

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-66

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

АЛЬБОМ III
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /

На основании письма ПИ №2
№ 1288/ВГН от 14.08.80г скорректи-
рованы обложка, стр 2, заменены
стр 55, 56, 60, 61.

Рук гр инж
21.08.1980г /Шалимова/

На основании письма ПИ-2
№ 864 ВГН от 6.07.1983г
скорректирована обложка,
заменены стр. 2, 16
Добавлена стр 93.
Ст. инж. /Гришикова/ 25.07.1983г

25581-03

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН АЛЬБОМ III

ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ПРОМПРОВОДКИ.
Альбом II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /. ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /.
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
- Альбом III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. (из ТП 409-29-65)
Альбом IV НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
Альбом V ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ.
ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- Альбом VI СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /. ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /.
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
- Альбом VII ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДОК. ВЫПУСКИ 1,2.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

- 1 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-61 „АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 3600/240 ТОНН
АЛЬБОМ IX - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 6,7,8 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /
- 2 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 „АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН
АЛЬБОМ IX - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /
АЛЬБОМ X - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ. / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /
АЛЬБОМ VI - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 1, 2, 3, 4, 5, 6 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /

РАЗРАБОТАН

ВСЕСОЮЗНЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОИМАШИНА“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А. Дев* / Т.А. МАЦЬКОВОЙ /
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. Дев* / И.И. ЯСТРЕМСКАЯ /

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2 ГОССТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В. С. Б.* / А.С. БАХАРЕВ /
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. С. Б.* / В.М. НАЗАРОВ /

ГПИ „УКРПРОЕКТЕСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А. Дев* / А.М. ЛЫСЕНКО /
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. Дев* / Ю.Ф. ШЕВЕРНИЦКИЙ /

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ от 2.07.79. № 35

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОСТРОИМАШИНА“ с 30.11.79

ПРИКАЗ от 13.08.79 № 63

№ 41/1111 от 19.08.79

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2						
Лист /и	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ							
АР-1,2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	3,4	КЖ-16	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 3-8 ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000 ТОНН	29	КМ-17	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДОК НА ОТМ 2,000	67
АР-3	ПЛАНЫ НА ОТМ 0,000, 1,100, 2,000, -5,200 РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6	5	КЖ-17	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 3-7 ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500 ТОНН	30	КМ-18	ПЛАНЫ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ДЛЯ КРАНБАЛКИ Q-3,2т МОНОРЕЛЬСОВ Q-1, Q-2	68
АР-4	ПЛАНЫ НА ОТМ 2,700, 4,800, 6,000, 26,600 РАЗРЕЗ 7-7	6	КЖ-18	ФУНДАМЕНТЫ ФМ3, ФМ4, ФМ5, ФМ5А, ФМ6, ФМ6А, ФМ7	31	КМ-17	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТАЛЬНЫХ БЛОК ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ	69
АР-5	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3 ДЕТАЛЬ Б. УЗЛА	7	КЖ-19	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТЫ ФОМ10, ФОМ11, ФОМ12.	32	КМ-20	ВОРОНКА СИЛОСА	70
АР-6	РАЗРЕЗ 4-4, ДЕТАЛИ 1-5	8	КЖ-20	ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ПФМ1, ПФМ2.	33	КМ-21	НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН	71
АР-7	ФАСАДЫ СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	9	КЖ-21	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН И БЛОК ДНИЩА СИЛОСОВ	34	КМ-22	НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН	72
АР-8	ПЛАНЫ НА ОТМ 0,000, 6,000, 26,600 РАЗРЕЗ 8-8	10	КЖ-22	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БЛОК ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН.	35	КМ-23	НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ. УЗЛЫ 1-6.	73
АР-9	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ ФАСАДЫ 1-7, 7А	11	КЖ-23	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН	36	КМ-24	СХЕМА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА	74
АР-10	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ	12	КЖ-24	ПЛАН ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН	37	КМ-25	ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР. УЗЛЫ 1-3.	75
АР-11	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ НАВЕСОВ И СТЕНЕ ПО ОСИ 1	13	КЖ-25	ПЛАН ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН	38	КМ-26	ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР УЗЛЫ 4-10	76
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		КЖ-26	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ1 (АРМИРОВАНИЕ)	39	КМ-27	БЛОК БТ1	77
КЖ-1-3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	14-16	КЖ-27	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ2 (АРМИРОВАНИЕ)	40	КМ-28	ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН ПЛАНЫ РАЗРЕЗ 1-1.	78
КЖ-4	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3	17	КЖ-28	ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСА ПД1, ПД2 (ОПЛУЧКА)	41	КМ-29	ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 РАЗРЕЗЫ 2-2-6 БЛОКИ ПЛЗ ПЛЗ УЗЛЫ 1-3	79
КЖ-5	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3	18	КЖ-29	ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПД1 (АРМИРОВАНИЕ)	42	КМ-30	ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 БЛОКИ ПЛЗ ПЛЗ УЗЛЫ 1-3	80
	Сечения 4-4-7-7 Камера для воды К-1		КЖ-30	ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПД2 (АРМИРОВАНИЕ)	43	КМ-31	ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000. УЗЛЫ 4-8	81
КЖ-6	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2	19	КЖ-31	ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСОВ ПД1, ПД2 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКИ	44	КМ-32	ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН ПЛАНЫ РАЗРЕЗЫ	82
КЖ-7	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНА СТМ1	20	КЖ-32	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕН СИЛОСА НАБЕТОНКА НМ1	45	КМ33-34	СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ БЛОКИ БЛ1-БЛ9 УЗЕЛ 1	83,84
КЖ-8	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНА СТМ2	21	КЖ-33	РАЗРЕЗ 1-1	46	КМ-35	СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ УЗЛЫ 2-6.	85
КЖ-9	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНЫ СТМ3 И СТМ4	22	КЖ-34	РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3	47		ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
КЖ-10	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ 0,000 РКМ1, РКМ2	23	КЖ-35	УЗЛЫ 3, 4, 5, 6	48	ОВ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	86
			КЖ-36	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛЕЦ	49	ОВ-2	ПЛАН И СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	87
КЖ-11	ПРИЯМОК ВХОДА В ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПРМ1	24	КЖ-37	СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ КОЛЕЦ	50		ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
КЖ-12	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ2, ФМ2А И ПРИЯМОК ПРМ2	25		КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		ВК-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	88
КЖ-13	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ3-ФОМ9	26	КМ1-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	51-52	ВК-2	ПЛАН НА ОТМ 0,000, 1,100 СХЕМЫ СИСТЕМ В1, В5, В6, К3 СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	89
КЖ-14	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, БЛОК, ОПОРНЫХ ПОДУШЕК, ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ 4,800	27	КМ3-7	ОБЩИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН	53-57		ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	
КЖ-15	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1. ПЛИТА ПМ3	28	КМ8-12	ОБЩИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН	58-62	ОС1-ОС5	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА	90-92
			КМ13	МАРКИРОВОЧНЫЕ ПЛАНЫ НА ОТМ 0,000 И 2,700 РАЗРЕЗЫ 1-1, 7-7	63	КЖ-38	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВ КОЛЕЦ СБ-1-2а-1	93
			КМ14	УЗЛЫ 1-3.	64			
			КМ15		65			
			КМ16	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДОК НА ОТМ 2,000	66			

7606/3 2

ТП 409-29-66

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН
ЛИНИИ ПР	ИЗЯРОВ	ИЗЯРОВ		
НАЧ ОТД	РЫБИКИНА	РЫБИКИНА		
ИЛ АРХЛОД	ГОРЕЛОВА	ГОРЕЛОВА		
РЖК ГР	СМИРНОВА	СМИРНОВА		
ГР АРХ	ШАРТАНОВ	ШАРТАНОВ		
АРХ	СОБОКИНА	СОБОКИНА		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЦЕНТРАТИ-2 г МОСКВА

Альбом II 82

Проект 409-29-66

Типовой

СОГЛАСОВАНО
Г.И. Назаров
О.В. Мухоморова
Л.В. Мухоморова
Л.В. Мухоморова

Г.И. Назаров
О.В. Мухоморова
Л.В. Мухоморова
Л.В. Мухоморова

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. 0.000, 1.100, 2.000, -5.200, Разрезы 5-5, 6-6	
4	Планы на отм. 2.700, 4.800, 6.000, 26.600; Разрез 7-7	
5	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 Деталь 6	
6	Разрез 4-4 Детали 1-5	
7	Фасады схемы заполнения оконных проемов	
8	Планы на отм. 0.000, 6.000, 26.600 Разрез 8-8	
9	Материальные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле и стенах галерей. Фасады 1-7, 7-1	
10	Материальные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле и стенах галерей	
11	Материальные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле напесов и стене по оси I	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
То же — ТН	Технологическая часть	
» — АР	Архитектурно-строительные решения	
» — КСМ	Строительные изделия	
» — КЖ	Конструкции железобетонные	
» — КМ	Конструкции металлические	
» — ВК	Внутренние водопроводы и канализации	
» — ОВ	Отопление и вентиляция	
» — ВС	Промпроводки	
» — ЭЛ	Электрооборудование	
» — ЭО	Электроосвещение	
» — ТН	Нестандартное, созданное оборудование	

СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН

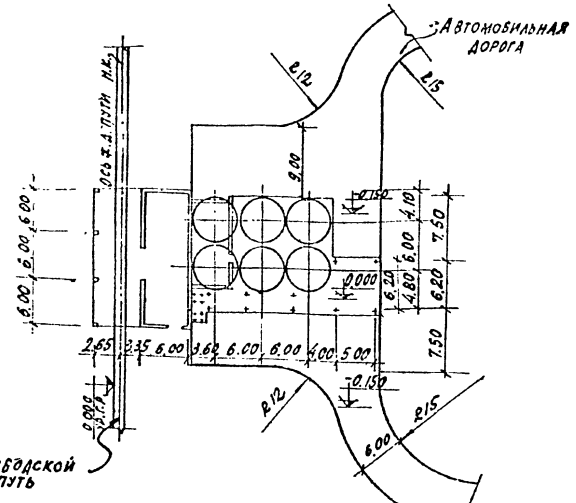
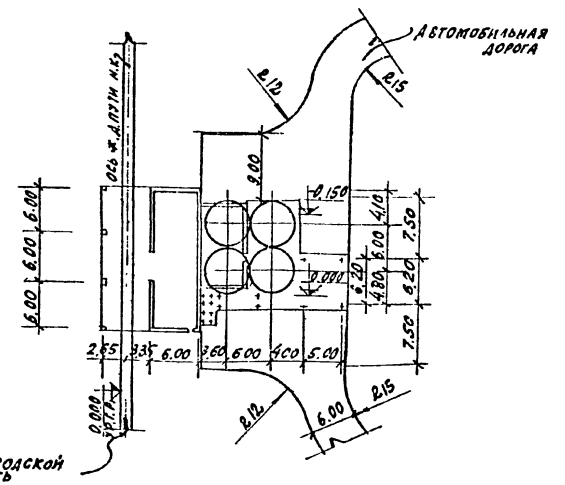


СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН



ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 8242-75	Детали деревянные фрезерованные для строительства	
ГОСТ 8484-71*	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий	
ГОСТ 16233-77	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля и детали к ним	
1.139-1 вып. 1	Перекрытия железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	
КЭ-01-58 вып. 2	Сборные железобетонные обвязочные балки и переключки для промышленных зданий	
Шифр 259-75	Ворота раздвижные ВРЗбх30; ВРЗбх36; ВР42х42; ВР49х54	
2.430-3 вып. 1,2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
2.436-9	Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных блоков по ГОСТ 12506-67	
2.460-5 вып. 2	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий	
Шифр 719-73 тип. пром. зданий	Изделия для крепления крупногабаритных асбестоцементных волнистых листов	
2.430-16	Архитектурные детали одноэтажных неотапливаемых зданий промышленных предприятий со стенами из крупногабаритных асбестоцементных волнистых листов	
2.460-13	Архитектурные детали одноэтажных неотапливаемых зданий промышленных предприятий с покрытием из крупногабаритных асбестоцементных волнистых листов	

Сводная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ				
		Дверные блоки	1	СР ВЗЛОМОУСТОЙЧИВОСТЬ НА ЛЯНОМ ЛИСТЕ
		Ворота раздвижные	1	
для t = -20°C; -30°C				
Н1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	11	9
НС1-94	То же	То же	3	3
для t = -40°C				
Н1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	4	4
НС1-94	То же	То же	10	10
для t = -20°C, -30°C, -40°C				
Тип1(54)	ГОСТ 8242-75	Наличник	243	п.м
Тип2	То же	То же	304	п.м
ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ				
П16-25	ГОСТ 8484-71*	Плита подоконная	10	
		Элементы переключек		см КЖ
ИЗДЕЛИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ				
		Асбестоцементные листы		м.АР-91011
ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ				
		Приборы крепления		см.АР-91011

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

Тип по проекту	Размер в кладке б*н, мм	Кол мест	Элементы заполнения проемов		
			Марка	Обозначение	Кол
1	3900*3590	1	ВРЗбх30	Шифр 259-75	1
2	1950*2400	1	Д51 ПВ	ГОСТ 14624-69	1
3	1020*2080	2	Д37 П	"	1
4	1060*2100	3	Д55 ПВ	"	1
5	1020*2080	3	Д37А	"	1
6	820*2080	1	Д38П	"	1

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Назаров

7506/3

ТП 409-29-66 АР

Автоматизированный праймерсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн

ИЗМ Лист	№ документа	ПС.П.	И.П.
Л.И. Назаров	12		
Нач. Отд. Рыбникова			
Н.А. Арх. Отд. Горелова			
Э.В. Гр. Смирнова			
Э.В. Гр. Арх. Баранова			
Ст. Арх. Чистякова			

Общие данные (начало)

ГОСТРОИ СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ Ч.К.А. РОФИЯТ

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Метки по проекту	ПЕРЕМЫЧКИ		ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕМЫЧКИ		
	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	КОЛ. МЕСТ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.
ПР1		1	Б22	1139-1 в 1	3
ПР2		10	Б18	То же	3
ПР3		4	Б13	"	3
ПР4		1	Б13	"	2
ПР5		2	Б13	"	1
ПР6		1	БП7-1	КЭ-01-58 в 2	1

Экспликация полов

Тип по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		БЕТОН МАРКИ 300 БЕТОН МАРКИ 150 УПЛОТНЕННЫЙ ЩЕБЕНЬ ГРУНТ	П-9а	25 100	
2 2а		АСФАЛЬТОБЕТОН БЕТОН МАРКИ 200 (300) УПЛОТНЕННЫЙ ЩЕБЕНЬ ГРУНТ	П-16а	25/40 50/100	РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПОЛА 2а
3		БЕТОН МАРКИ 300 ЖБ-Б ПЛИТА	П-9б	30	
4		АСФАЛЬТОБЕТОН ЖБ-Б ПЛИТА	П-10б	40	
5		ЛИНОЛЕУМ (ГОСТ 7251-77) ПРОСЛОЙКА ИЗ ХОЛОДНОЙ МЯТКИ НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ 75 ЖБ-Б ПЛИТА	П-7б С-4а	4 20	
6		РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ СТАЛЬНЫЕ ПРОГОНЫ			СМ ЧЕРТ. МАРКИ КМ

Типы слоев обозначены по СН и ПД-В 6-71.
Типы полов по проекту замаркированы на планах

Условные обозначения

Номер узла — номер узла

Ссылка на узел в чертежах той же марки — номер узла
 — номер листа, где узел изображен

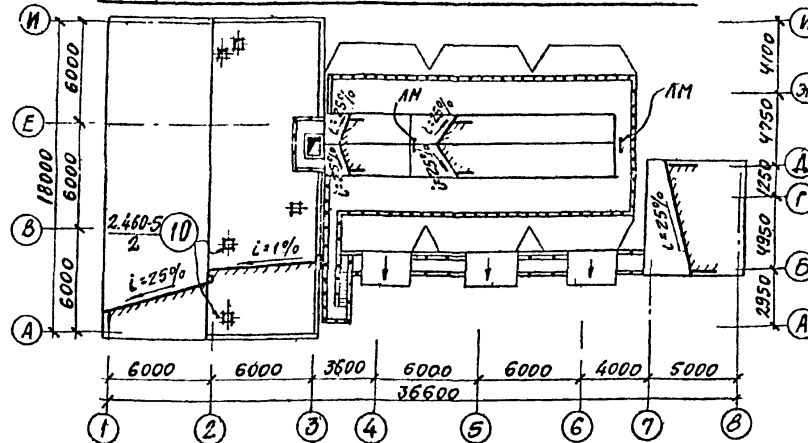
Номер узла — обозначение типового проектного материала
2460-5
 — номер выпуска

ТАБЛИЦА ТОЛЩИН СТЕН И УТЕПЛИТЕЛЯ

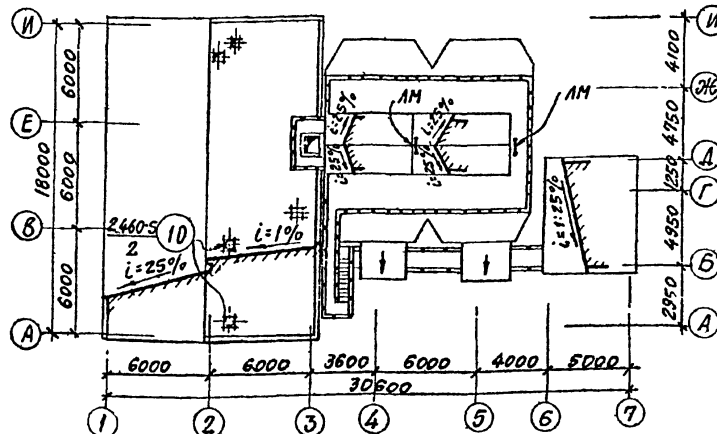
Наименование помещения	Материал ограждения	t		
		-20°C	-30°C	-40°C
Приемное устройство	Кирпичная наружная стена	380	380	380
	Утеплитель кровли			
	Ячеистый бетон $\gamma=400 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 5742-76	60	70	90
	Керамзитовый гравий $\gamma=400 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 9759-76	60	80	100
	То же $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$	60	90	110

При привязке проекта принять один из утеплителей, указанный в таблице

План кровли склада вместимостью 4000 тонн



План кровли склада вместимостью 2500 тонн



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса (ур.р.), что соответствует абсолютной отметке

2. Категории производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - д

3. Помещения 1-го этажа приемного устройства отапливаемые, температура +5°C, пультовой +20°C; помещения эралифта на отм. -5.200 - неотапливаемые влажностный режим отапливаемых помещений -50%.

4. Наружные и внутренние стены выполнять из кирпича глиняного пустотелого пластического прессования (ГОСТ 6316-74) марки 75 на цементном растворе марки 50.
При кладке кирпичных стен в дверных и оконных проемах заложить антисептированные деревянные пробки через 1000 мм кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема.
При возведении кирпичной кладки в зимнее время методом замораживания руководствоваться СНиП-В 2-71 и СНиП-В 4-72.
Горизонтальная гидроизоляция стен на отм. -0.030 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

5. Кровля плоская рулонная из 4-х слоев рубероида верхний слой - рубероид марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-76), нижний 2-й слой рубероида марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-76) на битумной мастике марки МБК-Г-55 (ГОСТ 2889-67) марка мастики выбирается по табл. ЗСН и ПД-25-76 «Кровли» в зависимости от района строительства.

4-ый слой рубероида входит в состав комплексной плиты. Защитный слой - гравий с размерами зерен 10 мм (ГОСТ 8268-74*) на антисептированной битумной мастике марки МБК-Г-55.

Устройство кровли выполняется в соответствии с требованиями СНиП-20-74 «Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция».

Навес - асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля (ГОСТ-16233-77) по стальным прогонам.

6. По периметру склада выполнить асфальтовую отмостку шириной 500 мм, толщиной 20 мм, по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

Отделочные работы

При кладке стен на внутренней поверхности произвести подрезку швов с последующей затиркой снаружи - расшивка швов валиком.

Внутренние поверхности кирпичных стен пультовой штукатурятся. Стены и потолки окрашиваются полимерцементной краской светлых тонов. Все поверхности стен и потолков остальных помещений окрашиваются известковой краской.

Столярные изделия окрасить масляной краской за два раза. Оконные и дверные приборы - черноталкированные.

Наружная окраска металлических конструкций - густо-синяя ПФ-115 ГОСТ 0465-76 № 427; асбестоцементных кровель кирпично-красная силикатная краска ГОСТ 18958-73, силикатов и асбестоцементных поверхностей стен - серо-голубая силикатная краска ГОСТ 18958-73.

Цветовую отделку интерьеров производственных помещений выполнять в соответствии СНиП-70.

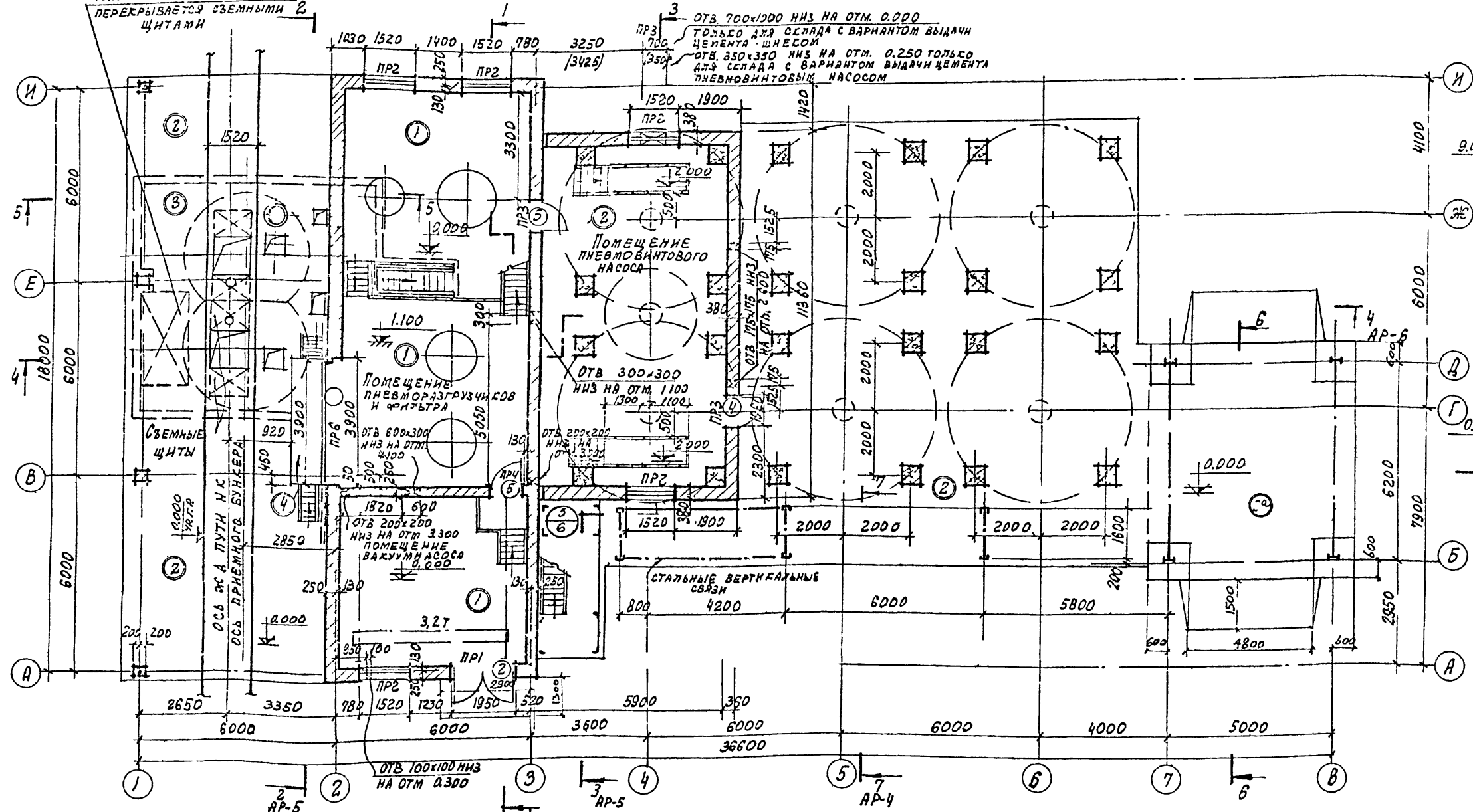
4
7606/3

ТП 409-29-66				АР		
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн				ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.		НАЗАРОВ				
НАЧ. ОТД.		РЫБИНИНА				
ГЛАВ. АРХ. ОТД.		ГОРЕЛОВА				
РУК. ГР. АРХ.		СМИРНОВА				
РУК. ГР. АРХ.		ШАРШАНОВ				
СТ. АРХ.		ЧИСТЯКОВА				
Общие данные (окончание)				Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Л'2 г. Москва		

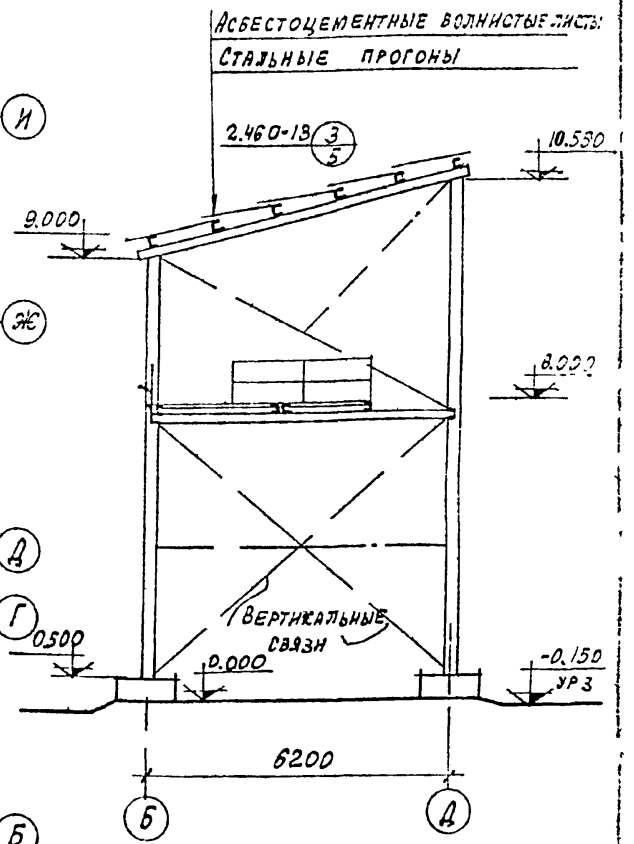
КОПИРОВАЛА ФОРМАТ

Типовой проект 409-29-66 Альбом Л А 2

План на отм. 0.000, 1.100, 2.000

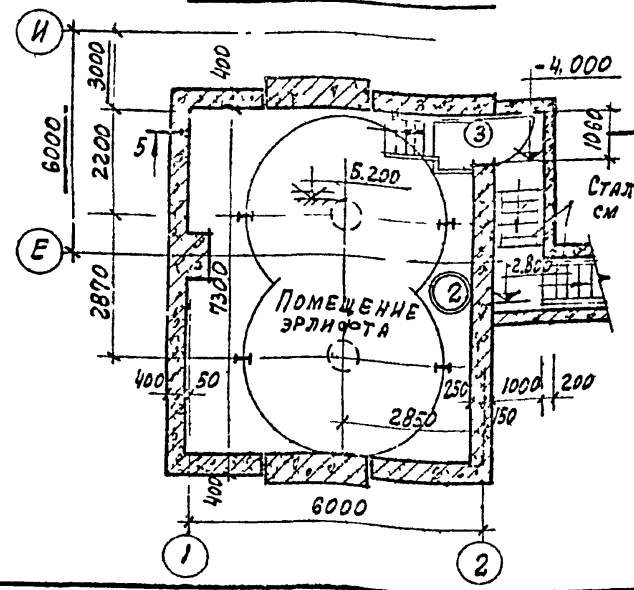


РАЗРЕЗ 6-6

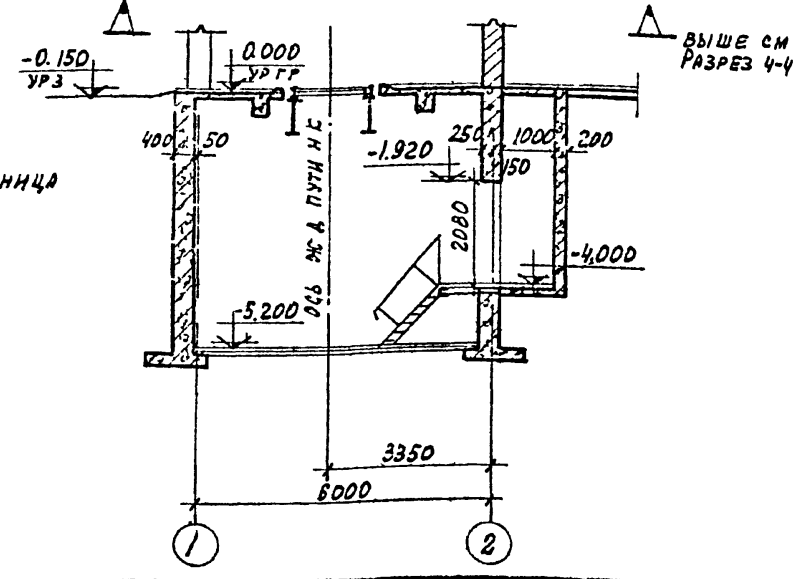


1. Изменение плана для склада цемента вместимостью 2500 тонн см. лист АР-В.
 2. Стальные конструкции см. листы марки КМ.

План на отм. -5.200



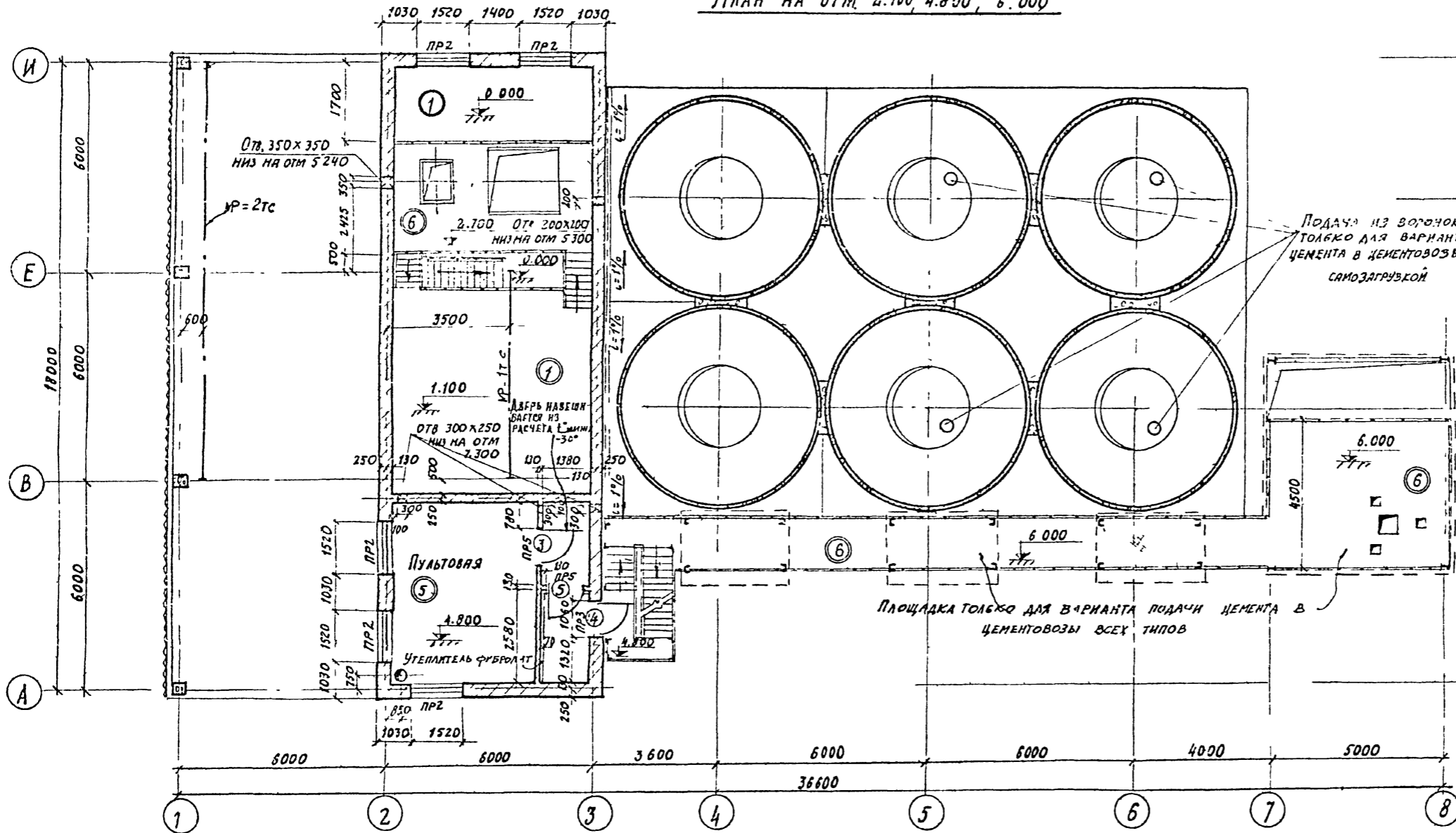
РАЗРЕЗ 5-5



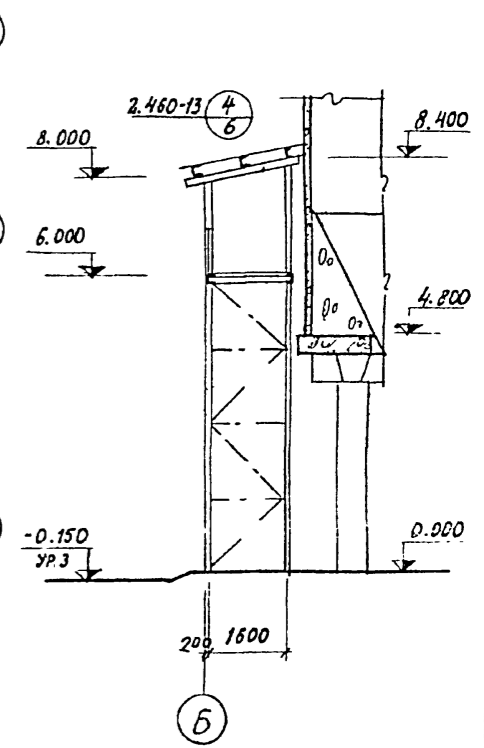
7606/3

ТП 409-29-66		АР	
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата
Л.И.И.С. П. НАЗАРОВ			
Л.А.У.О.А. РЫБКИНА			
Л.А.Р.О.А. ГОРЕЛОВА			
Р.У.К.Г.Р. СТИЧКОВА			
Р.У.К.Г.Р.А.В. ЛЯРГАНОВ			
А.Р.Х.Т.Е.К.Т. ЦУРОВА			
Планы на отм 0.000, 1.100, 2.000, -5.200		ГОССТРОИ СССР	
РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6		ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2	
		г. МОСКВА	
ФОРМАТ			

ПЛАН НА ОТМ. 2.700, 4.800, 6.000

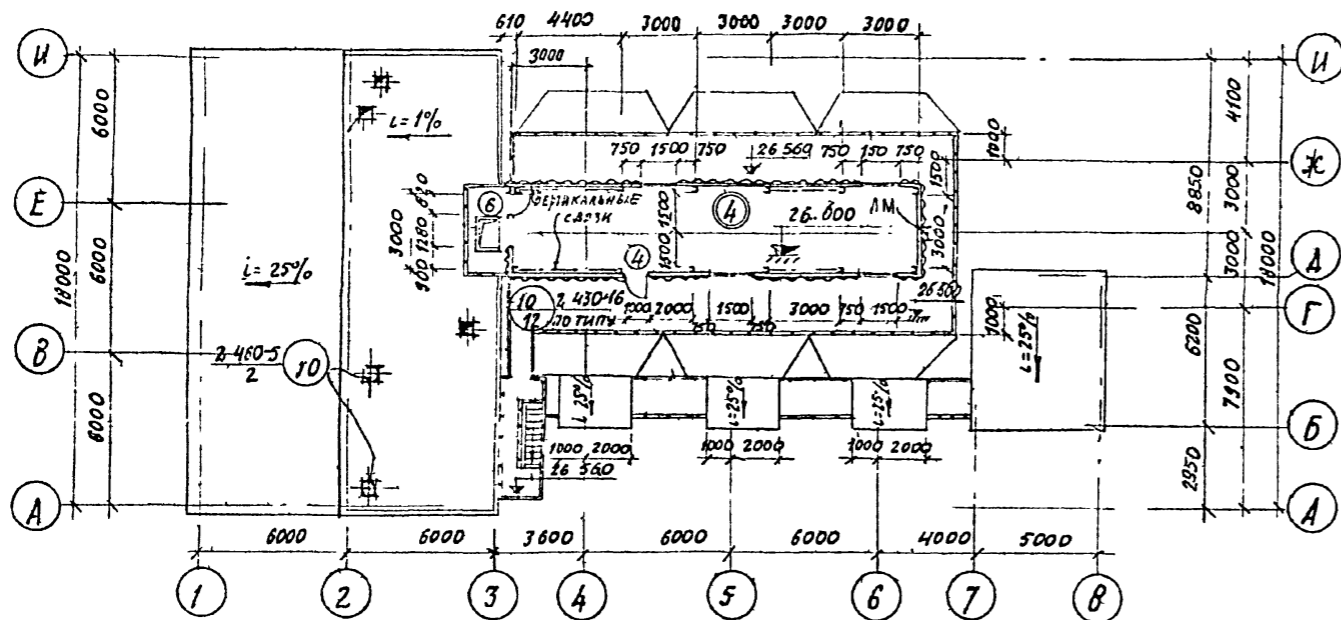


РАЗРЕЗ 1-7



1. Изменение плана для склада цемента емкостью 2500 тонн см лист АР-8.
2. Привязка отверстий технологических провадок на отм. 6.000 и в кровле условно не показаны см чертежи марш КЖ.
3. Конструкции стальных площадок, лестниц, дверей надсиловской галереи см. чертежи марш КМ.
4. Утеплитель в покрытии в осях 3-5 укладывать во время монтажа силосов.

ПЛАН НА ОТМ. 26.600



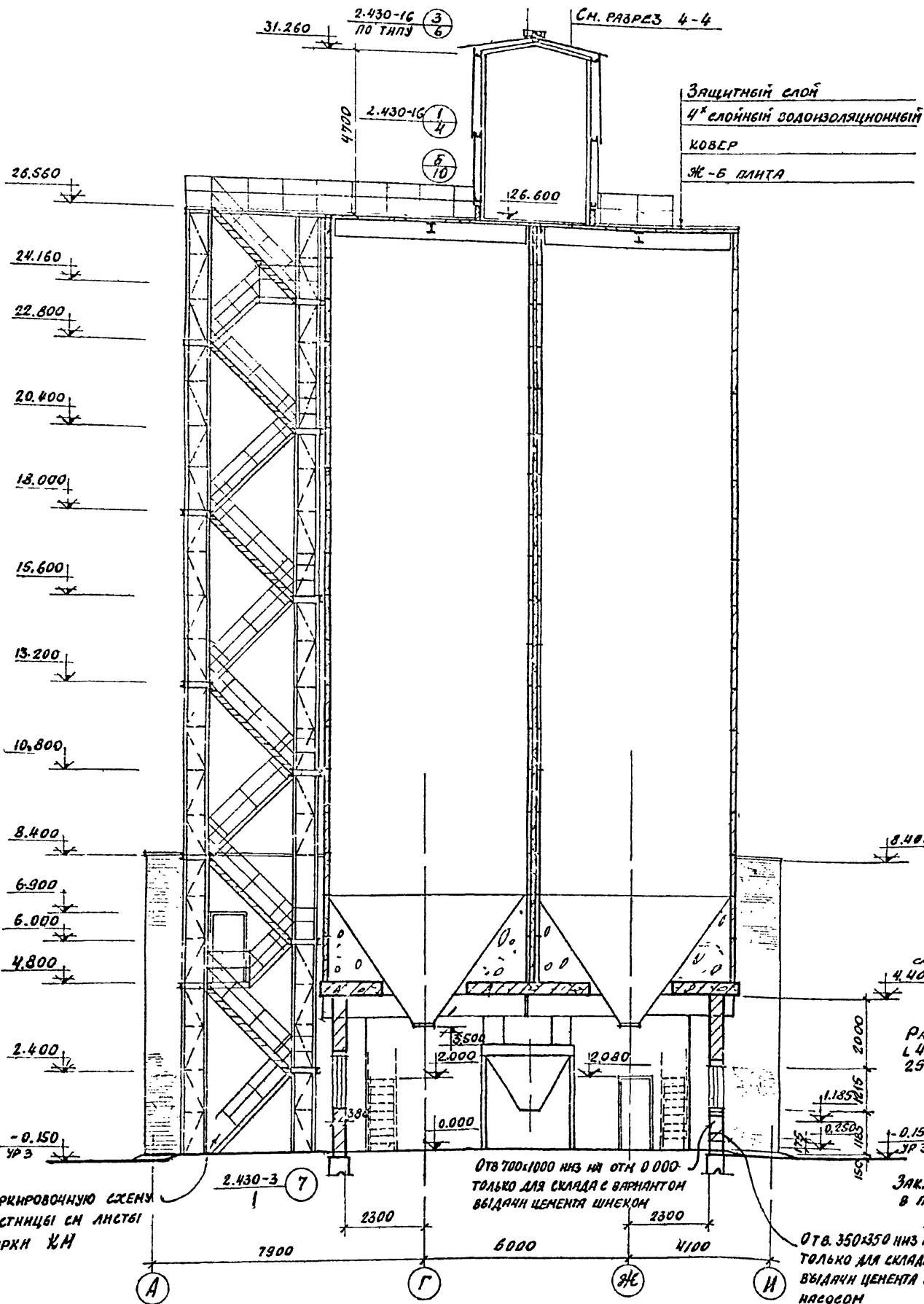
6
7506/3

		ТП ЧОЗ-29-66		АР	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн					
ИМ	Лист	№ документа	ИРДЛ	Дата	
Л. инж. пр.	ИЗЯРОВА				
Нач. отд.	РИБЕРИНА				
Гл. арх. отд.	ГОРЕЛОВА				
Рук. гр.	СМИРНОВА				
Рук. групп	ШВАГЯНОВ				
Архитект	ЩУРОВА				
Планы на отм. 2.700, 4.800, 6.000				РАЗРЕЗ 1-7	
				госстрой. центр ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва	

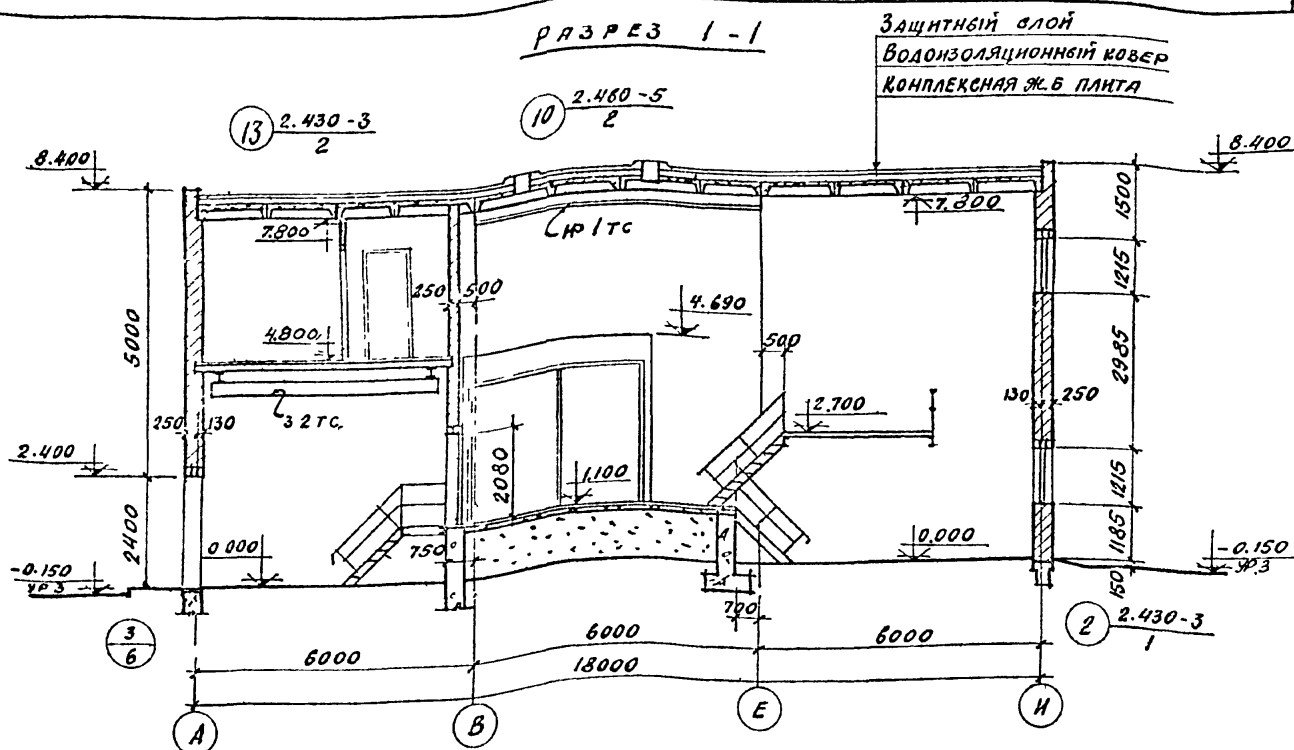
КОПИРОВАЛ

формат

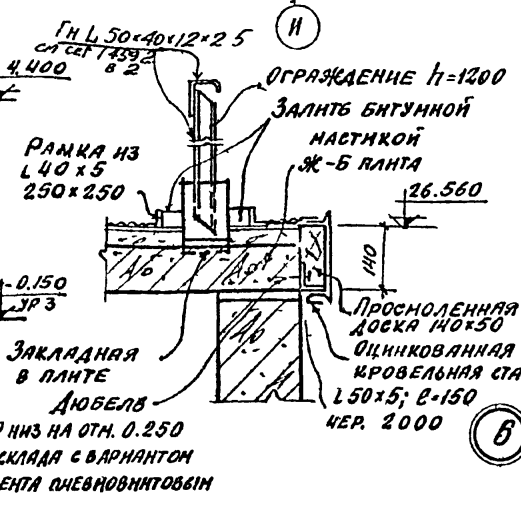
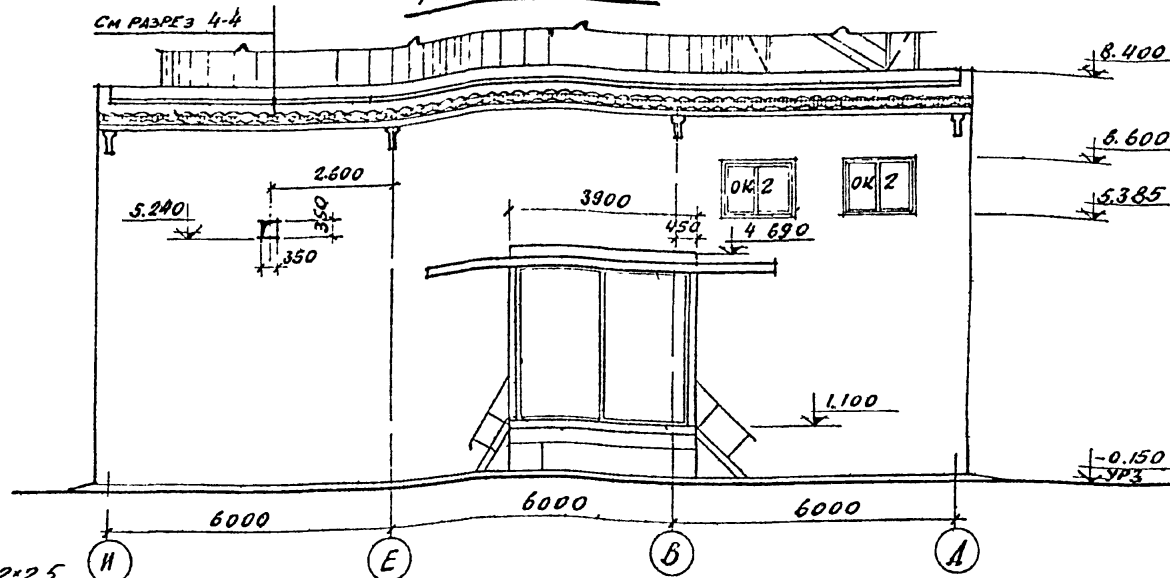
РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 1-1



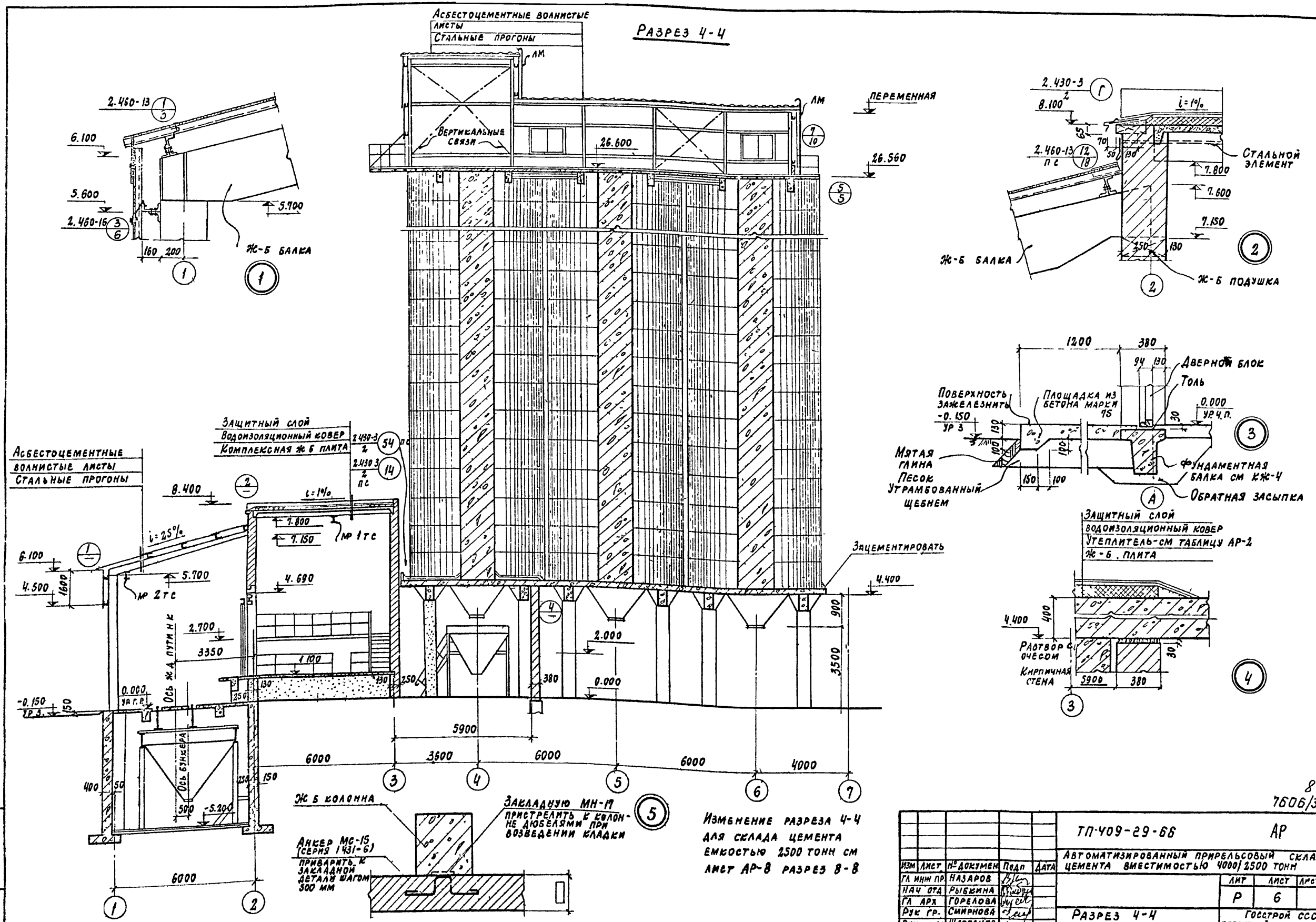
РАЗРЕЗ 2-2



7606/3				7		
ТП 409-29-66				АР		
Автоматизированный прилебовый склад цемента вместимостью 4000/1500 тонн				ЛСТ ЛСТ ЛСТОВ		
Лист № документа под				ЛСТ		
ГЛ № 02 ПР НАЗАРОВ				ЛСТ		
Лист ота				ЛСТ		
Лист ота				ЛСТ		
Рук ГР				ЛСТ		
Рук ГР				ЛСТ		
Архитект				ЛСТ		
ШУРОВА				ЛСТ		
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3				ГОСТРОЙ СССР		
ДЕТАЛЬ Б				ПРОЕКТИНСТ ИТ № 2		
				г. Москва		
Копировать				ФОРМАТ		

Альбом II 8 2
Типовой проект 409-29-66

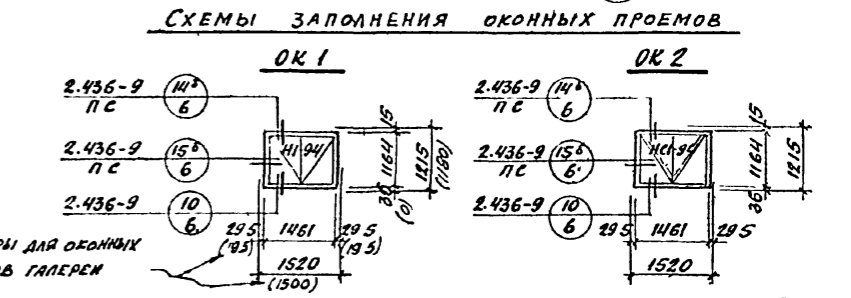
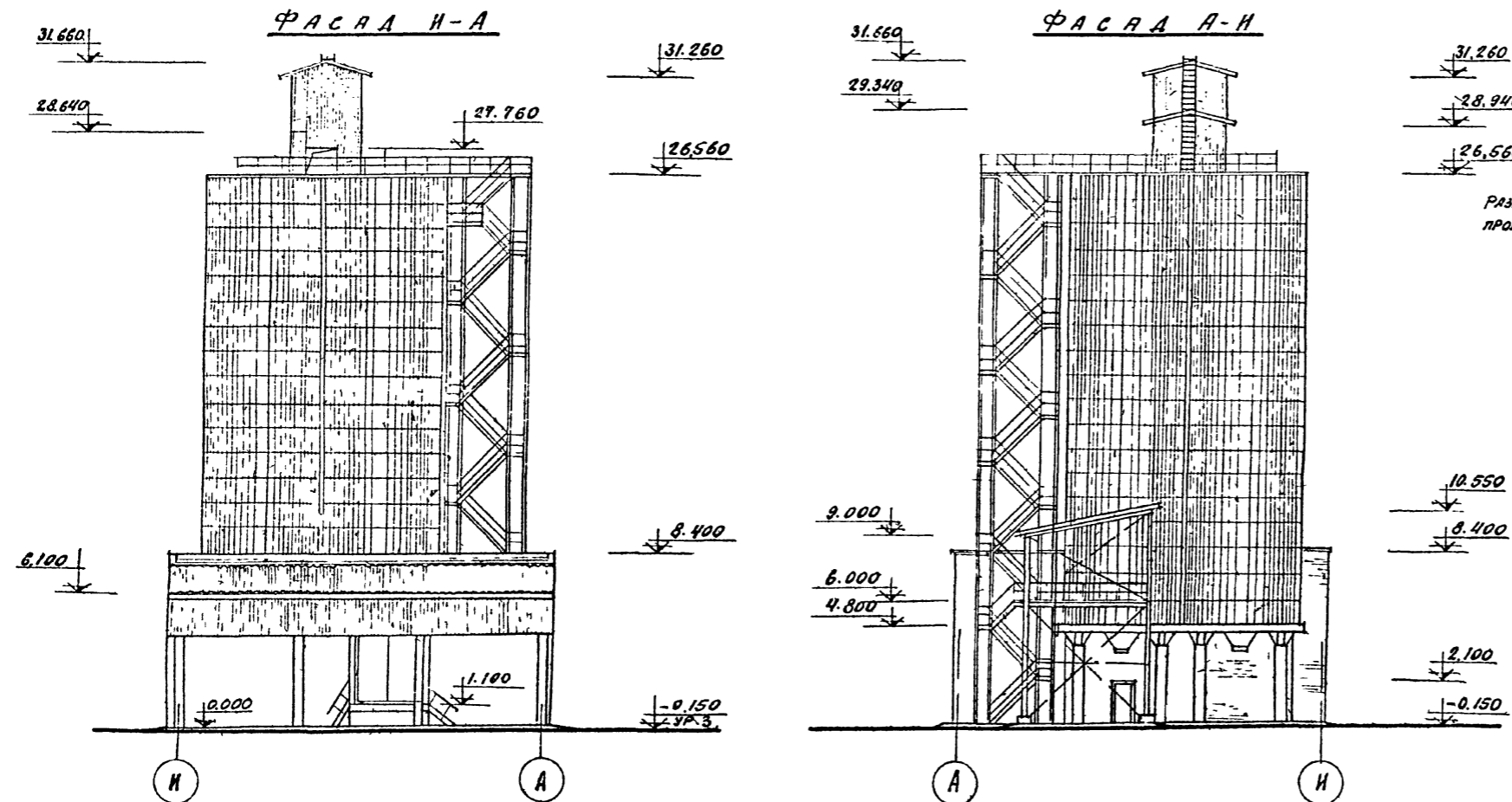
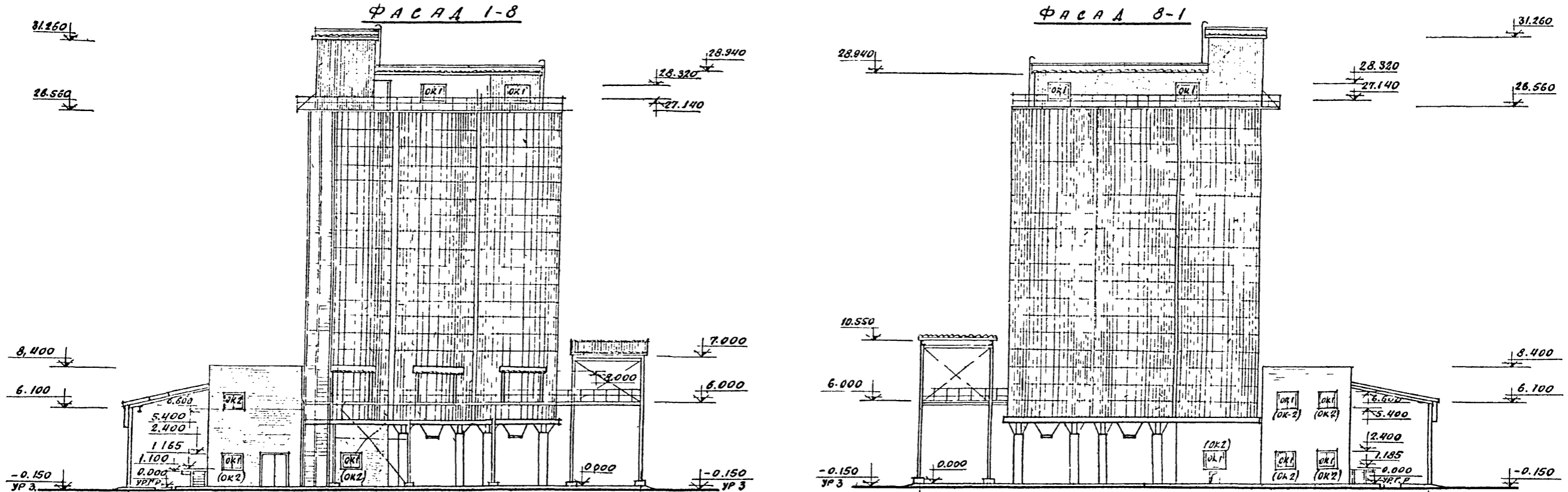
РАЗРЕЗ 4-4



ТП-409-29-66				АР		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН				ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	Р	6
ГЛАВН ПР	НАЗАРОВ				ГОССТРОЙ СССР	
НАЧ ОТД	РЫБЕШИНА				ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2	
ГЛА АРХ	ГОРЕЛОВА				г. Москва	
РУК ГР. АР	СМИРНОВА					
АРХИТЕКТ	ШАРГАНОВ					
	ЩУРОВА					

Копирован: 1967

ФОРМАТ

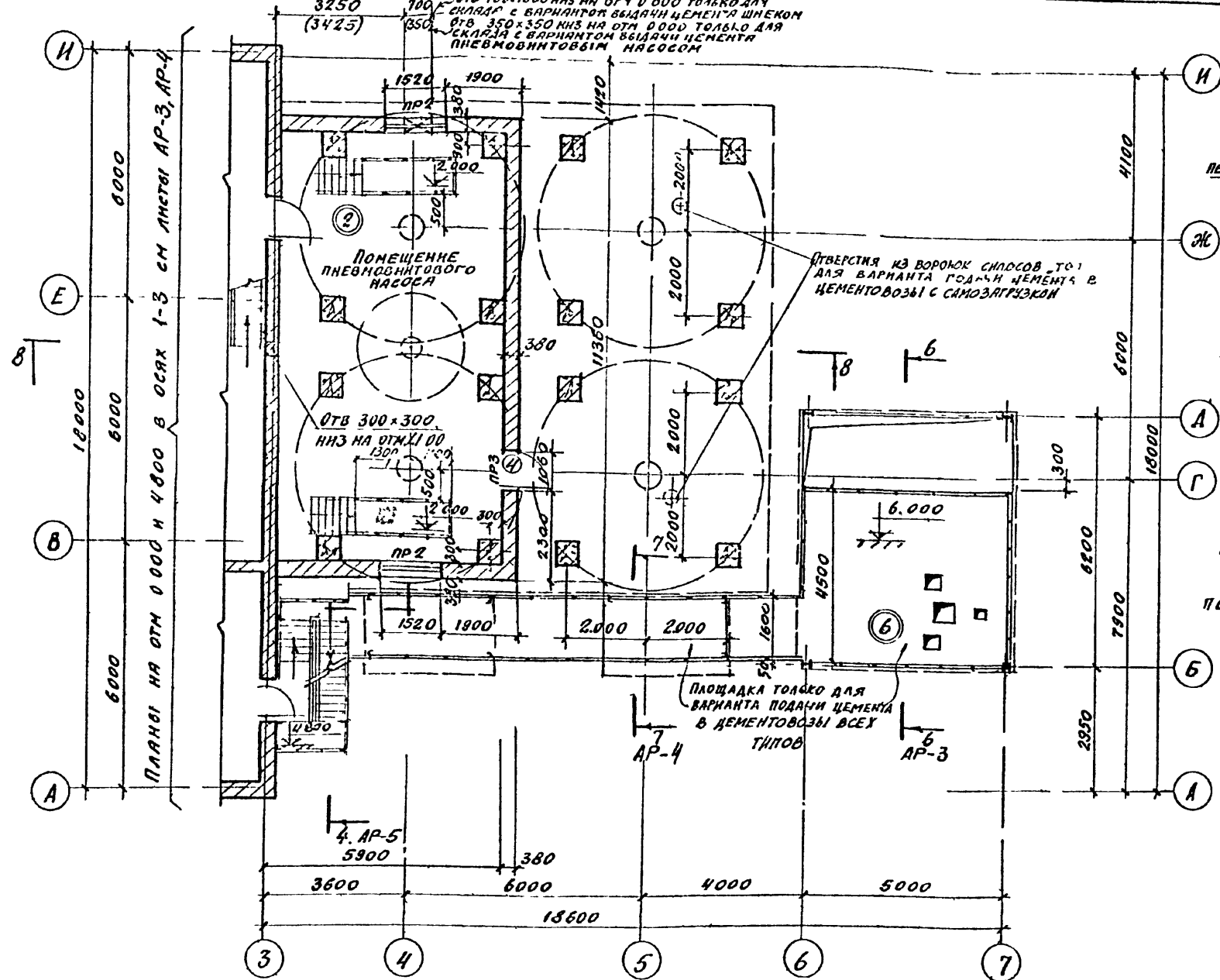


1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ОКОННЫХ БЛОКОВ СМ. НА ЛИСТЕ АР-9
2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СКЛАДОВ НА ФАСАДАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО
3. МАРКИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ -40°C
4. ОБЩЕЕ КОЛ-ВО ОКОННЫХ БЛОКОВ ДЛЯ СКЛАДОВ ЕМКОСТЬЮ 4000Т И 2500Т СМ. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ АР-1

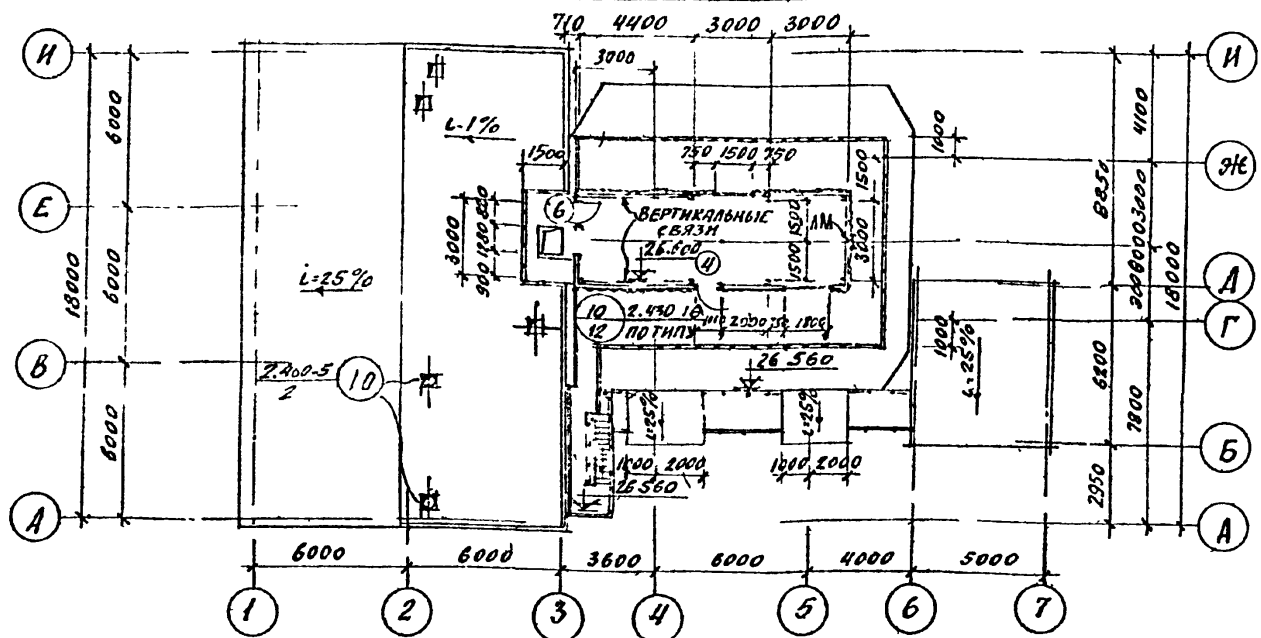
ТП 409-29-66		АР	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. П. НАЗАРОВ	Р. В. С.	П. В.	
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	В. В.		
ГЛАВ. АРХ. С. ГОРЕЛОВА	В. В.		
РУК. ГР. С. СМЕРНОВА	В. В.		
РУК. ТРАК. ШАРГАНОВ	В. В.		
АРХИТЕКТ. ШУРОВА	В. В.		
ГОСТРОЙ СССР		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		Р	7
г. МОСКВА		КОПИРОВАЛ Р. В.	

9
1606/3

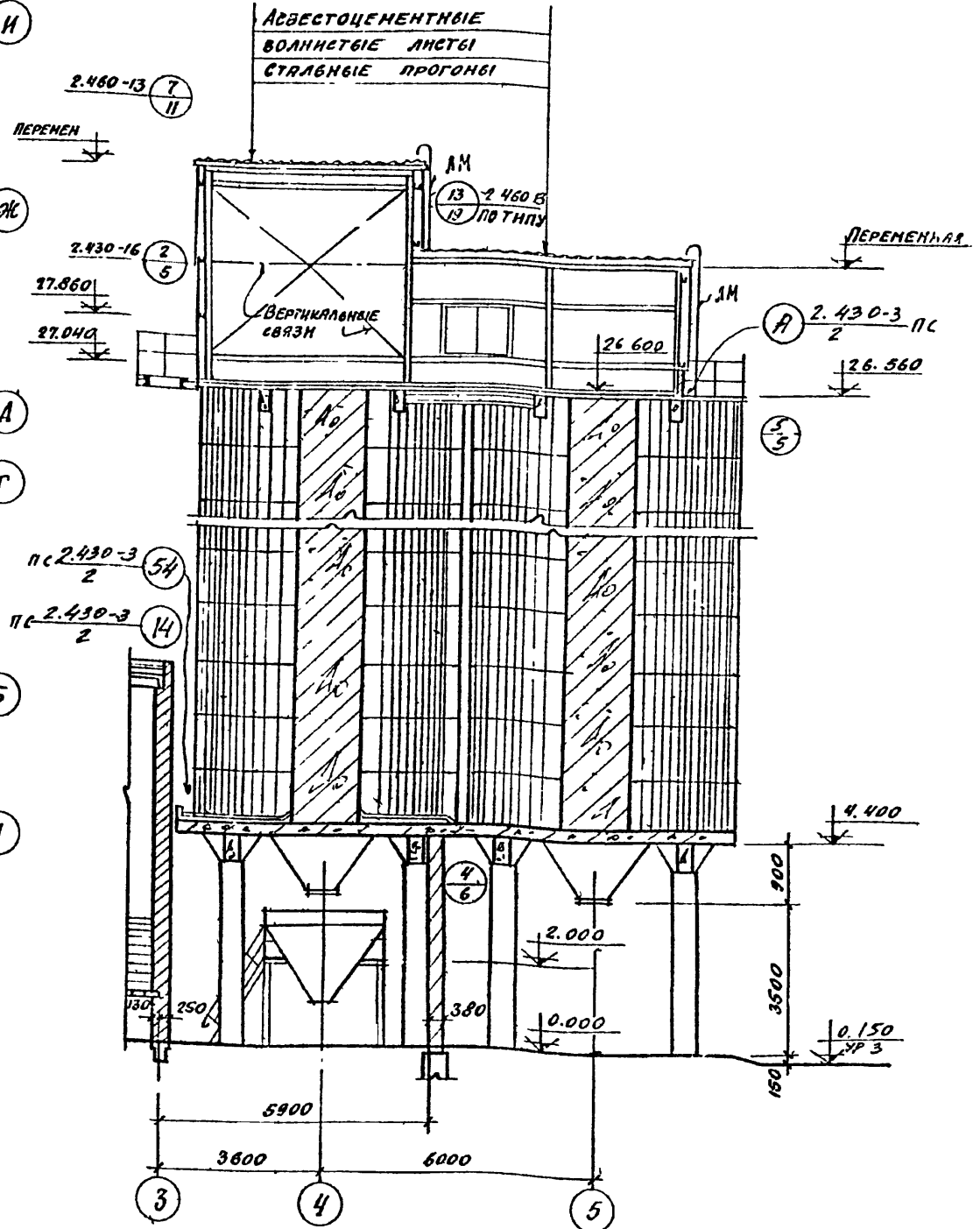
ПЛАН НА ОТМ 0 000, 6000 ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН



ПЛАН НА ОТМ. 26.500



РАЗРЕЗ 8-8



1. КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, КАРКАС НАДСЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ СМ ЧЕРТЕЖИ НАРКИ К.М.
2. ЧЕРТЕЖ РАЗРАБОТАН ДЛЯ СКЛАДОВ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН.

10
7606/3

				ТП 409-29-66		АР	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗР	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИТЕРА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ				Р	8	
НАЧ. ОТД.	РОБКИНА						
ГЛАВ. ОТД.	ГОРЕЛОВА						
РУК. ГР.	СМИРНОВА						
РУК. ГРАФ.	ШАРГАНОВ						
АРХИТЕКТ.	ШМЕЛЕВА						
				ПЛАНЫ НА ОТМ 0 000, 6000, 26 500		ГОССТРОЙ СССР	
				РАЗРЕЗ 8-8		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
						Г. МОСКВА	

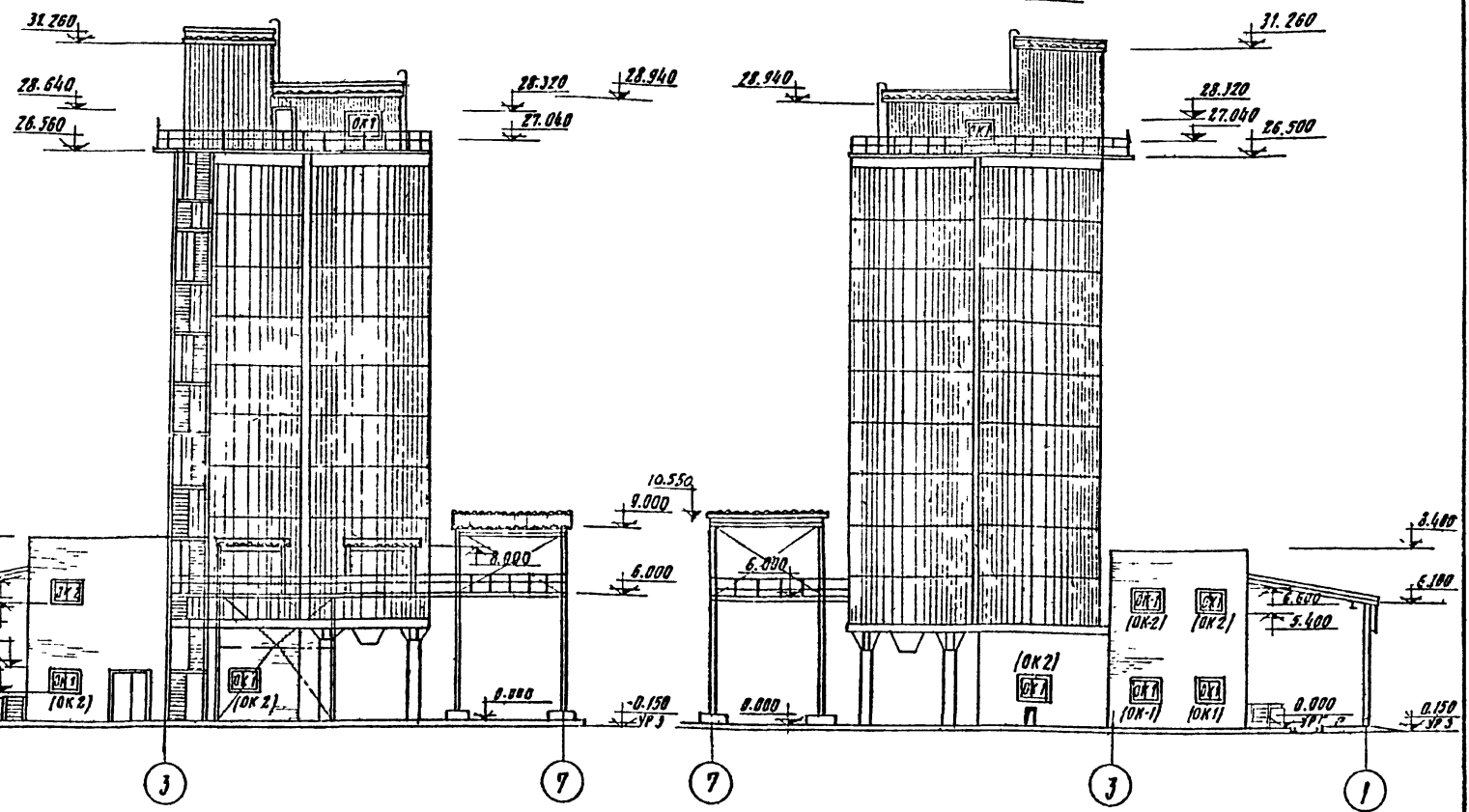
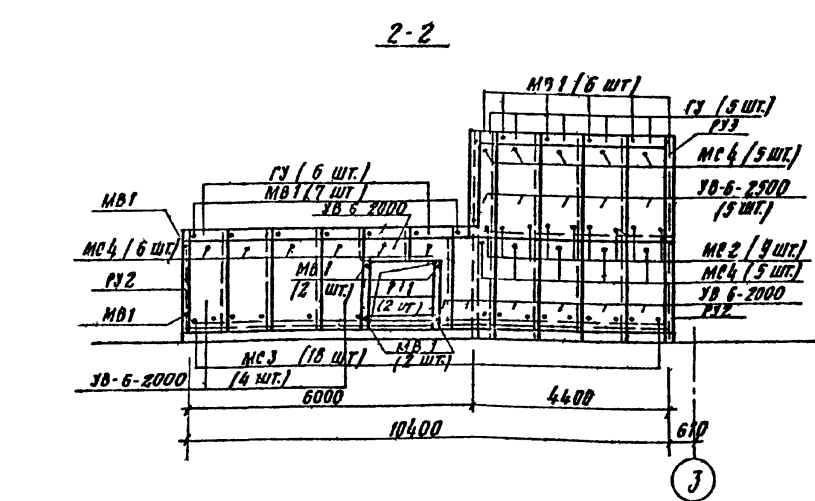
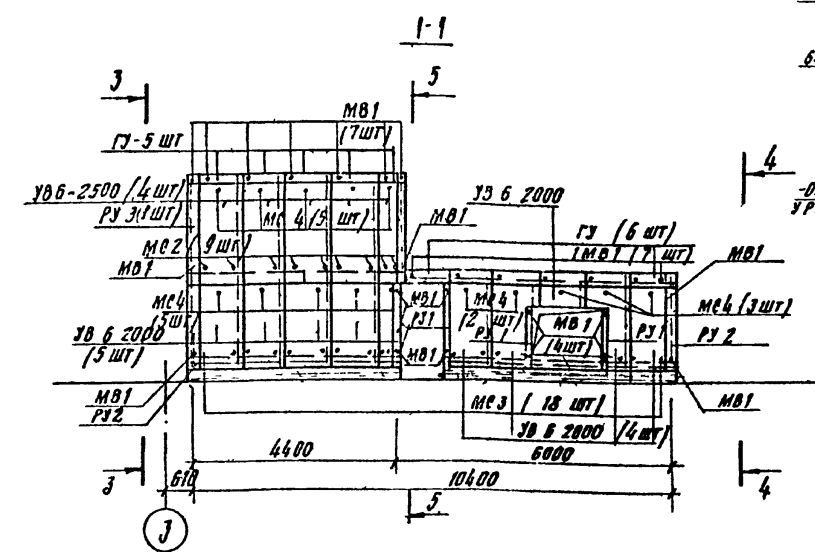
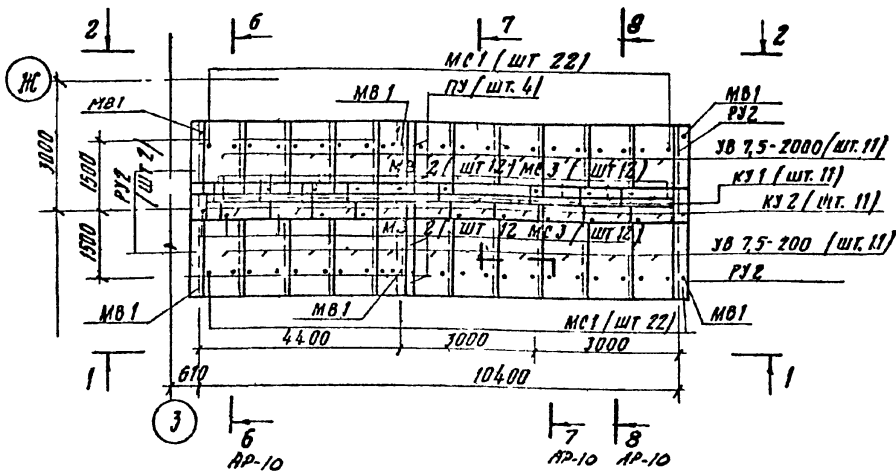
Альбом Д.В.2

Типовой проект ЧОС-29-66

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНОК ГАЛЕРЕИ

ФАСАД 1-7

ФАСАД 7-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
ЛВ 7,5-2000	ГОСТ 16233-77	Асбестоцементные волнистые листы	22	
ЛВ 6-2000	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	30	
ЛВ 6-2500	—	—	18	
РУ1	—	ДЕТАЛЬ РАВНОВАЯ УГЛОВАЯ С. 1750	9	
РУ2	—	ТО ЖЕ С. 2000	10	
РУ3	—	ТО ЖЕ С. 2500	4	
КУ1	—	ДЕТАЛЬ КОНЬКОВАЯ	11	
КУ2	—	ТО ЖЕ	11	
ГЗ	—	ГРЕБЕНКА	22	
ПУ	—	ПЕРЕХОДНАЯ ДЕТАЛЬ	4	
СЗ	2.430-16 А 39	ЛАН	25шт	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
МС1	719-73	КРЕПЛЕНИЕ	44	
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	32	
МС3	—	—	76	
МС4	—	—	48	
МВ1	—	—	72	
МВ2	—	—	24	

1. Сечения 3-3-9-9 см на листе АР-10 длинный лист разработан для склада цемента вместимостью 2500 тонн
2. Марки оконных блоков в скобках даны для температуры -40°С

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
Н1-94	ГОСТ 12506-67	ПРОЕМ ОК1 ОКОННЫЙ БЛОК	1	
Н16-25	ГОСТ 8434-71*	ПАНТА ПОДОКОННАЯ	1	ТОЛЬКО ДЛЯ ПЕРИФЕРИИ СТЕНЫ
НС1-94	ГОСТ 12506-67	ПРОЕМ ОБ2 ОКОННЫЙ БЛОК	1	
Н16-25	ГОСТ 8434-71*	ПАНТА ПОДОКОННАЯ	1	

ТП 409-29-66

АР

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	9	

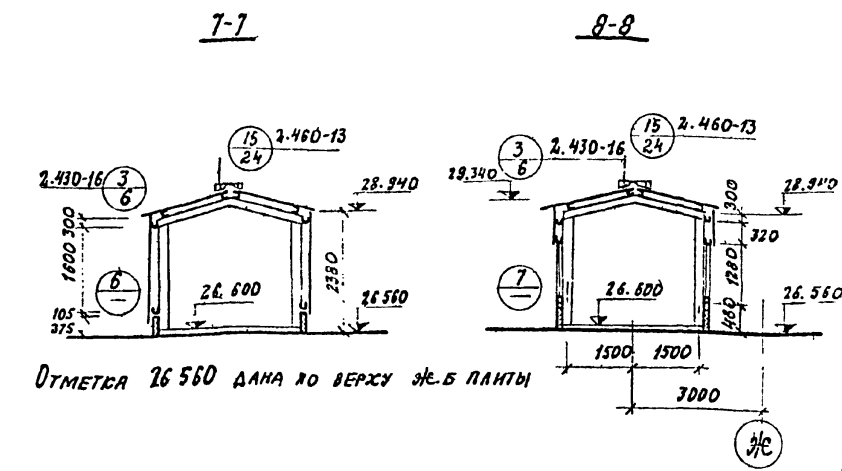
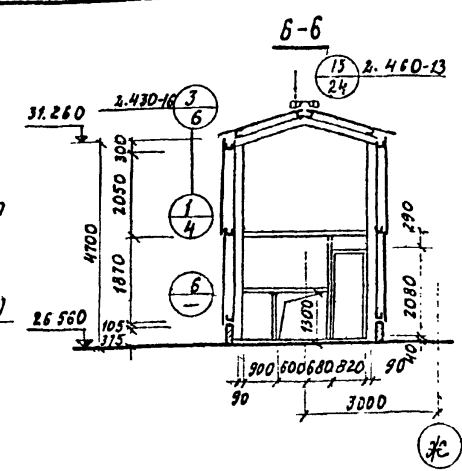
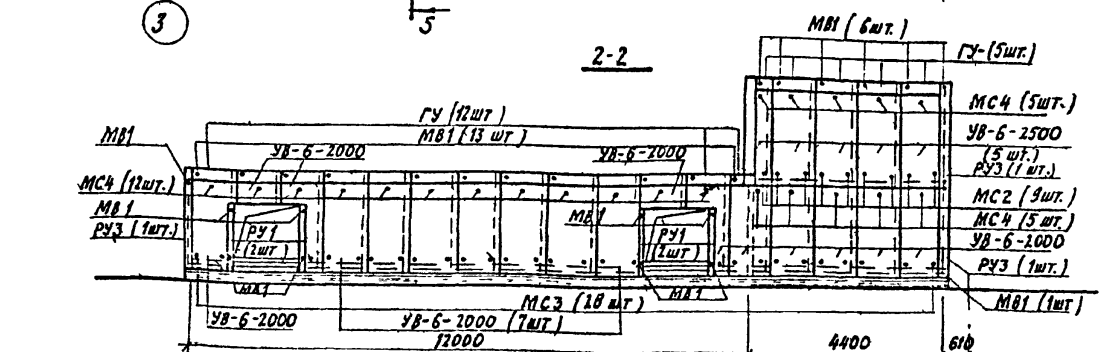
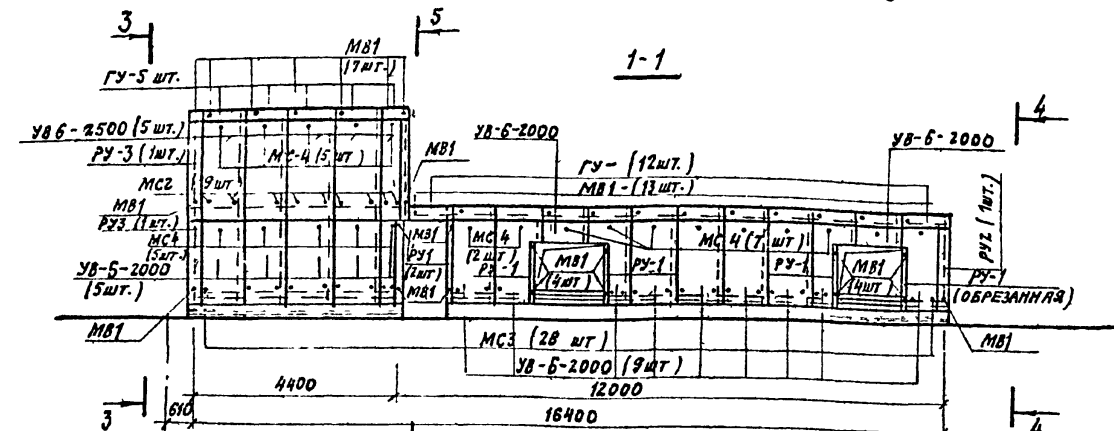
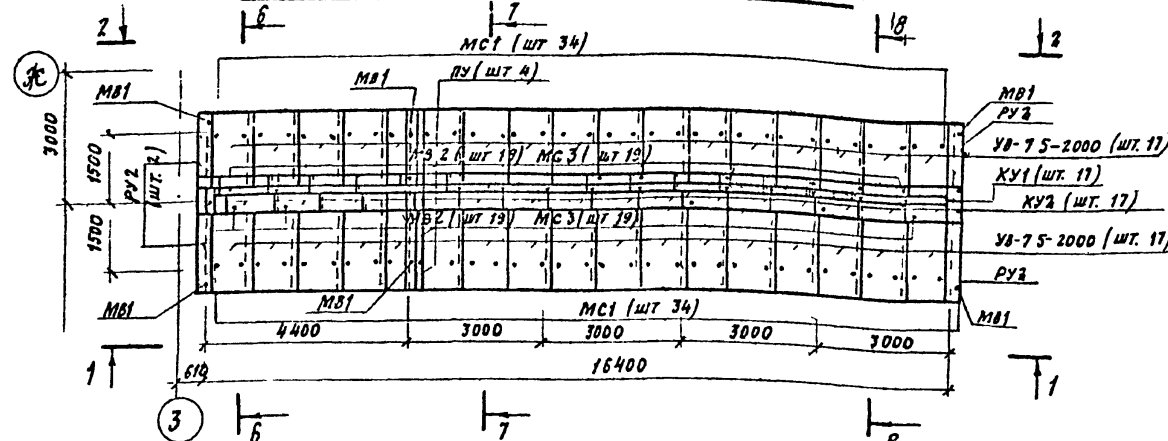
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНОК ГАЛЕРЕИ ФАСАДЫ 1-7, 7-1
ГОССТРОЙ ССРП
ПРОЕКТИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА
* ФОРМАТ

11
7606/3

ТВР № ПОЯС ПЛАН И ДАТА

МАРКЕРОВЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ

Альбом ДВЗ
Типовой проект 409-29-66



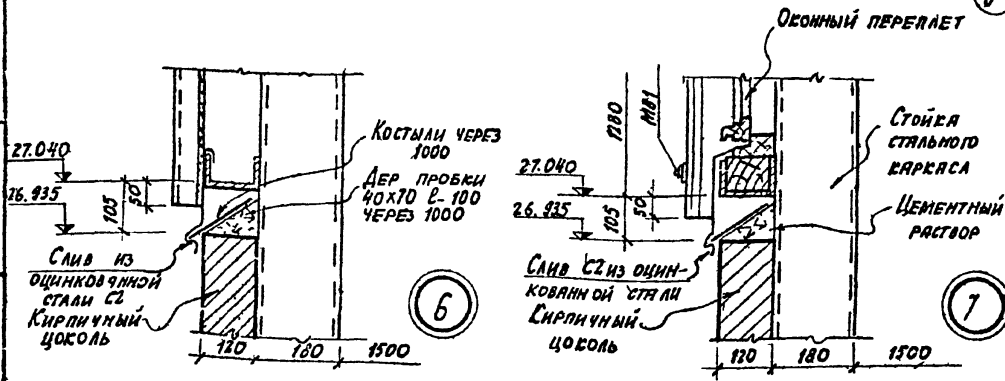
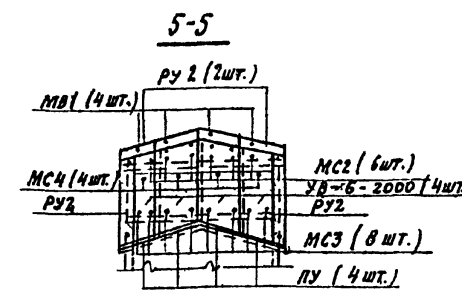
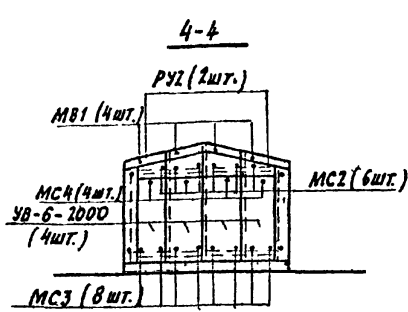
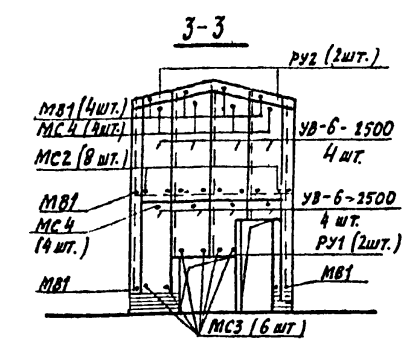
Отметка 26560 дана по верху ж.б. плиты

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
УВ 7.5-2000	ГОСТ 16233 - 77	Асбестоцементные волнистые листы	34	
УВ-6-2000	То же	То же	44	
УВ-6-1500	—	—	18	
ПУ1	—	ДЕТАЛЬ РАВНОБЕЖНАЯ УГЛОВАЯ R=1750	12	
ПУ2	—	То же R=2000	10	
ПУ3	—	То же R=2500	4	
КУ1	—	ДЕТАЛЬ КОНЫКОВАЯ	17	
КУ2	—	То же	17	
ГУ	—	ГРЕБЕНКА	34	
ПУ	—	ПЕРЕХОДНАЯ ДЕТАЛЬ	4	
С2	2.430-16 л 39	Слив	44шт	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
МС1	719-73	КРЕПЛЕНИЕ	68	
МС2	То же	То же	38	
МС3	—	—	124	
МС4	—	—	70	
МВ1	—	—	90	
МВ2	—	—	42	



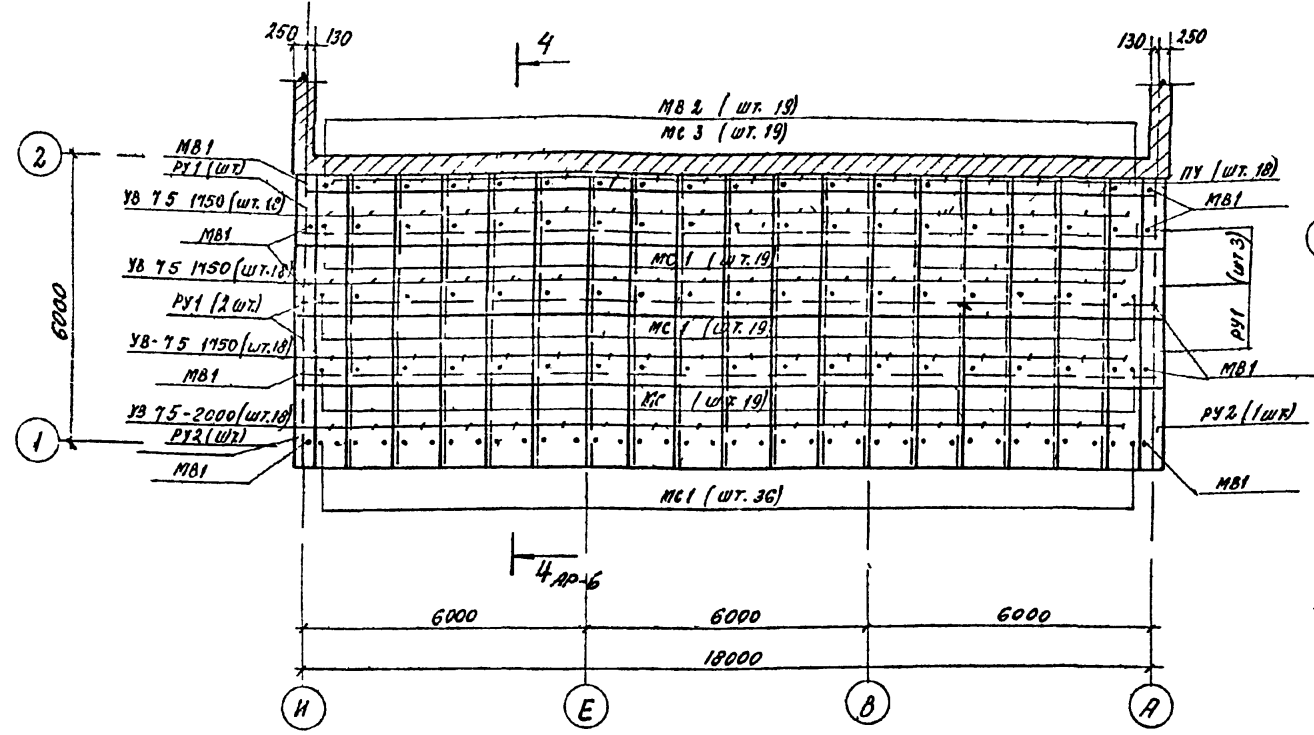
МАРКЕРОВЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ ГАЛЕРЕИ ВИД 1-1; 2-2, И СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНН ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 ТОНН; ДЛЯ СКЛАДА - 2500 ТОНН СМ. АР-9

12
7606/3

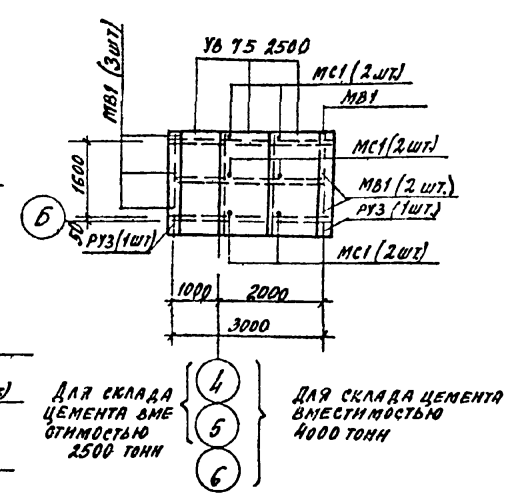
ТП 409-29-66		АР	
Автоматизированный приборный склад цемента вместимостью 4000 / 2500 тонн			
Лист	№ документа	Роль	Дата
1	1	1	1
Лист	Лист	Лист	Лист
Р	10		
МАРКЕРОВЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ		ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ ДВЗ Г. МОСКВА	
КОПИРОВАНО: Д		ФОРМАТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

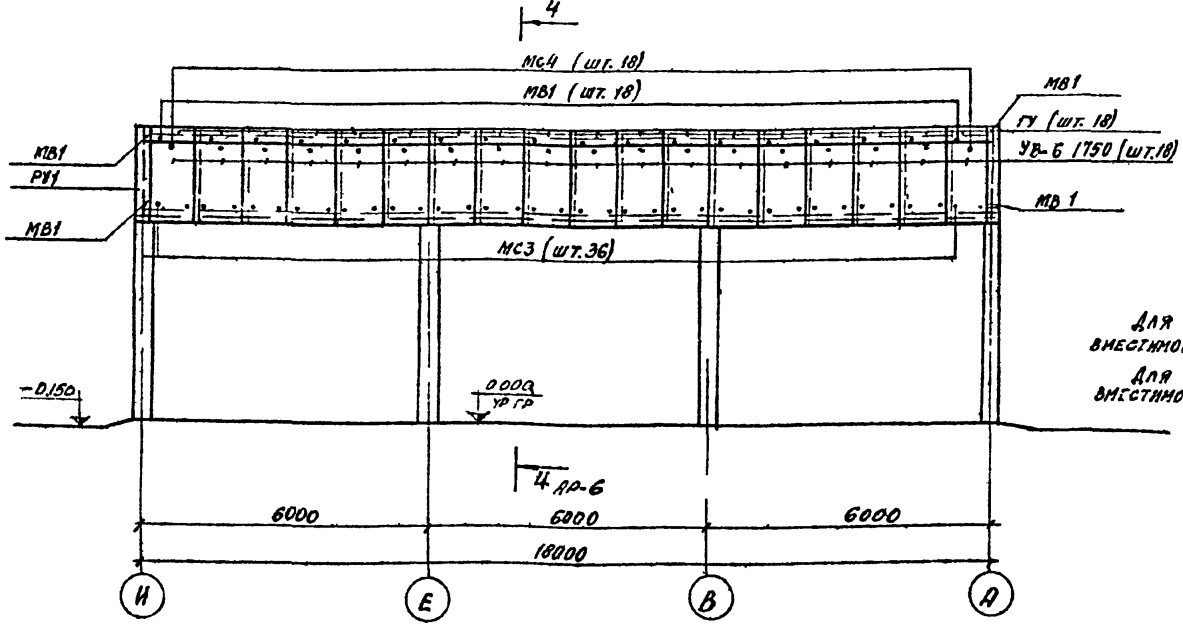
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИИ В КРОВЛЕ



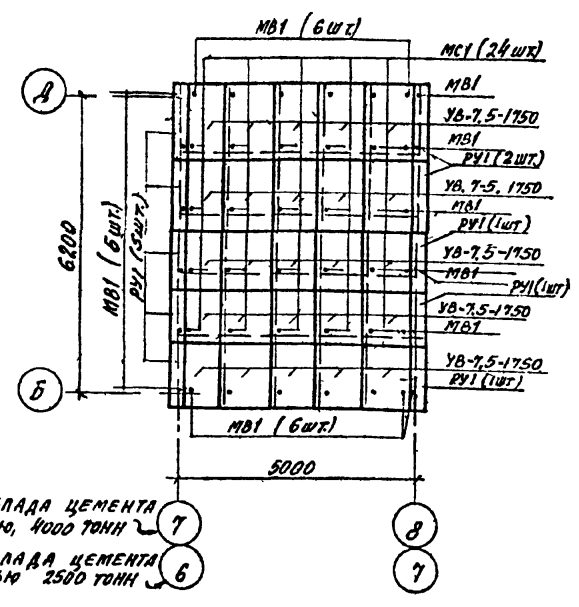
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИИ В КРОВЛЕ



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИИ В СТЕНЕ ПО ОСИ, I"



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИИ В КРОВЛЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
УВ 75 1750	ГОСТ 16233-77	ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ	79	
УВ 75 2000	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	18	
УВ 75 2500	"	"	6/4	
УВ 6 1750	"	"	18	
РУ1	"	ДЕТАЛЬ РАВНОБОКАЯ УГЛОВАЯ С 1750	18	
РУ2	"	ТО ЖЕ С=2000	2	
РУ3	"	ТО ЖЕ С=2500	6/4	
ПУ	"	ДЕТАЛЬ ПЕРЕХОДНАЯ	18	
ПУ	"	ГРЕБЕНКА	18	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЯ
МС1	719-73	КРЕПЛЕНИЕ	114/108	
МС3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	55	
МС4	"	"	18	
МВ1	"	"	72/66	
МВ2	"	"	19	

В ЧИСЛИТЕЛЕ ЦИФРЫ ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН, В ЗАМЕНАТЕЛЕ - 2500 ТОНН.

ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН
 ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН

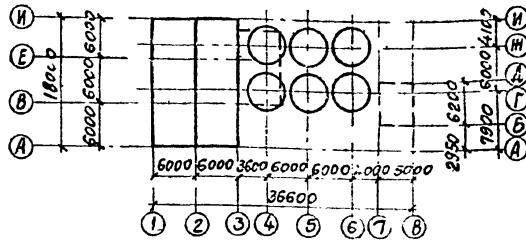
13
7606/3

ТП 409-29-66				АР		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЦЕЛЫСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 (2500) ТОНН						
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПЛАТ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ
НАЧ	ОТЗ	РЫБКИНА	С		Р	11
ПЛА	ОТЗ	ГОРЕЛОВА	С			
РУК	ГР	СИНЯКОВА	С			
РУК	ГР	ШАРГАНОВ	С			
СТ	АРХ	УНСТАКОВА	С			
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИИ В КРОВЛЕ НАВЕСА И СТЕНЫ ПО ОСИ I					ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ИИИТЭТ № 2 г. МОСКВА	

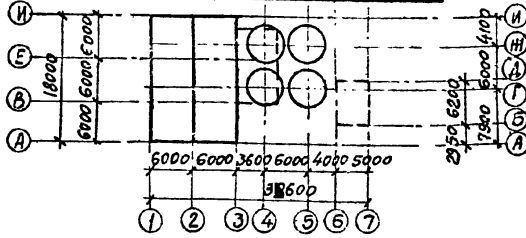
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН СКЛАДА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН СКЛАДА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН



ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
— ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
— ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	
— АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
— КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
— КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
— КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
— ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИИ	
— ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
— ЭО	ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И СВЯЗЬ	
— ЭЛ	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
— ТН	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
— ВС	ПРОМПРОВОДКИ	
— ОС	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений

Главный инженер проекта *(подпись)* (НАЗАРОВ)

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.006-2 В II-1, В II-2	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ	
ИС-01-09 АА 3 вып 1, АА 4 вып 2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СИЛОСНЫХ КОРПУСОВ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ	
1.415-1 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
ГОСТ 13579-78	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДВАЛОВ	
1.112-5 вып. 4	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	
1.139-1 вып. 1	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ СЧЕЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.465-7 вып. 3	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИИ РАЗМ 15x60	
1.459-2 вып. 2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЧЕРТЕЖИ КМД	
ИИ 24-2/70	ПЛИТЫ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2, С ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	
ИИ 24-5/70	ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ТИПА 2-С ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	
3.400-6/76	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 8020-68	ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ СНЕТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ	
2.430-3 вып. 3	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ ТДА	
1.423-3 вып. 1, 2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОДЦЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАЯНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6М	
1.465-10 вып. 1	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.494-24 вып. 1	СТАНКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ	
1.862-2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С АСБЕСТОЦЕМЕНТОЙ КРОВЛЕЙ	
ГОСТ 8478-66	СВАРНЫЕ СЕТКИ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СОРТАМЕНТ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
1.412-1/77 вып. 3	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	
1.410-2 вып. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи строительных конструкций марки КИИ разработаны на основании технической документации и природных условий указанных в пояснительной записке.
2. За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса (ур.г.р.), что соответствует абсолютной отметке.
3. Фундаменты склада рассчитаны исходя из следующих условий.
 - а) рельеф местности спокойный,
 - б) грунтовые воды отсутствуют,
 - в) грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками $c^* = 0,02 \text{ кг/см}^2$, $\varphi^* = 28^\circ$, $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$, $E = 150 \text{ кг/см}^2$.
4. Фундаменты под наружные стены приемного устройства - сборные железобетонные фундаментные балки, ленточные - бетонные блоки.

Фундаменты под оборудование - монолитные, бетонные фундаментом под колонны поддерживающие силосные банки, служит монолитная железобетонная плита.
5. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Изготовление и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных изделиях должны производиться в соответствии с инструкцией СН 313-65*.
6. В проекте приняты бетон марки МРЗ 100 по морозостойкости, марки В4 по водонепроницаемости, сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71* при строительстве складов в районах с расчетной температурой наружного воздуха от $-30^\circ \text{ до } -40^\circ \text{C}$ в железобетонных конструкциях принять марку стали ВСтЗпс3 для арматуры класса А1, и ВСт5пс2 для арматуры класса АII, и ВСтЗпс6 для закладных и соединительных изделий.
7. Антикоррозийную защиту закладных и соединительных изделий внутри помещений выполнить окраской за 2 раза лаком ПФ-170 с добавлением 10% алюминиевой пудры по грунтовке из ПФ-020. Защита стальных изделий на открытом воздухе разрабатывается в конкретном проекте в зависимости от зоны влажности согласно СНиП-28-73 (дополнение п. 6.3).

НАГРУЗКИ

Вес снегового покрова для III района - 100 кг/м^2 по СНиП-6-74. Нормативный скоростной напор ветра для высоты над поверхностью земли до 10м - для I района - 27 кг/м^2 по СНиП-6-74.

				ТП 409-29-66			КЖ		
				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000 (2500) тонн					
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГЛАВН	ИНИН	ПР	НАЗАРОВ	1977	Р	1	38		
НАЧ	ОТА	РЫБКИНА	1977						
ГЛАВН	КОНСТР	ЛЯПКИН	1977						
РЧК	ГР	СМИРНОВА	1977						
ИНЖЕНЕР	СЕРГЕЕВА	1977							
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	1977							
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Ж 2 С. МОСКВА		

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Альбом А11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖБ КОНСТРУКЦИИ		
ФББ-11	1.415-1 вып.1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА ФББ-11	3	1,8 т
ФББ-12	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФББ-12	1	1,5 т
БУ-13	1.139-1 вып.1	БРУСКОВАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ-13	3	0,08 т
БУ-24Б	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ БУ-24Б	3	0,16 т
ФЛБ-124	1.112-5 вып.4	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНОГО Ф-ТА	4	0,52 т
Л19-15	3.006-2 в.1-1	ЛОТОК КАНАЛА Л19-15	7	0,11 т
Л69-15	3.006-2 в.1-2	ПЛИТА КАНАЛА Л69-15	9	0,17 т
ФБС2446Т	ГОСТ 13579-78 вып.1	БЛОК БЕГОННЫЙ ФБС2446Т	6	1,30 т
ФБС946Т	ТО ЖЕ	" ФБС946Т	1	0,47 т
ФБС2436Т	"	" ФБС2436Т	2	0,97 т
ФБС936Т	"	" ФБС936Т	2	0,35 т
ФБС2466Т	"	" ФБС2466Т	12	1,96 т
ФБС1266Т	"	" ФБС1266Т	10	0,96 т
ФБС966Т	"	" ФБС966Т	2	0,70 т
КС10-1	ГОСТ 8020-68, КЖИ-КС10-1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС10-1	3	0,4 т
КС10-1А	ТО ЖЕ	КС10-1А	4	0,4 т
ЛД10-1	ГОСТ 8020-68	ПЛИТА ДНИЩА ЛД10-1	1	0,44 т
К60-7-1	1.423-3 вып.1 КЖИ-К1	КОЛОННА К60-7-1	4	2,0 т
БСБ-4а	1.862-2 вып.1 КЖИ-Б2	БАЛКА БСБ-4а	4	0,85 т
ИП5-1	ИИ 24-2/70	ПЛИТА ИП5-1	2	2,4 т
ИП5-1-4	ИИ 24-5/70	ТО ЖЕ ИП5-1-4	1	2,5 т
ОП-1	КЖИ-ОП1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП-1	4	0,05 т
ББ-2	ИС-01-09 ал-4 вып.2	БАЛКА ББ-2	12/8	1,5 т
СБ4А-1	1.494-24 вып.1	СТАКАН СБ4А-1	2	0,15 т
КБ4-5	ИС-01-09 ал-4 вып.2	КОЛОННА КБ4-5	24/16	4,8 т
ББ-1-4а	ТО ЖЕ	БАЛКА ДНИЩА ББ-1-4а	12/8	3,6 т
СБ-1-1	КЖИ-СБ-1-1-СБ-1-1а, СБ-1-1б, СБ-1-1в, СБ-1-1г, СБ-1-1д, СБ-1-1е, СБ-1-1ж	СТЕНКА СБ-1-1	24/20	1,96 т
СБ-1-1а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ СБ-1-1а	28/16	1,96 т
СБ-1-1б	"	" СБ-1-1б	6/4	1,96 т
СБ-1-1в	"	" СБ-1-1в	6/4	1,96 т
СБ-1-1г	"	" СБ-1-1г	8/4	1,96 т
СБ-1-2	"	" СБ-1-2	38/24	1,96 т
СБ-1-2а	"	" СБ-1-2а	38/26	1,96 т
СБ-1-2б	"	" СБ-1-2б	42/28	1,96 т
СБ-1-2в	"	" СБ-1-2в	42/28	1,96 т
СБ-1-2г	"	" СБ-1-2г	56/28	1,96 т
СБ-2-1	КЖИ-СБ-2-1, СБ-2-1а, СБ-2-1б, СБ-2-1в, СБ-2-1г, СБ-2-1ж	" СБ-2-1	2/2	1,96 т

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
СБ-2-1а	ТО ЖЕ	СТЕНКА СБ-2-1а	4/2	1,96 т
СБ-2-1б	КЖИ-СБ-2-1б, СБ-2-1в, СБ-2-1г, СБ-2-1д, СБ-2-1е	ТО ЖЕ СБ-2-1б	4/2	1,96 т
СБ-2-1в	ТО ЖЕ	" СБ-2-1в	2/2	1,96 т
СБ-2-1г	КЖИ-СБ-2-1г, СБ-2-1а, СБ-2-1б, СБ-2-1в, СБ-2-1д, СБ-2-1е	" СБ-2-1г	4/2	1,96 т
СБ-2-1д	КЖИ-СБ-2-1д, СБ-2-1б, СБ-2-1в, СБ-2-1г	" СБ-2-1д	4/2	1,96 т
СБ-2-1е	ТО ЖЕ	" СБ-2-1е	2/2	1,96 т
СБ-2-1ж	КЖИ-СБ-2-1ж, СБ-2-1а, СБ-2-1б, СБ-2-1в, СБ-2-1г, СБ-2-1д, СБ-2-1е	" СБ-2-1ж	2/2	1,96 т
ПАТУ-2А	1.465-7 83.41, 1.445-10 в.1	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПАТУ-2А	6/6	1,5 т
ПАТУ-2А*	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПАТУ-2А*	1/1	"
ПАТУ-22А*	"	" ПАТУ-22А*	1/1	"
ПАТУ-23А*	"	" ПАТУ-23А*	1/1	"
ПАТУ-24А*	"	" ПАТУ-24А*	1/1	"
ПАТУ-2А**	"	" ПАТУ-2А**	2/2	1,95 т
П1-1	КЖИ-П1-1, П1-2г, П1-2ж, П1-3, П1-4, П1-5	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-1	2	2,2 т
П1-2г	КЖИ-П1-1, П1-2г, П1-2ж, П1-3, П1-4, П1-5	ТО ЖЕ П1-2г	1	2,2 т
П1-2ж	ТО ЖЕ	" П1-2ж	1	2,2 т
П1-3	"	" П1-3	1	2,2 т
П1-4	"	" П1-4	1	2,2 т
П1-5	"	" П1-5	4/2	2,2 т
П2Т-1	КЖИ-П2Т-1, П2Т-1а, П2Т-1б, П2Т-1в, П2Т-1г, П2Т-1д, П2Т-1е, П2Т-1ж	" П2Т-1	3/2	0,78 т
П2Т-1	ТО ЖЕ	" П2Т-1	3/2	0,78 т
П2Т-2	"	" П2Т-2	1/1	0,78 т
П2Т-2	"	" П2Т-2	1/1	0,78 т
П2Т-3	"	" П2Т-3	1	0,78 т
П2Т-4	"	" П2Т-4	1	0,78 т
П2Т-А	"	" П2Т-А	1	0,78 т
П2Т-Б	"	" П2Т-Б	1	0,78 т
П1-А	КЖИ-П1-А, П3-1, П3-А, П3-Б, П3-В	" П1-А	3/2	2,2 т
П1-Б	"	" П1-Б	3/2	2,2 т
П3-1	"	" П3-1	1	1,1 т
П3-А	"	" П3-А	1	1,1 т
П3-Б	"	" П3-Б	1	1,1 т
П3	"	" П3	1	1,1 т

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МОНОЛИТНЫЕ ЖБ КОНСТРУКЦИИ		
ФМ1	КЖИ-11	ФУНДАМЕНТ СТОЛБЧАТЫЙ ФМ1	3	
ФМ2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ2	4	
ФМ2а	"	" ФМ2а	2	
ФМ3	КЖИ-16	ФУНДАМЕНТ СТОЛБЧАТЫЙ ФМ3	1	
ФМ4	ТО ЖЕ	" ФМ4	4	
ФМ5	"	" ФМ5	2/1	
ФМ5а	"	" ФМ5а	3/2	
ФМ6	"	" ФМ6	1	
ФМ6а	"	" ФМ6а	1	
ФМ7	"	" ФМ7	1	
Ф0М1	КЖИ-11	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВ Ф0М1	2	
Ф0М2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Ф0М2	4	
Ф0М3	"	" Ф0М3	2	
Ф0М4	"	" Ф0М4	2	
Ф0М5	КЖИ-11	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУД Ф0М5	2	
Ф0М6	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Ф0М6	1	
Ф0М7	"	" Ф0М7	1	
Ф0М8	"	" Ф0М8	1	
Ф0М9	КЖИ-15	" Ф0М9	1	
Ф0М10	ТО ЖЕ	" Ф0М10	1	
Ф0М11	"	" Ф0М11	1	
Ф0М12	"	" Ф0М12	1	
ПРМ-1	КЖИ-10	ПРЯМОК ПРМ-1	1	
ПРМ-2	КЖИ-11	ТО ЖЕ ПРМ-2	1	

В СПЕЦИФИКАЦИИ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАНО КОЛИЧЕСТВО ШТУК ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН.

15
7606/3

ИЗМ				ЛИСТ				№ ДОКУМЕНТА				ПОДП				ДАТА			
Л.И.И.Н. П.Р.				НАЗАРОВ				Р.И.С.И.Н.А				И.И.И.				И.И.И.			
НАЧ. ОТД.				ЛАПКИН				И.И.И.				И.И.И.				И.И.И.			
РУК. ГР.				СМИРНОВА				И.И.И.				И.И.И.				И.И.И.			
ИНЖЕНЕР				МАДЫКОВА				И.И.И.				И.И.И.				И.И.И.			
ПРОВЕРИЛ				СМИРНОВА				И.И.И.				И.И.И.				И.И.И.			
ТП 409-29-66												КЖ							
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН																			
ЛИТ				ЛИСТ				ЛИСТОВ											
Р				2															
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)												ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЛГЗ Г. МОСКВА							

КОПИРОВАЛ ИЛИИИ ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 Альбом II в 2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Монолитные ЖБ конструкции				
СТМ-1	КЖ-6	СТЕНА ПОДВАЛА СТМ-1	1	
СТМ-2	КЖ-7	ТО ЖЕ СТМ-2	1	
СТМ-3	КЖ-8	" СТМ-3	1	
СТМ-4	ТО ЖЕ	" СТМ-4	1	
РКМ-1	КЖ-9	МОНОЛИТНОЕ ПЕРЕКР РКМ-1	1	
РКМ-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ РКМ-2	1	
ПМ-3	КЖ-14	ПЛИТА ПМ-3	1	
УМ-1	КЖ-14	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ-1	1	
ПФМ-1	КЖ-19	ПЛИТА ФУНДАМЕНТА ПФМ-1	1	
ПФМ-2	КЖ-20	ТО ЖЕ ПФМ-2	1	
ПА-1	КЖ-27	ПЛИТА ДНИЩА ПА1	1	
ПА-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПА2	1	
НМ-1	КЖИ-НМ1	НАБЕТОНКА НМ-1	5/4	
Стальные элементы				
МК-13	3.400-6 л-101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МК-13	22м	0,004т
ЩС1	КЖИ-ЩС1, МН5	ЩИТ СТАЛЬНОЙ ЩС1	1	0,09т
ПА1	1.459-2 вып. 2	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ПА1	1	0,008т
ПА2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПА2	1	0,008т
ПА7	"	" ПА7	1	0,021т
ПА8	"	" ПА8	1	0,021т
Л14	"	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ Л14	1	0,188т
Л7	"	ТО ЖЕ Л7	1	0,085т
ЖБИ-элементы				
МС-1	КЖИ-МС1-МС3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС1	4	0,008т
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС2	4	0,002т
МС3	"	" МС3	4	0,002т
МС4	КЖИ-МС4, МС11, МС12	"	MS4	976/576 0,002т
МС5	КЖИ-МС5, МС6	"	МС5	96/84 0,0038т
МС6	ТО ЖЕ	"	МС6	816/544 0,01т
МС7	КЖИ-МС7	"	МС7	816/544 0,0006т
МС8	КЖИ-МС8, МС9	"	МС8	119/68 0,027т
МС9	ТО ЖЕ	"	МС9	476/252 0,009т
МС10	КЖИ-МС10	"	МС10	4 0,032т
МС11	КЖИ-МС4, МС11, МС12	"	МС11	2304/536 0,001т
МС12	ТО ЖЕ	"	МС12	808/216 0,001т
МН9	КЖИ-МН9, МН-10	"	МН9	2 0,026т
МН10	ТО ЖЕ	"	МН10	2 0,022т
МС13	КЖИ-МС13, МН17	"	МС13	7 0,005т
МК22	2.430-3 вып. 3	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МК22	22	0,001т
ФА-1	КЖИ-ФА1 + ФА6	ФЛАНЕЦ ФА-1	1	0,026т
ФА-2	КЖИ-ФА2	ТО ЖЕ ФА-2	6/4	0,014т
ФА-3	КЖИ-ФА3	" ФА-3	1	0,007т

Сводная спецификация железобетонных конструкций

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФА-4	КЖИ-ФА4	" ФА-4	10/6	0,028т
ФА-5	КЖИ-МК1, ФА5, ФА7	ФЛАНЕЦ ФА-5	6/4	0,029т
ФА-6	КЖИ-ФА1, ФА6	ТО ЖЕ ФА-6	1	0,016т
ФА-7	КЖИ-МК1, ФА5, ФА7	" ФА-7	6/4	0,055т
ФА-8	КЖИ-ФА8	" ФА-8	1	0,039т
МК-1	КЖИ-МК1, ФА5, ФА7	КРЫШКА МЕТАЛЛИЧ МК-1	6/4	0,037т

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3и	Общие данные (окончание)	
4	Маркировочная схема фундаментов, фундаментных балок и подземного хозяйства в осях 1-3	
5	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок и подземного хозяйства в осях 1-3 сечения 4-4-7-7 камера для воды К-1	
6	Маркировочная схема подвала приемного бункера фундаменты ФФМ-1, ФФМ-2	
7	Подвал приемного бункера стена СТМ-1	
8	Подвал приемного бункера стена СТМ-2	
9	Подвал приемного бункера стены СТМ-3, СТМ-4	
10	Подвал приемного бункера перекрытие на отк 0,000 РКМ1, РКМ2	
11	Прямая вход в подвал приемного бункера ПРМ-1	
12	Фундаменты ФФМ-1, ФФМ-2, ФФМ-2а, и прямая ПРМ-2	
13	Фундаменты ФФМ-3-ФФМ-9	
14	Маркировочные схемы колонн, балок, опорных подушек, плит перекрытия на отк 4,800	
15	Монолитный участок УМ1 ПЛИТА ПМ3	
16	Маркировочная схема фундаментов подземного хозяйства в осях 3-8 для вместимости 4000 тонн	
17	Маркировочная схема фундаментов подземного хозяйства в осях 3-7 для вместимости 2500 тонн	
18	Фундаменты ФФМ-3, ФФМ-4, ФФМ-5, ФФМ-5а, ФФМ-6, ФФМ-6а, ФФМ-7	
19	Маркировочная схема фундаментов под маневровое устройство фундаменты ФФМ-10, ФФМ-11, ФФМ-12	

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
20	Плиты фундаментные ПФМ1, ПФМ2	
21	Маркировочные схемы колонн и балок днища силосов	
22	Маркировочные схемы балок покрытия силосов спецификация плит покрытия силосов вместимостью 2500т	
23	Маркировочные схемы плит покрытия силосов спецификация плит покрытия силосов вместимостью 4000т	
24	План покрытия силосов вместимостью 4000 тонн	
25	План покрытия силосов вместимостью 2500 тонн	
26	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПФМ1 (АРМИРОВАНИЕ)	
27	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПФМ2 (АРМИРОВАНИЕ)	
28	ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСА ПА1, ПА2	
29	ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПА1 (АРМИРОВАНИЕ)	
30	ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПА2 (АРМИРОВАНИЕ)	
31	ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСОВ ПА1, ПА2 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	
32	Маркировочные схемы стен силоса набетонка НМ1	
33	РАЗРЕЗ 1-1	
34	РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3	
35	Узлы 3, 4, 5, 6	
36	Маркировочная схема колец	
37	СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ КОЛЕЦ	
38	Маркировочные схемы колец ОБ-1-2а-1	

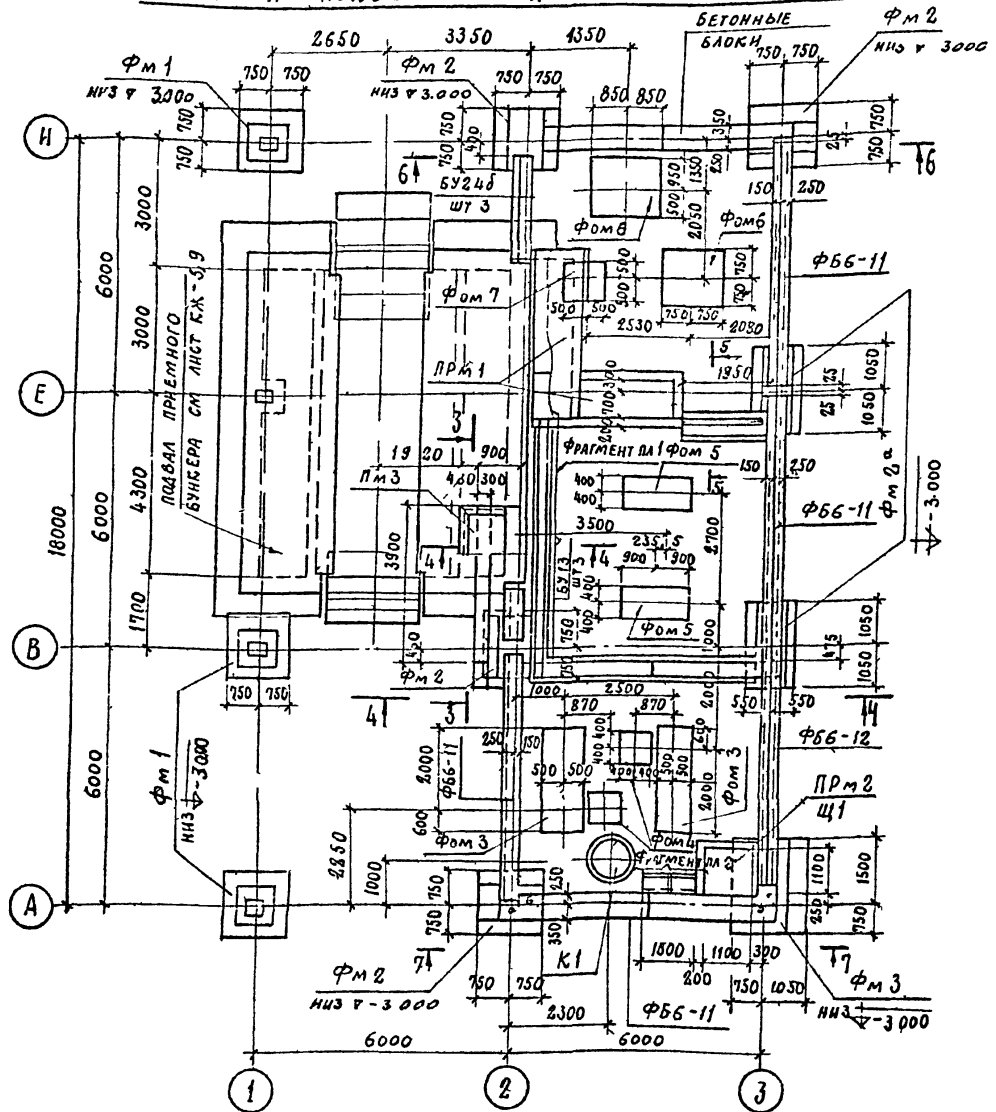
В СПЕЦИФИКАЦИИ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАНО КОЛИЧЕСТВО ШТУК ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН.

7606/3 16

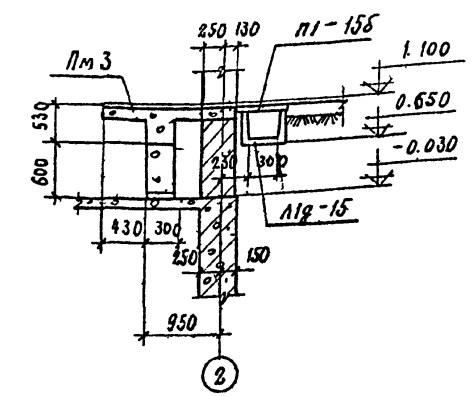
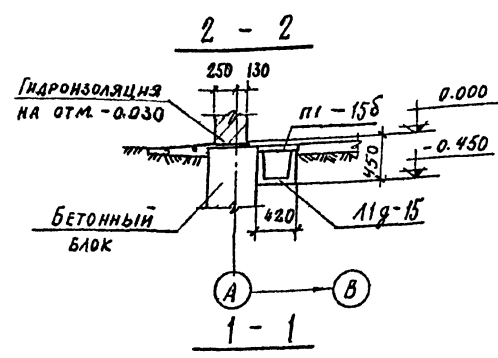
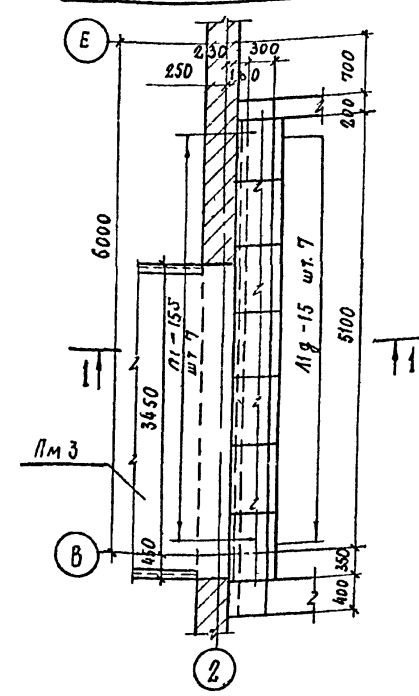
ТП 409-29-66		КЖ
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн		
ИЗМ ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП. ДЛ
ИЛИ ИЛИ ПР	НАЗАРОВ	Л
ИЛИ ОТД	РЫБИКИНА	Л
ИЛИ КОСР	ЛАПКИН	Л
ИЛИ ГР	СМИРНОВА	Л
ИЛИ ИНЖЕНЕР	КЛАДКОВА	Л
ИЛИ ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Л
Общие данные (окончание)		ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИН ИИСТИТУТ ЛС г. Москва
Лист	Р	3

Копировал *Оши* формат

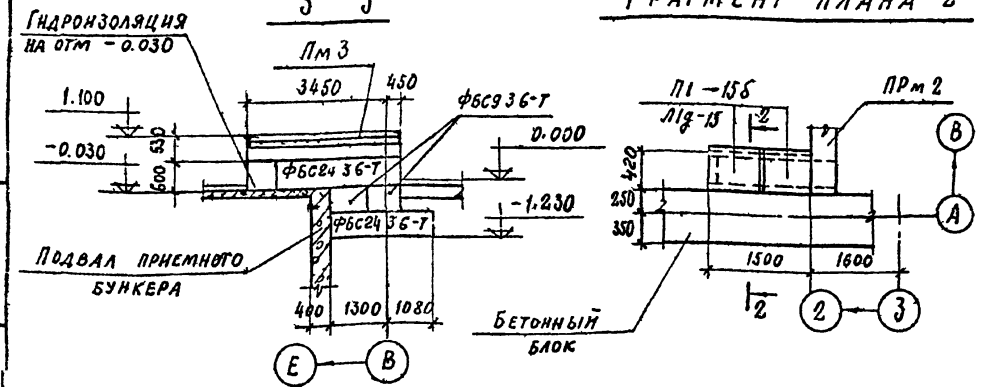
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3



ФРАГМЕНТ ПЛАНА



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2

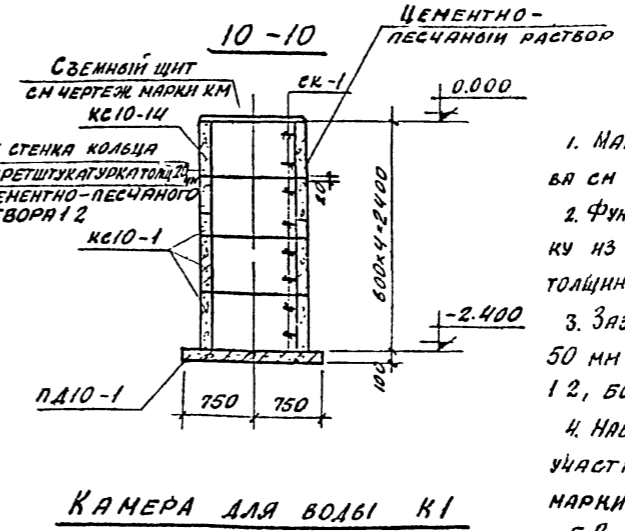
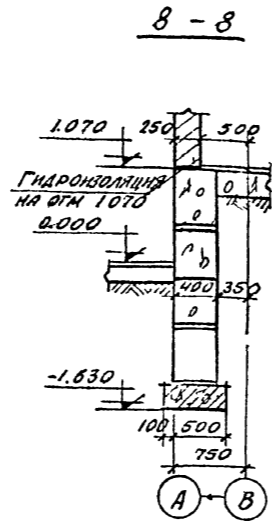
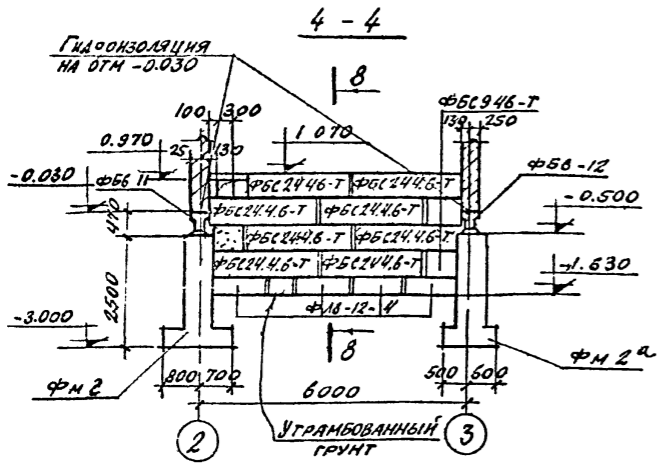


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

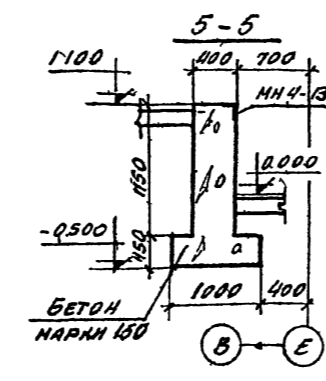
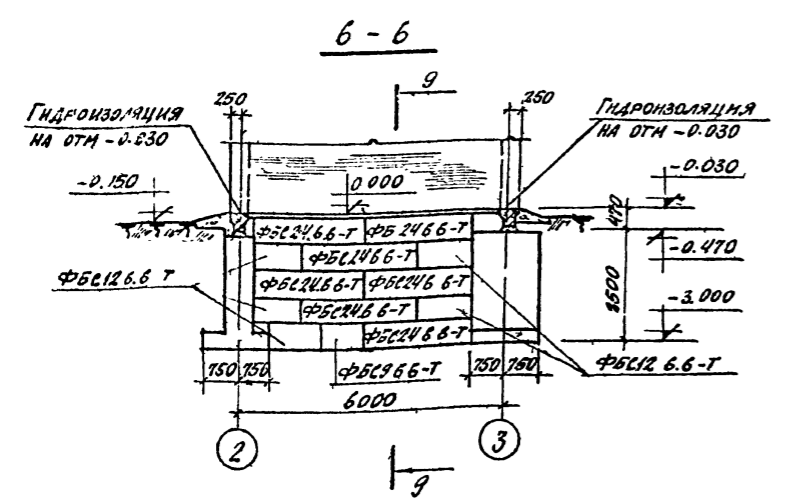
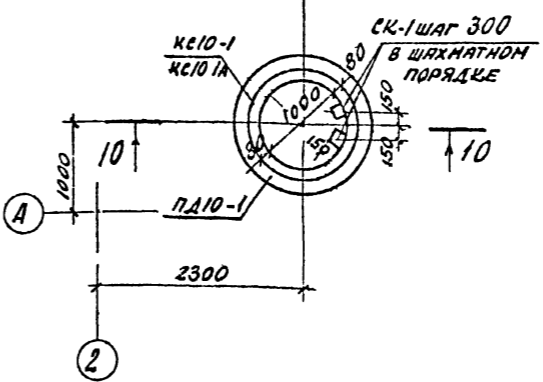
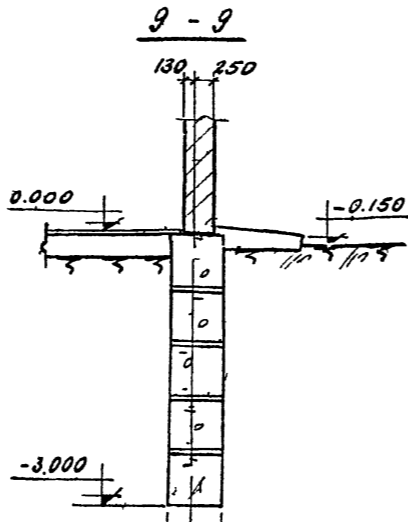
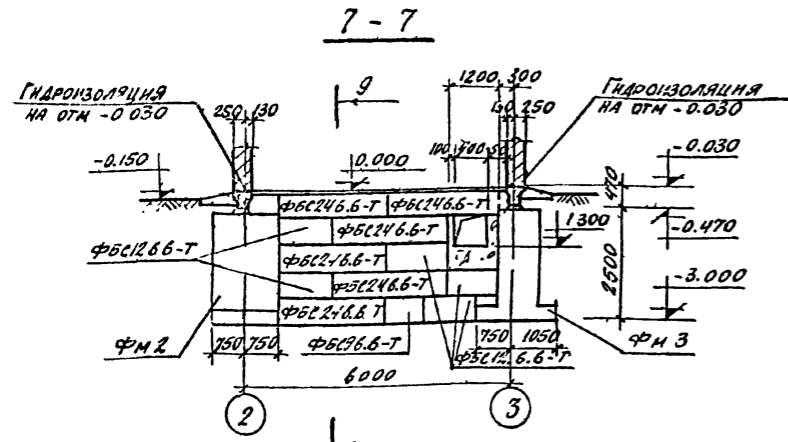
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Фм 1	КЖ-12	Фундамент столбчатый	3	
Фм 2	То же	То же	4	
Фм 2а	КЖ-10	"	2	
Ф66-11	1.415-1 Вып. 1	Фундаментная балка	3	1,8т
Ф66-12	То же	То же	1	1,5т
БУ13	1.139-1 Вып. 1	Брусковая перемычка	3	0,08т
БУ24б	То же	То же	3	0,16т
Ф6624,46Т	ГОСТ 13579-78 Вып. 1	Блок бетонный	8	1,30т
Ф6624,6-Т	То же	То же	2	0,47т
Ф6624,3,6-Т	"	"	2	0,97т
Ф669,3,6-Т	"	"	2	0,35т
Ф6624,6,6-Т	"	"	13	1,96т
Ф6612,6,6-Т	"	"	10	0,96т
Ф669,6,6-Т	"	"	2	0,70т
ФЛ6-12-4	1.112-5 Вып. 4	Плита для ленточ фундам	4	0,52т
Л19-15	3.006-2 в 1-1	Лоток канала	9	0,11т
П1-156	3.006-2 в 1-2	Плита канала	9	0,17т
Пм 3	КЖ-15	Плита железобетонная	1	
ПРм 1	КЖ-11	Прямок	1	
ПРм 2	КЖ-12	То же	1	
Фм 3	КЖ-18	Фундамент столбчатый	1	
Фом 3	КЖ-13	Фундамент под оборудование	2	
Фом 4	То же	То же	2	
Фом 5	"	"	2	
Фом 6	"	"	1	
Фом 7	"	"	1	
Фом 8	"	"	1	
МНЧ-4б	3.400-6 / 76	Изделие закладное	2,2	п.м
Щ1	КЖН-Щ1	Крышка прямока	1	
КС10-1А	ГОСТ 8020-68 КЖН-КС10-1А КС10-1	Крыльца стеновые КС10-1А	1	0,4 т
КС10-1	"	"	3	0,4 т
ПА10-1	"	Плита днища ПА10-1	1	0,44 т
СК-1	КЖН-А5, МН22 СК1	Скоба СК1	8	0,001

1. Камеру для воды К1, сечения 4-4-7-7 и общие примечания см лист КЖ-5.
2. Маркировочную схему фундаментов в осях 3-8 см лист КЖ-16, 17.

ТП 409-29-66			КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕЛСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 2500 ТОНН					
Изм	Лист	№ докум	Год	Лист	Листов
ТА ИЖ ПР	НАЗАРОВ				
НАЧ ОТД	РЫБЕИНА				
ТА КОНСТР	ЛАПКИН				
РУК ГР	СМЕРНОВА				
ИНЖ	АДЗЕШТАТ				
ПРОВЕР	СМЕРНОВА				
				Р	4
				ГОССТРОЙ СССР	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2	
				Г. МОСКВА	



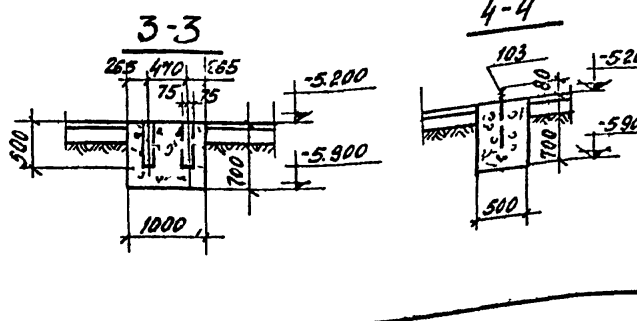
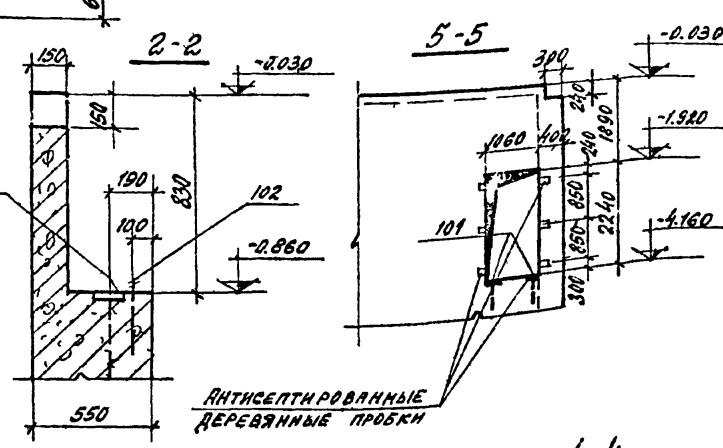
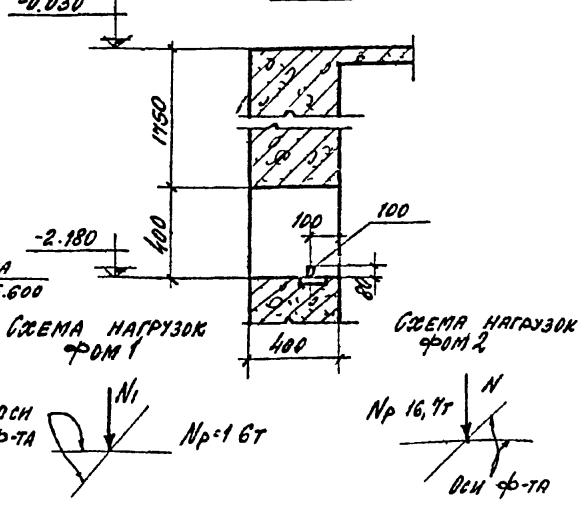
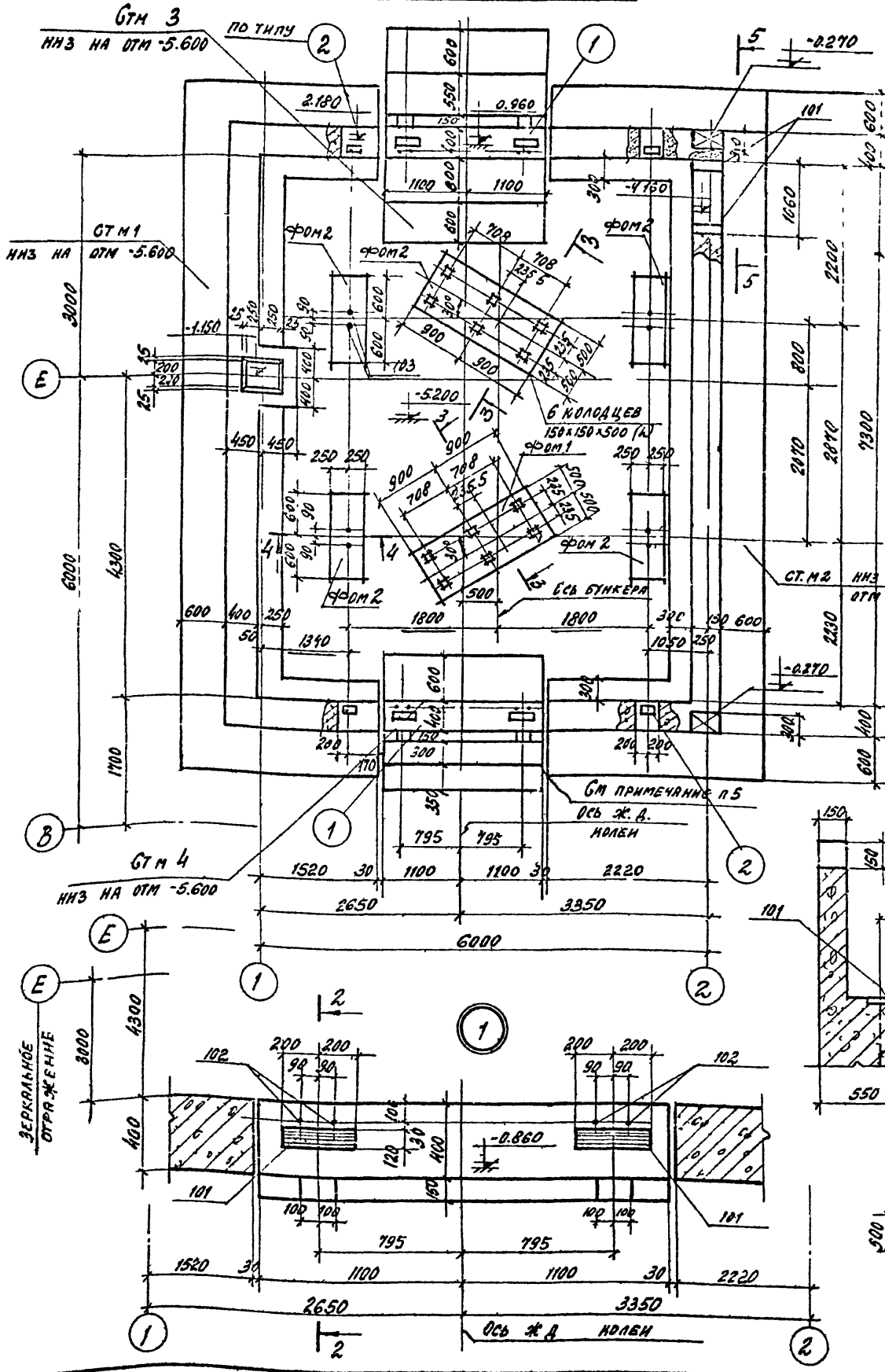
1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА СМ ЛИСТ КЭЖ-4.
2. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ УКЛАДЫВАТЬ НА ПОДЛИВКУ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2 ТОЛЩИНОЙ 20 ММ.
3. ЗАБОРЫ МЕЖДУ ТОРЦАМИ БАЛОК ТОЛЩИНОЙ ДО 50 ММ ЗАЛИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ СОСТАВА 1:2, БОЛЕЕ 60 ММ-БЕТОНОМ МАРКИ 150.
4. НАБЕТОНКИ НА ФУНДАМЕНТАХ И БЕТОННЫЕ УЧАСТКИ ЛЕНТОЧНЫХ СТЕН ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 150.
5. В ОСНОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ ЛЕНТ В ОСЯХ 1-3 УТРАМБОВАТЬ ПОСЛОЙНО ОБЪЕМНЫЙ ВЕС СКЕЛЕТА УТРАМБОВАННОГО ГРУНТА ДОВЕСТИ ДО 1,6 тс/м³ ПОСЛОЙНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ.
6. ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ КОТЛОВАНА ПРОИЗВОДИТЬ РАВНОМЕРНО СО ВСЕХ СТОРОН ФУНДАМЕНТОВ С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ.
7. ПОД КАНАЛАМИ ИЗ СБОРНЫХ ЛОТКОВ ВЫПОЛНИТЬ ПЕСЧАНУЮ ПОДГОТОВКУ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.
8. ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ ПОД КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ НА ОТМ. -0.030 И 1.070 ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2 ТОЛЩИНОЙ 30 ММ.



ТП 409-29-66				КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД				ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДА	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. НАВАРОВ	2.56	2.56		Р	5	
НАЧ. ОТД. РЫБИКИНА	2.56					
ГЛ. КОНСТР. ЛАПКИН	2.56					
РУК. ГР. СМРНОВА	2.56					
ИНЖ. ЗАЛОВА	2.56					
ПРОВЕРИЛ СМРНОВА	2.56					
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО КОЛЛЕКТОРА В РАЗРЕЗЕ 1:5 СЕЧЕНИЯ 4-4, 5-5, 6-6, 7-7				ГОССТРОИССЕР ПЕРЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

18 7606/3

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА
ПЛАН НА ОТМ. -0.150



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО		
		УСТРОЙСТВА		
СТМ 1	КЖ 7	СТЕНА ПОДВАЛА СТМ 1	1	
СТМ 2	КЖ 8	ТО ЖЕ СТМ 2	1	
СТМ 3	КЖ 9	" СТМ 3	1	
СТМ 4	ТО ЖЕ	" СТМ 4	1	
ФОМ 1	КЖ-6	ФУНДАМЕНТ ПОД ФОМ 1	2	
ФОМ 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФОМ 2	4	

- МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК СМ. ЛИСТ КЖ-4.
- ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СМ. ЛИСТ КЖ-10.
- СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И РАСКЛАД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 1 И ФОМ 2 ВКЛЮЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ КЖ-12.
- ПОДГОТОВКУ ПОД СТЕНУ ПОДВАЛА ВЫПРАВИТЬ ИЗ БЕТОНА М50 ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.
- НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА ДВА РАЗА ПО ЗАЛОЖЕННОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.
- ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ МЕЖДУ СТЕНАМИ ПОДВАЛА ЗАПОЛНИТЬ БИТУМОМ.
- ПОЛА ЯВЛЯЕТСЯ КОНСТРУКТИВНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ ВОСПРИЯТИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ НАГРУЗОК, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА СТЕНУ ТОЛЩИНУ ПОЛА ПРИНЯТЬ 150 ММ ИЗ БЕТОНА М200.
- ЗАСЫПКУ ПАЗУХ КОТЛОВАНА ГРУНТОМ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ЗАМОНОЛИВАНИЯ ПОКРЫТИЯ И ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ ПОЛА 70% ПРОЕКТИОННОЙ ПРОЧНОСТИ.

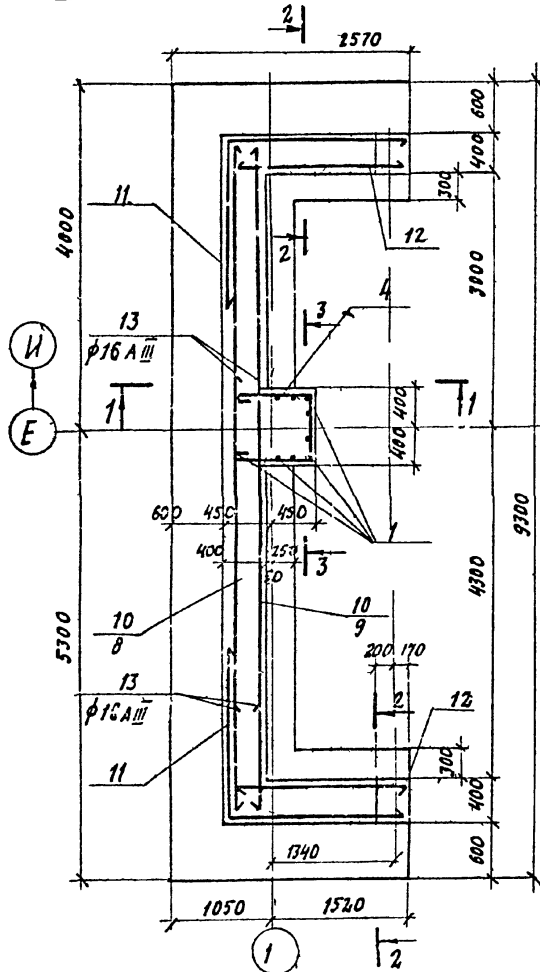
ТЛ 409-29-66

19
7606/3

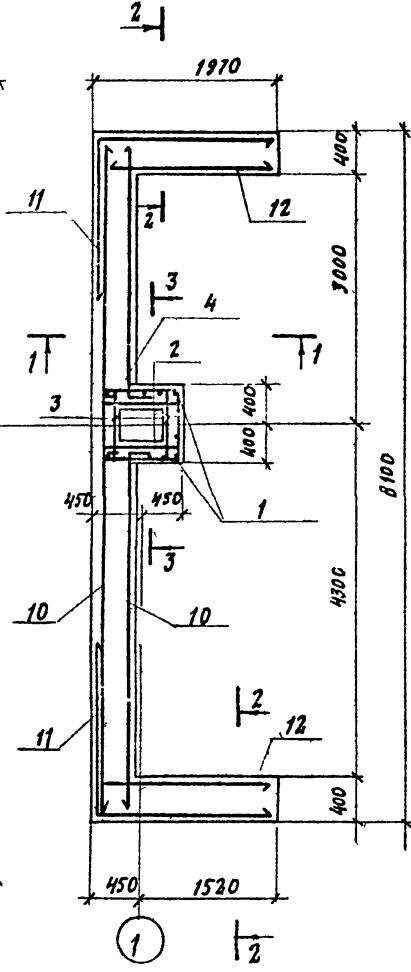
КЖ		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН		
ИЗЧ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	НАЗАРОВ	17/10		
ИЗЧ. ОТЗ.	РЫБИЧНА	17/10		
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛЯПКИН	17/10		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	17/10		
ИНЖ.	АНЗЕНШТАТ	17/10		
ПРОВЕРКА	СМИРНОВА	17/10		
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 1 ФОМ 2		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ И.З. Г. МОСКВА		

РАССЕЛ И 62
ТРАССЫ ПРОЕКТ КДС 23-66

СТМ 1 ПЛАН НА ОТМ. -2.180



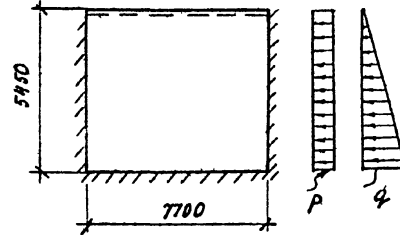
СТМ 1 ПЛАН НА ОТМ. -0.150



ВЕДОМОСТЬ СЕРЖЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ	ДЛИНА	КОЛ
МАРКА	ПОЗ	Φ	ММ	ММ	ММ
СТМ 1	1		16А III	5800	10
	2		8А I	850	10
	3		8А I	750	10
	4		8А I	2540	24
	5		6А I	480	60
	13		φ16А III	4300	4

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТМ 1



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА

$P = 0,72 \text{ тс/м}^2$
 $q = 4,65 \text{ тс/м}^2$

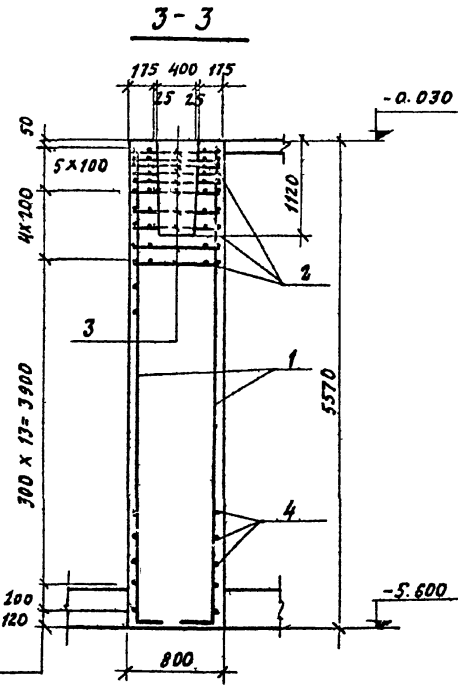
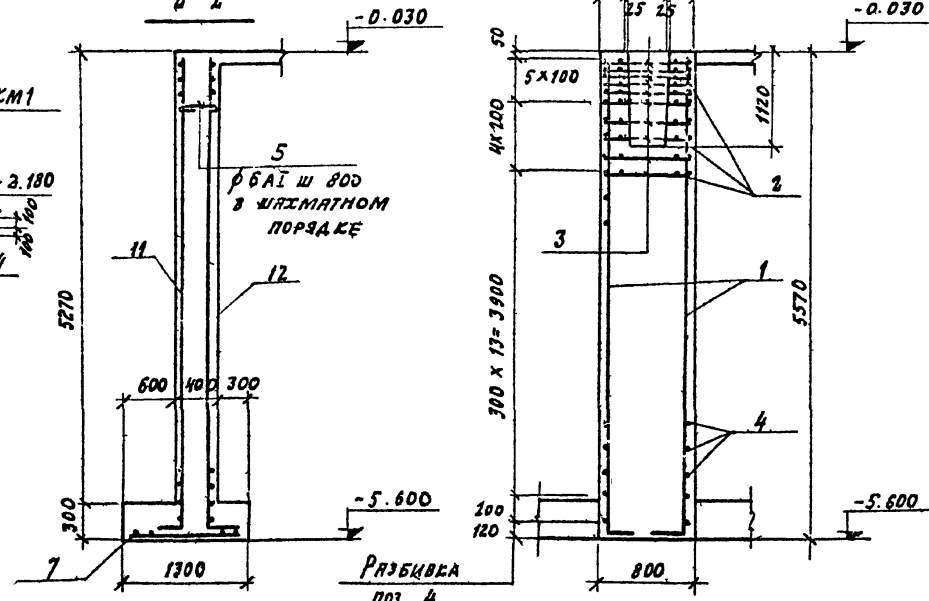
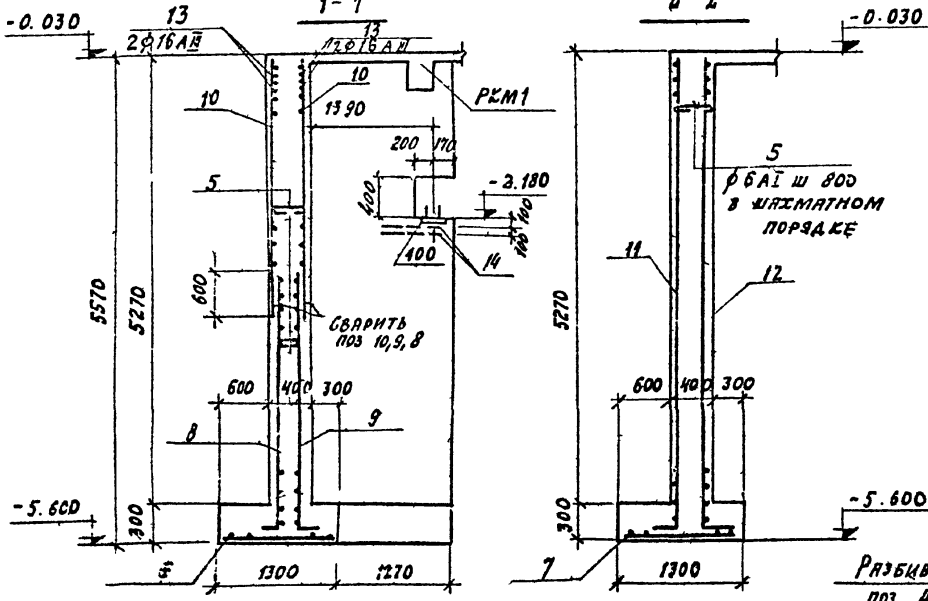
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

МАРКА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СТМ 1					
СБОРУЮЩИЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ					
	1-5	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	6	КЖИ - С3, С4, С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1	41,1 кг
	7	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С3	2	9,8 кг
	8	КЖИ - С6	" С6	1	22,6 кг
	9	КЖИ - С7, С8, С8 ^а	" С7	1	149,5 кг
	10	ТО ЖЕ	" С8	2	152,6 кг
	11	КЖИ - С11 С12, С12 ^а , С12 ^б	" С11	2	215,6 кг
	12	КЖИ - С9, С10	" С9	2	62,4 кг
	100	КЖИ - МН1 МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	4,2 кг
	13	НА ДАННОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	4	
	14	КЖИ - С20, С20А, МН7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20А	2	4,1 кг
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ 200	305	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего		
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 51459-72*		ПРОЕКТ ПРОФИЛИ		ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		Итого	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II				
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого		Φ ММ	Итого	Φ ММ			Итого	
СТМ 1	29,5	34,0	63,5	846,7	602	448,7	1512,2	4,8	1,2	2,4	8,4	1520,6

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАМАРКИРОВАННЫ НА ЛИСТЕ КЖ-6.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ РЖМ1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-10.
3. В МЕСТЕ УСТРОЙСТВА СТЕПЕНА ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ КОЛОННУ АРМАТУРА СЕТКИ ПОЗ. 10 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ОТОГНУТЬ.



МАР. № 1582А ПОСЛ. ИСП. А.А.А.А.

ТП 409-29-66 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРАСЧЕТНЫЙ БЕЛЛА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

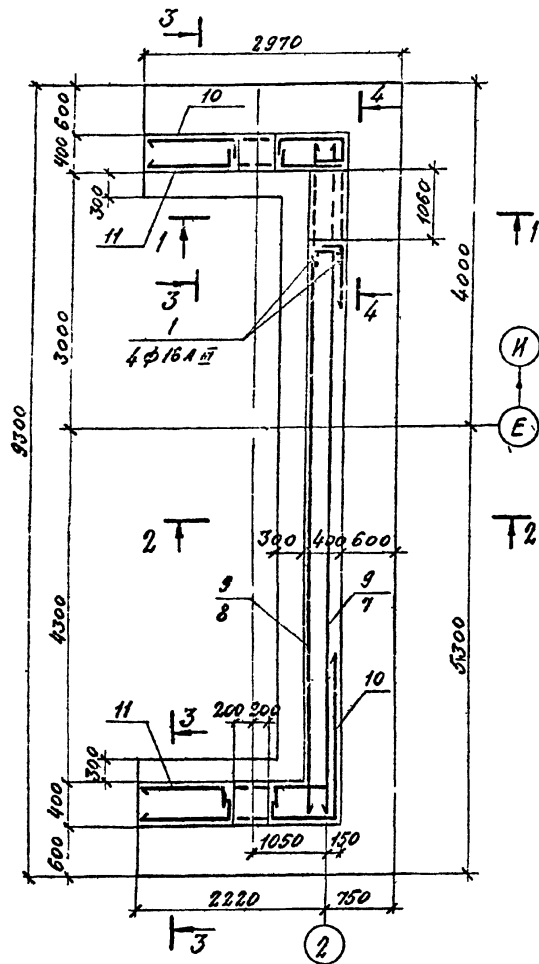
ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНДЕРА СТЕНЫ СТМ1

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИЧЕКИЙ ИНСТИТУТ №2 С. МОСКВА

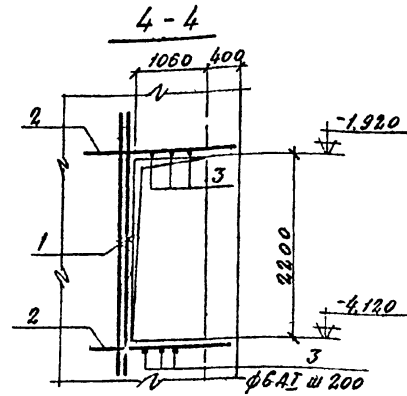
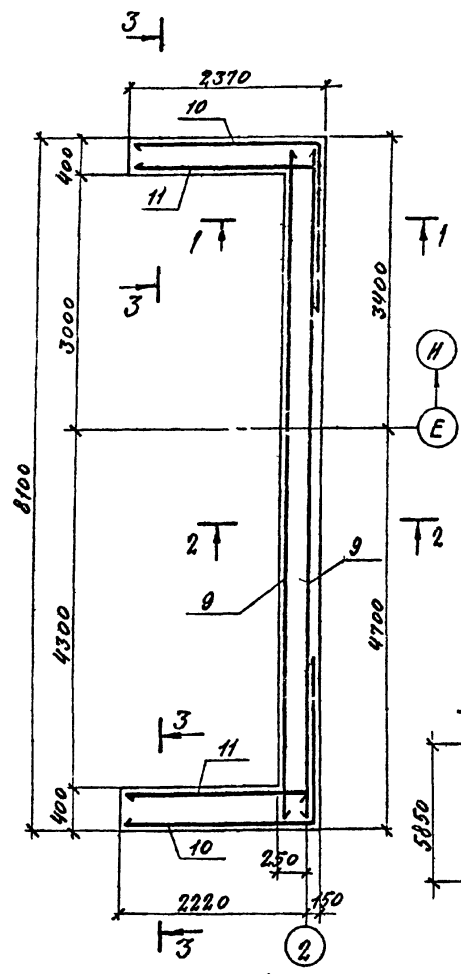
КОПИРОВАЛ... ФОРМАТ

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛЬБОМ Л.02

СТМ 2 ПЛАН НА ОТМ -2 180



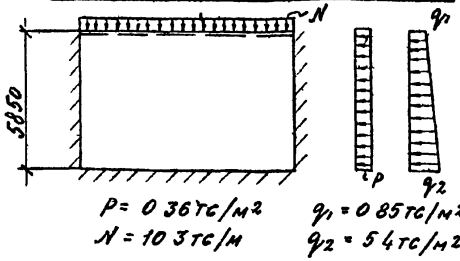
СТМ 2 ПЛАН НА ОТМ -0 150



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАИ	ПОЗ	ЭСКИЗ НАМ СЕЧЕНИЕ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ
СТМ 2	1	3200	16AII	3200	4
	2	1700	16AII	1700	6
	3	360	6AII	360	12
	4	330	6AII	480	70

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТМ 2



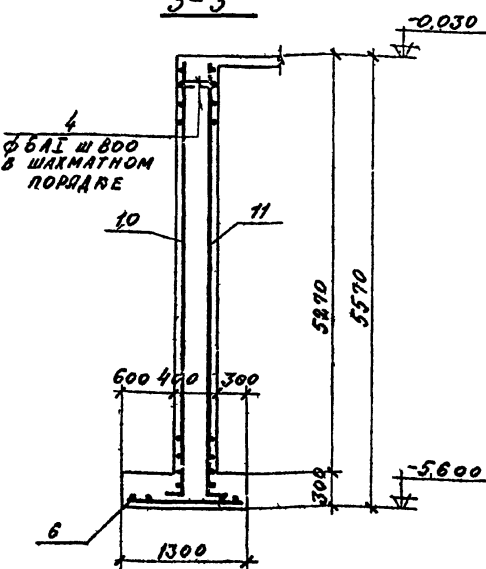
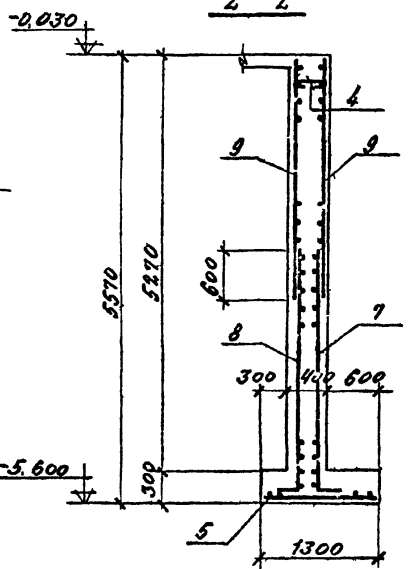
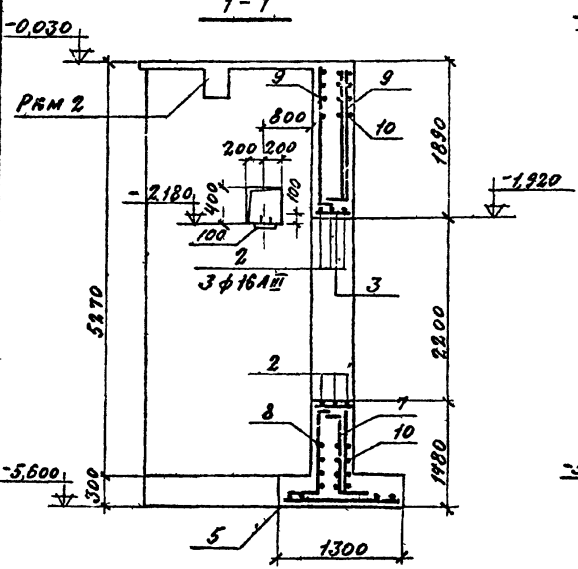
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

МАРКА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТМ 2						
ДОРОЖНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1-4	НА ЭТОМ АНГТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		5	КЖН - С3, С4, С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1	41,1кг
		6	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С4	2	11,4кг
		7	КЖН - С6	" С6	1	226,4кг
		8	КЖН - С7, С8, С8 ^а	" С7	1	149,5кг
		9	ТО ЖЕ	" С8	2	152,5кг
		10	КЖН - С11 С12, С14, С12 ^а	" С12	2	234,0кг
		11	КЖН С9, С10	" С10	2	75,2кг
		100	КЖН МН1, МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	2	4,2кг
		101	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН1	2	5,6кг
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 200		294	м³

ВЫБОРКА СТАИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

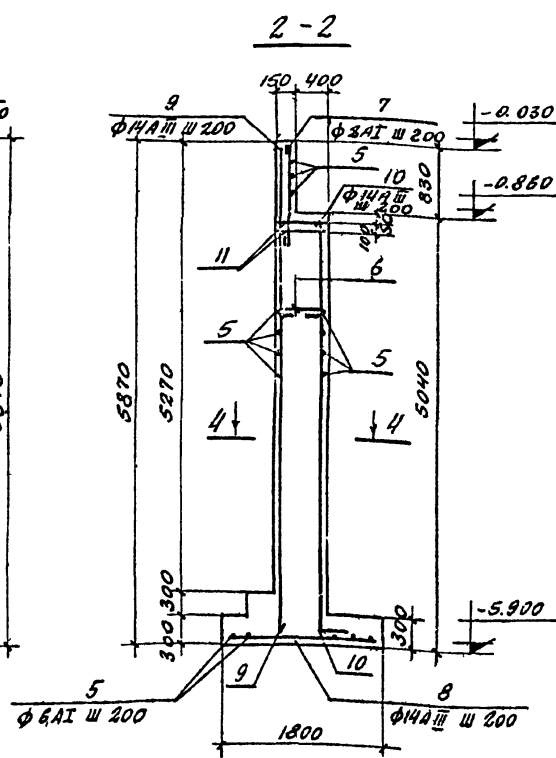
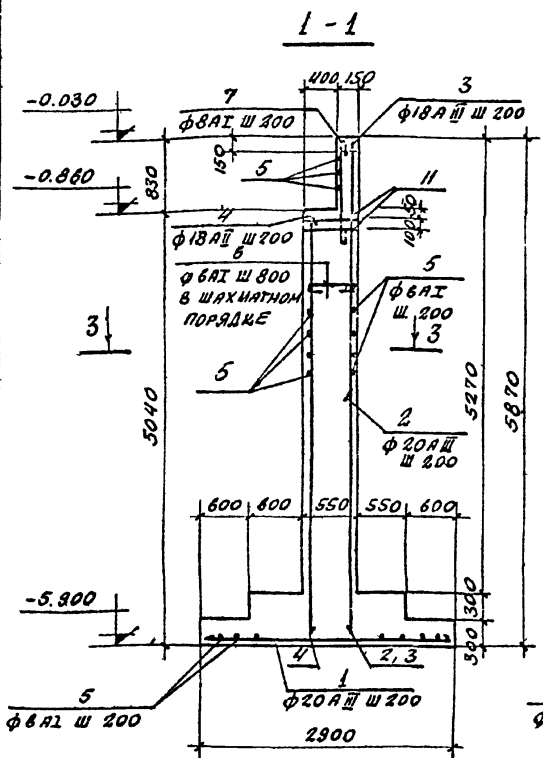
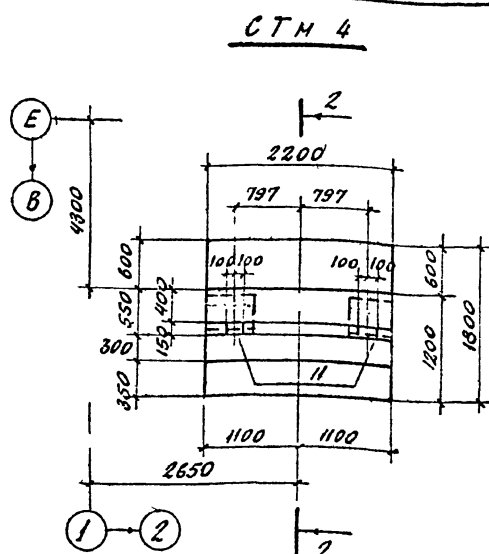
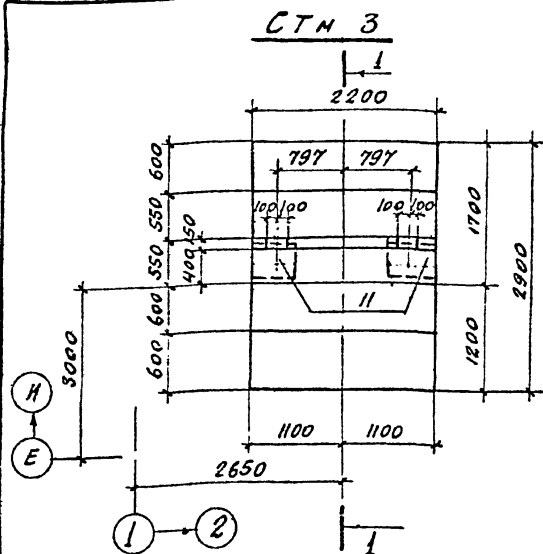
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО			
	АРМАТУРНАЯ СТАИ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАИ ГОСТ 5781-75*		ПРОФИЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ		АРМ СТАИ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС А-I	Итого	КЛАСС А-II	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого				
СТМ 2	315	315	8899	632,3	1522,2	1522,2	76	48	12	60	196	1573,3

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА АНГТЕ КЖЕ-6
2. ПЕРЕКРЫТИЕ РКМ 2 СМОТРИТЕ НА АНГТЕ КЖЕ-10
3. В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ СЕТОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.



21
7606/3

ТП 409-29-66			КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОВЫЙ СКАЛ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН					
КЖ АНГ	И ДОКУМЕНТА	ПОД	ДАТА	АНГ	АНГ
ГЛНЧ ПР	НАЗАРОВ	И	1966	Р	8
ИЧ ОГА	РОБЕКНА	И	1966		
И КОНСТ	АЛЛАН	И	1966		
ИЧ ГР	СМРНОВА	И	1966		
ИЧЕ	АВЗЕНТАТ	И	1966		
И ЧЕР	СМРНОВА	И	1966		
ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА			ГОССТРОЙ СССР		
СТЕНА СТМ 2			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2		
КОМПОНА СС			ФОРМАТ		

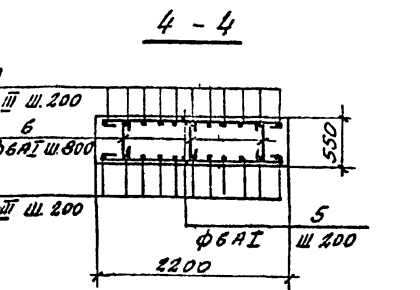
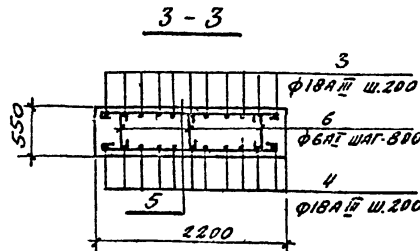


ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

НАРУЖАТА	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	кол
СТН 3	1		20AIII	2830	11
	2		20AIII	2900	10
	3		18AIII	5800	11
	4		18AIII	4940	11
	5		8AII	2220	60
	6		8AII	850	21
	7		8AII	1270	11
СТН 4	5	СМ ВЫШЕ	8AII	2220	60
	6	"	8AII	650	21
	7	"	8AII	1270	11
	8		14AIII	1730	11
	9		14AIII	5800	11
10		14AIII	5300	11	

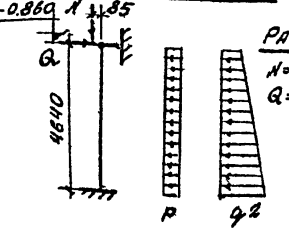
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	НОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТН 3						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
1-7 НА ЭТОМ ЛИСТЕ				СТЕЖИИ ОДИНОЧНЫЕ		
		101	КЖИ-МН1,МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	5,6 кг
		102	КЖИ-А1-А4,А6	ТО ЖЕ А2	4	3,7 кг
		11	КЖИ-С27, С40	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	4	2,0 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	3,69	м ³
СТН 4						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
5-10 НА ЭТОМ ЛИСТЕ				СТЕЖИИ ОДИНОЧНЫЕ		
		101	КЖИ-МН1,МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	5,6 кг
		102	КЖИ-А1-А4,А6	ТО ЖЕ А2	4	3,7 кг
		11	КЖИ-С27, С40	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	4	2,0 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	739	м ³
ФОРМ 1						
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 150	13	м ³
ФОРМ 2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		103	КЖИ-А1-А4,А6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1	2	2,2 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 150	0,42	м ³

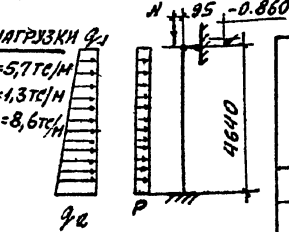


1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ПОДАВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА И ПРИВЯЗКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМОТРИТЕ ЛИСТ КЖЕ-6.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТН 3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТН 4



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Q₁
 H=122,07 м P=5,77 т/м
 Q=±18,8 т q₁=1,37 т/м
 q₂=8,6 т/м

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

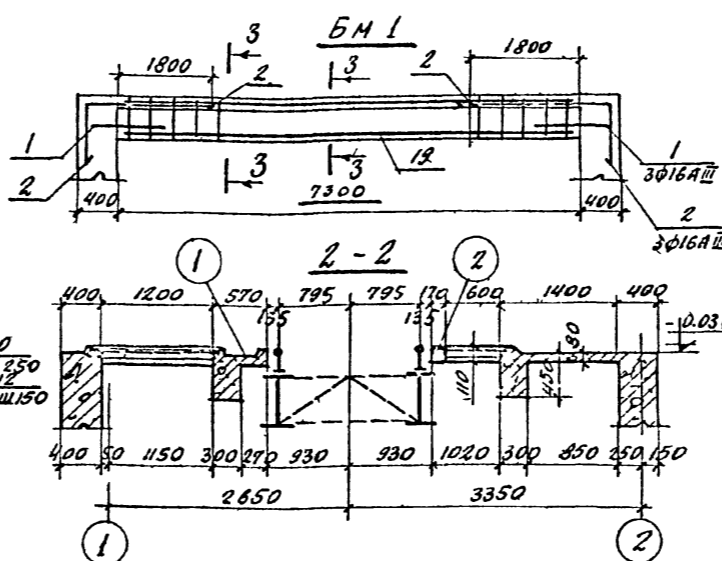
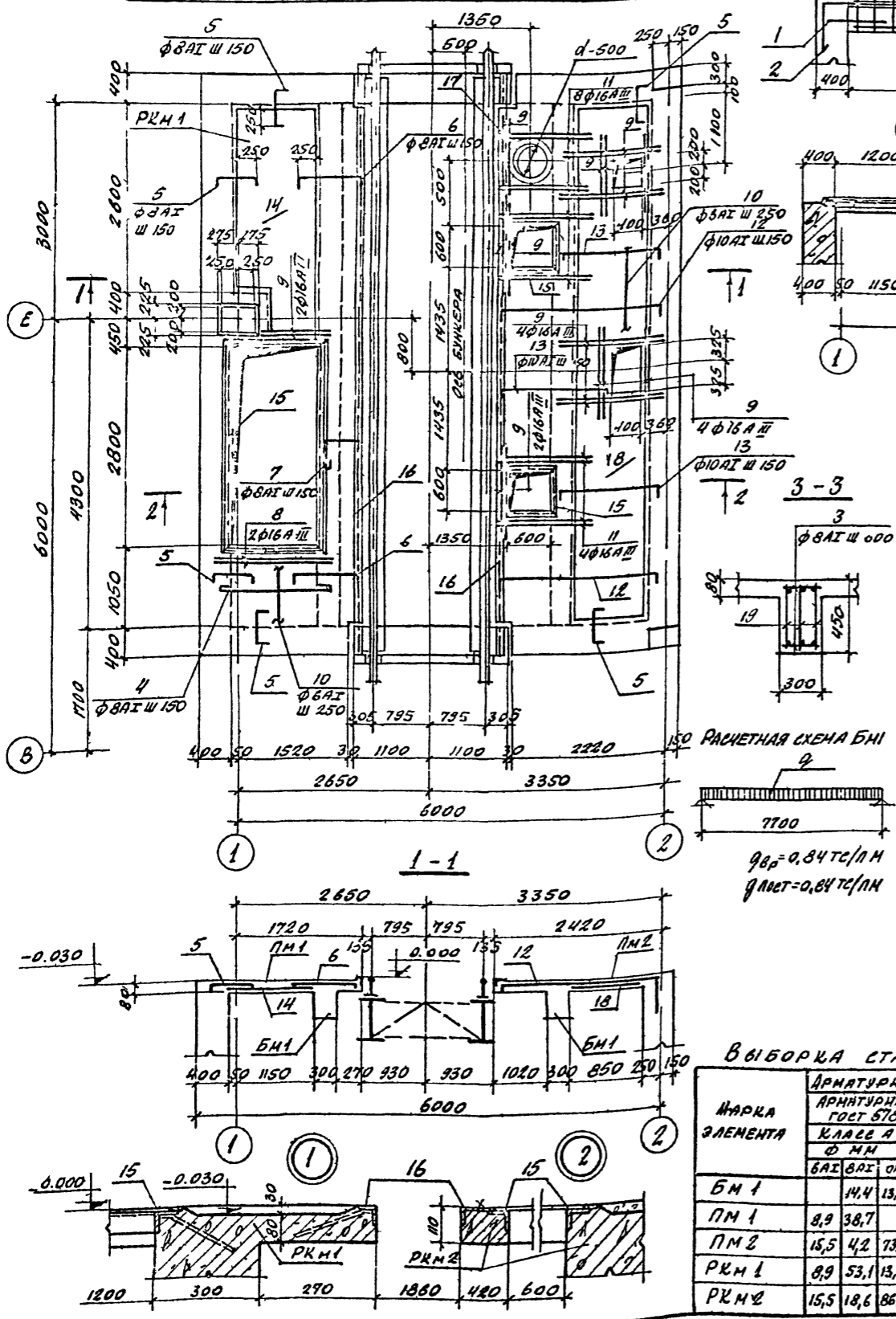
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	АРМАТУРНАЯ СЕТКА ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5143-72		ПРОКАТЫ ПРОФИЛИ		АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А-I	КЛАСС А-III	Ф, ММ	ИТОГО	Ф, ММ	ИТОГО	Ф, ММ	ИТОГО ВСЕГО					
СТН-3	32,6	13,5	14AIII	170,7	18AIII	149,0	20AIII	208,8	7,6	14,8	3,6	28,0	457,2
СТН 4	32,5	13,5	14AIII	170,7	18AIII	149,0	20AIII	208,8	7,6	14,8	3,6	28,0	457,2
ФОРМ 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,4	3,6	8,0	44,4

ТП 409-29-66				КЖ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛОВАРЬ							
ЦЕНЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН							
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДА	ЛИСТ	АНТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДА	ЛИСТ	Р	9		
ПОДАВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА				ГОССТРОЙ СССР			
СТЕНА СТН 3 И СТН 4				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И.Э. Г. МОСКВА			
ВОПИР Л...				ФОРМАТ			

22
7606/3

РКМ 1 РКМ 2

ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДАВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА



ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОВ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф	ДЛИНА	КОЛ	
			ММ	ММ		
БМ 1	1	600	16A III	600	6	
	2	2100	16A III	2800	6	
	3	270	8A I	270	26	
	4	1800	8A I	1720	8	
	5	701 450 70	8A I	590	47	
	6	701 350 70	8A I	990	29	
	ПМ 1	7	300 70	8A I	880	20
		8	1800	16A III	1600	2
		9	1100	16A III	1100	2
		10	МОНТАЖНАЯ	8A I	40 М	
ПМ 2	5	СМ ВЫШЕ	8A I	590	18	
	9	"	16A III	1100	24	
	10	"	8A I	70 М		
	11	701 1700 70	16A III	1240	12	
12	701 2350 350	10A I	2770	36		
13	701 1330 70	10A I	1470	12		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего			
	АРМАТУРНАЯ СЕТКА ГОСТ 5701-75		АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ГОСТ 5701-75		ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ		АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ГОСТ 5701-75					
	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II	КЛАСС А-II	Итого	ГОСТ 5701-75	ГОСТ 5701-75	КЛАСС А-II	Итого				
БМ 1	14,4	13,5	27,9	32,2	84,6	116,8			144,7			
ПМ 1	8,9	38,7	47,6	8,5	8,5	30,8	47,3	6,6	6,6	91,3		
ПМ 2	15,5	4,2	73,0	92,7	23,6	23,6	38,0	30,2	4,2	6,1	78,5	
РКМ 1	8,9	53,1	13,5	75,5	40,7	84,6	125,3	30,8	47,3	6,6	6,6	91,3
РКМ 2	15,5	18,6	86,5	120,6	55,8	84,6	140,4	38,0	30,2	4,2	6,1	78,5

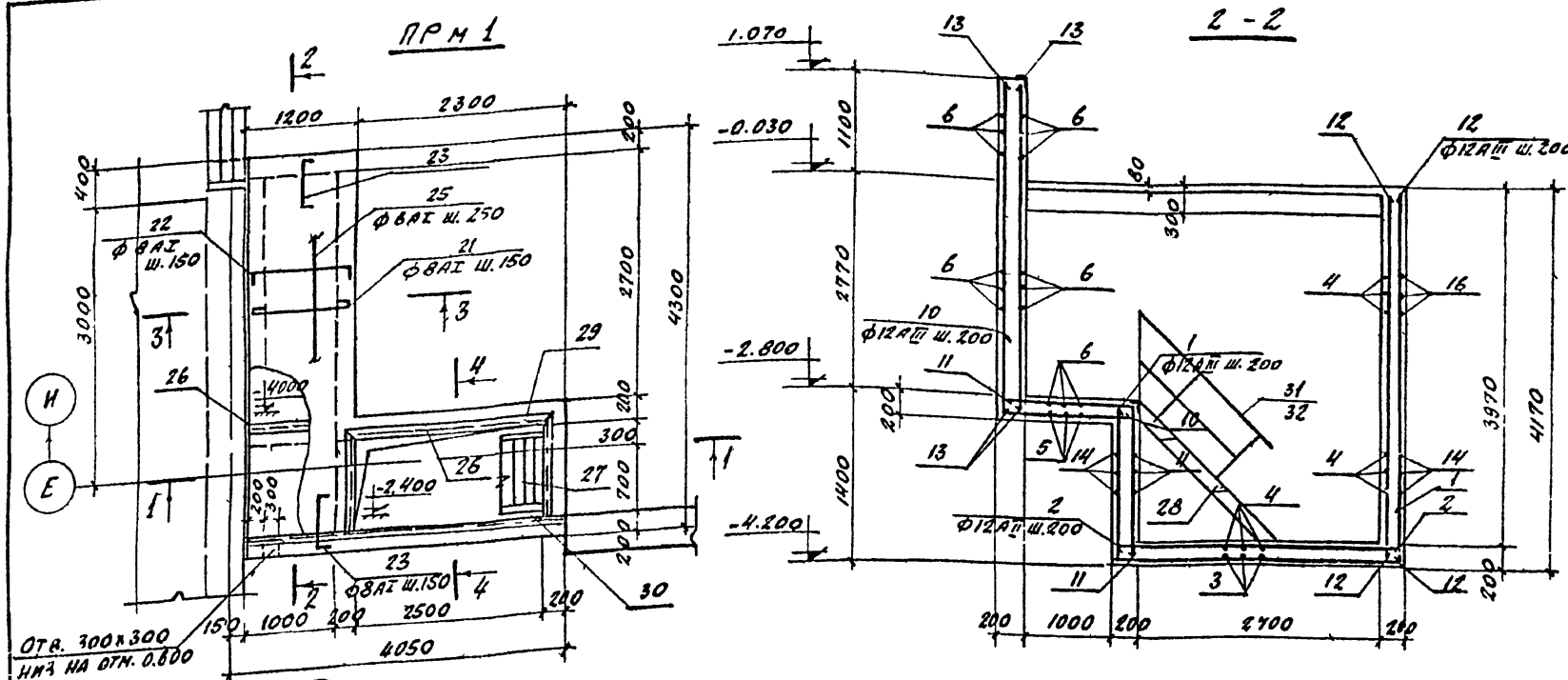
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

КОД	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБРОБОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
			РКМ 1		
	1		МОНОЛИТНАЯ ПЛТА ПМ 1	1	
	1		ТО ЖЕ БАЛКА БМ 1	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
	148		БЕТОН МАРКИ 200	148	М ³
			РКМ 2		
	1		МОНОЛИТНАЯ ПЛТА ПМ 2	1	
	1		ТО ЖЕ БАЛКА БМ 1	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
	183		БЕТОН МАРКИ 200	183	М ³
			БМ 1		
1-3		НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖИИ ОДИНЧНЫЕ		
19	3	КАЖИ-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	3	36,6 КГ
			МАТЕРИАЛЫ		
	0,88		БЕТОН МАРКИ 200	0,88	М ³
			ПМ 1		
4-10		НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖИИ ОДИНЧНЫЕ		
14	1	КАЖИ-С1, С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	14,5 КГ
15		КАЖИ-МНЗ, МНЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	8,3	6,9 КГ
16	8,1	СЕРИЯ З 400-6	ТО ЖЕ МНЧ-13	8,1	П М
			МАТЕРИАЛЫ		
	0,60		БЕТОН МАРКИ 200	0,60	М ³
			ПМ 2		
5, 8-15		НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖИИ ОДИНЧНЫЕ		
15	5,3	КАЖИ-МНЗ, МНЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	5,3	6,9 КГ
16	8,1	СЕРИЯ З 400-6/76	ТО ЖЕ МНЧ-46	8,1	П М
17	1	КАЖИ-МНЗ, МНЧ	МНЧ	1	8,0 КГ
18	1	КАЖИ-С1, С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1	29,8 КГ
			МАТЕРИАЛЫ		
	0,95		БЕТОН МАРКИ 200	0,95	М ³

1. ПОДАВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СМ ЛИСТ КЖС-6.
2. В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ПОЗ 14 И 18 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. НОРМАТИВНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИИ РКМ 1, РКМ 2 ПРИНЯТА 400 КГ/М².

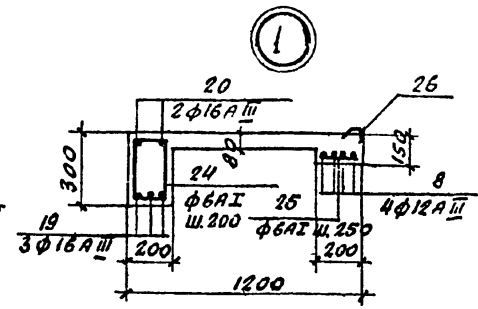
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ У09-29-66 АЛ660М II в 2

ЛИСТ № 001 ПОД И ДАТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАСТЕ
ПРМ I						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1-25	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДНОЧИСЛЫЕ		
		26	СЕРИЯ 3.400-6 П-101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13	9,4	П.М
		27	СЕРИЯ 1.459-2 66П.2	ЛЕСНИЧНОЙ НАРШ ЛН	1	СЕРИЯТА НА 200 ММ
		28	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Л7	1	
		29,30		ОГРАЖА ЛЕСТНИЦ ПЛТ ПЛВ	1+1	СЕРИЯТА НА 200 ММ
		31,32		ТО ЖЕ ЛЛ1, ПЛ2	1+1	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	10,2	М ³



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Φ	ДЛИНА	КОЛ
			ММ	ММ	
	1	1330	12A III	1930	6
	2	3030	12A III	3030	6
	3	1030	12A III	5130	15
	4	1130	12A III	1130	43
	5	3830	12A III	6730	6
	6	3930	12A III	3830	45
	7	1930	12A III	4830	13
	8	1330	12A III	1330	27
	9	2900	12A III	2900	19
	10	600	12A III	1930	6
	11	1330	12A III	2680	6
	12	4100	12A III	4100	26
	13	4000	16A III	4000	40
	14	1130	16A III	5290	6
	15	3030	16A III	3030	6
	16	1130	16A III	4160	14
	17	2830	16A III	5860	14
	18	600	16A III	4700	14
	19	4270	16A III	4270	3
	20	600	16A III	5470	2
	21	1100	8A I	1220	30
	22	70	8A I	1240	30
	23	70	8A I	640	14
	24	150	6A I	950	21
	25	150	6A I	50	М

1. ПРЯМОК ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ КЖ-4.
2. ПОД ДНИЩЕМ ПРЯМКА ВЫПОЛНИТЬ БЕТОННУЮ ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100, ТОЛЩ 100 ММ.
3. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ПРЯМКА СОПРИКАСАЮЩИЕСЯ С ГРУНТОМ ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКА ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО
	МАРКА	Φ	ИТОГО	МАРКА	Φ	ИТОГО	
ПРМ I	16,0	35,0	49,0	12A III	16,0	35,0	35,0
				16A III	16,0	35,0	35,0
				8A I	4,0	39,0	12740

ТП 409-29-66		КОЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯБОВОЙ СКАД			
ДАТА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. Л. НАЗАРОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Л. НАЗАРОВ	
НАЧ. ОТД. Р. ВЕРНИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Л. НАЗАРОВ	
ГЛ. КОНСТ. ЛЯПКИН	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Л. НАЗАРОВ	
РУК. ГР. С. МИРОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Л. НАЗАРОВ	
ИНЖ. А. ЗЕНШТАУ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Л. НАЗАРОВ	
ПРОБЕР. С. МИРОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Л. НАЗАРОВ	
ПРЯМОК ВХОДА В ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПРМ I		ГОССТРОИ СССР	
		ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТ № 2	
		Г. МОСКВА	

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

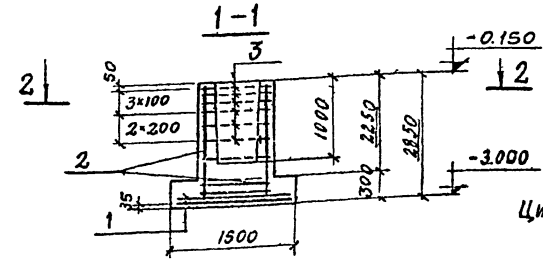
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	703	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ					
	1		1.410-2 вып.1 А-61	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12АII-14x15	2	2			
	2		1.410-2 вып.1 А-Б	ТО ЖЕ СМ12АII-8x30	2				
	3		1.412-1/77-В3-020	" САВАИ	6				
	4		1.410-2 вып.1 А-23	" С12АII-10x21		1			
	5		КЖИ-С41	" С41		1			
	6		КЖИ-МНЗ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ			5,0	п.м	
				МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН МАРКИ 200	14,3	2,65	3,50	1,00	м ³
				БЕТОН МАРКИ 150					

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

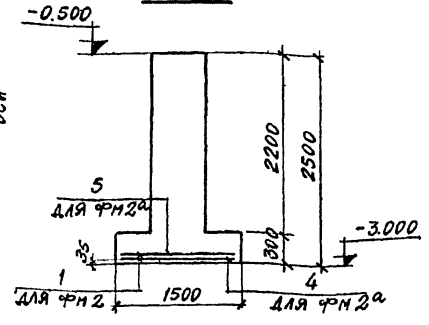
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ					
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		163x5		-80x5			
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого		
ФМ1	21,2	21,2	31,0	31,0	52,2				52,2	
ФМ2	3,4	3,4	20,6	20,6	24,0				24,0	
ФМ2а	4,1	4,1	20,8	20,8	24,9				24,9	
ПРМ2						24,1	4,0	2,0	30,1	30,1

1. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-4.
2. ГРУНТ В ОСНОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ ТЩАТЕЛЬНО УТРАМБОВАТЬ СМ ПРИМЕЧАНИЕ П.5 НА ЛИСТЕ КЖ.5.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ1



3-3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ2, ФМ2а

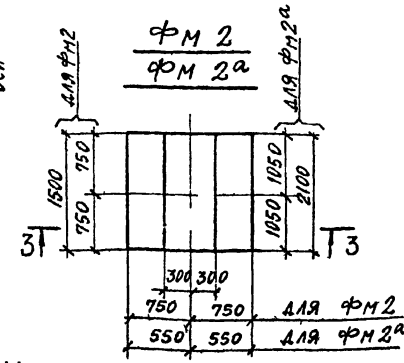
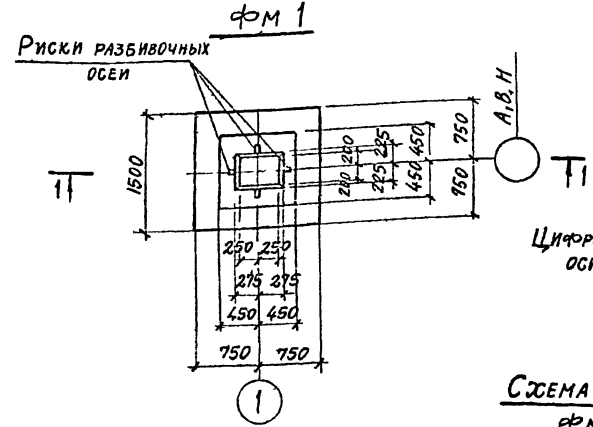
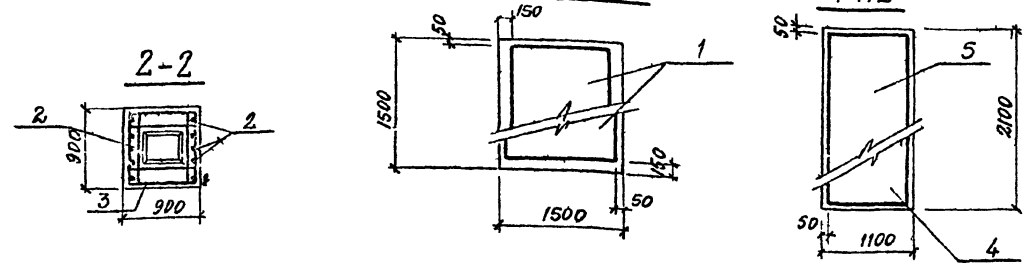
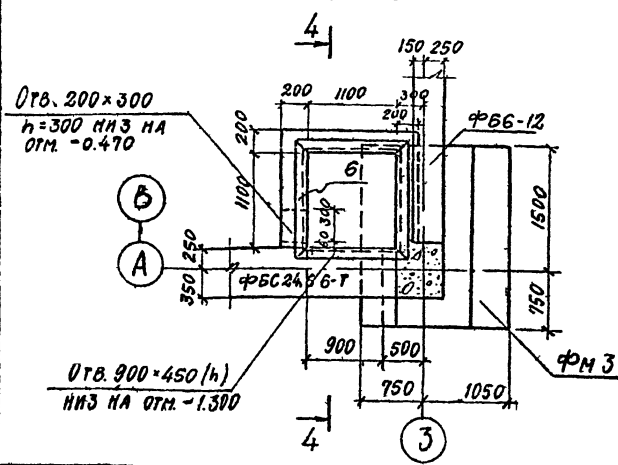


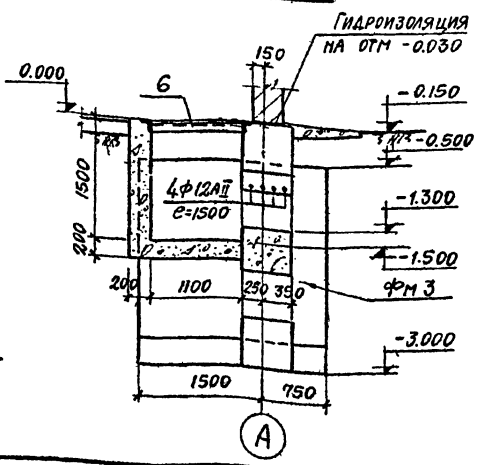
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ1, ФМ2



ПРМ2



4-4

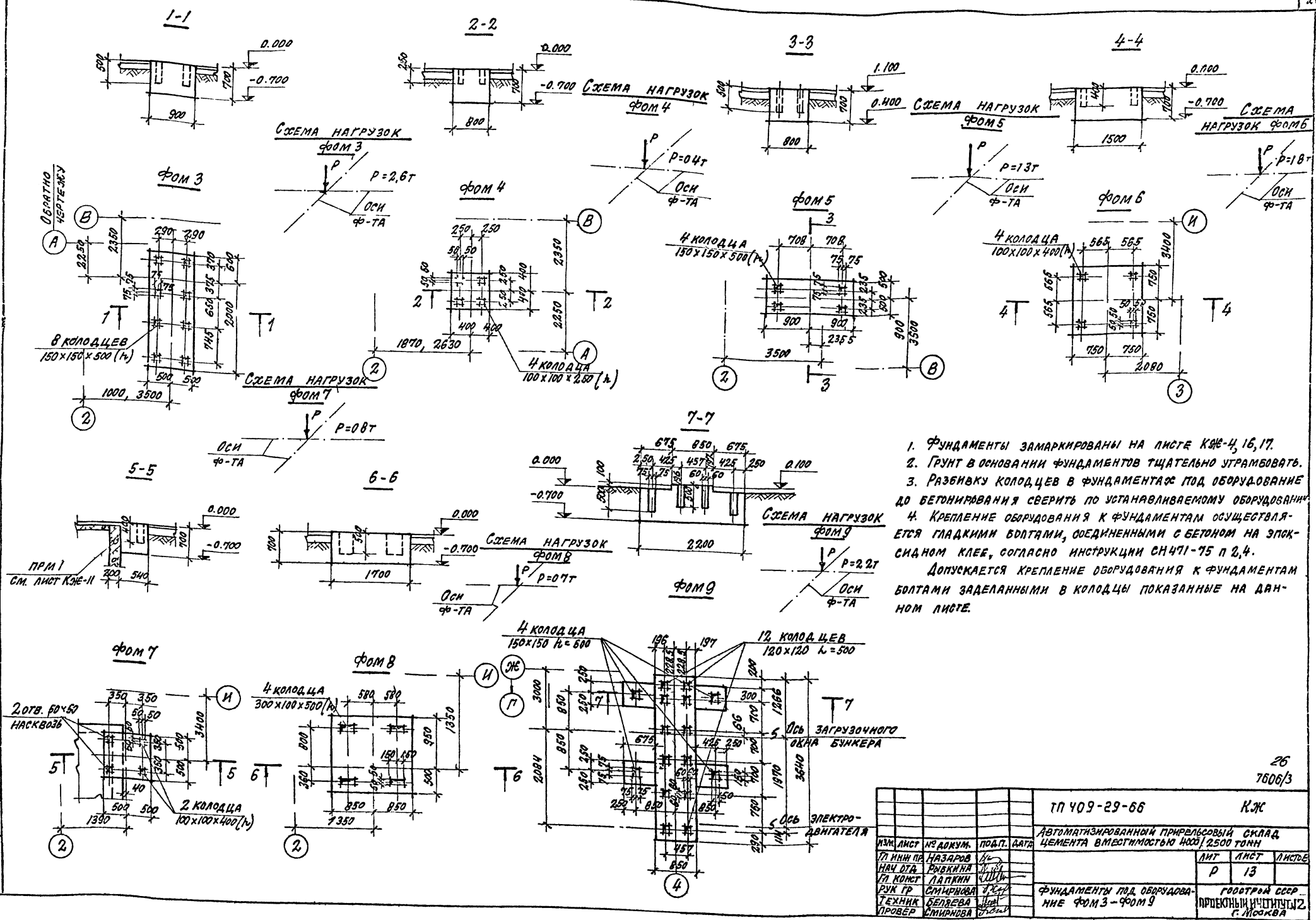


25
7806/3

ТИП 409-29-66				- КЖ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН							
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛАВ. ИНЖ. НАЗАРОВ				Р	12		
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ2, ФМ2а				ГОССТРОИСССР			
ПРЯМОК ПРМ2				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2			
				Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 Альбом II в 2



1. Фундаменты замаркированы на листе КЖ-4, 16, 17.
 2. Грунт в основании фундаментов тщательно утрамбовать.
 3. Разбивку колодцев в фундаменте под оборудование до бетонирования сверить по устанавливаемому оборудованию.
 4. Крепление оборудования к фундаментам осуществляется гладкими болтами, оединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно инструкции СН 471-75 п 2,4.
- Допускается крепление оборудования к фундаментам болтами заделанными в колодцы показанные на данном листе.

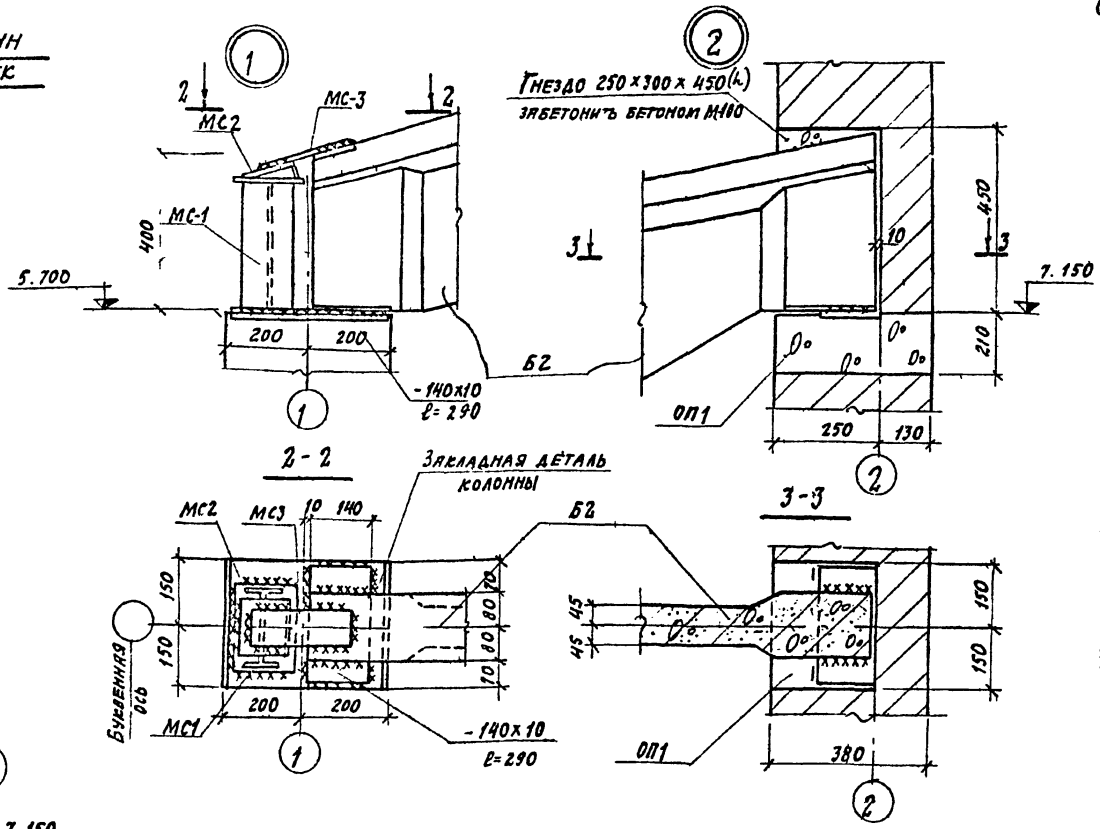
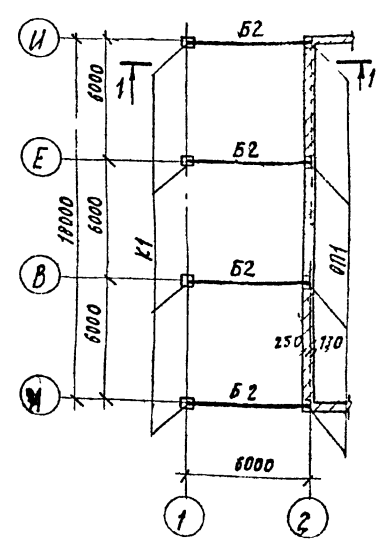
26
7606/3

ТП 409-29-66			КЖ		
Автоматизированный привальный склад цемента вместимостью 1000/2500 тонн					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
13				13	
Фундаменты под оборудова-ние Фом 3-Фом 9				Работы ввер-шенны	
Инж. Назаров				Проектный институт	
Инж. Рыкнина				г. Москва	
Инж. Лапкин					
Инж. Смирнова					
Инж. Бедарева					
Инж. Смирнова					

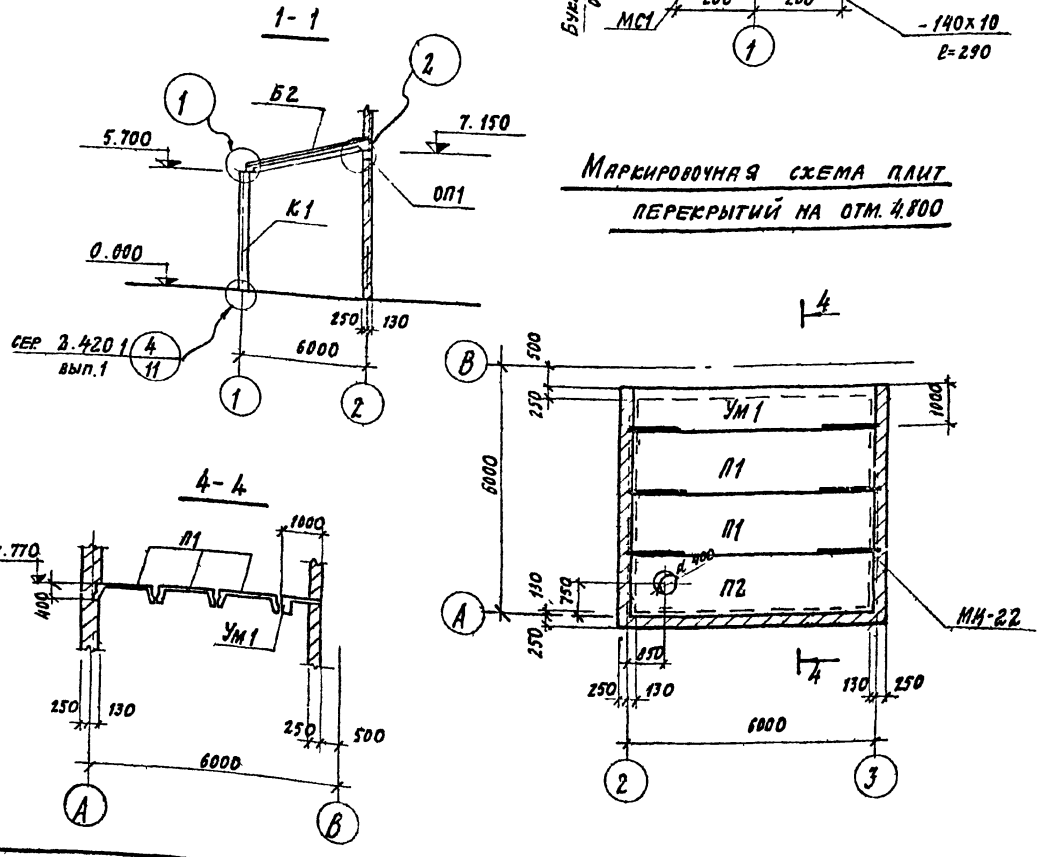
Копирован формат

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 Альбом II в 2

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН БАЛОК И ОПОРНЫХ ПОДУШЕК



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. 4.800



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<i>МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН БАЛОК И ОПОРНЫХ ПОДУШЕК</i>		
К1	1.423-3, В-1 П21, КЖИ-К1	КОЛОННА К 60-7-1	4	2,0
Б-2	1.862-2, В-1, 1-3, КЖИ-Б2	БАЛКА БС6-4 А	4	0,85
ОП1	КЖИ-ОП1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1	4	—
		<i>МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. 4.800</i>		
П1	ИИ 24 - 2/70	ПЛИТА ИП5-1-1	2	2,4
П2	ИИ 24 - 5/70	ТО ЖЕ ИП5-1-4	1	2,5
УМ1	КЖЕ-15	МОНОИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1	1	
		<i>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</i>		
МС1	КЖИ-МС1-МС3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	4	0,008
МС2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС2	4	0,002
МС3	"	" МС3	4	0,002
МК-22	2-430-3 В3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МК22	6	0,001

1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ СТАЛЬНЫХ ПРОГОНОВ ПОКРЫТИЯ см. лист КМ-17.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ, ПРИМЕЧАНИЕ УКАЗАНА МАССА ДЕТАЛЕЙ В ТОННАХ.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ПОКАЗАННЫЕ НА ЛИСТЕ, ПРИНЯТЫ ВЫСОТОЙ $\frac{1}{2}$ ш = 6мм.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 по ГОСТ 9467-75.
5. НОРМАТИВНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ 4 800 ПРИНЯТА 400кгс/м².

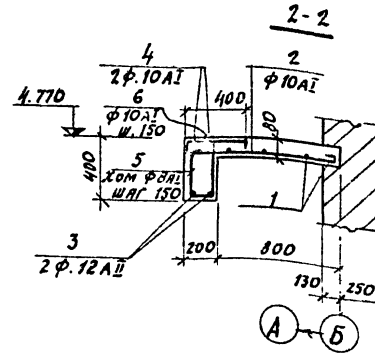
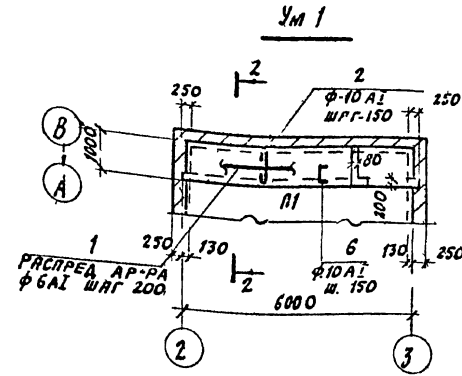
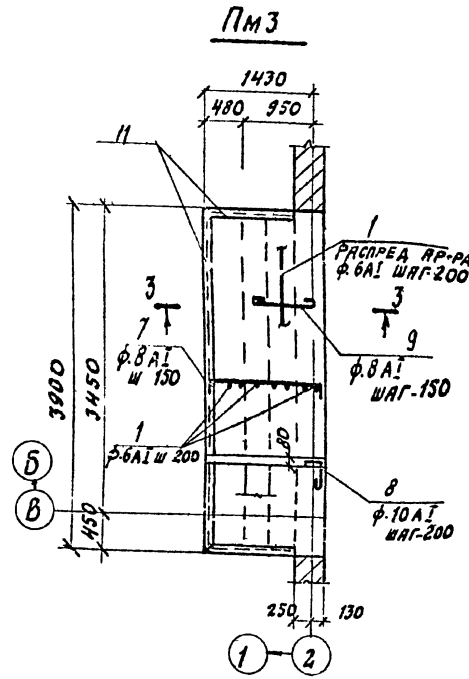
27
7606/3

ТИП 409-29-66			КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯБОВЫЙ СКАЛА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН					
ИИ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	
ИИ	ЛИСТ	НАЧАЛОВ			ЛИСТ
ИИ	ОТД	РЫБКИНА			Р
ИИ	КОНСТ	ЛЯПСКИН			14
ИИ	РУК	ГР	СМИРНОВА		
ИИ	СТ	ИИ	КУДЯВЦЕВА		
ИИ	ПРОВЕР	СМИРНОВА			

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН БАЛОК И ОПОРНЫХ ПОДУШЕК ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ 4 800

ГОСТРОМ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ П 2
Г. МОСКВА

КОПИРОВА Д...
ФОРМАТ



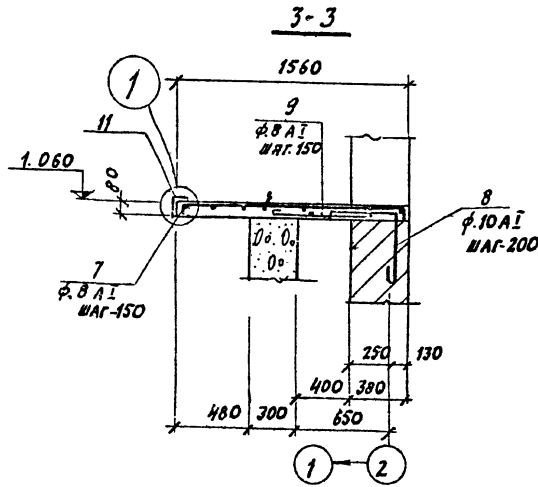
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Код	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕР-НИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ</u>		
				<u>Ум 1</u>		
		1-6	КЖ-15	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,9	м ³
				<u>ЛМЗ</u>		
		10-9	КЖ-15	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		10	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНУ-46	6,3	л м
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	1,0	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

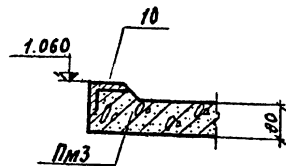
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОЧНАЯ СТАЛЬ					
	КЛАСС А I		КЛАСС А II		КЛАСС В I		КЛАСС В II			
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого		
Ум 1	6,7	19,8	60,2	86,7	11,2			11,2		97,9
ЛМЗ	10,6	25,7	13,0	49,3				23,6	23,6	75,4

1. Маркировочную схему плит перекрытия на отг 4.800 см. лист КЖ-14.
2. Маркировку ЛМЗ см лист КЖ-4.
3. Временная нагрузка на перекрытие на отг ЛМЗ принята 1000 кг/м².



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	ДЛИНА мм	Кол.
Ум 1	1	РСПРЕД АР-РА	6А I	10.0	-
	2	980	10А I	1130	41
	3		12А II	6220	2
	4		10А I	6220	2
	5		8А I	1180	42
	6		10А I	540	41
ЛМЗ	1	См выше	6А I	48.0	-
	9	650	8А I	770	27
	7	1540	8А I	1680	27
	8	400	10А I	1030	20

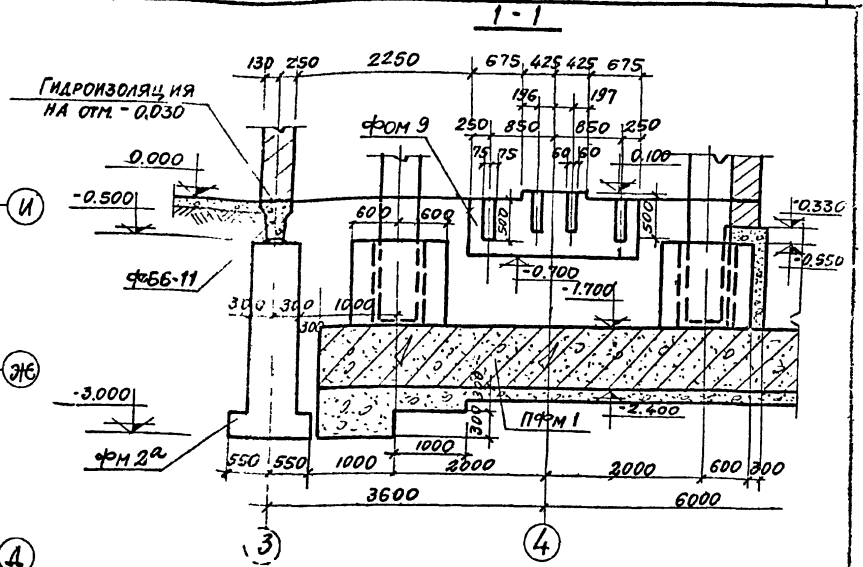
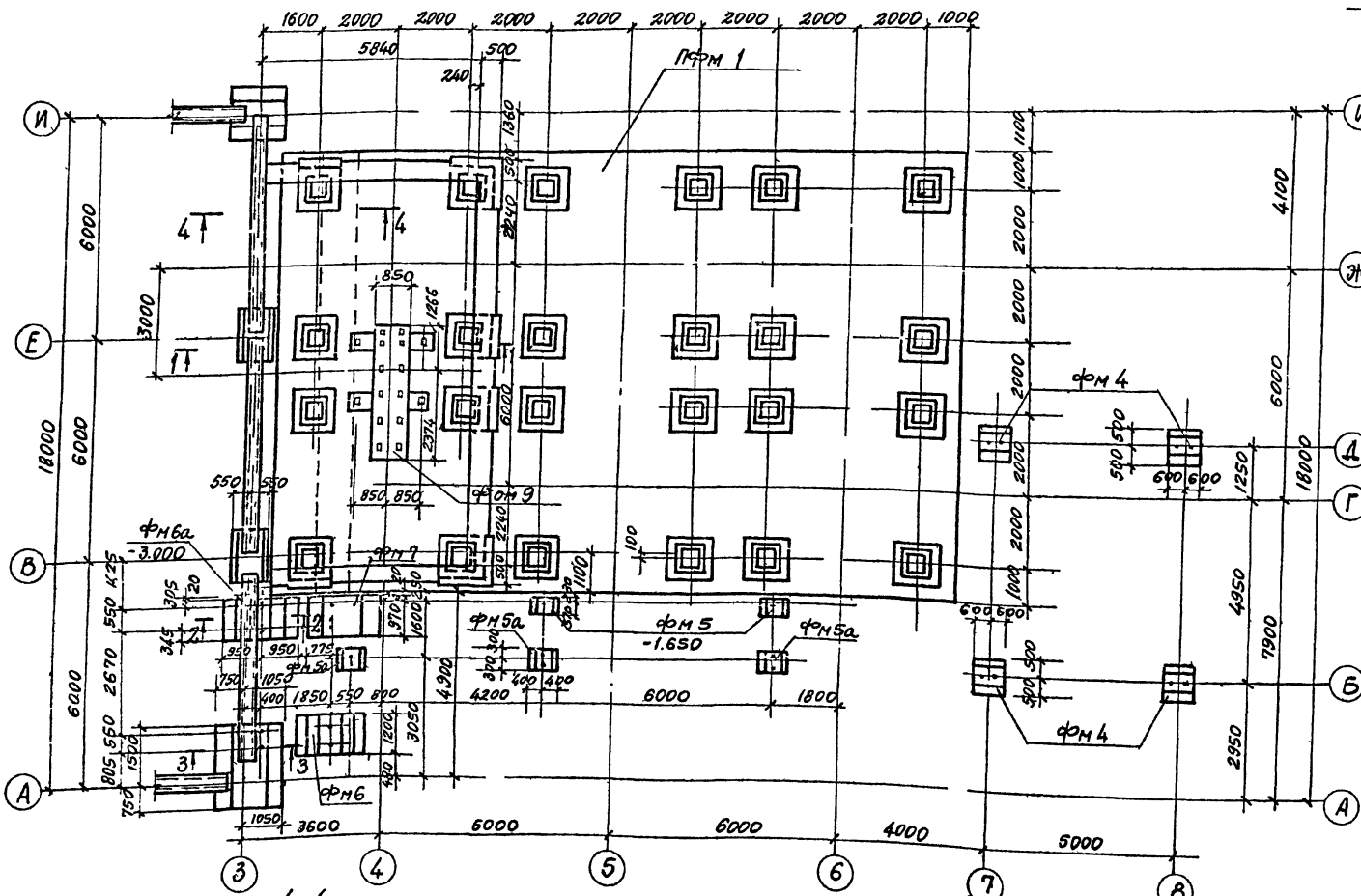


28
7606/3

ТП 409-29-66		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕАЛЬСОВЫЙ СКАД			
ЧЪМЕНТА ВЪСЪТМОСТЬЮ 4000 / 2500 ГОМУ			
Им Лист	№ ДОКУМЕНТА	Поз	Лист
Л ИЖ П	ИЯЗАРОВ		
ИВ ОТА	РЫБИНА		
Л КОИ	ЛАПКИН		
РИК ГР	СМЕРНОВА		
ИЕПОДИ	ИВЕРОВА		
ПРОВЕРКА	СМЕРНОВА		
Монолитный участок Ум 1		ГОССТРОИ СССР	
Плита ЛМЗ		ПРОЕКТИНШИ ИНСТИТУТ № 2	
		г. МОСКВА	

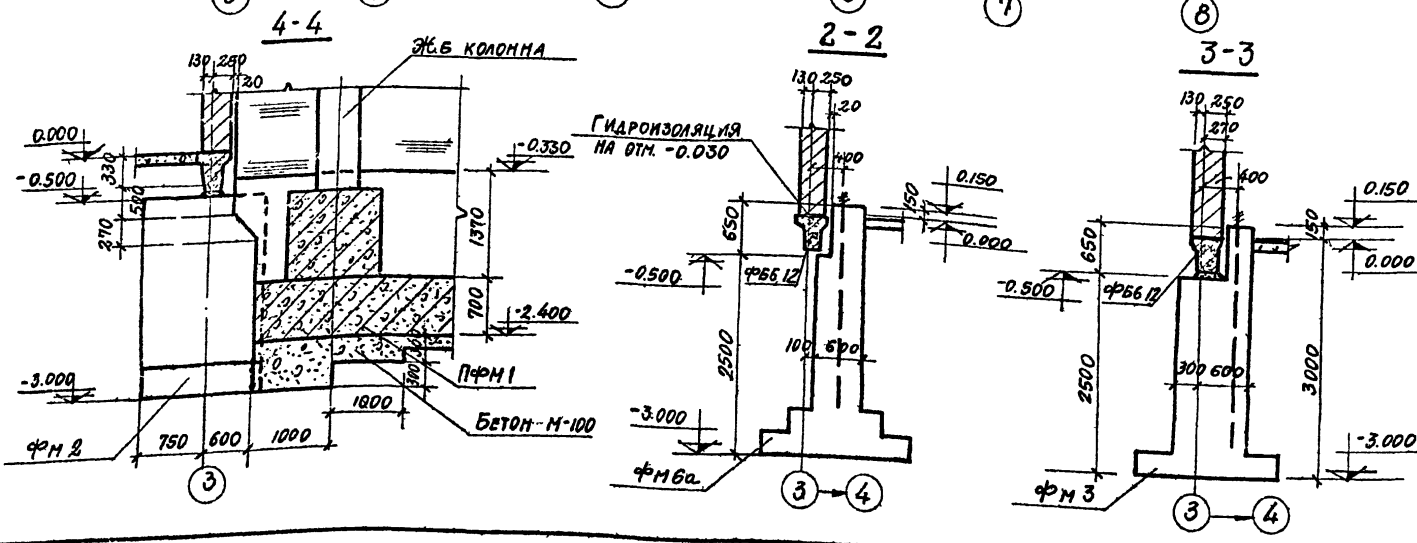
КОПИРОВАЛ Д... ФОРМАТ

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
В Осях 3-В



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА		
ФМ 4	КЖ-17	ФУНДАМЕНТ ФМ 4	4	
ФМ 5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 5	2	
ФМ 5А	"	" ФМ 5А	3	
ФМ 6	"	" ФМ 6	1	
ФМ 6А	"	" ФМ 6А	1	
ФМ 7	"	" ФМ 7	1	
ПЧМ 1	КЖ-20	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЧМ 1	1	
ФМ 9	КЖ-13	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 9		
ФМ 10	КЖ-19	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО	1	
ФМ 11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 11	1	

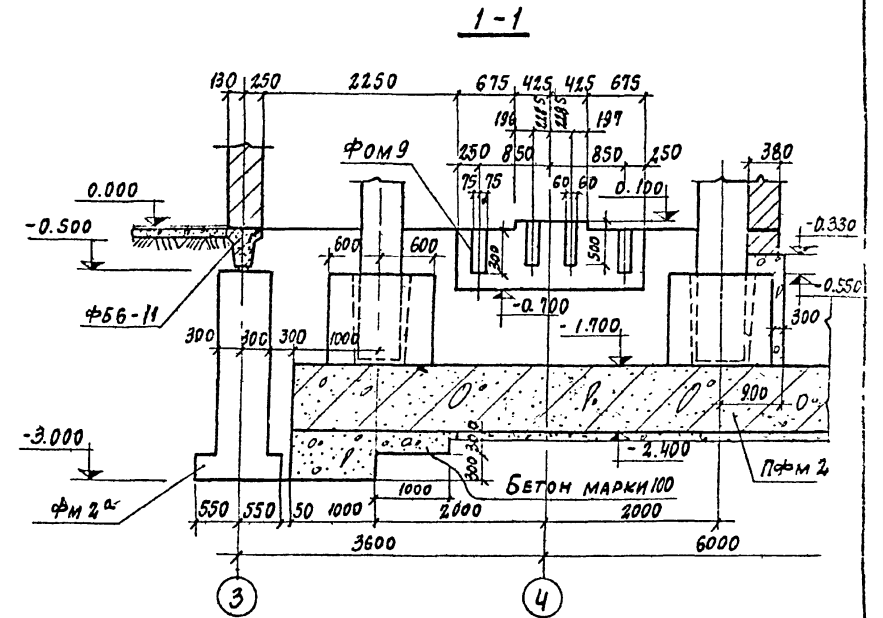
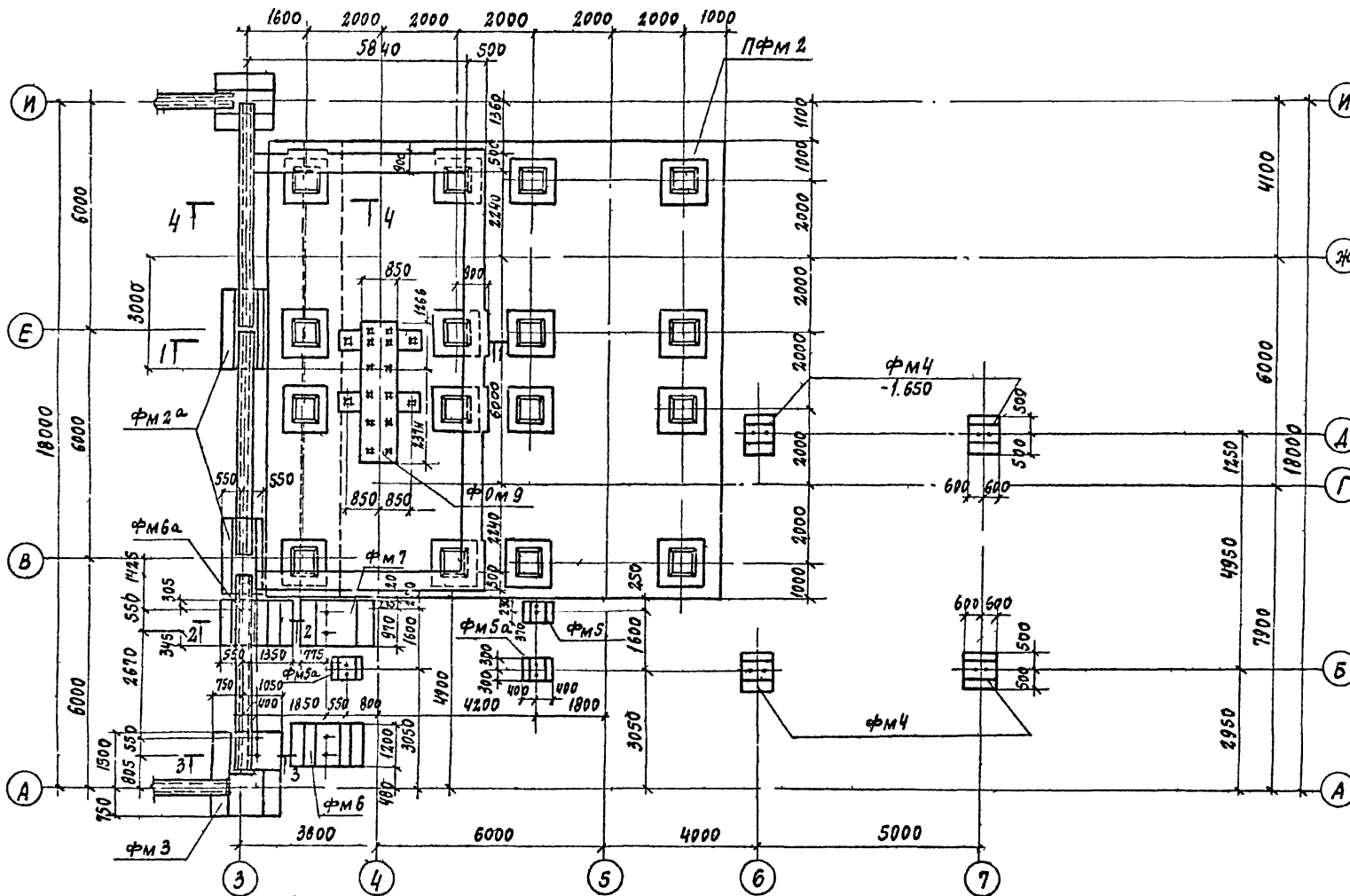


ТЯ 409-29-66				КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОВЫВОДНОЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	ВР-20			Р	16
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	ВР-20				
РУК. ГР.	СМИРНОВА	ВР-20				
СТ. ИНЖ.	КУДРЯВЦЕВА	ВР-20				
ПРОВЕР.	СМИРНОВА	ВР-20				
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000 ТОНН					ГОССТРО СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2, г. МОСКВА	

29
7606/3

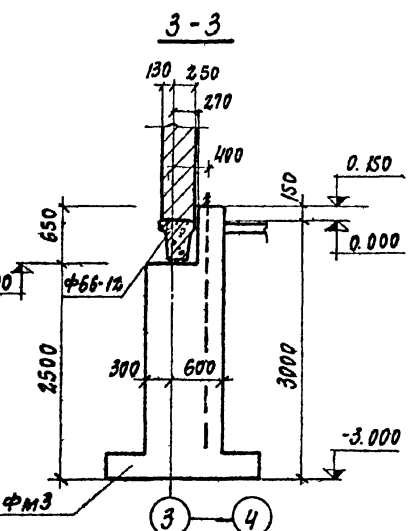
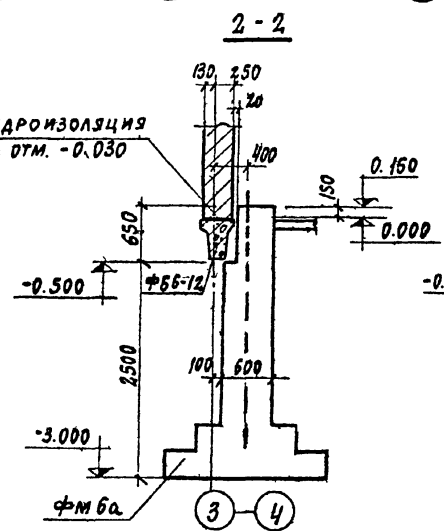
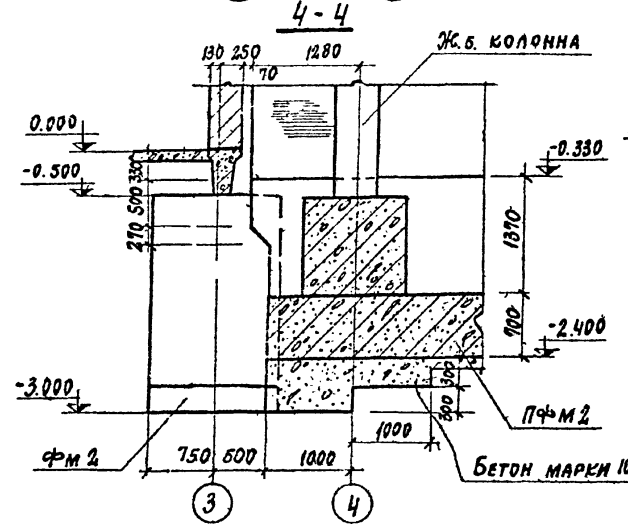
СОГЛАСОВАНО
ПОДП. И. И. ИИИИ

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
в осях 3-8



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА		
ФМ 4	КЖ-18	ФУНДАМЕНТ ФМ 4	4	
ФМ 5	То же	То же ФМ 5	2	
ФМ 5А	"	" ФМ 5А	1	
ФМ 6	"	" ФМ 6	1	
ФМ 6А	"	" ФМ 6А	1	
ФМ 7	"	" ФМ 7	1	
ПФМ 2	КЖ-20	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПФМ 2	1	
ФМ 9	КЖ-13	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 9	1	
ФМ 10	КЖ-19	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 10	1	
ФМ 11	То же	То же ФМ 11	1	



30
7606/3

ТП 409-29-66 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

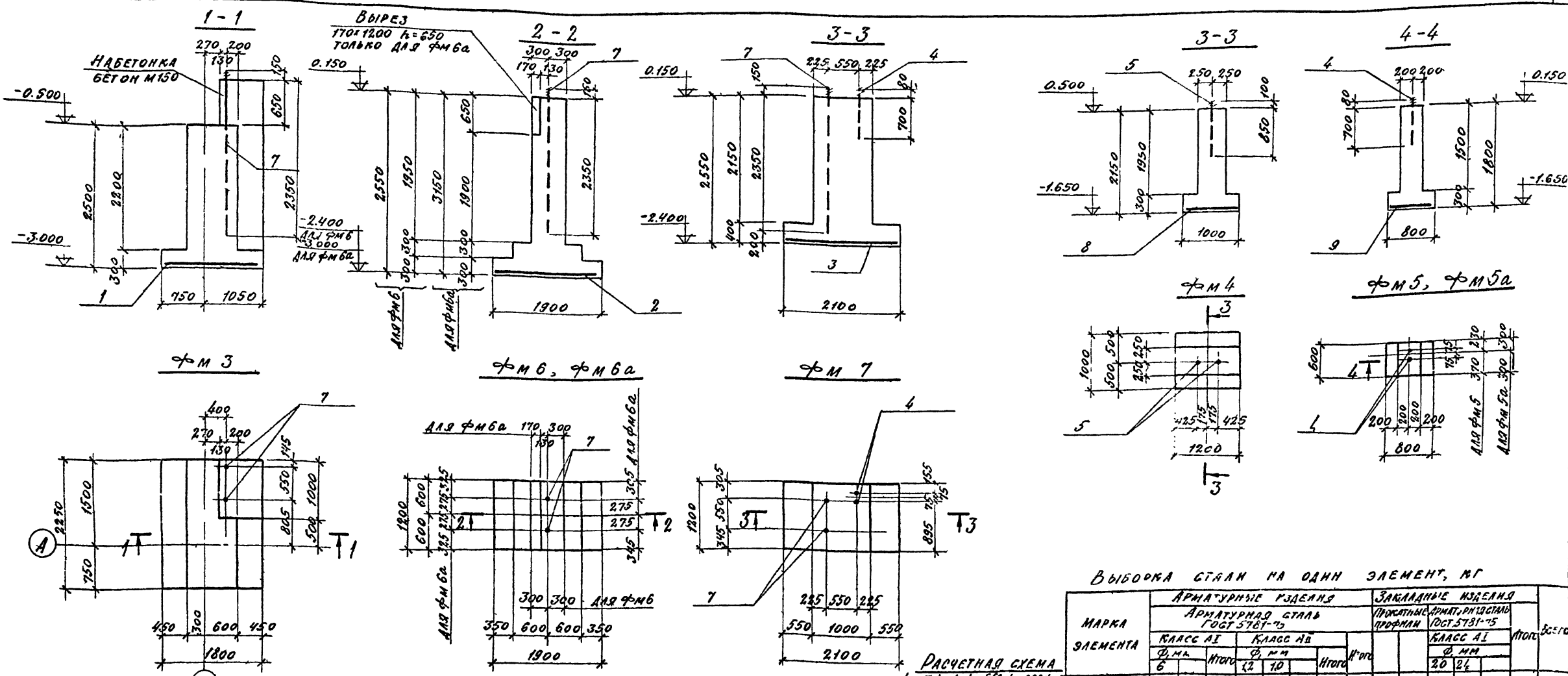
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	17	

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500

ГОССТРОЙ ССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ [Signature] ФОРМАТ

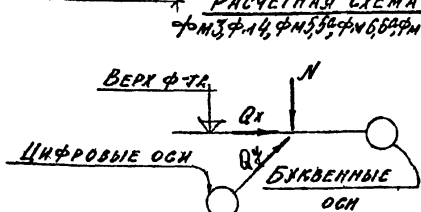
Имя, № подл., Подп. и дата



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, МГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ УЗЕЛЫ				ЗАКАЛАННЫЕ УЗЕЛЫ		Итого	всего		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				ПРОКАЛАННАЯ АРМАТУРА ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС АІ		КЛАСС АІІ		КЛАСС АІ					
φ, мм	Мног.	φ, мм	Мног.	φ, мм	Мног.					
φМ3	6		39,2		39,2	39,2	18,6	18,6	57,8	
φМ4			4,8	4,2	9,0	9,0	7,6	7,4	16,4	
φМ5, φМ5а			2,8	1,5	4,3	4,3	4,6	4,4	8,7	
φМ6, φМ6а			21,2		21,2	21,2	18,6	18,6	39,8	
φМ7			23,6		23,6	23,6	4,4	18,6	23,0	46,6

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Код	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении			Примечание		
1	КЖН-С17С18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	1					
2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С18		1	1			
3	КЖН-С19С21	" С19			1			
4	КЖН-А1-А4, А6	УЗЕЛЫ ЗАКАЛАННОЕ А1		2	2			
5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А2		2				
7	"	" А6	2	2	2	2		
8	КЖН-С13-С16	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	1					
9	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С16		1				
МАТЕРИАЛЫ								
	БЕТОН МАРКИ 200		560	1,53	0,50	251	2,82	3,60

ТАБЛИЦА УСЛАНН

МАРКА ФУНДАМЕНТА	УСЛАНН +С	ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА	ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА	СНЕГ	ВЕТЕР ВДОЛЬ БУКВЕННЫХ ОСЕЙ	ВЕТЕР ПО ПОЯС ЦИФРОВЫХ ОСЕЙ
φМ3	Н	4,3,6	3,6	3,6	±16,4	±5,8
	Qx				±1,2	
φМ4	Н	1,5	7,8	3,7		±0,6
	Qy					
φМ5, 5а	Н	1,0	2,7	2,3		
	Qy					
φМ6, 6а	Н	3,0			+16,4	±5,8
	Qy				±1,2	
φМ7	Н				±16,4	±5,8
	Qy				±1,2	

ДАННЫЙ ЛИСТ СМ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖН И7

ТП 409-29-66 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕАЛСОВЫЙ СКАН ЧЕΜЕНТА ОМЕСТНОСТЬЮ 4000 / 2500 ГО ЧН

ИМ ЛИСТ И ДОКУМЕНТА	ПЕЧАТ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЛИ ИЛИ ПР	НАЗАРОВ		Р	18	

ГОБСТРОИ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ СЛ-
ФОРМАТ

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ
ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО

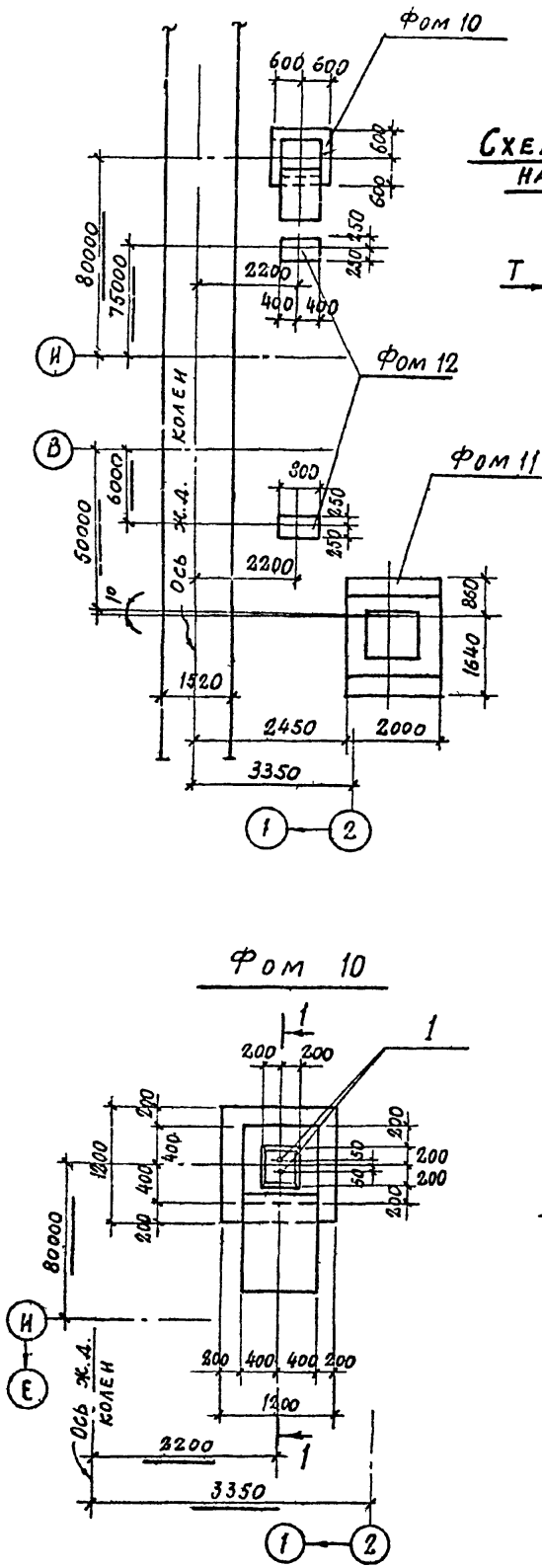
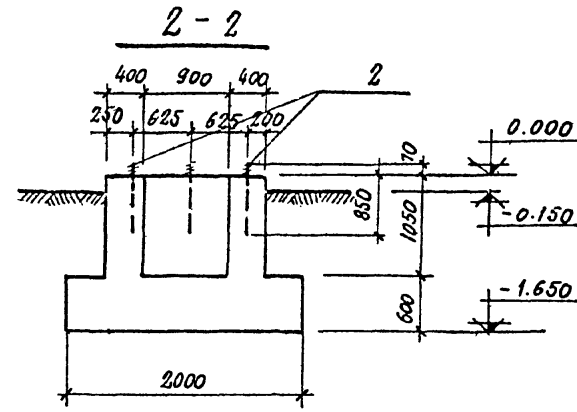
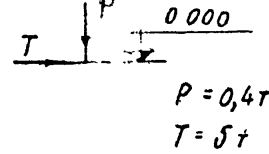
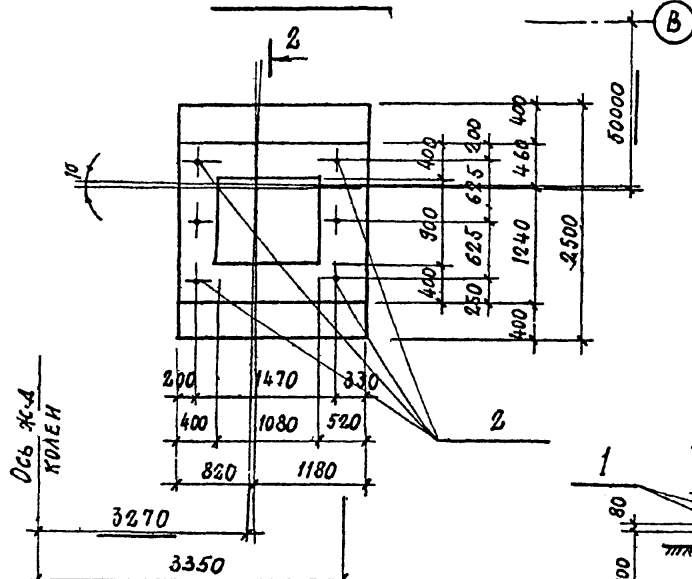


СХЕМА НАГРУЗОК
НА ФОМ 11



ФОМ 11



Нагрузка на Фом 12

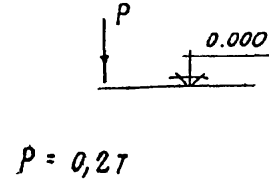
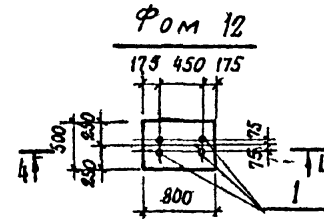
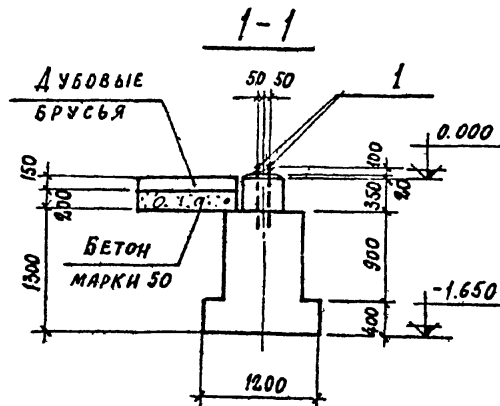
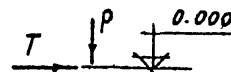


СХЕМА НАГРУЗОК
НА ФОМ 10



ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИИ			ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
		1	КЖИ-А1-А4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1	2		4	
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ А2		6		
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН МАРКИ 200	1,36	5,55	0,4	м ³

МАРКА	АНТЕР	Фом 10	Фом 11	Фом 12	ПРИМЕЧАНИЕ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

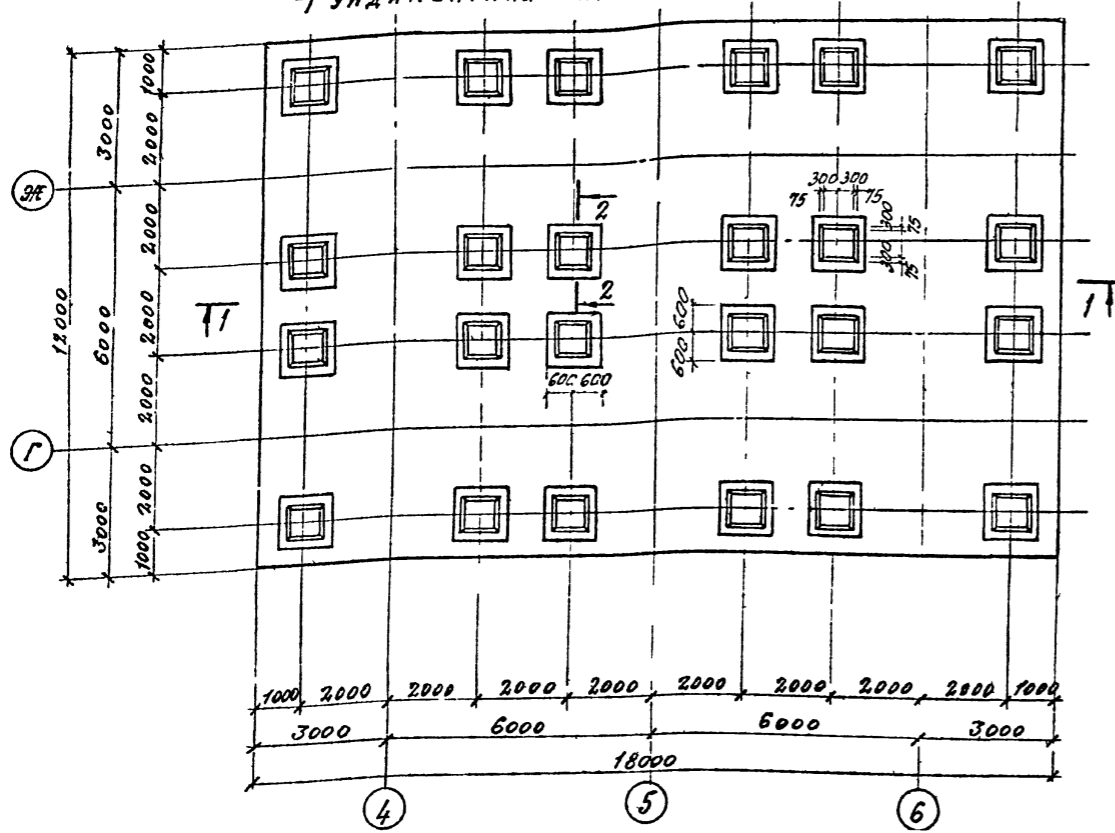
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			
	КЛАСС А-I	КЛАСС А-II	ПРОКАТЫЕ ПРОФИЛИ		КЛАСС А-I			
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Итого	Ф, мм	Итого	
Фом 10						4,4	4,4	4,4
Фом 11						22,2	22,2	22,2
Фом 12						8,8	8,8	8,8

- Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-16, 17.
- Колодец фундамента Фом 11 после бетонирования засыпать грунтом до отм. 0.000 утрамбовать и поверхность залить цементным раствором.
- Разбивку колодцев под анкерные болты перед бетонированием фундамента свернуть по оборудованию.
- Крепление оборудования к фундаментам осуществляется гладкими болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее согласно СН 471-75 п.2. Допускается крепление оборудования к фундаментам болтами заделанными в колодцы, показанные на данном чертеже.
- Под фундаментами выполнить щебеночную подготовку толщиной 50 мм, утрамбованную в грунт.

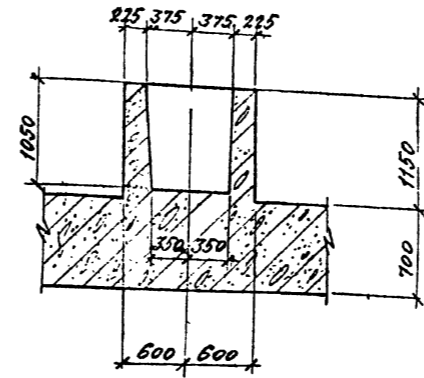
32
7606/3

				ТП 409-29-66	КЖ
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД	
				ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН	
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	
ИНЖ ПР	НАЗАРОВ				Лист
НАЧ ОФД	РЫБКИНА				19
ГЛ КОНСТ	ЛАПКИНА				
РУК ГР	СМИРНОВА				
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА				
ПРОВЕРИ	СМИРНОВА				
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 10-ФОМ 12					ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ г. МОСКВА

ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛАНТА ПФМ 1



2-2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК

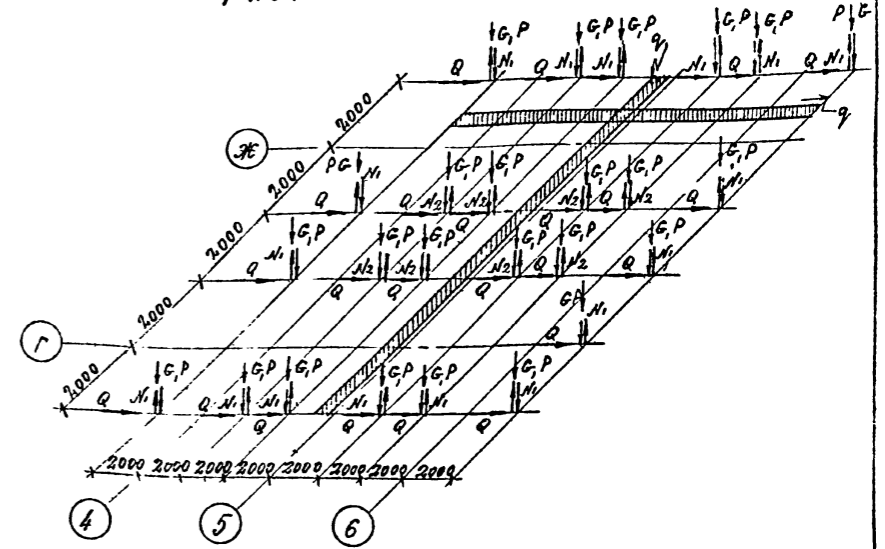
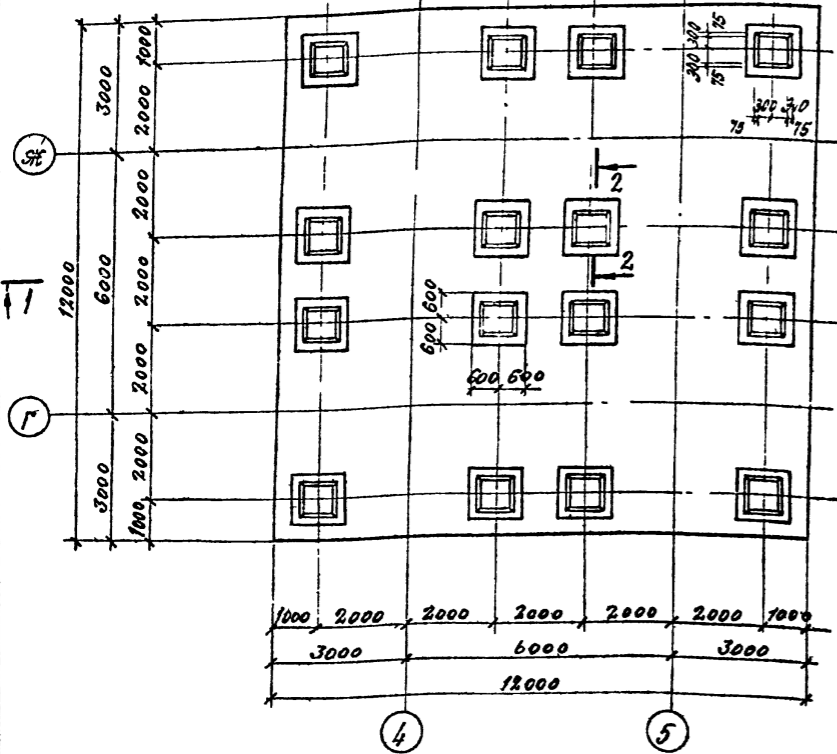


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

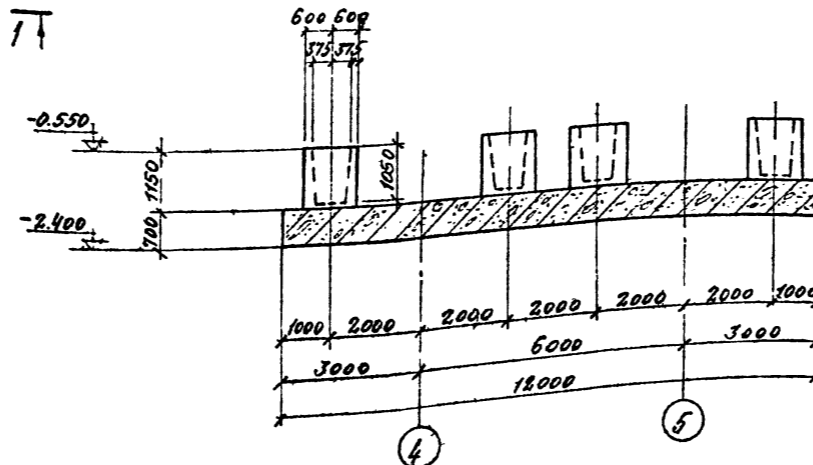
НАГРУЗКА НА 1 КОЛОННУ НОРМАТИВНАЯ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФФИЦИЕНТ НАГРУЗКИ	ЗЕМЛИЩНАЯ НАГРУЗКА
ВРЕМЕННАЯ ВЕТЕР	T	N ₂	±16% ±32
ВРЕМЕННАЯ ЗАЩИЩА (ЦЕМЕНТ)	"	P _T	2290
ПОСТОЯННАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС НА УРОВНЕ ВЕРХА ПЛАНТЫ	"	G	64,0
СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЛАНТЫ	"	Q _T	+1,35
ВРЕМЕННАЯ ПОЛЕЗНАЯ	"	q _{св}	5,0
	"	q _п	1,0

1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ В ОБСХ СМ ЛИСТ КЖЕ-16,17.
2. ПОД ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛАНТОЙ ВЫПОЛНИТЬ ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50 ТОЛЩИНОЙ 100ММ.
3. МОНОЛИТНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ФУНДАМЕНТ РАССЧИТАН НА ЭВМ МИНСК-33. РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН ПО ГИПОТМЗЕ ВИНКЛЕРА ПРИ КОЭФФИЦИЕНТЕ ПОСТЕЛАН 3 КГ/СМ³.

ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛАНТА ПФМ 2

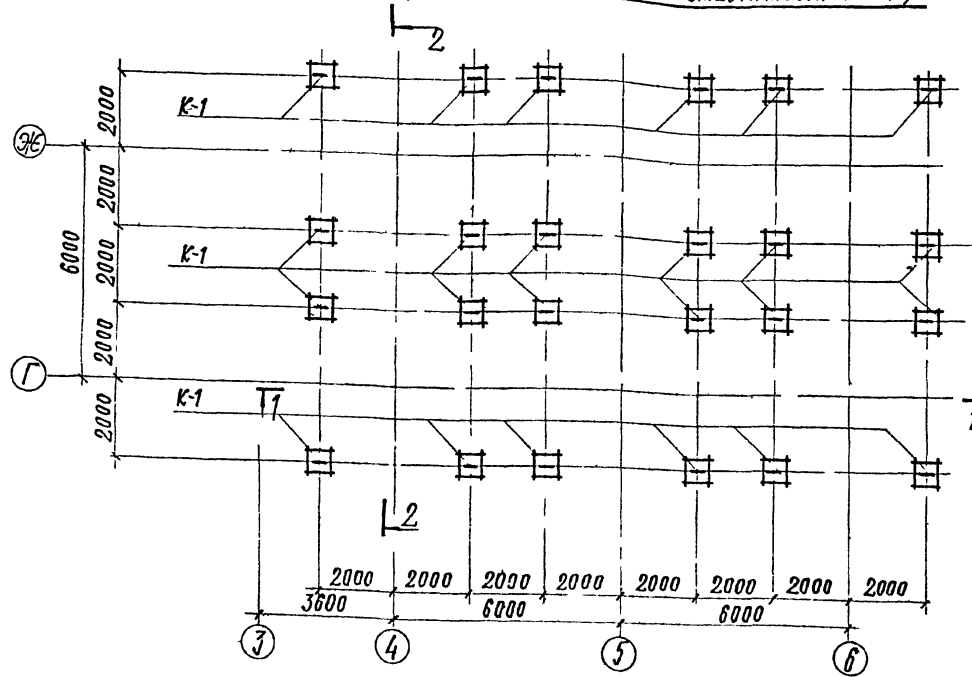


1-1

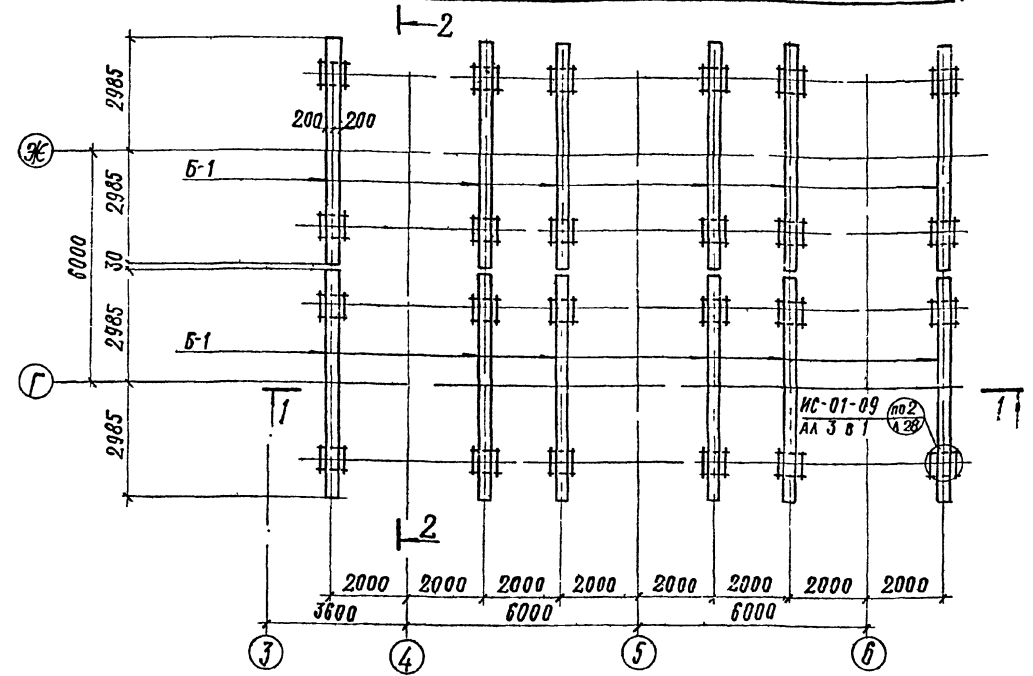


ТЛ 409-29-66			КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЕЛЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			33 1606/3		
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Л.С.		Р	20
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛАПКИН	И.И.			
ДУК. ГР.	СМИРНОВА	Л.С.		ПЛАНТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ПФМ-1 И ПФМ 2	
ИСПЫЛ.	РОЗОВА	Л.С.		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 С. МОСКВА	
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Л.С.		КОПИРОВАЛ	

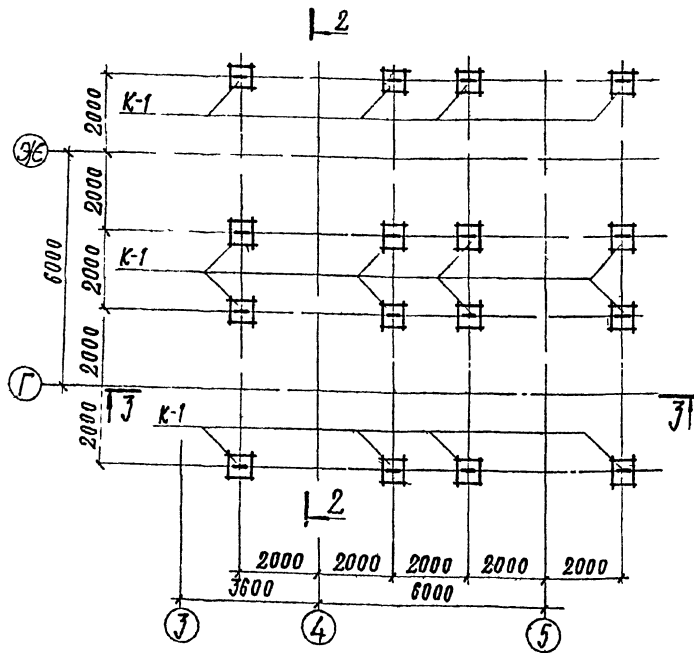
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН (ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000т)



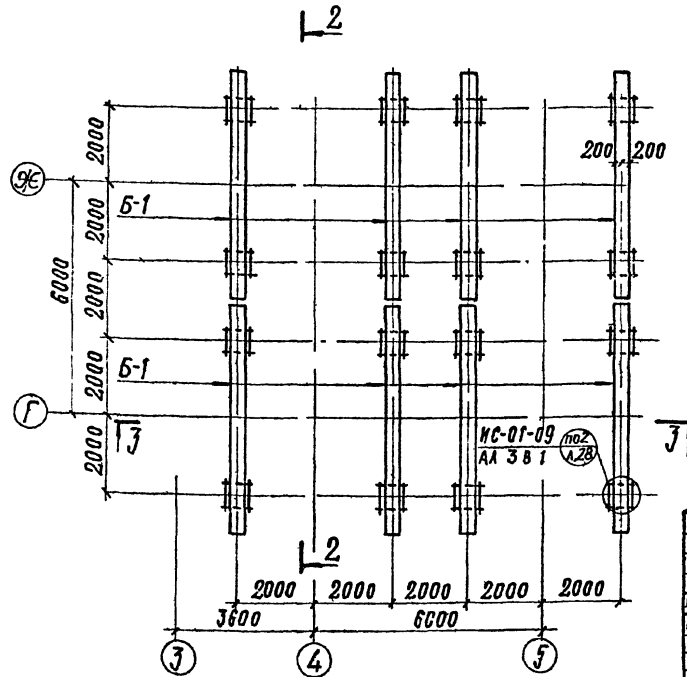
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ДНИЩА (ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000т)



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН (ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500т)



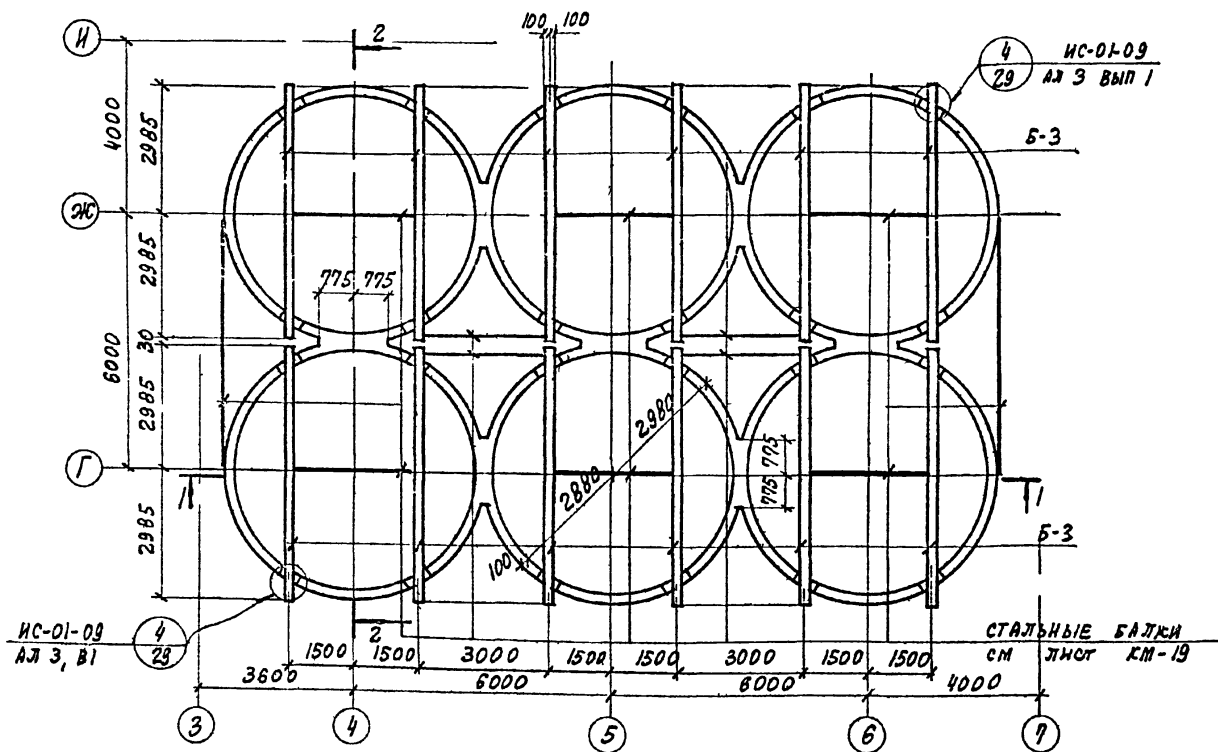
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ДНИЩА (ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500т)



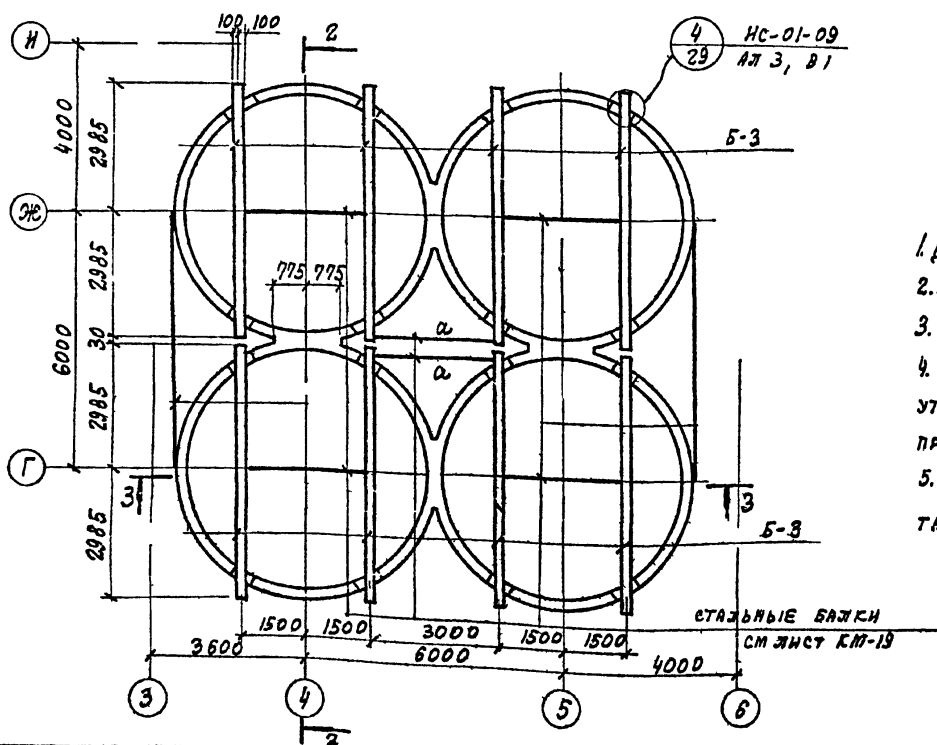
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. КЭЖ-35.
2. РАЗРЕЗЫ 2-2 И 3-3 СМ. КЭЖ-34.
3. РАЗРЕЗ 1-1 СМ. КЭЖ-35.
4. МОНТАЖ КОЛОНН ПРОИЗВОДИТЬ В СТРОГОМ СООТВЕТСТВИИ С ОРИЕНТАЦИЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ УСЛОВНО ИЗОБРАЖЕННЫХ НА ПЛАНЕ КОЛОНН.
5. РАСЧЕТНУЮ СХЕМУ БАЛОК И КОЛОНН СМ. ТАБЛИЦУ НАГРУЗОК СЕРИИ ИС-01-09 А.4 В.2.

				ТП 409-29-66		КЭЖ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД			
				ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ.	ЛИСТ	КОД ЭЛЕМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	21	
МАШ. ПР. НАЗАРОВ				ГОССТРОИ СССР			
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА				ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ № 2			
ГЛАВ. КОНСТ. ЛАПКИН				Г. МОСКВА			
РУК. ГР. СМЕРНОВА				МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ			
ТЕХНИК. БЕЛЯЕВА				КОЛОНН И БАЛОК ДНИЩА			
ПРОВЕР. СМЕРНОВА				СИЛСОС			

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т



1. Данный лист см совместно с листом КЖ-23.
2. Разрезы 2-2, 3-3 см лист КЖ-34.
3. Разрезы Н-Н см лист КЖ-35.
4. Значение A^* в зависимости от утеплителя и расчетной температуры принять по таблице на листе КЖ-23.
5. Расчетную схему балки ББ-2 см. таблицу нагрузок серии ИС-01-09 А.4 В.2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

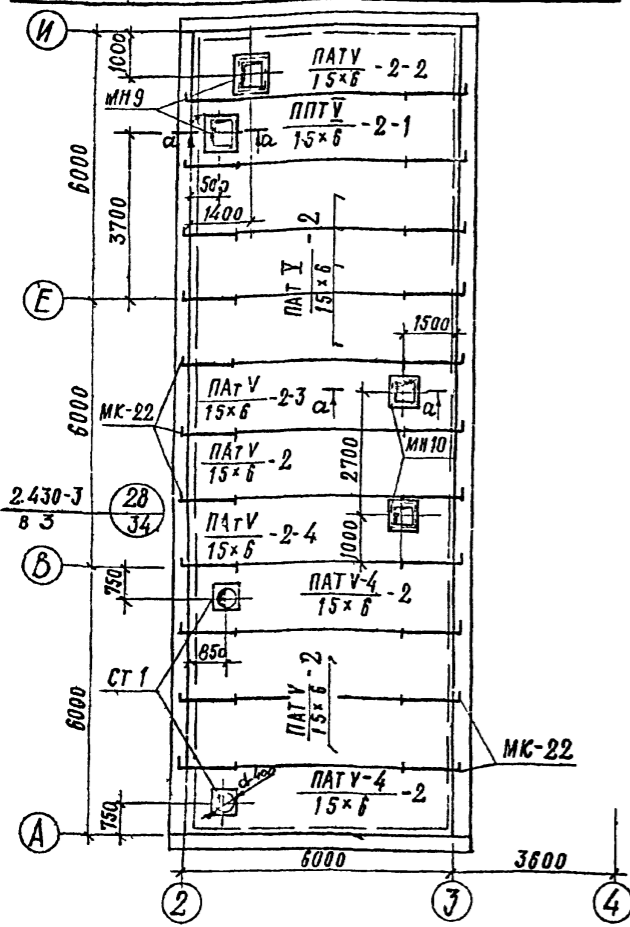
МАРКА	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИКЛЕПНЫЕ
		МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ И БАЛОК ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН	2500	
ПАТУ-2	1.465-7 вып. 3 ч-1	Плита покрытия ПАТУ-2-А*	6	1,5Т
ПАТУ-2-1	" " КЖ И-ПЗ-ПБ	" ПАТУ-2-1-А*	1	"
ПАТУ-2-2	ТО ЖЕ	" ПАТУ-2-2-А*	1	"
ПАТУ-2-3	"	" ПАТУ-2-3-А*	1	"
ПАТУ-2-4	"	" ПАТУ-2-4-А*	1	"
ПАТУ-4-2	"	" ПАТУ-4-2-А*	2	1,95Т
П1-А	ИС-01-09 Ал.4 В.2	Плита покрытия П1	2	2,2Т
П1-1	КЖ И-П1-1; П1-2; П1-3; П1-4; П1-5	" П1-1	2	2,2Т
П1-Б	"	" П1-Б	2	2,2Т
ПЗ-А	КЖ И-П1-1; ПЗ-1; ПЗ-А	" ПЗ-А	1	1,1Т
П1-3	"	" П1-3	1	2,2Т
П1-4	ТО ЖЕ	" П1-4	1	2,2Т
П1-5	"	" П1-5	2	2,2Т
П2Т А	ИС-01-09 Ал.4 В.2	Плита покрытия П2Т	2	0,78Т
П2Т-1	"	" П2Т-1	2	0,78Т
П2Н-1	"	" П2Н-1	2	0,78Т
ПЗ-Б	"	" ПЗ-Б	1	1,1Т
П2Т-Б	КЖ И-П2Т-1; П2Н-1; П2Т-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Т-4; П2Н-4	" П2Т-Б	1	0,78Т
П2Н-3	"	" П2Н-3	1	0,78Т
П2Н-4	"	" П2Н-4	1	0,78Т
П-3	КЖ И-П1-1; ПЗ-1; ПЗ-А; ПЗ-Б; П1-3; П1-4; П1-5	" П-3	1	1,1Т
ПЗ-1	"	" ПЗ-1	1	1,1Т
Б-3	ИС-01-09 Ал 4 В 2	Балка покрытия ББ-2	8	1,5Т
СТ1	1.494-24, вып.1	Стакан СБЧА-1	2	0,15Т
МК-22	2.430-3 В.3	Изделие соединительное	22	0,001
МН9	КЖ И-МН9, МН10	Изделие закладное МН9	2	0,028Т
МН10	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН10	2	0,024Т

35
7606/3

ИЗМ.		ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДП.		ДАТА		ТП 409-29-66			КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН															
ИЗМ. ЛИСТ										ЛИСТ			ЛИСТОВ		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ										Р			22		
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА															
ГЛАВ. КОНСТ. ЛАПЕНН															
РУК. ГА. СМЕРНОВА															
ИНЖЕНЕР. УВАЛОВА															
ПРОБЕР. СМЕРНОВА															
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ СПЕЦИАЛЬНАЯ ЦИТА ПРИУ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН										ГОССТРОЙ СССР			ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
										г. Москва					

Альбом Ив 2
 Типовой проект 409-29-66

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА



а-а

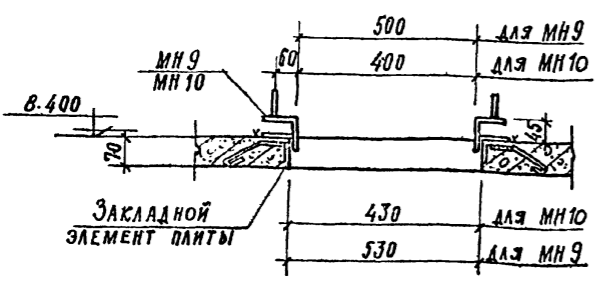
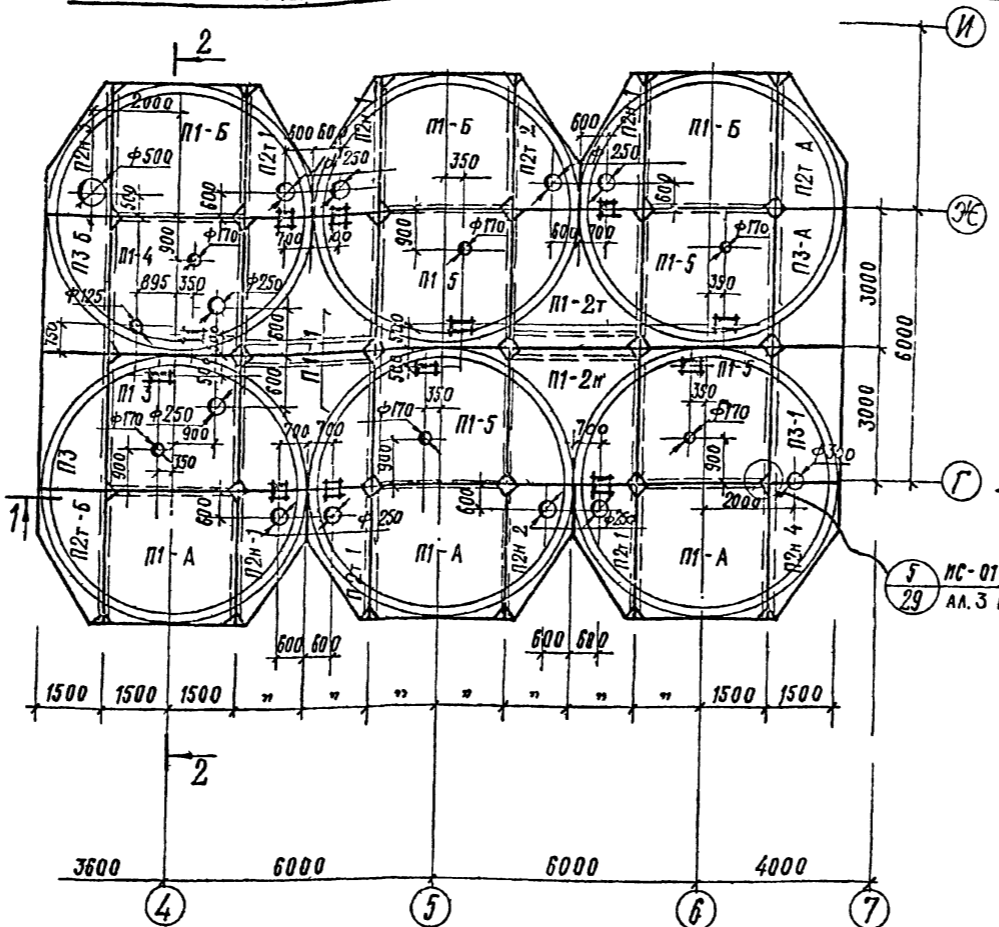


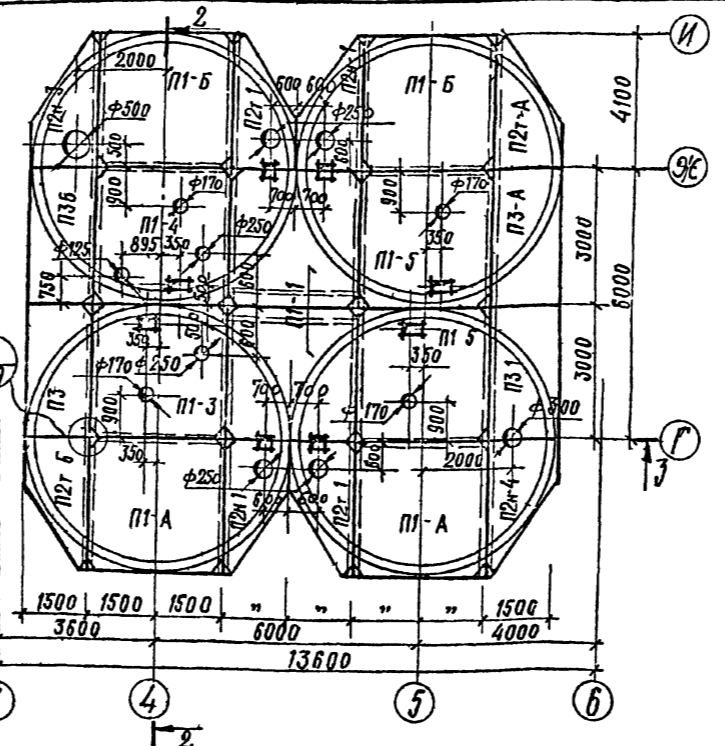
ТАБЛИЦА МАРК КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ ПО СЕРИИ 1.465-10 в 1

Утеплитель кровли	А* ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (t°)		
	-20°С	-30°С	-40°С
Ячеистый бетон γ=400 кгс/м³ (ГОСТ 5742-76)	6рЯ	7рЯ	9рЯ
Керамзитовый гравий γ=400 кгс/м³ (ГОСТ 9759-76)	6ркГ	8ркГ	10ркГ
Керамзитовый гравий γ=500 кгс/м³ (ГОСТ 9759-76)	6ркГ	9ркГ	11ркГ

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ (ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т)



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ (ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАТУ-2	1.465-7 в 3 ч 1, 1.465-10 в 1	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	6	1.5т
ПАТУ-2-1	"	КЖН ПЗ-ПБ	1	1.5т
ПАТУ-2-2	ТО ЖЕ	"	1	1.5т
ПАТУ-2-3	"	"	1	1.5т
ПАТУ-2-4	"	"	1	1.5т
ПАТУ-4-2	"	"	2	1.95т
П1А	НС-01 09 ал 4 в 2	П1А	3	2.2т
П1-1	"	П1-1	2	2.2т
П1-2г	"	П1-2г	1	2.2т
П1-2н	ТО ЖЕ	"	1	2.2т
П1-3	"	П1-3	1	2.2т
П1-4	"	П1-4	1	2.2т
П1-5	"	П1-5	4	2.2т
П2А	НС-01 09 ал 4 в 2	П2А	1	0.78т
П2Г-1	"	П2Г-1	3	0.78т
П2Н-1	ТО ЖЕ	"	3	0.78т
П2Г-2	"	П2Г-2	1	0.78т
П2Н-2	"	П2Н-2	1	0.78т
П2Н-3	"	П2Н-3	1	0.78т
П2Н-4	"	П2Н-4	1	0.78т
ПЗ	КЖН-П1-А; ПЗ-1; ПЗ-А; П1-Б; ПЗ-Б	"	1	1.1т
ПЗ-1	"	ПЗ-1	1	1.1т
П1-Б	"	П1-Б	3	2.2т
П2Г-Б	"	П2Г-Б	1	0.78т
ПЗ-А	"	ПЗ-А	1	1.1т
ПЗ-Б	"	ПЗ-Б	1	1.1т
Б-3	НС-01 09, ал. 4, в. 2	БАЛКА ПОКРЫТИЯ ББ-2	12	1.5т
Ст 1	1.494. 24, вып. 1	СТАНКА СБ4А-1	2	0.15т
МК-22	2.430-3 в. 3	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	22	0.001
МН9	КЖН-МН9, МН10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	2	0.026т
МН10	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН10	2	0.024т

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КЖ-22.
 2. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3 СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КЖ-34.
 3. РАЗРЕЗ 1-1 СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КЖ-35.
 4. ЗНАЧЕНИЕ А* В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УТЕПЛИТЕЛЯ И РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ПРИНЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

36
1606/3

ТП 409-29-66		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
И. ИЖ. ПР.	НАЗАРОВ		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА		
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАДКИН		
РУК. ГР.	СМЯРНОВА		
ИНЖЕНЕР	УДАЛОВА		
ПРОВЕР.	СМЯРНОВА		
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ		ГОССТРОИ ССР	
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т		ПРОЕКТИРОВАНИЕ И. П. Г. МОСКВА	

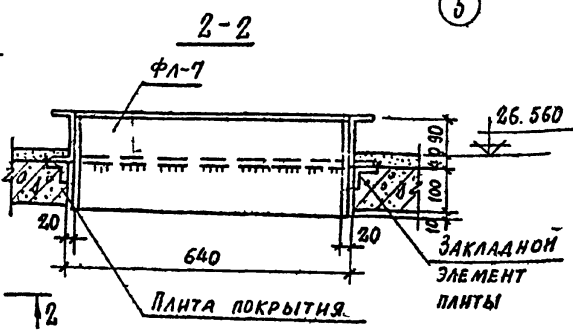
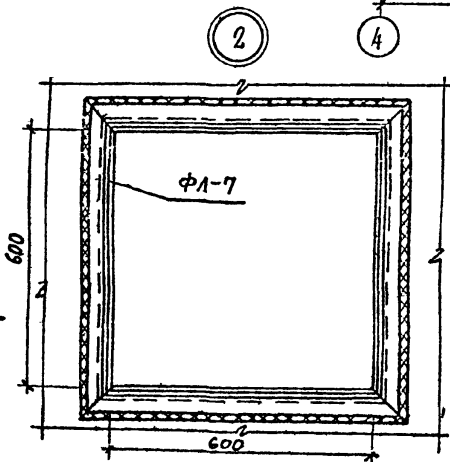
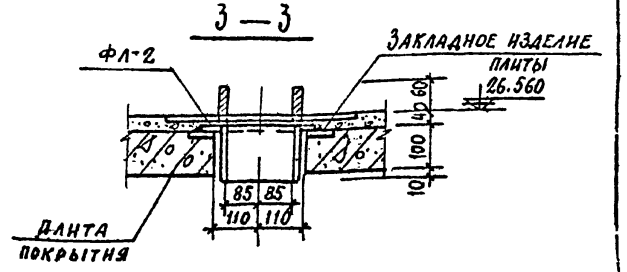
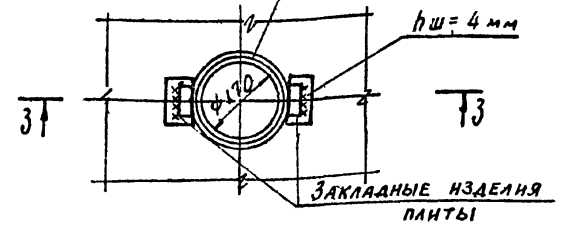
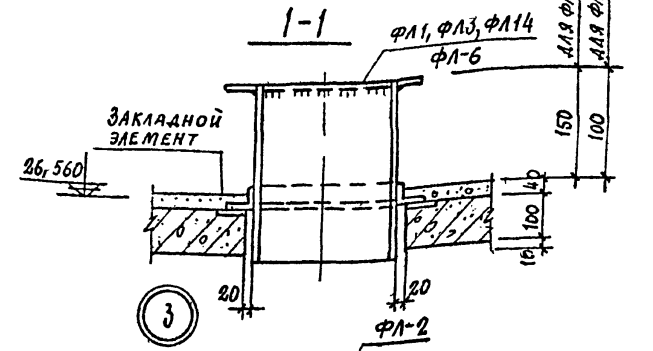
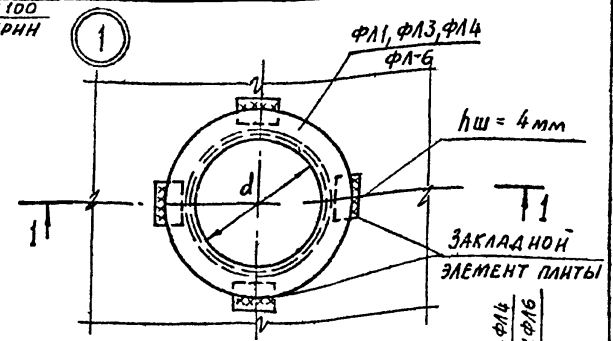
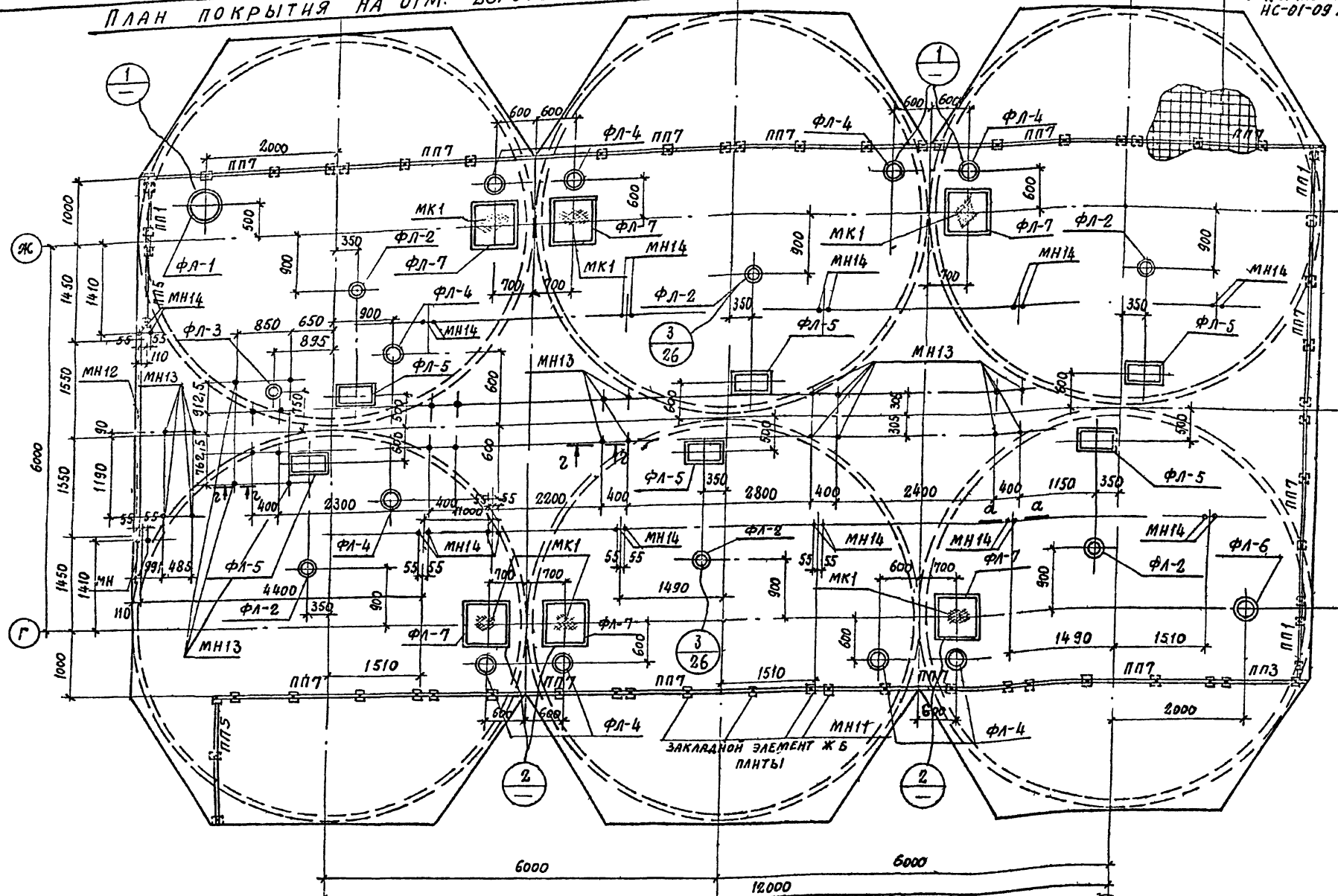
КОПИРОВАА

ФОРМАТ 221

Альбом №2
 Типовой проект 409-29-66

ПЛАН ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 26.560 ДЛЯ СЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН

РУЛОННАЯ СЕТКА 5,5x100
 СМ ДЕТАЛЬ НА Л. 29 СЕРИИ
 НС-01-09 А 3 В 1

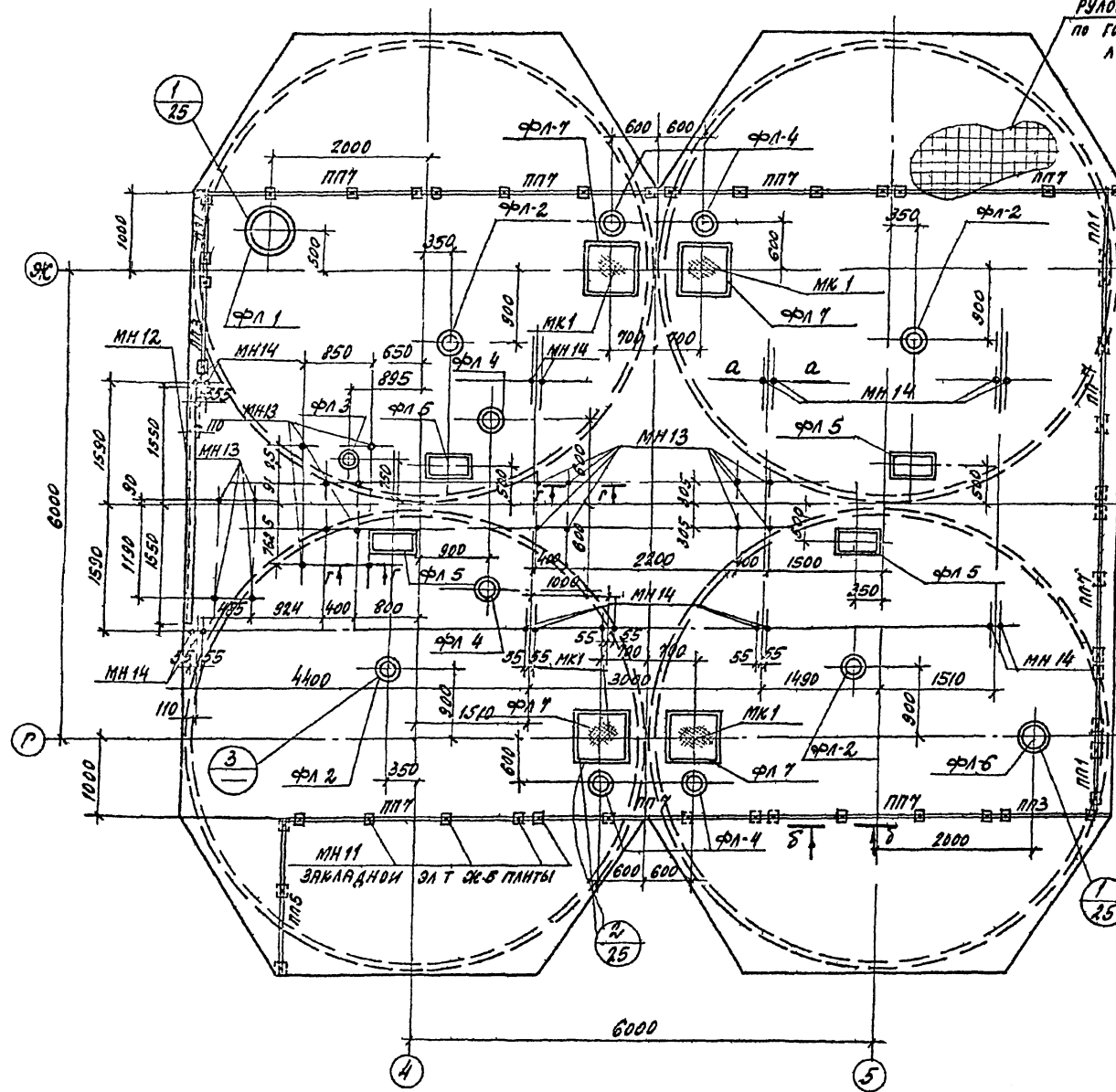


1. Маркировочную схему пант покрытия
 слосов см лист КЖ-23.
 2. Данный лист см совместно с
 листом КЖ-26.

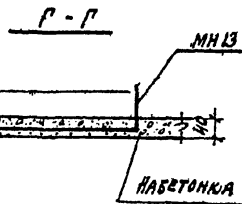
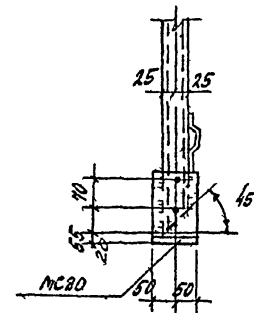
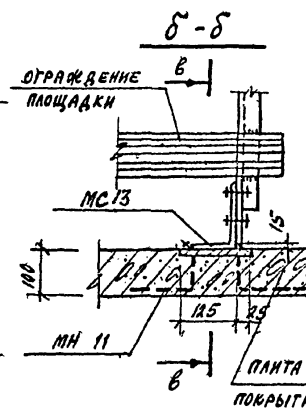
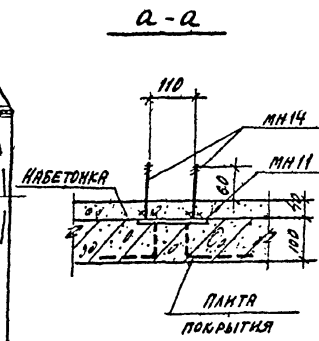
ТП 409-29-66				КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН						
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИЗДЕЛИЙ
1	1	НАЗАРОВ	19/6/66		Р	24
2	1	РЫБКИНА	21/6/66			
3	1	ЛЯКИН	21/6/66			
4	1	СМИРНОВА	21/6/66			
5	1	КАБЫКОВА	21/6/66			
6	1	СМИРНОВА	21/6/66			
ПЛАН ПОКРЫТИЯ СЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН					ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

Копирова С.С. ФОРМАТ

ПЛАН ПАНТИ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ 26.560 ДЛЯ СНАБСОВ ВМЕСТИМСТЬЮ 2500 Т



РУЛОННАЯ СЕТКА 100/100/5/5
 по ГОСТ 8478-66 см. ДЕТАЛЬ
 А-29, СЕР. ИС-01-09 АЛ.З. 81.



СПЕЦИФИКАЦИЯ И МАРКИРОВочНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-24-15

Материал	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
РУЛОННАЯ СЕТКА	ГОСТ 8478-66	СЕТКА 100/100/5/5	96ЛМ	17.4 1.96кг
ФЛ-1	КЖИ-ФЛ1, ФЛ6	ФЛАНЕЦ ФЛ-1	1	25.6кг
ФЛ-2	КЖИ-ФЛ2	" ФЛ-2	6	13.2кг
ФЛ-3	КЖИ-ФЛ3	" ФЛ-3	1	6.7кг
ФЛ-4	КЖИ-ФЛ4	" ФЛ-4	10	23.2кг
ФЛ-5	КЖИ МК1, ФЛ7, ФЛ5	" ФЛ-5	6	28.5кг
ФЛ-6	КЖИ-ФЛ1, ФЛ6	" ФЛ-6	1	15.9кг
ФЛ-7	КЖИ МК1, ФЛ7, ФЛ5	" ФЛ-7	6	55.2кг
МК1	ТО ЖЕ	КРЫШКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МК1	6	36.6кг
ПП1	1.459 2, В.2	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК ПП1	3	12.0кг
ПП3	"	" ПП3	2	16.0кг
ПП5	"	" ПП5	1	21.0кг
ПП7	"	" ПП7	11	30.0кг
МС-13	КЖИ МС4, МС13	СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ЭЛ-Т МС13	65	1.8кг
МН12	ТО ЖЕ	РАЗДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	41ММ	7.25кг
МН13	"	" МН13	28	0.9кг
МН14	"	" МН14	26	0.6кг
ПЛАН ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 26.560 ДЛЯ СНАБСОВ ВМЕСТИМСТЬЮ 2500 Т				
ФЛ-1	КЖИ-ФЛ1, ФЛ6	ФЛАНЕЦ ФЛ-1	1	25.6кг
ФЛ-2	КЖИ-ФЛ2	" ФЛ-2	4	13.2кг
ФЛ-3	КЖИ-ФЛ3	" ФЛ-3	1	6.7кг
ФЛ-4	КЖИ-ФЛ4	" ФЛ-4	6	23.2кг
ФЛ-5	КЖИ МК1, ФЛ7, ФЛ5	" ФЛ-5	4	28.5кг
ФЛ-6	КЖИ-ФЛ1, ФЛ6	" ФЛ-6	1	15.9кг
ФЛ-7	КЖИ МК1, ФЛ7, ФЛ5	" ФЛ-7	4	55.2кг
МК1	ТО ЖЕ	КРЫШКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МК1	4	36.6кг
ПП1	1.459 2 В.2	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК ПП1	3	12.0кг
ПП3	"	" ПП3	2	16.0кг
ПП5	"	" ПП5	1	21.0кг
ПП7	"	" ПП7	9	30.0кг
МС13	КЖИ-МС4, МС13	СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ЭЛЕМЕНТ МС13	50	1.8кг
МН12	ТО ЖЕ	РАЗДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	11ММ	7.25кг
МН13	"	" МН13	20	0.9кг
МН14	"	" МН14	18	0.6кг
РУЛОННАЯ СЕТКА	ГОСТ 8478-66	СЕТКА 100/100/5/5 ШИРИНОЙ 1500	96ЛМ	17.4 1.96кг

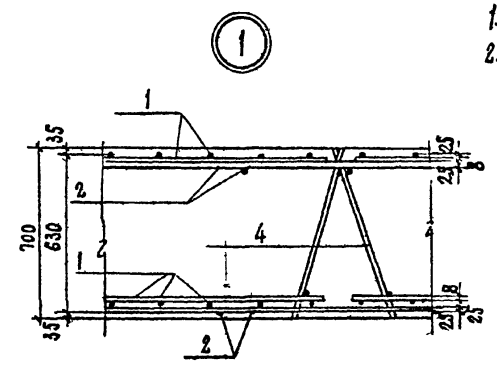
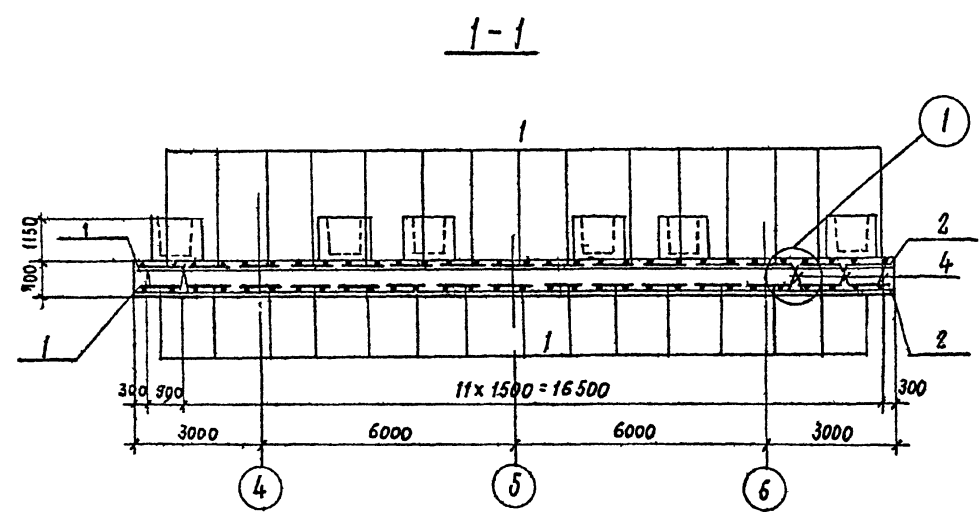
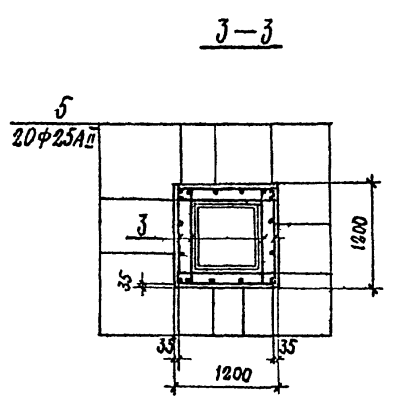
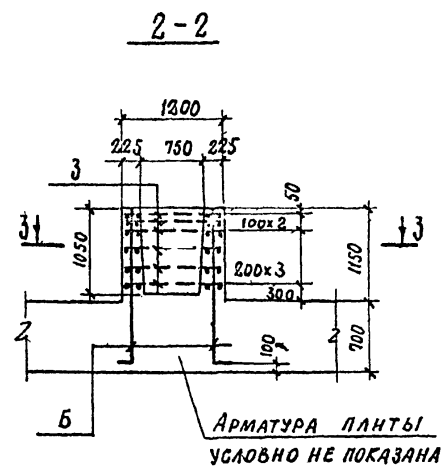
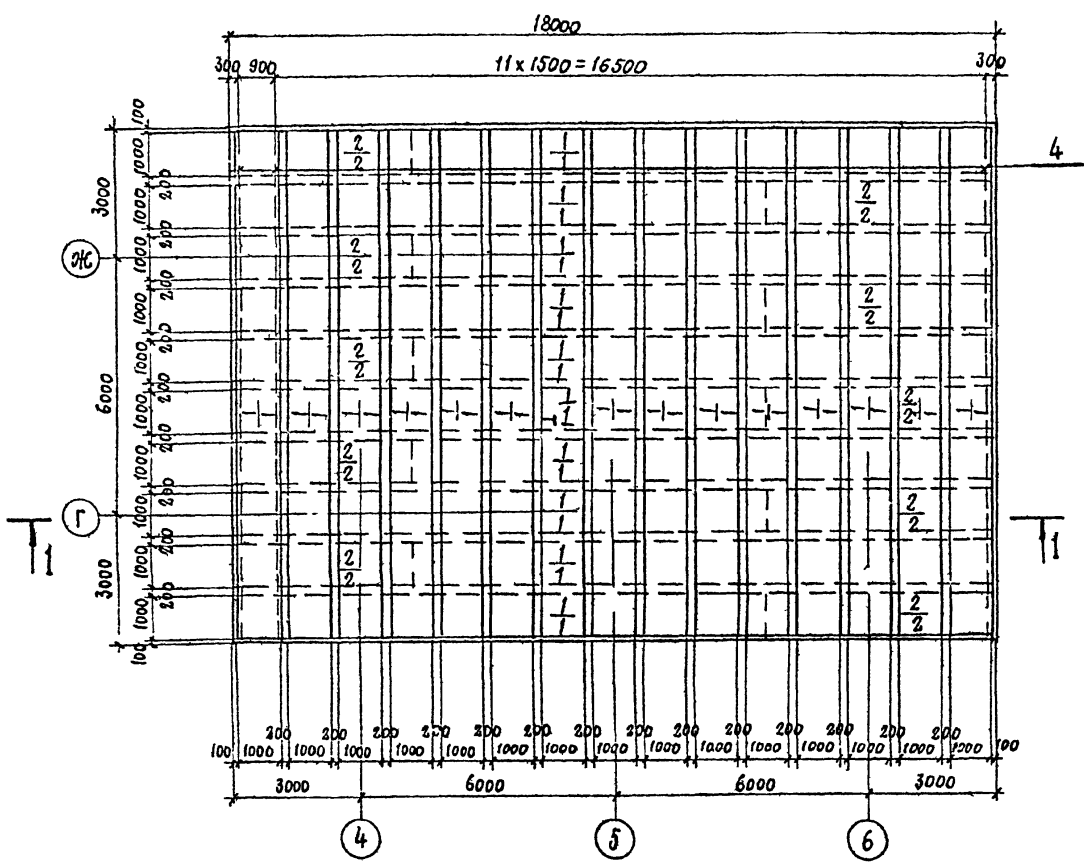
38
7606/3

7П 409-29-66				КЖ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СНАБ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМСТЬЮ 4000/2500 ТОНН							
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РА. ИЖЭ ПО	ИЖЭРОВА	Б.И.		Р	25		
ИЖЭ ОТА	РАКОВИНА	И.И.					
РА. КОМСТА	ЛАПКИН	И.И.					
РУЖ. ГР	СМИРНОВА	В.В.					
ИНЖЕНЕР	ИЖЭРОВА	Б.И.					
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	В.В.					
ПЛАН ПОКРЫТИЯ СНАБСОВ ВМЕСТИМСТЬЮ 2500 ТОНН				ГОСПРОЕКТ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА			

ИЖЭ ОТА

АЛББОМ ЛВ 2
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

ПФМ 1
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ И НИЖНИХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПФМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				И ДЕТАЛИ		
		1	КЖН-С34, С35	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С34	50	281,7 кг
		2	КЖН-С33	" " " С33	20	164,5 кг
		3	КЖН-С24	" " " С24	144	5,8 кг
		4	КЖН-КР5 поз 3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	52	13,6 кг
		5	То же	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	480	7,0 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	179,0	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ИТОГО		
	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А III	ИТОГО	КЛАСС	ИТОГО			
ПФМ 1	355,0	1513,6	1858,6	3360,0	3360,0	17016,0	1016,0	22244,6	22244,6

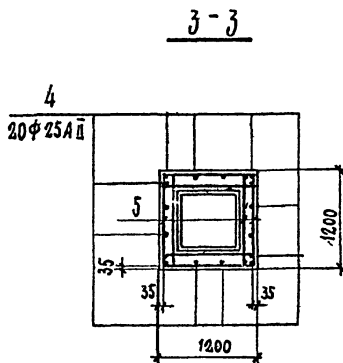
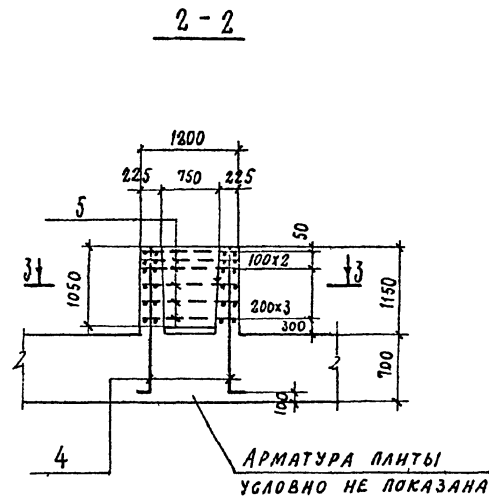
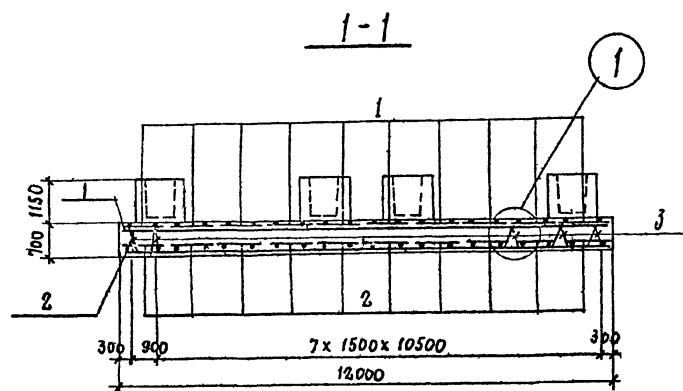
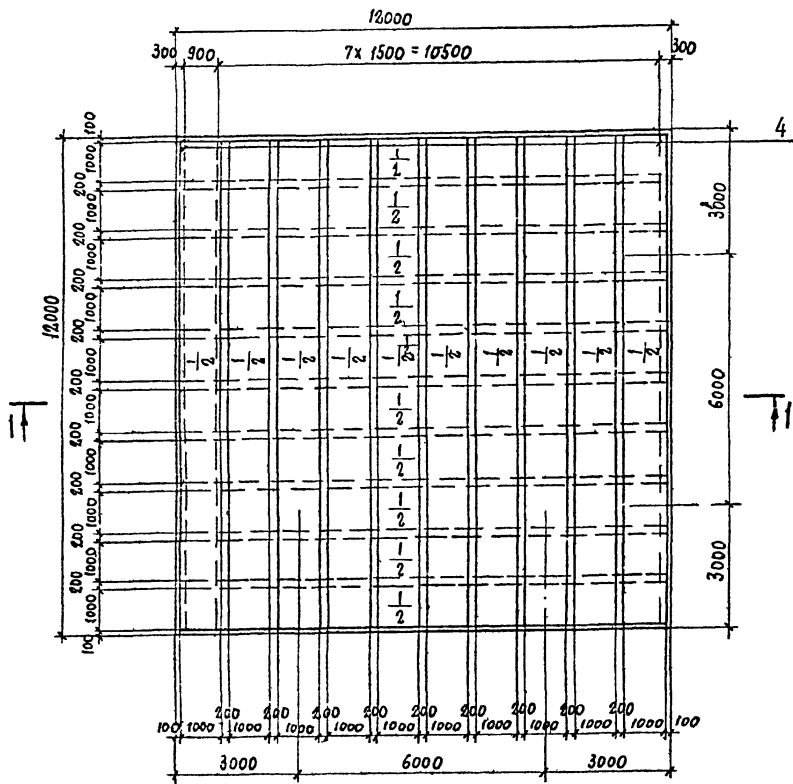
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-20.
2. НА ПЛАНЕ РАСКЛАДКИ СЕТОК В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ ВЕРХНИЕ СЕТКИ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНИЕ.

39
7506/3

				ТП 409-29-66		КЖ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	ИЗМ	ПР НАЗАРОВ				Р	26
		НАЧ ОТД РЫБКИНА					
		СА КОНСТР ЛЯПКИН					
		РУБ ГР СМЕРНОВА					
		ИНЖЕНЕР КАДЫКОВА					
		ПРОВЕР СМЕРНОВА					
ПЛИТА ФУНДАМЕНТА						ГОССТРОЙ СССР	
ПФМ 1 (АРМИРОВАННЕ)						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
						Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: СЕРГЕИ ФОРМАТ

ПФМ 2
Раскладка верхних и нижних
арматурных сеток



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ПФМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				И ДЕТАЛИ		
		1	КЖН-С34, С35	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	20	281,7 кг
		2	То же	То же С35	20	219,3 кг
		3	КЖН-БР5, П033	КАРКАС ПЛОСКИЙ БРС	36	13,6 кг
		4	То же	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	320	7,0 кг
		5	КЖН-С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	96	3,6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300	119,0 м ³	

Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛ - ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТ ГОСТ 5781-75		АРМ СТАЛЬ ГОСТ 5, 14-59-72*		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			
	КЛАСС А I	КЛАСС А II	КЛАСС А III	КЛАСС А I	φ мм	φ мм		
ПФМ 2	8	10	Нтого	25	Нтого	22, 25	Нтого	13287,0

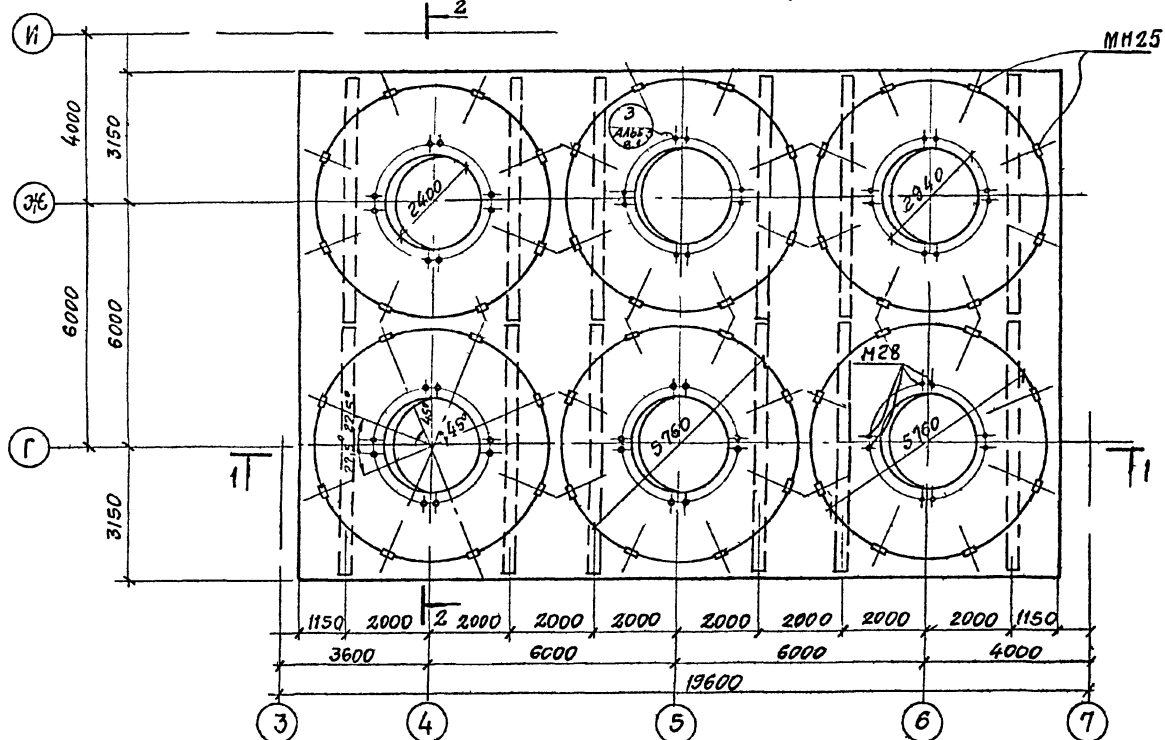
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-20
2. НА ПЛАНЕ РАСКЛАДКИ СЕТОК В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ ВЕРХНИЕ СЕТКИ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНИЕ.

ИМ Лист				ТП 409-29-66				КЖ			
НАМ				Автоматизированный прирельсовый склад				4000/1500 тонн			
НА ЧИЖ ПР НАЗАРОВ				ЛИТ				ЛИСТ			
НАЧ ОТД РЫБКИНА				Р				27			
ИЛ КОНСТ ЛЯПКИН				Планта фундаментная				ПФМ2 (Армирование)			
РУК ГР Смирнова				госстрой СССР				ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ М 2			
ИНЖЕНЕР Кадыкова				г. Москва							
ПРОВЕРИЛ Смирнова											

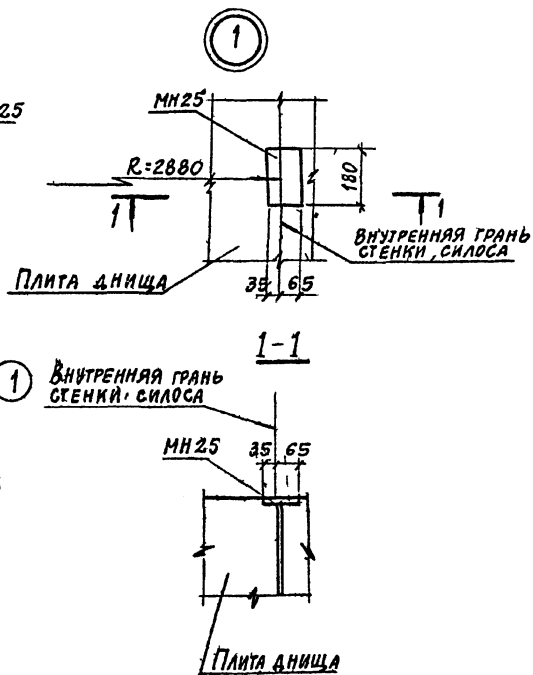
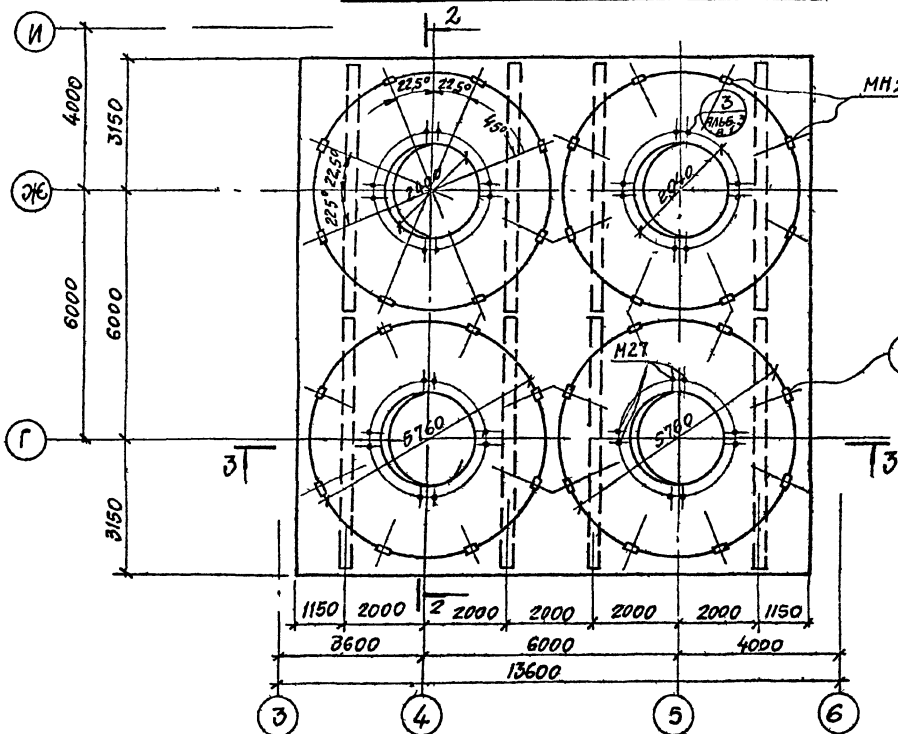
Копировал Сфер

формат М

Плита днаща силоса ПД1



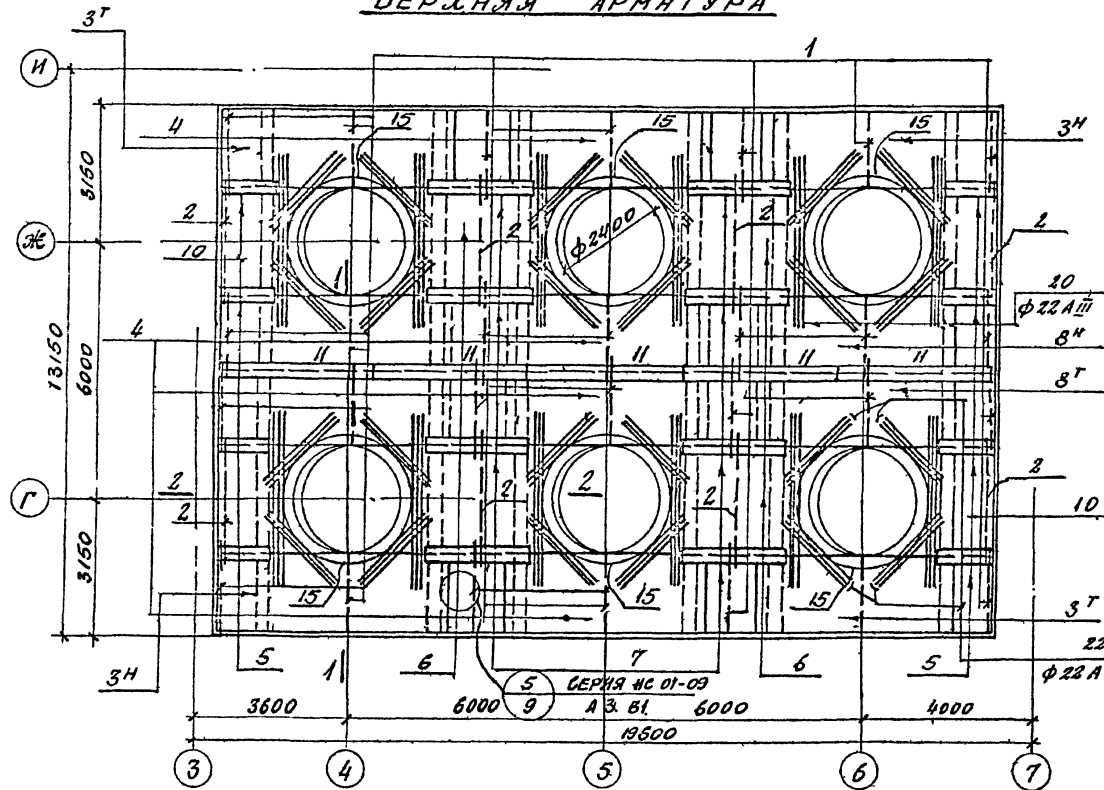
Плита днаща силоса ПД2



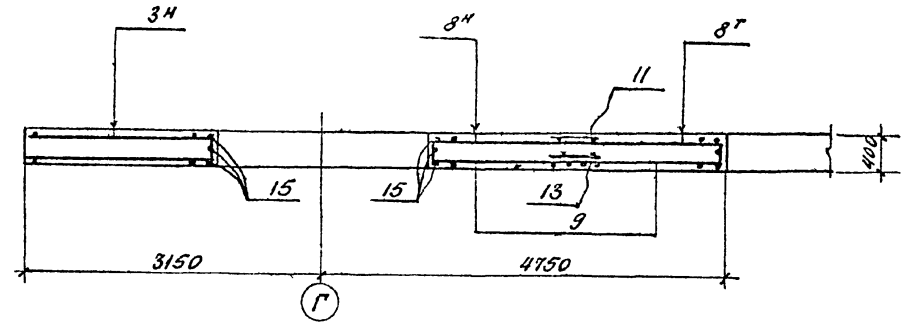
1. Спецификацию плит днаща и закладных изделий см лист КЖ-31.
2. Разрезы 2-2 и 3-3 см. лист КЖ-34.
3. Разрез 1-1 см лист КЖ-35.
4. Монолитная плита днаща бетонруется в опалубке подвешенной к сборным балкам. Распалубка может осуществляться при достижении бетоном прочности на сжатие не менее 70% от проектной.
5. При производстве работ соблюдать требования СН и ПИ-В 1-70. «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Правила производства и приемки работ».
6. Перед бетонированием плиты днаща поверхность балок должна быть очищена от грязи и промыта.
7. Монтаж колонн производить в строгом соответствии с ориентацией закладных изделий, условно изображенных на плане колонн.

				ТП 409-29-66		КЖ	
				Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН. ПР.	НАЧ. ОТД.	ГЛАВ. КОНСТР.	РЧК. ГР.	ТЕХНИК.	ПРОВЕРИЛ	Р	28
НАЗАРОВ	РЫБКЛИНА	ЛАПКИНА	СМИРНОВА	БЕЛЯЕВА	СМИРНОВА	Плиты днаща силоса ПД1, ПД2	
						ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА	

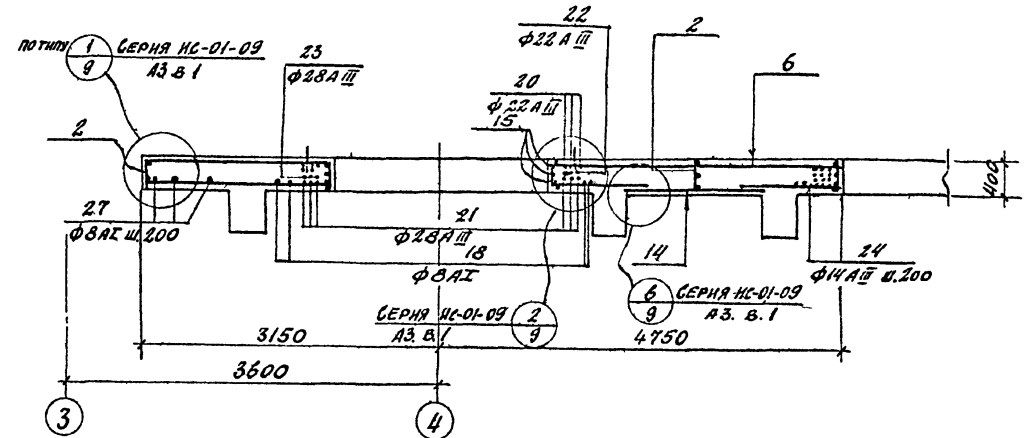
ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА



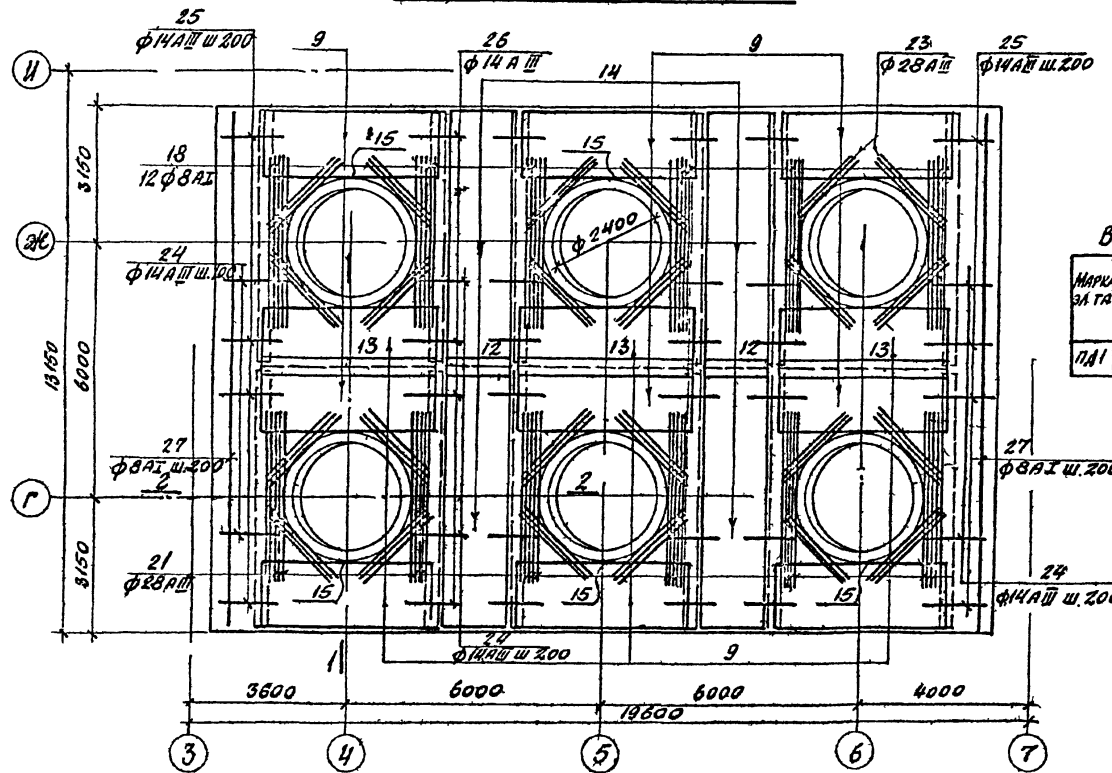
1-1



2-2



НИЖНЯЯ АРМАТУРА



ВЕДОМОСТЬ СЕРЖИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	РАЗМЕР	ЭКИЗ ИЛИ БЕЧЕННЕ	Φ	ДЛИНА	КОЛ
			ММ	ММ	
ПА1	1		14АIII	8400	1

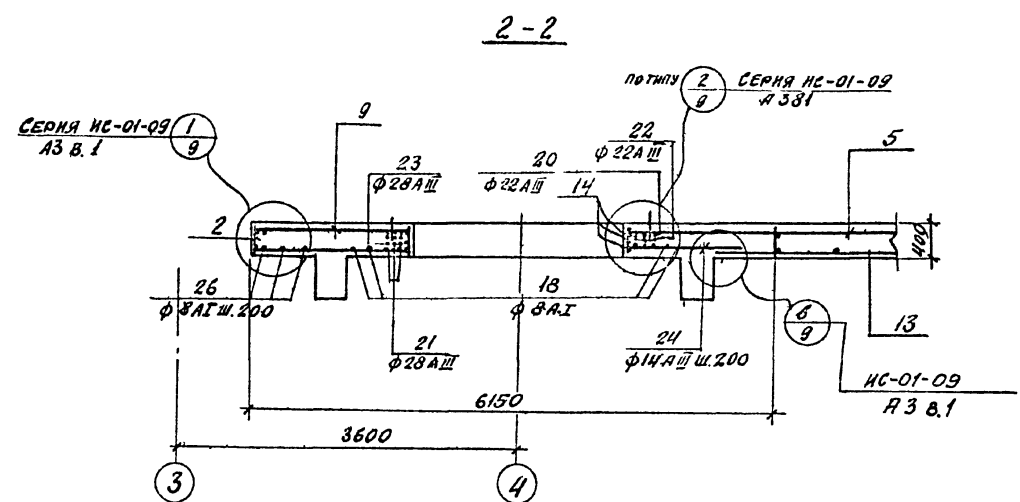
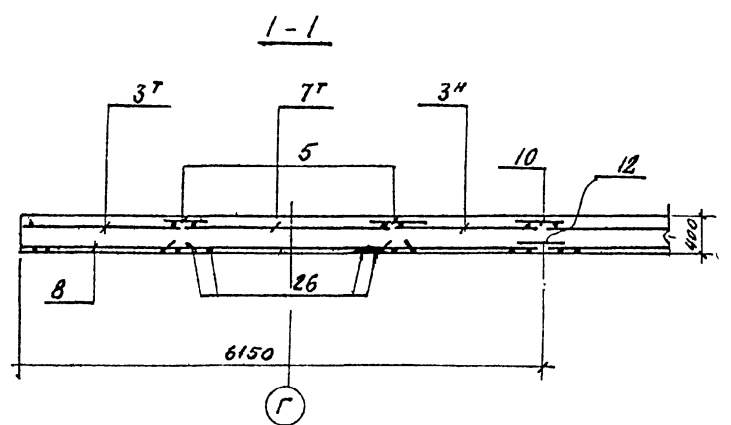
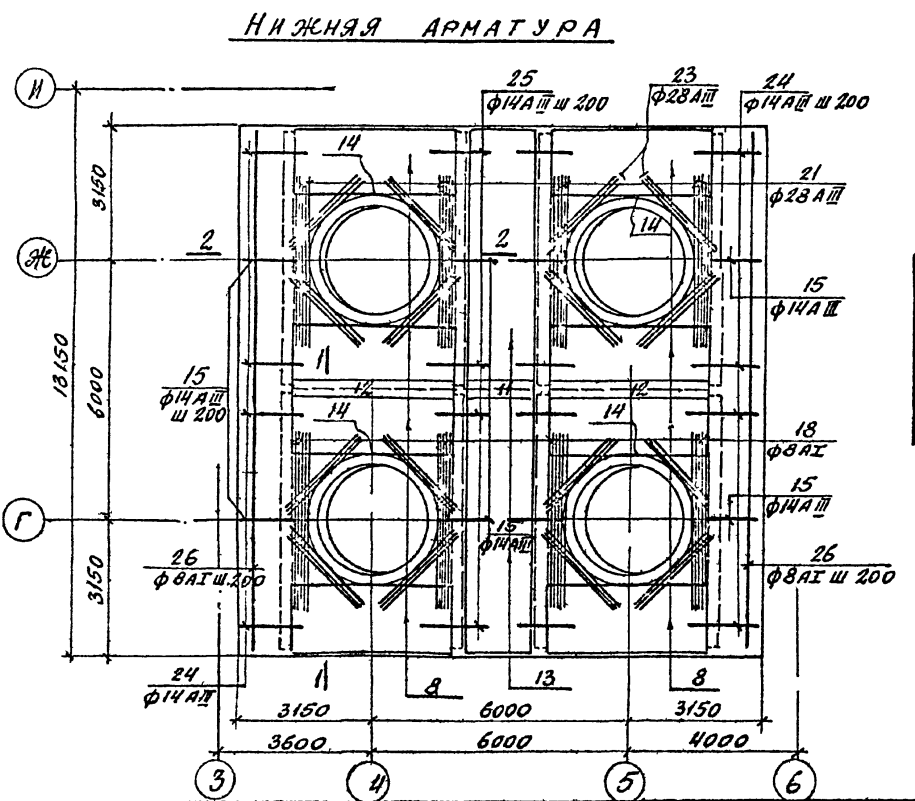
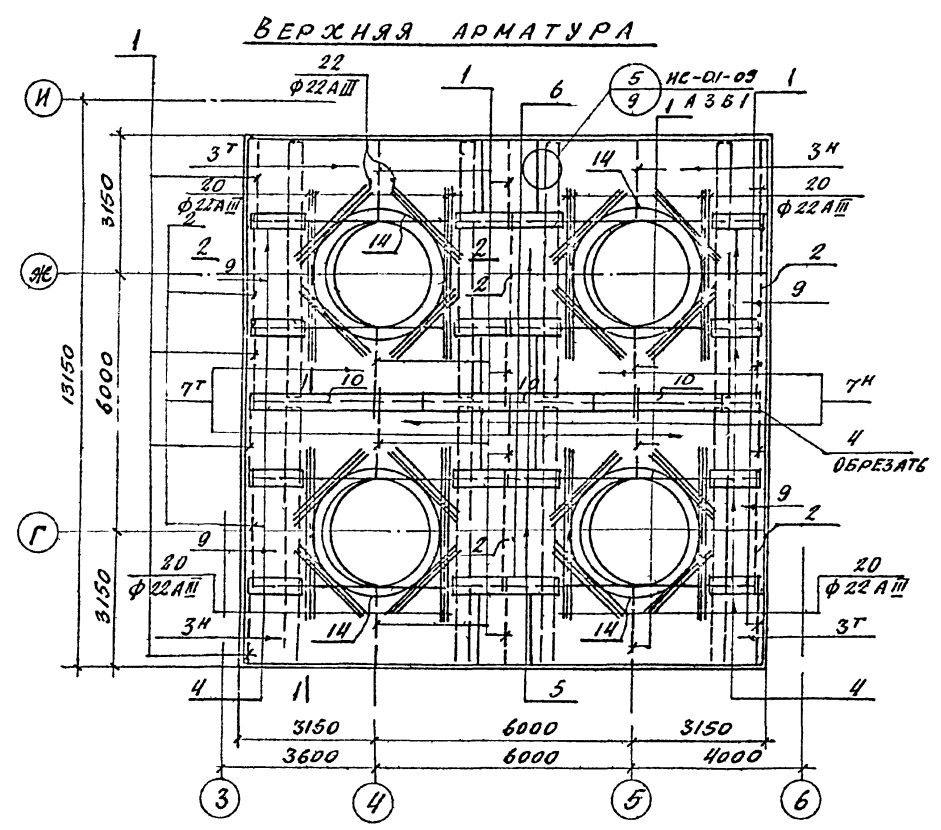
1. ПЛАНТЫ ПА1 И ПА2 СМ. КЖ 28.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ ПЛАНТЫ И ВЫБОРКУ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ СМ КЖ-31.
 3. ПРИ МОНТАЖЕ СЕТКИ ПОЗ 3Т, 3Н, 8Т, 8Н, 9 СГУЩЕННОЙ ЗОНОЙ УКЛАДЫВАТЬ В СТОРОНУ ОТВЕРСТИЯ.

Имя и Фамилия Проектант

ТИП 409-29-66		КЖ	
ИМЯ ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ГОД	ДАТА
ЛА ИЖ.ЛА	ИЖАРОВ	1966	
НАЧ.ОТД.	РЕБКИНА	1966	
ГО.КОДЕС	ЛЯКИН	1966	
РУКОВОД.	СМИРНОВА	1966	
ИНЖЕНЕР	КОЛОДОВА	1966	
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	1966	
ПАНТА ДНИЩА СЛОСОВ ПА1 (АРМИРОВАНИЕ)		ГОБСТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2, Г. МОСКВА	

КОПИРОВ ПИ... ФОРМАТ

42
760813



ВЕДОМОСТЬ СЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	ПОЗ	ЭКВИВ или сечение	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ
ПА2	1		14АIII	8400	1
	2	—	14АIII	1860	1

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ ПЛЫТЫ И ВЫБОРКУ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ см. КЭЖ-31.
2. ПЛЫТЫ ПА1, ПА2 см КЭЖ-28.
3. ПРИ МОНТАЖЕ СЕТКИ ПОЗ 3Г, 3Н, 7Г, 7Н, 8 СГЩЕННОЙ ЗОНОЙ УКЛАДЫВАТЬ В СТОРОНУ ОТВЕРСТИЯ.

ТЛ 409-29-66		КЭЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИМЕЛСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН			
ИЗМ	Лист	Архив	Дата
СП1	КЭЖ	ПР	1966
НАЧ	ОТД	Р	30
ПРОЕКТОР	Л	Д	
РУК	ГР	С	
ИНЖЕНЕР	К	В	
ПРОВЕРИЛ	С	М	
ПЛЫТА ДЛИНЦА СЛОБОВ ПА2 (АРМИРОВАНИЕ)		ГОССТРОЙ СЕВЕР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	
КОПИРОВ ПЛ		ФОРМАТ	

43
7606/3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				<u>ПД 1</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КЖИ-КР6	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	28	0,002т
		2	КЖИ-КР7	— " — КР7	8	0,002т
		3 1/2	КЖИ-С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-25	2*2	0,301т
		4	КЖИ-С26	— " — С-26	4	0,316т
		5	КЖИ-С27	— " — С-27	8	0,003т
		6	КЖИ-С28	— " — С-28	4	0,168т
		7	КЖИ-С29	— " — С-29	8	0,006т
		8 1/2	КЖИ-С30	— " — С-30	2*2	0,284т
		9	КЖИ-С31	— " — С-31	12	0,260т
		10	КЖИ-С32	— " — С-32	4	0,105т
		11	ИС-01-09 альб. 3 вып. 1	— " — С-13	5	0,006т
		12	— " —	— " — С-28	2	0,003т
		13	— " —	— " — С-29	3	0,006т
		14	— " —	— " — С-33	4	0,070т
		15	КЖС-29	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ. 1	18	
		18	— " —	— " — ПОЗ. 21	24	
		19	— " —	— " — ПОЗ. 22	182	
		20	— " —	— " — ПОЗ. 28	36	
		21	— " —	— " — ПОЗ. 29	36	
		22	— " —	— " — ПОЗ. 30	72	
		23	— " —	— " — ПОЗ. 31	72	
		24	— " —	— " — ПОЗ. 32	164	
		25	— " —	— " — ПОЗ. 33	40	
		26	— " —	— " — ПОЗ. 53	164	
		27	— " —	— " — ПОЗ. 64	6	
		28	— " —	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	48	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	79,0	м ³

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	Примеч
				<u>ПД 2</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
		1	КЖИ-КР6	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	20	0,002т
		2	КЖИ-КР7	— " — КР7	6	0,002т
		3 1/2	КЖИ-С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	2*2	0,301т
		4	КЖИ-С27	— " — С-27	8	0,003т
		5	КЖИ-С28	— " — С-28	2	0,168т
		6	КЖИ-С29	— " — С-29	4	0,006т
		7 1/2	КЖИ-С30	— " — С-30	2*2	0,284т
		8	КЖИ-С31	— " — С-31	8	0,260т
		9	КЖИ-С32	— " — С-32	4	0,105т
		10	ИС-01-09 альб. 3 вып. 1	— " — С-13	3	0,006т
		11	— " —	— " — С-28	1	0,003т
		12	— " —	— " — С-29	2	0,006т
		13	— " —	— " — С-33	2	0,070т
		14	КЖС-30	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ. 1	12	
		15	КЖС-30	— " — ПОЗ. 2	40	
		18	— " —	— " — ПОЗ. 21	16	
		19	— " —	— " — ПОЗ. 22	128	
		20	— " —	— " — ПОЗ. 28	24	
		21	— " —	— " — ПОЗ. 29	24	
		22	— " —	— " — ПОЗ. 30	48	
		23	— " —	— " — ПОЗ. 31	48	
		24	— " —	— " — ПОЗ. 32	128	
		25	— " —	— " — ПОЗ. 53	88	
		26	— " —	— " — ПОЗ. 64	6	
		27	— " —	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	32	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	53	м ³

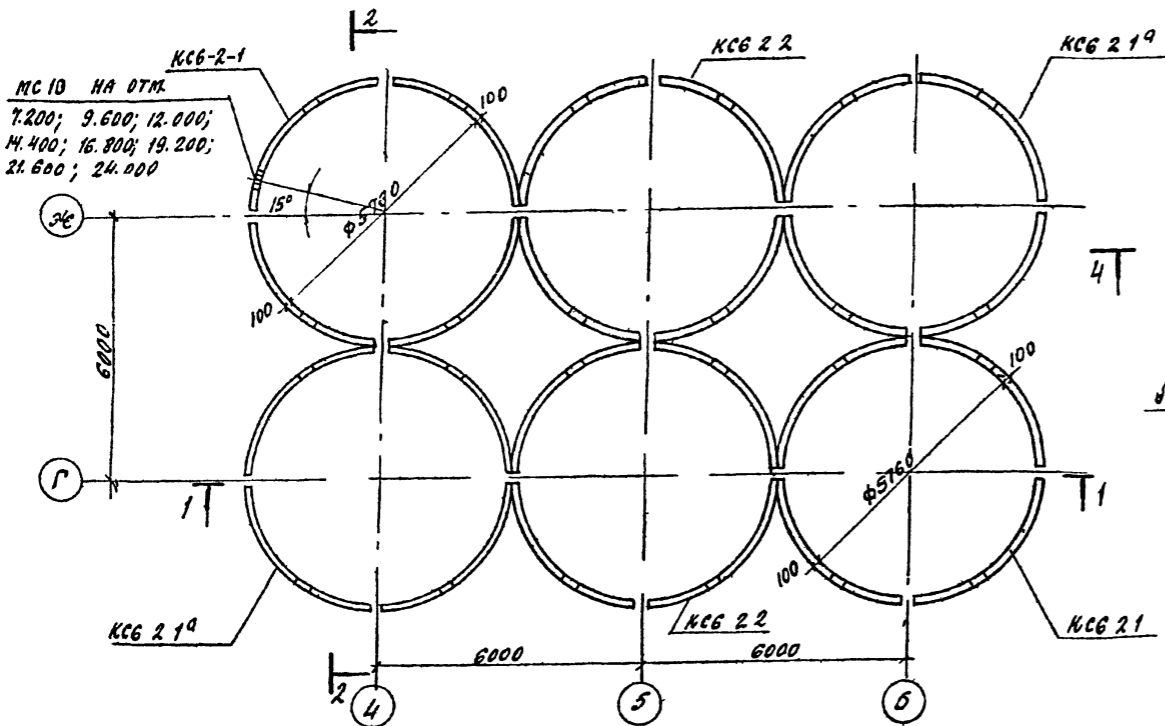
МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Профиль	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75*							
	КЛАСС А I					КЛАСС А III							
	Ф	М	И	И	И	Ф	М	И	И	И			
ЭЛ-ТА	6АТ	8АТ	10АТ	20АТ	Итого	10АТ	14АТ	22АТ	28АТ	Итого	Б-10	Итого	
ПА-1	4658	1591	7778	96.0	1498.7	20.6	640.0	5142.8	4497.0	11299.6	67.2	67.2	12865.5
ПА-2	2777	109.6	561.5	64.0	1012.8	13.8	1070.5	3379.0	2993.0	7456.3	44.8	44.8	8513.9

1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с КЖ-22, КЖ-29-КЖ-31.

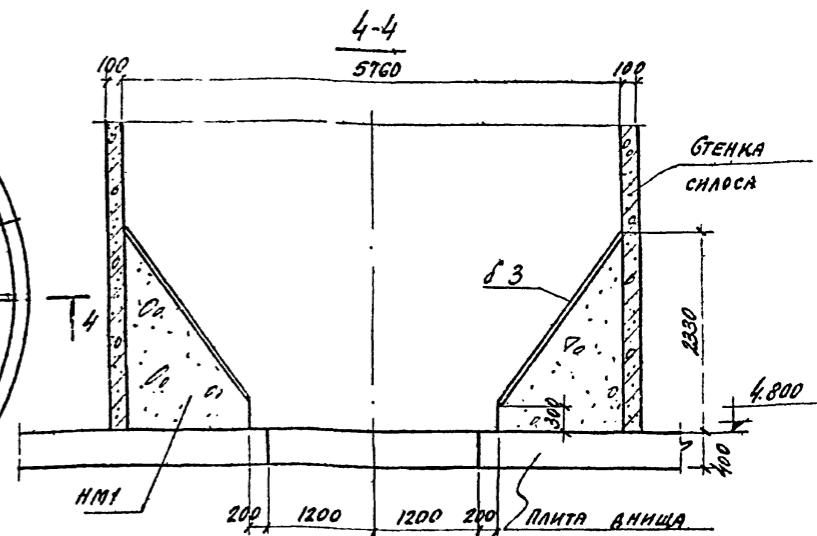
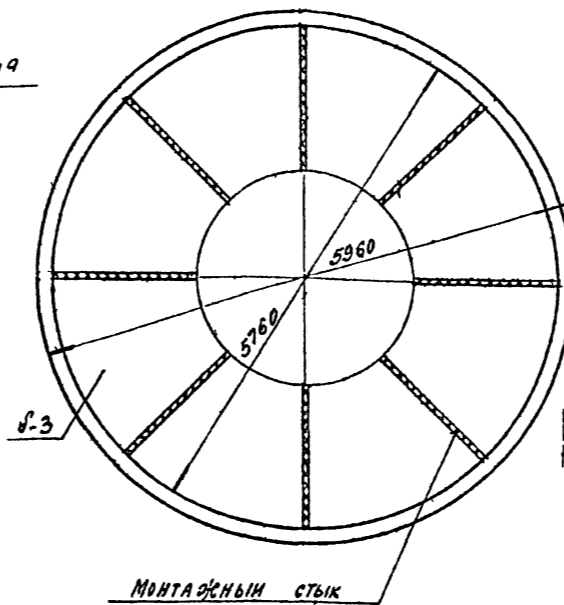
44
7506/3

ТП 409-29-66				КЖ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЕТАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН							
ИЗМ	ЛИСТ	ИЗДЕЛИЕ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСОВ
ПАУ-ВТА	РЫБЕННА	ИЗДЕЛ			Р	31	7
ГЛ КОНСТ	ЛАПКИ	ИЗДЕЛ			ПЛИТЫ ДИЩА СПЛОСОВ		
РУЕ ГР	СМИРНОВА	ИЗДЕЛ			ПА1, ПА2 СПЕЦИФИКАЦИЯ		
ИНЖЕНЕР	САДЫКОВА	ИЗДЕЛ			И ВЫБОРКА СТАЛИ		
ПРОВЕРИ	СМИРНОВА	ИЗДЕЛ			ГОССТРОИ СССР		
					ПРОЦЕНТИИНИСТИТУТ М 2		
					С. МОСКВА		

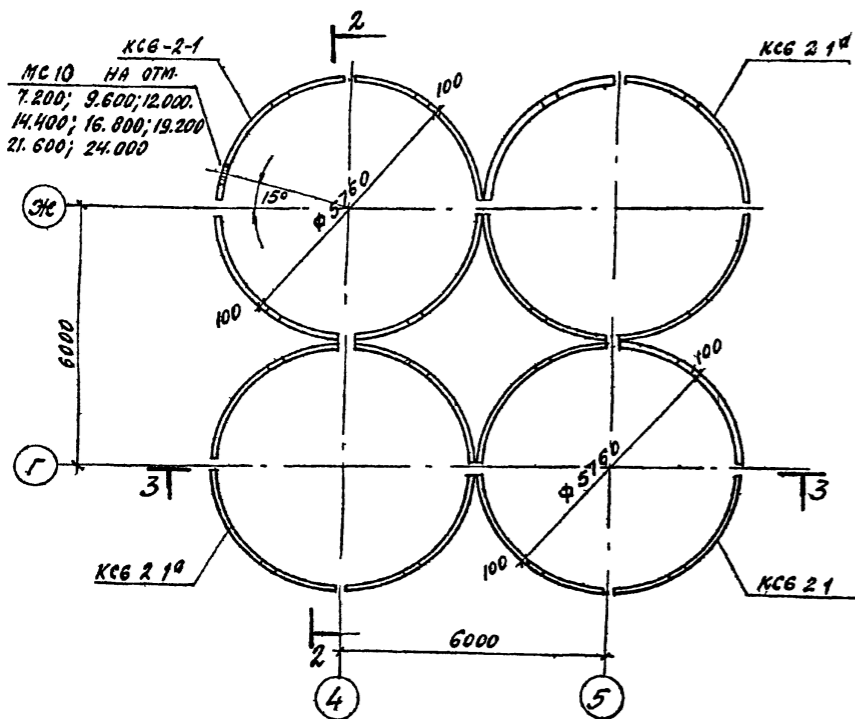
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕН СНАДСА



НАБЕТОНКА НМ1



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕН СИЛОСА



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КГ

МАРКА ЭЛ ТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Всего
	Профильная сталь	Арм. сталь ГОСТ класс	Итого		
			В.МН		
НМ 1	785,9				785,9

1. Установку колец стенки силоса производить в соответствии с маркировочной схемой.
2. При монтаже колец стенки силоса заложить соединительный элемент МС10.
3. Разрезы 1-1 - 3-3 от листы КЖ 34, КЖ 35.
4. Количество соединительных элементов МС10 учтен в спецификации на листах КЖ 34, КЖ 35.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗНАЧ	МЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
				НАБЕТОНКА НМ1		
				Лист δ 3 ГОСТ 19903 74	37,75	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	45,6	м³

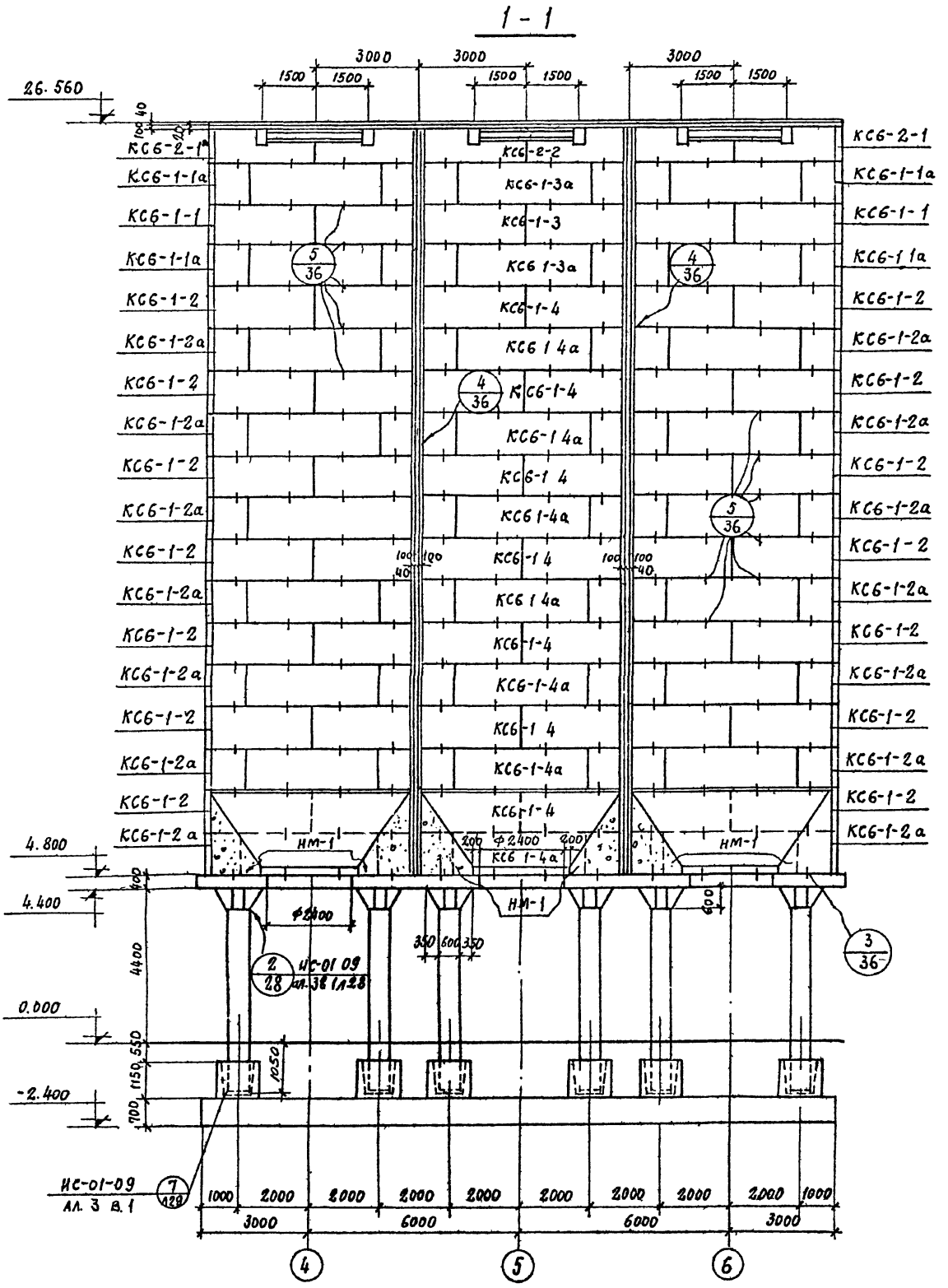
ТП 409-29-66				КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕЛ СОВМН СЛАД				ГОСТРОИ СССР		
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН				ПРЕДПРИЯТИЕ ИСТИТУТ №2		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	КОД	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
В.И.КЖ	ПР	И.И.ЗАРОВ	75		Р	32
И.И.У.О.А.	О.А.	Р.И.Б.И.И.И.И.	75			
Г.А.КОМЕТ		Л.П.К.И.И.И.	75			
Р.У.Г.Р.		С.И.И.И.И.И.	75			
И.И.И.И.И.И.		К.И.И.И.И.И.	75			
П.Р.О.В.Е.Р.И.		С.И.И.И.И.И.	75			

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ
РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-32, 33, 34, 36

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
КС6-2-1	КЖ-36	Кольцо КС6-2-1	2	
КС6-2-1а	"	Кольцо КС6-2-1а	2	
КС6-1-1	"	Кольцо КС6-1-1	4	
КС6-1-1а	"	Кольцо КС6-1-1а	8	
КС6-1-2	"	Кольцо КС6-1-2	28	
КС6-1-2а	"	Кольцо КС6-1-2а	28	
КС6-2-2	"	Кольцо КС6-2-2	2	
КС6-1-3	"	Кольцо КС6-1-3	2	
КС6-1-3а	"	Кольцо КС6-1-3а	4	
КС6-1-4	"	Кольцо КС6-1-4	14	
КС6-1-4а	"	Кольцо КС6-1-4а	14	
МС-5	КЖИ-МС5, МС6	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-5	96	
МС-6	ТОЖЕ	"	МС-6	816
МС-7	КЖИ-МС7	"	МС-7	816
МС-8	КЖИ-МС8, МС9	"	МС-8	119
МС-9	ТОЖЕ	"	МС-9	476
МС-10	КЖИ-МС10	"	МС-10	8
НМ-1	КЖ-32	НАБЕТОНКА НМ-1	6	
К-1	НС-01-09 4-в.2	КОЛОННА КБ-4-5	24	4.8т.
Б-1	ТОЖЕ	БАЛКА ДИЩА ББ-1-4а	12	36т.
ПА-1	КЖ-21	ПЛИТА ДИЩА ПА-1	1	

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ СОСТАВЛЕНА ДЛЯ СКЛАДА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН.

46
7606/3



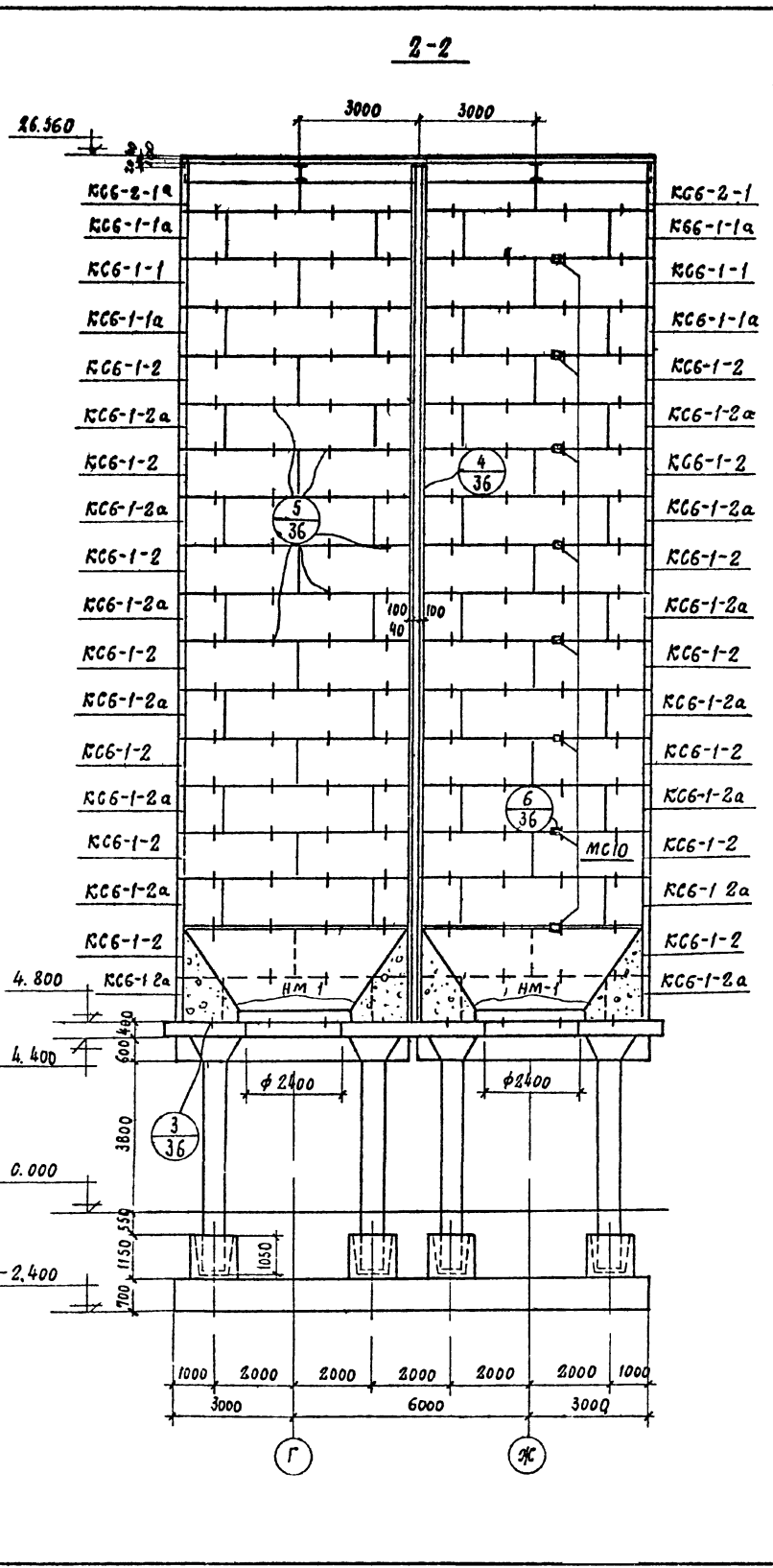
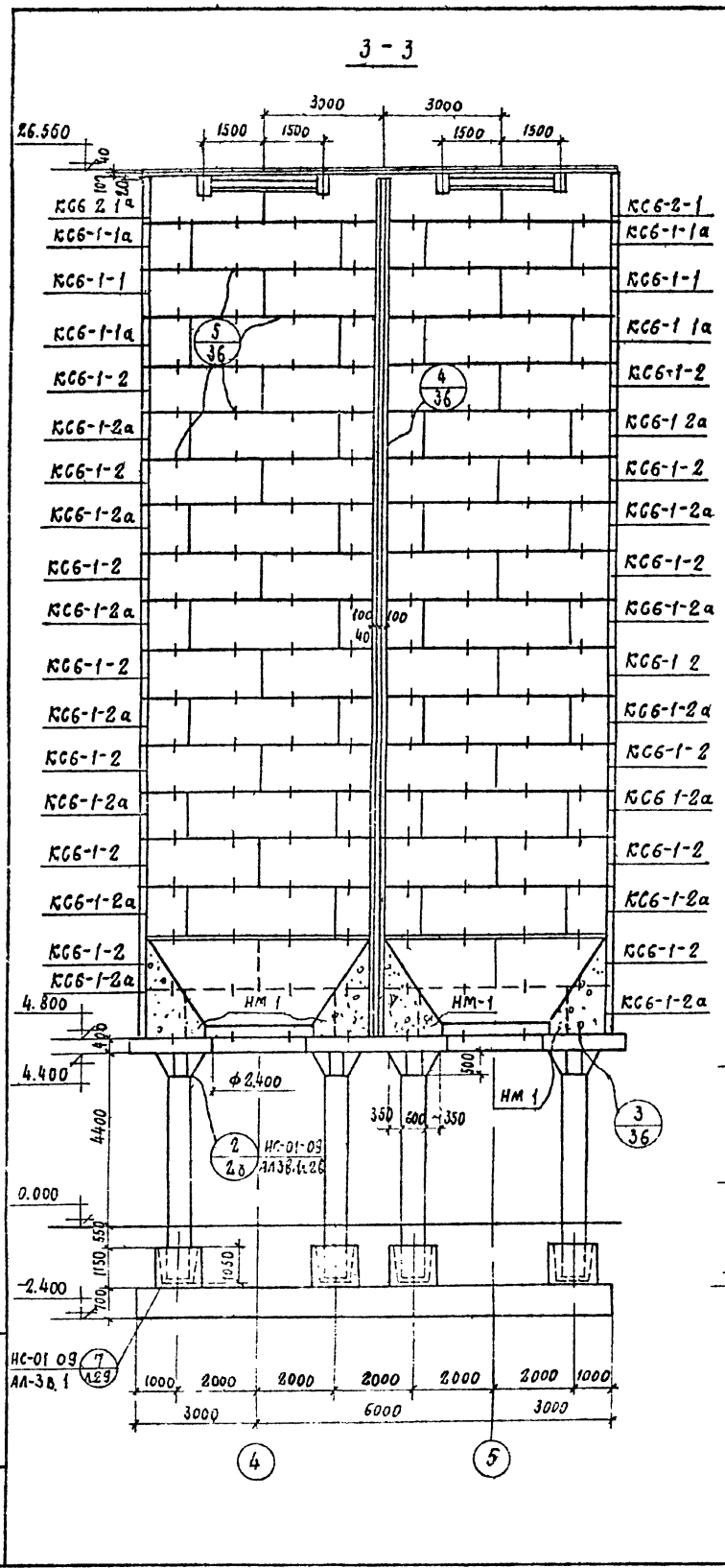
				ТЛ 409-29-66			КЖ		
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕЛСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПО	НАЗАРОВ	И.И.		Р	33				
НАЧ. ОТД.	РЫСКУН	И.И.							
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛЯПКИН	И.И.							
РУК. ГР.	СМИРНОВА	И.И.							
ИНЖЕНЕР	КОЗЫКОВА	И.И.							
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	СМИРНОВА	И.И.							
РАЗРЕЗ 1-1							ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. Москва		

КОПИРОВАЛ СТУДЕНТ

ФОРМАТ

ИЗМ. № ДОКУМЕНТА
ПОДЛ. И ДАТА

Альбом № 2
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧОУ 29-66



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-32, 34, 36

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
КС6-2-1	КЖ-36	КОЛЬЦО КС6-2-1	2	
КС6-1-1	"	КОЛЬЦО КС6-1-1	4	
КС6-1-1а	"	КОЛЬЦО КС6-1-1а	8	
КС6-1-2	"	КОЛЬЦО КС6-1-2	28	
КС6-1-2а	"	КОЛЬЦО КС6-1-2а	28	
КС6-2-1а	"	КОЛЬЦО КС6-2-1а	2	
МС-5	КЖИ-МС5, МС6	НАДЕЛЕНА СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-5	64	
МС-6	То же	" МС-6	544	
МС-7	КЖИ-МС7	" МС-7	544	
МС-8	КЖИ-МС8, МС9	" МС-8	68	
МС-9	То же	" МС-9	252	
МС10	КЖИ-МС10	" МС10	8	
НМ-1	КЖ-32	НАБЕТОЧКА НМ-1	4	
К-1	НС-01-09 А-4 В.2	КОЛОННА КБ-4-5	16	4.8т.
Б-1	То же	БАЛКА ДНИЩА ББ-1-4а	8	3.6т.
ПА-2	КЖИ-21	ПЛИТА ДНИЩА ПА-2	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СОСТАВЛЕНА ДЛЯ СКЛАДА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН.

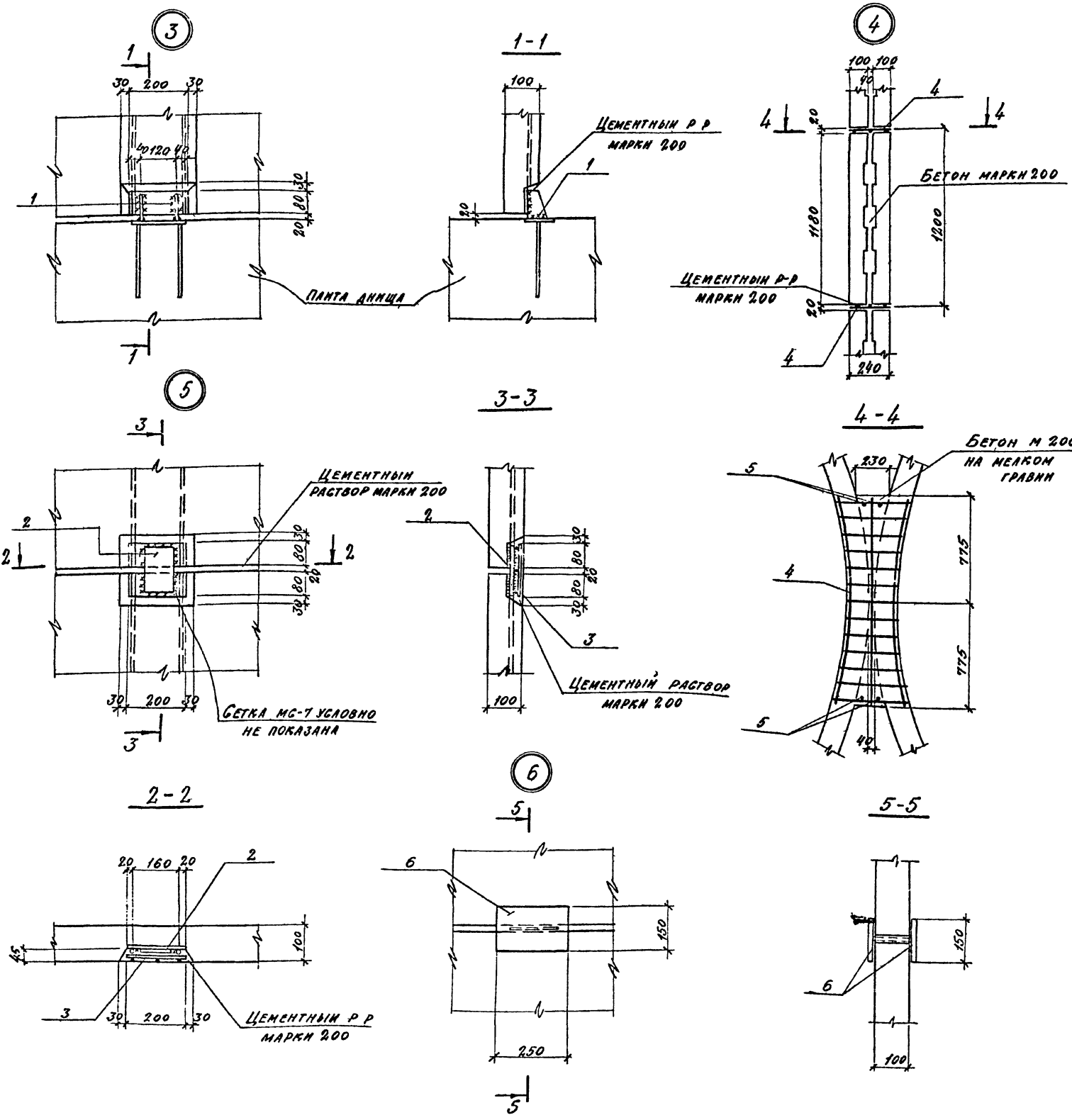
47
7606/3

				ТП ЧОУ-29-66		КЖ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТ
ГЛ. ИЖ. ПР.	НАЗАРОВ				Р	34	
НАЧ. Д. Д.	РЫБИКИНА						
ГЛ. КОНСТР.	ЛЯПКИН						
РУК. ГР.	СМИРНОВА						
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА						
ПРОВЕРИЛ	СМ. ПИРОВА						
				Разрезы 2-2; 3-3		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66
 АББОТ П 882

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ НА ОДНОМ УЗЛЕ

ФОРМАТ	КОЛ	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
	1		КЖН-МС5, МС6	МС-5	2	
	2		КЖН-МС5, МС6	МС-6	1	
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
	3		КЖН-МС7	МС-7	1	
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
	4		КЖН-МС8, МС9	МС-8	2	
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
	5		КЖН-МС9	СТЕРЖЕНЬ МС-9	4	
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
	6		КЖН-МС10	МС-10	1	

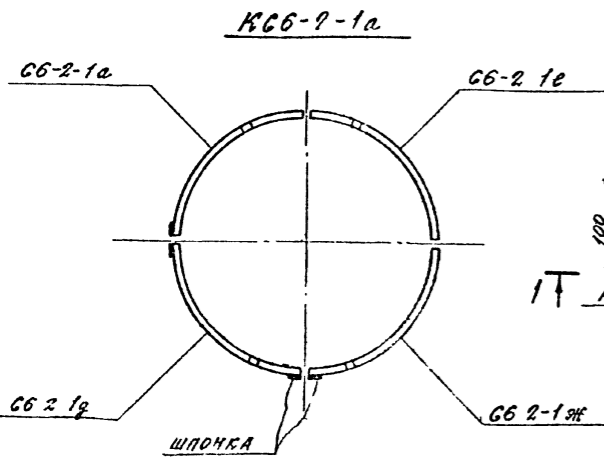
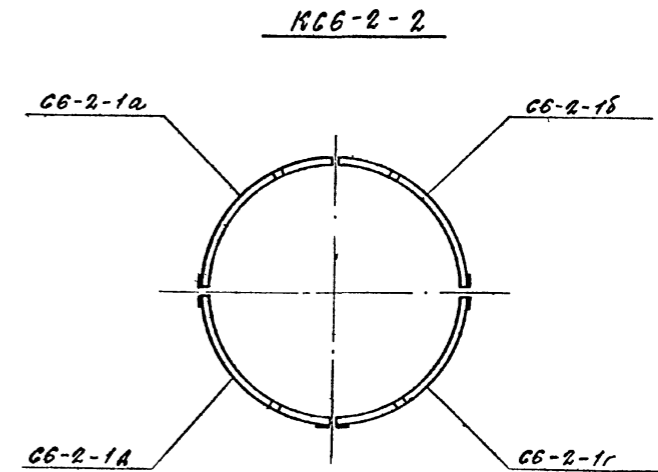
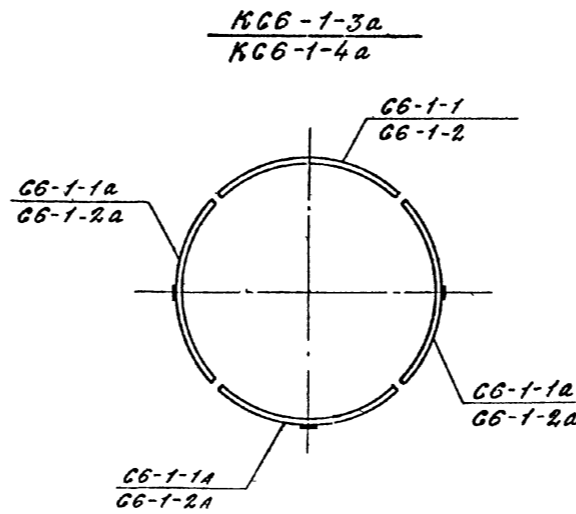
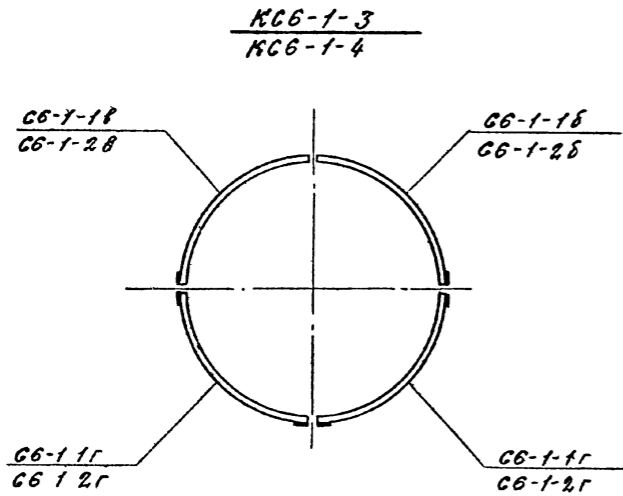
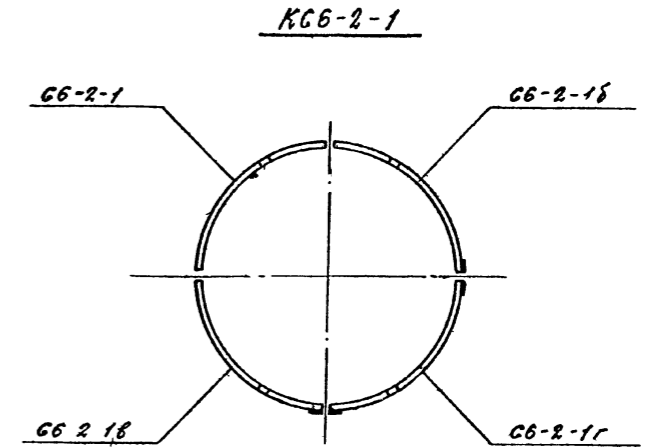
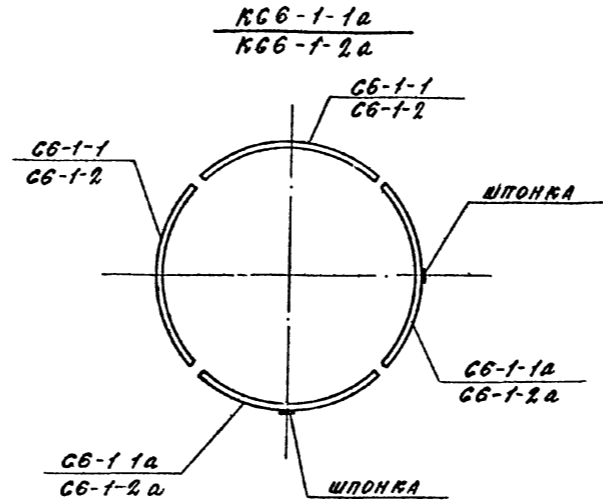
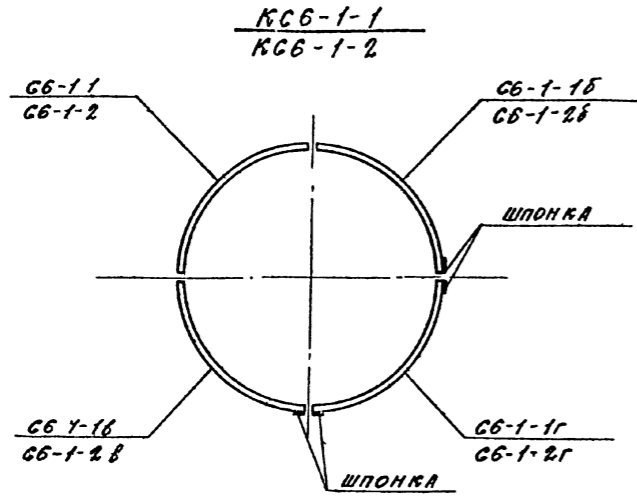


1. Все монтажные швы высотой $h_{ш} = 6$ мм.
2. Замонolitивание стержней стен слоев производить после монтажа каждого ряда колец стен бетоном марки 200 (узел 4).
3. Для обеспечения толщины горизонтальных швов между отдельными кольцами предусматривается установка прокладок $\delta = 20$ мм из цементного раствора в количестве трех штук.
4. Стальные закладные и соединительные элементы оштукатурить цементным раствором по стальной сетке.

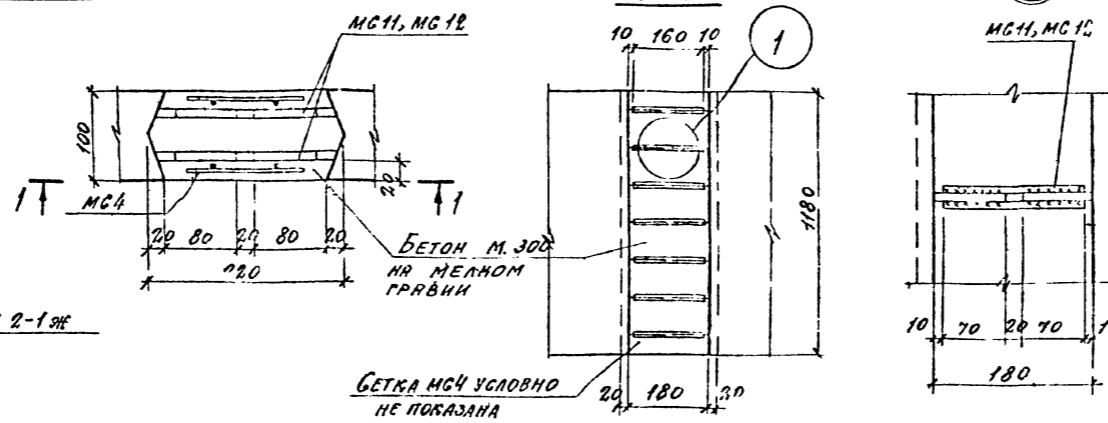
ТП 409-29-66		КЖ	
Автоматизированный прикладной класс цемента вместимостью 4000/2500 г/чн			
Лист	Лист	Лист	Лист
Р	35		
Узлы 3, 4, 5, 6.		Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва	
Копировал О.С.		Формат	

1:15 В. П. 12.47. М. А. П. А.

МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА КОЛЕЦ



ДЕТАЛЬ СТЫКА СТЕНОК КОЛЬЦА



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.
СВАРНЫЕ ШВЫ h_{шв} = 6 мм.

49
76003

				ТП 409-29-66		КЖ	
				АВТОМАТИЗОВАННЫЙ ПРИБОРНЫЙ СЛАБ			
				ДЕТАЛИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИМ	АНСТ	КОНСТРУКЦИОНЕР	ТОПР	АНСТ	ИМ	АНСТ	АНСТ
С.М.М.О.А.	НАЗАРОВ	И.С.					
И.В.С.А.	РЫБЕННА						
И.А.КОНСТ.	ЛАПЕНА						
Р.В.Г.А.	СИНЦОВА						
ИНЖЕНЕР	КЕЛЫКОВА						
ПРОЕКТА	СИНЦОВА						
				МАРКIROBOЧНАЯ СХЕМА		ГОСТРТИИ СССР	
				СТЕНОК КОЛЕЦ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ № 2	
						г. МОСКВА	
				КОПИРОВАЛ С-2		ФОРМАТ	

Исполнитель Подп. и дата

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ КЖ-37

Альбом II в 2
Типовой проект 409 29-66

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛЕЦ СИЛОВАЯ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т		
		КОЛЬЦО КСВ 1-1		
СВ-1-1	КЖИ-СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г	СТЕНКА СВ-1-1	1	
СВ-1-1б	ТО ЖЕ	" СВ-1-1б	1	
СВ-1-1в	"	" СВ-1-1в	1	
СВ-1-1г	"	" СВ-1-1г	1	
МС4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4	8	
		КОЛЬЦО КСВ 1-1а		
СВ-1-1	КЖИ-СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г	СТЕНКА СВ-1-1	2	
СВ-1-1а	ТО ЖЕ	" СВ-1-1а	2	
МС4	КЖИ-МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4	8	
		КОЛЬЦО КСВ 1-2		
СВ-1-2	КЖИ-СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г	СТЕНКА СВ-1-2	1	
СВ-1-2б	ТО ЖЕ	" СВ-1-2б	1	
СВ-1-2г	"	" СВ-1-2г	1	
МС4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4	8	
		КОЛЬЦО КСВ 1-2а		
СВ-1-2	КЖИ-СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г	СТЕНКА СВ-1-2	2	
СВ-1-2а	ТО ЖЕ	" СВ-1-2а	2	
МС4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4	8	
		КОЛЬЦО КСВ 2-1		
СВ-2-1	КЖИ-СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	СТЕНКА СВ-2-1	1	
СВ-2-1б	КЖИ-СВ-2-1б; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	" СВ-2-1б	1	
СВ-2-1в	ТО ЖЕ	" СВ-2-1в	1	
СВ-2-1г	КЖИ-СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	" СВ-2-1г	1	
МС4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4	8	
		КОЛЬЦА КСВ 1-1-КСВ 1-1а		
		КСВ 2-1-КСВ 2-1а		
МС 11	КЖИ-МС 11	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС 11	96	
		КОЛЬЦА КСВ 2-1		
МС 12	КЖИ МС 12	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС 12	96	
		КОЛЬЦО КСВ 2-1а		
СВ-2-1а	КЖИ-СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	СТЕНКА СВ-2-1а	1	
СВ-2-1б	КЖИ-СВ-2-1б; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	" СВ-2-1б	1	
СВ-2-1в	ТО ЖЕ	" СВ-2-1в	1	
СВ-2-1г	КЖИ-СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	" СВ-2-1г	1	
МС4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4	8	
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛЕЦ СИЛОВАЯ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т		
		КОЛЬЦО КСВ 1-1		
СВ 1 1	КЖИ-СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г	СТЕНКА СВ-1-1	1	
СВ 1 1б	ТО ЖЕ	" СВ-1-1б	1	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
СВ-1-1б	"	СТЕНКА СВ-1-1б	1	
СВ-1-1г	"	" СВ-1-1г	1	
МС4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС4	8	
		КОЛЬЦО КСВ-1 1а		
СВ-1-1	КЖИ-СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г	СТЕНКА СВ-1-1	2	
СВ-1-1а	"	" СВ-1-1а	2	
МС4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС4	8	
		КОЛЬЦО КСВ 1-2		
СВ-1-2	КЖИ-СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г	СТЕНКА СВ-1-2	1	
СВ-1-2б	ТО ЖЕ	" СВ-1-2б	1	
СВ-1-2г	"	" СВ-1-2г	1	
МС4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4	8	
		КОЛЬЦО КСВ 1-2а		
СВ-1-2	КЖИ-СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г	СТЕНКА СВ-1-2	2	
СВ-1-2а	ТО ЖЕ	" СВ-1-2а	2	
МС4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС4	8	
		КОЛЬЦО КСВ 2-1		
СВ-2-1	КЖИ-СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	СТЕНКА СВ-2-1	1	
СВ-2-1б	КЖИ-СВ-2-1б; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	" СВ-2-1б	1	
СВ-2-1в	ТО ЖЕ	" СВ-2-1в	1	
СВ-2-1г	КЖИ-СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	" СВ-2-1г	1	
МС4	КЖИ-МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС4	8	
		КОЛЬЦО КСВ 1 3		
СВ-1-1б	КЖИ-СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г	СТЕНКА СВ-1-1б	1	
СВ-1-1в	"	" СВ-1-1в	1	
СВ-1-1г	"	" СВ-1-1г	2	
МС4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС4	8	
		КОЛЬЦО КСВ 1-3а		
СВ-1-1	КЖИ-СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г	СТЕНКА СВ-1-1	1	
СВ-1-1а	"	" СВ-1-1а	3	
МС4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС4	8	
		КОЛЬЦО КСВ 1-4		
СВ-1-2б	КЖИ-СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г	СТЕНКА СВ-1-2б	1	
СВ-1-2в	"	" СВ-1-2в	1	
СВ-1-2г	"	" СВ-1-2г	2	
МС4	КЖИ-МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС4	8	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КОЛЬЦО КСВ 1-4а		
СВ-1-2	КЖИ-СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г	СТЕНКА СВ-1-2	1	
СВ-1-2а	"	" СВ-1-2а	3	
МС4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4	8	
		КОЛЬЦО КСВ 2-2		
СВ-2-1а	КЖИ-СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	СТЕНКА СВ-2-1а	1	
СВ-2-1б	КЖИ-СВ-2-1б; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	" СВ-2-1б	1	
СВ-2-1в	ТО ЖЕ	" СВ-2-1в	1	
СВ-2-1г	КЖИ-СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	" СВ-2-1г	1	
МС4	КЖИ-МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4	8	
		КОЛЬЦА КСВ 1-1; КСВ 1-1а; КСВ 1-3; КСВ 1-3а; КСВ 1-4; КСВ 1-4а		
МС 11	КЖИ МС 11	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС 11	96	
		КОЛЬЦА КСВ 2-1; КСВ 2-2		
МС 12	КЖИ-МС 12	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС 12	96	
		КОЛЬЦО КСВ 2-1а		
СВ-2-1а	КЖИ-СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	СТЕНКА СВ-2-1а	1	
СВ-2-1б	КЖИ-СВ-2-1б; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	" СВ-2-1б	1	
СВ-2-1в	ТО ЖЕ	" СВ-2-1в	1	
СВ-2-1г	КЖИ-СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е	" СВ-2-1г	1	
МС 4	КЖИ МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4	8	

ТП 409-29-66				КЖ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКА-1 ЭЛЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН				
Л. 1 Л. 1	Л. 1 Л. 1	Л. 1 Л. 1	Л. 1 Л. 1	Л. 1 Л. 1
МАЧ СЕ.	РЫБНИН	Л. П. КИМ	Л. П. КИМ	Л. П. КИМ
Л. КОЧЕТ	Л. П. КИМ	Л. П. КИМ	Л. П. КИМ	Л. П. КИМ
РУК. ГР.	СНИРЧОВА	ЧУДЫКОВА	ЧУДЫКОВА	ЧУДЫКОВА
ИНЖЕНЕР	ЧУДЫКОВА	ЧУДЫКОВА	ЧУДЫКОВА	ЧУДЫКОВА
ПРОВЕРИЛА	ОГИРНОВА	ЧУДЫКОВА	ЧУДЫКОВА	ЧУДЫКОВА

50
7605/3

Копировал *elmit* формат

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
— ТХ	Технология	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖБ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— КЖИ	Строительные изделия	
— ВК	Внутренние водопровод и канализации	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ЭО	Электроосвещение	
— ЭЛ	Электрооборудование	
— ТН	Нестандартизированное оборудование	
— ВС	Промпроводки	
ОС	Организация строительства	

Ведомость примененных и сырьевых материалов

Обозначение	Наименование	Примечание
	НЕ ПРИЛАГАЕМЫЕ К ПРОЕКТУ	
1.426-1	выпуск 3	Стальные подкрановые балки Балки путей подвешеного транспорта пролетом 6м Чертежи КМ
1.459-2	выпуск 1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения Лестницы, переходные площадки и ограждения из холоднокатаных профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типа Лестницы переходные площадки и ограждения из холоднокатаных профилей с настилом и ступенями из рифленой стали, чертежи КМД
	выпуск 2	

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ

Техническая спецификация стали составлена для районов строительства с расчетной температурой минус 30°C и выше. Для балок подвездных путей в приемном устройстве применена низколегированная сталь марки 03Г2С 12 по ГОСТ 19282 73. Для остальных конструкций применена сталь марки ВСт3Кп2 по ГОСТ 380 71*.

При строительстве складов в районах с расчетной температурой от минус 30°C до минус 40°C прогоны и бункеры выполняются из стали марки ВСт3ПС6 по ГОСТ 380 71*.

Материалы для сварки следует применять в соответствии с указаниями, приведенными в главе СНиП II 5.3 72 (приложение 3). Болты следует применять - болты грубой точности по ГОСТ 15589-70* или ГОСТ 15591 70* класса 5 8, изготовленные по технологии 3 приложения с дополнительными испытаниями по пп 1,4 и 7 таблицы 10 ГОСТ 1759-70*.

Применение для болтов автоматных сталей не допускается.

Нагрузки и расчетные данные

Расчет металлических конструкций произведен в соответствии с главами

СНиП-А-10-71, Строительные конструкции и основа ния. Основные положения проектирования.

СНиП II-6-74 «Нагрузки и воздействия Нормы проектирования».

СНиП II 5.3-72 «Стальные конструкции Нормы проектирования».

Нагрузка от ветра принята по скоростному напору для I географического района Тип местности «А».

Нагрузка от снегового покрова принята для III географического района.

Расчетная температура эксплуатации и монтажа минус 40°C и выше.

Объемная масса цемента $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$

Нагрузка от технологического оборудования принята согласно чертежам-заданий, выданных институтами «Гипростроммашина».

Полезная нагрузка на подсиловых площадках - 400 кг/м²

Нагрузка на балки под железнодорожные пути принята К14 (Технические условия проектирования железнодорожных и городских мостов и труб СН 200-62).

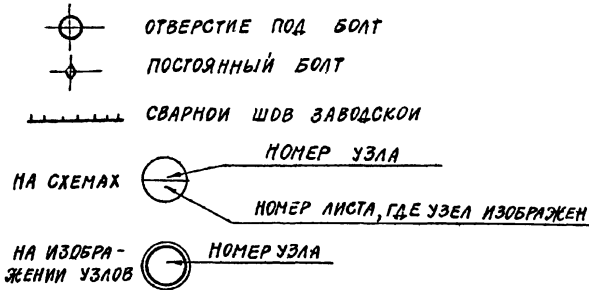
Конструктивные решения

В проекте разработаны чертежи КМ металлоконструкций следующих чертежей комплекса стационарного склада цемента:

1. Приемное устройство
2. Лестница на надсиловую площадку

Конструкции склада предусматривают выдачу цемента пневмовинтовым, камерным, струйным насосами и шнеком.

Условные обозначения



Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.И. Назаров* /И.И. НАЗАРОВ/

Изготовление конструкции и производства монтажных работ

Изготовление и монтаж конструкций выполняется в соответствии со СНиП-18 75 «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ. Монтаж металлических конструкций вести по проекту производства работ, разработанному специализированной организацией. Габариты и вес блоков соответствуют условиям перевозки их железнодорожным и автомобильным транспортом, а также обеспечивают монтаж блоков существующим подземно-транспортным оборудованием грузоподъемностью 10 т.

Способ защиты конструкции от коррозии в зависимости от условий эксплуатации сооружений в соответствии с главой СНиП II-28 73. «Защита строительных конструкций от коррозии (дополнение). Нормы проектирования СНиП II-23 76 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ, а также ГОСТ 123005 75, соблюдение техники безопасности при производстве окрасочных работ».

				ТП 409-29 66		КМ	
				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
Исполн	Лист	Документ	Год	Лист	Лист	Лист	Лист
И.И. Назаров	1	1	1973	1	1	1	1
Нач. отд.	Рыбкина						
Ил. констр.	Лапкина						
Рук. гр.	Смирнова						
Техник	Беляева						
Проверил	Смирнова						
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва	

Альбом I 62

Типовой проект 409-29-66

Имя № листа, кол-во и дата

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ФОРМАТ	Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	1	Общие данные (начало)	
	2	Общие данные (продолжение)	
	3	Общие данные Техническая спецификация металла (начало) для склада вместимостью 4000 тонн	
	4	Общие данные Техническая спецификация металла (продолжение) для склада вместимостью 4000 тонн	
	5	Общие данные Техническая спецификация металла (окончание) для склада вместимостью 4000 тонн	
	6	Общие данные Ведомости металла конструкции по видам профилей для склада вместимостью 4000 тонн	
	7	Общие данные Техническая спецификация металла на лестницы площадки, рельсы склада вместимостью 4000 тонн	
	8	Общие данные Техническая спецификация металла (начало) для склада вместимостью 2500 тонн	
	9	Общие данные Техническая спецификация металла (продолжение) для склада вместимостью 2500 тонн	
	10	Общие данные Техническая спецификация металла (окончание) для склада вместимостью 2500 тонн	
	11	Общие данные Ведомости металла конструкций по видам профилей для склада вместимостью 2500 тонн	
	12	Общие данные Техническая спецификация металла на лестницы площадки, рельсы для склада вместимостью 2500 тонн	
	13	Маркировочные планы на отм. 0.000 и 2.700. Разрезы 1-1 ÷ 7-7	
	14	Узлы 1 ÷ 3	
	15	Маркировочная схема щитов в осях 1-2 на отм. 0.000	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ФОРМАТ	Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	16	Маркировочная схема площадок на отм. 2.000	
	17	Маркировочная схема стальных прогонов кровли. Узлы 1 ÷ 5	
	18	Подвесные пути для кран балки Q=3,2т и монорельсов Q=1т, Q=2т	
	19	Маркировочные схемы стальных балок покрытия силосов	
	20	Воронка силоса	
	21	Надсилосная галерея для склада вместимостью 4000 тонн	
	22	Надсилосная галерея для склада вместимостью 2500 тонн	
	23	Надсилосная галерея. Узлы 1 ÷ 6	
	24	Схема приемного бункера	
	25	Приемный бункер. Узлы 1 ÷ 3	
	26	Приемный бункер Узлы 4 ÷ 10	
	27	Блок БТ1	
	28	Площадка для обслуживания на отм 6.000 для склада вместимостью 4000 тонн Планы, разрез 1-1	
	29	Площадка для обслуживания на отм. 6.000 Разрезы 2-2 ÷ 6-6 Блоки ПЛ-1; ПЛ-2	
	30	Площадка для обслуживания на отм. 6.000. Блоки ПЛ3 ÷ ПЛ7. Узлы 1 ÷ 3	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ФОРМАТ	Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	31	Площадка для обслуживания на отм 6.000. Узлы 4 ÷ 8	
	32	Площадка для обслуживания на отм 6.000 для склада вместимостью 2500 тонн Планы разрезы	
	33	Схема лестницы. Блоки БА-1; БА-2	
	34	Схема лестницы Блоки БА 3 ÷ БА 9 Узел 1	
	35	Схема лестницы. Узлы 2 ÷ 6	

52
7506/3

И.М. Лист		№ документа		Подг	Дата	ТП 409-29-66		КМ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн						Лит		Лист	
И.М. Лист						Р		2	
И.М. Лист						Общие данные (продолжение)		Госстрой СССР	
И.М. Лист						Проектный институт №2		г. Москва	

КОПИРОВАЛ - *Eller* - ФОРМАТ

Альбом II 82

Типовой проект 409-29-66

Инв. № 1-011 Лодп. и др. 1970

Вид профиля ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ пп	КОД			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется 8ц	
				Марки металла	Виды профилей	Размеры профилей			Балки подвеза низа путей	Связи по покрыванию	Прогоны	Рявочные площадки	Монорельсовые пути и балки для мдн	Устройства для обмундирования		Бункеры негабаритные	I	II	III		IV
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71	I 20 I 30	1 2		24171 24260			0,9				0,2	0,5	1,6	2,3						
Всего профиля			3		24007										3,2						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		4	11240											3,2						
Двутавры и тавры с параллельными гранями полок Широкополочные двутавры ГИИ-2-24-72	ВСтЗ кп 2 09Г2С-12	I 20 ш 2 I 70 ш 5	5 6					3,7					1,3		3,7						
Всего профиля			7		24619										5,0						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2 09Г2С-12		8 9	11240											1,3 3,7						
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	ВСтЗ пс 6	I 24 м I 30 м	10 11									0,9 0,7			0,9 0,7						
Всего профиля			12		53805										1,6						
Итого масса металла	ВСтЗ пс 6		13	12300											1,6						
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗ кп 2	С 12 С 16 С 20	14 15 16		26158 26182 26239									0,3 0,1 0,7	0,3 0,1 0,7						
Всего профиля			17		26000										1,1						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		18	11240											1,1						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп 2	Л 25х3 Л 50х5 Л 75х6 Л 110х8	19 20 21 22										0,2 0,1 0,2 0,1		0,2 0,1 0,2 0,1						
Всего профиля			23		21113										0,6						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		24	11240											0,6						
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	ВСтЗ кп 2	Л 90х56х6	25											0,1	0,1						
Всего профиля			26		22004										0,1						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		27	11240											0,1						

ТП 409-29-66 КМ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/300 ТОНН

ИЛТ Л1 С1 Л2 С2

Р 3

ГОССТРОМ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИС
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ Д... ФОРМАТ

Альбом Т 8 2

Типовой проект 409-29-66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	526391	526593	10	11	12	13	14	15	
Сталь холодногнутая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	В Ст 3 кп 2	Гн. С 80x50x4	28									0,2		0,2		0,4						
		Гн. С 120x80x4	29								1,5				2,5		4,0					
		Гн. С 160x50x4	30										0,2		0,1		0,3					
	В Ст 3 пс 6	Гн. С 160x50x4	31							0,1							0,1					
		Гн. С 160x100x4	32												0,4		0,4					
	В Ст 3 кп 2	Гн. С 160x100x5	33								1,6						1,6					
		Гн. С 180x100x5	34												3,4		3,4					
Гн. С 250x100x5		35												2,5		2,5						
Всего прочная			36													12,7						
Итого масса металла	В Ст 3 кп 2		37	11240												12,6						
	В Ст 3 пс 6		38	12300												0,1						
Сталь холодногнутая, швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-69*	В Ст 3 кп 2	Гн. С 50x40x1x2,5	39											0,5		0,5						
Всего прочная			40													0,5						
Итого масса металла	В Ст 3 кп 2		41	11240												0,5						
	В Ст 3 пс 6	Гн. С 70x4	42						0,1							0,1						
Сталь холодногнутая, угловая равнополочная ГОСТ 19771-74*	В Ст 3 кп 2	Гн. С 70x4	43							0,2		0,2		1,5		1,9						
		Гн. С 80x4	44							0,2				0,6		0,8						
		Гн. С 80x5	45											0,6		0,6						
	В Ст 3 пс 6	Гн. С 80x5	46						0,1							0,1						
	В Ст 3 кп 2	Гн. С 100x7	47											0,1		0,1						
Всего прочная			48												3,6							
Итого масса металла	В Ст 3 кп 2		49	11240												3,4						
	В Ст 3 пс 6		50	12300												0,2						
Сталь холодногнутая, угловая неравнополочная ГОСТ 19772-74*	В Ст 3 кп 2	Гн. С 70x50x4	51									0,1				0,1						
Всего прочная			52													0,1						
Итого масса металла	В Ст 3 кп 2		53	11240												0,1						
	В Ст 3 кп 2	- 40x4	54											3,4		3,4						
Всего прочная	В Ст 3 кп 2	- 80x6	55											0,3		0,3						
			56													3,7						
Итого масса металла	В Ст 3 кп 2		57	11240												3,7						
Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	В Ст 3 кп 2	- 200x10	58												0,6	0,6						
		- 840x6	59												0,7	0,7						
Всего прочная			60													1,3						
Итого масса металла	В Ст 3 кп 2		61	11240												1,3						

Инв. № докум. 1604-И. Лист 1

54
7606/3

				ТД 409-29-66			КМ		
				Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн					
Имя	Лист	№ документа	Дата	Лист	Дата	Лист	Дата	Лист	Дата
Инж. пр.	Н.ЗАРОВ								
Инж. студ.	РИБЕШНА								
Инж. конст.	ДАВКИН								
Рук. гр.	СМИРНОВА								
Инженер	КАДИ ОРА								
Проверил	СМИРНОВА								
				Объем данных техническая спецификация металла (продолжение) склада вместимостью 4000 тонн			ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		
				КОПИРОВАЛ Д...			ФОРМАТ		

Альбом II в 2
Технический проект 409-29 66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	626391	526593	10	11	12	13	14	15	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	в ст. 3 кл 2	-δ=4	62									0.3		0.9		1.2						
		-δ=8	63										0.7		0.5	3.6	4.8					
	в ст. 3 кл 6	-δ=6	64						0.7								0.7					
		-δ=8	65												0.2	4.1	4.3					
	в ст. 3 кл 2	-δ=10	66												1.7	0.2	1.9					
		-δ=10	67						0.2								0.2					
	в ст. 3 кл 6	-δ=16	68						0.1								0.1					
-δ=20		69												0.1	0.1	0.2						
в ст. 3 кл 2	-δ=30	70												0.1		0.1						
	-δ=12	70 ^а													4.1	4.1						
Всего профиля			71													17.6						
Итого масса металла	в ст. 3 кл 2		72	11240												16.6						
	в ст. 3 кл 6		73	12300												1.0						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	в ст. 3 кл 2	Рифл ст.-б 4	74									3.1		2.9	0.6	6.6						
Всего профиля			75													6.6						
Итого масса металла	в ст. 3 кл 2		76	11240												6.6						
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	в ст. 3 кл 2	φ 20	77							0.1						0.1						
Всего профиля			78													0.1						
Итого масса металла	в ст. 3 кл 2		79	11240												0.1						
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	в ст. 3 кл 2	Тр. 194*7	80													0.1	0.1					
Всего профиля			81													0.1						
Итого масса металла	в ст. 3 кл 2		82	11240												0.1						
Профили гнутые ЧМТУ2-138-70	в ст. 3 кл 2	90*30*27*3	83													0.4	0.4					
Всего профиля			84													0.4						
Итого масса металла	в ст. 3 кл 2		85	11240												0.4						
Лестницы площадки	Лист № 7		86													6.4						
Рельсы краповые	Лист № 7		87													0.7						
Всего масса металла			88						5.0	0.5	4.0	4.8	1.8	25.9	16.3	58.3						
В том числе по маркам металла	в ст. 3 кл 2		89													9.1						
	в ст. 3 кл 2		90							0.5	4.0	4.8	0.2	25.9	16.3	51.7						
	в ст. 3 кл 6		91						1.3				1.6			2.9						
	09Г2С-12		92						3.7							3.7						
М 75		93													0.7							
Масса поставки элементов по кварталам т (заполняется заказчиком)	I																					
	II																					
	III																					
	IV																					

55.
Взамен листа КМ-5
21 от 1980г.
Рис. эр. инж. Шлаз
/Шалимова/
7606/3

ТП 409-29 66						КМ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН									
ИЗМ	ЛИСТ	Ч. ДОКУМ	Ч. ТА	ПОДП.	ДАТА				
ИЗМ. Ч. ДОКУМ	ИЗМ. Ч. ТА	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ДАТА				ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. Ч. ДОКУМ	ИЗМ. Ч. ТА	ИЗМ. ПОДП.	ИЗМ. ДАТА				Р	5И	
ИЗМЕНЕНЫ: К. А. ДАВЫДОВА						ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ) ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН			
ПРОВЕРИЛИ: С. И. РИХОВА						ГОСТРОЙ ССР ПРОЕКТИРНИКОВ ИТТИПУТ. №2 Г. МОСКВА			

**ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ
ДЛЯ СКЛАДОВ С ВЫДАЧЕЙ ЦЕМЕНТА В ЦЕМЕНТОВОЗЫ ВСЕХ ТИПОВ**

Наименование кон- струкций по номен- клатуре преискры- нта № 01-09	Позиции по преискрынту №01-09	№ пп	Код конструкций	Масса конструкции, т												Кол. шт.	Серия типо- вых кон- струкций	
				по видам профилей стали														
				Всего стали повышенной высокой прочн.	Балки и швеллеры	Крпосорт- ная сталь	Среднесорт- ная сталь	Мелкосорт- ная сталь	Толсто- листовая сталь	Универсаль- ная сталь	Толкостой- кая сталь	Листовая сталь	Листовые и ленточные прокатные профили	Трубы	Прочие			
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
Балки подъездных путей	29	1	526121	3.7	3.7					1.0			0.3			5.0		
Связи по покрытию	126	2	526164				0.1						0.4			0.5		
Прогонь	116	3	526171		0.9								3.1			4.0		
Рабочие площадки	689	4	526233							1.0			0.7	3.1		4.8		
Монорельсовые пути и балки для поддержания монорел.	18	5	526235		1.8											1.8		
Площадки для обслуживания технологического оборудования	689	6	526391		2.5	0.6	3.4	0.2	3.5				12.8		2.9	25.9		
Бункеры негабаритные	497	7	526593		2.0	0.2			12.1	1.3				0.1	0.6	16.3		
Лестницы и площадки	696	8	526241		0.6	0.3		0.5	0.4		1.2	5.7			0.4	9.1		
Рельсы крановые	46	9	526234												0.7	0.7		
Итого		10		3.7	11.5	1.1	3.5	0.7	18.0	1.3	1.2	23.0	0.1	7.7	68.1			
Контрольные суммы		11																

**ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ
ДЛЯ СКЛАДОВ С ВЫДАЧЕЙ ЦЕМЕНТА В ЦЕМЕНТОВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ**

Наименование кон- струкций по номен- клатуре преискры- нта № 01-09	Позиции по преискрынту №01-09	№ пп	Код конструкций	Масса конструкции, т												Кол. шт.	Серия типо- вых кон- струкций	
				по видам профилей стали														
				Всего стали повышенной высокой прочн.	Балки и швеллеры	Крпосорт- ная сталь	Среднесорт- ная сталь	Мелкосорт- ная сталь	Толсто- листовая сталь	Универсаль- ная сталь	Толкостой- кая сталь	Листовая сталь	Листовые и ленточные прокатные профили	Трубы	Прочие			
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
Балки подъездных путей	29	1	526121	3.7	3.7					1.0			0.3			5.0		
Связи по покрытию	126	2	526164				0.1						0.4			0.5		
Прогонь	116	3	526171		0.9								3.1			4.0		
Рабочие площадки	689	4	526233							1.0			0.7	3.1		4.8		
Монорельсовые пути и балки для поддержания монорел.	18	5	526235		1.8											1.8		
Площадки для обслуживания технологического оборудования	689	6	526391			0.6	3.3	0.1	1.8				8.3		2.1	16.2		
Бункеры негабаритные	497	7	526593		2.0	0.2			12.1	1.3				0.1	0.6	16.3		
Лестницы и площадки	696	8	526241		0.6	0.3		0.5	0.4		1.2	5.7			0.4	9.1		
Рельсы крановые	46	9	526234												0.7	0.7		
Итого		10		3.7	9.0	1.1	3.4	0.6	16.3	1.3	1.2	18.5	0.1	6.9	58.4			
Контрольные суммы		11																

Взамен листа КМ-6 56
21.03.1980г.
Рук. гр. инж. Шаф /Шалимова/

7606/3

				ТП 409-29-66		КМ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ ЛИСТ	ЧАКУМЕНТА	ПОДП	ИНИА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Л1 КОНСТР	РАЗАРОВ	Р		Р	6"		
Л1А ОТД	Р 16КЯНА						
Л1А КОСТР	А ОКНИ						
РСК ГР	СИРНОВА						
ИН ЖЕНЕР	КАДЫКОВА						
ПРОВЕРКА	СМИ НОВА						
				ОБЩЕДАННЫЕ ВЕДОМ ИА МЕТАЛЛО КОНСТРУКЦИИ ПО 6", мм ПРОФИЛЕМ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т			
				ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИН ИМОНТЭТЪД, Г. МЫСКОВА			

КОПИРОВАА

ФОРМАТ

Альбом № 2

Типовой проект 409-29-66

ИЗМ ЛИСТ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ

Альбом № 2

Типовой проект 409-29-66

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N пп	Код			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), Т				Заполняется вц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526241						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт.3 кп 2	I 24	1	11240	24007	24228			0,3	0,3					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт.3 кп 2	C 14	2	11240	26108	26166			0,3	0,3					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт.3 кп 2	L 25x3	3		21113				0,5	0,5					
		L 75x6	4		21113				0,3	0,3					
Итого			5	11240					0,8	0,8					
Сталь холодногнутая швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСт.3 кп 2	II C 160x50x4	6		74002				0,5	0,5					
		II C 180x50x4	7		74002				1,1	1,1					
Итого			8	11240					1,6	1,6					
Сталь холодногнутая угловая равнополочная ГОСТ 19771-74*	ВСт.3 кп 2	IV L 70x4	9		75116				2,2	2,2					
		IV L 100x7	10		75116				0,3	0,3					
Итого			11	11240					2,5	2,5					
Сталь холодногнутая угловая неравнополочная ГОСТ 15772-74*	ВСт.3 кп 2	IV L 160x125x7	12	11240	75205				0,1	0,1					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт.3 кп 2	-12x195	13	11240	13110				0,3	0,3					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСт.3 кп 2	-δ = 2,5	14		72117				1,2	1,2					
		-δ = 4	15		71110				0,1	0,1					
Итого			16	11240					1,3	1,3					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт.3 кп 2	Рифл.ст-δ 4	17	11240	71315				0,4	0,4					
Профиль гнутые ЧМТУ2-138-70	ВСт.3 кп 2	90x30x27x3	18	11240	23000				0,6	0,6					
Профиль гнутые ГОСТ 8281-69*	ВСт.3 кп 2	L 50x40x12x2,5	19	11240	74002				0,9	0,9					
Всего масса металла			20						9,1	9,1					
в том числе по маркам	ВСт.3 кп 2		21	11240					9,1	9,1					
Масса поставки элементов по кварталам Т (заполняется заказчиком)		I													
		II													
		III													
		IV													

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА РЕЛЬСЫ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N пп	Код			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), Т				Заполняется вц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526234						
Рельсы стальные дорожные ГОСТ 7173-54*	М75	Р 43			31135				0,7	0,7					
Всего масса металла									0,7	0,7					
в том числе по маркам	М75								0,7	0,7					
Масса поставки элементов по кварталам Т (заполняется заказчиком)		I													
		II													
		III													
		IV													

				ТП 409 29-66		КМ	
				Автоматизированный прирельсовый склад целлента вместимостью 4000/2500 тонн			
ИЗМ. ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПО №	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ИЗМЕНЕ	
И.И.НЖ.ПР	НАЗАРОВ	2/75		Р	7		
НАЧ. ОТД.	РЫБЕННА	1/75					
СА. КОЧЕТР	ЛЯБЕНА	1/75					
РУК. ГР.	СМИРНОВА	2/75					
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА	2/75					
ПРОВЕРНА	СМИРНОВА	2/75					
				УСЛОВИЯ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ ПЛОЩАДКИ И РЕЛЬСЫ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000			
				ГОССТРОМ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА			

Альбом Д. 42

Типовой проект 409 29 66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	526391	526593	10	11	12	13	14	15	
Сталь холодногнутая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75 ^г	ВСтЗ кп 2	Гн. С 80×50×4	28									0,2		0,2		0,4						
		Гн. С 120×80×4	29									1,1			2,5		3,6					
		Гн. С 160×50×4	30										0,2		0,1		0,3					
	ВСтЗ пс 6	Гн. С 160×50×4	31							0,1							0,1					
		Гн. С 160×100×4	32												0,4		0,4					
		Гн. С 160×100×5	33									1,6					1,6					
Гн. С 180×100×5		34												2,5		2,5						
ВСтЗ кп 2	Гн. С 250×100×5	35												1,2		1,2						
	Всего профиля		36		73007											10,1						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		37	11240												10,0						
	ВСтЗ пс 6		38	12300												0,1						
Сталь холодногнутая швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-69 ^г	ВСтЗ кп 2	Гн. L 50×40×12×5	39											0,4		0,4						
Всего профиля			40		74002											0,4						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		41	11240												0,4						
Сталь холодногнутая, угловая равнополочная ГОСТ 19771-74 ^г	ВСтЗ пс 6	Гн. L 70×4	42						0,1							0,1						
		Гн. L 70×4	43							0,2		0,2			1,2		1,6					
		Гн. L 80×4	44							0,2					0,4		0,6					
	ВСтЗ кп 2	Гн. L 80×5	45												0,6		0,6					
		Гн. L 80×5	46							0,1							0,1					
		Гн. L 100×7	47			75116					0,1				0,1		0,2					
Всего профиля		48													3,2							
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		49	11240												3,0						
ВСтЗ пс 6		50	12300													0,2						
	ВСтЗ кп 2	Гн. L 70×50×4	51									0,1				0,1						
Всего профиля		52		75205												0,1						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		53	11240												0,1						
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп 2	- 40×4	54											2,4		2,4						
		- 80×6	55											0,2		0,2						
Всего профиля		56		13110												2,6						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		57	11240												2,6						
Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70 ^г	ВСтЗ кп 2	- 200×10	58												0,6	0,6						
		- 840×6	59													0,7	0,7					
Всего профиля		60		71200												1,3						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		61	11240												1,3						

Инв. № подл. Подл. и дата

59
7606/3

				ТП 409-29-66			КМ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД										
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН										
№ 1	Лист	И докумен	Подп	Дата	Лит	Лист	Листов			
Гл инж пр	НАЗАРОВ				Р	9				
нач ота	РЫБИКИНА									
гл конст	ЛАПКИН									
РЖ ГР	СМИРНОВА									
инжен	КАДЫКОВА									
пробер	СМИРНОВА									
Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение) для склада вместимостью 2500 тонн							Госстрой СССР ПРОЕКТИН ИСТИТУТ №2 г. Москва			
Копировала 56/7							Формат			

Альбом II в 2

Типовый проект 409-29-66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	526391	526593	10	11	12	13	14	15
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСтЗкп2	-δ=4	62											0.4	0.9	1.3					
		-δ=6	63											0.7	0.5	3.6	4.8				
	ВСтЗпсб	-δ=6	64						0.7							0.7					
	ВСтЗкп2	-δ=8	65												0.2	2.7	2.9				
		-δ=10	66												1.0	0.2	1.2				
	ВСтЗпсб	-δ=10	67						0.2								0.2				
		-δ=16	68						0.1								0.1				
ВСтЗкп2	-δ=20	69												0.1	0.1	0.2					
	-δ=30	70												0.1		0.1					
	-δ=12	70 ^а													2.7	2.7					
Всего профиля			71			71110										14.2					
Итого масса металла	ВСтЗкп2		72	11240												13.2					
	ВСтЗпсб		73	12300												1.0					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗкп2	Рифл. ст -δ=4	74									3.1		2.3	0.6	6.0					
Всего профиля			75			71315										6.0					
Итого масса металла	ВСтЗкп2		76	11240												6.0					
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСтЗкп2	φ 20	77						0.1							0.1					
Всего профиля			78			11118										0.1					
Итого масса металла	ВСтЗкп2		79	11240												0.1					
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	ВСтЗкп2	Тр. 194×7	80												0.1	0.1					
Всего профиля			81			91073										0.1					
Итого масса металла	ВСтЗкп2		82	11240												0.1					
Профили гнутые ЧМТУ2 138-70	ВСтЗкп2	790×30×27×3	83											0.4		0.4					
Всего профиля			84			23000										0.4					
Итого масса металла	ВСтЗкп2		85	11240												0.4					
Лестницы и площадки	Лист №7		86													6.4					
Рельсы крановые	Лист №7		87													0.7					
Всего масса металла			88						5.0	0.5	3.3	4.9	1.8	19.3	13.5	48.3					
В том числе по маркам металла	ВСтЗкп2		89													9.1					
	ВСтЗпсб		90							0.5	3.3	4.9	0.2	19.3	13.5	41.7					
	09Г2С-12		91						1.3				1.6			2.9					
			92						3.7							3.7					
	М75		93													0.7					
Масса поставки элементов по кварталам Т (заполняется заказчиком)		I																			
		II																			
		III																			
		IV																			

60
 Взамен листа КМ-10
 21.08.1980г
 Руч. зр. инж. Шаф
 /Шалимова/

7606/3

Лист № 10 из 10 листов

				ТП 409-29-66		КМ	
				Автоматизированный прирельсовый склад			
				цементом вместимостью 4000/2500 тонн			
Лист	№ документа	ПСРП	Лист	Лит	Лист	Лист	Лист
Лист пр.	НАЗАРОВ	Рис.		Р	10 ^н		
Иач. отд.	РЫБКИНА						
Тех. инст.	ЛАПКИН						
Рук. гр.	СМИРНОВА						
Инжен.	САДЫКОВА						
Провер.	СМИРНОВА						
				Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание) для склада вместимостью 2500 тонн			
				ГОСТР И ССР Проектный институт №2 г. Москва			

Альбом II в 2

Типовой проект 409-29-66

Ведомость металлоконструкций по видам профилей для складов с выдачей цемента в цементовозы всех типов

Наименование конструкции по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиция по преискуранту № 01-09	№ пп	Код конструкции	Масса конструкции, т												Всего	Кол. шт	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали															
				Всего стали повышенной и высокой прочн	Балки и швеллеры	Криволинейная сталь	Средней прочности сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Полконтровая сталь	Стальные и стальные трубки	Трубы	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Балки подъездных путей	29	1	526121	3.7	3.7				1.0				0.3				5.0		
Связи по покрытию	126	2	526164				0.1						0.4				0.5		
Прогоны	116	3	526171		0.5								2.8				3.3		
Рабочие площадки	689	4	526233						1.1				0.7		3.1		4.9		
Монорельсовые пути и балки для поддержания монорельсовых путей	18	5	526235		1.8												1.8		
Площадки для обслуживания технологического оборудования	689	6	526391	2.1	0.5	2.4	0.1	0.2		2.7	9.0				2.3		19.3		
Бункеры негабаритные	497	7	526593	2.0	0.3				9.3	1.3				0.1	0.5		13.5		
Лестницы и площадки	696	8	526241	0.6	0.3		0.5	0.1		1.5	5.7				0.4		9.1		
Рельсы крановые	46	9	526234												0.7		0.7		
Итого		10		3.7	10.7	1.1	2.5	0.6	11.7	1.3	4.2	18.9	0.1	7.0			58.1		
Контрольные суммы		11																	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей для складов с выдачей цемента в цементовозы с самозагрузкой

Наименование конструкции по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиция по преискуранту № 01-09	№ пп	Код конструкции	Масса конструкции, т												Всего	Кол. шт	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали															
				Всего стали повышенной и высокой прочн	Балки и швеллеры	Криволинейная сталь	Средней прочности сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Полконтровая сталь	Стальные и стальные трубки	Трубы	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Балки подъездных путей	29	1	526121	3.7	3.7				1.0				0.3				5.0		
Связи по покрытию	126	2	526164				0.1						0.4				0.5		
Прогоны	116	3	526171		0.5								2.8				3.3		
Рабочие площадки	689	4	526233						1.1				0.7		3.1		4.9		
Монорельсовые пути и балки для поддержания монорельсовых путей	18	5	526235		1.8												1.8		
Площадки для обслуживания технологического оборудования	689	6	526391			0.4	2.3	0.1		1.6	8.5				1.9		12.8		
Бункеры негабаритные	497	7	526593	2.0	0.3				9.3	1.3				0.1	0.5		13.5		
Лестницы и площадки	696	8	526241	0.6	0.3		0.5	0.1		1.5	5.7				0.4		9.1		
Рельсы крановые	46	9	526234												0.7		0.7		
Итого		10		3.7	8.6	1.0	2.4	0.5	11.6	1.3	3.1	16.4	0.1	6.6			51.6		
Контрольные суммы		11																	

61
Взамен листа КМ-11
21.08.1980г
Рук. тр. инж. Шал
/Шалимова/

7606/3

ТП 409-29-66				КМ			
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн							
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	П/Ч	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЧ	ОГА	НАЗАРОВ			Р	11	
РАЧ	ОГА	РЫЖЕНА					
РАЧ	ОГА	ЛАПКИН					
РУК	ТР	СМИРНОВА					
ИНЖ	ЕНЕР	КАДЫКОВА					
ПРОВЕРИЛ		СМИРНОВА					
Общие данные. Ведомости металлоконструкций по видам профилей для склада вместимостью 2500 тонн					ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	КОД			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т	Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
Балки двуглавые ГОСТ 8239-72*	ВСт 3 кп 2	I 24	1	11240	24007	24228			0,3	0,3					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт 3 кп 2	C 14	2	11240	26108	26166			0,3	0,3					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт 3 кп 2	L 25x3	3		21113				0,5	0,5					
		L 75x6	4		21113				0,3	0,3					
Итого			5	11240					0,8	0,8					
Сталь холодногнутая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСт 3 кп 2	ГН С 160x50x4	6		74002				0,5	0,5					
		ГН С 180x50x4	7		74002				1,1	1,1					
Итого			8	11240					1,6	1,6					
Сталь холодногнутая, угловая равнополочная ГОСТ 19771-74*	ВСт 3 кп 2	ГН L 70x4	9		75116				2,2	2,2					
		ГН L 100x7	10		75116				0,3	0,3					
Итого			11	11240					2,5	2,5					
Сталь холодногнутая угловая равнополочная ГОСТ 19772-74*	ВСт 3 кп 2	ГН L 160x125x7	12	11240	75205				0,1	0,1					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт 3 кп 2	-12x1,95	13	11240	13110				0,3	0,3					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВСт 3 кп 2	-δ=2,5	14		72117				1,2	1,2					
		-δ=4	15		71110				0,1	0,1					
Итого			16	11240					1,3	1,3					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт 3 кп 2	Рифл ст-δ 4	17	11240	71315				0,4	0,4					
Профили гнутые ЧМТУЗ-138-70	ВСт 3 кп 2	190x30x27x3	18	11240	23000				0,6	0,6					
Профили гнутые ГОСТ 8281-69*	ВСт 3 кп 2	L 50x40x2x25	19	11240	74002				0,9	0,9					
Всего масса металла			20						9,1	9,1					
В том числе по маркам	ВСт 3 кп 2		21	11240					9,1	9,1					
Масса поставки элементов по кварталам т (заполняется заказчиком)		I													
		II													
		III													
		IV													

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА РЕЛЬСЫ

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	КОД			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т	Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
Рельсы железнодорожные ГОСТ 7173-54*	М 75	Р 43			31135				0,7	0,7					
Всего масса металла									0,7	0,7					
В том числе по маркам	М 75								0,7	0,7					
Масса поставки элементов по кварталам т (заполняется заказчиком)		I													
		II													
		III													
		IV													

7606/3

ТП 409-29-66 КМ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВОМ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

ИЗЧ ЛИСТ № ДОКУМЕНТ ПРД П ДАТА

ГЛАВН ПР НАЗАРОВ РЫБКИНА

НАЧ ОД РЫБКИНА

ГЛАВНСТР ДАПКИН

РУК ГР СМИРНОВА

ИММЕНЕР НАДЫКОВА

ПРОВЕРКА СМИРНОВА

ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ И РЕЛЬСЫ СКАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 Т

ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

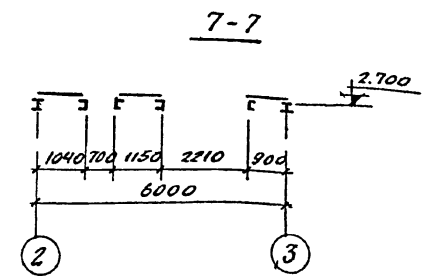
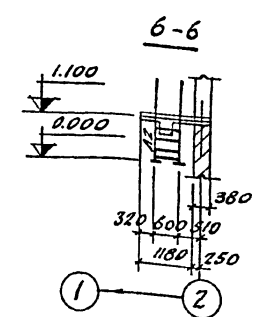
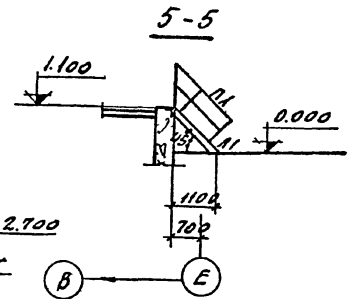
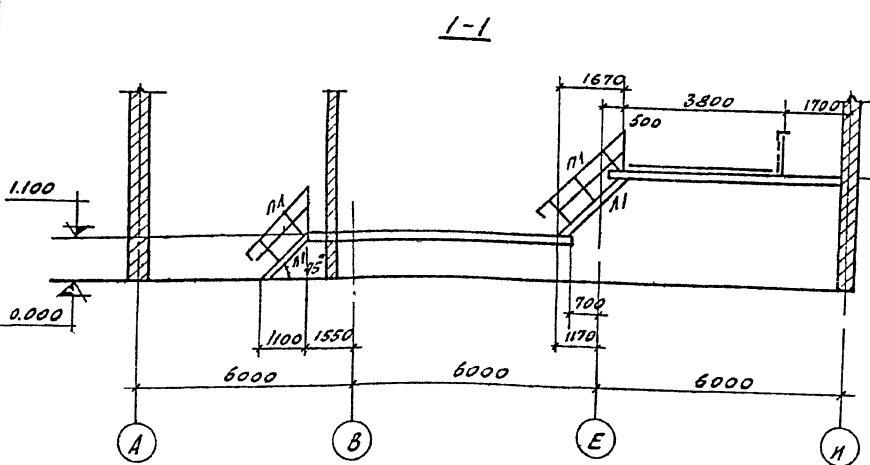
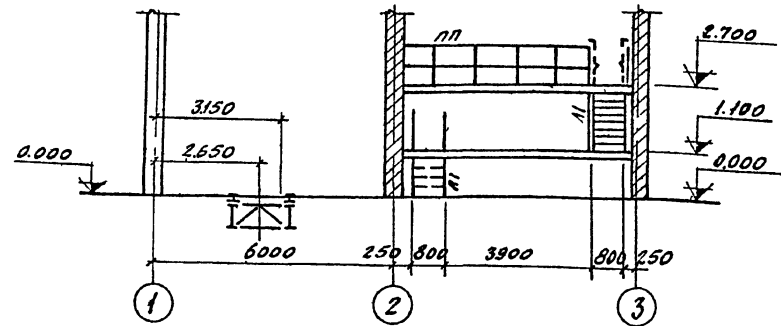
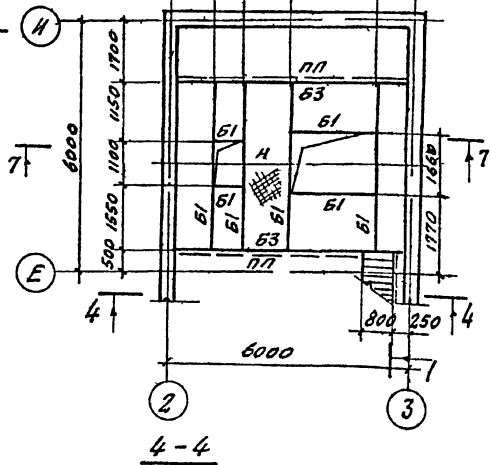
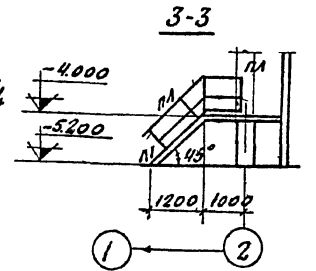
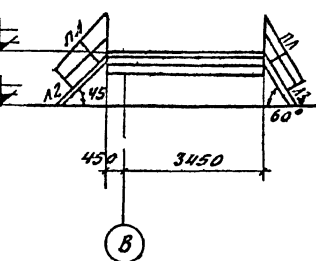
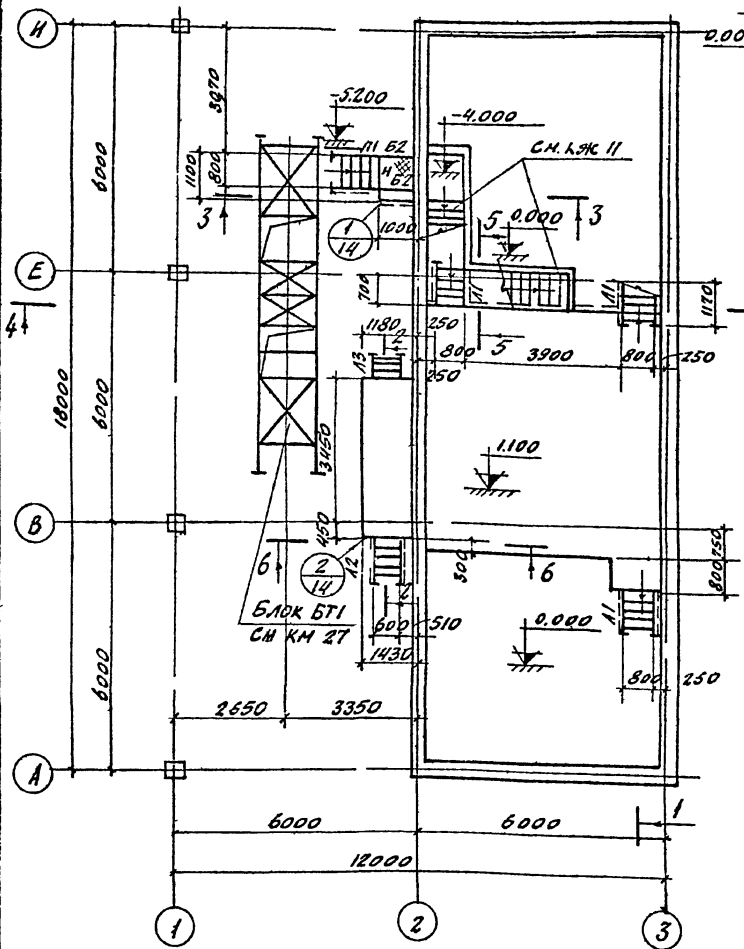
Альбом № 2
Типовой проект 409-29-66

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66
 АЛЬБОМ I 2 Б

МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН НА ОТМ. 0.000, 1.100

2-2

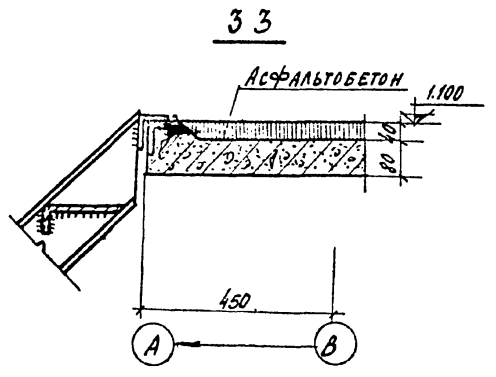
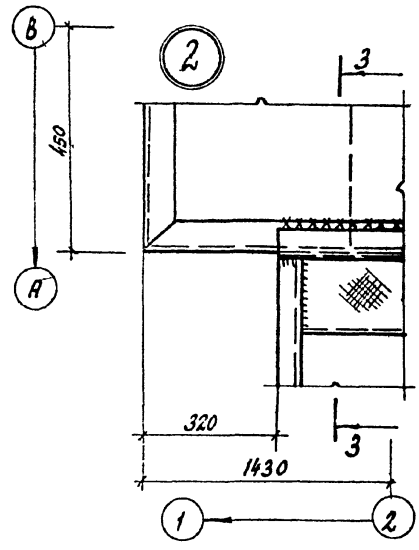
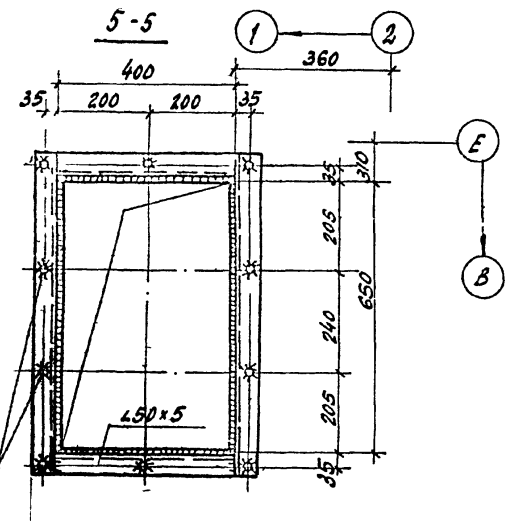
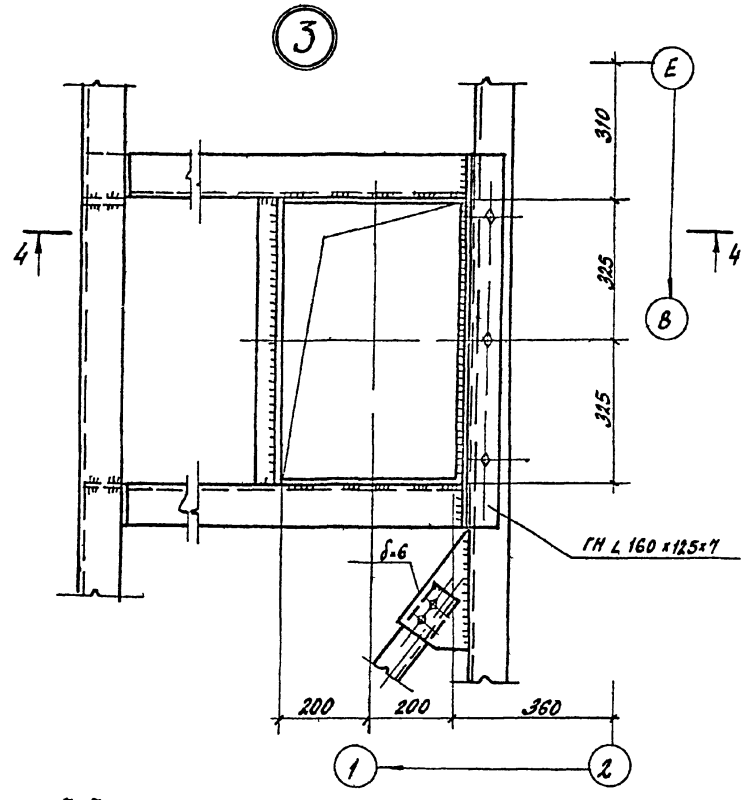
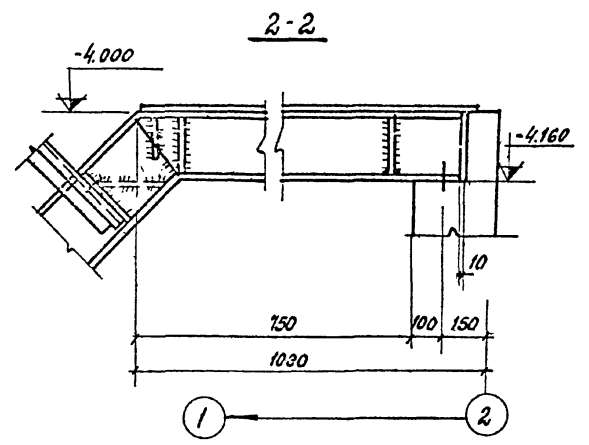
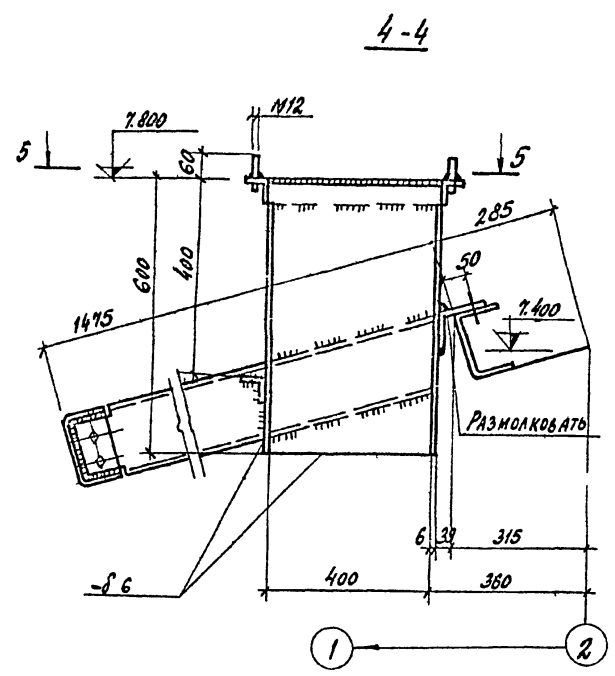
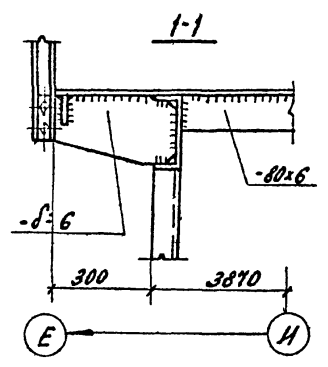
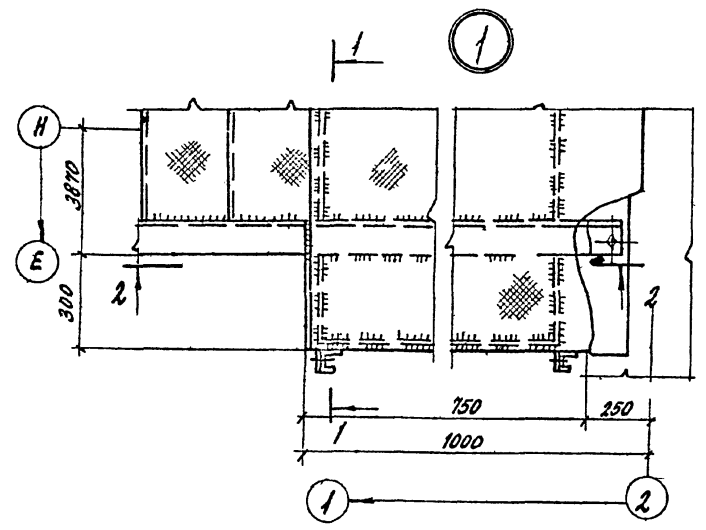
МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН НА ОТМ. 2.700



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛАЯ			ГРУППА	МАРКА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Пос	СОСТАВ	М	А	Р			
Б1	①	1	С14	—	—	09	IV	ВСТЗКП2	
Б2	②	2	ГН С160х50х4	—	—	—	V	ВСТЗКП2	
Б3	③	3	Г24	—	—	31	IV	ВСТЗКП2	
А1	④	4	ГН С180х50х4				V	ВСТЗКП2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1459 2 ВЫПУСК 2
		5	РМФА д 4						
П1	⑥	6	L50x40x2x2.5				VI	ВСТЗКП2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1459 2 ВЫПУСК 2
		7	L25x3						
П1	⑦	6	L50x40x2x2.5				VI	ВСТЗКП2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1459 2 ВЫПУСК 2
		7	L25x3						
Н	⑧	8	L90x30x2.5x3				VI	ВСТЗКП2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1459 2 ВЫПУСК 2
		9	РМФА д 4						
А2	④	4	ГН С180х50х4				V	ВСТЗКП2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1459 2 ВЫПУСК 2
		11	РМФА д 4						
А3	⑩	10	ГН С180х50х4				VI	ВСТЗКП2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1459 2 ВЫПУСК 2
		11	РМФА д 4						

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КМ-21.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КМ-14.

ТП 409-29-66		КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННОМ ПРИРЯБОВЫМ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ИЛ	ДАТА
ПЛАН	НАЗНАЧЕНИЕ	ИЛ	ИЛ
НАЧ. СТР.	РАБОТНИК	ИЛ	ИЛ
РАБОТНИК	РАБОТНИК	ИЛ	ИЛ
ТЕХНИК	СНОВАТЕЛЬ	ИЛ	ИЛ
ПРОВЕРИТЕЛЬ	СНОВАТЕЛЬ	ИЛ	ИЛ
МАРКИРОВОЧНЫЕ ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 2.700. РАЗРЕЗЫ 1-1: 7-7		ЛИСТ	ЛИСТ
		Р	13
ГОССТРОЙ СССР		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА	



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КМ 13.
2. УЗЕЛ 3 ЗАМЯЧИВАЮТ НА ЛИСТЕ КМ 14.
3. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КМ 21.

				ТН 409-29-66		К.М	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПРИРЕЛЬСОВЫМ СКАЛА			
				ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
КМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПС.П	ДАТА	ТМ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ	ИНЖ	ПР	ИЗАРОВ		Р	14	
НАЧ	ОБ	РЫБКИН					
ГЛ	КОНСТ	ЛАПА ИИ					
РУК	ГР	СНИРОВА					
ТЕХНИК		БЕЛЯЕВА					
ПРОВЕР		СНИРОВА					
				УЗЕЛЫ 1:3		ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2, Г. МОСКВА	

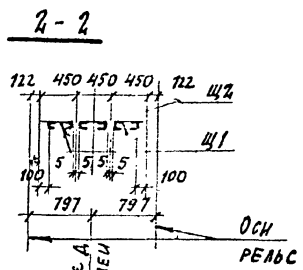
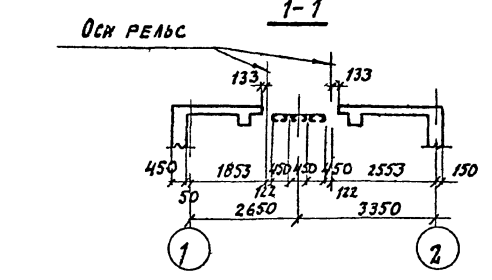
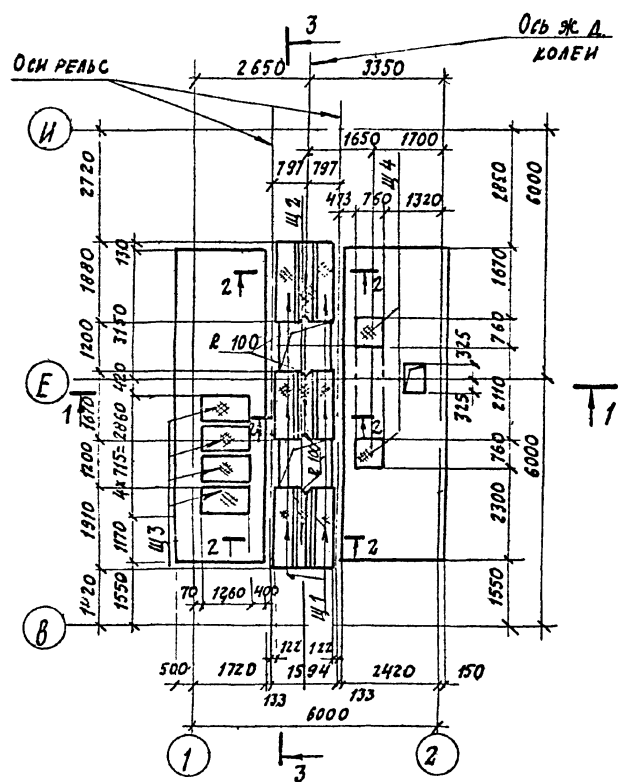
64
7606/3

АЛСОН Д. В. С.

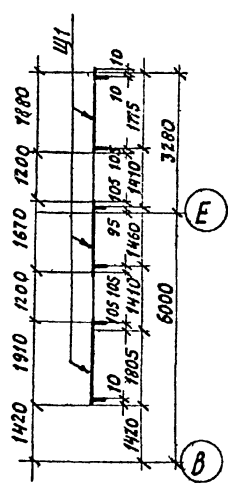
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧО9-29-66

ИМ. Н. ПОС. П. П. П. П. П. П. П. П. П. П.

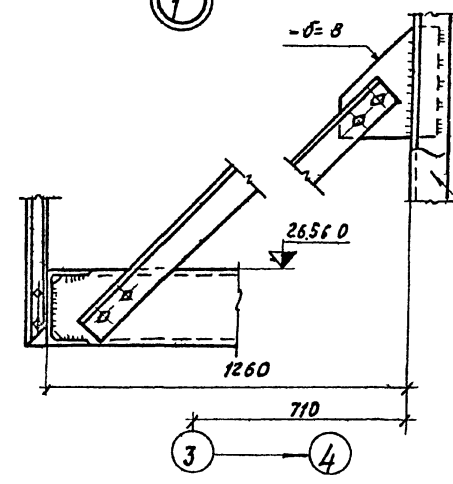
МАРКIROVОЧНАЯ СХЕМА ЦИТОВ
В ОСЯХ 1-2 НА ОГМ 0.000



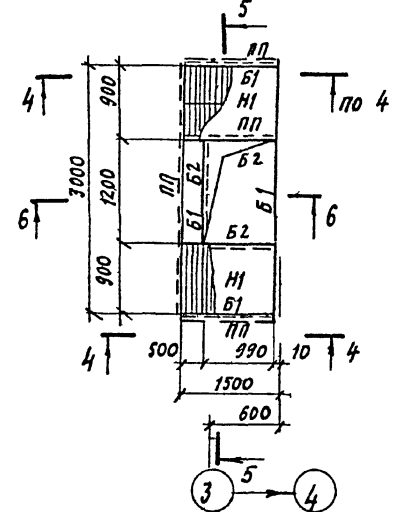
3-3



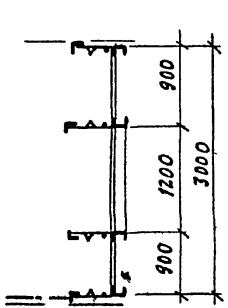
1



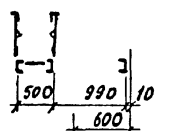
БП-1



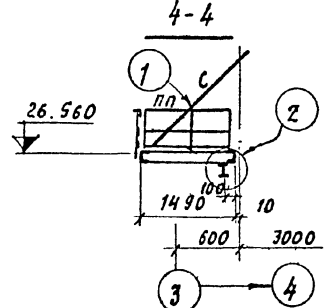
5-5



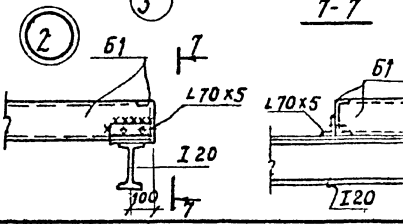
6-6



4-4



1-7



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОМП.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Э СКИЗ	Поз		М ТСМ	Н ТС	Q ТС			
Б1	С①	1	П. Л 180x100x5	2,2		4,2	IV	В Ст. 3 кл. 2	
Б2	Е②	2	П. Л 120x80x4	КОНСТРУКТИВНО			IV	В Ст. 3 кл. 2	
Н1	③	3	ЧОМ ЧЕРЕЗ ЧО				VI	В Ст. 3 кл. 2	
ПП	④	4	Л 50x40x3				VI	В Ст. 3 кл. 2	
		5	Л 25x3						
С	⑤	6	90x30x15x3				IV	В Ст. 3 кл. 2	
		7	П. Л 80x4						
Щ1	⑥	8	П. Л 80x50x4				VI	В Ст. 3 кл. 2	
		9	РиФЛ. СТАЛЬ -б=4						
Щ2	⑦	8	П. Л 80x50x4				VI	В Ст. 3 кл. 2	
		9	РиФЛ. СТАЛЬ -б=4						
Щ3	⑧	10	П. Л 70x50x4				VI	В Ст. 3 кл. 2	
		11	РиФЛ. СТАЛЬ -б=4						
Щ4	⑨	12	П. Л 70x4				VI	В Ст. 3 кл. 2	
		11	РиФЛ. СТАЛЬ -б=4						

65
7606/3

ТП 409-29-66 КМ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЕЛЛА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 12500 ТОНН

ЛИТ	АНСТ	АНСТОЛ
Р	15	

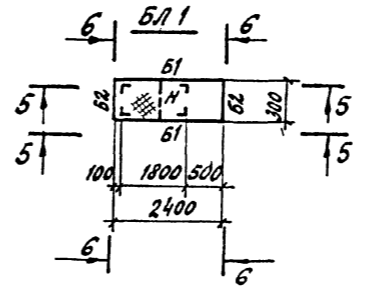
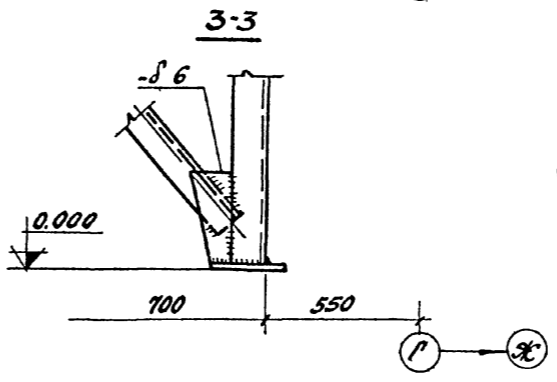
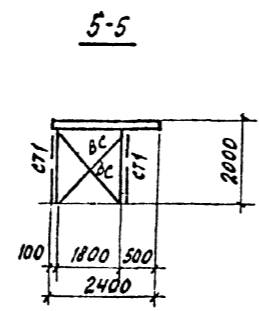
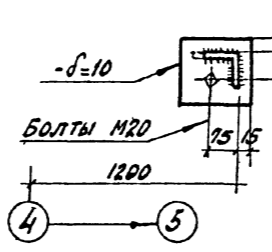
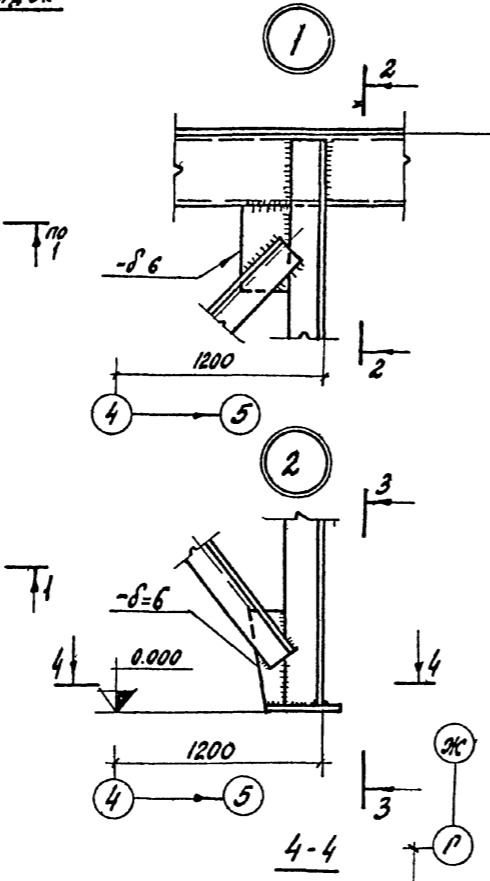
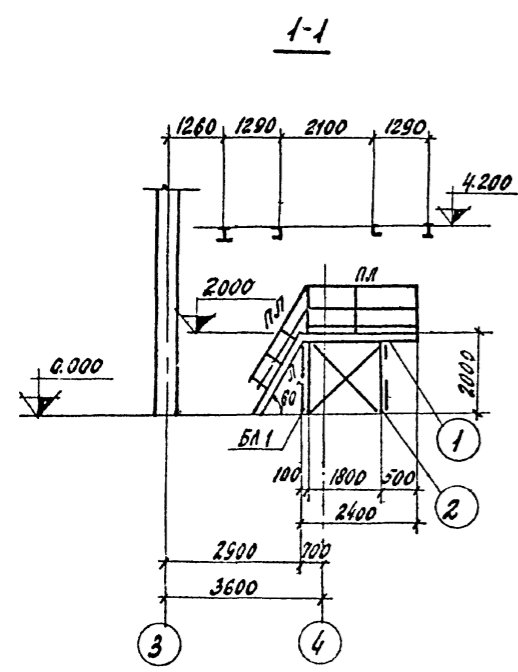
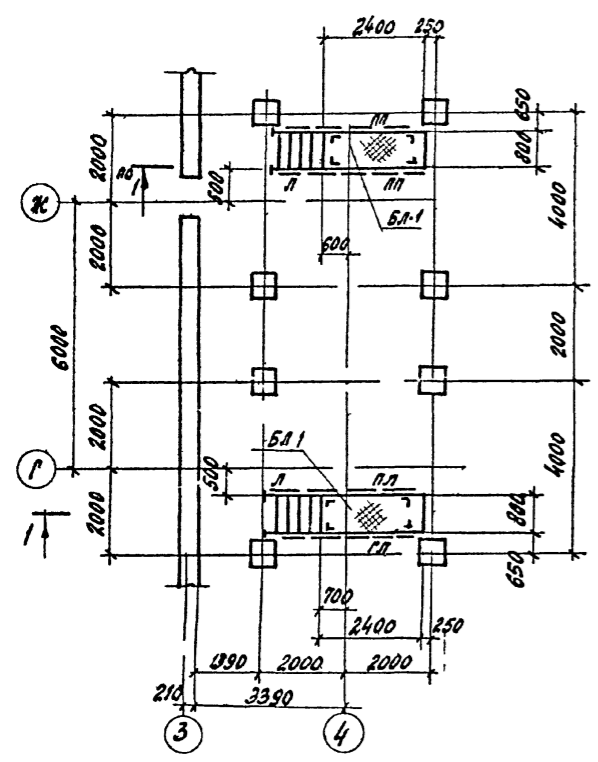
МАРКIROVОЧНАЯ СХЕМА ЦИТОВ
В ОСЯХ 1-2 НА ОГМ 0.000

ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ВЫПОЛНЕНИЕ
Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

ИЗБ. № 1041 П.А.П. И.А.П.А.

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДОК
НА ОТМ. 2.000



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	БЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛЫИЯ			ГРУППА КИТАР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	КОЛ.	СОСТАВ	М ТС М	М ТЕ	В ТЕ			
Б1	Е①	1	Гн. С160x50x4	ИЛИ	СТРУКТУРНО		IV	ВСт.3 кп2	
Б2	Л②	2	Гн. Л100x7				V	ВСт.3 кп2	
СТ1	Л③	3	Л 80x4				IV	ВСт.3 кп2	
ВС	Л④	4	Гн. Л70x4				V	ВСт.3 кп2	
А	Т⑤	5	Рнфл. ст δ 4				V	ВСт.3 кп2	
		6	-80x8				V	ВСт.3 кп2	
Л	Т⑦	7	Гн. С180x50x4				V	ВСт.3 кп2	ПО АЛБОНУ СЕРИЯ 1459-2 ВЫП. 2
		8	Рнфл. ст δ 4				V	ВСт.3 кп2	ПО АЛБОНУ СЕРИЯ 1459-2 ВЫП. 2
ПЛ	Т⑨	9	Л50x40x12x2,5				V	ВСт.3 кп2	ПО АЛБОНУ СЕРИЯ 1459-2 ВЫП. 2
		10	Л25x3				V	ВСт.3 кп2	ПО АЛБОНУ СЕРИЯ 1459-2 ВЫП. 2
ПА	Т⑪	11	Л50x40x12x2,5				V	ВСт.3 кп2	ПО АЛБОНУ СЕРИЯ 1459-2 ВЫП. 2
		12	Л25x3				V	ВСт.3 кп2	ПО АЛБОНУ СЕРИЯ 1459-2 ВЫП. 2
		13	Л90x30x25x3				V	ВСт.3 кп2	ПО АЛБОНУ СЕРИЯ 1459-2 ВЫП. 2

1. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ УСЛЫИЯМИ КРЕПТЬ НА УСЛЫИИ 3тс.
2. ВСЕ БОЛТЫ М16 КАРСА 5 В КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

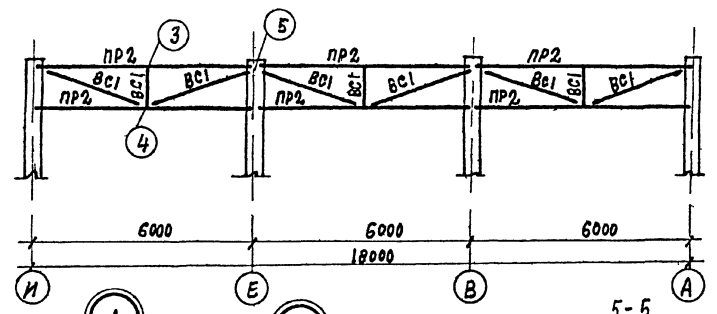
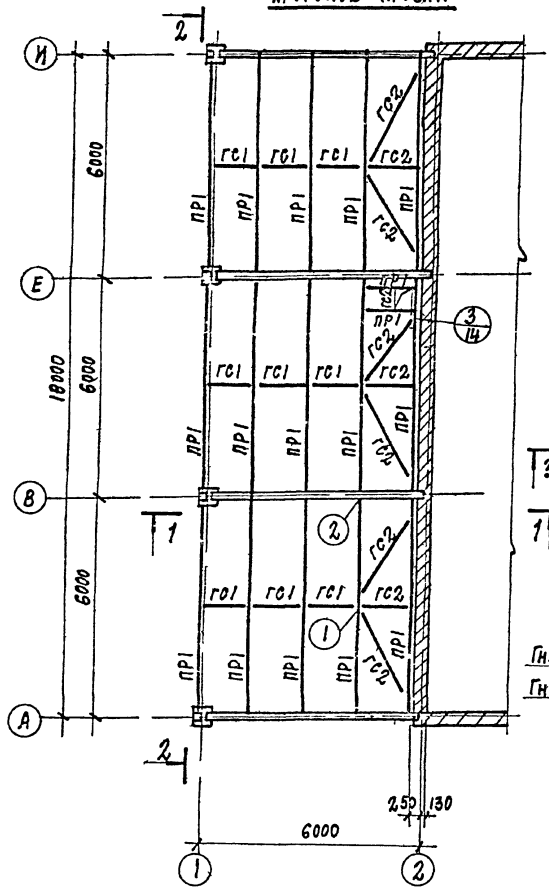
66
7606/3

ТП 409 29-66		КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВСКИМ СЕЛЮА			
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН			
И И ЛИСИ	№ ЭЛЕМЕНТА	П.А.П.	И.А.П.
ГН ИИ ПЛ	ИЗЯРОВ		
ИИ Ч ОТА	РЫБИКИНА		
ГН ИИ СТ	ЛАПКИН		
РИК ГР	СМИРНОВА		
ИИЖЕНЕР	ИИДЫКОВА		
ГРСЕРИИ	СМИРНОВА		
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 2.000		ПРОЕКТИРОВАННОСТЬ № 2	
КОПИРОВАЛ:		ФОРМАТ	

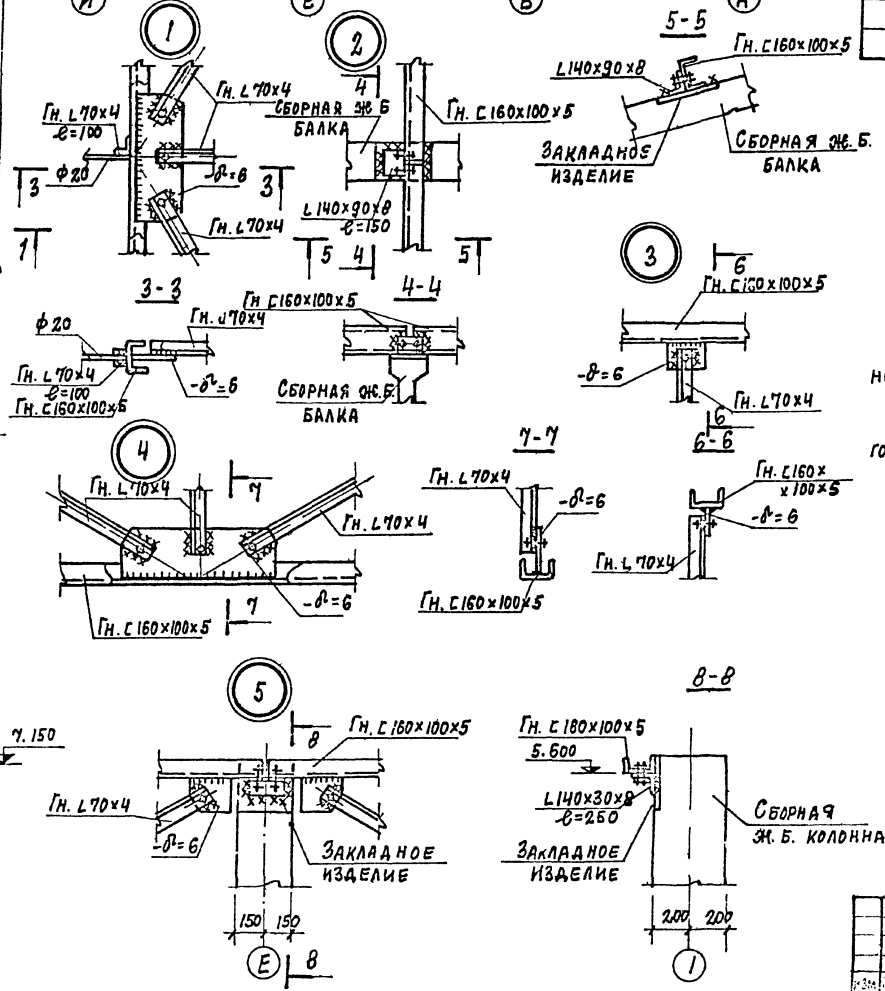
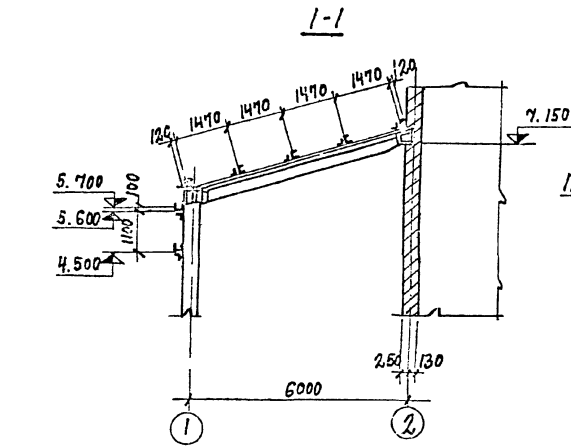
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫЕ ПРОГОНОВ КРОВЛИ

2-2

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ



МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛья			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Поз	М	Н	С		
ПР1	С		ГН. С 160x100x5	12	10	IV	ВСтЗкп2
ПР2	С		ГН. С 160x100x5			IV	"
ГС1	•		ГН. Л 70x4			VI	"
ГС2	Л		ГН. Л 70x4			IV	"



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ, УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ И УСЛОВИЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ ЛИСТ КМ-1
2. ВСЕ БОЛТЫ М12.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ h_ш = 4 мм.

ИЗМ. № ПОЛ. ПОС. П. И ДАТА

7606/3

7П 409 - 29-66 КМ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ АСКУМ	ПОДП.	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИКРЕПОВЫЙ СКАЛА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН	ЛСТ	ЛИСТ	ЛИСТ
ИЗМ.	И.С.П.	НАЗАРОВ	И.С.П.	11.72		Р	17	
ИЗМ.	И.С.П.	РУБКИНА	И.С.П.	11.72				
ИЗМ.	И.С.П.	РАПКИН	И.С.П.	11.72				
ИЗМ.	И.С.П.	СМИРНОВА	И.С.П.	11.72				
ИЗМ.	И.С.П.	СМИРНОВА	И.С.П.	11.72				

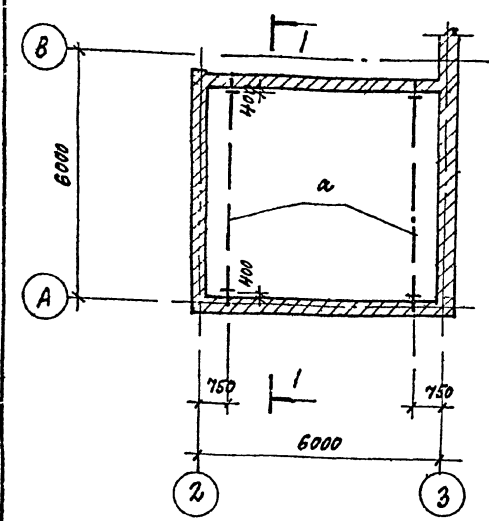
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ ПРОГОНОВ КРОВЛИ УЗЛЫ 1-5

ГОССТРОЙ ССРС ПРОЕКТИРНИКОВ И СТАЛЬИЗ. Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

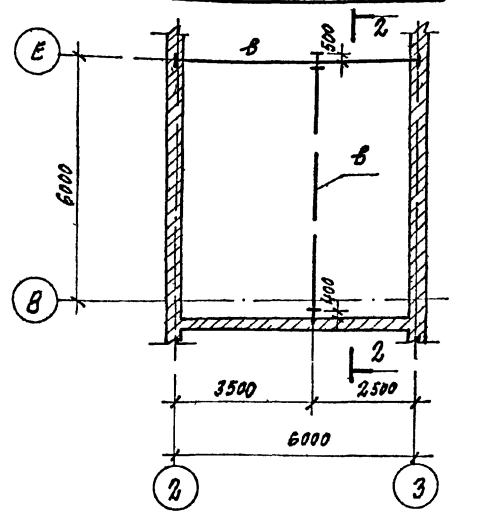
Альбом I в 2
Типовой проект 409-29-66

План подвесных путей
для кранбалки $\delta=3.2T$



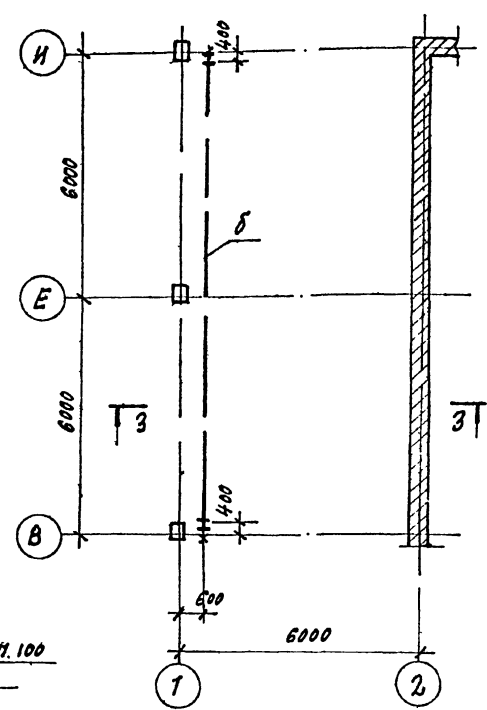
1-1

План подвесных путей
для монорельса $\delta=1T$

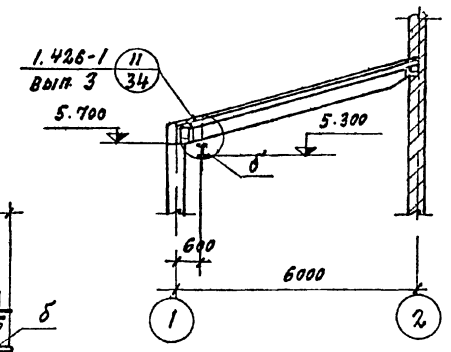
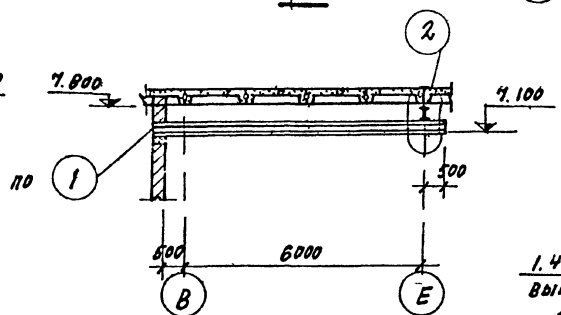
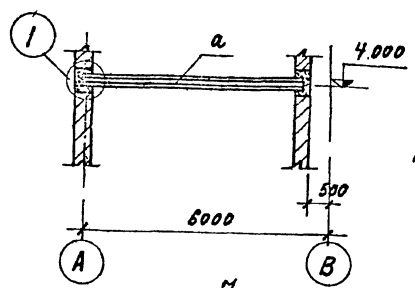


2-2

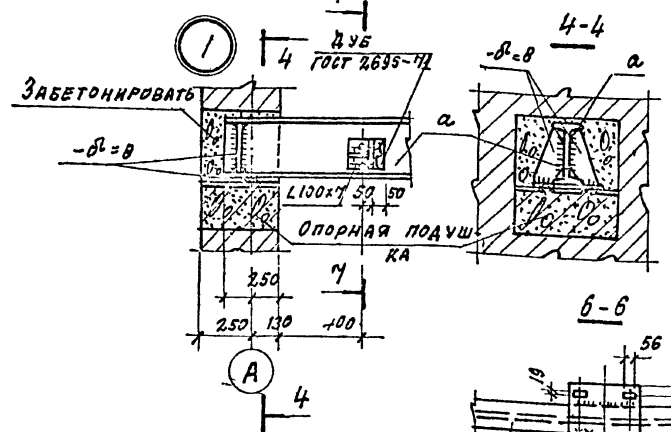
План подвесных путей
для монорельса $\delta=2T$



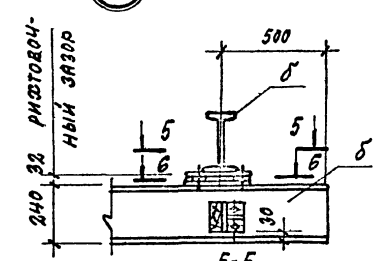
3-3



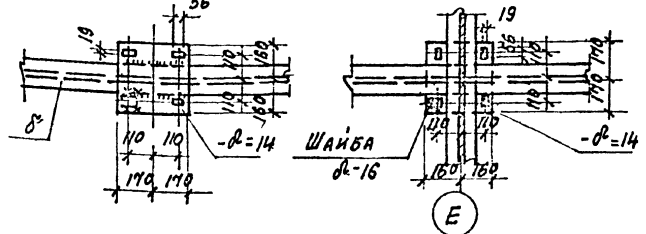
7-7



4-4



5-5



6-6

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз. Состав	М. тс. м.	Н тс.	В тс.		
а	I	I 30 м	+6.74	-0.44	II	ВСт.ЗПСЗ	
б	I	I 24 м	+3.30	-0.28	II	"	
в	I	I 24	+1.82	-0.10	II	"	

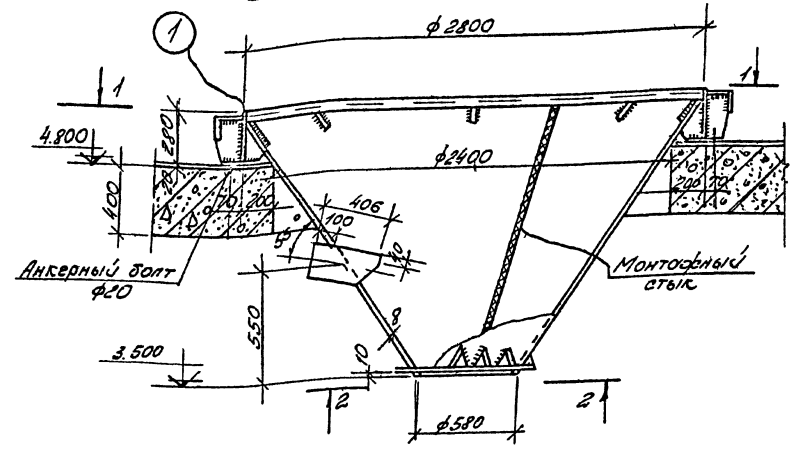
1. Общие указания, условия поставки стали и условные обозначения см лист КМ-1.
2. Условия изготовления и монтажа подвесных путей см. пояснительную записку серии 1426/1 вып. 3.

68
7606/3

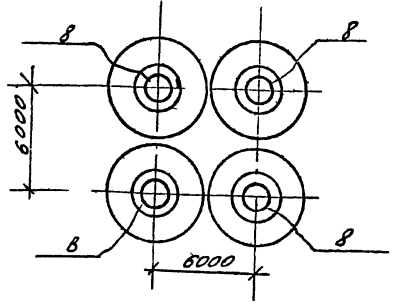
ТП 409-29-66				КМ			
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн							
Лист	№ док. ум	№ лист	дата	лист	лист	лист	
Л. инж. пр.	Назаров			Р	18		
Нач. отд.	Рыбкина			Подвесные пути для кранбалки $\delta=3.2T$ и монорельсов $\delta=1T, \delta=2T$			
Л. кон. пр.	Лапкина			ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ ГСЗ Г. МОСКВА			
Руч. пр.	Смирнова			КОПИРОВАЛ			
Инспектор	Бел. Ева			формат			
Провер.	Смирнова						

Титовый проект 409-29-66

Воронка силоса морков



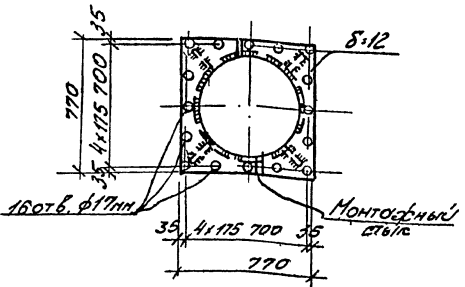
Монтажная схема силосных воронок



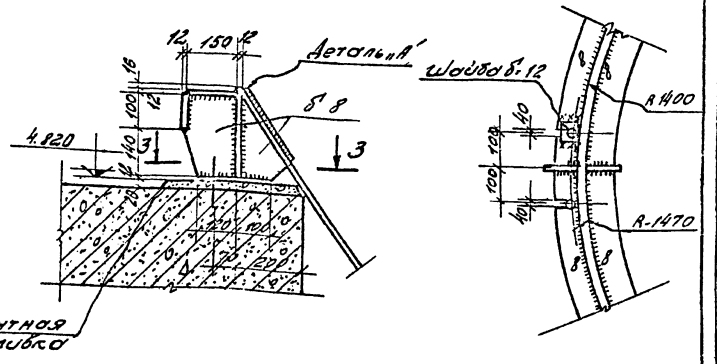
Ведомость элементов.

Марка	Сечение		Опорные узлы			Виды элементов	Марка металла	Примечания
	Заказ	Поу	Состав	М т.н.	Н т.н.			
В			от 90мм. лист.	14,4	3,7	ш	Ст3пс	

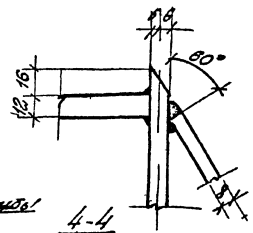
2-2



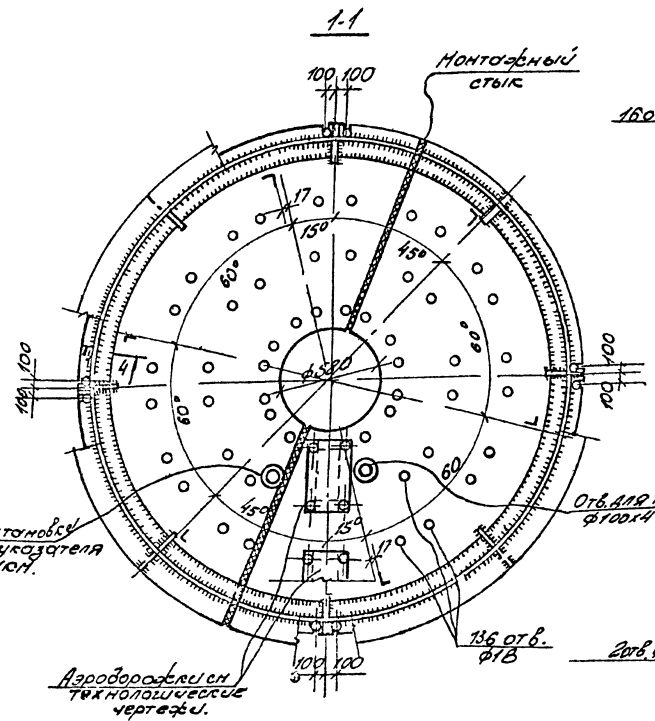
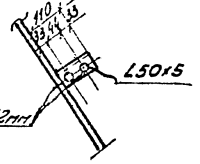
1



Деталь А'



4-4



Отв. для установки
нижнего указателя
уровня УИИ.

Аэроборудление
технологические
чертежи.

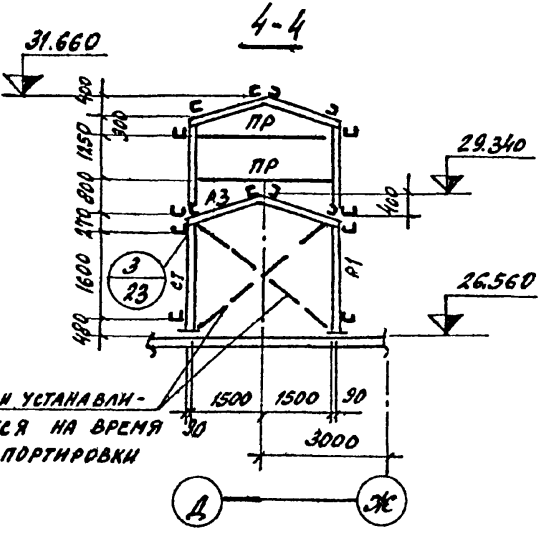
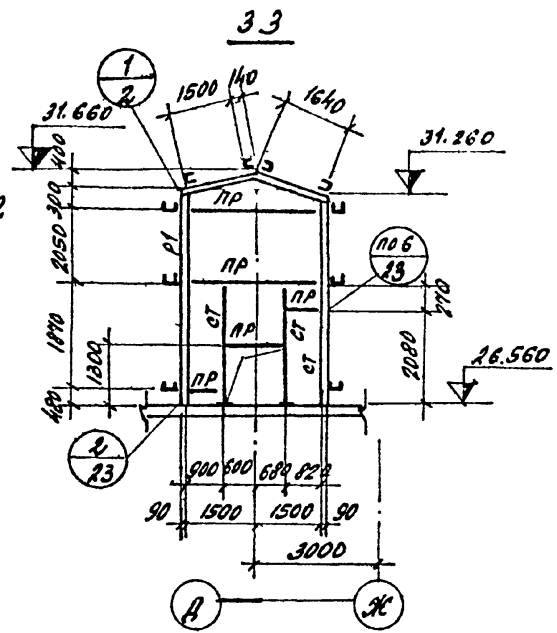
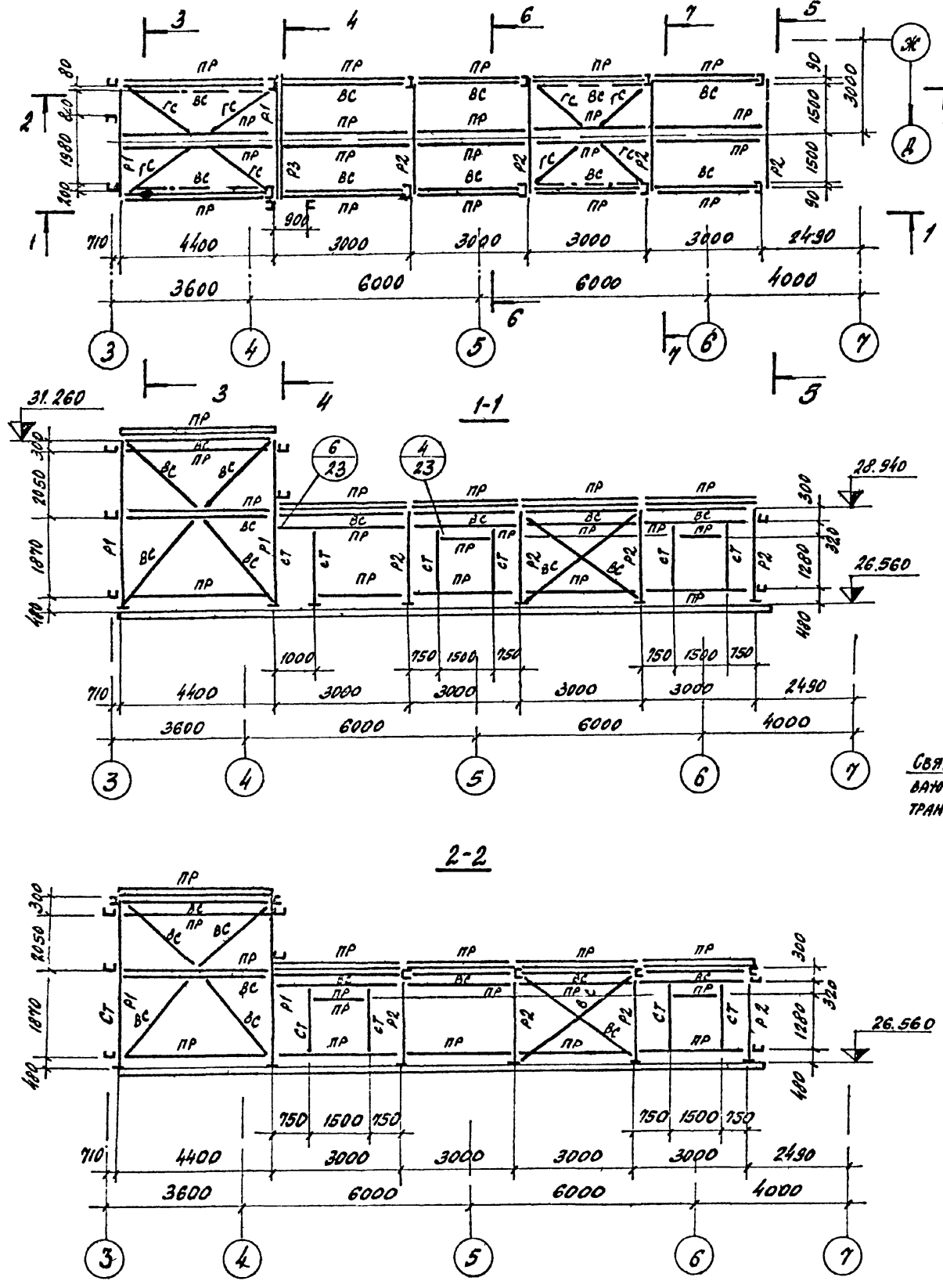
70

7606Б

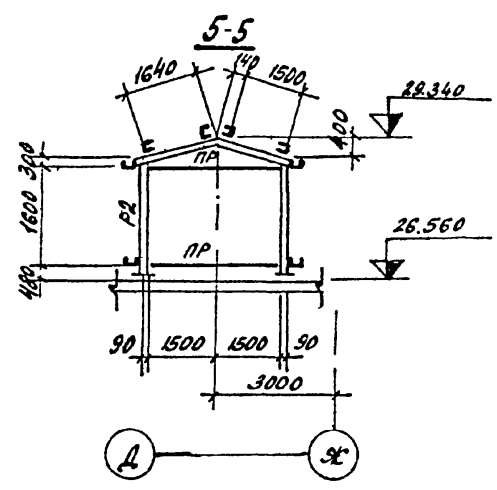
ТН 409-29-66		И.М.	
Автоматизированный прирельсовый ослос			
изуч. в 1968 г. при участии Внеслосовою 4000/2500 тонн			
И.М. Р. 20		Лист 20	
Воронка силоса		г. Москва	

ТРЕКОВЫЙ ПАРКЕТ 409-29-66

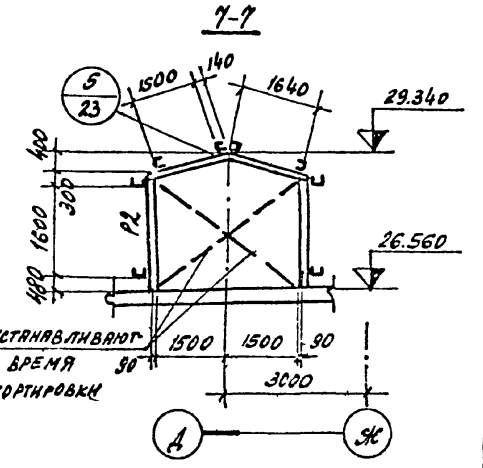
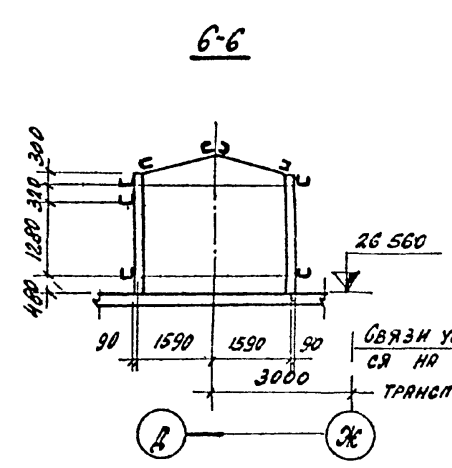
СХЕМА НАДСИЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ



СВЯЗИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ



МАРКА	БЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОМП.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М ТЕ М	Н ТЕ	В ТЕ			
P1		1	ГН. С100x100x5	1.6	3.0	0.6	IV	ВСт.З-КП2	
		2	ГН. Л70x4	ПО ГИБКОСТИ			VI	ВСт.З-КП2	
P2		1	ГН. С100x100x5	1.6	2.6	0.3	IV	ВСт.З-КП2	
		2	ГН. Л70x4	ПО ГИБКОСТИ			VI	ВСт.З-КП2	
СТ		3	ГН. С120x80x4	—	—	—	IV	ВСт.З-КП2	
ПР		3	ГН. С120x80x4	—	—	—	IV	ВСт.З-КП2	
ВС		4	ГН. Л80x4	ПО ГИБКОСТИ			VI	ВСт.З-КП2	
ГС		2	ГН. Л70x4	ПО ГИБКОСТИ			VI	ВСт.З-КП2	
ПЗ		1	ГН. С120x100x5	1.0	3.0	0.6	IV	ВСт.З-КП2	



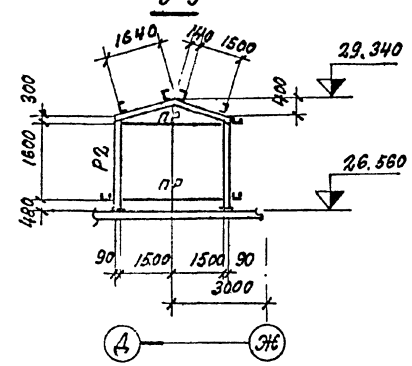
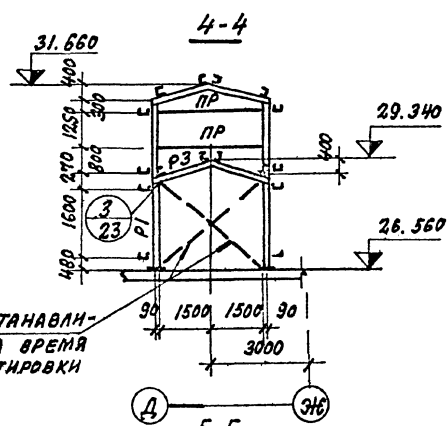
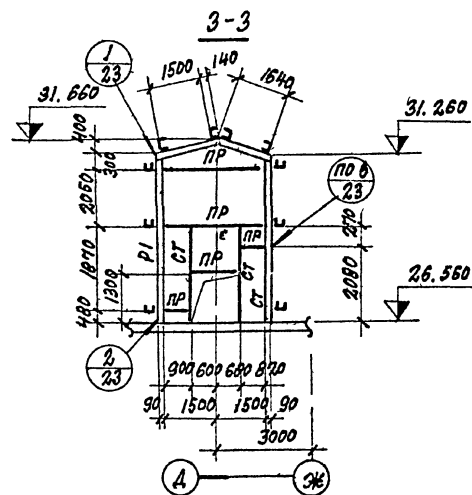
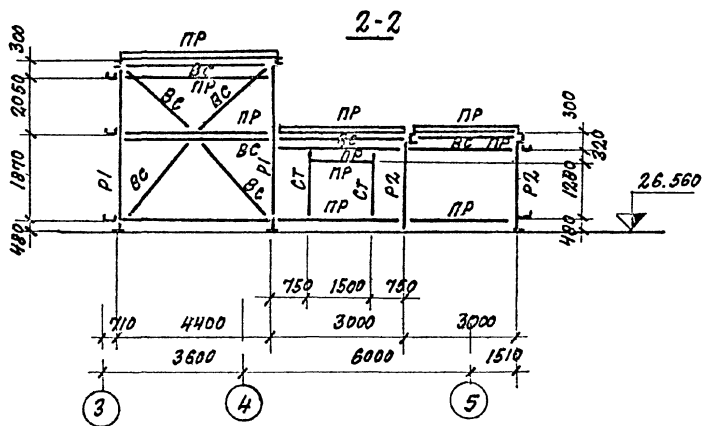
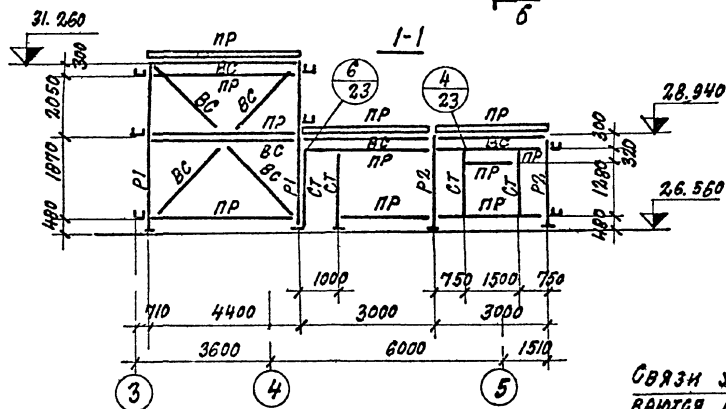
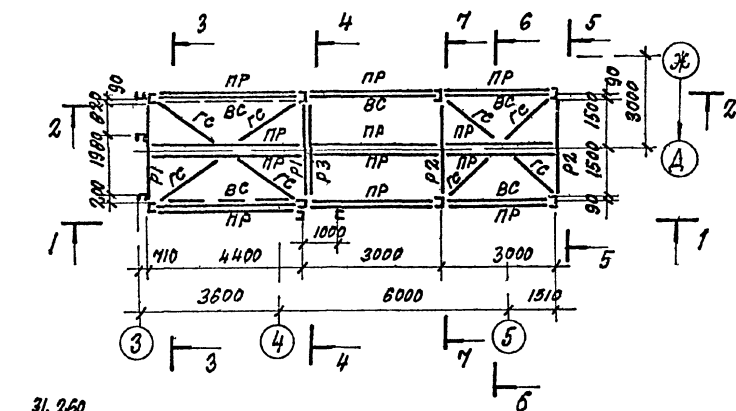
1. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖ 1.
2. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ УСЛОНАМИ КРЕПИТЬ НА УСЛОНЕ ЗТС.
3. МИНИМАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 48 СМН ПД-ВЗ 72.
4. ВСЕ БОЛТЫ М16 КЛАССА 4,8 КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

ИНС. И. П. ДА. П. С. А. И. Т. А.

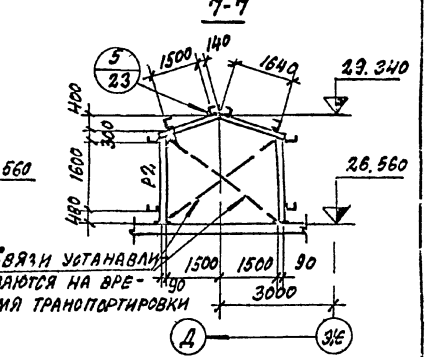
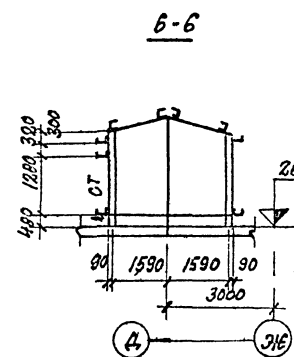
ТП 409-29-66		КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ	ЛИСТ	№ СХЕМА	ПОДП. ДАТА
Г. И. И. Ж. П.	К. Р. Я. Р. Д. В.	—	—
И. А. Ч. О. Т. А.	Р. Б. К. И. Н. Я.	—	—
П. А. К. О. С. Т.	Л. Р. П. К. И. Н.	—	—
Р. У. К. Г. Р.	С. М. Л. Н. О. В. Я.	—	—
И. С. П. О. Л. И.	М. Я. К. Я. Р. О. В. Я.	—	—
Г. Р. С. В. Е. Р. И. А.	С. А. И. Р. О. В. Я.	—	—
НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН		ГОСТРОМ С СР ПРОЕКТИН ИИСПИТЭТЗ, С. МОСКВА	
ИСПИРОВАЛ		ФОРМАТ	

71
7606/3

СХЕМА НАДСИЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ



МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КЛАССА	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	Поз	СОСТАВ	М	Н				В
				ТС.М	ТС				ТС
P1		1	Гн С180х100х5	1.6	3.0	0.6	IV	ВСт3кп2	
									2
P2		1	Гн С180х100х5	1.6	2.6	0.3	IV	ВСт3кп2	
									2
СТ		3	Гн С120х80х4	—	—	—	IV	ВСт3кп2	
ПР		3	Гн С120х80х4	—	—	—	IV	ВСт3кп2	
ВС		4	Гн Л80х4	по гибкости			VI	ВСт3кп2	
ГС		2	Гн Л70х4	по гибкости			VI	ВСт3кп2	
P3		1	Гн С180х100х5	1.0	3.0	0.6	IV	ВСт3кп2	

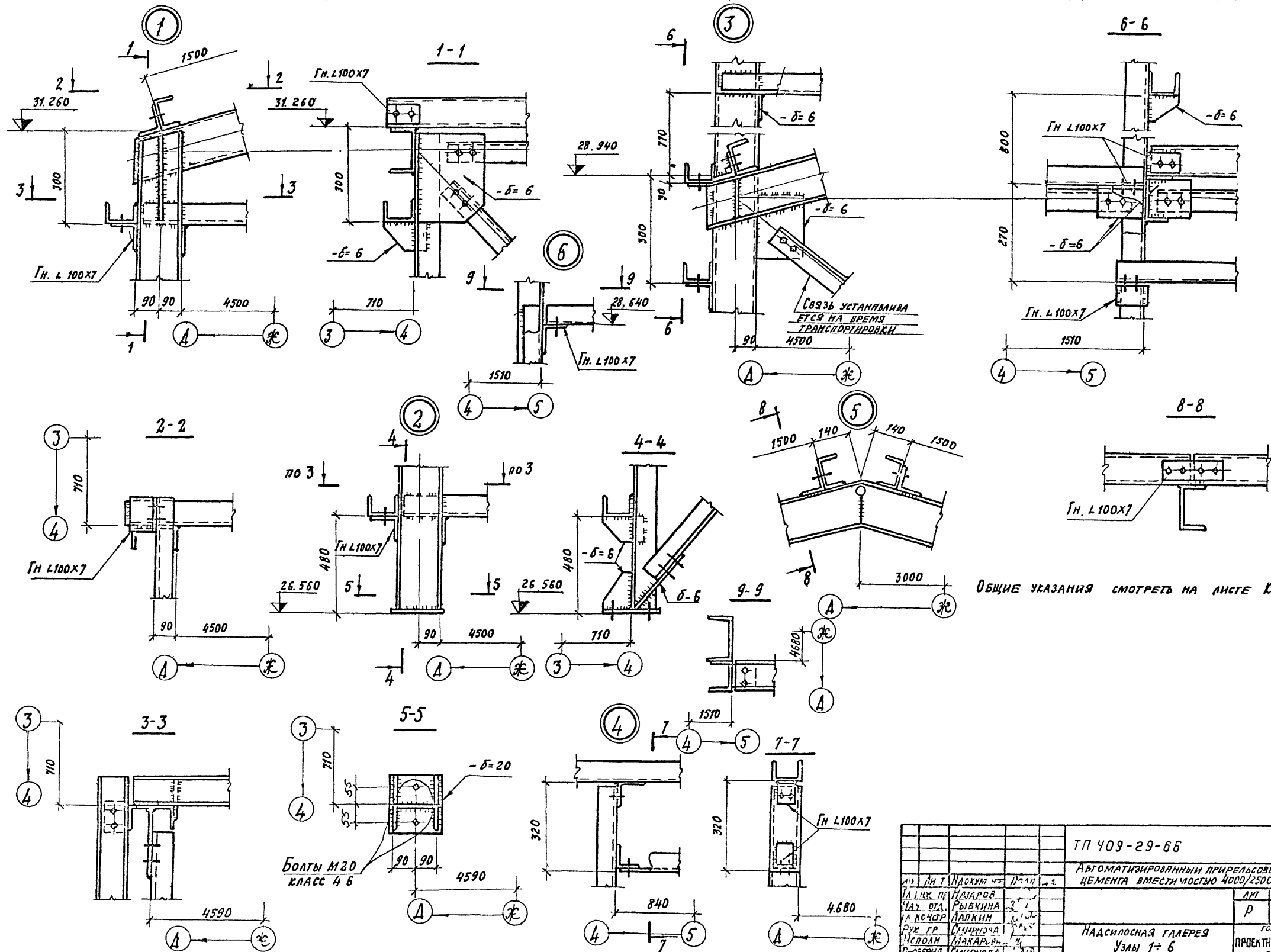


СВЯЗИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

СВЯЗИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.
2. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖ-1.

ТП 409-29-66		КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	О. ЛУКИН	С. С. Г.	1977
П. И. Ч. П.	Ч. А. А. К. О. В.	С. С. Г.	
С. А. Л. Ч. Е. Т.	С. А. Л. Ч. Е. Т.	С. С. Г.	
С. А. Л. Ч. Е. Т.	С. А. Л. Ч. Е. Т.	С. С. Г.	
ИСПОЛН.	М. А. К. А. Р. О. В. А.	С. С. Г.	
ПРОВЕР.	С. И. П. Р. О. В. А.	С. С. Г.	
НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ		ГОССТРОИ СССР	
ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН		ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ	
КОТЯРОВА		ФОРМА	



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.

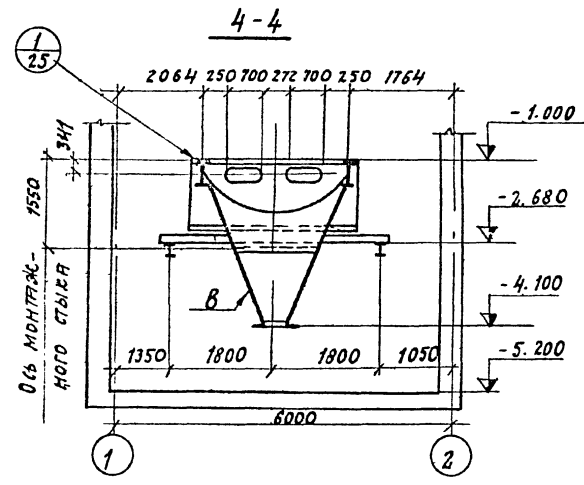
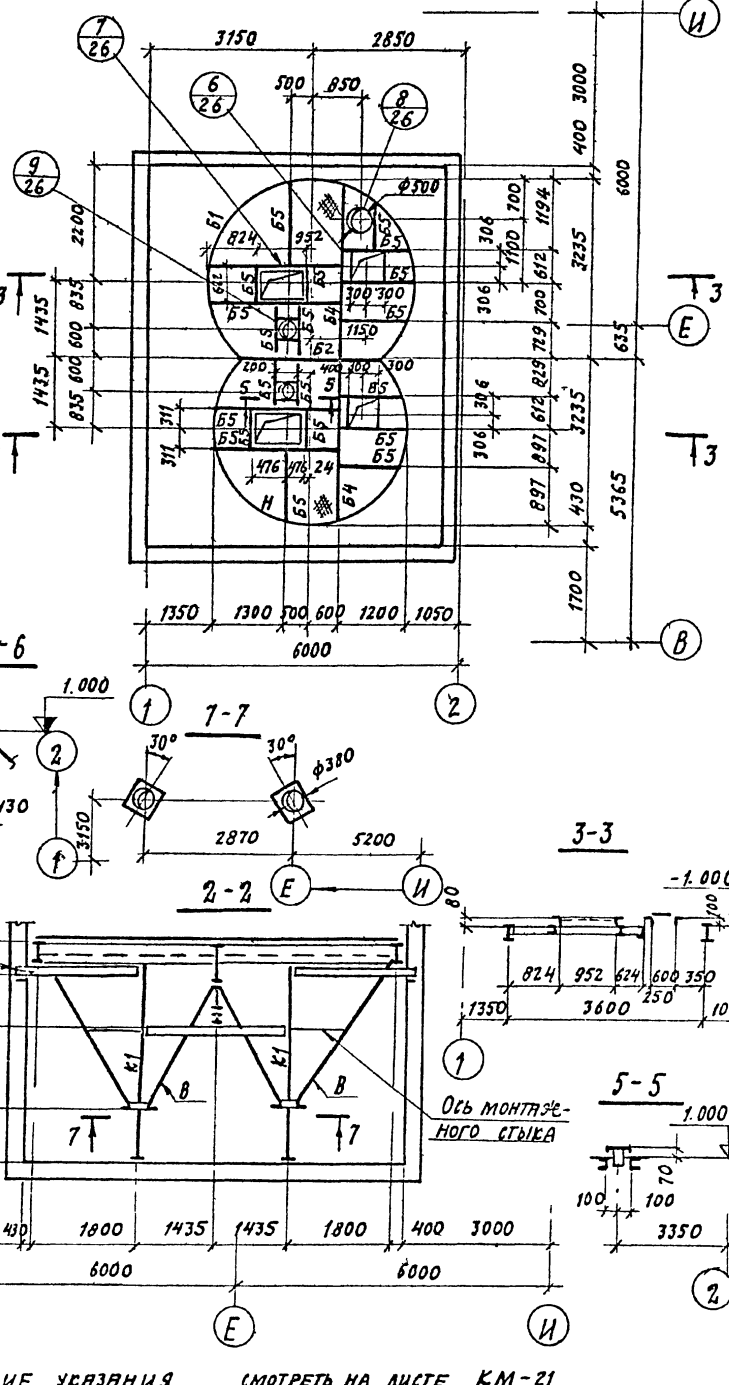
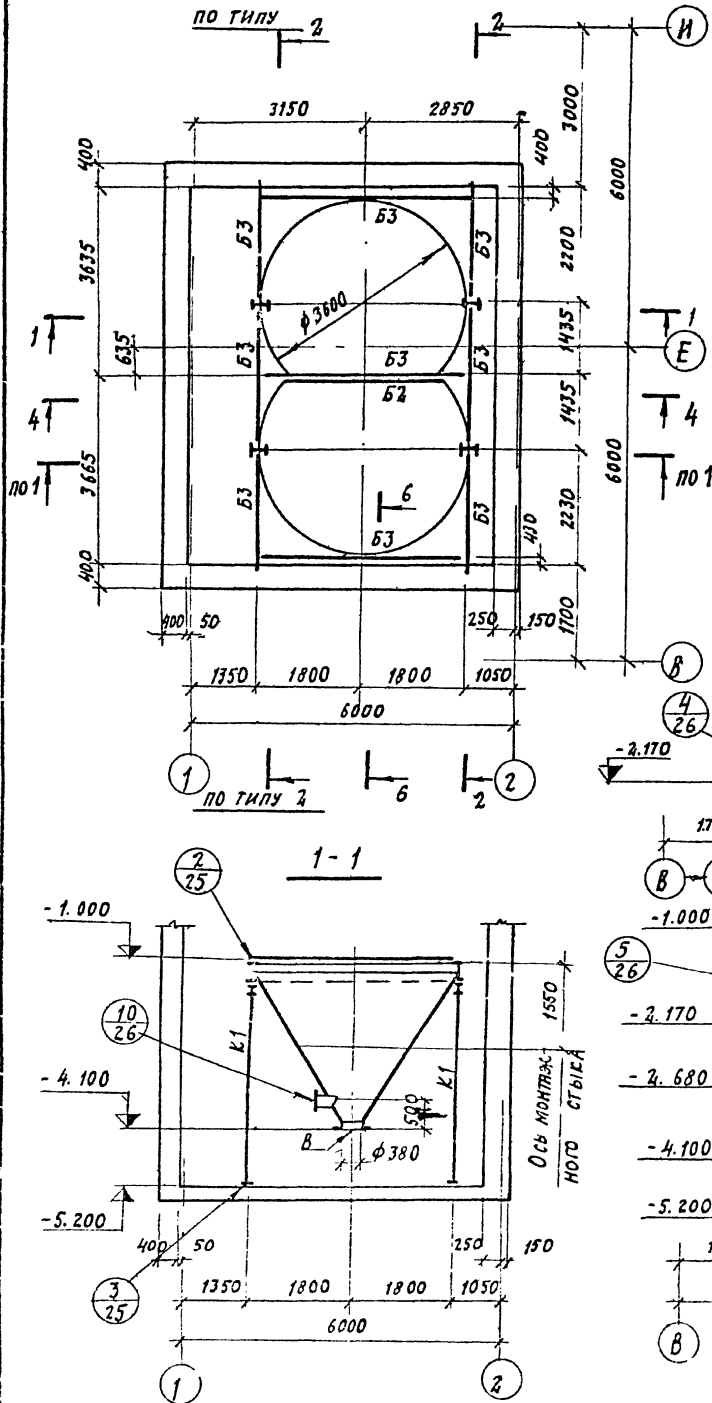
ТП 409-29-66		КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАЗ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
Л. 1	Л. 2	Л. 3	Л. 4
Л. 5	Л. 6	Л. 7	Л. 8
Л. 9	Л. 10	Л. 11	Л. 12
Л. 13	Л. 14	Л. 15	Л. 16
Л. 17	Л. 18	Л. 19	Л. 20
Л. 21	Л. 22	Л. 23	Л. 24
НАДСИЛОННАЯ ГАЛЕРЕЯ УЗЛЫ 1-6			Госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА
КОПИРОВАЯ ДЛ			Г. ОРМАТ

73
760613

ИЗДАНИЕ

План бункерных бляк

План бляк на отм. - 1.000



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КЛАССИЧ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧ.
	ЭСКИЗ	Поз	Состав	М тс м	Н тс			
К1		1	I 30	—	161		ВСт3кп2	
		2	-200x10					
Б1		3	-840x6	55		11,0	ВСт3кп2	
		4	-90x6					
		5	-8-6					
Б2		6	-200x10	КОМПЛЕКТНО		11,0	ВСт3кп2	
		7	-1360x6					
Б3		9	I 30	—	5,5	ВСт3кп2	Мх-99Т	
Б4		10	Л 16	—	—	ВСт3кп2		
Б5		11	Л 12	—	—	ВСт3кп2		
В	СЕЧЕНИЕ СЛОЖНОЕ					ВСт3кп2	см. узел 18	
Н		12	Рнфл.ст-8				ВСт3кп2	
		13	-10Л6через800					

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21

74
1806/5

ТП 409-29-66 КМ

Автоматизированный приёмный бункер цемента вместимостью 4000/2500 т.о.н.

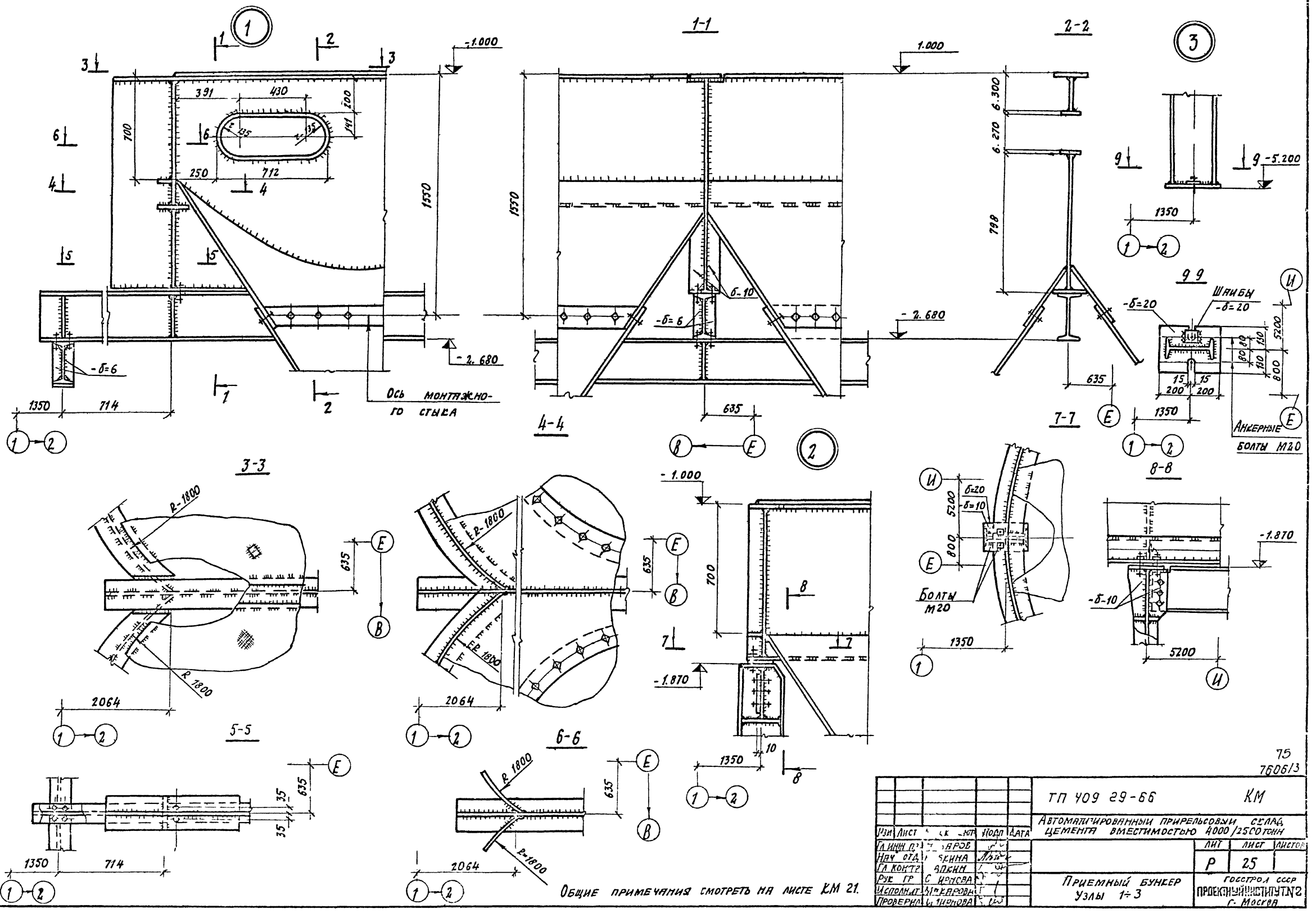
ИНТ. ЛИСИ ЛИСОВ

Р 24

ГО СТРОИ СССР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Г. Москва

КОПИРОВАЛ ДИ... ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409 29-66 Альбом II В2



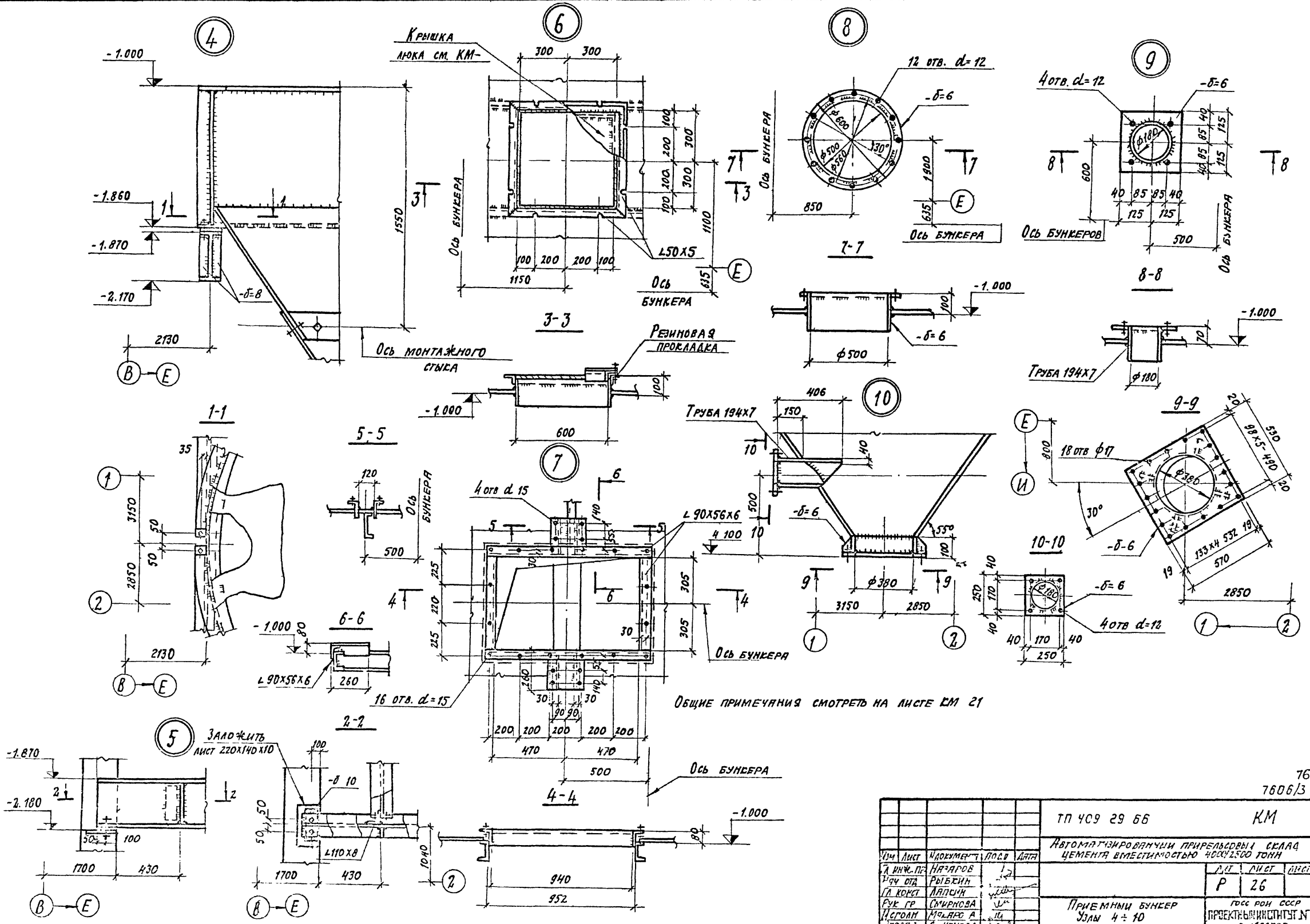
ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ 21.

		ТП 409 29-66		КМ	
		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАЗ			
		ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ.	ЛИСТ	СК	ИП	УДАЛ	ДАТА
Л. ИЛИН	Р. 1	В. РОЗ			
Н. В. ОСТА	С. ИИНА	Л. П.			
Л. КОКТЕ	А. ДЕНА				
Р. УЕ	Г. Р. С. ИГОРОВА				
ИСПОЛНИЛ	С. ИГОРОВА				
ПРОВЕРИЛ	Л. ИГОРОВА				
		ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		Р	25		
		ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР		ГОСТРОЛ ССР	
		УЗЛЫ 1-3		ПРОЕКТИРОВАНЫ	
				Г. МОСКВА	

формат

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409 29 66

Альбом № 2

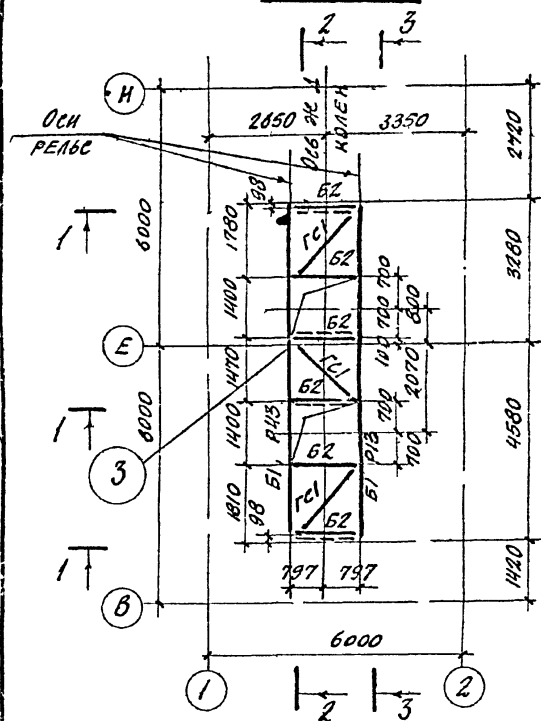


ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ 21

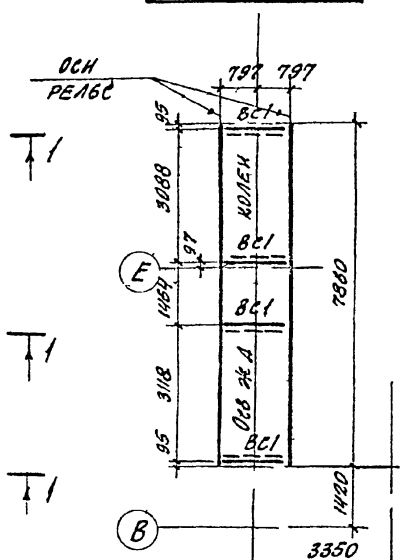
ТП 409 29 66			КМ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН					
ИМ	ЛИСТ	ДОКУМЕНТ	ПОСЛ	ДАТА	
Л	ИНЖ. ПР	ИРЯРОВ	1		
К	УЧ. СТА	РЫБЕНЬ	1		
Л	КОРК	ЛЯПШИН			
Р	УЧ. ГР	СМИРНОВА			
И	ГОЛОМ	МЪЯРОВА			
И	ЦЕВЕР	С. ИОНОВА			
ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР				ГОС. ПОИ. СССР	
УЗЛЫ 4 ÷ 10				ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ №2	
				Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ Д. ФОРМАТ

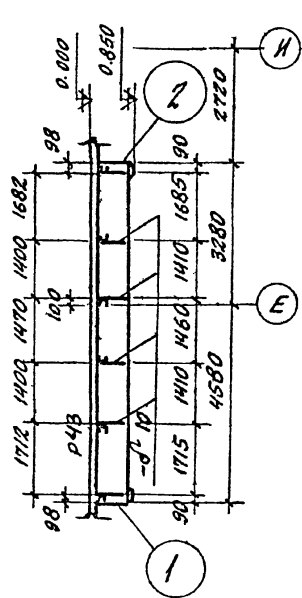
БЛОК БТ1



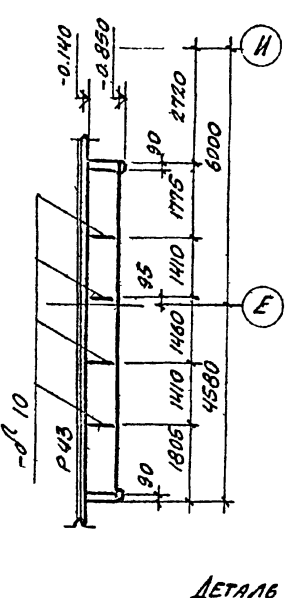
**ПЛАН СВЯЗЕЙ
ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ
БЛОК БЛОКА БТ1**



2-2

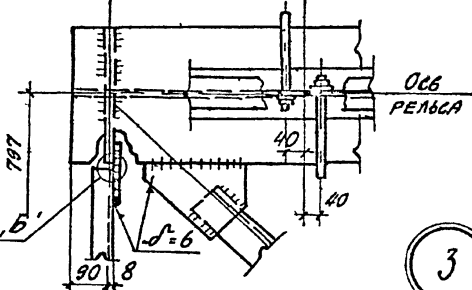


3-3

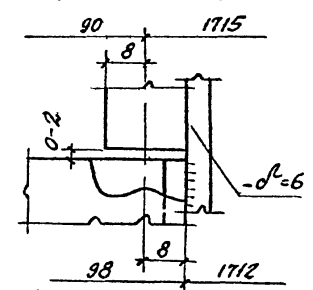


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕН
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М ГС М	Р ГС		
Б1	I ①	1	Г 70 Ш 5	940	610	94/15	I 0912С12
Р43	I ②	2	Р43				И 75
Б2	I ③	3	ГН С160Х 50Х4				II ВСТЗЛСБ
ГС1	I ④	4	ГН Л80Х5	ПО ГИБКОСТИ			II ВСТЗЛСБ
ВС1	I ⑤	5	2ГН Л70Х4	ПО ГИБКОСТИ			II ВСТЗЛСБ
ВС2	I ⑥	5	ГН Л70Х4	ПО ГИБКОСТИ			II ВСТЗЛСБ

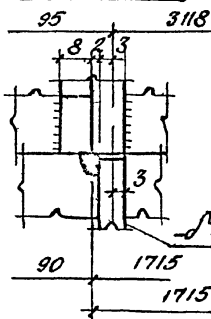
5-5



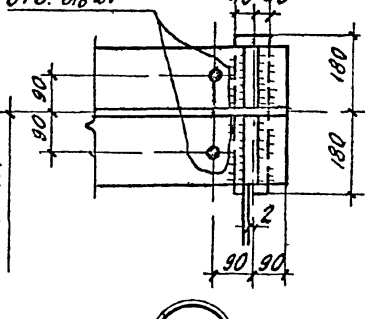
ДЕТАЛЬ Б



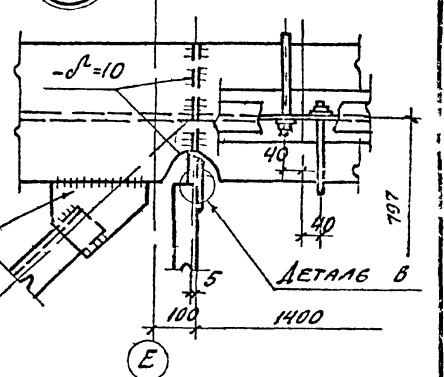
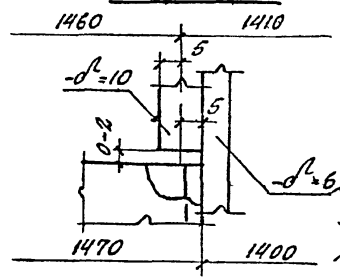
ДЕТАЛЬ А



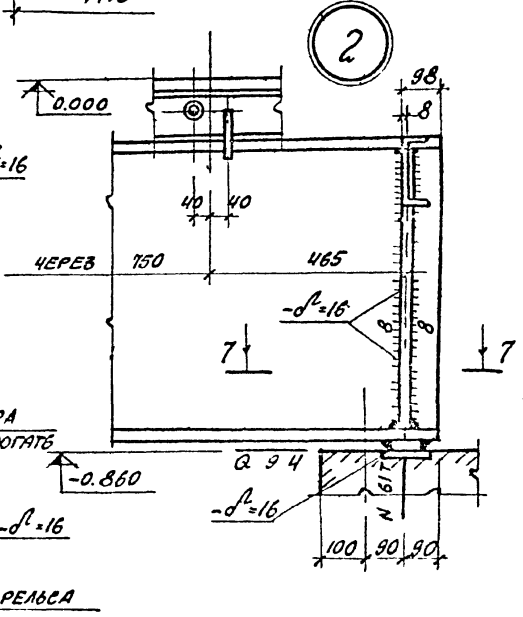
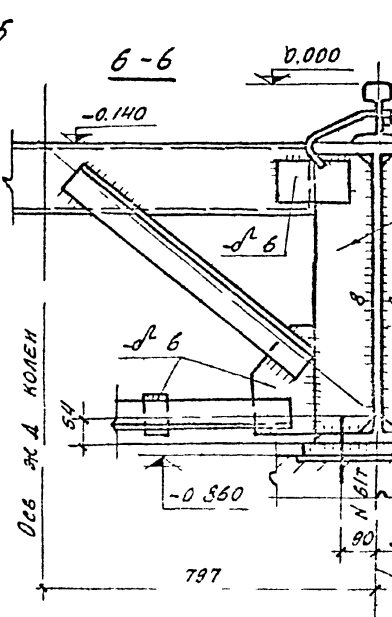
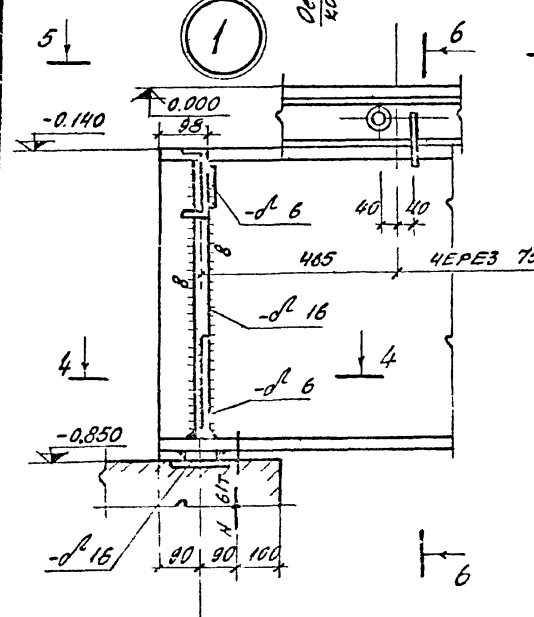
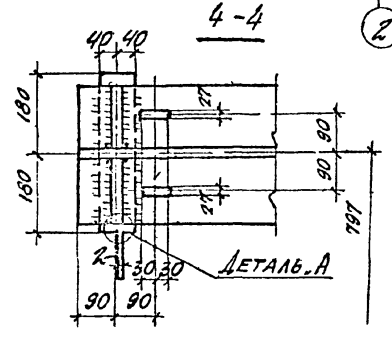
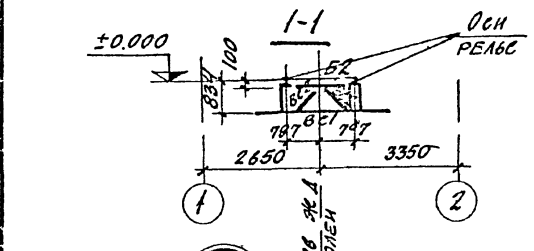
7-7



ДЕТАЛЬ Б

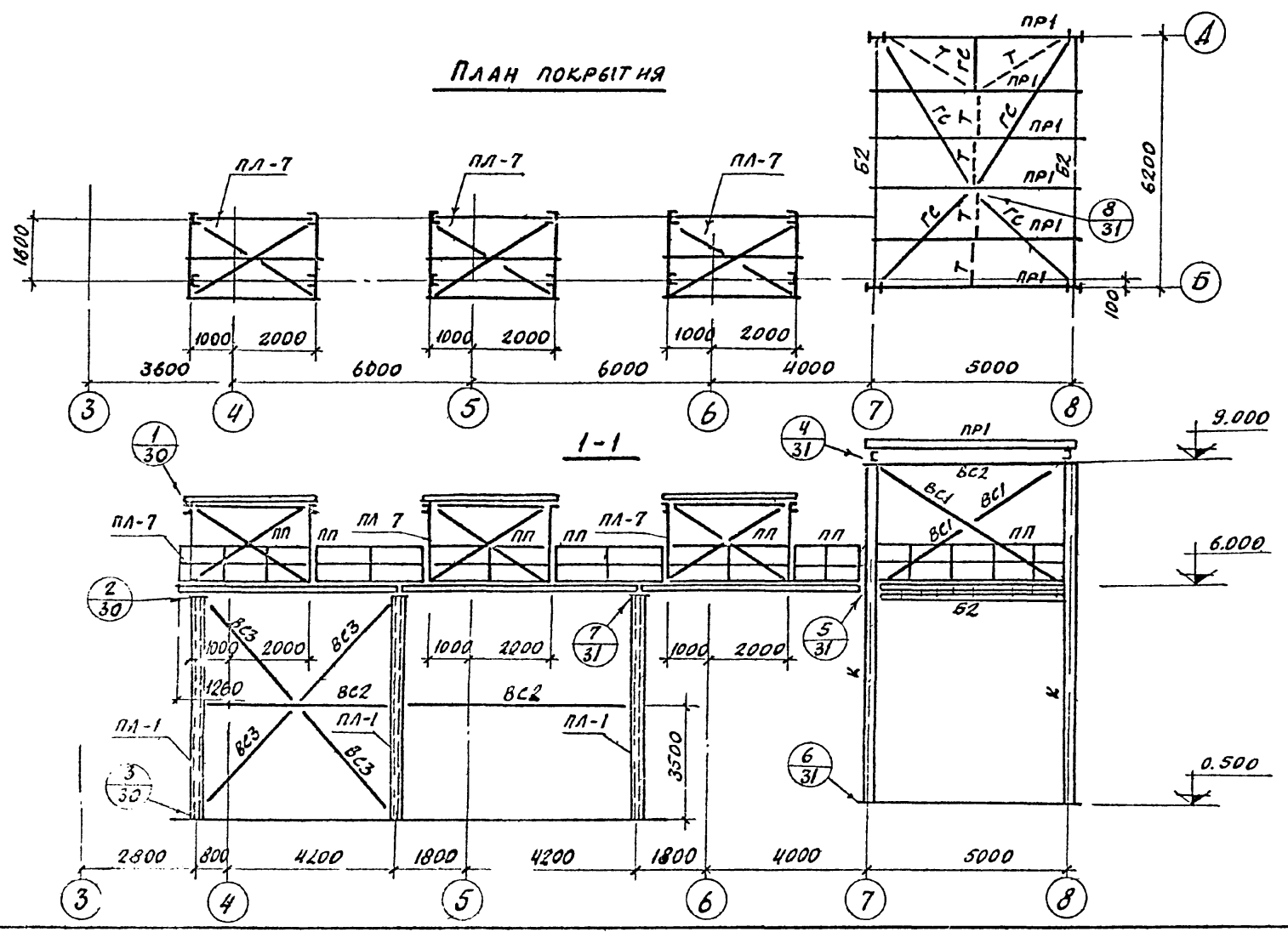
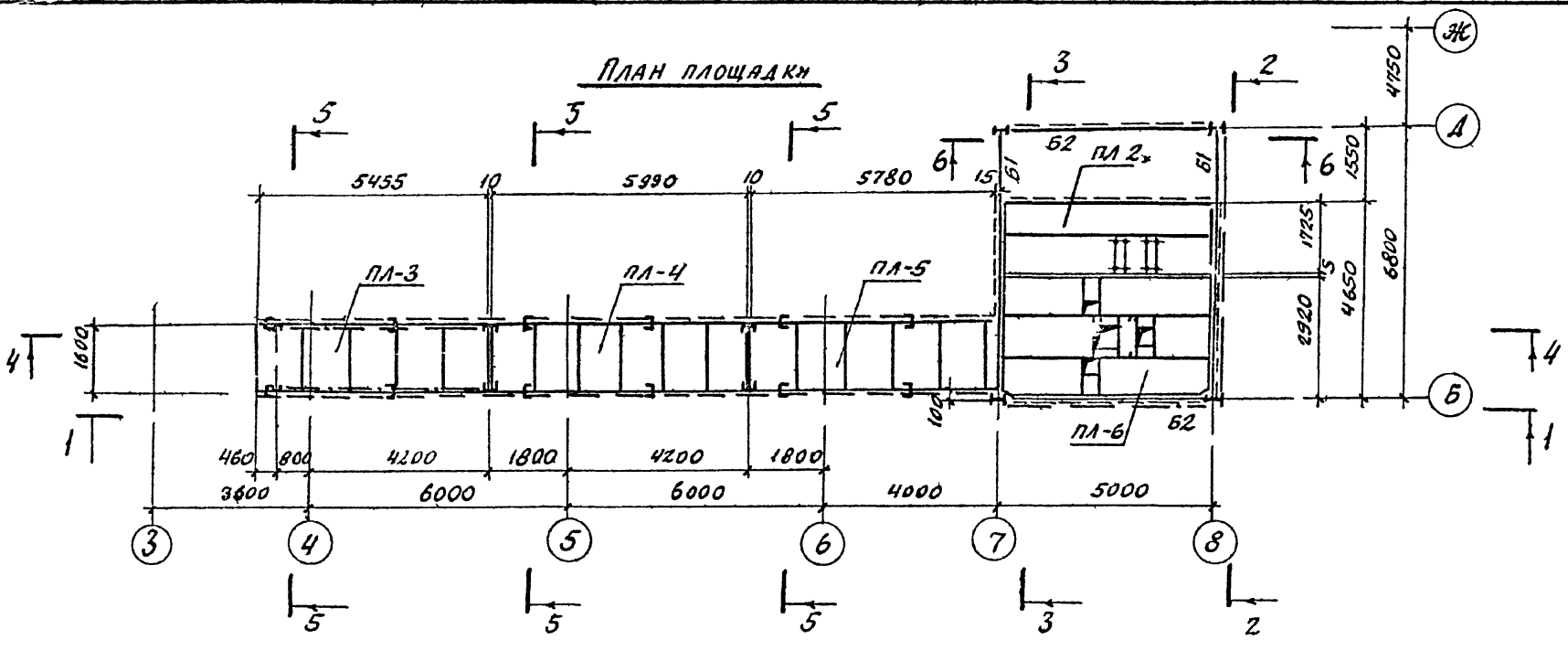


ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.



ТП 409-29-66				КМ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВОЙ СИЛЛА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4700/2500 ТОНН						
ИЗМ	ИСТ	Н. ДОКУМ	ПОДП	ДАТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛИНЧЕВ	НАЗАРОВ				Р	27
НАЧ. ОТД.	Р. БИКИ	НА			ГОССТРОИ СССР	
ГЛАВ. ИНЖ.	Л. П. КИ	ПРОЕКТА			ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ "ИЗ"	
РУК. ГР.	Г. П. КОСОВА	ПРОЕКТА			Г. МОСКВА	
НЕПОДП.	А. П. КОСОВА	ПРОЕКТА				
ПРОВЕР.	С. П. КОСОВА	ПРОЕКТА				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 А 1650М П В 2



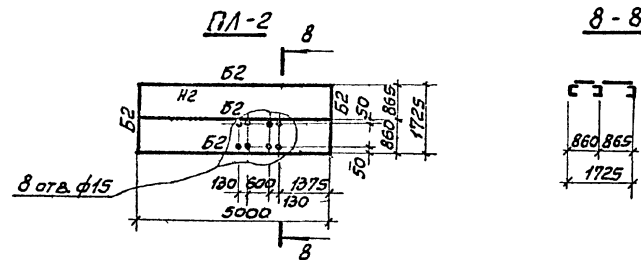
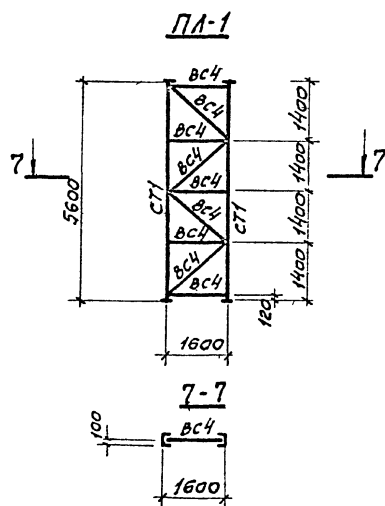
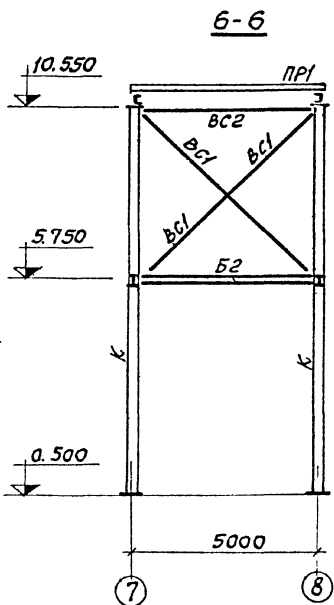
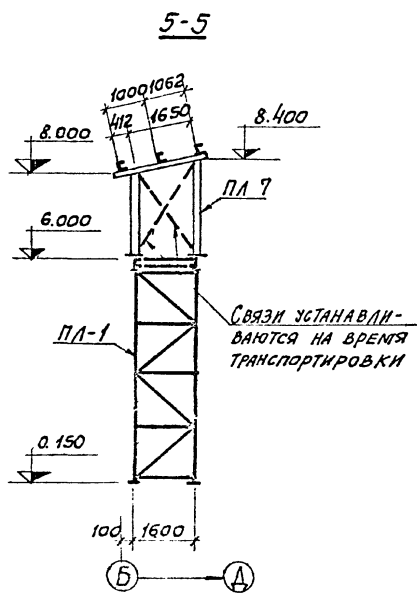
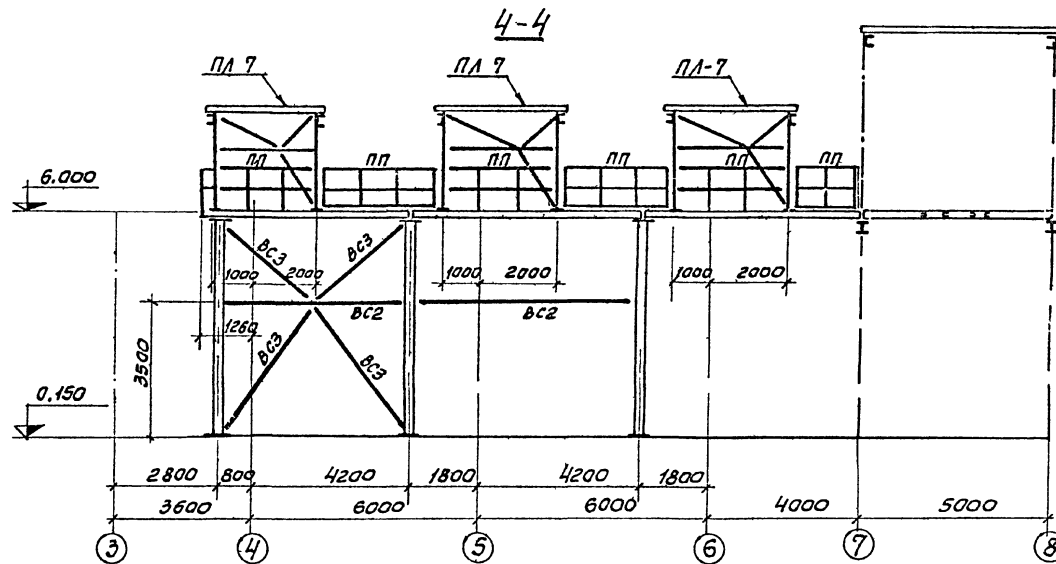
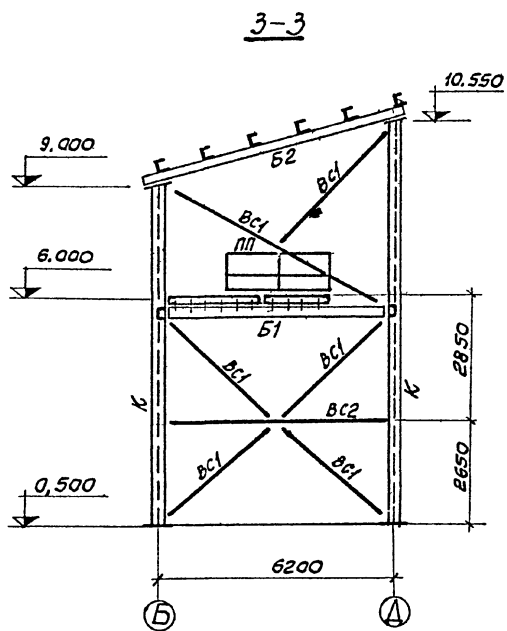
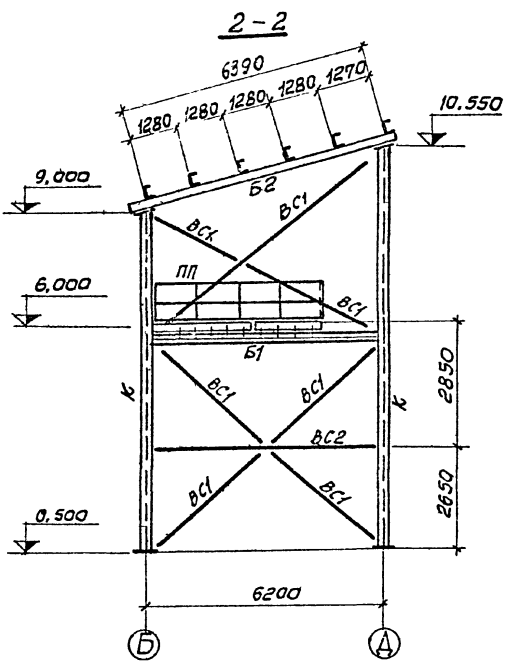
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛИЯ			ГРУППА КОЛ-СТ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз.	СОСТАВ	М Т С М	Н Т С			
К		1	I 20 ш 2	—	70		ВСтЗкп2	
Ст1		2	C 20	—			ВСтЗкп2	
Ст2		3	ГН С 120x80x4	—			ВСтЗкп2	
Б1		4	I 30	—	—	5,6	ВСтЗкп2	
Б2		5	ГН С 250x100x5	—	—		ВСтЗкп2	
Б3		3	ГН С 120x80x4	—	—		ВСтЗкп2	
Б4		6	ГН С 80x50x4	—	—		ВСтЗкп2	
ПР1		7	ГН С 160x100x4	—	—		ВСтЗкп2	
ПР2		3	ГН С 120x80x4	—	—		ВСтЗкп2	
Гс		8	ГН Л 70x5	по гибкости			ВСтЗкп2	
БС1		9	ГН Л 80x4	по гибкости			ВСтЗкп2	
БС2		10	ГН Л 80x5	по гибкости			ВСтЗкп2	
БС3		11	ГН Л 70x5	по гибкости			ВСтЗкп2	
БС4		8	ГН Л 70x5	по гибкости			ВСтЗкп2	
Т		12	• Ф 20				ВСтЗкп2	
Н1		13	40x4 ЧЕРЕЗ 40				ВСтЗкп2	
Н2		14	РН ФЛ. СТ Д 4 - 80x6 ЧЕРЕЗ 600				ВСтЗкп2	
		15	ЧЕРЕЗ 600				ВСтЗкп2	
ПП		16	L 50x40x12x5				ВСтЗкп2	СЕРИЯ 1.459-2
		17	L 25x3				ВСтЗкп2	ВЫШЕ - 2
		18	Г 90x30x25x3				ВСтЗкп2	

1. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖС-1.
2. РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 6-6 И БЛОКИ ПЛ-1, ПЛ-2 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-29 БЛОКИ ПЛ 3 ÷ ПЛ-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КН-30.
3. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ УСЛИЯМИ КРЕПИТЬ НА УСЛИИ 3 Т С.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО РАСЧЕТНЫМ УСЛИЯМ МИНИМАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 48 СНИП П-В 3-72.
5. ВСЕ БОЛТЫ М16 КЛАСС 5,8, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

ТЛ 409-29 66		КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПРИРЯБОСОЗНИ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ЛИСТ	ЛЮКМ-Н	ПЛАП	1/1
СЛАН	РАЗРАБ	2,1/1	
НАЧ ОД	РЫБКИНА		
ГЛ КОМ	ЛАПКИН		
РУК ГР	СНИПОВ		
ИСПОД	РЯЖАГО		
ПРОВЕР	СМИРНОВ		
ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ. В. 0.00 ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН ПЛАНЫ РАЗРЕЗЫ 1-1		ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ АЛЛ ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧО9 29-66 АЛЬБОМ 1 В 2



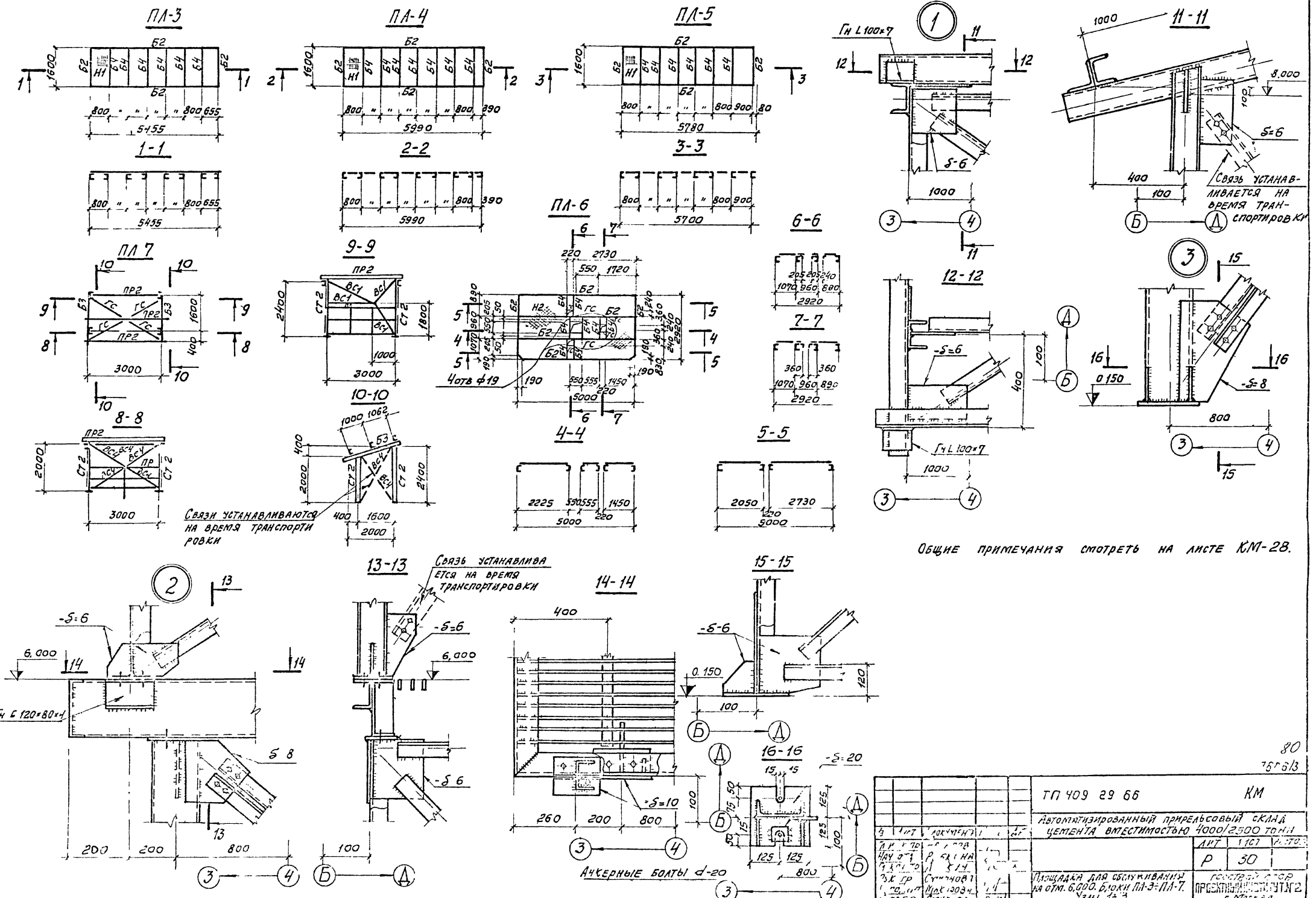
1. МОНТАЖНУЮ СХЕМУ, МАРКИРОВКУ РАЗРЕЗОВ И ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-28.

ТП 409-29 66				КМ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕСОВОЙ СКАЛ				ЦЕМЕНТА ВЛЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ЛСТ	Ч	ОКУП	ПРАГ	ЛСТ	ЛСТ	ЛСТ	ЛСТ
ЛНХ	ПР	НЗ	ЗАР	В	Л	Л	Л
НАУ	ОТ	РО	БКИ	Н	Л	Л	Л
Л	Л	КО	Л	Л	Л	Л	Л
Р	К	Г	Р	С	М	А	Р
У	С	П	О	Л	Н	А	К
П	Р	О	В	Е	Р	О	В

копир В.И.И.

Формат

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409 29 66 АЛЬБОМ II В2

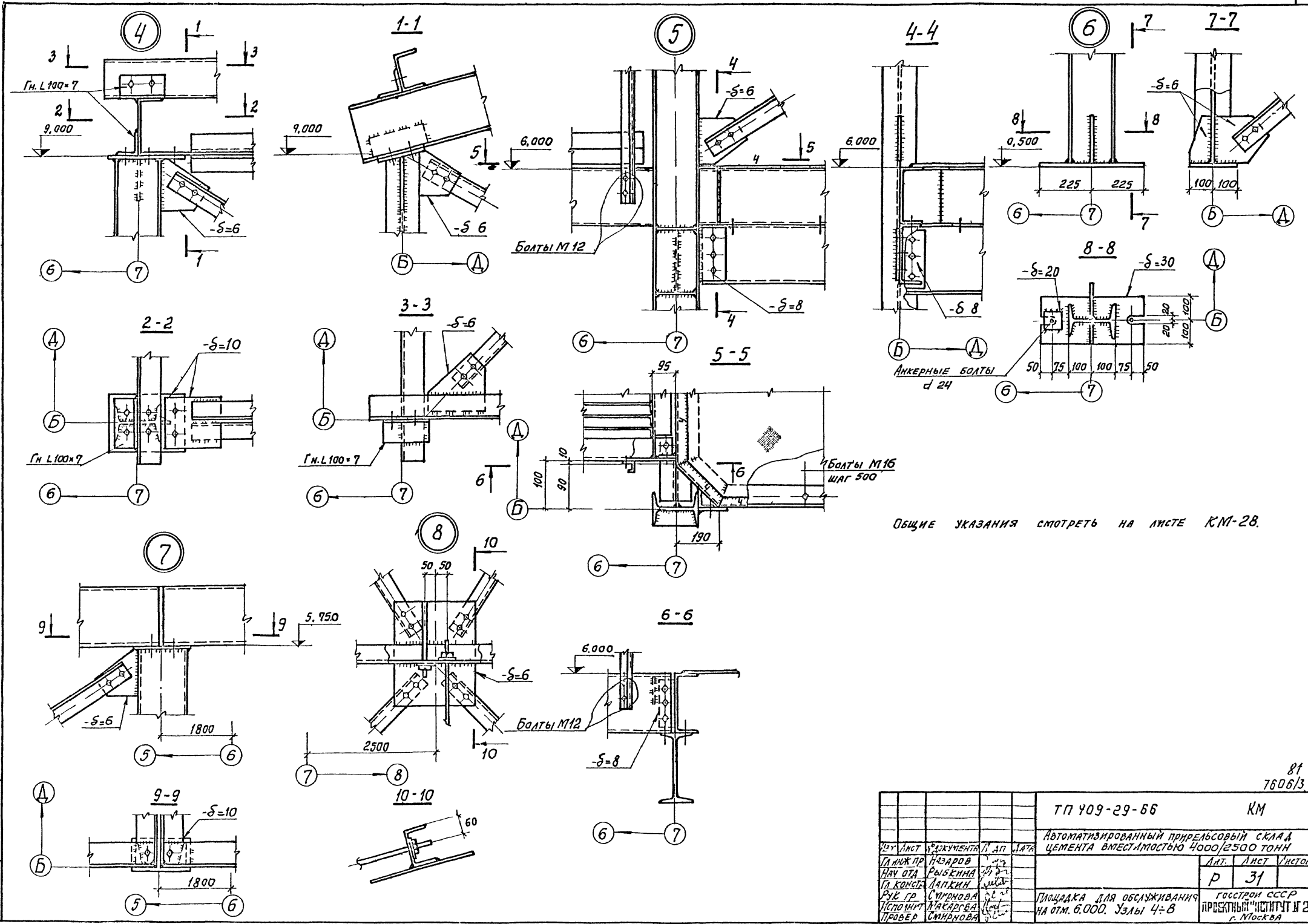


Общие примечания смотреть на листе КМ-28.

ТП 409 29 66		КМ
Автоматизированный приревольверный скань		
цементная вместимостью 4000/2300 тонн		
Лист	1/10	2-72
Р	30	
Площадь для обслуживания на стм. 6,000. Блоки ПА-3-ПА-7. Узлы 1-3		ГОСТ 21-2002
Москва		Формат

копир [Signature]

80
75Г6/3

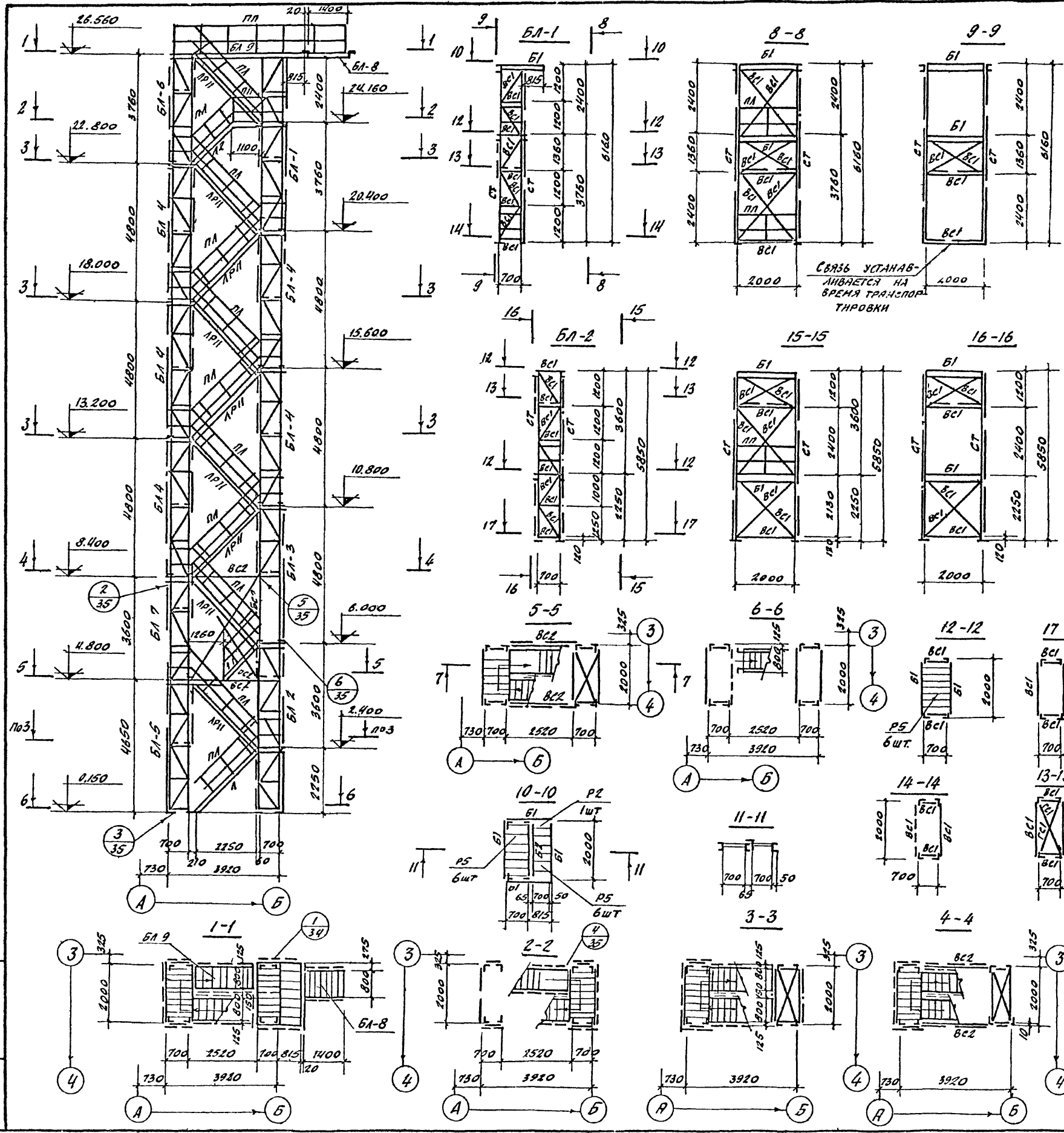


Общие указания смотреть на листе КМ-28.

81
7606/3

				ТП 409-29-66		КМ	
				Автоматизированный приреельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
ИЗУ	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	Л	ДЛ	Л	Л	Л
ГЛАВН	ПРО	НАЗАРОВ					
НАЧ	ОТД	РЫБКИНА					
ГЛАВ	КОНСТ	ЛАПКИНА					
РИС	ГР	СИРДНОВА					
ИСПОЛНИТ		МАКАРОВА					
ПРОВЕР		СИРДНОВА					
				Площадка для обслуживания на отп. 6.000. Узлы 4-8		госстрои СССР проектный институт № 2 г. Москва	
				копир В.В.В.В.В.		Формат	

ВЕС ИСПОЛН. ПОДЛ. И ДИТА

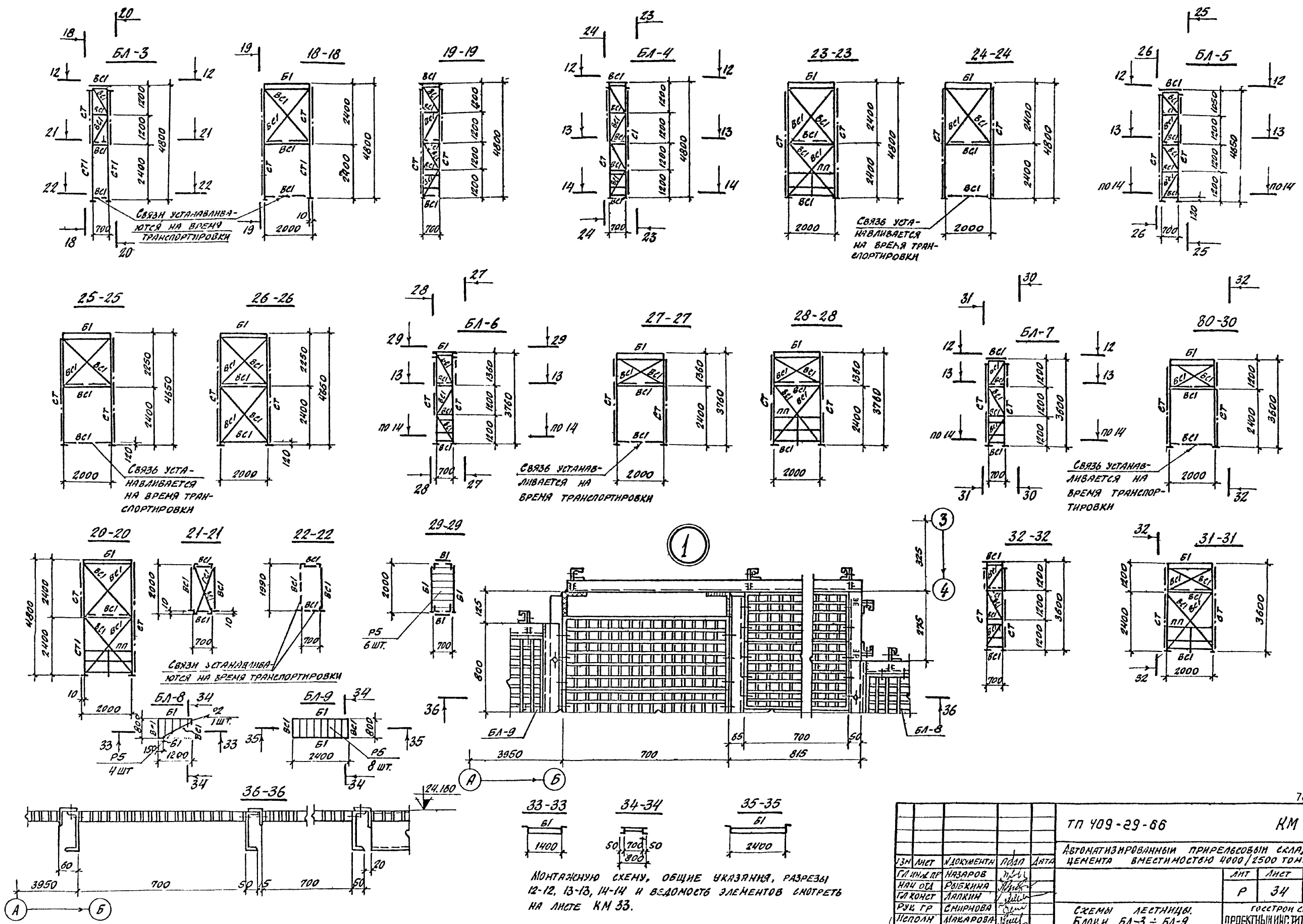


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛАНЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЗКНЗ	КОС	СОСТАВ	М ТС	Н ТС	а ТС			
Б1	①	1	ГН С 180x50x4				VI	ВСт.3кп2	
Б2	①-②	2	ГН С 160x50x4 ГН Л 70x4				VI	ВСт.3кп2	
СТ	③	3	ГН Л 100x6		9,7	0,6	IV	ВСт.3кп2	
БС1	②	2	ГН Л 70x4				VI	ВСт.3кп2	
БС2	③	3	ГН Л 100x6				VI	ВСт.3кп2	
ГС1	②	2	ГН Л 70x4				VI	ВСт.3кп2	
А	④	4	ГН С 180x50x4				VI	ВСт.3кп2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1
		5	Р8						
А1	④	4	ГН С 180x50x4				VI	ВСт.3кп2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1
		5	Р8						
А2	④	4	ГН С 180x50x4				VI	ВСт.3кп2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1
		5	Р8						
АР11	④	4	ГН С 180x50x4				VI	ВСт.3кп2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1
		5	Р8						
Р2	⑥	6	СЛОЖНОЕ				VI	ВСт.3кп2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1
Р5	⑦	7	—				VI	ВСт.3кп2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1
ПА	⑧	8	Л50x40x2x2,5				VI	ВСт.3кп2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 2
		9	Л25x3						
ПП	⑧	8	Л50x40x2x2,5				VI	ВСт.3кп2	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 2
		9	Л25x3						
СТ1	⑩	10	Л160x25x2		9,7	0,6	IV	ВСт.3кп2	
		11	Л160x25x2						

1. СХЕМЫ СКЛАДОВ ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТАХ КВЭ-1.
2. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ ЖЕЛАЗАМИ КРЕПИТЬ НА УСЛАНЬ ЗТ.С.
3. ЛЕСТНИЧНЫЕ БЛОКИ БА-3, БА-4 БА-5 БА-6, БА-7, БА-8, БА-9 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-34.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО РАСЧЕТНЫМ УСЛАНЬЯМ МИНИМАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 48 СНН ПД - В.3 92.
5. ВСЕ БОЛТЫ М12 КЛАСС 5,8, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

Т П 4 0 9 - 2 9 - 6 6				К М		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАЛ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/7500 ТОНН						
ИМЯ ИМЕТ	ИМЯ КУМЕНТА	ПОДА	ДАТА	АНТ	АНТ	ИМЕТ
П.А.Ж.ПР	НАЗАРОВ	1964	12.12	Р	33	
Л.В.ЛЗ	РАЙКИНА	1964	12.12			
П.А.КОЧЕТ	ЛАПКИН	1964	12.12			
Р.Ж.ГР	САРНОВА	1964	12.12			
ЧЕЛОВАН	МАКАРОВА	1964	12.12			
ПРОВЕР	СМЯРНОВА	1964	12.12			
СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ БЛОК: БА-1, БА-2				ГОСУПРОЕКТ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЙ ИНСТИТУТ № 2, С. МОСКВА		
КОПИРОВАЛ:				ФОРМАТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 ЛЕСОМ II А 2



СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

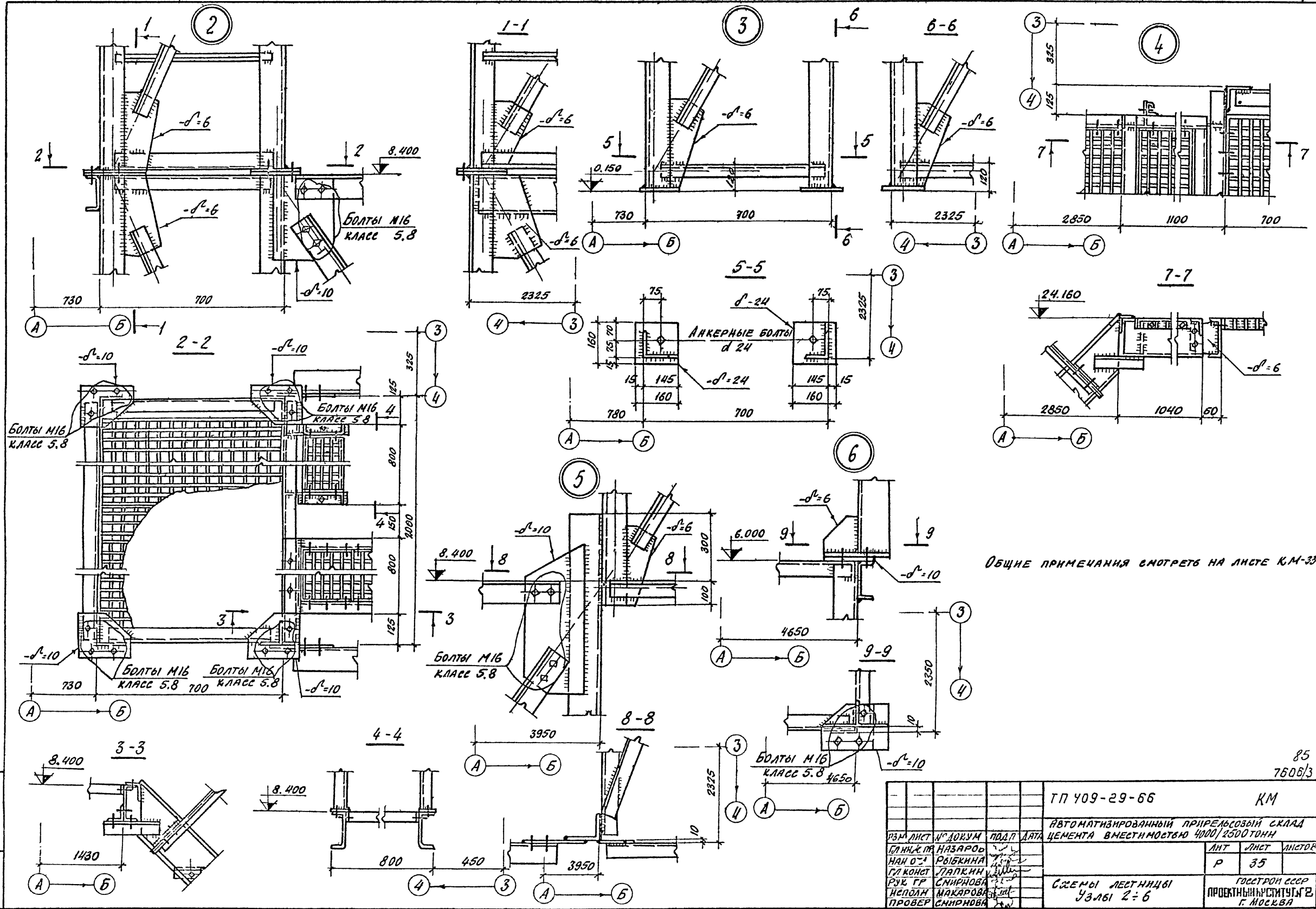
СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

МОНТАЖНУЮ СХЕМУ, ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ, РАЗРЕЗЫ 12-12, 13-13, 14-14 И ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ 33.

				ТЛ 409-29-66			КМ			
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЛЕГОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН						
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМЕНТ	ПОДП	ДАТА						
1	34	НАЗАРОВ	Л	1971						
2	34	РЫБКИНА	Л	1971						
3	34	АЛЛКИН	Л	1971						
4	34	СМИРНОВА	Л	1971						
5	34	МАКАРОВА	Л	1971						
6	34	СМИРНОВА	Л	1971						
					СХЕМЫ ЛЕСТНИЦЫ БЛОКОВ БЛ-3 ÷ БЛ-9. УЗЕЛ I			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М2, г. МОСКВА		
					КОПИРОВАЛ: ГИИ			ФОРМАТ		

84
7608/3

ТИТРОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛБЕОН II В 2



ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ К.М-33

				ТП 409-29-66		КМ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД			
				ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ВЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	АНТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЛИН. И. Т.	НАЗАРОВ			Р	35		
НАН О. А.	РЫБИККИНА						
ГЛ. КОНСТ.	ЛЯПКИНА						
РУК. ГР.	СМИРНОВА						
ИСПОЛ.	МАКАРОВА						
ПРОВЕР.	СМИРНОВА						
				СДЕЛЫ ЛЕСТНИЦЫ		ГОССТРОИ СССР	
				УЗ. 161 2:6		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. П. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

ЛИН. И. Т. НАЗАРОВ

Альбом П 62

Типовой проект 409-29-66

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Формат	Лист	Наименование	Примечание
20г	1	Общие данные	
	2	Планы и схемы систем отопления и вентиляции	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВ-ТМ-1	Заказные спецификации	
2.400-4 вып. 1	Детали тепловой изоляции трубопроводов и оборудования тепловой изоляция трубопроводов	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
4.903-10 вып. 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей "Грязевикс"	
2.494-1 вып. 1	Узлы прохода вентиляционных шахт через перекрытия промышленных зданий узлы прохода общего назначения	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
- ПЗ	Пояснительная записка	
- ТХ	Технологическая часть	
- АР	Архитектурно-строительные решения	
- КЖ	Конструкции железобетонные	
- КМ	Конструкции металлические	
- КЖН	Строительные изделия	
- ВК	Внутренние водопровод и канализации	
- ОВ	Отопление и вентиляция	
- ЭО	Электроосвещение	
- ЭА	Электрооборудование и связь	
- ТН	Нестандартизированное оборудование	
- ВС	Промпроводки	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений

Главный инженер проекта: Назаров

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ОТОПЛЕНИЕ
 Проект разработан для трех расчетных наружных зимних температур: -20°; -30°; -40°С. $\alpha_f = 75\%$
 Теплоносителем для системы отопления служит перегретая вода с параметрами 150-70°С, поступающая из наружных тепловых сетей.
 Внутренняя температура в помещении пневмомеханического насоса +5°С; в помещении вакуум-насосов +5°С, в пультовой +20°С Система отопления двухтрубная, тупиковая.
 В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы "М140А0", в пультовой-регистры из гладких труб.
 Расчетная гидравлическая потеря напора на систему отопления составляет 660 мм вод.ст.
 Вентиляция.
 Вентиляция помещений - естественная с помощью дефлекторов.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
 ————— Подающий трубопровод отопления
 - - - - - Обратный трубопровод отопления
 // // // Уклон трубопроводов $i = 0.002$
 [] Закладная конструкция

3кч 46 70
 Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ОТОПЛЕНИЕ				
	ГОСТ 3262-75	1 Трубы водопроводные черные легкого		
		φ15 м	110	1.16 кг
		2 То же, φ20 м	50	1.50 кг
		3 То же, φ32 м	5	2.73 кг
	154-8 Бр	4 Вентили запорные муфтовые, φ15 шт	10	0.75 кг
		5 То же, φ20 шт	2	1.1 кг
	ГОСТ 8690-58	6 Радиаторы М140А0 с 20° секц. 1/2" / 3/4"	141	8.4 кг / 1.6 кг
	"	7 " с 30°	168	1.58 кг
	"	8 " с 40°	184	1.65 кг
	ГОСТ 2823-73	9 Термометры П5-2-160 66 шт	2	0.8 кг
	ГОСТ 8625-77	10 Манометры тип ОБМ Г-100 со шкалой 0-6 кгс/см ² шт	2	0.8 кг
	4.903-10 вып. 8	11 Грязевикс абонентские φ40, т 3401 шт	2	17.8 кг
		12 Испытание системы гидравлическим давлением ем при диаметре трубопроводов до 100 мм м	163	
		13 Закладная конструкция термометра ЗКЧ-В-75 шт	2	
		14 То же, для манометра ЗКЧ-В-70 шт	4	
		15 Регистры из гладких труб φ108х4 с 23 м шт	4	
		16 " " 20° с 1,5 м шт	4	
		17 " " -30° -40° с 3 м шт	8	

		18 Масляная окраска трубопроводов d менее 50 мм за 2 раза м ²	8.7
		19 То же, радиаторов с=20м ² шт	40.5
		20 " с=30° шт	4.8
		21 " с=40° шт	5.3
		22 Окраска трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком м ²	1.04
	ТУ 36-887-67 марка 250	23 Изоляция трубопроводов d до 108 мм пухшуром из минеральной ваты	
	2.400-4 вып. 1	24 Плетке из ш/б пряжи м ²	0.13
	ГОСТ 10292-74	25 Покровный слой облоуч камн из стеклотекстолита конструкционного м ²	5.0
	2.400-4 вып. 1	26 Масляная окраска изолитруемой поверхности м ²	5.0

ВЕНТИЛЯЦИЯ

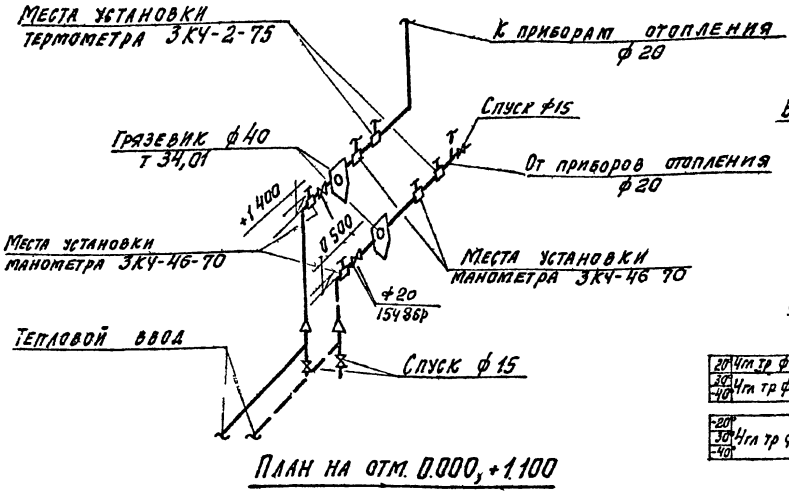
	1.494-32	1 Дефлекторы тип Д.00.000 шт	3	7.5 кг
	2.494-1 вып. 1	2 Узел прохода вытяжных шахт через перекрытия промышленных зданий с утепленным сланом тип УП1-201 шт.	3	44.39 кг
	ГОСТ 19904-74	3 Воздуховоды круглые с=0.5 φ200 м	10	2.81 кг

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

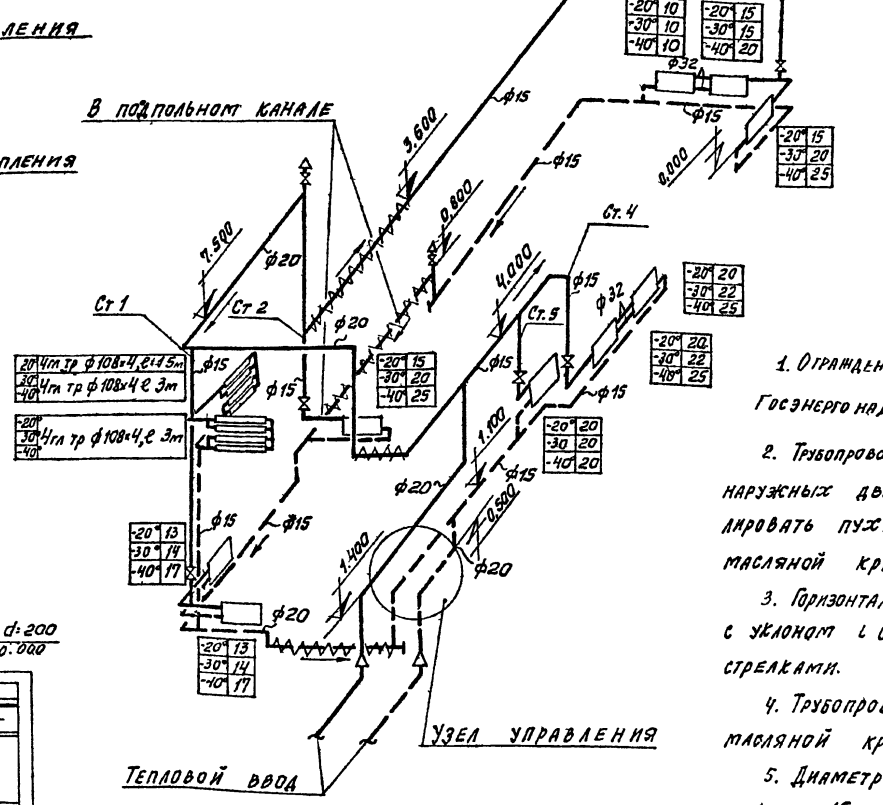
Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м ³	Расход тепла, ккал/ч				Расход холодной воды, м ³	Установочная мощность за 48 ч, кВт
		на отопление, tн=°C	на вентиляцию, tв=°C	на горячее водоснабжение, tгв=°C	общий расход тепла, tн=°C		
Склад цемента t=20°	1110	40550	—	—	40550	—	—
t=30°	1110	46350	—	—	46350	—	—
t=40°	1110	55650	—	—	55650	—	—

ТЛ 409-29-66				86
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн				7606/3
ИЗУ	ЧСТ	Ч. ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА
ТАНЖ. ПР	НАЗАРОВ			
НАЧ. ОТД	СЕРЕНОВ			
ГЛ. СПЕЦ	ДОРФИАН			
РУК. ГР	МАТВЕЕВА			
ТЕХНИК	КУЧУМЕННА			
ПРОВЕРИЛ	МАТВЕЕВА			
Общие данные				Лист 1 из 2
Госстрой СССР Проектный институт ИТЭИ г. Москва				

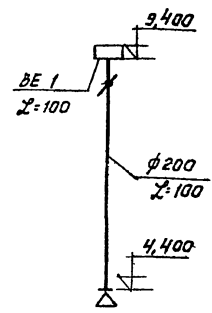
Узел управления



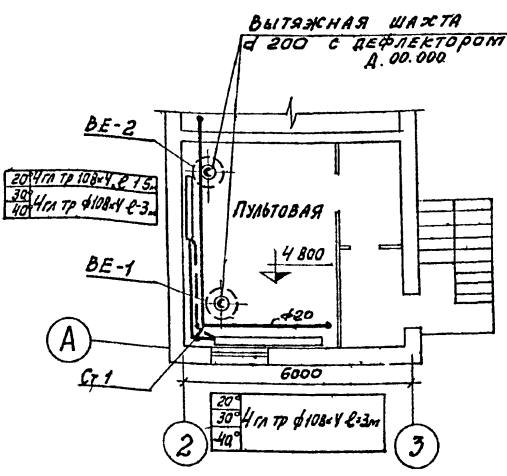
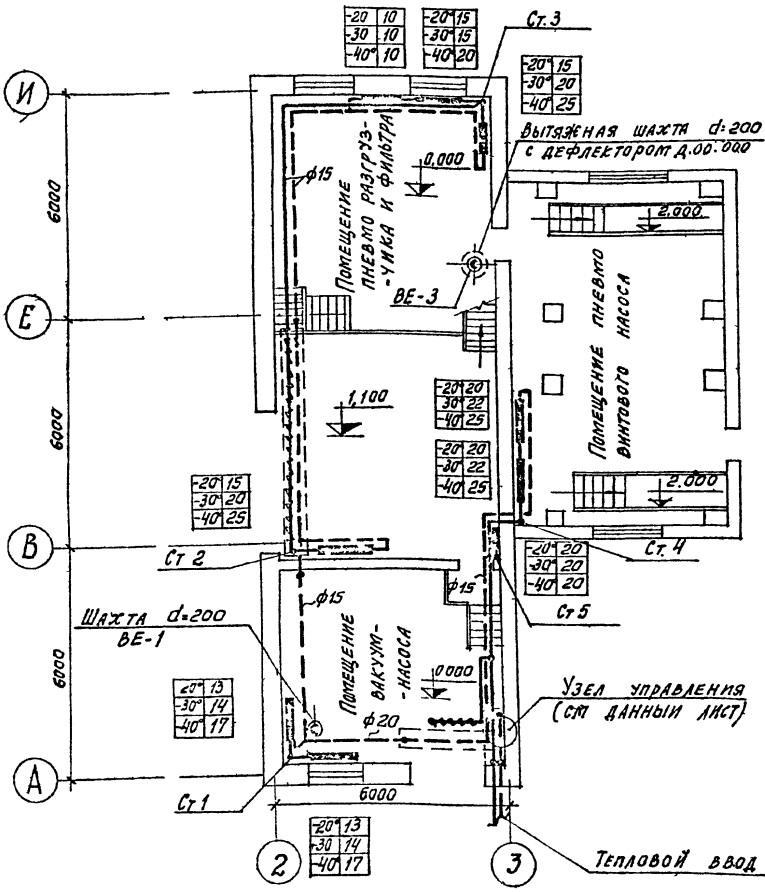
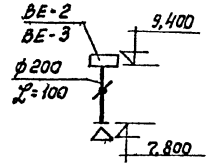
Система отопления



ВЕ 1



ВЕ-2, ВЕ-3



1. Ограждение узла управления сеткой согласовано с Госэнергонадзором.
2. Трубопроводы, проходящие в подпольном канале и у наружных дверей, окрасить антикоррозийным лаком, изолировать пущиным φ=40мм. с последующей окраской масляной краской.
3. Горизонтальные участки трубопроводов прокладываются с уклоном 1:0002 в сторону, указанную на схеме стрелками.
4. Трубопроводы и нагревательные приборы окрасить масляной краской за 2 раза.
5. Диаметры трубопроводов, не указанные на схеме, принять 15 мм.
6. В помещении пультовой все соединения трубопроводов выполнять на сварке.
7. Обслуживание систем отопления и вентиляции производится штатом завода.
8. В радиаторных секциях уплотняющую прокладку выполнить из паронита.

87
160613

ТП 409-29-66 0В

И.О. ЛИСТ	ОЧЕРТЕНИЯ	ФОРМ	ДАТА	Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн	Л.ИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.О. ЛИСТ	РАЗРАБОТ	И.О. ЛИСТ	ДАТА				
И.О. ЛИСТ	СЕЛЕНОВ	И.О. ЛИСТ	ДАТА				
И.О. СПЕЦ.	ДЕРЖАН	И.О. СПЕЦ.	ДАТА				
И.О. РУК. ГРУП.	МАТВЕЕВА	И.О. РУК. ГРУП.	ДАТА				
И.О. ТЕХНИК	КУКУШКИНА	И.О. ТЕХНИК	ДАТА	Планы и схемы систем отопления и вентиляции	ГОСТРОЙ СССР	ПРОЕКТИН. И.О. УСТИНОВ	№2
И.О. ПРОБЕРИО	МАТВЕЕВА	И.О. ПРОБЕРИО	ДАТА				

Альбом II в 2
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧОУ-29-66

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ВК

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	План на отп. 0,000, 1,100, 2,000 Схемы систем В1, В5, В6, К3 Сводная спецификация	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 4-900-8 в.4	ВНУТРЕННЕЕ САНТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
ГОСТ 2.785-70	Арматура трубопроводная	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
— ТК	Технологическая часть	
— КИ	Строительные изделия	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— ВК	Внутренние водопроводы и канализации	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ОС	Промпроводки	
— ЭО	Электроосвещение и связь	
— ЭЛ	Электрооборудование	
— ТН	Нестандартизированное оборудование	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на входе	Расчетные расходы			Установочная мощность электродвигателей кВт	Примечания
		м³/сут	м³/ч	л/с		
Водопровод В1	98.10 ⁴ Па	32.20 32.00	4.00	1.38	—	—
Система обратного водоснабжения В5	98.10 ⁴ Па	12.96 8.64	7.20	2.00	—	1,1
В5	98.10 ⁴ Па	12.96 8.64	7.2	2.0	—	—
Канализация К3		51.20 32.0	4.00	1.38	—	—

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главным инженер проекта *И. Назаров* 1

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ ПОТРЕБИТЕЛЯ по плану	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ	Кол-во часов работы сут	Количество потребителей	Требуемая к качеству воды	Потребный напор потребителя, Па	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/сут	ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ			Характеристика загрязнений сточных вод	ВОДООТВЕДЕНИЕ						
								из системы водоснабжения В1 и оборотного водоснабжения В6				в систему оборотного водоснабжения В6			в систему пром. водосточной канализации К3			Примечания
								м³/сут	м³/ч	л/с		м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	
1	ВАКУУМ-НАСОС ВВН-25	4/8	2	98.10 ⁴ Па	98.10 ⁴ Па	Ч/М	3.60	12.96*	7.20*	2.00*	в случае аварии пневмомасло	12.96*	7.20	2.00	—	—	—	
		4/8	1	98.10 ⁴ Па	98.10 ⁴ Па	Ч/М	3.60	8.64*	7.20*	2.00*	цемент-4 кг/л	8.64	7.20	2.00	—	—	—	
2	ПНЕВМОВИНТОВЫЙ НАСОС НПВ-63-2	8/0	1	98.10 ⁴ Па	98.10 ⁴ Па	Ч/М	4.00	51.20	4.00	1.38	масло	—	—	—	51.20	4.00	1.38	
		8/0	1	98.10 ⁴ Па	98.10 ⁴ Па	Ч/М	4.00	32.0	4.00	1.38	0,4 г/л	—	—	—	32.00	4.00	1.38	

Примечания: 1. Данные, указанные в числителе, относятся к складам вместимостью 4000 тонн, в знаменателе для складов 2500 тонн.
2. Расходы со знаком* относятся к системе оборотного водоснабжения (В5, В6).

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Обратное водоснабжение В5, В6 запроектировано для подачи воды к вакуум-насосной установке. Схема системы отработавшая незагрязненная вода самотеком отводится в резервуар для воды, откуда насосам подается вновь к вакуум-насосной установке. Насос работает постоянно при работе вакуум-насосной установки. В случае аварии на пневмомаслоутилке вакуум-насосная установка отключается, одновременно прекращается подача воды к ней вода, которая может быть загрязнена цементом, сливается в резервуар для воды и может быть использована на нужды завода (в бетонномесительном отделении, в отделении жидких добавок). Заполнение системы производится от водопровода через поливочный кран.

2. Водопровод В1 проектируется для подачи воды к пневмовинтовому насосу на уплотнение вала и для заполнения оборотной системы. На подводящем трубопроводе к пневмовинтовому насосу устанавливается вентиль с электромагнитным приводом. Открывается вентиль автоматически перед включением пневмовинтового насоса и закрывается после выключения насоса.

3. При наличии на площадке очистных сооружений масляных стоков, стоки от пневмовинтового насоса очищаются совместно с масляными стоками площадки на этих очистных сооружениях и могут быть использованы в системе повторного использования или оборотного водоснабжения площадки. При наличии на площадке дождевой канализации с очистными сооружениями стоки могут быть сброшены в эту канализацию. Решается при привязке

проекта.

4. Трубопроводы систем В1, В5, К3 (напорные) выполняются из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб по ГОСТ 3262-75.

5. Трубопроводы систем В6, К3 (самотечные) выполняются из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942.3-69*.

6. Стальные трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза. Чугунные трубопроводы должны быть асфальтированы нефтяным битумом.

7. Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются антикоррозийной изоляцией весьма усиленного типа.

8. Расход воды на наружное пожаротушение - 10,0 л/сек, внутреннее пожаротушение не предусматривается.

Согласовано
И. Назаров
С. Назаров
С. Назаров

88
7606/3

ТП ЧОУ-29-66 ВК

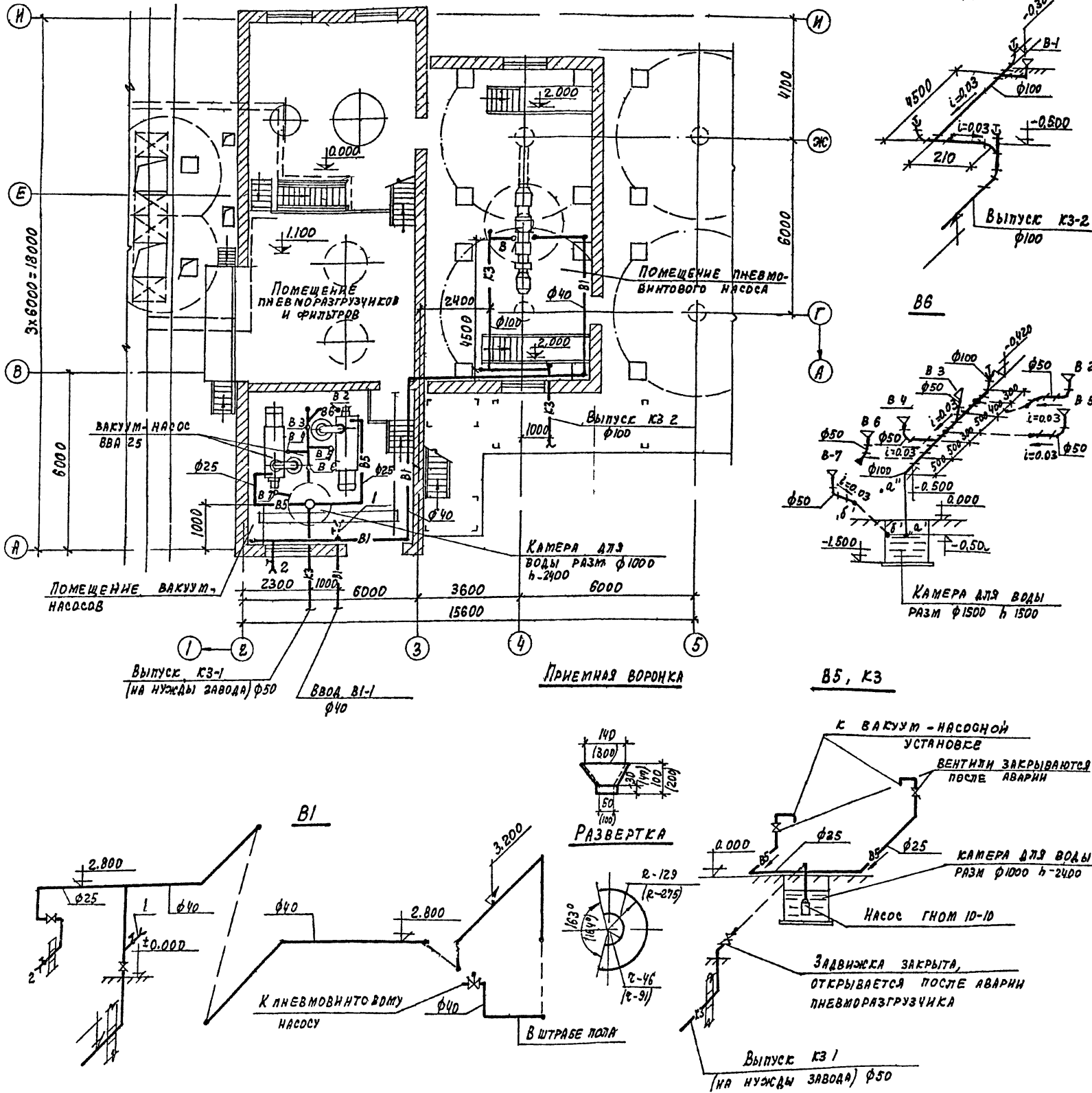
Автоматизированный преемственный склад цемента вместимостью 4000/2500

Лист	Лист	Лист
1	1	2

Общие данные

КОПИРОВАНА
ПРОЕКТИРОВАН
г. Москва

ПЛАН НА ОТМ. 0,000; 1,100; 2,000



СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
ВОДОПРОВОД				
В1				
15 КЧ 18 Р2		1. ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ $\phi 25$	1	1,40
"		2. То же $\phi 40$	1	3,70
15 КЧ 888 Р СВМ.		3. ВЕНТИЛЬ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ $\phi 40$	1	3,00
ГОСТ 3262-75		4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ $\phi 25$	3,0	2,12
"		5. То же $\phi 40$	35,0	3,33
"		6. ПОДЛИВНЫЕ КРАНЫ $\phi 25$	2	—
В5				
ГНОМ 10-10		1. ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ СПЕКТРОНАСОС $\phi 10 \text{ м}^3/\text{ЧАС}$, Н-10М, Н-11КБТ	1	22,00
15 КЧ 18 Р2		2. ВЕНТИЛИ ЗАПОР. МУФТ. $\phi 25$	2	1,40
ГОСТ 3262 75		3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ $\phi 25$	10,0	2,12
"		4. То же $\phi 50$	2,0	4,22
В6				
ГОСТ 6942.3-69*		1. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ $\phi 50$	3,0	5,90
"		2. То же $\phi 100$	3,0	13,40
ГОСТ 6942.8-69		3. КОЛЕНА К $\phi 50$	4	2,10
ГОСТ 6942.12-69		4. ОТВОДЫ $\alpha=135^\circ \phi 50$	4	1,60
"		5. То же $\phi 100$	2	3,70
ГОСТ 6942.17-69		6. ТРОЙНИКИ ТП $\phi 100 \times 50$	2	5,00
ГОСТ 6942.22-69		7. ТРОЙНИКИ ТК $45^\circ \phi 100 \times 50$	3	6,00
"		8. ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ $\phi 50$	6	—
КАНАЛИЗАЦИЯ КЗ				
30 Ч 6 БР		1. ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ЦЕВЬИ С ЗАКРЫТЫМ ШЛИМБЕЛЕМ $\phi 50$	1	18,40
ГОСТ 3262 75		2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ $\phi 50$	5,0	4,22
ГОСТ 6942.3-69*		3. ТРУБЫ ЧУГУН КАНАЛ $\phi 100$	10,0	13,40
ГОСТ 6942.8-69		4. КОЛЕНА К $\phi 100$	1	5,10
ГОСТ 6942.12 69		5. ОТВОДЫ $\alpha=135^\circ \phi 100$	7	3,70
ГОСТ 6942.17-69		6. ТРОЙНИКИ ТП $\phi 100 \times 100$	2	7,70
ГОСТ 6942.22-69		7. ТРОЙНИКИ ТК $45^\circ \phi 100 \times 100$	1	8,40
"		8. ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ $\phi 100$	1	—
МАССА УКАЗАНА ОДНОГО ПОГОННОГО МЕТРА 8 КГ				

89
7606/3

				ТП 409-29-66 ВК		
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬЕВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500		
ИЗМ.	ИЗМ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	НАВАРОВ	И/1			Р	2
НАЧ. ОТД.	КОЛОСОВ	И/2				
ГЛ. СПЕЦ.	МОРЯШОВА	И/3				
РУК. ГР.	БЫКОВА	И/4				
СТ. ИНЖ.	ДУДУКИНА	И/5				
ТЕХНИК.	ОРЕХОВА	И/6				
				ПЛАН НА ОТМ. 0,000; 1,100; 2,000. СХЕМЫ СИСТЕМ В1-В5-В6; КЗ. СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ		
				ГОСТРАИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 7 г. МОСКВА		

СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН

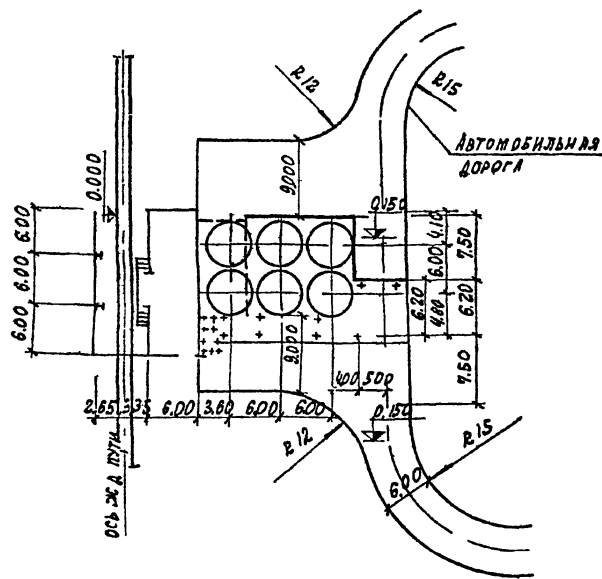
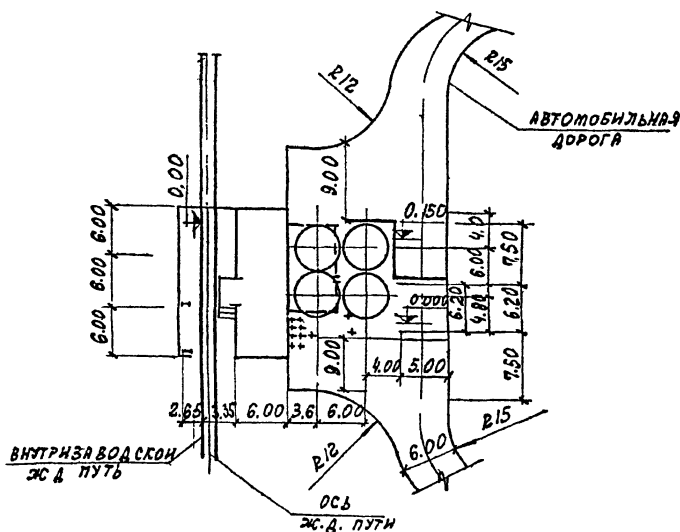


СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН



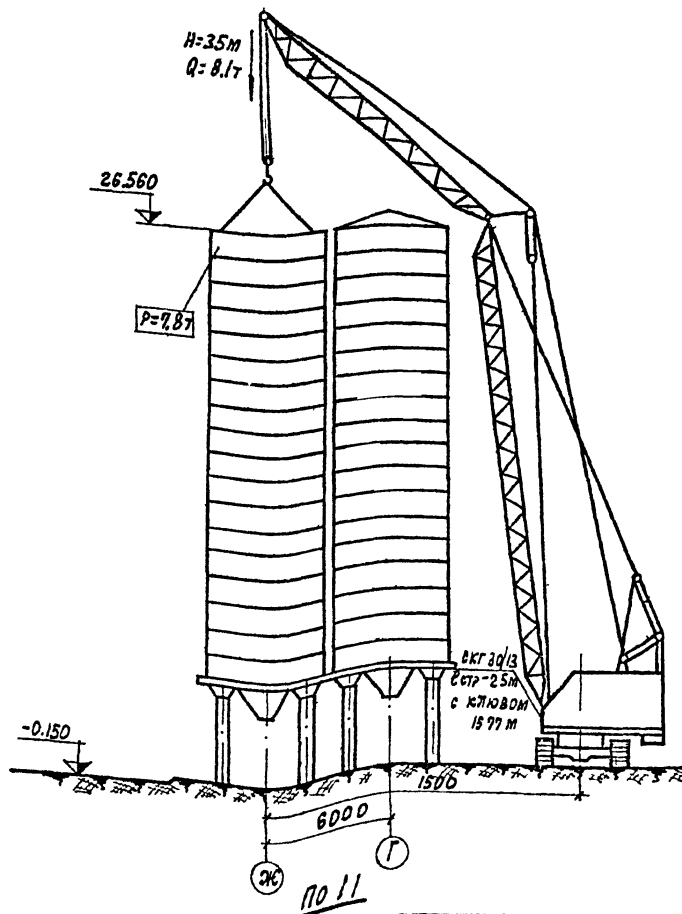
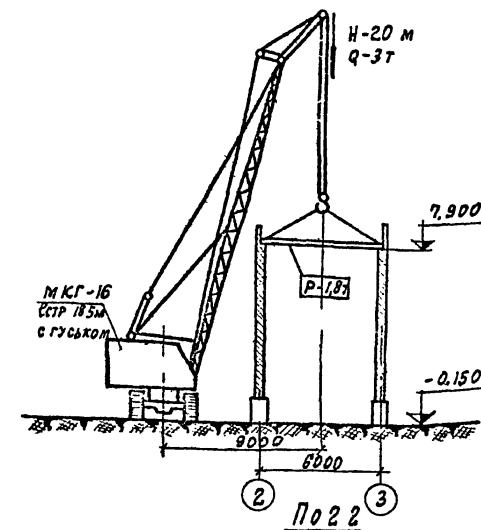
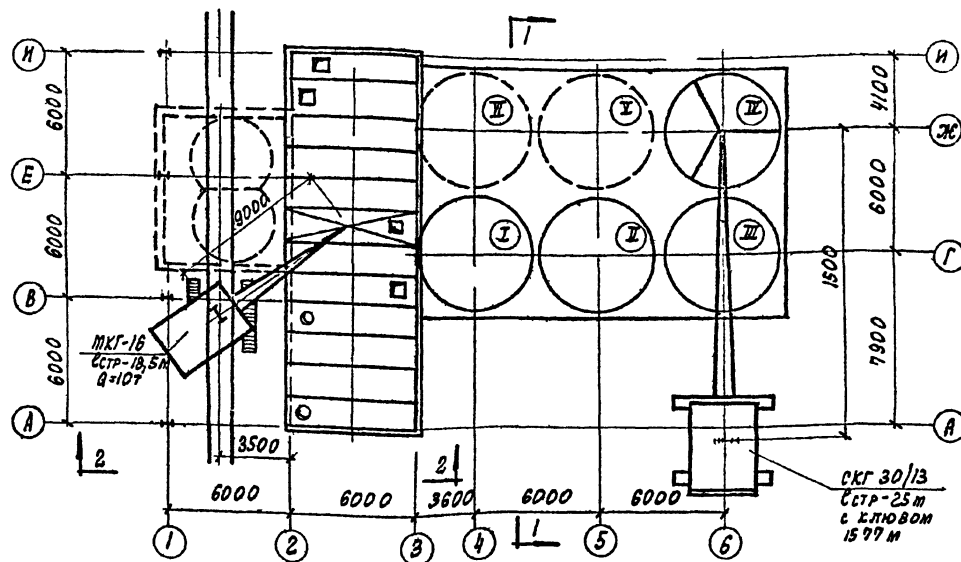
Ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Лист	Наименование	Примечание
221	1	Общие положения по организации строительства (начало)	
221	2	Общие положения по организации строительства (продолжение)	
221	3	Общие положения по организации строительства (окончание)	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания и сооружений.

Главный инженер проекта (В.М. Назаров)

СХЕМА МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ



Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
— ТН	Технологическая часть	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖИ	Строительные изделия	
— КЖ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— ВК	Внутренние водопровод и канализация	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ВС	Промпроводки	
— ЭЛ	Электрооборудование	
— ЭО	Электросвещение	
— ТН	Нестандартизированное оборудование	
— ОС	Организация строительства	

ТП 409-29-66		ОС	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 т			
ИЗМ. ЛИСТ	И. ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. Л.Р. НАЗАРОВ	НАЧ. ОТД. В.А.Х.	ЗАСЕЦКАЯ	1966
РУК. ГР. ЗАСЕЦКАЯ	М. ИНЖ. ЗУРИНА	ОТ ТЕХНИЧЕСКОГО СЪЕМОЧНОГО	1966
И. КОНТ. ЗАСЕЦКАЯ			
Общеплощадочные работы		Лист	Лист
Общие положения по организации строительства (начало)		Р	1 3
		Госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ

ГРАФИК ПОТРЕБНОСТИ
В ОСНОВНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИНАХ

ПОЯСНЕНИЯ

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	1	2	3	4
1	Вертикальная планировка	м ²	120	101		
2	Разработка грунта	"	2589	2245		
3	Обратная засыпка грунта	"	1270	1105		
4	Уплотнение грунта трамбовками	"	847	738		
5	Уплотнение грунта щебнем	м ²	649	564		
6	Основание печное	м ³	7			
7	" бетонное	"	59	52		
8	" щебеночное	"	13			
9	Монолитные бетонные, железобетонные конструкции - всего	"	658	497		
	в том числе					
	фундаментная плита	"	130	87		
	плита днища	"	79	53		
	набетонка	"	274	182		
	прочие конструкции	"	175	175		
10	Сборные железобетонные конструкции - всего	"	344	267		
	в том числе					
	колонны	"	49	34		
	своды	"	237	190		
	балки	"	28	19		
	Плиты перекрытия, покрытия	"	30	24		
11	Стены кирпичные	"	176	175		

1	2	3	4
12	Стены из асбестоцементных листов	м ²	156 / 135
13	Стальные конструкции всего	т	503 / 4478
	в том числе		
	лестницы площадки, перила	"	19,8 / 18,08
	бункера	"	8,32
	воронки	"	6,15 / 4,1
	галерея	"	4,26 / 2,91
	прочие конструкции	"	11,79 / 11,37
14	Кровля всего	м ²	535 / 501
	в том числе		
	рулонная	"	251
	асбестоцементная	"	284 / 250
	Полы всего	"	490 / 472
	в том числе		
	бетонные	"	258
	асфальтобетонные	"	203 / 185
	из линолеума	"	29
16	Оконные и дверные блоки	"	37
17	Окраска полимерцементная	"	416
18	" известковая	"	1540
19	" масляная	"	54
20	Внутренние санитарно-технические работы	т.р.	1,14
21	Внутренние электромонтажные работы	"	7,71 / 6,49
22	Монтаж технологического оборудования	"	13,2 / 11,06

№ п/п	Наименование	Марка и технические характеристики	Количество
1	Бульдозер	Д-271 мощностью 105 л.с.	1
2	Экскаватор	Э-652 емк. ковша 0,65 м ³	1
3	Каток самоходный	Д-553 мощностью 50 л.с.	1
4	Кран гусеничный	СКГ-30/13 стр. 25 м. Сл. в. 15 т.	1
5	Кран гусеничный	МКГ-16 стр. 18,5 м. с гуськом	1
6	Компрессорная станция передвижная	ПКС-5	1
7	Трансформатор сварочный	ТД-500	1
8	Выпрямитель св. ручной однопостовой	ВДУ-500	1
9	Маллярная станция	передвижная	1

ПРИМЕЧАНИЕ

В числителе объемы строительно-монтажных работ для склада цемента вместимостью 4000 тонн в знаменателе для склада вместимостью 2500 тонн

1. К моменту поступления конструкции на монтажную площадку должны быть закончены подготовительные работы: произведена планировка территории, устроены подъездная автодорога и временные автодороги для нужд монтажа подготовлены площадки для складирования и укрупнения конструкции проверены под нагрузками монтажные механизмы и приспособления.

2. До начала монтажа сборных конструкции надземной части склада цемента должны быть выполнены работы нулевого цикла:

- возведены фундаменты под силовые банки, приемное устройство, а также фундаменты под оборудование.

3. Монтаж сборных железобетонных колец силового корпуса осуществляется с помощью гусеничного крана СКГ-30/13 со стрелой 25 м при кране 1577 м грузоподъемностью 13 тонн.

4. На строительной площадке каждое кольцо силового банки укрупняется из 4-х частей и потом монтируется. Возведение силового корпуса производится последовательно ярусами равными высоте колец - 1,2 м

Монтаж следующего яруса производится только после окончания всех работ по стыкованию элементов в предыдущем ярусе силового корпуса.

5. После окончания монтажа каждого яруса все швы зачеканиваются раствором на приваренной металлической сетке.

Для обеспечения проектной толщины горизонтальных швов между кольцами следует применять фиксирующие прокладки в количестве 3-х штук на шов.

6. Все работы по сварке и зачеканке стыков производятся со специальных внутренних и наружных навесных подмостей которые перемещаются краном от яруса к ярусу

7. Возведение кирпичной кладки, устройство монолитных участков в покрытии, монтаж сборных железобетонных плит приемного устройства производится при помощи крана МКГ-16 со стрелой 18,5 м с гуськом.

8. Все строительные и монтажные работы должны производиться в соответствии с техническими условиями и правилами на производство строительных и монтажных работ и правилами техники безопасности СН и П III-A 11-70.

91
7606/3

ТП У09-29-66			
Изм. №	Лист	№ документа	Дата
1	1	1	12-70
Автоатризованный прирельсовый склад цемента в вместимостью 4000/2500 тонн			
Лит	Лист	Листов	
Р	2		
Общеплощадочные работы			
Общие положения по организации строительства (продолжение)			
госстрон сср ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва			

№ п/п	Наименование работ	Объем работ		Трудоемкость в чел.дн	Потребные машины	Проценты работ	Средняя численность бригады	Состав бригады	График работ по возведению склада цемента вместимостью 4000 т																												Примечание																					
		Ед. изм.	квант. весово						I							II							III							IV								V							VI							VII						
									1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28																						
I Нулевой цикл																																																										
1	Разработка грунта	м³	2589	13	экскаватор Э 652	4,5	2	Машинист 5р-1 Землекоп 2р-1	4																																																	
2	Устройство оснований	"	23	14	"	3,5	2	Бетонщик 3р-1 2р-1	4																																																	
3	Устройство монолитных жел. бет. фундаментов, стен, покрытия	"	305	254	Кран гусеничный МКГ 16	18	2	Машинист 6р-1 Плотник 4р-1 Арматурщик 3р-1 Бетонщик 4р-1	14																																																	
4	Монтаж сборных жел. бет. фундаментов и стен	"	13	10	"	15	1	Машинист 6р-1 Монтажник 6р-1	7																																																	
5	Обратная засыпка грунта с уплотнением	"	1270	36	Бульдозер Д 271	9	2	Машинист 5р-1 Землекоп 2р-1	4																																																	
II Надземная часть																																																										
А. Банки																																																										
6	Монтаж сборных жел. бет. конструкций:	"	46	40	Кран гусеничный СКГ-30/13 Скал. - 15,77 м Q: 13 т	54	2	Машинист 6р-1 Монтажник 6р-1 " 5р-2 " 4р-2 Электросварщик 5р-1																																																		
	балок перекрытия	"	26	19																																																						
	элементов свода	"	237	366																																																						
	паней покрытия	"	19	5																																																						
7	Устройство монолитной плиты дна и набегов	"	353	177				Бригада из 7 человек	14																																																	
8	Монтаж стальных конструкций (оборонки, лестн. площадки, галереи)	т	31,37	151				ТО же																																																		
Б. Приемное устройство																																																										
9	Кирпичная кладка	м³	175	80	Кран гусеничный МКГ 16 Скал. - 185 м	16	1	2	4	8																																																
10	Монтаж металлоконструкции	т	18,94	85																																																						
11	Монтаж колонн и паней	м³	16	11																																																						
12	Стены асбестоцементные	м²	50	6																																																						
13	Устройство кровли	"	446	48																																																						
14	Заполнение дверных и оконных проемов	"	41	11																																																						
15	Устройство оснований под полы	м³	43	32																																																						
16	Устройство полов	м²	575	46																																																						
17	Отделочные работы	"	2010	20																																																						
18	Внутренние сантехнические работы	тыср	1,14	16																																																						
19	Внутренние электромонтажные работы	"	2,71	124																																																						
20	Монтаж технологического оборудования	"	13,12	252																																																						
21	Прочие работы	"	—	203																																																						

Технико-экономические показатели

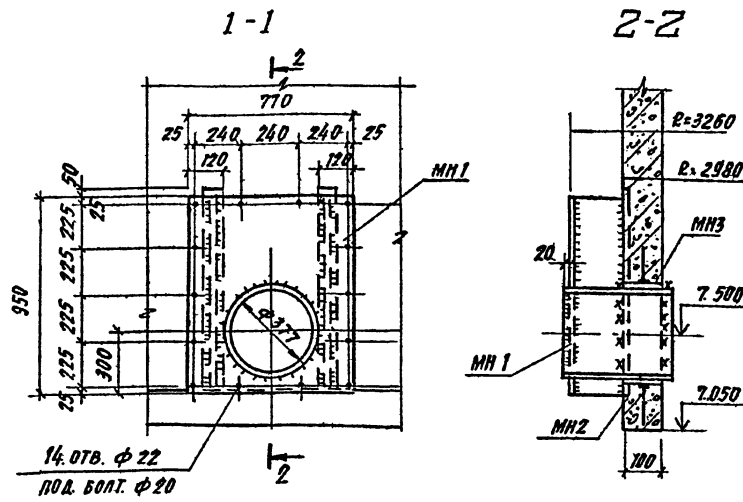
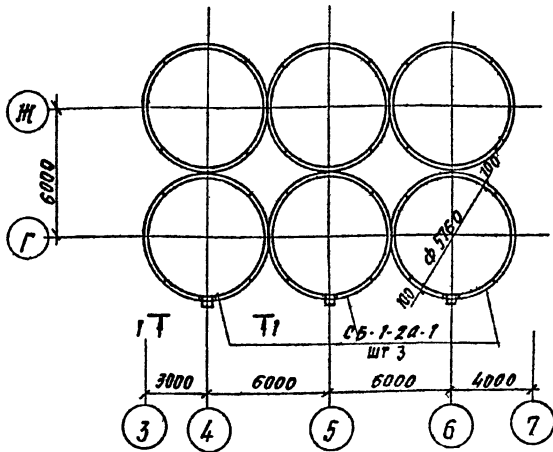
№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Склад. вместимость 4000 т	Склад. вместимость 2500 т
1	Продолжительность строительства в том числе подготовительным периодом	мес	8	6
2	Средняя численность рабочих на строительном монтажных работах	чел	12	12
3	Трудоемкость возведения	чел.дн	2100	1584

Примечание

- В числителе-показатели для приемного устройства и помещения пневмовинтового насоса в знаменателе для галереи и площадки.
- Монтаж силовых банок вместимостью 2500 тонн осуществляется той же бригадой за 40 дней.

Т П 409-29-66				ОС		
Автоматизированный прикельсовый склад цем. 1А вместимостью 4000/2500 тонн						
И.М. Анис	И.И. Якушев	Подп.	Лит.			
Инж. П.А. Назаров	Инж. В.А. Вях	Инж. В.А. Вях	Инж. В.А. Вях	Общеплощадочные работы		
Инж. Г.В. Гусев	Инж. В.А. Вях	Инж. В.А. Вях	Инж. В.А. Вях	Общие положения по организации строительства		
Инж. В.А. Вях	Инж. В.А. Вях	Инж. В.А. Вях	Инж. В.А. Вях	защиты, охраны и безопасности		
				госстрат ссср		
				Проектный институт №2		
				г. Москва		

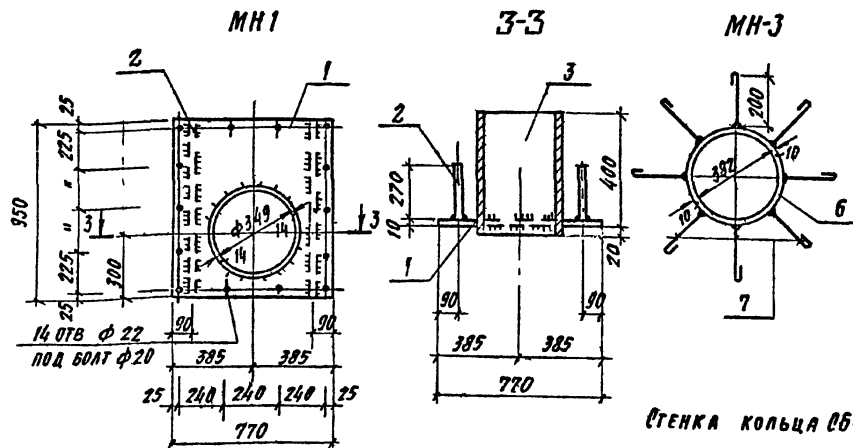
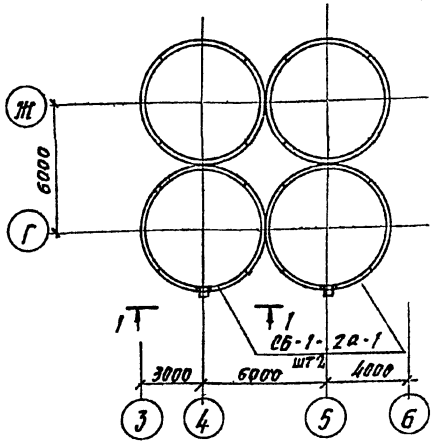
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТенок КОлец (для ёмкости 4000т)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТенок СЛОЕв ВМЕСТИМОСТЬю 4000т		
СБ-1-2А-1	КН-38	СТенКА КОлЦА СБ-1-2А-1	1	
МН1	ТО МЕ	ИЗДЕЛие ЗАКлАДНОЕ МН1	1	146.6
МН2	—	ИЗДЕЛие ЗАКлАДНОЕ МН2	1	10.0
МН3	—	ТО МЕ МН3	1	10.5
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТенок СЛОЕв ВМЕСТИМОСТЬю 2500т		
СБ-1-2А-2	КН-38	СТенКА КОлЦА СБ-1-2А-1	1	
МН1	ТО МЕ	ИЗДЕЛие ЗАКлАДНОЕ МН1	1	146.6
МН2	—	ТО МЕ МН2	1	10.0
МН3	—	— МН3	1	10.5

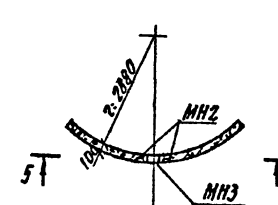
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТенок КОлец (для ёмкости 2500т)



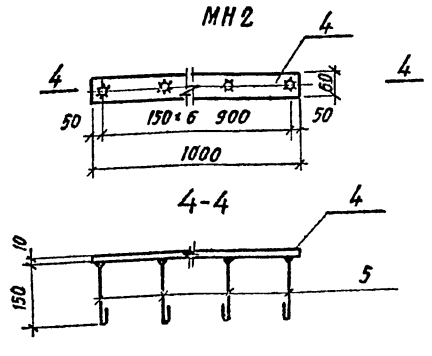
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДЕТАЛИ		
		МН1		
1	КН-38	770*10 ГОСТ 82-70*, R-950	1	57.3
2	ТО МЕ	270*10; ТО МЕ; R-950	2	19.6
3	—	ДН-377; ГОСТ 8732-75; R-420; S-14;	1	50.1
		МН2		
4	КН-38	-60*10; ГОСТ 82-70*, R-1000	2	4.7
5	ТО МЕ	ф 8A1; ГОСТ 5781-81; R-210	7	0.08
		МН3		
6	КН-38	ДН-40*2; ГОСТ 8732-75; R-100; S-10;	1	9.7
7	ТО МЕ	ф 8A1; ГОСТ 5781-81; R-260	8	0.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А I	ПРОКАТ МАРКИ В013 КП2			
		ГОСТ 5781-81	ГОСТ 10376		
СБ-1-2А-1	8	6-10	ДН-377 S-14	ДН-402 S-10	167,1
	14	105,9	50,1	9,7	



СТенКА КОлЦА СБ-1-2А. ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ СТенКИ КОлЦА СБ-1-2А-1 НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.



МАРКА		ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
КН-38		770*10		ГОСТ 82-70*, R-950		1	57.3
ТО МЕ		270*10		ТО МЕ; R-950		2	19.6
—		ДН-377		ГОСТ 8732-75; R-420; S-14;		1	50.1
КН-38		-60*10		ГОСТ 82-70*, R-1000		2	4.7
ТО МЕ		ф 8A1		ГОСТ 5781-81; R-210		7	0.08
КН-38		ДН-40*2		ГОСТ 8732-75; R-100; S-10;		1	9.7
ТО МЕ		ф 8A1		ГОСТ 5781-81; R-260		8	0.1

7606/3 93
 ТП 409-29-66 КН
 АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКИЙ СКАД ЦЕМЕНТА ёмкостью 4000 / 2500 ТОНН
 ВАРИАНТ СКАДА СЫВЦЕМ ЦЕМЕНТА В АВТОЦЕМЕНТОВОЗУ всех видов
 Р П 38
 МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТенок КОлец СБ-1-2А-1
 ГОССТРОИ СЗЕР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА
 КОПРОВАЯ 21
 ФОРМАТ

Имя, № инв. Лист и дата Взам. инв. № Страница 3 из 3