ 1145-70	110	
				<u>Материалы</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1800x1500x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	0,28 м <sup>2</sup>	
				Паронизляющая - 1 слой толя ГОСТ 10999-76	4,8 м <sup>2</sup>	
				Щ10		
		11	Брусok 94x150 $\rho=1270$ ГОСТ 8486-66		2	
		12	" 94x100 $\rho=1030$ "		3	
		7	" 94x150 $\rho=3565$ "		2	
		10	" 30x30 $\rho=3555$ "		2	
				Шурупы АЧ50 ГОСТ 1145-70	110	
				<u>Материалы</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1800x1500x10 ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72	0,28 м <sup>2</sup>	
				Паронизляющая - 1 слой толя ГОСТ 10999-76	4,8 м <sup>2</sup>	

Л.9  
1509/5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП409-29-65 КЖН-Щ7; Щ7а; Щ8; Щ8а; Щ9; Щ10  Щиты стеновые Щ7; Щ7а; Щ8; Щ8а; Щ9; Щ10
		Ивч. Отд.	Рыбина		
		Гл. конст.	Лапки		
		Рук. гр.	Смирнова		
		Инженер	Кадыкова		
		Проверил	Смирнова		

Альбом III

Типовой проект 409-29-65



1. АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ КРЕПИТЬ КАРКАСУ ЦИТА ОЦИНКОВАННЫМИ ШУРУПАМИ АУ×50 ЧЕРЕЗ 300ММ
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ШУРУПОВ В АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТАХ d=5мм РАЗЗЕНКОВАТЬ
3. МАТЕРИАЛ КАРКАСА - СОСНА ИЛИ ЕЛЬ II КАТЕГОРИИ, ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 16%.
4. ЗНАК Т НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
5. ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ НА ЦИТЫ Щ-7, Щ-7а - 0,21 м³ Щ-8; Щ-8а - 0,22 м³ Щ-9 - 0,19 м³ Щ-10 - 0,18 м³.
6. ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОДВЕРГНУТ АНТИСЕПТИРОВАНИЮ И ГЛУБОКОМУ ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН и ПИ в 4-71.

Инв. № подл. Лист № и дата

								70 7609/5	
		ТТ 409-29-65		КЭМН -		Щ7; Щ7а; Щ8; Щ8а		Щ9; Щ10; СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПЛАТ.	ДАТА	ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ		ЛИСТ	КЛАСС	КЛАСИКА	
ИЗМ. ОТД.	РЫБИЦКА	ЛЕНА		Щ7; Щ7а; Щ8; Щ8а; Щ9; Щ10		Р		1:50	
ГМ. КОДЕС	ЛАПКИ	ЩИТЫ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				1:25	
РУК. ГР.	СМЕРНОВА	ЩИТЫ				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	ЩИТЫ				ГОССТРОЙ СССР			
ПРОВЕР.	СМЕРНОВА	ЩИТЫ				ПРОЕКТИНУ ИИСТУТ. ИГЗ			
						г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

Альбом №

Типовой проект 409-29-65

Исполнитель: Подп. И. А. А. А.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			КЭСН-Щ11; Щ12	Сборочные чертежи		Л. 1
			КЭСН-Щ1 ÷ Щ1Б СВ	Сборочные чертежи		Лист 2
				<u>Детали</u>		
				<u>Щ 11</u>		
	1			Брусек 94x150; L=3715 <sup>ГОСТ 8486-66</sup>	2	
	2			" 94x150; L=1470 "	2	
	3			" 94x100; L=1230 "	4	
	4			" 30x30; L=3705 "	2	
				Петля для подъема НСВ	2	
				Оконный блок НО-94 <sup>ГОСТ 12506-60</sup>	1	
				Шурупы Я4x50 <sup>ГОСТ 1145-70</sup>	105	
				Болт М12x150; ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12; ГОСТ 5815-70	4	
				Шайба 12; ГОСТ 11371-68	8	
				Гвозди К4x120; ГОСТ 4028-63	24	
				Гвозди К 3,5x90 "	66	
				<u>Материалы</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1200x1500x10; ГОСТ 18124-75	2	
				Лист асбестоцементный плоский 1500x800x10; ГОСТ 18124-75	2	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125; ГОСТ 9573-72	0,46	м <sup>3</sup>
				Пароизоляция - Голд ТОН <sup>ГОСТ 10399-78</sup>	4,3	м <sup>2</sup>
				<u>Переменные данные</u>		
				<u>Щ 12</u>		
	5			Брусек 94x150; L=6180 <sup>ГОСТ 8486-66</sup>	2	
	6			" 30x30; L=6170 "	2	
				Шурупы Я4x50 <sup>ГОСТ 1145-70</sup>	170	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Гвозди К4x120 <sup>ГОСТ 4028-63</sup>	24	
				Гвозди К 3,5x90 "	66	
				<u>Материалы</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 1200x1500x10; ГОСТ 18124-75	4	
				Плиты минераловатные полужесткие марки 125; ГОСТ 9573-72	0,46	м <sup>3</sup>
				Пароизоляция - Голд ТОН <sup>ГОСТ 10399-78</sup>	7	м <sup>2</sup>

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И.А.С.	1	РБЕ.СН.А	И.А.С.	
Л.Е.С.	2	Л.Е.С.	Л.Е.С.	
Р.В.Г.	3	С.И.Р.Н.О.В.А.	Р.В.Г.	
И.А.С.	4	У.А.Л.О.В.А.	И.А.С.	
П.В.В.	5	С.И.Р.Н.О.В.А.	П.В.В.	

71  
7609/5

77409-29-65 КЭСН-Щ11; Щ12

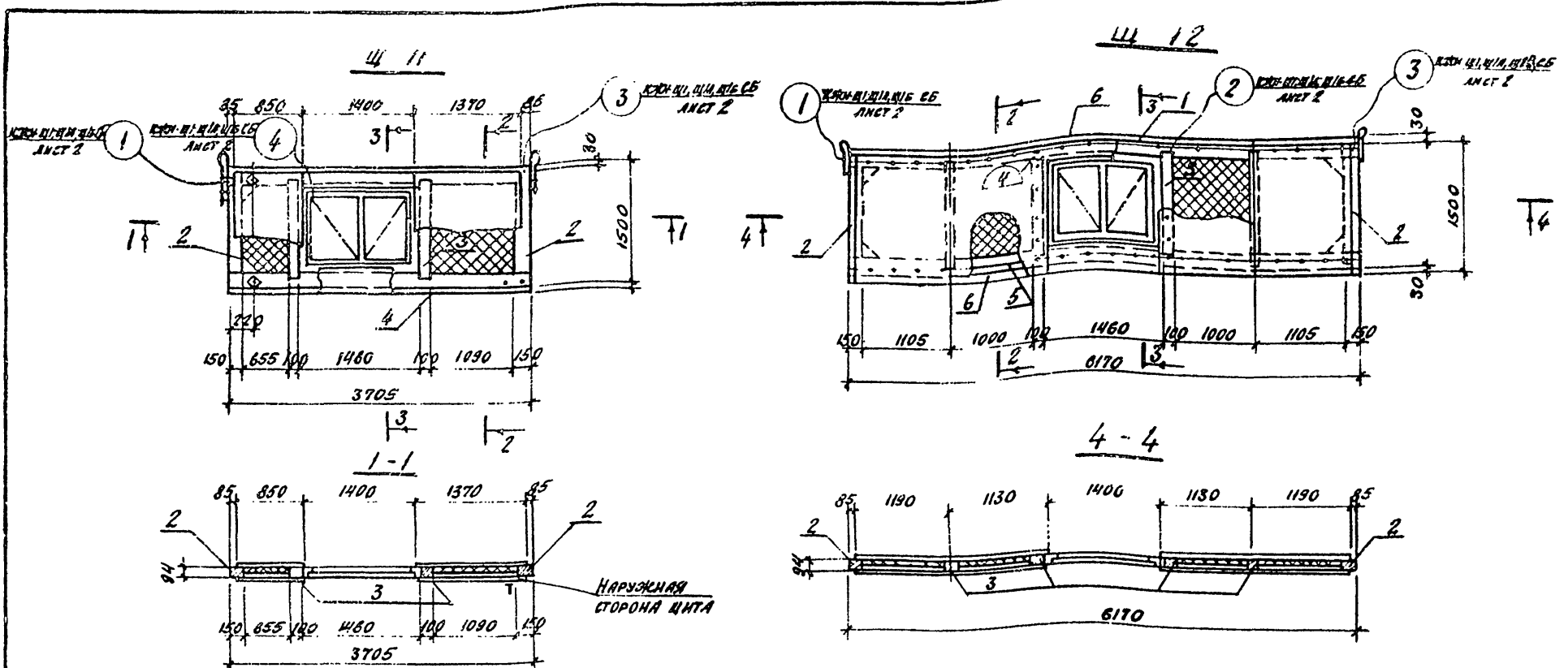
ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ  
Щ11; Щ12

Исполнитель: И.А.С.  
Проектировщик: И.А.С.  
г. Москва

Альбом №

Типовой проект 409-29-65

Вып. №, подл., подп. и дата



1. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами 4x50 через 300 мм
2. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах  $\phi=5$  мм, раззенковать
3. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажность не более 16%
4. Знак Т нанести неемываемой краской на правой наружной стороне щита.
5. Объем древесины на щитах на Щ 11 - 0,22 м<sup>3</sup>, Щ 12 - 0,31 м<sup>3</sup>
6. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептической и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП В 4-71.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
		НАЧ. СТА. РЫБКИНА		
		ГЛАВ. ИНЖ. ЛАПОВА		
		РИС. ОР. СЫРКОВА		
		ТЕХНИК. Б. ЕРЯБОВА		
		ПРОВЕРКА С. ИРМЕНОВА		

71 409-29-65		КЖМ-Щ 11, Щ 12 СБ	
ЩИТЫ СТЕНОВЫЕ Щ 11; Щ 12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1
		ГОССТРОЙ ССРС ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ 12 Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ. ПЛ. 4-2

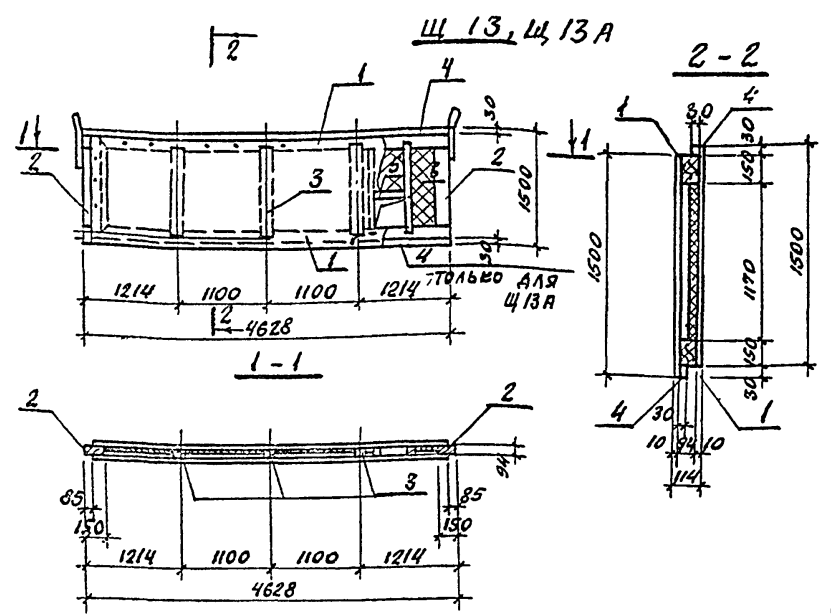
ФОРМАТ

72

7608/5

Альбом III

Типовой проект 409-29-65



1. Асбестоцементные листы крепятся к каркасу щита оцинкованными шурупами А4х50 через 300 мм.
2. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах d=5 мм раззенковать.
3. Материал каркаса - сосна или ель II категории, влажностью не более 16%.
4. Объем древесины на щит 0,24 м³.
5. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП-В.4.71.

7609/5

ТТ409-29-65 КЖИ-Щ 13;Щ13А

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Щит	Лист	Листов
ИЗМ. ОТД.	РБІКНИА	Лист 1			Щит стеновой	Р	
ГЛ. КОНСТ.	Ляпкина				Щ 13; Щ 13А		
РУК. ГР.	Смирнова				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИНЖЕН.	Дарлова					Лист	Листов 1
ПРОВЕРИ	Смирнова					Госстрой СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ К-2 г. МОСКВА	

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-Щ 13;Щ13А СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 1
			КЖИ-Щ 1 ÷ Щ 1Б СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ 13; Щ 13А</u>		
		1		ГОСТ Брусок 94х150; В-4638; 8486-66	2	
		2		" 94х150; В-1470	"	2
		3		" 94х100; В-1230	"	5
		4		" 30х30; В-4628	"	2
		5		" 94х50; В-350	"	1
		6		" 94х50; В-1230	"	2
				ПЕТАЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МС5	2	
				ШУРУПЫ А4х50; ГОСТ 1145-70	178	
				БОЛТ М12х150; ГОСТ 7738-70	4	
				ГАЙКА М12; ГОСТ 5915-70	4	
				ШАЙБА 12; ГОСТ 11371-68	8	
				ГВОЗДИ К4х120; ГОСТ 4028-63	55	
				ГВОЗДИ К3,5х90	"	58
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ЛИСТ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЙ ПЛОСКИЙ 2400х1500 мм; ГОСТ 18124-75	4	
				ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОЛУЖЕСТКИЕ МАРКИ 125; ГОСТ 9573-72	0,44	М³
				ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - 1 СЛОЙ ТОЛЯ ГОСТ 10999-76.	7,2	М²
					7609/5	7,3

ТТ409-29-65 КЖИ-Щ 13;Щ13А

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Щит	Лист	Листов
ИЗМ. ОТД.	РБІКНИА	Лист 1			Щит стеновой	Р	
ГЛ. КОНСТ.	Ляпкина				Щ 13; Щ 13А		
РУК. ГР.	Смирнова					Лист	Листов 1
ИНЖЕНЕР	Дарлова					ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ К-2 г. МОСКВА	
ПРОВЕРИ	Смирнова						

Альбом №

Типовой проект 409-29-65

Исполнитель: П.С.А.А.А.

Формат	Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Код	Примеч
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			КЖН-Щ14÷Щ17 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л1
			КЖН-Щ1÷Щ18 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			<u>Щ14</u>			
	1		Брусok 100x150	ℓ=3120 <sup>ГОСТ 8986-66</sup>	2	
	2		"	80x120 ℓ=1240 "	2	
	3		"	40x100 ℓ=1240 "	5	
	4		"	80x100 ℓ=1240 "	1	
	5		"	40x40 ℓ=3000 "	2	
	6		Доска 19x120	ℓ=3120 "	10	
			Шурупы АЗx30 ГОСТ 1145-70			
			Гвозди К4x120 ГОСТ 4028-63			
			Гвозди К3x70 "			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Плиты минераловатные лут-жесткие марки 125 ГОСТ 9593-72			
			Паронизол 94x9 - 1 слой толл. ГОСТ 10989-76			
			Ч.сл. рубероида ГОСТ 10923-76			
			Лист асбестоцементный плоский 3000x1200x6	ГОСТ 18124-75	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
			<u>Щ 15</u>			
	7		Брусok 60x120	ℓ=780 <sup>ГОСТ 8986-66</sup>	2	
	8		"	40x100 ℓ=780 "	5	
	9		"	80x100 ℓ=780 "	1	
	6		Доска 19x120	ℓ=3120 "	6	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 3000x1200x6	ГОСТ 18124-75	2	

Формат	Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Код	Примеч
			<u>Щ 16</u>			
	10		Брусok 100x150	ℓ=4630 <sup>ГОСТ 8986-66</sup>	2	
	11		"	80x120 ℓ=1020 "	2	
	12		"	40x100 ℓ=1020 "	6	
	13		"	80x100 ℓ=1020 "	1	
	14		"	40x40 ℓ=4510 "	2	
	15		Доска 19x120	ℓ=4630 "	7	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 1500x1200x6 ГОСТ 18124-75			
			<u>Щ 17</u>			
	16		Брусok 60x120	ℓ=700 <sup>ГОСТ 8986-66</sup>	2	
	17		"	40x100 ℓ=700 "	6	
	18		"	80x100 ℓ=700 "	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			Лист асбестоцементный плоский 1200x800x6 ГОСТ 18124-75			

74  
7029/5

7-29-29-65      КЖН-Щ14; Щ15; Щ16; Щ17

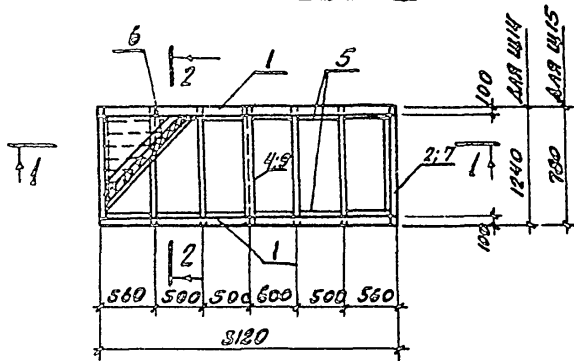
Исполнитель: Ч.С.А.А.А.	Рисованная: А.А.А.	Лист	Лист	Листов
Инж. А.А.А.	Инж. А.А.А.	Щ14; Щ15; Щ16; Щ17	Щ14; Щ15; Щ16; Щ17	Щ14; Щ15; Щ16; Щ17

ГОССТРОЙ СССР  
ПРОБНЫМ ИСПЫТАНИЕ  
г. МОСКВА

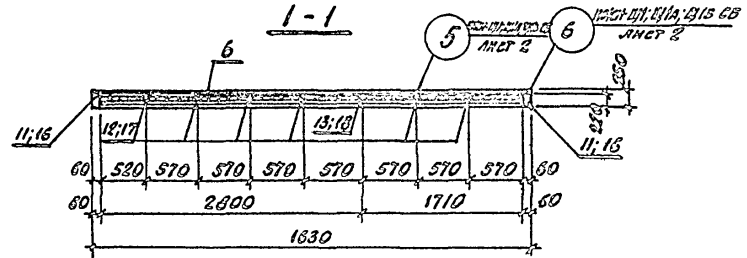
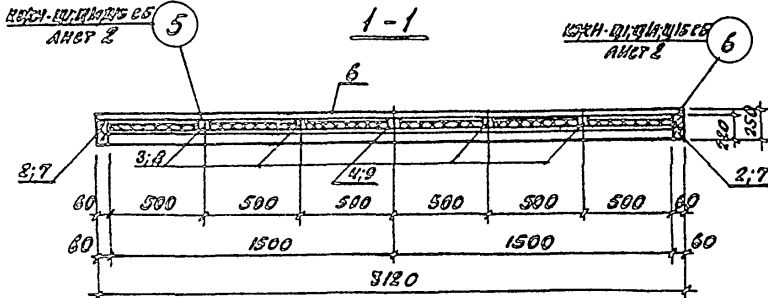
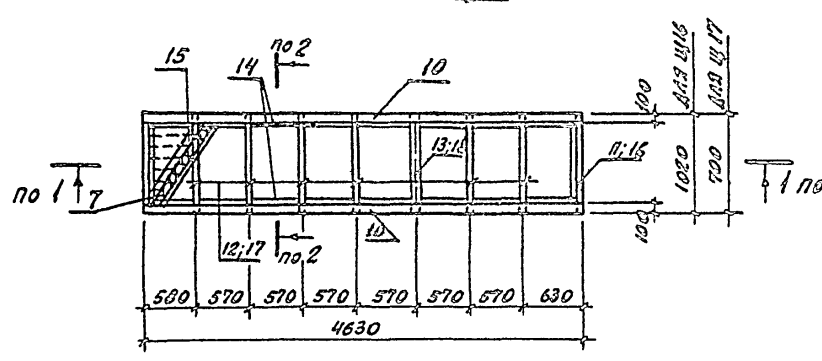
Альбом №

Типовой проект 409-29-65

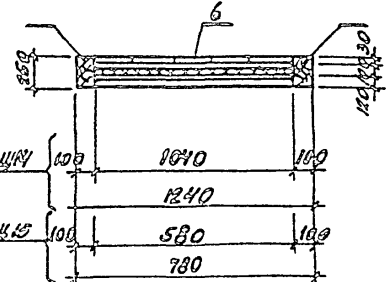
Щ 14; Щ 15



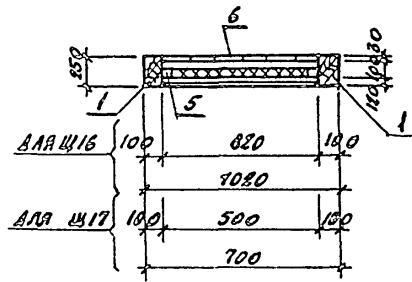
Щ 16; Щ 17



2-2



2-2



1. Асбестоцементные листы крепятся к каркасу с помощью одинаковыми шурупами АЗх30 в шаге 300 мм. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах Ø=4 мм раззенковятся.
2. Материал клева-босна или ель II категории, влажность не более 16%, антисептированная.
3. Волонзолучинный ковер из 4<sup>х</sup> слоев рубероида на горячем битуме.
4. Объем древесины на щитах: Щ 14 - 0,31 м<sup>3</sup>; Щ 15 - 0,45 м<sup>3</sup>; Щ 16 - 0,23 м<sup>3</sup>; Щ 17 - 0,18 м<sup>3</sup>.

75

7609/5

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ

		77 409-29-65		КЭП-6; Щ 14; Щ 15; Щ 16; Щ 17 65	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ ПОКРОВИТЯ	
ИЗМ. 01	Р. БИВАННА	И. П.		Щ 14; Щ 15; Щ 16; Щ 17	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	И. П.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РУК. ГР.	САМРОВА	И. П.			
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	И. П.			
ПРОВЕРКА	САМРОВА	И. П.			
				Авт.	1:50
				Р	1:25
				Лист	1 из 1
				ГОЩПРОЕКТБЕЗ	
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ	
				С. П. КОСОВ	

Копирован: П. П.

С. П. КОСОВ



Типовой проект 409-29-65

Толщ. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖН-Щ 18; Щ 19 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		л. 1
			КЖН-Щ 1 ÷ Щ 18 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		лист 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ 18</u>		
		1		Брусок 100x150; l=6400; ГОСТ 8486-66	2	
		2		" 60x120; l=1320 "	2	
		3		" 40x100; l=1320 "	8	
		4		" 60x100; l=1320 "	2	
		5		" 40x40; l=6280 "	2	
		6		Доски 19x120; l=6400 "	9	
				Шурупы А 3x30; ГОСТ 1145-70		
				Гвозди К4x120; ГОСТ 4028-63*		
				Гвозди К3x70 "		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Плиты минераловатные полу- жесткие; марш 125; ГОСТ 9573-72*		
				Пароизоляция - 1 слой толщ. ГОСТ 10999-76		
				4 слоя рубероида, ГОСТ 10923-76		
				Лист асбестоцементный плоский 3600x1500x10 ГОСТ 18124-75	2	
				Лист асбестоцементный плоский 2800x1500x10 ГОСТ 18124-75*	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ 19</u>		
		7		Брусок 100x150; l=2100; ГОСТ 8486-66	2	
		8		" 60x120; l=510 "	2	
		9		" 40x60; l=510 "	2	
		10		" 60x100; l=510 "	1	
		11		" 40x40; l=1980 "	2	
		12		Доски 19x120; l=2100; ГОСТ 8486-66		
				Шурупы А3x30; ГОСТ 1145-70*		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				Гвозди К3x70; ГОСТ 4028-63		
				" К4x120 "		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Плиты минераловатные полу- жесткие марш 125; ГОСТ 9573-72*		
				Пароизоляция - 1 слой толщ. ГОСТ 10999-76		
				4 слоя рубероида, ГОСТ 10923-76		
				Лист асбестоцементный плоский 1200x600x6 ГОСТ 18124-75*	4	

1609/5

				ТТ 409-29-65		КЖН-Щ 18; Щ 19	
ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА			
ИЗМ. ОТД.	РЫБКИНА				Лист	Лист	Листов
ГЛА. КОНСТ.	ЛЯПКИН				1		7
РУК. ГР.	СМИРНОВА				РЕЕСТРОМ СССР		
ИНЖЕНЕР	УДАЛОВА				ПРОЕКТИРНИ ИСТИТУТ №2		
ПРОВЕР.	СМИРНОВА				г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: ГРАФ СЕВЯ

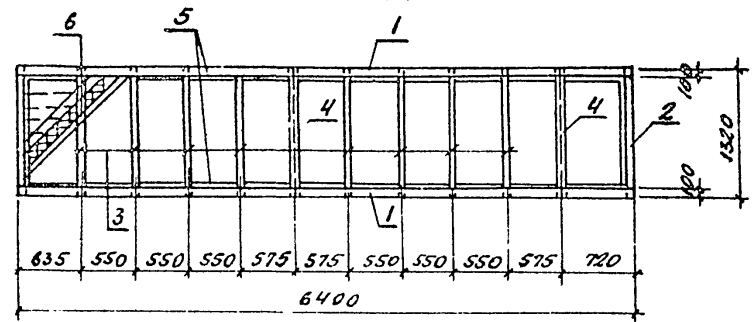
ФОРМАТ

АРБСОМ III

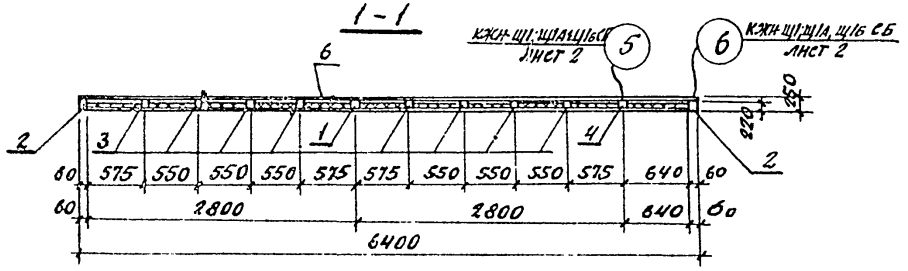
ИПРВЛН КУСТУС'85

ИПР. А. ПИЩАКОВ, ИЩУКИ И ДАТА

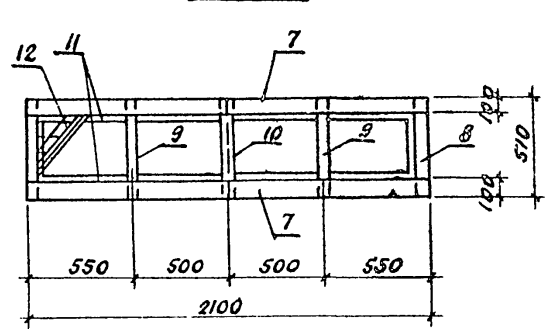
**Щ 18**



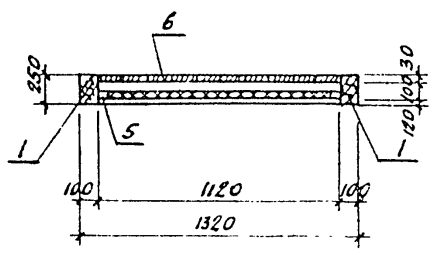
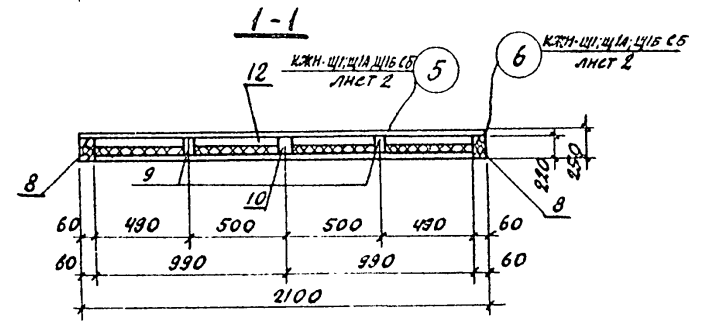
**1-1**



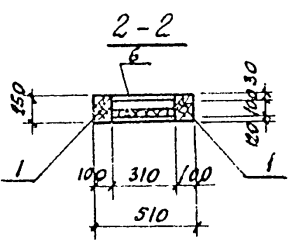
**Щ 19**



**1-1**



1. Асбестоцементные листы крепить к каркасу щита оцинкованными шурупами А3х30 с шагом 300 мм. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах  $d=4$  мм раззенковать.
2. Материал каркаса - сосна или ель II категории влажностью не более 16%.
3. Водонизоляционный ковер из 4х слоев рубероида на горячем битуме.
4. Объем древесины на щиты Щ 18 - 0,38 м<sup>3</sup> Щ 19 - 0,09 м<sup>3</sup>
5. Под соединительное изделие поз. 12 просверлите отверстие  $\phi 18$ .
6. Деревянный каркас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП II в 4-71.
7. Объемный вес древесины  $\rho=500$  кг/м<sup>3</sup>



1608/5 77

		ИПР. А. ПИЩАКОВ	КЖН-Щ 18; Щ 19 С5	
		ИПР. А. ПИЩАКОВ	Щиты покрытия	
		ИПР. А. ПИЩАКОВ	Щ 18, Щ 19	
		ИПР. А. ПИЩАКОВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		ИПР. А. ПИЩАКОВ	РЕГИСТРОЙ БСР	
		ИПР. А. ПИЩАКОВ	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИИЗ	
		ИПР. А. ПИЩАКОВ	С. МОСКВА	

КОПИРОВАН ПЛЕС

ФОРМАТ

АЛБОМ №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ЛЮДИ НА ДАТА

ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			КЖИ-Щ20+Щ25 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		Л. 1
			КЖИ-Щ1+Щ16 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Л. 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Щ 20; Щ 21</u>		
		1		БРУСОК 100x250 $\rho=6400$ ГОСТ 8486-68	2	
		2		" 75x220 $\rho=1500$ "	2	
		3		" 75x100 $\rho=1500$ "	2	
		4		" 50x100 $\rho=1500$ "	8	
		5		" 50x100 $\rho=500$ "	1	
		6		" 40x60 "	300м	
		7		ДОСКА 18x120 $\rho=6400$ "	10	
				ШУРУПЫ А3x20 ГОСТ 1145-70	75	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	35	
				ГВОЗДИ К3x70 ГОСТ 4028-63	150	
				СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ УЗЕЛЕНИЕ	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Лист асбестоцементный плоский 2000x1500x6 ГОСТ 18124-75*	4	
				Лист асбестоцементный плоский 1500x1200x6 ГОСТ 18124-75*	2	
				Плиты минераловатные жесткие марки 150 ГОСТ 9573-72*	02м <sup>2</sup>	
				Пароизоляция - 1 слой толя марки П-350 ГОСТ 10999-76	76м <sup>2</sup>	
				4 слоя рубероида ГОСТ 10923-76	31м <sup>2</sup>	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Щ 22; Щ 23</u>		
		8		БРУСОК 50x100 $\rho=1400$ ГОСТ 8486-68	2	
				<u>Щ 24</u>		
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	024	

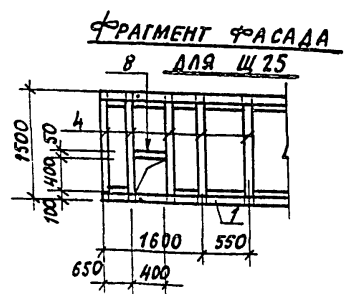
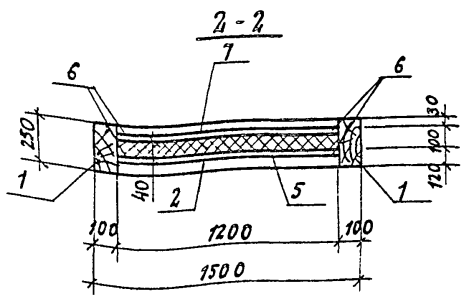
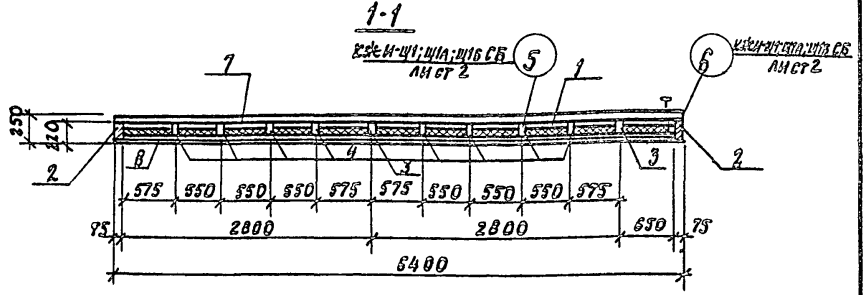
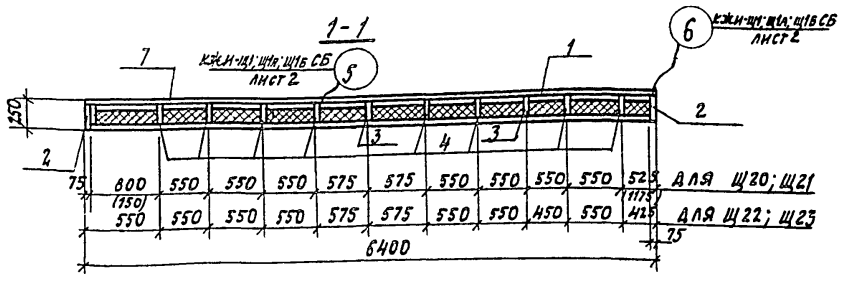
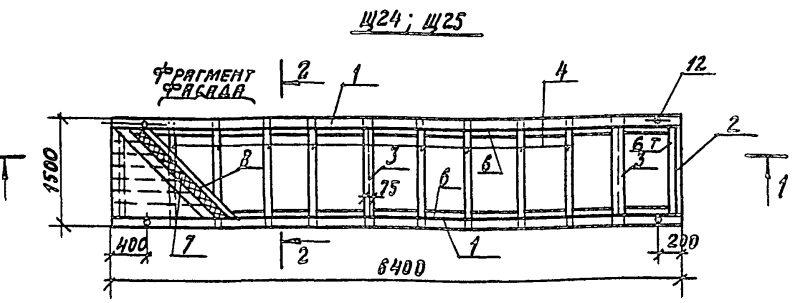
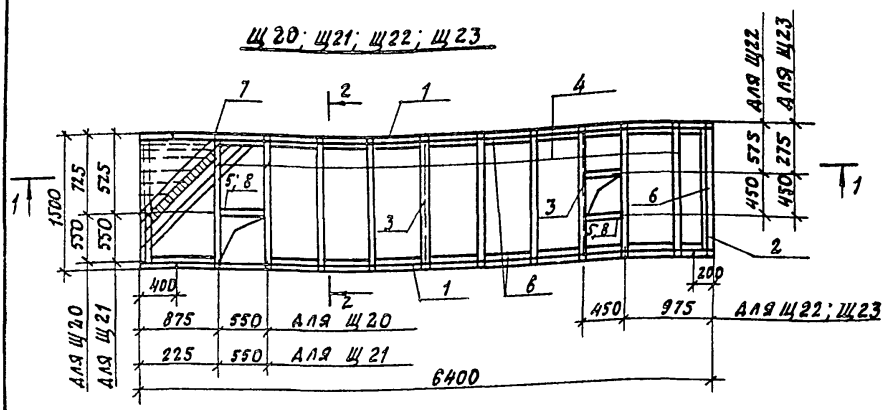
ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Плиты минераловатные жесткие марки 150 ГОСТ 9573-72*	02м <sup>2</sup>	
				<u>Щ 25</u>		
		8		БРУСОК 50x100 $\rho=1400$ ГОСТ 8486-68	1	
				ГВОЗДИ К4x120 ГОСТ 4028-63	024	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Плиты минераловатные жесткие марки 150 ГОСТ 9573-72*	02м <sup>2</sup>	

ИЗМ.	ЛИСТ	ПОДКОМ.	ПОДП.	ДАТА	ТТ 409-29-65	КЖИ-Щ20+Щ25
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА					
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН				ЩИТЫ ПОКРЫТИЯ	ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ
ДУК. ТР.	СМИРНОВА				Щ20; Щ21; Щ22; Щ23; Щ24; Щ25	1
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА					ГОСТРОИ СССР
ПРОВЕР.	СМИРНОВА					ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2
						г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65

Инв. № подл. Подл. и дата

Альбом III



1. Асбестоцементные листы крепить к карасю щита оцинкованными шурупами  $\text{ЯЗ} \times 30$  с шагом 300 мм. Отверстия для шурупов в асбестоцементных листах  $d = 4$  мм раззенковать.
2. Материя караса - сосна или ель II категории влажностью не более 16%.
3. Водозащитный ковер из 4-х слоев рубероида на горячем битуме.
4. Объем древесины на щиты: Ц20 - 0,70 м<sup>3</sup>; Ц21 - 0,70 м<sup>3</sup>; Ц22 - 0,69 м<sup>3</sup>; Ц23 - 0,69 м<sup>3</sup>; Ц24 - 0,70 м<sup>3</sup>; Ц25 - 0,69 м<sup>3</sup>.
5. Деревянный карас должен быть подвергнут антисептированию и глубокой огнезащитной обработке в соответствии с требованиями СНиП в. 4-71
6. Объемный вес древесины  $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$

7609/5 (79)

		177 409-29-65		КЭЖ-ЦУ20 ÷ Ц25 СБ	
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
Щиты покрытия			ЛИТ. МАССА (МГШТАБ)		
Щ20; Щ21; Щ22; Щ23; Щ24; Щ25			0.615 1:50		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			1:25		
ЛИСТ 1			ЛИСТОВ		
ГОССТРОЙ ССР			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
г. МОСКВА					

КОПИРОВАЛ: Д-н ФОРМАТ