

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-66

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

АЛЬБОМ III
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
ВЫПУСК 1 — ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/

25584-02

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-29-66

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

АЛЬБОМ III

ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, ПРОМПРОВОДКИ.
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/. ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/.
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/
- АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. (из ТП 409-29-65)
АЛЬБОМ IV НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ V ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ.
ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- АЛЬБОМ VI СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МЕТАЛЛЕ/. ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/.
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ /В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ/
- АЛЬБОМ VII ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДК. ВЫПУСКИ 1,2,3.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

1. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-61 АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 300/240 ТОНН
АЛЬБОМ VI - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ВЫПУСКИ 6,7,8 /распространяет Киевский филиал ЦИТП/
2. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН
АЛЬБОМ IV - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. /распространяет Киевский филиал ЦИТП/
АЛЬБОМ V - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ. /распространяет Киевский филиал ЦИТП/
АЛЬБОМ VI - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ВЫПУСКИ 2,3,4,5,6 /распространяет Киевский филиал ЦИТП/

РАЗРАБОТАН

ВСЕСОЮЗНЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОММАШИНА“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Губай* /г-я, МАЦКОВОЙ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л. Девя* /и-и, ЯОТРЕМСКАЯ/
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ N2 ГОССТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В. С. Сид* /А.С. БАХАРЕВ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. С. Сид* /В.М. НАЗАРОВ/
ГПИ „УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В. С. Сид* /А.М. ЛЫСЕНКО/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. С. Сид* /И.Ф. ШЕВЕРНИЦКИЙ/

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ от 2.07.79г № 35

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОСТРОММАШИНА“ с 30.11.79

ПРИКАЗ от 13.08.79г N 53

7 КАР. ЦИТП Советская Киев 1988г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом II в I
Типовой проект 409-29-66

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
	СОДЕРЖАНИЕ альбома	2,3
	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
АР-1-2	Общие данные	4,5
АР-3	Планы на отм 0.000, 1.100, 2.000, 5.200,	6
	Разрезы 5-5; 6-6	
АР-4	Планы на отм. 2.700; 4.800, 6.000, 26.560	7
	Разрез 7-7 Деталь 5	
АР-5	Разрезы Н; 2-2; 3-3	8
АР-6	Разрез 4-4 Детали 1-4	9
АР-7	Фасады схема заполнения оконного проема	10
АР-8	Планы на отм 0.000, 6.000, 26.560 Разрез 8-8	11
АР-9	Маркировочные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле и стенах галереи фасады 1-7, 7-1	12
АР-10	Маркировочные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле и стенах галереи Детали 6 и 7	13
АР-11	Маркировочные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле навеса и стене по осн.1. Детали 8-11	14
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ	
КЖ-1-3	Общие данные	15-17
КЖ-4	Маркировочная схема фундаментов, фундаментных балок и подземного хозяйства в осях 1-3	18
КЖ-5	Маркировочная схема фундаментов,	19

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
	ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА в осях 1-3 Узел 3 Сечение А-А ПК1, ПК2	
КЖ-6	Маркировочная схема подвала приемного бункера фундаменты фом1, фом2	20
КЖ-7	Подвал приемного бункера Стена стм 1	21
КЖ-8	Подвал приемного бункера Стена стм 2	22
КЖ-9	Подвал приемного бункера. Стены стм 3, стм 4 и фундамент фом 13	23
КЖ-10	Прямое входа в подвал приемного бункера при 1	24
КЖ-11	Фундаменты фом3 - фом9	25
КЖ-12	Фундаменты фом1; фом2, фом2а, Прямое при 2	26
	Камера для воды к1	
КЖ-13	Маркировочная схема фундаментов подземного хозяйства для вместимости 4000 тонн	27
КЖ-14	Маркировочная схема фундаментов подземного хозяйства для вместимости 2500 тонн	28
КЖ-15	Фундаменты фм3, фм4, фм5, фм5а, фм 6, фм 6а, фм 7	29
КЖ-16	Маркировочная схема фундаментов под маневровое устройство фундаменты фом10, фом11, фом12	30
КЖ-17	Плиты фундаментные пфм 1, пфм 2	31
	Узел 1	
КЖ-18	Плита фундаментная пфм1 Армированная	32
КЖ-19	Плита фундаментная пфм2 Армированная	33

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
КЖ-20	Маркировочные схемы стеновых щитов приемного устройства Спецификация	34
КЖ-21	Маркировочные схемы стеновых щитов пневмовинтового насоса Узлы 1-4	35
КЖ-22	Маркировочные схемы щитов покрытия помещения пневмовинтового насоса Узлы	36
КЖ-23	Маркировочная схема щитов покрытия приемного устройства. Узлы.	37

Формат А4

2
7506/2

ТП 409-29-66

ИЗЧ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПОД	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН
ГЛ НАЧ	СТА	НАЗАРОВ	7/2		
НАЧ	ОТД	РЫБКИНА	1/2		
ГЛ	АРХ	ГОРЕЛОВА	1/2		
РУК	ГР	СМИРНОВА	1/2		
ГР	АРХ	ШАРГАНС	1/2		
АРХ		БОРДВИНА	1/2		

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИРНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ИИЗ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ГРАФСОСД
ФОРМАТ

СО Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А

Альбом II в.1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 77-29-66

Лист № 0-41

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>		
КМ-1	ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА	38
КМ-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	39
КМ-3	ПЛАН АНКЕРНЫХ БОЛТОВ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ (НАЧАЛО)	40
КМ-4	ПЛАН АНКЕРНЫХ БОЛТОВ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ (ОКОНЧАНИЕ)	41
КМ-5	СКЛАД ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т СХЕМА СКЛАДА	42
КМ-6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т (НАЧАЛО)	43
КМ-7	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	44
КМ-8	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	45
КМ-9	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т (ОКОНЧАНИЕ)	46
КМ-10	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО-ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ). (НАЧАЛО)	47
КМ-11	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО-ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ) (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	48
КМ-12	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО-ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ). (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	49
КМ-13	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО-ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ) (ОКОНЧАНИЕ)	50
КМ-14	ВЕДОМОСТИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т	51
КМ-15	СКЛАД ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т СХЕМА СКЛАДА	52
КМ-16	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т (НАЧАЛО)	53
КМ-17	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	54
КМ-18	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	55
КМ-19	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т (ОКОНЧАНИЕ)	56

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
КМ-20	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО-ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ) (НАЧАЛО)	57
КМ-21	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО-ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ) (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	58
КМ-22	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО-ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ) (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	59
КМ-23	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т (ВЫДАЧА В АВТОЦЕМЕНТО-ВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ) (ОКОНЧАНИЕ)	60
КМ-24	ВЕДОМОСТИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т	61
<u>СИЛОСЫ</u>		
КМ-25	ОБЩИЙ ВИД СИЛОСА	62
КМ-26	РАЗРЕЗЫ 4-4 - 8-8 УЗЛЫ 1, 2	63
КМ-27	УЗЕЛ ОПИРАНИЯ СИЛОСА НА КОЛОННУ	64
КМ-28	ВОРОНКА СИЛОСА ОБ-5	65
КМ-29	ОПОРА СИЛОСА УЗЛЫ 3; 4; 5	66
КМ-30	КРЫШКИ СИЛОСОВ ОБ-6 УЗЛЫ 6; 7; 8	67
КМ-31	УЗЛЫ 9 ÷ 15	68
<u>НАДСИЛОСНАЯ ПЛОЩАДКА</u>		
КМ-32	БЛОКИ БП-1; БП-2 УЗЛЫ 1-4	69
КМ-33	БЛОКИ БП-3; БП-4	70
КМ-34	БЛОКИ БП-5, БП-6	71
КМ-35	БЛОКИ БП-7, БП-8	72
<u>НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ</u>		
КМ-36	СКЛАД ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т СХЕМА КАРКАСА ПЛАНЫ РАЗРЕЗЫ	73
КМ-37	СКЛАД ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т СХЕМА КАРКАСА ПЛАНЫ РАЗРЕЗЫ	74
КМ-38	УЗЛЫ 1-6	75
<u>ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО</u>		
КМ-39	СХЕМА КАРКАСА РАЗРЕЗ 1-1	76
КМ-40	СХЕМА КАРКАСА РАЗРЕЗЫ 2-2 - 4-4, 7-7	77
КМ-41	РАЗРЕЗ 5-5. УЗЛЫ 1-4.	78

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
КМ-42	УЗЛЫ 5, 6, 7, 8	79
КМ-43	СХЕМА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА	80
КМ-44	УЗЛЫ 9, 10, 11	81
КМ-45	УЗЛЫ 12 ÷ 18	82
КМ-46	БЛОК БТ1 УЗЛЫ 19, 20, 21	83
КМ-47	БЛОКИ БТ2, БТ3 ЩИТЫ Щ1 ÷ Щ4 ПОМЕЩЕНИЕ ПНЕЗМОВИНТОВОГО НАСОСА	84
КМ-48	СХЕМА КАРКАСА. ПЛАНЫ РАЗРЕЗЫ	85
КМ-49	УЗЛЫ 1 ÷ 6 ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ БОКОВЫХ РАЗГРУЖАТЕЛЕЙ	86
<u>УЗЕЛ ВЫДАЧИ НА АВТОТРАНСПОРТ</u>		
КМ-50	СКЛАД ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т СХЕМА КАРКАСА ПЛАНЫ. РАЗРЕЗ 1-1	87
КМ-51	СХЕМА КАРКАСА БЛОКИ ПЛ-1, ПЛ-2 РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 6-6	88
КМ-52	БЛОКИ ПЛ-3 ÷ ПЛ-7 УЗЛЫ 1; 2; 3	89
КМ-53	УЗЛЫ 4 ÷ 8	90
КМ-54	СКЛАД ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т СХЕМА КАРКАСА ПЛАНЫ РАЗРЕЗЫ	91
<u>ЛЕСТНИЦА</u>		
КМ-55	СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ БЛОКИ БА-1, БА-2	92
КМ-56	БЛОКИ БА-3 - БА-8 УЗЕЛ 1	93
КМ-57	УЗЛЫ 2, 3, 4	94
<u>ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ</u>		
ОВ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	95
ОВ-2	ПЛАН И СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	96
<u>ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ</u>		
ВК-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	97
ВК-2	ПЛАН НА ОТМ 0 000; 1 100 СХЕМЫ СИСТЕМ В1; В5, В6, В3 СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	98
К1-003	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА	99-101

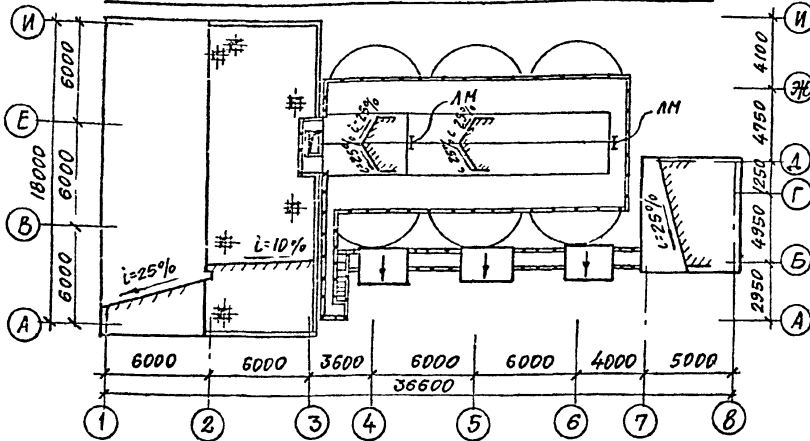
77 402-29-66

И.У. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Автоматизированный приемный склад цемента вместимостью 4000, 2500 тонн
П.И.И.И.П.Р.	НАЗАРОВ	И.И.	1977	
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	И.И.		
П.А. АРХ	ГОРЕЛОВА	И.И.		
РУК. ГР	СМИРНОВА	И.И.		
ГР. АРХ	ШАРГАНОВ	И.И.		
АРХИТ	ЩУРОПА	И.И.		

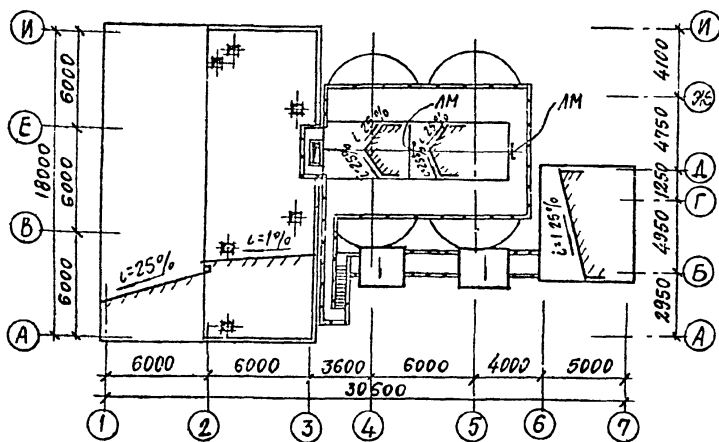
Содержание альбома (окончание)

Рос. Гос. ССР
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2
г. Москва

План кровли склада вместимостью 4000 тонн



План кровли склада вместимостью 2500 тонн



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- ① - Номер узла
- Ссылка на узел в чертежах той же марки
- ②/8 - Номер узла, где узел изображен
- ③/5 - Обозначение типового проектного материала 2.460-13
- ④/17 - Номер узла, где узел изображен
- КЖ - Марка комплекта чертёж

УСЛОВНЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

- УР.Ч.П. - УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
- УР.З. - УРОВЕНЬ ЗЕМЛИ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. В знаках , указанных на чертежах, при привязке проекта проставляются соответственно значения толщин стен цоколя в зависимости от климатических условий стр-ва (см табл на этом листе)
2. Помещения 1-го этажа приемного устройства - отапливаемые, температура +5°C, пультовой +20°C; помещения эрлифта на отм -5.600 неотапливаемое влажностный режим отапливаемых помещений -50%
3. Толщины панелей для стен и покрытий постоянны для всех температур наружного воздуха
4. За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса (ур.гр.), что соответствует абсолютной отметке
5. Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - Д.
6. Стены и кровля приемного устройства - панели, представляющие собой деревянный каркас, обшитый с двух сторон асбестоцементными плоскими листами (ГОСТ 18124-75)
7. В качестве утеплителя приняты полуметрические минераловатные плиты на синтетическом связующем $\gamma = 150 \text{ кгс/м}^3$ (ГОСТ 9573-72*) для всех температур наружного воздуха.
8. Для пароизоляции щита использован один слой толя (ГОСТ 1039-76)

Таблица толщин стен цоколя

Наименование помещения	Материал ограждения	t		
		-20°C	-30°C	-40°C
Приемное устройство	Кирпичный цоколь	250	380	380

Экспликация полов

Тип по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		Бетон марки 300 Бетон марки 150 Уплотненный щебнем грунт	П-9а	25 130	
2		Асфальтобетон Бетон марки 200 Уплотненный щебнем грунт	П-16а	25 150	
3		Асфальтобетон Бетон марки 300 Уплотненный щебнем грунт	П-16а	40 170	
4		Прочечно вытяжная сталь Стальные прогоны			См. чертежи марки КМ.
5		Линолеум (ГОСТ 7251-77) Проклейка из холодной мастики на водостойких вяжущих Легкий бетон марки 75 Рифленая сталь Стальные прогоны	П-7б С-4а	4 1 20	
6		Рифленая сталь Стальные прогоны			См. черт-марки КМ.

Типы слоев обозначены по СН и ПП - в В-71
Типы полов по проекту замаркированы на планах

Цоколь стен - из кирпича глиняного пустотелого пластического прессования (ГОСТ 6316-74) марки 75 на цементном растворе марки 50

5. Кровля плоская рулонная из 4-х слоев рубероида: верхний слой - рубероида марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-76), нижние три слоя рубероида марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-76) на битумной мастике марки МБК-Г-55 (ГОСТ 2889-67) Марка мастики выбирается по табл 3 СН и ПП - 26-76 "Кровли" в зависимости от района строительства

Устройство кровли выполняется в соответствии с требованиями СН и ПП - 20-74 "Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция"

Навес - асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля (ГОСТ 16233-77) по стальным прогонам По периметру склада выполнить асфальтовую отмостку шириной 500 мм толщиной 20 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

Отделочные работы

Стены и потолок пультовой окрашиваются полимерцементной краской светлых тонов
Все поверхности стен и потолков остальных помещений окрашиваются известковой краской, стальные изделия окрасить масляной краской за два раза

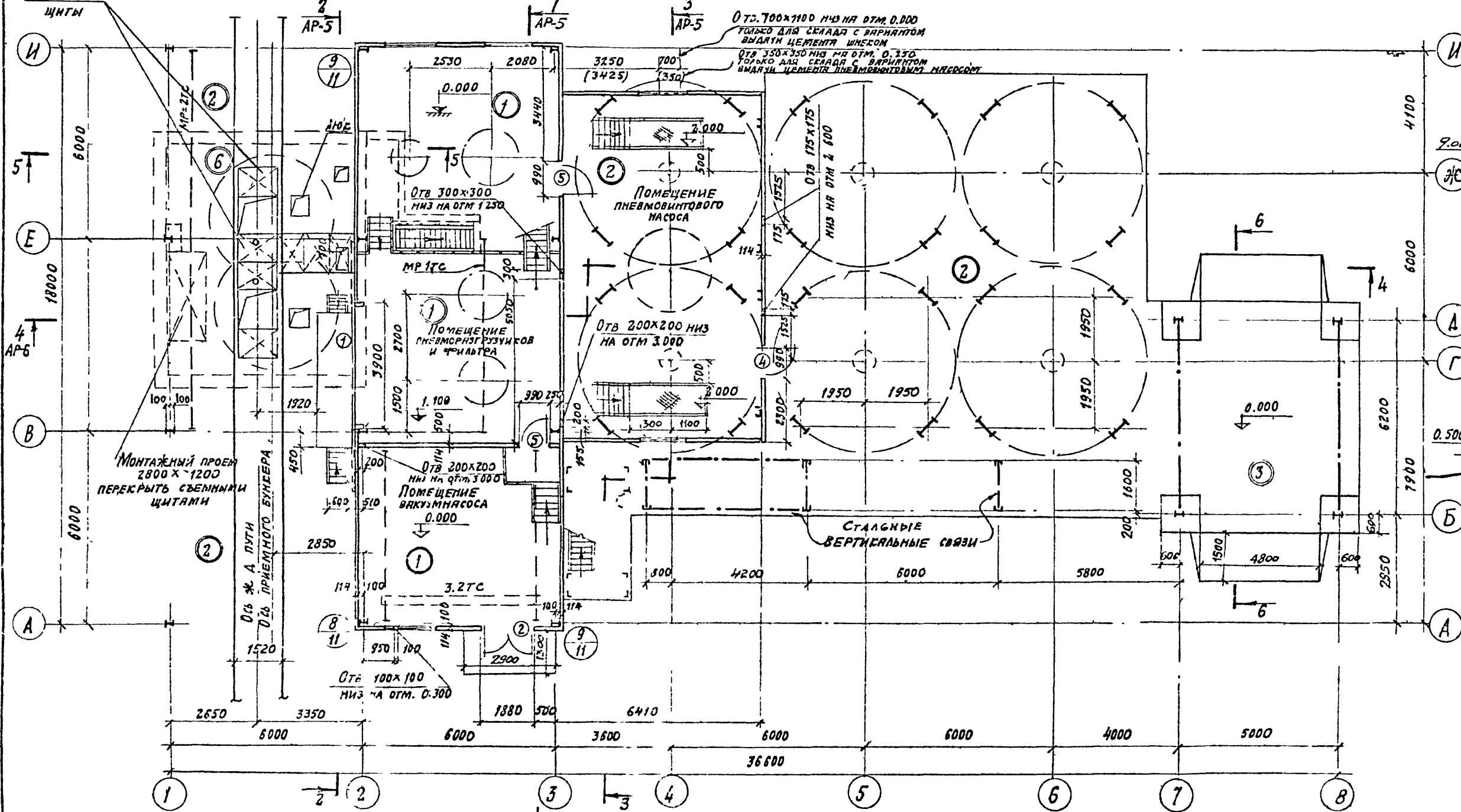
Оконные и дверные приборы - чернотокмированные
Наружная окраска металлические конструкции - густосиняя пентофталева эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 N 427, асбестоцементные поверхности стен надсилов-ной галереи - сероголубая силикатная краска ГОСТ 18958-73, силосов - сероголубая пентофталева эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76, асбестоцементные поверхности стен приемного устройства - кирпично-красная силикатная краска ГОСТ 18958-73.
Цветовую отделку интерьеров производственных помещений выполнить в соответствии с СН 181-70

5
7506/2

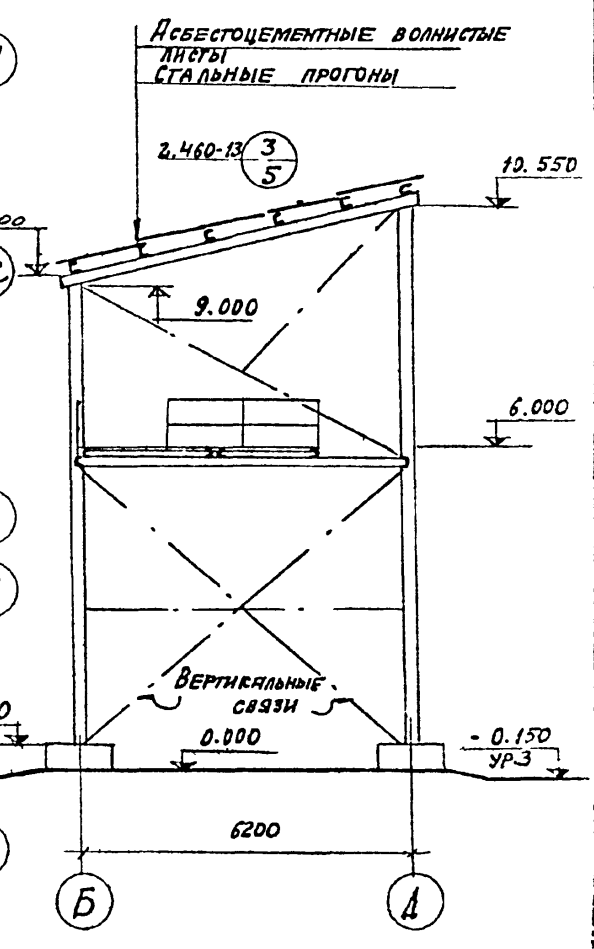
ТТ 409-29-66				АР		
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн						
И.И.С.	Л.С.	И.Д.К.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.
Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.
Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.
Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.
Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	Л.С.
Общие данные (окончание)				ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ Г.МОСКВА		

Альбом №1
Типовой проект 409-29-66

План на отм. 0.000; 1.100; 2.000

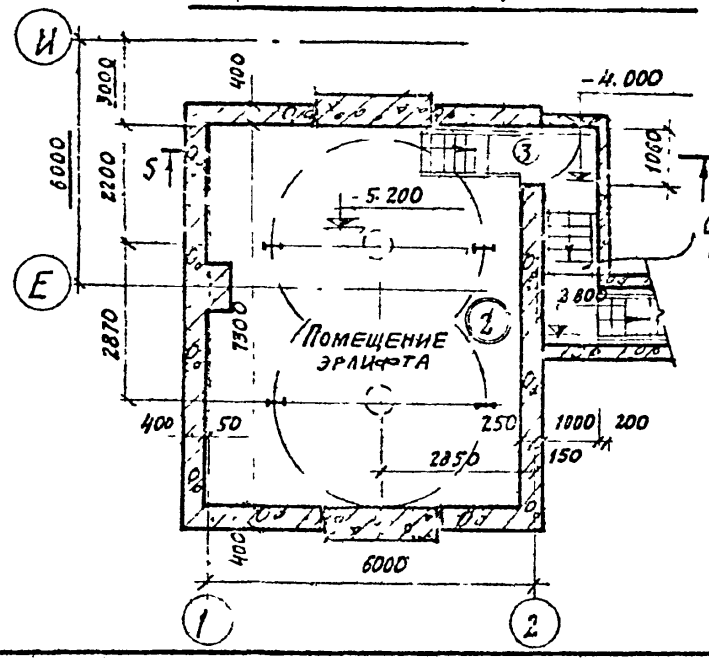


Разрез 6-6

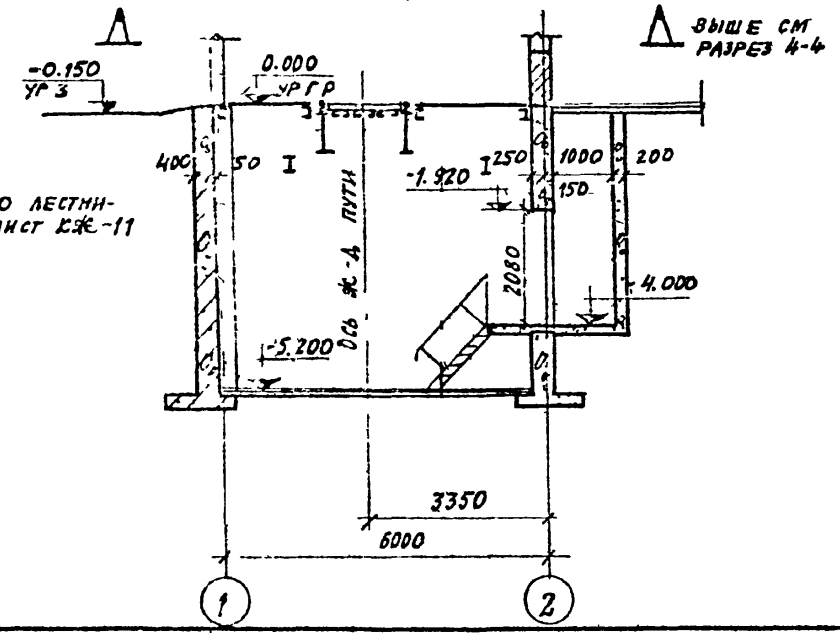


1. Изменение плана для склада цемента вместимостью 2500 тонн см лист АР-8
2. Стальные конструкции см. листы марки КМ.

План на отм. -5.200



Разрез 5-5

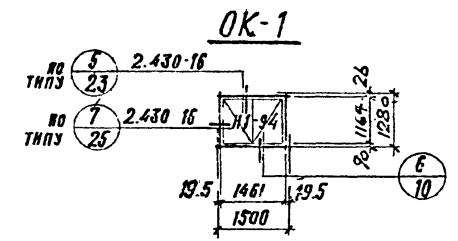
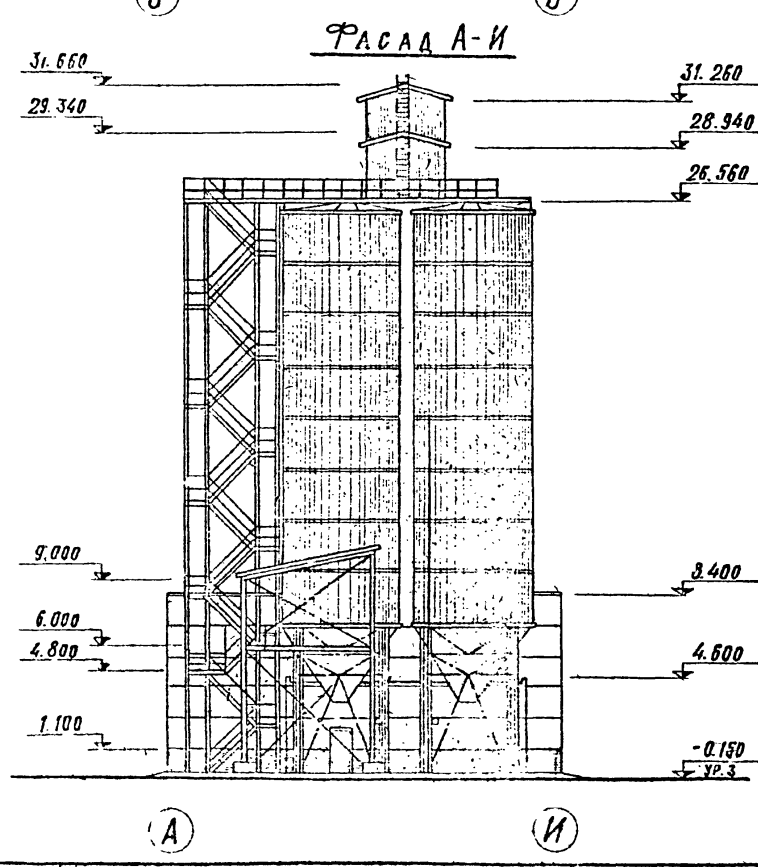
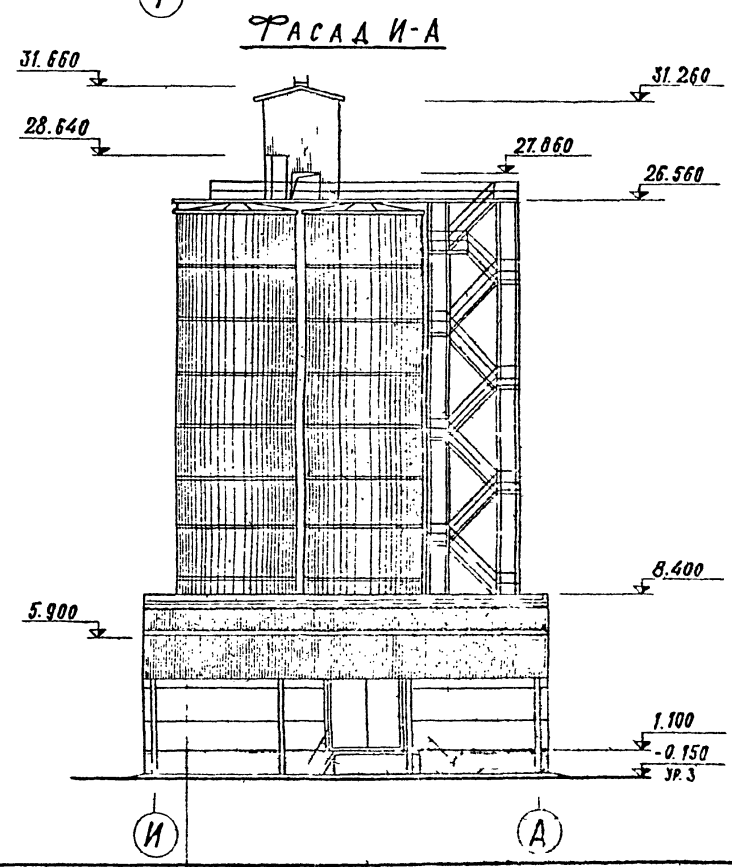
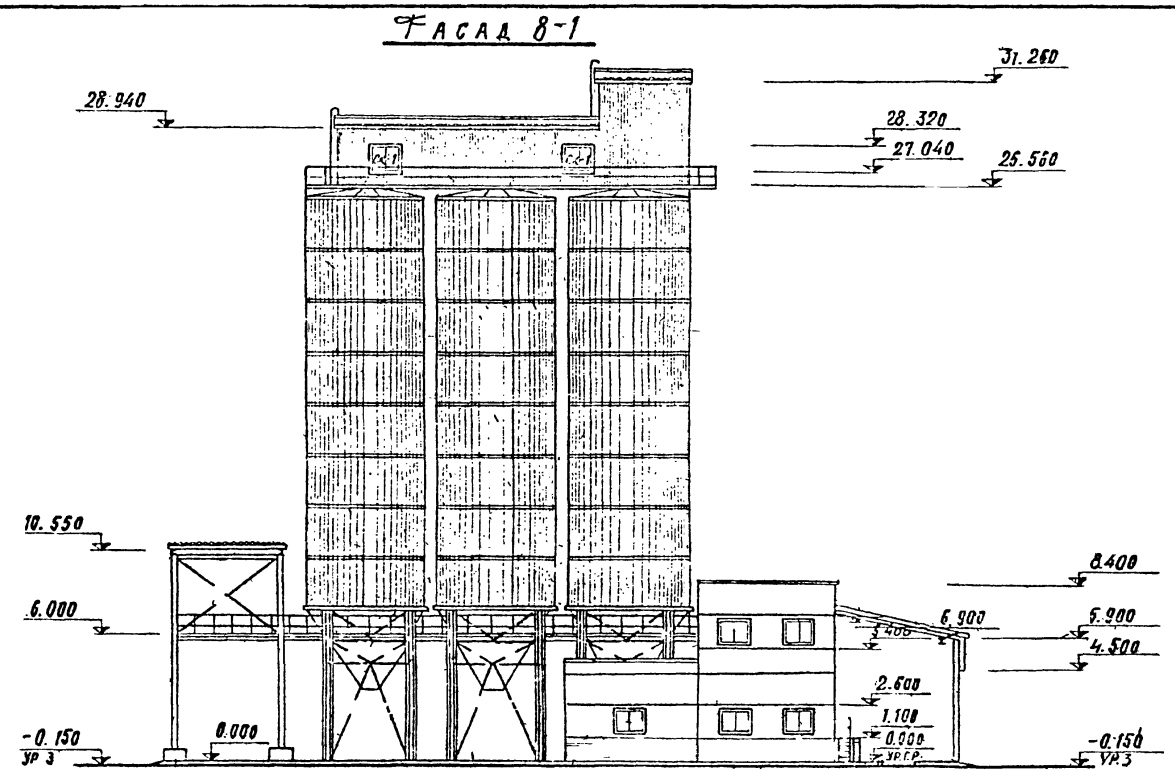
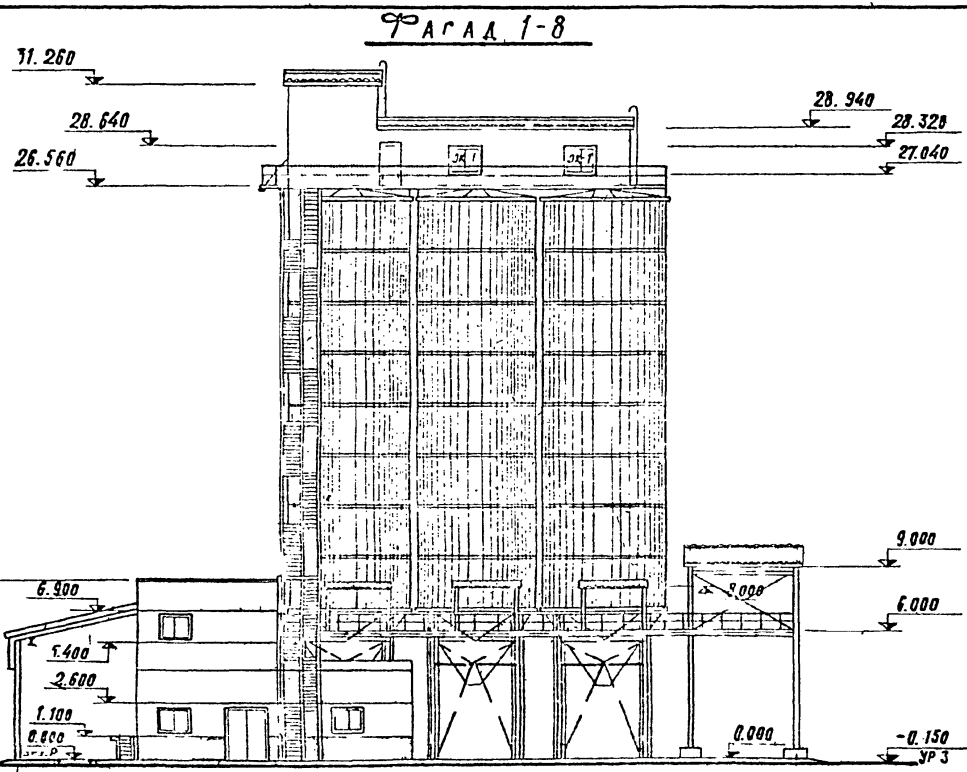


77 409-29-66		АР	
Автоматизированный приревольверный склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
Изм	Лист	№ документа	Подп Дата
1	АР	НАЗАРОВ	
2	АР	РЫЖКИНА	
3	АР	ГОРЕЛОВА	
4	АР	СМИРНОВА	
5	АР	ШАРГОНОВ	
6	АР	ЧУСТЯКОВ	
Л.ИТ	Л.ИСТ	Л.ИСТОС	
Р	3		
Планы на отм. 0.000, 1.100, 2.000; -5.200			ГОСТРОИ СССР
РАЗРЕЗЫ 5-5; 6-6			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2
			г. МОСКВА

КОПИРОВАНИЕ
ФОРМАТ

Альбом II в.1

Типовой проект 409-29-66

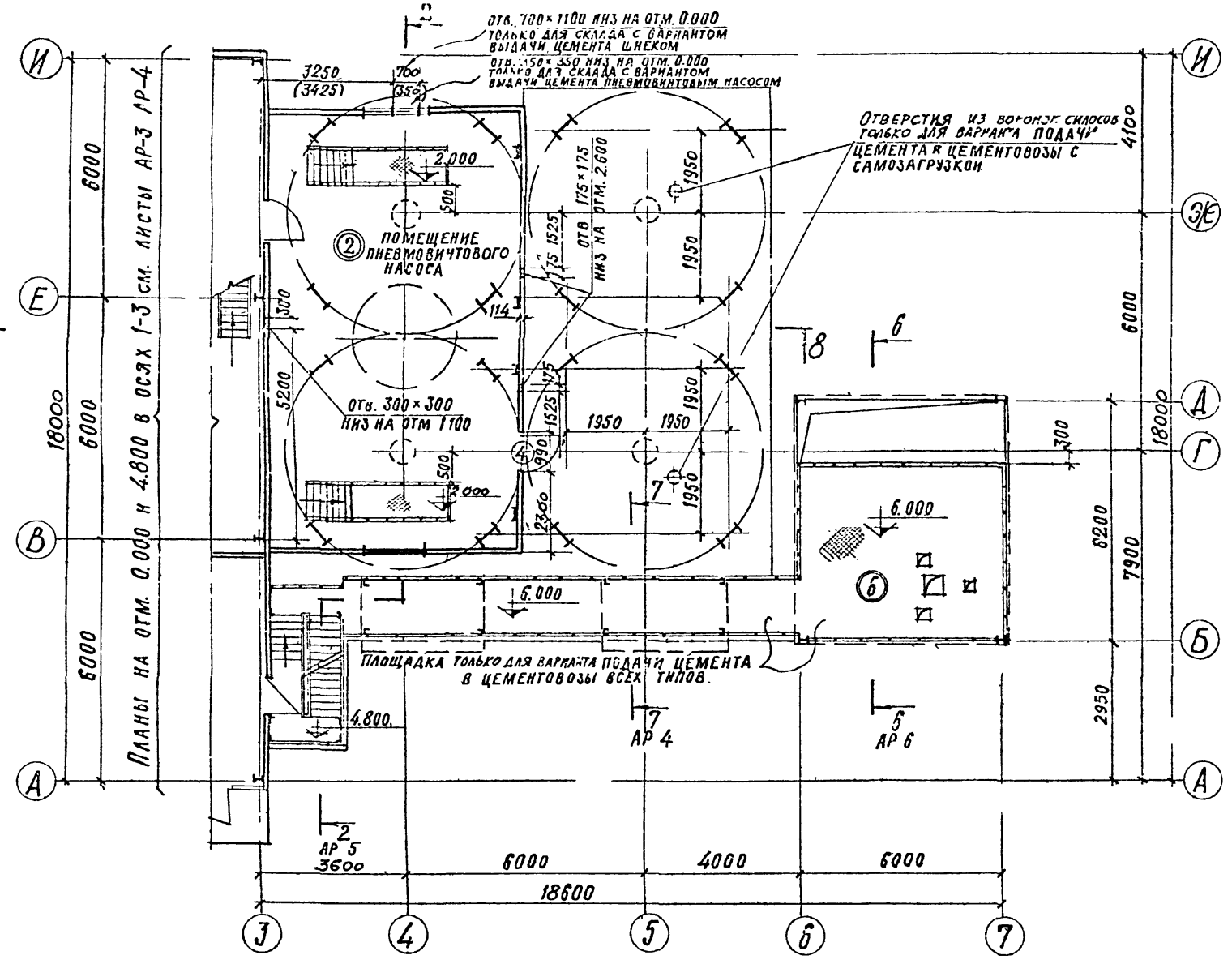


1. Спецификацию оконных блоков см на листе АР-11
2. Технологическое обрамление складов условно не показано
3. Не заяркированные на фасадах оконные блоки монти рованы в стеновые щиты и учтены в спецификации на листе КЖ-20; общее количество оконных блоков для складов емкостью 4000 и 2500 см спецификацию на листе АР 1

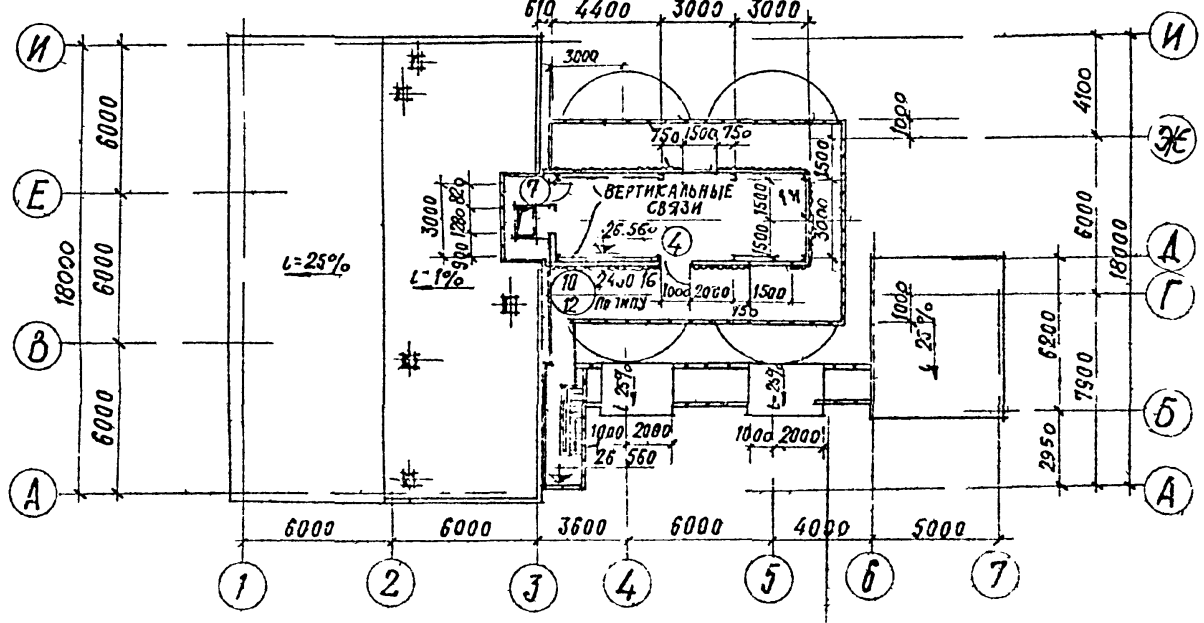
				10 7506/2	
				ТТ 409-29-66	
				АР	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕАСОВ 1А СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН	
КОМ. ЛИСТ	И-ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.В.Ж.ПР.	НАЗАРОВ	<i>[Signature]</i>		Р	7
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	<i>[Signature]</i>			
И.А.Х.ОТД.	ГОРЕЛОВА	<i>[Signature]</i>			
Р.З.К. ГР.	СМИРНОВА	<i>[Signature]</i>			
Р.К. ГР. АРХ.	ШАРГАНОВ	<i>[Signature]</i>			
С. АРХ.	ИВТЯКОВА	<i>[Signature]</i>			
				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

Альбом II в I
Типовой проект 409-29-66

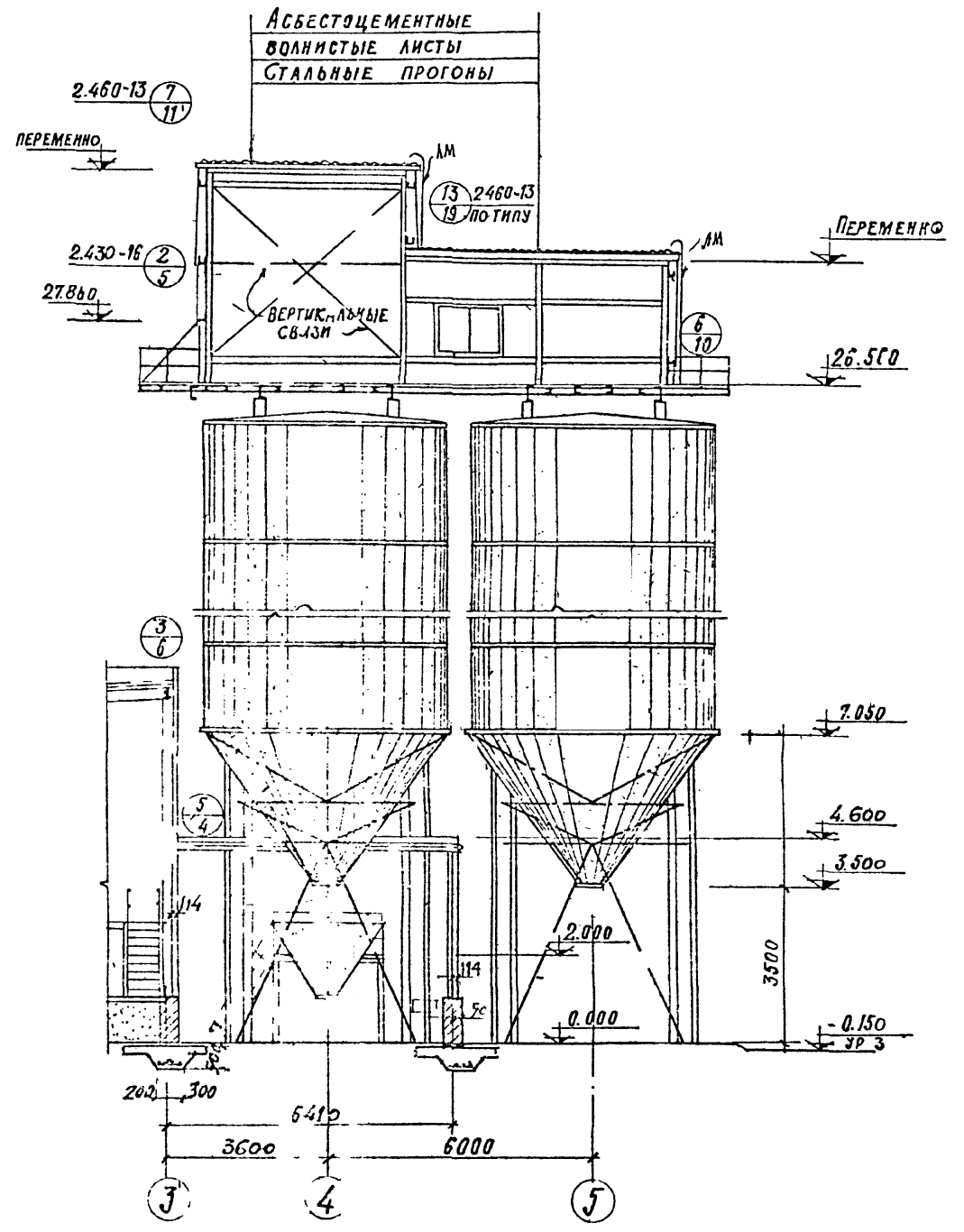
ПЛАН НА ОТМ 0.000 и 6.000



ПЛАН НА ОТМ. 26.560



РАЗРЕЗ 8-8



КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫХ ПЛОЩАДОК, КАРКАС НАДСИЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ К.М.

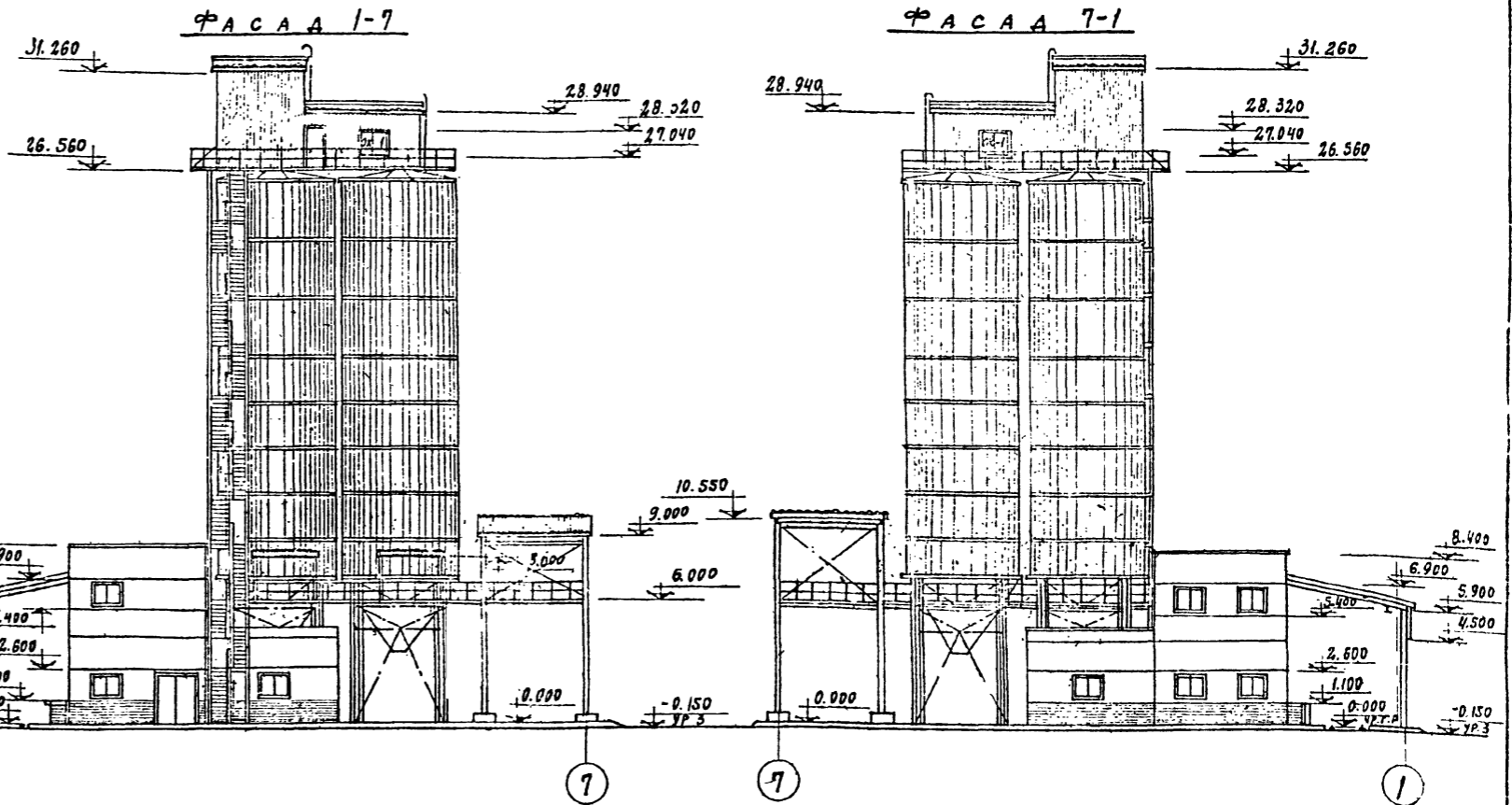
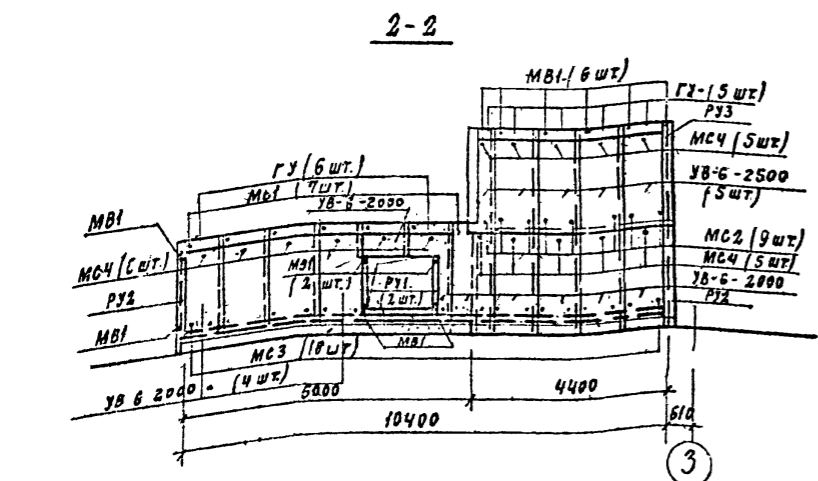
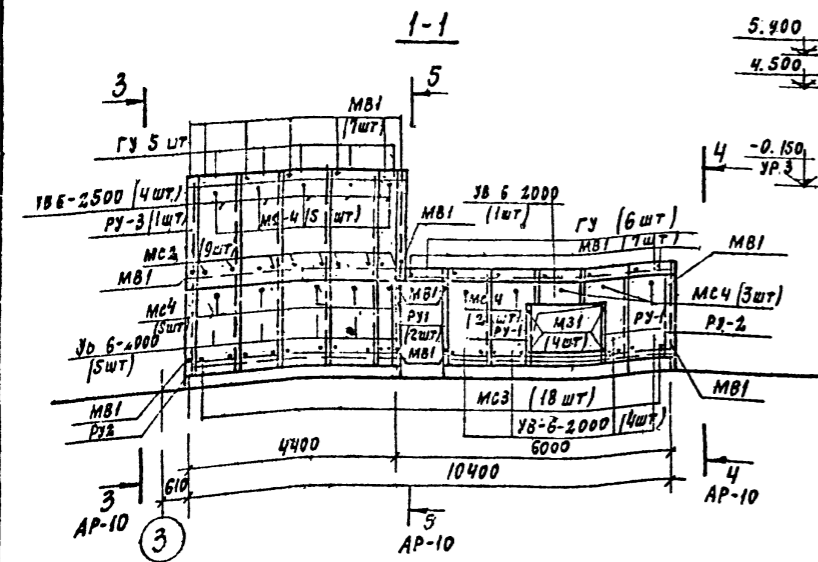
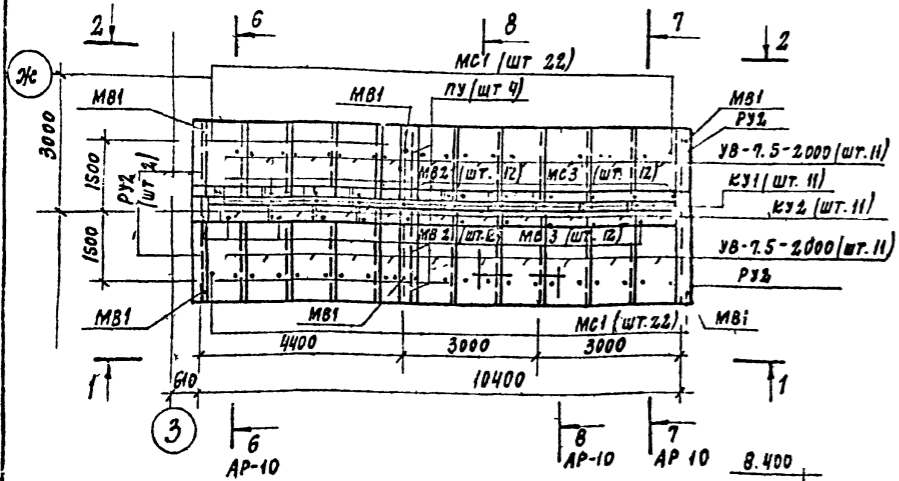
11
1506/2

				ТТ 409-29-66		АР	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	АНСТ	ИАНСТОВ	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ			Р	8		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА						
ГЛАВ. АРХ.	ГОРЕЛОВА						
РУК. ГР.	СМИРНОВА						
ГЛАВ. АРХ.	ШАРГАНОВ						
СТ. АРХ.	ИУРГАКОВА						
				ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000; 6.000; 26.560.		РАЗРЕЗ 8-8	
				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЯ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
УВ-7.5-2000	ГОСТ 16283-77	Асбестоцементные волнистые листы	22	
УВ-6-2000	То же	То же	30	
УВ-6-2500	"	"	18	
РУ1	"	Деталь равнобедренная угловая 2-1150	9	
РУ2	"	То же 2-2000	10	
РУ3	"	То же 2-2500	4	
КУ1	"	Деталь коньковая	11	
КУ2	"	То же	11	
ГУ	"	Гребенка	22	
ПУ	"	Переходная деталь	4	
С2	2 430 - 16 А 39	Слань	250м	
ОС	ГОСТ 8075 - 56	Лист оцинкованной стали	250м	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

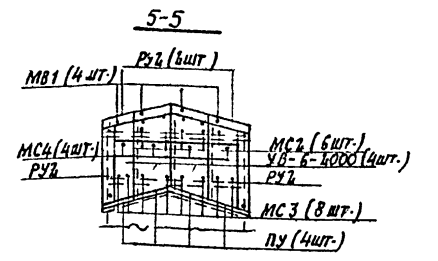
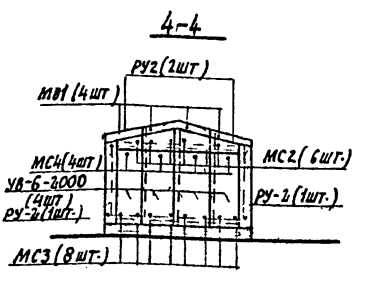
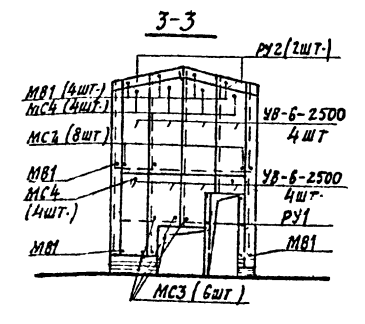
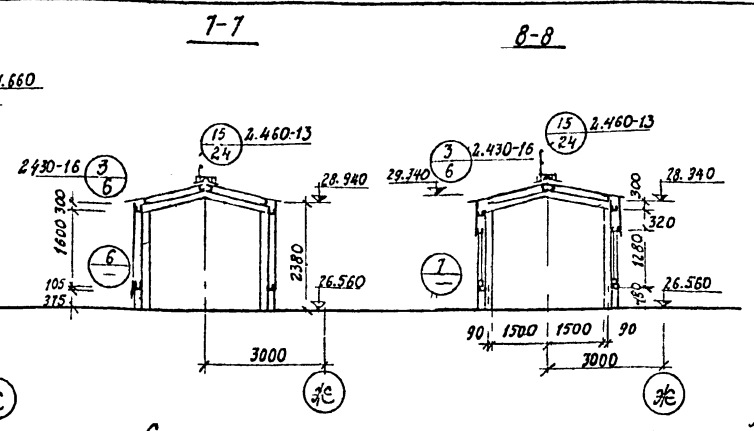
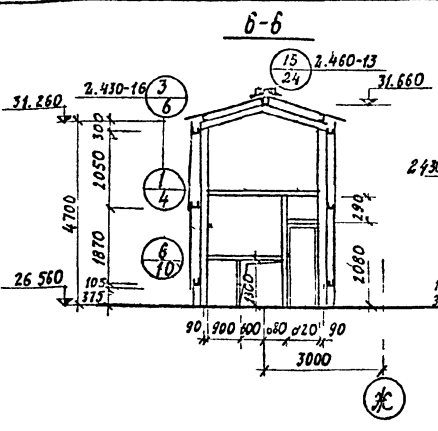
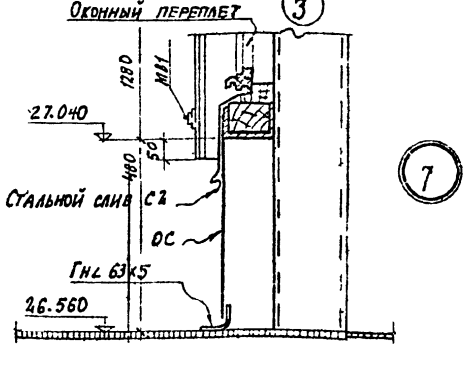
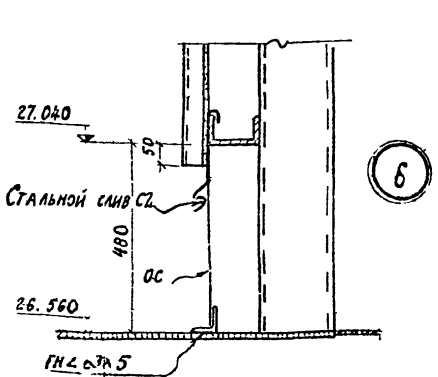
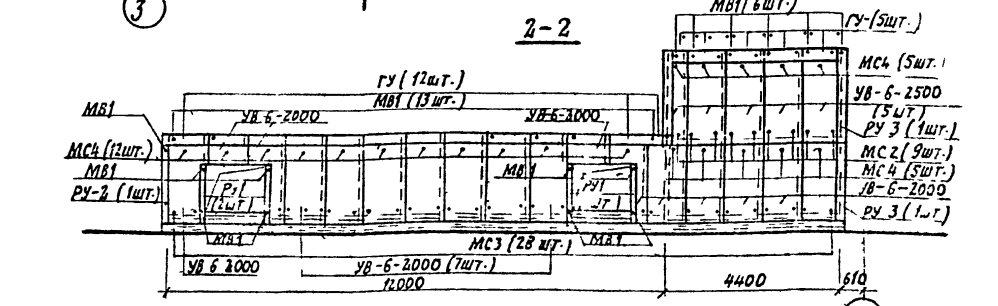
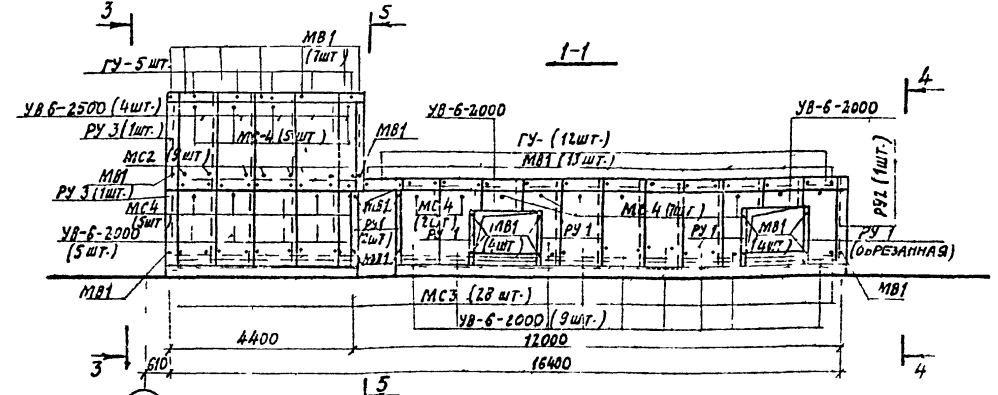
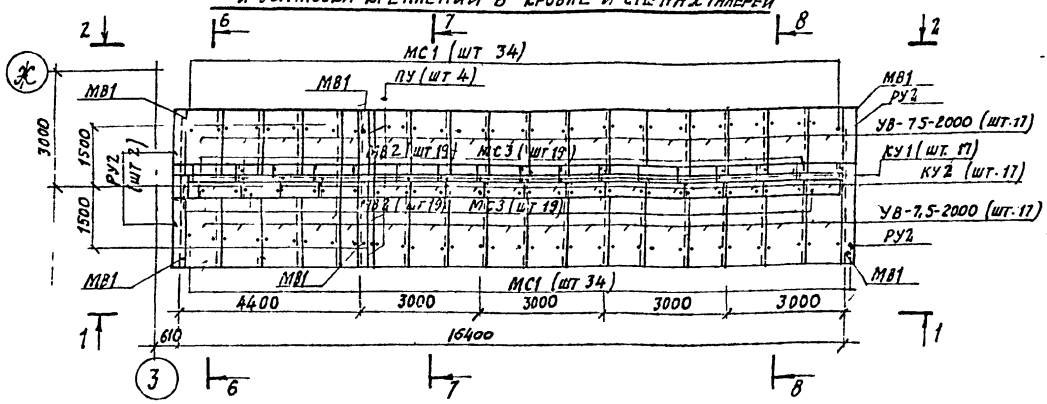
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
МС1	719-73	Крепление	44	
МС2	То же	То же	32	
МС3	"	"	76	
МС4	"	"	48	
МВ1	"	"	72	
МВ2	"	"	24	

Сечения 3-3 - 9-9 см на листе АР-10.
 Данный лист разработан только для склада вместимостью 2500 тонн.
 Не маркированные на фасадах оконные блоки монтированы в стеновые щиты и учтены в спецификации на листе КЖ-20, маркированные - учтены в спецификации на листе АР-11

77 409 29-66		АР
Автоматизированный прирежсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн		
И.М. Лист	№ док. мен.	Подп. Дата
И.М. Пр.	НАЗАРОВ	1977
Нач. Отд.	РЫЖИНА	1977
Гл. арх. Отд.	ГОРЕЛОВА	1977
Рис. Гр.	СМИРНОВА	1977
Уст. Гр. Арх.	ШАРГАНОВ	1977
Ср. Арх.	ЧУСТОВА	1977
Маркировочные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле и стенах галереи фасада 1-7-1		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

Альбом II В1
Типовой проект 409-29-66

МАРКЕРОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ
И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕННЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
УВ-7,5-2000	ГОСТ 16233-77	Асбестоцементные волнистые листы	34	
УВ-6 2000	То же	То же	44	
УВ-6-2500	"	"	18	
ПУ1	"	ДЕТАЛЬ РАВНОБОКАЯ УСЛОВНАЯ Р-1150	12	
ПУ2	"	То же Р-2000	10	
ПУ3	"	То же Р-2500	4	
КУ1	"	ДЕТАЛЬ КОНЬКОВАЯ	17	
КУ2	"	То же	17	
ГУ	"	ГРЕБЕНКА	34	
ПУ	"	ПЕРЕХОДНАЯ ДЕТАЛЬ	4	
С2	2430-16 л 39	Слив	44шт	
ОС	ГОСТ 8075-56	Лист оцинкованной стали	44шт	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
МС1	119-73	КРЕПЛЕНИЕ	68	
МС2	То же	То же	38	
МС3	"	"	124	
МС4	"	"	70	
МВ1	"	"	90	
МВ	"	"	42	

13
7605/2

777 409-29-66 АР

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬОВЫЙ СЕЛД
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ГОНН

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
И.И.ИЖ.ПР.	НАЗАРОВ			
НАЧ. ОУА	РЫБКИНА			
Л.А.В.С.А.	СОБЕДОВА			
П.С.С.Р.	СМИРНОВА			
П.С.С.А.С.	ШАРТАКОВА			
С.Т.А.В.С.	УСОВИЧОВА			

ГОСТРОЙ СССР
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ Вн. ФОРМАТ

АЛЬБОМ II В I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

ИНВ. ЛИСТЫ ПОДЛ. И ДАТА

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖБ КОНСТРУКЦИИ		
ФББ-11	1.415-1 вып.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА	5	1,8Т
ФББ-12	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	1,5Т
БУ-13	1.139-1 вып.1	БРУСКОВАЯ ПЕРЕМЫЧКА	3	0,08Т
БУ-24Б	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	3	0,16Т
ФБС-14Б	ГОСТ 13579-78	БЛОК БЕТОННЫЙ	8	1,3Т
ФЛБ-124	1.112-5; вып.4	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНОГО Ф-ТА	4	0,52Т
Л19-15	3.006-2; В II-1	ЛОТОК	9	0,11Т
П1-15Д	3.006-2; В II-2	ПЛИТА	9	0,17Т
Л-14	1.459-2, В 2	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	1	0,085Т
Л7	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	0,166Т
		МОНОЛИТНЫЕ ЖБ КОНСТРУКЦИИ		
ФМ 1	КЖ-1А	ФУНДАМЕНТ СТОЛБЧАТЫЙ	3	
ФМ 2	ТО ЖЕ	"	6	
ФМ 3	КЖ-1Б	"	1	
ФМ 4	КЖ-1Б	ФУНДАМЕНТ	4	
ФМ 5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	2/1	
ФМ 5а	"	"	3/2	
ФМ 6	"	"	1	
ФМ 6а	"	"	1	
ФМ 7	"	"	1	
ПК 1	КЖ-5	ПОДПОЛЬНЫЙ КАНАЛ	1	
ПК 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	
ПРМ 1	КЖ-10	ПРЯМОК	1	
ПРМ 2	КЖ-1Б	ТО ЖЕ	1	
ПФМ 1	КЖ-1В	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ	1	
ПФМ 2	КЖ-1В	ТО ЖЕ	1	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФФМ 1	КЖС-6	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	2	
ФФМ 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	4	
ФФМ 3	КЖС-11	"	2	
ФФМ 4	"	"	2	
ФФМ 5	"	"	2	
ФФМ 6	"	"	1	
ФФМ 7	"	"	1	
ФФМ 8	"	"	1	
ФФМ 9	"	"	1	
ФФМ 10	КЖС-16	"	1	
ФФМ 11	"	"	1	
ФФМ 12	"	"	1	
ФФМ 13	КЖС-9	"	1	
СТМ 1	КЖС-7	СТЕНА ПОДВАЛА	1	
СТМ 2	КЖС-8	ТО ЖЕ	1	
СТМ 3	КЖС-9	"	1	
СТМ 4	ТО ЖЕ	"	1	
		СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		
МНЧ 4Б	3.400-6/16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	22А	
ЩС-1	КЖИ-ЩС1	КРЫШКА ПРЯМКА	1	
ПЛ 1	1.459-2 вып.2	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ	1	0,008Т
ПЛ 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	0,008Т
ПЛ 7	"	"	1	0,021Т
ПЛ 8	"	"	1	0,021Т
МС 1	КЖИ-МС1-МС3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	4	0,008Т
МС 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	4	0,002Т
МС 3	"	"	4	0,002Т
МН 9	КЖИ-МН 9, МН 10	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ	1	0,026Т
МН 10	ТО ЖЕ	"	1	0,022Т

В СПЕЦИФИКАЦИИ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАНО КОЛИЧЕСТВО ШТУК ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН.

717 409-29-66				КЖ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	
Гл. инж. пр. НАЗАРОВ				
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА				
Гл. констр. ЛАРИКИН				
РУК. ГР. СМАРНОВА				
ИНЖЕНЕР КАДЫКОВА				
ПРОБНИК СМАРНОВА				
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)			ЛИСТ	ЛИС-18
			Р	2
			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИЗ Г. МОСКВА	

Альбом II в I
Типовой проект 409-29-66

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ</u>		
Щ1	КЖИ-Щ1;Щ1А;Щ1Б;Щ1СБ	СТЕНОВОЙ ЩИТ	3	
Щ1а	То же	То же	4	
Щ1б	"	"	1	
Щ2	КЖИ-Щ2;Щ2;Щ2СБ	"	6	
Щ3	То же	"	3	
Щ4	КЖИ-Щ4;Щ4;Щ4СБ	"	1	
Щ5	То же	"	1	
Щ5а	"	"	1	
Щ5б	КЖИ-Щ5б;Щ5б;Щ5бСБ	"	1	
Щ5в	То же	"	1	
Щ6	"	"	1	
Щ7	КЖИ-Щ7;Щ7А;Щ7Б;Щ7В;Щ7Г;Щ7Д;Щ7СБ	"	2	
Щ7а	То же	"	1	
Щ8	"	"	2	
Щ8а	"	"	5	
Щ9	"	"	2	
Щ10	"	"	1	
Щ11	КЖИ-Щ11;Щ12СБ	"	1	
Щ12	То же	"	2	
Щ13	КЖИ-Щ13;Щ13АСБ	"	2	
Щ13а	То же	"	1	
Щ14	КЖИ-Щ14;Щ15;Щ16;Щ17СБ	ЩИТ ПОКРЫТИЯ	4	
Щ15	То же	То же	4	
Щ16	"	"	2	
Щ17	"	"	2	
Щ18	КЖИ-Щ18;Щ19СБ	"	1	
Щ19	То же	"	4	
Щ20	КЖИ-Щ20;Щ25СБ	"	1	
Щ21	То же	"	1	
Щ22	"	"	1	
Щ23	"	"	1	
Щ24	"	"	7	
Щ25	"	"	1	

ФОРМАТ	ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
	2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
	3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
	4	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3	
	5	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3 УЗЕЛ 3 СЕЧЕНИЕ А-А ПК1, ПК2	
	6	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ФУНДАМЕНТЫ Ф0М-1, Ф0М-2	
	7	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНЫ СТМ-1	
	8	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНЫ СТМ-2	
	9	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНЫ СТМ-3, СТМ-4 И ФУНДАМЕНТ Ф0М 13	
	10	ПРЯМОК ВХОДА В ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПРМ-1	
	11	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М3-Ф0М9	
	12	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ2, ФМ2а. ПРИЗМОК ПРМ2. КАМЕРА ДЛЯ ВОДЫ К1	
	13	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000 ТОНН	
	14	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500 ТОНН	
	15	ФУНДАМЕНТЫ ФМ3, ФМ4, ФМ5, ФМ5а, ФМ6, ФМ6а, ФМ7	
	16	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТЫ Ф0М10-Ф0М12	
	17	ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ПФМ 1, ПФМ 2 УЗЕЛ 1	
	18	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ1 АРМИРОВАНИЕ	
	19	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ2 АРМИРОВАНИЕ	
	20	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ЩИТОВ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	21	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ЩИТОВ ПОМЕЩЕНИЯ ПНЕВМОВИНТОВОГО НАСОСА УЗЕЛЫ 1-4	
	22	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ЩИТОВ ПОКРЫТИЯ ПОМЕЩЕНИЯ ПНЕВМОВИНТОВОГО НАСОСА УЗЕЛЫ	
	23	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЩИТОВ ПОКРЫТИЯ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА УЗЕЛЫ	

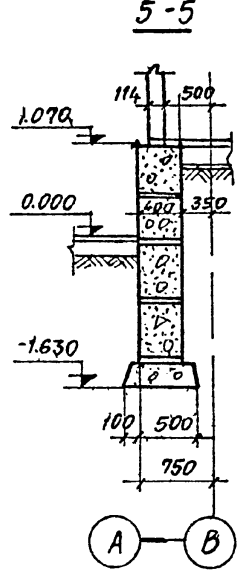
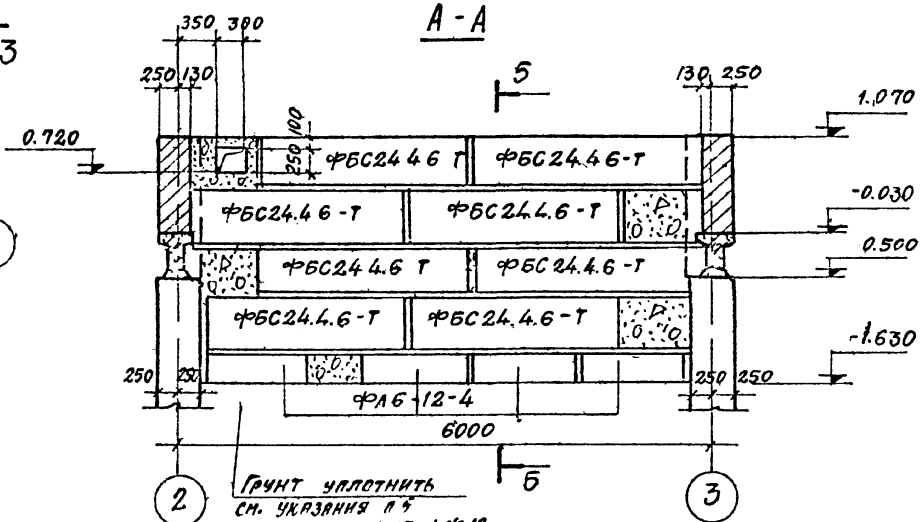
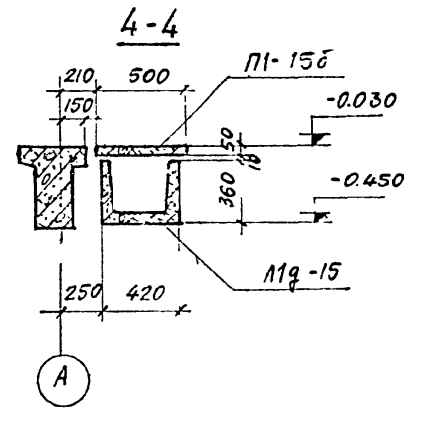
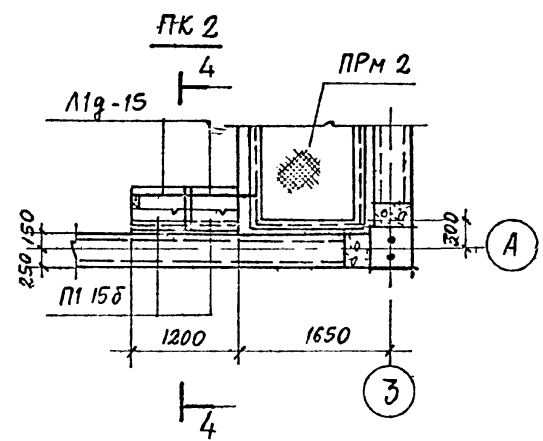
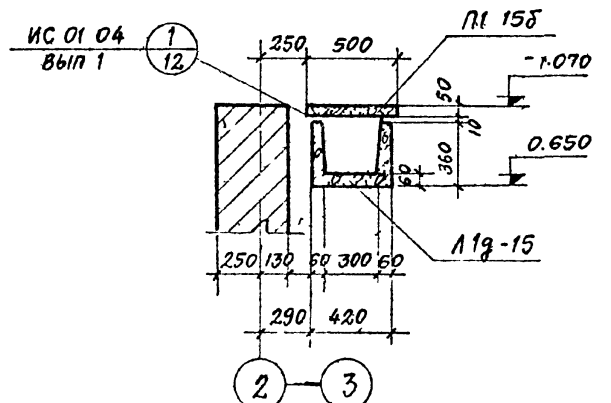
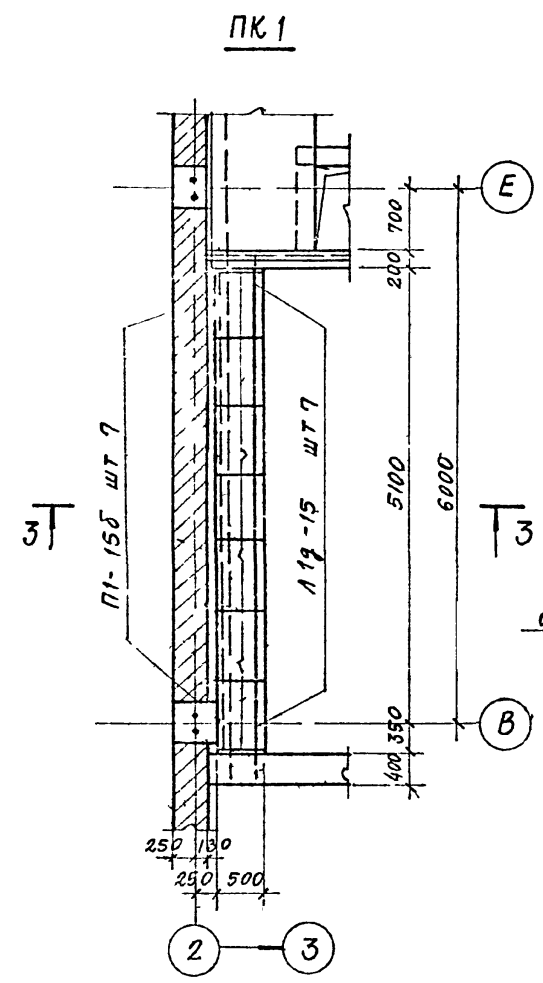
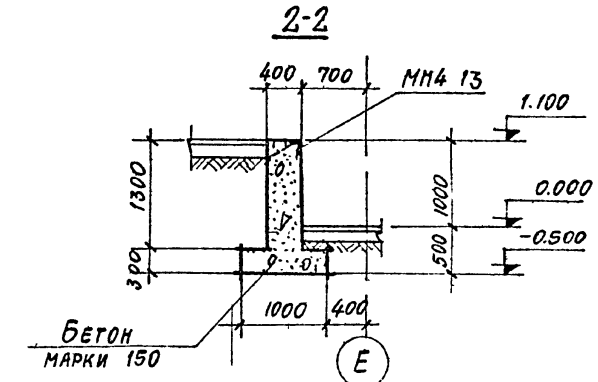
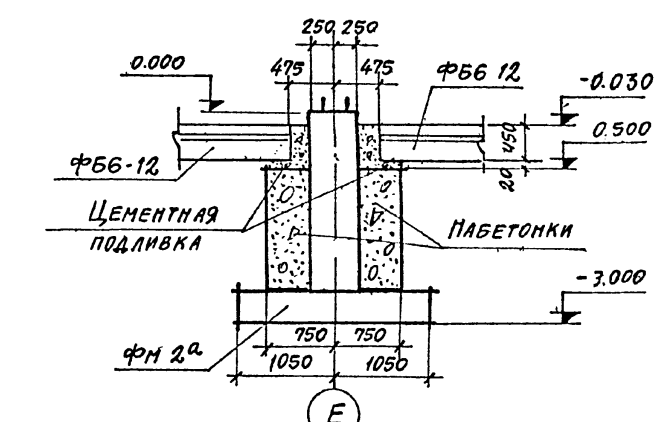
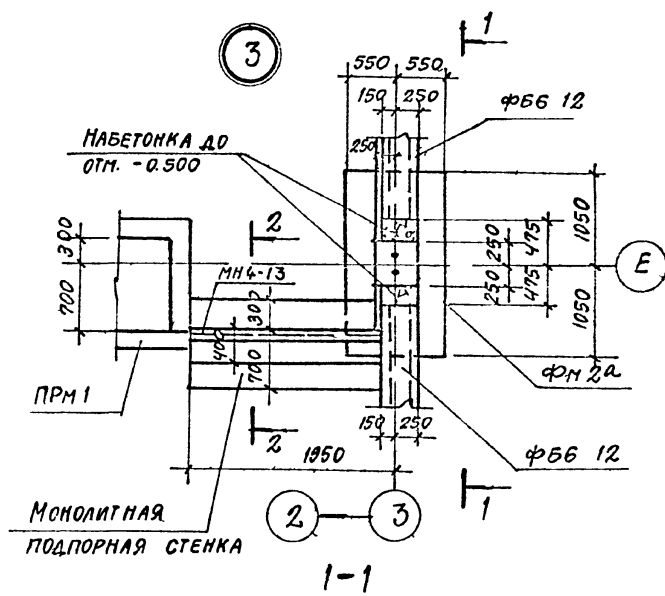
№ п/п
Посл. и дата

17
1506/2

ТТ 409-29-66 КЖ

Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
Лист	№ докумен	Подп.	Дата
Лист	Лист	Лист	Лист
Р	3		
Общие данные (окончание)		Госстрон СССР Проектный институт №2 г. Москва	

Копирова Я.И. ФОРМАТ

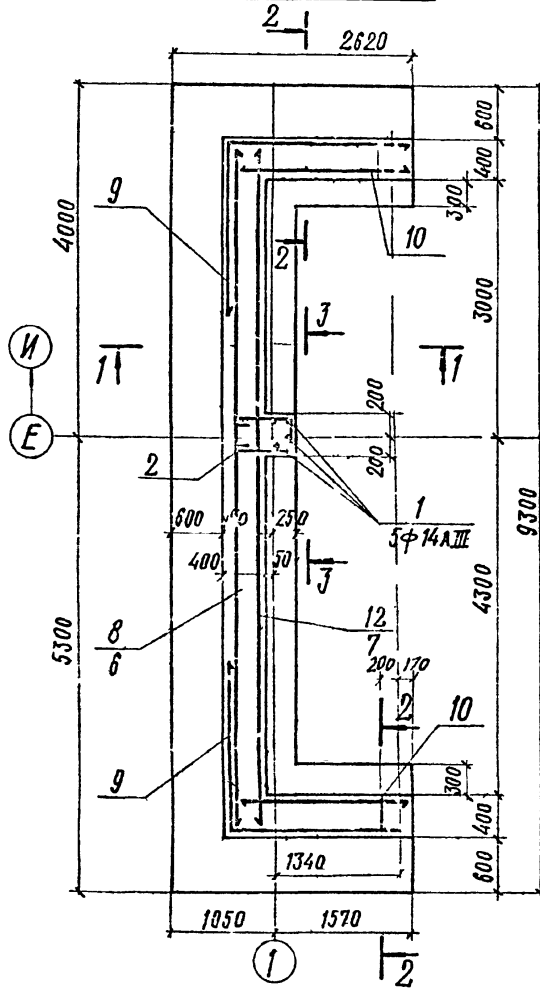


1. Маркировочную схему фундаментов, фундаментных балок, подземного хозяйства и спецификацию элементов см лист КЖ-4.

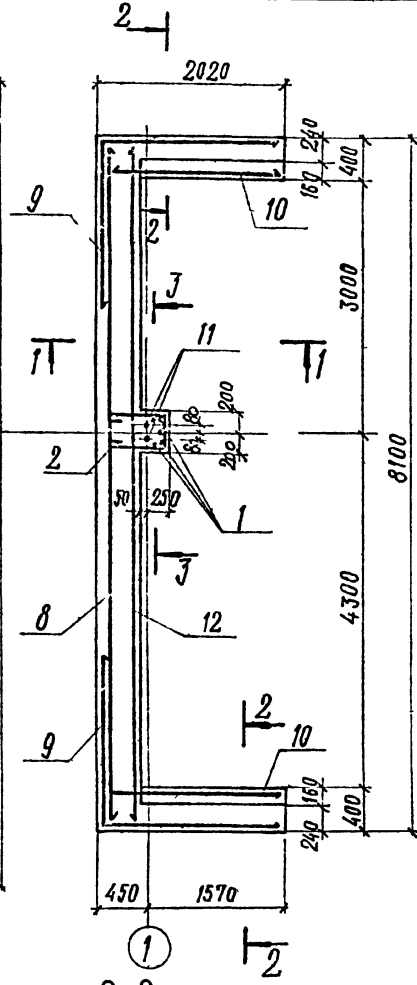
		ТТ 409-29-66		КЖ	
		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВНЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ	В.П.		Р	5
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	И.И.			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	И.И.			
РУК. ГР.	СМИРНОВА	И.И.			
ИНЖ.	ЛИБЕНШТАТ	И.И.			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	И.И.			
				ГОССТРОИ СССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ	
				Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ *В.И.И.* ФОРМАТ

СТМ 1 План на отм 2'180



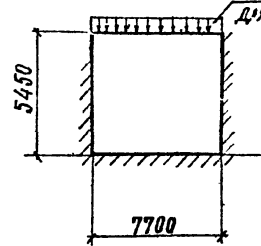
СТМ 1 План на отм -0'030



БЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка бетона	Пос.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина м	Кол.
СТМ 1	1		14AIII	5500	5
	2		6AII	1680	23
	3		6AII	480	60

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТМ 1, СТМ 2



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА

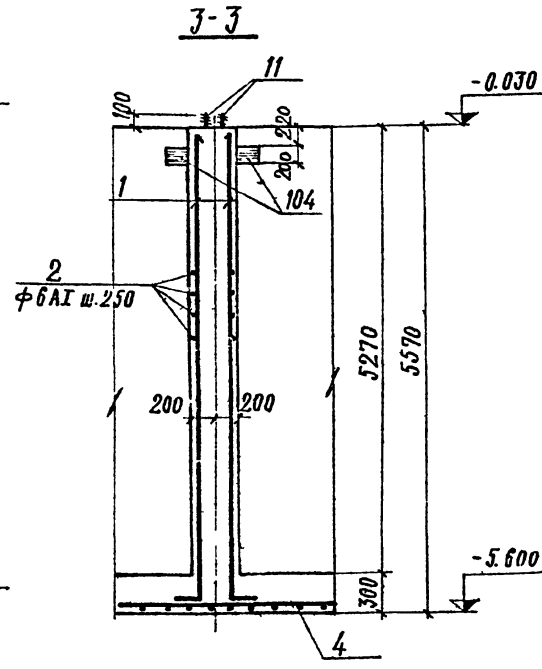
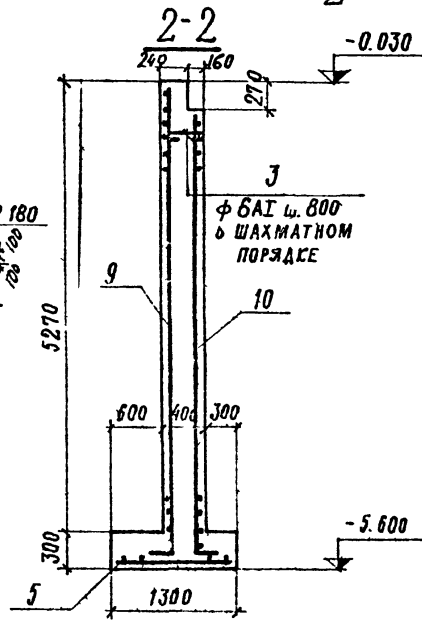
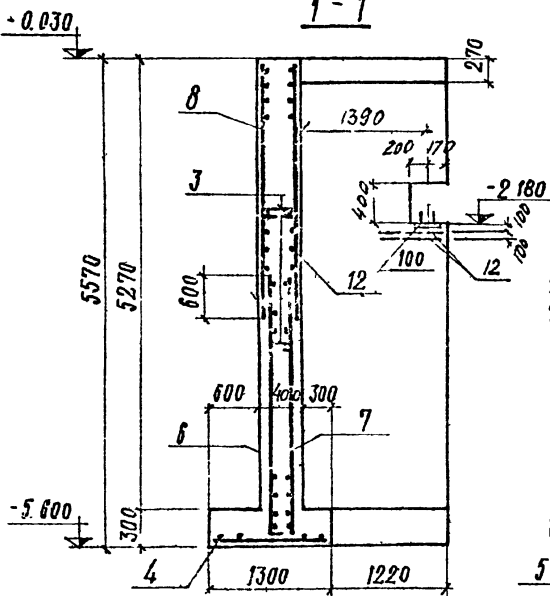
$R = 0.72 \text{ тс/м}^2$
 $q = 4.65 \text{ тс/м}^2$
 $N = 1.32 \text{ тс/м}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. чание
СТМ 1						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1-3	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		4	КЖИ-С3 С4 С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	1	41,7 кг
		5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С3	2	9,8 кг
		6	КЖИ-С6	" С6	1	226,4 кг
		7	КЖИ-С7 С8 С8а	" С7	1	149,5 кг
		8/12	ТО ЖЕ	" С8 С8а	1/1	26,2 / 219,0
		9	КЖИ-С11 С12 С11а С12а	" С11а	2	195,0 кг
		10	КЖИ-С13 С14 С15	" С13	2	56,8 кг
		11	КЖИ-А1, А2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1	2	2,2 кг
		100	КЖИ МН1, МН2	ТО ЖЕ МН2	2	4,2 кг
		104	СЕРИЯ 3400 6/А 55	МНЗ 17	2	
		12	КЖИ-С20, С20А, МН7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20А	2	4,1 кг
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 200		292 м ³	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75*		ПРОКАТЫ ПРОФИЛИ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС А I	φ мм	КЛАСС А III	φ мм	Итого	Итого	КЛАСС А I φ мм	КЛАСС А II φ мм			
СТМ 1	38.0		38.0	204.0	442	4.8	1.8	5.5	7.8	226	1454.0



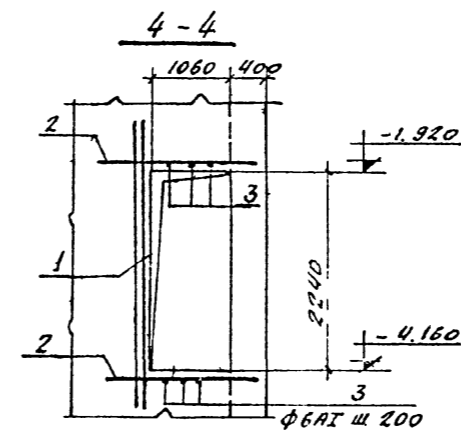
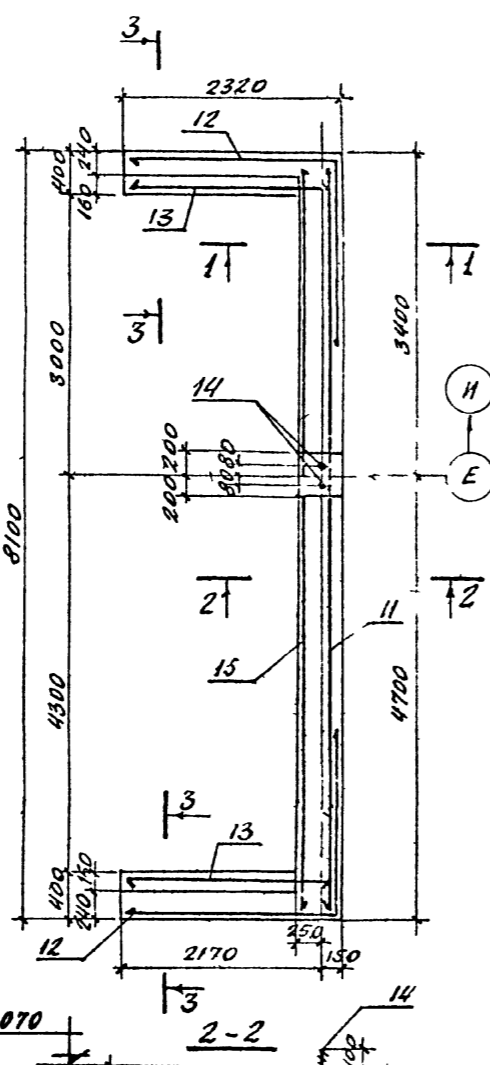
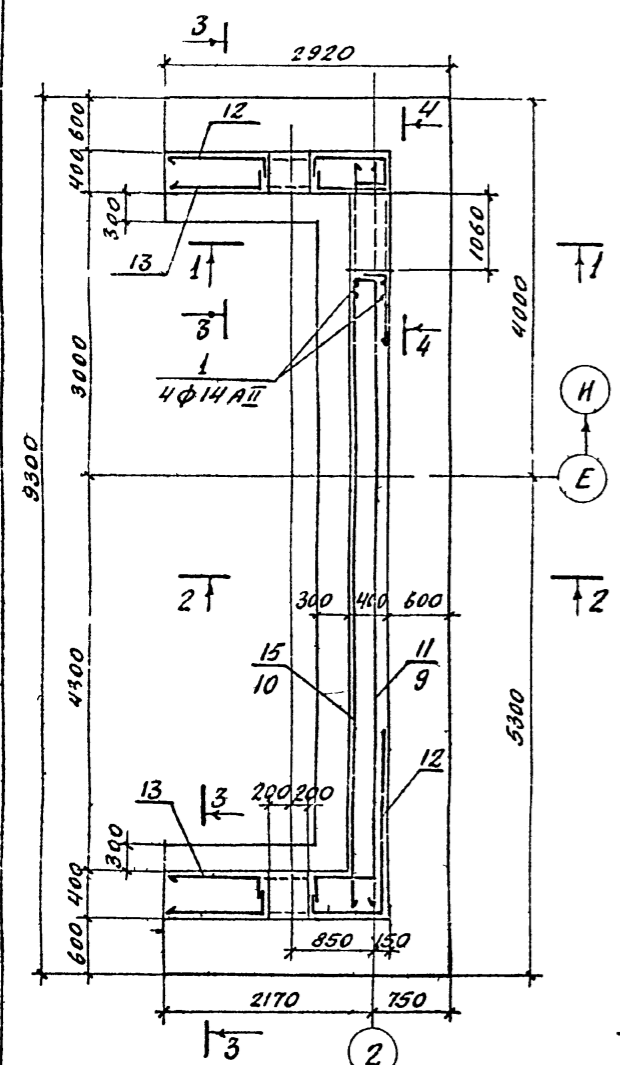
1. Закладные изделия поз. 100 и 104 замаркированы на листе КЖ 6.
2. В местах технологических отверстий арматуру сеток вырезать по месту.

Т/П 409 29-66				КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ И ПРИЕЛСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН					
ИЗМ. АУСТ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	ИЗСТ.
ИЛ. КЖ. ТР.	НАЗАРОВ				
НАУ. ОТА	РЫБИКИНА				
ЛА. КЖ. СТ.	ЛАПКИН				
С. КЖ. Г.	СМИРНОВА				
ПОС. КЖ.	АНДРИЯТ				
ПОС. КЖ.	СМИРНОВА				
Подвал приемного бункера ст. СТМ 1				ГОСТРОМ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛБОНТ В 1

СТН 2 ПЛАН НА ОТМ. -2.180

СТН 2 ПЛАН НА ОТМ. -0.030



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТА	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол
СТН 2	1		14АII	3200	4
	2		14АII	1700	14
	3		6АI	360	12
	4		6АI	480	70
	5		6АI	1470	5
	6		6АI	1070	5

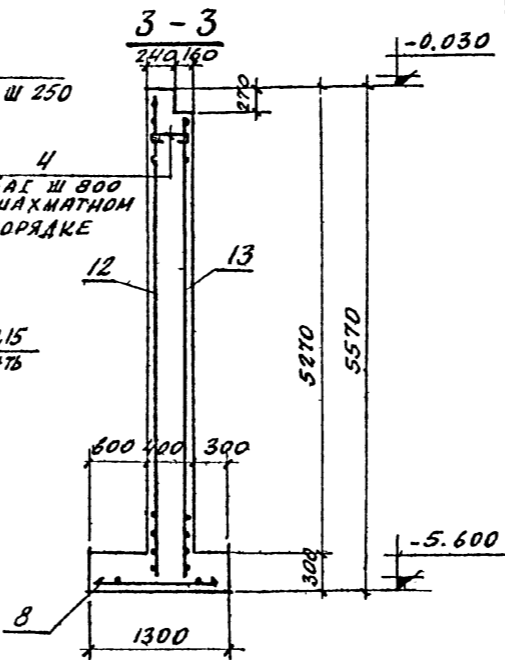
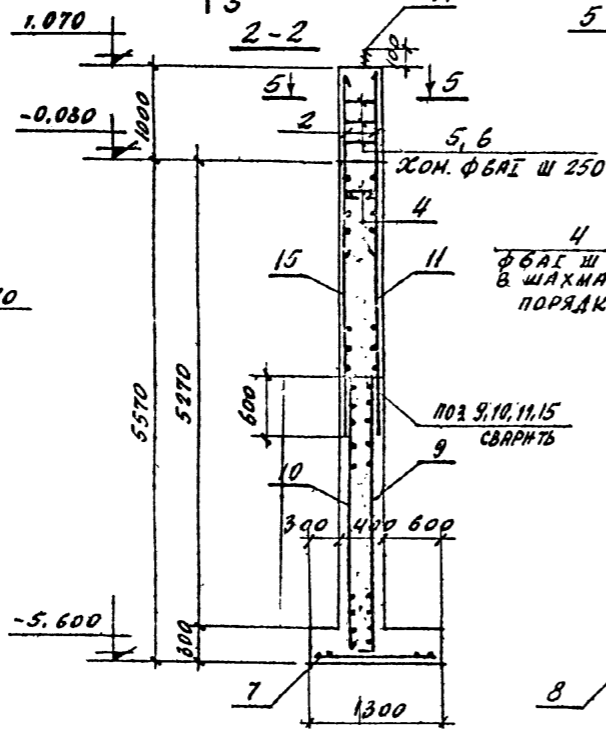
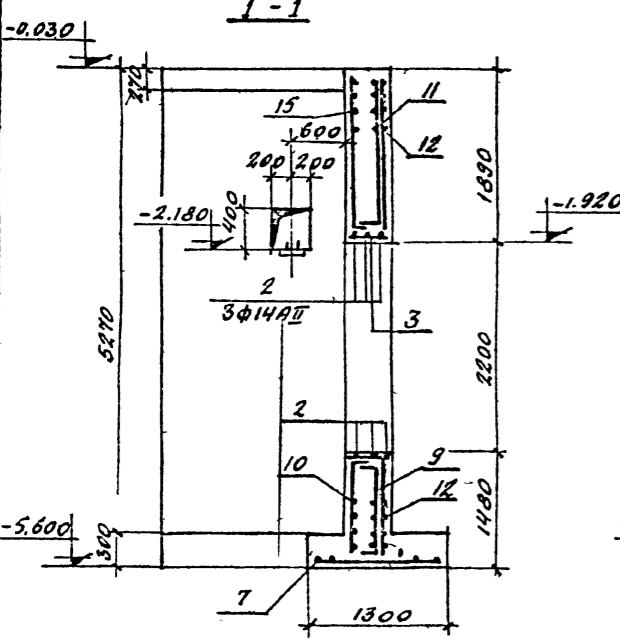
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СТН 2			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
		16	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		7	КЖН-С3 С4, С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1	
		8	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С4	2	
		9	КЖН-С6	С6	1	
		10	КЖН-С7, С8, С8А	С7	1	
		11	ТО ЖЕ	С8	1	
		12	КЖН-С11, С11А, С12, С12А	С12А	2	
		13	КЖН С13, С14, С15	С14	2	
		14	КЖН-А1 А2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1	2	
		100	КЖН-МН1, МН2	ТО ЖЕ МН2	2	
		101	ТО ЖЕ	МН1	2	
		15	КЖН-С7 С8, С8А	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8А	1	
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 100	29,6	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

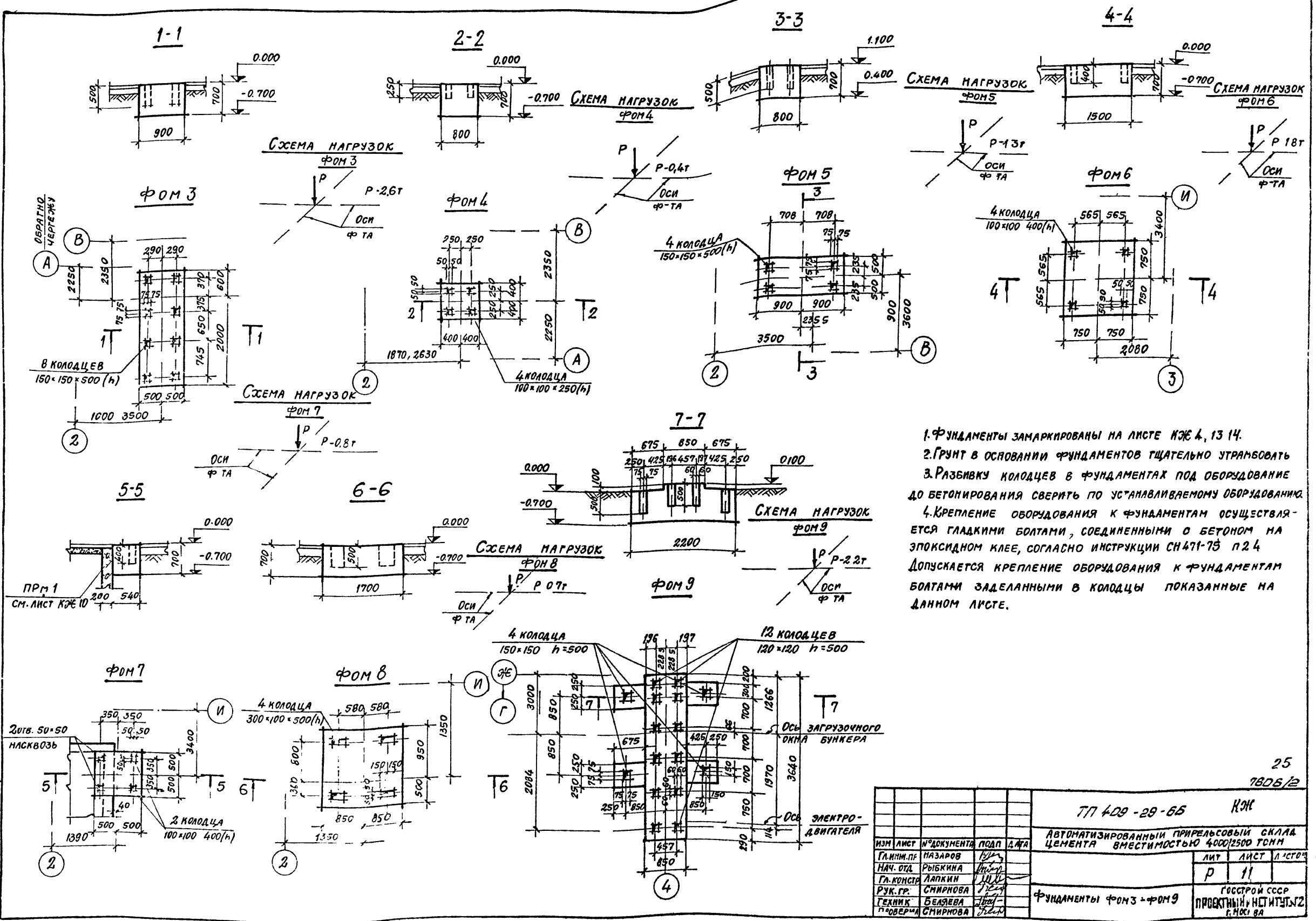
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО				
	АРМ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМ СТАЛЬ ГОСТ 51459-72*		ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ		АРМ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II	КЛАСС А-II	КЛАСС А-II	Итого	Итого	КЛАСС I	КЛАСС II					
СТН 2	33,9	33,9	904,7	152,0	224,0	708,0	1308,7	7,6	4,8	5,6	5,4	23,4	14-16

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 100 И 101 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-6.
2. В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ СЕТОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. РАСЧЕТНУЮ СХЕМУ НАГРУЗОК СМ НА ЛИСТЕ КЖ-7.



ИЗМ Лист				№ документа				ПОЛН. ДИП.			
ГЛАВ. ИНЖ. ЛАНАЗАРОВ				ПРОЕК. ИНЖ. ЛАНАЗАРОВ				ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ			
НАЧ. ОТД. РЕБЕККИНА				ПРОЕК. ИНЖ. ЛАНАЗАРОВ				Р 8			
ГЛАВ. КОНСТ. ЛАНАЗАРОВ				ПРОЕК. ИНЖ. ЛАНАЗАРОВ				ГОССТРОИ СССР			
РУК. ГР. СМЕРНОВА				ПРОЕК. ИНЖ. ЛАНАЗАРОВ				ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ К 2			
ИНЖ. ЛАНАЗАРОВ				ПРОЕК. ИНЖ. ЛАНАЗАРОВ				Г. МОСКВА			
ПРОВЕР. СМЕРНОВА				ПРОЕК. ИНЖ. ЛАНАЗАРОВ				ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА			
								СТЕНА СТН 2			

А 1650М II В.1
 ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-29-66



1. Фундаменты замаркированы на листе КЭЖ 4, 13 14.
2. Грунт в основании фундаментов тщательно утрамбовать.
3. Разбивку колодцев в фундаментах под оборудование до бетонирования сверить по устанавливаемому оборудованию.
4. Крепление оборудования к фундаментам осуществляется гладкими болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно инструкции СН 471-75 п.2.4. Допускается крепление оборудования к фундаментам болтами заделанными в колодцы показанные на данном листе.

25
1806/2

ИЗМ		ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПДП		Д.А.ТА		77 409-29-66		КЭЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН													
ЛИТ	ЛИСТ	Л.СТОР.											
P	11												
ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 3 + ФОМ 9										ГОССТРОЙ СССР			
										ПРОЕКТИРНИК И ИТТИУТЪ 2			
										Г. МОСКВА			

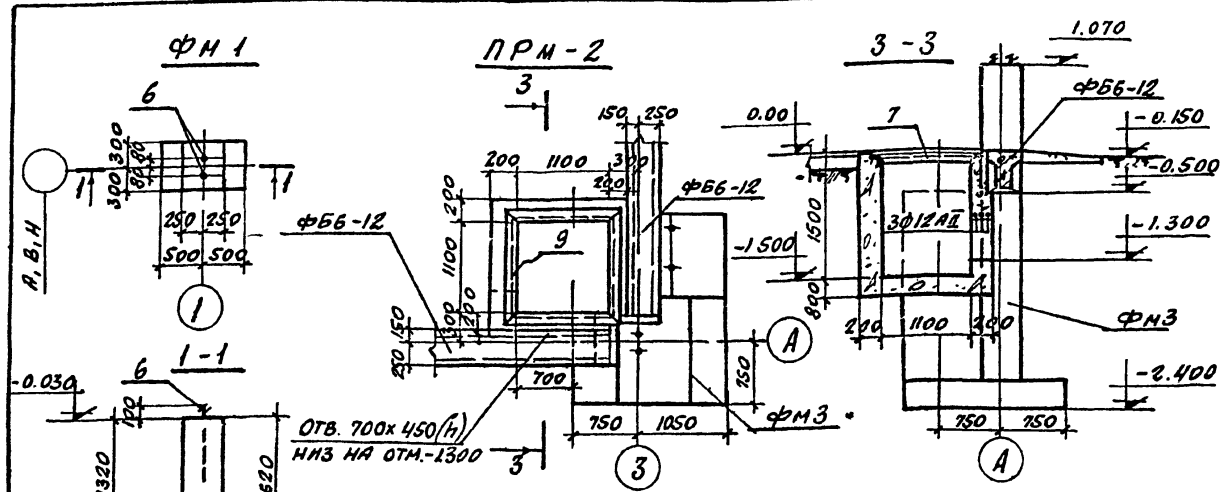
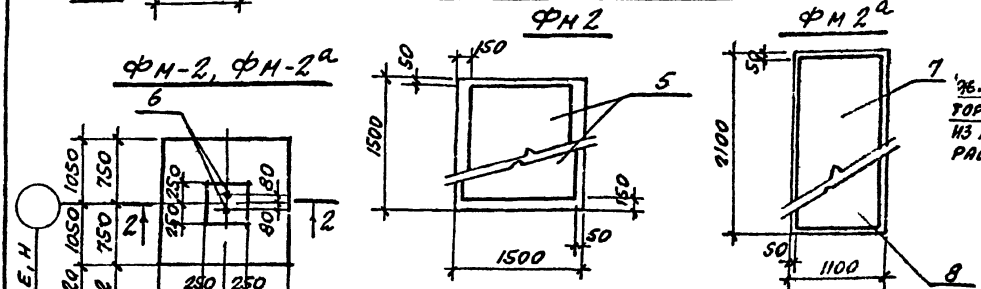
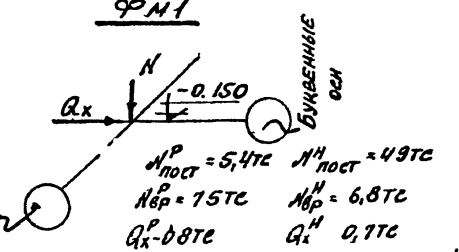


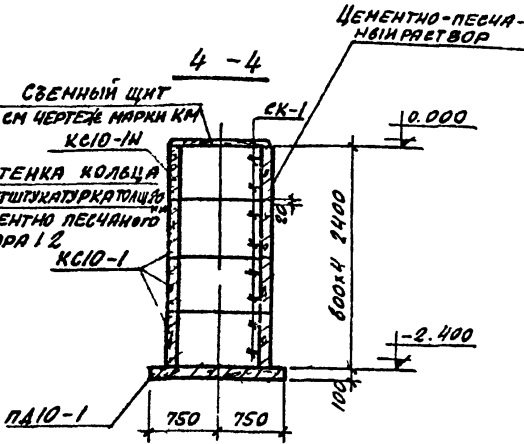
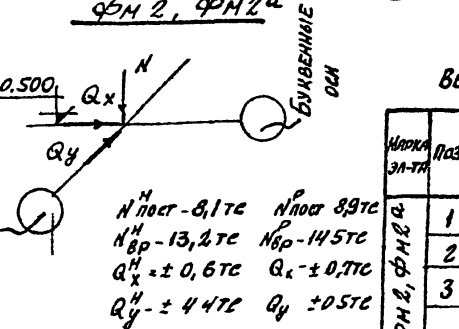
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ



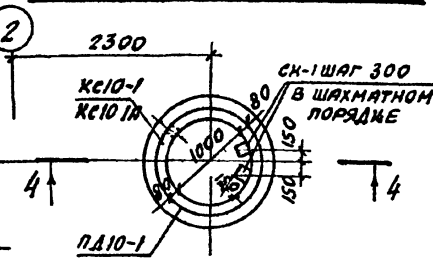
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ 1



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ 2, ФМ 2а



КАМЕРА ДЛЯ ВОДЫ К1



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Эск из нап сеченне	Ф мм	Длина	кол мм
ФМ 2, ФМ 2а	1	2900	18AII	2900	8
	2	430	6AII	1870	16
	3	300	6AII	1350	11

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КЛАДКИ		
		2,3	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		Для ФМ 2, ФМ 2а
		4	КЖН С13 С14 С15	СЕТКА С15	1	
		5	1 410-2, ВВП 1, А 61	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12А11 ИЛИ	2	
		6	КЖН-А1, А2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1	2 2 2	
		7	1 410 2 ВВП 1 А 23	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12А11 ИЛИ	1	
		8	КЖН-С41С42	С41	1	
		9	КЖН-МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	5,0	ПМ
				ИЗДЕЛИЕ ПЛТ	0,58 1,35 1,36	
				БЕТОН МАРКИ 200		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ		АРМ СТАЛЬ ГОСТ 5781 75		Итого				
	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого			
ФМ 1	0,7	0,7	3,4	3,4	4,1	4,1	4,4	4,4	4,4	8,5	
ФМ 2	8,0	8,4	11,4	20,6	37,0	57,6	69,0	4,4	4,4	73,4	
ФМ 2а	8,0	4,1	12,1	20,8	37,0	57,8	69,9	4,4	4,4	74,3	
ПРМ 2								24,1	4,0	2,0	30,1

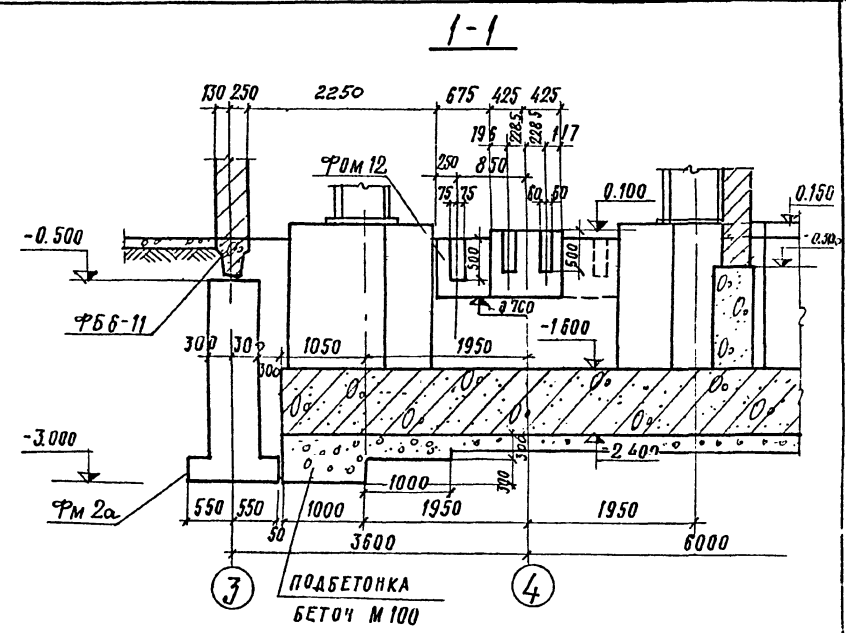
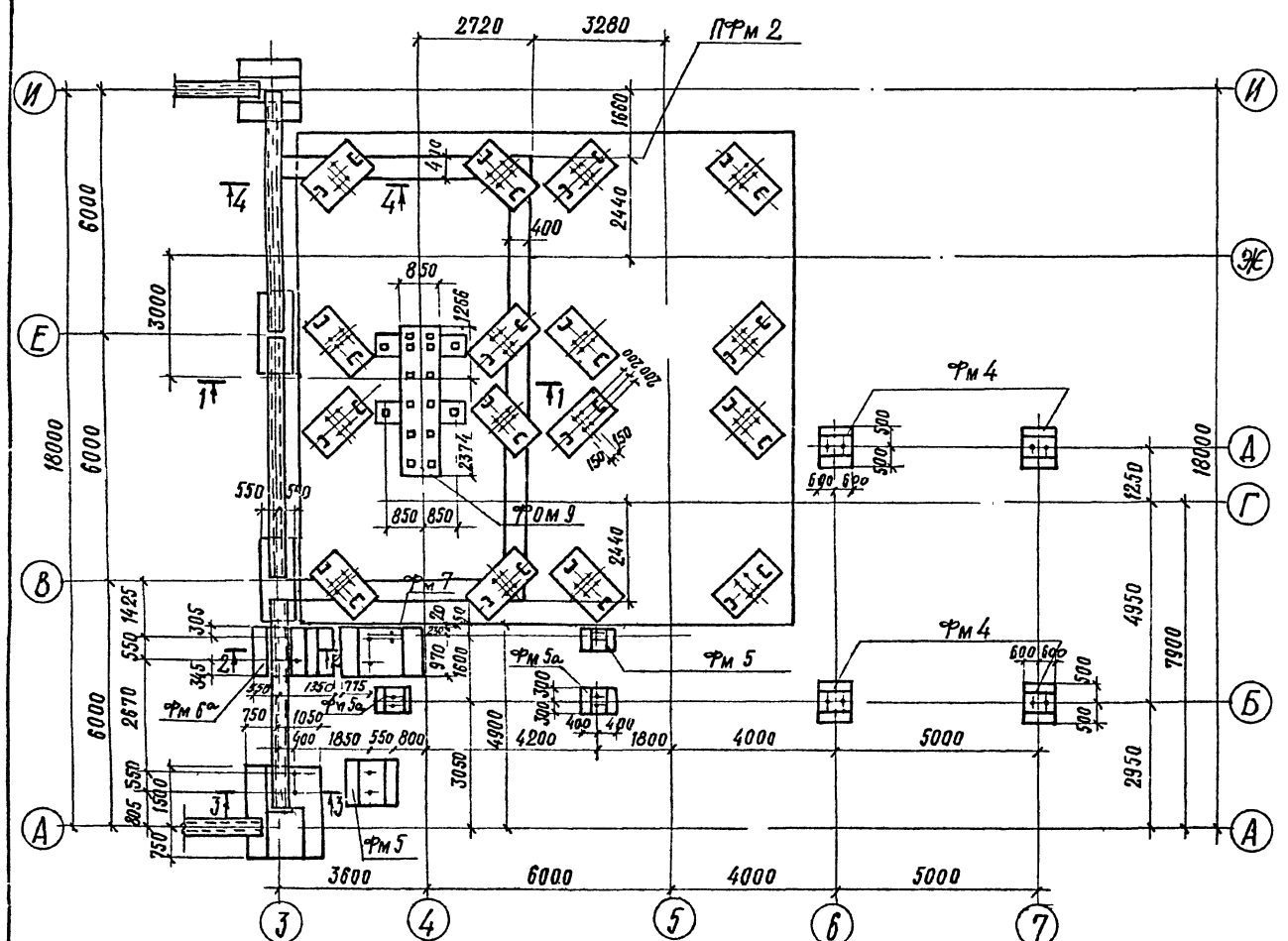
1. Маркировочную схему приемного устройства см лист КЖ-4.
2. Фундаментные балки укладывать на подливку из цементного раствора состава 1:2, толщиной 20 мм.
3. Зазоры между торцами балок, толщиной до 50 мм, залить цементным раствором, состава 1:2, более 50 мм - бетоном М150 и набетонки на фундаментах и бетонные участки ленточных стен выполнять из бетона М150.
5. В основании фундаментов и фундаментных лент в осях 1:3 грунт трамбовать по слою объемный вес скелета утрамбованного грунта довести до 16 тс/м³ послойным уплотнением.
6. Обратную засыпку котлована производить равномерно со всех сторон фундаментов с послойным трамбованием.
7. Под каналами из сборных лотков выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
8. Гидроизоляцию под кирпичные стены на отм -0.030 и 1.070 выполнять из цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.

26
7606/2

ТТ 409-29-66			КЖ		
Автоматизированный приемо-сдаточный склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн					
Изм. лист	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДА	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. НАЗАРОВ	РАБОТНИК	РАБОТНИК		Р	12
Инж. Г.Р. Смирнова	Инж. А.И. Шестаков	Инж. Смирнова		ГОСТРОЙ СССР	
Инж. А.И. Шестаков	Инж. Смирнова		ПРОБНЫМ ИНСТИТУТ № 2		Г. МОСКВА
Провер	Смирнова		Копировать		ФОРМАТ II

Альбом Д в.1
Типовой проект 409 29 66

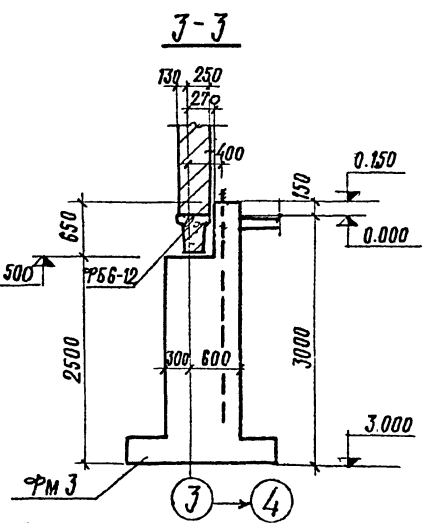
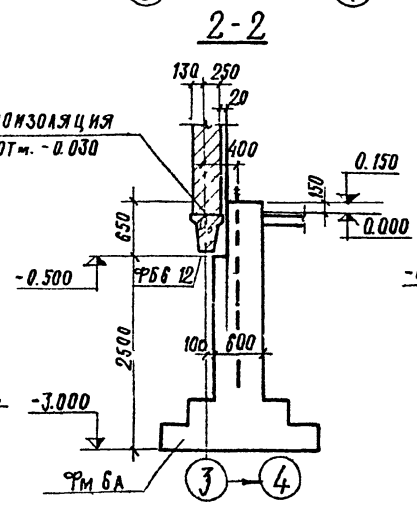
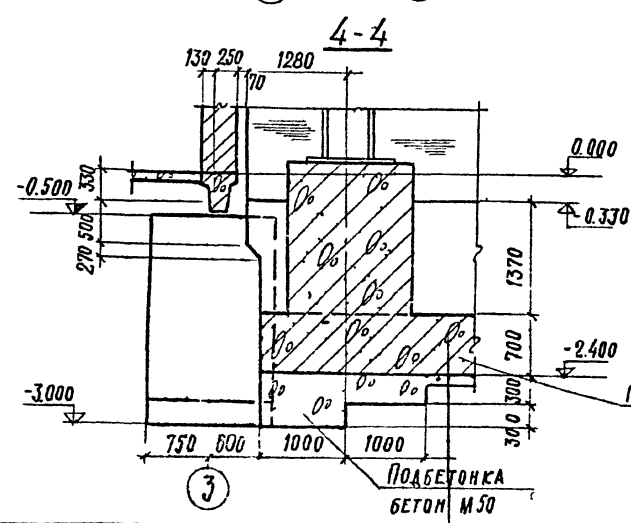
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
в осях 3-7



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА		
ФМ 4	КСЖ 15	ФУНДАМЕНТ ФМ 4	4	
ФМ 5	ТО ЖЕ	ФМ 5	1	
ФМ 5А	"	ФМ 5А	2	
ФМ 6	"	ФМ 6	1	
ФМ 6А	"	ФМ 6А	1	
ФМ 7	"	ФМ 7	1	
ПФМ 2	КСЖ-17	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ 2	1	
РОМ 3	КСЖ 17	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ РОМ 3	1	
ФМ 10	КСЖ 16	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 10	1	
ФМ 11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	1	

Под фундаментной плитой выполнить бетонную подготовку из бетона М 200 толщиной 100 мм

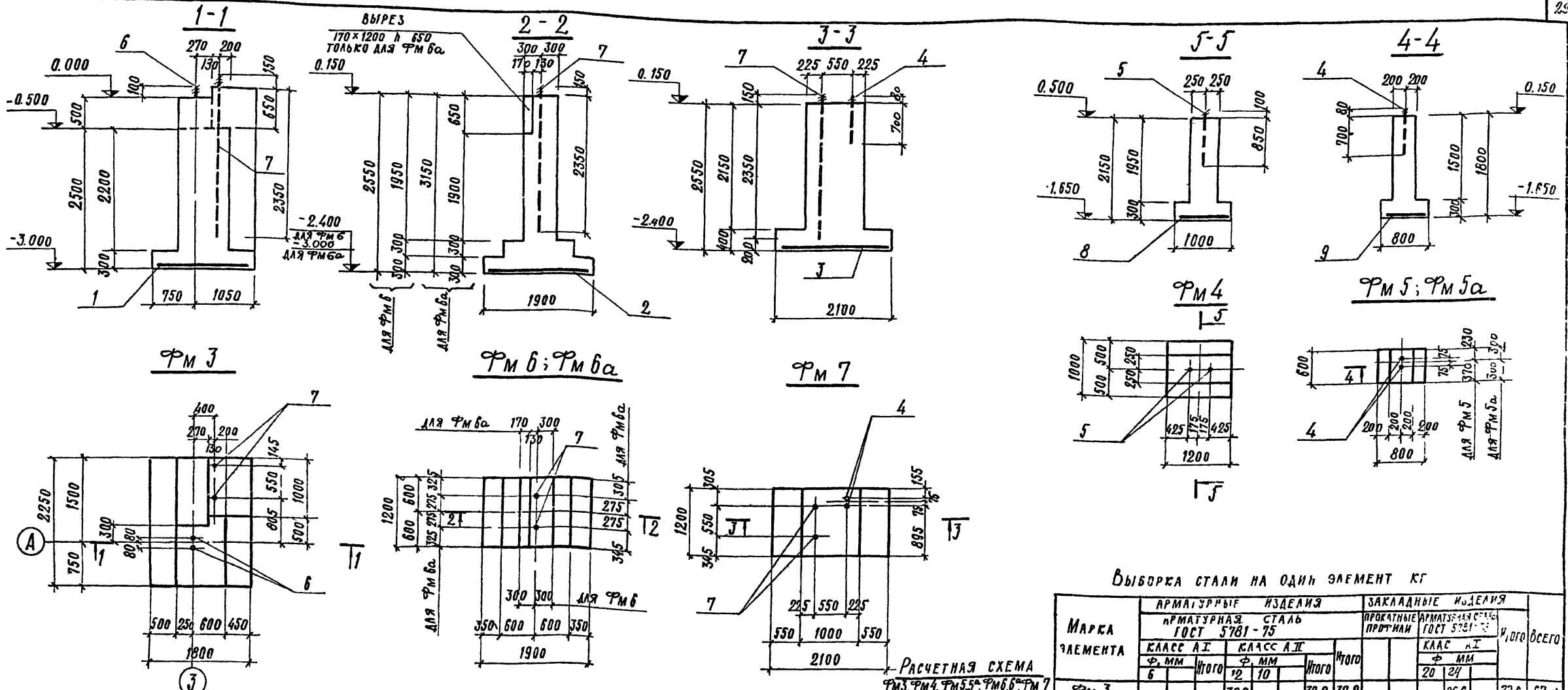


28
7503 2

ИЗМ.		№ ДОКУМЕНТА		ПОЛ.		ДАТА		7/7 409-29-66		КСЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН											
И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.
НАЧ. ОД.	РИБКИНА	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.
ГЛА. КОНСТ.	ЛАДКИН	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.
РУК. ГР.	СМИРНОВА	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.
СТ. ИИЖ.	КУДРЯВЦЕВА	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.	И.И.И.П.
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА А.Я. ВМЕСТИМОСТИ 2500 ТОНН										ГОССТРОИ СССР	
ПРОЕКТ ИЛИ ИСТИТУТ №2										Г. МОСКВА	

КПРОВА

ФОРМАТ



Групповая спецификация для монолитных элементов

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕЧАНИЕ	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ							
		1	КЭЖИ С17 С18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	1							
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С18		1	1					
		3	КЭЖИ С19 С21	" С19						1		
		4	КЭЖИ А1-А4 А6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1		2				2		
		5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А2	2							
		6	"	" А3	2							
		7	"	" А6	2		2	2	2			
		8	КЭЖИ С13-С16	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	1							
		9	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С16		1						
					МАТЕРИАЛЫ							
					БЕТОН МАРКИ 200							
					5.60	1.53	0.50	2.51	2.82	3.60		
					АНТЕР							
					МАРКА	ФМ 3	ФМ 4	ФМ 5	ФМ 5а	ФМ 6	ФМ 6а	ФМ 7

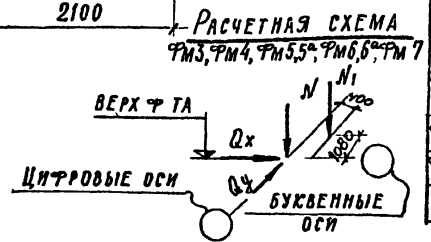


Таблица усилий

МАРКА ФУНДАМЕНТА	Имя в тс	Постоянн для нагрузки	Временн для нагрузка	СНЕГ	МОНО РЕЛЬС	ВЕТЕР ВДОЛЬ БУКВЕННЫХ ОСЕЙ	ВЕТЕР ВДОЛЬ ЦИФРОВЫХ ОСЕЙ
ФМ 3	N	8.9	3.5	3.1	5.4	1.4	1.07
	N1	3.0				±16.4	±5.8
	Qx					±1.9	
	Qy						+1.1
ФМ 4	N	1.5	7.8	3.7			
	N	1.0	2.7	2.3			
ФМ 6	N	3.0				±16.4	±5.8
	Qx					±1.2	
ФМ 7	N	4.0	2.7	2.3		±16.4	+5.8
	Qy					±1.2	
						±0.6	
						±0.6	

Выборка стали на один элемент кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОКАТНЫЕ АРМАТУРНЫЕ СТАЛИ ГОСТ 5781-75			
	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А I	КЛАСС А II	Ф, мм	У, кг		
ФМ 3		39.2		39.2	39.2		28.0	57.2
ФМ 4		4.8	4.2	9.0	9.0		7.4	16.4
ФМ 5 ФМ 5а		2.8	1.5	4.3	4.3	4.4	4.4	8.7
ФМ 6 ФМ 6а		21.2		21.2	21.2	18.6	18.6	39.8
ФМ 7		23.6		23.6	23.6	4.4	18.6	23.0

Данный лист см совместно с листом КЭЖ-4, 13, 14

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМЕНТА				ПОДП.				ДАТА			
ГА. ИИЖ. ПР.				НАЗАРОВ				ИИЖ. ПР.				НАЗАРОВ			
НАЧ. ОТД.				РЫБКИНА				ИИЖ. ПР.				НАЗАРОВ			
СА. КОНСТР.				ЛАДКИН				ИИЖ. ПР.				НАЗАРОВ			
РУК. ГР.				СМИРНОВА				ИИЖ. ПР.				НАЗАРОВ			
СТ. ИИЖ. ПР.				КУРАВЦЕВА				ИИЖ. ПР.				НАЗАРОВ			
ПРОВЕР.				СМИРНОВА				ИИЖ. ПР.				НАЗАРОВ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАЛ' ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН												ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ			
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 3, ФМ 4, ФМ 5, ФМ 5а, ФМ 6, ФМ 6а, ФМ 7												ГОСТРЕИ СССР ПРОЕКТИНИИСТИТУТ №2 Г. МОСКВА			

Маркировочная схема фундаментов под маневровое устройство

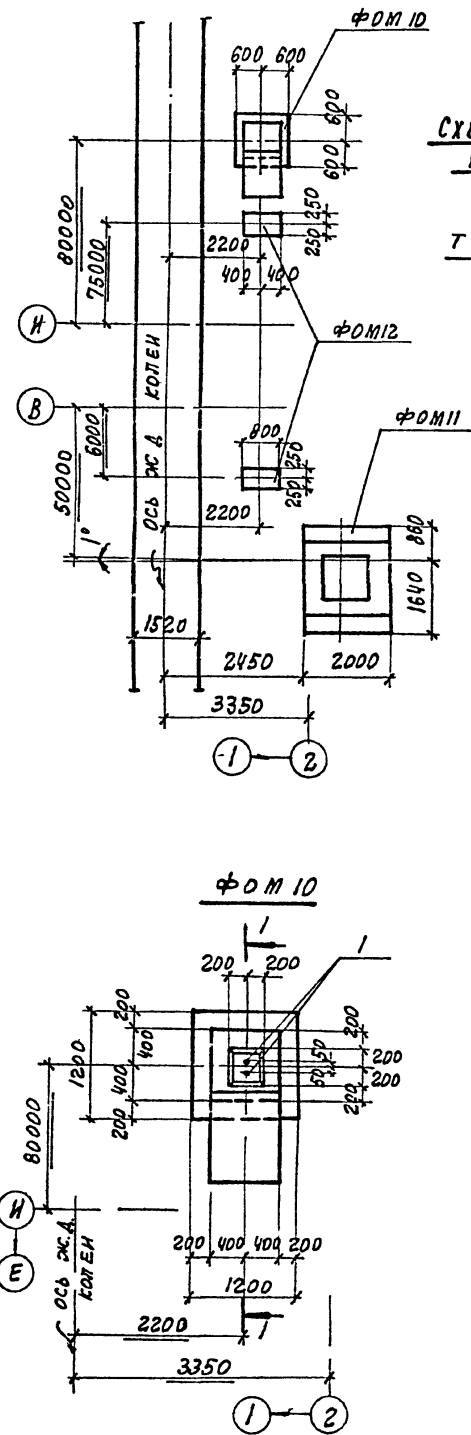
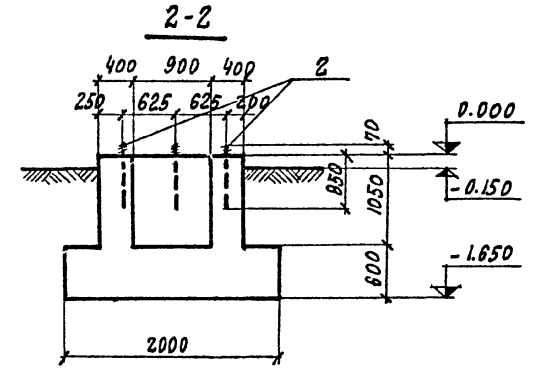
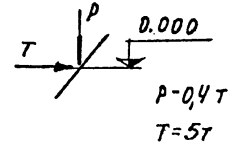
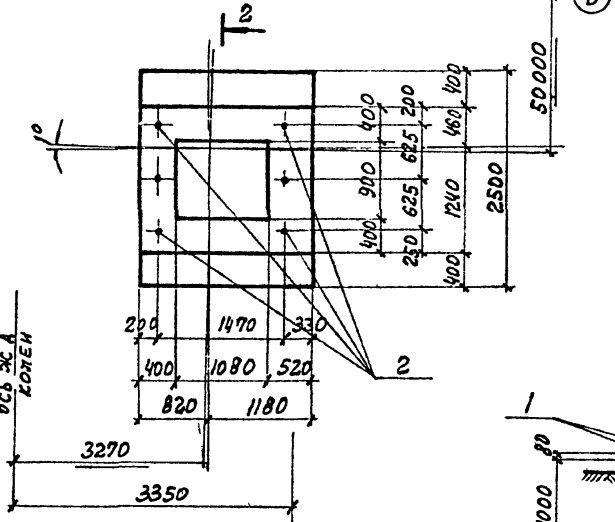


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФОМ II



ФОМ II



Нагрузка на ФОМ II

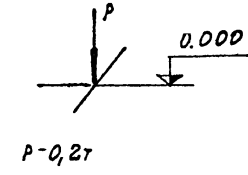
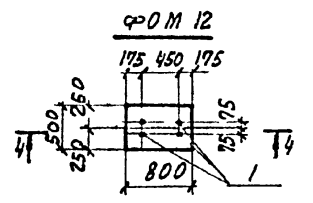
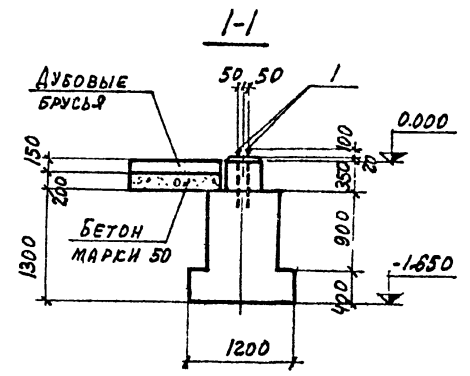
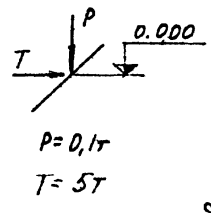


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФОМ I0



Групповая спецификация для монолитных элементов

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение				Примечание
					Ф	Л	М	В	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ					
		1	КЖМ А1-А4	УЗЕЛНИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1	2		4		
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А2			6		
				МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН МАРКИ 200	136	5,55	0,4		м ³

Выборка стали на один элемент, кг

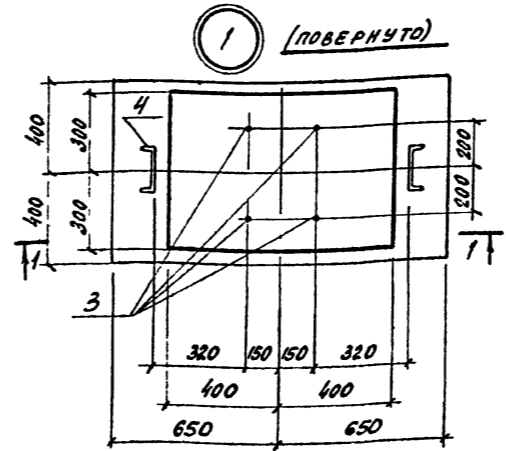
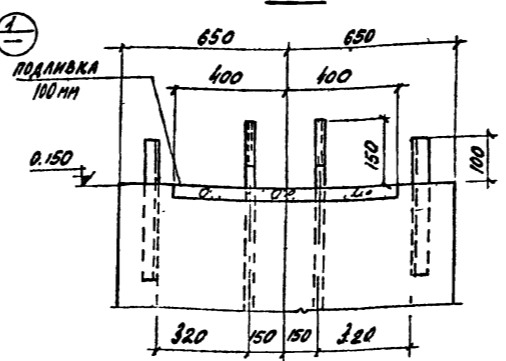
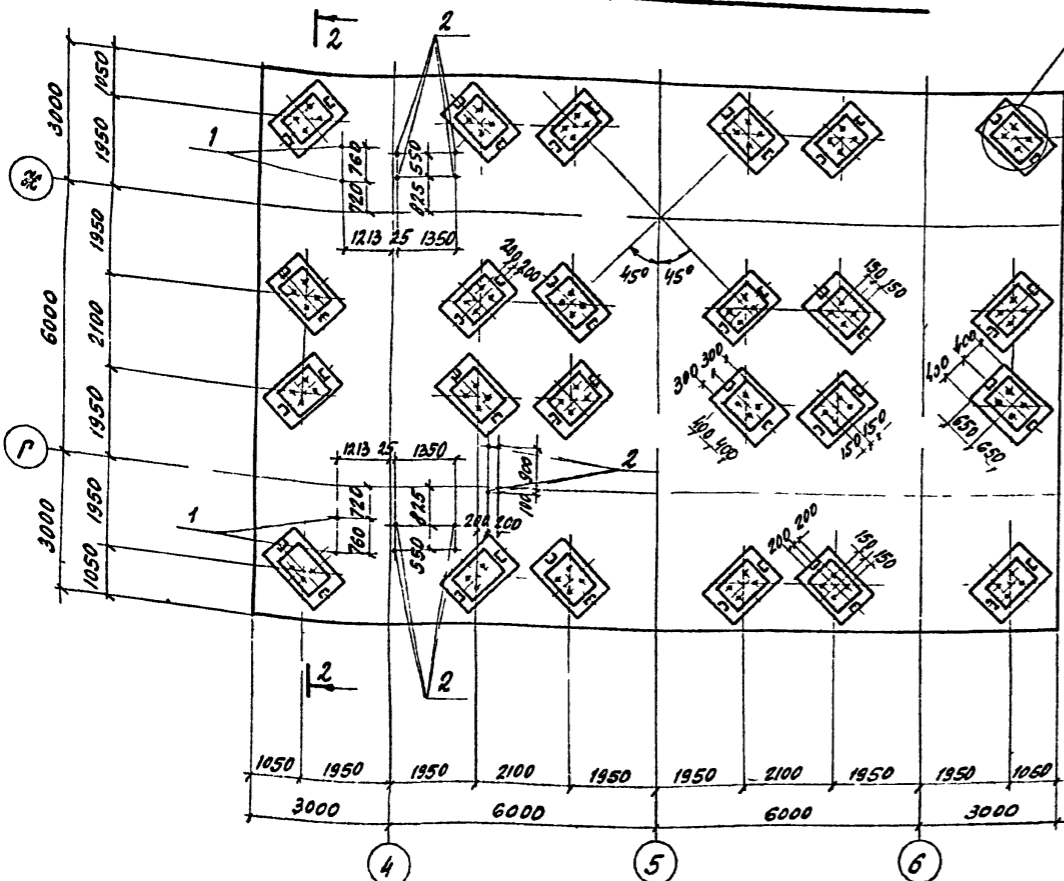
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОКАТЫЕ ПРОФИЛИ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ			Итого
	КЛАСС А1		КЛАСС АШ		Итого	КЛАСС А1			
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого		Ф, мм			
ФОМ I0						4,4	4,4	4,4	
ФОМ II						22,2	22,2	22,2	
ФОМ I2						8,8	8,8	8,8	

- Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-4.
- Колодец фундамента ФОМ II после бетонирования засыпать грунтом до оти 0.000, утрамбовать и поверхность залить цементным раствором.
- Разбивку колодцев под анкерные болты перед бетонированием фундаментов сверять по оборудованию.
- Крепление оборудования к фундаментам осуществляется площадками болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее согласно НУП 75 п.2, допускается крепление оборудования к фундаментам болтами, заделанными в колодцы, показанные на данном чертеже.
- Под фундаментами выполнить щебеночную подготовку толщиной 50 мм, утрамбованную в грунт.

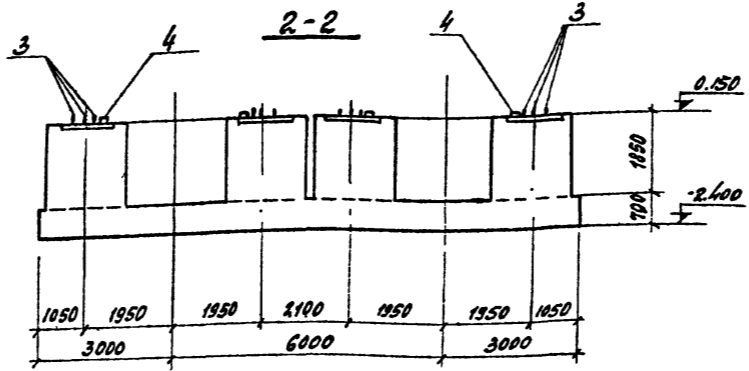
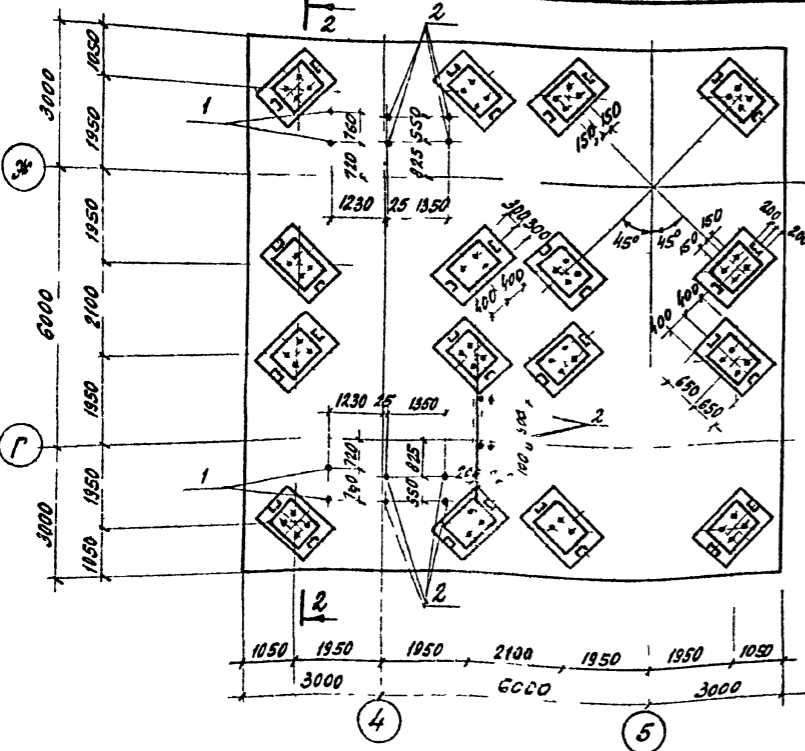
ИЗМ. Лист		ПРОДОЛЖЕНИЕ	ПОДП. ДАТА	77 409-29-66		КЖ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн							
ГЛ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ	Л. П.		ЛИТ.	ИСТ	ЛИТ	Б
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л. П.		Р	16		
ГЛ. КОНСТ.	ТАПЕН	Л. П.		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО			ГОССТРОИТЕЛЬСТВО
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	Л. П.		ФУНДАМЕНТЫ ФОМ I0-ФОМ I2			ПРЕДТЕНЗИОННИК № 2
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	Л. П.					г. МОСКВА

Типовой проект 409-29-66
 Я1660М II В.1

ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ПФМ 1



ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ПФМ 2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПФМ 1, ПФМ 2

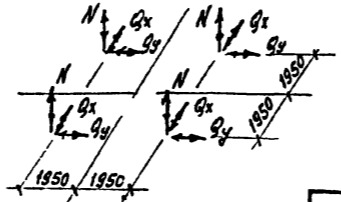


ТАБЛИЦА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК

Условия в т.ч.	Длительная нагрузка	Временная нагрузка	Вес засыпки	Стег	Бетер
N	18.2	3.8	197.0	1.0	±32.0
Gx Gy					±3.4

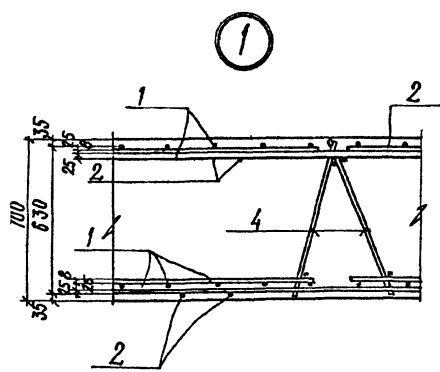
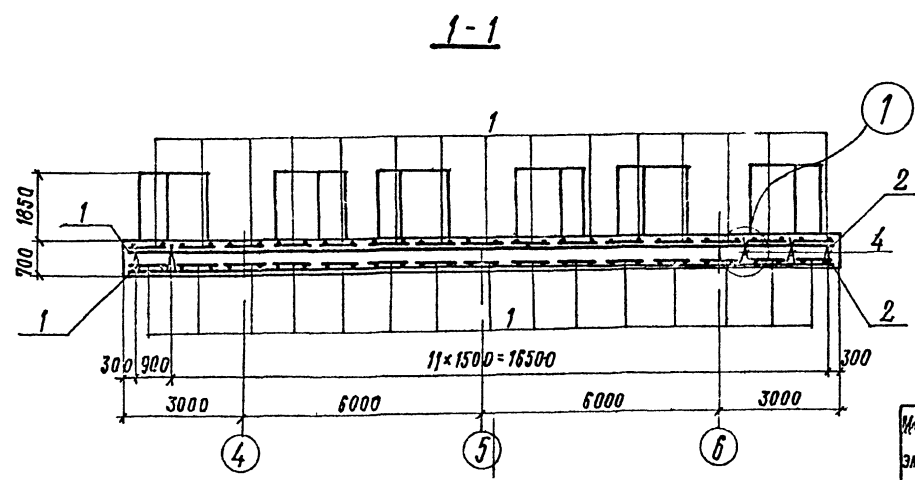
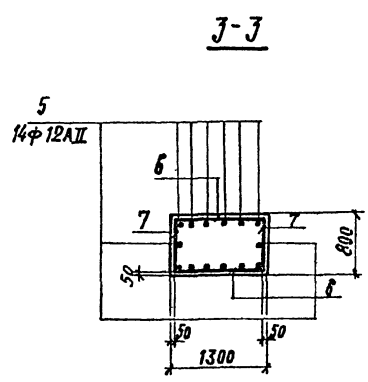
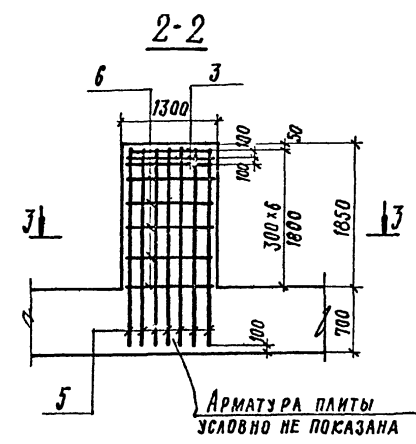
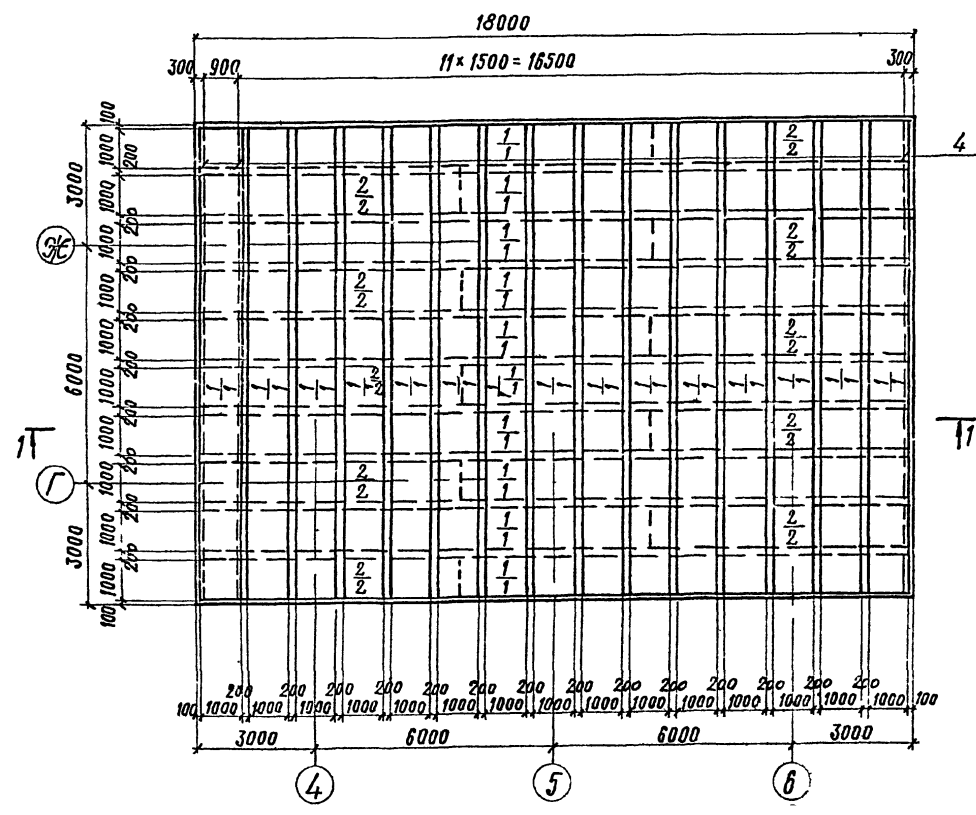
Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Значение
				ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ПФМ 1		
				ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КЖН А1-А4, А6, МН 26	ЯНКЕР	А-4	4
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	А1	12
		3	КЖН А5 СК1 МН 24	"	А5	56
		4	ТО ЖЕ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 24		48
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	106,7	м ³
				ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ПФМ 2		
				ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КЖН А1-А4, А6, МН 26	ЯНКЕР	А4	4
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	А1	12
		3	КЖН А5, СК1, МН 24	"	А5	64
		4	ТО ЖЕ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 24		32
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	106,3	м ³

1. Маркировочную схему стальных клонн см. листы марки, КМ „УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ г. Киев.
2. Маркировочную схему фундаментов в осях 3-8 см КЖ-13, в осях 3-7 см КЖ-14.
3. Армирование фундаментной плиты ПФМ 1 см КЖ-16, ПФМ 2 см КЖ-19.

И.В. ПОСЛАД...
 ПОДП. И. В. ПОСЛАД...

Альбом Д. в. 1
Типовой проект 409-29-66

ПРМ 1
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ И НИЖНИХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПРМ 1			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			И ДЕТАЛИ			
		1	КЭЖИ С34; С35	Сетки арматурные С34	50	281,7 кг
		2	КЭЖИ - С33	— " — С33	20	164,5 кг
		3	КЭЖИ - С42, С41	— " — С42	3	7,9 кг
		4	КЭЖИ-КР5 поз 3	Каркас плоский КР5	52	12,6 кг
		5	КЭЖ-18	Отдельные стержни	336	2,2 кг
		6	КЭЖ-18	— " —	288	0,5 кг
		7	"	— " —	288	0,3 кг
			МАТЕРИАЛЫ			
			Бетон марки 300		1974	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Прокатная сталь ГОСТ 5781-75		Итого	Прокатные прочные					
	Класс АI	Класс АII	Класс АI	Класс АII		Ф мм	б	д			
ПРМ 1	6090	5550	2640	7400	7400	10200	190240	5550	6050	12300	211140

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЭЖ-17.
2. На плане раскладки сеток в числителе указаны верхние сетки, в знаменателе - нижние.

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ
ПРМ 1	5		12AII	2500	1
	6		8AII	2500	1
	7		8AII	2500	1

1625/12

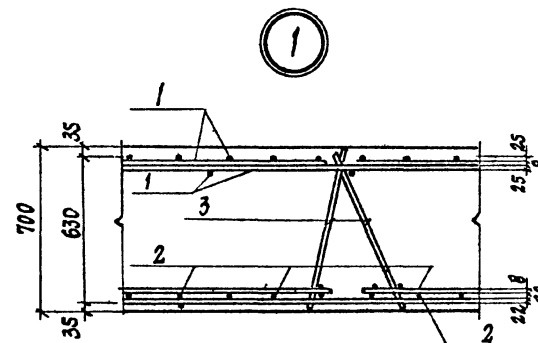
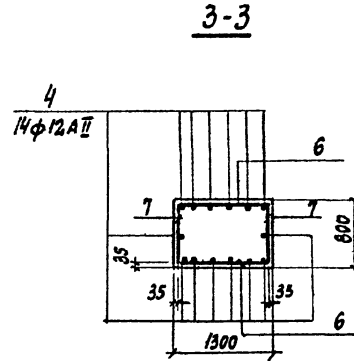
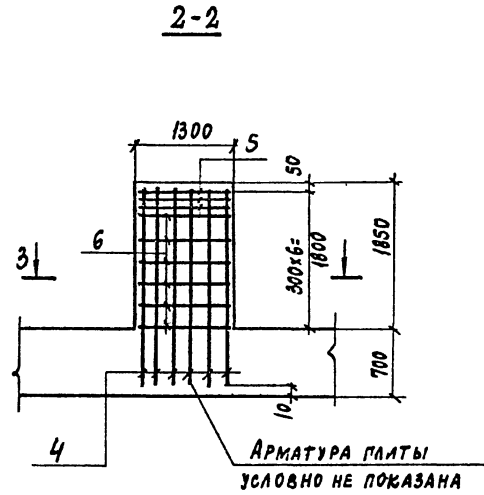
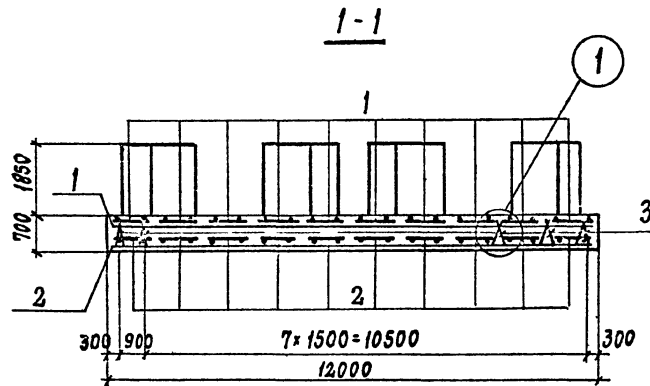
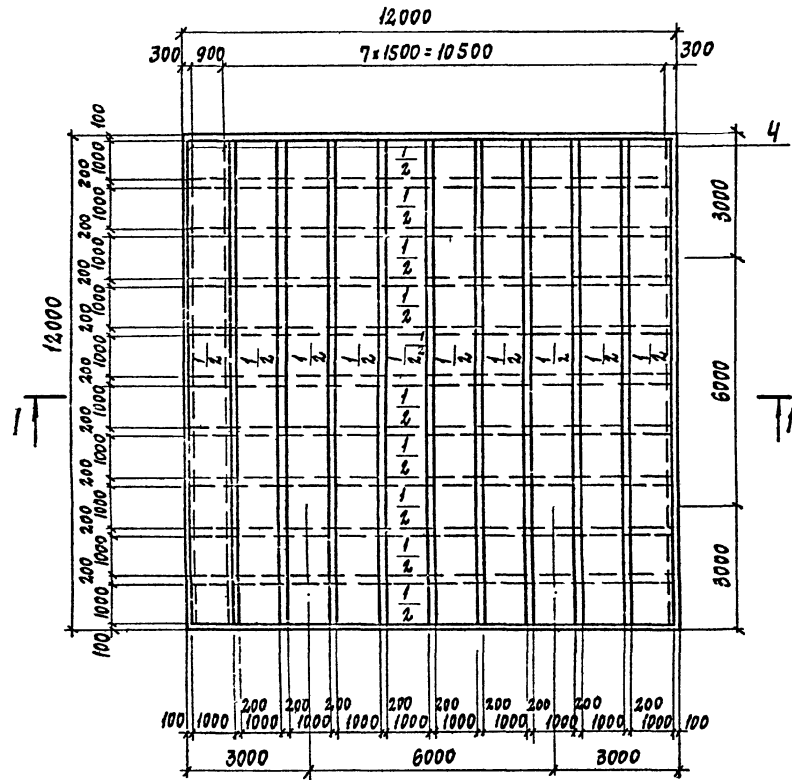
77 409-29-66 КЭЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕЛЫСОВЫЙ СКАЛАД
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П. И. КОСТЕР	18	НАЗАРОВ	1/20	1966	Р	18	

ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2
Г. МОСКВА

ПФМ 2
Раскладка верхних и нижних
арматурных сеток



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗАТА	ПОЗ.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	КОЛ
	4		12A II	2500	1
	6		8A I	1250	1
	7		8A I	750	1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПФМ 2		
				БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				И ДЕТАЛИ		
		1	КЖМ-С34, С35	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	20	281.7 кг
		2	То же	То же С35	20	219.3 кг
		3	КЖМ-КР5, ПОЗ 3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	36	12.6 кг
		4	КЖ-19	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	224	2.2 кг
		5	КЖ-С42, С41	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С42	3	7.9 кг
		6	КЖ-19	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	192	0.5 кг
		7	КЖ-19	-----	192	0.3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	132.0	М ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЗАТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО			
	АРМАТУРНАЯ СТ ГОСТ 5701-75		АРМ СТАЛЬ ГОСТ 5701-75			ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ		Итого					
	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А I	КЛАСС А II	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого					
ПФМ-2	405.0	454.0	85.9	493.0	493.0	4200	4552.0	9800.0	370.0	403.0	820.0	1583.0	15745.0

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-17.
2. На плане раскладки сеток в числителе указаны верхние сетки в знаменателе - нижние.

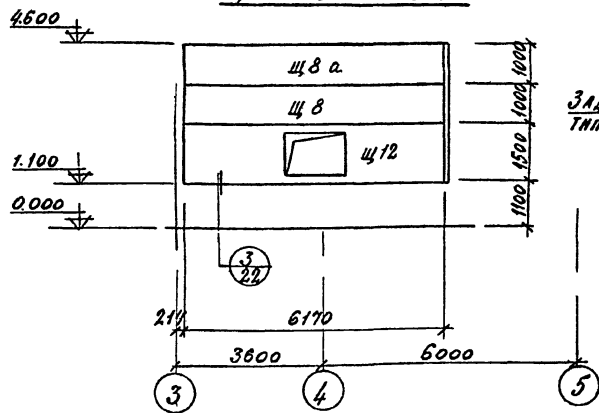
ИЗМ. ЛИСТ				77 409-29-66				КЖ		
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн										
Л. ИМЯ ПОДП.	НАЧ. ОТА	ГЛ. КОН.	Р. И. ГР.	ИНЖЕН.	ПРОВЕР.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЗАРОВ	РИБКИНА	ЛАПКИН	СМИРНОВА	КЛАДЫКОВА	СМИРНОВА			Р	19	
ПЛАТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПФМ 2 (АРМИРОВАНИЕ)								ГОССТРОМ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ 2/61

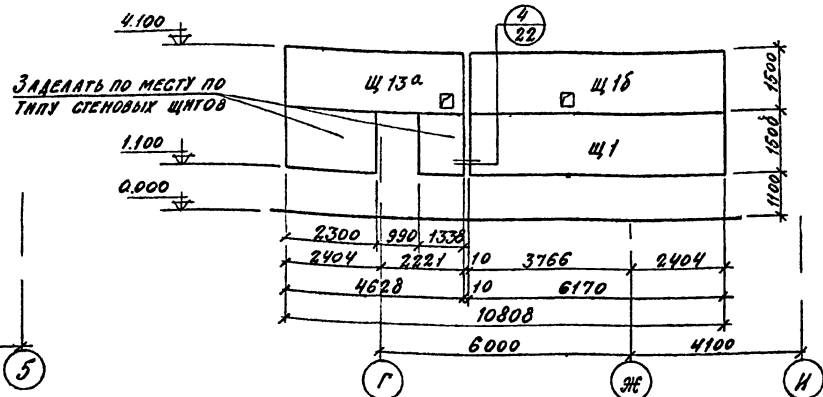
ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66
 АЛБОН II Б.1
 Инв. № 1001-1001

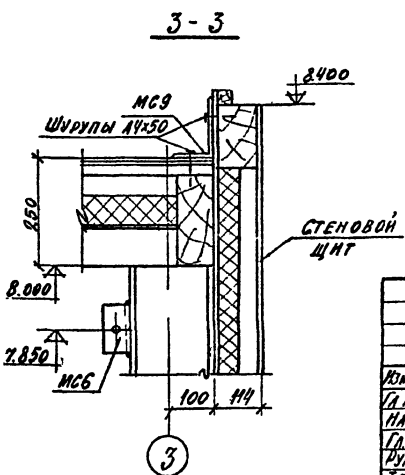
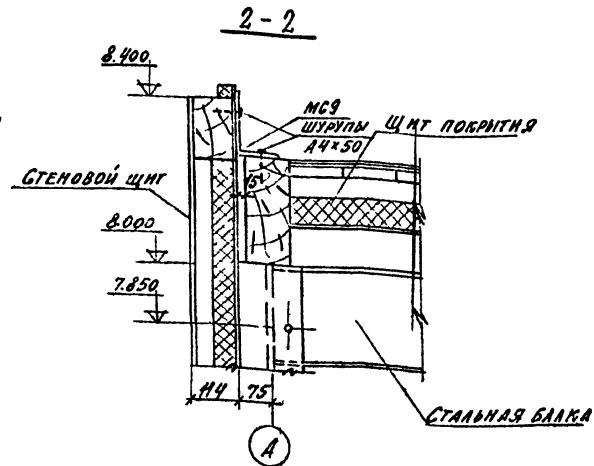
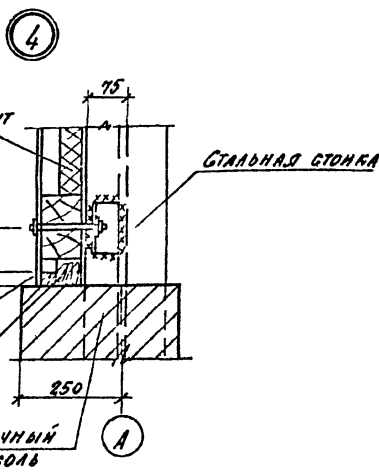
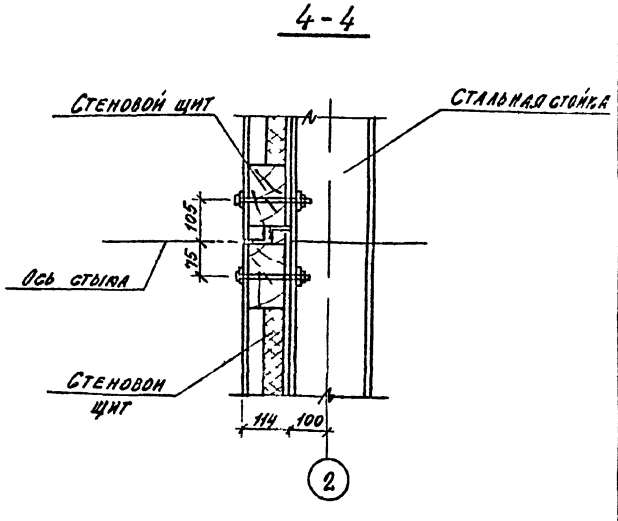
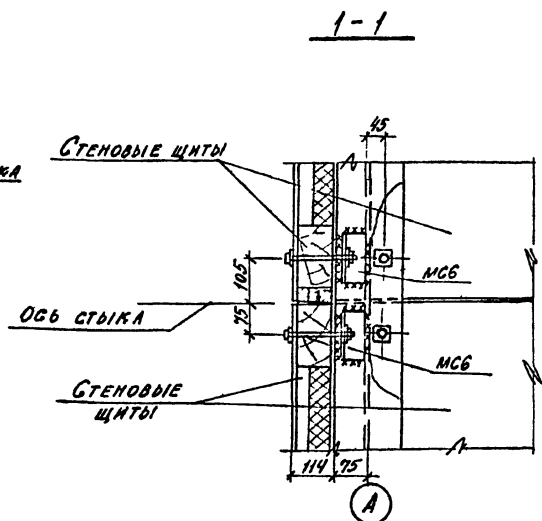
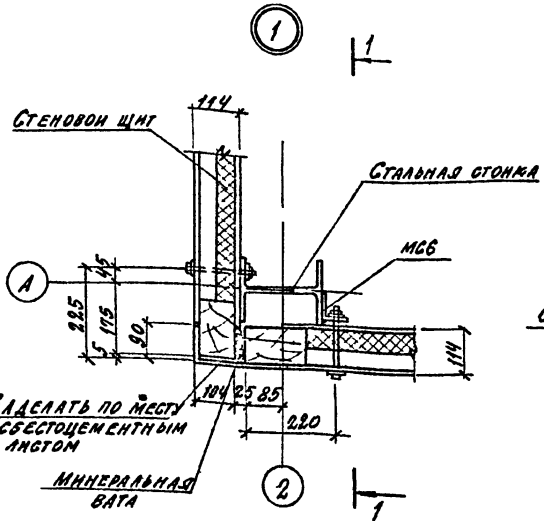
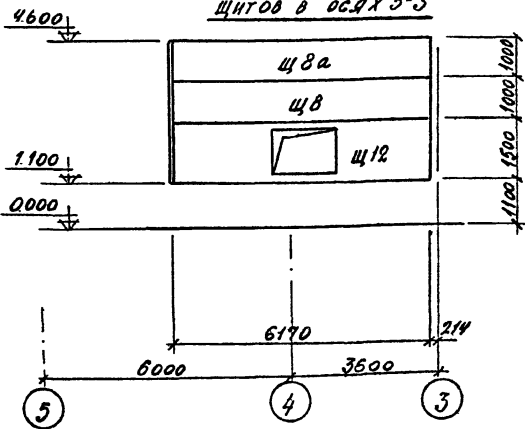
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ЦИТОВ В ОСЯХ 3-5



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ЦИТОВ В ОСЯХ Г-И



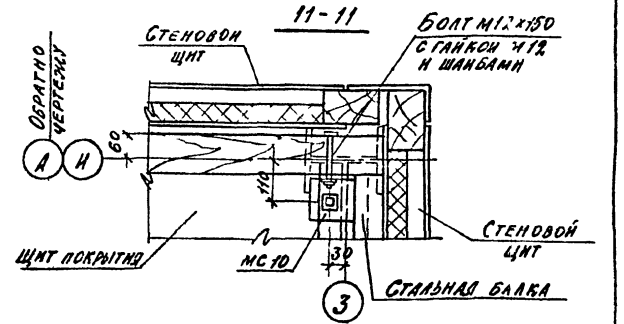
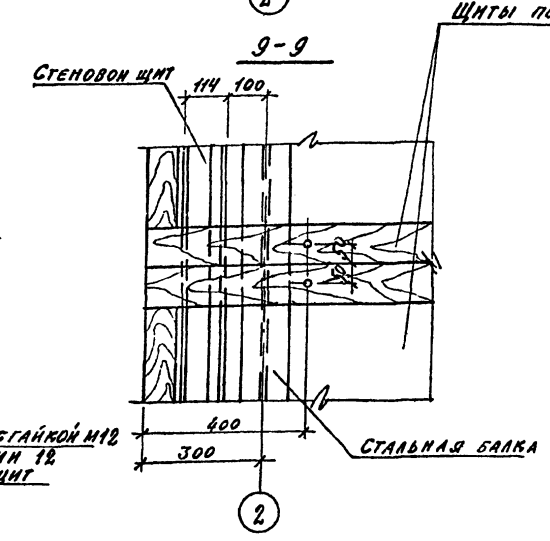
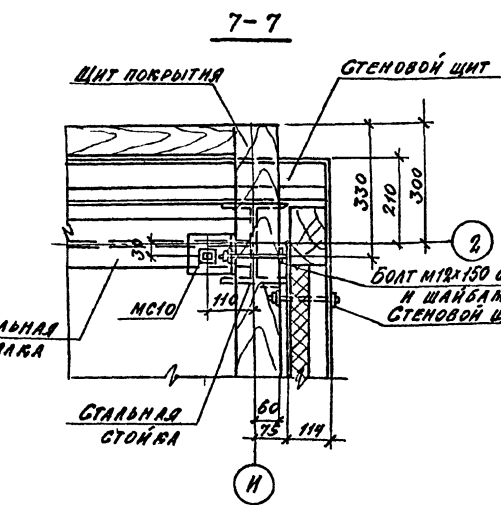
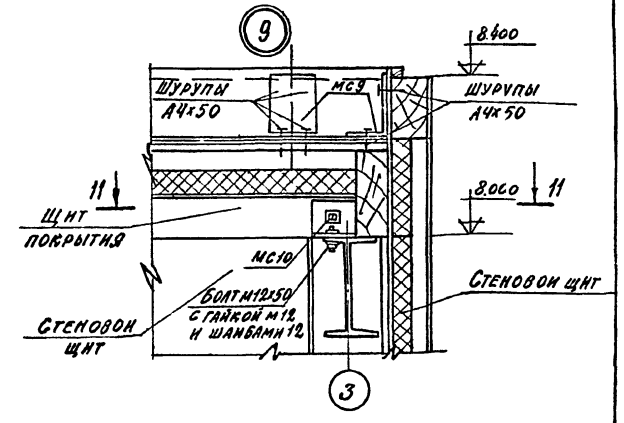
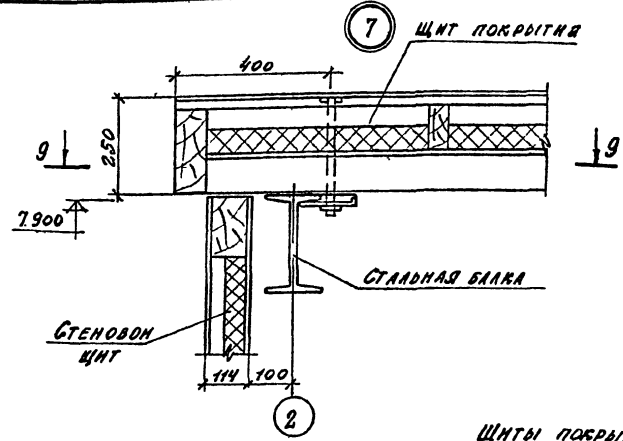
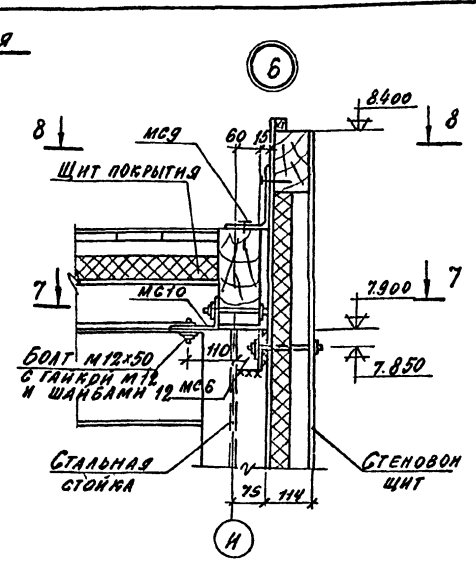
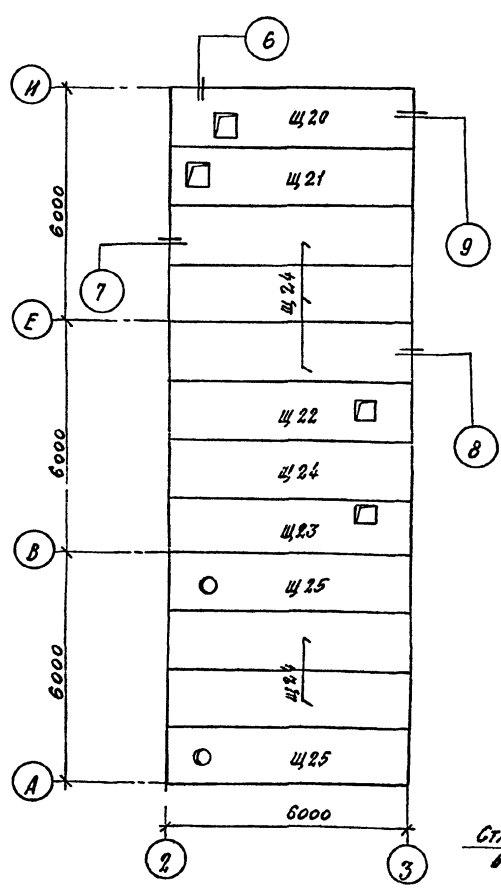
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ЦИТОВ В ОСЯХ 5-3



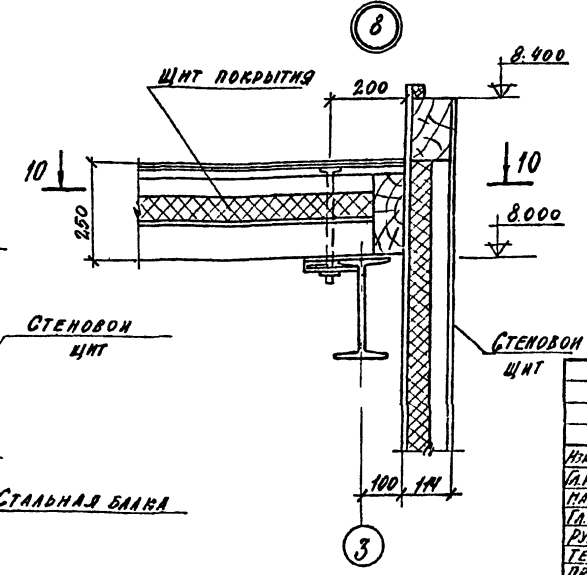
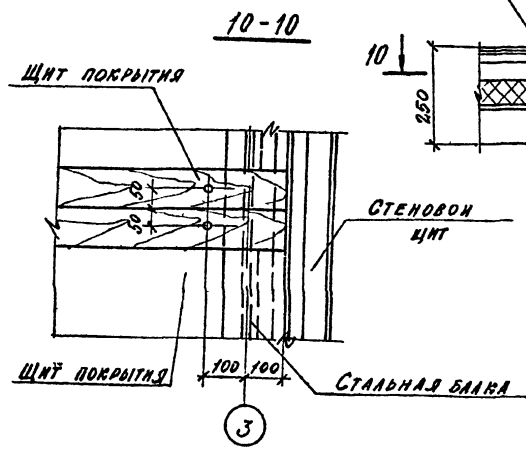
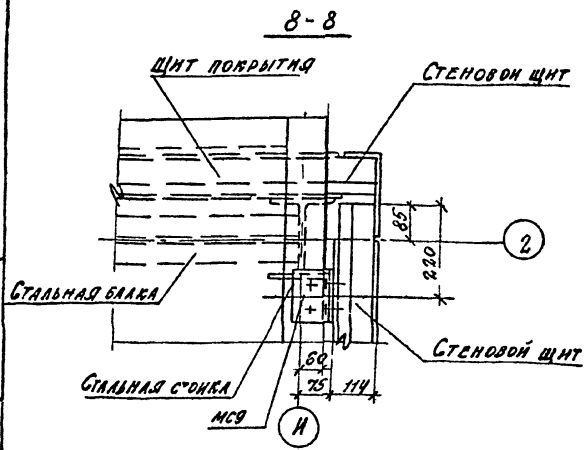
		Т/П 409-29-66		КЖ	
				35 7606/12	
ИМ	АНСТ	ИЗДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЧЕЛК
Г.А.	ИМ.С.П.	НАЗАРОВ	И.И.	1966-7	ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	И.И.			
ГЛАВ.ИНЖ.	ЛАПШИН	И.И.			
ИНЖ.ГР.	СМИРНОВА	И.И.			
ТЕХНИК	БЕЛДЕНА	И.И.			
ПРОБЕРНА	СМИРНОВА	И.И.			
				АНТ	АНСТ
				Р	21
				ГОССТРОЙ СССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
				Г. МОСКВА	
				КОПИРОВАНА С.Л.	
				ФОРМАТ	

АЛБСОН Д В 1
 ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-29-66

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЦИТОВ ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЮ ЦИТОВ ПОКРЫТИЯ СМ ЛИСТ КЖ 22



		77 409-29-66		КЖ	
		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯДОВЫЙ СТОЛ		37	
		ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500ДТ/М		605/12	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА ПОДП. ДАТА				
ВАНН. ПР. ПАЗАРОВ	11/65				
П.А. ОД. РАЙСКИНА	11/65				
Г.А. КОНОС. ПАЛКИН	11/65				
Р.У. ГР. СМЕРНОВА	11/65				
ТЕХНИК БЕЛОВА	11/65				
ПРОВЕРКА СМЕРНОВА	11/65				
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЦИТОВ ПОКРЫТИЯ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА УЗЛЫ		ГОССТРОИ СССР	
		КОПИРОВАЛ		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Л 2	
				Г. МОСКВА	
				ФОРМАТ	

Лист	Наименование	Примечание	Лист	Наименование	Примечание	Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость чертежей основного комплекта.		19	Техническая спецификация стали склада			<u>Пръемное устройство</u>	
2	Общие данные.			Вместимостью 2500т (окончание).		39	Схема каркаса. Разрез 1-1	
3	План анкерных болтов. Нагрузки на фундаменты. (начало).		20	Техническая спецификация стали склада		40	Схема каркаса. Разрезы 2-2+4-4; 7-7.	
4	План анкерных болтов Нагрузки на фундаменты (окончание).			Вместимостью 2500т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой). (начало).		41	Разрез 5-5. Узлы 1-4.	
5	Склад вместимостью 4000т. Схема склада.		21	Техническая спецификация стали склада вместимостью 2500т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой). (Продолжение)		42	Узлы 5; 6; 7; 8.	
6	Техническая спецификация стали склада вместимостью 4000т (начало).			Вместимостью 2500т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой). (Продолжение)		43	Схема приемного бункера	
7	Техническая спецификация стали склада вместимостью 4000т (продолжение).		22	Техническая спецификация стали склада		44	Узлы 9; 10; 11.	
8	Техническая спецификация стали склада вместимостью 4000т (продолжение).			Вместимостью 2500т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой). (Продолжение)		45	Узлы 12 ÷ 18.	
9	Техническая спецификация стали склада вместимостью 4000т (окончание).		23	Техническая спецификация стали склада		46	Блок БТ1. Узлы 19; 20; 21.	
10	Техническая спецификация стали склада вместимостью 4000т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой). (начало).			Вместимостью 2500т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой). (окончание).		47	Блоки БТ2; БТ3. Цилы Ц1 ÷ Ц4	
11	Техническая спецификация стали склада вместимостью 4000т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой). (Продолжение)		24	Ведомости металлоконструкций по видам профилей склада вместимостью 2500т.			<u>Помещение пневматического насоса</u>	
12	Техническая спецификация стали склада вместимостью 4000т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой). (Продолжение).			Силосы		48	Схема каркаса. Планы. Разрезы.	
13	Техническая спецификация стали склада вместимостью 4000т (выдача в автоцементовозы с самозагрузкой). (окончание).		25	Общий вид силоса		49	Узлы 1 ÷ 6.	
14	Ведомости металлоконструкций по видам профилей склада вместимостью 4000т.		26	Разрезы 4-4 - 8-8. Узлы 1; 2.			<u>Площадка обслуживания баковых разгрузочелей. Узел выдачи на авто-транспорт</u>	
15	Склад вместимостью 2500т. Схема склада.		27	Узел опирания силоса на колонны		50	Склад вместимостью 4000т. Схема каркаса. Планы Разрез 1-1.	
16	Техническая спецификация стали склада вместимостью 2500т (начало).		28	Воронка силоса 05-5.		51	Схема каркаса. Блоки ПЛ-1; ПЛ-2	
17	Техническая спецификация стали склада вместимостью 2500т (продолжение).		29	Опора силоса. Узлы 3; 4; 5.			Разрезы 2-2 ÷ 6-6.	
18	Техническая спецификация стали склада вместимостью 2500т (продолжение).		30	Крышки силосов 05.6. Узлы 6; 7; 8		52	Блоки ПЛ-3 + ПЛ-7. Узлы 1; 2; 3.	
			31	Узлы 9 ÷ 15.		53	Узлы 4 ÷ 8.	
				<u>Надсилосная площадка</u>		54	Склад вместимостью 2500т. Схема каркаса. Планы. Разрезы.	
			32	Блоки БЛ-1; БЛ-2. Узлы 1 ÷ 4.			<u>Лестница</u>	
			33	Блоки БЛ-3; БЛ-4.		55	Схема лестницы блоки БЛ-1; БЛ-2.	
			34	Блоки БЛ-5; БЛ-6.		56	Блоки БЛ-3 ÷ БЛ-8. Узел 1.	
			35	Блоки БЛ-7; БЛ-8.		57	Узлы 2; 3, 4.	
				<u>Надсилосная галерея</u>				
			36	Склад вместимостью 4000т. Схема каркаса.				
				Планы. Разрезы				
			37	Склад вместимостью 2500т. Схема каркаса.				
				Планы. Разрезы				
			38	Узлы 1 ÷ 6.				

"Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, предусматривает мероприятия обеспечения безопасности взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания".
Главный инженер проекта *И.И.Иванов (инженер)*

ТП 409-29-66 КМ

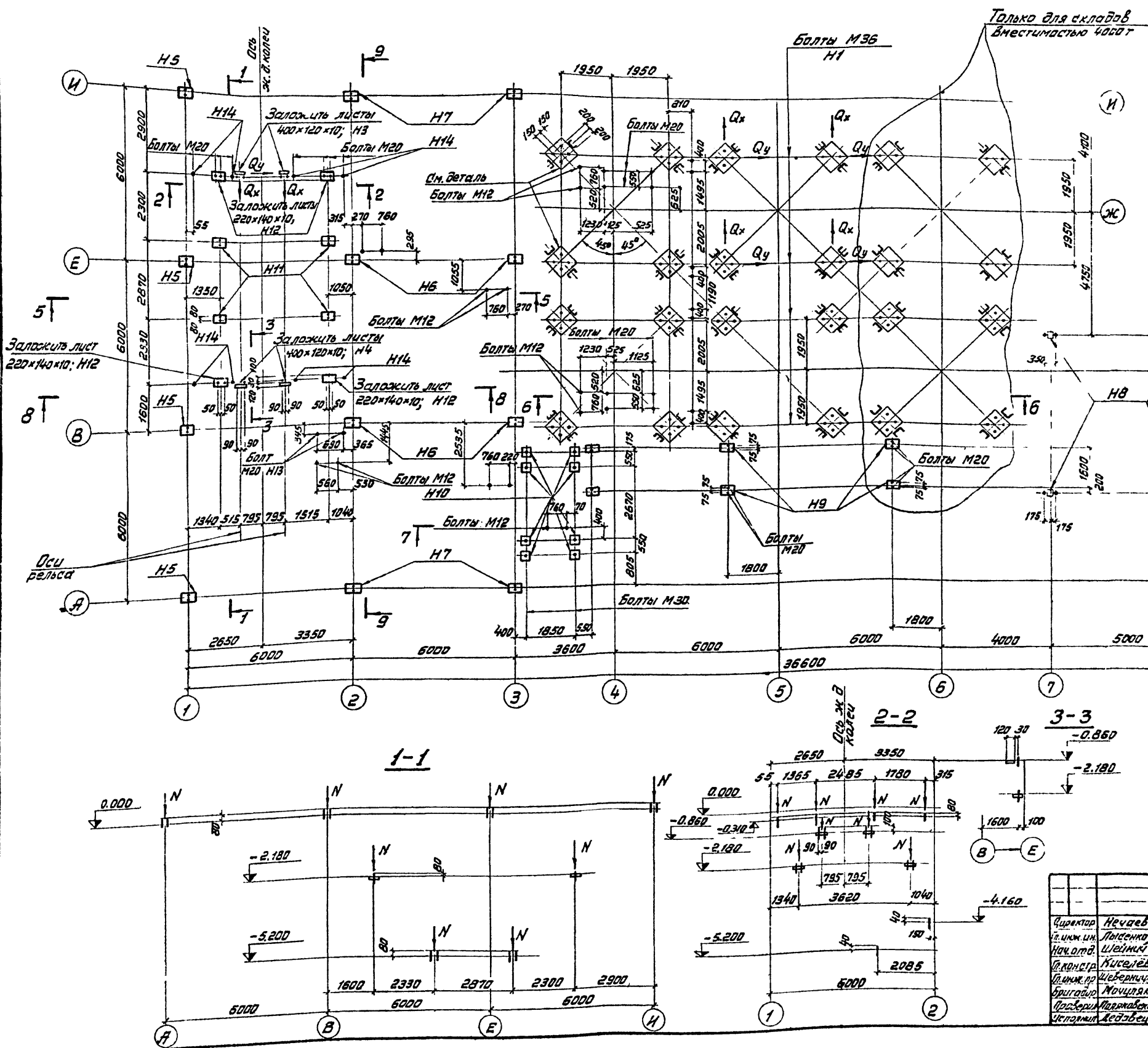
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500т

Исполн.	Нечев	М.С.	
Инж.ин.	Лавренко	И.И.	
Инж.ин.	Шейкин	А.	
Инж.ин.	Киселев	А.	
Инж.пр.	Шевченко	И.С.	
Инж.пр.	Мочалек	И.С.	
Инж.пр.	Борис	Б.И.	
Инж.пр.	Войничков	В.С.	

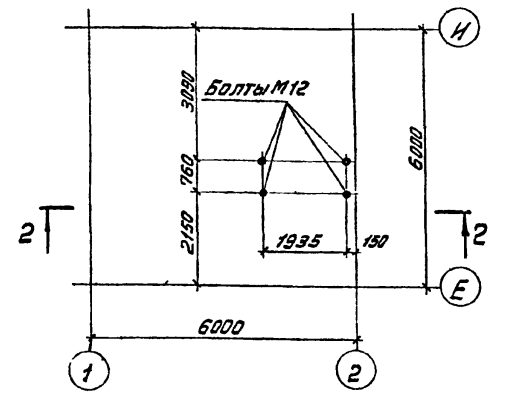
Лист	лист	лист
Р	1	

Общие данные (начало)
Ведомость чертежей основного комплекта

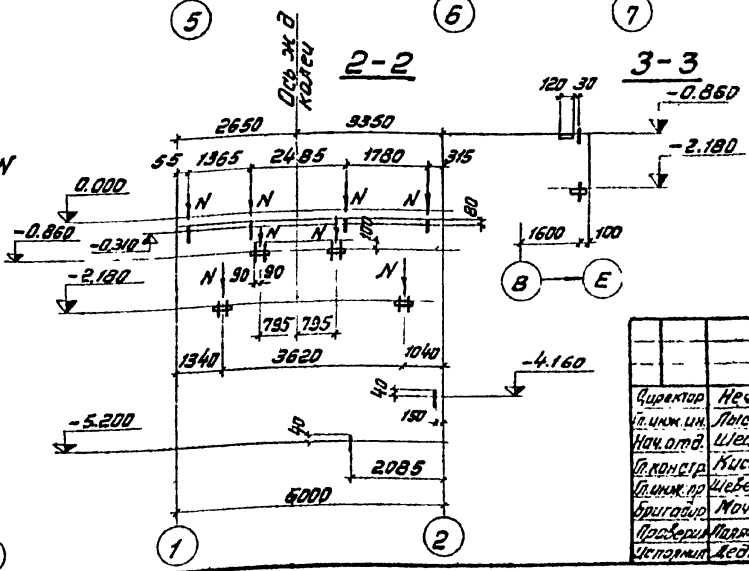
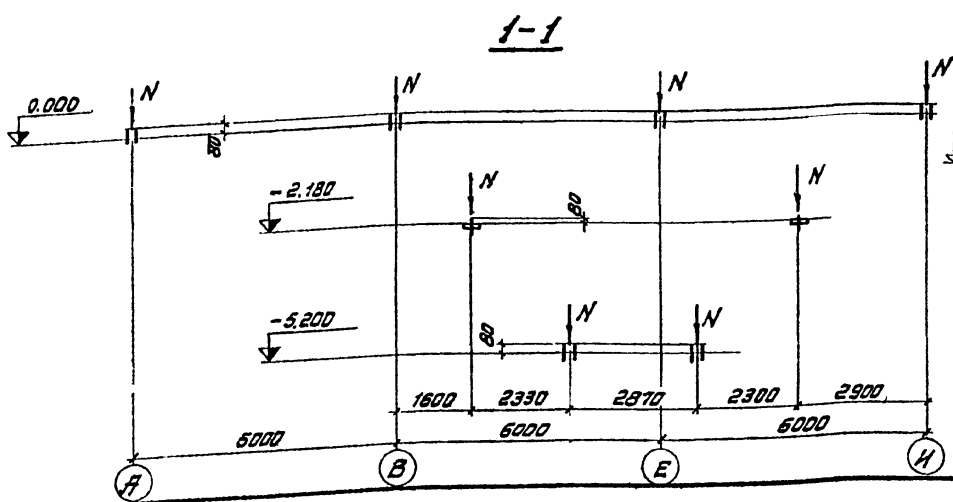
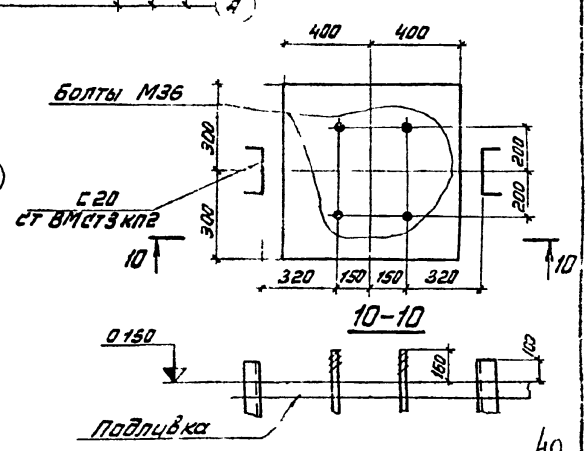
ГОСТ 21-66
ИЗДАНИЕ
Г.К.АВ



План анкерных болтов на отм. -4.160 и -5.200 (фрагмент)



Деталь опорения колонны силоса



ТП 409-29 66		КМ	
Директор	Нечаев	Автоматизированный пр-рельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500т	
Инж.ин.	Павлова	Лит	Лист
Инж.отд.	Шейкина	Р	3
Инж.пр.	Киселев	Листов	
Инж.пр.	Шибрикова	План анкерных болтов и нагрузки на фундаменты (начало)	
Инж.пр.	Мочалка	УКРПРОЕКТАВЛЫНСТРОИТЕЛЬСТВА	
Инж.пр.	Павлова	Г.И.И.В.	
Инж.пр.	Кедров		

Альбом II вып 1
Типовой проект 409-29-66

Вид профи- ля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размер профиля	№	Код			Коллчест- во штук	Длины мм	Масса металла по элементам конструкции (т)													Общая масса т	
				Марки металла	Виды профи- ля	Размера профиля			Код элементов конструкции														
									526110	526121	526153	526161	526164	526191	526233	526234	526235	526240	526340	526391	526593		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Банки автомоб- ровые ГОСТ 8239-72	ВСтЗ кп2	I 20	1																				1,2
	ВСтЗ кп2	I 24	2																				1,2
	ВСтЗ пс6	I 24	3																				0,4
	ВСтЗ пс6	I 30	4																				0,7
	ВСтЗ кп2	I 30	5																			0,5	1,6
	ВСтЗ кп2	I 36	6																				0,6
	ВСтЗ пс6	I 36	7																				0,6
Всего профиля					24007																		7,7
Итого масса металла	ВСтЗ пс6			12300																			1,7
	ВСтЗ кп2			11240																			6,0
Двутавры и тавры с полочными загибами по ГОСТ 1412-6 и прокаточные двутавры ГОСТ 142-72	ВСтЗ кп2	I 20 Ш2	8						2,5													1,3	3,8
	1412-6	I 60 Ш3	9																				33,6
	0912-6-12	I 70 Ш5	10																				3,7
Всего профиля					24619																		41,1
Итого масса металла	0912-6-12																						3,7
	ВСтЗ кп2			11240																			3,8
	1412-6																						33,6
Банки автоав- ровые для под- весных путей ГОСТ 19425-74	ВСтЗ пс6	I 24М	11																				0,7
	ВСтЗ пс6	I 30М	12																				0,6
Всего профиля					53805																		1,3
Итого масса металла	ВСтЗ пс6			12800																			1,3
Швеллеры по ГОСТ 8240 72	ВСтЗ кп2	C 12	13																				0,3
	ВСтЗ кп2	C 14	14																				0,3
	ВСтЗ кп2	C 16	15																				0,1
	ВСтЗ кп2	C 20	16																				1,3
	ВСтЗ пс6	C 24	17																				1,7
Всего профиля					26108																	3,7	
Итого масса металла	ВСтЗ пс6			12300																			1,7
	ВСтЗ кп2			11240																			2,0
Сталь угловая неразновысо- кая по ГОСТ 8510 72	ВСтЗ кп2	L 90x56x6	18																				0,1
Всего профиля					22004																		0,1
Итого масса металла	ВСтЗ кп2			11240																			0,1

Итого масса металла

43
1605 2

ТП 409-29-66		КМ	
Директор	Нечуб	Автоматизированный производственный склад цемента	
Технический	Дыбенко	вместимостью 4000/2500т	
Нач. отд.	Шейнун	Склад вместимостью	
Инженер	Киселев	4000т.	
Инженер	Шеварицкий	Технической специфика-	
Инженер	Мочуток	ция стопы.	
Инженер	Могученко	(начало)	
Инженер	Ледовцев		
Итого		шт	м ²
		Р	6
		ГОСТ 9011-72	
		ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВА»	
		ЛЕНИНГРАД	

Альбом II вып. I

Типовой проект 409-29-66

Имя, Отчество, Подпись и печать

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
Сталь горячекатаная углеродистая перманентной по ГОСТ 19772-74	ВСтЗ кп2	Гн L70x50x4	41												0,1							0,1		
	ВСтЗ кп2	Гн L160x12x7	42												0,1							0,1		
Всего профиля					72205																	0,2		
Итого масса металла	ВСтЗ кп2		11240																			0,2		
Сталь листовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2	-12x195	43															0,3				0,3		
	ВЛТЗ кп2	-40x4	44																	3,4		3,4		
	ВСтЗ кп2	-80x6	45																	0,3		0,3		
	ВСтЗ кп2	-150x10	46																2,7			2,7		
Всего профиля					13110																6,7			
Итого масса металла	ВСтЗ кп2		11240																			6,7		
Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70	ВСтЗ кп2	-200x10	47																		0,6	0,6		
	ВСтЗ кп2	-840x6	48																		0,7	0,7		
Всего профиля					71200																	1,3		
Итого масса металла	ВСтЗ кп2		11240																			1,3		
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903 74	ВСтЗ кп2	-5=25	49															1,2				1,2		
	ВСтЗ кп2	-5=4	50												0,3			0,1		0,9		1,3		
	ВСтЗ кп2	-5=6	51							0,7		0,5			0,7					0,5	3,6	5,3		
	ВСтЗ псб	-5=6	52																		53,2	53,9		
	ВСтЗ псб	-5=8	53																		46,7	46,7		
	ВСтЗ кп2	-5=8	54																		0,2	0,2		
	ВСтЗ кп2	-5=10	55						0,1												1,7	0,2	2,0	
	ВСтЗ псб	-5=10	56							0,2												33,8	34,0	
	14Г2-6	-5=10	57																			1,8	1,8	
	ВСтЗ псб	-5=12	58																			18,8	18,8	
	ВСтЗ псб	-5=16	59							0,1													0,1	
	14Г2-6	-5=18	60																			37,2	37,2	
	ВСтЗ псб	-5=18	61																			1,8	1,8	
	ВСтЗ кп2	-5=20	62							0,4												0,1	0,1	0,6
	14Г2-6	-5=25	63																			25,2	25,2	
	ВСтЗ псб	-5=25	64																			5,5	5,5	
ВСтЗ кп2	-5=30	65																			0,1	0,1		
ВСтЗ кп2	-5=56	66																			5,1	5,1		
Всего профиля					71110																	240,8		
Итого масса металла	14Г2 6																					64,2		
	ВСтЗ псб			12300																		160,8		
	ВСтЗ кп2			11240																		15,8		

45
7606/2

ТП 409-29-66 КМ		
Люд.тар	Началь	И.С.
Тех.инж.ин	Люд.тар	И.С.
Нач. отд	Щекина	И.С.
Тех.констр	Киселев	И.С.
Тех.инж.пр	Шеверин	И.С.
Бухгалтер	Ночулис	И.С.
Проектир	Матвеев	И.С.
Исполн	Дядьков	И.С.

Автоматизированный документооборот склада
цементов ёмкостью 4000 (2500)
Склад ёмкостью 4000

Плм.	Плмт	Плмтв.
Р	8	

Техническая спецификация стали (продолжение)

ГОСТ 9014 СССР
ИСТ 14
ИСТ 14
ИСТ 14
ИСТ 14

Альбом II, вып. 1
 Типовой проект 409-29-66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Сталь лист взя рифленая ГОСТ 8568-77	ВСтЗ кп2	руфл ст-б=4	67												3,1			0,4		2,9	0,6	7,0	
Всего профилей					71315																	7,0	
Утконог металл	ВСтЗ кп2			11240																		7,0	
Рельсы желез нодорожные ГОСТ 7173-54	М75	р43	58														0,7					0,7	
Всего профилей					31135																	0,7	
Утконог металл	М75																					0,7	
Сталь круе лая ГОСТ 2590-71	ВСтЗ кп2	φ20	69									0,1	0,1									0,2	
Всего профилей					71200																	0,2	
Утконог металл	ВСтЗ кп2			11240																		0,2	
Трубы стальные бесшовные	ВСтЗ псб	Тр. 194x4	70																	0,6		0,6	
сварочные	ВСтЗ кп2	Тр. 194x7	71																		0,1	0,1	
ГОСТ 8732-78																						0,1	
Всего профилей					91073																	0,7	
Утконог металл	ВСтЗ псб								12300													0,6	
Профили ангельные по ЧНТУЭ-130-70	ВСтЗ кп2	190x30x25x3	72		11240																	0,1	
Всего профилей																						1,0	
Утконог металл	ВСтЗ кп2																					1,0	
Профили ангельные по ГОСТ 8281-69	ВСтЗ кп2	450x40x12x2,5	73		11240																	1,4	
Всего профилей																						1,4	
Утконог металл	ВСтЗ кп2																					1,4	
Всего профилей					11240																	1,4	
Утконог металл																						1,4	
В том числе по маркам	ВСтЗ псб								4,0	5,0	5,4	2,5	0,5	3,4	6,0	0,7	3,0	10,6	304,1	25,9	8,2	379,3	
	ВСтЗ кп2									1,3												184,7	
	09Г2С-12								4,0		5,4	2,5	0,5	3,4	6,0			3,0	10,6	25,9	25,9	8,2	92,4
	М75									3,7												3,7	
	14Г2-6																	0,7				0,7	
																						97,8	
																						97,8	

1. Спецификация составлена без учета оплавленного металла и без припусков на обработку и отходы
2. Сталь ВСтЗпсб и ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71* сталь 09Г2С-12 и 14Г2-6 по ГОСТ 19281(2)-73

инв. № 100/100

ТП 409-29-66		КМ
Алгоритмический проект с планом ценностности вносимостью 4000/2500		
Склад вносимостью 4000	л/шт.	л/шт.
	9	
Техническая спецификация для стали (окончательная)		госстандарт СССР ГТН
		ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ СЕРИЯЛЬНЫЙ
		К. КИЕВ

Альбом II, вып. I

Типовой проект 409-29-66

Утвержден: [подпись] [подпись]

Вид профи- ля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размер профиля	№	Код			Кол-вост в штук	Длина мм.	Масса металла по элементам конструкции (г)														Общая масса т
				Марки металла	Виды профи- ля	Размеры профиля			Код элементов конструкции														
									526110	526121	526153	526161	526164	526171	526233	526234	526235	526240	526340	526391	526533		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Балки двутав- ровые ГОСТ 8239-72	ВСтЗ кп2	I 20	1																				1.2
	ВСтЗ кп2	I 24	2																				1.2
	ВСтЗ псб	I 24	3														0.4						0.4
	ВСтЗ псб	I 30	4														0.7						0.7
	ВСтЗ кп2	I 30	5																				1.6
	ВСтЗ кп2	I 36	6																				0.6
	ВСтЗ псб	I 36	7														0.6						0.6
Всего профили					24007																		7.2
Итого масса металла	ВСтЗ псб			12300																			1.7
	ВСтЗ кп2			11240																			5.5
Двутавры и тав- ры с полками или без полок из углеродистой стали 11-2, 24-72	ВСтЗ кп2	I 20Ш2	8						2.5														2.5
	14Г2-6	I 60Ш3	9																33.6				33.6
	09Г2 С-12	I 70Ш5	10							3.7													3.7
Всего профили					24619																	34.8	
Итого масса металла	09Г2С-12																						3.7
	ВСтЗ кп2			11240																			2.5
	14Г2-6																						33.6
Балки двутавро- вые для подвеш- ивания крана ГОСТ 19425-74	ВСтЗ псб	I 24М	11														0.7						0.7
	ВСтЗ псб	I 30М	12														0.6						0.6
Всего профили					53805																		1.3
Итого масса металла	ВСтЗ псб			12300																			1.3
Швеллеры по ГОСТ 8240-72	ВСтЗ кп2	С 12	13																				0.3
	ВСтЗ кп2	С 14	14																				0.3
	ВСтЗ кп2	С 15	15																				0.1
	ВСтЗ кп2	С 20	16																				0.6
	ВСтЗ псб	С 24	17																				1.7
Всего профили					26108																	1.7	
Итого масса металла	ВСтЗ псб			12300																			1.7
	ВСтЗ кп2			11240																			1.3
Сталь угловая неравнополоч- ная по ГОСТ 8510-72	ВСтЗ кп2	L 90x56x6	18																				0.1
Всего профили					22004																		0.1
Итого масса металла	ВСтЗ кп2			11240																			0.1

47
7606/2

ТП 409-29-66		КМ	
Директор	Исачев	Автоматический и пружинный способ центровки вместимостью 4000/2500г	Лит лист листов
Технический	Савенко		
Нач. отд.	Швабич		
Тех. конструктор	Киселев		
Тех. конструктор	Шверинич		
Инженер	Иванчик	4000г/2500г в 6-ти вариантах таблиц с самозеркалами	Р 10
Инженер	Иванчик		
Инженер	Иванчик		
Инженер	Иванчик	Техническая спецификация цены стали (науч. по)	ГОСТЫН СРСР ГПИ КРИПРЕКСТАЛЬОНЕТС.КФС Г.Киса

Альбом II, вып. 1

Типовой проект 409-29-66

Имя и фамилия. Подпись и дата

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Сталь целобоя равнополоч- ная ГОСТ 8509-72	BCr3 кп2	L 25x3	19															0,5		0,1		0,5	
	BCr3 кп2	L 50x5	20																0,1		0,1	0,2	
	BCr3 кп2	L 63x5	21																0,1			0,1	
	BCr3 кп2	L 75x6	22															0,3	2,0	0,2		2,5	
	BCr3 кп2	L 90x7	23																		0,1	0,1	
	BCr3 псб	L 90x8	24																	18,3			18,3
BCr3 кп2	L 110x8	25																	13,8	0,1		13,9	
Всего профиля					21113																	35,7	
Итого масса металла	BCr3 псб			12300																		18,3	
	BCr3 кп2			11210																		17,4	
Сталь холодно- кнущая, швеллеры равнопо- лочные ГОСТ 8281-59	BCr3 кп2	Гн L 80x50x4	26												0,2							0,2	
	BCr3 кп2	Гн L 120x80x4	27						0,2						1,5						1,8	3,5	
	BCr3 кп2	Гн L 150x50x4	28													0,2		0,5		0,1		0,8	
	BCr3 псб	Гн L 150x50x4	29							0,1												0,1	
	BCr3 кп2	Гн L 160x100x4	30												1,6							1,6	
	BCr3 кп2	Гн L 160x100x5	31								0,2											0,2	
	BCr3 кп2	Гн L 180x50x4	32																	1,1		1,1	
	BCr3 кп2	Гн L 180x100x5	33							0,6		0,3										3,4	4,3
	BCr3 кп2	Гн L 250x100x5	34																			0,5	0,5
	BCr3 кп2	Гн L 300x60x6	35													1,2							1,2
Всего профиля					73,007																	13,5	
Итого масса металла	BCr3 псб			12300																		0,1	
	BCr3 кп2			11210																		13,4	
Сталь холодно- кнущая, целобоя равнопо- лочная ГОСТ 19171-74	BCr3 псб	Гн L 70x4	36							0,1												0,1	
	BCr3 кп2	Гн L 70x4	37								0,1	1,1	0,2		0,2			2,2		0,5		4,3	
	BCr3 псб	Гн L 80x4	38							0,1												0,1	
	BCr3 кп2	Гн L 80x3	39									0,3										0,3	
	BCr3 кп2	Гн L 80x4	40									0,5	0,2								0,1	0,8	
	BCr3 кп2	Гн L 100x6	41						0,2						0,2				0,5			0,9	
BCr3 кп2	Гн L 120x6	42																2,0			2,0		
Всего профиля					75,116																	8,5	
Итого масса металла	BCr3 псб			72300																		0,2	
	BCr3 кп2			11240																		8,3	

48
7606/2

ИЗДАТЕЛЬСТВО		КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		ИЗДАТЕЛЬСТВО		КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		ИЗДАТЕЛЬСТВО		КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		ИЗДАТЕЛЬСТВО		КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ТП 409-29-66												КМ											
Литоматы, изготовленные приватизацией, склад цемента вместимостью 4000/2500 т																							
Склад вместимостью 4000 т (высота в обточенном состоянии с самозащитой)												Лит			Лист			Листов					
												0			11								
Техническая спецификация стали (продолжение)												ГОСТ 19171-74											
												УКРПРОЕКТАЛЬНИКСТРОЙК. СГ. П. КИЕВ.											

Альбом II вып 1

Типовой проект 409-29-66

Лист 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Сталь шпоро напечная зело бая недовольно лонная по ГОСТ 19772-74	ВСтЗ кп2	Гн L70x50x4													0.1							0.1	
	ВСтЗ кп2	Гн L160x125x7													0.1							0.1	
Всего проката					72205																	0.2	
Итого масса металла	ВСтЗ кп2			11240																		0.2	
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2	-12 x 1 95																0.3				0.3	
	ВСтЗ кп2	-40 x 4																		3.4		3.4	
	ВСтЗ кп2	-80 x 6																		0.3		0.3	
	ВСтЗ кп2	-150 x 10																			2.7	2.7	
Всего проката					13110																	6.7	
Итого масса металла	ВСтЗ кп2			11240																		5.7	
Сталь широ каполосная универсальная ГОСТ 82-70	ВСтЗ кп2	-200 x 10																				0.6	
	ВСтЗ кп2	-840 x 6																				0.7	
Всего проката					71200																	1.3	
Итого масса металла	ВСтЗ кп2			11240																		1.3	
Сталь листовая горячеква танная ГОСТ 19903-74	ВСтЗ кп2	-б=2,5																				1.2	
	ВСтЗ кп2	-б=4													0.3							0.1	
	ВСтЗ кп2	-б=6													0.7							0.3	
	ВСтЗ псб	-б=6																				57.2	
	ВСтЗ псб	-б=8																				46.7	
	ВСтЗ кп2	-б=8																					
	ВСтЗ кп2	-б=10							0.1													1.5	
	ВСтЗ псб	-б=10								0.2													33.8
	14Г2-б	-б=10																					1.8
	ВСтЗ псб	-б=12																					18.8
	ВСтЗ псб	-б=16																					0.1
	14Г2-б	-б=18																					37.2
	ВСтЗ псб	-б=18																					1.8
	ВСтЗ псб	-б=20								0.4													0.1
	14Г2 б	-б=25																					25.2
	ВСтЗ псб	-б=25																					5.5
ВСтЗ кп2	-б=56																					5.1	
Всего проката					71117																	239.1	
Итого масса металла	14Г2 б																					64.2	
	ВСтЗ псб			12300																		161.3	
	ВСтЗ кп2			11240																		13.6	

49
7805/2

			ИП 409-29-66			КМ		
Директор	Кичев	✓	Автонализированный прирельсовый склад					
п.и.инж.	Лонсенко	✓	цементов вместилище 4000/2500					
тех. отд.	Шейнш	✓	Склад вместилище					
п.и.инж.	Кичев	✓	4000г (высота встраивания)					
инженер	Шефранко	✓	Вагон с автоматизацией					
инженер	Мачуга	✓	Техническая спецификация					
Прораб	Матвиенко	✓	кация стали					
Монтаж	Дедовцев	✓	(продолжение)					
			п	12	Лист	Лист	Лист	
			РОССТРОИ СССР			ГПИ		
			УК.ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО					
			Д.КИЕВ					

Типовой проект 409 29-66 Альбом I вып 1

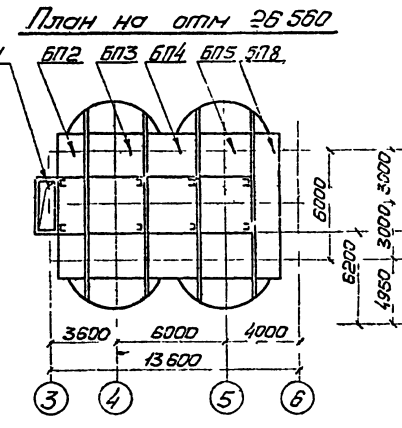
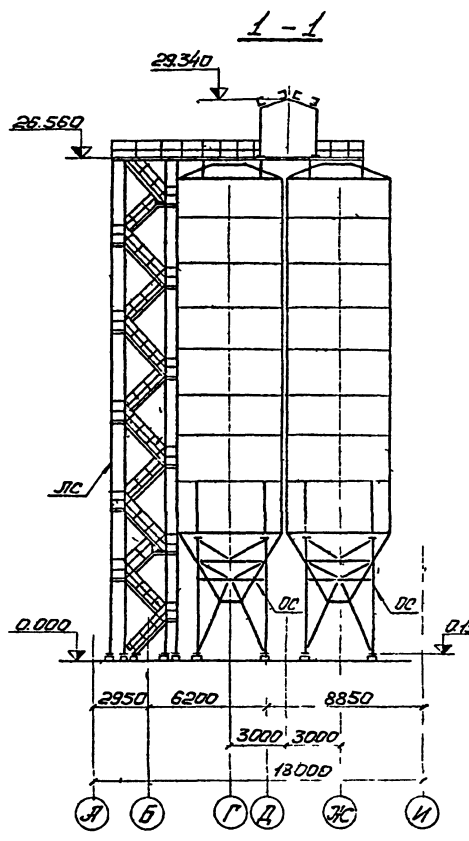
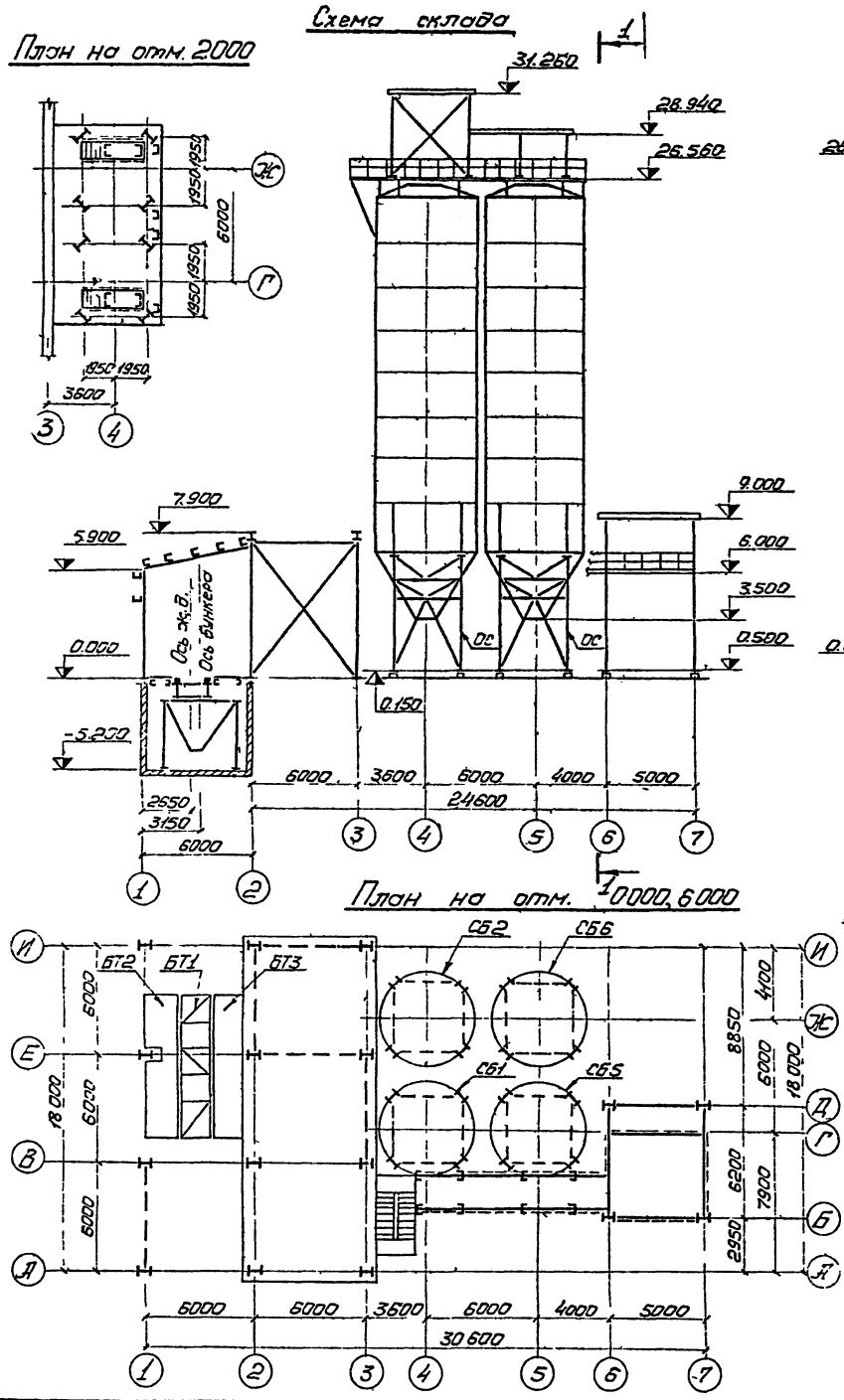
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Сталь листа для рудника ГOST 8568-77	ВСтЗ кп2	Рустал-Б-4	68												3,1			0,4		2,1	0,6	6,2
Всего профиля					71515																	6,2
Утвора масса металла	ВСтЗ кп2			11247																		6,2
Рельсы железно-дорожные ГOST 7173-54	М 75	р 43	69														0,7					0,7
Всего профиля					31135																	0,7
Утвора масса металла	М 75																					0,7
Сталь крепежная ГOST 2590-71	ВСтЗ кп2	φ 20	70									0,1	0,1									0,2
Всего профиля					71200																	0,2
Утвора масса металла	ВСтЗ кп2			11240																		0,2
Трубы стальные бесшовные	ВСтЗ псб	Тр 194x4	71																	0,6		0,6
сварочные	ВСтЗ кп2	Тр 194x7	72																		0,1	0,1
Всего профиля					31073																	0,7
Утвора масса металла	ВСтЗ псб			12300																		0,6
Профили стальные по ЧМТУ2 130-70	ВСтЗ кп2	40x30x25x3	73															0,6		0,2		0,8
Всего профиля																						0,8
Утвора масса металла	ВСтЗ кп2			11240																		0,8
Профили стальные по ГOST 8281-69	ВСтЗ кп2	450x40x12x2,5	74															0,9		0,3		1,2
Всего профиля																						1,2
Утвора масса металла	ВСтЗ кп2			11240																		1,2
Всего масса металла									4,0	5,0	5,4	2,5	0,5	3,4	6,0	0,7	3,0	10,6	304,1	14,9	8,2	368,3
В том числе по маркам	ВСтЗ псб									1,3												185,2
	ВСтЗ кп2								4,0		5,4	2,5	0,5	3,4	6,0		3,0	10,6	25,4	14,9	8,2	80,9
	09Г2С-12									3,7												7,7
	М 75																					0,7
	14Г2-Б																0,7					97,8

1. Спецификация составлена без учета наплавленного металла и без припусков на обработку и отходы.
 2. Сталь ВСтЗ псб и ВСтЗ кп2 по ГOSTу 380-71*, сталь 09Г2С-12 и 14Г2Б по ГOSTу 19281(2)-73.

ИП 409-29 66		КМ	
Директор	Исучев	Львовский завод цемента	
Нач. отд.	Лысенко	вместимость 4000 (2500г)	
Нач. казачьей	Шульгин	Склад вместимостью 4000 (2500г)	
Нач. по	Киселев	4000 (2500г) в объеме	
Бюджет	Иванов	табачки с самозвучкой	
Проверка	Матвеев	Техническая специфика	
Исполнитель	Петров	ция ступи	
		(окончание)	
		РОССИЙСКИЙ СОЮЗ	
		СНПРОВОДСКО-ТЕЛЕКОМУНИКАЦИОННАЯ	
		С. К. И. В. Е. В.	

Изд. и вып. 1966 г.

Типовой проект 409-29-66 Альбом II, вып 1



Характеристика конструкции					
N блока	Наименование	Кол-во шт	Масса, т		Примечание
			1шт	Всех	
СБ-1	Силос для цемента	1	40,4	40,4	КМ-25-28,30,31
СБ-2	Силос для цемента	1	40,3	40,3	КМ-25-28,30,31
СБ-5	Силос для цемента	1	40,4	40,4	КМ-25-28,30,31
СБ-6	Силос для цемента	1	40,3	40,3	КМ-25-28,30,31
ОС	Опора	4	10,0	40,0	КМ-29
БП1	Блок надсиловой площадки	1	0,3	0,3	КМ-32
БП2, БП8	Блоки надсиловой площадки	2	1,2	2,4	КМ-32,35
БП3, БП5	Блоки надсиловой площадки	2	2,0	4,0	КМ-33,34
БП4	Блок надсиловой площадки	1	1,6	1,6	КМ-33
	Надсиловая галерея			2,8	КМ-37,38
	Применное устройство			34,8	КМ-39-47
	в том числе				
БТ1	Блок под ж.д	1	5,7	5,7	КМ-46
БТ2	Блок перекрытия	1	1,5	1,5	КМ-47
БТ3	Блок перекрытия	1	1,5	1,5	КМ-47
БТ4	Рампа	1	0,6	0,6	КМ-48
	Прочный бункер	1	8,2	8,2	КМ-45
	Помещение пневмовинтового насоса, в том числе			2,5	КМ-48,49
П1	Площадка	2	0,5	1,0	КМ-48
	Площадка для обслуживания баковых разгрузочных устройств, в том числе			9,3	КМ-51-54
ПЛ-1	Опора площадки	2	0,3	0,6	КМ-51
ПЛ-5	Блоки площадки	3	0,6	1,8	КМ-51,52
ПЛ-6	Блоки площадки	1	1,0	1,0	КМ-52
ПЛ-7	Блоки покрытия	2	0,4	0,8	КМ-52
ЛС	Лестница на надсиловую площадку			10,6	КМ-53-57
Всего:				259,5	

ТП 409-29-66 КМ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 т	
Склад вместимостью 2500 т	
Лист Р	Лист 15
Схема склада	
ГАБРИЛОВА И ПАРТИЗАНСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ	

Дальбом II вып. I

409-29-66

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размера профиля	№	Код			Количество в штук	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции (т)														Общая масса т	
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Код элементов конструкции															
									Код элементов конструкции															
									526110	526121	526153	526161	526164	526171	526233	526234	526235	526240	526340	526391	526539			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСтЗ кп2	I 20	1																				1,2	
	ВСтЗ кп2	I 24	2																				1,2	
	ВСтЗ пс6	I 24	3															0,4					0,4	
	ВСтЗ пс6	I 30	4															0,7					0,7	
	ВСтЗ кп2	I 30	5																		0,5	1,6	3,0	
	ВСтЗ кп2	I 36	6																				0,6	
	ВСтЗ пс6	I 36	7															0,6						0,6
Всего профиля					24С07																		7,7	
Итого масса металла	ВСтЗ пс6				12300																			1,7
	ВСтЗ кп2				11240																			6,0
Двутавры и табры с параллельными прямыми полками и параллельными ребрами 13-14, 24-32	ВСтЗ кп2	I 20ш2	8						25													1,3		3,8
	14 г2-6	I 60ш3	9																22,4					22,4
	09 г2с-12	I 70ш5	10																					3,7
Всего профиля					24619					3,7														29,9
Итого масса металла	09 г2с-12																							3,7
	ВСтЗ кп2				11240																			3,8
	14 г2-6																							22,4
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74	ВСтЗ пс6	I 24 М	11															0,7						0,7
	ВСтЗ пс6	I 30 М	12															0,6						0,6
Всего профиля					53805																			1,3
Итого масса металла	ВСтЗ пс6				12300																			1,3
Швеллеры по ГОСТ 8240-72	ВСтЗ кп2	Г 12	13																					0,3
	ВСтЗ кп2	Г 14	14																					0,3
	ВСтЗ кп2	Г 16	15								0,3													0,3
	ВСтЗ кп2	Г 20	16								0,6													0,9
	ВСтЗ пс6	Г 24	17																1,1		0,3			1,1
Всего профиля					26108																			2,7
Итого масса металла	ВСтЗ пс6				12300																			1,1
	ВСтЗ кп2				11240																			1,6
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72	ВСтЗ кп2	L 90x56x6	18																					0,1
Всего профиля					22004																			0,1
Итого масса металла	ВСтЗ кп2				11240																			0,1

76С5/2

Имя и подпись Издательское учреждение

ТП 409-29-66		КМ	
Директор Нечаев	Инженер Лысенко	Автоматизированный производственный склад цемента вместимостью 4000/2500т	
Нач.отд. Шейник	Инженер Киселев	Склад вместимостью 2500т	Литт литт литт
Инж.проект Шейников	Инж.проект Шейников	Р	16
Бригадир Мочалов	Пробирщик Рагуженко	Техническая спецификация стали (начало)	
Исполнитель Лебедев		РАСЧЕТЫ СССР ГПИ СКПРОЕКТИСТАЛЬКОСТРОИТЕЛЬСКОЕ Г.КИЕВ	

Альбом II, вып 1

Типовой проект 409-29-66

Иван Митин, Педерсена и др.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Сталь холодно- кнутая листовая перфорированная по ГОСТ 19772-74	ВСтЗ КП2	Гн 70x50x4	43																			0,1
	ВСтЗ КП2	Гн 160x25x7	44											0,1								0,1
Всего профиля					72205																	0,2
Итого масса металла	ВСтЗ КП2			11240																		0,2
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ КП2	- 12 x 195	45															0,3				0,3
	ВСтЗ КП2	- 40 x 4	46																		2,4	2,4
	ВСтЗ КП2	- 80 x 6	47																		0,2	0,2
	ВСтЗ КП2	- 150 x 10	48																		1,8	1,8
Всего профиля					13110																	4,7
Итого масса металла	ВСтЗ КП2			11240																		4,7
Сталь широко- полосная универсальная ГОСТ 82-70	ВСтЗ КП2	- 200x10	49																			0,6
	ВСтЗ КП2	- 840x6	50																			0,7
Всего профиля					71202																	1,3
Итого масса металла	ВСтЗ КП2			11240																		1,3
Сталь листовая горячеката- ная ГОСТ 19903-74	ВСтЗ КП2	- δ=25	51															1,2				1,2
	ВСтЗ КП2	- δ=4	52															0,1				0,9
	ВСтЗ КП2	- δ=6	53								0,3				0,4						0,5	3,6
	ВСтЗ ПС6	- δ=6	54							0,7					0,7						35,1	35,8
	ВСтЗ ПС6	- δ=8	55																		30,8	30,8
	ВСтЗ КП2	- δ=8	56																		0,2	0,2
	ВСтЗ КП2	- δ=10	57							0,1											1,0	0,2
	ВСтЗ ПС6	- δ=10	58								0,2										22,3	22,5
	14Г2-6	- δ=10	59																		1,2	1,2
	ВСтЗ ПС6	- δ=12	60																		12,4	12,4
	ВСтЗ ПС6	- δ=16	61																		0,1	0,1
	14Г2-6	- δ=18	62																		24,8	24,8
	ВСтЗ ПС6	- δ=18	63																		1,2	1,2
	ВСтЗ КП2	- δ=20	64							0,3											0,1	0,1
	14Г2-6	- δ=25	65																		16,8	16,8
	ВСтЗ ПС6	- δ=25	66																		3,2	3,2
ВСтЗ КП2	- δ=30	67																		0,1	0,1	
ВСтЗ КП2	- δ=36	68																		3,4	3,4	
Всего профиля					71110																	162,0
Итого масса металла	14Г2-6																					42,3
	ВСтЗ ПС6			12300																		106,6
	ВСтЗ КП2			11240																		13,2

55
7605/2

ТП 409-29-66		КМ	
Директор	Нечев	Инженер	Мещеряков
Нач. цеха	Лысенко	Инженер	Мещеряков
Нач. отд.	Шеленин	Инженер	Мещеряков
Нач. участка	Киселев	Инженер	Мещеряков
Инженер	Шверников	Инженер	Мещеряков
Инженер	Мочуляк	Инженер	Мещеряков
Инженер	Матвеев	Инженер	Мещеряков
Инженер	Давыдов	Инженер	Мещеряков

Механизированный прирельсовый склад
цемента вместимостью 4000/2500 т

Склад вместимостью
2500 т

Лист	лист	Листов
Р	18	

Техническая спецификация стали
(продолжение)

ГОСТ 19903-74
ИЗДАНИЕ 1974
ИРКР РЕКОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
С. ПЕТЕРБУРГ

Альбом II вып 1

409-29-66

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение, размер профиля	№	Код			Количество в штук	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции (т)														Общая масса т	
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Код элементов конструкции															
									526110	526121	526153	526161	526164	526171	526233	526234	526235	526240	526340	526391	526593			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСтЗ Кп2	I 20	1																				12	
	ВСтЗ Кп2	I 24	2																					12
	ВСтЗ Пс6	I 24	3																					0,4
	ВСтЗ Пс6	I 30	4																					0,7
	ВСтЗ Кп2	I 30	5																					0,7
	ВСтЗ Кп2	I 36	6																					1,6
	ВСтЗ Пс6	I 36	7																					0,6
Всего профиля					24007																			7,2
Итого масса металла	ВСтЗ Пс6				12300																			1,7
	ВСтЗ Кп2				11240																			5,5
Двутавры шпалы с ларгальными гранями полок, двутавровые 14Г2-6, 09Г2С-12	ВСтЗ Кп2	I 20 Ш2	8					2,5																2,5
	14Г2-6	I 60 Ш3	9																					22,4
	09Г2С-12	I 70 Ш5	10																					3,7
	Всего профиля																							28,6
Итого масса металла	09Г2С-12																							3,7
	ВСтЗ Кп2				11240																			2,5
	14Г2-6																							22,4
Балки двутавровые для павесок ГОСТ 19-425-74	ВСтЗ Пс6	I 24 М	11																					0,7
	ВСтЗ Пс6	I 30 М	12																					0,6
Всего профиля					53805																			1,3
Итого масса металла	ВСтЗ Пс6				12300																			1,3
Швеллеры по ГОСТ 8240-72	ВСтЗ Кп2	[12	13																					0,3
	ВСтЗ Кп2	[14	14																					0,3
	ВСтЗ Кп2	[16	15																					0,1
	ВСтЗ Кп2	[20	16																					0,6
	ВСтЗ Пс6	[24	17																					1,1
Всего профиля																							2,4	
Итого масса металла	ВСтЗ Пс6				12300																			1,1
	ВСтЗ Кп2				11240																			1,3
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72	ВСтЗ Кп2	L 90x56x6	18																					0,1
	Всего профиля																							0,1
Итого масса металла	ВСтЗ Кп2				11240																			0,1

57
7606,2

ТП 409-29-66 КМ

Автоматизированный грейдерсовый склад цемента вместимостью 4000/2500т

Склад вместимостью 2500т (задача в автоцементовозу с самозагрузкой)

Техническая спецификация на сталь (начало)

Госстрой СССР
Укрпроектстальконструкция
С.Киев

Лист 20 из 20

Исполнитель: [подпись]

Альбом II, вып 1

Типовой проект 409-29-66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Сталь человая разнопо- лочная ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2	L25x3	19															0,5		0,1		0,6	
	ВСтЗ кп2	L50x5	20																0,1		0,1	0,2	
	ВСтЗ кп2	L63x5	21																0,1			0,1	
	ВСтЗ кп2	L75x6	22															0,3	1,3	0,2		1,8	
	ВСтЗ кп2	L90x7	23																		0,1	0,1	
	ВСтЗ псб	L90x8	24																	1,0			1,0
	ВСтЗ кп2	L110x8	25																0,2	0,1		0,3	
Всего профиля					2113																	24,1	
Итого масса металла	ВСтЗ псб			12300																		12,0	
	ВСтЗ кп2			11240																		12,1	
Сталь холодно- кнутая, швеллеры разнопо- лочные ГОСТ 8278-75	ВСтЗ кп2	Гн L80x50x4	26												0,2							0,2	
	ВСтЗ кп2	Гн L120x80x4	27						0,2						1,1					1,1		2,4	
	ВСтЗ кп2	Гн L150x50x4	28												0,2			0,5		0,1		0,8	
	ВСтЗ псб	Гн L150x50x4	29						0,1													0,1	
	ВСтЗ кп2	Гн L160x100x4	30												1,6							1,5	
	ВСтЗ кп2	Гн L160x100x5	31								0,2												0,2
	ВСтЗ кп2	Гн L80x50x4	32															1,1					1,1
	ВСтЗ кп2	Гн L80x100x5	33						0,4		0,3										1,0		1,7
	ВСтЗ кп2	Гн L250x100x5	34																		2,0		2,0
	ВСтЗ кп2	Гн L300x60x6	35													1,1							1,1
Всего профиля					73007																	11,2	
Итого масса металла	ВСтЗ псб			12300																		0,1	
	ВСтЗ кп2			11240																		11,1	
Сталь холодно- кнутая, человая разнопо- лочная ГОСТ 1977-74	ВСтЗ псб	Гн L70x4	36							0,1												0,1	
	ВСтЗ кп2	Гн L70x4	37								0,1	1,0	0,2		0,2			2,2		0,4		4,1	
	ВСтЗ псб	Гн L80x4	38							0,1												0,1	
	ВСтЗ кп2	Гн L80x4	39									0,7	0,2								0,1	1,0	
	ВСтЗ кп2	Гн L100x6	40						0,2						0,1				0,5			0,8	
	ВСтЗ кп2	Гн L120x6	41															2,0				2,0	
Всего профиля					75116																	8,1	
Итого масса металла	ВСтЗ псб			12300																		0,2	
	ВСтЗ кп2			11240																		7,9	

58
1506/2

ТП 409-29-66		КМ	
Автоматизированный процесс цемента вместимостью 1000, 2500 т			
С-1175		Тит	Т.м.б
(выдача в автоцементовозы с самозагрузкой)			
Техническая спецификация стали (продолжение)		Р	21
		ГОСТРАЙ СССР ГРПТУ УКРАИНСКАЯ РАЙОНСТРОИЦЯ С.К.156	

Альбом II вып I

Типовой проект 409-29-66

№ 100001, 100002, 100003

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Сталь холодно-rolled листовой нераскляпанная по ГОСТ 19772-74	ВСтЗ кп2	14L-70x50x4	42												0,1							0,1	
	ВСтЗ кп2	14L-150x125x7	43												0,1							0,1	
Всего профиля Итого масса металла	ВСтЗ кп2			11240																		0,2	
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп2	-12x1,95	44															0,3				0,3	
	ВСтЗ кп2	-40x4	45																		2,4	2,4	
	ВСтЗ кп2	-80x6	46																		0,2	0,2	
	ВСтЗ кп2	-150x10	47																		1,8	1,8	
Всего профиля Итого масса металла	ВСтЗ кп2			11240																		4,7	
Сталь широ-кополосная универсальная по ГОСТ 82-70	ВСтЗ кп2	-200x10	48																		0,6	0,6	
	ВСтЗ кп2	-840x6	49																		0,7	0,7	
Всего профиля Итого масса металла	ВСтЗ кп2			71200																		1,3	
Сталь листовая горячека-таная ГОСТ 19903-74	ВСтЗ кп2	-δ=2,5	50		11240																	1,3	
	ВСтЗ кп2	-δ=4	51																1,2			1,2	
	ВСтЗ кп2	-δ=6	52																0,1			0,5	
	ВСтЗ пс6	-δ=6	53							0,7												35,1	
	ВСтЗ пс6	-δ=8	54																			30,8	
	ВСтЗ кп2	-δ=8	55																				
	ВСтЗ кп2	-δ=10	56							0,1												0,8	
	ВСтЗ пс6	-δ=10	57								0,2												22,3
	14Г2-6	-δ=10	58																				1,2
	ВСтЗ пс6	-δ=12	59																				12,4
	ВСтЗ пс6	-δ=16	60								0,1												0,1
	14Г2-6	-δ=18	61																				24,8
	ВСтЗ пс6	-δ=18	62																				1,2
	ВСтЗ кп2	-δ=20	63																				0,1
	14Г2-6	-δ=25	64																				16,8
	ВСтЗ пс6	-δ=25	65																				3,2
ВСтЗ кп2	-δ=56	66																				3,4	
Всего профиля Итого масса металла	14Г2-6				12300																	160,6	
	ВСтЗ пс6			11240																		42,8	
	ВСтЗ кп2			11240																		106,0	
																						11,8	

59
7606/2

ТП 409-29-66		КМ	
Автоматизированный прикрьельский склад цемента вместимостью 4000/2500т			
Склад вместимостью 2500т (включая в автосементовозы с самозагрузкой)		Лист	Листов
		Р	22
Техническая спецификация стали (продолжение)			
РОССИЯ СССР		УДПРРОЕКТАЛДОНСТРОИ	
Г. КИЕВ			

Альбом II вып. 1

409-29-66

Типовой проект

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Сталь листовая рифленая ГОСТ 568-71	ВСтЗ Кп2	Рифл ст-δ=4	67												3,1			0,4		1,5	0,6	5,6
Всего профиля					71315																	5,6
Итого масса металла	ВСтЗ Кп2			11240																		5,6
Рельсы железобетонные ГОСТ 7173-54	М75	Р43	68													0,7						0,7
Всего профиля					31135																	0,7
Итого масса металла	М75																					0,7
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	ВСтЗ Кп2	φ 20	69									0,1	0,1									0,2
Всего профиля					11118																	0,2
Итого масса металла	ВСтЗ Кп2			11240																		0,2
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	ВСтЗ Пс6	Тр 194x4	70															0,4				0,4
Всего профиля	ВСтЗ Кп2	Тр 194x7	71																		0,1	0,1
Итого масса металла	ВСтЗ Пс6			12300																		0,4
Профили гнутые по ЧМТУ2-130-70	ВСтЗ Кп2	90x30x25x3	72															0,6		0,2		0,8
Всего профиля																						0,8
Итого масса металла	ВСтЗ Кп2			11240																		0,8
Профили гнутые по ГОСТ 8281-69	ВСтЗ Кп2	150x40x12x2,5	73															0,9		0,3		1,2
Всего профиля																						1,2
Итого масса металла	ВСтЗ Кп2			11240																		1,2
Всего масса металла									3,7	5,0	5,4	2,1	0,5	2,9	6,0	0,7	3,0	10,6	159,6	10,8	8,2	258,5
В том числе по маркам	ВСтЗ Пс6									1,3							3,0		118,5			122,8
	ВСтЗ Кп2								3,7		5,4	2,1	0,5	2,9	6,0			10,6	15,9	10,8	8,2	65,1
	09Г2С-12									3,7												3,7
	М75																0,7					0,7
	14Г2-6																		65,2			65,2

1. Спецификация составлена без учета наплавленного металла и без припусков на обработку и отходы.
 2. Сталь ВСтЗ Пс6 и ВСтЗ Кп2 по ГОСТу 380-71*, сталь 09Г2С-12 и 14Г2-6 по ГОСТу 1928(е)-73.

60
1506/2

ТП 409-29-66		КМ	
Автоматизированный прирельсовый склад			
ценента Вместимость 4000/2500 т			
Склад Вместимость 2500 т (выбрана в азотцементной базе с самозатрещкой)		Лист	Листов
		Р	23
Техническая спецификация стали (окончание)		ГЭСИ	СССР
		УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИОН	

в МПЗ

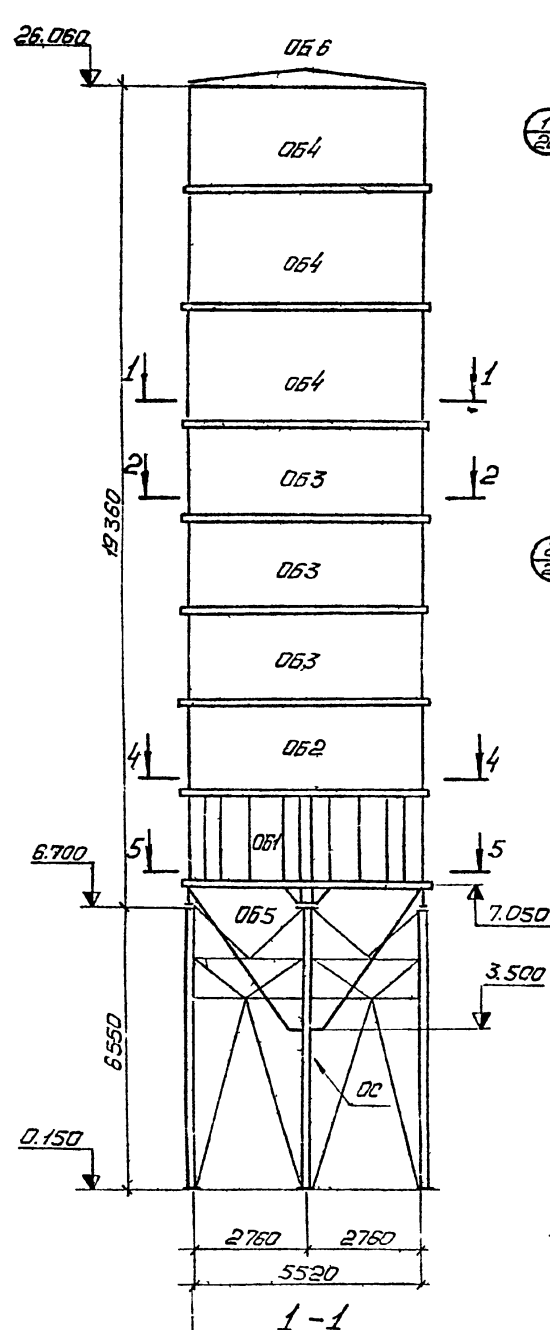
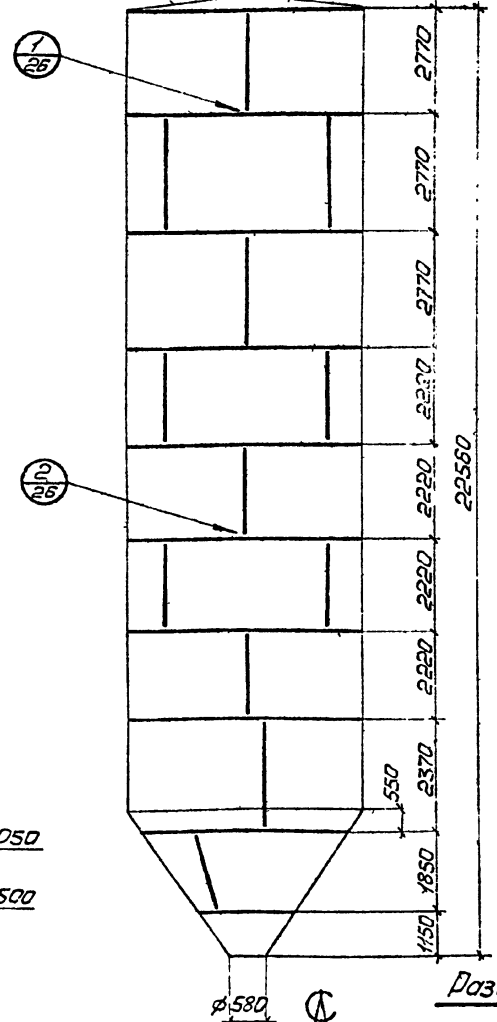


Схема монтажных стыков
банки СБ1-СБ6



Деталь стыков обечайки
силосной банки

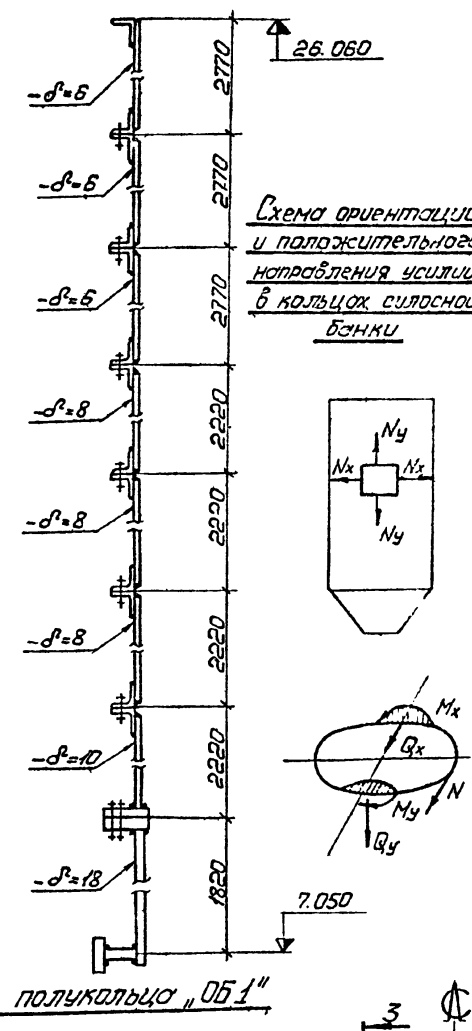
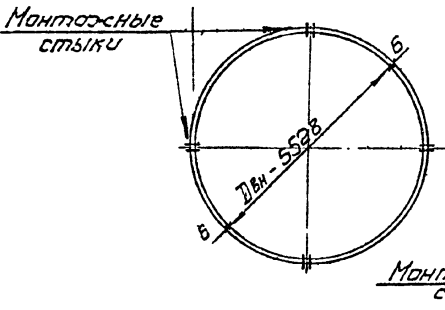
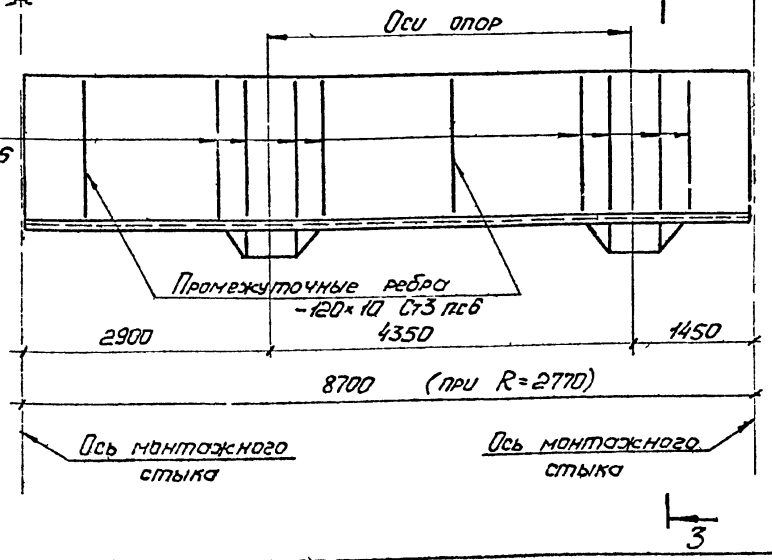


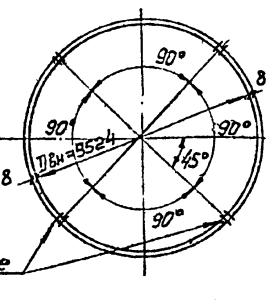
Схема ориентации
и положительного
направления усилий
в кольцах силосной
банки

Развертка полукольца "OB1"



Опорные ребра
-180x25 сталь 14Г2-6

2-2

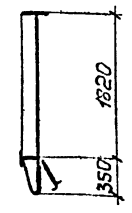


Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечан.	
	Эскиз	Поз	Состав	M_x 164	M_y 164				R тс
OB1		1, 2, 3, 4	1 - $\sigma^2=18$	1247	32,9	17,6	363,4	III	14Г2-6
			2 - 250x25						
			3 - 180x25						
			4 - $\sigma^2=18$						
OB2		5, 6	2 - 250x25	47,6	31,4	III	ВС73псб		
			5 L90x8						
OB3		5, 7	5 L90x8	44,4	27,3	III	ВС73псб		
			7 - $\sigma^2=8$						
OB4		5, 8	5 L90x8	15,6	13,3	III	ВС73псб		
			8 - $\sigma^2=6$						
OB5		9	- $\sigma^2=12$	87,4	92,0	III	ВС73псб	см. лист 14-28	
OB6	Сечение сложное см. листы					III	ВС73псб	см. лист 14-30	
OC	Сечение сложное см. листы					V	ВС73псб	см. лист 14-29	

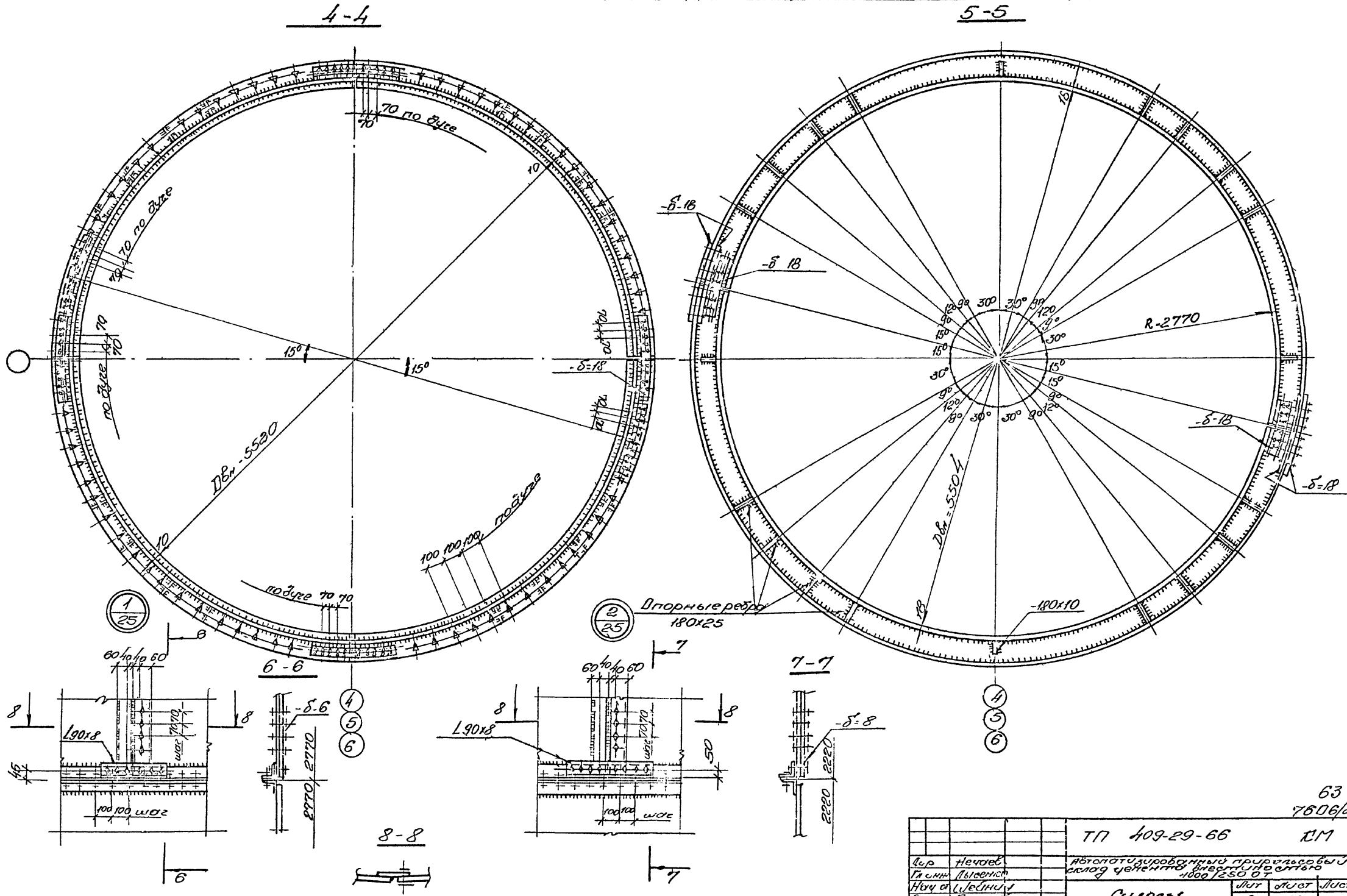
1. Схемы складов цемента сматреть на листах КМ-5, КМ-15.
2. Элементы с необработанными усилиями крепить на усилие 3тс.
3. Сварные швы принимать по расчетным усилиям. Минимальные сварные швы принимать по таблице 48 СНиП II-V 3-72.
4. Все болты М16 класса 5,8, кроме оговоренных.
5. Высокочпрочные болты $d=24$ из стали 40Х. Метод очистки соединяемых элементов - огнебой. Дыры под болты $d=27$ сверлить по кондукторам.
6. Работать совместно с листами КМ-26, КМ-27.

3-3



ТП 409-29-66		КМ	
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000, 2500т			
Директор Инженер Мастер Пр. констр. Ин. кон. пр. Бр. кон. пр. Проектир. Исполн.	Чумаков Тысенко Целищев Хислав Березницкий Мочуляк Семьков Баран	Лист	Лист 25
Силосы		Р 25	
Общий вид силоса		ГОСТРФ, СССР ЩЕРБАКОВСКИЙ ИНСТИТУТ г. КИЕВ	

Туполобый проект 409-29-66 Албонг II, бет. I

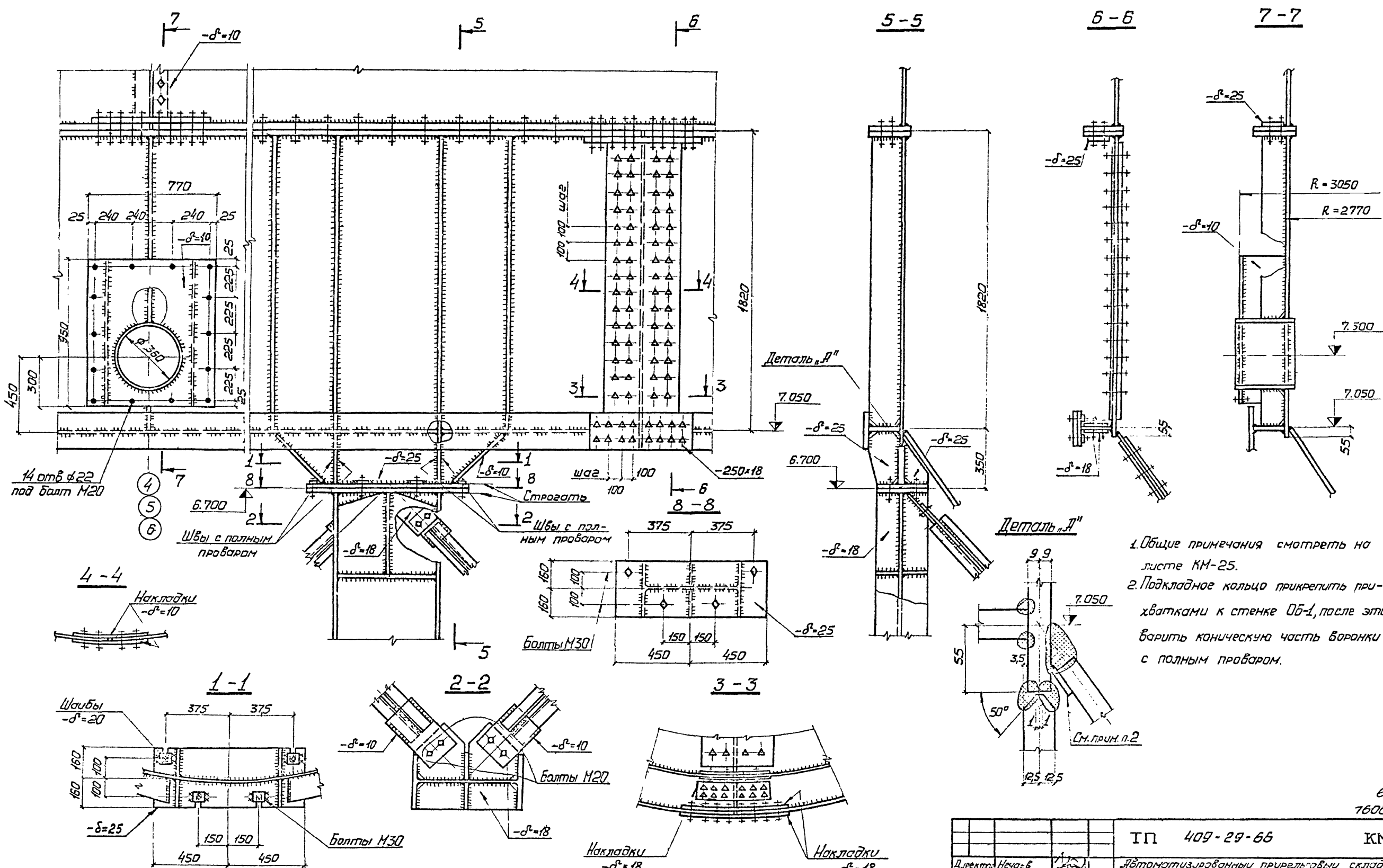


Дополнительные замечания смотреть на листе КЛ-25

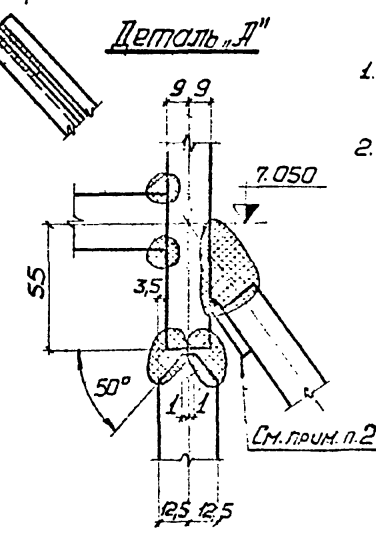
ТТ 409-29-66		КМ	
И.р. Нечас	Автоматизированный проект		
Г.м.н. Лысенко	исход. чертеж		
Нач. о. Веденин	Силосы	Лист	Лист
Инж. Киселев		Р	28
Инж. Шевцов			
Бриг. Начумов	Разрезы 4-4 + 8-8.	Госстрой РСФСР	
Пров. Сеньков	Узлы 1, 2.	Укрпроектинст	
Ист. Баран		Коммуналь	

63
7606/2

Типовой проект 409-29-66 Альбом II, вып 1

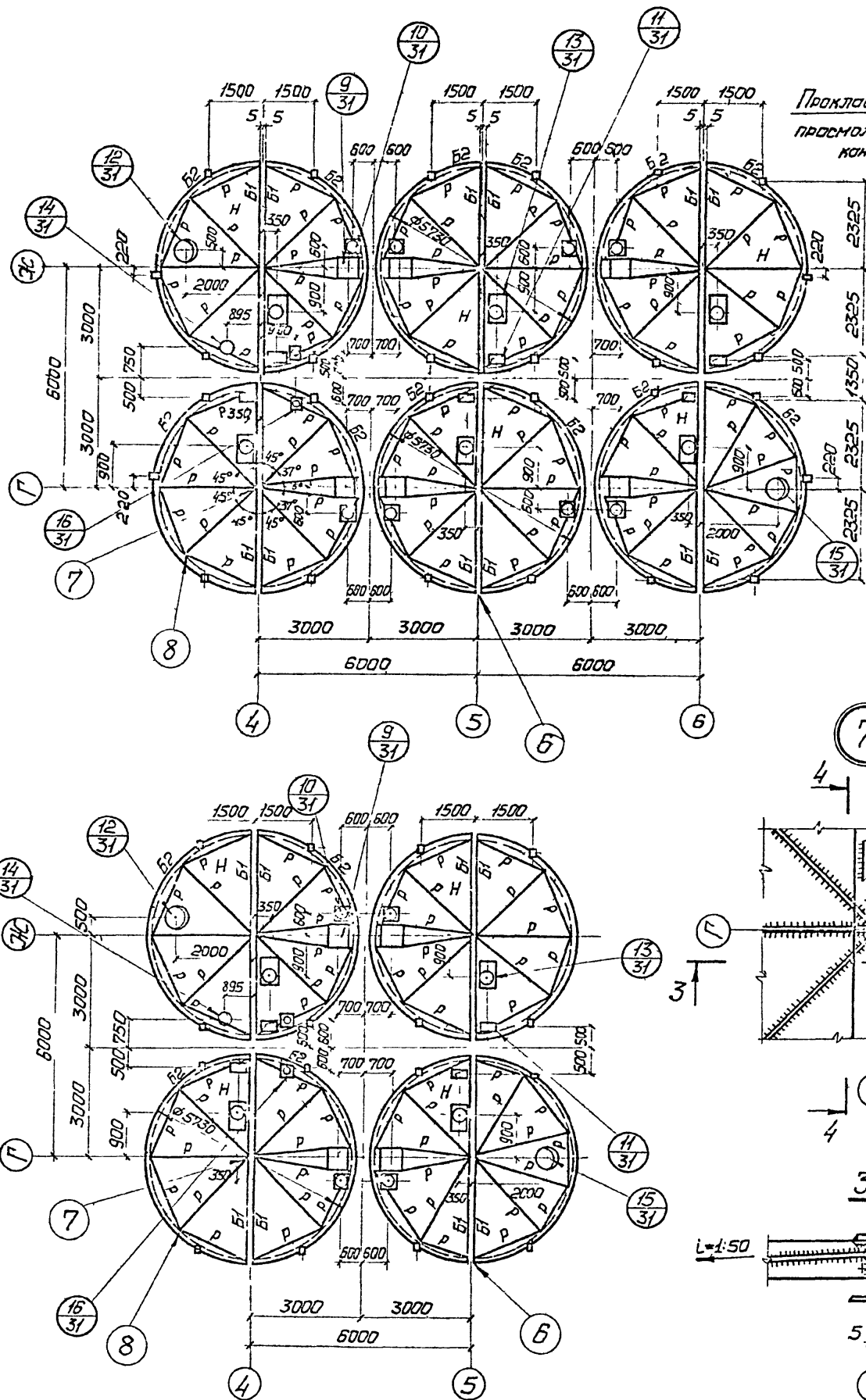


1. Общие примечания смотреть на листе КМ-25.
2. Подкладное кольцо прикрепить прихватками к стенке Об-1, после этого варить коническую часть варанки с полным пробаром.

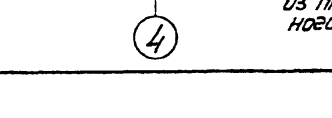
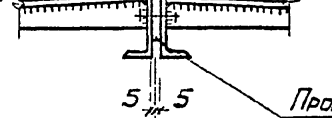
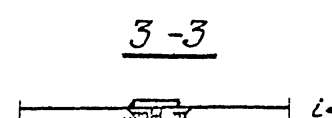
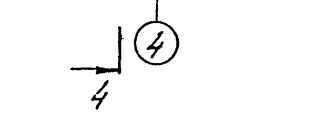
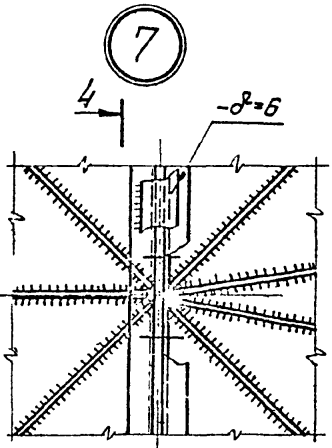
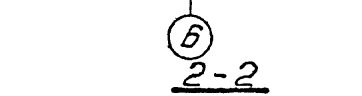
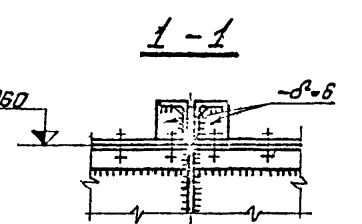
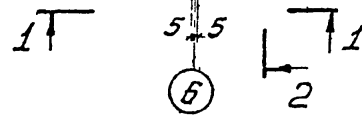
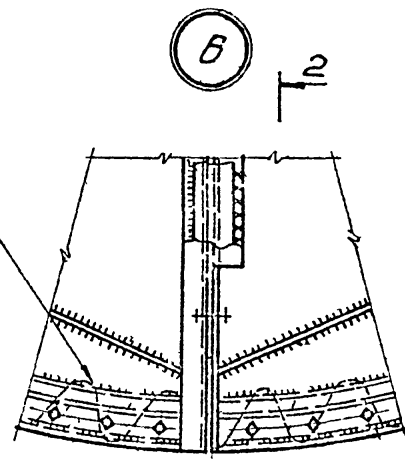


ТП 409-29-66		КМ	
Автоматизированный приельговый склад цемента вместимостью 4000/2500 т		Лит	Лист
Силосы		Р	27
Узел опорения силоса на колонну		ГОСТРОФ СССР УКРПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИОННОЕ П. КИЕВ	

64
1606/2

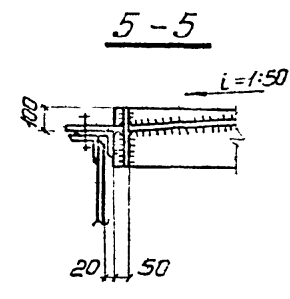
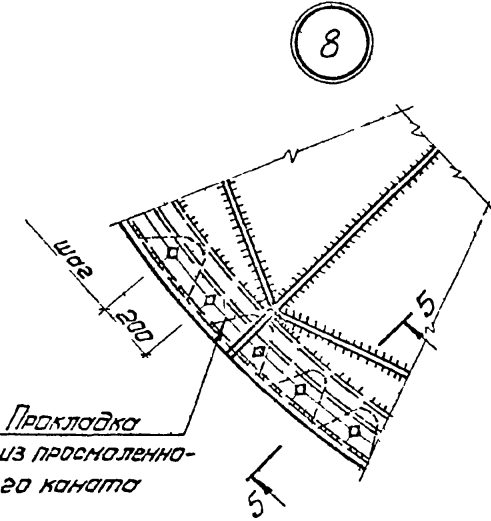


Прокладка из
просмоленного
каната



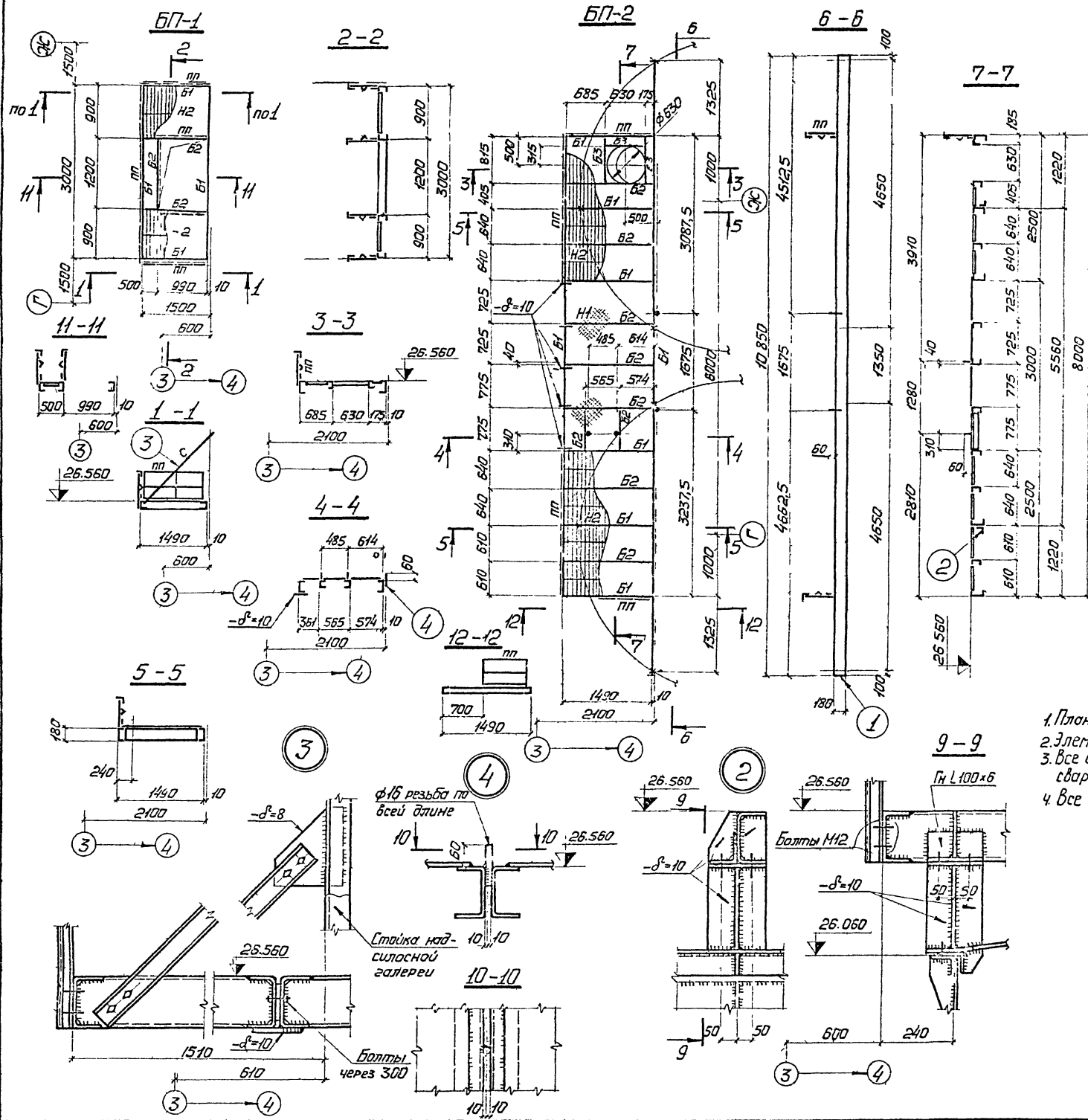
Прокладка
из просмолен-
ного полотна

Ведомость элементов								
Номя	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз	Состав	M тс.м	N тс			
Б1	Б ①	1	С24			III	ВСтЗпсб	M _x = 2,2 тс.м
Б2	Б ②	2	L75x6			III	ВСтЗпсб	
Р	Р ③	3	-150x10			III	ВСтЗпсб	
Н	Н ④	4	-δ=6			III	ВСтЗпсб	

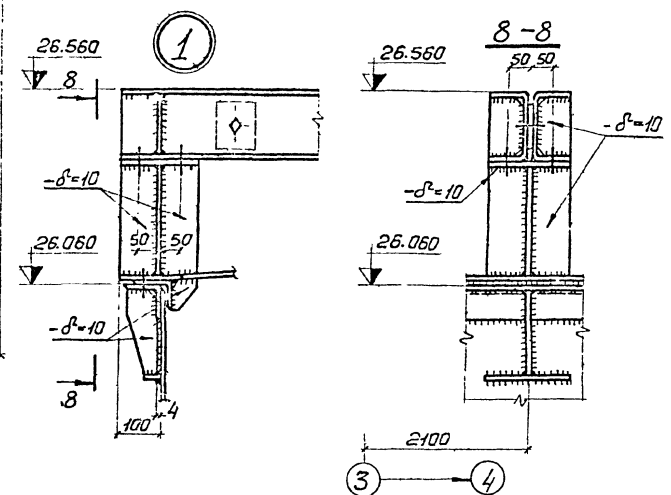


Общие примечания смотреть на листе КМ-25.

ТП 409-29-66			КМ		
Директор Нечаев			Автоматизированный прирельсовый склад		
Инженер Лысенко			цементовместимость 4000/2500 т		
Инженер Шенюк			Силосы		
Инженер Киселев			Лист Р		
Инженер Ведерников			Лист 30		
Инженер Мочалок			Лист		
Инженер Гнатюк			Крышки силосов ОБ-6		
Инженер Баран			Узлы 6; 7; 8		
			ГОСТРОИ СССР		
			УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		
			Г. КИЕВ		

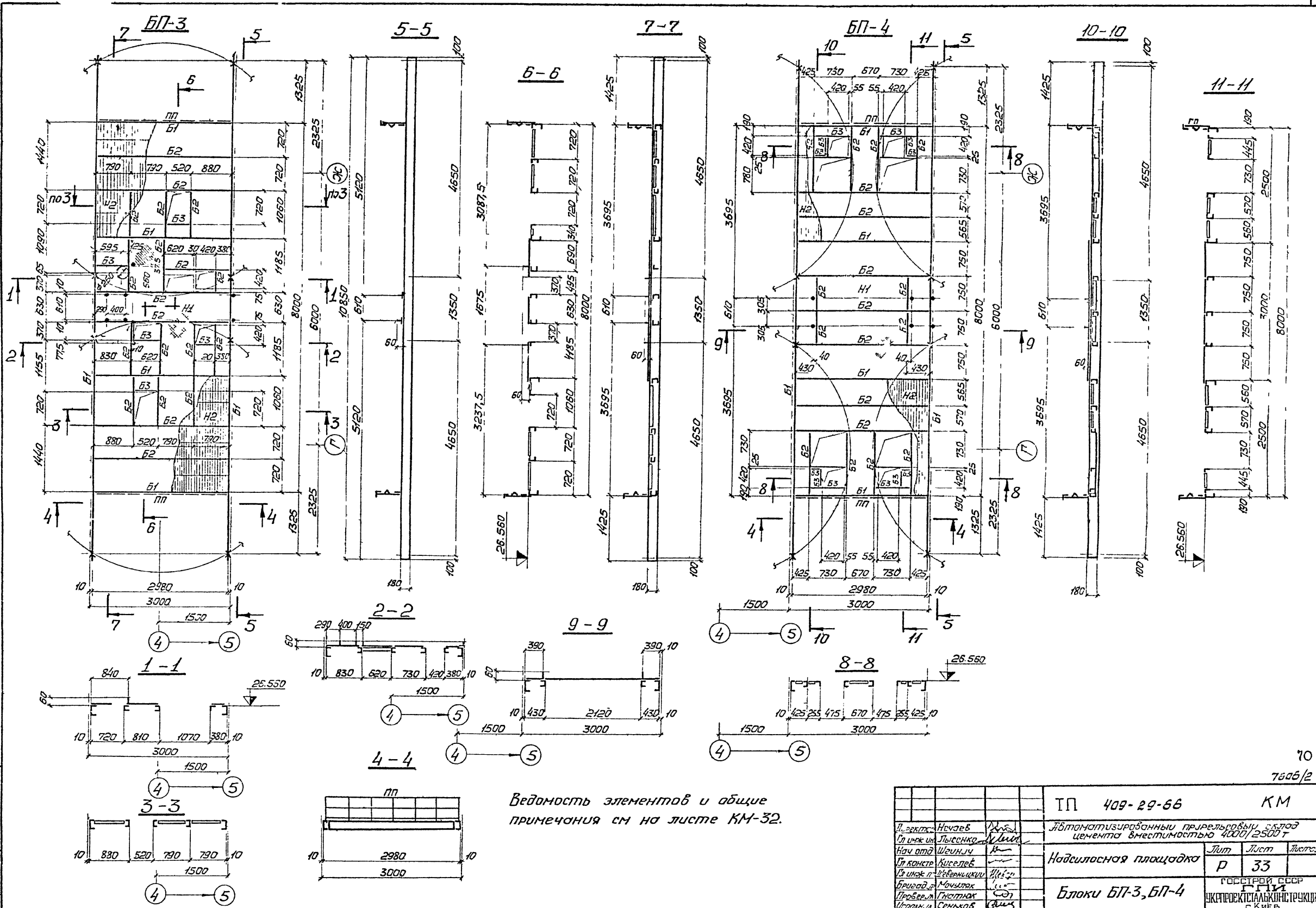


Ведомость элементов		Сечение		Опорные усилия			Размер арматуры	Марка металла	Примечания
Марка	Эскиз	Поз	Состав	M TC	N TC	B TC			
B1		1	III L150x100x5	2,0	—	4,2	IV	ВСт3-п2	
B2		2	III L120x80x4	конструктивная			IV	ВСт3-п2	
B3		3	III L70x4	—	—	0,1	IV	ВСт3-п2	
C		4	III L80x50x4	—	3,2	—	IV	ВСт3-п2	
H1		5	Рифлен ст-δ4				VI	ВСт3-п2	
		6	-80x6 черп23 1000				VI	ВСт3-п2	
H2		7	-40x4 черп23 40				VI	ВСт3-п2	
		8	L50x40x2x25				VI	ВСт3-п2	
PP		9	L25x4				VI	ВСт3-п2	
		10	L90x30x25x3				VI	ВСт3-п2	



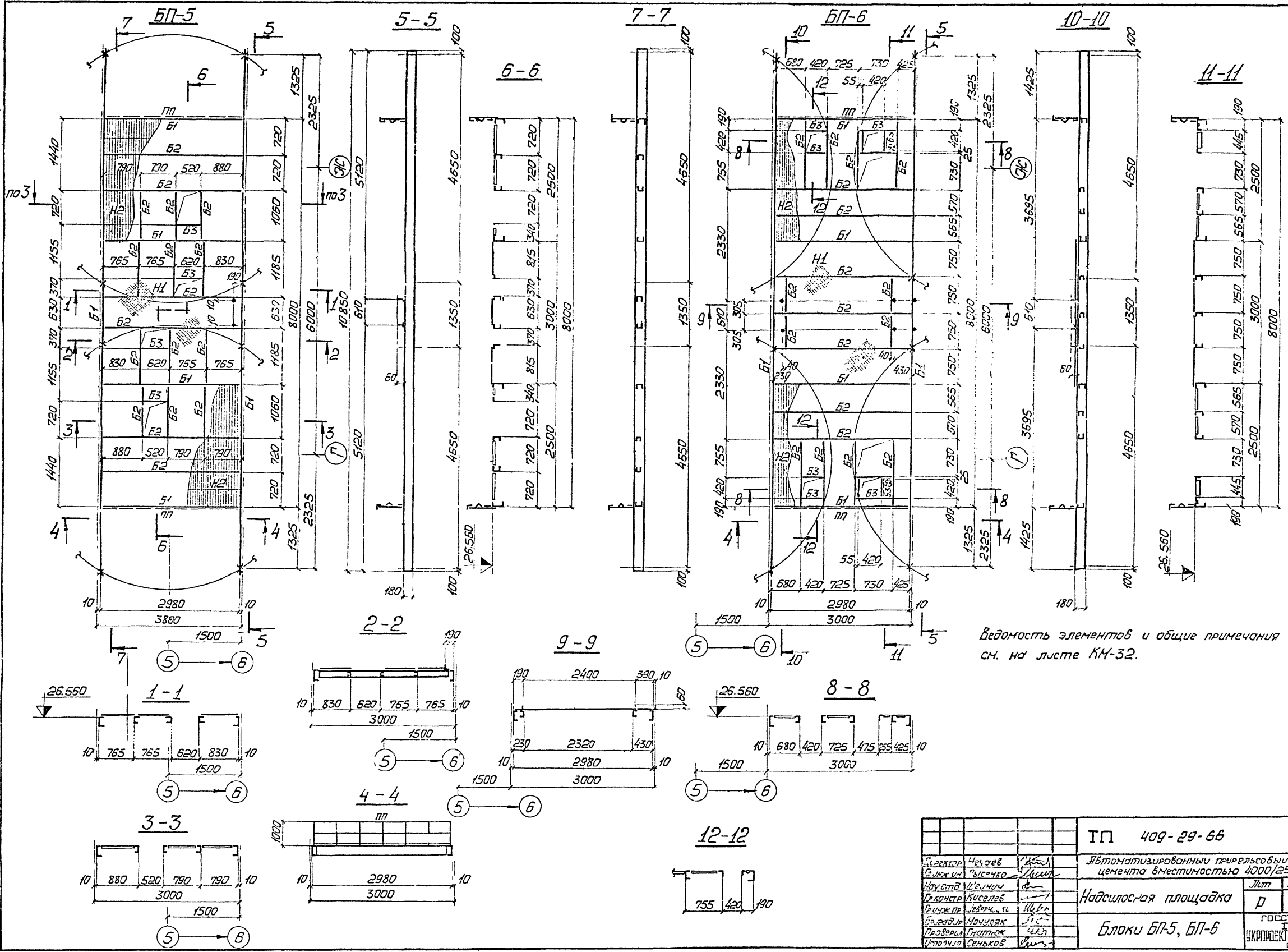
1. План усиленной площадки см на листах схем складов КМ-5, 15.
2. Элементы с неоговаренными усилиями крепить на усилие 3тс.
3. Все сварные швы принимать по расчетным усилиям. Минимальные сварные швы принимать по табл. 48 СНи П II-V, 3-72.
4. Все болты М16 класс 5,8, кроме оговоренных.

ИП 409-29-66		КМ
Директор	Нечаев	Инженер
Главный инженер	Лысенко	Инженер
Нач. отд.	Лавинич	Инженер
Инженер	Киселев	Инженер
Инженер	Степанов	Инженер
Инженер	Мочалов	Инженер
Прораб	Григорьев	Инженер
Исполн.	Сеньков	Инженер
Автоматизированный протекторный склад цемента вместимостью 4000/2500 т		
Усиленная площадка		
Блоки БП-1; БП-2. Узлы 1÷4.		
Лист	Лист	Листов
P	32	
ГОССТРОЙ СССР		
УКРПРОЕКТАЛХИСТРУКЦИЯ		
Г. КИЕВ		



Ведомость элементов и общие примечания см на листе КМ-32.

		ИП 409-29-66		КМ	
И. заказ	Негалева	И.проект	Льдтанатизрабонный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 т		
И. инж	И. Лысенко	И.проект			
И. нач. отд.	Шевинич	И.проект			
И. проектир.	Киселев	И.проект	Надвигная площадка		
И. инж. п.	И. Яковлевич	И.проект	Р 33		
И. бригадир	Мочалов	И.проект	ГОССТРОЙ СССР		
И. прораб	И. Гриняк	И.проект	Блоки БП-3, БП-4		
И. исполн.	Сеньков	И.проект	УКРПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ С. КИЕВ		



Ведомость элементов и общие примечания см. на листе КМ-32.

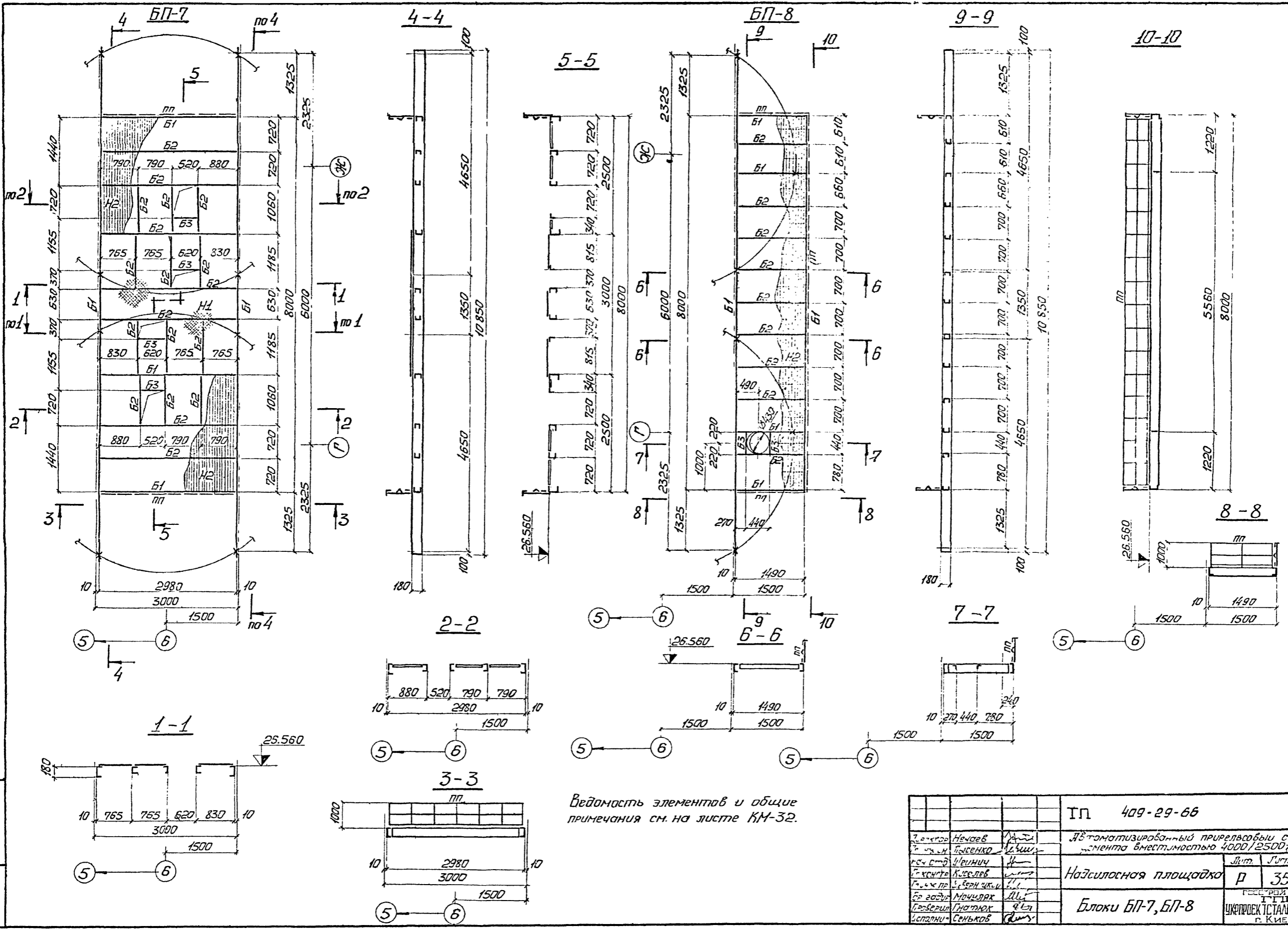
		ТП 409-29-66		КМ	
Проектировщик Чехов Инженер-конструктор Вилкин Инженер-конструктор Мухомов Инженер-конструктор Киселев Инженер-конструктор Мухомов Инженер-конструктор Мухомов Инженер-конструктор Мухомов Инженер-конструктор Мухомов		Автоматизированный кирпичный скруб цементная вместимостью 4000/2500 т		Лист Лист Листов	
Инженер-конструктор Мухомов Инженер-конструктор Мухомов Инженер-конструктор Мухомов Инженер-конструктор Мухомов Инженер-конструктор Мухомов		Надписанная площадка		34	
Блоки БП-5, БП-6		ГОССТРОЙ СССР ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ Г. КИЕВ			

71
1606/2

Альбом II, вып. 1

409-29-66

Типовой проект

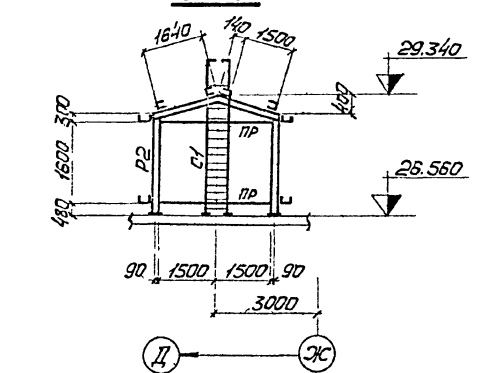
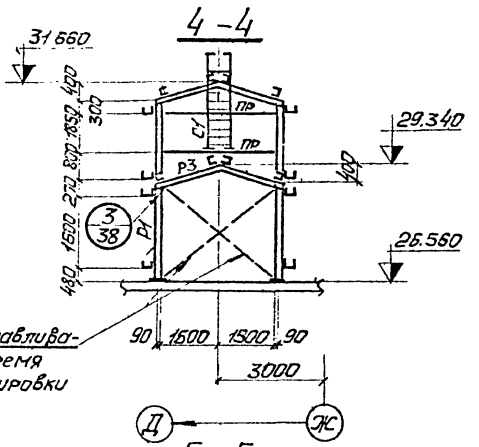
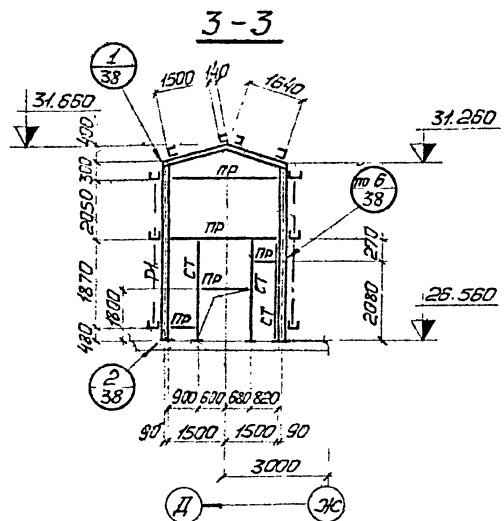
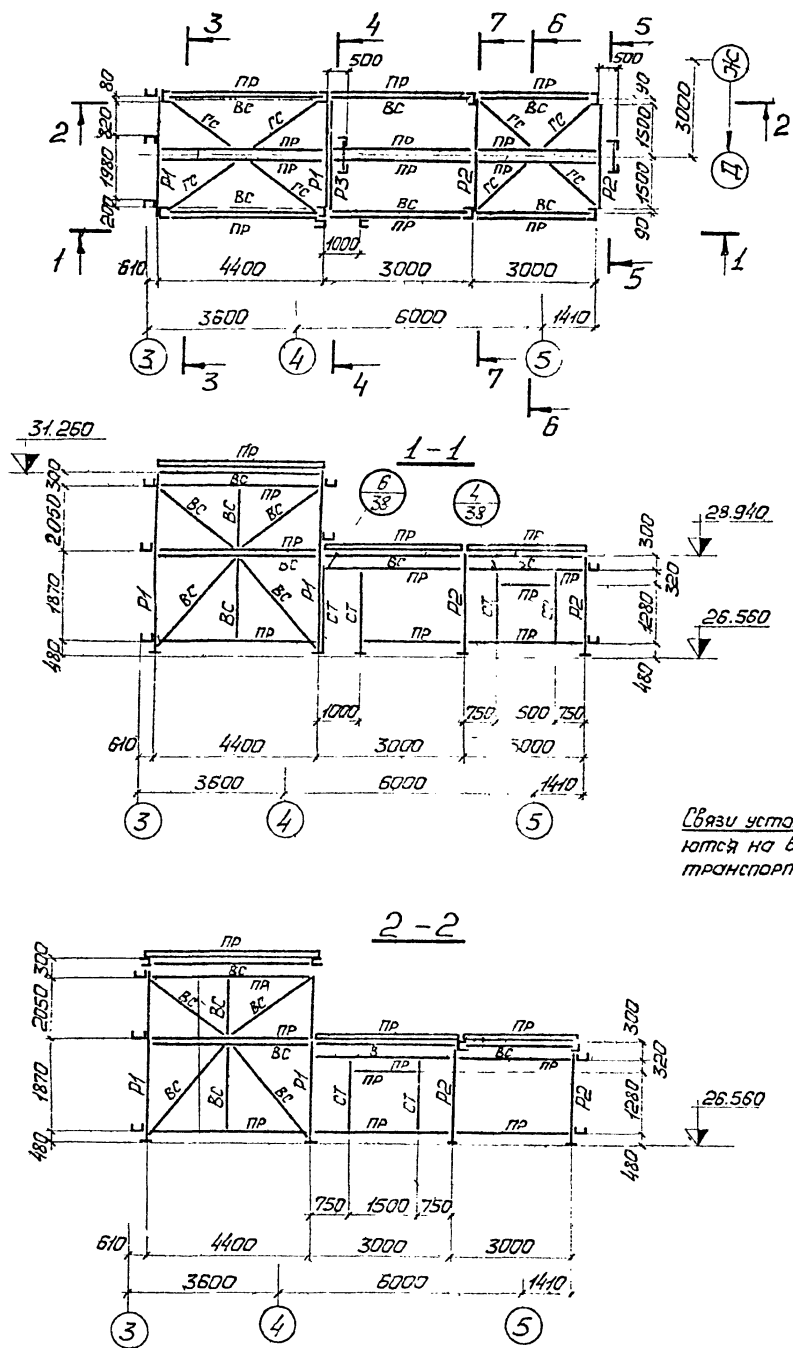


Ведомость элементов и общие примечания см. на листе КМ-32.

			ИП 409-29-66	КМ
Зачеркнуто	Нечасов	Иванов	Автоматизированный прицепной склад цемента вместимостью 4000/2500т	
Ген. конст.	Киселев	Иванов	Лит.	Листов
Ген. конст.	Киселев	Иванов	Р	35
Бр. годик	Мочалов	Иванов	Блоки БП-7, БП-8	
Ген. конст.	Киселев	Иванов	Укр. проек. ин-стальконстр. №3 г. Киев	

72
1506/2

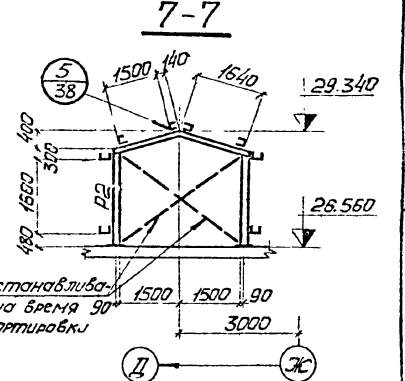
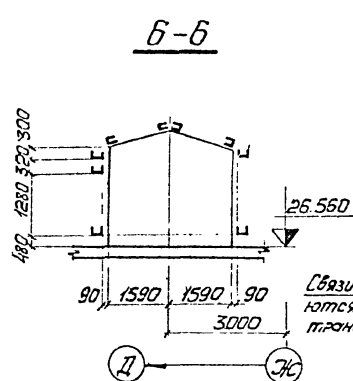
Схема надсилосной галереи



Связи устанавливаются на время транспортировки

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Размер листа	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M TC H	N TC			
P1		1	ГЛ180x100x5	1,6	3,0	0,6	IV	ВСт3кп2
		2	ГЛ70x4	по глубокости			VI	ВСт3кп2
P2		1	ГЛ180x100x5	1,6	2,6	0,3	IV	ВСт3кп2
		2	ГЛ70x4	по глубокости			VI	ВСт3кп2
CT		3	ГЛ120x80x4	—	—	—	IV	ВСт3кп2
ПР		3	ГЛ120x80x4	—	—	—	IV	ВСт3кп2
BC		4	ГЛ80x3	по глубокости			VI	ВСт3кп2
ГС		2	ГЛ70x4	по глубокости			VI	ВСт3кп2
P3		1	ГЛ180x100x5	1,0	3,0	0,6	IV	ВСт3кп2
		6	φ18	—	—	—	—	—
C1		5	ГЛ80x3	—	0,2	—	VI	По альбому серии 1-45/2 выпуск 2
		6	φ18	—	—	—	—	—



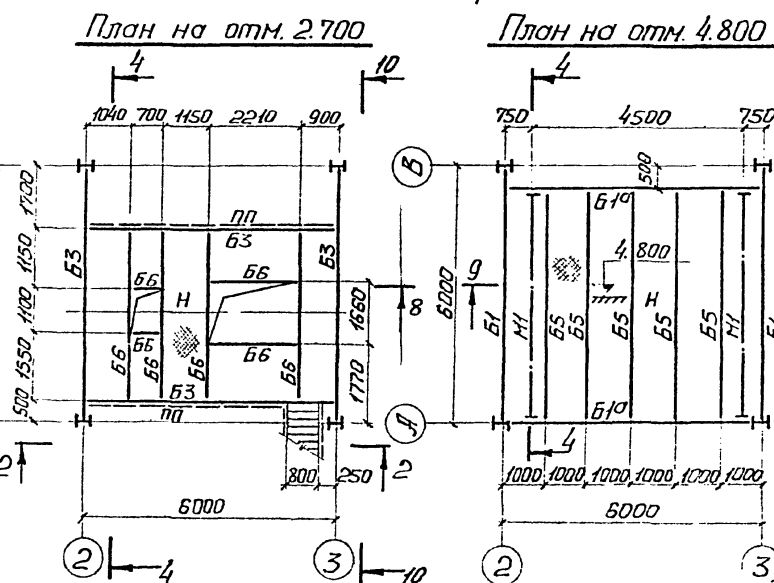
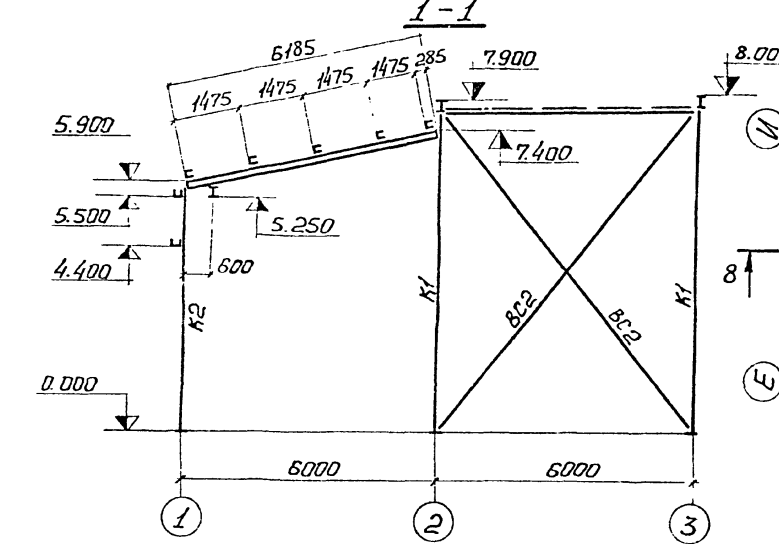
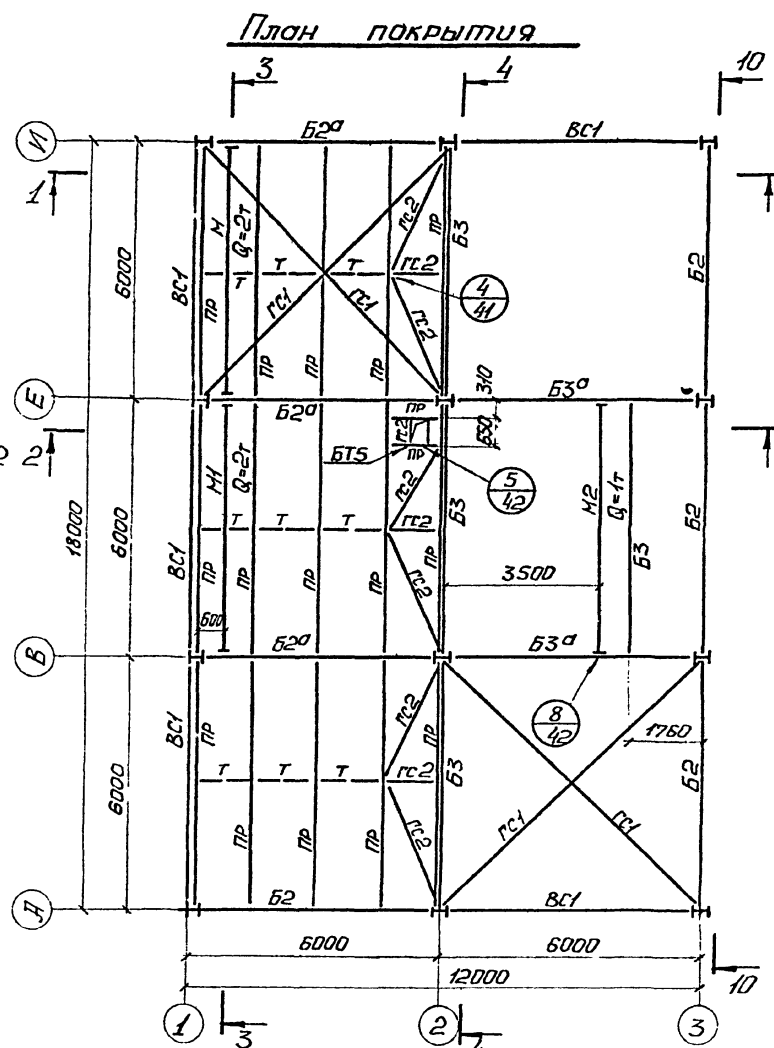
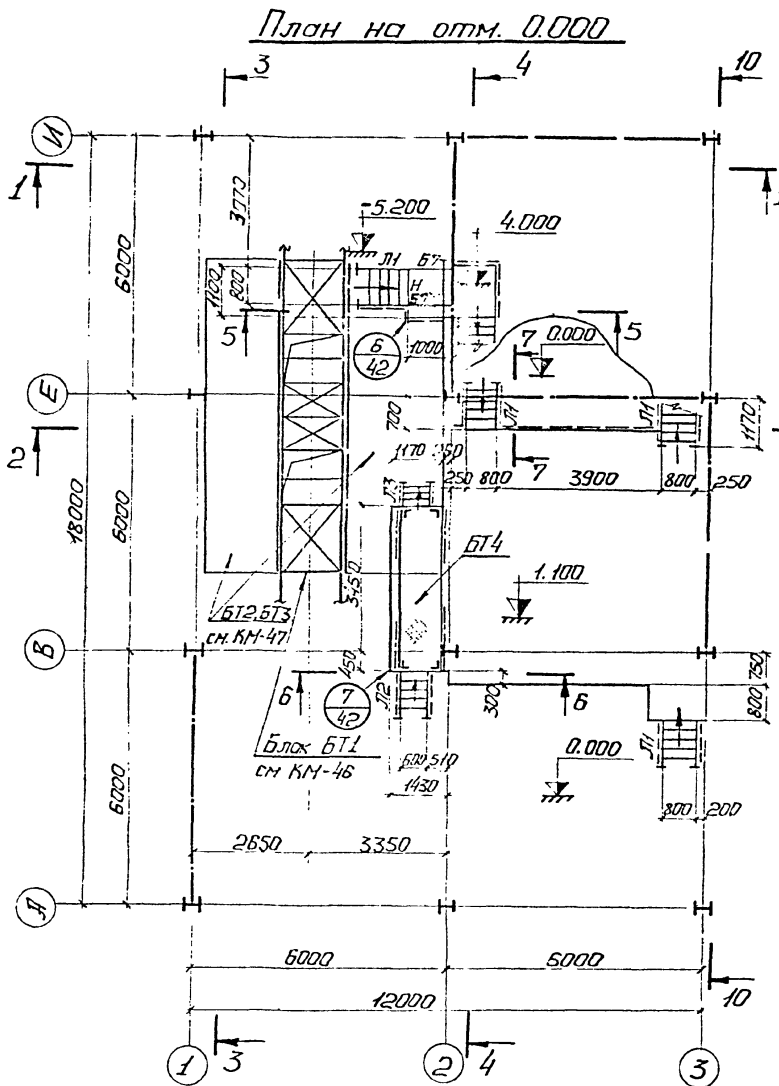
Связи устанавливаются на время транспортировки

1. Общие примечания смотреть на листе КМ-36.
2. Схему склада цемента смотреть на листе КМ-15.

14
7606/2

ТП 409-29-66		КМ	
Директор: [Signature]	Инженер: [Signature]	Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 т	
Инженер: [Signature]	Инженер: [Signature]	Надсилосная галерея	
Инженер: [Signature]	Инженер: [Signature]	Склад вместимостью 2500 т	
Инженер: [Signature]	Инженер: [Signature]	Схема каркаса. Планы. Разрезы.	
Инженер: [Signature]	Инженер: [Signature]	Лист	37

ГОСТ 19000-80
УКРПРОЕК ТС ТАЛКОНСТРУК
г. Киев



Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа металла	Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Поз	Состав	M TC M	N TC	R TC				
K1		1	I 20W2		32,8	3,5	IV	BCr3кп2		
K2		2	I 20W2		12,9		IV	BCr3кп2		
H1		3	I 30M			5,4	II	BCr3пс6		
H2		4	I 24M			2,8	II	BCr3пс6		
B1		5	I 36			10,4	IV	BCr3кп2		
B2/B2 ^а		6	I 30			6,1	IV	BCr3кп2		
B3/B3 ^а		7	I 24			3,1	IV	BCr3кп2		
B1 ^б		8	I 36			10,4	IV	BCr3пс6		
B5		9	L 20			1,6	IV	BCr3кп2		
B6		10	L 14			0,9	IV	BCr3кп2		
B7		11	Гн L 160x50x4					VI	BCr3кп2	
ПР		12	Гн L 160x50x4			1,0	IV	BCr3кп2		
BC1		13	2Гн L 80x4		по гибкости			VI	BCr3кп2	
BC2		14	2Гн L 70x4		по гибкости			VI	BCr3кп2	
BC3		15	Гн L 70x4		по гибкости			VI	BCr3кп2	
T		16	φ 20					VI	BCr3кп2	
TC1		17	Гн L 80x4		по гибкости			VI	BCr3кп2	
TC2		18	Гн L 70x4		по гибкости			VI	BCr3кп2	
CT		19	Гн L 80x4					VI	BCr3кп2	
ЛН		20	Гн L 180x50x4					VI	BCr3кп2	По альбому серии 1459-2 выпуск 2
ЛН		21	Рифл-δ=4					VI	BCr3кп2	По альбому серии 1459-2 выпуск 2
ЛЛ1		22	L 50x40x12x3					VI	BCr3кп2	По альбому серии 1459-2 выпуск 2
ЛЛ1		23	L 25x3					VI	BCr3кп2	По альбому серии 1459-2 выпуск 2
ЛЛ2		24	L 50x40x12x3					VI	BCr3кп2	По альбому серии 1459-2 выпуск 2
ЛЛ2		25	L 25x3					VI	BCr3кп2	По альбому серии 1459-2 выпуск 2
Н		26	50x30x25x3					VI	BCr3кп2	По альбому серии 1459-2 выпуск 2
ЛЛ2		27	Рифл-δ=4					VI	BCr3кп2	По альбому серии 1459-2 выпуск 2
ЛЛ2		28	Гн L 180x50x4					VI	BCr3кп2	По альбому серии 1459-2 выпуск 2
ЛЛ3		29	Рифл-δ=4					VI	BCr3кп2	По альбому серии 1459-2 выпуск 2

Общие примечания смотреть на листе КМ-40.

76
7606/2

ИП 409-29-66 КМ

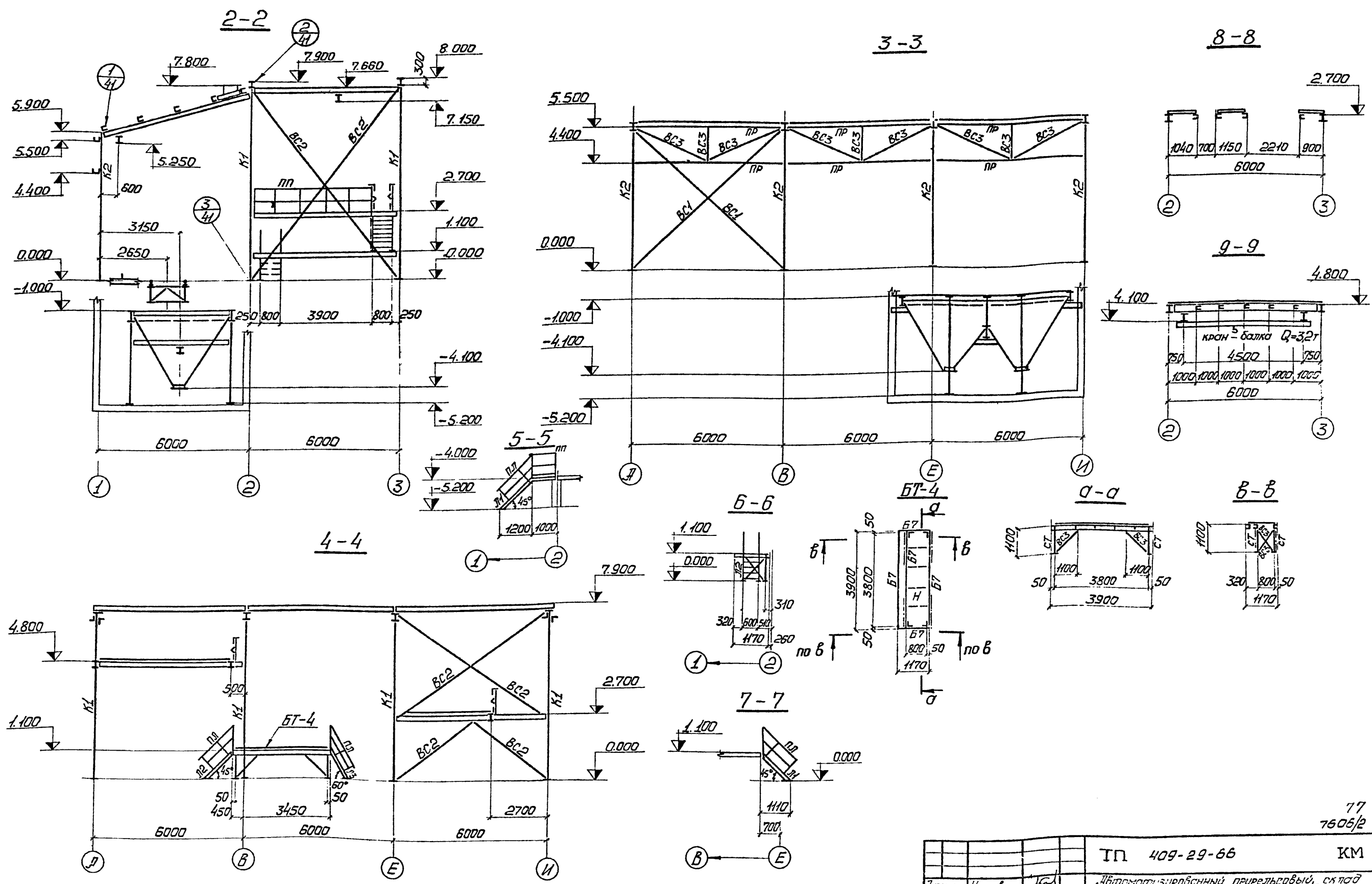
Литоматизированный прирельсовый скелет цемента бнестимостью 4000/25007

Приемное устройство

Схема каркаса Разрез 1-1

Лит. Лист 39

ГОЛЦПРОМ СССР
УФРОПРОМ ТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
г. Киев



1. Схемы складов цемента смотреть на листах КМ-5, КМ-15.
2. Ведомость элементов смотреть на листе КМ-41.
3. Элементы с неогороженными углами крепить на усилие 3 т.с.

4. Сварные швы принимать по расчетным усилиям, кроме оголовных. Минимальные сварные швы принимать по таблице 48 СНиП II-V 3-72.
5. Все болты М16, класс 5, 8, кроме оголовных

ТН 409-29-66		КМ
Литоматериалы: арматурный прутьевый, склад цемента вместимостью 4000/2500 т		
Приемное устройство		Лит Лист Листов
		Р 40
Схема каркаса. Разрезы 2-2-8-8. Блок БТ-4.		ПРОЕКТОР СССР ГПИ УКРАИНСКОГО ЦЕНТРАЛЬНЕГО РАЙОНУ Г. КИЕВ

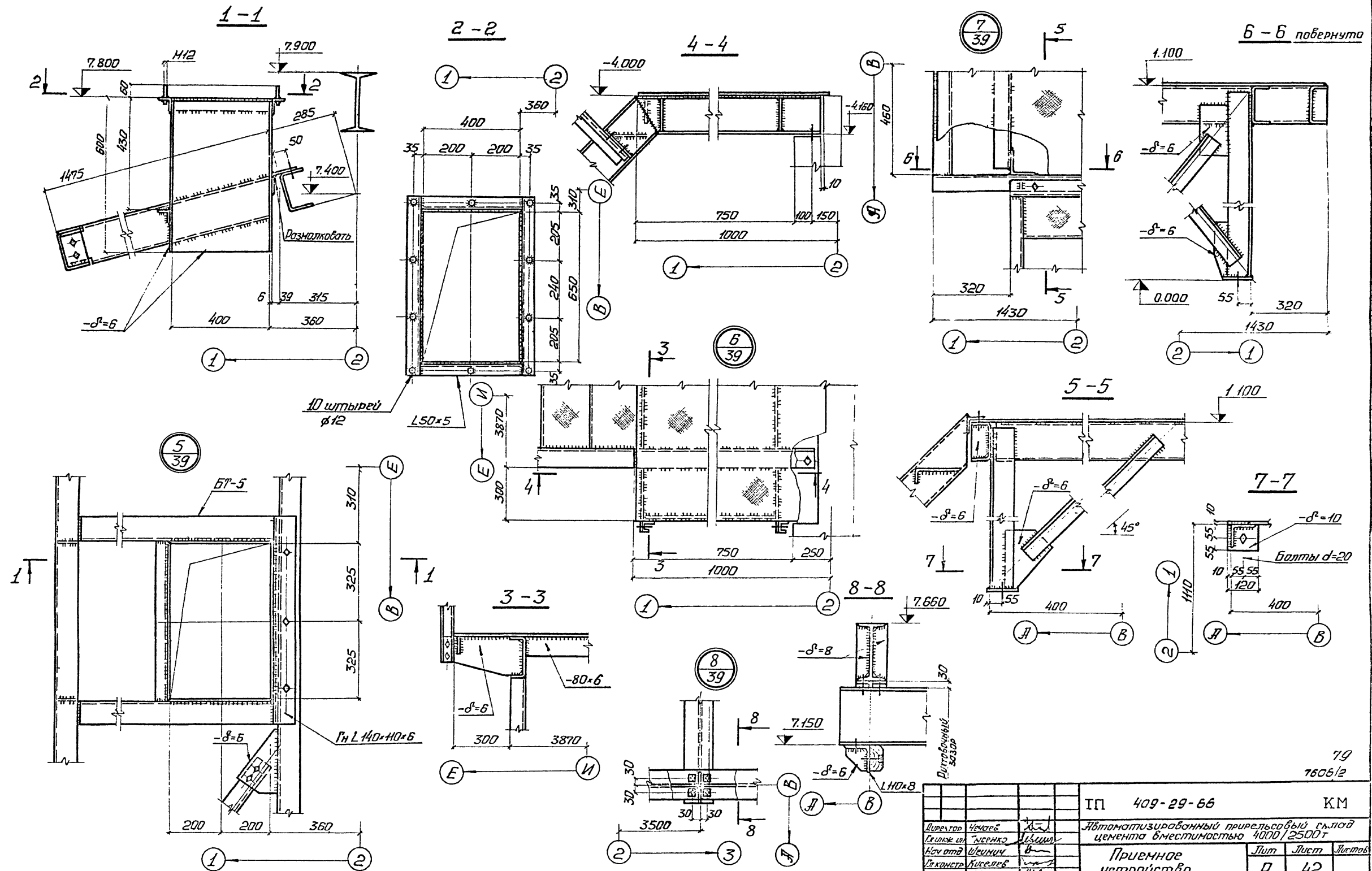
77
1605/2

Альбом II, вып 1

409-29-66

Типовой проект

Мас. № 1000



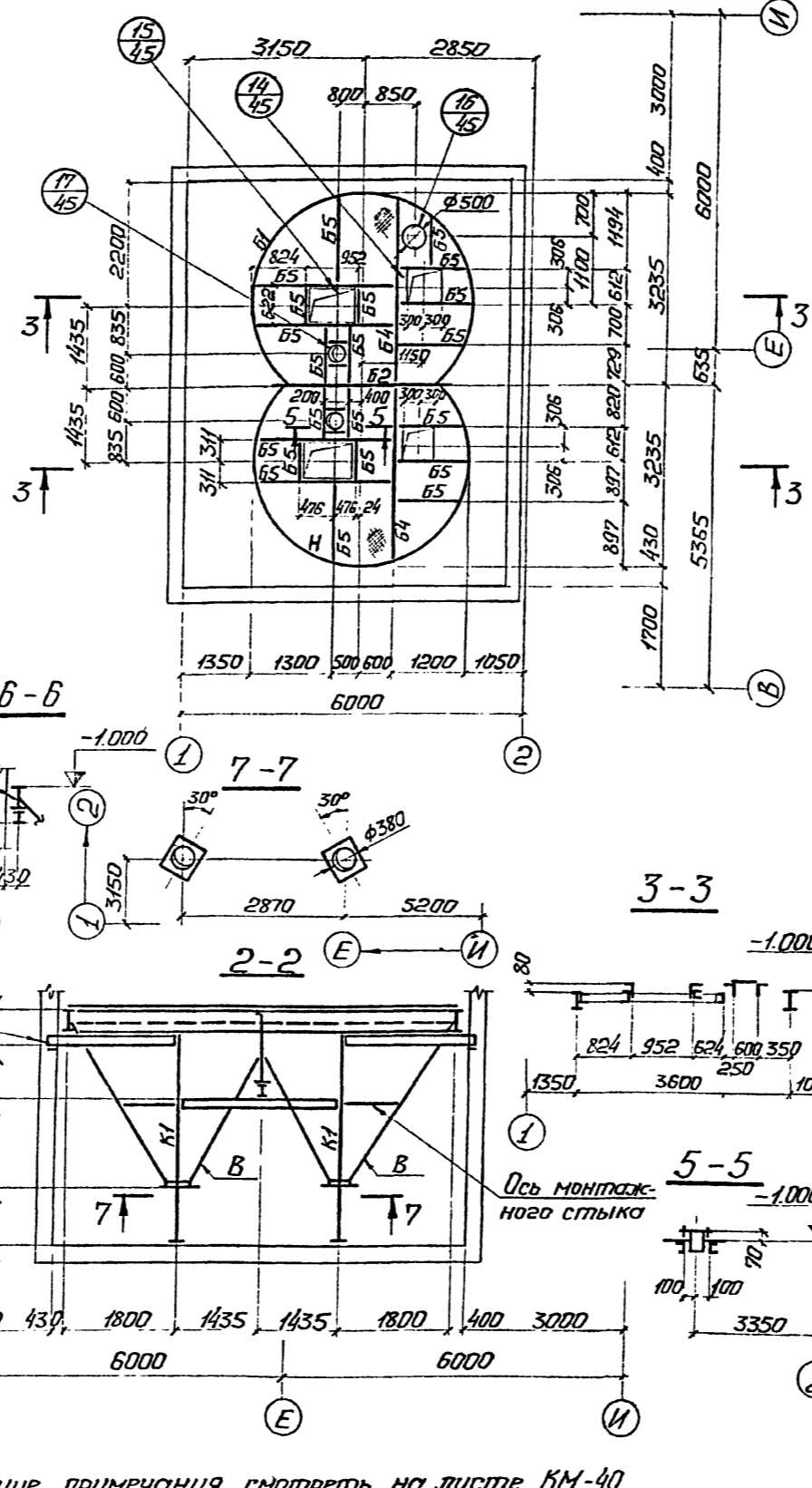
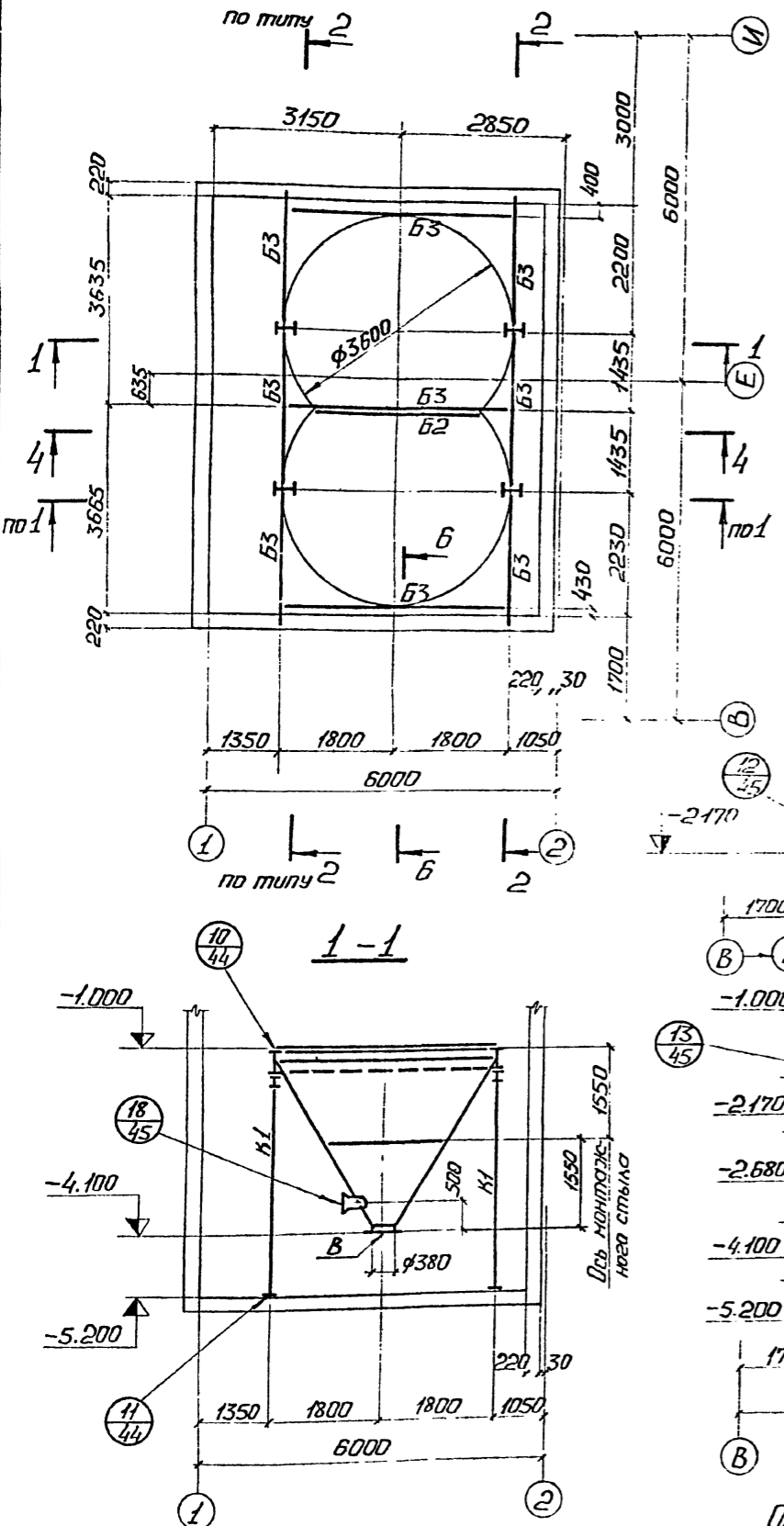
Общие примечания см на листе КМ-40.

ИП 409-29-66		КМ
Автоматизированный приреельсовый р.п.под цемента вместимостью 4000/2500т		
Приемное устройство	Лист Р	Лист 42
Схема каркаса Узлы 5÷8	Фабрика СССР УКРБСЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ г.Киев	

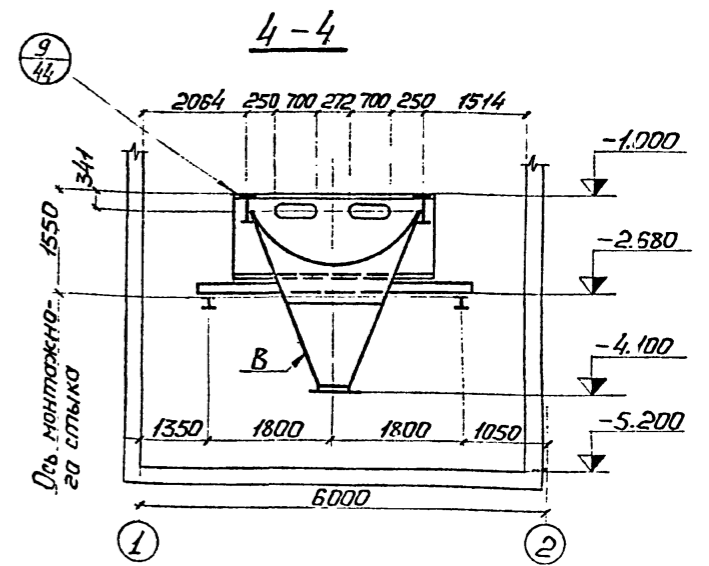
19
1606/2

План бункерных балок

План балок на отм. -1.000

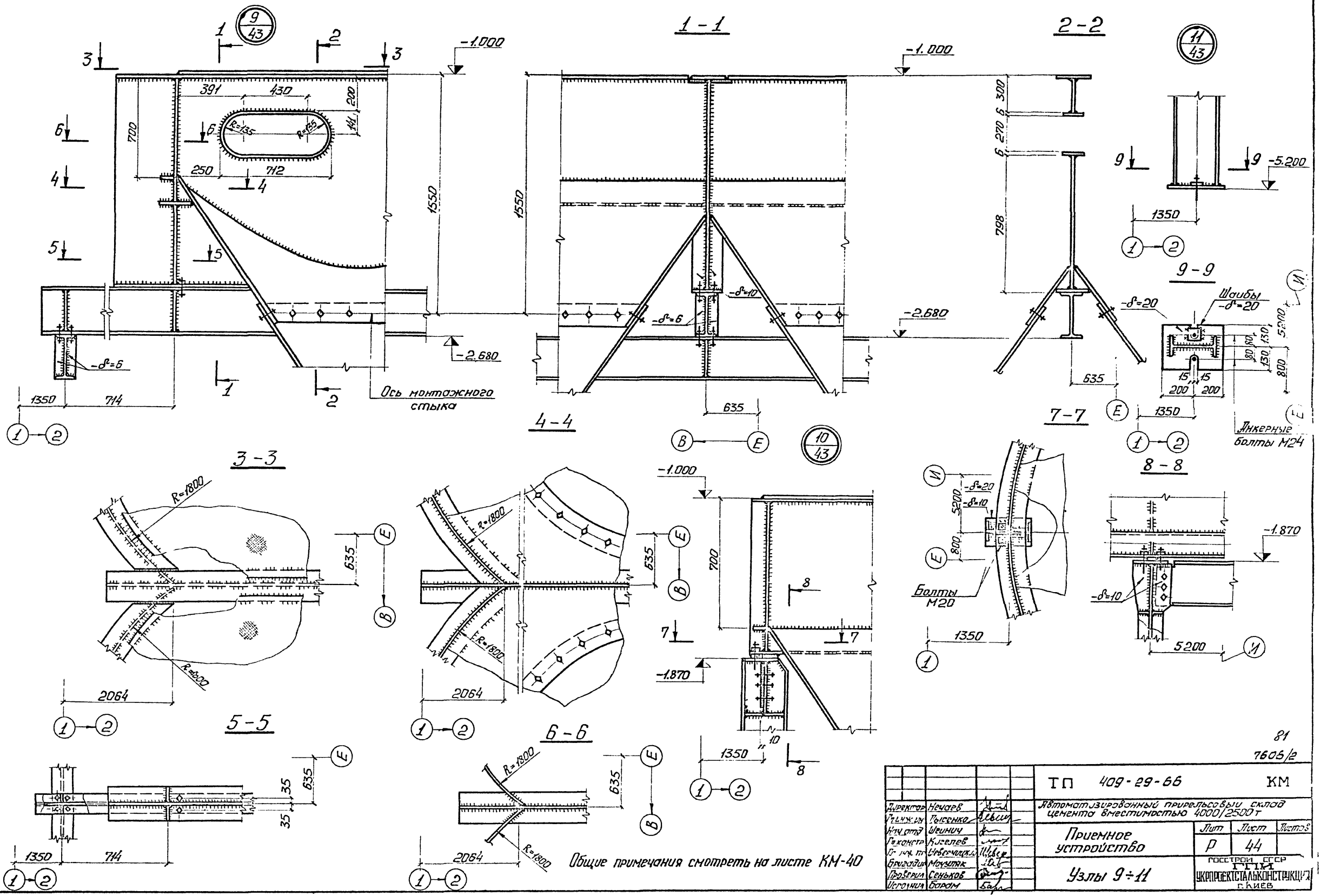


Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечания	
	Эскиз	Паз	Состав	M тс.м	N тс				R тс
K1		1	I30	-	16,1	-	IV	ВСт3кп2	
Б1		2	-200x10	-	-	-	IV	ВСт3кп2	
		3	-840x6	5,5	-	11,0			
		4	-90x6	-	-	-			
		5	-8x6	-	-	-			
		6	-200x10	-	-	-			
Б2		7	-1360x6	конструктивно	11,0	-	IV	ВСт3кп2	
		8	-8x6	-	-	-			
		9	I30	-	-	5,5			
Б3		10	С16	-	-	-	IV	ВСт3кп2	
Б4		11	С12	-	-	-	IV	ВСт3кп2	
В	Сечение сложное						IV	ВСт3кп2	см. узел 15
Н		12	Угол ст-8x4	-	-	-	V	ВСт3кп2	
		13	-80x6 угол 800	-	-	-			



ТП 409-29-66		КМ	
Автоматизированный приреельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 т			
Приемное устройство		Лит.	Лист
Схема приемного бункера		Р	43
Директор Неусов Инж. Лысенко Инж. Шенни Инж. Киселев Инж. Шибрицкий Инж. Мочалов Инж. Сеньков Инж. Боран		Госстрой СССР ГИП Укрпроектстальконструкция г. Киев	

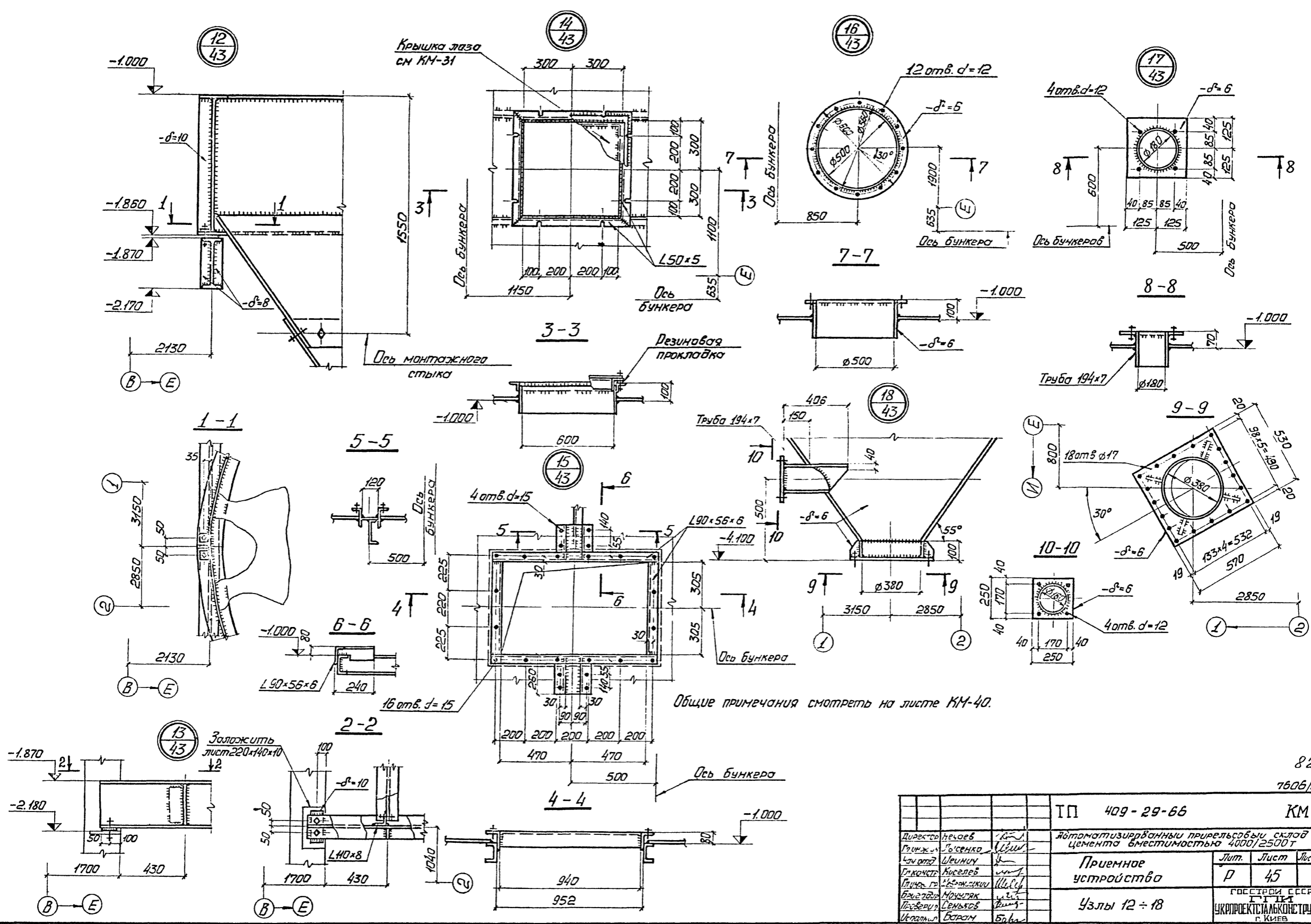
Общие примечания смотреть на листе КМ-40



81
7605/2

		ТП 409-29-66		КМ	
		Автоматизированный приреельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 т			
Директор	Иванов	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Главный инженер	Петренко	Инж.	Петренко	Инж.	Петренко
Нач. отд.	Шенич	Инж.	Шенич	Инж.	Шенич
Тех. конст.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов
Инж. по тр.	Иванов	Инж.	Иванов	Инж.	Иванов
Бригадир	Мухомов	Инж.	Мухомов	Инж.	Мухомов
Прораб	Сеньков	Инж.	Сеньков	Инж.	Сеньков
Ученик	Баран	Инж.	Баран	Инж.	Баран
		Приемное устройство		Лист	Лист
		Узлы 9-11		Р	44
				РОССТРОИ СССР ГГПИ УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРАКЦИОННЫЕ	

Типовой проект 409-29-66
 Альбом II, вып. 1

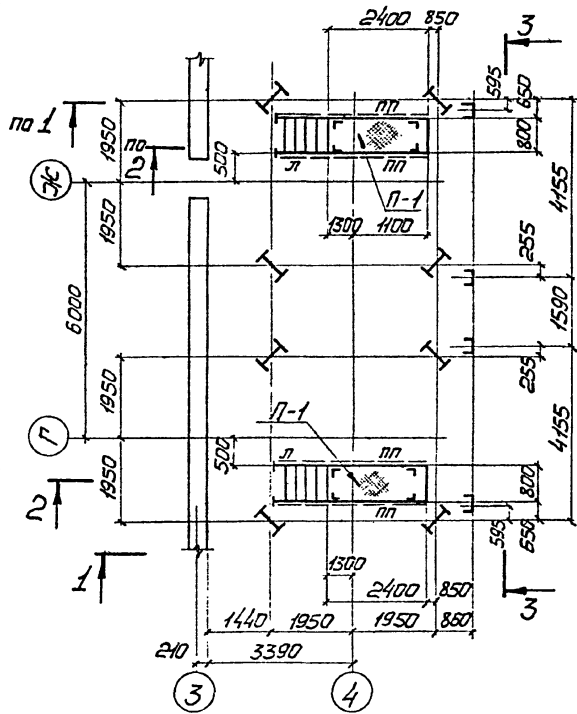


Общие примечания смотреть на листе КМ-40.

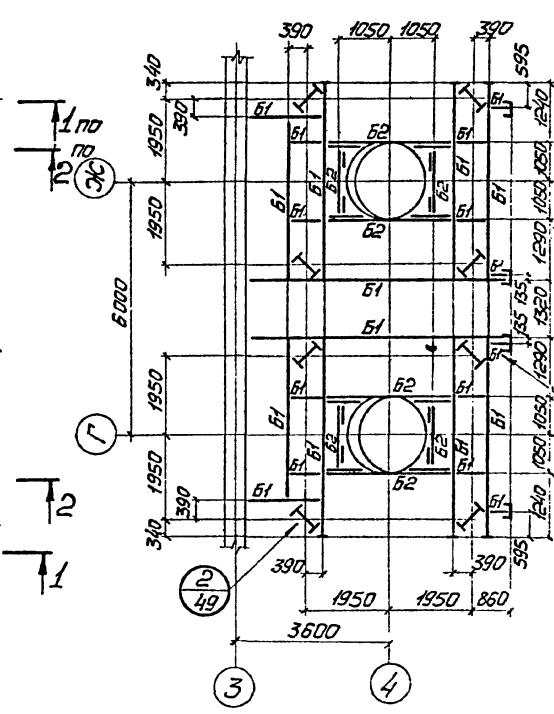
82
7606/2

			ТП 409-29-66			КМ		
Директор	Исечев	И.С.	Автоматизированный приемный склад цемента вместимостью 4000/2500 т					
Пром. инж.	Богаченко	В.И.	Приемное устройство			Лит.	Лист	Листов
Инж. тех.	Шенин	И.				Р	45	
Инж. тех.	Аксель	И.И.	Узлы 12 ÷ 18			ГОСТРОИ СССР УКРПРОЕКТАЛБКОИСТРУКЦИ г. Киев		
Инж. тех.	Коржанин	И.И.						
Инж. тех.	Морозук	В.И.						
Инж. тех.	Сеньков	В.И.						
Инж. тех.	Борис	В.И.						

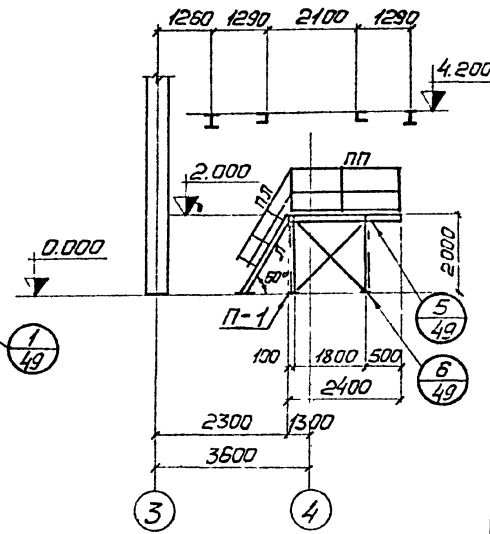
План на отн. 2.000



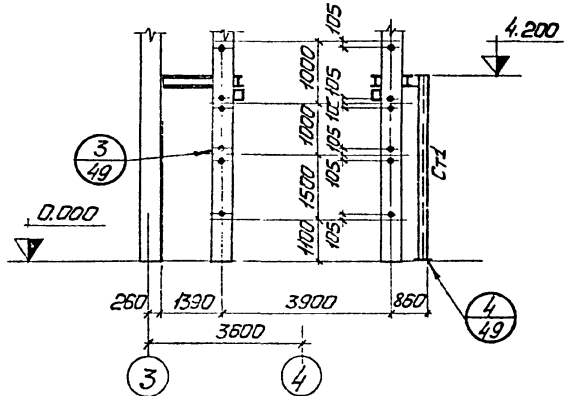
План покрытия



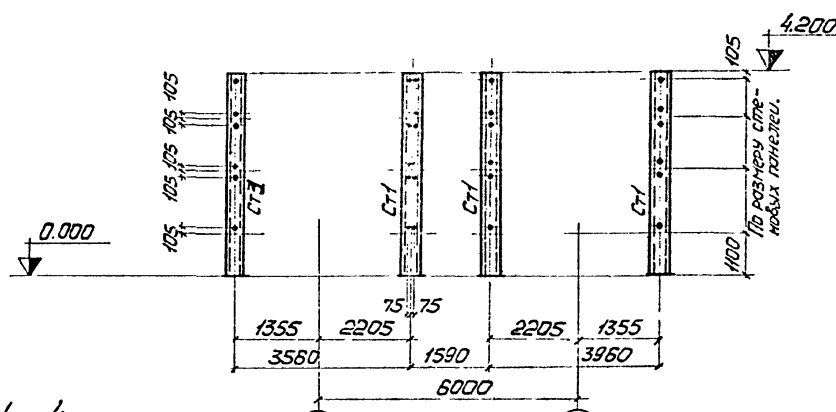
2-2



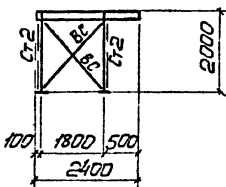
1-1



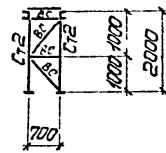
3-3



4-4



5-5



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа металла	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М тс	N тс	Q тс			
B1	E-1	1	I 20	-	-	4,0	IV	BC-3кп2
B2	E-2	2	И L160x100x5				IV	BC-3кп2
		3	И L70x4				IV	BC-3кп2
B3	E-3	4	И L160x50x4				IV	BC-3кп2
CT1	E-5	5	И L250x100x5				IV	BC-3кп2
CT2	E-6	6	L75x6				IV	BC-3кп2
B4	E-3	3	И L70x4				V	BC-3кп2
H	E-7	7	Рифл. ст-8-4				V	BC-3кп2
		8	-80x6				V	BC-3кп2
Л	E-9	9	И L180x50x4				V	По альбому серия 1459-2 выпуск 2
		10	Рифл. ст-8-4				V	BC-3кп2
П1	E-10	11	L50x40x12x2,5				V	По альбому серия 1459-2 выпуск 2
		12	L25x3				V	BC-3кп2
П2	E-10	11	L50x40x12x2,5				V	По альбому серия 1459-2 выпуск 2
		12	L25x3				V	BC-3кп2
B4	E-6	13	L90x30x25x3				V	BC-3кп2
		6	И L100x6				V	BC-3кп2

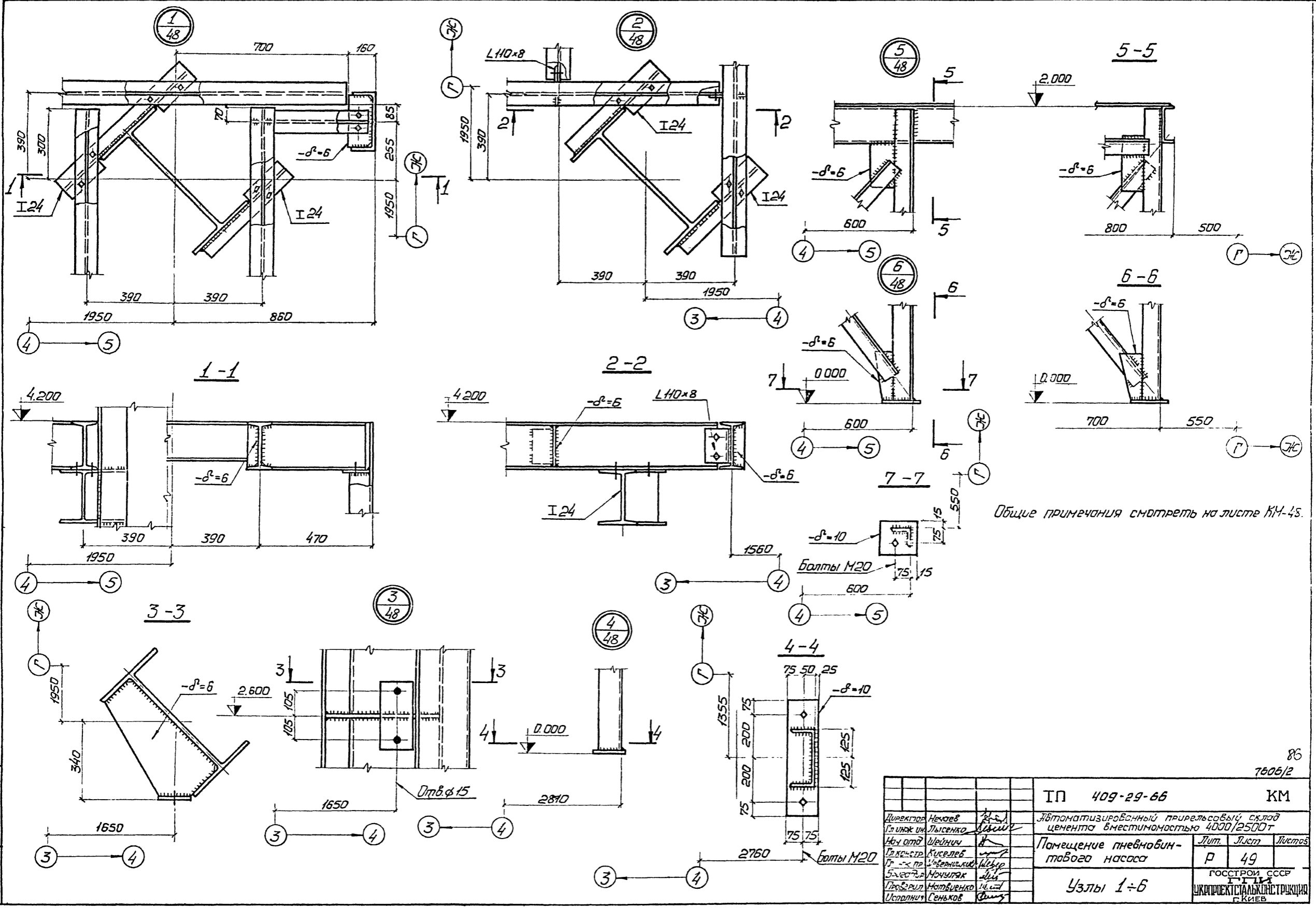
1. Схемы складов цемента сматреть на листах КМ-5, КМ-15.
2. Сварные швы принимать по расчетным усилиям Минимальные сварные швы принимать по таблице 48 СНиП II-в-3-72.
3. Элементы с неоговоренными усилиями крепить на усилие 3тс.
4. Все болты М16 класса 5,8, кроме оговоренных.

ИП 409-29-66			КМ		
Директор Нецгов	Лисенко	Лисенко	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 т		
Начальник Шейниш	Шейниш	Шейниш	Помещение пневмобитобога насоса		
Владимир Киселев	Киселев	Киселев	Лит.	Лист	Листов
Лисенко пр. Шевченко	Лисенко	Лисенко	Р 48		
Бригадир Мочалов	Мочалов	Мочалов	ГОССТРОИ СССР		
Проверил Натвигина	Натвигина	Натвигина	Схема каркаса. Планы. Разрезы		
Успалин Сеньков	Сеньков	Сеньков	ЭКОПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ Г. КИЕВ		

Альбом II, вып. 1

Типовой проект 409-29-66

Шифр № подл. Подпись и дата



Общие примечания смотреть на листе КМ-45.

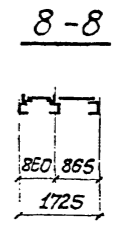
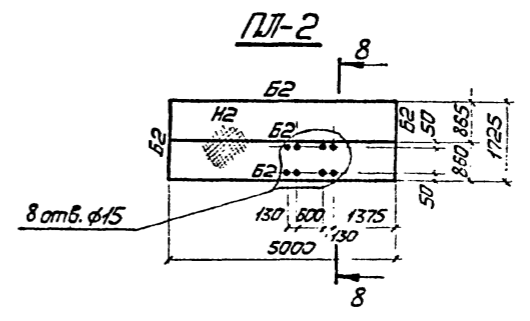
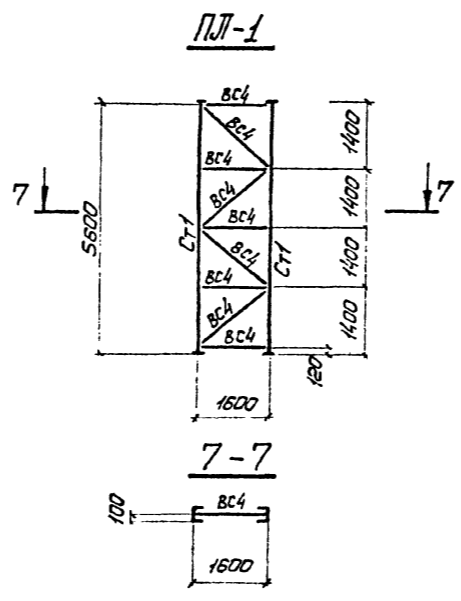
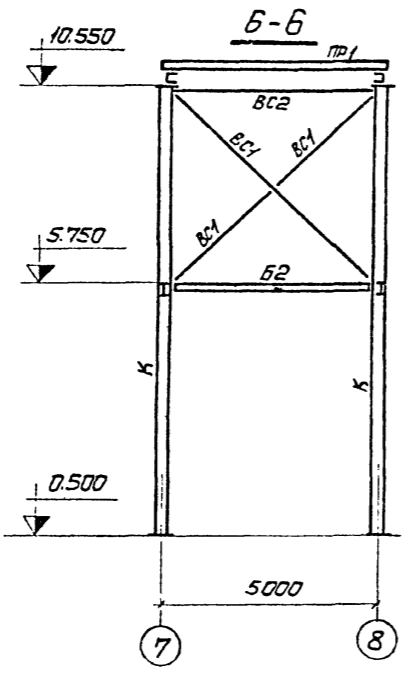
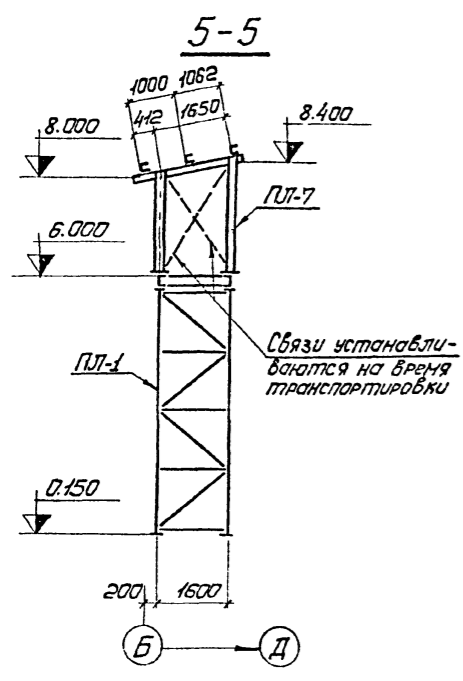
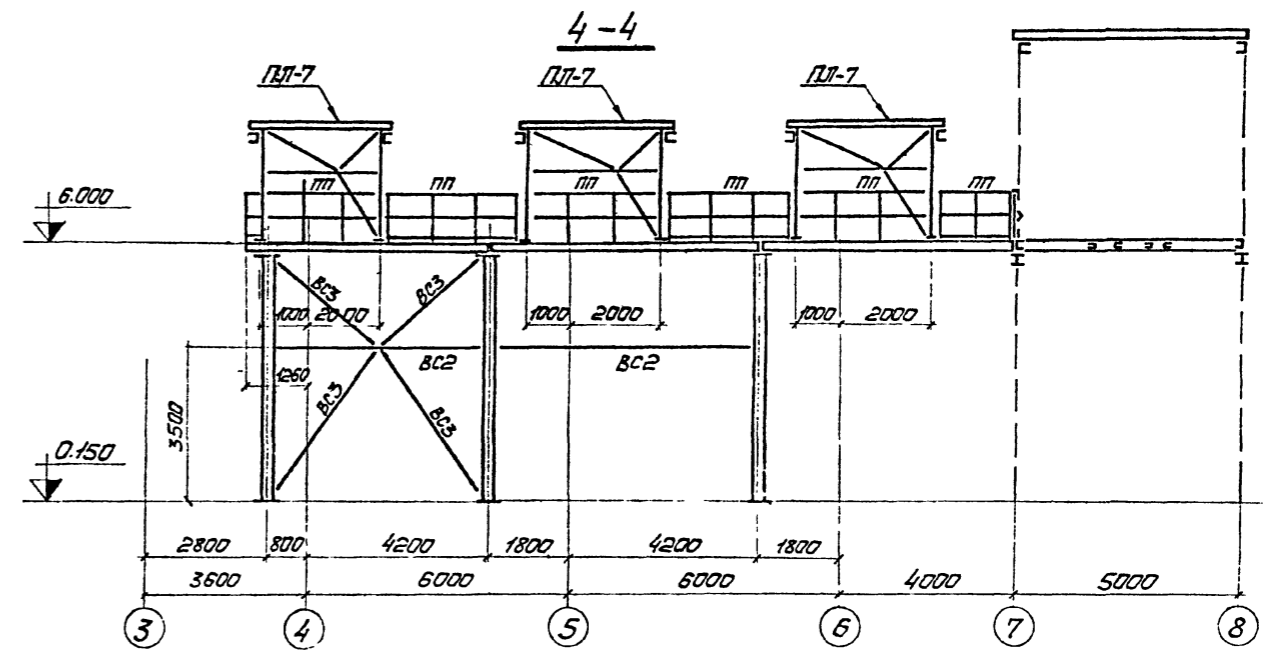
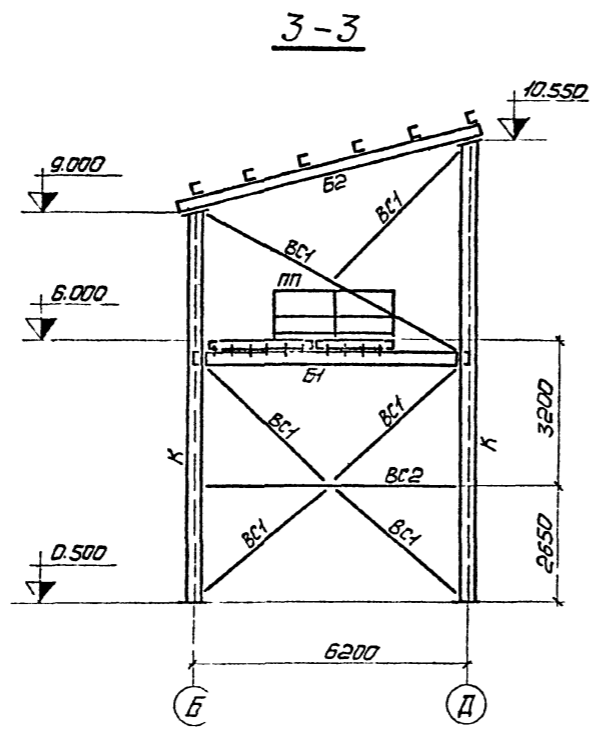
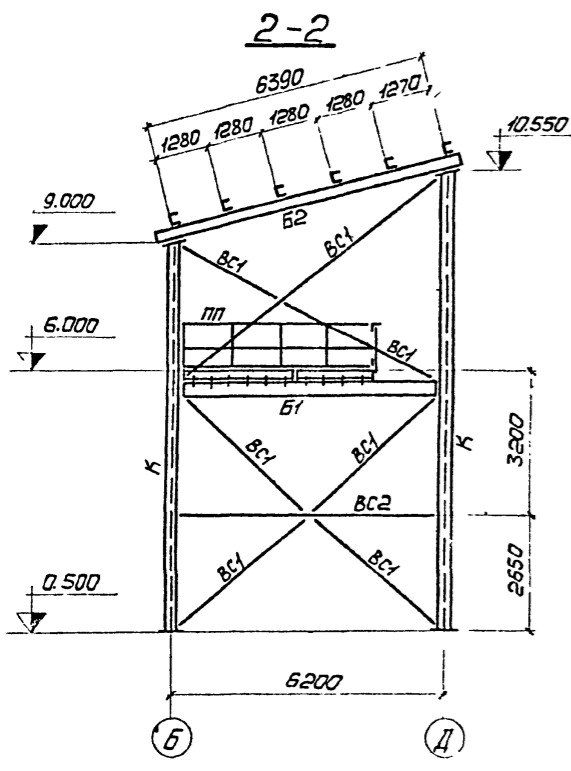
86
7605/2

ИП 409-29-66			КМ		
Директор	Некозв	И.С.	Автоматизированный приреельсовый склад		
Гл. инж.	И.Лысенко	И.С.	цемента вместимостью 4000/2500т		
Маш. отд.	И.Винич	И.С.	Помещение	Лит.	Лист
Инж. пр.	И.Веденский	И.С.	пневмобин-	Р	49
Инж. пр.	И.Мочалов	И.С.	тавога	насоса	
Инж. пр.	И.Мотвирико	И.С.	Узлы 1÷6		
Инж. пр.	И.Сеньков	И.С.	ГОСТРОИ СССР		
			ЦКРОПРОЕКТСТАЛЬКОСТРОИТЕЛЬНИК		
			г. КИЕВ		

Альбом II, вып. I

Типовой проект 409-29-66

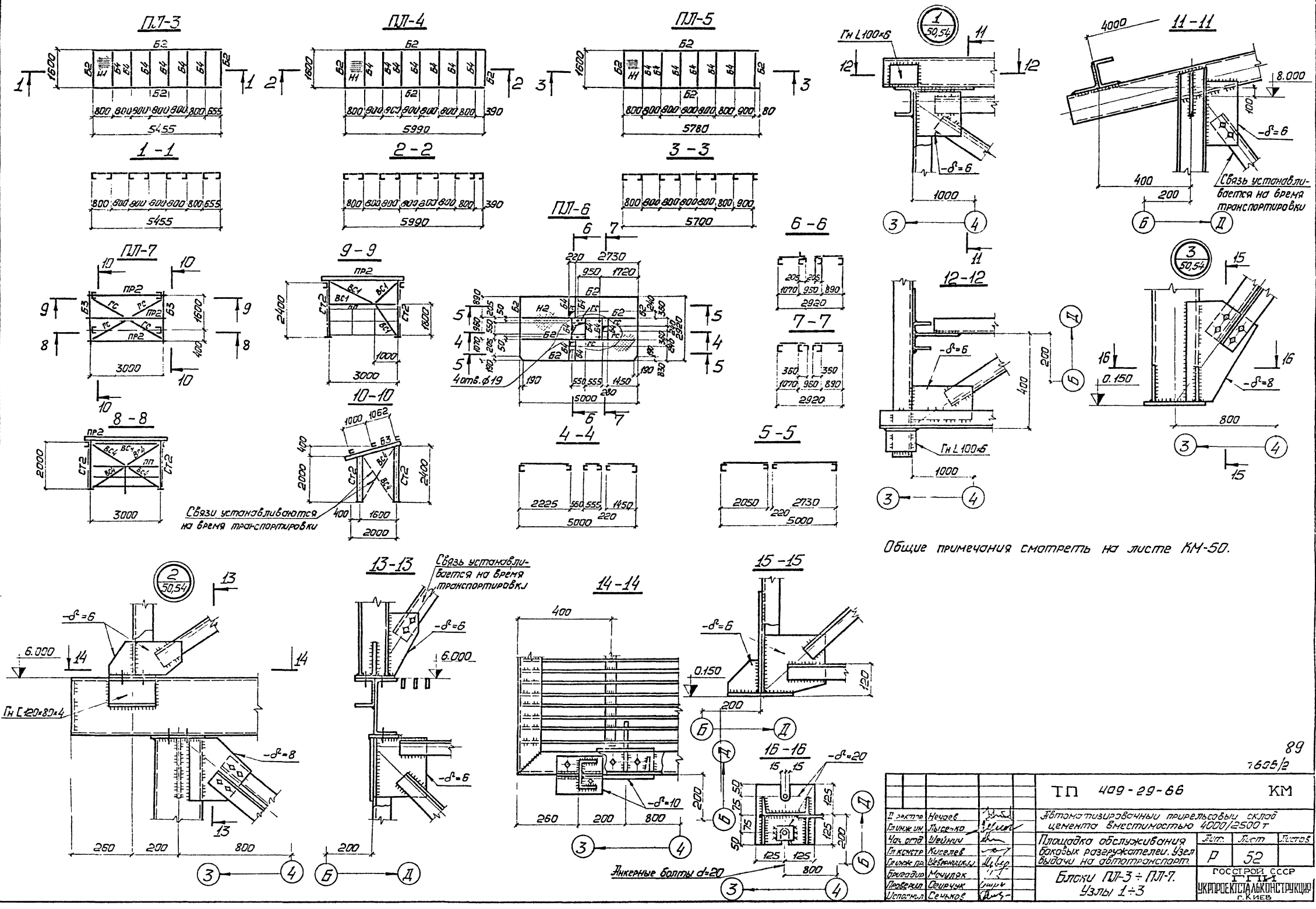
Шифр № п/п - Подпись и Вата



Монтажную схему, маркировку разрезов и общие примечания смотреть на листе КМ-50.

88
1606/2

			ИП 409-29-66			КМ		
Директор	Нечес	К	Автоматизированный прирежсовый склад цемента ёмкостью 4000/2500 т					
Технический	Лысенко	Л	Площадка обслуживания			Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.	Шелюнич	Ш	боковых разгрузочных узлов			Р	51	
Инженер	Киселев	К	выбросы на автотранспорт.					
Инженер	Цибрицкий	Ц	Площадка для обслуживания			ГОССТРОИ СССР		
Бригада	Мочуляк	М	на отк. 6.000. Разрезы 2-2			УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		
Проверил	Семичук	С	+6-6. Блоки ПЛ-1, ПЛ-2.			Г. ИВ		
Исполнил	Сеньков	С						



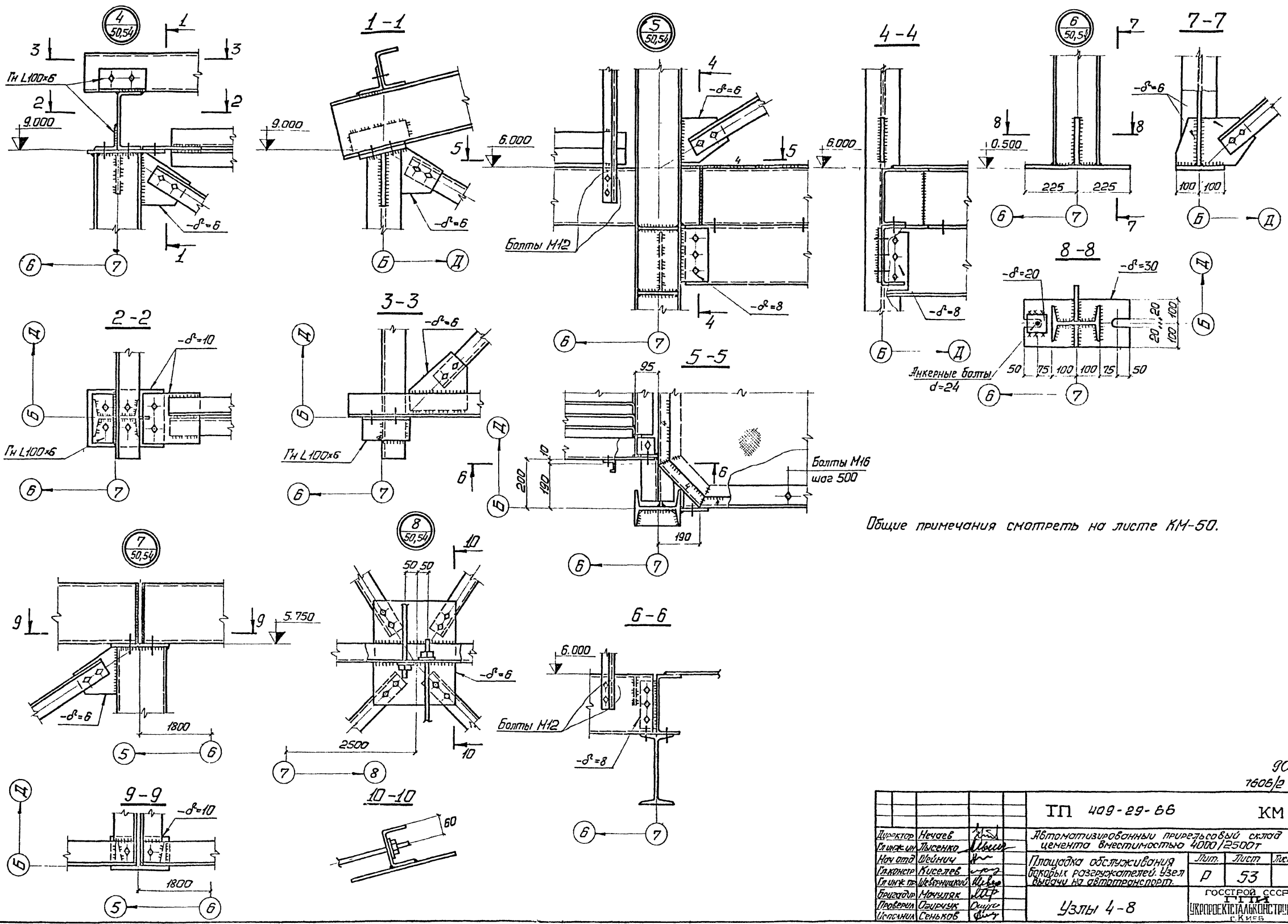
Общие примечания смотреть на листе КМ-50.

		89 1605/2	
		ТП 409-29-66 КМ	
И.экт. Нечев С.инж.н. Лысенко Ч.п.отв. Шейнш П.контр. Киселев С.инж.пр. Вятрович Б.инж.пр. Мичуляк П.инж.пр. Шевчук У.инж.пр. Сеньков		Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 т Площадка обсыживания боковых разгрузителей. Узел выдачи на автотранспорт.	
		Лист	Листов
		Р	52
Блоки ПЛ-3 ÷ ПЛ-7. Узлы 1÷3		ГОССТРОЙ СССР ЦИТИ УКРПРОЕКТАВКОНСТРУКЦИЯ С.КИЕВ	

Альбом II, вып 1

Типовой проект 409-29-66

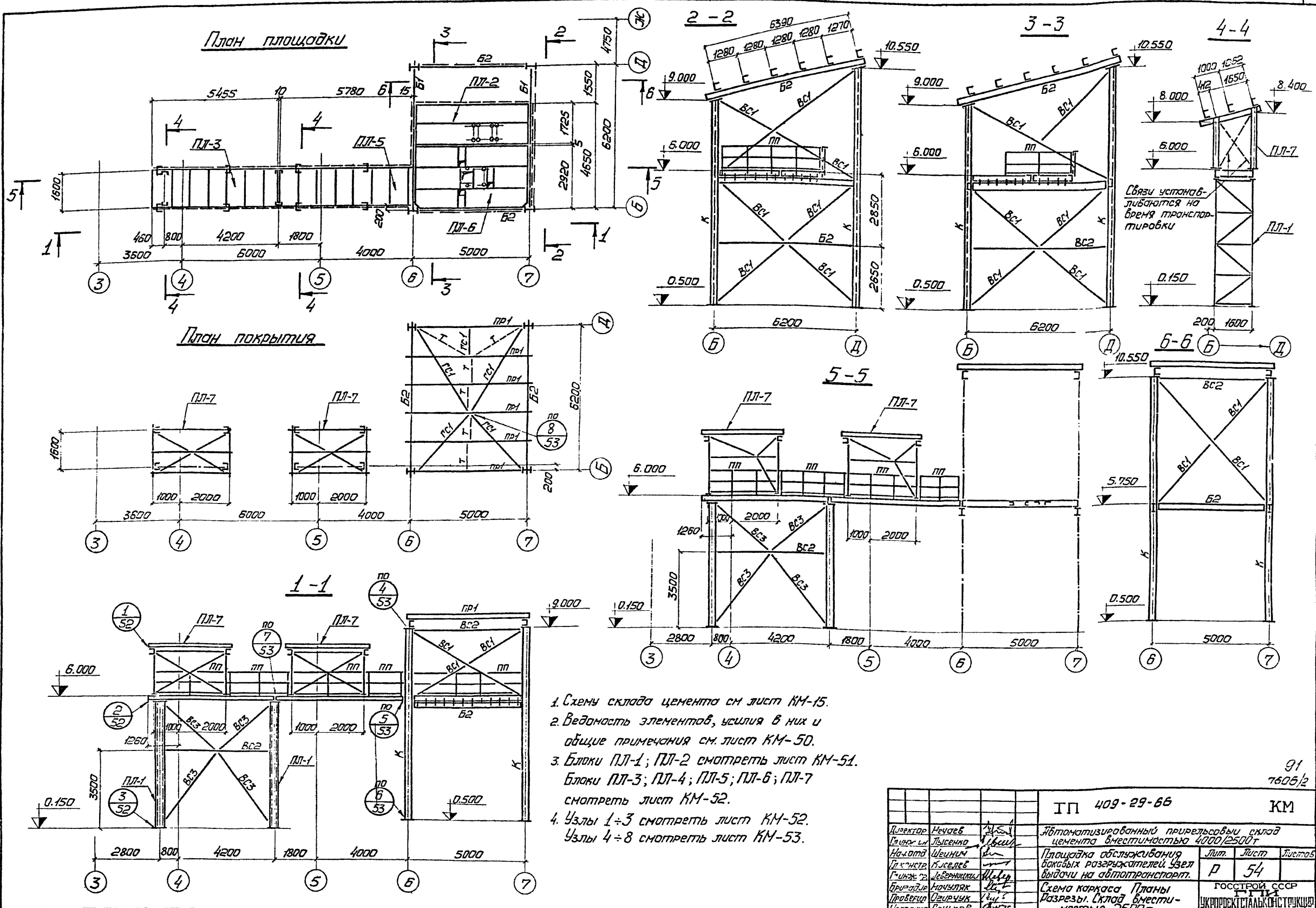
Учб. № по плану, Подпись и дата



Общие примечания смотреть на листе КМ-50.

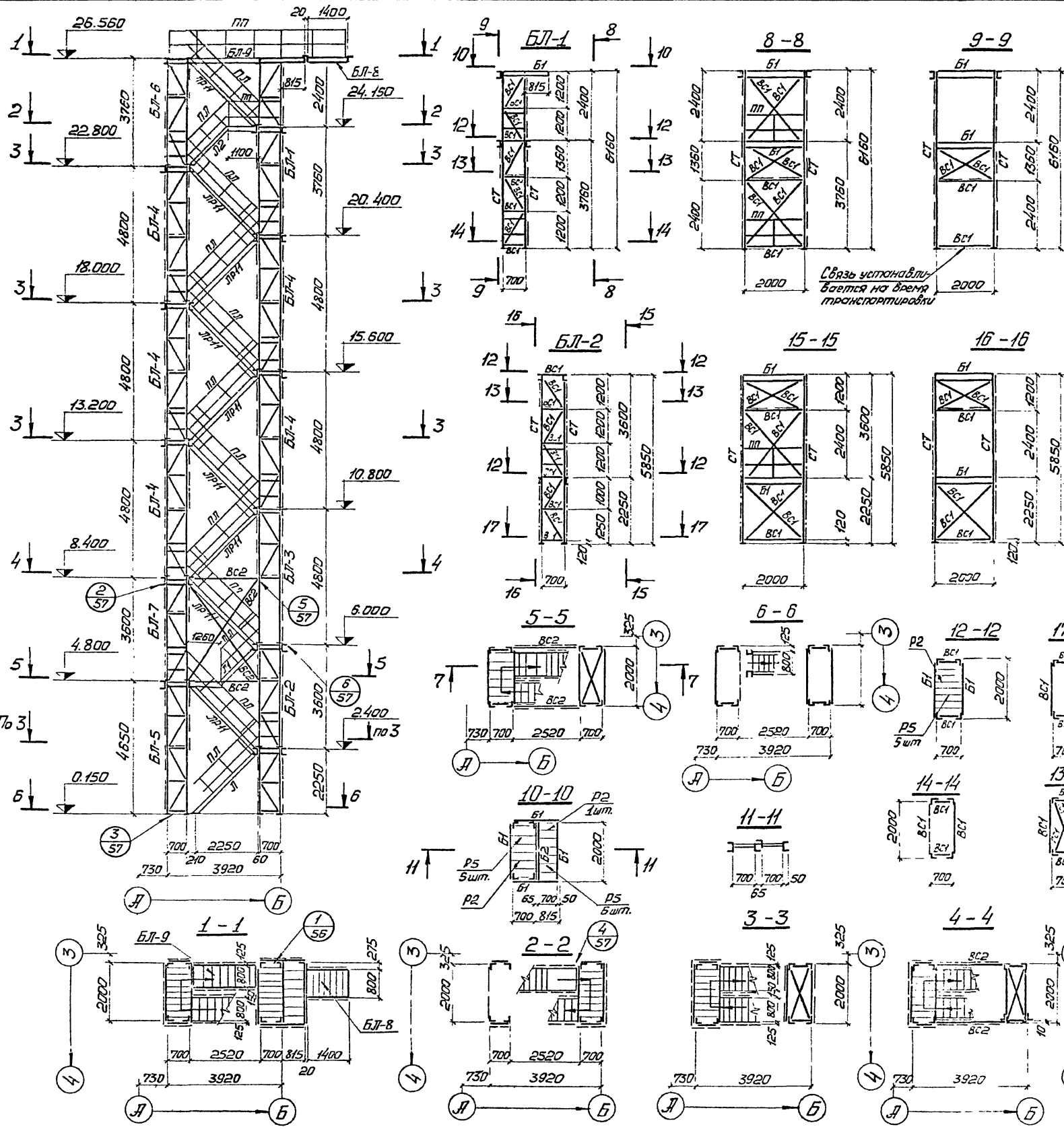
90
1606/2

ГП 409-29-66		КМ	
Директор Нечев Главный инженер Лысенко Нач. отд. Шейнш Главный инженер Киселев Главный инженер Шейнш Бригадир Мещеряков Проверил Овчинник Утвердил Сеньков	Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500т	Лит. Р Лист 53	Лист Тетрадь
Узлы 4-8		ГОССТРОЙ СССР УКРОБРЕКТИСТАЛЬПРОЕКТИРЧ С.КИЕВ	



1. Схему склада цемента см лист КМ-15.
2. Ведомость элементов, усилия в них и общие примечания см лист КМ-50.
3. Блоки ПЛ-1; ПЛ-2 смотреть лист КМ-51. Блоки ПЛ-3; ПЛ-4; ПЛ-5; ПЛ-6; ПЛ-7 смотреть лист КМ-52.
4. Узлы 1÷3 смотреть лист КМ-52. Узлы 4÷8 смотреть лист КМ-53.

ИП 409-29-66				КМ
Директор	Мечев	<i>[Signature]</i>	Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 т	
Главный инженер	Лысенко	<i>[Signature]</i>	Площадка обслуживания баковых разгрузочных устройств. Узел выдачи на автотранспорт.	Лит. Лист Листов
Проектировщик	Иванов	<i>[Signature]</i>	Р	54
Инженер-конструктор	Мочалов	<i>[Signature]</i>	Схема каркаса Планы	
Проверщик	Игорчук	<i>[Signature]</i>	Разрезы. Склад вместимостью 2500 т.	
Уполномоченный	Сеньков	<i>[Signature]</i>	ГОСТРОЙ СССР УКПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ г. КИЕВ	

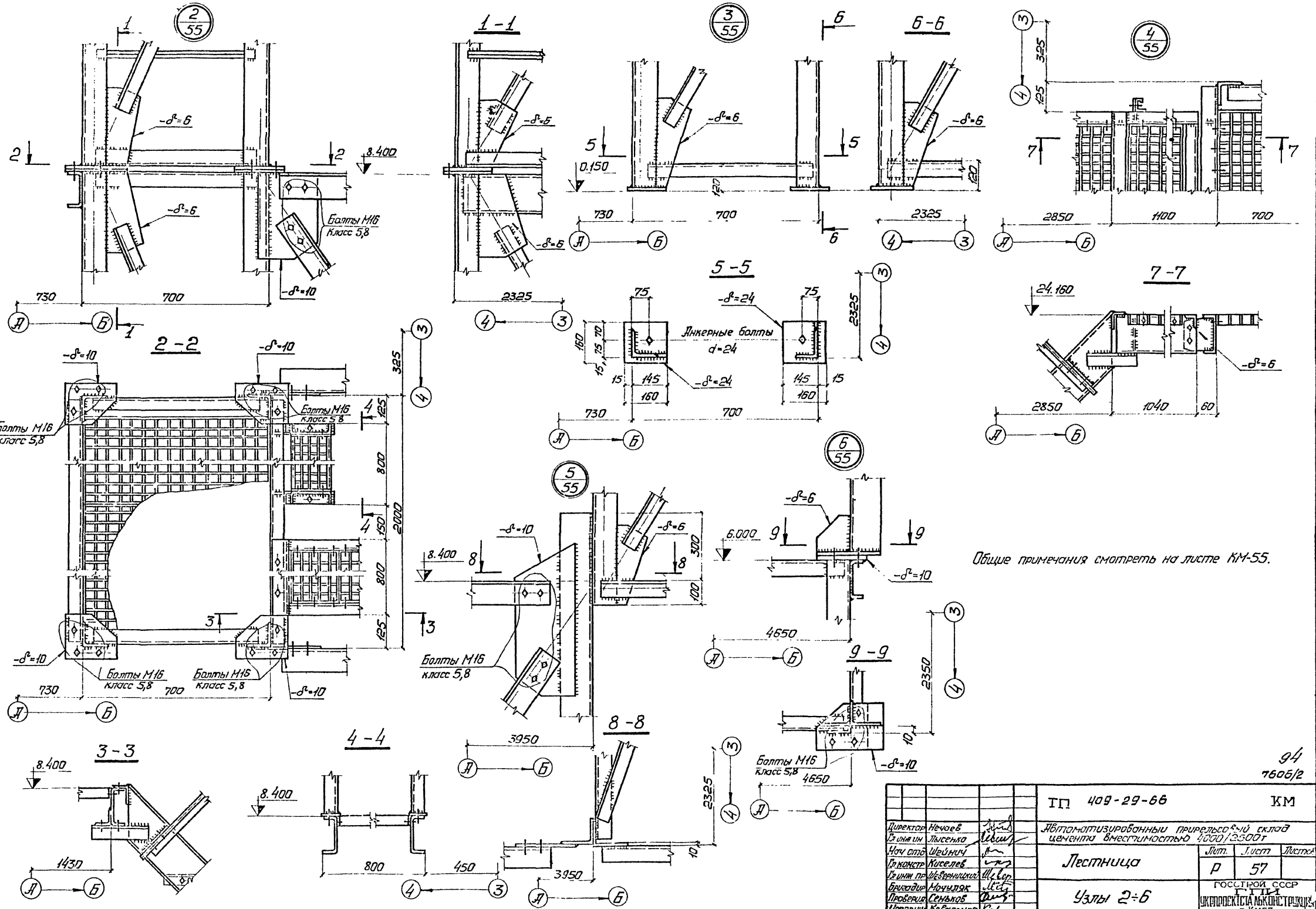


Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Примечание
	Эскиз	поз	М тс.м	N тс	Q тс	
Б1		1	ГЛ160*50*4			VI ВСт3кп2
Б2		1, 2	ГЛ160*50*4 ГЛ170*4			VI ВСт3кп2
СТ		3	ГЛ120*6	9,7	0,6	IV ВСт3кп2
BC1		2	ГЛ170*4			VI ВСт3кп2
BC2		3	ГЛ100*6			VI ВСт3кп2
ГС1		2	ГЛ170*4			VI ВСт3кп2
Л		4, 5	ГЛ180*50*4 P8			VI ВСт3кп2 по альбому серия 1459-2 выпуск 1
Л1		4, 5	ГЛ180*50*4 P8			VI ВСт3кп2 по альбому серия 1459-2 выпуск 1
Л2		4, 5	ГЛ180*50*4 P8			VI ВСт3кп2 по альбому серия 1459-2 выпуск 1
ЛРН		4, 5	ГЛ180*50*4 P8			VI ВСт3кп2 по альбому серия 1459-2 выпуск 1
Р2		6	Сложное			VI ВСт3кп2 по альбому серия 1459-2 выпуск 1
Р5		7	Сложное			VI ВСт3кп2 по альбому серия 1459-2 выпуск 1
П1		8, 9	L50*40*12-25 L25*3			VI ВСт3кп2 по альбому серия 1459-2 выпуск 2
П2		8, 9	L50*40*12-25 L25*3			VI ВСт3кп2 по альбому серия 1459-2 выпуск 2
П3		10	L90*30*25*3			VI ВСт3кп2 по альбому серия 1459-2 выпуск 2
СТ1		4	ГЛ160*125*7	9,7	0,6	IV ВСт3кп2

1. Схемы складов цемента смотреть на листах КМ-5, КМ-15.
2. Элементы с неогороженными усилиями крепить на усилие 3тс.
3. Лестничные блоки БЛ-3, БЛ-4, БЛ-5, БЛ-6, БЛ-7, БЛ-8, БЛ-9 смотреть на листе КМ-56.
4. Сварные швы принимать по расчетным усилиям. Минимальные сварные швы принимать по таблице 48 СНиП II-V.3-72.
5. Все болты М12 класс 5,8, кроме оголованных.

ТП 409-29-66		КМ	
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 т			
Лестница		Лит	Листы
Схема лестницы. Блоки БЛ-1; БЛ-2		Р	55
ГОСТРОИ СССР УКРПРОЕКТАБЛОКСТРОИТЕЛЬСТВА К.И.ЕВ			



ТП 409-29-66		КМ	
Автоматизированный прорисовочный склад cemento вместимостью 4000/3500г		Лит.	Лист
Лестница		Р	57
Узлы 2=6		ГОСТРОЙ СССР УКПРОЕКТАЛКОНСТРУКЦИЯ г. Киев	

94
7606/2

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	Планы и схемы систем отопления и вентиляции	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВ-ТМ-1	Заказные спецификации	
2.400-4 вип.1	Детали тепловой изоляции трубопроводов и оборудования. Тепловая изоляция трубопроводов	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
4.903-10 вип.8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей Грязевки	
2.494-1 вип.1	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия промышленных зданий. Узлы прохода общего назначения	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
— ТХ	Технологическая часть	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— КСН	Строительные изделия	
— ВК	Внутренние водопровод и канализации	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ЭО	Электроосвещение	
— ЭЛ	Электрооборудование	
— ТН	Нестандартизированное оборудование	
— ВС	Промпроводки	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.
 Главный инженер проекта: Назаров

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ОТОПЛЕНИЕ.
 Проект разработан для трех расчетных наружных зимних температур: -20°, -30°, -40°С. Ч=85%
 Теплоносителем для системы отопления служит перегретая вода с параметрами 150°-70°С, поступающая из наружных тепловых сетей.
 Внутренняя температура в помещении пневмомонтажного насоса +5°С; в помещении пневморазгрузчика и фильтра +5°С, в помещении вакуум-насоса +5°С; в пултовой +20°С.
 Система отопления двухтрубная, тупиковая.
 В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы "М-140А0" в пултовой-регистры из гладких труб.
 Расчетная гидравлическая потеря напора на систему отопления составляет 560 мм. вод. ст.
 Вентиляция.
 Вентиляция помещений-естественная с помощью дефлекторов.

Условные обозначения

- Подводящий трубопровод отопления
- Обратный трубопровод отопления
- == Уклон трубопроводов i=0.002
- Заложная конструкция

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ОТОПЛЕНИЕ				
	ГОСТ 3262-75	1 Трубы водопроводные и обратные черные легкие		
		φ 15	М 110	1.16 кг
	"	2 То же, φ 20	М 50	1.50 кг
	"	3 То же, φ 32	М 5	2.73 кг
	1548 ДР	4 Вентили запорные		
	"	муфтовые, φ 15	шт 10	0.75 кг
	"	5 То же, φ 20	шт 2	1.1 кг
	ГОСТ 8690-58	6 Радиаторы М-140А0 t=20°С	108/38	8.44 кг/36 кг
	"	7 t=-30°С	126/44	
	"	8 t=-40°С	159/70	
		9 Регистры из гладких труб-20° φ 108x4 е.3н	шт 4	
		10 " -20° φ 15н	шт 4	
		11 " -30°-40° φ 3н	шт 8	
	ГОСТ 2823-73	12 Термометры П5-2-160-56	шт 2	0.8 кг
	ГОСТ 8625-77	13 Манометры тип ОБМ-1-100		
		φ 40, т 3401	шт 2	0.8 кг
	4.903-10 вип.8	14 Грязевки лавонтские		
		φ 40, т 3401	шт 2	17.8 кг
		15 Испытание системы гидравлическим давлением при диаметре трубопроводов до 100 мм	М 165	
		16 Заложная конструкция для термометра ЗКЧ-2-75	шт 2	
		17 То же для манометра ЗКЧ-46-70	шт 4	

		18 Масляная окраска	
		трубопроводов d не менее	
	50 мм за 2 раза	м ²	8.7
	19 То же, радиаторов t=-20°С		31
	20 t=-30°С		36.5
	21 t=-40°С		57
		20 Окраска трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком	
	ТУ 36-887-67 марка 250	м ²	1.04
		21 Изоляция трубопроводов d до 108 мм пухширом	
	2.400-4 вип.1		
	ГОСТ 10292-74		
	2.400-4 вип.1		
		22 Из минеральной ваты в оплетке из ж/б пряжи	
	ГОСТ 10292-74	м ³	0.13
		23 Покрытый слой оболочка из стеклотекстолита конструкционного	
	2.400-4 вип.1	м ²	5.0
		24 Масляная окраска изолонной поверхности	
	2.400-4 вип.1	м ²	5.0

ВЕНТИЛЯЦИЯ

1.494-32	1 Дефлекторы тип Д 00 000 шт	3	7.5 кг
2.494-1 вип.1	2 Узлы прохода вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий с утепленным клапаном		
"	тип УП-201 шт.	3	44.39 кг
ГОСТ 19904-74	3 Воздуховоды круглые d=0.5 φ 200	М 10	2.81 кг

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м ³	Расход тепла, ккал/ч			Расход топлива, кг/ч	Установочная мощность двигателя
		на отопление, tн=°С	на вентиляцию, tв=°С	на горячее водоснабжение, tгв=°С		
Склад цемента t=-20°С	1130	31600	—	—	31600	—
t=-30°С	1130	37800	—	—	37800	—
t=-40°С	1130	47000	—	—	47000	—

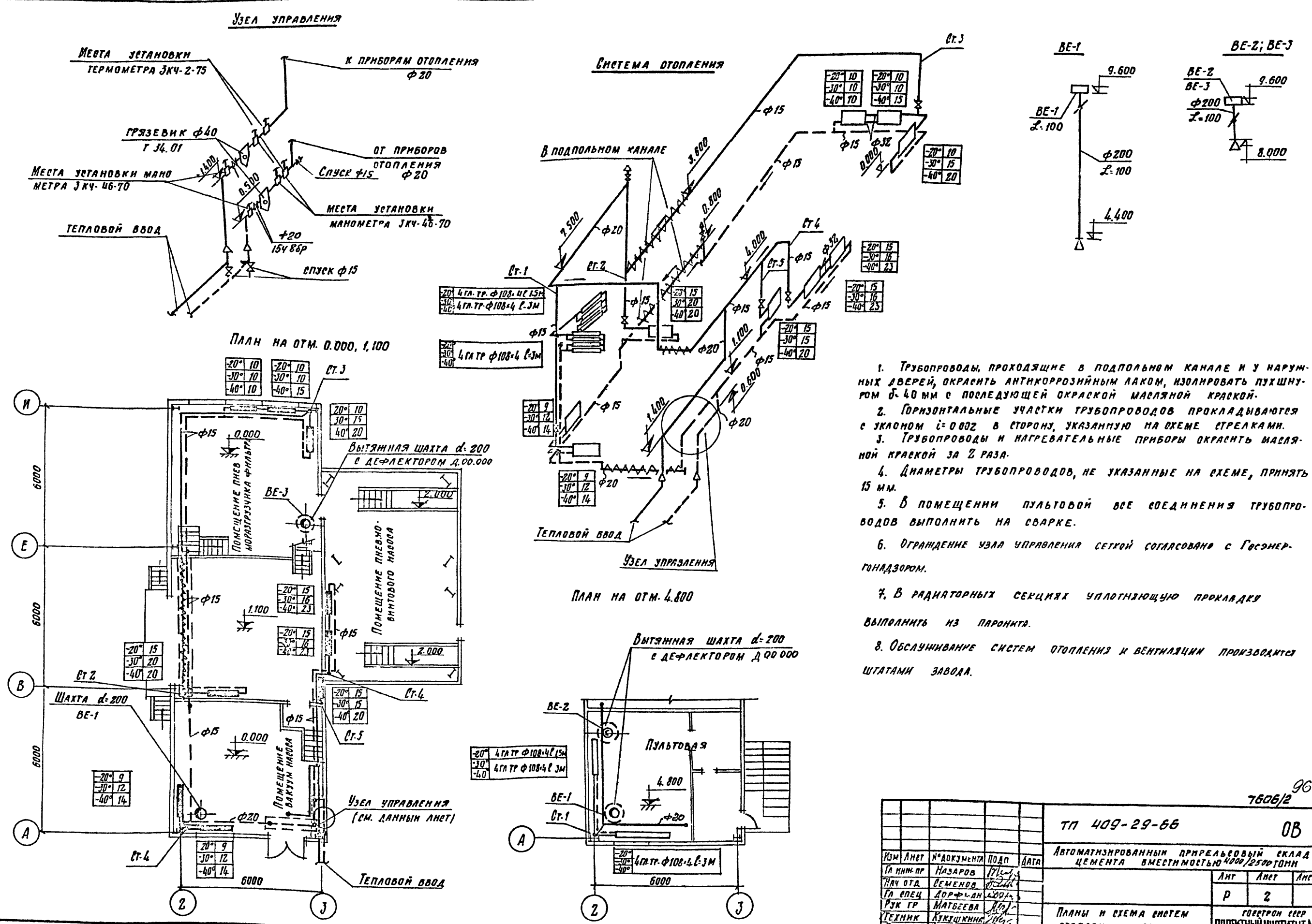
ТЛ 409-29-66		95 7605/2	
Автотизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 2500 тонн		ОБ	
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ	17.12.77	
НАЧ. ОТД.	БЕМЕНЬ	17.12.77	
ГЛ. СПЕЦ.	ДОБРОМАН	17.12.77	
РУК. ГР.	МАТВЕЕВА	17.12.77	
ТЕХНИК.	КУКШИН	17.12.77	
ПРОВЕРИЛ	МАТВЕЕВА	17.12.77	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. Москва	

Листов 11 в. 1
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 ЧОС-29-66

Шифр документа
 ТЛ 409-29-66
 Лист 95
 Дата 17.12.77

Типовой проект 409-29-66 Альбом Д 61

Лист № 10 из 10



1. Трубопроводы, проходящие в подпольном канале и у наружных дверей, окрасить антикоррозийным лаком, изолировать пухшином δ 40 мм с последующей окраской масляной краской.
2. Горизонтальные участки трубопроводов прокладываются с уклоном $i = 0.002$ в сторону, указанную на схеме стрелками.
3. Трубопроводы и нагревательные приборы окрасить масляной краской за 2 раза.
4. Диаметры трубопроводов, не указанные на схеме, принять 15 мм.
5. В помещении пультовой все соединения трубопроводов выполнить на сварке.
6. Ограничение узла управления сеткой согласовано с Госэнергонадзором.
7. В радиаторных секциях уплотняющую прокладку выполнить из паронита.
8. Обслуживание систем отопления и вентиляции производится штатами завода.

		7606/2		96	
		ТП 409-29-66		ОВ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн					
Изм	Лист	№ документа	Подп	Дата	
ГЛ	инж. пр	Назаров	И.И.		
НАЧ	отд.	Семенов	И.И.		
ГЛ	спец	Дорфман	И.И.		
Рук	гр	Матвеева	И.И.		
Техник		Кукшнина	И.И.		
Проверил		Матвеева	И.И.		
				Лист	Листов
				Р	2
Планы и схема систем отопления и вентиляции				Госэнергонадзор Проектный институт № 2 г. Москва	

Формат

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ВК

ФОРМАТ	Лист	Наименование	Примечание
227	1	Общие данные	
227	2	План на отм. 0,000; 1,100; 2,000. Схемы систем В1, В5; В6; КЗ. Сводная спецификация	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 4-900-8 в.4	Внутреннее сантехническое оборудование	
ГОСТ 2.785-70	Арматура трубопроводная	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
— ТХ	Технологическая часть	
— КЖЛ	Строительные изделия	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— ВК	Внутренние водопровод и канализации	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ВС	Промпроводки	
— ЭО	Электроосвещение и связь	
— ЭЛ	Электрооборудование	
— ТН	Нестандартизированное оборудование	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе	Расчетные расходы			Установочная мощность электродвигателей, кВт	Примечания
		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		
Водопровод В1	9,8 · 10 ⁴ Па	51,20 32,00	4,00	1,38	—	—
Система обратного водоснабжения В5	9,8 · 10 ⁴ Па	12,96	7,20	2,00	1,1	
		8,64	7,2	2,0		
Канализация КЗ	9,8 · 10 ⁴ Па	51,20 32,0	4,00	1,38		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И. Назаров* / Назаров /

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Кол. во часов работы в сутки	Количество потребителей	Требования к качеству воды	Потребный напор, м	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м ³ /ч	Водопотребление			Характеристика загрязнений сточных вод	Водоотведение			Примечания		
								из системы водопровода (В1) и обратного водоснабжения (В5)				в систему оборотного водоснабжения В6		в систему производственной канализации КЗ			
								м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		м ³ /сут	м ³ /ч
1	Вакуум-насос ВВН-25	1 час 48 мин	2	Пресная водопроводная	9,8 · 10 ⁴ Па	1 час 48 мин	3,60	12,96*	7,20*	2,00*	В случае аварии пневморазгрузка, цемент-4 мг/л	12,96	7,20	2,00	—	—	—
		1 час 12 мин		"	"	1 час 12 мин	3,60	8,64*	7,20*	2,00*		8,64	7,20	2,00	—	—	—
2	Пневмовинтовой насос НПВ-63-2	12,8	1	"	9,8 · 10 ⁴ Па	48 мин	4,00	51,20	4,00	1,38	масло	—	—	—	51,20	4,00	1,38
		8,0		"	"	48 мин	4,00	32,0	4,00	1,38	0,4 мг/л	—	—	—	32,00	4,00	1,38

ПРИМЕЧАНИЯ 1. Данные, указанные в числителе, относятся к складам вместимостью 4000 тонн, в знаменателе для складов 2500 тонн.
2. Расходы со знаком * относятся к системе обратного водоснабжения (В5; В6).

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Обратное водоснабжение В5; В6 запроектировано для подачи воды к вакуум-насосной установке. Схема системы отработанная незагрязненная вода самотеком отводится в резервуар для воды, откуда насосом подается вновь к вакуум-насосной установке. Насос работает постоянно при работе вакуум-насосной установки. В случае аварии на пневморазгрузчике вакуум-насосная установка отключается, одновременно прекращается подача воды к ней. Вода, которая может быть загрязнена цементом, сливается в резервуар для воды и может быть использована на нужды завода (в бетоносмесительном отделении, в отделении жидких добавок). Заполнение системы производится от водопровода через поливочный кран

2. Водопровод В1 проектируется для подачи воды к пневмовинтовому насосу на уплотнение вала и для заполнения обратной системы. На подводящем трубопроводе к пневмовинтовому насосу устанавливается вентиль с электромагнитным приводом. Открывается вентиль автоматически перед включением пневмовинтового насоса и закрывается после выключения насоса.

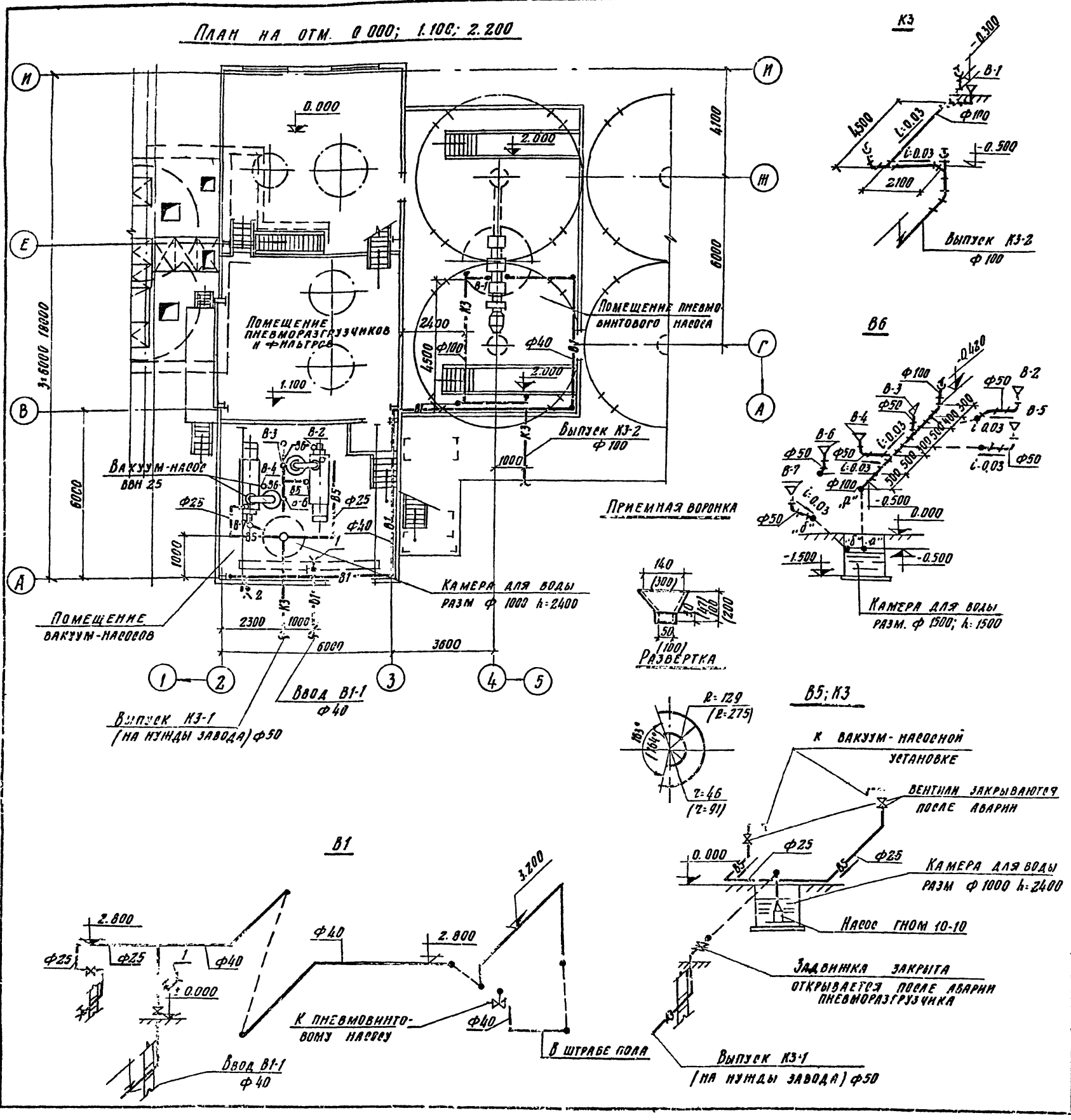
3. При наличии на площадке очистных сооружений масляных стоков, стоки от пневмовинтового насоса очищаются совместно с масляными стоками площадки на этих очистных сооружениях и могут быть использованы в системе повторного использования или оборотного водоснабжения площадки. При наличии на площадке дождевой канализации с очистными сооружениями стоки могут быть сброшены в эту канализацию.

Решается при привязке проекта
4. Трубопроводы систем В1, В5, КЗ (напорные) выполняются из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб по ГОСТ 3262-75.
5. Трубопроводы систем В6, КЗ (самотечные) выполняются из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942 3-69*
6. Стальные трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза. Чугунные трубопроводы должны быть асфальтированы нефтяным битумом.
7. Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются антикоррозийной изоляцией весьма усиленного типа.
8. Расход воды на наружное пожаротушение - 10,0 л/сек. Внутреннее пожаротушение не предусматривается.

ТЛ 409-29-66		ВК	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500			
ИЗЧ	Лист	Документ	под дата
Гл. инж. пр.	И. Назаров	И.И.	
Нач. отд.	Колосов	И.И.	
Гл. спец.	Мордасова	И.И.	
Рук. гр.	Быкова	И.И.	
Ст. инж.	Лазукина	И.И.	
Ст. техн.	Киреева	И.И.	
Общие данные		Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва	

ПЛАН НА ОТМ. 0.000; 1.100; 2.200

Альбом № 1
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66



Сводная спецификация систем водопровода и канализации

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Водопровод				
Б1				
15 КЧ	18 Р2	1. Вентили запорные муфтовые ф 25 / ф 40	1/1	1,40 / 3,90
15 КЧ	888 Р СВМ	2. Вентили с электромагнитным приводом ф 40	1	9,00
ГОСТ	3262-75	3. Трубы стальные водогазопроводные ф 25 / ф 40	3,0 / 35,0	2,39 / 3,33
		4. Крапы полночные ф 25	2	—
Б5				
ГНОМ	10-10	1. Центробежный электронасос ф 100 мм/час. Н-10 м, И 11 кВт	1	22,0
15 КЧ	18 Р2	2. Вентили запорные муфты ф 25	2	1,40
ГОСТ	3262-75	3. Трубы стальные водогазопроводные черные ф 50	2,0 / 10,0	4,22 / 2,12
Б6				
ГОСТ	6942.3-69*	1. Трубы чугунные канализационные ф 50 / ф 100	3,0 / 3,0	5,50 / 13,40
ГОСТ	6942.3-69	2. Колена к ф 50	4	2,10
ГОСТ	6942.12-69	3. Отводы α 135° ф 50 / ф 100	4 / 2	1,50 / 3,70
ГОСТ	6942.17-69	4. Тройники ТП ф 100 × 50	2	5,00
ГОСТ	6942.22-69	5. Тройники ТК 45° ф 100 × 50	3	6,00
		6. Воронки стальные ф 50	6	—
Канализация КЗ				
30-Ч	6-БР	1. Задвижки паря французские с выдвинутым шпинделем ф 100	1	18,40
ГОСТ	3262-75	2. Трубы стальные водогазопроводные черные ф 50	5,0	4,22
ГОСТ	6942.3-69*	3. Трубы чугун. канал. ф 100	10,0	13,40
ГОСТ	6942.8-69	4. Колена канал. ф 100	1	5,10
ГОСТ	6942.12-69	5. Отводы α 135 ф 100	7	3,70
ГОСТ	6942.17-69	6. Тройники ТП ф 100 × 100	2	7,70
ГОСТ	6942.22-69	7. Тройники ТК 45° ф 100 × 100	1	8,40
		8. Воронки стальные ф 100	1	—
Класс указан одного изделия, труб-погонного метра в кг				

98
1606/2

				ТП 409-29-66		БК	
				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000 / 2500			
Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
					Р	2	
				План на отм. 0.000; 1.100; 2.000		ГОСТ Р 50361-92	
				Схемы систем Б1, Б5, Б6, КЗ		ПРОДПРОЕКТИНСТИТУТ № 2	
				Сводная спецификация		г. Москва	

Формат 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛБ 50М П 61

СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН

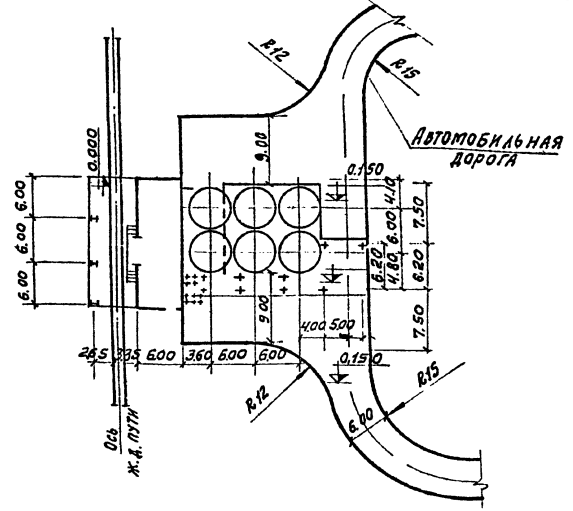


СХЕМА МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ

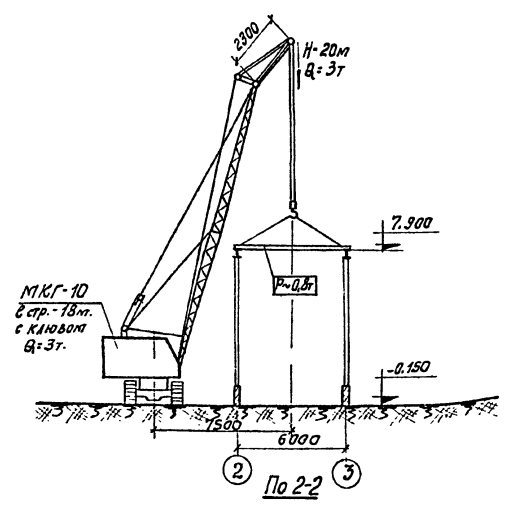
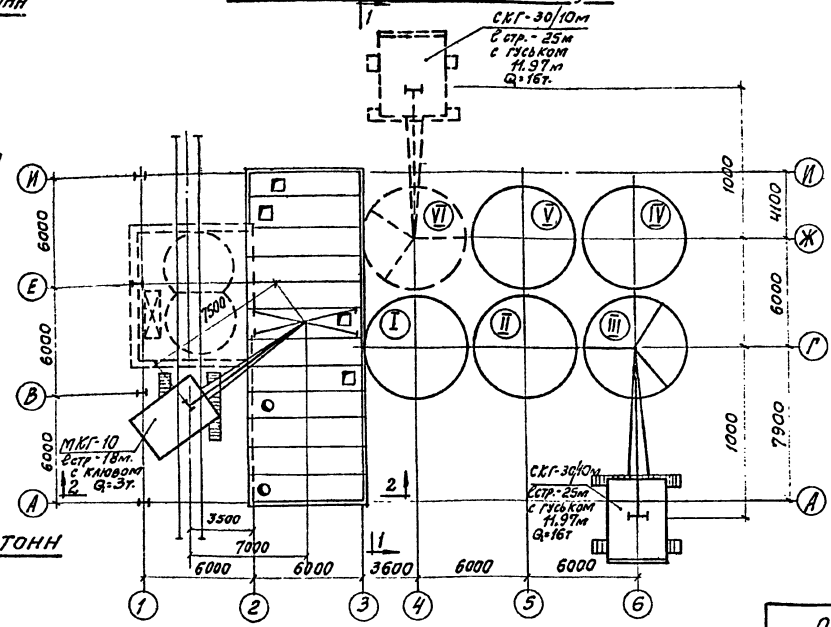
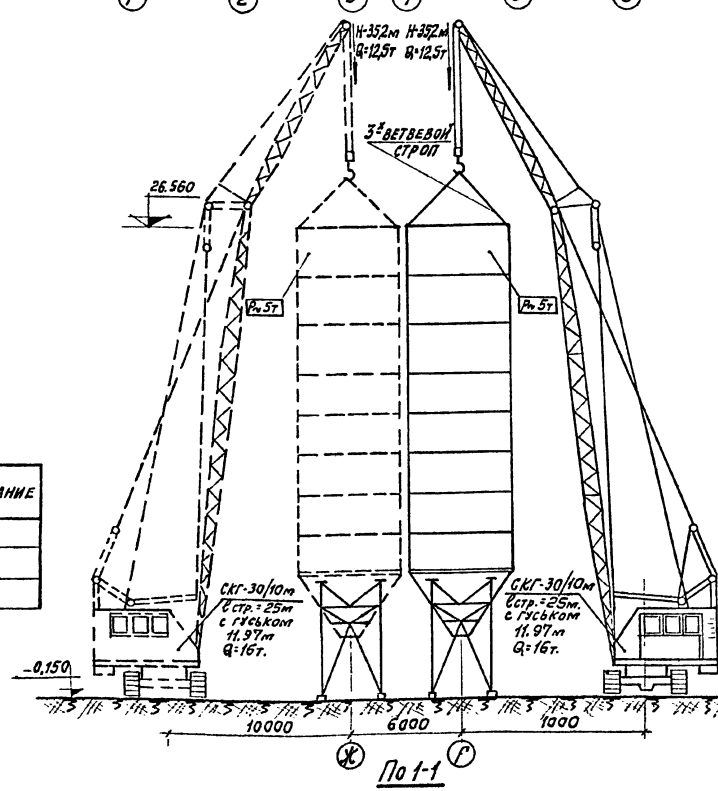
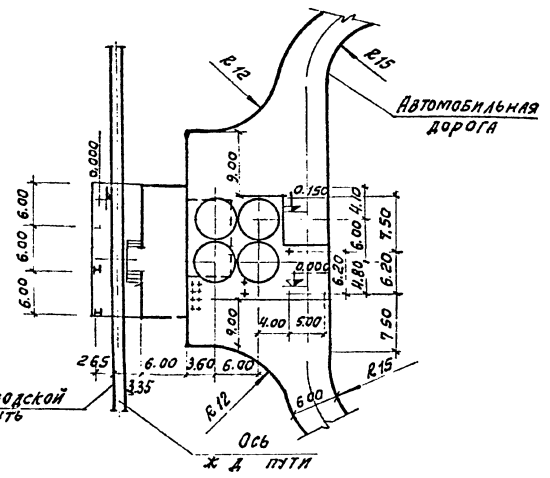


СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН



ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
— ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
— ТН	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	
— АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
— КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
— КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
— КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
— ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
— ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
— ВС	ПРОМПРОВОДКИ	
— ЭЛ	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
— ЭО	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ	
— ТН	НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
— ОС	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие положения по организации строительства (начало)	
2	Общие положения по организации строительства (продолжение)	
3	Общие положения по организации строительства (окончание)	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.
 Главный инженер проекта /В.М. Назаров/

99
1806/2

ТТ 409-29-66		ОС
Автоматизированный прицепной склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн		
И.И. Назаров	Инженер	Общеплощадочные работы
В.М. Назаров	Инженер	Общие положения по организации строительства (начало)
С.И. Назаров	Инженер	Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4
1	Вертикальная планировка	м ³	120/101
2	Разработка грунта	"	2101/1181
3	Обратная засыпка грунта	"	743/607
4	Уплотнение грунта трамбовками	"	495/405
5	Уплотнение грунта щебнем	м ²	625/542
6	Основание песчаное	м ³	9
7	" щебеночное	"	1,3
8	" бетонное	"	59/52
9	Монолитные бетонные, железобетонные конструкции - всего	"	859/292
	в том числе:		
	плита под банки	"	204/137
	фундаменты	"	68
	стены и днища	"	87
10	Металлоконструкции - всего	т	3945/2805
	в том числе:		
	блок силосных банок	"	3163/2095
	надсилосная площадка	"	12,8/8,7
	надсилосная галерея	"	43/2,9
	лестничной блок	"	11
	помещение пневмовинтового насоса	"	2,7
	площадка для обслуживания		

1	2	3	4
	ния боковых разгрузателей	т	114/9,7
	приемное устройство	"	36
11	Сборные железобетонные конструкции	м ³	10
12	Стены кирпичные	"	32/31
	" асбестоцементные	м ²	537/516
13	Покрытие из асбестоцементных плит	"	169
14	Кровля - всего	"	585/501
	в том числе:		
	асбестоцементная	"	284/250
	рулонная	"	301/251
15	Полы - всего	"	632/548
	в том числе:		
	бетонные	"	118
	асфальтобетонные	"	474/390
	из линолеума	"	40
16	Двери и ворота	"	53
17	Остекление окон	"	6,8
18	Отделочные работы - всего	"	2166
	в том числе:		
	окраска полимерцементная	"	416
	" известковая	"	1743
	" масляная	"	7
19	Внутренние сантехнические работы	тыс.руб	1,05
20	" электромонтажные работы	"	7,71/6,49
21	Монтаж технологич оборудования	"	14,84/10,76

График потребности в основных строительных машинах

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА, ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	КОЛИЧЕСТВО
1	Бульдозер	Д-271 мощность 105лс	1
2	Экскаватор	Э-652 емк. ковша 0,65м ³	1
3	Каток самоходный	Д-553 мощность 50лс	1
4	Кран гусеничный	СКГ-30/10м стр = 25м, с клювом 11,97м, Q-16т	1
5	Кран гусеничный	МКГ-10 стр = 18м с гуськом	1
6	Компрессорная станция	ПКС-5	1
7	Трансформатор сварочный	ТД-500	1
8	Выпрямитель сварочный	ВДУ-504	1

ПРИМЕЧАНИЕ: в числителе - объемы строительно-монтажных работ для склада цемента вместимостью 4000 тонн, в знаменателе для склада 2500 тонн.

Пояснения

1. К моменту поступления конструкций на монтажную площадку должны быть закончены подготовительные работы: произведена планировка территории, устроены подъездная автодорога и временные автодороги для нужд монтажа; подготовлены площадки для складирования и укрупнения конструкций, проверены под нагрузками монтажные механизмы и приспособления.
2. До начала монтажа сборных конструкций надземной части склада цемента должны быть выполнены работы нулевого цикла - возведены фундаменты под силосные банки, приемное устройство, а также фундаменты под оборудование, закончены работы по возведению подвала приемного бункера.
3. На склад конструкций должен быть завезен определенный запас комплектных конструкций, обеспечивающий бесперебойную работу монтажников на срок не менее, чем на 1 месяц.
4. На строительной площадке каждое кольцо силосной банки укрупняется из 4-х частей на земле и потом монтируется. Возведение силосов производится поочередно (на схеме монтажа последовательность указана римскими цифрами) гусеничным краном СКГ-30/10м со стрелой 25м с клювом 11,97м, грузоподъемностью 16т. Все работы по монтажу колец производятся со специальных навесных подмостей, которые перемещаются краном от яруса к ярусу. Этим же краном производится монтаж надсилосной площадки, галереи, лестничного блока, помещения пневмовинтового насоса, площадки для обслуживания боковых разгрузателей.
5. Возведение приемного устройства производится при помощи гусеничного крана МКГ-10 со стрелой 18м с гуськом.
6. Все строительные и монтажные работы должны производиться в соответствии с техническими условиями и правилами на производство строительных и монтажных работ и правилами техники безопасности СН и П III - А. 11-70.
7. Монтаж строительных конструкций и технологического оборудования производить на основании проектов производства работ, составленных соответствующими специализированными организациями.

ТЛ 409-29-66				06	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн					
ИЛИ ИЛИ	НАЗАРОВ	13.11.70	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОД	ВАХ		Р	2	
Р. С. ГР.	ЗАСЕЦКАЯ	10.02.70	ОБЩЕПЛОЩАДОЧНЫЕ РАБОТЫ		
СТ. ИНЖ.	ЗУРИНА	13.11.70	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		
СТ. ТЕХ.	ЗАБРАЧНИК	30.11.70	ГОССТРОЙ СССР		
ПОР. ИЛИ	ЗАСЕЦКАЯ	13.11.70	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ, Г. МОСКВА		

Альбом Д 01
Типовой проект 409-29-66

№ п/п	Наименование работ	Объем работ		Трактор-мощность в л.с.	Потребные машины	Продолжительность работ в л.с.	Количество машин	Число рабочих в бригаде	Состав бригады	График работы по возведению склада цемента вместимостью 4000 тонн																												Примечание			
		Ед. изм.	Количество							Месяц VI																															
										I							II							III							IV										
										Неделя							Неделя							Неделя							Неделя										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28														
I Нулевой цикл																																									
1	Разработка грунта	м ³	2101	15	Экскаватор 9-652	4	2	2	Машинист 5р-1 Землекоп 2р-1		4																														
2	Устройство оснований под фундаментами		29	17		4	2	2	Бетонщик 3р-1 " 2р-1		4																														
3	Устройство монолитных бетонных и железобетонных фундаментов, стен, дмш, панд	"	359	265	Кран гусеничный СГГ-30/10м	19	2	7	Машинист 6р-1 Плотник 4р-1, 2р-1 Арматурщик 3р-1, 2р-1 Бетонщик 4р-1, 2р-1			14																													
4	Монтаж сборных жел.бет. фундаментам и стен	"	10	7	"	1	1	7	Машинист 6р-1 Монтажник 6р-1, 5р-2, 4р-1 Электросварщик 5р-1																																
5	Обратная засыпка грунта с уплотнением трамбовками	"	743	20	Бульдозер Д-271	7	2	3	Машинист 5р-1 Землекоп 2р-2																																
II Наземная часть																																									
6	Монтаж стальных конструкций всего - блока сплошных банок: опоры, воронки, кольца, крышки	т	358,5	876	Кран гусеничный СГГ-30/10м	63	2	7	Машинист 6р-1 Монтажник 6р-1 " 5р-2 " 4р-2 Электросварщик 5р-1																																
	опоры	шт	90,3	406																																					
	воронки, кольца, крышки	шт	225,60	280																																					
	надшапной площадки	т	12,8	58																																					
	надшапной галереи	"	4,3	19																																					
	лестничного блока	"	11	50																																					
	помещение пневмотового набога	"	2,7	12																																					
	площадка для обслуживания водных разгрузателей	"	11,4	51																																					
7	Б приемное устройство	"	36	162	Кран гусеничный МГГ-10 СГД-18м с гуськом	12	2	7	ТО ЖЕ																																
8	Устройство стен кирпичных	м ³	30/2	22/2		6/1	2	2	Каменщик 4р-1 " 3р-1																																
9	Устройство стен, покрытий из асбестоцементных щитов и листов	м ²	500/106	87/13		11/2	2	4	Плотник 4р-2 " 2р-2																																
10	Устройство кровли	"	445/140	51/12		13/3	2	2	Кровельщик 4р-1 " 3р-1																																
11	Заполнение дверных и воротных блоков	"	21	9		5	1	2	Плотник 3р-1 " 2р-1																																
12	Устройство оснований под полы	м ³	40	29		7	2	2	Бетонщик 3р-1 " 2р-1																																
13	Устройство чистых полов	м ²	570/82	43/4		11/1	2	2	Бетонщик 4р-1 " 3р-1																																
14	Отделочные работы	"	2166	19		5	2	2	Малаяр 3р-1 " 2р-1																																
15	Внутренние санитарные работы	чел.	1,05	15		8	1	2	Слесарь-сантехник 5р-1, 4р-1																																
16	Внутренние электромонтажные работы	"	7,71	124		31	2	2	Электромонтажник 5р-1, 4р-1																																
17	Монтаж технологического оборудования	"	14,84	285		36	2	4	Слесарь-монтажник 5р-2, 4р-2																																
18	Прочие работы	ч.дн.	-	203		68	1	3	Разные профессии																																

Технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Склад вместимостью	
			4000т	2500т
1	Продолжительность строительства в том числе подготовительный период	мес	8	6
2	Средняя численность рабочих на строительном-монтажных работах	чел.	13	13
3	Трудоемкость возведения	ч.дн.	2280	1720

ПРИМЕЧАНИЕ
 1. В числителе показателя для приемного устройства и помещения пневмотового набога, в знаменателе - для галерей и площадки.
 2. Монтаж сплошных банок вместимостью 2500т осуществляется той же бригадой за 45 дней.

77 409-29-66 66

Автоматизированный прикроссовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн

ИЗМЕРИТЕЛЬ	М.С. УСТИНОВ	ПОСРЕДНИК	Г.С.
ДИРЕКТОР	И.С. УСТИНОВ	ДИРЕКТОР	Г.С.
МАШИН	В.С.	МАШИН	Г.С.
РАБОТ	С.С.	РАБОТ	Г.С.
СТЕН	З.С.	СТЕН	Г.С.
ПОД	С.С.	ПОД	Г.С.

Общеплощадочные работы: ЛНТ 1, ЛМТ 3, ЛНТОВ

Общие положения по организации строительства (общечные): ГОССТРОЙСОЮЗ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ГИПРОС

КОМПАС: СЛ. ФОРМАТ

101
7600/2